

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902 - 1 - 171.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 - 2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30 - 55 м  
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м  
( МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ )

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3...15

КМ 2 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 16...27

КЖ 2 И ИЗДЕЛИЯ СТР. 28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 1 - 171.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-55 М  
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 М  
( МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ )

АЛЬБОМ 5  
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из ТП 902-1-170.91)	пз пояснительная записка	Альбом 4 (из ТП 902-1-170.91)	КЖ1.И изделия АР.И изделия
Альбом 2 (из ТП 902-1-170.91)	ТХ технология производства ВК внутренний водопровод и канализация ОВ Отопление и вентиляция	Альбом 5	Подземная часть КЖ2 Конструкции железобетонные КМ2 Конструкции металлические КЖ2.И изделия
Альбом 3 (из ТП 902-1-170.91)	Надземная часть и общие чертежи подземной части	Альбом 6 (из ТП 902-1-170.91)	ЭМ Силовое электрооборудование АТХ Технологический контроль
	Надземная часть и перекрытие на отм.0.000	Альбом 7 (из ТП 902-1-170.91)	Н нестандартизированное оборудование
	АР Архитектурные решения КЖ1 Конструкции железобетонные КМ1 Конструкции металлические	Альбом 8 (из ТП 902-1-170.91)	СО Спецификации оборудования
		Альбом 9	ВМ ведомости потребности в материалах
		Альбом 10 (из ТП 902-1-170.91)	С сметы. Общая часть
		Альбом 11	с сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Серия 7.902-4	Бак разрыва струи вместимостью 180 л	}
Серия 3.901-19	Колонка управления задвижкой	
Выпуск 3	затворы щитовые для прямоугольных лотков	
Серия 7.820-9		
Выпуск 6		

Разработан проектным институтом  
"Харьковский Водоканалпроект"

Главный инженер института

Г.А. Бондаренко

Главный инженер проекта

В.С. Лялюк

Распространитель ЦИТП (Тбилисский филиал)

Распространитель Союзводоканалпроект

Утвержден в/д "СоюзводоканалНИИпроект"  
Протокол № 9 от 15 мая 1991 г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

ТП 902-1-171.91 Л.5

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр
	Содержание	2
	Основной комплект чертежей марки КН2	
1	Общие данные	3
2	Планы на отм. -4,270 и -7,330.	
	Разрез 1-1	4
3	Схема расположения конструкции подземной части	5
4	Плита днища ПДМ1. Схема армирования (начало)	6
5	Плита днища ПДМ1. Схема армирования (окончание)	7
6	Плита днища ПДМ1. Спецификация (сухие грунты)	8
7	Плита днища ПДМ1. Спецификация (мокрые грунты)	9
8	Стена СТМ1. Общий вид	10
9	Стена СТМ2. Общий вид	11
10	Стена СТМ1. Схема армирования (начало)	12
11	Стена СТМ1. Схема армирования (окончание)	13
12	Стена СТМ2. Схема армирования	14
13	Стена СТМ1 и СТМ2. Спецификация	15

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	16
2	Общие данные (продолжение)	17
3	Общие данные (продолжение)	18
4	Общие данные (окончание)	19
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (начало)	20
6	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (продолжение)	21
7	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (окончание)	22
8	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (начало)	23
9	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (продолжение)	24
10	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (продолжение)	25
11	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (окончание)	26
12	Схема расположения съемной площадки П1	27

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Узелция КН2.И	
	Содержание выпуска	28
	Технические требования	28
	Каркас КР1, КР2	28
	Каркас КР3	28

Шкала, пояснение к чертежам

Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта марки КН

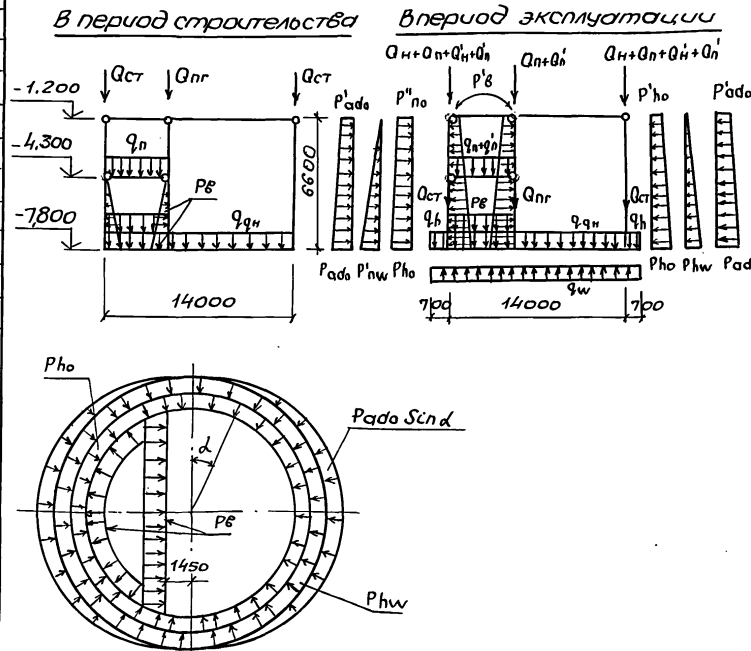
Альбом 5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -4,270и -7,330. Разрез 1-1	
3	Схема расположения конструкции подземной части	
4	Плита днища ПД.м1 Схема армирования (начало)	
5	Плита днища ПД.м1 Схема армирования (окончание)	
6	Плита днища ПД.м1. Спецификация (сухие грунты)	
7	Плита днища ПД.м1. Спецификация (мокрые грунты)	
8	Стена СТ.м1. Общий вид	
9	Стена СТ.м2. Общий вид	
10	Стена СТ.м1. Схема армирования (начало)	
11	Стена СТ.м1. Схема армирования (окончание)	
12	Стена СТ.м2. Схема армирования	
13	Стена СТ.м1 и СТ.м2. Спецификация	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части	

Схемы расчетных нагрузок



Глубина подземной части (м)	Грунты	Нагрузки от собственного веса		Период эксплуатации										Период строительства						
		Постоянные		Постоянные				Длительные		Кратковременные		Кратковременные								
		Qn	Qst	Pho	Pho	P'hw	Qw	P'ado	P'ado	qh	Q'n	Q'n	Q'n	P'в	P'в	P'в				
7,8 (4,0)	Сухие песчаные	74,1 (7,4)	55,5 (5,5)	8,3 (0,83)	7,0 (0,7)	55,5 (5,5)	19,0 (1,9)	66,4 (6,6)	13,2 (1,32)	-	-	6,64 (0,66)	1,32 (0,13)	-	5,6	11,1	2,4	78,0 (7,8)	12,0 (1,2)	36,0 (3,6)

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами  
 Главный инженер проекта /Лянок/

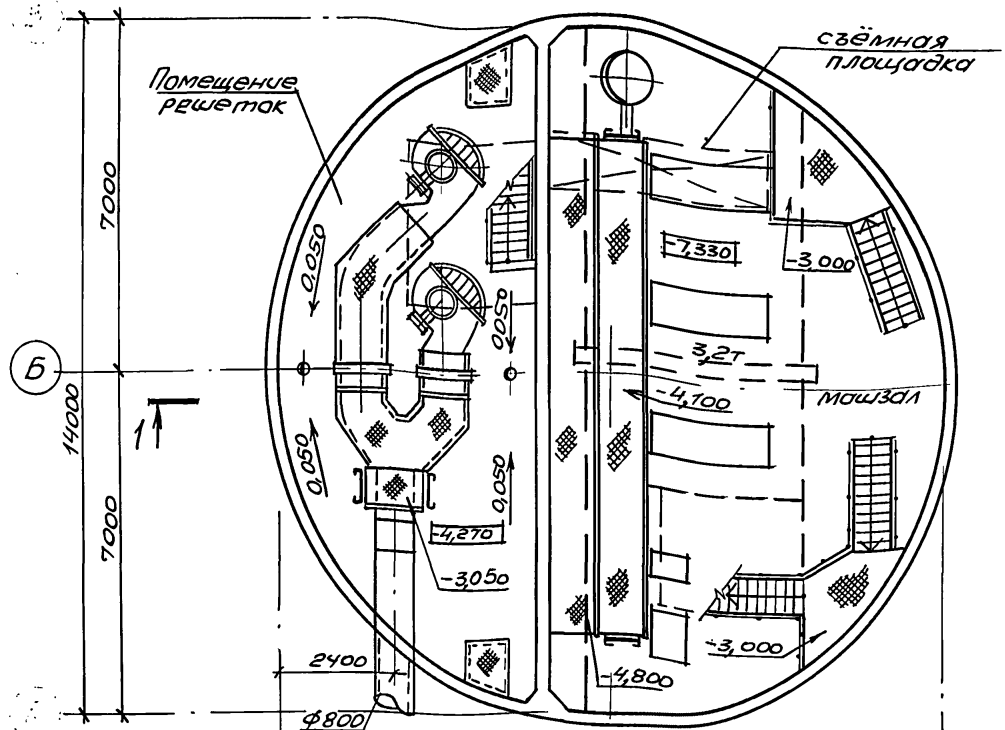
Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
5.900-2	Сальники набивные Д=50-1400мм для пропуска труб через стены	
1400-15 Вып.0	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций	
902-1-170.91-КН1.И	Изделия	Альбом 4
	Прилагаемые документы	
902-1-171.91-КН.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 9

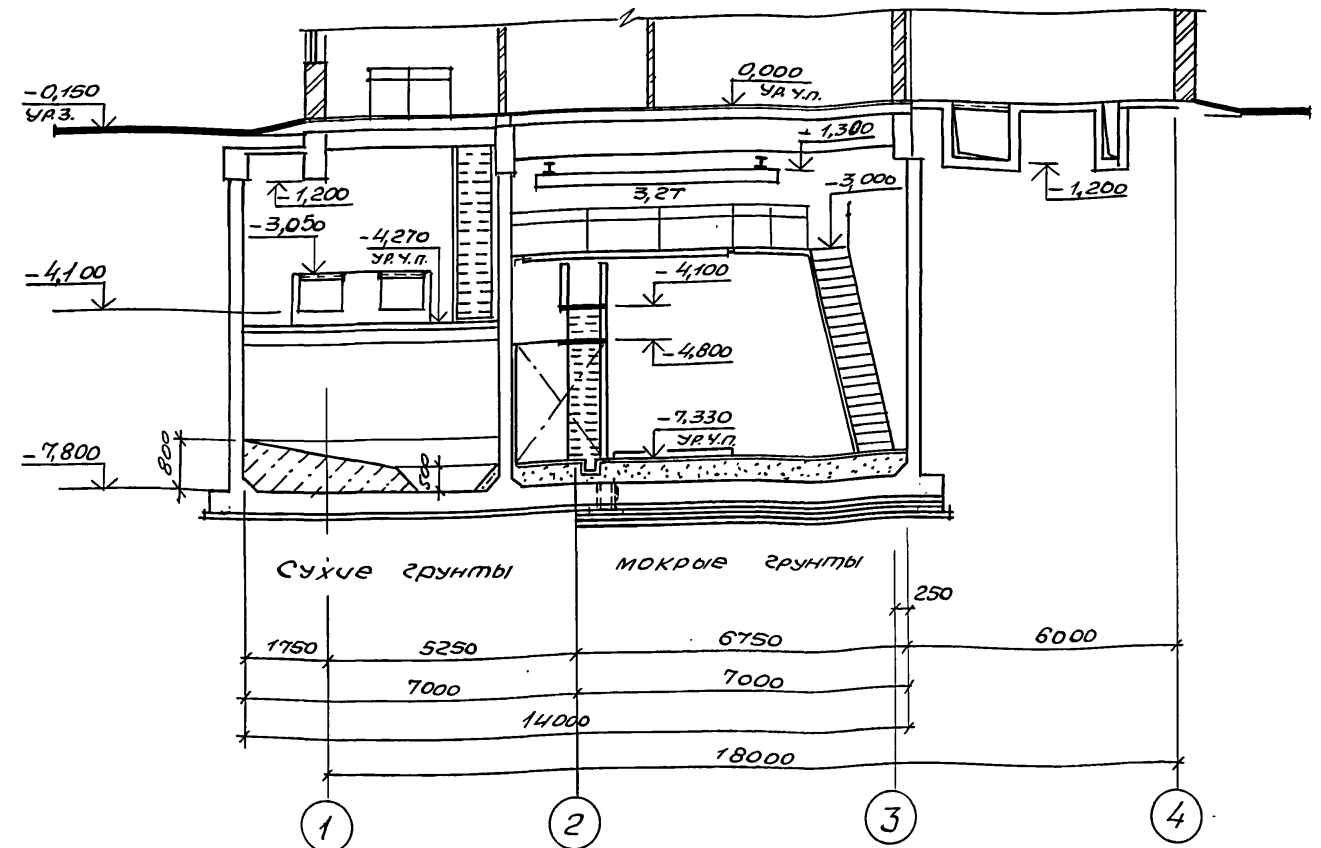
Привязан		
УИВ №		
ТП902-1-171.91 - КН2		
Нач. отд. Шейко	В.С.	
Н.контр. Сокольская	В.С.	
Пл. спец. Власенко	В.С.	
Зав. зр. Мазюкова	В.С.	
Инж. Набоходиев	В.С.	
Инж. Шильвер	В.С.	
Инж. ТК. Сокольская	В.С.	
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками		Лист 13
Общие данные		ГОСТРЯ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом 5

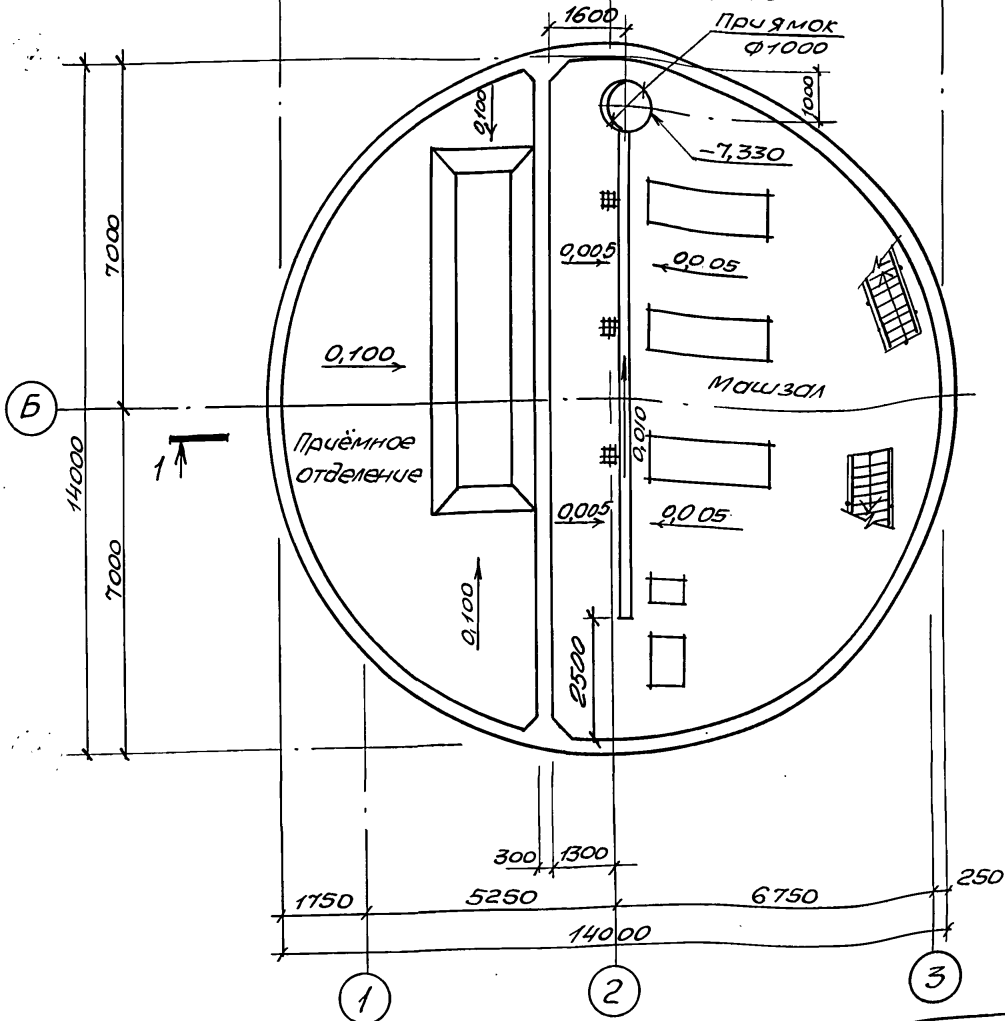
План на отм. -4,270; -7,330



Разрез 1-1



План на отм. -7,330



Основные строительные показатели

Гидроизоляцию стен и днища см. ТП 902-1-170.91-КН1, лист 35, альбом 3

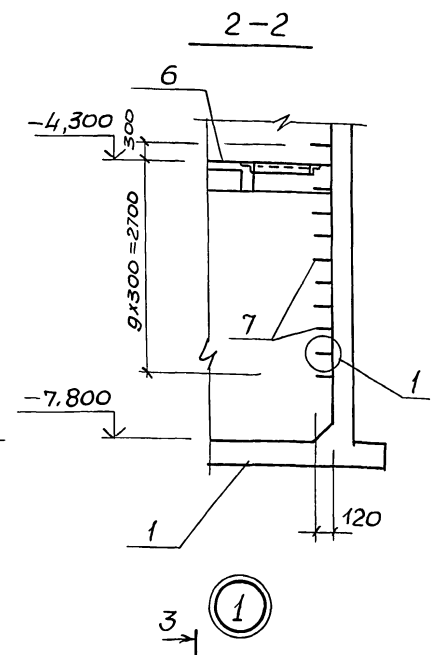
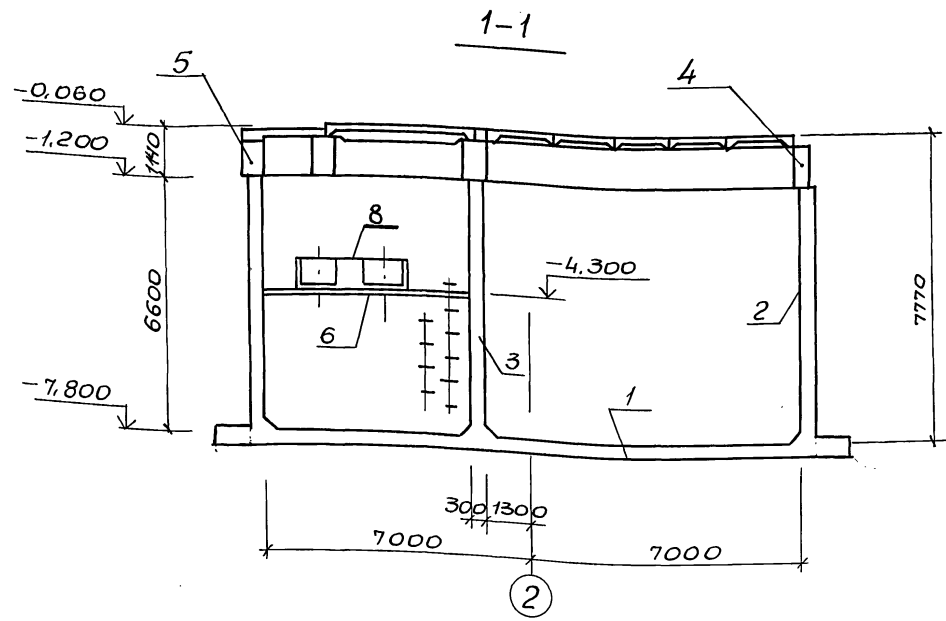
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Общая площадь	м <sup>2</sup>	229,0
на расчётную единицу	м <sup>2</sup>	0,19
Строительный объём	м <sup>3</sup>	1305,2
на расчётную единицу	м <sup>3</sup>	1,09

