

# АЛЬБОМ V

## ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМАМ С I4 ПО I6 СЕРИИ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ I-464 А

### ЧАСТЬ I-М

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ /ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ,  
ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ПЕРЕГОРОДКИ/

*Разработан ЦНИИЭП жилища  
государственного комитета по гражданскому  
строительству и архитектуре при Госстрое СССР*

7700-12  
ЦЕНА-5-17

Содержание альбома  $\bar{V}$  часть 1-м

1

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
1.	Содержание альбома.	1-4	1-4
2.	Пояснительная записка.	5-8	5-8
3.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	9	9
4.	Панели перекрытия. Схемы испытания.	10	10
5.	Панели перекрытия. П1; $\frac{пу 1}{100}$ (опалубочные чертежи)	11	11
6.	Панели перекрытия. П1-2; $\frac{пу 1-2}{100}$ (опалубочные чертежи).	12	12
7.	Панели перекрытия. П1-3; $\frac{пу 1-3}{100}$ (опалубочные чертежи).	13	13
8.	Панели перекрытия. П1-4; $\frac{пу 1-4}{100}$ (опалубочные чертежи).	14	14
9.	Панели перекрытия. П1-5; $\frac{пу 1-5}{100}$ (опалубочные чертежи)	15	15
10.	Панели перекрытия. П1-6; П1-7 (опалубочные чертежи).	16	16
11.	Панели перекрытия. (Опалубочные чертежи). $\frac{пу 1-6, пу 1-7}{100, 100}$	17	17
12.	Панели перекрытия. П2; $\frac{пу 2}{100}$ (опалубочные чертежи).	18	18
13.	Панели перекрытия. П2-2; $\frac{пу 2-2}{100}$ (опалубочные чертежи).	19	19
14.	Панели перекрытия. П2-3; $\frac{пу 2-3}{100}$ (опалубочные чертежи).	20	20
15.	Панели перекрытия П2-4(и); $\frac{пу 2-4(и)}{100}$	21	21
16.	Панели перекрытия. П2-5(и); $\frac{пу 2-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	22	22
17.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-4(и), пу 2-5(и)}{100, 100}$ (опалубочные чертежи).	23	23

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
18.	Панели перекрытия. П2 <sup>Б</sup> -4(и); $\frac{пу 2Б-4(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	24	24
19.	Панели перекрытия. П2 <sup>Б</sup> -5(и); $\frac{пу 2Б-5(и)}{100}$ (опалубочные чертежи).	25	25
20.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-6}{100}$ ; $\frac{пу 2-7}{100}$ (опалубочные чертежи)	26	26
21.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-9}{100}$ ; $\frac{пу 2А-9}{100}$ (опалубочные чертежи)	27	27
22.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-10}{100}$ ; $\frac{пу 2А-10}{100}$ (опалубочные чертежи).	28.	28
23.	Панели перекрытия. П3(и); П3 <sup>А</sup> (и). (опалубочные чертежи).	29	29
24.	Панели перекрытия. П3-2(и); П3 <sup>А</sup> -2(и). (опалубочные перекрытия).	30	30
25.	Панели перекрытия. П3-3; П3 <sup>А</sup> -3 (опалубочные чертежи).	31	31
26.	Панели перекрытия. П3-4; П3 <sup>А</sup> -4 (опалубочные чертежи).	32	32
27.	Панели перекрытия. П4; $\frac{пу 4}{100}$ (опалубочные чертежи).	33	33
28.	Панели перекрытия. П4-2. (опалубочные чертежи)	34	34
29.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу 1}{200}$ ; $\frac{пу 1-2}{200}$	35	35
30.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи) $\frac{пу 1-3}{200}$ ; $\frac{пу 1-4}{200}$	36	36
31.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу 1-6}{200}$ ; $\frac{пу 1-7}{200}$	37	37
32.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу 1-5}{200}$ ; $\frac{пу 2}{200}$	38	38
33.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{пу 2-2}{200}$ ; $\frac{пу 2-3}{200}$	39	39
34.	Панели перекрытия. $\frac{пу 2-4(и), пу 2Б4(и)}{200, 200}$	40	40

Изделия  
заводского изготовления

Содержание альбома  $\bar{V}$  часть 1-м

Серия 1-464А

Альбом  $\bar{V}$   
часть 1-м

Лист №  
1

1965 г

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
35.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2А4(ш)}, \text{пу2А5(ш)}}{200}$	41	41
36.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-5(ш)}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2Б5(ш)}}{200}$	42	42
37.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-6}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2-7}}{200}$	43	43
38.	Панели перекрытия (опалубочные чертежи) $\frac{\text{пу2-9}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2А9}}{200}$	44	44
39.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу2-10}}{200}$ ; $\frac{\text{пу2А10}}{200}$	45	45
40.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). $\frac{\text{пу4}}{200}$	46	46
41.	Панели перекрытия. (опалубочные чертежи). пл-2; пл-3	47	47
42.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-101; $\frac{\text{су-101}}{100}$	48	48
43.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-102; $\frac{\text{су-102}}{100}$	49	49
44.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-104; $\frac{\text{су-104}}{100}$	50	50
45.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-105; $\frac{\text{су-105}}{100}$	51	51
46.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-106; $\frac{\text{су-106}}{100}$	52	52
47.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-107; $\frac{\text{су-107}}{100}$	53	53
48.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-108}}{100}$	54	54
49.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-109; с-110	55	55
50.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-111}}{100}$	56	56
51.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. с-112; $\frac{\text{су-112}}{100}$	57	57

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
52.	Панели. перекрытия. Арматурные сетки. с-125; с-126	58	58
53.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-101}}{200}$ ; $\frac{\text{су-102}}{200}$	59	59
54.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-104}}{200}$ ; $\frac{\text{су-105}}{200}$	60	60
55.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-106}}{200}$ ; $\frac{\text{су-107}}{200}$	61	61
56.	Панели перекрытия. Арматурная сетка. $\frac{\text{су-108}}{200}$	62	62
57.	Панели перекрытия. Арматурные сетки. $\frac{\text{су-111}}{200}$ ; $\frac{\text{су-112}}{200}$	63	63
58.	Панели перекрытия. Схема расположения фиксаторов. Арматурные сетки. фс-1; фс-2	64	64
59.	Внутренняя стеновая панель. ВС-1	65	65
60.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-2; ВС 1-3	66	66
61.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-4	67	67
62.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-5	68	68
63.	Внутренняя стеновая панель. ВС 1-6	69	69
64.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-7	70	70
65.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-8	71	71
66.	Внутренняя стеновая панель. ВС1-9	72	72
67.	Внутренняя стеновая панель. ВС 2	73	73

Издания заводского изготовления.

Содержание альбома V часть 1-м

Серия  
1-467ААльбом V  
Часть 1-МЛист №  
2

1965г.

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
68	Внутренняя стеновая панель ВСЗ	75	74
69	Внутренняя стеновая панель ВСЗ-2	76	75
70	Внутренняя стеновая панель ВС4	77	76
71	Внутренняя стеновая панель ВС5	78	77
72	Внутренняя стеновая панель ВС5-2	79	78
73	Внутренняя стеновая панель ВС5-3 (и)	80	79
74	Внутренняя стеновая панель ВС5-4	81	80
75	Внутренняя стеновая панель ВС6	82	81
76	Внутренняя стеновая панель ВС6-2	83	82
77	Внутренняя стеновая панель ВС7	84	83
78	Внутренняя стеновая панель ВС8	85	84
79	Внутренняя стеновая панель ВС9	86	85
80	Внутренняя стеновая панель ВС10	87	86
81	Внутренняя стеновая панель ВС11	88	87
82	Внутренняя стеновая панель ВС11-2, ВС11-3	89	88
83	Внутренняя стеновая панель ВС12	90	89
84	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1 (цокольная)	91	90

№ п.п.	Наименование чертежей	№ листов	№ страниц
85	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-2	92	91
86	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-3; ВСЦ1-4	93	92
87	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-5	94	93
88	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-7	95	94
89	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ1-8	96	95
90	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т	97	96
91	Внутренняя стеновая панель (для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1Т-1	98	97
92	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-ТТ	99	98
93	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-ТТ-1	100	99
94	Внутренняя стеновая панель (цокольная для транзитных инженерных сетей) ВСЦ1-8Т	101	100
95	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2	102	101
96	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ2-2	103	102
97	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3	104	103
98	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-2 (и)	105	104
99	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ3-3	106	105
100	Внутренняя стеновая панель (цокольная) ВСЦ4 (и)	107	106

Изделия заводского изготовления

Содержание альбома V часть 1-м.

Серия  
1-464 ААльбом V  
часть 1-мЛист №  
3

1965г.

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
101	Внутренняя перегородка ВП1	108	107
102	Внутренняя перегородка ВП1-2 (и)	109	108
103	Внутренняя перегородка ВП2 (и)	110	109
104	Внутренняя перегородка ВП3	111	110
105	Внутренняя перегородка ВП4	112	111
106	Внутренняя перегородка ВП5	113	112
107	Внутренняя перегородка, ВП5-2 (и)	114	113
108	Внутренние стеновые панели Сетки: С-201; С-202; С-203; С-204	115	114
109	Внутренние стеновые панели Сетки: С-205 по С-208	116	115
110	Внутренние стеновые панели Сетки: С-209; С-210; С-211; Каркасы К-201; К-202	117	116
111	Внутренние стеновые панели Сетки: С-212 по С-214	118	117
112	Внутренние стеновые панели Сетки: С-215 по С-218	119	118
113	Внутренние стеновые панели. Схемы расположения фиксаторов Арматурные сетки ФС-3; ФС-4	120	119
114	Сборочные арматурные элементы для ВС1-1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-3; 5; 5-2; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 11-2; 11-3	121	120
115	Сборочные элементы для ВС1-5; ВС1-6; ВС1-7; ВС1-8	122	121
116	Сборочные арматурные элементы для ВС1-9; ВС3-2; ВС4; ВС5-3; ВС5-4; ВС6-2; ВС12	123	122
117	Сборочные арматурные элементы для ВСц1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8; 2; 2-2; 3; 3-2 (и); 3-3; 4(и)	124	123

№№ п.п.	Наименование чертежей	№№ листов	№№ страниц
118	Узлы железобетонных элементов с №1 по №10	125	124
119	Узлы железобетонных элементов с №11 по №15	126	125
120	Узлы железобетонных элементов с №16 по №22	127	126
121	Узлы железобетонных элементов с №23 по №30	128	127
122	Закладные детали железобетонных элементов с м1 по м6а	129	128
123	Закладные детали железобетонных элементов с м7 по м30	130	129
124	Подземные и анкерные петли железобетонных элементов	131	130
125	Внутренние стеновые панели ВСц1-а; ВСц1-3-а; ВСц1-4-а/цокольные/; Опалубочный чертеж	132А	131
126	Внутренняя стеновая панель ВСц1-7-а /цокольная/; Опалубочный чертеж.	133Д	132
127	Внутренняя стеновая панель ВСц1-8-а /цокольная/; Опалубочный чертеж	134Д	133
128	Внутренние стеновые панели; цокольные; Арматурная сетка С-215а и сборочный арматурный элемент для ВСц1-а; ВСц1-7-а; ВСц1-3-а; ВСц1-4-а; ВСц1-8-а	135Д	134

Изделия заводского  
изготовления

Содержание альбома У часть 1-М

Серия  
1-464 А

Альбом У  
часть 1-М

Лист №  
4

1965г.

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

В настоящий альбом включены рабочие чертежи железобетонных изделий заводского изготовления - панели перекрытия, внутренние стеновые панели и перегородки крупнопанельных 5-этажных жилых домов серии 1-464А с 14 по 18 выпуска 1965 года, переработанные с целью сокращения расхода арматурной стали.

**И О Б Щ А Я Ч А С Т Ъ**

Изделия кассетного производства - панели перекрытия и внутренние стеновые панели рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП II-В.1-62 и приказом Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР за № 245 от 3. XII - 64 г.

Арматурная сталь для панелей перекрытия, внутренних стеновых панелей и перегородок принята в соответствии с СНиП II-В. 4-62

Сварные сетки, каркасы и закладные детали выполнять в соответствии с СНиП II-В. 1-62\* и должны соответствовать требованиям ГОСТа, 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".

Диаметры подъемных /монтажных/ петель приняты с учетом восприятия растягивающих усилий обеими ветвями каждой петли, в связи с этим, подъем железобетонных изделий должен осуществляться только с обязательным применением специальных траверс, обеспечивающих вертикальное направление подъемных строп.

При привязке проекта к месту строительства, необходимо согласовать с Госгортехнадзором наличие на заводах - изготовителях железобетонных изделий и в строительных организациях специальных траверс обеспечивающих подъем изделий с вертикальным направлением подъемных строп.

В случае отсутствия таких траверс, необходимо при изготовлении железобетонных изделий, принять подъемные /монтажные/ петли большего диаметра, приведенные на соответствующих чертежах, настоящего альбома.

Подъемные /монтажные/ петли изготавливаются только из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок "ВСт.3", "ВКСт.3" и "ВСт.3пс" с обязательной приваркой или привязкой их к арматурным сеткам или каркасам. При монтаже конструкций при температуре -40° и ниже, не применять для подъемных /монтажных/ петель арматурную сталь марки "ВСт.3пс".

Закладные детали железобетонных изделий изготавливаются из полосовой, угловой и фасонной стали группы марок "Ст.3", анкера закладных деталей - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АII - при прямых анкерах привариваемых торцом под слоем флюса и из горячекатаной арматурной стали класса АI - при изогнутых анкерах.

Изгиб анкера должен отстоять от места сварки на расстояние не менее 50 мм. При изготовлении закладных деталей руководствоваться СНиП II-В. 1-62 и "Временными техническими указаниями по сварке узлов примыкания элементов одноэтажных жилых и общественных зданий". ВСН-6-62.

Размеры закладных деталей могут иметь отклонения от проектных не более ± 5 мм.

При установке закладных деталей и анкерных петель в отсеки кассет должны быть предусмотрены устройства для их точной фиксации, допуская смещение осей закладных деталей и анкерных петель от проектного положения не более ± 5 мм.

Класс точности изготовления панелей перекрытия, внутренних стеновых панелей и перегородок принято по СНиП I-A. 4-62 и I-В. 5. 1-62 - "Ю-и".

Предельно-допускаемые отклонения от проектных размеров изделий должно быть не более:

- а/ по длине изделия ± 8 мм
- б/ по ширине изделия ± 5 мм
- в/ по толщине перекрытий ± 5 мм
- г/ по толщине внутренних стеновых панелей и перегородок ± 5 мм

СОГЛАСОВАНО	ДАТА	ИИВ. П	ВЗНАМЕН
И. АМЕРЯН А. АМЕРЯН А. АМЕРЯН О. СМЕРДИНОВА	И. АМЕРЯН	А. АМЕРЯН	О. СМЕРДИНОВА
РУК. ГРУППЫ РАЗРАБОТКА ПРОВЕРКА КОПИРОВАЛ	И. РОЗАНОВ	В. КОМЕШКОВ	В. БИЧМЕНТ
РУК. АБСТ ГЛАВН. АБСТ			
ЖИЛИЩА ЦЕННИК	РУК. ОТДЕЛА ГЛАВН. ОТД.		

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТР-ВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464А

Альбом в  
часть 1-м

Лист №  
5

1965

СОГЛАСОВАНО				ДАТА		К. П.		ИЗМЕН.	
Д. А. ЛЕГКИНА				Д. А. ЛЕГКИНА		Д. А. ЛЕГКИНА		Д. А. ЛЕГКИНА	
Р. К. АКСАТ				Г. А. ИНН. АБТ		Р. К. АКСАТ		Г. А. ИНН. АБТ	
И. РОЗАНОВ				В. КОЧЕШКОВ		В. БОЖИМЕН		И. РОЗАНОВ	
Р. К. АКСАТ				Г. А. ИНН. АБТ		Р. К. АКСАТ		Г. А. ИНН. АБТ	
И. РОЗАНОВ				В. КОЧЕШКОВ		В. БОЖИМЕН		И. РОЗАНОВ	
Р. К. АКСАТ				Г. А. ИНН. АБТ		Р. К. АКСАТ		Г. А. ИНН. АБТ	
И. РОЗАНОВ				В. КОЧЕШКОВ		В. БОЖИМЕН		И. РОЗАНОВ	
Р. К. АКСАТ				Г. А. ИНН. АБТ		Р. К. АКСАТ		Г. А. ИНН. АБТ	
И. РОЗАНОВ				В. КОЧЕШКОВ		В. БОЖИМЕН		И. РОЗАНОВ	
Р. К. АКСАТ				Г. А. ИНН. АБТ		Р. К. АКСАТ		Г. А. ИНН. АБТ	
И. РОЗАНОВ				В. КОЧЕШКОВ		В. БОЖИМЕН		И. РОЗАНОВ	

На лицевых поверхностях изделий недожно быть трещин раковин, околдов, пятен, обнажений арматуры или напайвов. Все такие дефекты должны быть устранены или исправлены на заводах-изготовителях до отправки изделий потребителю.

Условные обозначения приняты в альбоме:  
 N ПП деталей обозначенные на опалуобочных чертежах изделий даны на листах деталей настоящего альбома.

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

Армирование панелей перекрытия производится сварными сетками, изготавливаемыми на широкосеточных машинах. Армирование панелей перекрытия несколькими сетками должно производиться в соответствии с СНиП II-V. 1-62

Панели перекрытий шириной 3180 мм рассчитаны с учетом опирания по контуру, панели шириной 2580 мм - как балочные.

Проектом предусмотрены панели перекрытий с обычным армированием /типа "П"/ применяемые в междуэтажных перекрытиях и с усиленным армированием /типа "ПУ"/ применяемые в качестве панелей покрытия при совмещенной кровле.

Маркировка панелей покрытия принята с учетом снеговой нагрузки, в числителе дана марка панели, в знаменателе - снеговая нагрузка, а аналогично замаркированы и арматурные сетки панелей покрытия.

Относительный прогиб панелей перекрытий не должен превышать  $\frac{1}{200}$ , что соответствует полной нормативной нагрузке.

q для панелей перекрытий типа "П"  $q_n = 476 \text{ кг/м}^2$  включая кратковременно-действующую нагрузку  $150 \text{ кг/м}^2$

б/ для панелей перекрытий типа "ПУ"  $q_n = 603 \text{ кг/м}^2$  при снеговой нагрузке  $100 \text{ кг/м}^2$  и  $q_n = 703 \text{ кг/м}^2$  при снеговой нагрузке  $200 \text{ кг/м}^2$ .

При расчете панелей перекрытий по второму предельному состоянию не учитывался коэффициент  $\frac{4}{n}$

Испытания панелей перекрытий производить в соответствии с ГОСТом 8829-58 по схемам испытаний представленных в настоящем альбоме.

Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры панелей перекрытий принята в соответствии с СНиП II-V. 1-62 и составляет 10 мм.

Учитывая малую толщину панелей перекрытий /100 мм/ при установке арматурных сеток должно быть обращено особое внимание на точное соблюдение защитного слоя бетона для рабочей арматуры, применяя для фиксации арматурных сеток специальные фиксаторы, которые устанавливаются преимущественно вдоль каналов для скрытой электропроводки и являются одновременно мероприятием против появления волосяных трещин вдоль этих каналов. Допуск на смещение рабочей арматуры и увеличение защитного слоя бетона составляет 3 мм.

Приварка к арматурным сеткам подъемных анкерных петель, а также отдельных стержней производится точечной сваркой на специальных кондукторах.

Лицевые поверхности панелей перекрытий должны быть на заводе подготовлены под окраску.

Допуск на шероховатость лицевых поверхностей панелей перекрытий установлен по классу точности "10-й" не ниже "2Ш" с высотой неровностей, в пределах 1,2-2,5 мм/ при базовой длине замера 200 мм/. В панелях перекрытий проектом предусмотрены каналы диаметром 20 мм для скрытой сменяемой электропроводки.

ЖИЛИЩА  
 ЦЕННИК

Изделия заводского изготовления для кооперативного стр-ва

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1-464 А

Альбом V часть 1 м

Лист 6

1965

ЖИЛИЩА ОБЪЕКТ	Р/К. АКБ	И. РОЗАНОВ	С. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Г.К. ИИИ. АИР	В. КОЧЕНКО	А. ИЛГЕРМАН		
ЖИЛИЩА	Р/К. ОТДЕЛА	В. КУМЕНТА	А. ИЛГЕРМАН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Г.К. ИИИ. ОТДЕЛ	А. РОЗЕНЦЕВ	А. ИЛГЕРМАН		
ЖИЛИЩА	Р/К. ИИИ. ПР.	А. КУРНАВЫ	В. РАЙСОНОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	Г.К. ИИИ. ПР.	А. КУРНАВЫ	В. РАЙСОНОВА		

Для подъема панелей перекрытий в горизонтальном положении при монтаже зданий необходимо предусмотреть в панелях перекрытий боковых отверстий совмещая их с технологическими отверстиями от распорных конусов кассет. Эти отверстия должны быть расположены с таким расчетом, чтобы обеспечить строго горизонтальное положение панели при монтаже.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах панелей перекрытий даны для унификации изделий 5 и 9 этажных домов. При изготовлении панелей перекрытий с унифицированными размерами, необходимо соответственно увеличить длину арматурных сеток.

В соответствии с СНиП I-V.5.1-62 для панелей перекрытий марка бетона - "200". Бетон для панелей перекрытий должен изготавливаться на крупном и мелком заполнителе /щебень и песок / с расходом цемента не более 400 кг / м<sup>3</sup>

**III. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВНУТРЕННИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЕРЕГОРОДОК**

Армирование внутренних стеновых панелей производится одинарными сварными сетками изготавливаемыми на широкосеточных машинах. Конструктивное армирование внутренних стеновых панелей принято с расходом арматурной стали назначаемой из расчета: для вертикальных стержней 0,6 см<sup>2</sup> на 1 п.м. горизонтального сечения и для горизонтальных стержней 0,3 см<sup>2</sup> на 1 п.м. вертикального сечения панели.

Отдельные арматурные сетки и каркасы собираются и свариваются в сборочные арматурные элементы на специальных кондукторах, где жим привариваются подъемные петли, отдельные стержни и фиксаторы.

Проектное положение арматурных сеток по толщине внутренних стеновых панелей определяется осевым расположением подъемных /монтажных/ петель, которые соединяются при помощи точечной сварки с горизонтальными стержнями арматурных сеток.

При диаметрах подъемных петель превышающих диаметры горизонтальных стержней арматурных сеток внутренних стеновых панелей более чем в три раза, подъемные петли привариваются к горизонтальным стержням через подставные стержни соответствующего диаметра.

В связи с тем, что подъемные петли внутренних стеновых панелей являются ограничительными фиксаторами при монтаже панелей перекрытий, допуск на смещение подъемных петель при изготовлении внутренних стеновых панелей установлен ±5 мм.

Толщина внутренних стеновых панелей для наземной части /тип "ВС"/ - 120 мм, для подземной /тип "ВСП"/ - 140 мм.

Размеры в скобках на опалубочных чертежах внутренних стеновых панелей и перегородок даны:

а/ по высоте изделий - для варианта монтажа панелей перекрытий на растворе.

б/ по толщине изделий - для перевода, в соответствии с СНиП I-V.6-62, межквартирных перегородок на толщину 140 мм.

В виду опирания панелей перекрытий на внутренние стеновые панели "на сухо", необходимо производить тщательное заглаживание верхних кромок стеновых панелей и перегородок.

Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей и перегородок должны быть на заводе подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Допуск на шероховатость лицевых поверхностей внутренних стеновых панелей и перегородок, предназначенных под окраску или оклейку обоями, установлен по классу "10-И" не ниже 3 ш, и высотой неровностей в пределах 0,6-1,2 мм. /при базовой длине замера 100 мм /.

Во внутренних стеновых панелях проектом предусмотрены каналы диаметром 20 и 25 мм для скрытой сменяемой электропроводки. В соответствии с СНиП I-V.5.1-62 для внутренних стеновых панелей и перегородок марка бетона - "100".

ИЗДЕЛИЯ  
Заводского изготовления  
для кооперативного стр-ва

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464 А

Альбом V  
Часть 1-М

Лист N  
7

1965

Для предохранения анкерных петель внутренних стеновых панелей от коррозии, необходимо участки анкерных петель, указанные на чертежах, защищать антикоррозийными покрытиями /оцинковкой/. Толщина и метод нанесения антикоррозийного покрытия выполняются в соответствии с временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях „СН-206-62 / 2Е издание /.

При выпуске заводами-изготовителями внутренних стеновых панелей полной заводской готовности установленными дверными коробками и дверями дополнительная маркировка внутренних стеновых панелей производится на лицевой поверхности панели, которая условно принята в проекте со стороны подвижного щита кассеты и большего диаметра конуса распорных втулок кассет.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	РУК. ДЭС	И. МОЗАНОВ	НА. АРХ. П-ТА	В. ИСЕСЕРОВА	СОГЛАСОВАНО	ДАТА ИЗВ. П	ВЗАМЕН
	ГЛ. ИНЖ. НАС	В. КОЧЕШКОВ	РУК. ПРОЕКТА	А. АМБЕРМАН			
	РУК. ОТДЕЛА	В. БОЮМЕНТИ	РАЗРАБОТКА	А. АНБЕГМАН			
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. РОЗЕНФЕЛД	ПРОВЕРКА	А. АНБЕГМАН			
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	В. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	О. СМОЛЯНИНОВА			

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ДЛЯ КООПЕРАТИВНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ V  
ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ №  
8

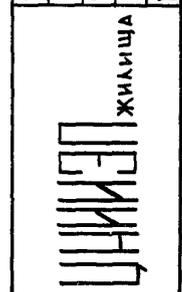
1965

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	П1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - <math>P = 223 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать <math>f_{кр} \leq 0,629 \text{ см}</math></p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка <math>P_{разр} \geq 556 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса /</p>	<p>Опираемые панели при испытании предусмотреть по контуру контроль жесткости и прочности панели, а также методы ее испытания. Выполнять по ГОСТ 8829-58 <sup>И 210-56</sup> МСПЖКП. Расчетная нагрузка <math>q = 578 \text{ кг/м}^2</math>. Относительный прогиб не должен превышать <math>1/200 l</math>, что соответствует полной нормативной нагрузке <math>q_n = 477 \text{ кг/м}^2</math></p>
2	ПУ-1, ПУ-2, ПУ-3, ПУ-4, ПУ-5, ПУ-6, ПУ-7, / для снега $100 \text{ кг/м}^2$ /		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели <math>P = 349 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать <math>f_{кр} \leq 0,78 \text{ см}</math>.</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка <math>P_{разр} \geq 756 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка <math>q = 720 \text{ кг/м}^2</math>. Относительный прогиб не должен превышать <math>1/200 l</math>, что соответствует полной нормативной нагрузке <math>q_n = 603 \text{ кг/м}^2</math></p>
3	ПУ1, ПУ1-2, ПУ1-3, ПУ1-4, ПУ1-5, ПУ1-6, ПУ1-7, / для снега $200 \text{ кг/м}^2$ /		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели <math>P = 449 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать <math>f_{кр} \leq 0,796 \text{ см}</math>.</p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка <math>P_{разр} \geq 946 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка <math>q = 860 \text{ кг/м}^2</math>. Относительный прогиб не должен превышать <math>1/200 l</math>, что соответствует полной нормативной нагрузке <math>q_n = 703 \text{ кг/м}^2</math></p>
4	П2, П2-2, П2-3		<p>1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели <math>P = 222 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать <math>f_{кр} \leq 0,45 \text{ см}</math></p> <p>2. Контрольная разрушающая нагрузка <math>P_{разр} \geq 555 \text{ кг/м}^2</math> / без учета собственного веса /</p>	<p>Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка <math>q = 578 \text{ кг/м}^2</math>. Относительный прогиб не должен превышать <math>1/200 l</math>, что соответствует полной нормативной нагрузке <math>q_n = 477 \text{ кг/м}^2</math></p>

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ $\bar{V}$ ЧАСТЬ 1-М	Лист № 9	1966
------------------------------------	------------------------------------	------------------	-------------------------------	-------------	------

Пров. Яковлев, 14-15-82, Копир. Лист

7700-12 10



СОГЛАСОВАНО:											
ДАТА	ИЗВ.Н	ВЗАМЕН									
Г. КОСТИН	А. ВОУСНЕВА	В. МАТО ВА	И. ПЕТРЕНКО	А. ПОЛЯКОВА	И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА
А. ВОУСНЕВА	В. МАТО ВА	И. ПЕТРЕНКО	А. ПОЛЯКОВА	И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
И. РОЗАНОВ	А. ДАХ. ПР-ТА	И. РОЗАНОВ	А. КОЧЕШКОВ	В. БЛОМЕНГАЛЬ	А. РОЗЕНФЕЛД	А. КИРИЛОВА	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ

№№ П.П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ	ПРИМЕЧАНИЯ
5	ПУ2, ПУ2-2, ПУ2-2; ПУ2-4(и) ПУ2-4(и), ПУ2-5(и), ПУ2-5(и) ПУ2-5(и), ПУ2-5(и), ПУ2-6, ПУ2-7, ПУ2-8, ПУ2-8, ПУ2-9, ПУ2-9 / для СНЕГА 100 кг/м <sup>2</sup> /		1 Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=348 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,53$ см 2 Контрольная разрушающая нагрузка P <sub>разр</sub> ≥ 755 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q^p = 720$ кг/м <sup>2</sup> . Относительный прогиб не должен превышать 1/200, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 603$ кг/м <sup>2</sup>
6	ПУ2, ПУ2-2, ПУ2-3, ПУ2-4(и), ПУ2-4(и), ПУ2-5(и), ПУ2-5(и) ПУ2-5(и), ПУ2-5(и), ПУ2-6, ПУ2-7, ПУ2-8, ПУ2-8, ПУ2-9, ПУ2-9 / для СНЕГА 200 кг/м <sup>2</sup> /		1. Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=448 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,65$ см 2 Контрольная разрушающая нагрузка P <sub>разр</sub> ≥ 945 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q^p = 860$ кг/м <sup>2</sup> . Относительный прогиб не должен превышать 1/200, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 703$ кг/м <sup>2</sup>
7	ПОД САНУЗЛА П2-4(и), П2-4(и) П2-5(и), П2-5(и)		1 Контрольная / допускаемая / нагрузка для проверки прогиба панели - P=361 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса / При этом замеренный прогиб в середине пролета не должен превышать $f_{кр} \leq 0,646$ см. 2 Контрольная разрушающая нагрузка P <sub>разр</sub> ≥ 774 кг/м <sup>2</sup> / без учета собственного веса /	Условия испытания по первому пункту. Расчетная нагрузка $q^p = 725$ кг/м <sup>2</sup> . Относительный прогиб не должен превышать 1/200, что соответствует полной нормативной нагрузке $q_n = 607$ кг/м <sup>2</sup>

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ.

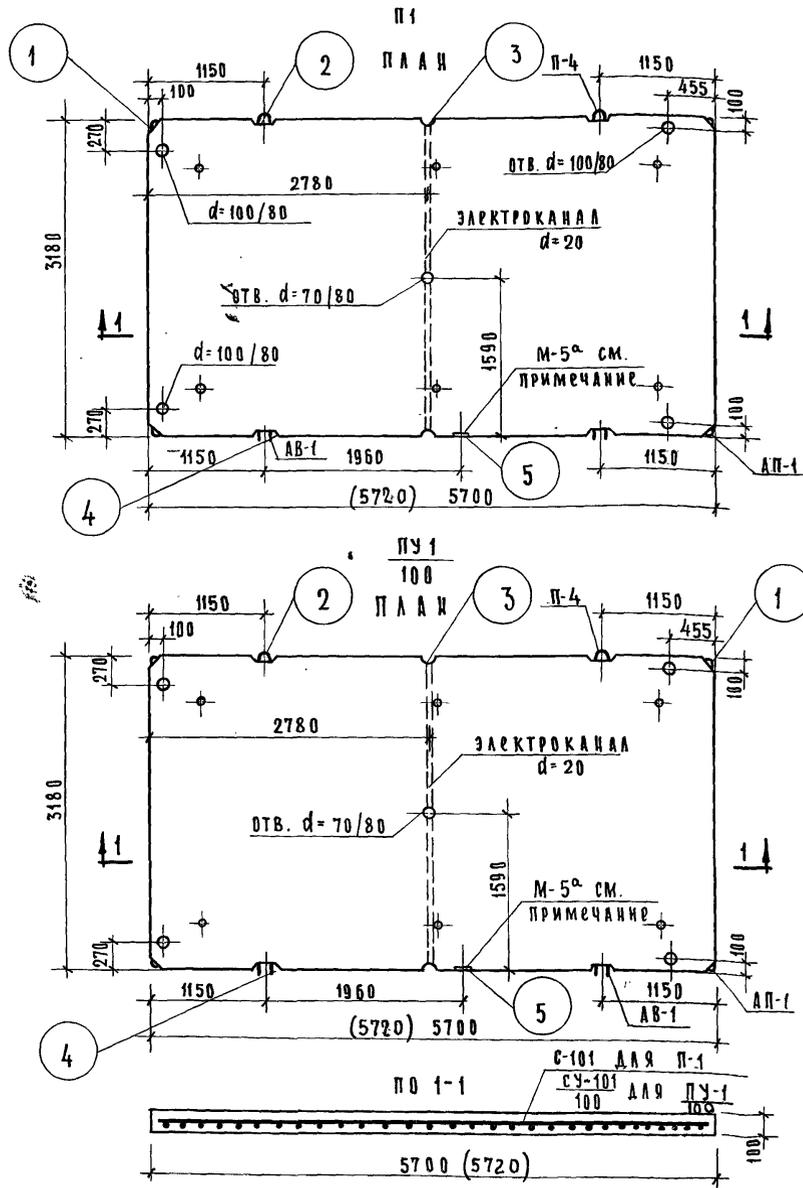
СЕРИЯ  
1-464 А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
10

1965

Б. ГОЛАСОВАНО	С. КОСТИН	М. РОЗАНОВ	Р. К. АКСЕ
В. ПИРАЖКОВ	М. БЕРЕСКИН	П. А. АХ. ПР.	П. А. И. АКСЕ
Е. БОУЗБИСКИ	С. АНТЕХИ	П. А. ТЕРМОЛОВ	П. А. КОЧЕРШОВ
А. ВЛАДАНОВ	М. ИВЕРМАН	Е. БАЛОСЛАВ	В. БАЛОСЛАВ
Б. СТАРЖК	Э. МОИСЕВА	А. РОЗЕНФЕЛЬД	А. РОЗЕНФЕЛЬД
	С. ТОКИ	А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРКА
			П. А. И. О. Д.
			П. А. И. П. Р. Т.



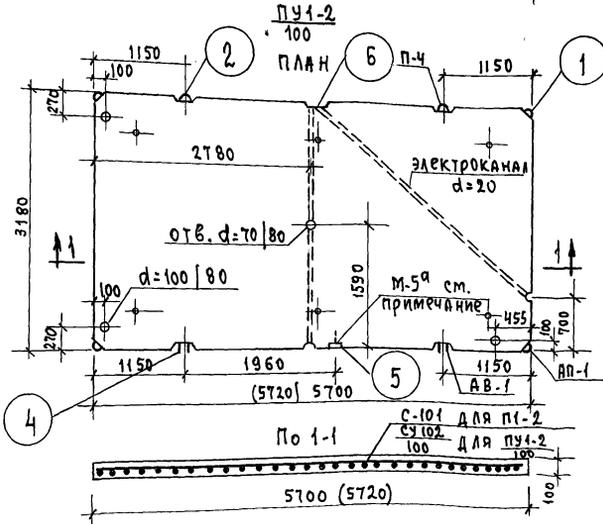
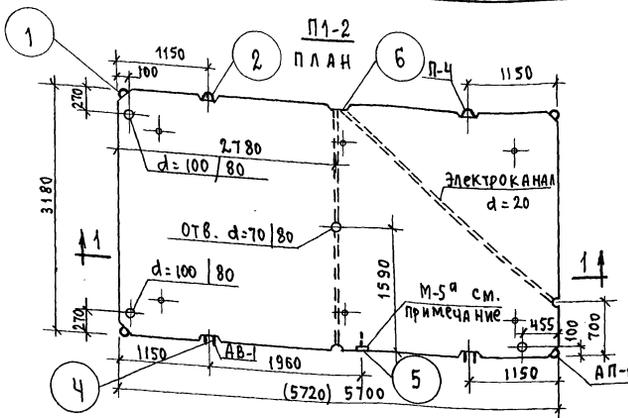
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ № АНСТОВ
П1	с 101	1	65.69	65.69	48
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ-1	2	0.50	1.00	171
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
ИТОГО:				69.01	
ПУ1 100	СУ-101/100	1	88.15	88.15	48
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ-1	2	0.50	1.00	171
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
ИТОГО:				91.47	

ВЫБОРКА СТАЛИ										
		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКАДН. ДЕТАЛЯМ		ОБЩ. ВЕС КГ.
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТ. СТАЛИ	R <sub>a</sub> = 3150%		R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 3400%		Без ЗАК. ДЕТ.	С ЗАК. ДЕТ.	
		В I	А I	А I	А III					
П1	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	
	ДЛИНА, М	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	69.01	
	ВЕС, КГ.	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	
ПУ1 100	ДИАМЕТР, ММ	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	—	
	ДЛИНА, М	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	14.78	95.10	—	
	ВЕС, КГ.	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	5.84	58.68	91.47	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		П1	ПУ-1 100
ВЕС	КГ.	4530	4530
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.81	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	69.01	91.47
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	38.13	50.54
МАРКА БЕТОНА		200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - Закадная деталь М5<sup>с</sup> устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона γ = 900 кг/м<sup>3</sup>.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
  - Анкерные выпуски к сетке не привариваются, а устанавливаются в кассете.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Панели перекрытия П1; ПУ1 100 опалубочные чертежи	серия 1-464 А	альбом часть 1 <sup>м</sup>	лист 11	1965
------------------------------------	--	------------------	--------------------------------	------------	------



Спецификация арматурных и закладных элементов					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО МАШ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
П1-2	С-101	1	65.69	65.69	48
	Анкерные выпуска АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ1-2 100	С-102	1	86.81	86.81	49
	Анкерные выпуска АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				90.13	

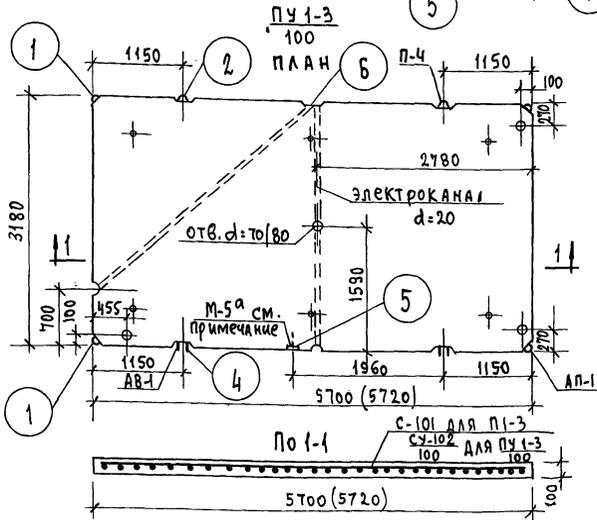
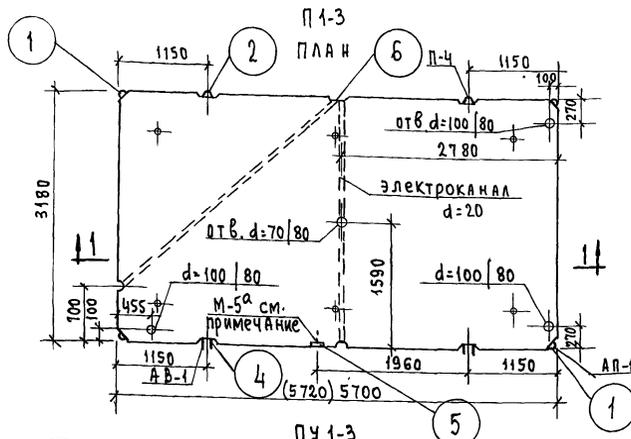
Выборка стали по арматурным элементам								
Марка изделия	ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЛИ	R <sub>s</sub> = 3150 кг/см <sup>2</sup>				ПО ЗАКАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		Общ. вес кг
		В I	А I	А I ВСт.3	А II	—	—	
П1-2	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	69.01
ПУ1-2 100	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	90.13
100	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	58.68
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68

Показатели на изделие			
Марка изделия		П1-2	ПУ1-2
ВЕС	КГ	4530	4530
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.81	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	69.01	90.13
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	38.13	49.80
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей одно-слойной конструкции толщ. 350 мм.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-2; ПУ1-2 / опалубочные чертежи /	Серия 1-464 А	Альбом I Часть 1-М	Лист № 12	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------

Полев. Жданковск. Конпр. Дощин-



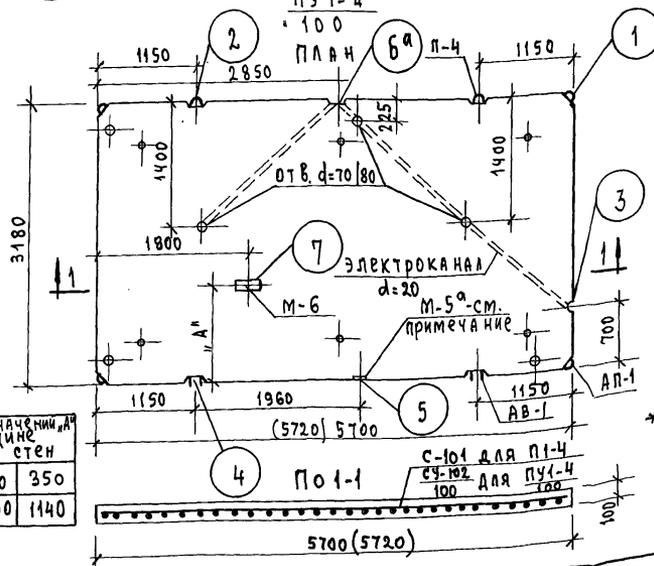
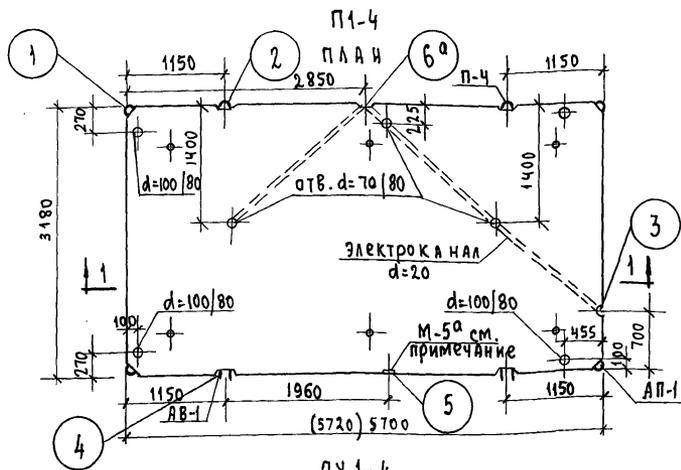
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд. шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№ № листов
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Ф0-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ1-3	с-102	1	86.81	86.81	49
100	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				90.13	

Выборка стали по арматурным элементам								
Марка изделия	Характеристики стали	R <sub>к</sub> = 3150 кг/см <sup>2</sup>			R <sub>к</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>к</sub> = 3400 кг/см <sup>2</sup>	
		В I	A I	A I	В I	A II	общ. вес, кг	с закл. дет.
П1-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—
	Длина, м	4224	8583	1.62	4.20	3.12	106.48	69.01
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—
ПУ1-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф10	—
100	Длина, м	4224	8583	1.62	4.20	3.12	113.9	90.13
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	45.50	—

Показатели на изделие			
Марка изделия		П1-3	ПУ1-3
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.81	1.81
Вес стали	кг	69.01	90.13
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	38.13	49.80
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - Закладная деталь М-5А устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм из керамзитобетона  $\rho = 900 \text{ кг/м}^3$ .
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-3, ПУ1-3 % опалубочные чертежи.	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 13	1965
---------------------------------	---	--------------	-----------------------	-----------	------



250	300	350
1040	1090	1140

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ
П-4	С-101	1	65.69	65.69	48
	Янкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ-4	С-102	1	86.81	86.81	19
	Янкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
100	М-6	1	1.34	1.34	64
Итого:				91.47	

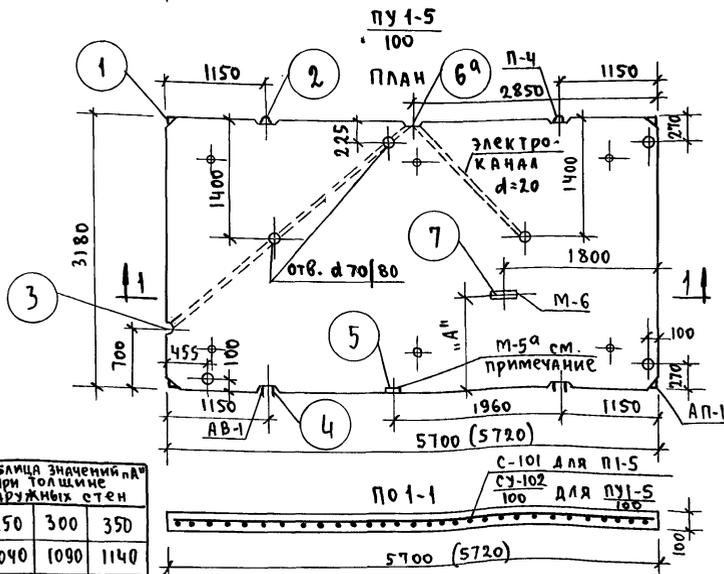
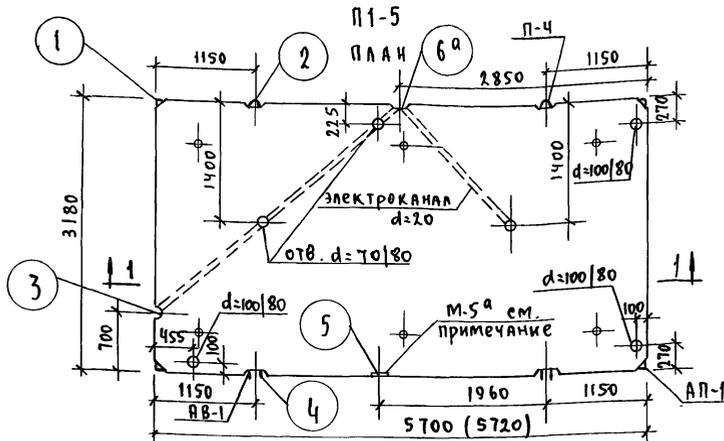
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	R <sub>a</sub> = 3150 кг/см <sup>2</sup>				R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 3400 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		Общ. вес кг.
		В I	А I	В I	А II	А II	А II	Без закл. дет.	с закл. дет.			
П-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	—	69.01
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—	—	—	
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—	—	
ПУ-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12	40x8	—	91.47
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	113.8	95.10	0.72	0.28	90.13	
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	0.64	0.70	—	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П-4	ПУ-4
Вес	кг. 4530	4530
Объем бетона	м <sup>3</sup> 1.81	1.81
Вес стали	кг. 69.01	90.13
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг. 38.13	49.80
Марка бетона	—	200

- П р и м е ч а н и я :
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ 350 мм из керамзитобетона γ=900 кг/м<sup>3</sup>.
  5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П-4; ПУ-4 опалубочные чертежи	Серия 1-464А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 14	1965
---------------------------------	--	--------------	-----------------------	-----------	------

7700-12 15



	250	300	350
	1040	1090	1140

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№№ ЛИСТОВ
П-5	С-101	1	65.69	65.69	48
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				69.01	
ПУ-5	СУ-102	1	86.81	86.81	49
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				91.47	

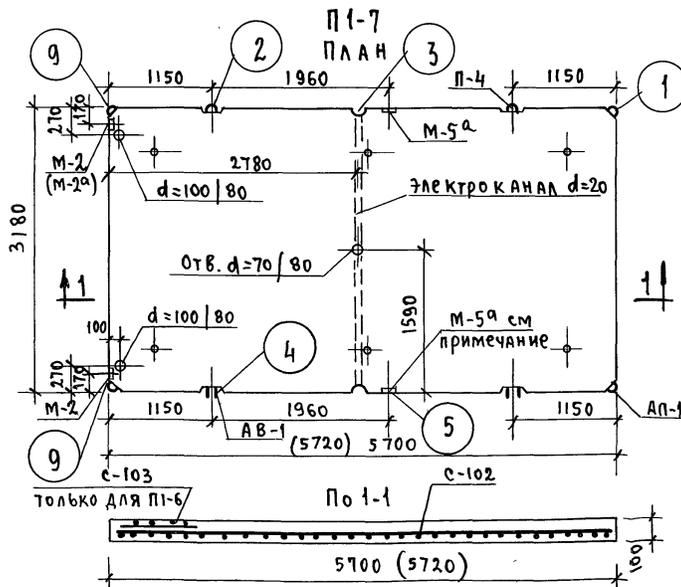
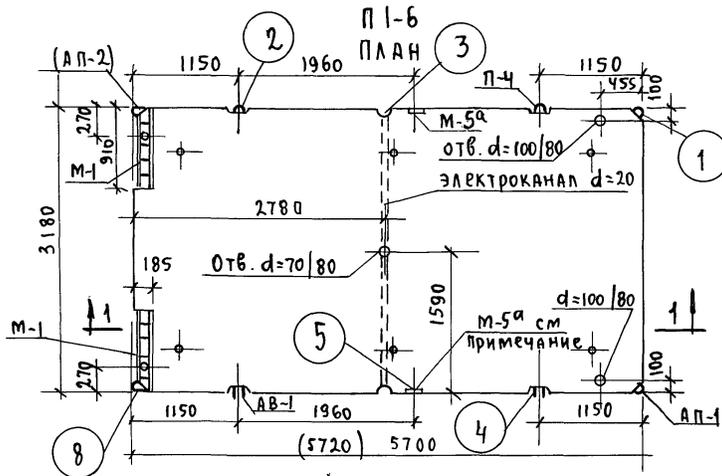
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	По закладным деталям										
		Класс	В I	А I	А I В.ст.3	А III	А I	А I	В I	В I		
П-5	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	69.01	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	106.48	—	—	—	—	—
ПУ-5	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	Ф12	—	90.13	91.47
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72	0.28	—	—
100	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	42.06	—	—	—	—	—
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	58.68	0.64	0.70	—	—

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П-5	ПУ-5	
ВЕС	КГ	4530	4530
Объем бетона	М³	1.81	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	69.01	90.13
Расход стали на 1м³ бетона	КГ	38.53	49.80
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Всё размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Закладная деталь М-5А устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм из керамзитобетона У=900 кг/м³.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П-5, ПУ-5 / Опалубочные чертежи / 100	Серия 1-464	Альбом V часть 1-м	Лист № 15	1965
---------------------------------	---	-------------	--------------------	-----------	------

пов. Михале Копи. Д. 1-1



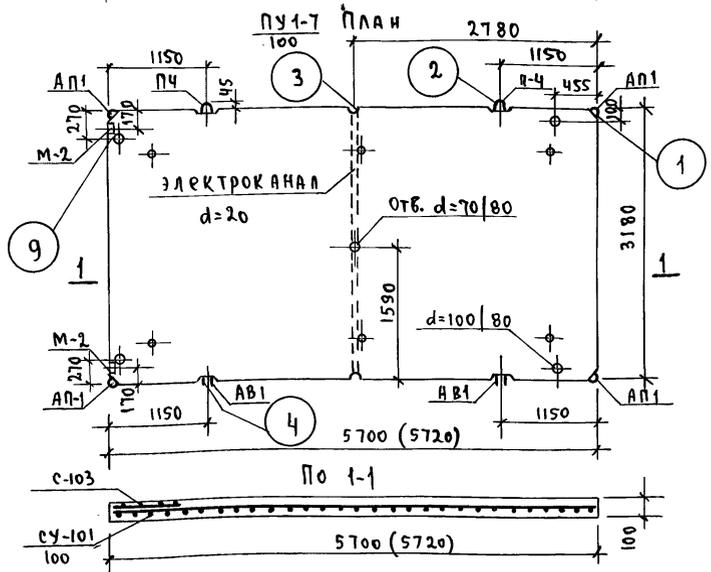
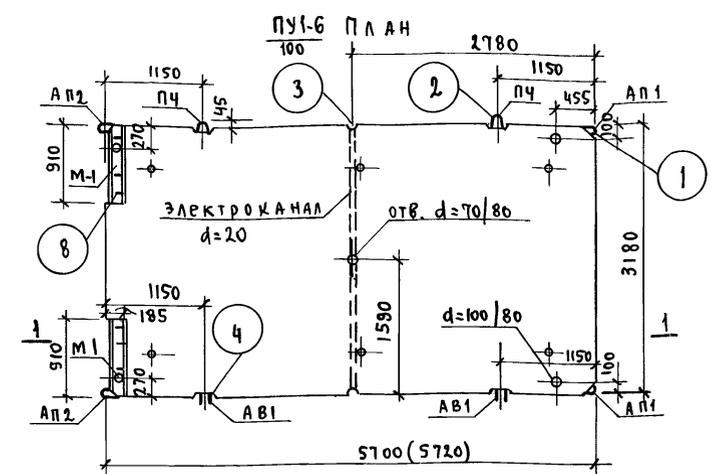
Спецификация арматурных и закладных элементов						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ	
П1-6	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	0.18
	с-103	2	2.431	6.15	8.62	49
	М-1	2	2.431	6.15	8.62	49
Итого				90.33		
П1-7	с-102	1	67.03	67.03	49	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	0.18
	М-2	2	1.12	2.24	129	
	Итого:				71.65	

Выборка стали										
по Арматурным элементам					по ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			Общ. вес кг		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс	R <sub>a</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =3400 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =2700 кг/см <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>	Без с ЗАКАЗКА ДЕТА.
П1-6	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	78.03
	Длина, м	25.08	109.88	5.92	1.62	4.20	3.12	93.67	1.50	1.64
П1-7	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	—	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	69.41
	Длина, м	25.08	109.88	—	1.62	4.20	3.12	85.83	1.44	0.16
ВЕС, КГ		1.38	43.40	—	1.00	3.72	3.76	16.15	1.28	—

Показатели на изделие			
Марка изделия		П1-6	П1-7
ВЕС	КГ.	4480	4530
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.79	1.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	78.03	69.41
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	КГ	43.59	38.34
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе - показан вес стали без закладных деталей. В знаменателе - включая закладные детали.
  - Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона.
  - Все стали дан с учетом доопламенного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П1-6; П1-7 упакубочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист N 16	1965
---------------------------------	--	---------------	-----------------------	-----------	------

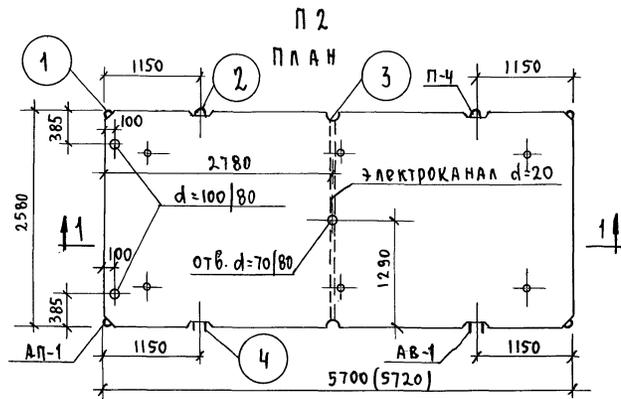


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НАИЗД.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№-№ ЛИСТОВ	
ПУ1-6 100	СУ-101	1	88.15	88.15	48	
	Анкерные Выпуски АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	64
	С-103	2	4.31	6.15	8.62	129
Итого:				111.45		
ПУ1-7 100	СУ-101	1	88.15	88.15	48	
	Анкерный Выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	1.040	0.18	1.20	64
	М-2	2	1.12	2.24	129	
Итого:				92.77		

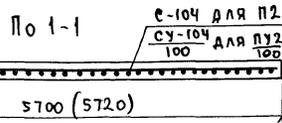
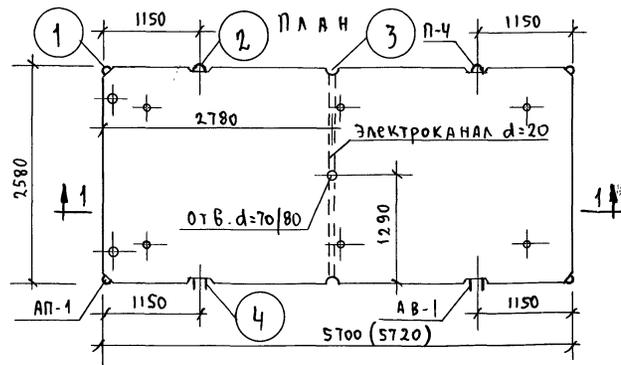
Выборка стали по арматурным элементам												
по арматурным элементам					по закладным деталям			общ. вес, кг				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс В1	Ra = 3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 3400 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 2700 кг/см <sup>2</sup>	Ra = 2100 кг/см <sup>2</sup>	Без закл. дет.	с закл. дет.	
ПУ1-6 100	Диаметр, мм	φ3	φ8	φ10	φ14	φ10	φ12	φ14	φ5,5	φ12	502 16	77 15
	Длина, м	25,08	14,78	95,10	5,92	1,62	4,2	3,12	93,67	—	1,50	10,10
ПУ1-7 100	Диаметр, мм	φ3	φ8	φ10	—	φ10	φ12	φ14	φ5,5	φ12	185 18	—
	Длина, м	25,08	14,78	95,10	—	1,62	4,2	3,12	85,83	1,44	—	0,16
	Вес, кг	1,38	5,84	58,68	—	1,0	3,72	3,76	16,15	1,28	—	0,96

Показатели на изделие			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПУ1-6 100	ПУ1-7 100
Вес	кг.	4480	4530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1,79	1,81
Вес стали	кг	99,15	111,45
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	55,39	50,01
Марка бетона		200	200

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фикса торбы.



