

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-91.91

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/СУТКИ

Альбом 4
Строительные изделия

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-91.91

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ И ГЛУБОКОЙ
ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м³/СУТКИ

Альбом 4
Строительные изделия

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ
ИНСТИТУТОМ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Кетлов* А. КЕТАЛОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Н. Бондаренко* Н. БОНДАРЕНКО

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ №24 ОТ 28.02.1991 ГОДА

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМеч.
ТП 902-3-91.91	КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
КН.И 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС7; ПС1; ПС2)	3
КН.И 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС8, ПС9)	4
КН.И 2.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП1	5
КН.И 2.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП2	6
КН.И 2.0.3.0	КАРКАС КРП1	7
КН.И 2.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	7
КН.И 2.1.1.0	КАРКАС КРП2, КРП8	8
КН.И 2.1.2.0	КАРКАС КРП3, КРП9	8
КН.И 2.2.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	9
КН.И 2.2.1.0	КАРКАС КРП4	9
КН.И 3.0.0.0	ЛОТОК (ЛТ1, ЛТ2)	10
КН.И 4.0.0.0	ЛОТОК ЛТ3	11
КН.И 4.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛТ3-С1	12
КН.И 4.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛТ3-С2	12
КН.И 4.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (ЛТ3-С3, ЛТ3-С4)	13
КН.И 5.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛТ4-С1	13
КН.И 5.0.0.0	ЛОТОК ЛТ4	14
КН.И 5.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛТ4-С2	15
КН.И 5.0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ ЛТ4-С3	15
КН.И 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10	16
КН.И 6.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП3	17
КН.И 6.0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СП4	17
КН.И 6.0.3.0	КАРКАС КРП5	18
КН.И 6.1.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	18
КН.И 6.1.1.0	КАРКАС КРП6	19
КН.И 6.1.2.0	КАРКАС КРП7	19

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМеч.
ТП 902-3-91.91	КН.И 2 3.0.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ
		20
	КН.И 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3... ПС6)
	КН.И 8.0.0.0	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ 1
		21, 22
	КН.И 9.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (П5, П7)
	КН.И 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП, КП2)
	КН.И 0.1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1
	КН.И 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3
	КН.И 0.2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2
	КН.И 0.3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4
	КН.И 0.3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3
	КН.И 0.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР4, КР5)
	КН.И 0.0.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6
	КН.И 0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1
	КН.И 0.0.4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2
	КН.И 0.0.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3
	КН.И 0.0.6.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4
	КН.И 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5
	КН.И 0.0.8.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6
	КН.И 0.0.9.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1
	КН.И 0.0.10.0	РАМКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2
	КН.И 0.0.11.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 7... КР9)
	КН.И 0.0.12.0	ЦИПТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц1, Ц2)
		26
		27
		28
		29
		30
		31
		32
		33
		34

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ:

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия.

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3. выпуск 4/82 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки приняты по серии 3.900-3 выпуск 8 с дополнениями по данному альбому.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий принять по серии 3.900-3 выпуск 4/82 и выпуск 8.

Бетон сборных конструкций имеет следующие качества:
по прочности на сжатие - класс В15.
марка по морозостойкости: F100- для стеновых панелей,
F300- для лотков.

Марка по водонепроницаемости W4 (в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый: Технические условия").

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 " Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования, методы испытаний."

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05мм по ГОСТ 9.307-89.

Покрытие поверхностей изделий МС5, МС6 осуществляется окраской лаком ХВ-784 (ГОСТ 7313-75) за три раза по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81) за 2 раза.

Остальные металлические изделия окрасить масляной краской за два раза (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Альбом 4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

		ТП 902-3-91.91		К.И.И.Т.У	
ПРОВЕР.	СТРОНГИН			СТАДНЯ	ЛНСТ
ИНЖ.КАТ.	КУРГАНОВА			Р	1
ГЛА.КОНСТ.	СТРОНГИН			ЦНИИЭП	
ГЛА.СПЕЦ.	ПРОНИН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНСТ.	МАКАРЬЦЕВА			г. МОСКВА	
НАЧ.ОТД.	ПИСЬМАН				

Рис. 1

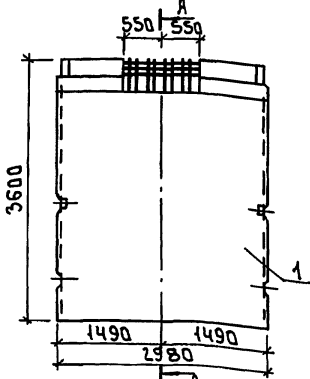


Рис. 2

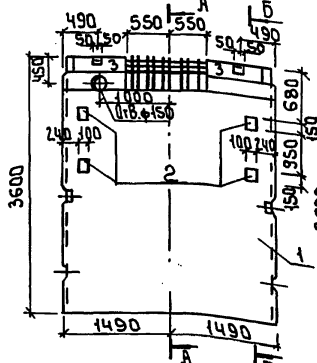
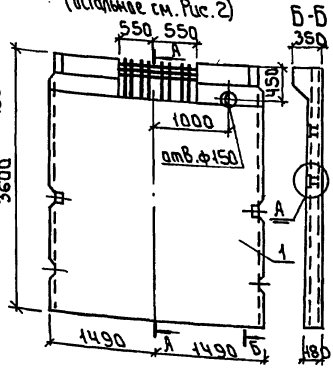


Рис. 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнени				Примеч.
					1	01	02	00	
				Документация					
			КЖ.ИТУ	Технические условия	+	+	+		
			3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	+		+		
				Сборочные единицы					
		1	3.900-3 Вып. 4/82	Панель стеновая ПС136-61	1	1	1		
		2	1.400-15.81.120-11	Изделие закладное МН106-6	-	4	4		
		3	1.400-15.81.540	МН539	-	2	2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент КЖ

Марка элемента ПС1; ПС2	Изделия закладные				Общий расход				
	Арматура класса АIII		Прокат марки С235						
	г/ст	г/ст	г/ст	г/ст					
φ 8	5181.82	103.76	18510.86	56	58	165.5	140.6	Всего	8.8
φ 10	1.2	1.2	2.8	3.2	6.0	1.6	1.6	7.6	8.8

Проем в обвязочной балке стеновых панелей выполнять путем установки деревянных вкладышей, при этом арматура обвязочной балки не вырезается.

Обозначение	Марка	Рис
п.п. 902-3-91.91 КЖ.И.0.0.0	ПС1	1
	-01 ПС1	2
	-02 ПС2	3

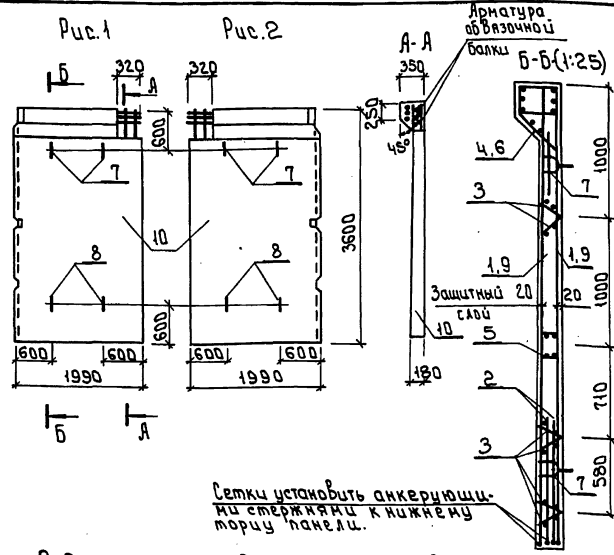
Привязан

Имв. №

Провер: Странгин
Инж. А. К. Курганов
А. Кожет Странгин
А. спец Пронин
А. контр. Макарычев
Нач. отд. Писман

п.п. 902-3-91.91	КЖ.И.0.0.0.
Панель стеновая (ПС1; ПС2)	Стандарт Масса Массшт
	р 4830 1:50
	Лист Листов 1
	Г.Н.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва

Альбом 4



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	Бр I		А I		А II	А III			С 235			
Фин	Штол	Фин	Штол	Фин	Штол	Фин	Фин	Фин	С 235	С 235		
ПС8, ПС9	16.6	16.6	8.1	8.1	10	10	28.8	9.3	12.6	2.2	9.4	97.0
Обозначение	Марка	Рис										
КЖ.И.2.0.00	ПС8	1										
-01	ПС9	2										

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на элемент		Примеч.
				КЖ.И.2.0.00	И.И.И.И.И.И.	
А3			Документация		01	
		КЖ.И.ТУ	Технические условия			
		3.900-З Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции заводского изготовления для водоснабжения и канализации			
			Сборочные единицы			
А4	1	КЖИ2.0.1.0	Сетка арматурная Сп1	2	2	
А4	2	КЖИ2.0.2.0	Сетка арматурная Сп2	2	2	
А4	3	КЖ.И.2.0.3.0	Каркас Крп1	6	6	
А4	4	КЖ.И.2.1.0	Изделие закладное Мн1	1	—	
А4	5	КЖИ2.2.0.0	Изделие закладное Мн2	1	1	
А4	6	КЖ.И.2.3.0	Изделие закладное Мн4	—	—	
	7	3.900-З Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное Мн23	2	2	
	8	3.900-З Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное Мн24	2	2	
			Астали			
Б4	9	3.900-З Вып.4/82 часть 2	поз. 10	2	2	2.2.2 м
			Материалы			
	10		бетон В15; F50; W4	1.24	1.24	м ³

1. Стеновые панели ПС8, ПС9 изготавливаются в однолопастной форме панели ПС1-36-Б1 по сечению 3.900-З Вып.4/82 путем установки вкладышей.

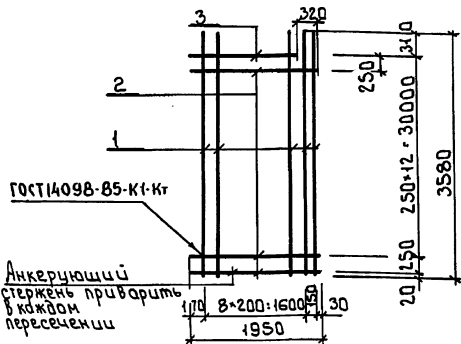
2. Прорез в обвязочной балке панели выполняется путем установки деревянных вкладышей, при этом арматура, попадающая в проем не вырезается.

Привязан

Провер. Строганов
Инжен. Саракча
Л.Контр. Строганов
Л.Спец. Дроздов
Н.Контр. Макарышев
Нач. отд. Письман

п. 902-3-91.91	КЖ.И.2.0.0.0.
Панель стеновая (ПС8; ПС9)	Става/Маеса/Наст.т.
	Р 3.22 1:50
	Лист 1 из 1
	ЦНИИЭП Институт по оборудованию г. Москва

24906-02 Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И.2.0.1	ФВА# ГОСТ 5781-82; P:3580	9	14.0 кг
Б4	2		2	Ф5В# ГОСТ 6727-80; P:1950	14	0.3 кг
Б4	3		3	Ф5В# ГОСТ 6727-80; P:1630	1	0.2 кг

Привязан

Имб. №:

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.2.0.1.0

Сетка арматурная
Сп1

Стадия Масса Масшт.