ТП 902-1-171.91-КН2

Привязки

Имя	Подпись	Должность	Дата	Студия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко			Р	2	
Н.контр.	Согольская					
М. спец.	Власенко					
Зав. пр.	Хесина					
Арх.кат.	Шейко	Шейко	05.91	Госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

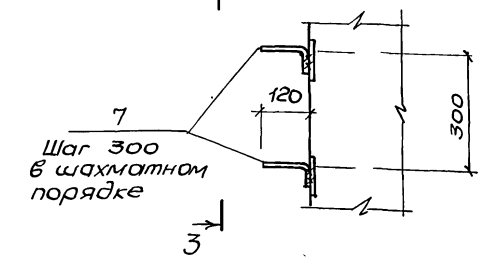
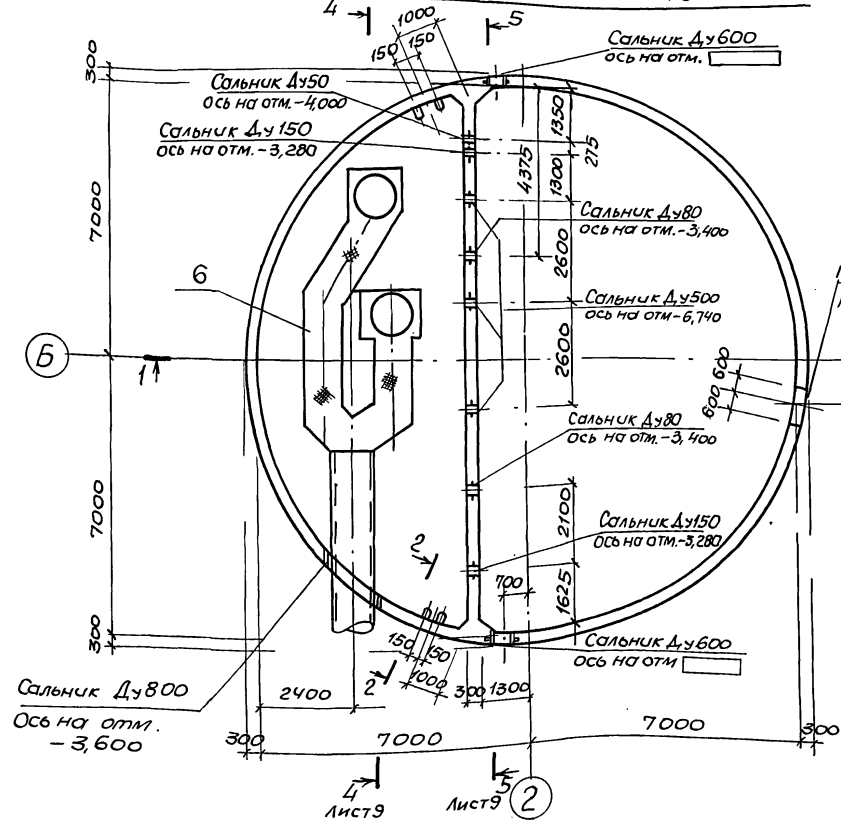
Альбом 5



Спецификация к схеме расположения монолитных конструкций подземной части

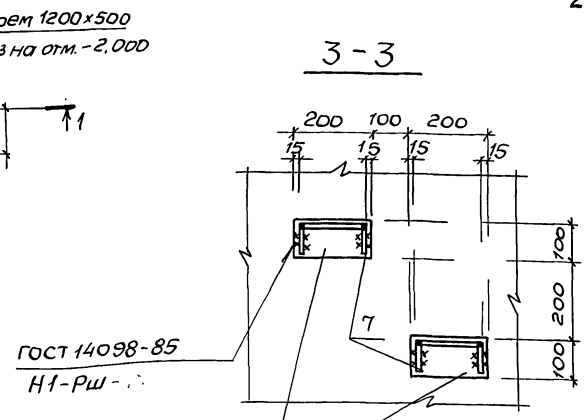
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
1	Лист 4	Плита днища ПДМ1	1		
2	Лист 8	Стена СТМ1	1		
3	Лист 9	Стена СТМ2	1		
4	902-1-170.91 - КН1, лист 4	Перекрытие на отм. 0,000 РКМ1	1		альбом 3
5	902-1-170.91 - КН1, лист 13	Кольцо монолитное ОКМ1	1		альбом 3
6	902-1-170.91 - КН1, лист 16	Перекрытие на отм. -4,300 РКМ2	1		альбом 3
7	1400-15 Вып.1	Изделие закладное МНВ01	20	0,74	
8	902-1-170.91 - КН1, лист 16	Лотки ЛТМ1	1		альбом 3

ПЛАН НА ОТМ. - 7,800



Шаг 300 в шахматном порядке

3-3



ГОСТ 14098-85 Н1-Рш

Изделие закладное стены СТМ1

1. Отметка сальников  $\varnothing 600$  проставляется при привязке проекта.
2. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом в.

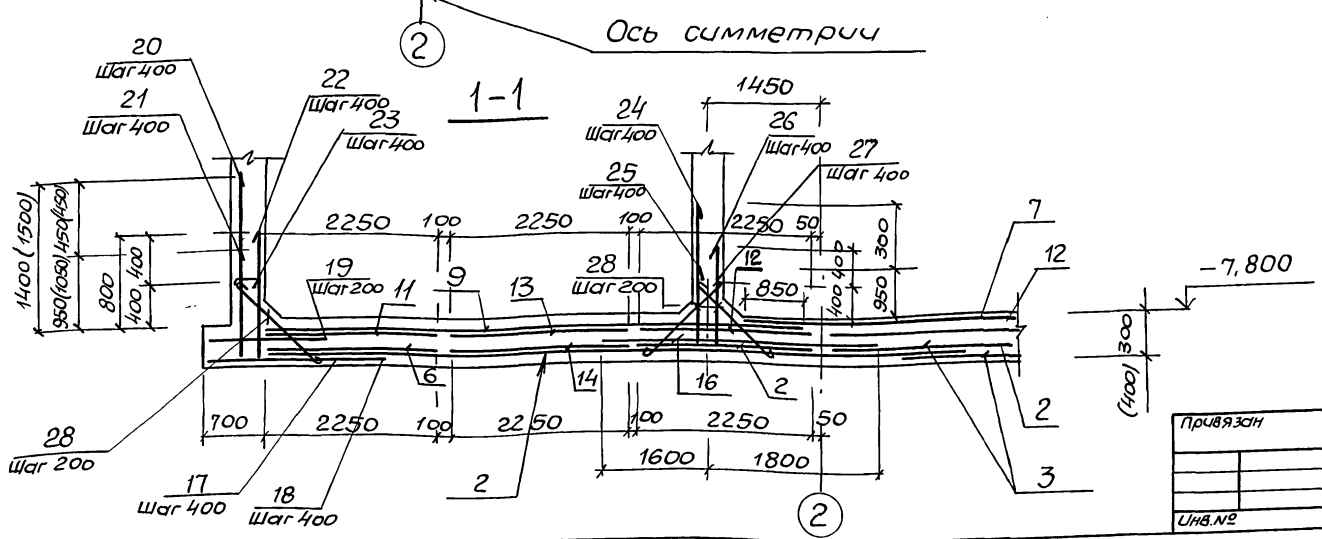
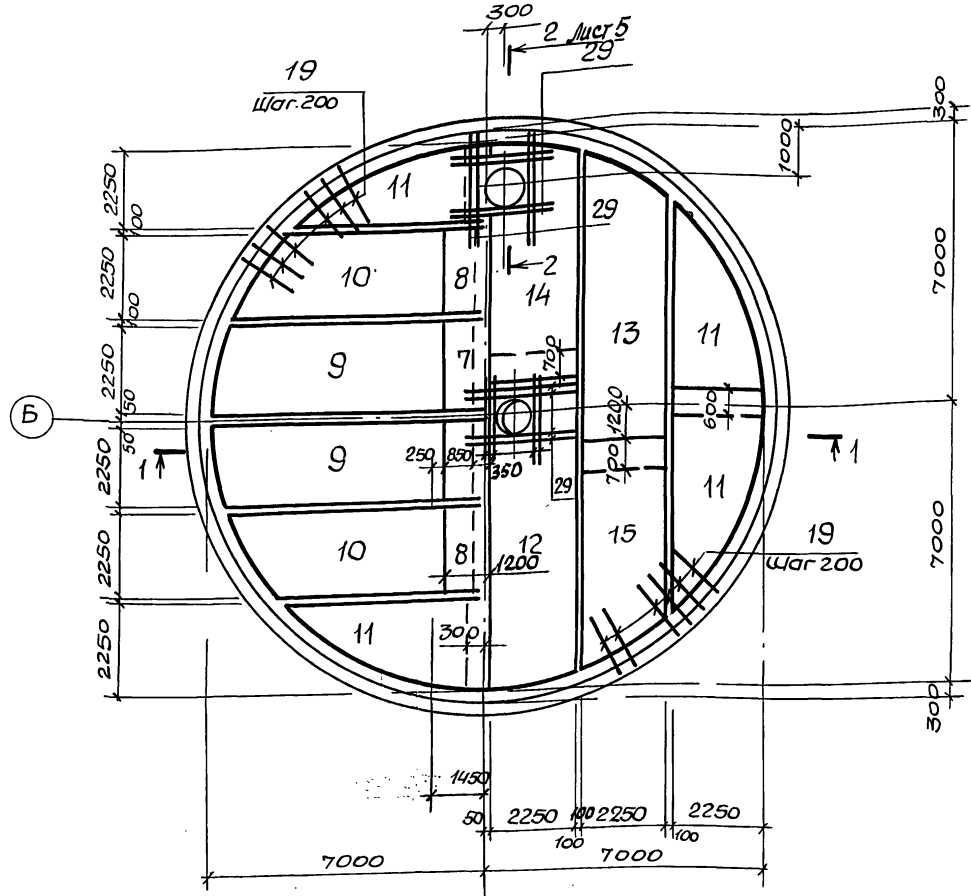
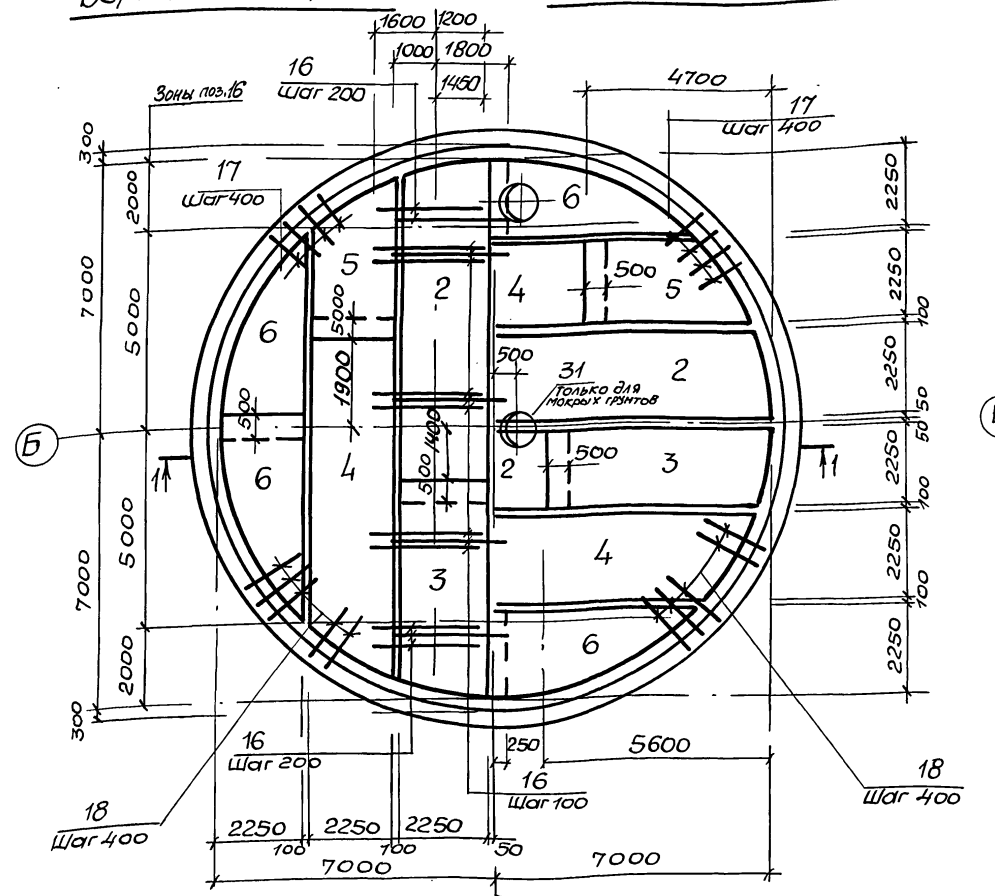
Согласовано  
П. степ. 70  
Инженер  
С.И.И.

Привязан		ТП 902-1-171.91 - КН2		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, H=30-55 м с решетками для биомассы		Стация Лист Листов	
Исполн.	Шевченко	В.С.		Р	3		
Н.контр.	Сokolоская	Е.					
М. спец.	Власенко	В.					
Зав. цд.	Мазалова	С.В.					
Инж.	Войгородцев	В.В.					
Инж.	Шиманов	Т.В.					

Альбом 5

Схема расположения нижней арматуры  
Верхняя зона Нижняя зона

Схема расположения верхней арматуры  
Верхняя зона Нижняя зона



1. Металлический прямик заложить по альб.3
2. Размеры в скобках даны для макрох грантов.
3. Деталь устройства дренажного прямика см. альб.3.
4. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35мм для верхней - 25мм

ТП902-1-171.91-КН2			
Исполн. Шейко	Вз	И.контр. Сахмская	Вз
Ил. спец. Власенко	Вз	Зав. гр. Мазалова	Вз
И.инж. Навроцкий	Вз	И.инж. Шимковер	Вз
Ил. спец. Батурчьев	Вз		
И.инж. №2			
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками		Стандарт Лист Листов	
Плита днища ЛДМ1		Р 4	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НЧЧ/ЛО)		ГОССТРОИ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

С.Г. ЛАСОВСКИЙ  
 И.А. СПЕЦ. ТО  
 М.А. МАКОРОВИЧ  
 Ш.В. МАЛОШ. ПОСЛЕД. СДАТА ВСТАВКИ





А1650М 5

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	1650   300
21	1200   400
22	950   150
23	600   150
24	1450   200
25	1200   300
26	1050   150
27	650   150
28	910
30	

Спецификация ПДМ1 (начало)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-171.91-КН2.И.01	Каркас плоский		
				Кр1	31	
				Сетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x890 50 4 8А-I-400 25		
		3	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x560 100 4 8А-I-400 25		
		4	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x895 75 4 8А-I-400 25		
		5	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x465 4 8А-I-400		
		6	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x540 100 8 8А-I-400 25		
		7	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x820 100 2 8А-III 25		
		8	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x840 100 2 8А-III 25		
		9	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x665 2 8А-III		
		10	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x625 2 8А-III		
		11	ГОСТ 23279-85	2С 10А-III 225x545 8 8А-III		
		12	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x820 100 2 8А-III 25		

Спецификация ПДМ1 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		13	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x845 2 8А-III		
		14	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x650 50 2 8А-III 25		
		15	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x535 75 2 8А-III 25		
				<u>Детали</u>		
Б4		16		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2800	127	4,5 кг
Б4		17		Ф18А-III ГОСТ 5781-82*, l=2000	121	4,0 кг
Б4		18		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2500	121	4,0 кг
Б4		19		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1300	241	0,8 кг
Б4		20*		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=1950	115	3,1 кг
Б4		21*		Ф18А-III ГОСТ 5781-82*, l=1600	115	3,2 кг
Б4		22*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, l=1100	147	0,5 кг
Б4		23*		Ф8А-III ГОСТ 5781-82*, l=750	147	0,5 кг
Б4		24*		Ф14А-III ГОСТ 5781-82*, l=1650	36	2,0 кг
Б4		25*		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=1500	36	2,4 кг
Б4		26*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1210	36	0,75 кг
Б4		27*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=800	36	0,5 кг
Б4		28*		Ф10А-I ГОСТ 5781-82*, l=1010	360	0,62 кг
Б4		29		Ф16А-III ГОСТ 5781-82*, l=2200	16	3,5 кг
Б4		30*		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=3370	16	3,0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	559	м <sup>3</sup>
				W4, F50		

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные								Итого	Общий расход		
	Арматура класса А-I											
	А-I				А-III							
ПДМ1(сух.гр)	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	5483,1	6653,3
	947	223,2		1170,2	989,6	567,3	655,4	908,7	1514,1	848		