Панель П2  
ПУ2  
100



### Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд. шт.	Вес элем. кг	Общий вес кг	№№ листов
П2	с-104	1	41.09	41.09	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				43.65	
ПУ2 100	сУ-104 100	1	58.43	58.43	50
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	Фс-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				60.99	

### Выборка стали

Марка изделия		Характеристики стали							Показатели на изделия		Общ. вес, кг		
		R <sub>a</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>a</sub> =3400			—		—		
		ВГ		АГ		АГ			—		—		
		ВГ		АГ		АГ			—		—		
П2	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф6	Ф8	—	—	43.65	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	100.23	11.38	—	—		
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	22.25	4.50	—	—		
ПУ2 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	60.99	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	111.61	—	—	—		
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	44.09	—	—	—		

### Показатели на изделие

Марка изделия	П2	ПУ2 100	
Вес	кг	3680	3680
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.47	1.47
Вес стали	кг	43.65	60.99
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	29.70	41.49
Марка бетона	—	200	200

### Примечания:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовления

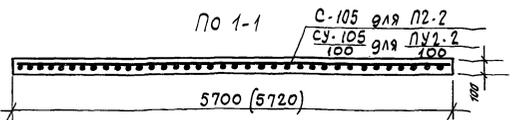
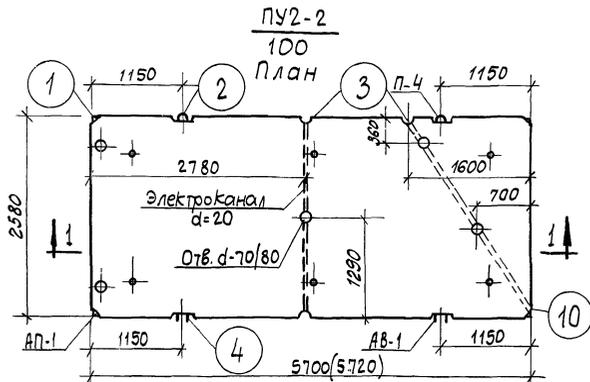
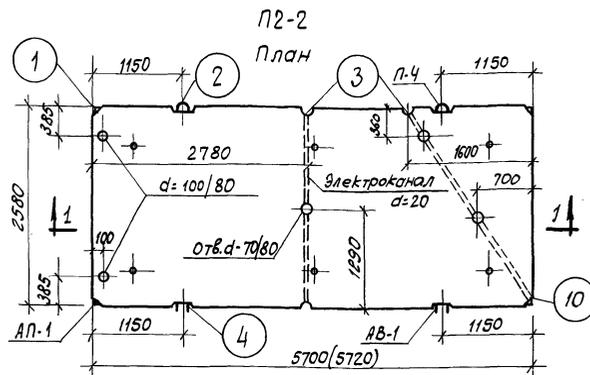
Панели перекрытия П2; ПУ2  
лопалубочные чертежи.

Серия  
1-464 А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
18

1965



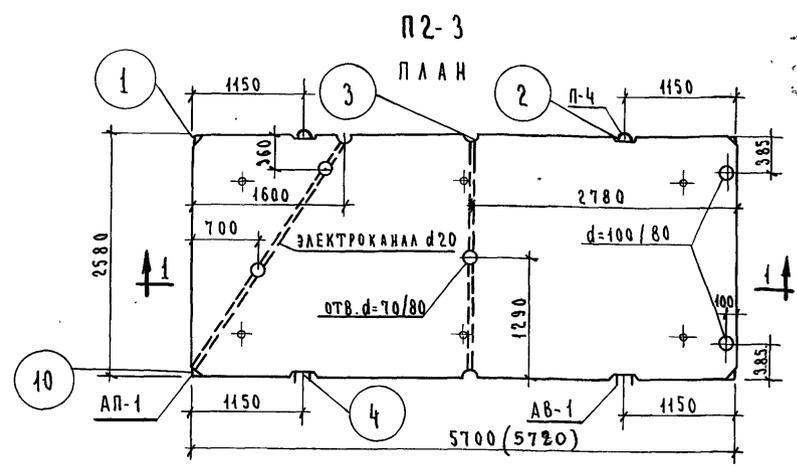
Спецификация арматурных и закладных элементов.					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во по изр. шт.	Вес элем. кг.	Общий вес кг.	№ лист
П2-2	С-105	1	42.43	42.43	51
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				44.99	
ПУ2-2 100	СУ-105/100	1	59.77	59.77	51
	Якорный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				62.33	

Выборка стали.															
По арматурным элементам.															
Марка изделия	Характеристика стали	Класс стали	R <sub>k</sub> = 3150 МПа				R <sub>0</sub> = 2100 МПа			R <sub>0</sub> = 3400 МПа		По закладным деталям		Общ. вес кг	
			В1	А1	А1	А1	А1	А1	А1	А1	А1	А1	Без закл. дет.		С закл. дет.
П2-2	Диаметр мм.	Ф3	Ф4	Ф55	Ф10	Ф12	Ф14	Ф6	Ф8	—	—	—	—	—	—
	Длина м.	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	100.23	14.78	—	—	—	—	44.99	—
	Вес кг.	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	22.25	5.84	—	—	—	—	—	—
ПУ2-2 100	Диаметр мм.	Ф3	Ф4	Ф55	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	—	—	—	
	Длина м.	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	115.01	—	—	—	—	—	62.33	—
	Вес кг.	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	45.43	—	—	—	—	—	—	—

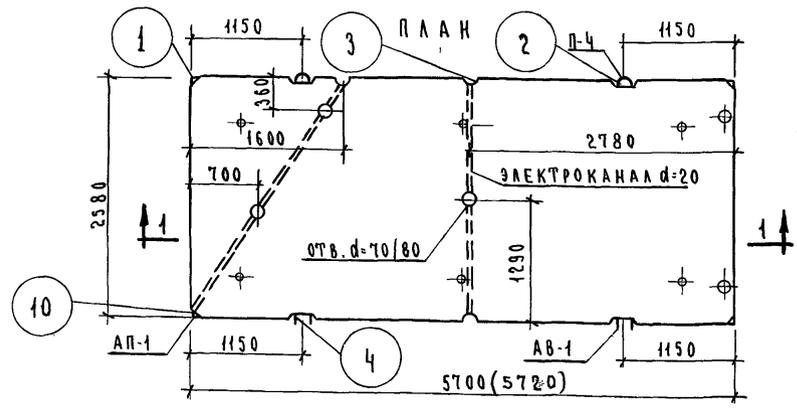
Показатели на изделие			
Марка изделия	П2-2		ПУ2-2 100
Вес	кг	3680	3680
Объем бетона	м³	1.47	1.47
Вес стали	кг	44.99	62.33
Расход стали на 1м² бетона	кг	30.61	42.40
Марка бетона	—	200	200

Примечания:  
 1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

СОГЛАСОВАНО:	ЭЛЕКТР.	Б. ПУЧАНОВ	ДАТА
И. Г. ГИЩИН	СА. ТЕХ.	Б. ГОЛОВИНСКИЙ	И. №
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА
И. А. БУСЫ	СА. Т. О. К.	Б. СТАРКИ	В. ДАТА



П2-3  
ПЛАН



П2-3  
ПЛАН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ № ЛИСТОВ
П2-3	С-105	1	42,43	42,43	51
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ-1	2	0,50	1,00	131
	ФС-1	3	0,40	1,20	64
	ФС-2	2	0,18	0,36	64
	ИТОГО:				44,99
П2-3 100	СУ-105	1	59,77	59,77	51
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ-1	2	0,50	1,00	131
	ФС-1	3	0,40	1,20	64
	ФС-2	2	0,18	0,36	64
ИТОГО:				62,33	

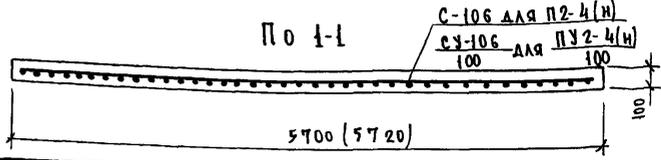
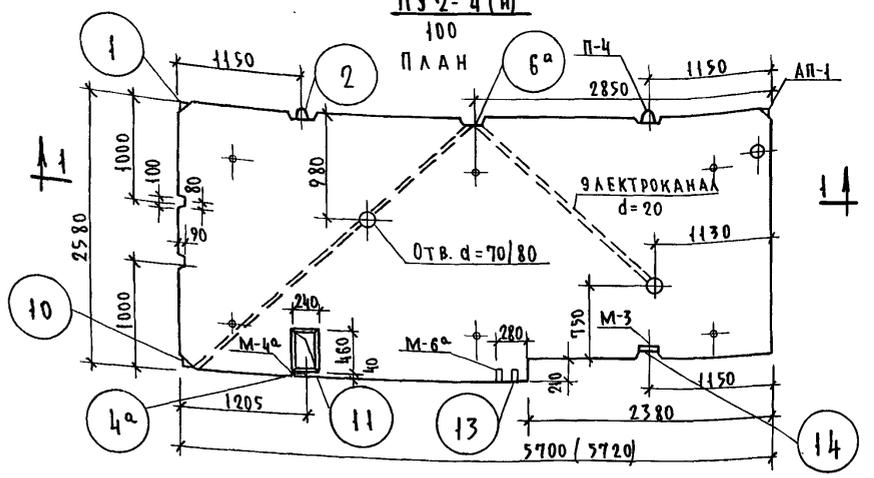
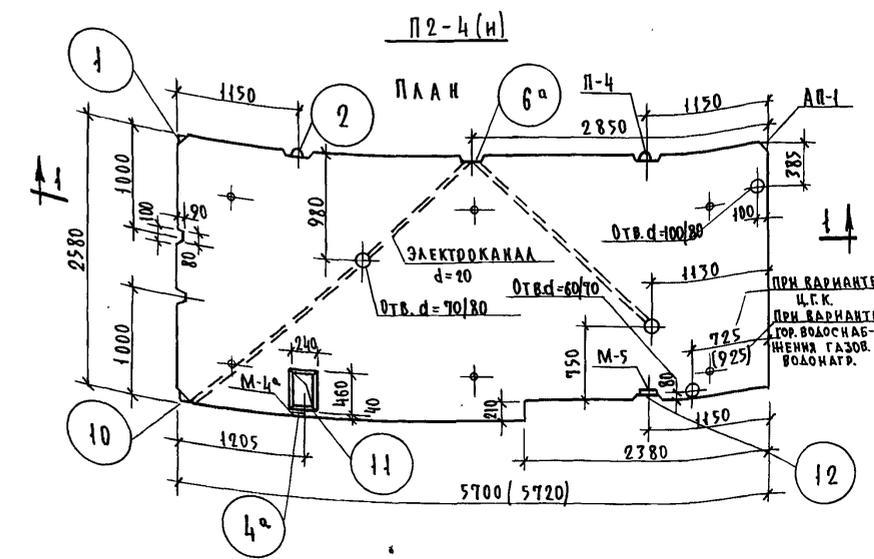
ВЫБОРКА СТАЛИ.													
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ	ОБЩ. ВЕС КГ.		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	$R_a = 3150 \frac{kg}{cm^2}$				$R_a = 2100 \frac{kg}{cm^2}$		$R_a = 3400 \frac{kg}{cm^2}$		БЕЗ ЗАКА. АЕТ.	С ЗАКА. АЕТ.	
			В I	А I	А I В ст-3	А III	—	—					
П2-3	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф6	Ф8	—	—	44,99	—
	ДЛИНА, м	28,38	68,28	0,48	1,62	4,20	3,12	100,23	14,78	—	—		
	ВЕС, кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	22,25	5,84	—	—		
П2-3 100	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	—	—	—	62,33	—
	ДЛИНА, м	28,38	68,28	0,48	1,62	4,20	3,12	115,01	—	—	—		
	ВЕС, кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	45,43	—	—	—		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ.			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		П2-3	П2-3 100
ВЕС	КГ	3680	3680
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1,47	1,47
ВЕС СТАЛИ	КГ	44,99	62,33
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	30,61	42,40
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
  - ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
  - ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3, П2-3 100 % ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ %	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V часть 1 <sup>М</sup>	Лист № 20	1965
------------------------------------	--	-----------------	----------------------------------	--------------	------

СОГЛАСОВАНО	КОСТИН	РОЗАНОВ	РУК. АКБ 1	ГА. АРХ. ПР	СОГЛАСОВАНО
ПРИМЧИКОВ	ГАЙСИСКИЙ	КОУЕШКОВ	ГА. ИНЖ. АУБ	ГА. ТЕХНОЛ.	ПРИМЧИКОВ
ГОУВЕНСКИЙ	БРУСНЕВА	БАЛОМЕНТАЛ	РУК. ГРУППЫ	СА. САНТ.	ГОУВЕНСКИЙ
БАТАЛОВ	АКБЕРМАН	РОЗЕНОВА	РАЗРАБ.	ОДОЛ.	БАТАЛОВ
СТАРИК	МОИСЕВА	ХРИМОВА	ПРОВЕРКА	СА. Т.	СТАРИК
ВЗМ.					ВЗМ.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ № ЛИСТОВ
П2-4(н)	С-106	1	57.48	57.48	52
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
ИТОГО:				60.58	
ПУ2-4(н) 100	СУ-106 100	1	62.90	62.90	52
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-6а	1	1.34	1.34	129
ИТОГО:				69.27	

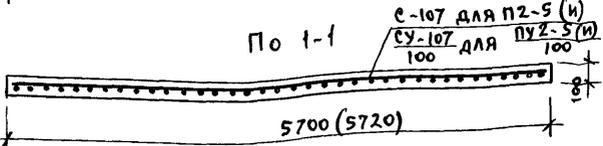
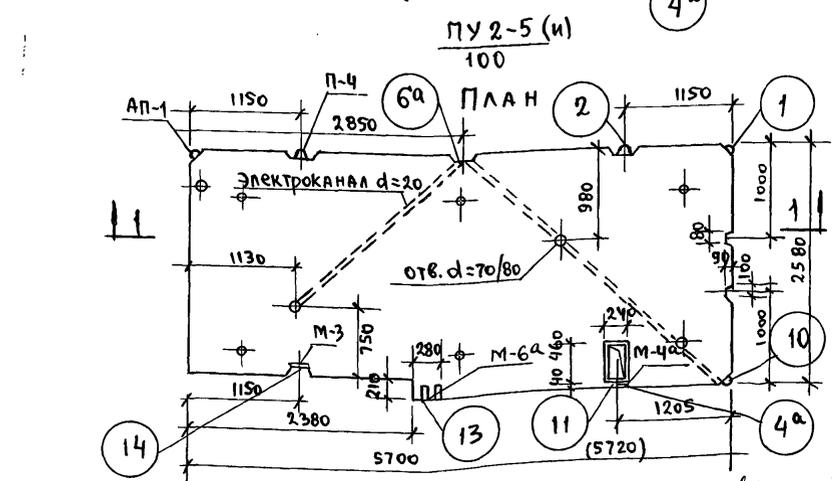
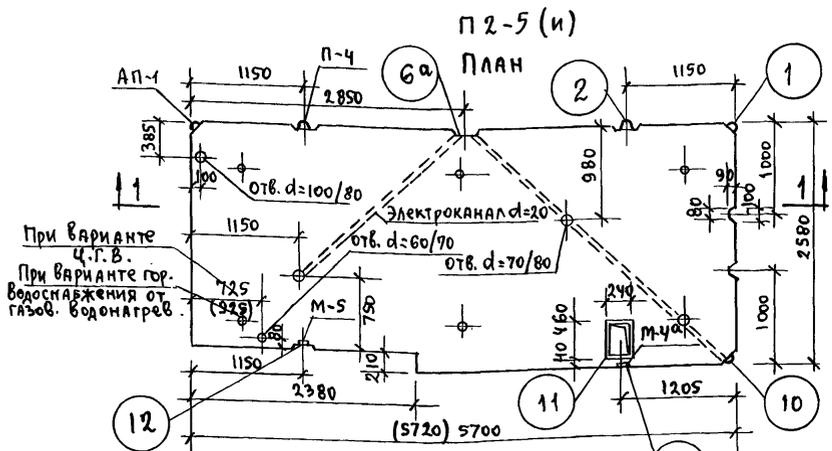
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ	
		Класс	Ra=3150 кг/см²	Ra=3400 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=3150 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Без закл. дет.	С закл. дет.	
П2-4(н)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф12	-60x8	59.22	60.58
	Длина, м	31.68	68.28	111.57	3.15	3.12	0.48	0.40	0.36	0.18		
	Вес, кг	1.74	6.76	44.07	2.79	3.76	0.10	0.36	0.32	0.68		
ПУ2-4(н) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12		100x8	64.64	69.27
	Длина, м	31.68	68.28	125.29	3.15	3.12	0.48	1.94		0.16	0.08	0.26
	Вес, кг	1.74	6.76	49.49	2.79	3.76	0.10	1.70		1.95	0.7	0.64

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П2-4(н)	ПУ2-4(н) 100	
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.22	60.58
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	42.00	45.84
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4(н); ПУ2-4(н) / ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	СЕРИЯ 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 21	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------

Пров. Я.П.Ганюков 14-17-82. Копия рас

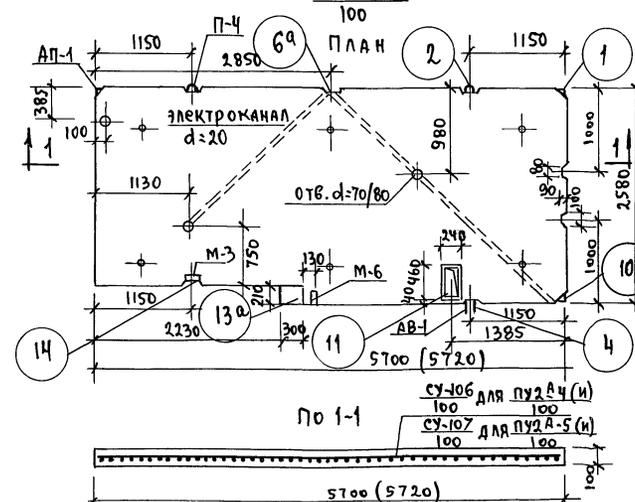
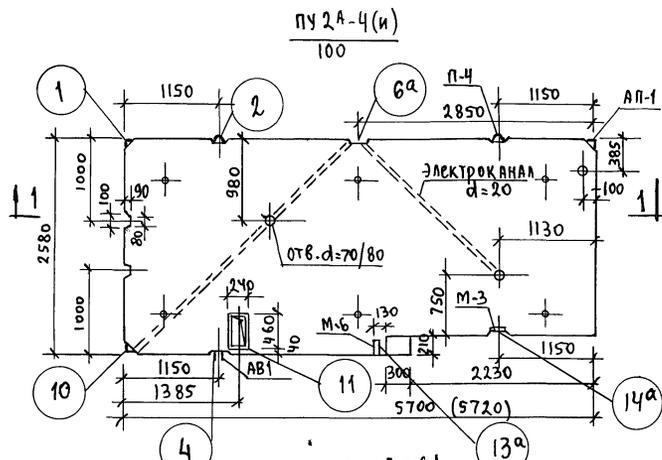


Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изд., шт	Вес элем., кг	Общий вес кг	№ № листов
П2-5(и)	С-107	1	57.48	57.48	53
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
Итого!				60.58	
ПУ2-5(и) 100	СХ-107	1	61.88	61.88	53
	Фс-1	3	0.40	1.20	64
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4а	1	0.66	0.66	129
Итого				68.21	129

Марка изделия	Характеристика стали	По Арматурным элементам						По Закладным деталям			Общий вес, кг		
		В I	А I	В, ст. 3	А II	А I	А II	Группа марок ст. 3	Без закл. детал.	с закл. детал.			
П2-5(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф12	Ф14	Ф8	—	Ф12	Ф12	—	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	11.57	—	0.40	0.36	0.18	59.22	60.58
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	44.07	—	0.36	0.32	0.68	—	—
ПУ2-5(и) 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф12	Ф14	Ф8	—	Ф12	Ф12	—	—	—
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	3.15	3.12	12.72	—	1.94	0.26	0.08	63.62	68.21
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	2.79	3.76	48.47	—	1.70	0.64	0.30	1.95	—

Марка изделия	П2-5(и)	ПУ2-5(и) 100	
Вес	КГ	3550	3550
Объем бетона	М3	1.41	1.41
Вес стали	КГ	59.22	63.62
Расход стали на 1м3 бетона	КГ	42.00	44.84
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



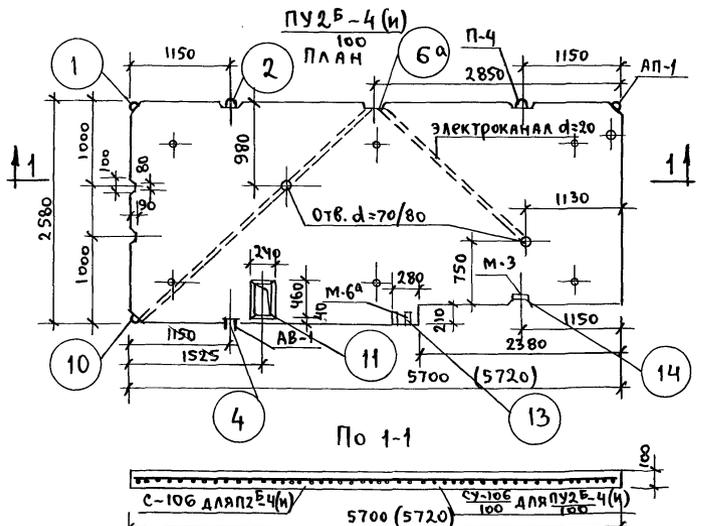
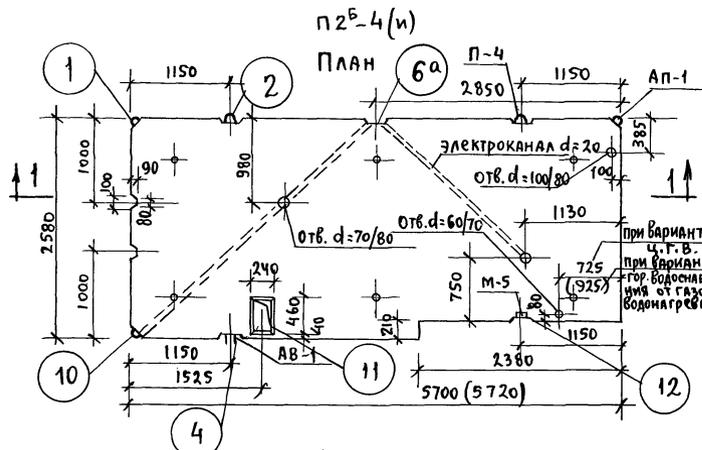
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№№ ЛИСТОВ	
ПУ2А-4(и) 100	СУ-106/100	1	62.90	62.90	52	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
ИТОГО:				69.07		
ПУ2А-5(и) 100	СУ107/100	1	61.88	61.88	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
ИТОГО:				68.05		

ВЫБОРКА СТАЛИ										
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		Общ. вес кг		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	R <sub>s</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>s</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>s</sub> =3150 кг/см <sup>2</sup>		R <sub>s</sub> =2100 кг/см <sup>2</sup>		
		КЛАСС	ВГ	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5
ПУ2А-4(и) 100	ВГ	31.68	68.28	125.29	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—
ВЕС, КГ		1.74	6.76	49.49	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—
ПУ2А-5(и) 100	ВГ	31.18	68.28	122.72	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	—
ВЕС, КГ		1.74	6.76	48.47	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	—

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КГ	ПУ2А-4(и) 100	ПУ2А-5(и) 100
ВЕС		3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	65.14	64.12
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	46.19	45.47
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПУ2А-4(и), ПУ2А-5(и) У. опалубочные чертежи/	Серия 1-464 А	Альбом 1 часть 1-м	Лист № 23	1965
			7700-12	24	



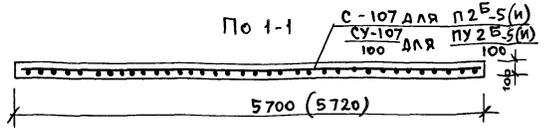
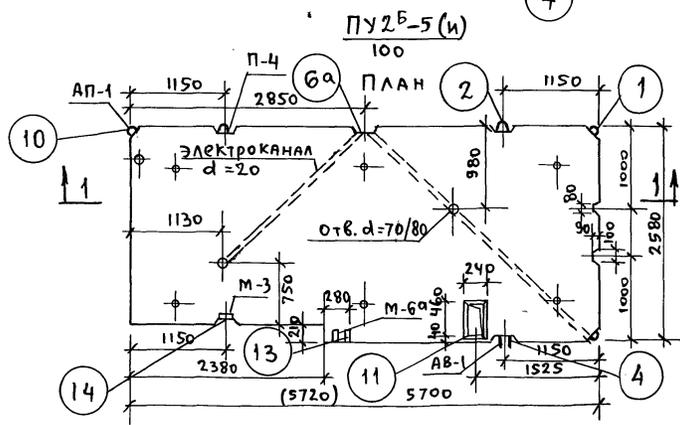
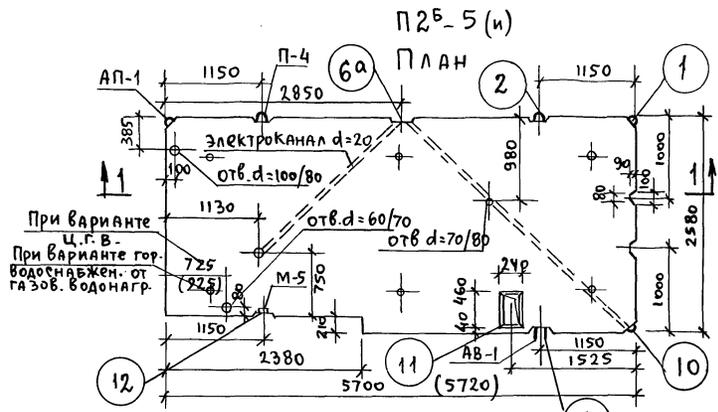
Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	№ листов
П2Б-4(и)	с-106	1	57,48	57,48	52
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131
	фс-1	3	0,40	1,20	0,36
	фс-2	2	0,18	0,36	64
	Итого:			60,24	
ПУ2Б-4(и)	сУ-106	1	62,90	62,90	52
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0,50	0,50	131
	фс-1	3	0,40	1,20	0,36
	фс-2	2	0,18	0,36	64
	Итого:			68,89	

Выборка стали									
По арматурным элементам					По закладным деталям			Общ. вес, кг	
Марка изделия	Характер стали	Класс	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup>	Без закл.	с закл.
П2Б-4(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12
	Длина, м	28,38	68,28	11,57	0,81	3,15	3,12	0,48	0,36
	Вес, кг	1,56	6,76	44,07	0,50	2,79	3,76	0,10	0,32
ПУ2Б-4(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12
	Длина, м	28,38	68,28	12,29	0,81	3,15	3,12	0,48	1,54
	Вес, кг	1,56	6,76	49,49	0,50	2,79	3,76	0,10	1,34

Показатели на изделие		
Марка изделия	П2Б-4(и)	ПУ2Б-4(и)
Вес	3550	3550
Объем бетона	М3	1,41
Вес стали	кг	59,94
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	42,22
Марка бетона	—	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в м.м.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П2Б-4(и); ПУ2Б-4(и) у.опалубочные чертежи.	Серия 1-464 А	Альбом V ЧАСТЬ I-М	Лист N 24	1965
---------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------



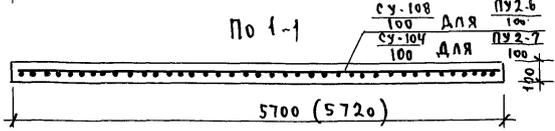
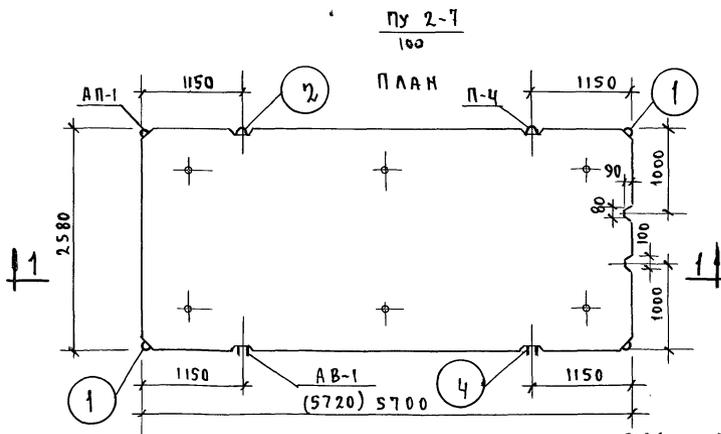
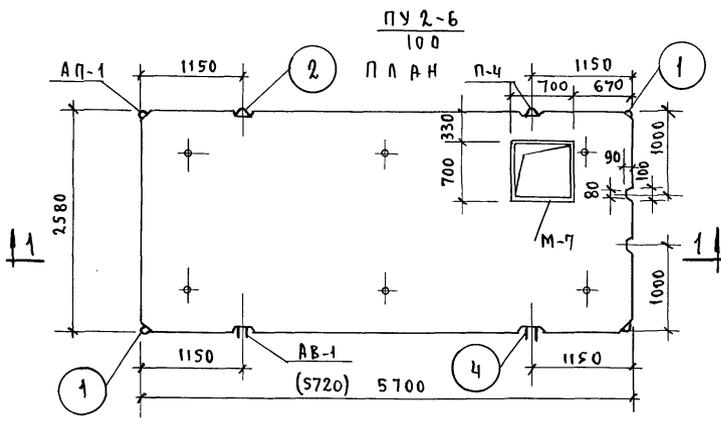
Спецификация Арматурных и Закладных элементов						25
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО МАТ. ШТ	Вес элем. кг	ОБЩИЙ Вес кг	Листов	
П2Б-5(и)	С-107	1	57.48	57.48	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	3	0.18	0.54	64	
	Итого :			60.42		
ПУ2Б-5(и)	с-107	1	61.88	61.88	53	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	3	0.18	0.54	64	
100	Итого :			68.05		

Выборка стали										
По Арматурным элементам						По Закладным деталям		Общ. Вес, кг		
Марка изделия	Характеристика стали	Ra=3150 кг/см²	Ra=3400 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=3150 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Ra=2100 кг/см²	Без закл. дет.	с закл. дет.
П2Б-5(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	0.10
	Длина, м	31.68	68.28	111.57	0.81	3.15	3.12	0.48	—	0.36
ПУ2Б-5(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	0.10
	Длина, м	31.68	68.28	122.72	0.81	3.15	3.12	0.48	1.54	—
100	Вес, кг	1.74	6.76	44.07	0.50	2.79	3.76	0.10	1.34	199.06

Показатели на изделие		
Марка изделия	П2Б-5(и)	ПУ2Б-5(и)
Вес	кг	3550
Объем бетона	м³	1.41
Вес стали	кг	59.72
Расход стали на 1м³ бетона	кг	42.35
Марка бетона	—	200

- При м е ч а н и я .
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия П2Б-5(и) / углубочные чертежи.	ПУ2Б-5(и) / 100	Серия 1-464 А	Альбом 7 часть 1-М	Лист № 25	1965
---------------------------------	--	-----------------	---------------	--------------------	-----------	------



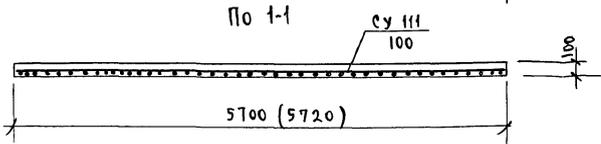
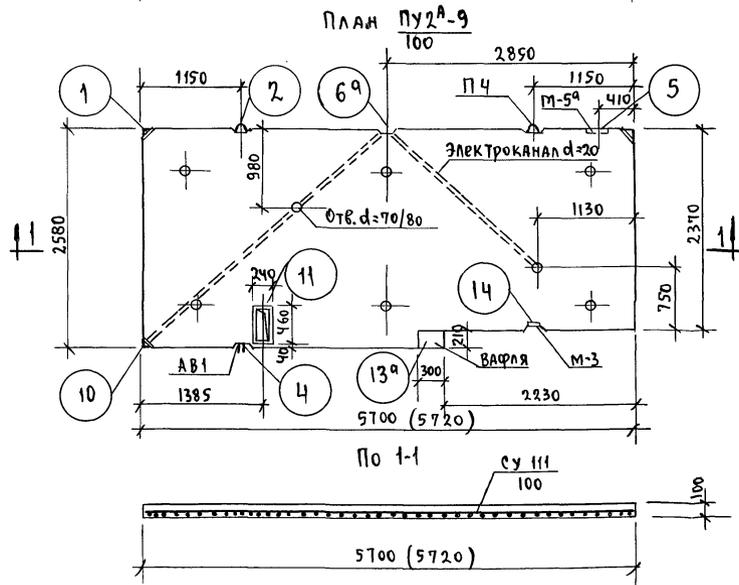
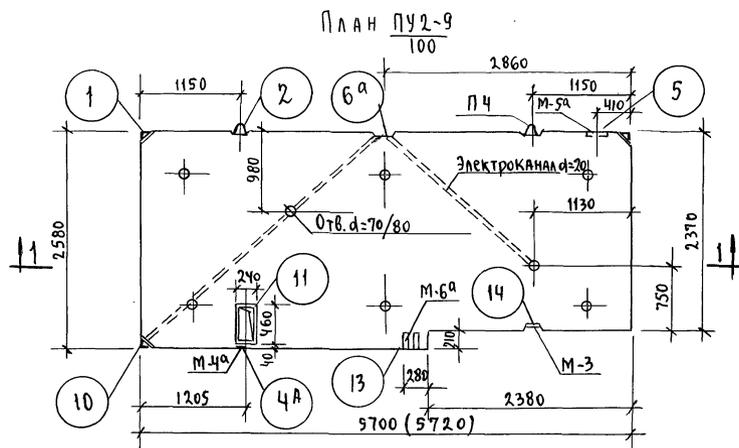
Спецификация арматурных и закладных элементов						
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд.	Вес элем. кг.	Общий вес кг	№ № листов	
ПУ 2-6 100	сш-108 100	1	61.80	61.80	54	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	М-7	1	12.60	12.60	130	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
Итого:				76.96		
ПУ 2-7 100	сш-104 100	1	58.43	58.43	50	
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	ФС-2	2	0.18	0.36	64	
Итого:				60.99		

Выборка стали												
По арматурным элементам										по закладным деталям	Общ. вес. кг.	
Марка изделия	Характеристики стали	R <sub>a</sub> = 3150 кг/см <sup>2</sup>			R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>			R <sub>a</sub> = 2100 кг/см <sup>2</sup>		без закл. дет.	с закл. дет.	
		В I	А I	А I	А III	А I	А I					
ПУ 2-6 100	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф10	ф12	ф14	ф8	ф12	3.00	64.36	76.96
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	120.15	1.46	3.00	64.36	76.96
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	47.46	1.29	11.31	64.36	76.96
ПУ 2-7 100	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф10	ф12	ф14	ф8	—	—	—	—
	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	111.61	—	—	60.99	—
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	44.09	—	—	60.99	—

Показатели на изделие			
Марка изделия		ПУ 2-6 100	ПУ 2-7 100
Вес	кг	3550	3680
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.42	1.47
Вес стали	кг	64.36	76.96
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	45.33	41.49
Марка бетона		200	200

- Примечания:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия уопалубочные чертежи.	ПУ 2-6, 100 ; ПУ 2-7 100	Серия 1-464 А	Альбом V Часть I-М	Лист № 26	1965г
------------------------------------	--	--------------------------------	------------------	-----------------------	--------------	-------



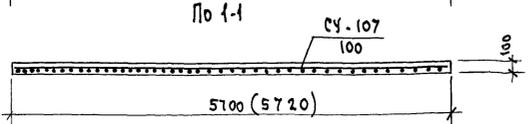
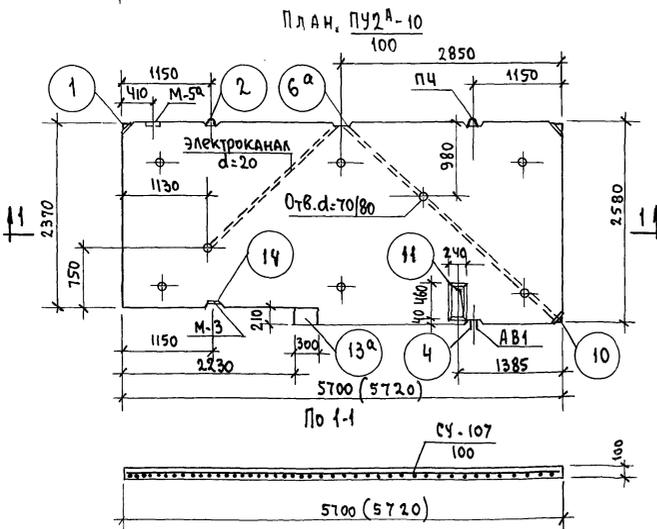
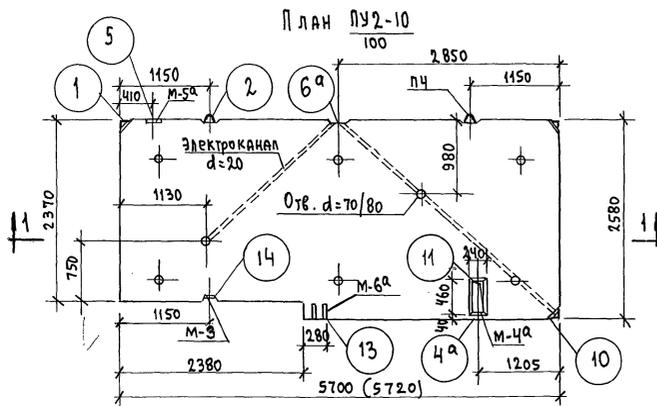
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
Марка изд.	Марка элементов	Кол-во на изд.	Вес элем. кг.	Общий вес, кг	№ листов	№
ПУ2-9 100	сУ-III	1	61.88	61.88	56	
	Фс1	3	0.40	1.20	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-4а	1	0.66	0.66	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
Итого:						
	сУ-III	1	61.88	61.88	56	
ПУ2А-9 100	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131	
	Фс1	3	0.40	1.20	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
Итого:						
				67.88		

Выборка стали												
по арматурным элементам						по закладным деталям				Общ. вес кг.		
Марка	Характеристика стали	Класс	В1	АIII	АI	В ст.3	АI	АI	АII	ст.3	Без закл. дет.	с закл. дет.
ПУ2-9 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	—	Ф12	Ф12	1.90	1.60
	Длина, м	31.68	63.28	0.48	122.72	3.15	3.12	—	1.94	0.36	0.16	0.30
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.47	2.79	3.76	—	1.70	0.32	1.95	1.13
ПУ2А-9 100	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф12	1.90	1.60
	Длина, м	31.68	63.28	0.48	122.72	3.15	3.12	0.81	0.72	0.36	0.16	0.22
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.47	2.79	3.76	0.50	0.64	0.32	1.95	0.83

Показатели на изделие			
Марка изделия		ПУ2-9 100	ПУ2А-9 100
Вес	Кг	3530	3530
Объем бетона	М³	1.41	1.41
Вес стали	Кг	63.62	69.36
Расход стали на 1 м³ бетона	Кг	45.0	45.05
Марка бетона	—	200	200

Примечания:  
 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к дому № 16.	Панели перекрытия (опалубочные чертежи)	ПУ2-9 100	ПУ2А-9 100	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 27	1965г.
--	---	--------------	---------------	--------------	--------------------	-----------	--------



Спецификация Арматурных и Закладных элементов						28
МАРКА изделия	МАРКА элементов	кол-во шт/м	Вес РАЭМ.	Общий вес кг	м м листов	
ПУ2-10 100	ф8-107	1	61.88	61.88	53	
	ф8-1	3	0.40	1.20	0.54	64
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-4а	1	0.66	0.66	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
	М-6а	1	1.34	1.34	129	
Итого				69.36		
ПУ2А-10 100	ф8-107	1	61.88	61.88	53	
	ф8-1	3	0.50	1.20	0.54	64
	Янкерный Выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131	
	М-3	1	2.59	2.59	129	
	М-5а	1	1.15	1.15	129	
Итого:				67.86		

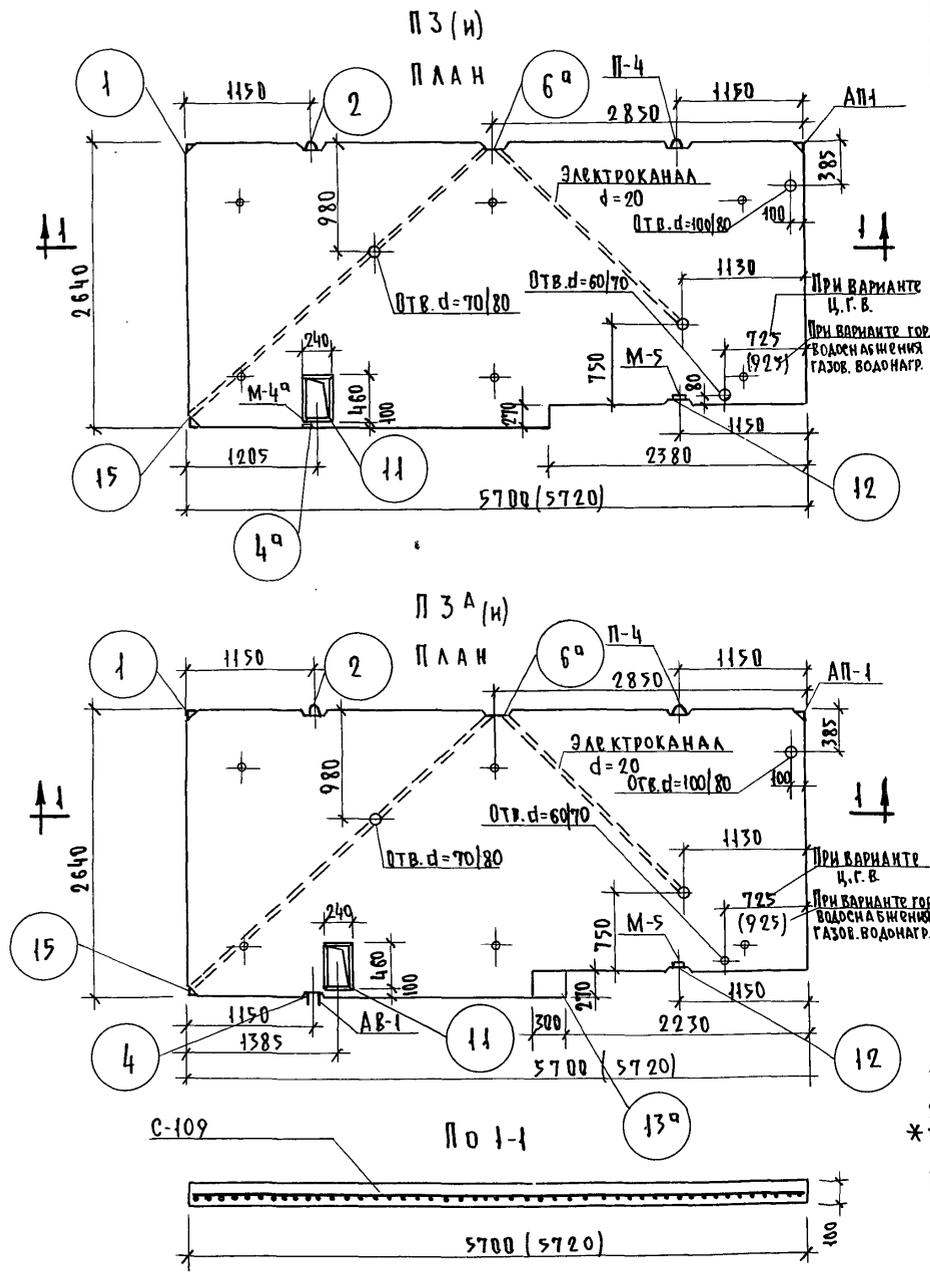
ВЫБОРКА СТАЛИ												
по Арматурным элементам						по Закладным Деталям			Общ. вес кг			
МАРКА изделия	Характеристики стали	Класс стали	В1	Аш	АГ	Вет.3	АГ	АГ	АГ	Ст.3	с закл. дет.	с закл. дет.
ПУ2-10 100	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф8	ф12	ф14	—	ф12	ф12	ф12	ф12
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	122.72	3.15	3.12	—	194	0.36	0.18	0.30
ПУ2А-10 100	Диаметр, мм	ф3	ф4	ф5.5	ф8	ф12	ф14	ф10	ф12	ф12	ф10	ф10
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	122.72	3.15	3.12	0.81	0.72	0.36	0.18	0.22
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	48.47	2.79	3.76	0.50	0.54	0.32	1.95	0.83

Показатели на изделие		
Марка изделия	ПУ2-10 100	ПУ2А-10 100
Вес	кг	3530
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.41
Вес стали	кг	63.67
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	45.1
Марка бетона	—	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к Дому № 16	Панели перекрытия ПУ2-10, ПУ2А-10 (опалубочные чертежи).	Серия 1-464А	Альбом № Часть 1-М	Лист № 28	1965г.
---	--	-----------------	-----------------------	--------------	--------

ЖИЛИЩНО-строительный заводского изготовления	Рук. АКБ-1	Розаков	Гл. арх. пр.	Костин	Согласовано	Дата
	Гл. инж. АКБ	Кочешков	Гл. тех. олод	Лавский	Подпись	Инв. №
Рук. ОТА	Блюменталь	Рук. группы	Рук. группы	Брюслова	Подпись	№
Гл. инж. ОТА	Розенфельд	Разработка	Разработка	Лавский	Подпись	№
Гл. инж. пр.	Куралова	Проверка	Проверка	Монсеев	Подпись	№
				С. А. Токи	Подпись	№
				Старше	Подпись	№
				Старше	Подпись	№
				Старше	Подпись	№