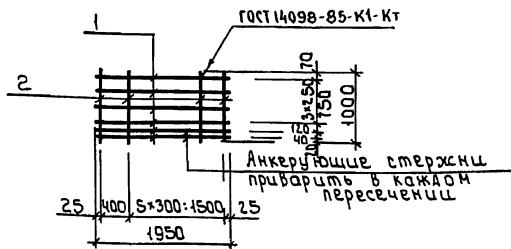
Р 8.25 1:50

Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ

г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И.2.0.1	Ф10А# ГОСТ 5781-82; P:1950	6	1.2 кг
Б4	2		2	Ф5В# ГОСТ 6727-80; P:1000	7	0.15 кг

Привязан

Имб. №:

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.2.0.2.0.

Сетка арматурная
Сп2

Стадия Масса Масшт.

Р 8.25 1:50

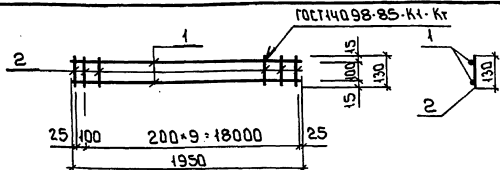
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБУЧЕНИЯ

г. Москва

Альбом 4



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			КЖ.И ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И 2.0.31	φ58p ГОСТ 6727-80: P: 1930	2	0.3 кг
Б4	2		2φ58p ГОСТ 6727-80: P: 130		4	0.02 кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И 2.0.3.0.

Каркас Крп 1

Сталь	Масса	Масшт.
P	0.82	1:20

Лист Листов 1

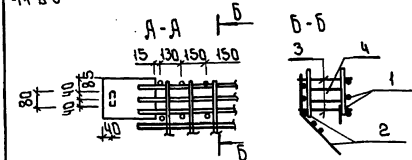
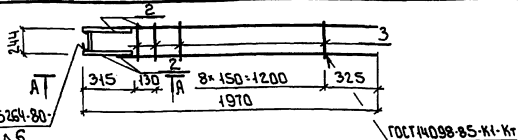
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
Г.МОСКВА

Формат: А4

7

Альбом 4



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			КЖ.И ТУ	Документация		
				Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4	1		КЖ.И 2.1.1.0	Каркас Крп 2	1	
А4	2		КЖ.И 2.1.2.0	Каркас Крп 3	1	
				Детали		
Б4	3		КЖ.И 2.1.0.1	φ58p ГОСТ 6727-80: P: 315	20	0.02 кг
Б4	4		2 Полоса Б-280-8 ГОСТ 10376-88 P: 228		1	0.8 кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И 2.1.0.0.

Изделие закладное
МН1

Сталь	Масса	Масшт.
P	25.1	1:20

Лист Листов 1

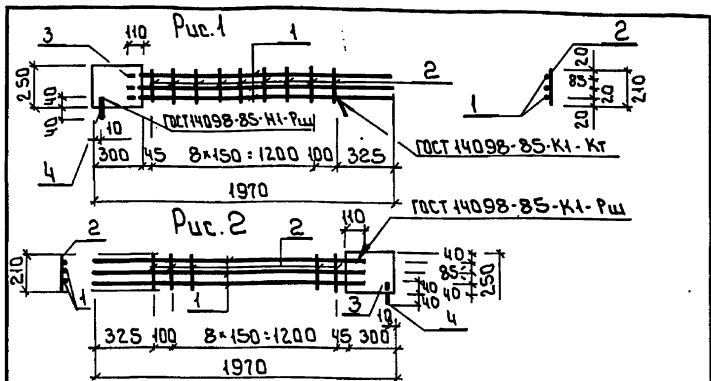
ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
Г.МОСКВА

24906-02 8

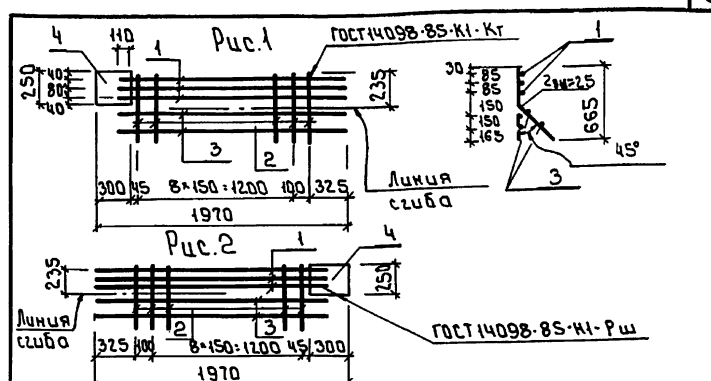
Формат: А4

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>						
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия КЖ.И.2.1.1.0.		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ.И.2.1.1.1	φ14 А8 ГОСТ 5781-82, p-1780	3	2.1 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80, p-210	10	0.03 кг
Б4	3			Полоса 5.2750-8101103-6 235 ГОСТ 12772-88, p-300	1	4.7 кг
Б4	4			φ58pI ГОСТ 6727-80, p-80	1	0.01 кг
<u>Переменные данные</u> отсутствуют						

Альбом 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>						
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия КЖ.И.2.1.2.0.		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ.И.2.1.2.1	φ14 А8 ГОСТ 5781-82, p-1780	3	2.1 кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80, p-665	10	0.1 кг
Б4	3			φ58pI ГОСТ 6727-80, p-1760	2	0.3 кг
Б4	4			Полоса 5.2750-8101103-6 235 ГОСТ 12772-88, p-300	1	4.7 кг
<u>Переменные данные</u> отсутствуют						

Имя, Фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Привязан
КЖ.И.2.1.1.0	Крп 2	1	
-01	Крп 8	2	Имв. №
г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.2.1.1.0.			
Каркас (Крп 2; Крп 8)		Стадия	Масса Масшт.
		Р	4.3 1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Провер.	Странгин	Инжен.	Саранча
Ил. конст.	Странгин	Л. спец.	Пронин
Н. контр.	Макаришева	Нач. от.	Лисьман

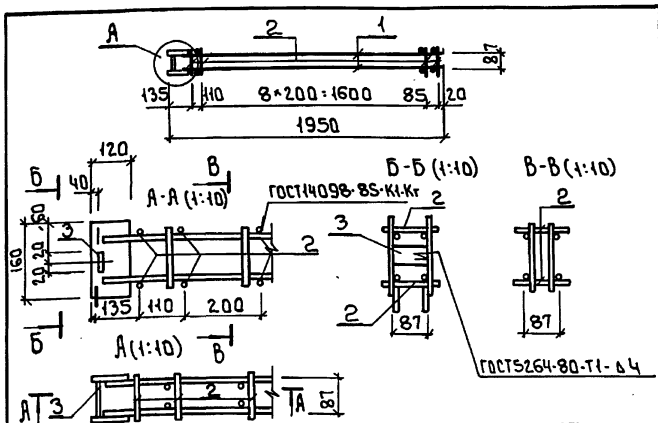
Формат: А4

Имя, Фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Привязан
КЖ.И.2.1.2.0	Крп 3	1	
-01	Крп 9	2	Имв. №
г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.2.1.2.0.			
Каркас (Крп 3; Крп 9)		Стадия	Масса Масшт.
		Р	12.6 1:25
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Провер.	Странгин	Инжен.	Саранча
Ил. конст.	Странгин	Л. спец.	Пронин
Н. контр.	Макаришева	Нач. от.	Лисьман

Формат: А4

Альбом 4



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1	КЖ.И.22.1.0	Каркас Крп 4	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	КЖ.И.22.0.1	φ58рI ГОСТ6727-80; L:120	22	0.04кг
Б4	3		2 Полоса 62.40*5 ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27172-88 L:85	1	0.1 кг

Привязан:

Инв. №

г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.2.2.0.0

Изделие закладное
МН2

Статус	Масса	Масшт.
Р	7.14	1:20

Лист: Листов: 1

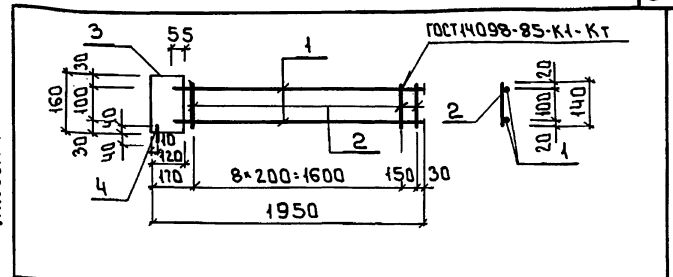
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г.Москва

Провер. Стройгип
Инжен. Саранча
Л.А.КОНСТ. Стройгип
Л.А.СПЕЦ. Пронич
Л.КОНТР. Макарышева
Нач.отд. Письман

Инв.№ подл.подл.ч.д.д.д.о.о.

Формат: А4

Альбом 4



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖ.И.22.1.1	φ10АВ ГОСТ5781-82. L:1950	2	1.2 кг
Б4	2		2 φ58рI ГОСТ6727-80; L:140	10	0.02 кг
Б4	3		3 Полоса 62.120*5 ГОСТ 103-76 С235 ГОСТ 27172-88 L:160	1	0.8 кг
Б4	4		4 φ58рI ГОСТ6727-80 L:80	1	0.04 кг

Привязан

Инв. №

г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.2.2.1.0

Каркас Крп 4

Статус	Масса	Масшт.
Р	3.41	1:20

Лист: Листов: 1

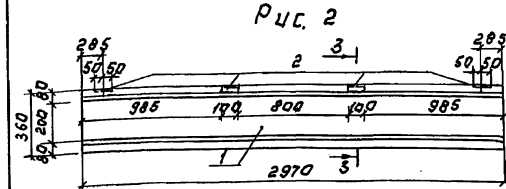
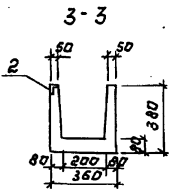
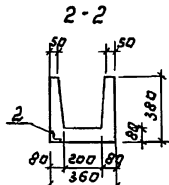
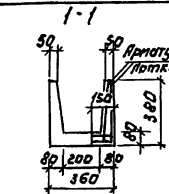
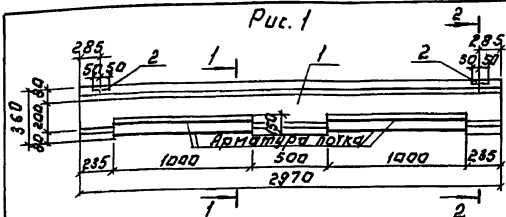
ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г.Москва

Инв.№ подл.подл.ч.д.д.д.о.о.