\*Поз. 20...28,30- см. Ведомость деталей

ТП902-1-171.91-КН2					
Исполн.	Щелчко	ЛС			
Н.контр.	Сажынская	СЖ			
Пл. спец.	Власенко	ВЛ			
Зав. гр.	Мизолова	МЗ			
Инж.	Ильдаров	ИЛ			
Инж.	Шимаров	ШМ			
Пл. спец.	Батырчиев	БА			

Привязан	
Лист №	

Канализационная насосная станция производительностью 600-2400 м <sup>3</sup> /ч, l=30-55 м с решетками - дробилками	Станд. Лист	Листов
Плита днища ПДМ1. Спецификация (сухие грунты)	Р	6

Согласовано: Пл. спец. Т. Шимаров

Альбом 5

Спецификация ПДМ1. (начало)

Спецификация ПДМ1 (окончание)

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
30	

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборачивные единицы		
A4	1	902-1-171.91-КН2.И.02		Каркас плоский		
				КР2	31	
				Решетки арматурные		
		2	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x890 50/25 8А-I-400	4	
		3	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x560 100/25 8А-I-400	4	
		4	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x895 75/25 8А-I-400	4	
		5	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x465 8А-I-400	4	
		6	ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 225x540 100/25 8А-I-400	8	
		7	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x820 100/25 8А-III	2	
		8	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x840 100/25 8А-III	2	
		9	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x665 8А-III	2	
		10	ГОСТ 23279-85	2С 14А-III 225x625 8А-III	2	
		11	ГОСТ 23279-85	2С 10А-III 225x545 8А-III	8	
		12	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x820 100/25 8А-III	2	
		13	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x845 8А-III	2	

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x650 50/25 8А-III	2	
		15	ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 225x535 75/25 8А-III	2	
		31	902-1-170.91-КН1.И.41	Узделие закладное МН8	1	414,00кг
				Детали		
		Б4	16	Ф16А-III ГОСТ 5781-82* l=2800	127	4,5кг
		Б4	17	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* l=2000	121	4,0кг
		Б4	18	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* l=2500	121	5,0кг
		Б4	19	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* l=1300	241	0,8кг
		Б4	20*	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* l=2300	115	6,9кг
		Б4	21*	Ф22А-III ГОСТ 5781-82* l=1850	115	5,5кг
		Б4	22*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* l=1200	147	0,8кг
		Б4	23*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* l=900	147	0,6кг
		Б4	24*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82* l=1800	36	2,9кг
		Б4	25*	Ф18А-III ГОСТ 5781-82* l=1600	36	3,2кг
		Б4	26*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* l=1300	36	0,81кг
		Б4	27*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82* l=900	36	0,56кг
		Б4	28*	Ф10А-I ГОСТ 5781-82* l=1150	360	0,7кг
		Б4	29	Ф16А-III ГОСТ 5781-82* l=2200	16	7,2кг
		Б4	30*	Ф12А-III ГОСТ 5781-82* l=3370	16	3,0кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	74,5	м <sup>3</sup>
				W4, F 50		

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

\*поз. 20-28,30-см. ведомость деталей.

Марка элемента	Узделя арматурные										Узделя закладные						Общий расход				
	Арматура класса А-I										Прокат марки СтЗ пс 5-1										
	А-I					А-III					СтЗ пс 5-1			СтЗ кл 3-1							
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 103-76*			ГОСТ 10704-76*				ГОСТ 7798-70			
	Ф8	Ф10		Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф22	Ф8	Итого	δ=10	δ=16	Итого	Ф426	Ф820	Итого	М16	Итого	
ПДМ1(макр.гр)	947	2520		1199	718,1	655,4	840,7	756,8	1188,8	1422,1	900,0	6481,9	62,4	226,4	289,1	54,1	70,1	124,2	1,56	1,56	8095,76

Привязан

И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.
И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.
З.ств.гр.	З.ств.гр.	З.ств.гр.	З.ств.гр.
И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.

ТП902-1-171.91-КН2

Нач.отз. Шеско

И.контр. Рагольская

И.спец. Власенко

З.ств.гр. Мазалов

И.инж. Новгородцев

И.инж. Шимов

И.спец. Батуричев

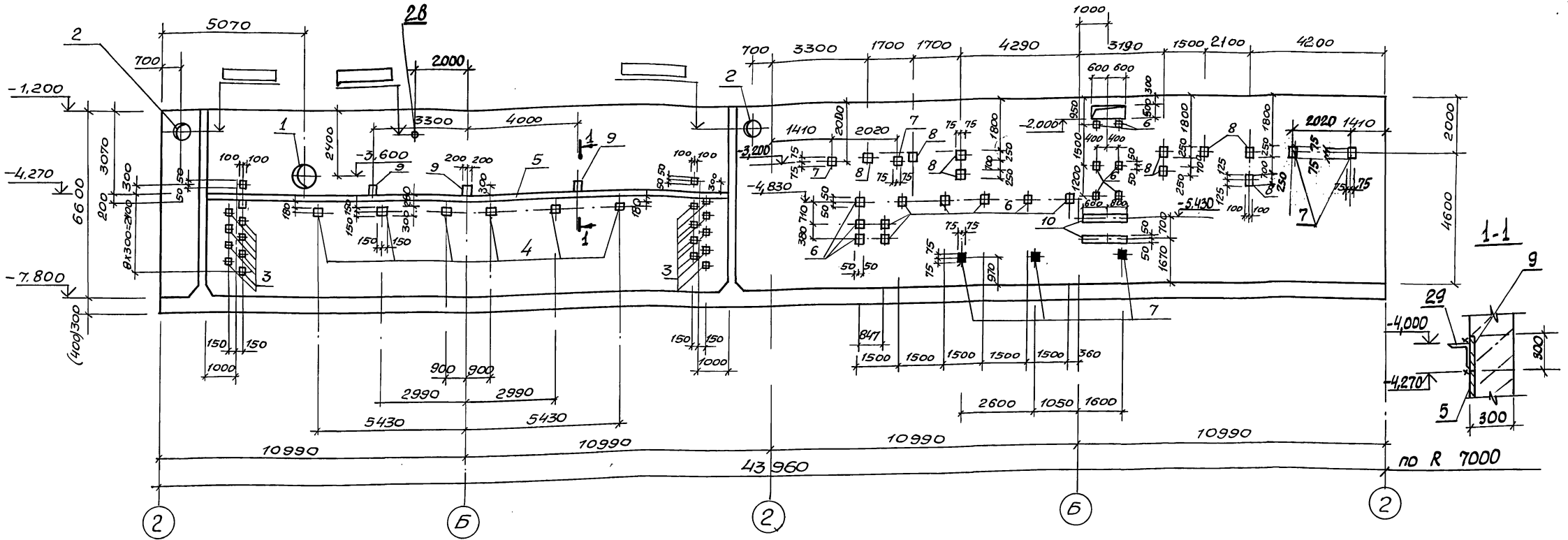
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, Н=30-55 м, решетками - дробилками

Плита днища ПДМ1. Спецификация (макроее грунта)

Лист 7

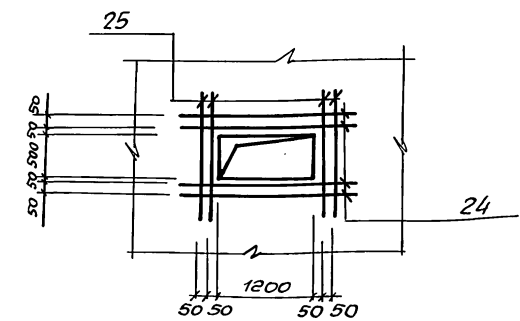
ГОСТРОИ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ

### Развертка стены СТМ1



Спецификация стены СТМ1 (начало)

Деталь армирования вокруг прямоугольного отверстия



1. Отметка поз. 2 проставляется при привязке проекта.
2. Затененные закладные приварить к арматуре стены для создания контура заземления.

ЦУ.И.С.О.В.О.М.И.  
 сектор БВ  
 М.П.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Сборочные единицы</b>		
		1	5.900-2	Сальник Ду800, Lк=500	2	150,6кг
		2	5.900-2	Ду600, Lк=300	2	82,1кг
				<b>Узледе закладные</b>		
		3	1.400-15.Б1.120-23	МН108-6	18	
		4	1.400-15.Б1.130-59	МН126-6	6	
		5	1.400-15.Б1.140-23	МН130-6 ,м	18,6	
		6	1.400-15.Б1.120-05	МН105-6	16	
		7	1.400-15.Б1.120-47	МН112-6	7	
		8	1.400-15.Б1.150-23	МН136-6	9	
		9	1.400-15.Б1.150-71	МН144-6	3	
		10	1.400-15.Б1.140-05	МН127-6.м	3,2	
		28	5.900-2	Сальник Ду800, Lк=300	1	8,7кг
		29		Уго-250x16 ГОСТ 8899-88 L=280 Лок 018РБ-120 ГОСТ 1217-75	3	15 кг

ТП902-1-171.91 -КН2

Нач. отд. Шейко	ЛС
Н. контр. Охальская	С
Л. спец. Васенко	С
Зав. зод. Назарова	С
Инж. Новгородецкий	С
Инж. Шильмово	ТМ

Привязки

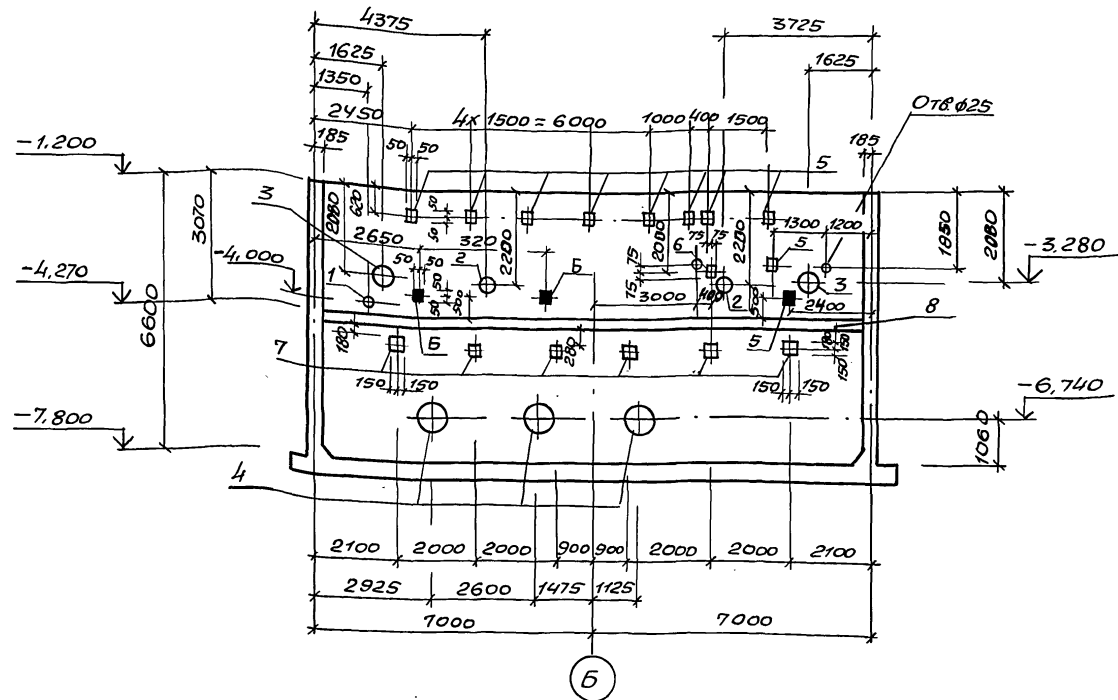
УИР.№

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, H=30-55м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	P	8	
Стена СТМ1. Общ. уч. БУД	ГОСТРОЙ СССР	САКП ХАРЬКОВСКИЙ	ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
	25018-01 11	Копца. Мацстренко	Формат А2

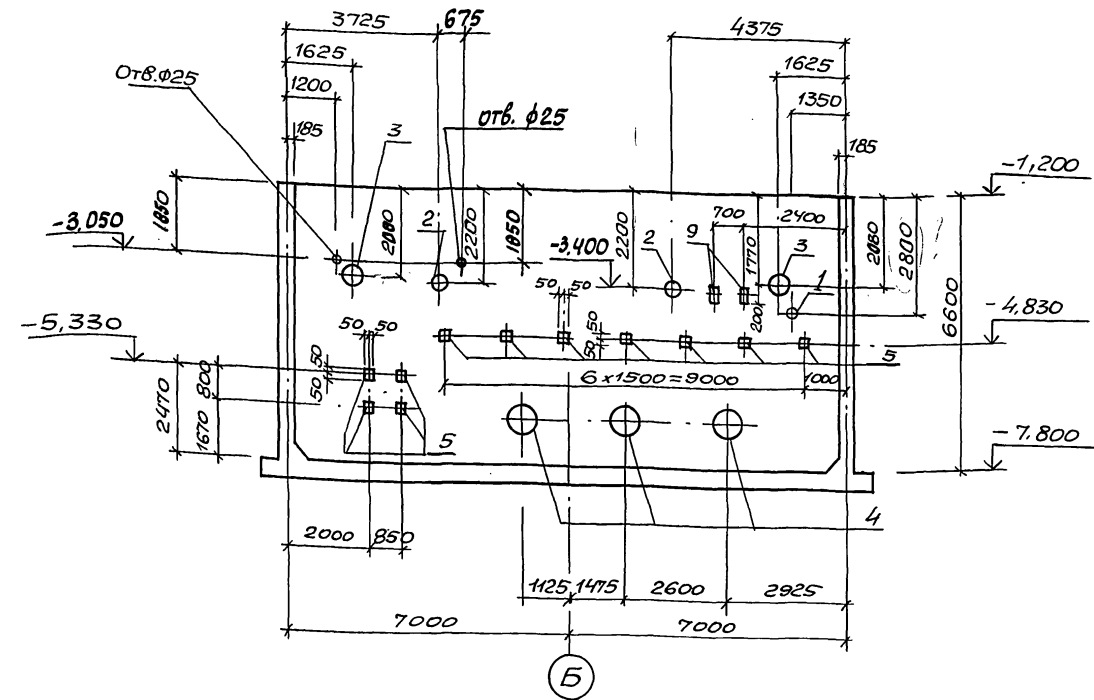
Альбом 5

СД

4-4  
Лист 3



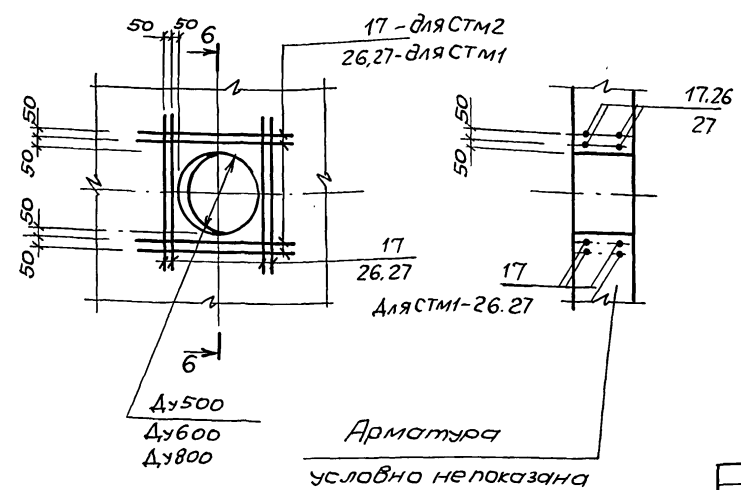
5-5  
Лист 3



Спецификация СТМ2 (начало)

Деталь армирования  
вокруг сальников

6-6



Затененные закладные приварить к арматуре стены для создания контура заземления.

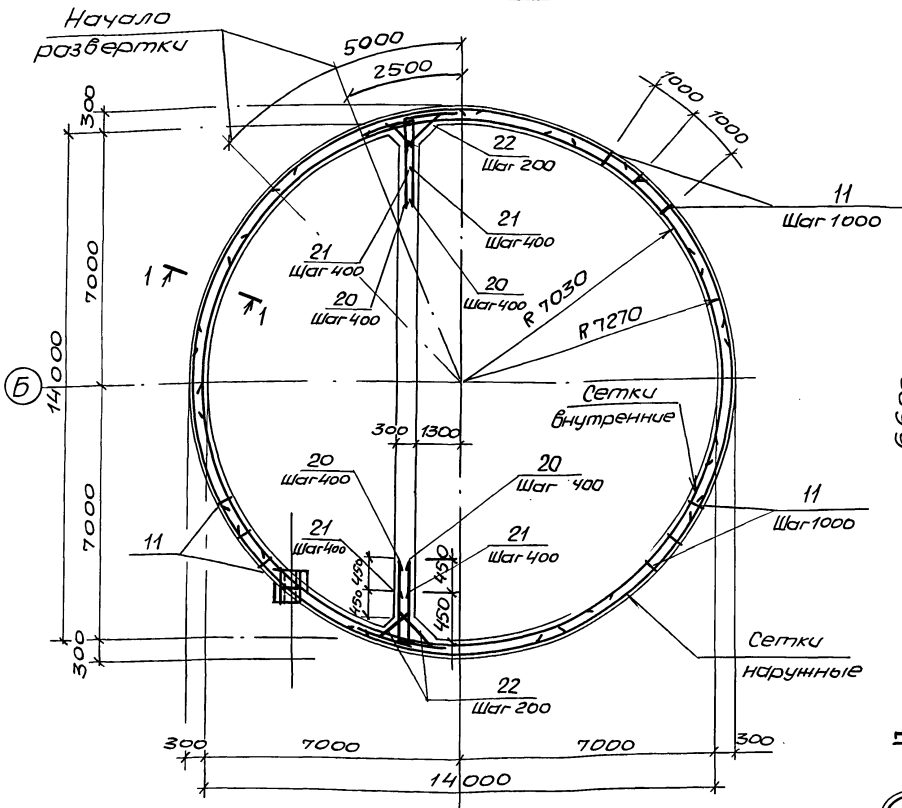
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
		1	5.900-2	Сальник Ду50, Rк=300	1	7,0кг
		2	5.900-2	Ду80, Rк=300	2	8,7кг
		3	5.900-2	Ду150, Rк=300	2	25,5кг
		4	5.900-2	Ду500, Rк=300	3	709кг
				Узелки закладные		
		5	1.400-15.81. 120-05	МН105-6	23	
		6	1.400-15.81 120-47	МН112-6	1	
		7	1.400-15.81 130-59	МН126-6	6	
		8	1.400-15.81 140-23	МН130-6,М	135	
		9	1.400-15.81 130-35	МН122-6	2	