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТОВ	
ПЗ (И)	С-109	1	57.88	57.88	55	
	ФС-1	ФС-2	0.40	0.18	1.20	0.54
			3	3		
	M-4a	1	0.66	0.66	129	
M-5	1	0.70	0.70	129		
Итого:				60.98		
ПЗ А (И)	С-109	1	57.88	57.88	55	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	151	
	ФС-1	ФС-2	0.40	0.18	1.20	0.54
			3	3		
M-5	1	0.70	0.70	129		
Итого:				60.82		

ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				Общ. вес кг	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс	Ra = 3150 кг/см²	Ra = 3400 АШ	Ra = 2100 кг/см²	Ra = 3150 кг/см²	Ra = 2100 кг/см²	Ra = 2700 кг/см²	Ra = 2100 кг/см²	Без закл. арт.	С закл. арт.
ПЗ (И)	Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф8	-	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф12	-60x8
	Длина м	31.68	73.97	11.16	-	3.15	3.12	0.48	0.40	0.36	0.18
	Вес кг	1.74	7.32	43.91	-	2.79	3.76	0.10	0.36	0.32	0.68
ПЗ А (И)	Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	-	Ф12	-60x8
	Длина м	31.68	73.97	11.16	0.81	3.15	3.12	0.48	-	0.36	0.10
	Вес кг	1.74	7.32	43.91	0.50	2.79	3.76	0.10	-	0.32	0.38

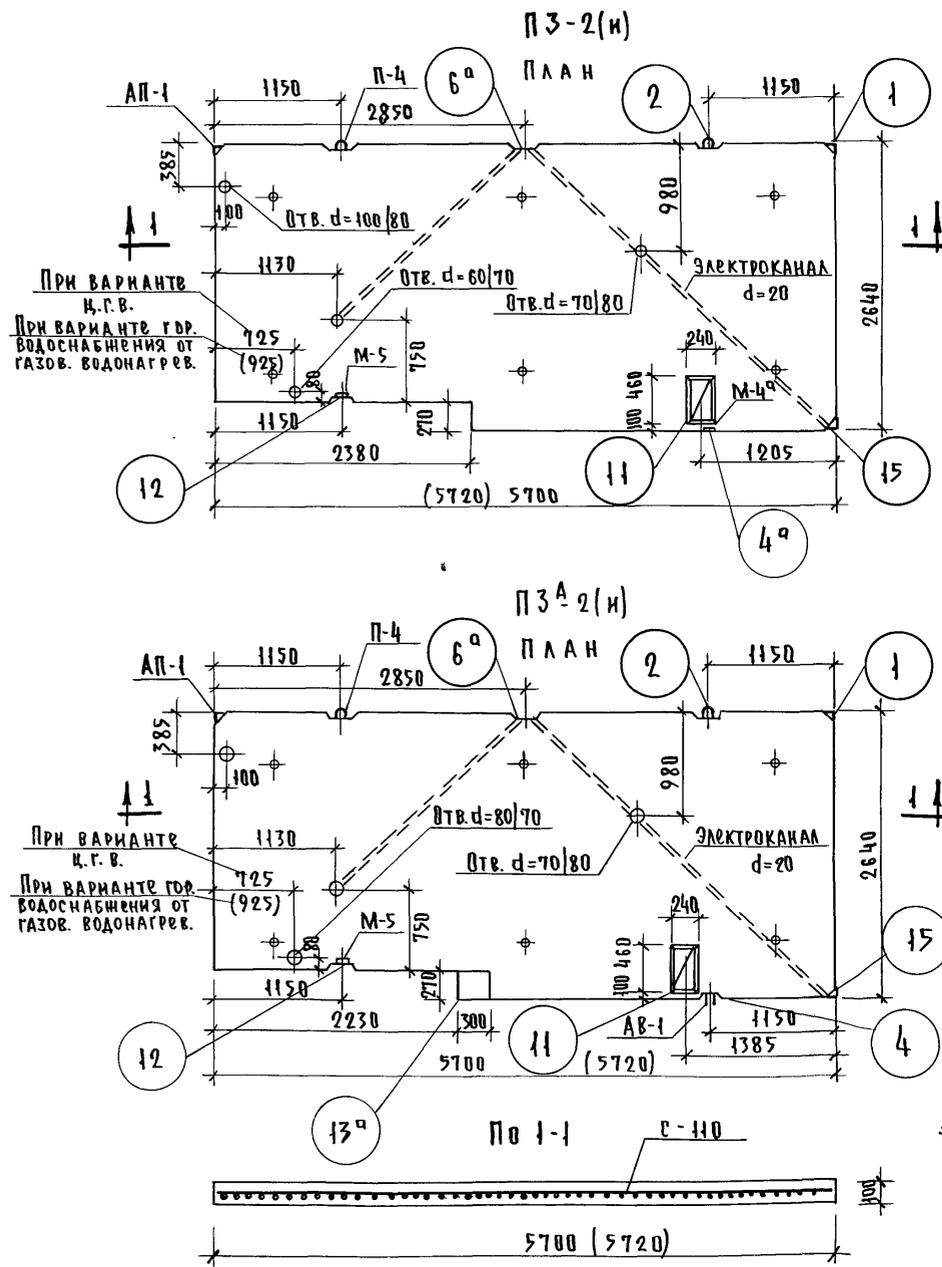
ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЗ (И)	ПЗ А (И)	
ВЕС	КГ	3580	3580
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.43	1.43
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.62	60.98
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	41.69	42.04
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Издания	Панели перекрытия ПЗ(И); ПЗ А(И)	Сентябрь	Альбом V	Лист №	1965
Заводского изготовления	(опалубочные чертежи)	1-464А	Часть 1-М	29	

Пров. Липатковен 14-IV-82. Копир. кт

СОГЛАСОВАНО:	ПРАВИЛО	ДАТА
КОНСТРУКТОР	ЭЛЕКТРИК	ИНВ. №
КОСТИН	САХАННИК	№
ГА. АРХ. №	САХАННИК	№
ГА. ИНЖ. АКБ	САХАННИК	№
ГА. ИНЖ. ОТД.	САХАННИК	№
ГА. ИНЖ. ПР.	САХАННИК	№
ЖИЛНИЦА	САХАННИК	№



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						30
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ	
ПЗ-2(и)	С-110	1	57.88	57.88	55	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	М-4 <sup>а</sup>	1	0.66	0.66	129	
	Итого:			60.98		
ПЗА-2(и)	С-110	1	57.88	57.88	55	
	Анкерный выпуск АВ-1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	64	
	Итого:			60.82		

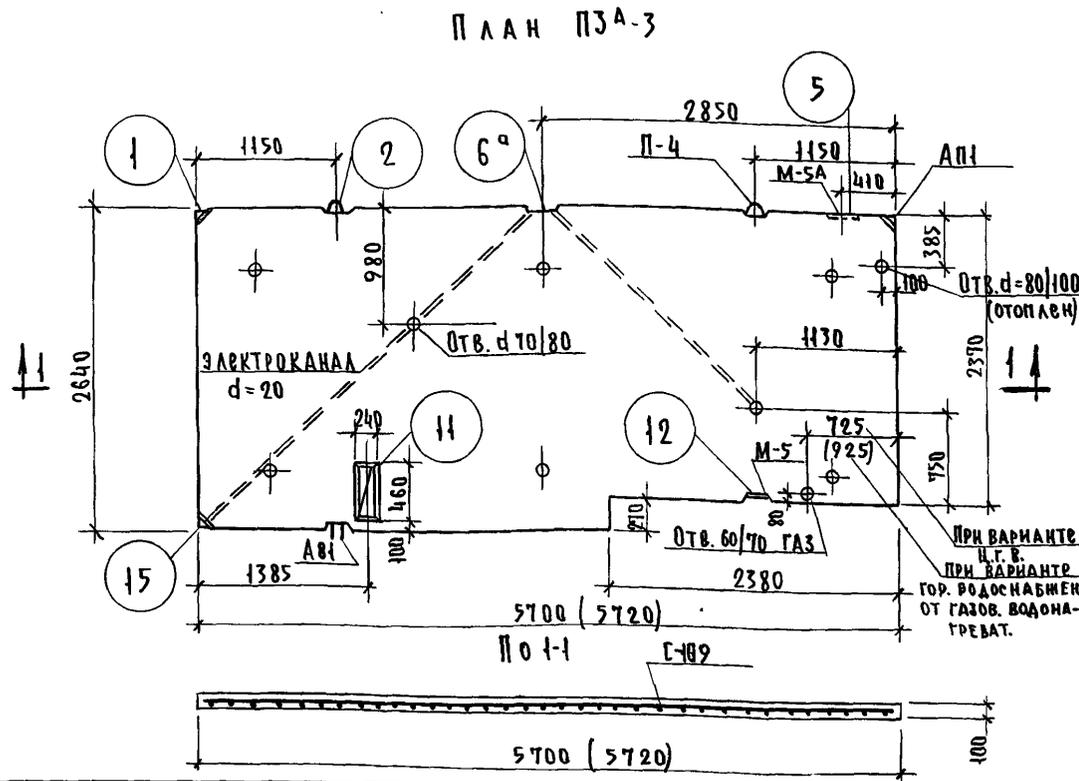
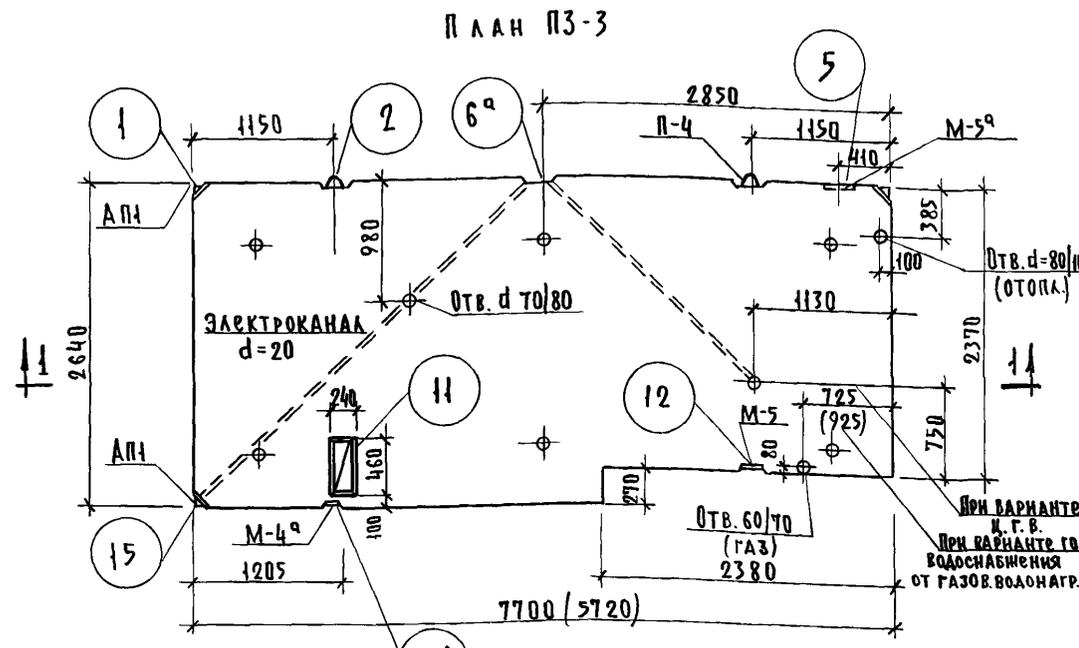
ВЫБОРКА СТАЛИ											
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				Общ. вес, кг	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup> В1	Ra=3400 АIII	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup> А1	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup> ВСт.3 А1	Ra=3150 кг/см <sup>2</sup> В1	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup> А1	Ra=2700 кг/см <sup>2</sup> АII	Ra=2100 кг/см <sup>2</sup> АII	Без закл. дет.	с закл. дет.
ПЗ-2(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	Ф12	-60x8	
	Длина, м	31.68	73.97	11.16	3.15	3.12	0.48	0.40	0.36	0.18	59.62
ПЗА-2(и)	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5.5	Ф12	-60x8	
	Длина, м	31.68	73.97	11.16	0.81	3.15	3.12	0.48	0.36	0.10	60.12
	Вес, кг	1.74	7.32	43.91	2.79	3.76	0.10	0.36	0.32	0.68	60.82
	Вес, кг	1.74	7.32	43.91	0.50	2.79	3.76	0.10	0.32	0.38	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЗ-2(и)	ПЗА-2(и)	
Вес	Кг	3580	3580
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.43	1.43
Вес стали	Кг	59.62	60.12
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	Кг	41.69	42.04
Марка бетона	-	200	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия ПЗ-2(и); ПЗА-2(и). (опалубочные четверти)	Сверия 1-464 А	Альбом № Часть 1-М	Лист № 30	1965г.
---------------------------------	---	----------------	--------------------	-----------	--------

Ростин	Госинский	Бруснев	Шумская	Монсева
Розанов	Кочурков	Блюменталь	Розенфельд	Кирilloва
Рур. АРБ-1	Г.А.ИИШ.АРБ-1	Рур.ОТ.А.	Г.А.ИИШ.ОТ.А.	Г.А.ИИШ.ПР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ЛИСТ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ
ПЗ-3	С-109	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.18	1.20	0.54
	ФС2				
	М-4 <sup>а</sup>	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
М-5 <sup>а</sup>	1	1.15	1.15	129	
Итого:				62.13	
ПЗА-3	С-109	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.40	0.18	1.20
	ФС2				
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-5	1	0.70	0.70	129
М-5 <sup>а</sup>	1	1.15	1.15	129	
Итого:				61.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ												
		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	R <sub>с</sub> = 3150					R <sub>с</sub> = 2100	R <sub>с</sub> = 2100	R <sub>с</sub> = 2100	ГОР. МАР. СТ. 3	ГОР. ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.
		В I	А II	А I	А I	А I	А I	А II				
ПЗ-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	-	Ф12	Ф12	-60x8	
	Длина, м	31.68	73.97	0.48	11.16	3.15	3.12	-	0.40	0.72	0.40	59.62
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	-	0.36	0.64	1.51	62.13
ПЗА-3	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	-	Ф12	-60x8	
	Длина, мм	31.68	73.97	0.48	11.16	3.15	3.12	0.81	-	0.72	0.32	60.13
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	0.50	-	0.64	1.21	61.97

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПЗ-3	ПЗА-3
Вес	кг	3580	3580
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.43	1.43
Вес стали	кг	59.62	62.13
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	41.7	42.0
Марка бетона		200	200

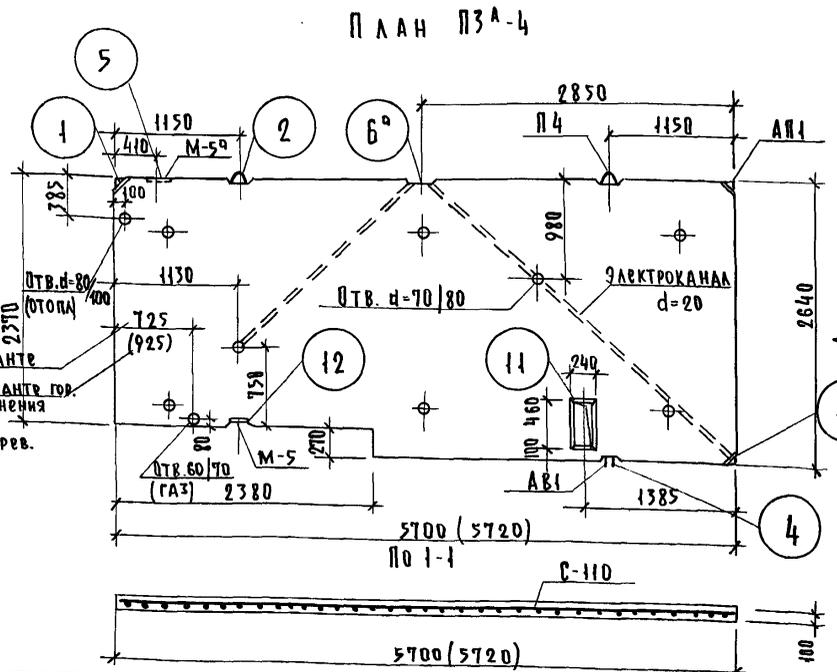
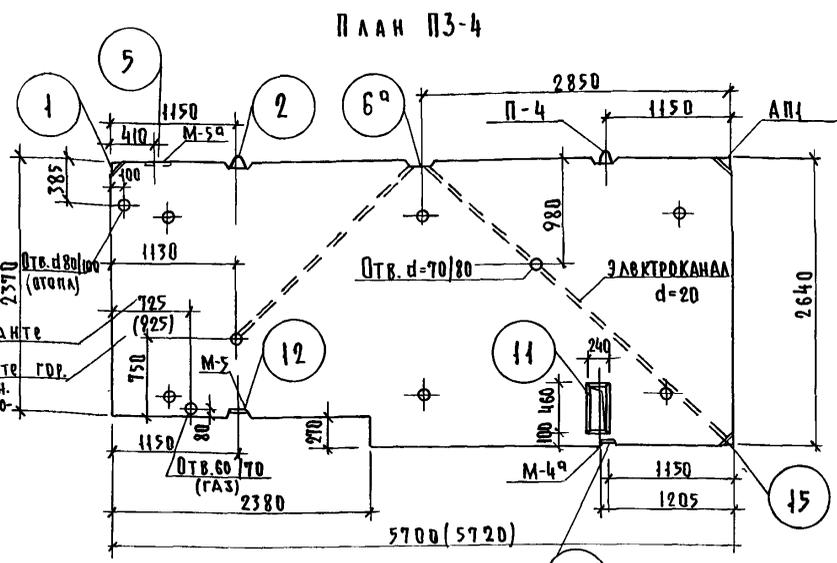
П Р И М Е Ч А Н И Я:

- Общие указания см. пояснительную записку
- Все размеры даны в мм
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМУ №16	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3; ПЗА-3 (ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 31	1965
--	---	---------------	--------------------	-----------	------

Пров. Жданковец 14-IV-82г Копия. Я-

СОГЛАСОВАНО	ПРОДЛИКОВ	ДАТА	КОСТИН	ГА. АРХ. ПР.	РОЗАНОВ	РИК. АКБ1	ЖИЛИЩА ЦЕННИЦ
ЭЛЕКТРИК	РОЗЕННИК	ИМБ	ГАДИНСКИЙ	КОЧЕШКОВ	КОЧЕШКОВ	ГА. ИНЖ. АКБ1	
САМТЕХНИК	КОЗЛОВ	И	БРЮННОВА	БАЮМЕНТАУ	БАЮМЕНТАУ	РУК. ОТ. А.	
БАРАНОВ	КОЗЛОВ	И	ШУМСКАЯ	РОЗЕНФЕЛЬД	РОЗЕНФЕЛЬД	ГА. ИНЖ. ОТ. А.	
СТАРИК	КОЗЛОВ	И	МОИСЕВА	КИРИЛОВА	КИРИЛОВА	ГА. ИНЖ. ПР.	



Изделия  
заводского изготовления  
к АОМУ №16

Панели перекрытия ПЗ-4; ПЗА-4  
(опалубочные чертежи)

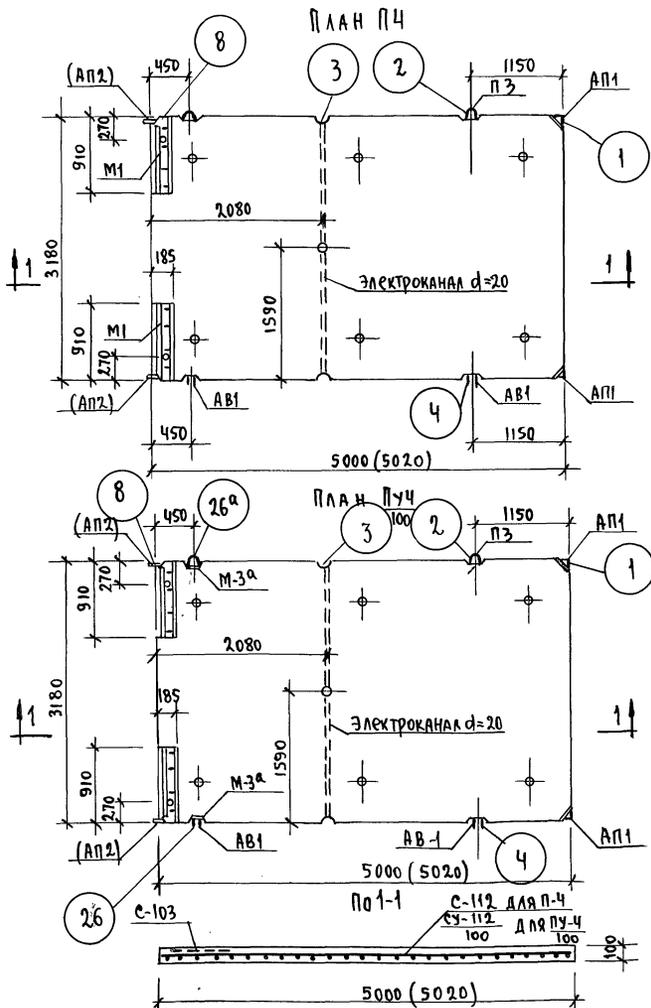
С е р и я 1-464 А	А л ь б о м Часть 1-М	Л и с т 32	1965
----------------------	--------------------------	---------------	------

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД.	ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ
ПЗ-4	С-110	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.40 0.18	1.20 0.54	64
	ФС2				
	М-4 <sup>а</sup>	1	0.66	0.66	129
	М-5	1	0.70	0.70	129
	Итого:			62.13	
ПЗА-4	С-110	1	57.88	57.88	55
	ФС1	3	0.40 0.18	1.20 0.54	64
	ФС2				
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-5	1	0.70	0.70	129
	Итого:			61.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ													
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ								ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			Общ. вес кг		
МАРКА ИЗДАНИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КГ/СМ <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> =3150		R <sub>a</sub> =2400		R <sub>a</sub> =2100		R <sub>a</sub> =2100		R <sub>a</sub> =2100		Без закл. дет.	С закл. дет.
		В I	А II	А I	ВСт.3	А I	А I	А II	Ст.3				
ПЗ-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	-	Ф12	Ф12	-60x8		
	Длина, м	31.68	73.97	0.48	11.16	3.15	3.12	-	0.40	0.72	0.40	59.62	62.13
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	-	0.36	0.64	1.51		
ПЗА-4	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	-	Ф12	-60x8		
	Длина, м	31.68	73.97	0.48	11.16	3.15	3.12	0.81	-	0.72	0.32	60.12	61.97
	Вес, кг	1.74	7.32	0.10	43.91	2.79	3.76	0.50	-	0.64	1.21		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПЗ-4	ПЗА-4
Вес	КГ	3580	3580
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.43	1.43
Вес стали	КГ	59.62	62.13
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	КГ	41.7	40.0
Марка бетона	-	200	200

- П р и м е ч а н и я:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.



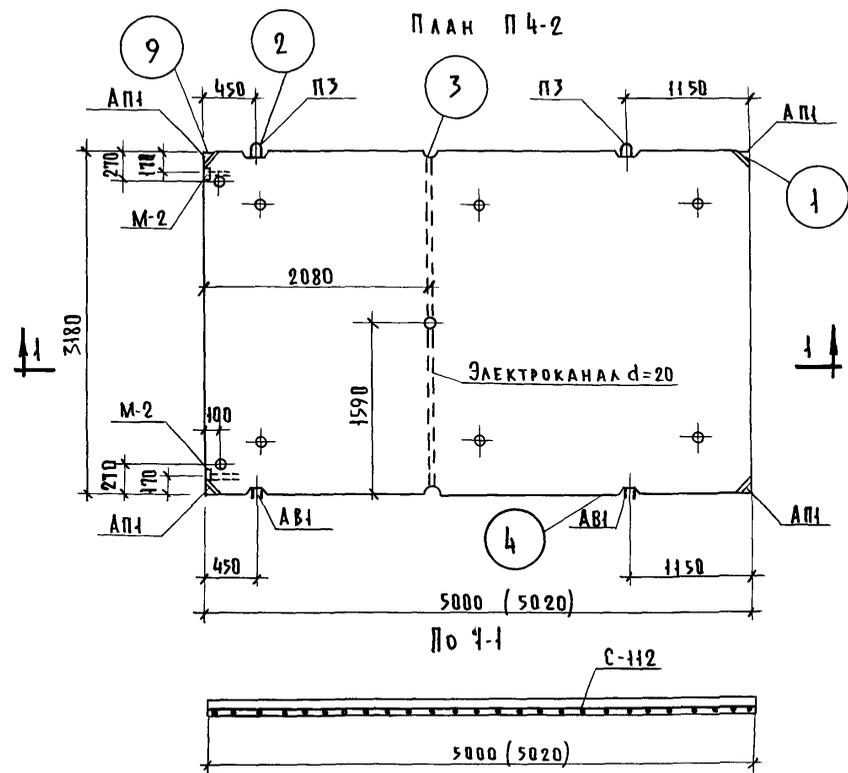
Спецификация Арматурных и Закладных элементов						
Марка изделия	Марка элементов	кол-во на изд.	Вес элем., кг	Общий вес, кг	№ листов	
П-4	с-112	1	51.16	51.16	57	
	фс1	3	0.40	1.20	64	
	фс2	1	0.18	0.18		
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131	
	с-103	2	4.31	8.62	49	
	М-1	2	6.15	12.30	129	
	<b>Итого</b>			<b>80.46</b>		
ПУ-4 100	с-112	1	76.80	76.80	57	
	фс1	3	0.40	1.20	64	
	фс2	1	0.18	0.18		
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131	
	с-103	2	4.31	8.62	49	
	М-1	2	6.15	12.30	129	
	М-3а	2	2.59	5.18	129	
	<b>Итого:</b>			<b>105.28</b>		

Выборка стали														
		по арматурным элементам						по закладным деталям				Общ. вес кг		
Марка изделия	Характеристики стали	Ra=3150		Ra=3400		Ra=2100		Ra=2100		Ra=2100		Без закл. дет.	с закл. дет.	
		ВІ	АІІ	АІ	АІ	Вст.3	П3	АІ	АІІ	ст.3				
П 4	Диаметр, мм	ф3	ф5.5	ф8	ф10	ф12	ф12	-	ф12	-	ф12	ф12	ф12	ф12
	Длина, м	25.08	83.17	92.58	5.92	1.62	4.20	3.12	-	1.50	1.84	0.10	68.16	80.46
ПУ4 100	Вес кг	1.38	15.63	38.99	7.16	1.00	3.72	2.78	-	1.34	10.30	0.66		
	Диаметр, мм	ф3	ф5.5	ф8	ф10	ф12	ф12	ф12	ф12	ф12	ф12	ф12	ф12	ф12
ПУ4 100	Длина, м	25.08	83.17	92.58	5.92	1.62	4.20	3.12	1.50	1.84	0.10	87.80	105.28	
	Вес кг	1.38	15.63	38.99	7.16	1.00	3.72	2.78	3.90	1.34	10.30	0.66		

Показатели на изделие			
Марка изделия		П 4	ПУ 4 100
Вес	кг	392.0	392.0
Объем бетона	м³	1.57	1.57
Вес стали	кг	68.16	80.46
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	43.50	56.07
Марка бетона		200	200

- Примечания:
- Общие указания см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

КОСТИН	САДГАСОВАНО	ПРЕЖДЕ	ДАТА						
ГАНСИНСКИЙ	ЭЛЕКТРИК	СА	1965						
БРЕШНЕВА	САПТЕХНИК	ДА							
ШУМСКАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	У							
МОИСЕВ	САТОК	П							
РОЗАНОВ	ГЛАВ. АРХ. ПР.	У							
КОЧЕШКОВ	ГЛАВ. ТЕХНИКОР	У							
БЛЮМЕНТАЛЬ	РУК. ГРУППЫ	У							
РОЗЕНФЕЛЬД	РАЗРАБОТКА	У							
КЫРИЛОВА	ПРОВЕРКА	У							
РУК. АЛБ-1		У							
ГЛАВ. ИНЖ. АУБ		У							
РУК. ОТД.		У							
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.		У							
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		У							
ЖИЛИЩА									
ПРИНЦ									



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	НН ЛИСТОВ
П4-2	С-112	1	57.16	57.16	57
	Фс-1 / Фс-2	3 / 1	0.40 / 0.18	1.20 / 0.18	64
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК А	2	0.50	1.00	131
	М-2	2	1.12	2.24	129
Итого:				61.78	

34

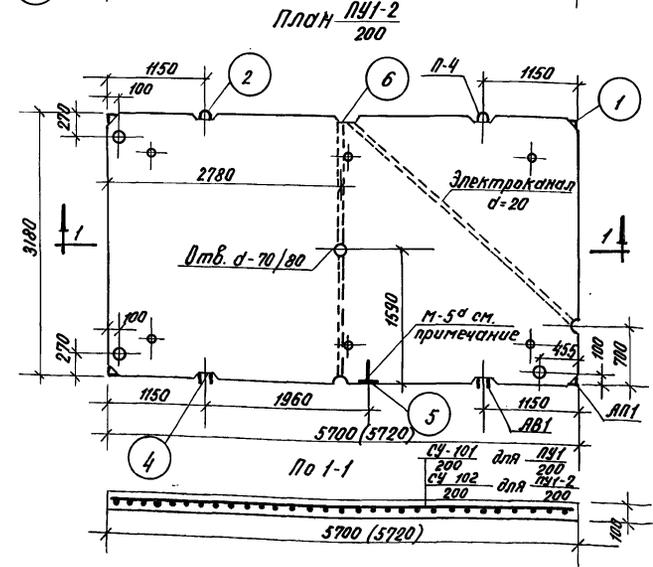
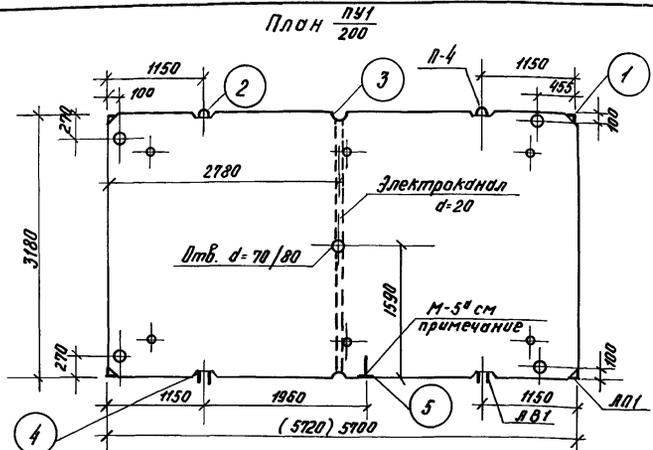
ВЫБОРКА СТАЛИ											
		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ					ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕР СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	Ra=3150	Ra=3400	Ra=2100	Ra=2100	Ra=2700	Ra=2100	БЕЗ ЗАКА. ДЕТ.	С ЗАКА. ДЕТ.	
П4-2	ДИАМЕТР. ММ	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф12	—	63x40 x8		
	ДЛИНА, М	25.08	75.33	92.40	1.62	4.20	3.12	1.44	—	59.54	
	ВЕС, КГ	1.38	14.17	36.49	1.00	3.72	2.78	1.28	—	0.96	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П4-2	
ВЕС	КГ	3960
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.50
ВЕС СТАЛИ	КГ	59.54 / 51.78 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	37.5
МАРКА БЕТОНА	— 2:00	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
  2. ВЕС РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
  - \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
  4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К ДОМУ №16	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-2 (ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 34	1965г.
--	---	--------------	--------------------	-----------	--------

Пров. Жуковская 14-12-82г. Копир. фот



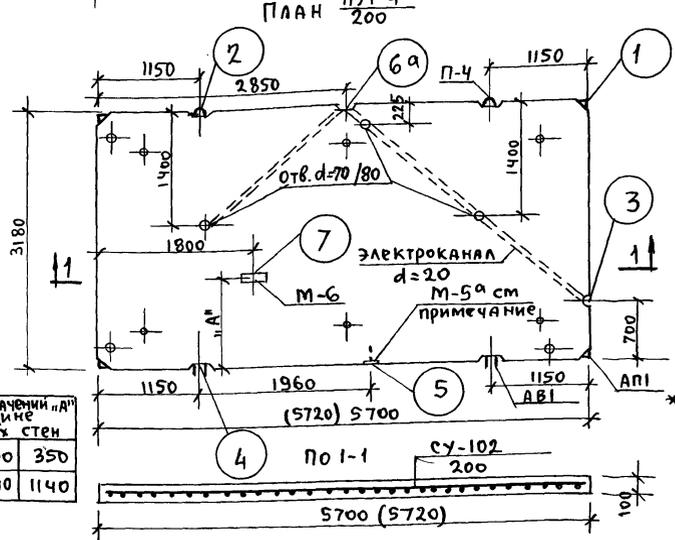
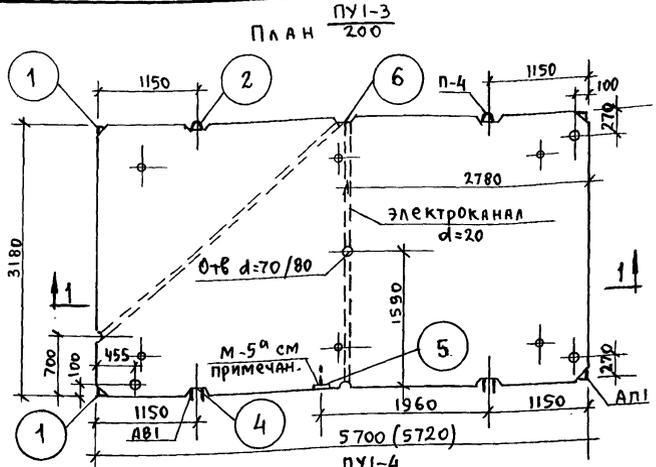
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на один элемент	Вес элемента кг	Общий вес кг	М листов
ПУ1 200	СЧ-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				117.24	
ПУ1-2 200	СЧ-102 200	1	112.58	112.58	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФС-1	4	0.40	1.60	64
	ФС-2	4	0.18	0.72	64
Итого:				115.90	

По арматурным элементам							общ. вес			
Марка изделия	Характеристики стали кг/см <sup>2</sup>	R <sub>s</sub> = 3150			R <sub>s</sub> = 2100		R <sub>s</sub> = 3400			
		В I	А I	А I	В ст 3	А II	без закладных дет.	с закладн. дет.		
ПУ1 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	117.24	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	14.78	95.10		
ПУ1-2 200	Диаметр, мм	φ3	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ12	115.90	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10		
ПУ1-2 200	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	5.84	84.45	117.24	—
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45		

Марка изделия	ПУ1 200	ПУ1-2 200	
Вес	кг	45.25	45.25
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.81	1.81
Вес стали	кг	117.24	115.90
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	64.77	64.03
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в м.м.
  - Закладная деталь м-5ч устанавливается в панели перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции типа 350 мм из керамзитобетона γ = 900 кг/м<sup>3</sup>
  - Вес стали дан с учетом двустороннего расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления. пр. Сп 9/Е-74.	Панели перекрытия (ополученные чертежи)	ПУ1	ПУ1-2	Серия 1-464 А	Альбом ч Часть 1-М	Лист № 35	1965
		200	200				



250	300	350
1040	1090	1140

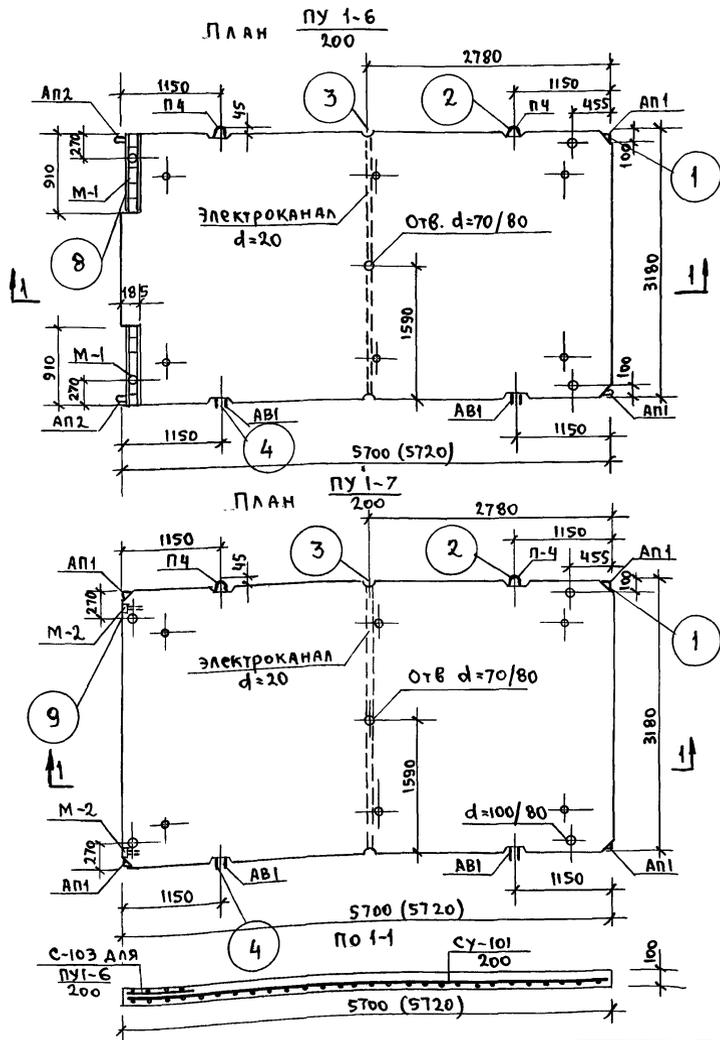
Марка изделия	Марка элементов	Кол. на издел. шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	М Н листов
ПУ1-3 200	СУ-102 200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	4	0.40	1.60	64
	ФРС-2	4	0.18	0.72	
Итого:				115.90	
ПУ1-4 200	СУ-102 200	1	112.58	112.58	49
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	4	0.40	1.60	64
	ФРС-2	4	0.18	0.72	
Итого:				117.24	123

Марка издел.	Характеристика стали	По ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				По ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		Общ. вес кг		
		Ra=3150 В I	Ra=2100 А I	Ra=3400 А I В. СТ.3	Ra=2100 А II	Ra=2100 А I	Без закл. дет.	с закл. дет.		
ПУ1-3 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	—	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	—	115.90
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	—	—
ПУ1-4 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5.5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф40x8	—
	Длина, м	42.24	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72	0.28
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	0.64	0.70

Марка изделия	ПУ1-3 200	ПУ1-4 200	
Вес	кг	4530	4530
Объем бетона	м³	1.81	1.81
Вес стали	кг	115.90	115.90
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	64.03	64.03
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона  $\gamma: 900 \text{ кг/м}^3$
  5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия / опалубочные чертежи.	ПУ1-3 200 ; ПУ1-4 200	Серия 1-464А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 36	1965
---------------------------------	--	-----------------------------	--------------	-----------------------	-----------	------



**Спецификация Арматурных и Закладных элементов**

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Марка элементов	кол-во на изд шт	Вес элемента кг	Общий вес кг	кн листов
ПУ1-6 200	СУ-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	3	0.40	1.20	64
	ФРС-2	1	0.18	0.18	
	М-1	2	6.15	12.30	129
<b>Итого:</b>					137.22
ПУ1-7 200	СУ-101 200	1	113.92	113.92	59
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	3	0.40	1.20	64
	ФРС-2	1	0.18	0.18	
	М-2	2	1.12	2.24	129
<b>Итого:</b>					118.54

**ВЫБОРКА СТАЛИ**

**По Арматурным элементам**

МАРКА ИЗДЕЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	По Арматурным элементам						По Закладным элементам		Общий вес, кг		
		А I	А II	А III	А IV	А V	А VI	А VII	А VIII			
ПУ1-6 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	Ф14	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	Ф12	124.92	137.22
	Длина, м	25.08	14.78	96.10	5.92	1.62	4.20	3.12	93.67	1.50	1.64	0.10
	Вес, кг	1.38	5.84	84.45	7.16	1.00	3.72	3.76	17.61	1.34	10.30	0.66
ПУ1-7 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф8	Ф12	—	Ф10	Ф12	Ф14	Ф5,5	—	—	—
	Длина, м	25.08	14.78	95.10	—	1.62	4.20	3.12	85.83	—	0.16	1.14
	Вес, кг	1.38	5.84	84.45	—	1.00	3.72	3.76	16.15	—	0.96	1.18

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ**

Марка изделия		ПУ1-6 200	ПУ1-7 200
Вес	кг	4480	4530
Объем бетона	м3	1.79	1.81
Вес стали	кг	124.92	118.54
Расход стали на 1м³ бетона	кг	69.78	64.25
Марка бетона	—	200	200

- Примечания:**
- Общие указания см. пояснительную записку.
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей. В знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия /опалубочные чертежи/.	ПУ1-6 200	ПУ1-7 200	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 37	1965г

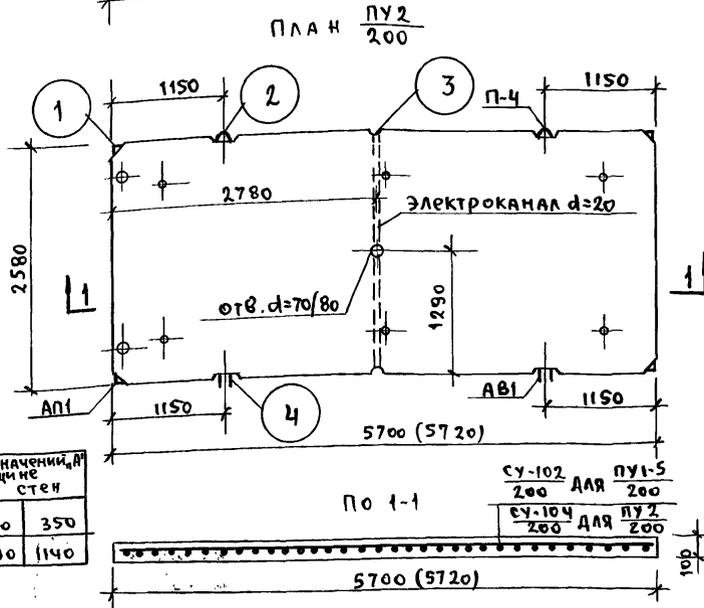
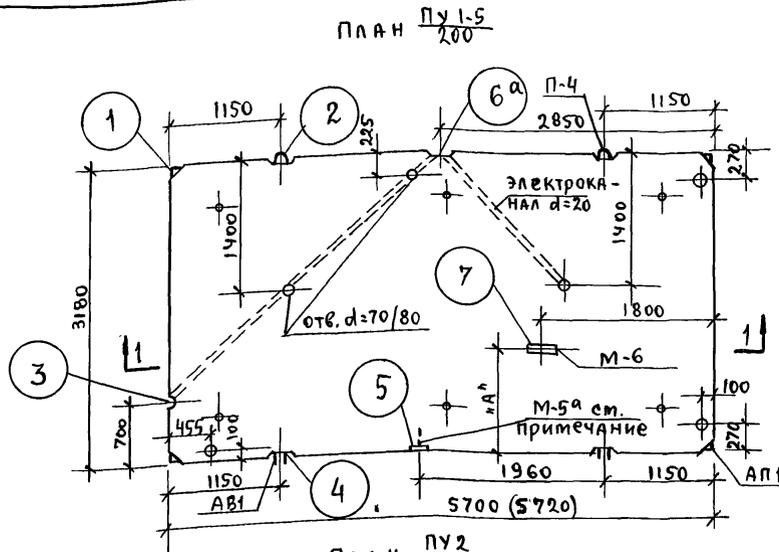


ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ, R при толщине наружных стен

250	300	350
1040	1090	1140

су-102 ДАЯ ПУ1-5 / 200  
су-104 ДАЯ ПУ2 / 200

По 1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

38

Марка изделия	Марка элементов	Кол-во шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	лм листов
ПУ1-5 / 200	су-102 / 200	1	112.58	112.58	59
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	4	0.18	0.72	64
	М-6	1	1.34	1.34	129
Итого:				117.24	
ПУ2 / 200	су-104 / 200	1	66.41	66.41	60
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	131
	ФРС-1	3	0.40	1.20	64
	ФРС-2	2	0.18	0.36	64
Итого:				68.97	

ВЫБОРКА СТАЛИ

По Арматурным элементам		по Закладным деталям						Общий вес кг				
Марка изделия	Характеристика стали	Ra=3150	Ra=2100		Ra=3400	Ra=2100	Ra=2100	без закладных	с закладными			
	Класс стали	В I	А I	А I Вет 3	А Ш	А I	группа марок ст-3	дет.	дет.			
ПУ1-5 / 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф12	Ф12	~40x8		
	Длина, м	4224	85.83	1.62	4.20	3.12	11.38	95.10	0.72	0.28	115.90	117.24
	Вес, кг	2.32	16.15	1.00	3.72	3.76	4.50	84.45	0.64	0.70		
ПУ2 / 200	Диаметр, мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф8	Ф10	—		
	Длина, м	28.58	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	11.38	77.10	—	68.97	
	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	4.50	47.57	—		

Показатели на изделие

Марка изделия	ПУ1-5 / 200	ПУ2 / 200
Вес	кг 4530	3680
Объем бетона	м³ 1.81	1.47
Вес стали	кг 115.90	117.24
Расход стали на 1 м³ бетона	кг 64.04	46.92
Марка бетона	200	200

Примечания:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
- Закладная деталь М-5а устанавливается в панелях перекрытий, только для домов с вариантами наружных стеновых панелей однослойной конструкции толщ. 350 мм. из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$
- Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления

Панели перекрытия ПУ1-5 / 200 ; ПУ2 / 200 / опалубочные чертежи /

серия 1-464 А

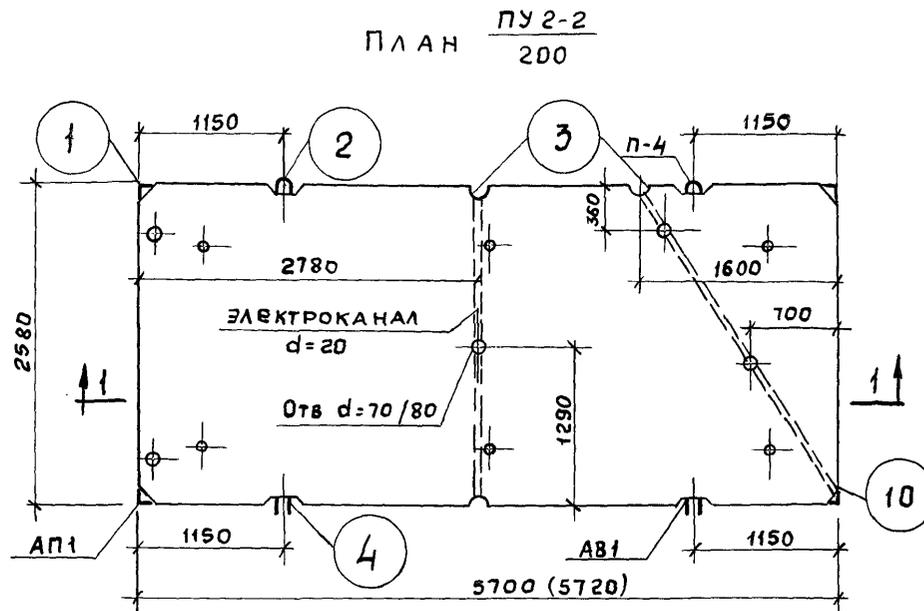
Альбом № часть 1-М

Лист № 38

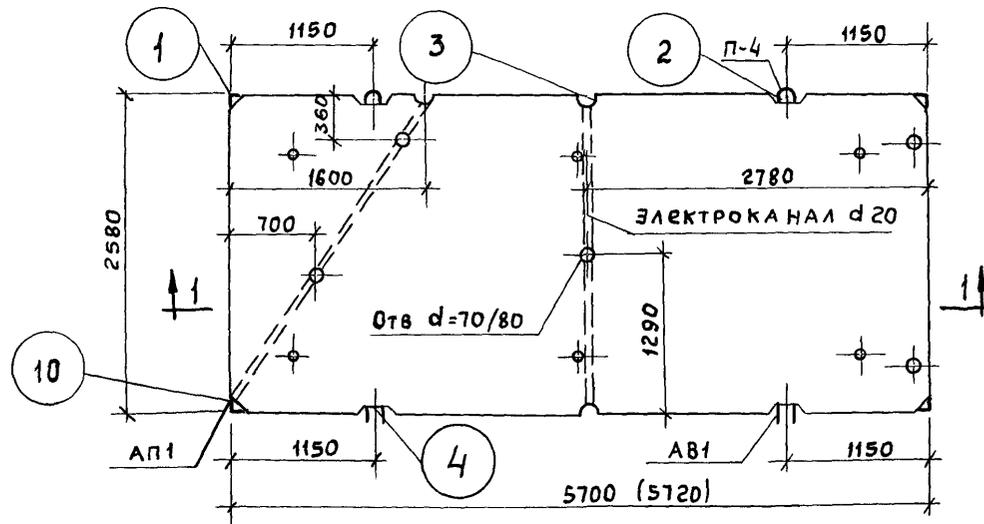
1965г

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

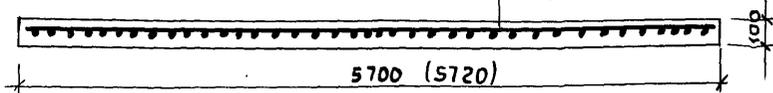
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№№ ЛИСТОВ
ПУ 2-2 200	СУ-105 200	1	66.16	66.16	60
	Анкерный выпуск АВ-1	2	0.50	1.00	131
ПУ 2-3 200	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	2	0.18	0.36	
Итого:				68.72	



ПЛАН ПУ 2-3  
200



По 1-1  
СУ-105  
200



ВЫБОРКА СТАЛИ										Общ. вес кг		
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ										без за- кладн. дет.	с заклад- дет.	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС СТАЛИ КГ/СМ <sup>2</sup>	R <sub>a</sub> = 3150			R <sub>a</sub> = 2100		R <sub>a</sub> = 3400		Диаметр, мм			Длина, м
		В I			А I		А I			А III		
ПУ 2-2 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	φ14	φ8	φ10			
ПУ 2-3 200	Длина, м	28.38	68.28	0.48	1.62	4.20	3.12	14.78	74.53			68.72
ПУ 2-3 200	Вес, кг	1.56	6.76	0.10	1.00	3.72	3.76	5.84	45.98			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПУ 2-2 200	ПУ 2-3 200
ВЕС	КГ	3680	3680
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.47	1.47
ВЕС СТАЛИ	КГ	68.72	68.72
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	46.75	46.75
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩ  
ПЕНИНП