24906-02 10

Формат: А4

Альбом 4



Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
13	к.ж.и.ту	Документация		
	3.900-3 Вып. 8	Технические условия		
		Изделия для лотков		
		Сборочные единицы		
1	3.900-3 Вып. 8	ЛТ 1а-3-2	1	
		Переменные данные		
		для исполнения		
		КН.И.З.О.О.		
2	1.400-15.В.1.540-02	Изделие закладное МН5УЧ	2	
		к.ж.и.з.о.о.-01		
2	1.400-15.В.1.540-02	Изделие закладное МН4	4	

Обозначение	Марка	Рис.
к.ж.и.з.о.о.	ЛТ1	1
-01	ЛТ2	2

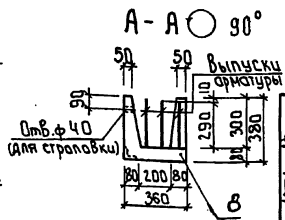
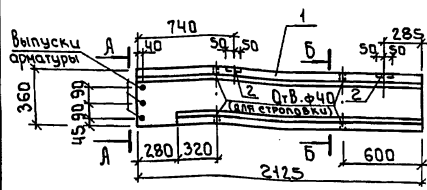
Ведомость расхода на дополнительные закладные изделия на элемент, к.г.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III	с 235					
	тол 5781-82	тол 8503-86					
	Ф 8	Утол 160-400					
ЛТ1	0.4	0.4	0.8	0.8			1.2
ЛТ2	0.8	0.8	1.6	1.6			2.4

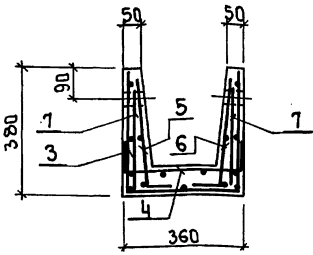
ПРИВЯЗАН:			
ИНВ.Н			

		Т.п. 902-3-91	К.ж.и.з.о.о.
ПРОВЕР. ИЖ.ТК. КУРТАВ	СТРОИТН	ЛОТОК (ЛТ1, ЛТ2)	СТАДИИ МАССА ТИШТАБ
ГЛА. КОСТ. ТА. СЛЕД. И. БОНТ. РАЧ. ДТА.	СТРОИТН ПРОИИ МАКАРШЕВ ИШЕМАН		Р 1850 1:25
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ: 1
			ЦНИИЭП
			ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ г. Москва

Лист 4



Б-Б (М1:10) 90°



Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			3.900-З вып.8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-З вып.8	ЛТ1а-З-2	1	безбетона
		2	1.400-15.В1.540-02	Изделие закладное МН541	2	
АЧ		3	КЖ.И.Ч.0.1.0	Сетка арматурная ЛТЗ-С1	1	
АЧ		4	КЖ.И.Ч.0.2.0	ЛТЗ-С2	1	
АЧ		5	КЖ.И.Ч.0.3.0	ЛТЗ-С3	1	
АЧ		6	КЖ.И.Ч.0.4.0	ЛТЗ-С4	1	
				<u>Детали</u>		
БЧ		7	1.400-9;3900-З вып.8;4.2	Петля УП1-2	4	0.33кг
				<u>Материалы</u>		
		8		бетон В15 F 300 W4	0.14	м³

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Привязан			
Имя, Ф.			

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

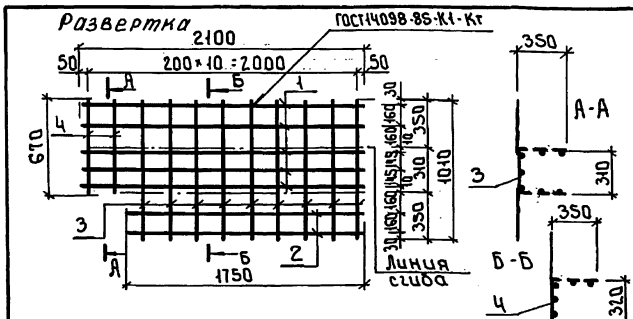
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		Прокат марки				
	ВР1		АII		С235		С235				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 8509-86				
φ 5	Итого	Всего	φ 8	Итого	Л50-5	Итого	Л50-5	Итого	Всего	расход	
ЛТЗ	8.31		8.31	8.31	0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	1.5	9.81

г.п. 902-3-91.91		КЖ.И.Ч.0.0.0.	
Лоток ЛТЗ		Стация	Масштаб
		Р	0.35 1:25
Провер. Странгин Инж. И.К. Курганова Л.К.И.Странгин Л.С.С.Пронин И.К.Контр.Матарашева И.Ч.О.Писман		Лист	Листов 1
		ИНИИЭП Инженерного оборудования г. Москва	

24906-02 12

Формат: А3

Альбом 4



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.Ч.0.1.1	φ5Вр ГОСТ 6727-80 R=2100	5	0.32кг
Б4	2		2	R=1750	2	0.27кг
Б4	3		3	R=1010	9	0.16кг
Б4	4		4	R=670	2	0.10кг

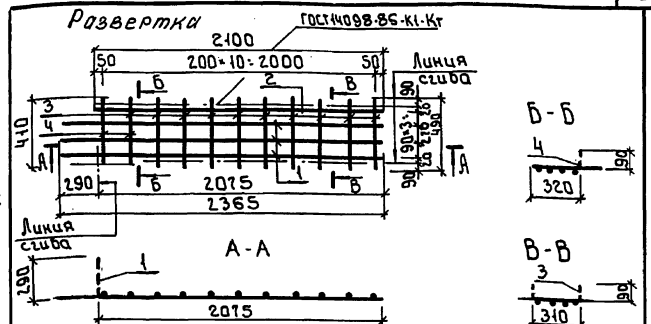
Привязан			
Ив.№			

Ив.№, дата, Подпись и дата, Экз., чиб.

		т.п. 902-3-91.91	КЖ.И.Ч.0.1.0.		
Провер. Странгин		Сетка арматурная ЛТЗ-21	Стация	Масса	Масшт.
Инж.т.к. Курганова			Р	3.78	1:20
Л.экзет. Странгин		Лист 1 из 1			
Л. спец. Пронин		ЦНИИЭП			
И.контр. Макарышев		Инженерного оборудования			
Нач. отд. Писыман		г. Москва			

Формат: А4

Альбом 4



Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
	1		КЖ.И.Ч.0.2.1	5Вр ГОСТ 6727-80 R=2365	3	0.36кг
Б4	2		2	R=2100	1	0.32кг
Б4	3		3	R=490	9	0.08кг
Б4	4		4	R=410	2	0.06кг

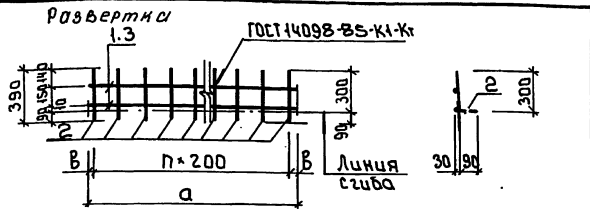
Ив.№, дата, Подпись и дата, Экз., чиб.

		т.п. 902-3-91.91	КЖ.И.Ч.0.2.0.		
Провер. Странгин		Сетка арматурная ЛТЗ-22	Стация	Масса	Масшт.
Инж.т.к. Курганова			Р	2.26	1:20
Л.экзет. Странгин		Лист 1 из 1			
Л. спец. Пронин		ЦНИИЭП			
И.контр. Макарышев		Инженерного оборудования			
Нач. отд. Писыман		г. Москва			

24906-02 13

Формат: А4

Альбом 4



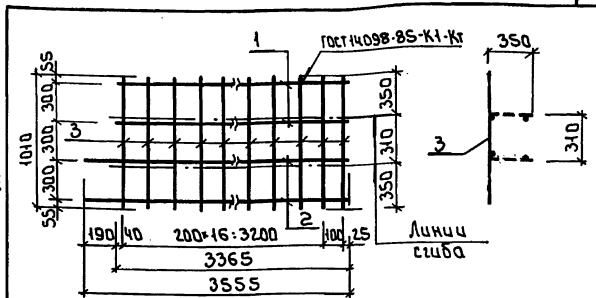
Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
АБ		КЖ.И.ТУ	Технические условия		
КЖ.И.Ч.0.1.0					
Детали					
Б4	1	КЖ.И.Ч.0.1.1	φ5Вр1ГОСТ6727-80 P:2100	2	0.32кг
Б4	2	2	P:390	11	0.05кг
КЖ.И.Ч.0.1.0-01					
Детали					
Б4	1	КЖ.И.Ч.0.1.1	φ5Вр1ГОСТ6727-80 P:1820	2	0.29кг
Б4	3	3	P:390	10	0.05кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса, кг	Привязан
		a	b			
тп9023-91.КЖ.И.Ч.0.1.0	ЛТЗ-СЗ	2100	50	10	1.19	
-01	ЛТЗ-С4	1820	10	9	1.08	И.Н.В.№

г.п. 902-3-91.91		КЖ.И.Ч.0.1.0.	
Сетка арматурная			
(ЛТЗ-СЗ, ЛТЗ-С4)		Класс	Масштаб
		P	1:20
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г.Москва			

Формат: А4

Альбом 4



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Документация					
АБ		КЖ.И.ТУ	Технические условия		
Детали					
Б4	1	КЖ.И.С.011	5Вр1ГОСТ6727-80 P:3365	2	0.52кг
Б4	2	2	P:3555	2	0.55кг
Б4	3	3	P:1010	18	0.16кг

Обозначение	Марка	Размеры, мм		n	Масса, кг	Привязан
		a	b			
т.п. 902-3-91.91	ЛТЗ-С4	3365	16	18	1.16	
	ЛТЗ-С1	1010	10	18	0.16	И.Н.В.№

г.п. 902-3-91.91		КЖ.И.С.0.1.0.	
Сетка арматурная			
ЛТЗ-С1		Класс	Масштаб
		P	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г.Москва			