Привязан	
Лин. №	

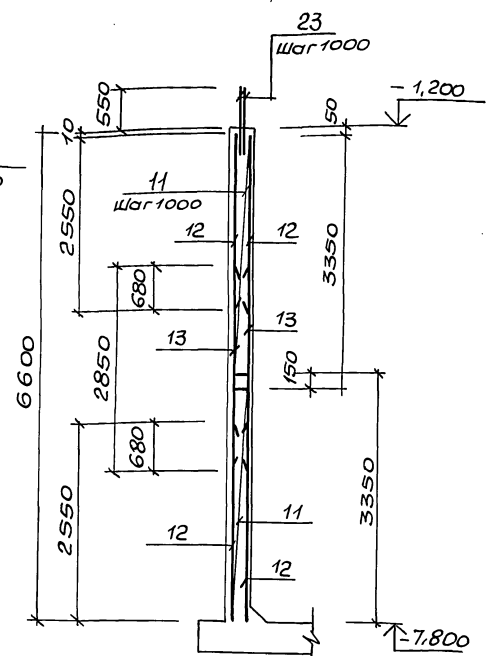
ТП902-1-171.91-КН2		
Исполн. Шелко	Инж. Давыденко	Инж. Шилова
Лист 9	Лист 9	Лист 9
Стена СТМ2. Общий вид		
Копир. Мачугинко		

Сектор ДВ  
Цив. отдел  
Гл. спец. ТО  
Инженер Шилова  
Инженер Шелко  
Инженер Давыденко  
Инженер Мачугинко

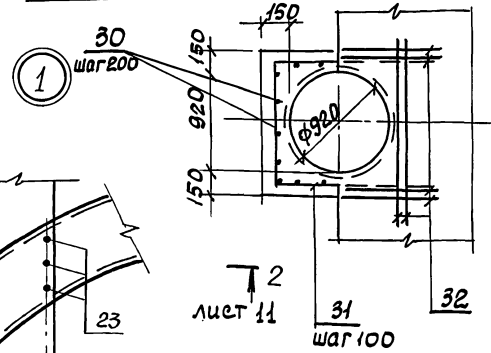
### Схема армирования



### 1-1

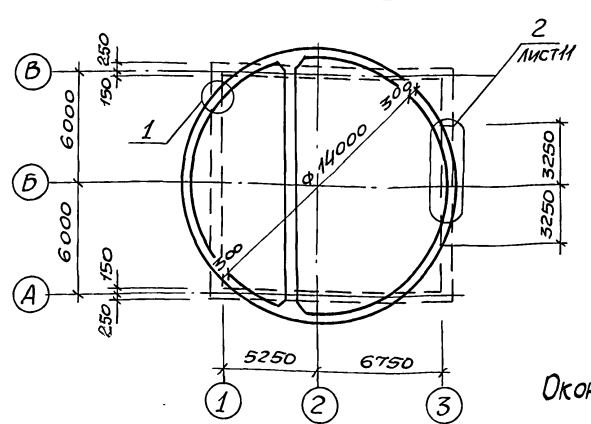


Деталь армирования вокруг сальника Ду800



Обозначение в скобках для мокрых грунтов

### Схема расположения выпусков



Окончание спецификации см. лист 13

### Спецификация стены СТМ 1

(продолжение)

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас плоский		
A4	11		902-1-171.91 -КН2.И.02	КРЗ	86	
				Сетка арматурная		
		12	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 255x560	100 25	28
		13	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 285x560	100 25	14(12)
		14	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 255x615	75 25	4
		15	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 285x615	75 25	2 только для сухих грунтов
		16	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 255x585	75 25	4
		17	ГОСТ 23279-85	4C 8A-III-200 285x585	75 25	2
		18	ГОСТ 23279-85	3C 8A-III 12A-III 285x560	100 25	2 только для
		19	ГОСТ 23279-85	3C 8A-III 12A-III 285x615	75 75	2 мокрых грунтов
				Детали		
Б4		20*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=2300	34	1,4кг
Б4		21*		Ф10А-III ГОСТ 5781-82*, l=1500	34	0,93кг
Б4		22*		Ф10А-I ГОСТ 5781-82*, l=1010	136	0,62кг
Б4		23		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=1100	150	0,98кг
Б4		24		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2600	8	2,3 кг
Б4		25		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=1350	8	1,2 кг
Б4		26		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2100	32	1,9кг
Б4		27		Ф12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2300	16	2,0кг
				Материалы		
				Бетон класса В 15	889	м <sup>3</sup>
				W4, F		

ж.поз. 20..22 -см. ведомость деталей на листе 13

ТП902-1-171.91-КН2

Начальник Шейко	85
Н.контр. Дикальская	85
гл. спец. Власенко	85
Зав. пр. Назарова	85
Инж. Воробейчик	85
Инж. Шильмов	85
гл. спец. Ватуричев	85

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, Н=30-55 м с решетками - арматура

Стенд Лист Листов

Р 10

Стена СТМ 1. Схема армирования (начало)

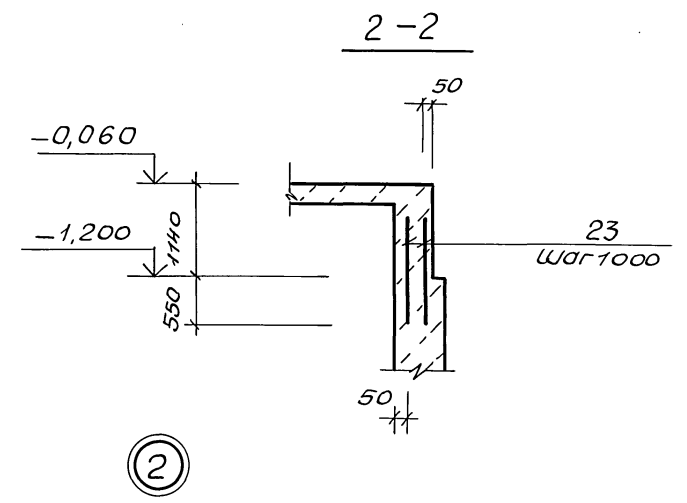
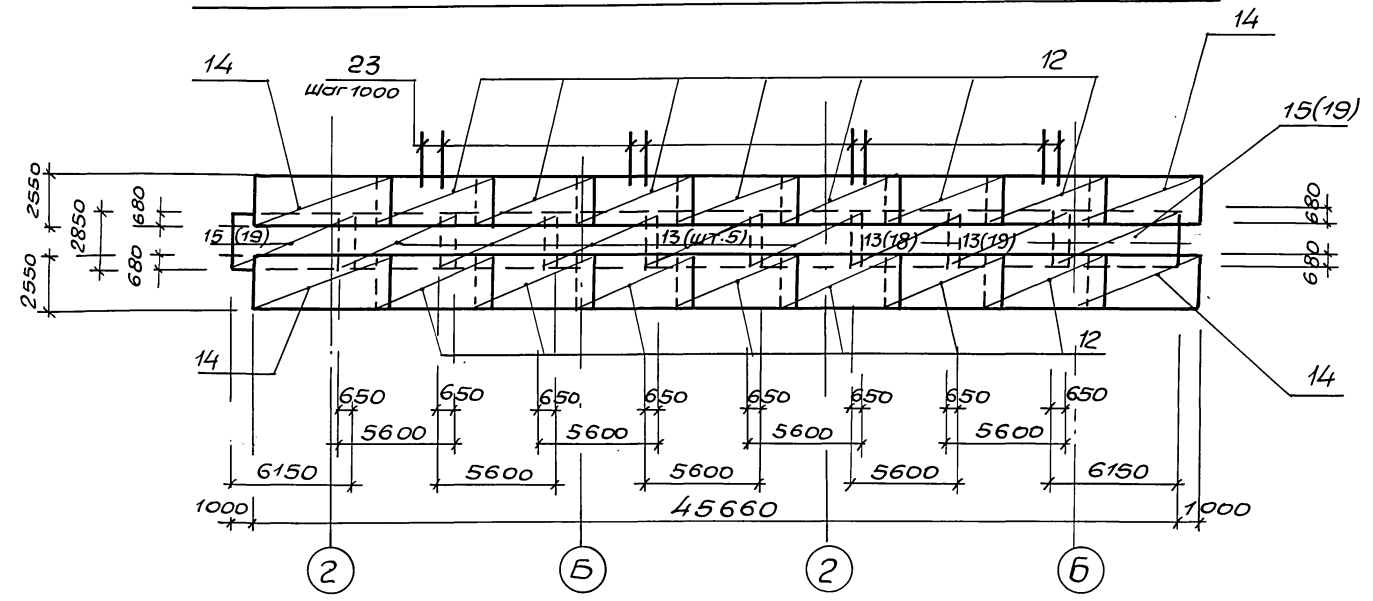
ГОСТ Р СССР СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2

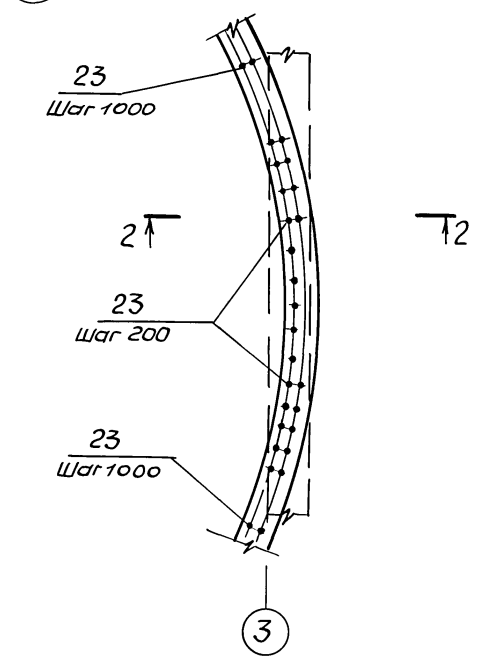
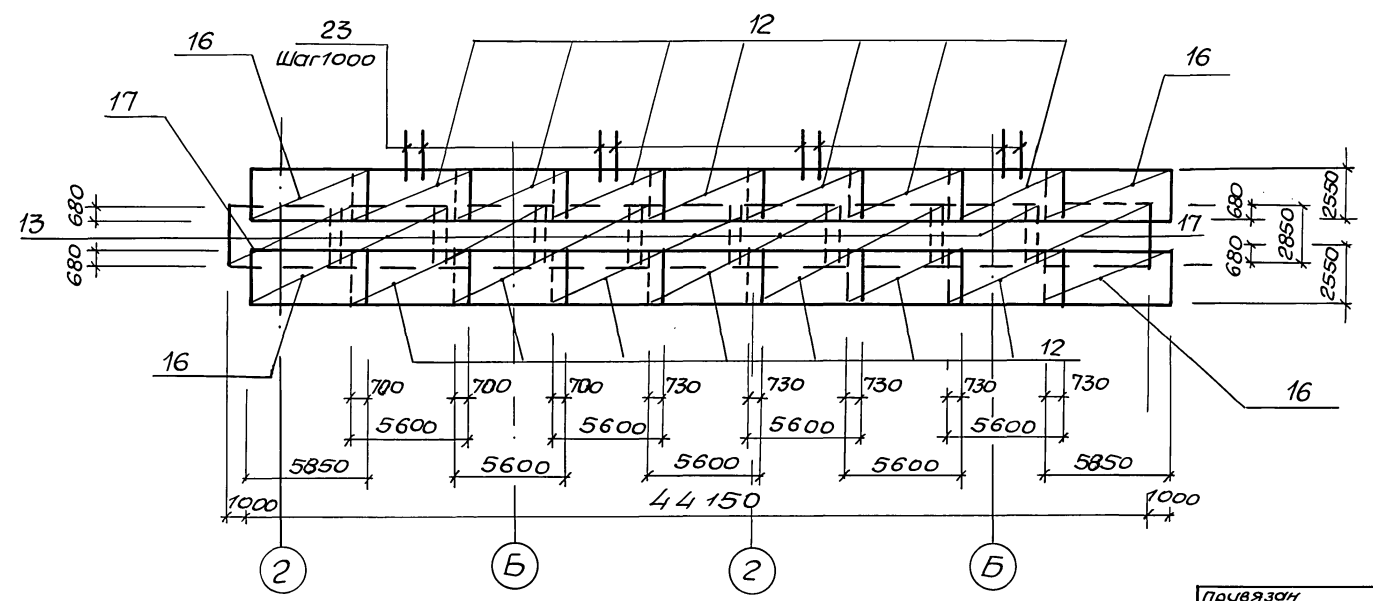
И.в. Мещеряков, И.в. Мещеряков, И.в. Мещеряков, И.в. Мещеряков

Альбом 5

Развертка наружных сеток по R7270



Развертка внутренних сеток по R7030



				ТП902-1-171.91 - КН2			
Начальн.	Щелго	В		Канализационная насосная станция производительностью 600, 2000 м³/сут, Н=30-55 м с решетками-эродилками	Стация	Лист	Листов
Инженер	Охальская	В			P	11	
Зав. пр.	Мазлюк	С			ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.	Навароидова	В			Стена СТМ1. Схема армирования (ОКОНЧЕНА)		
Инж. спец.	Шильмович	В			Формат А2		
Инж. спец.	Батырчев	В					

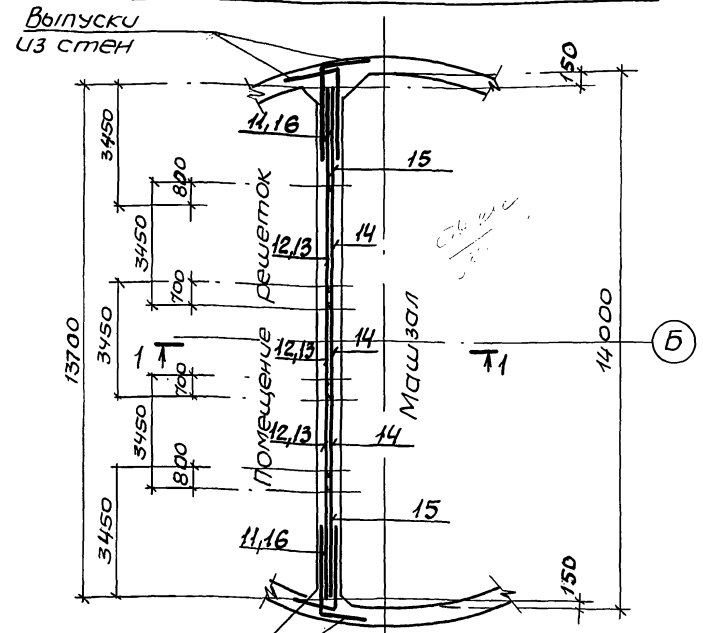
Привязан	
Инв. №	

Гл. инж. ТО (инженер) Шелго В  
 Инж. спец. Щелго В  
 Инж. Охальская В  
 Инж. Мазлюк С  
 Инж. Навароидова В  
 Инж. Шильмович В  
 Инж. Батырчев В

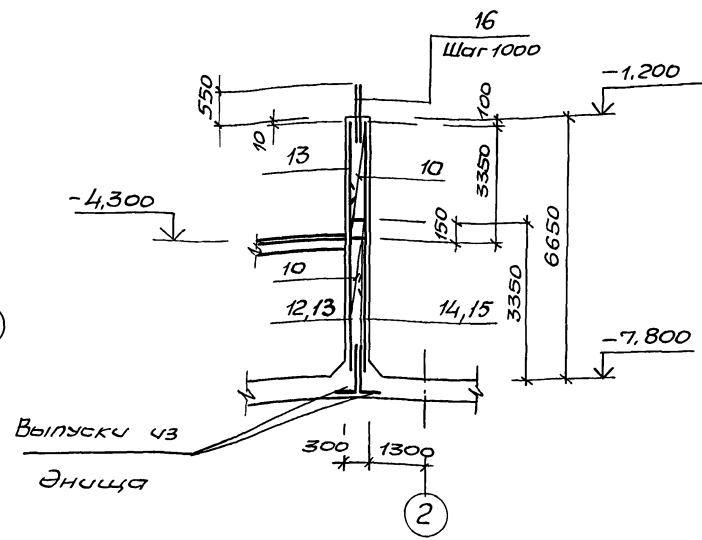
Спецификация СТМ2 (окончание)