изделия  
заводского изготовления

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ  
/опалубочные чертежи/

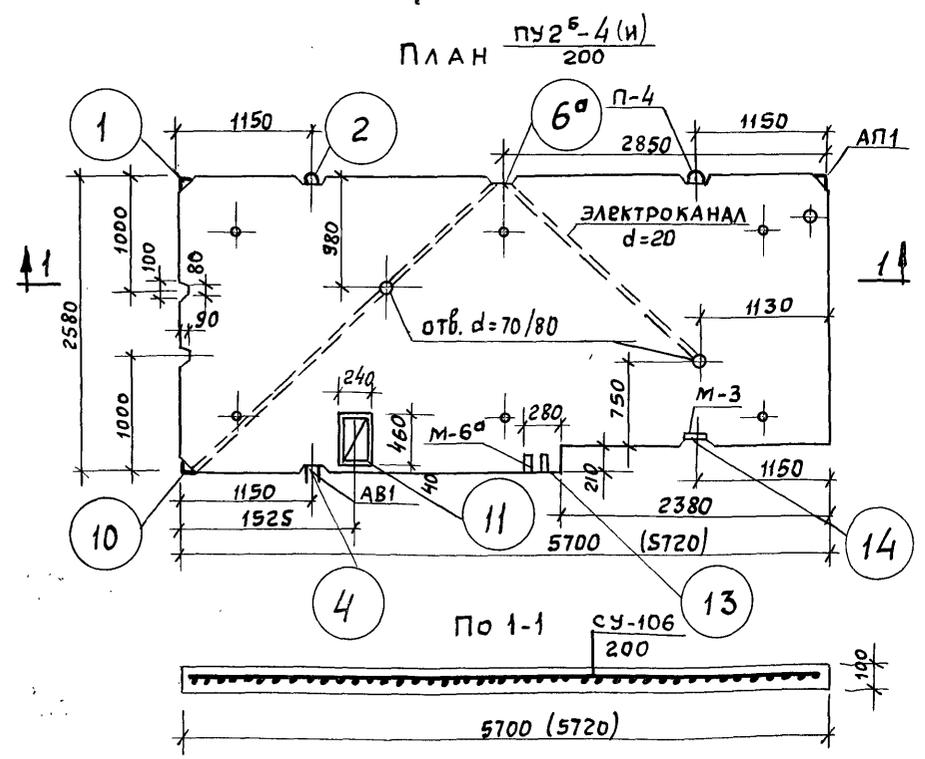
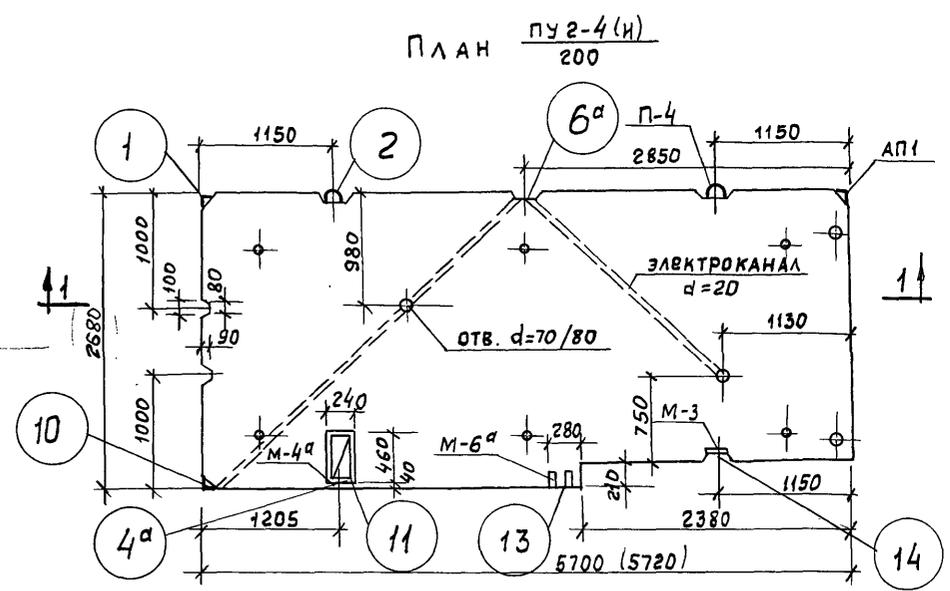
ПУ 2-2  
200 ; ПУ 2-3  
200

серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-м

Лист №  
39

1965



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗД ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТОВ
ПУ2-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4 <sup>а</sup>	1	0.66	0.66	129
	М-6 <sup>а</sup>	1	1.34	1.34	
ИТОГО:				77.91	
ПУ2Б-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61
	Анкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6 <sup>а</sup>	1	1.34	1.34	
ИТОГО:				77.75	

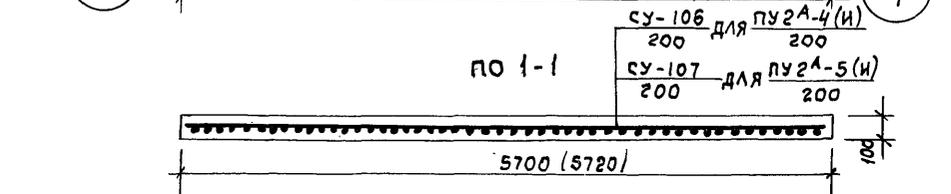
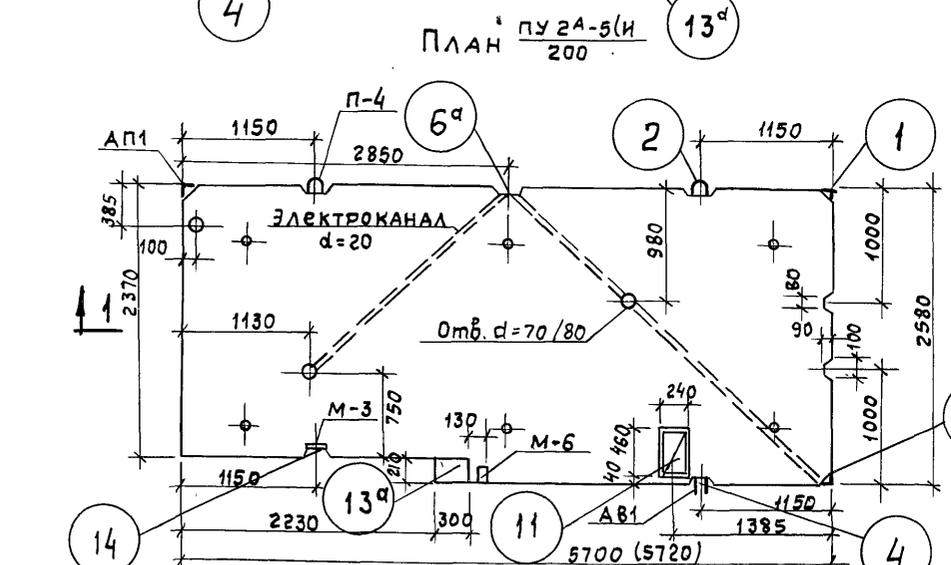
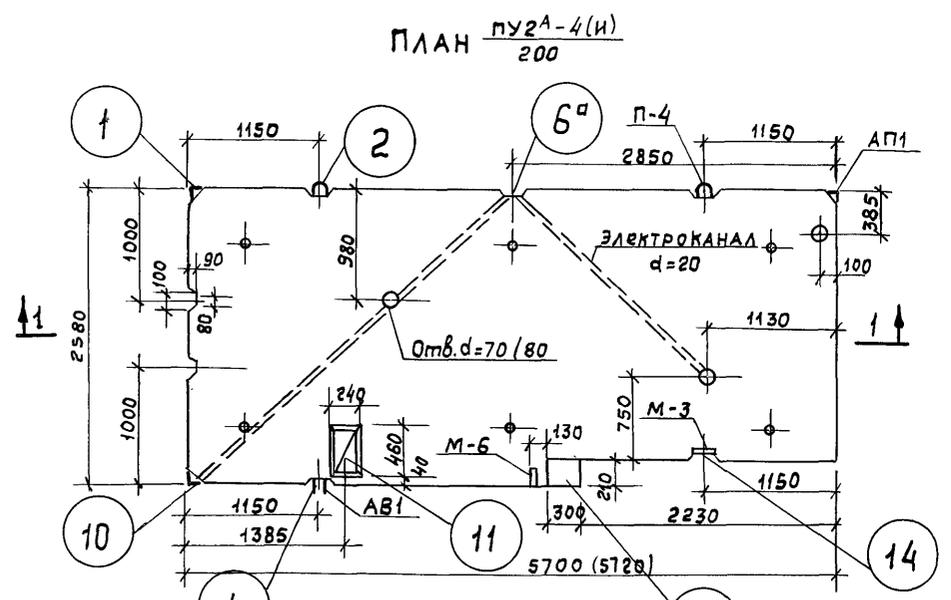
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ			ОБЩ. ВЕС КГ	
ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	КЛАСС СТАЛИ	R <sub>с</sub> = 3150 В I	R <sub>с</sub> = 3400 А III	R <sub>с</sub> = 2100 А I		R <sub>с</sub> = 3150 В I	R <sub>с</sub> = 2100 А I	R <sub>с</sub> = 2100 ГРУППА МАРК С Т.3		БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТА.	С ЗАКЛАД. ДЕТА.	
ПУ2-4(И) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	4100x8-60x8-40x8		
	Длина, м	31.68	68.28	14.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.08	0.26
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	2.79	3.76	0.10	1.70	1.95	0.30	0.64
ПУ2Б-4(И) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	4100x8-40x8		
	Длина, м	31.68	68.28	14.78	34.81	3.15	3.12	0.48	1.94	0.16	0.26	
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	2.79	3.76	0.10	1.34	1.95	0.64	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-4(И) 200	ПУ2Б-4(И) 200	
ВЕС	КГ	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	77.91
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	52.00	52.35
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛЖ  
ДЕПИИП

изделия заводского изготовления	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ /опалубочные чертежи)	ПУ2-4(И) 200 ; ПУ2Б-4(И) 200	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 40	1965г
------------------------------------	--	------------------------------------	-----------------	-----------------------	--------------	-------



спецификация арматурных и закладных элементов

МАРКА изделия	МАРКА элементов	Кол-во на изд. шт.	вес элемента кг	Общий вес кг	ЛН Листов	
ПУ2А-4(И) 200	СУ-106 200	1	71.58	71.58	61	
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	0.54	64
	М-3	1	2.59	2.59		
	М-6	1	1.34	1.34	129	
Итого:				77.75		
ПУ2А-5(И) 200	СУ-107 200	1	71.58	71.58	61	
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131	
	ФС-1	3	0.40	1.20	0.54	64
	М-3	1	2.59	2.59		
	М-6	1	1.34	1.34	129	
Итого:				77.75		

ВЫБОРКА СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		Общ. вес кг				
		класс ВІ	класс АІІ	R <sub>a</sub> = 2100		R <sub>a</sub> = 3150	R <sub>a</sub> = 2100	R <sub>a</sub> = 2100	без заклад. дет.	с заклад. дет.				
ПУ2А-4(И) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	φ100×8	40×8	73.82	77.75	
	Длина, м	31.68	68.28	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16			0.28
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95			0.70
ПУ2А-5(И) 200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ8	φ10	φ12	φ14	φ5.5	φ12	φ100×8	40×8	73.82	77.75	
	Длина, м	31.68	68.28	4.78	84.81	0.81	3.15	3.12	0.48	1.44	0.16			0.28
	Вес, кг	1.74	6.76	5.84	52.33	0.50	2.79	3.76	0.10	1.28	1.95			0.70

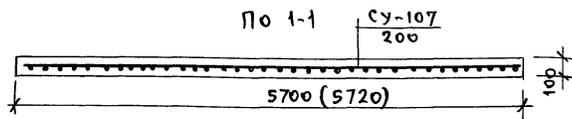
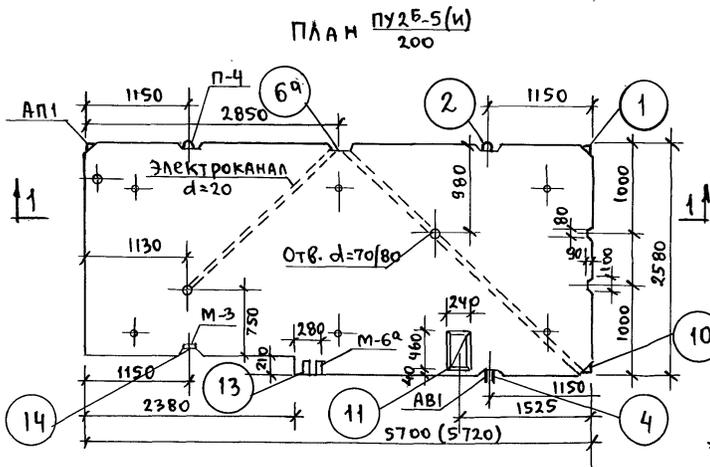
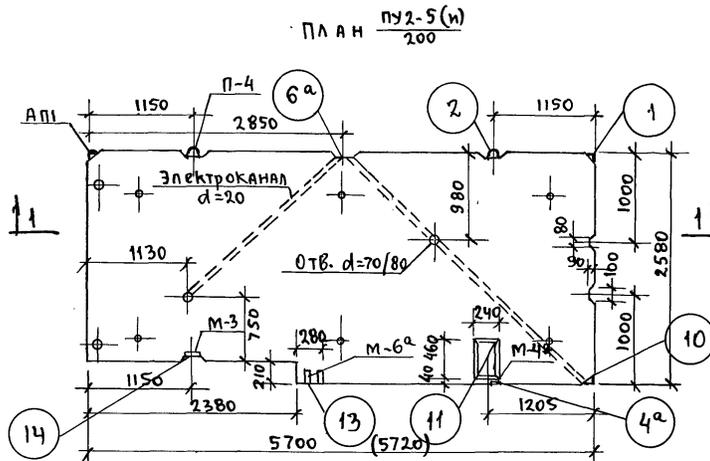
показатели на изделие

МАРКА изделия		ПУ2А-4(И) 200	ПУ2А-5(И) 200
Вес	кг	3550	3550
Объем бетона	м³	1.41	1.41
Вес стали	кг	73.82	77.75
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	52.35	52.35
Марка бетона		200	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
- Все размеры даны в мм.
- В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
- Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

ИЗДАТЕЛЬСТВО



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО МА ИЗД ШТ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ ЛИСТОВ
ПУ2-5(и) 200	су-107 200	1	71.58	71.58	61
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-4а	1	0.66	0.66	129
	М-6а	1	1.34	1.34	
	Итого:			77.91	
ПУ2Б-5(и) 200	су-107 200	1	71.58	71.58	61
	АНкерный выпуск АВ1	1	0.50	0.50	131
	ФС-1	3	0.40	1.20	64
	ФС-2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-6а	1	1.34	1.34	
	Итого:			77.75	

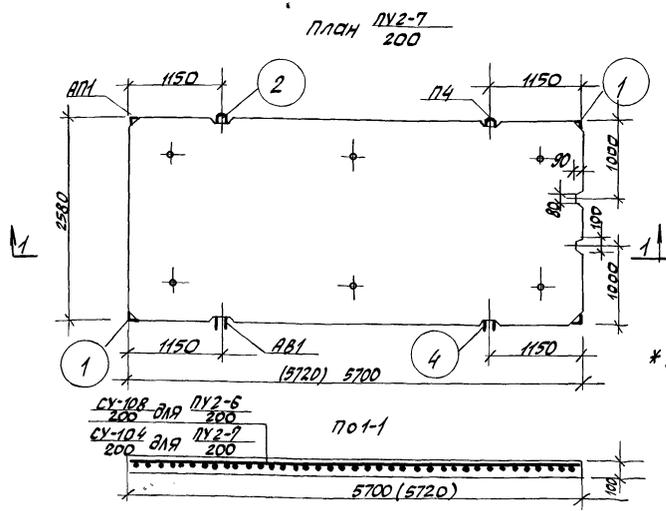
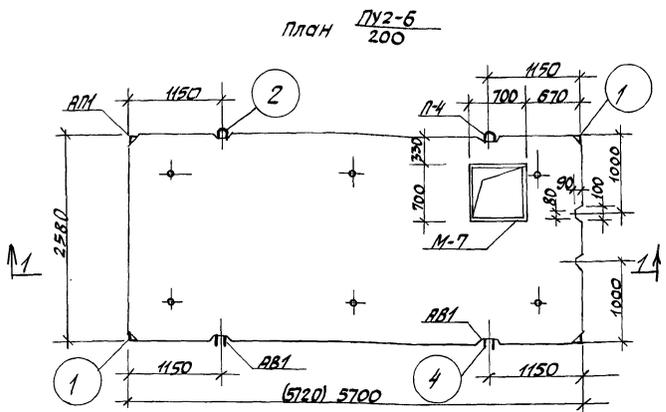
ВЫБОРКА СТАЛИ

По Арматурным элементам		По ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛ.				Общ. вес кг
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	Класс	Класс	Класс	Класс	Без с ЗАКЛАД. ДЕТАЛ.
		ВГ	А I	А I	А III	А I
ПУ2-5(и) 200	Диаметр, мм	Ф3 Ф4 Ф5.5	Ф12 Ф14 Ф8	Ф10 Ф12	400x8-60x8-40x8	
	Длина, м	3.68 6.28 0.48	3.15 3.12 14.78 84.81	1.94	0.16 0.08 0.26	73.32 77.91
	Вес, кг	1.74 6.76 0.10	2.79 3.76 5.84 52.33	1.70	1.95 0.30 0.64	
ПУ2Б-5(и) 200	Диаметр, мм	Ф3 Ф4 Ф5.5 Ф10	Ф12 Ф14 Ф8 Ф10 Ф12		400x8-40x8	
	Длина, м	3.68 6.28 0.48 0.81	3.15 3.12 14.78 84.81 1.54		0.16 0.26	73.82 77.75
	Вес, кг	1.74 6.76 0.10 0.50	2.79 3.76 5.84 52.33 1.34		1.95 0.64	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-5(и) 200	ПУ2Б-5(и) 200	
ВЕС	кг	3550	3550
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	кг	73.32	77.91
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА	кг	52.00	52.36
МАРКА БЕТОНА		200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Диаметр электроканалов ≈ 25 мм.
  5. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы



спецификация арматурных и закладных элементов

Марка изделия	Марка элементов	10м-ов на изд. шт	Вес элем. кг	Общ. вес кг	МН листов
ПУ2-6 200	СУ-108	1	70,92	70,92	62
	Якорный выпуск AB1	2	0,50	1,00	131
	M-7	1	12,50	12,50	130
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0,40 / 0,18	1,20 / 0,36	64
	Итого:			86,08	
ПУ2-7 200	СУ-104	1	66,41	66,41	60
	Якорный выпуск AB1	2	0,50	1,00	131
	ФС-1 / ФС-2	3 / 2	0,40 / 0,18	1,20 / 0,36	64
	Итого:			68,97	

Выборка стали

По арматурным элементам										По зон. кл. бет.		Общ. вес кг	
Марка изобр.	Характ. стали	Класс стали	R <sub>s</sub> = 3150					R <sub>s</sub> = 2100		R <sub>s</sub> = 3400		Вес зон. бет.	С зон. бет.
			ВГ	ПГ	ПГ	ПГ	ПГ	ПГ	ПГ	ПГ			
ПУ2-6 200	Диаметр, мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø14	Ø8	Ø10	Ø10	Ø12	73,48	86,08
	Длина, м	28,38	68,28	0,48	1,62	4,20	3,12	10,78	82,24	3,00	1,15		
	Вес, кг	1,58	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	5,84	60,74	11,31	1,29		
ПУ2-7 200	Диаметр, мм	Ø3	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø14	Ø8	Ø10	Ø10	—	—	—
	Длина, м	28,38	68,22	0,48	1,62	4,20	3,12	11,58	77,10	—	—	—	—
	Вес, кг	1,56	6,76	0,10	1,00	3,72	3,76	12,50	72,37	—	—	—	68,97

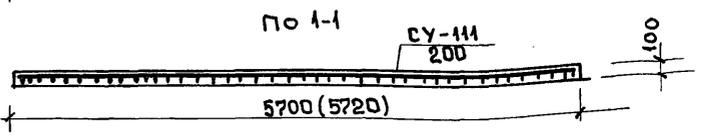
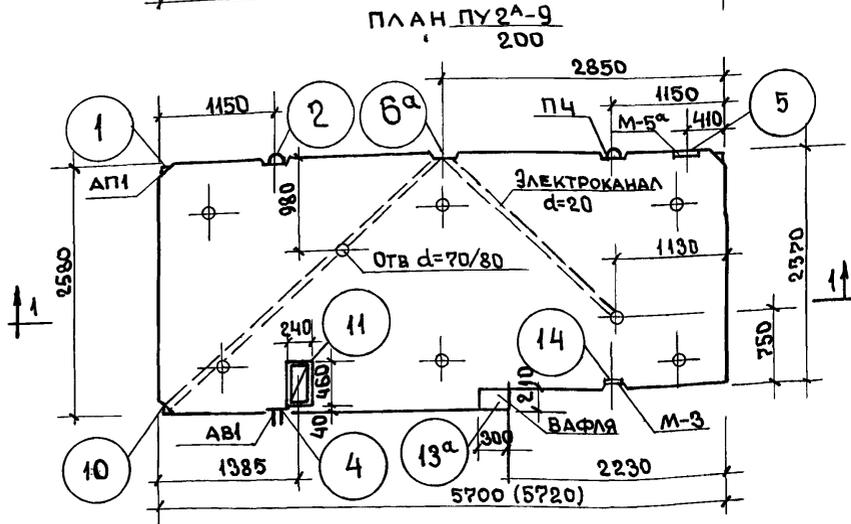
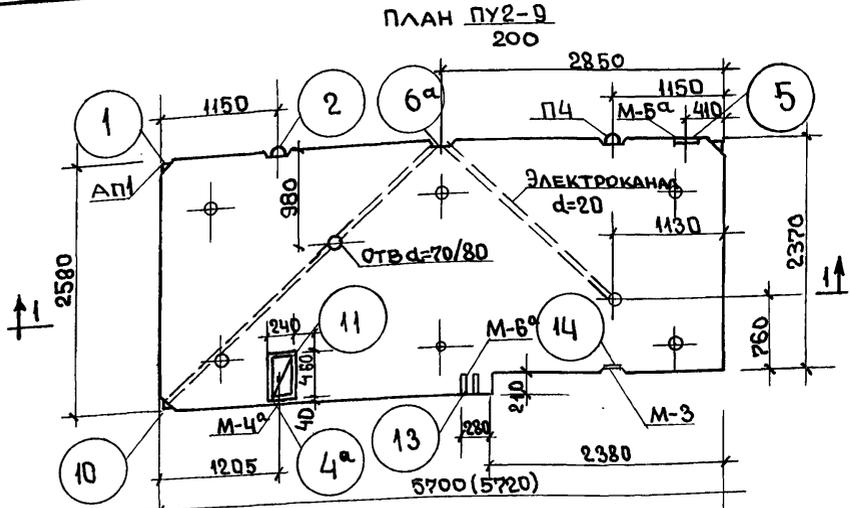
Показатели на изделие

Марка изделия	ПУ2-6 200		ПУ2-7 200	
	Вес	кг	3550	3680
Об'ём бетона	м <sup>3</sup>	1,42	1,47	
Вес стали	кг	73,48	86,08	
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	51,75	46,92	
Марка бетона	—	200	200	

- Примечания:
1. Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия (опалубочные чертежи)	ПУ2-6 200 ; ПУ2-7 200	серия 1-464А	Альбом I часть 1-М	Лист N 43	1965г
----------------------------------	---	-----------------------------	--------------	--------------------	-----------	-------

Пров. СУ-102-77. Кол. Эроуэлл-

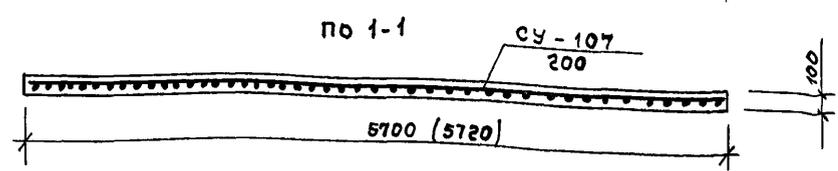
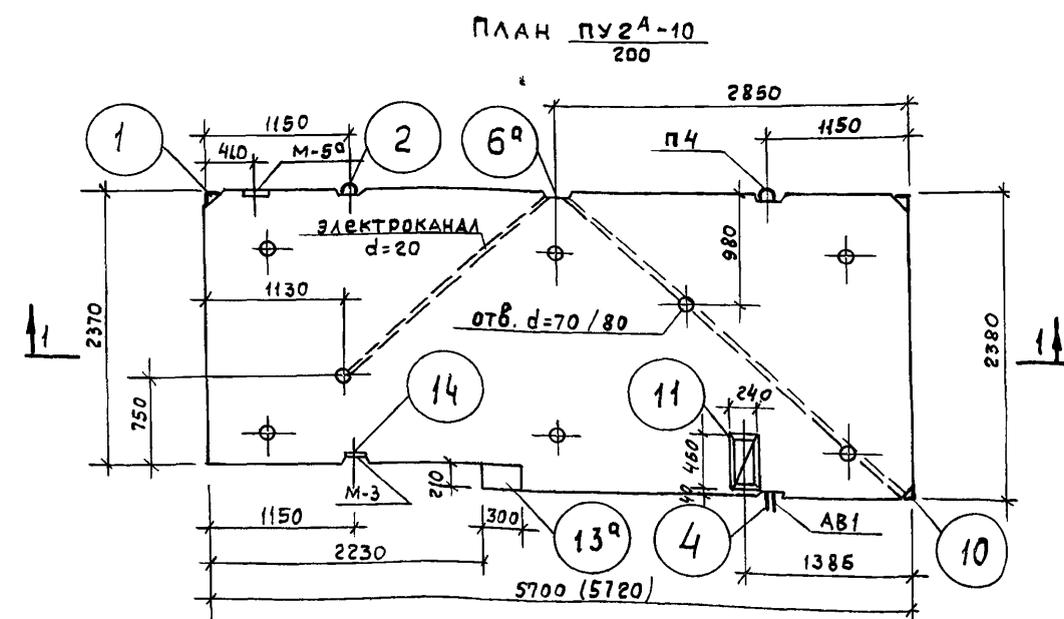
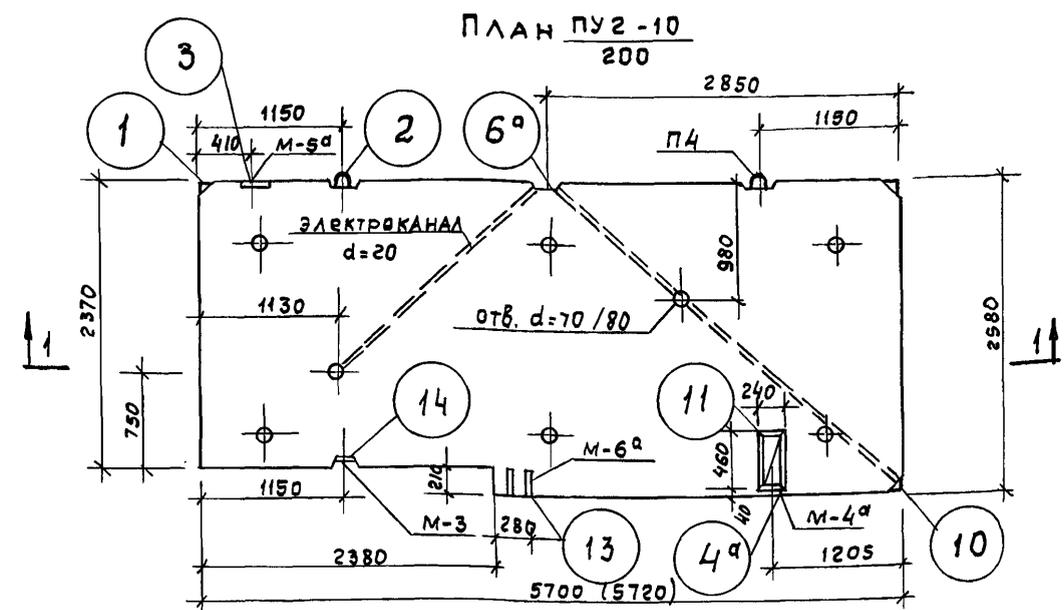


МАРКА ИЗДЕЛ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ЧАСТЬ	ВЕС ЭЛЕМ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ
ПУ2-9 200	СУ-111 200	1	69.99	69.99	56
	ФС1	3	0.40	1.20	64
	ФС2	3	0.18	0.54	
	М-3	1	2.59	2.59	129
	М-4	1	0.66	0.66	
ПУ2А-9 200	М-5	1	1.15	1.15	129
	М-6	1	1.34	1.34	
	ИТОГО			72.47	
ПУ2А-9 200	СУ-111 200	1	69.99	69.99	56
	ФС1	3	0.40	1.20	64
	ФС2	3	0.18	0.54	
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-3	1	2.59	2.59	129
Итого:				75.97	

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ										ОБЩИЙ ВЕС КГ		
МАРКА ИЗДЕЛ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС М/КР/СМ2	Ra=3150	Ra=3400	Ra=2100	БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТА	С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТА								
		В1	АШ	А1	Вст3	А1	А1	А1	А1	А1	А1	СТ.3	ДЕТ	ДЕТ
ПУ2-9 200	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	Ф12	40x40-8-40x8	71.73	77.47
	ДЛИНА, м	31.68	68.78	0.48	14.78	82.24	3.15	3.12	1.94	0.36	0.16	0.30	0.26	
ПУ2А-9 200	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	40x40-8-40x8			
	ДЛИНА, м	31.68	68.78	0.48	14.78	82.24	3.15	3.12	0.72	0.36	0.16	0.22	72.23	75.97
ПУ2А-9 200	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	40x40-8-40x8			
	ДЛИНА, м	1.74	6.76	0.10	5.84	50.74	2.79	3.76	1.70	0.32	1.95	1.13	0.64	
ПУ2А-9 200	ДИАМЕТР, мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф12	Ф12	40x40-8-40x8			
	ДЛИНА, м	1.74	6.76	0.10	5.84	50.74	2.79	3.76	0.64	0.32	1.95	0.83		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПУ2-9 200	ПУ2А-9 200	
ВЕС	кг	3630	3630
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	кг	71.73	72.23
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	кг	50.8	51.2
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
  2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
  - \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
  4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
ПУ2-10/200	СУ-107/200	1	71.58	71.58	61
	ФС1	3	0.40	1.20	0.54
	ФС2	3	0.18	0.54	64
	М-3	1	2.59	2.59	
	М-4а	1	0.66	0.66	
ПУ2А-10/200	СУ-107/200	1	71.58	71.58	61
	ФС1	3	0.40	1.20	0.54
	АНКЕРНЫЙ ВЫПУСК АВ1	1	0.50	0.50	131
	М-3	1	2.59	2.59	
		Итого:	79.06		129
		Итого:	77.56		

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛ.		Общий вес кг												
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ КЛАСС КГ/СМ2	Ra=3150 В I	Ra=3400 А III	Ra=2100 А I	Ra=2100 А I	Без закладных дет.	с закладными дет.									
ПУ2-10/200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ8	φ10	-	φ12	φ14	60x8	400x8	40x8	φ12	φ12	73.32	79.06
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	14.78	14.81	-	3.15	3.12	0.30	0.16	0.26	1.94	0.36		
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	52.32	-	2.79	3.76	1.13	1.95	0.64	1.70	0.32		
ПУ2А-10/200	Диаметр, мм	φ3	φ4	φ5.5	φ8	φ10	φ10	φ12	φ14	60x8	400x8	-	φ12	φ12	73.82	77.56
	Длина, м	31.68	68.28	0.48	14.78	14.81	0.81	3.15	3.12	0.22	0.16	-	0.72	0.36		
	Вес, кг	1.74	6.76	0.10	5.84	52.32	0.50	2.79	3.76	0.82	1.95	-	0.64	0.32		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КГ	ПУ2-10/200	ПУ2А-10/200
ВЕС	КГ	35.30	35.30
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	1.41	1.41
ВЕС СТАЛИ	КГ	73.32	73.82
РАСХОД СТАЛИ НА 1М3 БЕТОНА	КГ	52.0	52.3
МАРКА БЕТОНА	-	200	200

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие указания и условные обозначения см. пояснительную записку
  - Все размеры даны в мм.
  - В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали
  - Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ

Изделия заводского изготовления к дому №16

Панели перекрытия ПУ2-10/200, ПУ2А-10/200 (опалубочные чертежи)

серия 1-464А

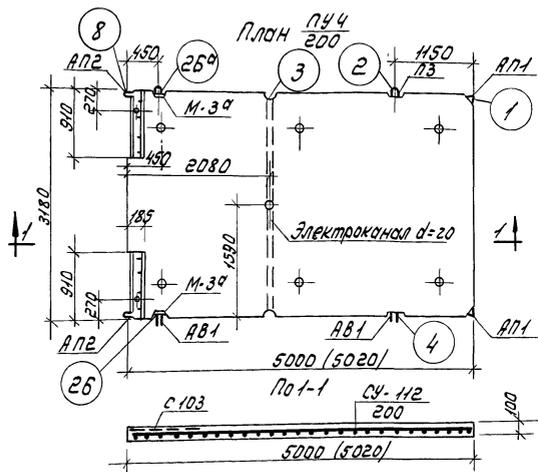
Альбом V часть 1-М

Лист № 45

1965г

7700-12 46

Проектант: Ш. Канков 29/1 Констр. Фейт



Марка изделия	Марка элементов	кол-во по изв. шт.	вс. элемент. кг	общий вс. кг	н/л листов
пуч 200	сч-112 200	1	99.14	99.14	63
	фс2	3	0.48	1.20	84
	Анкерный выпуск АВ1	2	0.50	1.00	191
	с 103	2	4.31	8.62	49
	М-1	2	5.15	10.30	129
	М-3а	2	2.59	5.18	129
			Итого	127.62	

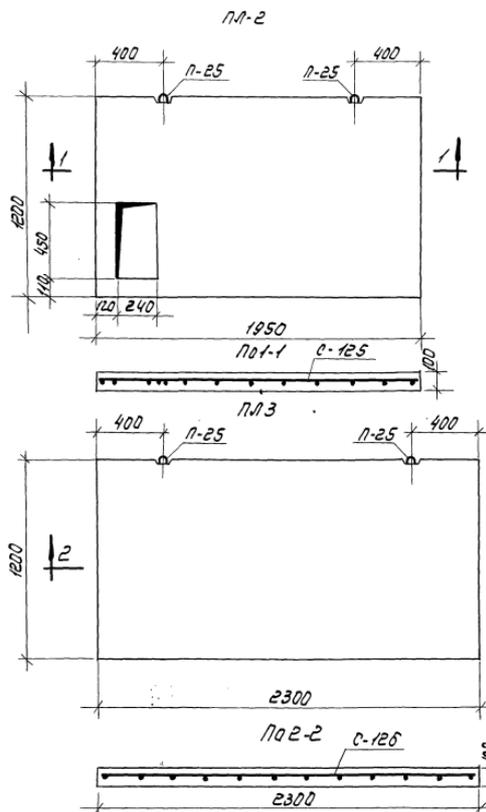
По арматурным элементам						по закладным деталям		общ. вес	
Марка	Характеристики	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс
пуч 200	сч-112 200	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18
	фс2	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24
	АВ1	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24
	с 103	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24
	М-1	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24
	М-3а	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф24
	Итого	1.38	13.63	5.28	13.19	7.16	1.00	3.72	2.78
		10.30	3.90	4.34					

Марка изделия	пуч 200
вс.	3920
объем бетона	1.57
вс. стали	127.62
расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	70.3
Марка бетона	200

### Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к дому №16	Панель перекрытия /опалубочный чертеж/ пуч 200	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист М 46	1965
					7700-12 47



Спецификация арматурных и закладных элементов					
Марка изделия	Марка элементов	Кол-во на изобр. шт.	Вес элем. кг	Общий вес кг	Листов
Пл-2	С-125	1	9.96	9.96	58
	Фиксатор ФСЭ	3	0.18	0.54	54
	Итого:			10.50	
Пл-3	С-126	1	10.98	10.98	58
	Фиксатор ФСЭ	3	0.18	0.54	54
	Итого:			11.52	

### Выборка стали

По арматурным элементам				Общий вес кг.	
Марка изделия	Характеристика стали	Класс стали	Класс стали	Без заклад. дет.	С закладн. дет.
Пл-2	Диаметр мм.	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10
	Длина м	9.9	13.99	10.62	3.12
	Вес кг	0.54	2.65	2.34	1.92
Пл-3	Диаметр мм.	Ф3	Ф5.5	Ф8	Ф10
	Длина м	9.9	14.84	15.96	3.12
	Вес кг	0.54	2.76	6.30	1.92

### Показатели на изделие

Марка изделия		Пл-2	Пл-3
Вес	кг	540	690
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.22	0.28
Вес стали	кг	10.50	11.52
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	47.0	41.7
Марка бетона		200	200

### Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.

Панели перекрытия Пл-2; Пл-3.  
(оплачиваемые чертежи).

Серия  
1-464А

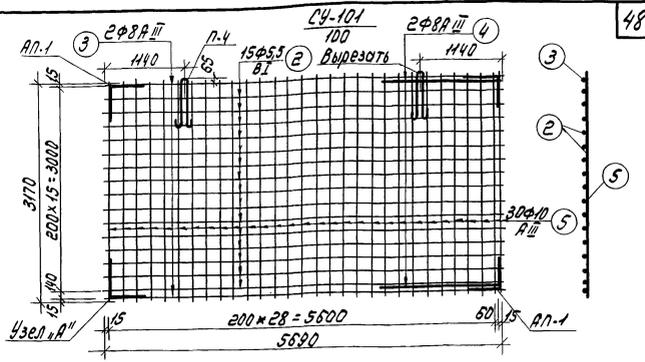
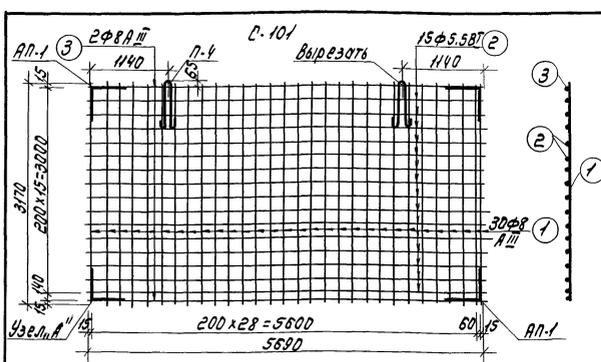
Альбом V  
часть 1-М

Лист № 47  
1965г.

Пров. Мороз, в.а.т.р.

Коп. Петрух

7100-12 48

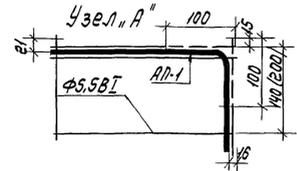


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент					
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина м	Кол. шт.	Общая длина м	Р <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса кг	Вес элемента кг
1	Ф8АШ	3170	30	95.10	3400	Ф8АШ	105.48	42.08	65.69
2	Ф5.5ВТ	5690	15	85.35	3150	Ф5.5ВТ	85.35	16.05	
3	Ф8АШ	5690	2	11.38					
АП-1	См. лист №31		4					3.72	88.15
П-4			2					3.86	

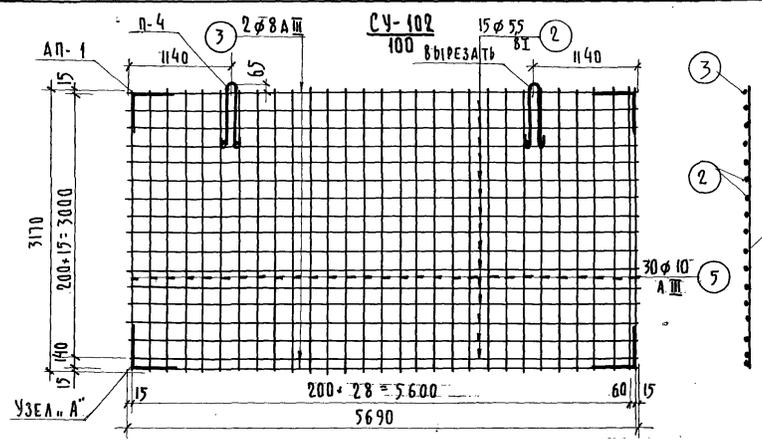
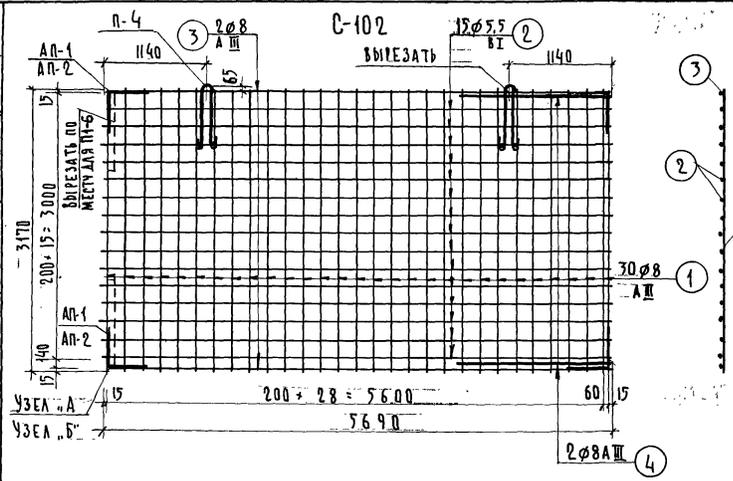
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент					
Марка и класс арматуры	Диаметр мм	Длина м	Кол. шт.	Общая длина м	Р <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса кг	Вес элемента кг
5	Ф8АШ	3170	30	95.10	3400	Ф8АШ	95.10	58.68	88.15
2	Ф5.5ВТ	5690	15	85.35	3150	Ф8АШ	74.78	5.84	
3	Ф8АШ	5690	2	11.38	3150	Ф5.5ВТ	85.35	16.05	
АП-1	См. лист №31		4					3.72	88.15
П-4			2					3.86	

Примечание:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.

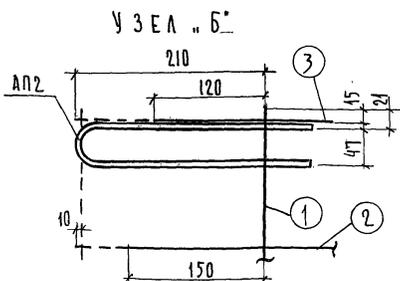
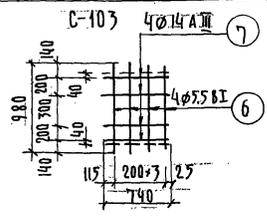
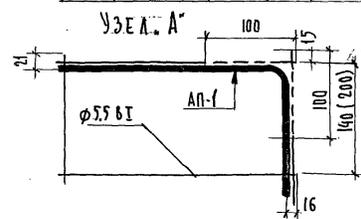


Изделия заводского изготовления | Панели перекрытия. Арматурные сетки С-101; СУ-101 | Серия 1-464А | Альбом в часть 1-М | Лист № 48 | 1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДЛИНА МЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
С-102	1	φ8 А III	3170	30	95,10	3150	φ5,5 В I	85,35	16,05	67,03
	2	φ5,5 В I	5690	15	85,35	3400	φ8 А III	109,88	43,40	
	3	φ8 А III	5690	2	11,38					
	4	φ8 А III	1700	2	3,40					
Ап-1		См. лист №131		4					3,72	
Ап-2		См. лист №131		2					3,86	
С-103	6	φ5,5 В I	980	4	3,92	3150	φ5,5 В I	3,92	0,75	4,31
	7	φ4 А III	740	4	2,96	3400	φ4 А III	2,96	3,58	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	П/П ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДЛИНА МЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-102	5	φ10 А III	3170	30	95,10	3150	φ5,5 В I	85,35	16,05	86,81
	2	φ5,5 В I	5690	15	85,35	3400	φ8 А III	11,38	4,50	
	3	φ8 А III	5690	2	11,38	3400	φ10 А III	95,10	58,68	
Ап-1		См. лист №131		4					3,72	
Ап-2		См. лист №131		2					3,86	



- Примечания:
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
  2. В спецификации для С-102 показателем в знаменателе даны для изделия П-6.
  3. Все размеры даны в мм.

Составлено: С. П. ДАСОВАНЧО

ЖИЛЖА ЦЕННИК

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-102; С-103; СУ-102/100

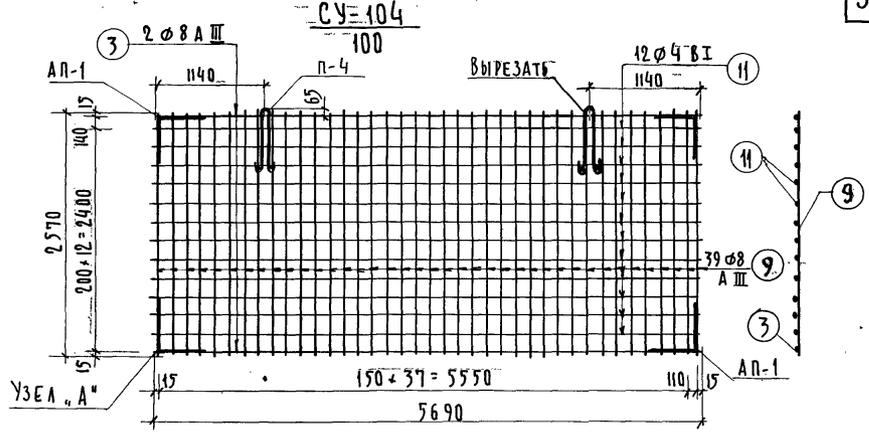
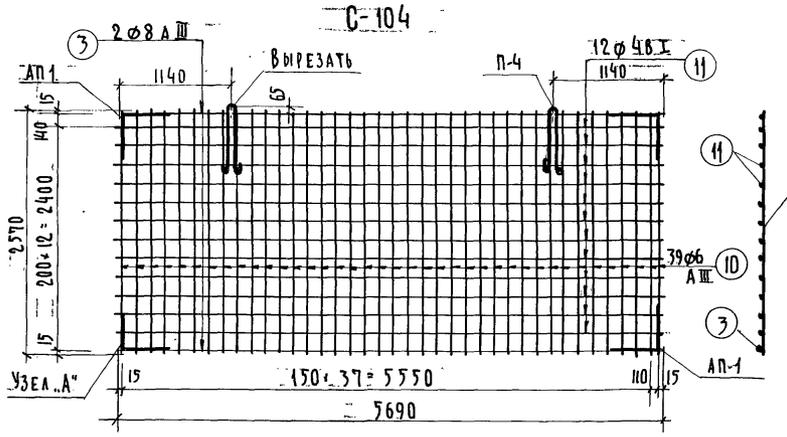
СЕРИЯ 1-4.64 А

Альбом ЧАСТЬ 1-М

Лист № 49

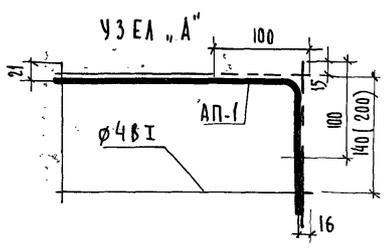
1965

СОГЛАСОВАНО		И. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Ж. ИЛИЩЕВ
ДАТА ИЖ. №	ИЖ. №	И. ТАРИСНИЧЕНКО	В. КОЧЕШКОВ	Л. НИКИТИН
ИЖ. №	ИЖ. №	А. БУСЫГОВА	В. БОМОНТАШ	А. НИКИТИН
ИЖ. №	ИЖ. №	И. ЛИБЕРМАН	А. ПОЗДЕВАН	О. А. НИКИТИН
ИЖ. №	ИЖ. №	В. МОИСЕВА	А. ХИРИЛОВА	О. А. НИКИТИН



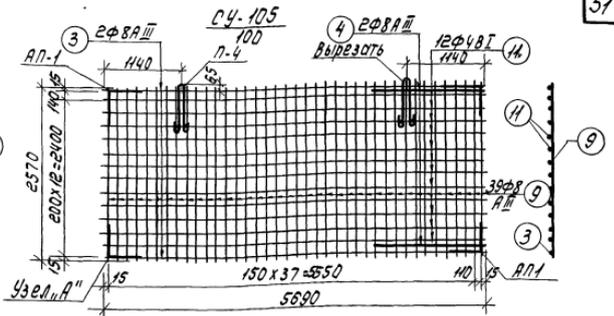
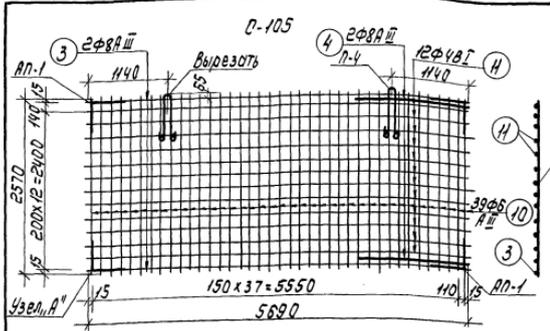
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
С-104	10	φ6 A III	2570	39	100,23	3400	φ6 A III	100,23	22,25	41,09
	11	φ4 B I	5690	12	68,28	3400	φ8 A III	11,38	4,50	
	3	φ8 A III	5690	2	11,38	3150	φ4 B I	68,28	6,76	
АП-1		СМ. ЛИСТ П-431		4					3,72	
п-4				2					3,86	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-104	9	φ8 A III	2570	39	100,23	3400	φ8 A III	11,61	44,09	58,43
	11	φ4 B I	5690	12	68,28	3150	φ4 B I	68,28	6,76	
	3	φ8 A III	5690	2	11,38					
АП-1		СМ. ЛИСТ П-431		4					3,72	
п-4				2					3,86	



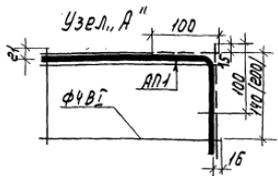
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм



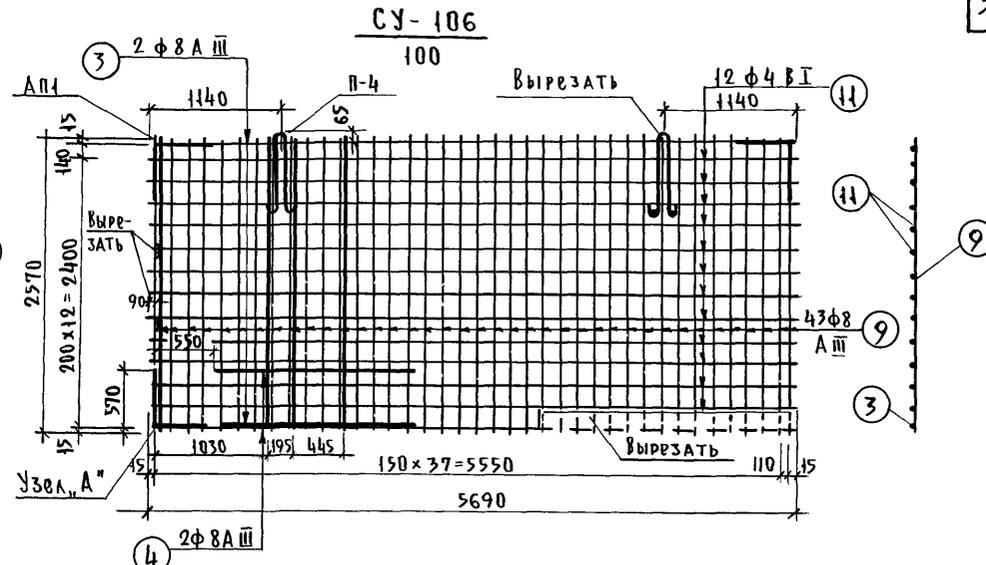
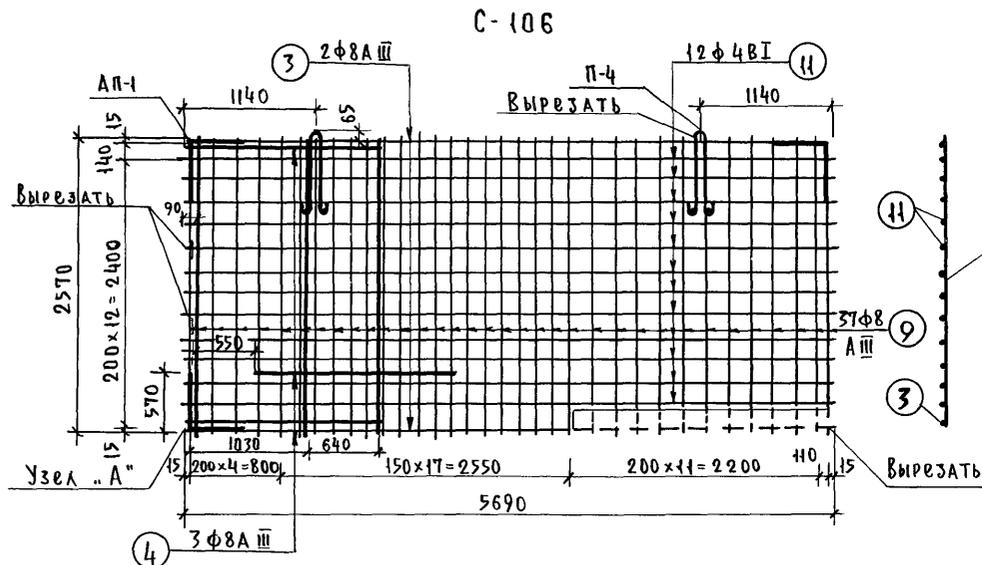
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Класс и класс стали	Диаметр и класс стали	Общая длина м
С-105	3 Ф8АШ	2570	39	100,23	3400	Ф8АШ	100,23
	4 Ф8АШ	2570	12	30,84	3400	Ф8АШ	41,78
	3 Ф8АШ	5550	2	11,10	3150	Ф4ВГ	68,28
	4 Ф8АШ	1700	2	3,40			6,76
АП-1	См. лист №181		4				3,72
П-4			2				3,86
							42,43

Спецификация арматуры на элем.				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Класс и класс стали	Диаметр и класс стали	Общая длина м
СУ-105/100	3 Ф8АШ	2570	39	100,23	3400	Ф8АШ	100,23
	4 Ф8АШ	2570	12	30,84	3150	Ф4ВГ	41,78
	3 Ф8АШ	5550	2	11,10	3150	Ф4ВГ	68,28
	4 Ф8АШ	1700	2	3,40			6,76
АП-1	См. лист №181		4				3,72
П-4			2				3,86
							59,77



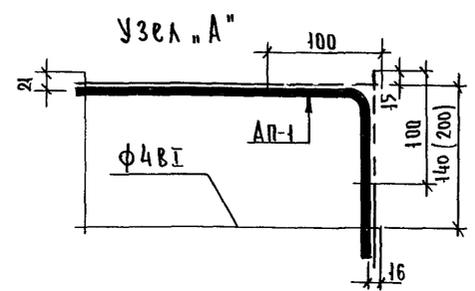
- Примечания:
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
  2. Все размеры даны в мм.