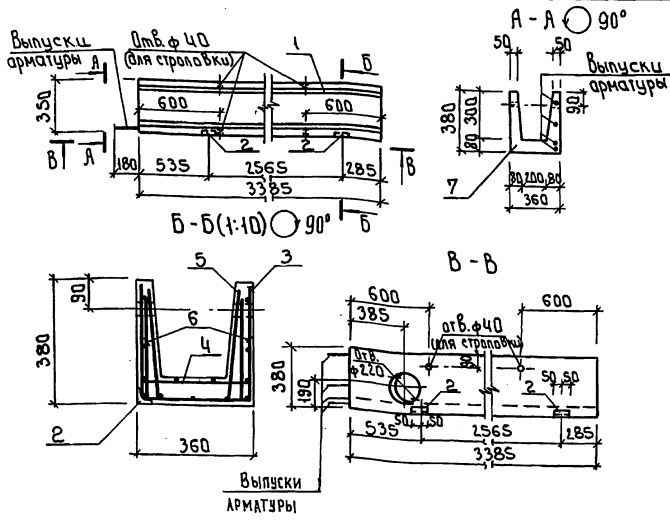
2496-02 14

Формат: А4

И.Н.В.№ 2496-02 14

И.Н.В.№ 2496-02 14

Альбом 4



Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Яз		КЖ.И.Т.У	Технические условия		
		3.900-3 вып.8	Изделия для лотков		
			Сборочные единицы		
	1	3.900-3 вып.8	ЛТ4-3-2	1	без бетона
	2	1.400-15 В1.540-02	Изделие закладное МН541	2	
	3	КЖ.И.5.0.1.0.	Сетка арматурная ЛТ4-С1	1	
	4	5.0.2.0.	ЛТ4-С2	1	
	5	5.0.3.0.	ЛТ4-С3	1	
			<u>Детали</u>		
	6	1.400-9:3.900-3 вып.8 ч.2	Петля УП1-2	4	0.33кг
			<u>Материалы</u>		
7			Бетон В15; F300; W4	0.220	м ³

Привязан			
Ив.н.№			

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса Вр1		Арматура класса АIII		Прокат марки С235		Прокат марки С235		
	ГОСТ 6721-80	ф 5	Итого всего	ф 8	Итого всего	ф 8	Итого всего		
ЛТ4	13.72	13.72	13.72	0.7	0.7	0.8	0.8	1.5	15.22

Провер.	Странгин
Инж.и.к.	Курганова
И.спец.	Странгин
И.контр.	Пронин
И.контр.	Макаришев
И.контр.	Пильман

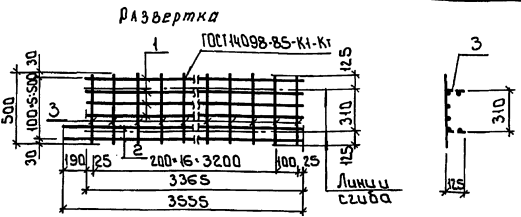
ТЛ 902-3-91.91	КЖ.И.5.0.0.0.
Лоток ЛТ4	Сталь/Масса/Масштаб
	Р 0.56 1:25
	Лист 1 из 1
	ЦНИИЭП Инженерно-объединение г.Москва

24906-02 15

Формат: А3

ИЗДАНИЕ 1988 г. УТВЕРЖДЕНО И ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИМИ СВЯЗЯМИ СССР

Альбом 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.ИТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И5.0.21	5Вр1 ГОСТ161727-80 P:3365	4	0.52 кг
Б4	2			P:3550	2	0.55 кг
Б4	3			P:560	18	0.09 кг

Привязан

ИВ.И.№

т.п. 902-3-91.91

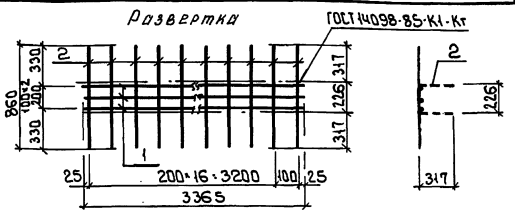
КЖ.И5.0.2.0.

Сетка арматурная	ЛТ4-С2	Стадия	Масса	Насит.
		Р	4.8	1:25
		Лист	Листов	1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г.Москва		

Провер. Строганов
Инж. Кат. Курганова
А.Конт. Строганов
А.Спец. Пронин
И.Контр. Макаришев
Нач.отд. Письман

Формат: А4

Альбом 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.ИТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И5.0.3.1	5Вр1 ГОСТ161727-80 P:3365	3	0.52 кг
Б4	2			P:860	18	0.13 кг

Привязан

ИВ.И.№

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И5.0.3.0.

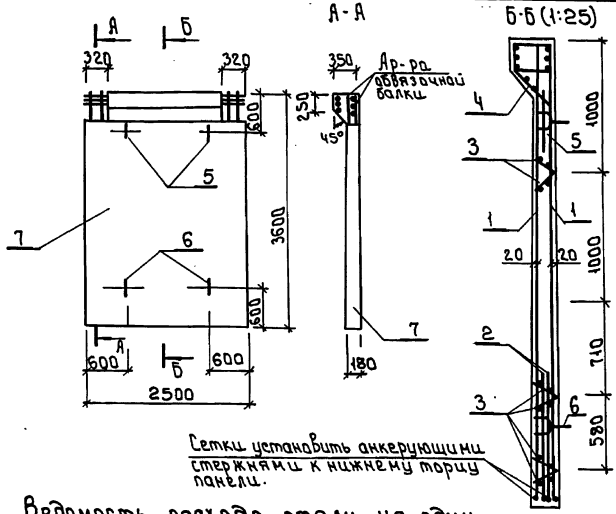
Сетка арматурная	ЛТ4-С3	Стадия	Масса	Насит.
		Р	3.9	1:25
		Лист	Листов	1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г.Москва		

Провер. Строганов
Инж. Кат. Курганова
А.Конт. Строганов
А.Спец. Пронин
И.Контр. Макаришев
Нач.отд. Письман

Формат: А4

24906-02 10

Листом 4



Сетки установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.

Ведомость расхода стали на один элемент КР

Марка элемента	Изделия арматурные											всего		
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									
	Vp I		A I		A II		A III							
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Ф мм	Ф мм					
ПС10	5	25.6	10	8.2	8.2	16	10	10	36.4	16.8	18.0			115.0

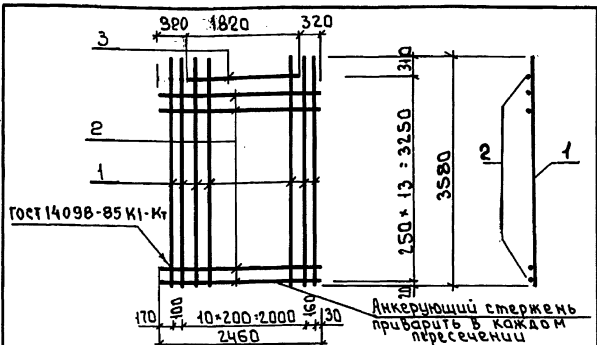
Функция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			КЖ.И ТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции вместилища горючих газов для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		КЖ.И6.0.1.0.	Сетка арматурная Сп 3	2	
A4	2		КЖ.И6.0.2.0.	Сетка арматурная Сп 4	2	
A4	3		КЖ.И6.0.3.0.	Каркас Крп 5	6	
A4	4		КЖ.И6.1.0.0.	Изделие закладное МН3	1	
A4	5		3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН23	2	
A4	6		3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН24	2	
				<u>Материалы</u>		
	7			Бетон В15; F50; W4	161	м ³

1 Стеновая панель ПС10 изготавливается в опалубочной форме панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 Вып.4/82 путем установки вкладышей.

2 Проем в обвязочной балке панели выполняется путем установки деревянных вкладышей, при этом арматура, попадающая в проем не вырезается.

Привязан		Провер. Строганов	Исполн. Саранча	Л.конст. Строганов	Л.спец. Пронкин	М.контр. Макаришица	Нач.цеха Пичушкин	г.п. 902-3-91.91	КЖ.И6.0.0.0.	
Панель стеновая ПС10								Стаял	Масса	Мощн
								P	4030	1:50
								Лист	Листов 1	
								ЦНИИЭП		
								ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАНИЯ г.Москва		

24906-02 1/8



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.2.0.1.1	Ф8А Ø ГОСТ 5781-82; P-3580	13	1.4 кг
Б4	2			2Ф58P1 ГОСТ 6727-80; P-2460	13	0.4 кг
Б4	3			3Ф58P1 ГОСТ 6727-80; P-1820	1	0.3 кг

Привязан

Имв. №:

т.п. 902-5-91.91

КЖ.И.6.0.1.0.

Сетка арматурная
Сп3

Стадия/Масса/Масшт

Р 23.7 1:50

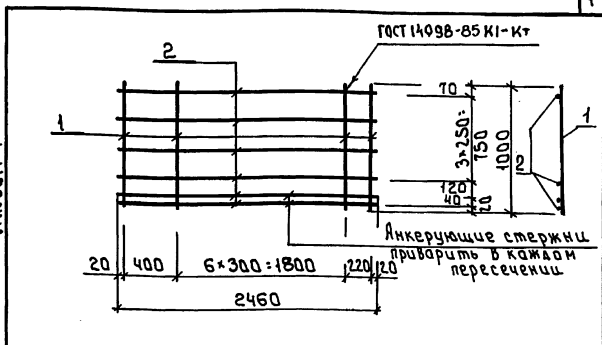
Лист Листов 1

ЦНИИЭП

Инженерного Обслуживания

г.Москва

Провер. Строганов
Инжен. Саранча
Л.Конст. Строганов
Л.Слеп. Пронин
Н.Контр. Макаришев
Нач. шта. Письман



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И.2.0.2.1	Ф10А Ø ГОСТ 5781-82; P-1000	9	0.6 кг
Б4	2			2Ф58P1 ГОСТ 6727-80; P-2460	6	0.4 кг

Привязан

Имв. №:

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.6.0.2.0.

Сетка арматурная
Сп4

Стадия/Масса/Масшт

Р 7.8 1:25

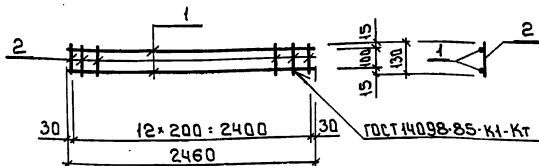
Лист Листов 1

ЦНИИЭП

Инженерного Обслуживания

г.Москва

Провер. Строганов
Инжен. Саранча
Л.Конст. Строганов
Л.Слеп. Пронин
Н.Контр. Макаришев
Нач. шта. Письман



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3			КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖ.И.20.3.1	58 пр ГОСТ 6727-80; \varnothing : 2460	2	0.4 кг
Б4	2			2 ф 58 пр ГОСТ 6727-80; \varnothing : 130	13	0.02 кг

Привязан			
Ив.в. №			

г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.6.0.3.0

Каркас Крп 5

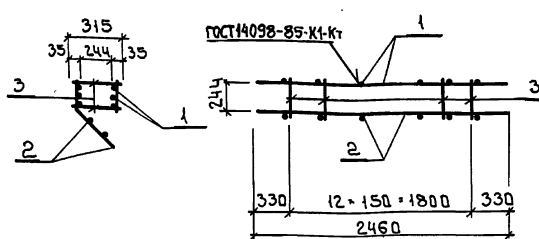
Стация Масса Масшт.