А1560М5

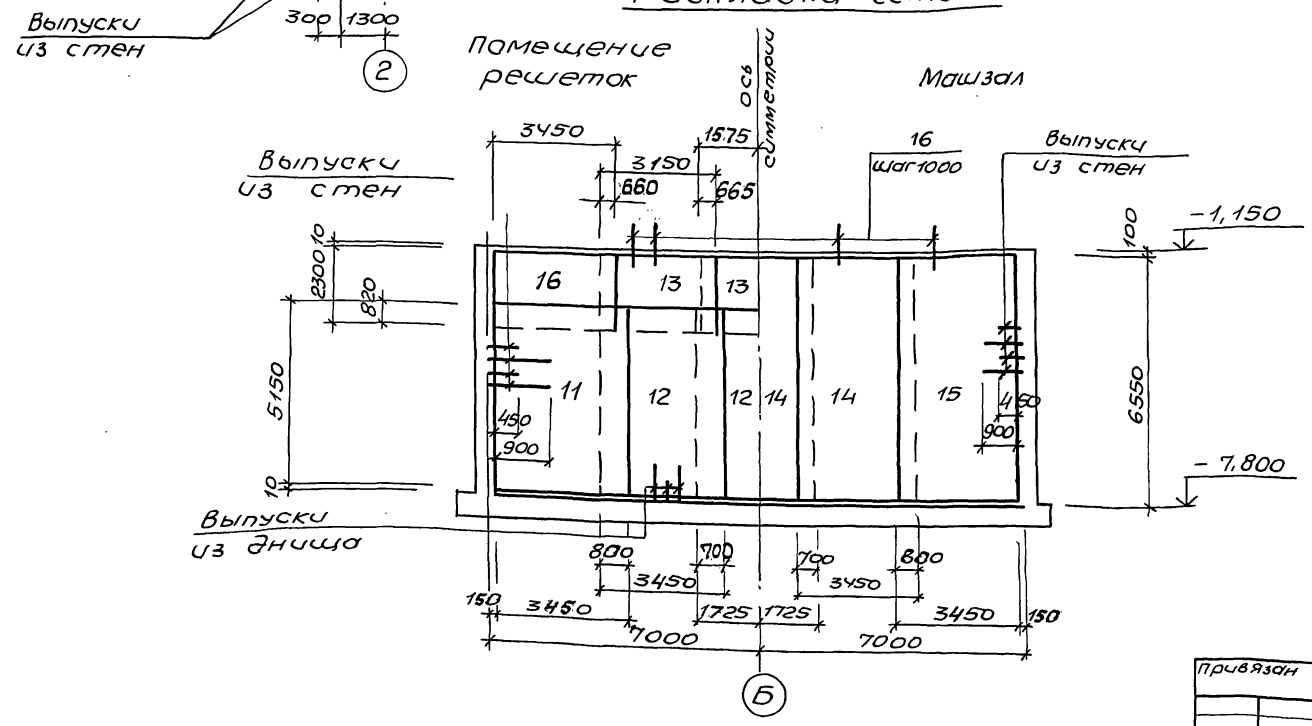
Схема армирования



1-1



Раскладка сеток



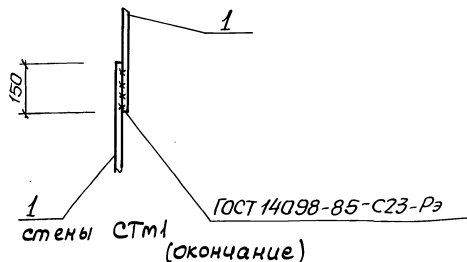
Формат	Этаж	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркас плоский		
А4	10		902-1-171.91-КН2.И.02	Кр 3	28	
				Сетка арматурная		
	11		ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 345x515	75	2
				10А-III 345x515	25	
	12		ГОСТ 23279-85	2С 12А-III 345x515	75	3
				8А-III 345x515	25	
	16		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 345x230	50	2
				8А-III-200 345x230	25	
	13		ГОСТ 23279-85	4С 8А-III-200 315x230	50	3
				8А-III-200 315x230	75	
	14		ГОСТ 23279-85	4С 10А-III-200 345x655	75	3
				8А-III-200 345x655	25	
	15		ГОСТ 23279-85	4С 10А-III-200 345x655	75	2
				10А-III-200 345x655	25	
				Материалы		
Б4	16			Ф12А-III ГОСТ 5781-82* С-1100	28	1,0 кг
Б4	17			Ф12А-III ГОСТ 5781-82* С-1100	48	1,24 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	27,7	м <sup>3</sup>
				W4, F100		

ТП902-1-171.91-КН2					
Исполн.	Щелко	С			
Начальн.	Роговская	С			
Гл. спец.	Власенко	С			
Зав. пр.	Мазалов	С			
Инж.	Назаров	С			
Инж.	Шильман	С			
Гл. спец.	Батурчев	С			
Канализационная насосная станция производительностью 600 л/сек, Н=30-55 м с решетками, эрадикалами			Стация	Лист	Листов
Стена СТМ2. Схема армирования			Р	12	
госстрой СССР СЭП ЛАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ					

# Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Изделия закладные											Общий расход							
	Арматура класса									Арматура класса																		
	А-I				А-III					А-III			Прокат															
	ГОСТ 5781-82*									ГОСТ 5781-82*			СТЗкс-1, СТЗ кп з-1, 09126-12		Серия			5.900-2										
Φ10	Итого		Φ8	Φ10	Φ12	Итого			Φ8	Φ10	Φ12	Φ14	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Дх50	Дх80	Дх150	Дх500	Дх600	Дх800	Итого				
СТМ1(сух.гр)	695,4	695,4		328,4	115,4	296,6	369,6			4391,4	2,6	51,8	3,9	58,3	23,0	341,4	84,3	448,7	45,0	45,0	8,7			164,2	304,2	474,1	1026,1	5417,5
СТМ1(мокр.гр)	695,4	695,4		3150,7	115,4	600,3	5864			4661,8	2,6	51,8	3,9	58,3	23,0	341,4	84,3	448,7	45,0	45,0	8,7			164,2	304,2	474,1	1026,1	55817,9
СТМ2	198,8	198,8		395,0	514,9	788,5	1198,4			1397,2	2,3	0,6	24,8		27,7	4,5	226	33,0	270,5			7,0	17,4	51,0	212,7	288,1	586,3	1983,5

## Деталь сварного стыка поз. 1



## Ведомость деталей

Поз.	ЭСКИЗ
20	150
21	750
22	910
31	1170

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры 30мм
2. В зоне отверстия арматуру сеток разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.

### Спецификация

### стены СТМ1 (окончание)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	30		Φ10А-III ГОСТ 5781-82*, l=950	24	0,59 кг	
Б4	31*		Φ10А-III ГОСТ 5781-82*, l=3510	10	2,2 кг	
Б4	32		Φ12А-III ГОСТ 5781-82*, l=2000	16	1,8 кг	

Проектант		Щедрко	Инженер		Сколовская	Проектировщик		Мазенко
Проверщик		М. спеч.	Мазенко	Мазенко		Мазенко		Мазенко
Инж. №		Инж.	Ильин	Ильин		Ильин		Ильин
ТП.902-1-171.91-КН2						Госстрой СССР СВП Харьковский Водоканалпроект		
Стена СТМ1, СТМ2. Спецификация						Формат А2		



Ведомость рабочих чертежей  
основного комплекта марки КМ2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (начало)	
6	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (продолжение)	
7	Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (окончание)	
8	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (начало)	
9	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (продолжение)	
10	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (продолжение)	
11	Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (окончание)	
12	Схема расположения сборной площадки	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

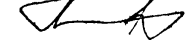
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-6, Вып. 0-1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий. Материалы для проектирования	
1.450.3-6, Вып. 1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий. Конструкции из холодногнутых профилей. Чертежи КМД	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре проекта №01-09	Листы по проекту №01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т											Серия типовых конструкций			
				по видам профилей стали												Всего		
				Вес ст. ст. и высот. ст.	Балки	Швеллеры	Кант. арматур. ст.	Средне. сталь	Средне. сталь	Мелко-сортир. сталь	Листо-лист. сталь	Трубы	Универс. сталь	Листо-лист. сталь			Прочие	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Лестницы	1		526242												0,59	0,59		1.450.3-6
Площадки	2		526243	2,09	0,81	0,21	0,03	1,64								4,78		
Ограждения лестниц	3		526244					0,01							0,15	0,16		1.450.3-6
Ограждения площадок	4		5262.44		0,01	0,02	0,03								0,35	0,41		1.450.3-6
Итого	5			2,09	0,82	0,23	0,07	1,64							1,09	5,94		

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования"
2. Соединение стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за три раза по одному слою грунта ГФ-0119, ГОСТ 23343-78, нанесенному на очищенную от ржавчины поверхность

Настоящий раздел проекта разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта  / Лялюк

привязан		
ИНВ. №		
Т17902-1-171.91-КМ2		
Начальник	Шелко	В.С.
Н.контр.	Саккобская	С.
Гл. спец.	Власенко	С.
Зав. пр.	Мазилова	С.
Инж.	Остапенко	С.
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-56 м с решетками-дробилками		
Объем	Лист	Листов
Р	1	12
Общие данные (начало)		госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Альбом 5

Согласовано  
Инженер Т.О. Мухоморова  
Инженер Л.В. Мухоморова  
Инженер Л.В. Мухоморова

Техническая спецификация металла

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса по- третности в металле по кварталам, т				Заполняется в Ц	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции													
									526242	526243	526244											
									10	11	12	13	14									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
Балки двутавровые ГОСТ 26020-83	C 255 ГОСТ 27772-88	Дву-20К1 ГОСТ 26020-83 тавр С 255 ГОСТ 27772-88	1	14460	24579					0,32					0,32	9,4						
	Итого		2							0,32					0,32							
	Всего профиля		3							0,32					0,32							
Швеллер ГОСТ 8240-89	C 245 C 255 ГОСТ 27772-88	Швел-16 ГОСТ 8240-89 лер С 255 ГОСТ 27772-88	4	14460	26183					1,56					1,56	63,18						
		Швел-12 ГОСТ 8240-89 лер С 255 ГОСТ 27772-88	5	11240	26452						0,19				0,19	8,19						
		Швел-8 ГОСТ 8240-89 лер С 245 ГОСТ 27772-88	6	11240	26433						0,02					0,02	1,044					
		Итого	7								1,77					1,77						
	Всего профиля		8							1,77					1,77							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	C 235 C 255 ГОСТ 27772-88	Уго-125x9 ГОСТ 8509-86 лок С 255 ГОСТ 27772-88	9	14460	21209					0,02					0,02	0,59						
		Уго-100x8 ГОСТ 8509-86 лок С 255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209						0,05					0,05	1,65					
		Уго-75x6 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	11	11240	21209						0,28					0,28	11,44					
		Уго-63x5 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	12	11240	21209						0,01					0,01	0,52					
		Уго-50x5 ГОСТ 8509-86 лок С 235 ГОСТ 27772-88	13	11240	21209						0,06	0,01				0,07	3,64					
		Итого	14								0,42	0,01				0,43						
		Всего профиля		15							0,42	0,01				0,43						

Сл. по составу  
Г. С. П. П. П.  
Л. С. П. П. П.  
Л. С. П. П. П.  
Л. С. П. П. П.

ТТ 902-1-171.91-КМ2

Начальник Шелко  
И. Контр. Яковлевская  
Л. Спец. Яковлевская  
Зав. гр. Назарович  
Инж. Восточенко

Канализационная насосная  
станция производительностью  
600-2000 м<sup>3</sup>/ч, Н=30-55 м с  
решетками - дробилками

Станция Лист Листов  
Р 2

Общие данные  
(продолжение)

ГОССТРОЙ СССР  
СВЕТ ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А2

25018-01 18 Колур. Майстренко

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т						Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса по- требности в металле по кварталам, т				заполняется в.ц.		
				Марки металла	Виды профиля	размера профиля			Листы ц/ы	Пластины к/у	Ограж- дения	Код элементов конструкции											
												526242	526243	526244									
				1	2	3			4	5	6	7	8	9			10	11	12	13		14	15
Сталь листовая ГОСТ 82-70	С255 ГОСТ27712-88	Люю-20x200 ГОСТ 82-70	16	14460	7110					0,19					0,19	2,5							
		СА С255 ГОСТ27712-88																					
	Люю-10x400 ГОСТ 82-70	17	14460	7110						0,03					0,03	0,79							
	СА С255 ГОСТ27712-88																						
Итого			18							0,22					0,22								
Всего профиля			19							0,22					0,22								
Сталь листовая ГОСТ 103-76	С235 ГОСТ27712-88	Люю-6x200 ГОСТ 103-76	20	11240	13113					0,05					0,05	2,14							
		СА С235 ГОСТ27712-88																					
	Люю-10x200 ГОСТ 103-76	21	14460	13113						0,12					0,12	3,08							
	СА С255 ГОСТ27712-88																						
	Люю-6x50 ГОСТ 103-76	22	11240	13113						0,16					0,16	6,83							
	СА С235 ГОСТ27712-88																						
Люю-4x50 ГОСТ 103-76	23	11240	13113						0,05	0,01				0,06	1,32								
СА С235 ГОСТ27712-88																							
Итого			24							0,38	0,01				0,39								
Всего профиля			25							0,38	0,01				0,39								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	С235 ГОСТ27712-88	Рифл рифл. К=4x1000	26	11240	7152					1,64					1,64	104,79							
		С235 ГОСТ8568-77																					
Итого			27							1,64					1,64								
Всего профиля			28							1,64					1,64								
Сталь арматурная круглая ГОСТ 5781-82	Ст3кп ГОСТ 380-88	Ф10АІ ГОСТ 5781-82	29	11240						0,01					0,01								
		Ф12АІ ГОСТ 5781-82																					
	Ф20АІ ГОСТ 5781-82	30	11240																				
	Ф25АІ ГОСТ 5781-82																						
Итого			31							0,01	0,01				0,02								
Всего профиля			32							0,01	0,01				0,02								

Альбом 5  
Лист №10  
Итого  
Лист №10  
Итого  
Лист №10  
Итого

ТП902-1-171.91-КМ2

Исполн.	Светико	И
Н.Контр.	Харьковская	Б-2
Гл. Спец.	Власенко	Б-7
Зав. пр.	Мазалова	С-11
Инж.	Боталченко	С-12

Привязан

канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч; H=30-55м с решетками - вращающимися

Общие данные (продолжение)

госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНПРОЕКТ

Формат А2

Техническая спецификация металла

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется ВЦ				
				Марки металла	вида профиля	размера профиля			Код элементов	конструкций	I	II			III	IV							
																	Лестнич. чы	Площадк. ку		Огражде- ния	526242	526243	526244
Метизы Болты ГОСТ 7798-70	С 235	Болт М12 ГОСТ 7798-70									0,04												
	ГОСТ 27772-88	Болт М16 ГОСТ 7798-70	33	11240							0,02												
	Итого		34								0,02	0,04											
	Всего профиля		35								0,02	0,04											
	Итого масса металла		36								4,78	0,07											
Лестницы, стремянки Ограждения лестниц, стремянок Ограждения площадок	С 235	1.450.3-6, Вып. 0-1, 1	37					0,59															
			38								0,15												
		Итого	39									0,35											
Всего масса металла		41								0,59	4,78	0,57											
В том числе по маркам	С 235		42							0,59	2,20	0,56											
	С 255		43								2,57												
	Ст 3кп		44								0,01	0,01											

СОГЛАСОВАНО  
 ТП. Спец. ТО  
 Подпись  
 Имя Фамилия

ТТ 902-1-171.91-КМ2

Начальник	Шейко	
Инженер	Скольская	
Инженер спец.	Власенко	
Зав. гр.	Мазлова	
Инж.	Остапенко	

Привязан

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, Н=30-55 м с решетками - дробилками

Общие данные (окончание)

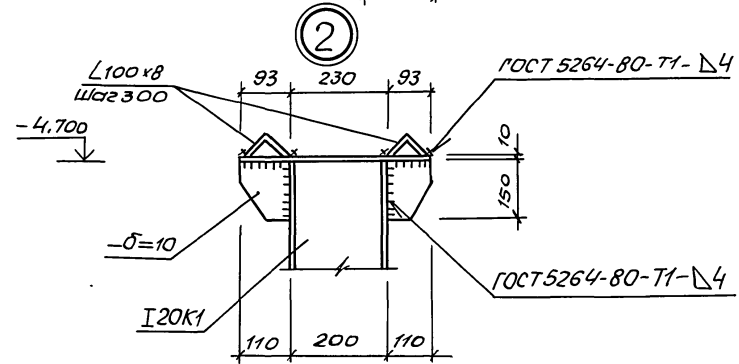
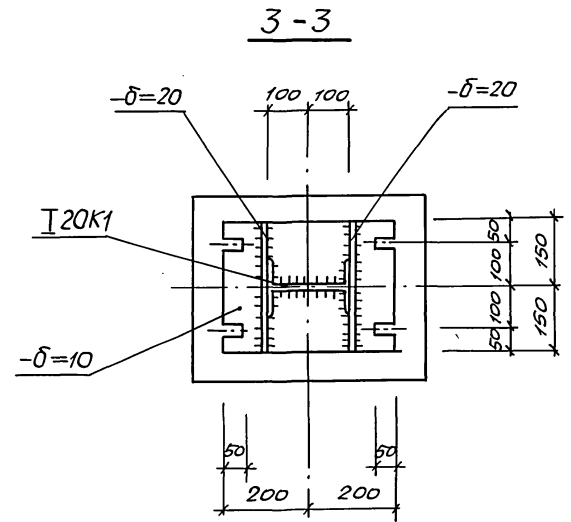
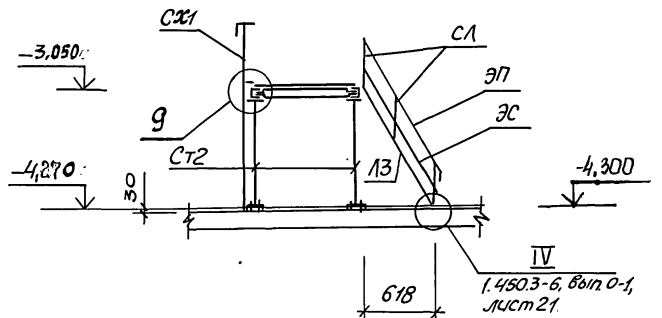
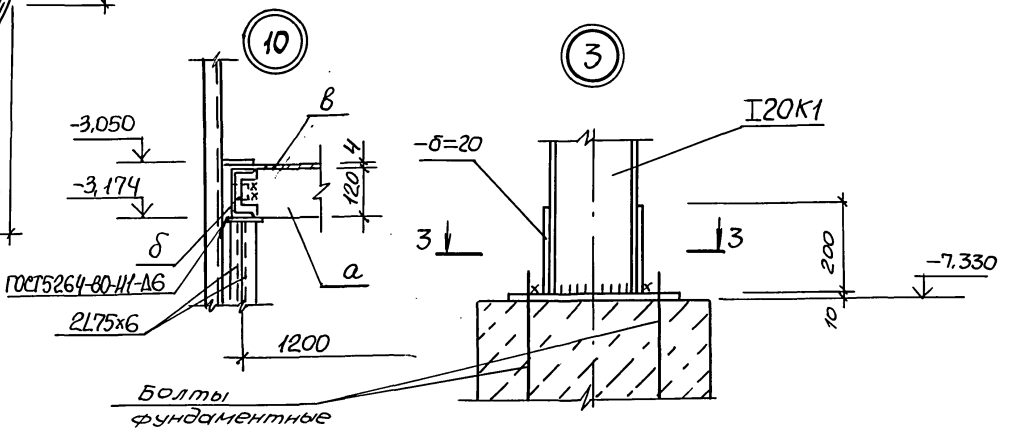
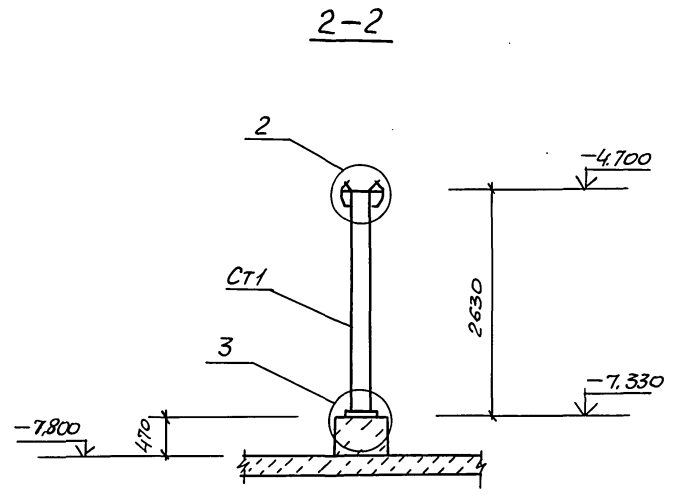
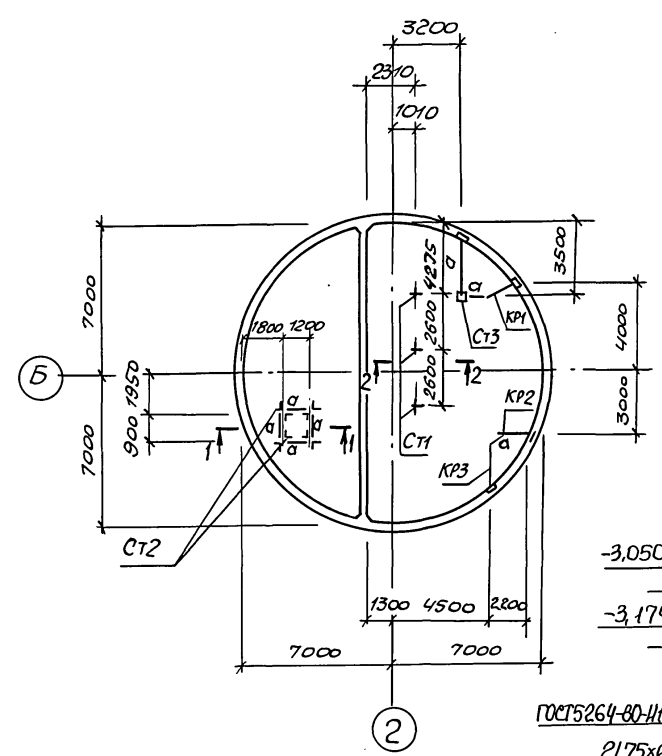
ГОССТРОЙ СССР  
 СВК П ЛЬВОВСКИЙ  
 ВОДОКНАЛПРОЕКТ