Изделия заводского изготовления.	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-105; СУ-105/100	Версия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист N 51	1965
----------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
С-106	9	Ф8АIII	2570	37	95.09	3400	Ф8АIII	111.57	44.07	57.48
	11	Ф4ВI	5690	12	68.28	3150	Ф4ВI	68.28	6.76	
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38					
	4	Ф8АIII	1700	3	5.10					
АП-1				3					2.74	
П-4		СМ. ЛИСТ №131		2					3.86	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	Ra КГ/СМ²	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА КГ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА
СУ-106	9	Ф8АIII	2570	43	110.51	3400	Ф8АIII	125.29	49.49	62.90
	11	Ф4ВI	5690	12	68.28	3150	Ф4ВI	68.28	6.76	
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38					
	4	Ф8АIII	1700	2	2.40					
АП-1				3					2.79	
П-4		СМ. ЛИСТ №131		2					3.86	

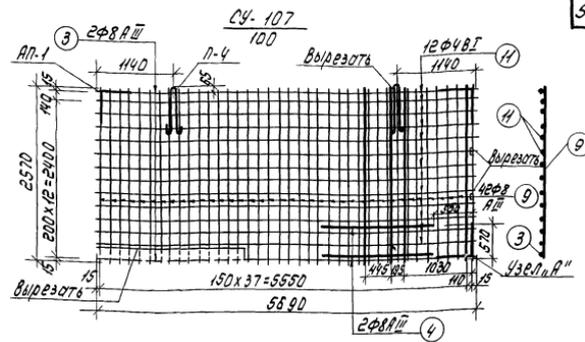
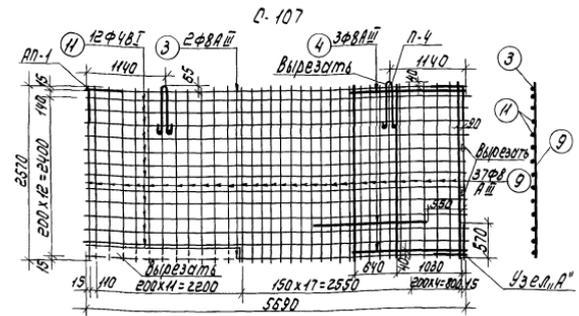


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

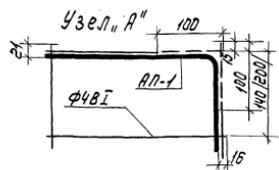
Костин	Гайдар	Розанов	Рук. АКБ	ЖИЛИЩА
Гайдарский	Гайдар	Кочешков	Г.И.И.Ш. АКБ	ЦЕНТРА
Бруснева	Рук. ГРЯПЫ	БЛОМЕНТАЛЬ	Рук. ОТВАЛА	
АНЕРМАН	РАЗРАБОТКА	РОЗЕНФЕЛЬД	Г.И.И.Ш. ОТД.	
МОСКВЕВА	ПРОВЕРКА	КРЫЛОВА	Г.И.И.Ш. ПР.	

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-106; СУ-106	Серия 1-464А	Альбом V часть 1-М	Лист № 52	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------	------

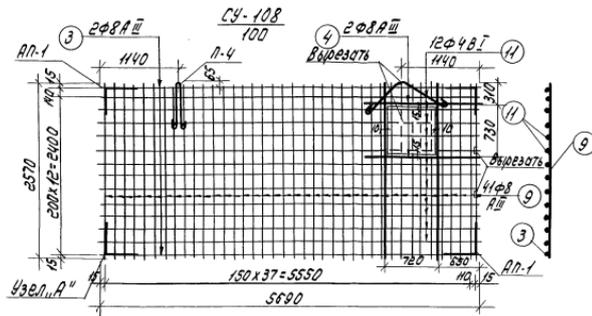


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и тип элемента	Диаметр и класс стали	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	R <sub>к</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина, м
P-107	Ф48 А I	2570	37	95.09	8400	Ф48 А I	11.57
	Ф40 А I	5590	12	67.08	3150	Ф40 А I	68.28
	Ф38 А I	5590	2	11.38			6.76
	Ф38 А II	1700	3	5.10			
AP-1	См. лист № 131		3				2.79
P-4			2				3.86
							57.48

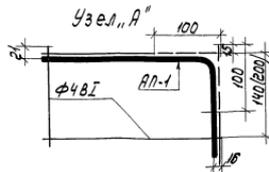
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и тип элемента	Диаметр и класс стали	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	R <sub>к</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина, м
CY-107	Ф48 А I	2570	42	107.94	3400	Ф48 А I	122.72
	Ф40 А I	5590	12	67.08	3150	Ф40 А I	68.28
	Ф38 А I	5590	2	11.38			6.76
	Ф38 А II	1700	3	5.10			
AP-1	См. лист № 131		3				2.79
P-4			2				3.86
							64.88



Примечания.  
 1. Подъемные петли приварить к сетке.  
 2. Все размеры даны в мм.



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент					
Маркировка элемента и класса стали	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Класс, кг/оме	Диаметр и класс стали	Общая длина, м	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Вес элемента, кг
9 Ф8АШ	2570	41	103.37	3400	Ф8АШ	120.15	47.16		
11 Ф4ВТ	5590	12	68.28	3450	Ф4ВТ	68.28	6.75		
СУ-108 100	Ф8АШ	5590	2	11.38					81.80
	Ф8АШ	1700	2	3.40					
АД-3	См. лист № 131		4					3.72	
П-4			2					2.86	



Изделия  
заводского изготовления

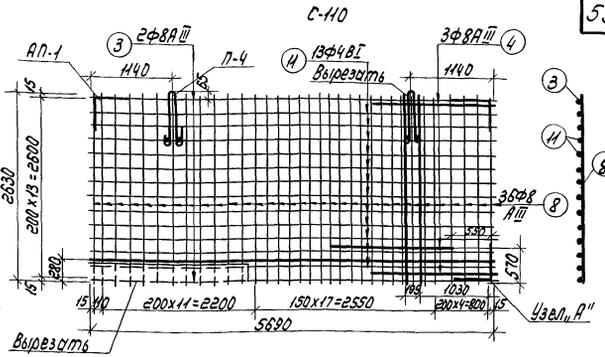
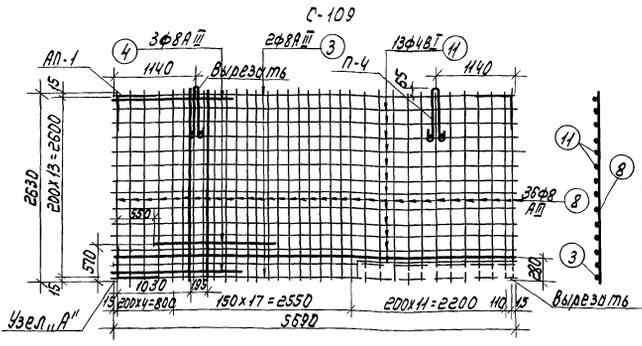
Панели перекрытия. Арматурная сетка СУ-108  
100

Серия  
1-464А

Альбом V  
Часть 1-М

Лист N  
54

1965

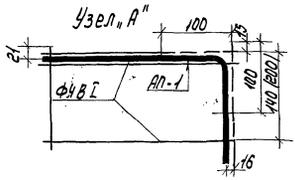


Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Вес элемента кг.	
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс стержня	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Ra кг/см²	Общая масса стержней М		
С-109	1	Ф8АIII	2630	36	94.68	3400	Ф8АIII	11.16	43.97
	2	Ф4ВГ	5690	73	73.97	3150	Ф4ВГ	73.97	7.32
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38				
	4	Ф8АIII	1700	2	5.10				
								57.88	
Ан-1								3	2.79
П-4								2	3.86

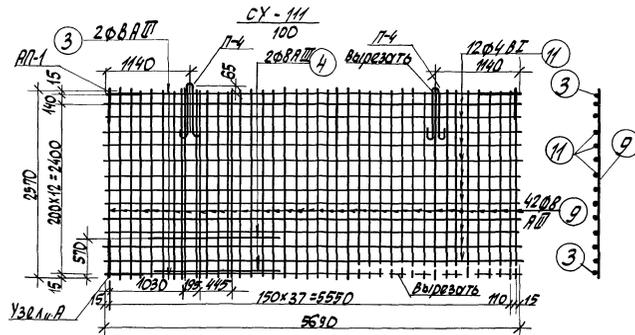
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				Вес элемента кг.	
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс стержня	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Ra кг/см²	Общая масса стержней М		
С-110	1	Ф8АIII	2630	36	94.68	3400	Ф8АIII	11.16	43.97
	2	Ф4ВГ	5690	73	73.97	3150	Ф4ВГ	73.97	7.32
	3	Ф8АIII	5690	2	11.38				
	4	Ф8АIII	1700	2	5.10				
								57.88	
Ан-1								3	2.79
П-4								2	3.86

Примечания:

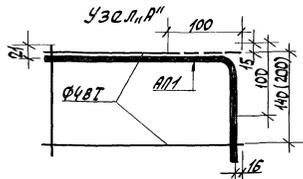
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.



Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-109; С-110.	Серия 1-4Б4А	АЛББОМ 9 Часть 1-М	Лист № 55	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------	------



Планировка арматуры на 1 элем.				Выборка армат. на 1 элем.					Всего элем.	
Марка элем.	№ стержня	Диам. и класс стержня	Кол. шт.	Общ. дл. м.	кг	Диам. и класс стержня	Общ. длина м.	Общ. вес стержней кг		
СУ-111	4	Ф8АТ	1700	2	3,40	3000	Ф8АТ	122,72	4847	61,88
	9	Ф8АТ	2970	42	107,94	3150	Ф8АТ	68,28	6,76	
	11	Ф4АТ	5550	12	66,28					
3	Ф8АТ	5550	2	11,38						
АТ-1		См. лист N 131	3					2,70		
П-4			2					3,85		



Изделия  
заводского изготовления  
к дому № 16

Панели перекрытия. Арматурная сетка

СУ-111  
100

Серия  
1-464А

Альбом №  
часть 1-М

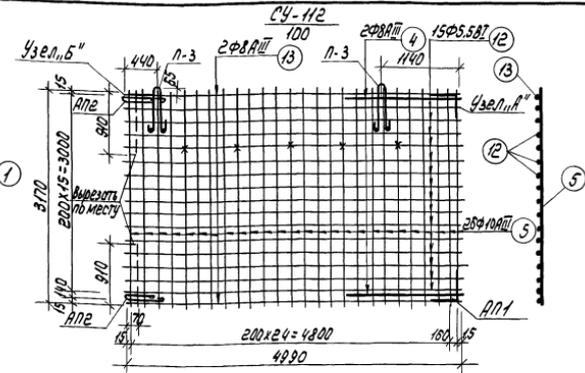
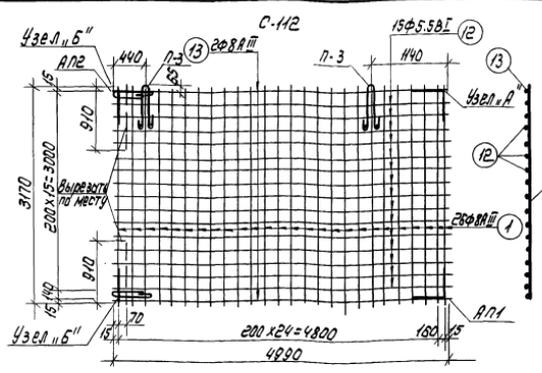
Лист №  
56

1965

Пров. 92-1965, Кол. 5000

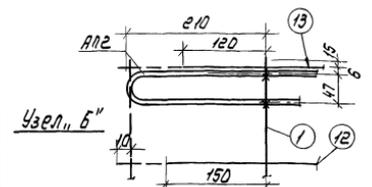
7700-12

57



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Рс, кг/см2	Общая длина, м	Общая масса, кг	Вес элемента, кг
С-112	φ8 А	3170	25	3400	φ8 А	92.40	36.49
	φ8 СБ	4990	15	3150	φ8 СБ	74.85	14.070
	φ8 А Ш	4990	2				
АП-1	См. лист № 131	2					1.86
АП-2	См. лист № 131	2					1.86
П-3	См. лист № 131	2					2.88
							57.16

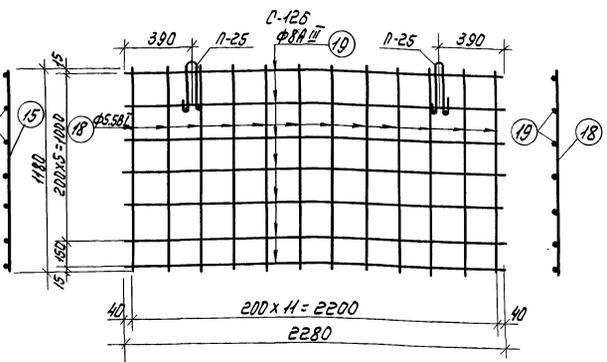
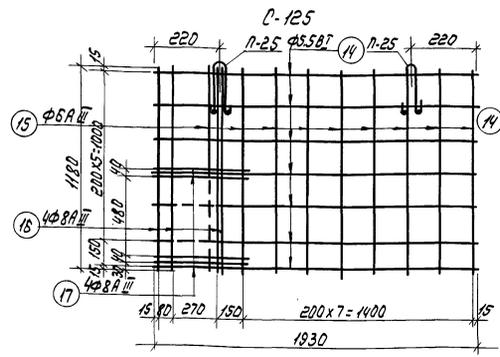
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка и класс арматуры	Диаметр, мм	Длина, м	Кол. шт.	Рс, кг/см2	Общая длина, м	Общая масса, кг	Вес элемента, кг
С4-112	φ8 А	3170	25	3400	φ8 А	92.40	36.49
	φ8 СБ	4990	15	3150	φ8 СБ	74.85	14.070
	φ8 А Ш	4990	2				
АП-1	См. лист № 131	2					1.86
АП-2	См. лист № 131	2					1.86
П-3	См. лист № 131	2					2.88
							76.80



Примечания:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.
3. Узел «А» см. на листе № 56.

Узел для заводского изготовления к дому № 16.	Панели перекрытия. Арматурные сетки С-112 и С4-112 / 100	Серия 1-464А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 57	1965
---	--	--------------	--------------------	-----------	------



Спецификация арматуры на элемент			Выборка арматуры на элемент						
Марка и класс элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	kg	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса кг	Вес элемента кг
C-125	14	Ф8А III	1830	7	13.51	3150	Ф8А III	13.51	2.55
	15	Ф8А III	1480	9	10.62	3400	Ф8А III	7.72	3.05
	17	Ф8А III	750	4	4.72	3400	Ф8А III	10.62	2.34
n-25	см. лист № 81	2						2.02	

Спецификация арматуры на элемент			Выборка арматуры на элемент						
Марка и класс элемента	Диаметр и класс стали	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	kg	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса кг	Вес элемента кг
C-126	18	Ф8А III	1480	12	14.16	3150	Ф8А III	14.16	2.66
	19	Ф8А III	2280	7	15.36	3400	Ф8А III	15.36	6.30
n-25	см. лист № 131	2						2.02	

Примечания:  
1. Все размеры в мм.

СОГЛАСОВАНО

Д.АТА  
И.В.  
П.  
Б.АМАН

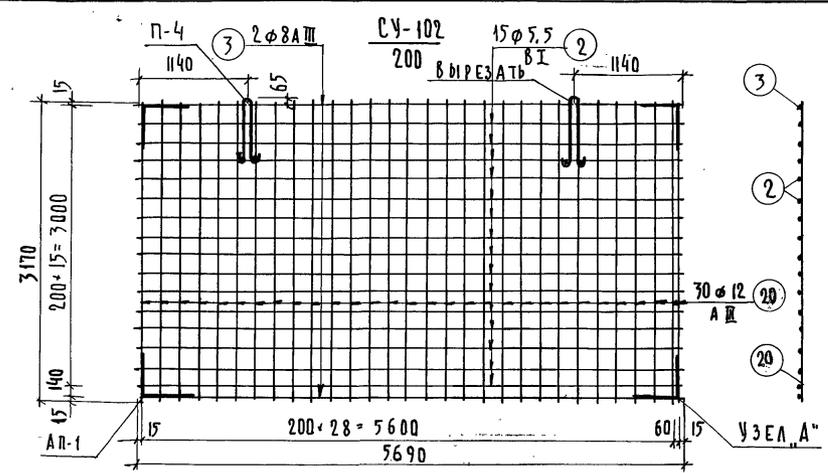
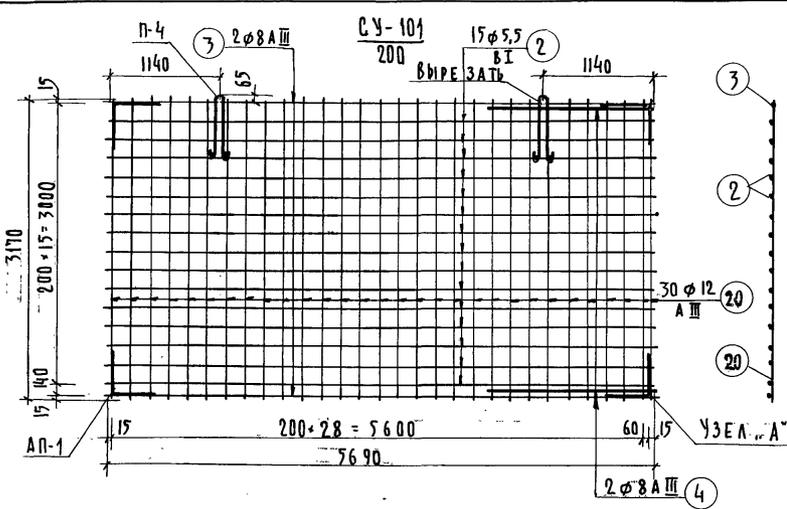
Т. КОСТИН  
Н. САМУСЬКИЙ  
Н. САРУЧЕНКО  
И. АНГЕРМАН  
З. МОИСЕЕВА

Г.А. АХ. ПР.  
Г.А. ТЕХНОЛОГ  
П.У.К. ГРУППЫ  
РАЗРАБОТКА  
ПРОВЕРКА

Н. РОЗАДОВ  
В. КОМЕЧКОВ  
В. БЛОДМЕНКО  
А. АЗЕНФЕЛД  
А. КИРКЛОВА

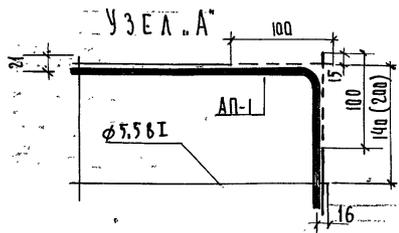
П.У.К. АКСИ  
С.А. И.Н. АКСИ  
П.У.К. ОТДЕЛ  
С.А. И.Н. ОТД.  
С.А. И.Н. ПР.

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НД ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-101 200	20	φ12 AIII	3170	30	95.10	3150	φ5.5 B I	85.35	16.05
	2	φ5.5 B I	5690	15	85.35	3400	φ8 AIII	11.38	4.50
	3	φ8 AIII	5690	2	11.38	3400	φ12 AIII	95.10	84.45
	4	φ8 AIII	1700	2	3.40				112.92
АП-1 П-4	См. лист №431			4				3.72	
				2				3.86	

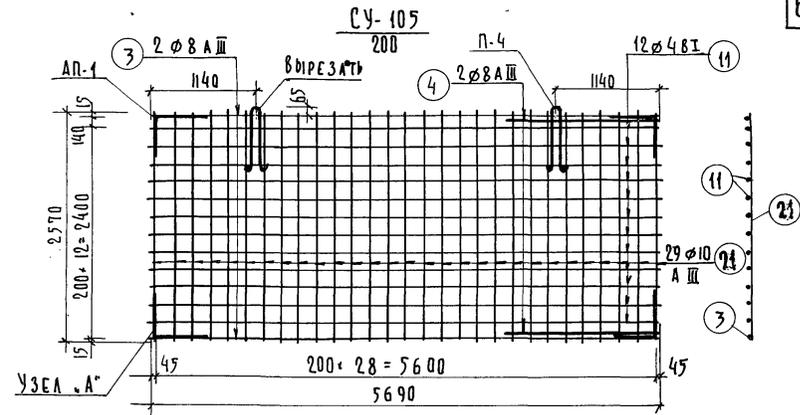
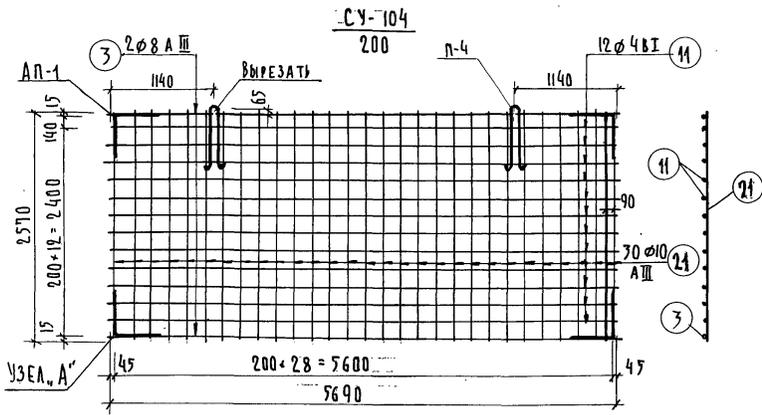
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НД ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ
СУ-102 200	20	φ12 AIII	3170	30	95.10	3150	φ5.5 B I	85.35	16.05
	2	φ5.5 B I	5690	15	85.35	3400	φ8 AIII	11.38	4.50
	3	φ8 AIII	5690	2	11.38	3400	φ12 AIII	95.10	84.45
									112.98
АП-1 П-4	См. лист №431			4				3.72	
				2				3.86	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СУ-101 200 СУ-102 200 СЕРИЯ 1-464 АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М ЛИСТ № 59 1965

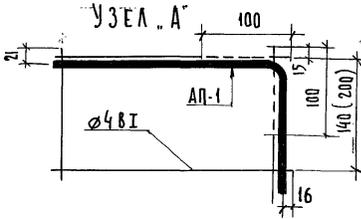


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПН ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>а</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
СУ-104 200	3	∅8 A III	5690	2	11380	3150	∅4 В I	6828	6.76	66.41	
	4	∅8 A III	1140	2	2280	3400	∅4 В I	7110	4.50		
	11	∅10 A III	2570	30	77100	3400	∅8 A III	1438	4.50		
АП-1	С.М. ЛИСТ №131			4					3.72		
П-4	С.М. ЛИСТ №131			2					3.86		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПН ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>а</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ДИАМЕТРА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	
СУ-105 200	3	∅8 A III	5690	2	11380	3150	∅4 В I	6828	6.76	66.16	
	4	∅8 A III	1140	2	2280	3400	∅4 В I	7110	4.50		
	11	∅10 A III	2570	29	74530	3400	∅8 A III	1478	5.84		
АП-1	С.М. ЛИСТ №131			4					3.72		
П-4	С.М. ЛИСТ №131			2					3.86		

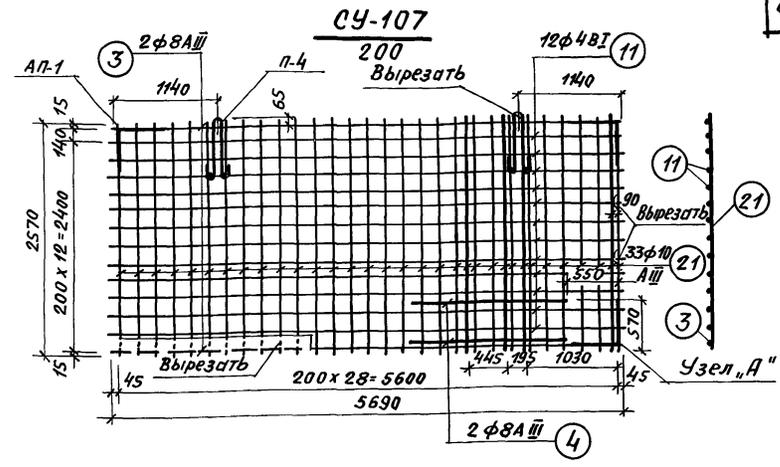
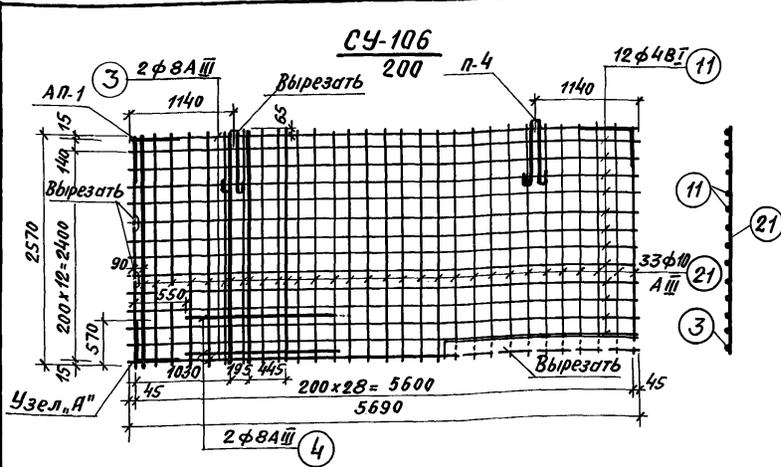
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.



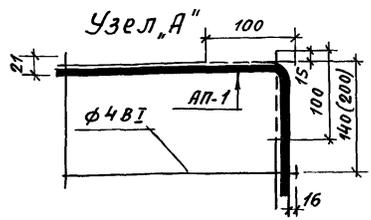
СОГЛАСОВАНО  
 С. КОСТИН  
 И. ГЛАВЧЕНКО  
 А. БИРЧЕНКО  
 И. АНГЕРМАН  
 С. ЖОНКЕВА  
  
 С. АХ. ПР.  
 А. Д. ШКОВ.  
 В. Б. БОМЕНТАМ.  
 А. А. РОЗЕНБЕРГ.  
 А. КИРИЛЛОВА.  
  
 Р. В. АКИ.  
 С. И. ШИ.  
 Ш. ИЛИШ.  
 Д. ПИИП.  
 Ж. ИЛИШ.  
 Д. ПИИП.  
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Монтаж	Датум	Лист	№
Согласовано	Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко
Г. Костин	А. Буряков	И. Давыдов	В. Мищенко



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент						
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса без диаметра кг	Вес элемента кг
SY-106	21	φ10AIII	2570	33	84.81	3400	φ8AIII	14.78	5.84	71.58
	11	φ4BII	5690	12	68.28	3400	φ10AIII	84.81	52.33	
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ4BII	68.28	6.76	
	4	φ8AIII	1700	2	3.40					
АП-1	п-4	См. лист №131		3					2.79	
				2					3.86	

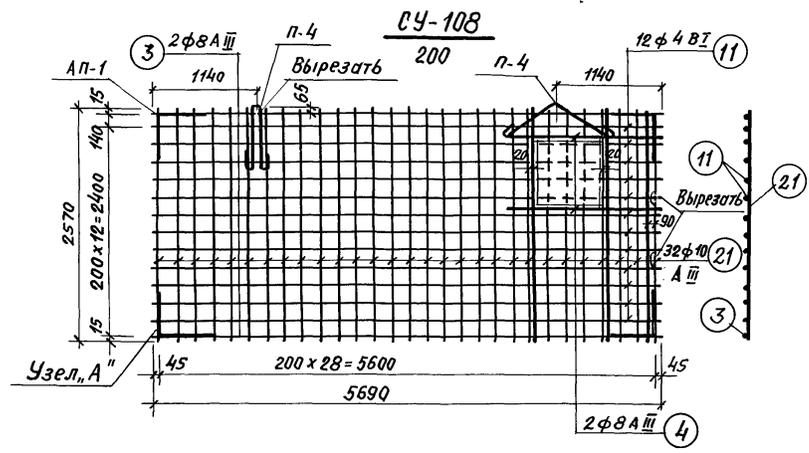
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент						
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общая масса без диаметра кг	Вес элемента кг
SY-107	21	φ10AIII	2570	33	84.81	3400	φ8AIII	14.78	5.84	71.58
	11	φ4BII	5690	12	68.28	3400	φ10AIII	84.81	52.33	
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ4BII	68.28	6.76	
	4	φ8AIII	1700	2	3.40					
АП-1	п-4	См. лист №131		3					2.79	
				2					3.86	



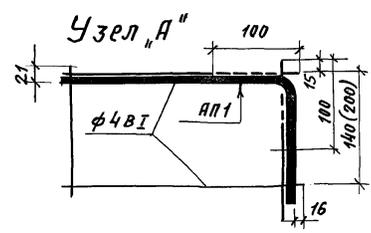
**Примечания:**

1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
2. Все размеры даны в мм.

ЖИЛИЩНО-ПЕЧАТ	Гл. инж. А.В. Рук.	Н. Розанов	И. Розанов	Г. Коштин	Согласовано	Дата
	Гл. инж. А.В. Рук. отв.	В. Кошечков	В. Кошечков	А. Баженов		Лист
ЖИЛИЩНО-ПЕЧАТ	Гл. инж. А.В. Рук. отв.	Б. Мельников	Б. Мельников	И. Лобаркин	Согласовано	Выпуск
	Гл. инж. пр.	А. Каримова	А. Каримова	Э. Мисерева		

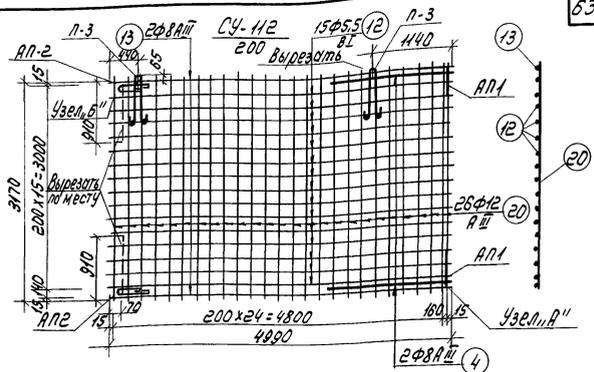
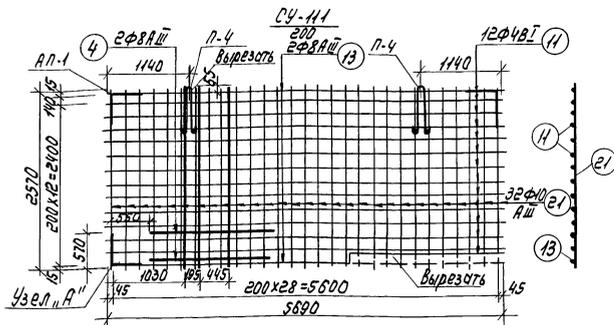


Спецификация арматуры на элемент					Выборка арматуры на элемент					
Марка элемента	№ и класс стали	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Rd кг/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общий вес элемента кг	Вес для элемента кг
СУ-108 200	21	φ10AIII	2570	32	82.24	3400	φ8AIII	14.78	5.84	70.92
	11	φ4BII	5690	12	68.28	3400	φ10AIII	82.24	50.74	
	3	φ8AIII	5690	2	11.38	3150	φ4BII	68.28	6.76	
	4	φ8AIII	1700	2	3.40					
Ап-1	п-4	См. лист N 131		4					3.72	
				2					3.86	



- Примечания:
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.
  2. Все размеры даны в мм.

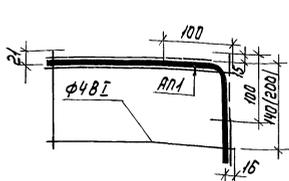
Изделия заводского изготовления	Панели перекрытия Арматурная сетка	СУ-108 200	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 62	1965
---------------------------------	------------------------------------	---------------	-----------------	-----------------------	--------------	------



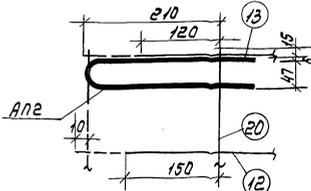
Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				
Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Диаметр, мм	Общая длина, м	Вес элемента, кг	
4	Ф8АШ	1700	3,40	3400	Ф8АШ	14,78	5,84	
11	Ф12	5890	2	3400	Ф12	82,24	50,74	
СУ-И1	3	Ф8АШ	5890	2	4,38	2150	Ф4ВГ	6,76
200	2	Ф10ВШ	2570	32	82,24			
АП-1	См. лист №131	2				2,79		
П-4		2				3,85		
							69,99	

Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент				
Марка и класс элемента	Диаметр, мм	Длина, шт.	Общая длина, м	R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Диаметр, мм	Общая длина, м	Вес элемента, кг	
12	Ф5,5ВГ	4800	2	74,85	Ф5,5ВГ	74,85	14,07	
13	Ф8АШ	4800	2	8,88	Ф8АШ	13,38	5,28	
СУ-И2	4	Ф8АШ	1700	2	3,40	Ф8АШ	82,42	72,19
200	20	Ф12ВШ	3770	26	82,42			
АП-1		2				1,86		
АП-2	См. лист №131	2				1,86		
П-3		2				2,88		
							99,14	

Узел "А"



Узел "Б"



Примечание:

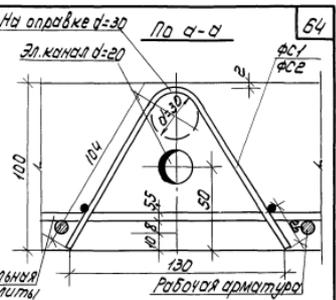
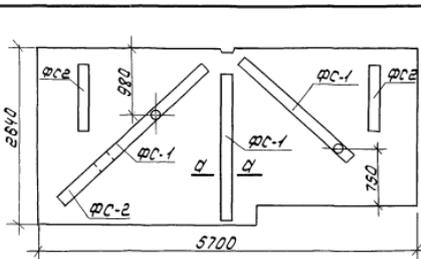
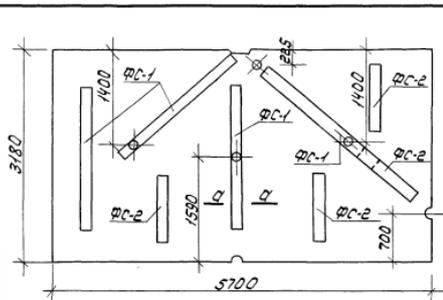
1. Подъемные петли и анкерные петли приварить к сетке.

Заделка заводского изготовления к дому №16	Панели перекрытия. Арматурные сетки	СУ-И1 200   СУ-И2 200	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 63	1965
--	-------------------------------------	-----------------------	--------------	--------------------	-----------	------

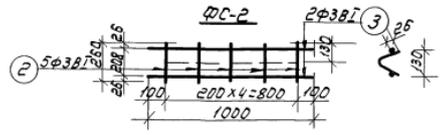
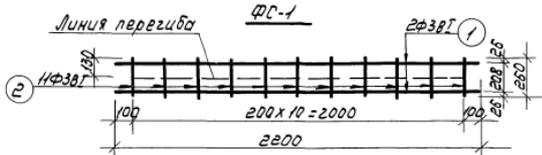
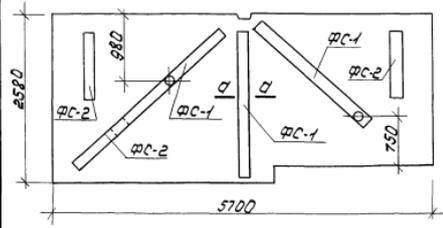
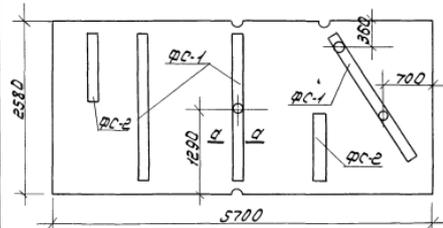
Пров. Тарлов, 6.12.59г.

Кол. Петрик

7700-12 64



Распределительная арматура плиты



Спецификация арматуры на элемент				Выборка арматуры на элемент			
Марка элемента	№ поз.	Диаметр и класс арматуры	Длина, мм.	кол. штук	Объем, м <sup>3</sup>	Вес, кг/см <sup>3</sup>	Общий вес элемента, кг.
ФС-1	1	Ф38I	2200	2	440	3150	0.40
	2	Ф38I	260	14	2.88	Ф50I	7.25
ФС-2	2	Ф38I	260	5	1.30	Ф38I	3.50
	3	Ф38I	1000	2	2.00		0.18

Изделия заводского изготовления

Панели перекрытия. Схема расположения фиксаторов. Арматурные сетки ФС-1, ФС-2.

Серия 1-464А

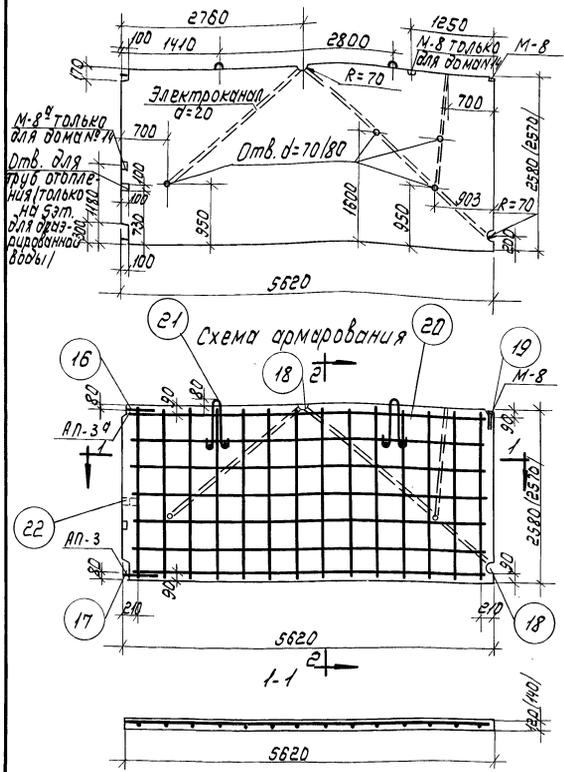
Альбом ч 40 часть 1-М

Лист № 64

1965

вс1 / м 1:50/

65



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на издelle шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Плотность элем. кг/м³
с-201	1	10.46	10.46	115
Фиксатор фс-3	4	0.20	0.80	120
М-8	1	1.16	1.16	130
Анкерная петля АП-3	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля АП-39	1	0.95	0.95	131
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131
Итого на изделие			18.12	

Выборка стали.

По арматурным элементам		По закладным деталям		Общий вес кг	
Класс стали	ВЛ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	ВЛ
Ряд/см	3150	2100	2100	2100	2100
Диаметр мм	ф3	ф4	ф5	ф14	ф12
Длина м	15.0	9.7	3.6	3.12	2.00
Вес кг	0.80	3.72	6.84	3.76	1.78
				0.06	0.64
				0.52	
				16.96	18.12

Показатели на изделие

Вес	кг	1330
Объем бетона	м³	1.73
Вес стали	кг	18.12
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	9.86
Марка бетона		150

- Примечания:  
 1. Общие указания см. пояснительную записку  
 \*2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

ВСт-2; ВСт-3 (М:50)

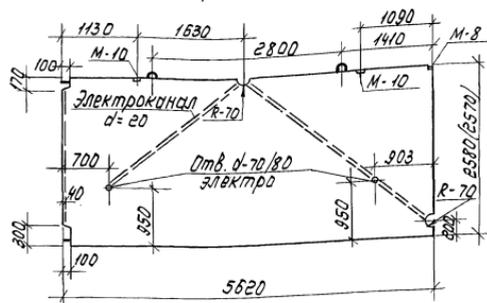
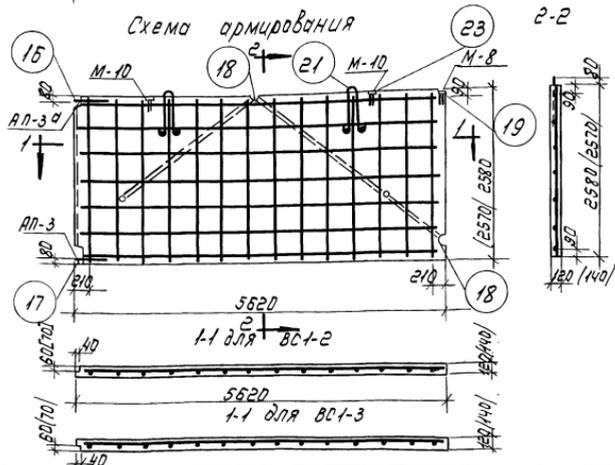


Схема армирования



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол. по шт. на изделие	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Итого	
				Элем.	Вес кг.
С-201	1	10.46	10.46	15	
Фиксатор ФС-3	5	0.20	1.00	120	
М-8	1	1.16	1.16	130	
М-10	2	1.43	2.86	130	121
Петля анкерная АПЗ	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АПЗ <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131	
Итого на изделие			21.18		

Выборка стали

Класс стали	По арматурным элементам			По закладным деталям			Общий вес кг	
	В I	В Ст-3	А I	В I	В Ст-3	А I	Без закл.	С закл.
Кл. кг/см <sup>2</sup>	31.50	2100	2100	2100	2100	2100	дет.	дет.
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12	φ3 φ4 φ5 φ14 φ12		
Длина м	17.80 3.12	3.12	2.00	0.04	1.44	0.41	0.32	
Вес кг	1.0	3.72	6.84	3.76	1.78	0.08	1.28	0.52
							2.22	17.18
								21.18

Показатели на изделие ВСт-2 и ВСт-3

Вес	кг.	4300
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.72
Вес стали	кг.	21.18
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	3.38
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей,
4. в знаменателе - включая закладные детали.
5. Вес стали дан с учетом двупалочного расхода стали на фиксаторы.

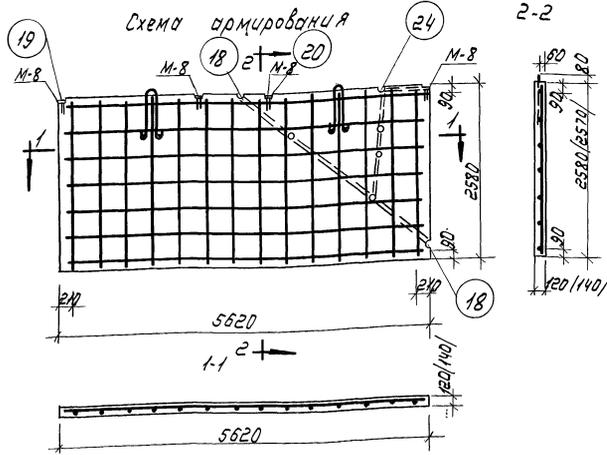
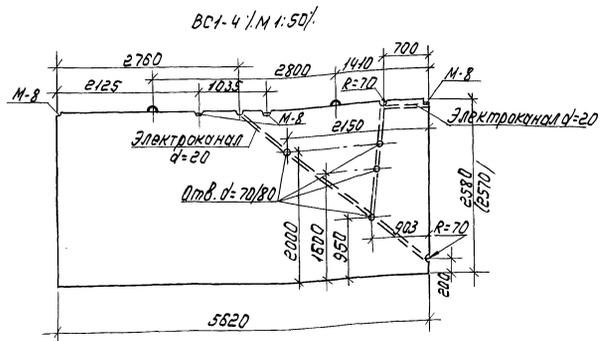
Изделия заводского изготовления внутренняя стеновая панель ВСт-2 и ВСт-3.

Серия 1-464А

Альбом I часть 1-М

Лист № 66

1965



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	№ листов элемента	Сторона закладки
С-201	1	10,46	10,46	115	
Фиксаторы ФС-3	5	0,20	1,00	120	
М-8	4	1,16	4,64	130	121
Петля подъемная П-4	2	1,93	3,86	131	
Итого на изделие			19,96		

Выборка стали

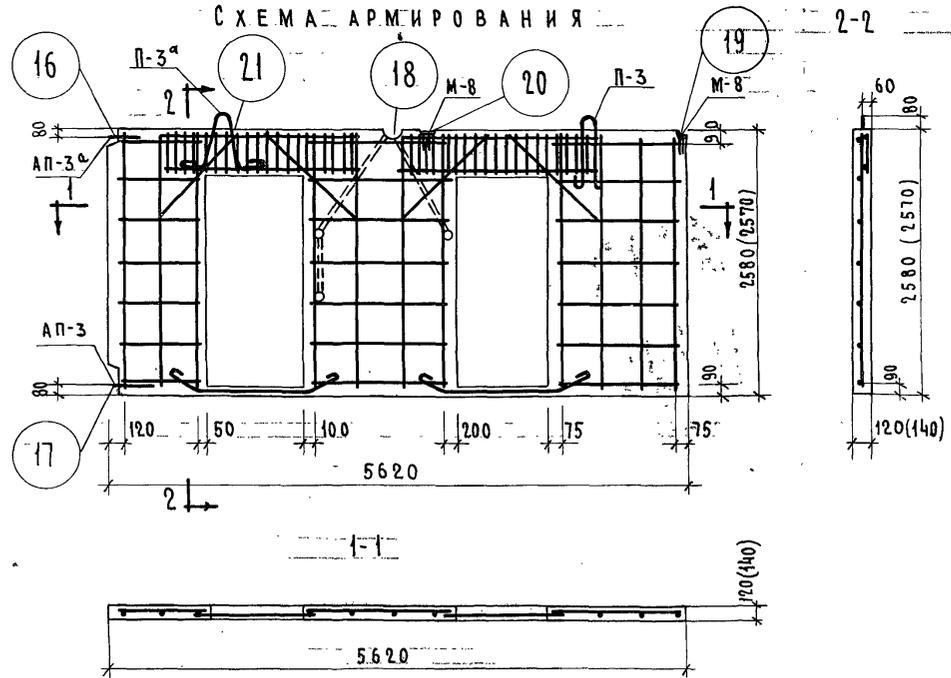
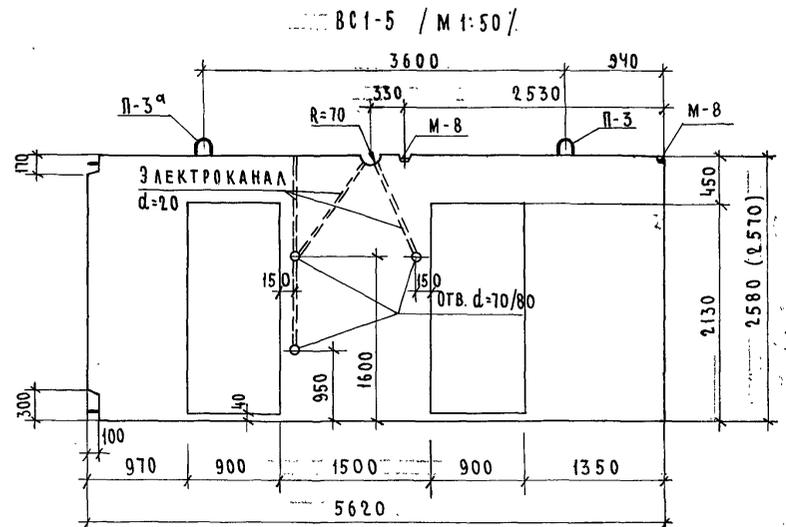
Класс стали	По арматурным элементам				По закладным деталям		Общий вес кг
	В1	А1	В2	А2	Группа мар. без ст.3	Без учета деталей	
Рн <sup>к</sup> /оп <sup>к</sup>	3150	2700	2700	2700			
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф14	Ф12	-75x8	
Длина м	17,80	37,94	38,48	3,12	2,88	0,44	
Вес кг	1,00	3,72	6,84	3,76	2,56	2,08	15,32 19,96

Показатели на изделие

Вес	кг	4350
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1,74
Вес стали	кг	15,32 19,96*
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	8,80
Марка бетона		150

- Примечания:  
 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры в мм.  
 \* 3. Значительный показан вес стали без закладных деталей, 3 значительнее - включая закладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

СОГЛАСОВАНО	С. Г. АСОВАНО	Г. КОСТИН	Н. РОЗАНОВ	РУК. АКБ 1	ЖИЛИЩ	ДЕМИН
ЭЛЕКТР	В. ПРУДИНОВ	Н. ГАЙСИНКИ	В. КОЧЕШОВ	СА. ИНЖ. АИБК		
САпТЕХН	Б. БОДЫНСКИЙ	А. БРУСНЕВА	В. БЛОМЕНТА	РУК. ГРУППЫ		
ОТОПЛ.	А. АВАГАНОВ	Н. СОБОЛЕВА	А. РОЗЕНФЕЛД	СА. ИНЖ. ОТА		
СА. ТОКИ	З. МОНСЕВА	З. МОНСЕВА	Н. КИРИЛОВА	СА. ИНЖ. ПР.		
ВЗАМЕН	Б. СТАРИК					



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	НН АНСТОВ	
				ЭЛЕМ.	СБОРУ АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-202	1	2.02	2.02	119	
С-203	2	2.82	5.64	119	
К-201	2	2.30	4.60	117	
ФИКСАТОР ФС-3	5	0.20	1.00	120	
М-8	2	1.16	2.32	130	122
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АП-3	1	0.89	0.89	131	
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АП-3 <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
ПЕТЛЕ ПОДЪЕМНЫЕ П-3/П-3 <sup>а</sup>	1	1.44	2.88	131	
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗ. 20	4	0.50	2.00	116	
СТЕРЖНИ ПОЗ. 22	2	2.52	5.04	116	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			27.34		

ВЫБОРКА СТАЛИ

КЛАСС СТАЛИ	ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
	ВГ	АГ В СГ. 3	АГ	ГРУППА МАРОК СГ. 3 АП	ГРУППА МАРОК СГ. 3	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.
Р <sub>в</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100	
ДИАМЕТР ММ	Ø3 Ø4 Ø5.5 Ø12 Ø8 Ø12 Ø16	-30×6	Ø12	Ø12	-75×8		
ДЛИНА М	17.80 39.60 28.64	3.12 12.80 2.00 3.20	0.04	1.44	0.22		
ВЕС КГ	1.00 3.88 5.40	2.78 5.08 1.78 5.04	0.06	1.28	1.04	25.02	27.34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИИ

ВЕС	КГ	3180
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.27
ВЕС СТАЛИ	КГ	25.02 / 27.34 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	19.60
МАРКА БЕТОНА		150

- П Р И М Е Ч А Н И Я .
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
  - В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
  - ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС1-5	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 68	1965
---------------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------

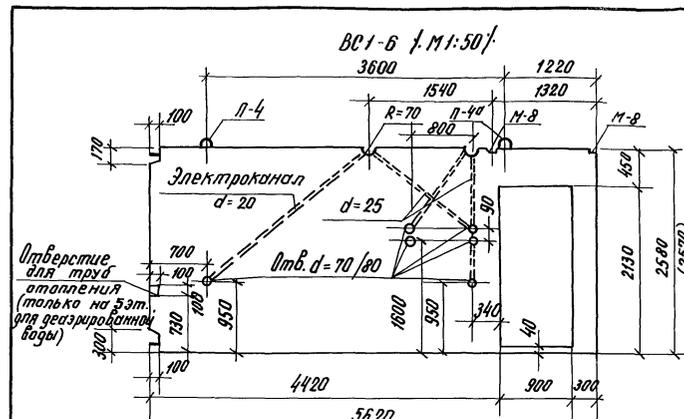
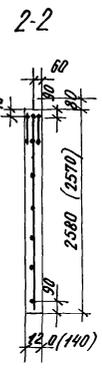
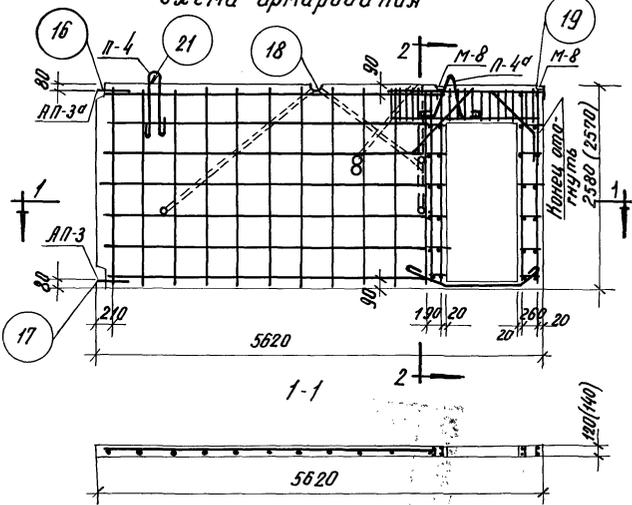


Схема армирования



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	кол-во на изд. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	М-листо в элемент	М-листо в готовом элементе
с-204	1	8.18	8.18	116	
к-201	2	2.30	4.60	117	
к-202	4	3.24	12.96	117	
<b>Фиксаторы</b>					
ФС-3	4	0.20	0.80	120	
М-8	2	1.16	2.32	130	122
Анкерная петля АП-3	1	0.89	0.89	131	
Анкерная петля АП-3°	1	0.95	0.95	131	
Петли поперечные П-4/П-1	1	1.93	3.86	131	
Отдельные стержни	поз. 20	4	0.50	2.00	116
	поз. 21	12	0.03	0.36	116
	поз. 22	1	2.52	2.52	116
	поз. 23	12	0.02	0.24	116
<b>Итого на изделие</b>				<b>39.68</b>	

Выборка стали

Класс стали	по арматурным элементам			по закладным деталям		общий вес кг.	
	ВГ	А1 ВСт.3	А1	Удельный вес кг/см <sup>3</sup>	Л.П.	без закл. детал.	с закл. детал.
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100	
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14 φ8 φ10 φ12 φ16	30-6	φ12	75×8			
Длина м.	14.2 52.71 28.64 3.12 12.83 20.40 2.00 1.60 0.04 1.44 0.22						
Вес кг.	0.80 5.33 5.39 3.76 5.08 12.64 1.78 2.52 0.06 1.28 1.04					37.36	39.68

Показатели на изделие

Вес	кг	37.50
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.50
Вес стали	кг.	37.36
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	24.70
Марка бетона		150

Примечания

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
4. Внутренние стеновые панели BCI-6 с отверстиями для труб отопления готовить 20% от количества изделий на дам.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель BCI-6	Серия 1-464.A	Альдом V часть 1-М	Лист № 69	1965
---------------------------------	----------------------------------	---------------	--------------------	-----------	------

пр. Сур 9/12-79. коп. Формы

ОБЪЕДИНЕНИЕ	ЖИЛИЩА	Гол. инж. Л.А.Б.	Гол. инж. Л.П.	Н.Р.Зачнов	Гл. арх. Л.Р.	Н.Р.Зачнов	Г.Костин	С.О.Гласов	Ано	
		Рук. отдел	Рук. группы	В.Кучешов	Л.Текляков	В.Кучешов	В.Кучешов	В.Кучешов	Электр.	Проектиров.
		Гол. инж. Л.Д.	Разработчик	В.Кучешов	В.Кучешов	В.Кучешов	В.Кучешов	В.Кучешов	С.А.Тельки	Лин. Инж.
		Гол. инж. Л.Р.	Проектиров.	А.Корнилов	Л.Текляков	Л.Текляков	Л.Текляков	Л.Текляков	В.Старик	Инж.