Р 1.1 Б/М

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Строганов
Инжен. Саранча
Л.Контр. Строганов
Л.спец. Прошкин
И.контр. Макаришев
Нач. отд. Пущевман



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3			КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4	1		КЖ.И.6.1.0	Каркас Крп 6	1	
А4	2		КЖ.И.6.1.2.0	Каркас Крп 7	1	
				Детали		
Б4	3		КЖ.И.6.1.0.1	58 пр ГОСТ 6727-80; \varnothing : 315	26	0.04 кг

Привязан			
Ив.в. №			

г.п. 902-3-91.91 КЖ.И.6.1.0.0

Изделие закладное
МНЗ

Стация Масса Масшт.

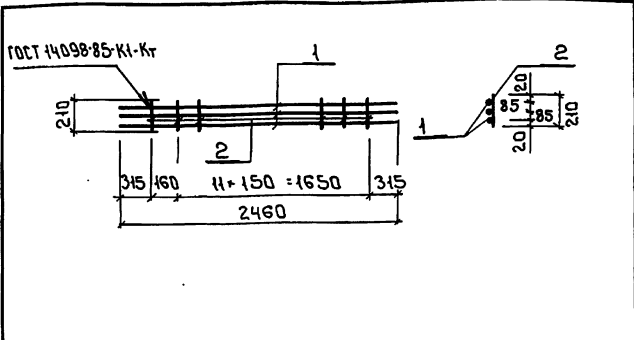
Р 21.5 Б/М

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Строганов
Инжен. Саранча
Л.Контр. Строганов
Л.спец. Прошкин
И.контр. Макаришев
Нач. отд. Пущевман

А 1550х4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.ИТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И6.1.1	Ф14А@ГОСТ5781-82; P-2460	3	3.0кг
Б4	2			2Ф5ВpIГОСТ6727-80; P-210	13	0.02кг

Привязан			
ИИВ.№:			

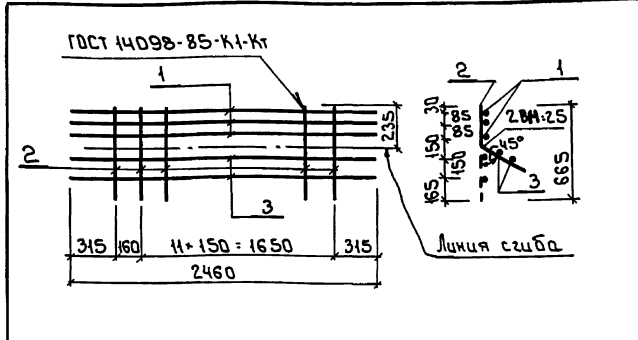
г.п. 902-3-91.91		КЖ.И6.1.1.0.	
Каркас Крпб			
Стадия		Масса / Масс.т.	
P	9.3	1:25	
Лист		Листов 1	
П Н И И Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Провер.	Стрэнгин	<i>Стрэнгин</i>
Инжен.	Саранча	<i>Саранча</i>
Л.контр.	Стрэнгин	<i>Стрэнгин</i>
Л.спец.	Пронин	<i>Пронин</i>
И.контр.	Макаришева	<i>Макаришева</i>
Нач.отд.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>

ИИВ.№: 902-3-91.91

Формат: А4

А 1550х4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.ИТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖ.И6.1.2	Ф14А@ГОСТ5781-82; P-2460	3	3.0кг
Б4	2			2Ф5ВpIГОСТ6727-80; P-665	13	0.1кг
Б4	3			3Ф5ВpIГОСТ6727-80; P-2460	2	0.4кг

Привязан			
ИИВ.№:			

г.п. 902-3-91.91		КЖ.И6.1.2.0.	
Каркас Крп7			
Стадия		Масса / Масс.т.	
P	И.1	1:25	
Лист		Листов 1	
П Н И И Э П ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

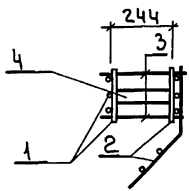
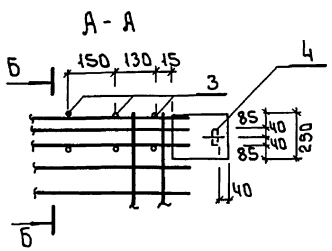
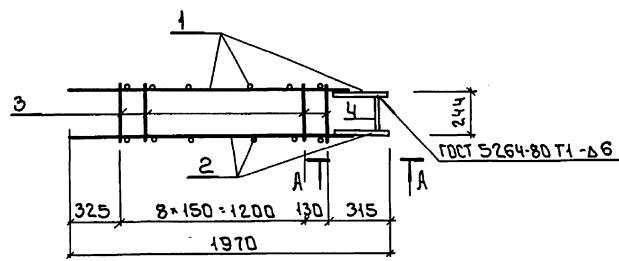
Провер.	Стрэнгин	<i>Стрэнгин</i>
Инжен.	Саранча	<i>Саранча</i>
Л.контр.	Стрэнгин	<i>Стрэнгин</i>
Л.спец.	Пронин	<i>Пронин</i>
И.контр.	Макаришева	<i>Макаришева</i>
Нач.отд.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>

ИИВ.№: 902-3-91.91

24906-02 / 20

Формат: А4

Алюмин



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		КЖ.И.2.1.1.0-01	Каркас Крп 8	1	
А4	2		КЖ.И.2.1.2.0-01	Каркас Крп 9	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		КЖ.И.2.3.0.1	φ58 Г1 ГОСТ 16727-80 2-315	20	0.02 кг
Б4	4		2	Полоса 5-2.80*8 ГОСТ 10376-75 2-286 2.35 ГОСТ 21772-88	1	0.08 кг

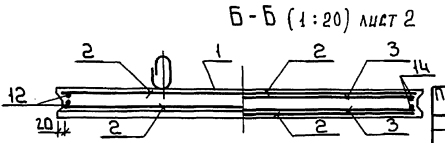
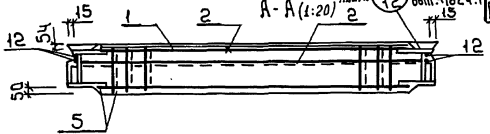
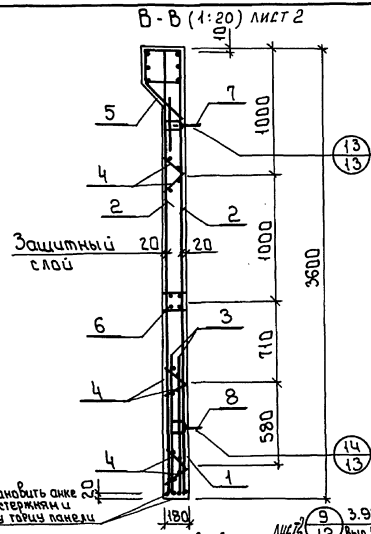
ИИО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ЦЕНТРА

Привязан		Провер.	Странгин	И	г.п. 902-3-91.91	КЖ.И.2.3.0.0.	
		Инж.	Саранча	Саранча	Изделие закладное МНЧ	Стадия	
		Н.спец.	Странгин	Странгин		Р	Масса
		Н.контр.	Пронин	Пронин		24.4	Масштаб
		Нач.отд.	Макаришева	Макаришева		1:20	
Инв.№			Письман	Письман			

24906-02 24

Формат: А3

Альбом 4



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по обозначению			Примеч.
				01	02	03	
			<u>Документация</u>				
А3		КЖ.И.ТУ	Технические условия	+	+	+	+
		3.900-3 Вып.4/82	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	+	+	+	+
			<u>Сборочные единицы</u>				
	1	3.900-3 Вып.4/82 часть 1	ПС1-36-Б1	1	1	1	1
	2	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Сетка С19	2	2	2	2
	3	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Сетка С20	2	2	2	2
	4	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Каркас Кр1	6	6	6	6
	5	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН5	1	1	1	1
	6	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН10	1	1	1	1
	7	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН23	2	2	2	2
	8	3.900-3 Вып.4/82 часть 2	Изделие закладное МН24	2	2	2	2
	9	1.400-45.81.130-29	Изделие закладное МН121-6	3	2	3	3
	10	5.900-2 ТМ 89	Сальник Ду50, р:200	10	6	6	9
	11	5.900-2 ТМ 89	Сальник Ду80, р:200	2	1	-	-
			<u>Детали</u>				
Б4	12	Ф10А# ГОСТ5781-82.р:3580		4	4	4	4
							2,24 кг

ВЗРОМ.ШКАЛА

ИМБ.ИЗМЕР.ПАНЕЛЬ.ШКАЛА

Привязан

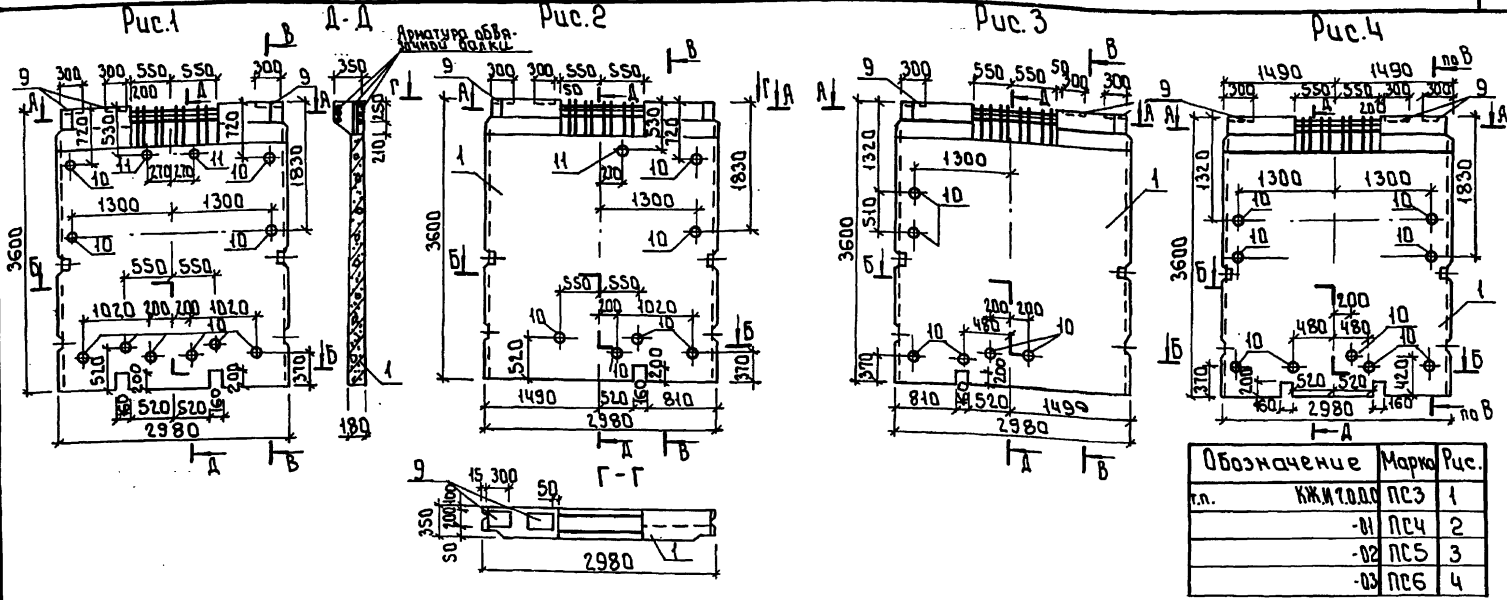
ИМБ.ИЗ

			Т.п. 902-3-91.91	КЖ.И.Т.О.О.О.
			Панель стеновая (пс3... пс6)	Стация Масса Масштаб
				Р 4830 1:25
				Лист 1 Листов 2
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ г.Москва