Лист 4

Формат А2



Схема расположения кронштейнов и опор под трубопровод



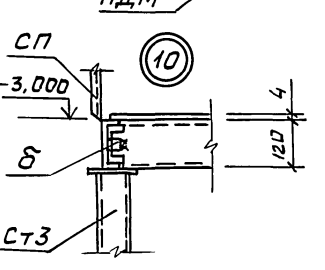
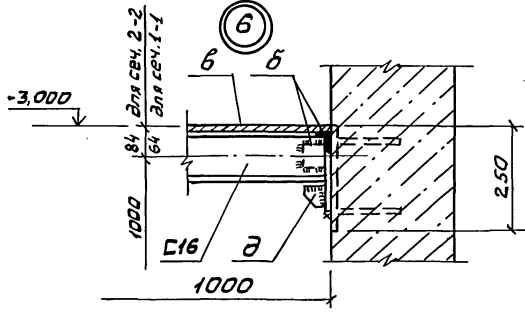
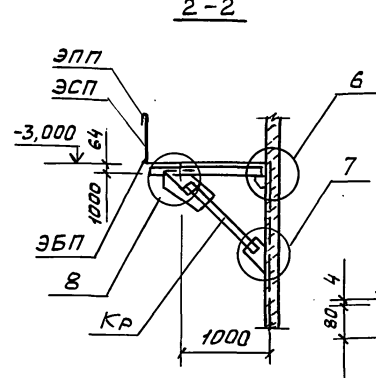
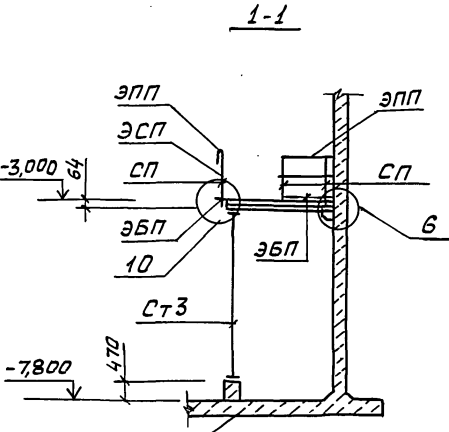
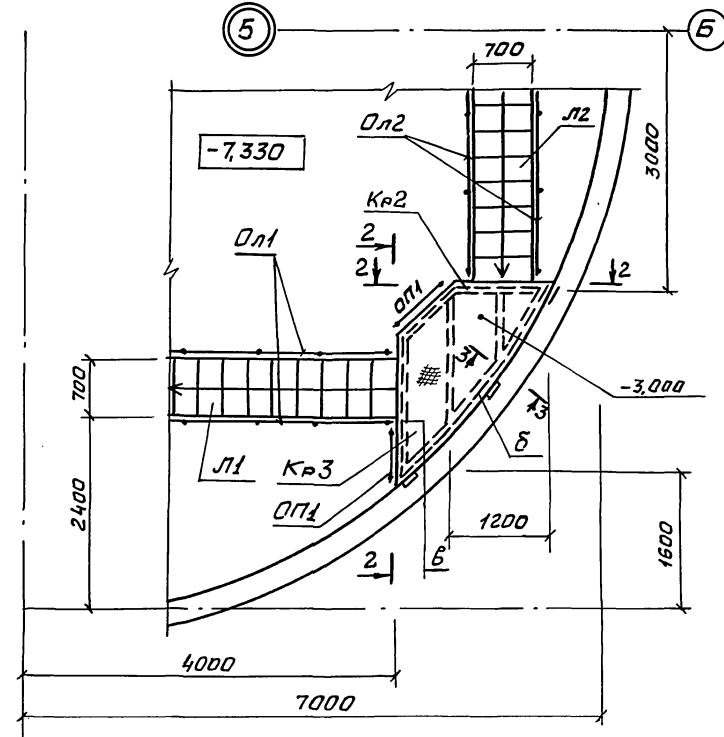
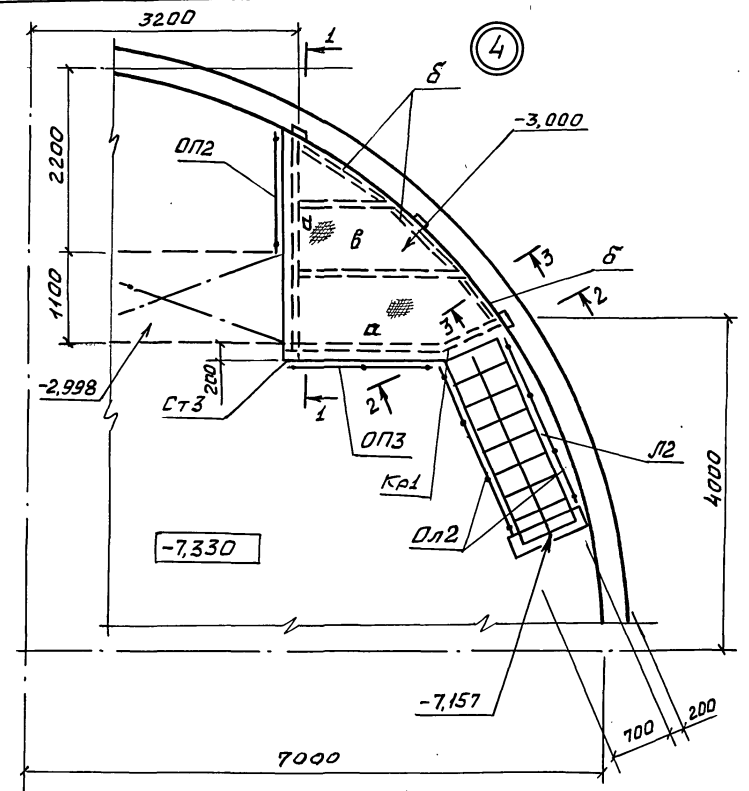
Марка	Сечение		Опорные усилия			Прогитт. констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
Л1	ЛХФ 45-30.7	1.450.3-6	вып.1		шт.1			115,3кг
Л2	ЛХФ 60-24.7	1.450.3-6,	вып.1		шт.3			65,7кг
Л3*	ЛХФ 60-18.7	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			48,9кг
ОЛ1	СЛХ 45 л(л)	1.450.3-6,	вып.1		шт.4			2,8кг
	ЭСЛХ 45-30	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			7,7кг
ОЛ2	СЛХ 60 л(л)	1.450.3-6,	вып.1		шт.6			3,6кг
	ЭСЛХ 60-24	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			4,7кг
ШТ3	ЭСЛХ 60-24	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			4,0кг
	СЛХ 60 л(л)	1.450.3-6,	вып.1		шт.4			3,6кг
ОЛ3*	ЭПЛХ 60-18	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			3,4кг
	ЭСЛХ 60-18	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			2,92кг
ОП1	СЛХ	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-9	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			1,6кг
	ЭСЛХ-9	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			1,4кг
ШТ-2	ЭБЛХ-9	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			2,9кг
	СЛХ	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭПЛХ-12	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			2,2кг
ОП2	ЭСЛХ-12	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			1,8кг
	ЭБЛХ-12	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			3,3кг
	СЛХ	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			2,7кг
ОП3	ЭПЛХ-18	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			3,3кг
	ЭСЛХ-18	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			2,8кг
	ЭБЛХ-18	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			5,0кг
СХ1	СХ22	1.450.3-6,	вып.1		шт.1			37,5кг
	ДПУХ 45	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДПУХ 60	1.450.3-6,	вып.1		шт.8			0,25кг
	ДПУХ 135	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДСУГ 135	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			0,26кг
	ДСУГ 45	1.450.3-6,	вып.1		шт.2			0,13кг
	ДСУГ 60	1.450.3-6,	вып.1		шт.8			0,12кг
	Болт М12				шт.100			17,0кг

Продолжение спецификации см. лист 7

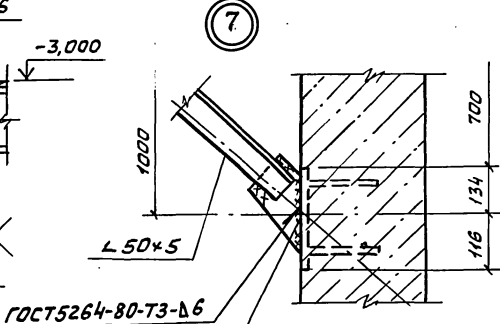
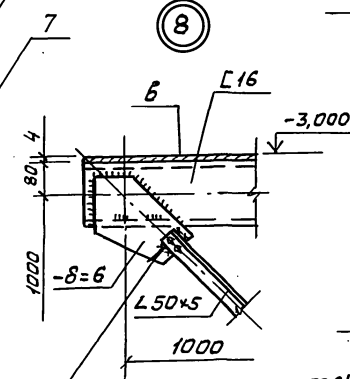
ТП 902-1-171.91-КМ2			
Нач. отд.	Шейко	И	
Н. контро.	Ахольская	И	
Гл. спец.	Власенко	И	
Зав. пр.	Мазалова	И	
Инж.	Остапенко	И	
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками - дробилками			
Схема расположения лестниц и площадок на отм -4,270 ч -7,330 (продолжение)			
Статус	Лист	Листов	
P	6		
ГОСТРОИ СССР СЭКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАППРОЕКТ формат А2			

Альбом 5  
 С.И. Шейко  
 И.А. Ахольская  
 И.В. Власенко  
 И.В. Мазалова  
 И.В. Остапенко

АЛБЕОМ 5



ПРИБАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ СТЕНЫ



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Д6  
ПРИБАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ СТЕНЫ

ПРИБЯЗАН  
ИНБ.№

Ведомость элементов

Мар-ка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка метал-ла	Приме-чание
	Эскиз	№з	Состав	М т.с.м	Н т.с	Q т.с			
а			С 12						99,8 кг
б			Л 50x5						24,4 кг
в		1	руфл. ст. δ=4						262,0 кг
		2	-4x50						14,7 кг
2		1	руфл. ст. δ=4 шаг 800						278,6 кг
		2	-4x50						26,1 кг
		3	•10 А1						4,6 кг
д		1	Л 63x5						0,9 кг
		2	-8=6						1,8 кг
Ст1 шт.3		1	И 20 К1				по гибкости		106,7 кг
		2	-8=10						9,4 кг
		3	-8=20						18,8 кг
		4	Л 100x8						5,9 кг
Ст2 шт.4		1	2Л 75x6				по гибкости		17,2 кг
		2	-8=10						6,3 кг
Ст3 шт.1		1	2С 12				по гибкости		87,5 кг
		2	-8=10						9,4 кг
		3	-8=20						6,2 кг
		4	-8=10						3,0 кг
Кр1 шт.1		1	С 16				конструктивно		14,2 кг
		2	Л 50x5				конструктивно		5,3 кг
		3	-8=8						5,6 кг
Кр2 шт.1		1	С 16				конструктивно		17,0 кг
		2	Л 50x5				конструктивно		5,9 кг
		3	-8=6						5,6 кг
Кр3 шт.1		1	С 16				конструктивно		22,4 кг
		2	Л 50x5				конструктивно		7,8 кг
		3	-8=6						5,6 кг

ЛЗ\* и ДЛЗ\* укоротить по месту

Т17902-1-171,91-КМ2			
Нач.отв. Шейко	И.контр. Сокольская	Гл.спец. Власенко	Зав.гр. Мазалева
Инж. Остапенко			
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками, эвробилками		Стадия	Лист
Схема расположения лестниц и площадок на отм. -4,270 и -7,330 (окончательная)		Р	7
		Госстрой СССР СВМП Харьковской Водокааналпроект	

Альбом 5

Схема расположения металлических площадок на отм. -4,800

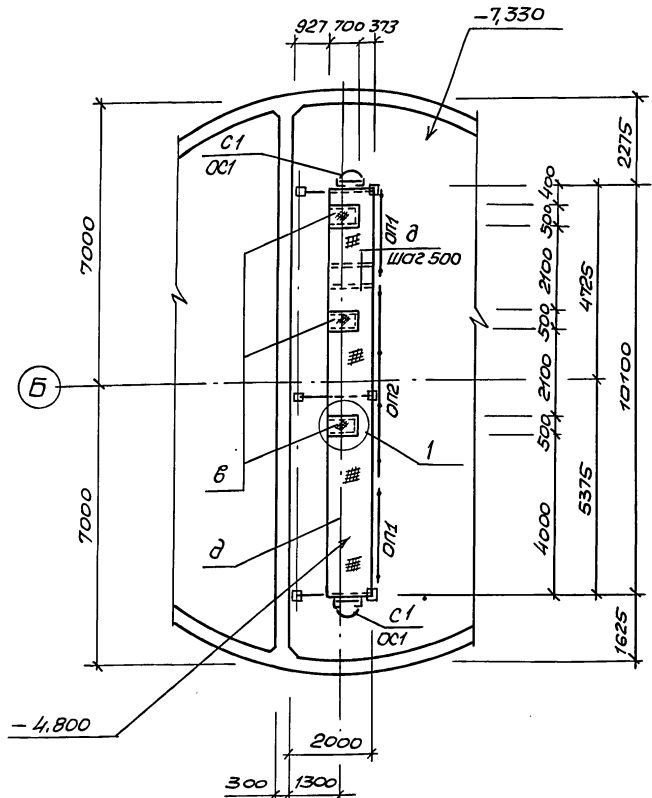
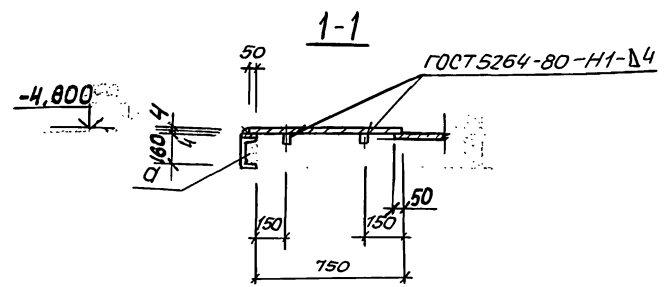
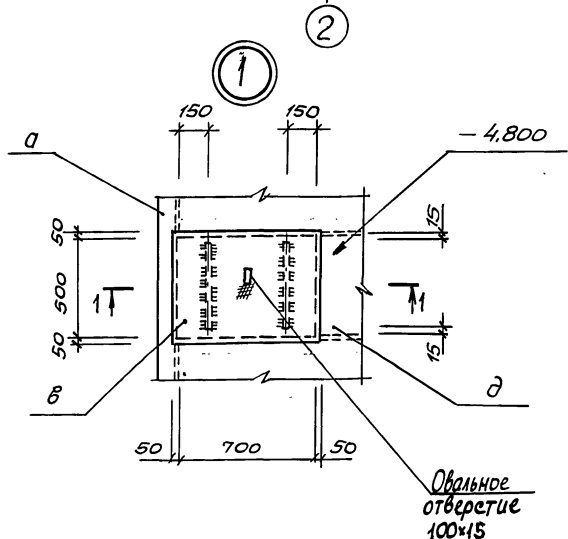
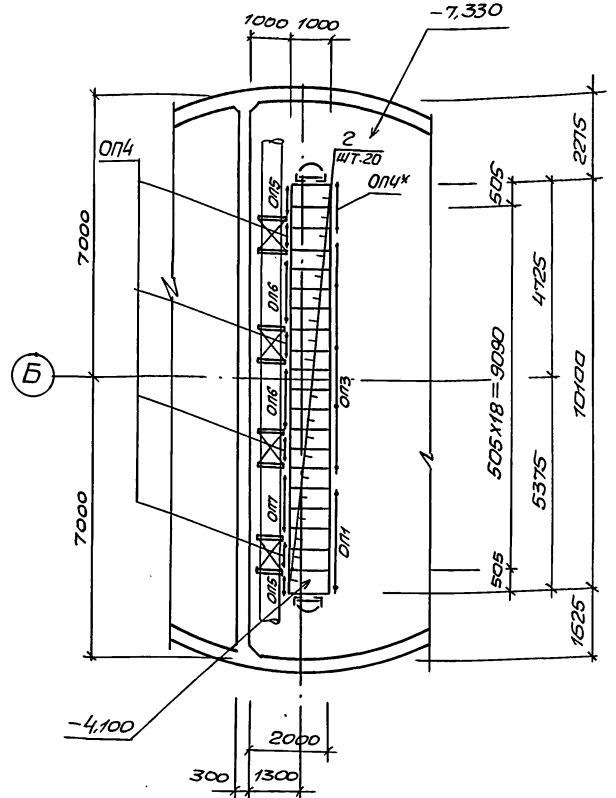