ВС1-7 / М 1:50/

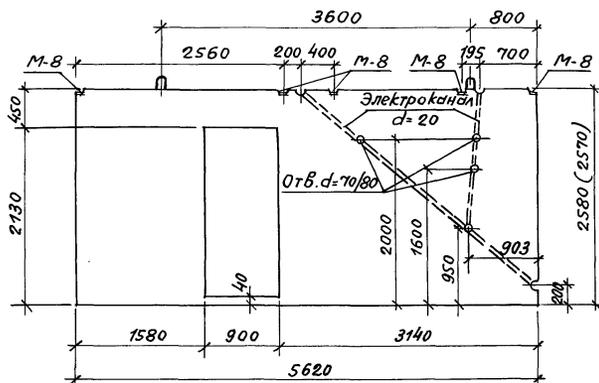
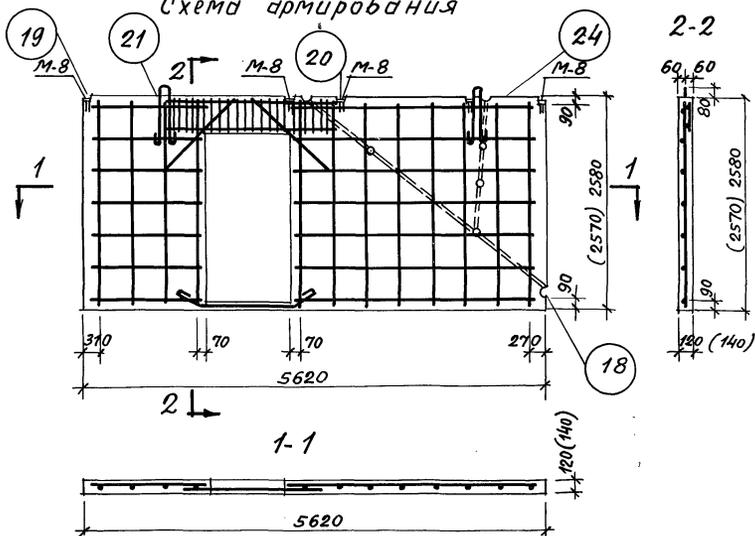


Схема армирования



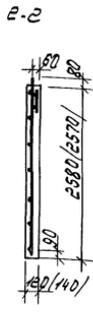
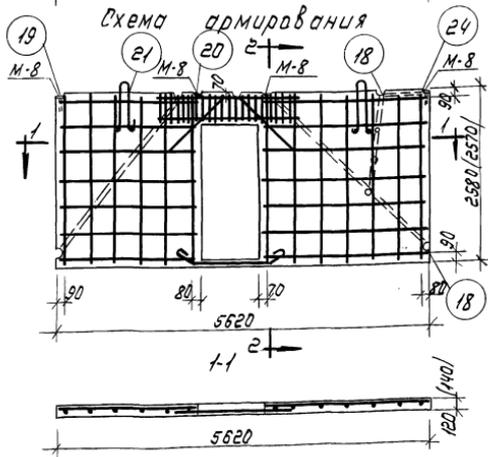
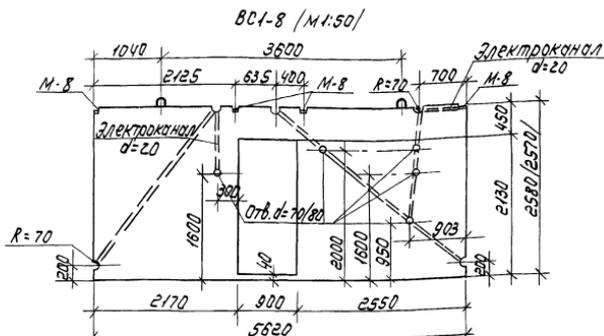
Марка элемента	Кол-во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	М/лист	
				элемент	сбор. элемент
С-203	1	2.82	2.82	115	
С-205	1	5.92	5.92	116	
К-201	1	2.30	2.30	117	
фиксаторы фс-3	5	0.20	1.00	120	121
М-8	5	1.16	5.80	130	
Отдельные стержни	поз. 20	2	0.50	1.00	116
	поз. 22	1	2.52	2.52	116
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131	
Итого на изделие:				25.22	

по арматурным элементам			по закладным деталям		Общий вес кг	
Класс стали	В I	А I В.Ст.3	А II	Группа марок ст.3	без закл. дет.	с закл. дет.
Ра кг/см²	3150	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14 φ8 φ16 φ12	-75x8				
Длина м	18.75 38.00 30.72 3.12 6.40 1.60 3.60 0.55					
Вес кг	1.00 3.72 5.88 3.76 2.54 2.52 3.20 2.60				19.42	25.22

Вес	кг	3780
Объем бетона	м³	1.51
Вес стали	кг	19.42 / 25.22 *
Расход стали на 1м³ бетона	кг	12.80
Марка бетона		150

Примечания:  
 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 \* 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВС1-7	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-М	Лист № 70	1965
---------------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------



71

Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во по издел. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	№ листов Арм. сетки
С-206	1	4.36	4.36	116
С-207	1	5.09	5.09	116
К-201	1	2.30	2.30	117
Фиксаторы Фр-3	5	0.20	1.00	120
М-8	4	1.16	4.64	130
Петля подвешивания П-4	2	1.93	3.86	131
Отдельные стержни поз.20	2	0.50	1.00	116
Отдельные стержни поз.22	1	2.52	2.52	116
Итого на изделие			24.77	

выборка стали

По арматурным элементам	по закладным деталям		Общий вес	
Класс стали	ВТ	ВСтЗ АІ	ВСтЗ АІІ	ВСтЗ АІІІ
Р <sub>к</sub> МПа	3150	2100	2100	2100
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5,5	Ф4
Длина м	1.75	1.02	3.37	3.12
Вес кг.	1.00	3.95	6.30	3.76
			2.54	2.52
			2.56	2.08
				20.13
				24.77

Показатели на изделие

Вес	кг.	3780
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.51
Вес стали	кг.	20.13
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	13.30
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
- \*2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВС1-8.

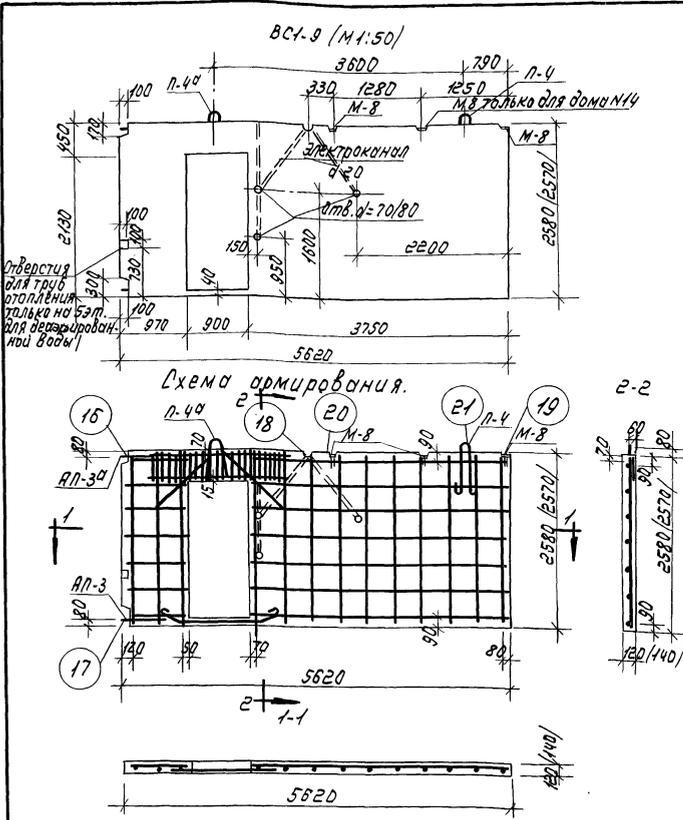
Серия 1-464А

Альбом V часть 1-М

Лист № 71

1965

7700-12 72



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	кол-во на издел шт	вес кг	общий вес кг	шт листов
С-202	1	2.02	2.02	116
С-208	1	7.35	7.35	116
Фиксаторы Ф0-3	4.5	0.20	0.90	120
К-201	1	2.30	2.30	117
М-8	2	1.18	2.32	130
Анкерная петля Ан-3	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля Ан-3ч	1	0.85	0.85	131
Петли подьемные п-4/п-4ч	1	1.93	3.86	131
Отдельные стержни Поз.20	2	0.50	1.00	118
стержни Поз.22	1	2.52	2.52	118
Итого на изделе			24.71	

Выборка стали

По арматурным элементам		на заклад. детали		общий вес кг	
Класс стали	В I	В I-3	А-I	В I-3	А-I
Результат	3150	2100	2100	2100	2100
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5	Ф4	Ф8
Длина м	16.32	22.8	3.76	6.40	2.00
Вес кг	0.80	3.88	6.35	3.76	2.54
				1.78	1.04
				21.79	24.71

Показатели на изделе

Вес	кг	3750
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.50
Вес стали	кг	24.71
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	14.50
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

вс2 { М1:50 }

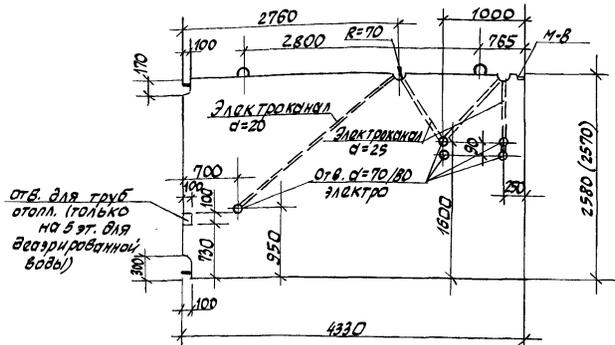
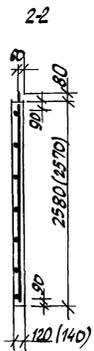
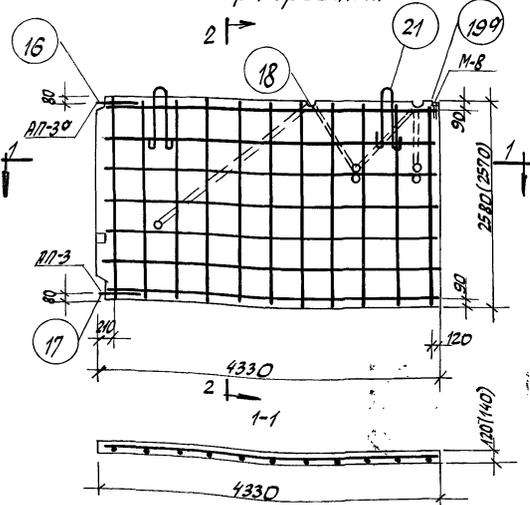


схема армирования



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изобр. шт.	вс. элем. кг.	общ. вес кг.	мл. листов элем.	мл. листов элем.
С-204	1	8,18	8,18	115	
Фиксаторы ФС-3	4	0,20	0,80	120	
М-8	1	1,16	1,16	130	121
Патля анкерная АП-3	1	0,89	0,89	131	
Патля анкерная АП-39	1	0,95	0,95	131	
Патля подземная П-3	2	1,44	2,88	131	
Итого на изделие:			14,86		

выборка стали

По арматурным элементам	По закладным деталям						общ. вес кг.		
	класс стали	Б1	А7 вст3	А7	Група марок ст.3	без закл. бет.		с закл. бет.	
Класс стали	Б1	А7 вст3	А7	Група марок ст.3	А7	2100	2100		
Диаметр мм	03	04	05,5	012	012	30x6	012	75x8	
Длинно м	14,20	28,91	28,84	3,12	2,00	0,040	0,72	0,11	
вес кг	0,80	2,89	5,29	2,78	1,78	0,05	0,64	0,52	
								13,70	14,86

показатели на изделие

вес	кг	3330
объем бетона	м³	1,33
вес стали	кг	13,70 / 14,86
расход стали на 1м³ бетона	кг	10,50
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом возмездного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	внутренняя стеновая панель вс2.	Серия 1-464 А	Альбом I Часть 1 М	Лист 73	1965
---------------------------------	---------------------------------	---------------	--------------------	---------	------

Проект. Сухомлинский, Кол. Сухомлинский

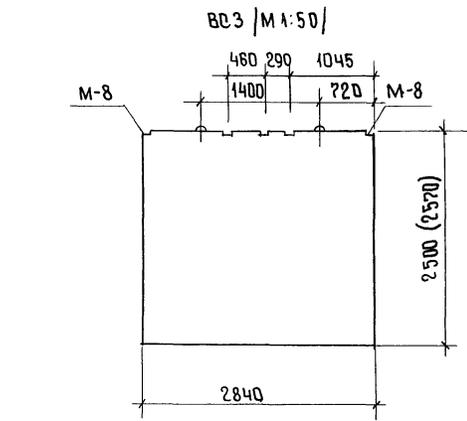
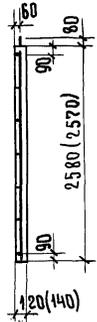
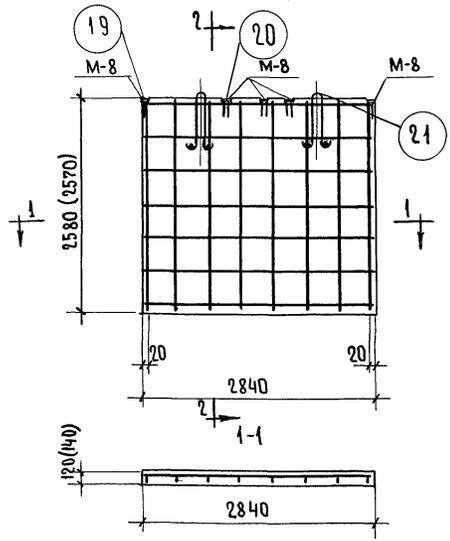


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



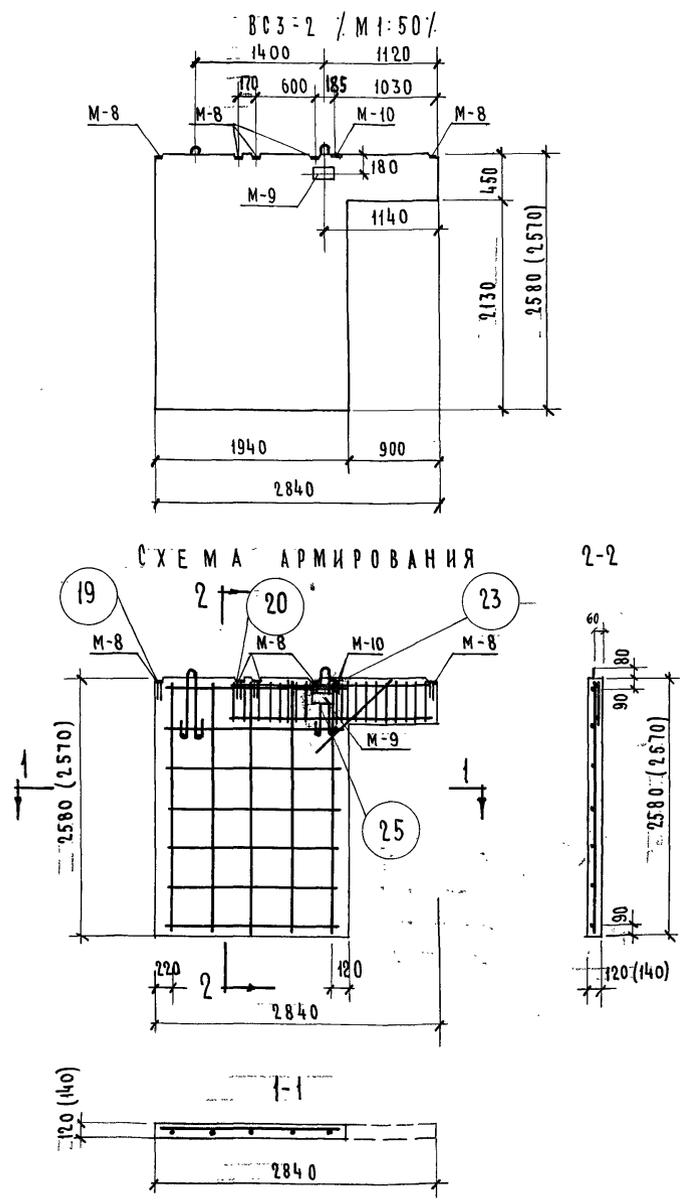
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛИЕ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ ЭЛЕМЕНТОВ
С-209	1	5.78	5.78	117
ФИКСАТОРЫ ФС-3	3	0.20	0.60	120
М-8	5	1.16	5.80	130
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1.44	2.88	131
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			15.06	

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС.	
КЛАСС СТАЛИ	В I	A I ВЕТ.3	A II ГРУППА МАРОК СТ.5	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.
РАСХ./СМ²	3150	2100	2500	2100	
ДИАМЕТР ММ	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	75*8
ДЛИНА М	40.65	19.74	20.96	3.12	3.60
ВЕС КГ.	0.60	1.93	3.95	2.78	3.20
				2.60	9.26
					15.06

ВЕС	КГ	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.88
ВЕС СТАЛИ	КГ	9.26
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	10.53
МАРКА БЕТОНА	-	150

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
  2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
  - \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ-ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
  4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ

РУК. АКБ 1	И. ДРОЗДОВ	Г. АРХ. П.Р.	СОГЛАСОВАНО
СА. ИЖ. АКБ 1	В. КОЧЕШКО	ТА. ТЕХНОЛОГ	В. ПРУДИЧКОВ
РУК. ОТ. А.	В. БЕЛОНЕНКО	РУК. ГРУППЫ	Б. ПУШКИН
ТА. ИЖ. ОТ. А.	А. РОЗЕНФЕЛД	РАЗРАБОТКА	А. ЗАКАНОВ
ТА. ИЖ. П.Р.	А. КИРЯКОВ	ПРОВЕРКА	Б. СТАРРИК
ЖИЛИЩА ЦЕНТРА			



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	КОЛ-ВО АНГСТОВ ЭЛЕМ.	ВЕС АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-210	1	3.66	3.66	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	3	0.15	0.45	120	
К-201	1	2.30	2.30	117	
М-8	5	1.16	5.80	150	
М-9	1	3.31	3.31	150	
М-10	1	1.43	1.43	150	
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-25	2	1.01	2.02	151	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ ПОЗ.20	1	0.50	0.50	116	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			19.47		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				ОБЩИЙ ВЕС КГ.	
КЛАСС СТАЛИ	В1	А1	А1	А1	ГРУППА МАРК СТ. 3	БЕЗ ЗАКЛАД. АЕТ.	С ЗАКЛАД. АЕТ.
К <sub>в</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2700	2100		
ДИАМЕТР ММ	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø10	Ø8	Ø12	75x8 -110x8 -120x8
ДЛИНА М	13.60	20.44	13.28	3.12	5.15	4.29	0.55 0.16 0.40
ВЕС КГ	0.45	2.01	2.51	1.92	2.04	3.81	2.60 1.11 3.02
							8.93 19.47

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ.	1630
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.65
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.93 / 19.47 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	13.75
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

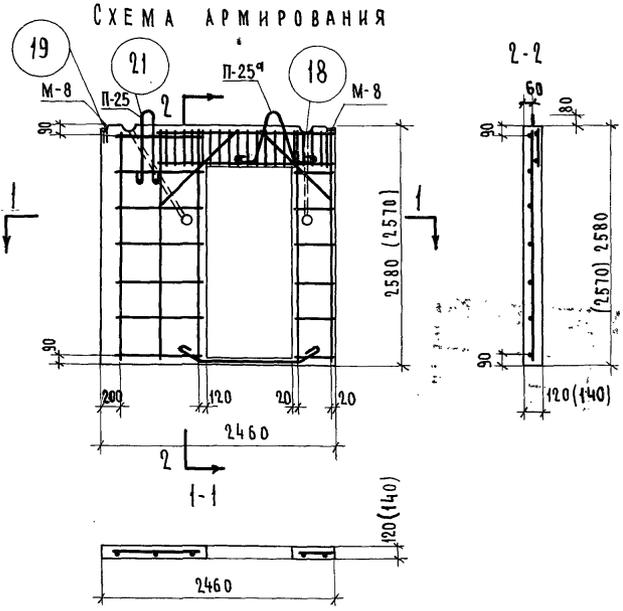
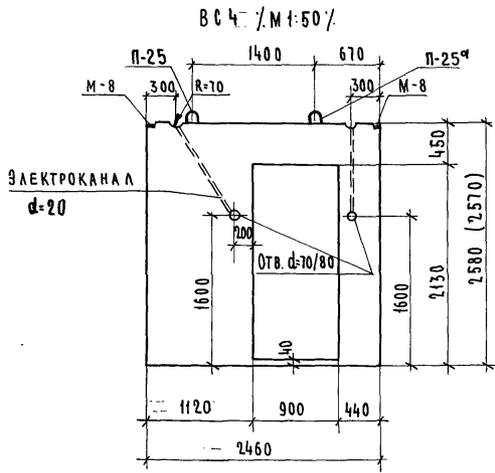
\* 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

4. В КАРКАСЕ К-201 В МЕСТАХ ЗАКЛАДНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СЕРЖНИ ПОЗИЦИИ 16 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВСЗ-2	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ 1 ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 76	1965
---------------------------------	----------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------

СОГЛАСОВАНО	В. ПРУДИКИН	ДАТА
ЗАСТРЯЖИ	Б. БОЛЫШКИН	ИВ.
САТЕЛНИК	А. БАГАНОВ	Н
ОТДАЛЕНИЕ		Б/МАШ
Г. КОСТИН	Н. ГАСИНСКИЙ	
А. БУСНЕВА	Н. СОБОЛЕВА	
З. МОИСЕЕВ		
ГЛАВ. АРХ. ОР.	И. РОЗАНОВ	
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ	В. КОЧЕШКОВ	
РУК. ГРУППЫ	В. БЛОМЕНТАЛ	
РАЗРАБОТКА	А. РОЗЕНФЕЛД	
ПРОВЕРКА	А. КИРИЛОВА	
РУК. АКБ 1	ГЛАВ. ИНЖ. ОР.	
ГЛАВ. ИНЖ. ОР.		



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	НА ИСТОК	
				СБОРЧ. ЭЛЕМ.	АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-202	1	2.02	2.02	117	
С-214	1	2.34	2.34	118	
К-201	1	2.30	2.30	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	2	0.20	0.40	120	123
М-8	2	1.16	2.32	130	
ПЕТАИ ПОДЪЕМНЫЕ П-25	1	1.01	2.02	131	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	П03.20	2	0.50	1.00	116
	П03.22	1	2.52	2.52	116
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			14.92		

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В1	А1	А1	А1	ГРУППА МАРОК СТ. 3	БЕЗ ЗАКАМ. ДЕТ.	С ЗАКАМ. ДЕТ.
Р <sub>с</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2700	2100		
ДИАМЕТР ММ.	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø10	Ø8	Ø16	Ø12
ДЛИНА М	7.10	16.49	8.16	3.12	11.52	1.6	1.44
ВЕС КГ.	0.40	1.64	1.54	1.92	4.58	2.52	1.28
						1.04	12.60
							14.92

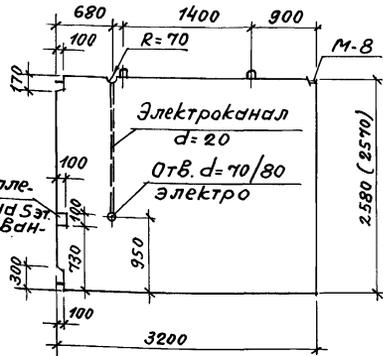
ВЕС	КГ	1330
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.53
ВЕС СТАЛИ	КГ	12.60
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	23.50
МАРКА БЕТОНА		150

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
  - \* 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
  3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС4	СЕРИЯ 1-464 А	АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 77	1965
---------------------------------	--------------------------------	---------------	--------------------	-----------	------



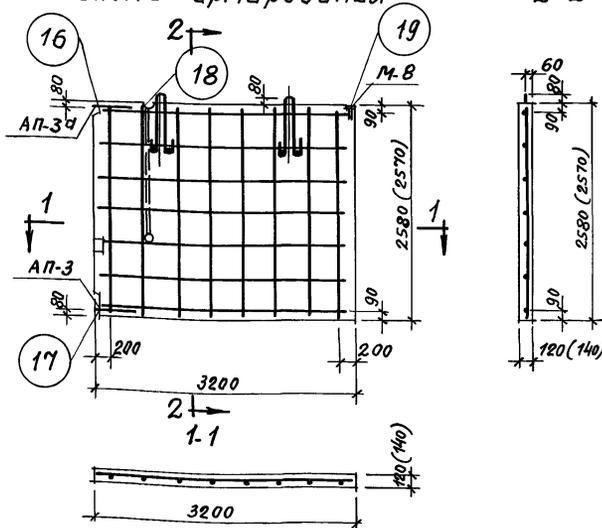
ВС 5-2 (М 1:50)



Отверстие для труб отопления (только на 5эта для деаэрированной воды)

Схема армирования

2-2



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол. во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	МН.листов элем. сгор. арт. элем.
с-205	1	5.92	5.92	116
фиксаторы фс-3	4	0.20	0.80	120
М-8	1	1.16	1.16	130
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131
Петля анкерная АП-3 <sup>ч</sup>	1	0.95	0.95	131
Петля подъемная П-3	2	1.44	2.88	131
Итого на изделие			12.60	

Выборка стали

по арматурным элементам				по закладным деталям				общий вес кг	
Класс стали	В I	А I	А I	Группа марок ст.3	А II	Группа марок ст.3	без закл. дет.	с закл. дет.	
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100			
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5	φ12	φ12	-30x6	φ12	-75x8	
Длина м	14.2	214	2096	3.12	2.00	0.040	0.72	0.11	
Вес кг	0.80	207	395	2.78	1.78	0.06	0.64	0.52	
							11.44	12.60	

Показатели на изделие

Вес	кг	2450
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.98
Вес стали	кг	11.44
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	11.70
Марка бетона	—	150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
5. Панели ВС5-2 с отверстиями для труб отопления изготовить 20% от общего количества изделий на дом.

Изделия заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВС 5-2

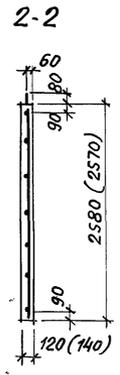
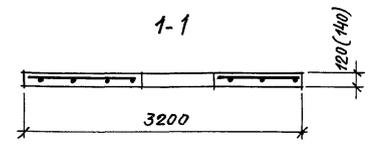
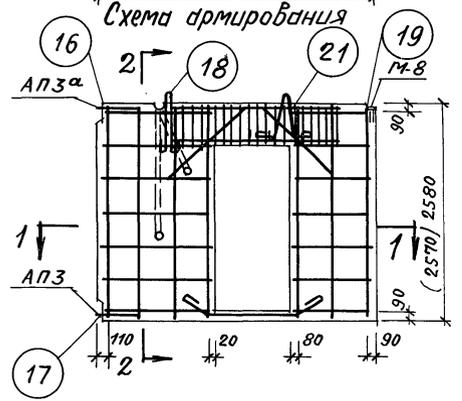
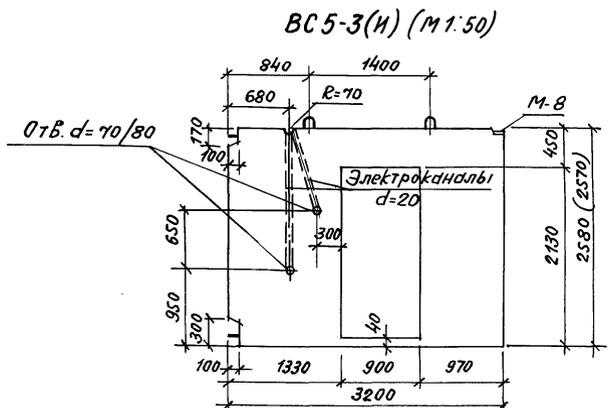
Серия 1-464А

Альбом № часть 1-М

Лист № 79

1965

Согласовано:	Директор	Дата
	Инженер	Ш.Б.
Г. КОСЛИН	Электр.	
	А. Брысько	Сантехн.
Н. Рязанов	М. Соловьев	Отделен.
	А. Каршилова	Проектир.
Н. Рязанов	Гл. инж. пр.	
В. Пучешко	Гл. техн. пр.	
Б. Волынец	Рис. группа	
Р. Власов	Разработка	
Г. Сидорова	Гл. инж. пр.	
Р.К. АКС-1		
Г.И. АКС-1		
Р.К. АКС-1		
Г.И. АКС-1		



Марка элемента	Кол. во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	шт. листов	
				Элем.	Сбороч. арматур. элем.
С-202	1	2.02	2.02	115	
С-211	1	2.77	2.77	117	
К-201	1	2.30	2.30	117	
фиксаторы фс-3					
М-8	4	0.20	0.80	120	123
М-8	1	1.16	1.16	130	
Анкерная петля АП-3	1	0.89	0.89	131	
Анкерная петля АП-3 а	1	0.95	0.95	131	
Петля подвешивающая п-25	1	1.01	2.02	131	
Отдельные стержни	поз. 20	2	0.50	1.00	116
	поз. 22	1	2.52	2.52	116
Итого на изделие			16.43		

Класс стали	по арматурным элементам						по закладным деталям		Общий вес кг
	В I	А I	А I	Вруппа марка ст. 3	А II	Вруппа марка ст. 3	Без закл. дет.	с закл. дет.	
Ка кг/см <sup>3</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100			
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ10 φ8 φ12 φ16	30x6 φ12	75x8						
Длина м	1420 2219 1840	3.12	6.40	2.00 1.60	0.04	0.72	0.11		
Вес кг	080 218 347	1.92	2.54	1.78 2.52	0.06	0.64	0.52	15.27	16.43

Вес	кг	1880
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.75
Вес стали	кг	15.27 / 16.43 *
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	20.00
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
  - \* 2. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВС5-3(И)	Серия 1-464 А	Альбом № часть 1-М	Лист № 80	1965
---------------------------------	-------------------------------------	---------------	--------------------	-----------	------

ВС5-4 / М 1:50/

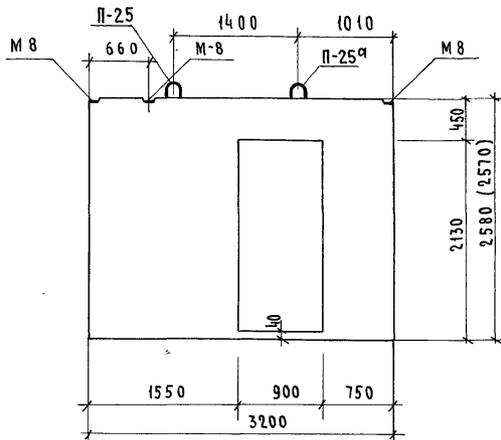
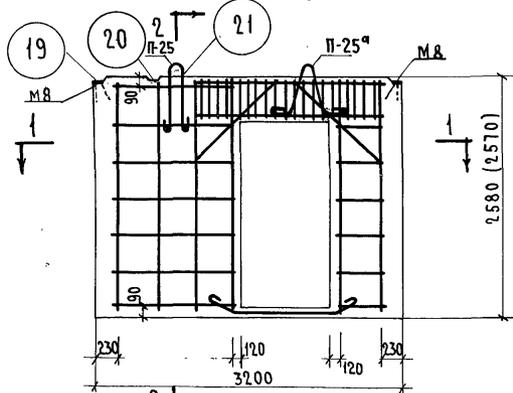
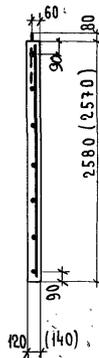


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



По 1-1

По 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
- \* 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	МН ЛИСТОВ	
				ЭЛЕМ	СБОРОЧ. АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-211	1	2.77	2.77	117	123
С-214	1	2.34	2.34	118	
К-201	1	2.30	2.30	117	
ФИКСАТОР ФС-3	3	0.20	0.60	120	
М-8	3	1.16	3.48	130	
ПЕДАЛИ ПОДЪЕМНЫЕ П-25	1	1.01	2.02	131	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ П-25	1	2.52	2.52	116	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ П-20	2	0.50	1.00	116	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			17.03		

## ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ					ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I	AI	AI	A II	ГРУППА МАРОК СТ.3	БЕЗ ЗАКЛАД.		С ЗАКЛАД.	
R <sub>s</sub> КГ/СМ²	3150	2100	2100	2700	2100	АЕТ.	АЕТ.		
ДИАМЕТР ММ	ø3 ø4 ø5.5 ø10 ø8 ø16 ø12	-75x8							
ДЛИНА М	10.65 19.08 10.72 3.12 11.52 1.60 2.16 0.33						13.55	17.03	
ВЕС КГ.	0.60 1.90 2.03 1.92 4.58 2.52 1.92 1.56								

## ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	1900
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.76
ВЕС СТАЛИ	КГ	13.55 / 17.03 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	17.80
МАРКА БЕТОНА	-	150

С. А. К. Б. I	Н. РОЗАНОВ	Г. АРХ. ПР.	С. КОСТИН	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
С. И. Ж. А. К. Б. I	В. КИЩЕШОВ	Г. ТЕХНОЛОГ	Н. ГАЙДАШНИК	ЭЛЕКТРО	И. И. В.
С. И. Ж. А. К. Б. I	В. БЛОМЕНТАЛЬ	Р. К. ГРУПЫ	А. БРЮСНЕВА	САНТЕХ.	
С. И. Ж. А. К. Б. I	А. РОЗЕНФЕЛД	РАЗРАБОТКА	Г. ШУДСКАЯ	ОТОП.	
С. И. Ж. А. К. Б. I	А. КИРИЛЛОВ	ПРОВЕРКА	З. МОЦСЕВА	С. А. ТОКН	В. СТАРИК
					В. АГАНОВ

ЖИЛИЩНО-ПРОМЫСЛЕННИК

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
К ДОМУ № 16

ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС5-4

СЕРИЯ  
1-464 ААЛЬБОМУ  
ЧАСТЬ 1-МЛИСТ №  
81

1965

СОЛАСОВАНО	ЗАКРЕПЛЕНО	ПРОСМОТРЕНО	ПОДПИСАНО
И. КОСТИН	А. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ
И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ	И. КОСЫХ

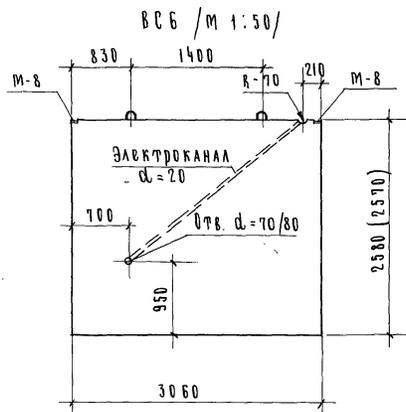
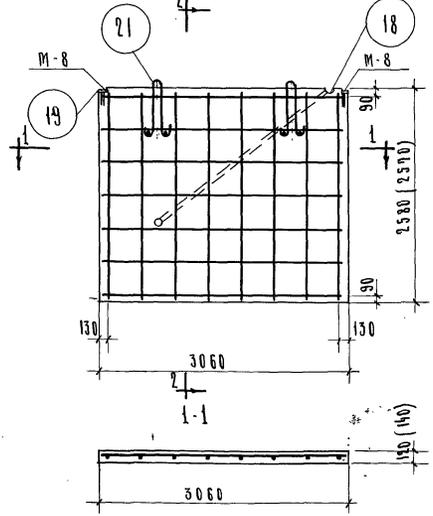
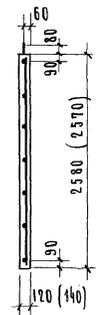


Схема армирования.



2-2



Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Планировочный элемент	Сборочный элемент
С-205	1	5.92	5.92	116	
Фиксаторы ФС-3	4	0.20	0.80	120	
М-8	2	1.16	2.32	150	121
Летая подъемная П-3	2	1.44	2.88	131	
Итого на изделие			11.92		

по арматурным элементам		по закладным деталям		Общий вес кг.		
Класс стали	В I	А I В Ст. 3	А II	Группа Ст. 3	без закл. дет.	с закл. дет.
Ra кг/см²	3150	2100	2700	2100		
Диаметр мм.	φ 3	φ 4	φ 5.5	φ 12	φ 12	75x8
Длина м.	14.20	21.14	20.96	3.12	1.44	0.22
Вес кг.	0.80	2.07	3.95	2.78	1.28	1.04
					9.60	11.92

Показатель	Единица	Значение
Вес	кг	2380
Объем бетона	м³	0.95
Вес стали	кг	9.60
Расход стали на 1м³ бетона	кг	10.10
Марка бетона		150

Примечания.  
 1. Общие указания см пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСБ	Серия 1-464А	Альбом часть 1-М	Лист № 82	1965
------------------------------------	--------------------------------	-----------------	---------------------	--------------	------

СОГЛАСОВАНО	В. ПРУДИН	ДАТА
ЭЛЕКТР.	Б. ПОЛУБИНСКИЙ	И.Н.В.
САИТЕХ	А. В. БАГРОВ	И.Н.
ОТОПЛ.	Б. СТАРИК	И.Н.
СА. ТОКН		И.Н.
З. МОИСЕВА		И.Н.
И. РОЗАНОВ	Г. А. АРХ. ПР.	
В. КОЧЕШОВ	Г. А. ТЕХНОЛ.	
В. БЛЮМЕНТА	РУК. ГРУППЫ	
А. РОЗЕНФЕЛД	РАЗРАБОТКА	
А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРКА	
Г. А. АБЕ	Г. А. НИЖ. АКБ	
Г. А. ТАДЕКА	Г. А. НИЖ. ОТА	
Г. А. НИЖ. ПР.		

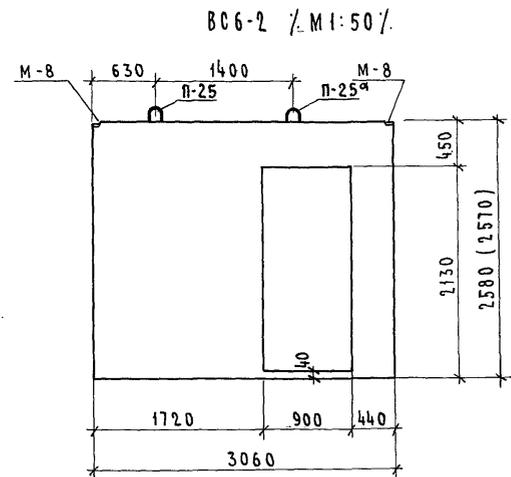
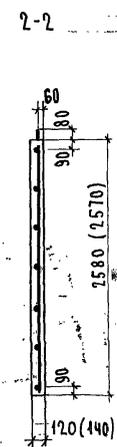
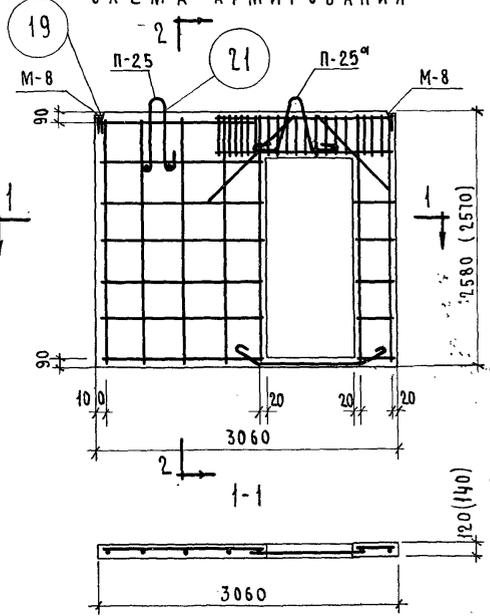


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ АНСТОВ ЭЛЕМ	СБОРОЧ. АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ	
С-210	1	3.66	3.66	117	123	
С-214	1	2.34	2.34	118		
К-201	1	2.30	2.30	117		
ФИКСАТОРЫ ФС-3	2	0.20	0.40	120		
М-8	2	1.16	2.32	130		
ПЕТЛИ ПОДЪЕМНЫЕ П-25/П-25	1	1.01	2.02	131		
ОТДЕЛЬНЫЕ	ПОЗ. 20	2	0.50	1.00		116
СТЕРЖНИ	ПОЗ. 22	1	2.52	2.52		116
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			16.56			

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	А I	А II	ГРУППА МА-РОК С Т.З	БЕЗ ЗАКЛА. ДЕТ.	С ЗАКЛА. ДЕТ.
Ra КГ/СМ²	3150	2100	2100	2100	2100		
ДИАМЕТР мм	Ø3	Ø4	Ø5.5	Ø10	Ø8	Ø16	Ø12
АЛИНА м	7.10	22.44	13.36	3.12	11.52	1.60	1.44
ВЕС КГ	0.40	2.31	1.92	4.58	2.52	1.28	1.04
						14.24	16.56

ВЕС	КГ	1800
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.72
ВЕС СТАЛИ	КГ	14.24 / 16.56 *
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	19.70
МАРКА БЕТОНА		150

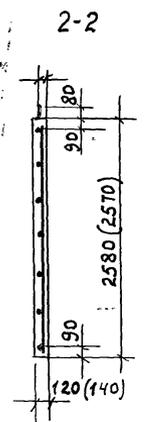
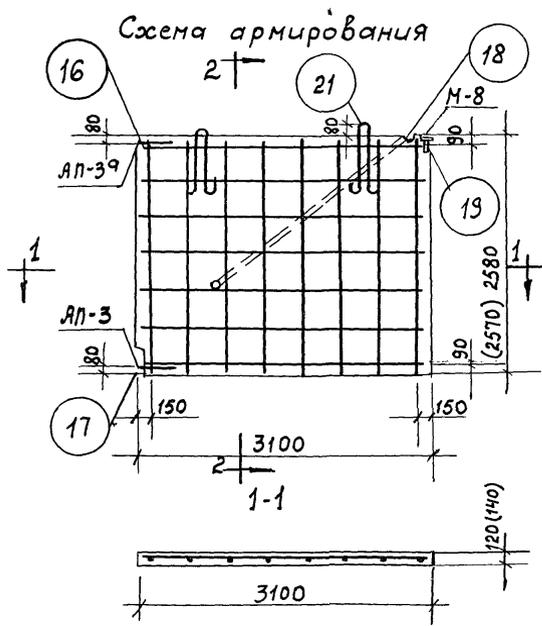
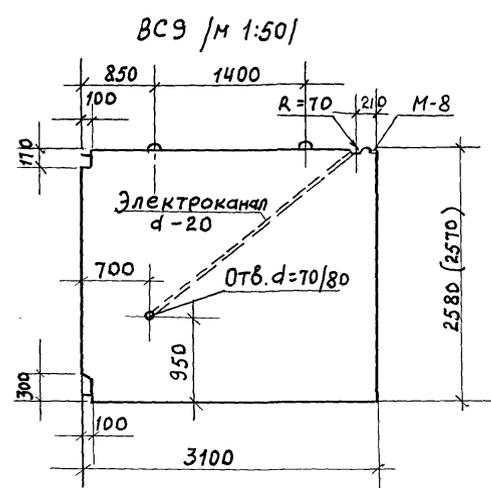
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
- \* 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС6-2	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ 1-М ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 83	1965
---------------------------------	----------------------------------	---------------	----------------------	-----------	------







Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на издел. шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг	п.п листов	
				Элем	Сборн арматур. элен.
с-205	1	5.92	5.92	116	
фиксаторы фс-3	4	0.20	0.80	120	
М-8	1	1.16	1.16	130	121
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-3А	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-3	2	1.44	2.88	131	
Итого на изделие			12.60		

Выборка стали

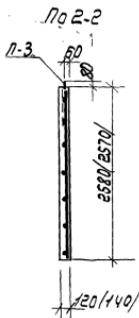
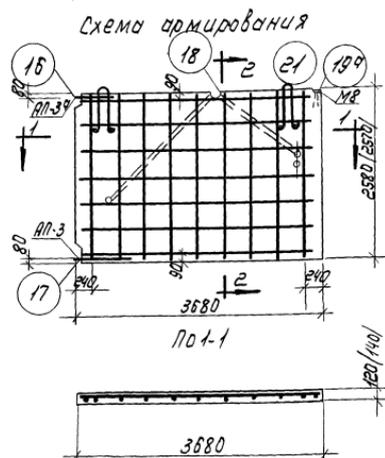
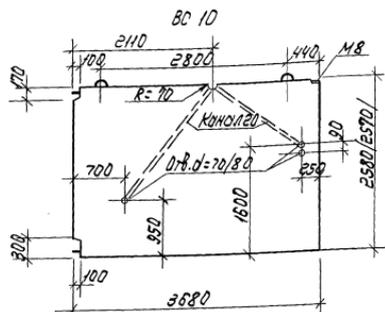
по арматурным элементам				по закладным деталям		Общий вес кг.	
класс стали	В I	А I Вст.3	А I	А II	Группа парок ст.3	Без закл.дет.	с закл.дет.
Ракг/см²	3150	2100	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ12	φ12	φ12	30x6 φ12	75x8		
Длина м	14.2 21.14 20.96	3.12	2.00	0.040	0.72 0.11		
Вес кг.	0.80 2.07 3.95	2.78	1.78	0.06	0.64 0.52	11.44	12.60

Показатели на изделие

Вес	кг	2380
Объем бетона	м³	0.95
Вес стали	кг	11.44 / 12.60*
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	11.99
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
  2. Все размеры даны в мм
  - \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей в знаменателе - включая закладные детали
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления.	Внутренняя стеновая панель ВС9	Серия 1-464 А	Альбом V часть 1-М	Лист № 86	1965
----------------------------------	--------------------------------	---------------	--------------------	-----------	------



### Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Мн. листов элементов
С-213	1	1.68	1.68	1/8
Фиксаторы ФС-3	4	0.20	0.20	120
Подъемная петля П-3	2	1.44	2.88	131
Якорная петля ЯПЗ	1	0.89	0.89	131
Якорная петля ЯПЗ <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131
М-8	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие				13.36

### Выборка стали

Класс стали	ВГ	По маркам ст. 3				Общий вес	
		А1	А2	А3	А4	с закл.	с закл.
Р <sub>к</sub> МПа	3150	2100	2100	2100	2700	2100	дет.
Диаметр мм	Ф3	Ф4	Ф5.5	Ф12	Ф12	75x8	
Длина м	14.20	23.94	23.52	3.12	2.00	0.04	1220
Вес кг	0.80	2.35	4.43	2.78	1.78	0.08	13.36

### Показатели на изделие

Вес	кг.	2820
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.13
Вес стали	кг.	12.20
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	10.4
Марка бетона		150

### Примечания.

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - с закладными деталями.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовления.  
к 80 мм и 116.

Внутренняя стеновая панель ВС 10.

Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
87

1965

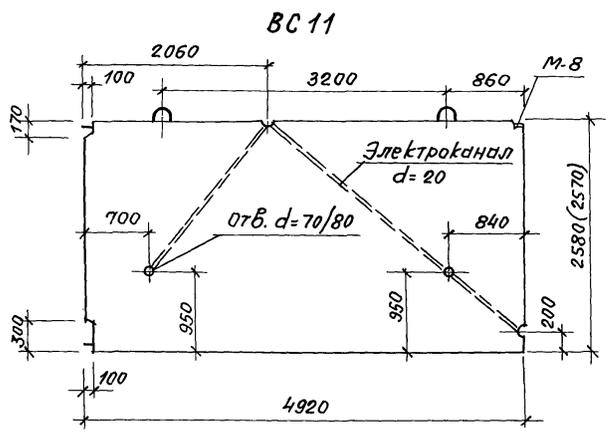
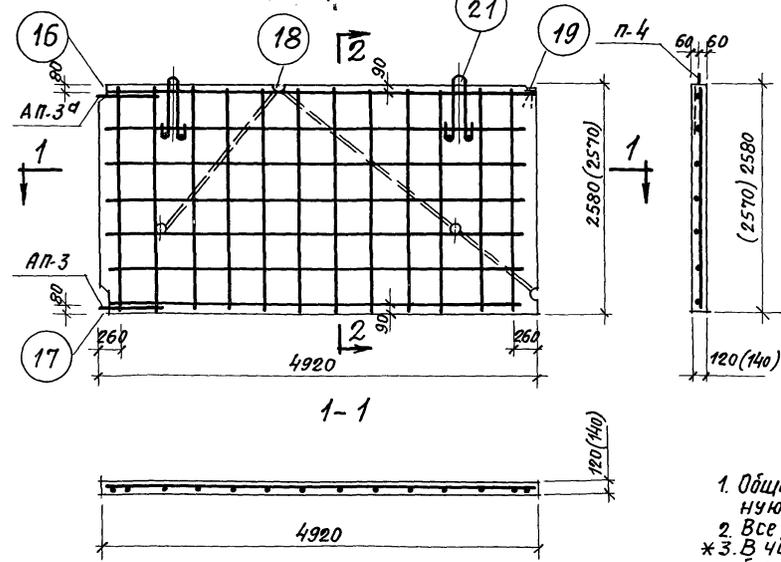


Схема армирования



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на издеш. шт.	Вес элемента, кг	Общий вес, кг	Классификация элем. (Сборка арматурных элем.)
с-212	1	8.94	8.94	118
фиксаторы фсз	4	0.20	0.80	120
Подъемная петля п-4	2	1.93	3.86	131
Анкерная петля апз	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля апз <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131
М-8	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие			16.60	

Выборка стали

Класс стали	по арматурным элементам			по закладным деталям			общий вес кг	
	В I	A I	A I	Группа марок ст.з	A II	Группа марок ст.з	Без закл. дет.	с закл. дет.
Рка кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14	φ12	φ12	-30x6 φ12	φ12	-75x8		
Длина м	1420 3234 3082	3.12	2.00	0.040	0.72	0.11	15.44	16.60
Вес кг	0.80 3.17 5.87	3.76	1.78	0.06	0.64	0.52		

Показатели на изделие

Вес	кг	3800
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.52
Вес стали	кг	15.44 / 16.60 *
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	10.4
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода на фиксаторы.

Г.Костин  
 Я.Бригадько  
 Г.Шумская  
 Э.Моисеева  
 Г.Костин  
 Я.Бригадько  
 Г.Шумская  
 Э.Моисеева  
 И.Резанов  
 В.Ковышев  
 В.Благодатный  
 А.Разенберг  
 Я.Курилова  
 Рук. ЯКБТ  
 Сл. инж. ЯКБТ  
 Рук. отд.  
 Сл. инж. отд.  
 Глав. инж. пр.

Изделия заводского изготовления К дому N 16

Внутренняя стеновая панель ВС 11

Серия 1-464А  
 Альбом № часть 1-м  
 Лист № 88  
 1965

С. О. Г. Л. С. О. С. О. Б. А. Н. О.	Проектировщик	И. К. Л. О. Т. И. Н.	М. Р. А. З. В. Н. О. В.	Р. У. К. А. К. Б. - 1
Э. Л. Е. К. Т. Р.	В. К. О. Ш. И. С. Е. В.	В. К. О. Ш. И. С. Е. В.	В. К. О. Ш. И. С. Е. В.	В. К. О. Ш. И. С. Е. В.
В. Е. Р. Х. О. В. А. Т. С. К. И.	С. А. Н. Т. Е. Х. И.			
А. В. А. Т. А. Н. О. В.	О. Т. О. П.			
Б. С. Т. О. Р. И. К.	С. Л. Т. О. К. И.			

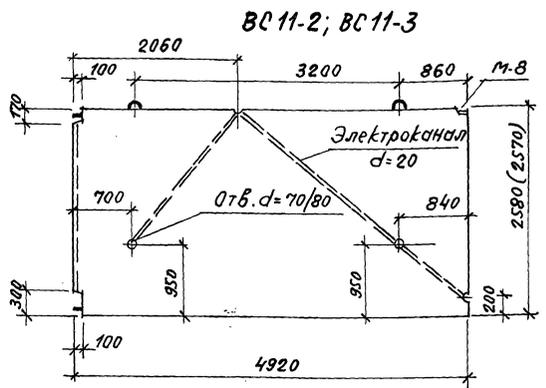
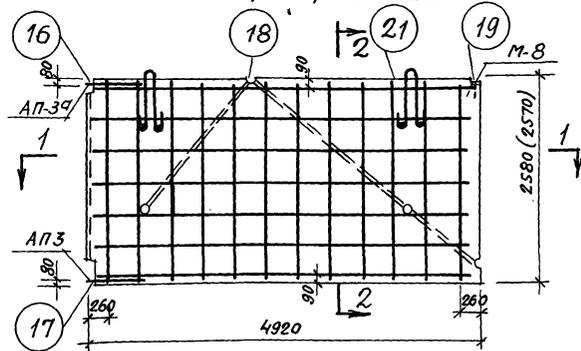
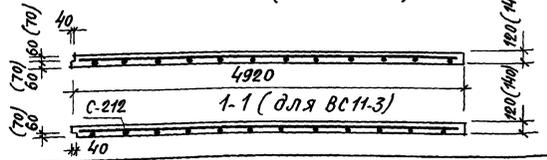


Схема армирования

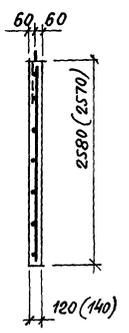


1-1 (для ВС 11-2)



1-1 (для ВС 11-3)

2-2



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол. во на издел шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	№ листов
С-212	1	8.94	8.94	118
фиксаторы фс-3	4	0.20	0.80	120
Подъемная петля П4	2	1.93	3.86	131
Анкерная петля АПЗ	1	0.89	0.89	131
Анкерная петля АПЗ <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131
М-8	1	1.16	1.16	130
Итого на изделие			16.60	

Выборка стали

по арматурным элементам		по закладным деталям				общий вес кг	
Класс стали	В I	В I	В I	Группа мар. ст. 3	Группа мар. ст. 3	Без закл. дет.	С закл. дет.
Кв кг/м <sup>3</sup>	3150	2100	2100	2100	2100		
Диаметр мм	φ3 φ4 φ35	φ14	φ12	30x6	φ12	75x8	
Длина м	1420 3234 3082	3.12	2.00	0.040	0.72	0.11	15.44
Вес кг	0.80 3.17 5.87	3.76	1.78	0.06	0.64	0.52	16.60

Показатели на изделие ВС 11-2, ВС 11-3

Вес	кг	3780
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.51
Вес стали	кг	15.44 / 16.60 *
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	10.40
Марка бетона		150

Примечания:

1. Общие указания см. пояснит. записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления к дому № 16

Внутренние стеновые панели ВС 11-2; ВС 11-3

Серия 1.464А	Альбом № 1 ч. часть 1 м	Лист № 89	1965
--------------	-------------------------	-----------	------

СОГЛАСОВАНО	С. КОСТИН	И. РОЗАНОВ	Г. А. К. Б.
ЭЛЕКТР.	И. С. КОСТИН	В. КОЧЕШКОВ	Г. А. И. Ж. А. К. Б.
САМТЕХ.	А. БУХИНА	В. КАМЕНТАЛЬ	Г. К. О. Т. А.
ОТДЕЛ.	Г. ШУТСКАЯ	А. РОЗЕНФЕЛД	Г. А. И. Ж. О. Т. А.
СЛ. ТОКН	З. ИОНСЕВА	А. КИРИЛОВА	Г. А. И. Ж. П. Р.
ИЗМЕНИ			

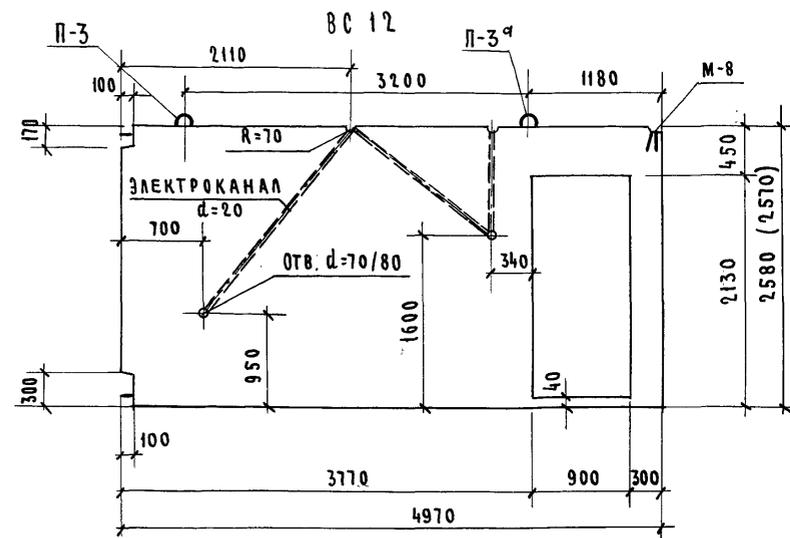
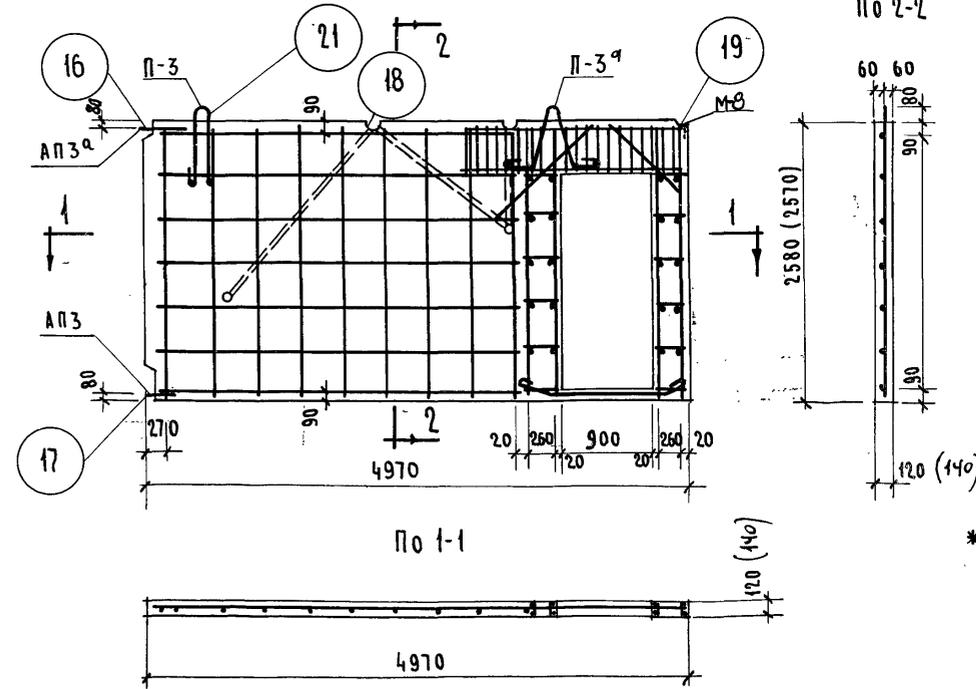


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ИЛИ ЛИСТОВ	
				ЭЛЕМ.	СБОРКА АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-213	1	6.68	6.68	118	
К-201	2	2.30	4.60	117	
К-202	4	3.22	12.88	117	
ФИКСАТОРЫ ФС-3	4	0.20	0.80	120	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.20	4	0.50	2.00	46	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.21	24	0.03	0.72	46	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ПОЗ.22	1	2.52	2.52	46	123
ПЕЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3/П-3 <sup>а</sup>	1	1.44	2.88	131	
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АПЗ	1	0.89	0.89	131	
АНКЕРНАЯ ПЕЛЯ АПЗ <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
М-8	1	1.16	1.16	130	
ИТОГО В А ИЗДЕЛИЕ			36.08		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ		
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I	Группа марки ст. 3	А I	А II	Группа марки ст. 3	БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТ.	С ЗАКЛА. ДЕТ.
R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	R-2100	2100	2100	2100		
ДИАМЕТР ММ	Ø3 Ø4 Ø5.5 Ø8	Ø10 Ø12	30x6	Ø16	Ø12	Ø12	-75x8	
ДЛИНА М	4.20 4.85 23.52 12.80	20.40 2.00	0.04	1.60	3.12	0.72	0.11	
ВЕС КГ	0.80 4.83 4.43	5.08 12.64	1.78	0.06	2.52	2.78	0.64	0.52
							34.92	36.08

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	3250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.30
ВЕС СТАЛИ	КГ	34.92
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	26,8
МАРКА БЕТОНА		150

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
  - \* 2. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАН ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
  3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ К АОРМУ N 16	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВС12	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ 1 ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 90	1965
--	---------------------------------	--------------	--------------------	-----------	------

ВСЦ I (M:50)

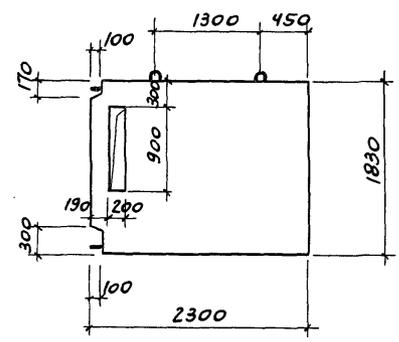
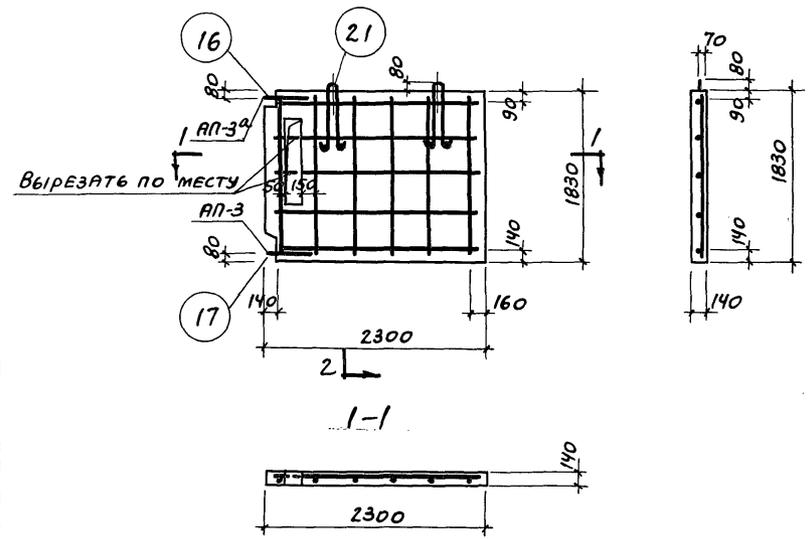


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 2-2



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛИСТОВ ЭЛЕ-МЕНТОВ СБОРОЧ-АРМАТУР-НТА ЭЛЕМЕНТ
С-215	1	3,11	3,11	119
ФИКСАТОРЫ ФС-4	2	0,20	0,40	120
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3	1	0,89	0,89	131
ПЕТЛЯ АНКЕРНАЯ АП-3 <sup>а</sup>	1	0,95	0,95	131
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-25	2	1,01	2,02	131
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			7,37	

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ						ОБЩИЙ ВЕС КГ	
КЛАСС СТАЛИ	В I			А I В С Г 3	А I Г Р У П П А М А Р О В С Т. 3	Б Е З З А К Л. В Е Т.	С З А К Л. В Е Т.
R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150			2100	2100	2100	
ДИАМЕТР ММ	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	-30×6	
ДЛИНА М	7,50	10,95	11,34	3,12	2,00	0,04	
ВЕС КГ	0,40	1,07	2,14	1,92	1,78	0,06	7,37

ВЕС	КГ	14,00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,56
ВЕС СТАЛИ	КГ	7,37
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	13,25
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
3. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ ВСЦ I (ЦОКОЛЬНАЯ)	СЕРИЯ 1-464А	АЛБЕОМ V ЧАСТЬ I-М	ЛИСТ № 91	1965
---------------------------------	--	--------------	--------------------	-----------	------

ВСЦ4-2 (М4:50)

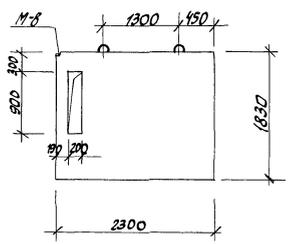
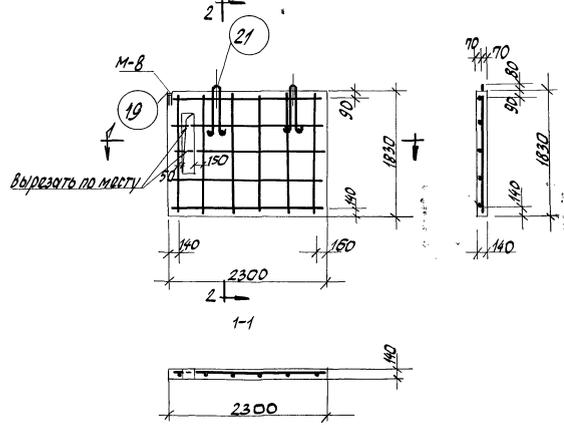


схема армирования



Марка эл-тов	Кол-во на изд. шт.	Вес элем. кг	Общ. вес кг	И.л. листов эл-тов
С-215	1	3,11	3,11	119
Фиксаторы ФРС-4	2	0,20	0,40	120
М-8	1	1,15	1,15	130
Потля подъемная П-25	2	1,01	2,02	131
Итого на изделие			6,69	

по арматурным эл-там		по кладочным деталям		Общ. вес кг
класс стали	δГ	AI	AI	с 30кл. бет.
Актив. м²	3150	2100	2700	2100
Диам. мм	φ3 φ4 φ5 φ10	φ12	75x8	
длина м	7,50 10,85 11,34 3,12	0,72	0,11	
вес кг	0,40 1,07 2,14 1,92	0,64	0,52	5,53 6,69

Вес	кг	1400
Объем бетона	м³	0,56
Вес стали	кг	553 6,69
Расход стали на 1 м³ бетона	кг	9,97
Марка бетона		1,50

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
  2. Все размеры даны в мм.
  3. Включите в показан вес стали без кладочных деталей, в знаменателе - включая кладочные детали
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы

Согласовано	Дата	
	Лист	
	№	
	Форм.	
Исполнитель	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	
Проверено	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	
Составлено	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	
Составлено	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	
Составлено	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	
Составлено	И.И.И.	
	А.Б.С.	
	И.С.И.	
	В.М.С.	

ВСЦ1-3; ВСЦ1-4 / м:1:50/

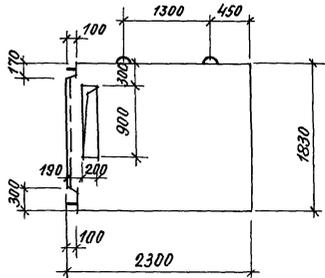
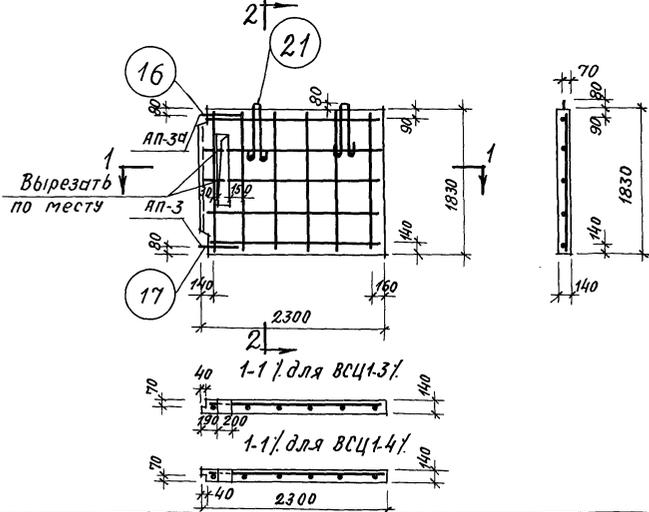


Схема армирования

2-2



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол.во на издел. шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	вкл. в элемент	
				мм	кг
с-215	1	3.11	3.11	119	
фиксаторы фс-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3	1	0.99	0.99	131	124
Петля анкерная АП-3а	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие:			7.37		

Выборка стали

по арматурным элементам						по закладным деталям		Общий вес кг	
Класс стали	В I	В С7.3	А I	Р.марк С7.3		Без закл. дет.	с закл. дет.		
Ra кг/см²	3150	2100	2100	2100					
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	30x6			
Длина м	7.50	10.95	11.34	3.12	2.10	0.04			
Вес кг	0.40	1.07	2.14	1.92	1.78	0.06	—	—	7.37

Показатели на изделие ВСЦ1-3; ВСЦ1-4

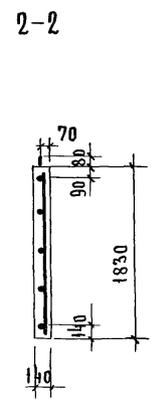
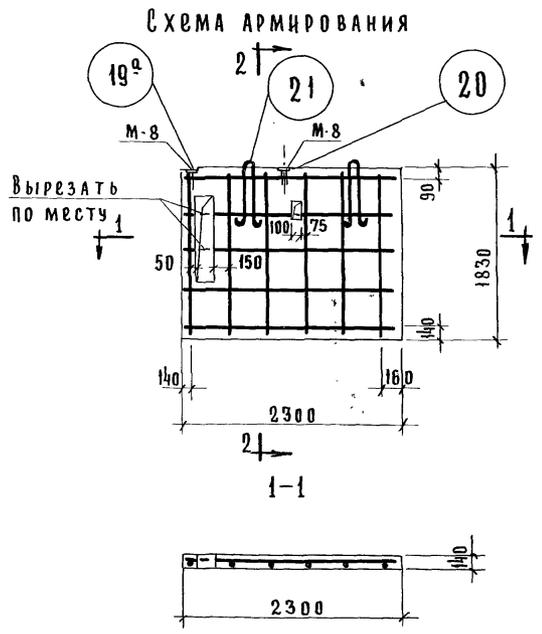
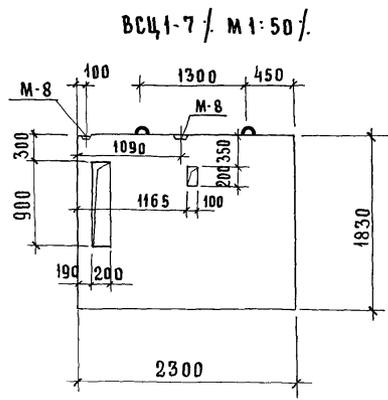
Вес	кг	1380
Объем бетона	м³	0.55
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1м³ бетона	кг	13.50
Марка бетона		150

Примечания:  
 1. Общие указания см пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Издателя заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1-3, ВСЦ1-4/цокольная/	Серия 1-464А	Альбом № часть 1-м	Лист № 93	1965
-------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	--------------	------



СОПРЯЖАЮЩАЯ	КОРДАСОВАНО
ОПРЕДЕЛИТЕЛЬ ДАТА	ВЕРДИНОВ
БЛОКШИФЕР	БЛОКШИФЕР
А. АРАТАНОВ	А. АРАТАНОВ
Б. СТАРИК	Б. СТАРИК
В. АРАТАНОВ	В. АРАТАНОВ
Г. АРАТАНОВ	Г. АРАТАНОВ
Д. АРАТАНОВ	Д. АРАТАНОВ
Е. АРАТАНОВ	Е. АРАТАНОВ
Ж. АРАТАНОВ	Ж. АРАТАНОВ
З. АРАТАНОВ	З. АРАТАНОВ
И. АРАТАНОВ	И. АРАТАНОВ
К. АРАТАНОВ	К. АРАТАНОВ
Л. АРАТАНОВ	Л. АРАТАНОВ
М. АРАТАНОВ	М. АРАТАНОВ
Н. АРАТАНОВ	Н. АРАТАНОВ
О. АРАТАНОВ	О. АРАТАНОВ
П. АРАТАНОВ	П. АРАТАНОВ
Р. АРАТАНОВ	Р. АРАТАНОВ
С. АРАТАНОВ	С. АРАТАНОВ
Т. АРАТАНОВ	Т. АРАТАНОВ
У. АРАТАНОВ	У. АРАТАНОВ
Ф. АРАТАНОВ	Ф. АРАТАНОВ
Х. АРАТАНОВ	Х. АРАТАНОВ
Ц. АРАТАНОВ	Ц. АРАТАНОВ
Ч. АРАТАНОВ	Ч. АРАТАНОВ
Ш. АРАТАНОВ	Ш. АРАТАНОВ
Щ. АРАТАНОВ	Щ. АРАТАНОВ
Ъ. АРАТАНОВ	Ъ. АРАТАНОВ
Ы. АРАТАНОВ	Ы. АРАТАНОВ
Э. АРАТАНОВ	Э. АРАТАНОВ
Ю. АРАТАНОВ	Ю. АРАТАНОВ
Я. АРАТАНОВ	Я. АРАТАНОВ



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделе шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	Листов залем.	Листов сборок-материалов
0-215	1	3,11	3,11	119	
Фиксаторы ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	2	1,16	2,32	130	124
Петля подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на изделие:			7,85		

Выборка стали

Класс стали	По арматурным элементам				По закладным деталям		Общий вес, кг	
	В I	А I	В II	А II	Группа марок ст.3	без закл. дет.	с закл. дет.	
R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100		2700	2100			
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	75x8		
Длина м	7,50	10,95	11,34	3,12	1,44	0,22		
Вес кг.	0,40	1,07	2,14	1,92	1,28	1,04	5,53 7,85	

Показатели на изделие

Вес	кг.	1400
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,56
Вес стали	кг.	5,53 7,85*
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг.	9,97
Марка бетона		150

Примечания:  
 1. Общие указания см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

И изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1-7 / цокольная /	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 95	1965г.
-----------------------------------	---	---------------	--------------------	-----------	--------



ВСЦ1Т /м:50/

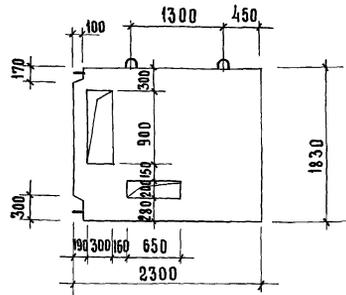
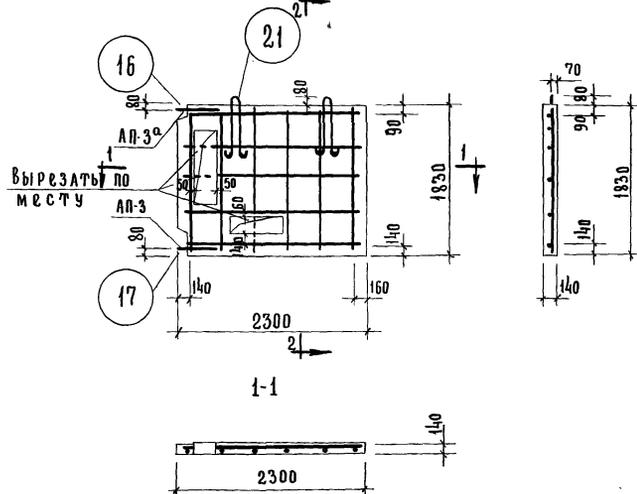


Схема армирования

2-2



## Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	МН ЛИСТОВ	
				Засм.	Сбороч. Армат. Засм.
С-215	1	3.11	3.11	119	124
Фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	
Петля анкерная АП-3а	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			7.37		

## Выборка стали

По арматурным элементам							По закладным деталям		Общий вес кг.	
Класс стали	В I	AI	AI	Группа марок ст.			Без закл. дет.	С закл. дет.		
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2400						
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ12	30x6				
Длина м	7.50	10.95	11.34	3.12	2.00	0.04				
Вес кг	0.40	1.07	2.14	1.92	1.78	0.06	—	—	7.37	—

## Показатели на изделие

Вес	кг	1330
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.53
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	140
Марка бетона		150

## Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия  
заводского изготовленияВнутренняя стеновая панель ВСЦ1Т  
/цокольная для транзитных сетей/серия  
1.464ААльбом №  
часть 1-МЛист №  
97

1965

7700-12 97

РУК. АКБ ГЛАВ. АКБ РУК. ОТД. ГЛАВ. ОТД. ГЛАВ. ОТД.	ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ	И. ПРОЗАНОВ	ГЛАВ. АРХ. ПР.	И. ПРОЗАНОВ	ГЛАВ. АРХ. ПР.	СОГЛАСОВАНО В. ПРАЧНИКОВ БОЛЬШОКОВ АВЛТАГАНОВ В. СТАРИК
		В. КОЧЕШКОВ	ТАК. ИНЖ.	В. КОЧЕШКОВ	ТАК. ИНЖ.	
		В. МАКИТОВ	РУК. СР.	В. МАКИТОВ	РУК. СР.	
		А. ПУШКИН	РАЗРАБОТ.	А. ПУШКИН	РАЗРАБОТ.	
		А. ИРИНОВА	ПРОВЕРИЛ	А. ИРИНОВА	ПРОВЕРИЛ	
		И. ПИЩЕВИЧ	ТАК. ИНЖ.	И. ПИЩЕВИЧ	ТАК. ИНЖ.	
		А. СЕВЕРОВА	САХТ. ИНЖ.	А. СЕВЕРОВА	САХТ. ИНЖ.	
		Н. БОБЫЛЕВА	ПОП. АРХ.	Н. БОБЫЛЕВА	ПОП. АРХ.	
		А. БРЯСНЕВА	САХТ. ТОК	А. БРЯСНЕВА	САХТ. ТОК	

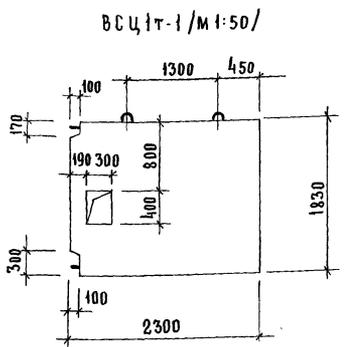
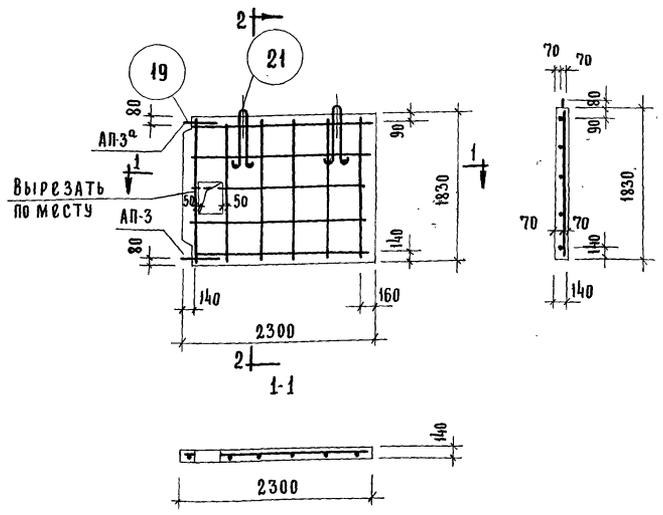


Схема армирования

2-2



Спецификация арматурных и закладных элементов

Марка элемента	кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	Количество элем.	
				Элем.	Сбороч. Армат. элем.
С-215	1	3.11	3.11	115	
Фиксаторы ФС-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131	124
Петля анкерная АП-3а	1	0.95	0.95	131	
Петля подъемная П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			7.37		

Выборка стали

Класс стали	В I	AI			Группа марок ст 3	По закладным деталям		Общий вес кг	
		вст 3	AI	AI		без закл. дет.	с закл. дет.		
R <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100					
Диаметр м.м.	φ3 φ4 φ5.5 φ10 φ12	φ30×6							
Длина м	7.50 10.95 11.34 3.12 2.00 0.04								
Вес кг	0.40 1.04 2.14 1.92 1.78 0.06							7.37	

Показатели на изделие

Вес	кг	14.30
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.57
Вес стали	кг	7.37
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	13.02
Марка бетона	-	150

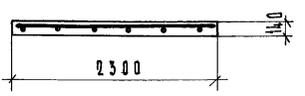
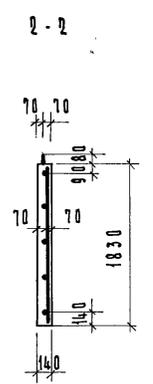
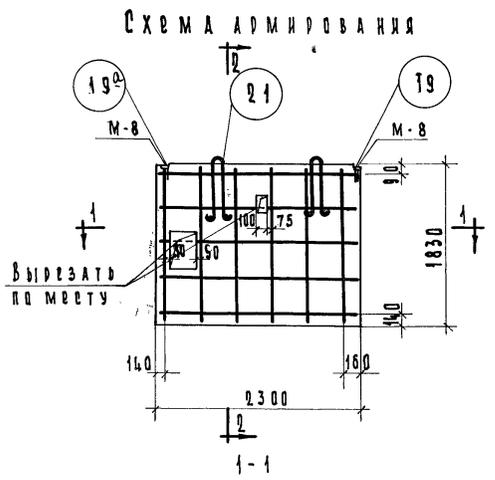
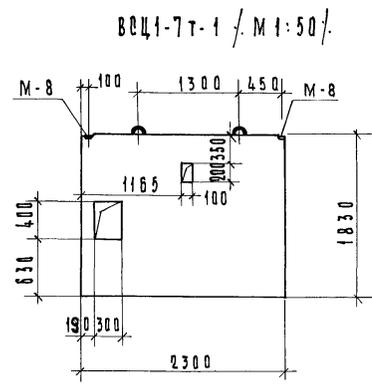
Примечания:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
3. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1Т-1 / цокольная для транзитных инженерных сетей /	Серия 1-464А	Альбому часть 1-М	Лист № 98	1965
---------------------------------	--	--------------	-------------------	-----------	------



УГОЛОКОВАНО	ИТАЙНСКИИ	РАЗОЗАНОВ	ПУК. АКОВ	П. И. И. И. И.
ДИРИЖЕР	АБДУЛОВА	И. В. КОШКОВ	И. В. КОШКОВ	И. В. КОШКОВ
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА
САХАРНИК	АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА	А. А. АБДУЛОВА



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ИКСИСТОВ ЭЛЕМ.	ИКСИСТОВ ЭЛЕМЕНТОВ
σ-245	1	3,11	3,11	119	124
ФИКСАТОРЫ ФС-4	2	0,20	0,40	120	
М-8	2	1,16	2,32	130	
Пята подъемная П-25	2	1,01	2,02	131	
Итого на изделие.				7,85	

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ.		
КЛАСС СТАЛИ	В I	A I	A II	ГРУППА МАРОК СТ.3	БЕЗ ЗАКА. ЭЛЕМ.	С ЗАКА. ЭЛЕМ.
Q кГ/см²	3150	2100	2700	2100		
ДИАМЕТР ММ.	φ3	φ4	φ5,5	φ10	φ12	75x8
ДЛИНА М.	3,75	10,05	11,34	3,12	1,44	0,22
ВЕС КГ.	0,40	1,07	2,14	1,92	1,28	1,04
					5,53	7,85

ВЕС	КГ.	1430
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,57
ВЕС СТАЛИ	КГ.	5,53
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ.	9,18
МАРКА БЕТОНА	—	150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Вес размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦ1-7Т-1 / цокольная для транзитных инженерных сетей /	Серия 1-454 А	Альбом Часть	У 1-М	Лист № 100	1065
------------------------------------	---	------------------	-----------------	----------	---------------	------

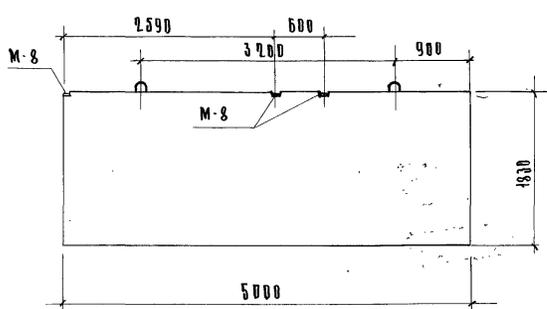




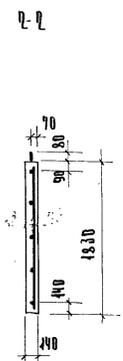
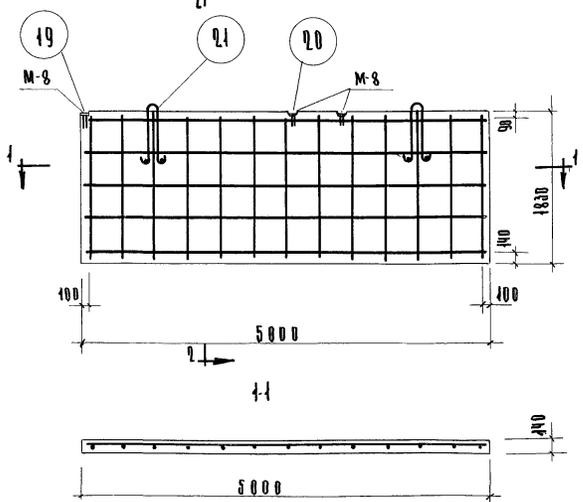


Соборасов	Вано	Солдатов							
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов
Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов	Солдатов

ВСЦЗ /М 1:50/



Взгляд армирования



Спецификация арматурных накладных элементов					
Марка элемента	кол. во на зд. шт.	в. в. элемент кр	Общ. в. в. кр	Итого в. в.	
				Закл.	Сборн.
В-217	1	6.86	6.86	119	
Фиксаторы ФС-4	3	0.20	0.60	120	
М-8	3	1.16	3.48	130	124
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131	
Итого на зд. длине			14.80		

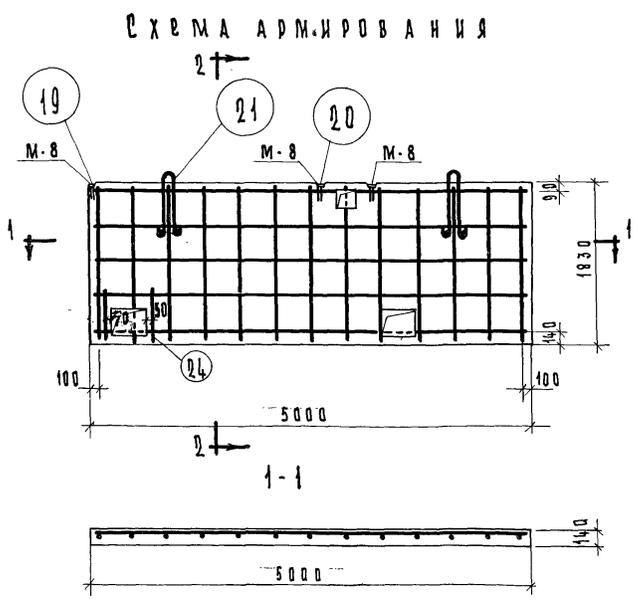
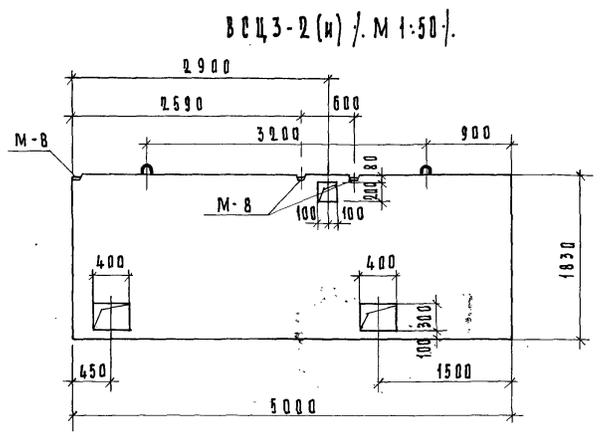
Выборка стали						
по арматурным элементам			по накладным деталям		общий сбор	
класс стали	В I	А I	А II	рубрик марок ст. 3	Без закл.	р закл.
Р <sub>к</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2700	2100		
диаметр мм	φ3 φ4 φ5.5 φ14	φ14	φ14	φ10	-75x8	
длина м	11.20 24.90 24.81 3.12	3.12	2.16	8.33		
вес кг	0.60 2.44 4.52 2.76	1.92	1.56		11.32	14.80

Показатели на зд. длине		
В. в. бетона	кр	3.00
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.28
В. в. стали	кр	14.80
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кр	8.6%
Марка бетона	-	150

Примечания  
 1. Общ. указание см. пояснительную записку.  
 2. Все размеры даны в мм.  
 \* 3. В числителе показан вес стали без накладных деталей, в знаменателе - включая накладные детали.  
 4. Вес стали дан с учетом двояконтурного расхода стали на фиксаторы.

Изд. елня заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦЗ. /цокольная/	серия 1-461А	Альбом 4 часть 1-М	лист № 104	1965
-----------------------------------	--	--------------	--------------------	------------	------

ИЗДАТЕЛЬСТВО	Организация
ДИРЕКТОР	И.И. Иванов
ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА	П.П. Петров
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА	С.С. Сидоров
ДИРЕКТОР РАБОТЫ	Т.Т. Тихонов
ДИРЕКТОР КОМПЬЮТЕРНОЙ РАБОТЫ	У.У. Устинов
ДИРЕКТОР ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА	Ф.Ф. Фролов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Х.Х. Хохлов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА КОНСТРУКТИВНОЙ РАБОТЫ	Ц.Ц. Цыганов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ	Ч.Ч. Чернов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Ш.Ш. Шубин
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Щ.Щ. Щербаков
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Ъ.Ъ. Ъежицкий
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Ы.Ы. Ысупов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Э.Э. Эрастов
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Ю.Ю. Юрков
ДИРЕКТОР ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	Я.Я. Яковлев



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	ИМ ЛИСТОВ ЭЛЕМ.	ВЕРХНИЙ ПОЯС АРМАТУРЫ
В-217	1	6.86	6.86	119	
ФИКСАТОРЫ ФС-4	3	0.20	0.60	120	
М-8	3	1.16	3.48	130	124
Пята подъемная П-4	2	1.93	3.86	131	
СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.24	1	0.10	0.10	-	
Итого на изделие:				14.90	

Выборка стали

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ АРМАТУРАМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ.	
КЛАСС СТАЛИ	В Т	А I	А II	ГРУППА МАРОК С Т.З	БЕЗ ЗАКЛАД. ДЕТ.
Ря кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2700	2100	
Диаметр мм	φ3, φ4, φ5,5, φ14	φ12	φ12	φ12	φ12
Длина м	11.20, 26.02, 24.01, 3.12	2.16	0.33		
Вес кг	0.60, 2.54, 4.52, 3.76	1.92	1.56		11.42, 14.90

Показатели на изделие

Вес	КГ.	3130
Объем бетона	М <sup>3</sup>	1.25
Вес стали	КГ.	11.42 / 14.90*
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	КГ.	9.16
Марка бетона		150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку.
  2. Все размеры даны в мм.
  3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
  4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

Издателя заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель Всц3-2(и) / цокольная /	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-5М	Лист № 109	1985
-------------------------------------	--	------------------	------------------------	---------------	------

ВСЦЗ-3 / М 1:50 /

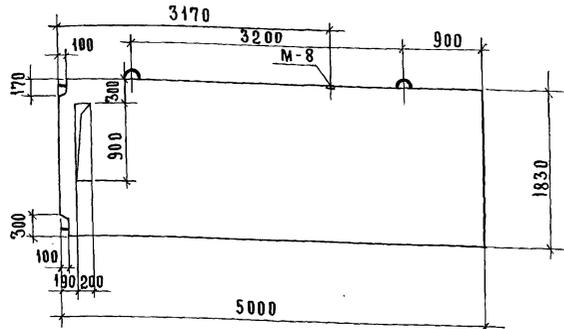
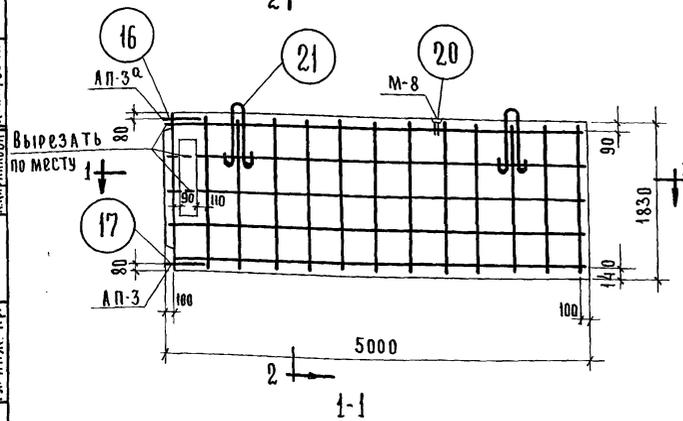


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг.	Общий вес кг.	МНУСТОВ ЭЛЕМ.
С-217	1	6.86	6.86	119
Фиксаторы ФС-4	3	0.20	0.60	120
М-8	1	1.16	1.16	130
Петля анкерная АП-3	1	0.89	0.89	131
Петля анкерная АП-3 <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131
Петля подъемная П-4	2	1.93	3.86	131
Итого на изделие:			14.32	

ВЫБОРКА СТАЛИ

По арматурным элементам				По закладным деталям		Общий вес кг.	
Класс стали	В I	А I В.Ст.3	А I	Гр. мар Ст.3 А II	Гр. мар Ст.3	Без закл. дет.	С закл. дет.
Р <sub>а</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2100		
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ14	φ12	30×6	φ12
Длина м	11.25	24.90	24.01	3.12	2.00	0.04	0.72
Вес кг.	0.60	2.44	4.52	3.76	1.78	0.06	0.64
							13.16
							14.32*

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

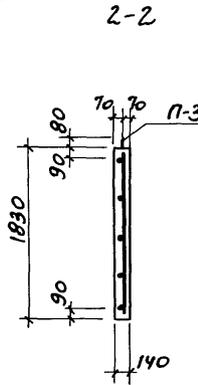
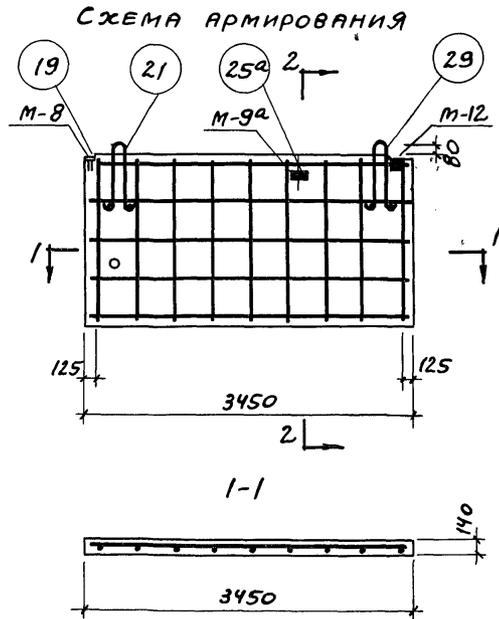
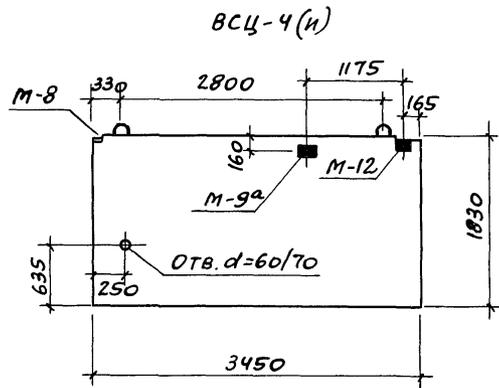
Вес	кг.	3130
Объем бетона	м <sup>3</sup>	1.25
Вес стали	кг	13.16
Расход стали на 1м <sup>3</sup> бетона	кг.	10.55
Марка бетона	—	15.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие указания см. пояснительную записку.
2. Все размеры даны в мм.
- \* 3. В числителе показан вес стали без закладных деталей, в знаменателе - включая закладные детали.
4. Вес стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.

СОГЛАСОВАНО	В. ПРАДИКОВ	ДАТА
ДИЗАЙНЕР	А. БРУСНИКОВ	ИНВ. №
ПРОЕКТОР	В. БОЛОТОВА	А. БАГАНОВ
ЭКСПЕРТ	С. А. ПЕТУХ	Ю. П. Л.
САМОПРОВЕРКА	С. А. ТОКИ	В. СТАРКИ
ПРОЗОНОВ	А. ТЕХНОЛОГ	
В. КОШКОВ	Р. КИТЯКОВ	
В. БИЧМЕН	Г. РАДОВА	
А. РОЗЕНОВА	П. ПЕРВАК	
А. МИРОВА	Ю. ПАРОВА	
РУК. АКБ-1		
П. ИЖАК		
РУК. ОТДЕЛА		
С. ИЖАК		
РА. ИЖ. ПР.		

Изделия заводского изготовления	Внутренняя стеновая панель ВСЦЗ-3 /цокольная/	Серия 1-464 А	Альбом V Часть 1-М	Лист № 106	1965 г.
---------------------------------	---	---------------	--------------------	------------	---------



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ИЛИ ЛИСТОВ	
				ЭЛЕМ.	СБОРКА АРМАТ. ЭЛЕМ.
С-218	1	4,74	4,74	119	
Фиксаторы ФС-4	4	0,20	0,80	120	
М-8	1	1,16	1,16	130	
М-9a	1	3,38	3,38	130	124
М-12	1	2,83	2,83	130	
ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ П-3	2	1,44	2,88	131	
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			15,79		

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ				ОБЩИЙ ВЕС, КГ					
КЛАСС СТАЛИ	В I	В I	В II	Группа марок ст.3	БЕЗ ЗАКЛ. ДЕТ.	С ЗАКЛ. ДЕТ.	КГ				
R <sub>s</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2700	2100							
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5,5	φ12	φ12	75×8	120×8	125×8	180×125		
Длина м	15,0	12,10	16,7	3,12	1,33	0,11	0,40	0,13	0,13		
ВЕС КГ	0,80	1,68	3,16	2,78	1,18	0,52	3,02	1,02	1,63	8,42	15,79

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КГ	2200
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,88
ВЕС СТАЛИ	КГ	8,42 / 15,79*
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	9,48
МАРКА БЕТОНА		150

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
- \* 3. В ЧИСЛИТЕЛЕ ПОКАЗАЛИ ВЕС СТАЛИ БЕЗ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ; В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ВКЛЮЧАЯ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
4. ВЕС СТАЛИ ДАН С УЧЕТОМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО РАСХОДА СТАЛИ НА ФИКСАТОРЫ.