24906-02 2R

Формат: А3

Альбом 4



Обозначение	Марка	Рис.
п. КЖ.И7.0.0.0	ПСЗ	1
-И	ПС4	2
-02	ПС5	3
-03	ПС6	4

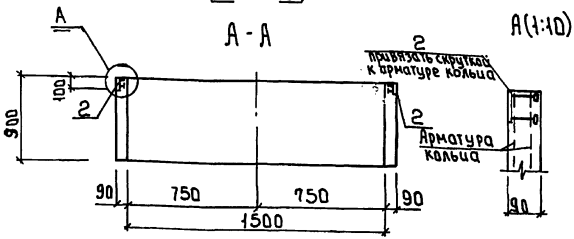
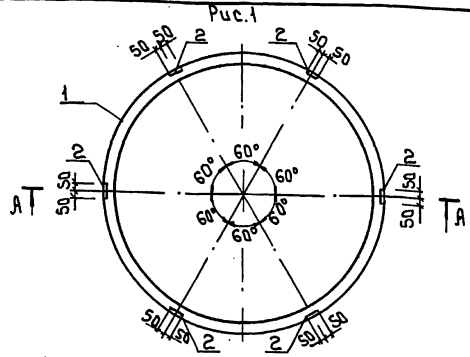
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия										Общий расход			
	Арматура класса										Прокат марки С235					Арматура класса								
	Вр I		А I		А III						С235		А II			Вр I		С235						
	ГОСТ 6732-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10376	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
ПС7	23.8	23.8	8.2	8.2	2.4	127.0	9.3	15.4	15.4	186.1	3.3	33.8	24.0	61.1	10.0	10.0	0.9	0.9	10.6	10.6	6.0	6.0	88.6	274.7
ПС8	23.8	23.8	8.2	8.2	2.4	127.0	9.3	15.4	15.4	186.1	3.3	21.8	14.4	39.5	10.0	10.0	0.6	0.6	10.6	10.6	3.0	3.0	63.7	249.8
ПС9	23.8	23.8	8.2	8.2	2.4	127.0	9.3	15.4	15.4	186.1	3.3	33.8	14.4	51.5	10.0	10.0	0.9	0.9	10.6	10.6	—	—	73.0	259.1
ПС10	23.8	23.8	8.2	8.2	2.4	127.0	9.3	15.4	15.4	186.1	3.3	33.8	21.6	58.7	10.0	10.0	0.9	0.9	10.6	10.6	—	—	80.2	266.3

- 1 Стеновые панели выполнять в алюминиевой форме стеновые панели ПС1-36-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4/82
- 2 Проем в обвязочной балке стеновой панели выполнять путем установки деревянных вкладышей, при этом арматура обвязочной балки не вырезается

г.п. 902-3-91.91	КЖ.И7.0.0.0	Лист 2
------------------	-------------	--------

Альбом 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			КЖ.ИТУ	Технические условия		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
		1	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-9	1	
		2	1.400-15.В1.120-05	Изделие закладное МН1056	6	

Привязан			
Имв.№:			

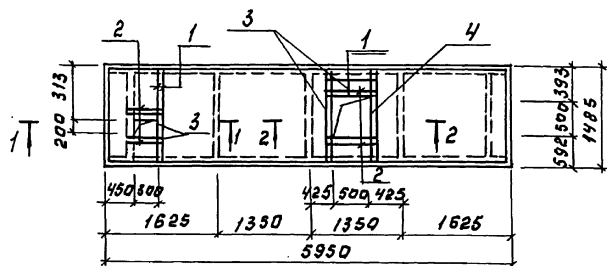
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Закладные изделия					
	Арматура класса АIII		Прокат марки			
	φ8	Итого	С235	С58	Итого	Всего
КЦ-1	0.6	0.6	3.0	2.4	5.4	6.0

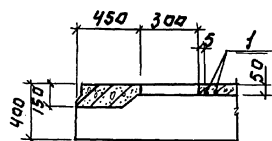
г.п. 902-3-91.91		КЖ.ИВ.О.О.О.	
Кольцо стеновое КЦ-1		Стальная	Масшт.
		Р 1000	1:25
Лист 1		Листов 1	
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования г.Москва	

Провер: Стрелкин
Инж. И.К. Кирганова
Л.А. Конев, Стрелкин
Л.А. Слесарь, Лоркин
Л. Кондр. Макаришидзе
Нач. отд. Письман

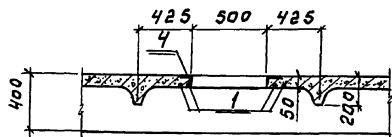
Имв.№: 1001/11/Получено в отдел 15.08.01.ш.ш.ш.



1-1



2-2



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. Н. Ч.			

№ п/п	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. примеч.
			Документация	
43		кж.ч тч	Технические условия	
			Сборочные единицы	
43		1.442.1-2.1400.0-032	Плита 271-3АЩТ	1
			Детали	
64	1	кж.ч 9.0.0.1	ф 6 АЩ ГОСТ 5781-82 R-1400	6 0.31
64	2	2	ф 6 АЩ ГОСТ 5781-82 R-700	3 0.15
64	3	3	ф 6 АЩ ГОСТ 5781-82 R-90	7 0.02
64	4	4	Уголок 50x32x4 ГОСТ 8510-86 R-2000	— 5.00

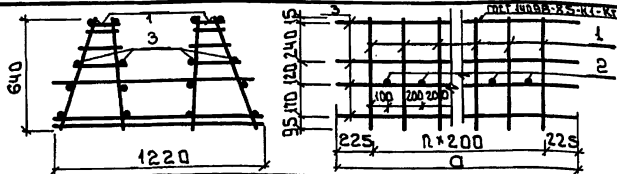
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	АЩ		С 235		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		
	ф 6		Уголок 50x32x4	Уголок	
П 5	3.2		3.2 5.0	5.0	8.2

Поз. 4 приварить к поз. 1 и 2 по ГОСТ 14098-85-Н1-Рш. Д 4

г.л. 902-3-91.91		К Ж.Н. 9.0.0.0	
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ П 5.		СТАНДАРТНАЯ МАССА	МАШТАБ
		Р 2400	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БЮРО	
		Т. М. Москва	

Альбом 4



Формат Зонда	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3	—	КЖ.И.Т.У	Технические условия КЖ.И.О.1.0.0.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	КЖ.И.О.1.0	Каркас плоский Кр1	15	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	КЖ.И.О.1.0.1	φ10А# ГОСТ5781-82 E-1120	14	0.69кг
Б4	3		25Вр1 ГОСТ6727-80 E-3250	46	0.5кг
			КЖ.И.О.1.0.0.01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	КЖ.И.О.1.0	Каркас плоский Кр1	10	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	КЖ.И.О.1.0.2	φ10А# ГОСТ5781-82 E-1120	9	0.69кг
Б4	3		35Вр1 ГОСТ6727-80 E-2250	46	0.35кг

Обозначение	Марка	а	л	Масса ед.кг	Привязан
КЖ.И.О.1.0.0	КП1	3250	14	52.01	
-01	КП2	2250	9	34.74	

т.п. 902-3-91.91 КЖ.И.О.1.0.0.

Каркас пространственный
(КП1; КП2)

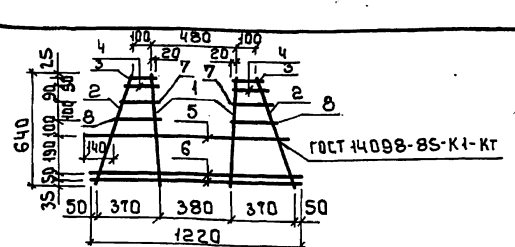
Станд. Масса Массшт.
Р см. табл. 1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного обследования
г. Москва

Провер. СТРОНГИН
Иж.т.к. КУРГАНОВА
Гл.конст. СТРОНГИН
Л.спец. ПРОЦЫН
И.контр. МАКАРШИН
Нач.отд. ПИЩЕВИН

Формат: А4

Альбом 4



Формат Зонда	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3	—	КЖ.И.Т.У	Технические условия		
			<u>Документация</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖ.И.О.1.1	φ10А# ГОСТ5781-82 E-540	2	0.39кг
Б4	2		25Вр1 ГОСТ6727-80 E-690	2	0.11кг
Б4	3		35Вр1 ГОСТ6727-80 E-145	2	0.02кг
Б4	4		45Вр1 ГОСТ6727-80 E-190	2	0.03кг
Б4	5		5φ10А# ГОСТ5781-82 E-1120	1	0.69кг
Б4	6		65Вр1 ГОСТ6727-80 E-1220	2	0.19кг
Б4	7		75Вр1 ГОСТ6727-80 E-215	2	0.03кг
Б4	8		85Вр1 ГОСТ6727-80 E-260	2	0.04кг

Обозначение	Марка	а	л	Масса ед.кг	Привязан
КЖ.И.О.1.1.0	КП1	3250	14	52.01	
-01	КП2	2250	9	34.74	

т.п. 902-3-91.91 КЖ.И.О.1.1.0.

Каркас плоский
Кр1

Станд. Масса Массшт.
Р 2.29 1:50

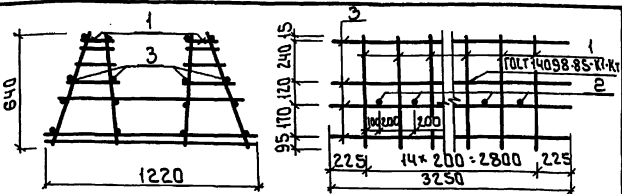
Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
Инженерного обследования
г. Москва

Провер. СТРОНГИН
Иж.т.к. КУРГАНОВА
Гл.конст. СТРОНГИН
Л.спец. ПРОЦЫН
И.контр. МАКАРШИН
Нач.отд. ПИЩЕВИН

24906-02 26

Формат: А4

Альбом 4



Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			Сборочные единицы		
А4	1	КЖ.И.О.2.1.0	Каркас плоский Кр2	15	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	КЖ.И.О.2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-82 е=1040	14	0.41 кг
Б4	3		2 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=3250	16	0.5 кг

Привязан

Ив. №

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.2.0.0.