Схема расположения металлических площадок на отм. -4,100



1. Ограждение ОП4\* (шт.1) устанавливается при отсутствии площадки П1
2. Щиты „2“ - съемные
3. Стремянку С1 укоротить на 370 мм
4. Общие указания см. лист 1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Привязка	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М тс.м	N тс			
С1	СХ-46		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		75,0кг
OC1	OCС-24,4		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		23,6кг
ОП1	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		4,9кг
	ЭСНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		4,2кг
шт.3	ЭБНХ-27		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		7,6кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.4		2,7кг
	ЭПНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		8,8кг
шт.1	ЭСНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		7,5кг
	ЭБНХ-48		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		13,6кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.5		2,7кг
шт.1	ЭПНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		10,9кг
	ЭСНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		9,3кг
	ЭБНХ-60		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		16,9кг
шт.5		1	Тр. А32		ℓ=120	шт.2		
		2	∠50x5			шт.1		3,77кг
		3	-4x40			шт.1		1,26кг
		4	Ф20 АІ		ℓ=1100	шт.2		2,7кг
шт.2	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,6кг
	ЭСНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,4кг
шт.2	ЭБНХ-9		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,9кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,7кг
шт.2	ЭСНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,3кг
	ЭБНХ-15		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		4,2кг
	СПХ		1.450.3-6,	вып.1		шт.2		2,7кг
шт.1	ЭПНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		2,2кг
	ЭСНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		1,8кг
	ЭБНХ-12		1.450.3-6,	вып.1		шт.1		3,3кг
	болт М12					шт.100		17,0кг

Продолжение спецификации см. лист 10

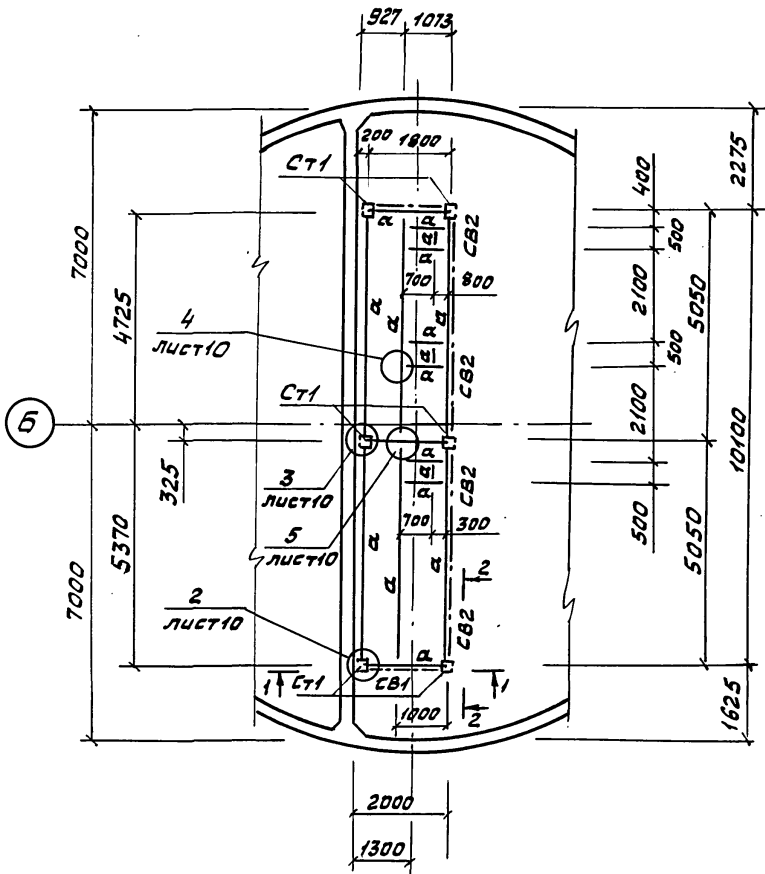
ТП 902-1-171.91-КМ2					
Начальник	Шейко	Л7			
Н.контр.	Роговская	В7			
Привязан	Власенко	В7			
	Мазалова	В7			
	Долыченко	В7			
Инв.№					
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55м с решетками -дробилками			Стандия	Лист	Листов
Схема расположения площадок на отм. -4,800 и -4,100 (начало)			Р	8	
			ГОСТРОИ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			Формат А2		

СОГЛАСОВАНО  
Инженер  
Л.И.Маслова

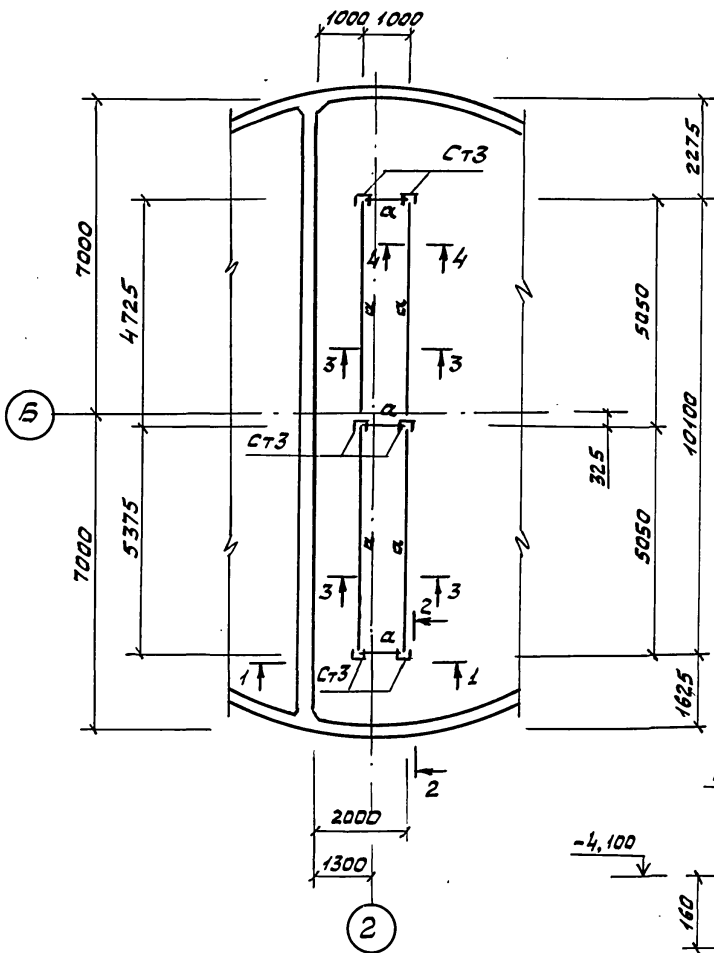


Альбом 5

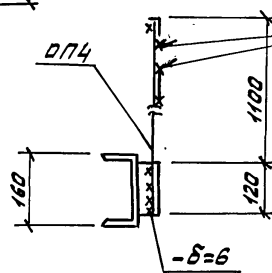
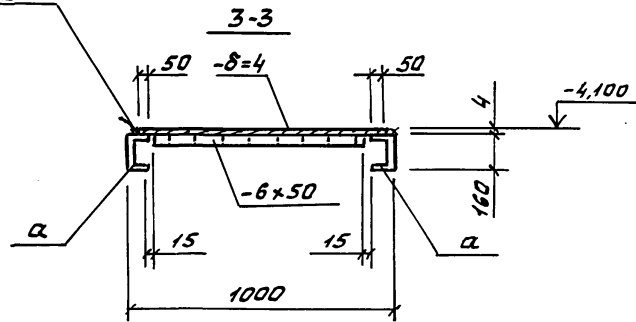
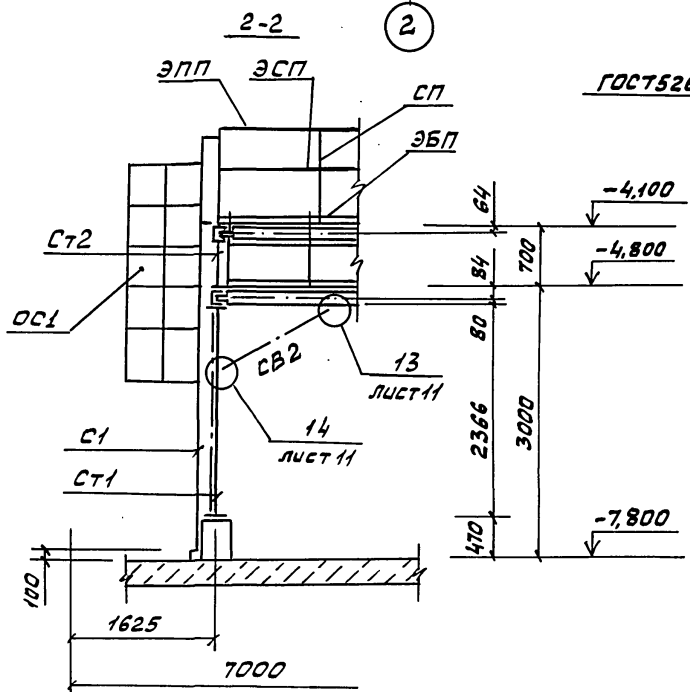
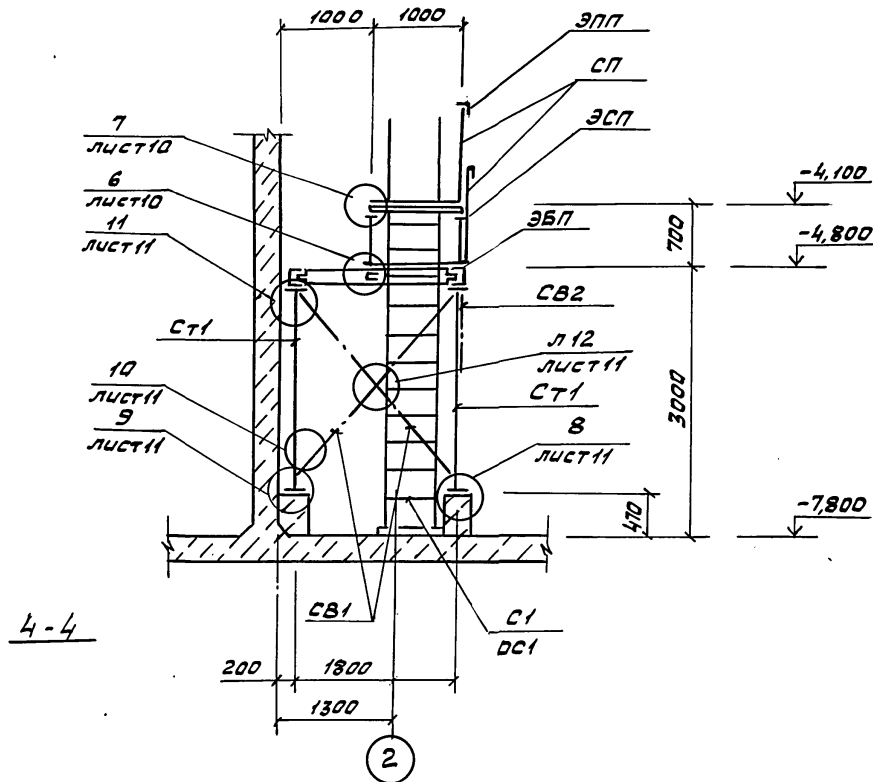
**Схема расположения металлических балок на отм. -4,800**



**Схема расположения металлических балок на отм. -4,100**



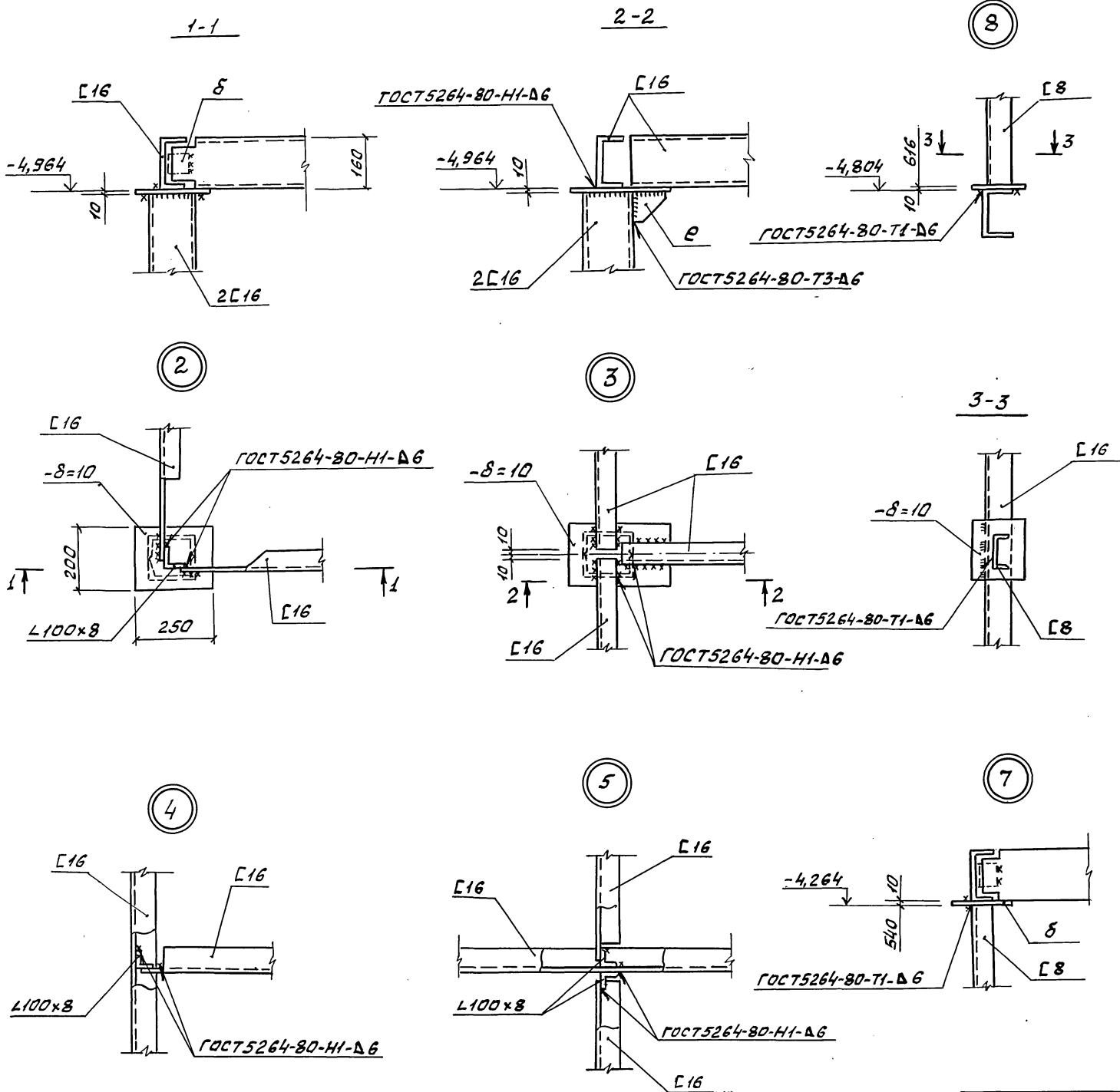
**1-1**



ТП902-1-171,91-КМ2					
Исполн. Щейко И.И.	Нач.отд. Сокольская О.	Провер. Власенко С.	Инж. Остапенко В.И.	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч №30-50МС РИШЕТЕВМИ-ДРОБИЛКАМИ	Лист 9
Прибаван	Гл.инж. Власенко С.	Инж. Остапенко В.И.	Инж. Остапенко В.И.	Схема расположения площадок на отм. -4,800ч -4,100 (продолжение)	Листов 9
Изм.№				Госстрой СССР Водоканалпроект	Листов 9
				25018-01 25	ФОРМАТ А2

Согласовано  
 Гл.инж. То Личурский  
 Инв.инженер. Подп. и дата. Взам.инжен.