Каркас пространственный
КПЗ

Стация Масса Масштаб

Р 47.64 1:50

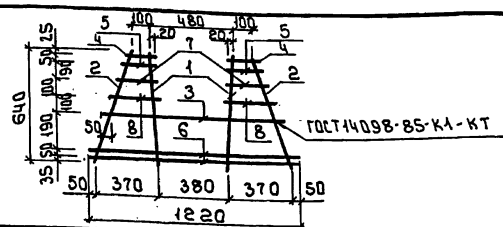
Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Стронгин
Инж. К. Курганова
Л. Конст. Стронгин
Л. Спец. Прыкин
Н. Конст. Макаришева
Нач. отд. Писоман

Формат: А4

26

Альбом 4



Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3	—	КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖ.И.О.2.1.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 е=640	2	0.42 кг
Б4	2		2 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=690	2	0.11 кг
Б4	3		3 Ф10А ГОСТ 5781-82 е=1040	1	0.64 кг
Б4	4		4 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=445	2	0.02 кг
Б4	5		5 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=190	2	0.03 кг
Б4	6		6 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=1220	2	0.17 кг
Б4	7		7 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=245	2	0.03 кг
Б4	8		8 Ф8р1 ГОСТ 6727-80 е=260	2	0.04 кг

Привязан

Ив. №

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.2.1.0.

Каркас плоский
Кр2

Стация Масса Масштаб

Р 2.26 1:50

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

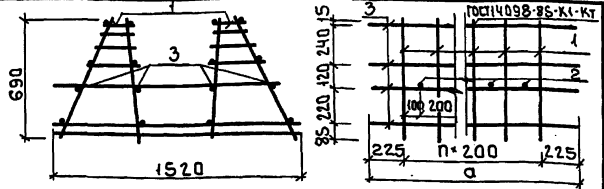
Ив. №

Провер. Стронгин
Инж. К. Курганова
Л. Конст. Стронгин
Л. Спец. Прыкин
Н. Конст. Макаришева
Нач. отд. Писоман

24906-02 27

Формат: А4

Альбом 4



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
Аз	—	КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			КЖ.И.О.З.О.О		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1	КЖ.И.О.З.1.0	Каркас плоский Кр3	9	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	КЖ.И.О.З.0.2	Ф20А# ГОСТ5781-82 Е:1290	8	3.18кг
Б4	3		Ф50р1 ГОСТ6127-80Е:2050	16	0.32кг

Привязан

Ив.в. №

т.п. 902-3-91.91 КЖ.И.О.З.1.0.

Каркас пространственный Кр3

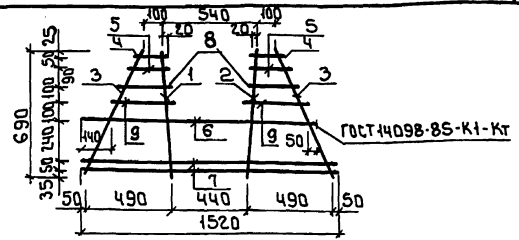
Старая	Масса	Масшт.
Р	79.7	1:50

Лист 1 из 20

ЦНИИ ЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Формат: А4

Альбом 4



Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
Аз	—	КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	КЖ.И.О.З.0.1	Ф14А# ГОСТ5781-82 Е:690	1	0.83кг
Б4	2		Ф12А# ГОСТ5781-82 Е:690	1	0.61кг
Б4	3		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:770	2	0.30кг
Б4	4		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:155	2	0.06кг
Б4	5		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:490	2	0.08кг
Б4	6		Ф14А# ГОСТ5781-82 Е:1290	1	1.56кг
Б4	7		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:1520	2	0.60кг
Б4	8		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:235	2	0.09кг
Б4	9		Ф8А# ГОСТ5781-82 Е:260	2	0.1кг

Привязан

Ив.в. №

т.п. 902-3-91.91 КЖ.И.О.З.1.0.

Каркас плоский Кр3

Старая	Масса	Масшт.
Р	5.46	1:50

Лист 1 из 20

ЦНИИ ЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

24906-02 28

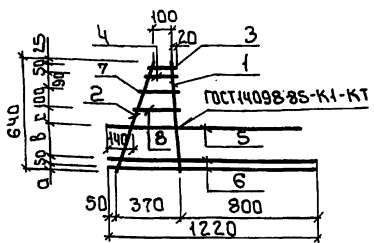
Формат: А4

Ив.в. №, дата, подл. и дата ввозм. шар.

Провер	Строгин	
Инж. И. К.	Курганов	
Л. Конс	Строгин	
Л. Сави	Пронин	
И. Кондр	Макаришев	
Нач. отд	Пустылин	

Провер	Строгин	
Инж. И. К.	Курганов	
Л. Конс	Строгин	
Л. Сави	Пронин	
И. Кондр	Макаришев	
Нач. отд	Пустылин	

Альбом 4

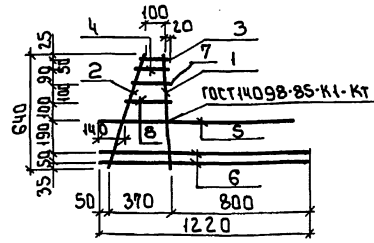


Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3	-	-		<u>Документация</u>		
			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	КЖ.И.О.0.1.1	10А $\bar{\bar{\text{A}}}$ ГОСТ 5781-82 E:640	1	0.39кг
Б4	2	1	25Бр1	ГОСТ 6727-80 E:690	1	0.11кг
Б4	3	1	35Бр1	ГОСТ 6727-80 E:145	1	0.02кг
Б4	4	1	45Бр1	ГОСТ 6727-80 E:190	1	0.03кг
Б4	5	1	510А $\bar{\bar{\text{A}}}$	ГОСТ 5781-82 E:1120	1	0.69кг
Б4	6	2	65Бр1	ГОСТ 6727-80 E:1220	2	0.19кг
Б4	7	1	75Бр1	ГОСТ 6727-80 E:215	1	0.03кг
Б4	8	1	85Бр1	ГОСТ 6727-80 E:260	1	0.04кг

Обозначение	Марка	a	b	c	Привязан
КЖ.И.О.0.1.0	Кр4	35	190	100	
-01	Кр5	45	110	110	

г.п. 902-3-91.91		КЖ.И.О.0.1.0.	
Провер. Стронгин Инж. И.К. Курганова Гл. конст. Стронгин Гл. спец. Пронин Н. контр. Макаришева Нач. отд. Письман	Каркас плоский (Кр4; Кр5)		Стадия Масса Маашин. P 1.63 1:50 Лист Листов 1
	ГИИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Альбом 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А3	-	-		<u>Документация</u>		
			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	КЖ.И.О.0.2.1	12А $\bar{\bar{\text{A}}}$ -ГОСТ 5781-82 E:640	1	0.57кг
Б4	2	1	25Бр1	ГОСТ 6727-80 E:690	1	0.27кг
Б4	3	2	35Бр1	ГОСТ 6727-80 E:145	2	0.06кг
Б4	4	1	45Бр1	ГОСТ 6727-80 E:190	1	0.08кг
Б4	5	1	516А $\bar{\bar{\text{A}}}$	ГОСТ 5781-82 E:1120	1	1.76кг
Б4	6	2	65Бр1	ГОСТ 6727-80 E:1220	2	0.48кг
Б4	7	1	75Бр1	ГОСТ 6727-80 E:235	1	0.09кг
Б4	8	1	85Бр1	ГОСТ 6727-80 E:260	1	0.1 кг

Обозначение	Марка	a	b	c	Привязан
КЖ.И.О.0.2.0	Кр6	392	190	110	

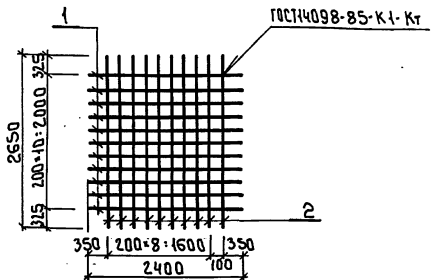
г.п. 902-3-91.91		КЖ.И.О.0.2.0.	
Провер. Стронгин Инж. И.К. Курганова Гл. конст. Стронгин Гл. спец. Пронин Н. контр. Макаришева Нач. отд. Письман	Каркас плоский Кр6		Стадия Масса Маашин. P 3.92 1:5 Лист Листов 1
	ГИИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

24906-02 29

Формат: А4

Формат: А4

Инв. логан Модуль и дата Введен. инв. логан



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
Б4	1		КЖ.И.О.Д.3.1	ФВА@ГОСТ5781-82 P-2400	11	0.95кг
Б4	2		2	ФВА@ГОСТ5781-82 P-2650	10	1.1 кг

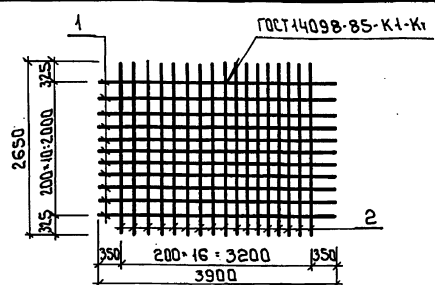
Привязан

Имб.№:

т.л. 902-3-91.91 КЖ.И.О.Д.3.0.

Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масшт.
	P	21.5	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г.Москва			

Провер: Стрэнгин
Инж. Г.К. Курганов
И.А.Конст. Стрэнгин
И.А.Спец. Пронин
И.Контр. Макаришев
Нач. отд. Письман



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
Б4	1		КЖ.И.О.Д.4.1	ФВА@ГОСТ5781-82 P-3900	11	1.54кг
Б4	2		2	ФВА@ГОСТ5781-82 P-2650	17	1.1 кг

Привязан

Имб.№:

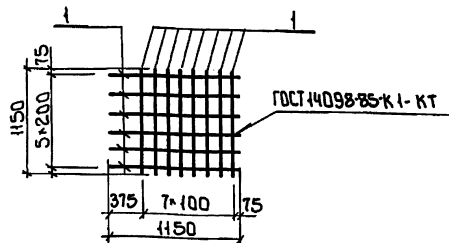
т.л. 902-3-91.91 КЖ.И.О.Д.4.0.

Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масшт.
	P	3564	1:50
	Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного оборудования г.Москва			

Провер: Стрэнгин
Инж. Г.К. Курганов
И.А.Конст. Стрэнгин
И.С.Спец. Пронин
И.Контр. Макаришев
Нач. отд. Письман

Имб.№: 02.01.1. Издательство и дата введ. в действие

Имб.№: 02.01.1. Издательство и дата введ. в действие



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А3	-	-	КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия		
Б4	1	-	КЖ.И.О.0.5.1	Документация Деталь	14	0.78 кг

Привязан

Инд. №

г.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.0.5.0.