Альбом 5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилки			Факт. кол-во	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Разр. Состав	М тс.м	N тс	В тс			
а		L16	конструктивно				C255	950 кг
б		L100x8					C255	1,9 кг
в		1	русл. ст. δ=4					13,4 кг
		2	-6x50					1,1 кг
		3	10А-I					0,5 кг
г		1	русл. ст. δ=4					16,7 кг
		2	-6x50					2,3 кг
		3	10А-I					0,5 кг
д						4	290 кг	
е		1	-8=6					0,9 кг
		2	-8=6					1,8 кг
СТ1 шт.6		1	L63x5					0,9 кг
		2	-8=10					6,2 кг
		3	-8=20					24,3 кг
		4	-8=10					3,0 кг
СТ2 шт.6		1	L8					3,8 кг
		2	-8=10					6,2 кг
СВ1 шт.2		1	2L75x6					48,7 кг
		2	-8=6					9,4 кг
СВ2 шт.4		1	2L75x6					29,2 кг
		2	-8=6					1,8 кг
			Д.П.П.С.	1,450,3-6	б.и.п.1	шт.12		0,27 кг
			Д.С.П.С.	1,450,3-6	б.и.п.1	шт.12		0,13 кг
			Д.Б.П.С.	1,450,3-6	б.и.п.1	шт.12		0,62 кг

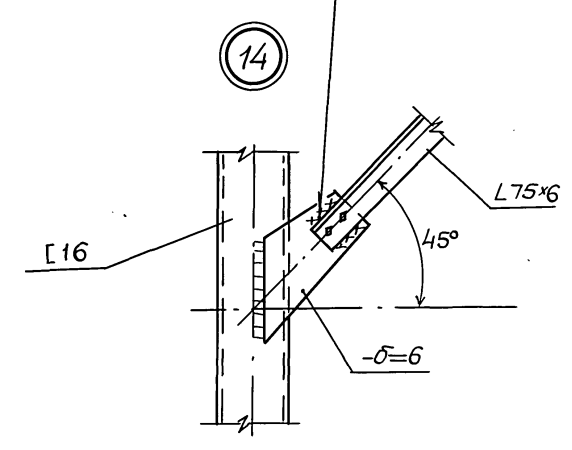
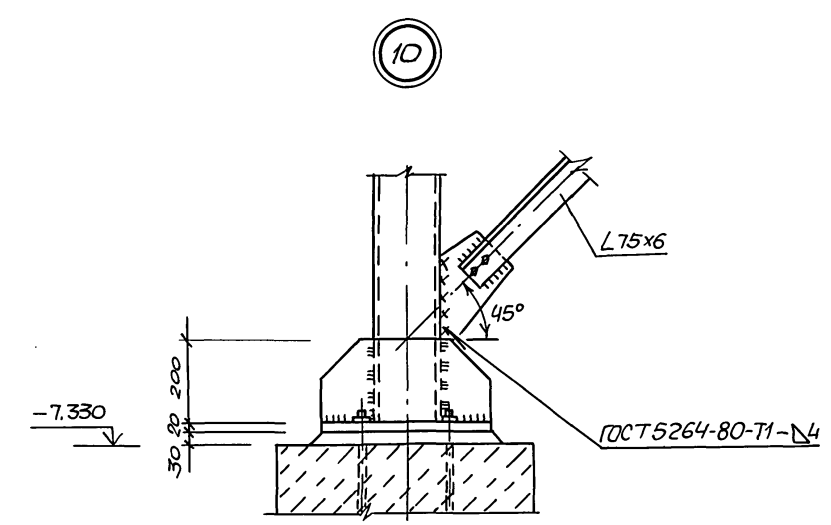
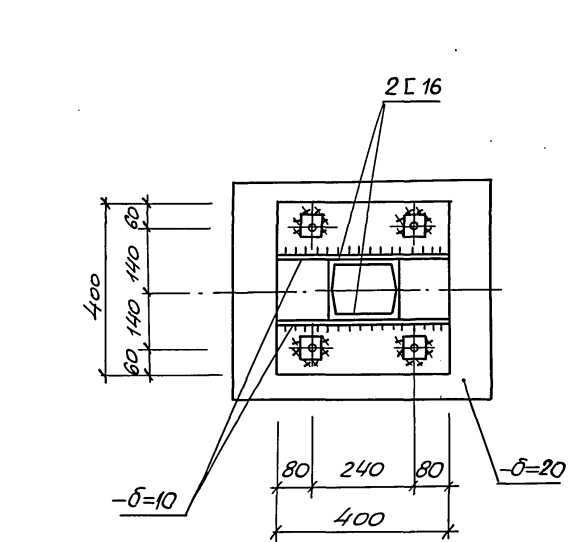
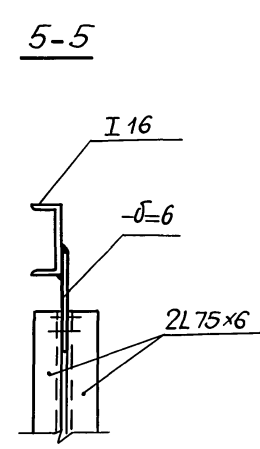
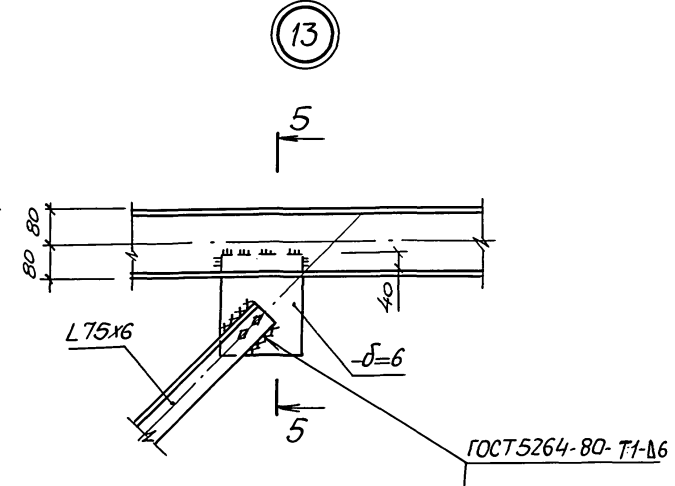
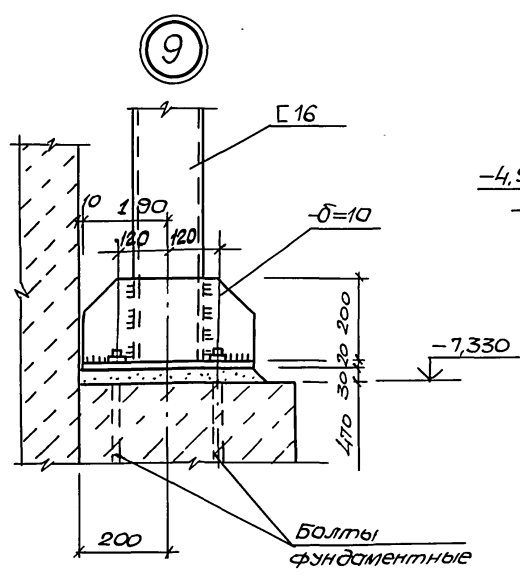
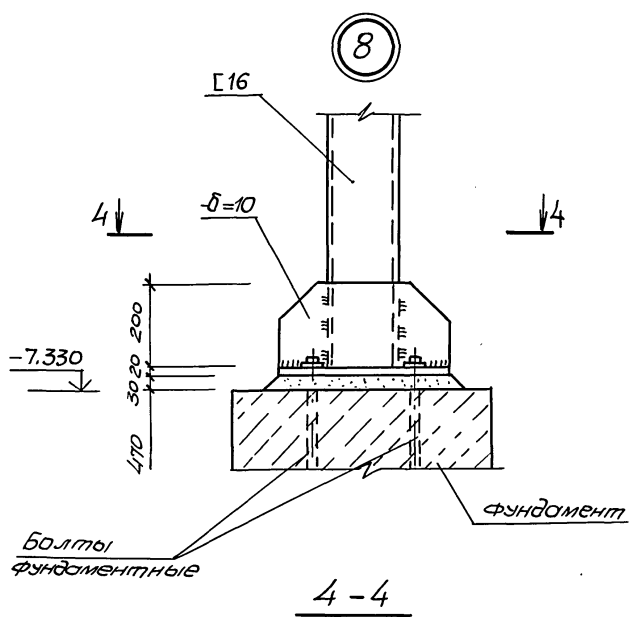
Узлы замаркированы на листе 9

ТП 902-1-171.91-КМ2

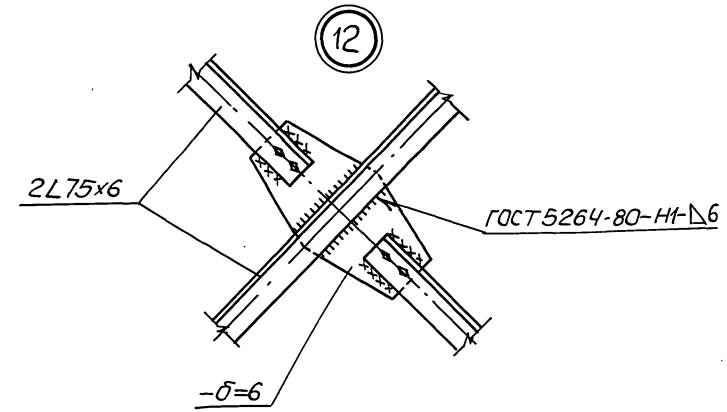
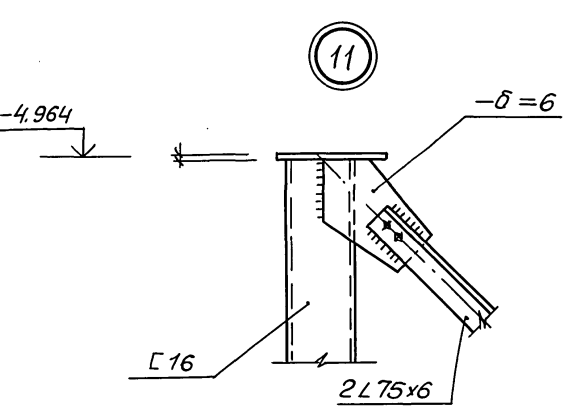
Приблизан

Науч. акад. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 500-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Станд. Лист	Листов
Иванта Савельева	Схема расположения площадок на отг. -4,800 м -4,100 (продолжение)	Р	10
Григорьев Власенко		Госстрой СССР	
Зав. гр. Мазалов		СНХП Харьковобскый	
Инж. Остапенко	Водоканал проект		
Инв. №		25018-01 26	
		Формат А2	

Альбом 5



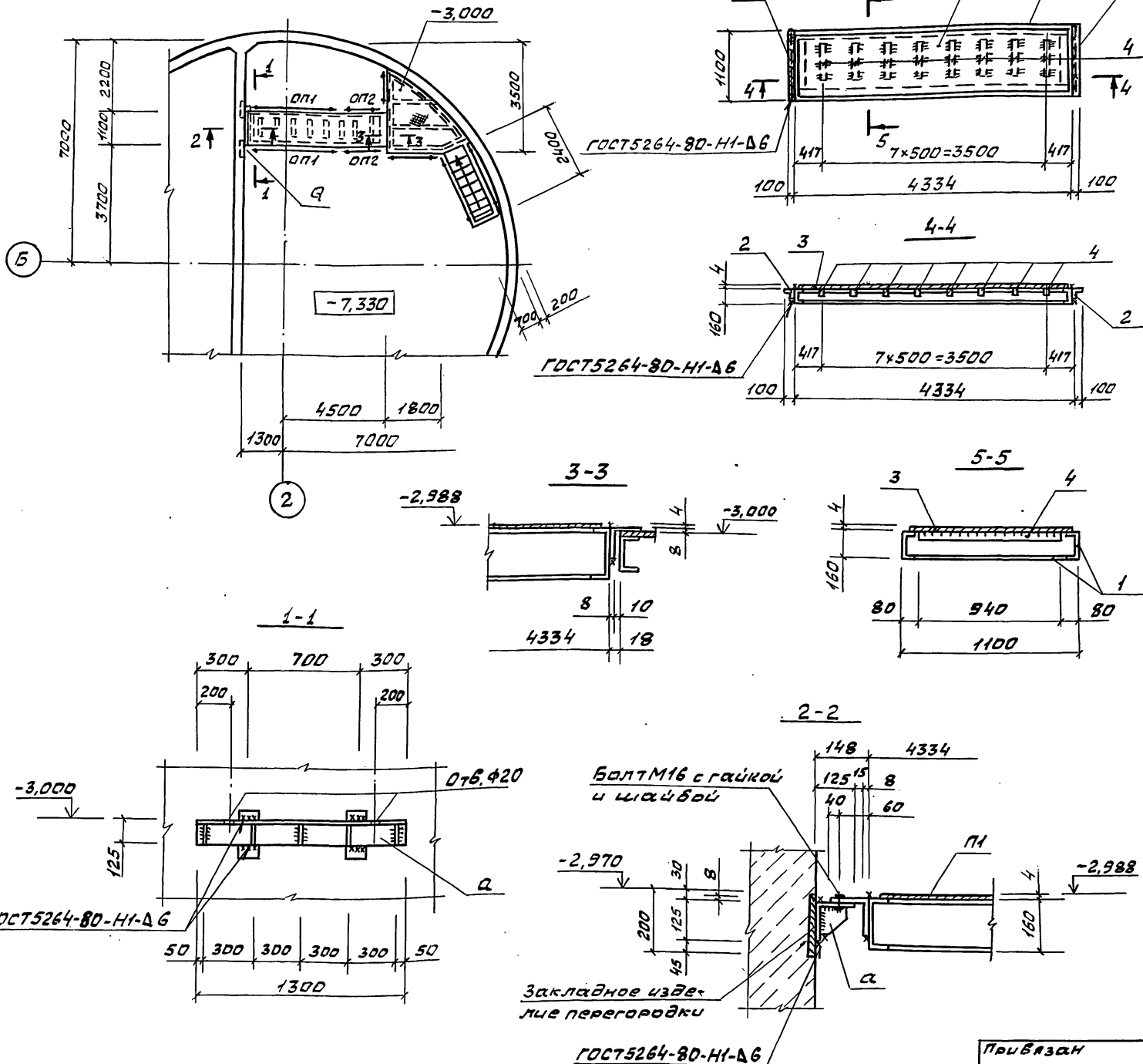
Узлы замаркированы на листе 9



				ТТ902-1-171.91-КМ2			
Нач. отд. Шейко				Л			
Н.контр. Волынская				С			
Гл. спец. Владисенко				С			
Зав. гр. Мазаловы				С			
Инж. Мотаченко				Л			
Привязан				Канализационная насосная станция производительностью 600.2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55м с решетками - дробилками			
ЦНБ.№				Схема расположения площадок на отм. -4.800 и -4.100 (Окончание)			
				Стр. 11		Листов	
				Р		11	
				ГОСТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
				Формат А2			

Согласовано  
Ин. спец. ТО  
Инж. Мотаченко  
Инж. Мотаченко

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СВЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М ТС.М	N ТС	Q ТС			
Площадка П1								
П1	1	С16	конструктивно				C255	153,4 кг
	2	L100x8	конструктивно					26,8 кг
	3	Р490Л.Ст. δ=4					C235	154,5 кг
	4	-6x50						17,7 кг
Q	1	L125x9					C255	22,5 кг
	2	δ=10						6,1 кг
	Болт М16	с гайкой и шайбой				шт.2		2,64 кг
ОП1	СПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		2,7 кг
	ЭПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		5,5 кг
	ЭСПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		4,7 кг
	ЭБПХ-30	1.450.3-6	быт.1			шт.1		8,5 кг
ОП2	СПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		2,7 кг
	ЭПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		2,7 кг
	ЭСПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		2,3 кг
	ЭБПХ-15	1.450.3-6	быт.1			шт.1		4,2 кг
	ДППХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,27 кг
	ДСПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,13 кг
	ДБПХ	1.450.3-6	быт.1			шт.2		0,62 кг
	Болт М12					шт.12		12,2 кг

Т7302-1-171,91-КМ2		
Привязан	Начальник Шейко	Инженер Сокольская
	Инженер Власенко	Инженер Мазалов
	Инженер Остапенко	Инженер Подгородный
Канализационная насосная станция производительность 600-2000 м³/ч Н=30-55 м с решетками-дробилками		Этажи Лист Листов
Схема расположения светной площадки П1		Р 12
ЦНБ.№		Госстандарт СССР 8017 карьковский Водоканалпроект

Согласовано  
Инж. Метод. Пельт и Зата. В.В.М. Инж. Гл. спец. То. Пуртовский

**Типовой проект**  
**902-1-171.91**  
**Канализационная насосная станция**  
**производительностью 600-2000 м<sup>3</sup>/ч,**  
**напором 30-55 м**  
**при глубине заложения подводящего коллектора 55 м**  
**(Монолитный вариант)**  
**Альбом 5**  
**Изделия**

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций".
4. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

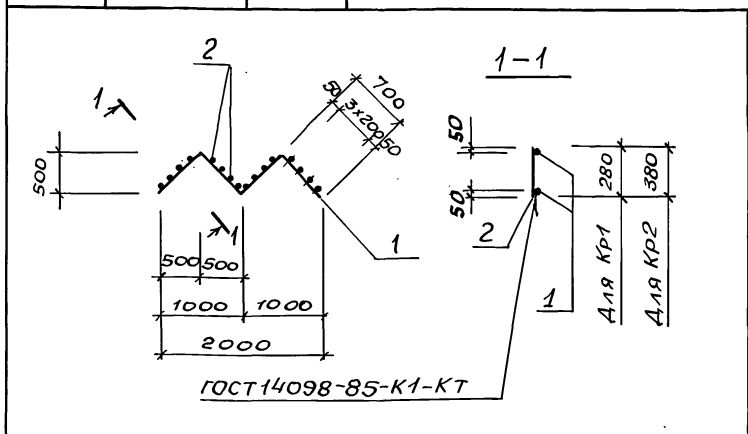
Содержание выпуска

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Содержание выпуска	28
902-1-171.91 -КН2.И.ТТ	Технические требования	28
-КН2.И.01	Каркас КР1, КР2	28
-КН2.И.02	Каркас КР3	28

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91 -КН2. И. ТТ

Технические требования	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	



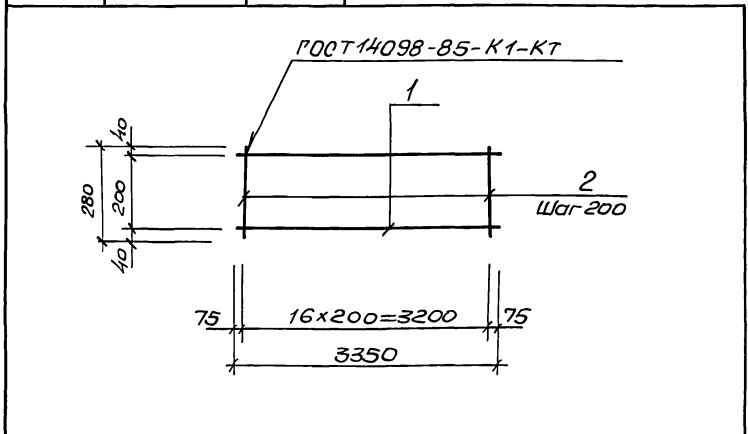
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР1	1	Ф8А-I, l=2800	2	1,1	4,9
	2	Ф10А-III, l=280	16	0,17	
КР2	1	Ф8А-I, l=2800	2	1,1	5,4
	2	Ф10А-III, l=380	16	0,2	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91-КН2. И. 01

Каркас КР1, КР2	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР3	1	Ф10А-I, l=3350	2	2,1	7,1
	2	Ф10А-I, l=280	17	0,17	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

Привязан		
Инв.№	Разработ	Новгородцев
Проект	Шиловер	Э.П.
Зав. гр.	Мазюкова	Э.П.
И. спец.	Власенко	Э.П.
И. контр.	Сакальская	Э.П.
И. нач. отд.	Шейко	Э.П.

ТТ 902-1-171.91-КН2. И. 02

Каркас КР3	Листов	Листов
	Р	Т
	госстрой СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А4	