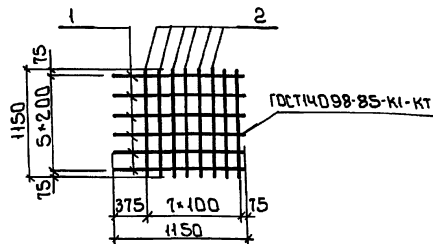
Сетка арматурная
С3

Листов Масса Масштаб

Р 9.5 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А3	-	-	КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия		
Б4	1	-	КЖ.И.О.0.6.1	Документация Деталь	6	2.1 кг
Б4	2	-	КЖ.И.О.0.6.2	Документация Деталь	8	0.71 кг

Привязан

Инд. №

г.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.0.6.0.

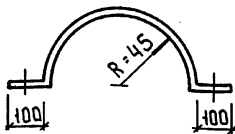
Сетка арматурная
С4

Листов Масса Масштаб

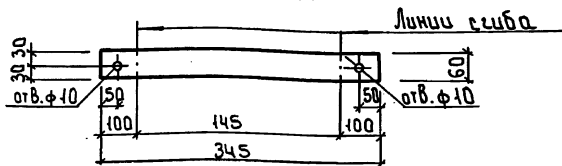
Р 16.2 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва



РАЗВЕРТКА



Привязан

И.н.в. №

г.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.О.Т.О.

Изделие соединительное
МС5

Стадия Масса Масшт.

Р 1.0

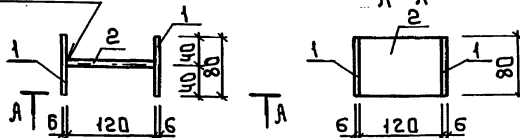
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Полоса Б.26*60ГОСТ103-76
Г.2.35ГОСТ27772-88

Провер. Странгин
Инж. И.К. Курганова
И.А. Конст. Странгин
И.А. Спец. Пронин
И.А. Констр. Макаришева
И.А. Констр. Письман

ГОСТ 5264-80-13-86



Альбом 4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Масса
<u>Документация</u>						
А3			КЖ.И.Т.У	Технические условия		
<u>Детали</u>						
Б4	1		КЖ.И.О.О.81	Полоса Б.26*60ГОСТ103-76 Г.2.35ГОСТ27772-88 Е-80	2	0.3кг
Б4	2			Полоса Б.26*60ГОСТ103-76 Г.2.35ГОСТ27772-88 Е-120	1	0.45кг

Привязан

И.н.в. №

г.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.О.8.0.

Изделие соединительное
МС6

Стадия Масса Масшт.

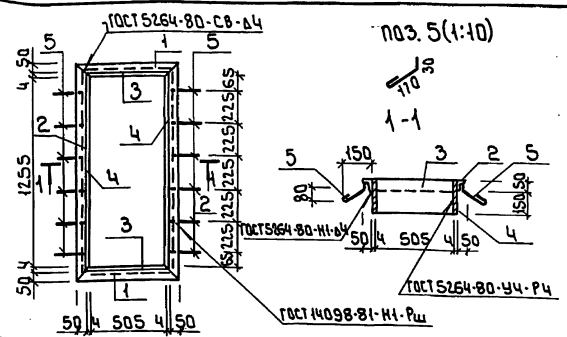
Р 1.05 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
инженерного оборудования
г. Москва

Провер. Странгин
Инж. И.К. Курганова
И.А. Конст. Странгин
И.А. Спец. Пронин
И.А. Констр. Макаришева
И.А. Констр. Письман

Альбом 4



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
В4	1		КЖ.И.О.09.1	Уголок 50x50 ГОСТ 18509-80 235 ГОСТ 21172-88	2	2,3 кг
В4	2		2	Уголок 50x50 ГОСТ 18509-80 235 ГОСТ 21172-88	2	5,2 кг
В4	3		3	Лист 62x100 ГОСТ 18903-74 235 ГОСТ 21172-88	2	3,17 кг
В4	4		4	Лист 62x100 ГОСТ 18903-74 235 ГОСТ 21172-88	2	1,9 кг
В4	5		5	ФЛГ ГОСТ 5181-82	12	0,06 кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-91.91

КЖ.И.О.0.9.0.

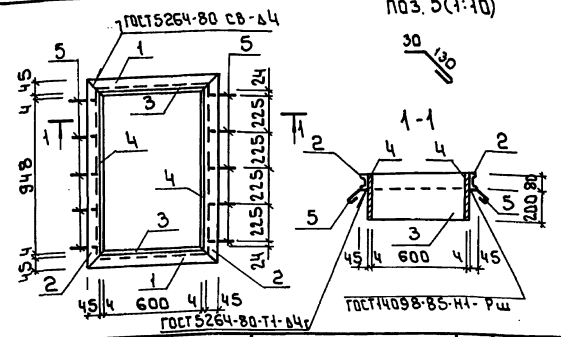
Провер. Строганов Инж. Базанов Л.конст. Строганов Л.спец. Пронин Н.констр. Макаришев Мач.ота Письман	Рамка металлическая РМ1		
	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	37.90	1:20
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Формат: А4

Инд. № Альбом 4

Альбом 4



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			КЖ.И.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
В4	1		КЖ.И.О.0.10.1	Швеллер ГОСТ 8240-72 135 ГОСТ 21172-88	2	4,93
В4	2		2	Швеллер ГОСТ 8240-72 135 ГОСТ 21172-88	2	7,40
В4	3		3	Лист 62x100 ГОСТ 18903-74 235 ГОСТ 21172-88	2	3,80
В4	4		4	Лист 62x100 ГОСТ 18903-74 235 ГОСТ 21172-88	2	6,0
В4	5		5	ФЛГ ГОСТ 5181-82	10	0,05 кг

Привязан

Инд. №

т.п. 902-3-91.91

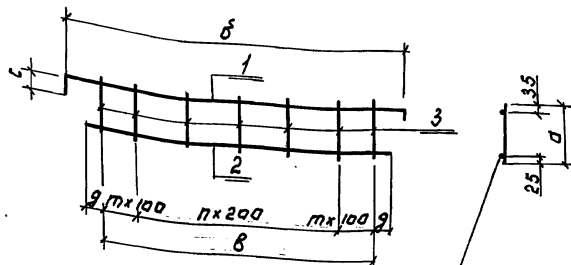
КЖ.И.О.0.10.0.

Провер. Строганов Инж. Базанов Л.конст. Строганов Л.спец. Пронин Н.констр. Макаришев Мач.ота Письман	Рамка металлическая РМ2		
	Стадия	Масса	Масшт.
	Р	44.16	1:20
	Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

Формат: А4

24906-02 33



ГСТ М 0 9 8 - 8 5 - К 1 - К Т

Обозначение	Марка	а	б	п	в	Кодовый знак	с	г	т	Масса ед. кг
КЖ.И.О.Н.О	Кр 7	280	2470	6	2070	70	150	100	4	6.2
- 01	Кр В	280	3170	7	2750	150	250	100	6	7.3
- 02	Кр 9	380	6200	13	6130	150	—	25	17	28.3

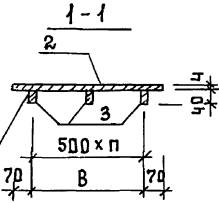
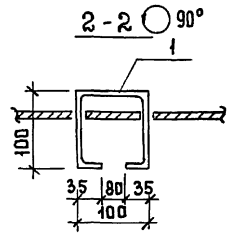
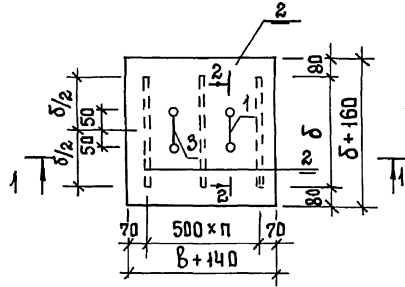
Рядов	Видов	кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
43			КЖ.И.ТУ	Документация Технические условия		
				Переменные данные КЖ.И.О.Н.О		
				Детали		
64	1		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=2770	1	2.44 кг	
64	2		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=2850	1	2.60 кг	
64	3		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=280	21	0.11 кг	
				КЖ.И.О.Н.О-01		
				Детали		
64	1		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=3570	1	3.2 кг	
64	2		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=2950	1	2.6 кг	
64	3		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=280	18	0.11 кг	
				КЖ.И.О.Н.О-02		
				Детали		
64	1		Ф12А ГОСТ 5781-82 L=6200	1	5.46 кг	
64	2		Ф20А ГОСТ 5781-82 L=6200	1	15.5 кг	
64	3		Ф8А ГОСТ 5781-82 L=380	43	0.15 кг	

ИНВ. ПОДПИСИ И ПЕЧАТЫ

ПРОВЕР:	СТРОНГИН	<i>Стронгин</i>
БЕЛ. ИНЖ. МАКАРНИЦЕВ		<i>Макарницев</i>
А. К. КОНСТ. СТРОНГИН		<i>Стронгин</i>
А. СПЕЦ. ПРОНИН		<i>Пронин</i>
Н. КОНТР. МАКАРНИЦЕВ		<i>Макарницев</i>
НАЧ. ОТД. ПИЛЬМАН		<i>Пильман</i>

Т 1902-3-91.91	КЖ.И.О.Н.О
КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 7... Кр 9)	СТАДАНМАССА И МАСШТ.
	Р СМ. ТАБЛ. —
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ИНВ. №	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИИ Г. МОСКВА

Альбом 4



ГОСТ 5264-80 -
Т1-Д3 50 > 100

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ (ММ)			МАССА ЕД. КГ
		δ	п	В	
КН.И.О.Д.12.0	Ц1	980	2	1000	47.50
-1	Ц2	480	1	500	15.40

Привязан

ИВ.Н.№

ФОРМА	ЭЛОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		КН.И.О.Д.12.1	Ф10А ГОСТ 5781-82 $\phi=37D$	2	0.23 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				КН.И.О.Д.12.0		
Б4	2		КН.И.О.Д.12.2	Лист ромб. К-Ч. 0x140x1140 БСТЗ КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	43.4 кг
Б4	3		3	Полоса Б-4 Ч 40 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 27772-88 $\phi=980$	3	1.22 кг
				КН.И.О.Д.12.0-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КН.И.О.Д.12.4	Лист ромб. К-Ч. 0-640x640 БСТЗ КЛ 2 ГОСТ 8568-77	1	13.7 кг
Б4	3		5	Полоса Б-4 Ч 40 ГОСТ 103-76 С 235 ГОСТ 27772-88 $\phi=480$	2	0.60 кг

ИВ.Н.№(подл.) ПОДЛ. И ДАТА ИВЗМ. ИВ.Н.№

ТР 902-3-91/1			КН.И.О.Д.12.0.		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц1, Ц2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
	Р	СМ. ТАБЛ.			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

ПРОВЕР. СТРОНГИН
ВЕД. ИНЖ. МАКАРИШЕВА
ГЛ. КОНСТ. СТРОНГИН
ГЛ. СПЕЦ. ПРОНИН
И. КОНТР. КУРГАНОВА
НАЧ. ОТД. ПИСЬМАН

24906-02 (35)