Изделия заводского изготовления

Внутренняя стеновая панель ВСЦ-4(И) (цокольная)

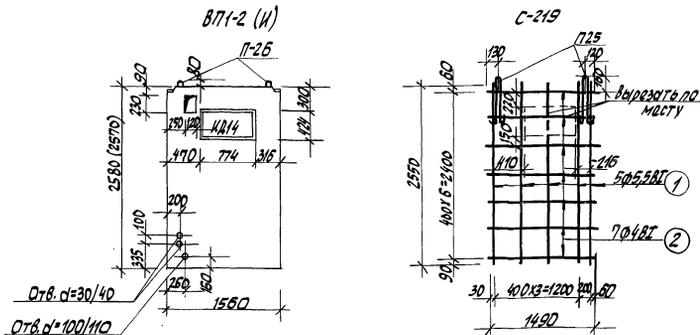
Серия 1-464А

Альбом V Часть I-М

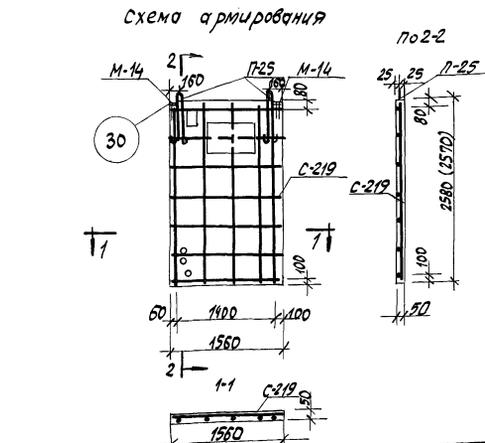
Лист № 107

1965





Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
№ бет.	№ пов.	Диам. в класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	Марк. №	Диам. в класс стали	Общ. дл. м	Общ. вес без прив. кг	Вес прив. кг
С-219	1	Ø5,5B1	2550	5	12,75	3150	Ø5,5B1	12,75	2,40	
	2	Ø4,8Г	1490	7	10,43	3150	Ø4,8Г	10,43	1,92	5,34
	П25	СМ. ЛКСТ № 131		2						



Примечание:  
1. Подвзвешенную петлю приварить к сетке

Спецификация арматурных изкладных элементов				
Марка эл-га	Кол-во на изд. шт.	Вес эл-га кг	Общ. вес кг	№ листов
С-219	1	5,34	5,34	109
М-14	2	0,47	0,94	130
Итого на изделие:			6,28	

Выборка стали					
По арматурным элементам			По закладным деталям		Общ. вес кг
Класс стали	ВГ	ВГ	ВГ	Приварочная ст-3	С закл.
Класс	3150	2100		2700	2100
Диам. мм	Ø4	Ø5,5	Ø10	Ø12	Ø12
Длина м	10,43	12,75	3,12	0,72	0,12
Вес кг	1,02	2,40	1,92	0,64	0,30
					5,34
					6,28

Показатели на изделие	
Вес	кг 480
Объем бетона	м³ 0,19
Вес стали	кг 5,34
Расход стали на 1м³ бетона	кг 23,05
Марка бетона	150

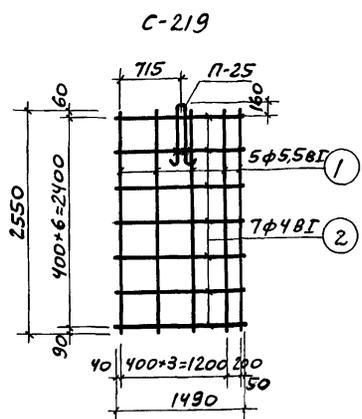
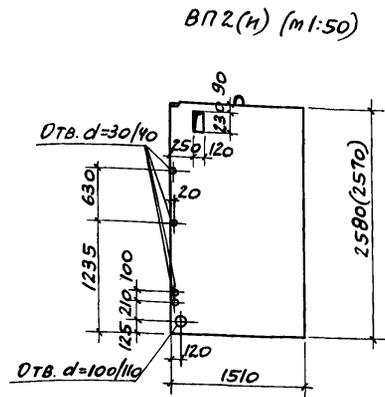
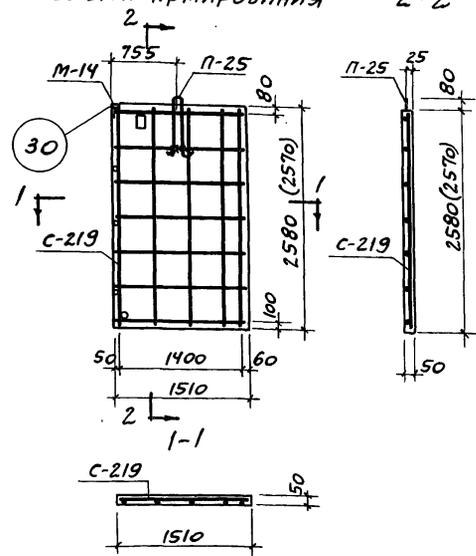


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 2-2



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 1. Подъемную петлю приварите к сетке.  
 2. Подъемную петлю П-25 применяйте без фиксирующих тержней поз.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
ЛП СЕТОК	ЛП ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ρ, кг/см³	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ.
	1	φ5,58I	2550	5	12,75	3150	φ5,58I	12,75	2,40	
	2	φ48I	1490	7	10,43	3150	φ48I	10,43	1,02	4,38
	П-25	СМ. ЛИСТ №131		1						0,96

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗД. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛП ЛИСТОВ
С-219	1	4,38	4,38	110
М-14	1	0,47	0,47	130
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			4,85	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ			ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КГ
КЛАСС СТАЛИ	В I	А I В.С.З	А I	ГРУППА МАРК БЕЗ С.С.З	МАРКА БЕЗ ЗАКЛ. ЗАКЛ. ЭЛЕМ. ЭЛЕМ.
ρ, кг/см³	3150	2100	2700	2100	
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5,5	φ10	φ12	40x8
ДЛИНА М	10,43	12,75	1,56	0,36	0,06
ВЕС КГ	1,02	2,40	0,96	0,32	0,15
					4,38
					4,85

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	500
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,20
ВЕС СТАЛИ	КГ	4,38
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	21,90
МАРКА БЕТОНА	—	150

Изделия заводского изготовления	Внутренняя перегородка ВП2(н)	Серия 1-464А	А660М V Часть 1-М	Лист № 110	1965
---------------------------------	-------------------------------	--------------	-------------------	------------	------

И. КОСТИН	С. КОРАСОВАН	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН
В. КОШКОВ	В. ПИРАНКОВ	В. ПИРАНКОВ	А. ТАТА	К. В.	В. ЗАМОН

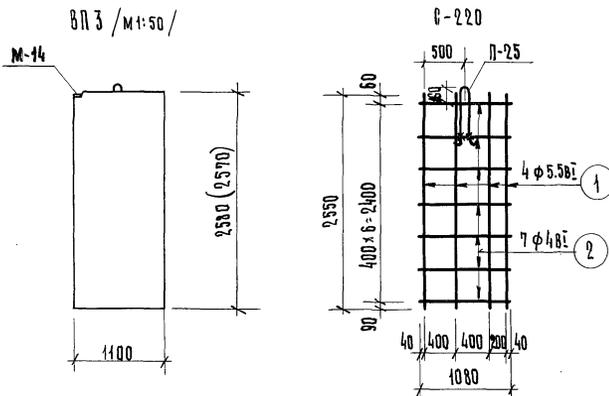
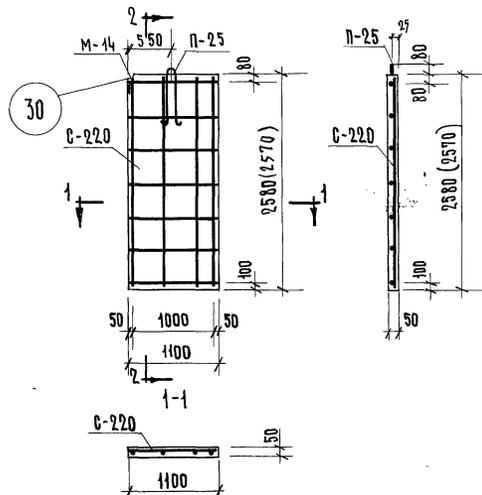


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



Примечание:

1. Подъемную петлю приварить к сетке.
2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
№№ СЕТОК	№№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>к</sub> /СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМ. КР	ВЕС ЭЛЕМ. КР
C-220	1	Φ5.5В1	2550	4	10.20	3150	Φ5.5В1	10.20	1.92	3.62
	2	Φ4В1	1080	7	7.56	3150	Φ4В1	7.56	0.74	0.96
	П-25	ВМ. ЛИСТ №131		1						

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КР	ОБЩИЙ ВЕС	№ ЛИСТОВ
C-220	1	3.62	3.62	111
M-14	1	0.47	0.47	130
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			4.09	

ВЫБОРКА СТАЛИ

ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ		ОБЩИЙ ВЕС КР	
КЛАСС СТАЛИ	В1	А1	ВСТ3	А1	ГРУППА МАРКИ С13	БЕЗ ЗАКАЛ. АСТ.	С ЗАКАЛ. АСТ.
R <sub>к</sub> КР/СМ <sup>2</sup>	3150	2400		2700	2400		
ДИАМЕТР ММ	Φ4	Φ5.5	Φ10	Φ12	10x8		
ДЛИНА М	7.56	10.20	1.56	0.36	0.06		
ВЕС КР	0.74	1.92	0.96	0.32	0.15	3.62	4.09

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

ВЕС	КР	350
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.14
ВЕС СТАЛИ	КР	3.62
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КР	25.90
МАРКА БЕТОНА		150

ИЗДЕЛИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННЯЯ ПЕРЕГОРОДА ВПЗ

СЕРИЯ  
1-464ААЛЬБОМ  
ЧАСТЬ 12МЛИСТ №  
111

1965

ВПЧ (М 1:50)

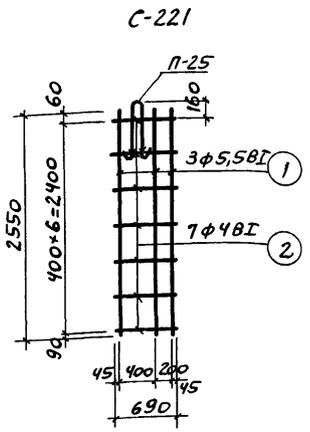
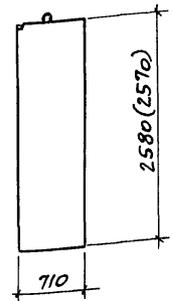
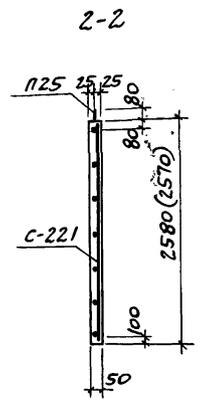
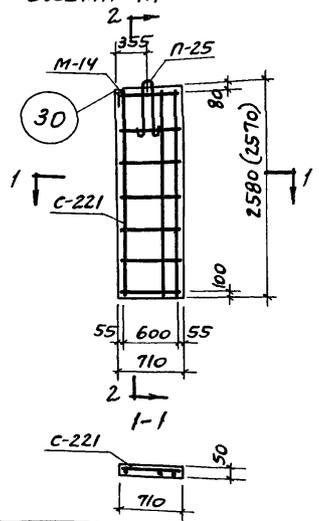


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.
2. ПОДЪЕМНУЮ ПЕТЛЮ П-25 ПРИМЕНЯТЬ БЕЗ ФИКСИРУЮЩИХ СТЕРЖНЕЙ ПОЗ.5.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ЛН СЕТКА	ЛН ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ
	1	φ5,5A-I	2550	3	7,65	3150	φ5,5A-I	7,65	1,44	
	2	φ4B-I	690	7	4,83	3150	φ4B-I	4,83	0,47	2,87
	П-25	СМ. ЛИСТ №131		1						0,96

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО НА ИЗДЕЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ЛН ЛИСТОВ
С-221	1	2,87	2,87	112
М-14	1	0,47	0,47	130
ИТОГО НА ИЗДЕЛИЕ			3,34	

ВЫБОРКА СТАЛИ							
ПО АРМАТУРНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ				ПО ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ		ОБЩИЙ ВЕС, КГ	
КЛАСС СТАЛИ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	АД	ГРУППА МАРОК СТ.З	БЕЗ ЗАКЛ.	С ЗАКЛ.
R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100		2700	2100	ДЕТ.	ДЕТ.
ДИАМЕТР ММ	φ4	φ5,5	φ10	φ12	φ12	40×8	
ДЛИНА М	4,83	7,65	1,56	0,36	0,06		
ВЕС КГ	0,47	1,44	0,96	0,32	0,15	2,87	3,34

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ВЕС	КГ	230
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,09
ВЕС СТАЛИ	КГ	2,87
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	31,90
МАРКА БЕТОНА		150

Изделия заводского изготовления

Внутренняя перегородка ВПЧ

СЕРИЯ 1-464А

АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М

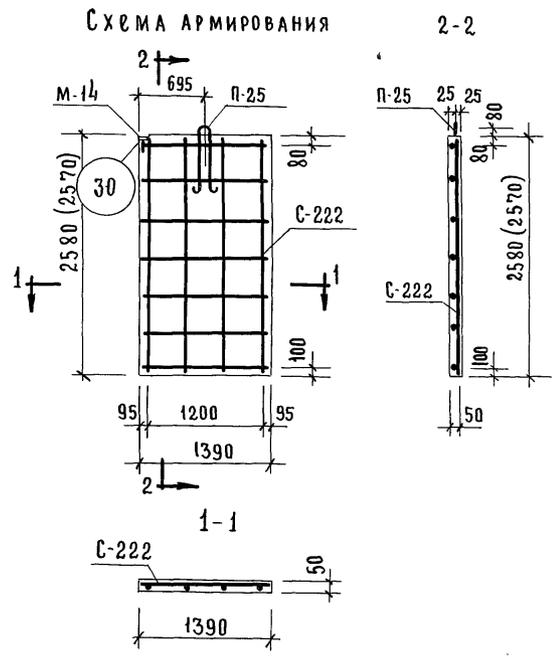
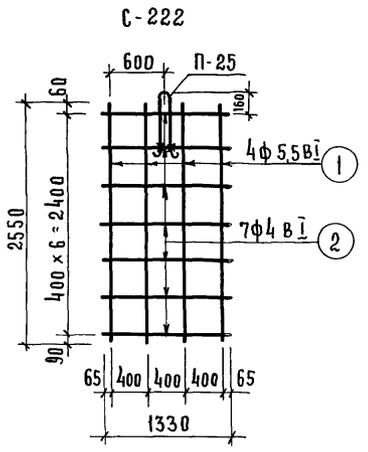
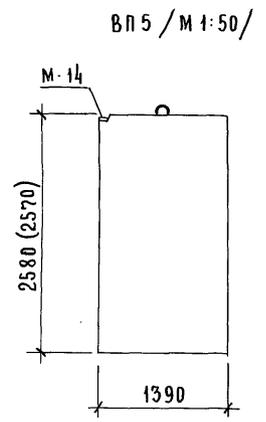
Лист № 112

1965

7700-12

112

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	РУК. АКБ. 1	ГЛА. ИНЖ. АКБ. 1	РУК. ОТД. 1	ГЛА. ИНЖ. ПР. 1	А. Кириллова	Проверил	А. Розанов	ГЛА. АРХ. ПР. 1	В. Кочешков	ГЛА. ТЕХНОЛОГ	В. Бондаренко	СА. ТОКИ	Е. Старик	ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО	ВЕРДИКОВ	ДАТА
	ГЛА. ИНЖ. ПР. 1	ГЛА. ОТД. 1	ГЛА. ИНЖ. ПР. 1	А. Кириллова	Проверил	А. Розанов	ГЛА. АРХ. ПР. 1	В. Кочешков	ГЛА. ТЕХНОЛОГ	В. Бондаренко	СА. ТОКИ	Е. Старик	ВЗАМЕН	СОГЛАСОВАНО		ВЕРДИКОВ	ДАТА



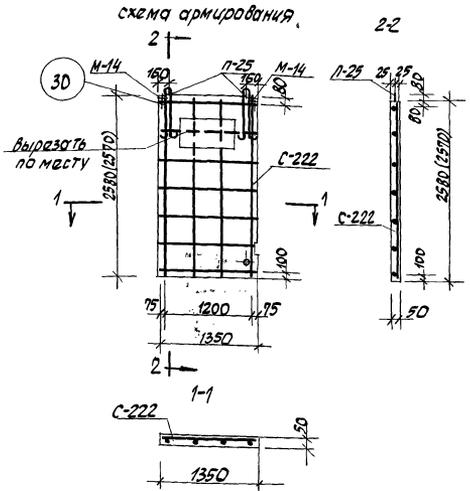
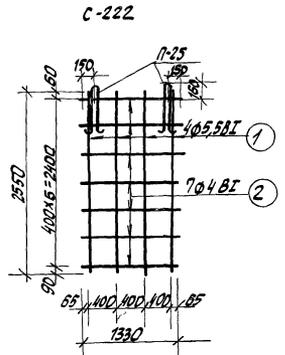
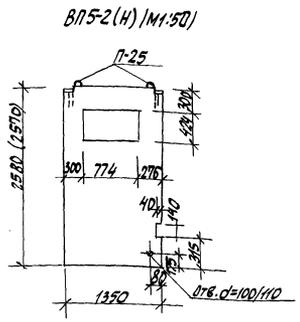
Примечание:  
 1. Подъемную петлю приварить к сетке.  
 2. Подъемную петлю П-25 применять без фиксирующих стержней поз. 5.

Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
№№ сеток	№№ поз.	Диаметр и класс стали	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Ra Кр/см <sup>2</sup>	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общий вес diam Кр.	Вес элем. Кр.
С-222	1	φ5.5 В I	2550	4	10.20	3150	φ5.5 В I	10.20	1.92	3.79
	2	φ4 В I	1330	7	9.31	3150	φ4 В I	9.31	0.91	
	П-25	см. лист №131		1					0.96	

Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка элемента	кол-во на издел. шт.	вес элемента Кр	Общий вес Кр	№ листов
С-222	1	3.79	3.79	113
М-14	1	0.47	0.47	130
Итого на изделие			4.26	

Выборка стали						
по арматурным элементам			по закладным деталям		Общий вес Кр.	
Класс стали	В I	А I ВСтЗ	А II	Группа марок Ст.З	без закл. дет.	с закл. дет.
Ra Кр/см <sup>2</sup>	3150	2100	2700	2100		
Диаметр мм	φ4	φ5.5	φ10	φ12	40x8	
Длина м	9.31	10.20	1.56	0.36	0.06	
Вес Кр.	0.91	1.92	0.96	0.32	0.15	3.79 4.26

Показатели на изделие		
Вес	Кр	450
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.18
Вес стали	Кр	3.79 4.26
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	Кр	21.10
Марка бетона		150



Примечание:  
1. Подъемную петлю приварить к сетке.

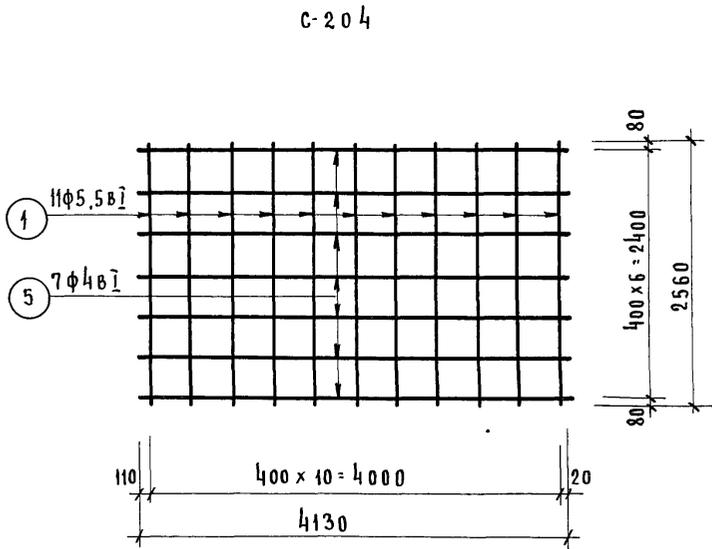
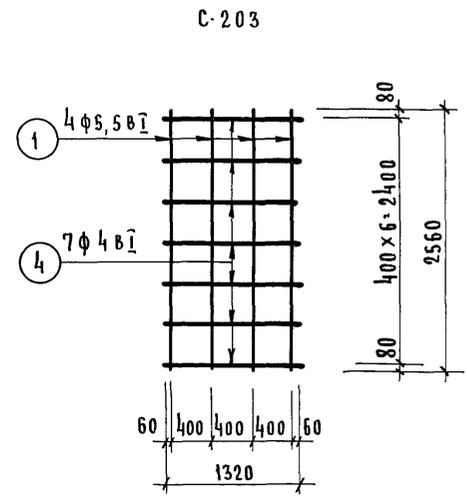
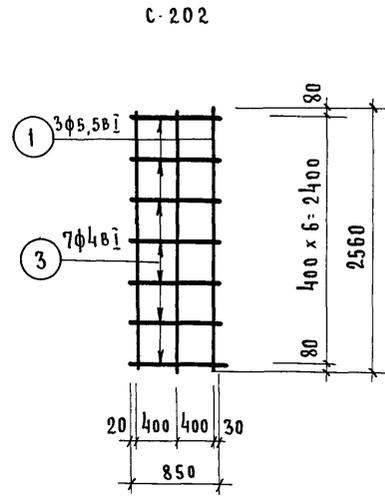
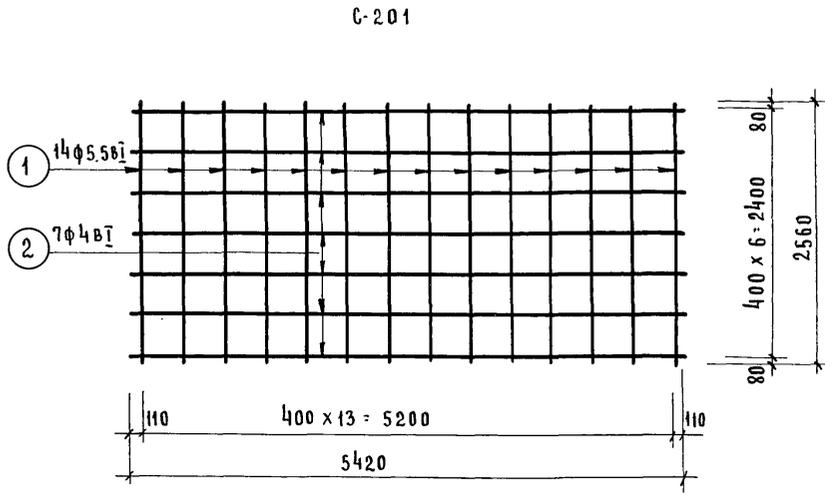
Спецификация арматуры					Выборка арматуры					
№№ стр.	№№ поз.	Диам. и класс стали	Длина мм	кол. шт.	Общ. дл. м	ρ, кг/см²	Диам. и класс стали	Общ. дл. м	Общ. вес элементов	Вес элем. кг.
C-222	1	Ø5,5 ВГ	2550	4	10,20	3150	Ø5,5 ВГ	10,20	1,92	
	2	Ø4 ВГ	1330	7	9,31	3150	Ø4 ВГ	9,31	0,91	
		П-25	см. лист №181	2					1,92	4,75

Спецификация арматурных и закладных элементов				
Марка эл-та	Кол-во на изд. шт.	Вес эл-та кг	Общ. вес кг	№№ листов
C-222	1	4,75	4,75	114
M-14	2	0,47	0,94	130
Итого на изделие:			5,69	

Выборка стали						
по арматурным элементам				по закладным деталям		Общ. вес кг
класс стали	ВГ	ρ, кг/см²		ρ, кг/см²	Диам. и класс ст.з.	Вес с закл. ст.з.
ρ, кг/см²	3150	2100		2700	2100	
Диам. мм	Ø4 Ø5,5 Ø10			Ø12	4018	
Длина м	9,31 10,20 3,12			0,72	0,12	
Вес кг	0,91 1,92 1,92			0,64	0,30	4,75 5,69

Показатели на изделие	
Вес	кг 400
Объем бетона	м³ 0,16
Вес стали	кг 4,75
Расход стали на 1м³ бетона	кг 23,70
Марка бетона	150

ЖИЛИЩА ПЕНИНЦ	РУК. АКБ 1	Н. Розанов	ГЛ. АРХ. ПР.	Г. Костин	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА
	ГЛ. ИНЖ. АКБ	В. Кочешков	РУК. ГРУППЫ	А. Бруснева		ИНВ.
	РУК. ОТД.	Б. Ариштанов	РАЗРАБОТКА	Н. Соболева		Ж
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. Розенфельд	ПРОВЕРКА	З. Моисеева		ВЗАМЕН
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. Кириллова	КОПИРОВАЛ			



Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
№№ сеток	№№ поз	Диаметр и класс стали	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Ra кг/см²	Диаметр и класс стали	Общая длина м	Общий вес кг	Вес элементов кг.
С-201	1	φ5.5B1	2560	14	35.84	3150	φ5.5B1	35.84	6.74	10.46
	2	φ4B1	5420	7	37.94	3150	φ4B1	37.94	3.72	
С-202	1	φ5.5B1	2560	3	7.68	3150	φ5.5B1	7.68	1.44	2.02
	3	φ4B1	850	7	5.95	3150	φ4B1	5.95	0.58	
С-203	1	φ5.5B1	2560	4	10.24	3150	φ5.5B1	10.24	1.93	2.82
	4	φ4B1	1320	7	9.24	3150	φ4B1	9.24	0.89	
С-204	1	φ5.5B1	2560	11	28.16	3150	φ5.5B1	28.16	5.29	8.18
	5	φ4B1	4130	7	28.91	3150	φ4B1	28.91	2.89	

Изделия  
заводского изготовления

Внутренние стеновые панели  
Арматурные сетки С-201 по С-204

Серия  
1-464А

Альбом в  
часть 1-М

Лист №  
115

1965

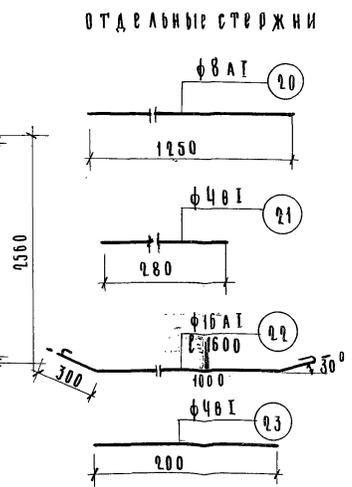
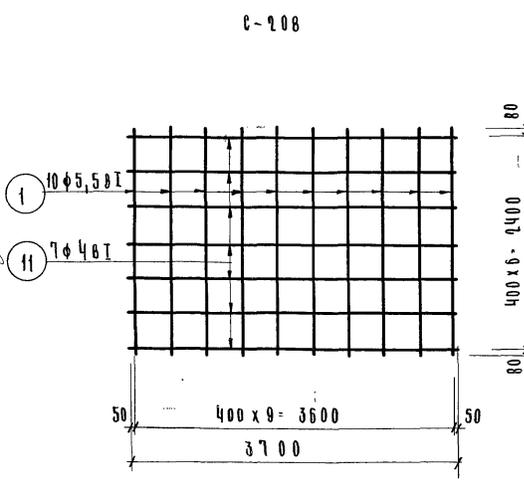
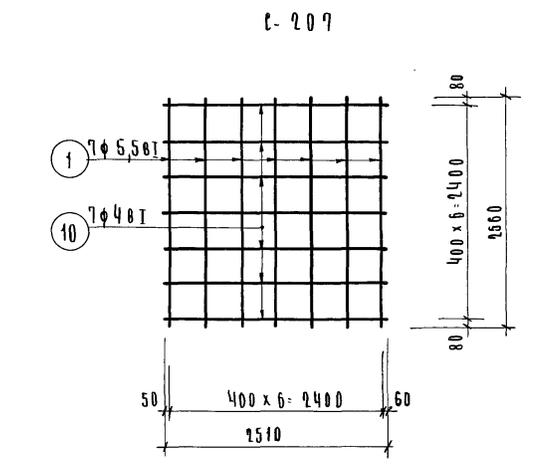
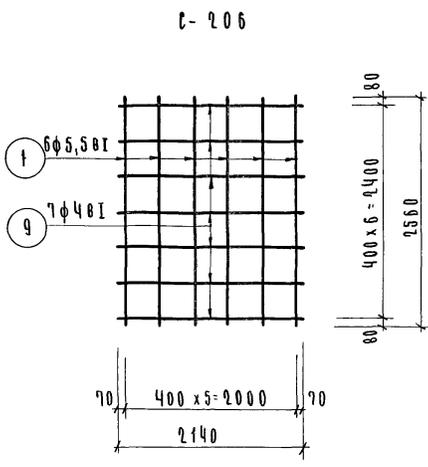
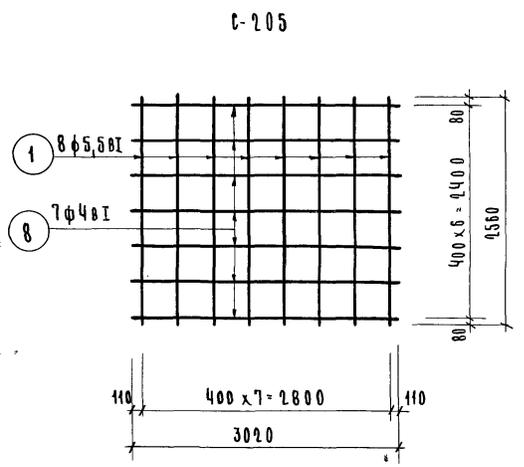
СОГЛАСОВАНО  
 ДЕК. АКСЕ  
 ПА. ИЖ. АКСЕ  
 ДУК. ОТА  
 МА. ИЖ. ОТА  
 ГА. ИЖ. ПО.  
 ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

ПРОЗАНОВА  
 В. КОЧУКОВ  
 Б. КОЧМЕНТАК  
 А. РОЗЕНФЕЛЬД  
 А. КИРИЛОВА

НА. АД. ПР.  
 В. КОЧУКОВ  
 Б. КОЧМЕНТАК  
 А. РОЗЕНФЕЛЬД  
 А. КИРИЛОВА

К. ВОДИН  
 И. ОУТЕРОВ  
 Н. СЕВАНОВА  
 З. МОИСЕЕВА

ДАТА  
 ИЖ  
 №  
 ЛИСТЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
ИН ВЕРТОК	ИН ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>а</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМ. КР.	ВЕС ЭЛЕМ. КР.
С-205	1	φ5,5В1	2560	8	20.48	3150	φ5,5В1	20.48	3.85	5.92
	8	φ4В1	3020	7	21.14	3150	φ4В1	21.14	2.07	
С-206	1	φ5,5В1	2560	6	15.36	3150	φ5,5В1	15.36	1.89	4.36
	9	φ4В1	2140	7	14.98	3150	φ4В1	14.98	1.47	
С-207	1	φ5,5В1	2560	7	17.92	3150	φ5,5В1	17.92	3.37	5.09
	10	φ4В1	2510	7	17.57	3150	φ4В1	17.57	1.72	
С-208	1	φ5,5В1	2560	10	25.60	3150	φ5,5В1	25.60	4.81	7.35
	11	φ4В1	3700	7	25.90	3150	φ4В1	25.90	2.54	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	20	φ8 А1	1250	1	1.25	2100	φ8 А1	1.25	0.50	0.50
	21	φ4 В1	280	1	0.28	3150	φ4 В1	0.28	0.03	0.03
	22	φ16 А1	1600	1	1.60	2100	φ16 А1	1.60	2.52	2.52
	23	φ4 В1	200	1	0.20	3150	φ4 В1	0.20	0.02	0.02

Изделия  
 ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ  
 Арматурные сетки с С-205 по С-208.

серия  
 1-464А

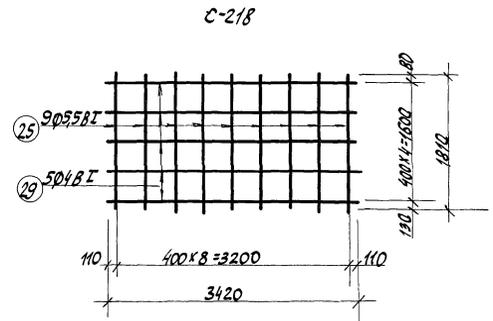
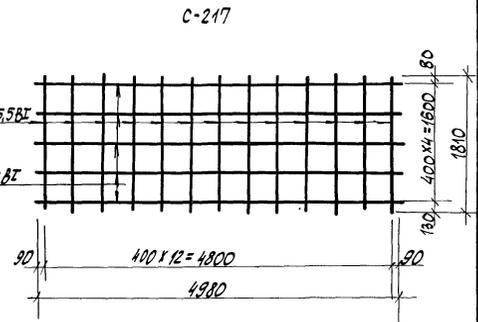
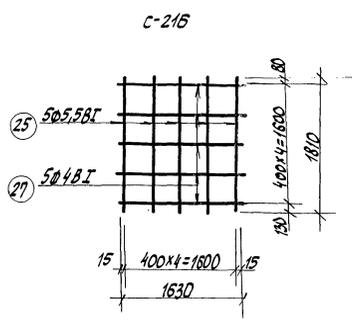
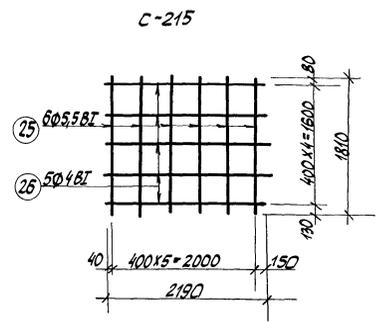
Альбом V  
 часть 1-М

Лист №  
 116

1965

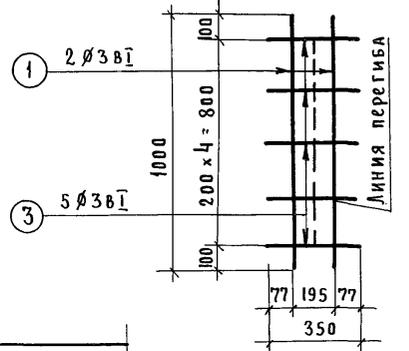
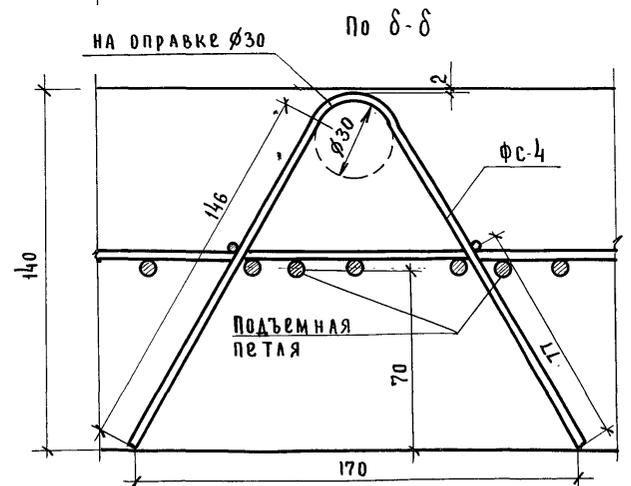
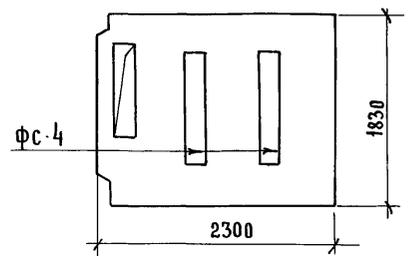
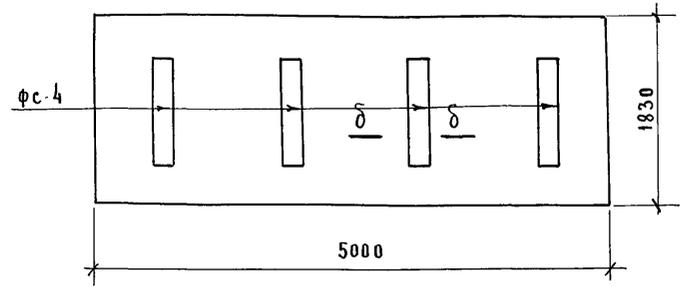
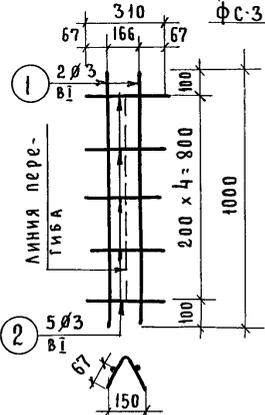
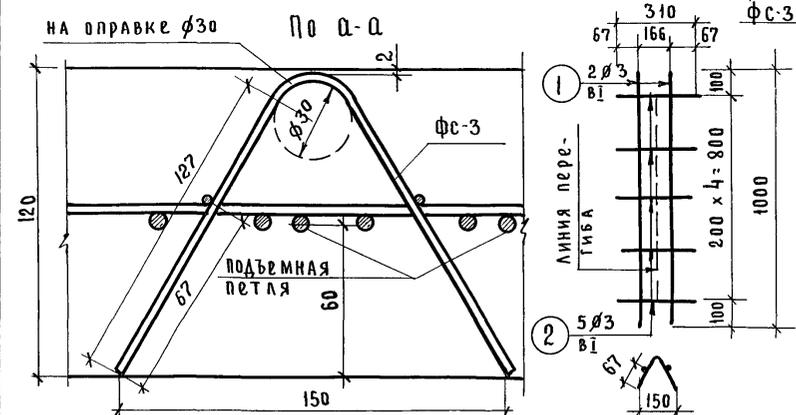
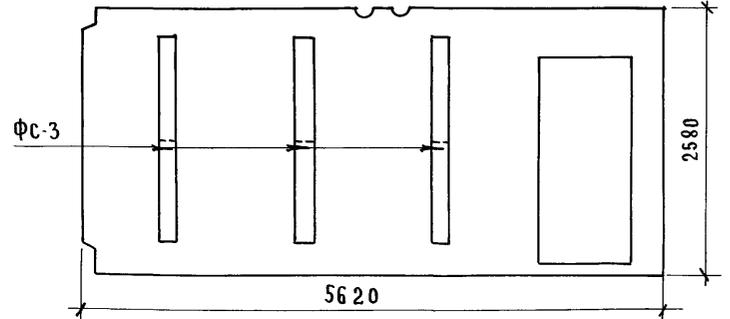
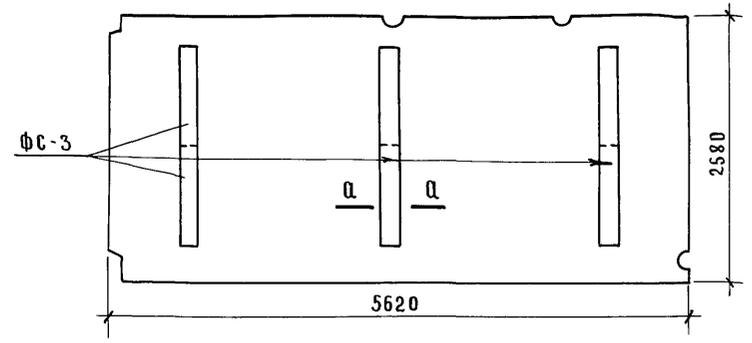






Спецификация арматуры						Выборка арматуры				
№№ сеток	№№ ст.	Диам. и марка стержней	Аллитр мм	кол. шт.	Общ. дл. м	№ кг/м³	Диам. и марка стержней	Общ. дл. м	Общ. вес кг	Вес 1 м² кг
C-215	25	505.58I	1810	6	10.86	3150	505.58I	10.86	2.04	3.11
	26	504.8I	2190	5	10.95	3150	504.8I	10.95	1.07	
C-216	25	505.58I	1810	5	9.05	3150	505.58I	9.05	1.70	2.50
	27	504.8I	1630	5	8.15	3150	504.8I	8.15	0.80	
C-217	25	505.58I	1810	13	23.53	3150	505.58I	23.53	4.42	6.86
	28	504.8I	4980	5	24.90	3150	504.8I	24.90	2.44	
C-218	25	505.58I	1810	9	16.29	3150	505.58I	16.29	3.06	4.74
	29	504.8I	3420	5	17.10	3150	504.8I	17.10	1.68	

ЖИЛИЩНО-ЦИВИЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	РУК. АКБ. 1	ГЛ. ИНЖ. АКБ	Н. РОЗАНОВ	ГЛ. АРХ. ПР.	И. РОЗАНОВ	СОГЛАСОВАНО	ДАТА
	ГЛ. ОТДЕЛА	В. КОЧЕШКОВ	А. БРУСНЕВА	ГЛ. ТЕХНОЛ.	И. ГАЙСИНСКИЙ		ИНВ. №
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	А. ГОЗЕНФЕЛЬД	А. ГОЗЕНФЕЛЬД	ПР. ГРУПП	И. ЛИБЕРМАН		№
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	А. КИРИЛОВА	А. КИРИЛОВА	ПРОВЕРИЛ	Э. МОКСЕЕВА		ВЗАМ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕНТ. КГ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТ. КГ.
Фс-3	1	Ф3 В I	1000	2	2.00	3150	Ф3 В I	3.55	0.20	0.20
	2	Ф3 В I	310	5	1.55					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>к</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩ. ВЕС ДИАМЕТРА ЭЛЕМЕНТ. КГ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТ. КГ.
Фс-4	1	Ф3 В I	1000	2	2.00	3150	Ф3 В I	3.75	0.20	0.20
	3	Ф3 В I	350	5	1.75					

Изделия заводского изготовления

Внутренние стеновые панели. Схема расположения фиксаторов Арматурные сетки Фс-3; Фс-4

Серия 1-464 А

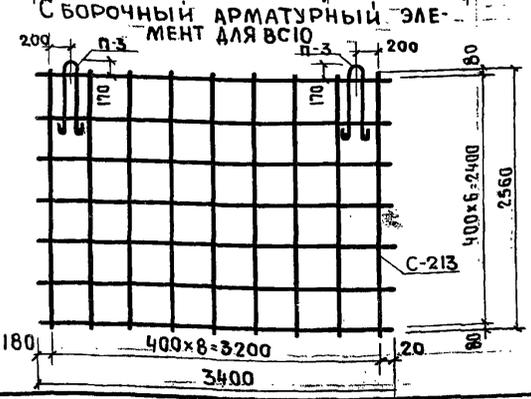
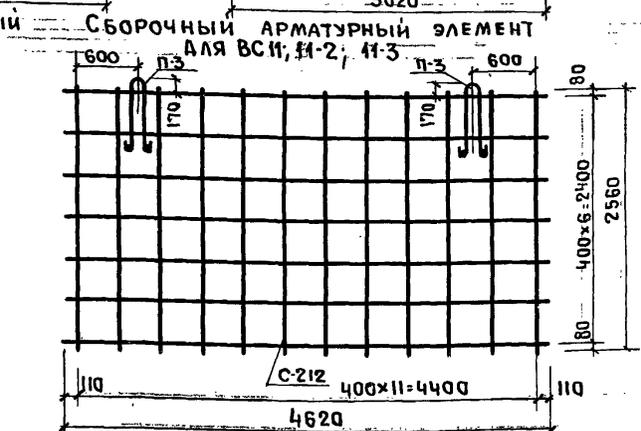
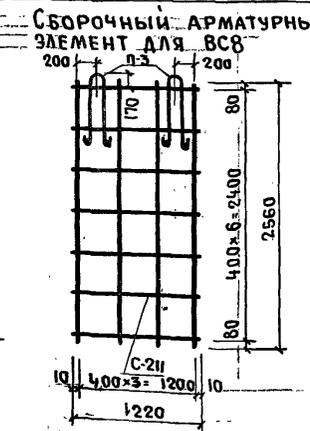
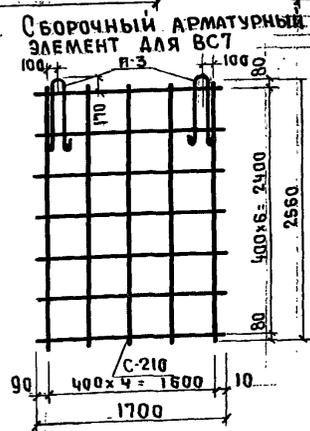
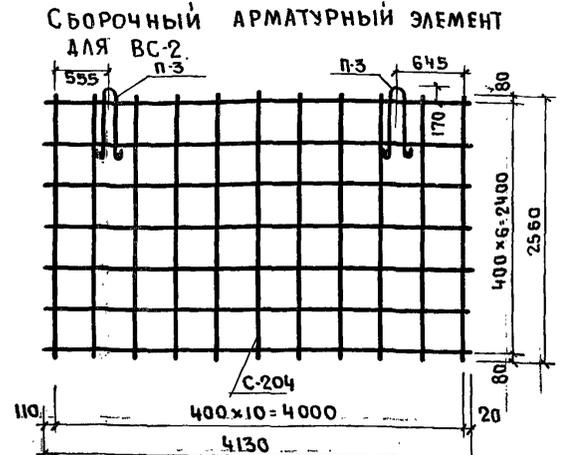
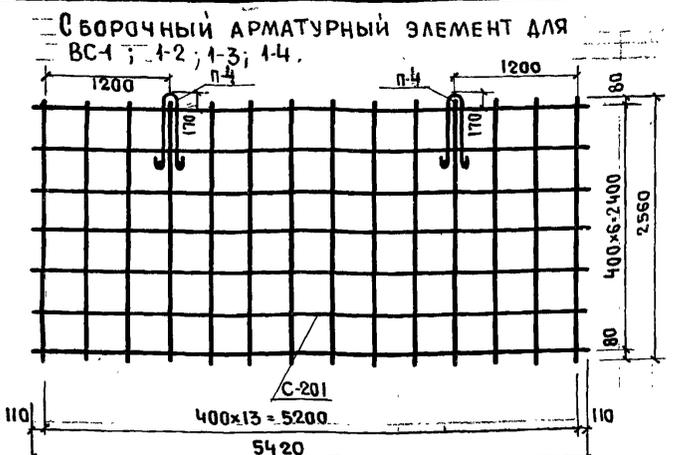
Альбом V часть 1-м

Лист № 120

1965

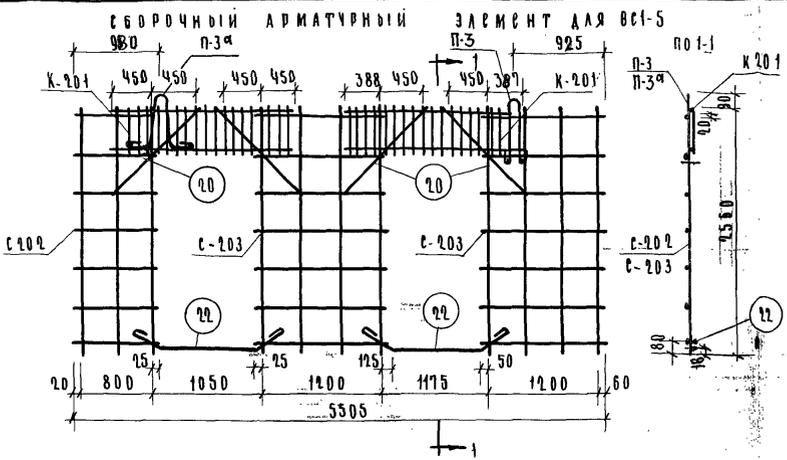
Пров. Яттинковец 13-IV-822 Копир (Лидия)

СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	
	ИМЯ	
	ПОДПИСЬ	
	Г. Костин	
	Н. Лисицкий	
	А. Бруснева	
	Г. Шумская	
	З. Моисеева	
	Г. Арх. пр-та	
	Г. Технол.	
Г. Конструктор		
Г. Рук. группы		
Г. Разработал		
Г. Проверил		
Р. Жуков, А. Б. Б.		
Л. Мин. Акб.		
Р. Жуков, С. Д.		
Л. Мин. Ст.		
Л. Мин. пр-та		

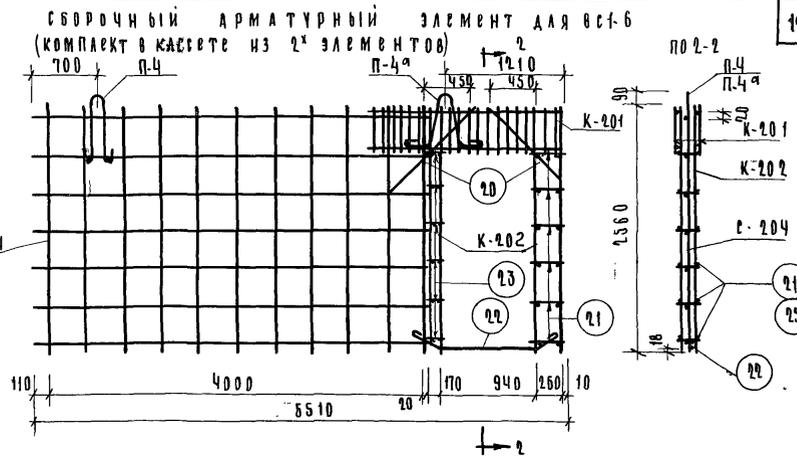
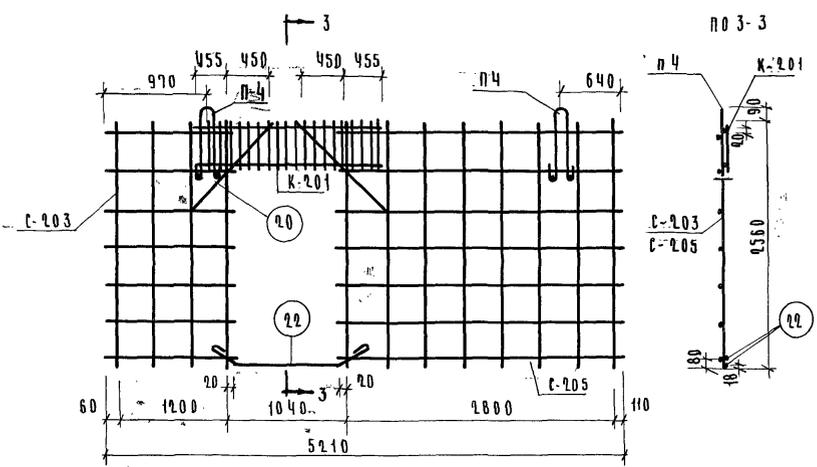


**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.  
 2. МЕСТА СВАРКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЬ СО ВТОРЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СЕРЖНЕМ.

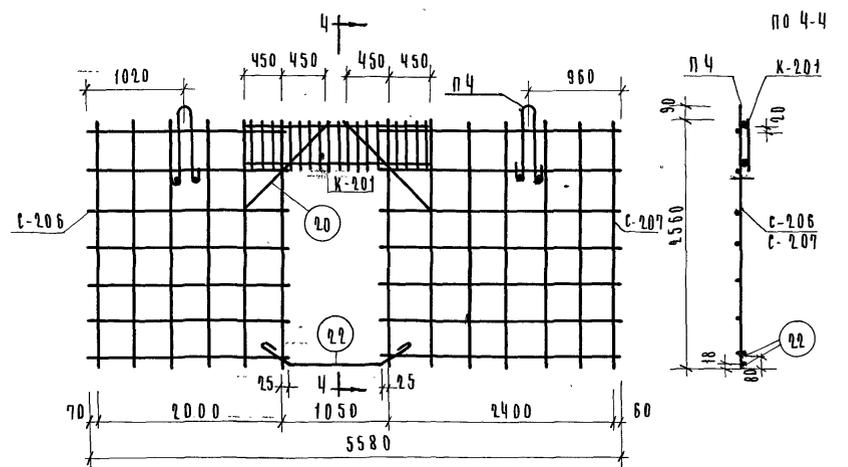
С О Р А С О В А Н О	ДАТА	ИЗМ.	ВЫМЕР
	К. КОСТИН	А. ВРУЧЕНОВА	З. ИОНОВА
	И. РОЗАНОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН
	Г. НИЖАКОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН
	В. КОЧЕЖОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН
И. РОЗАНОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН	ПРОВЕРКА
Г. НИЖАКОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН	КОПИРОВА
В. КОЧЕЖОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН	КОПИРОВА
В. КОЧЕЖОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН	КОПИРОВА
В. КОЧЕЖОВ	В. КОЧЕЖОВ	В. БЛАЖЕНТИН	КОПИРОВА



СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС1-7



СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС1-8



ИЗДАНИЯ  
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СБОРОЧНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ  
ВС1-5, ВС1-6, ВС1-7, ВС1-8

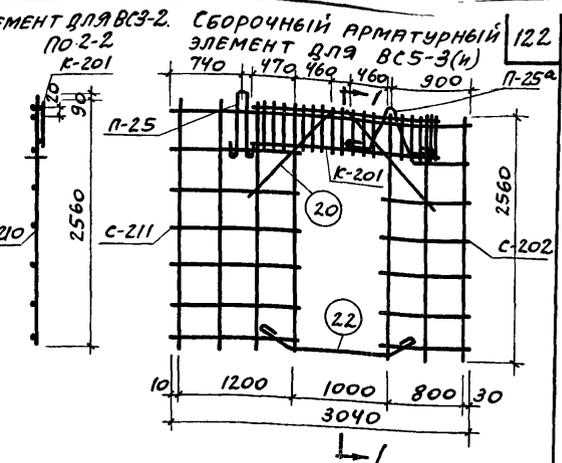
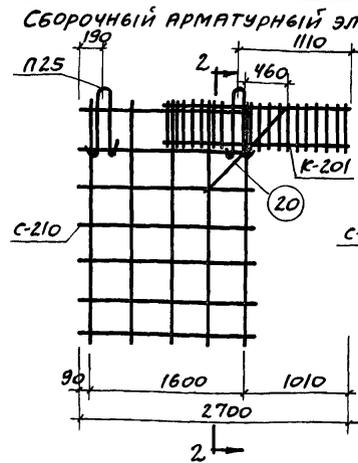
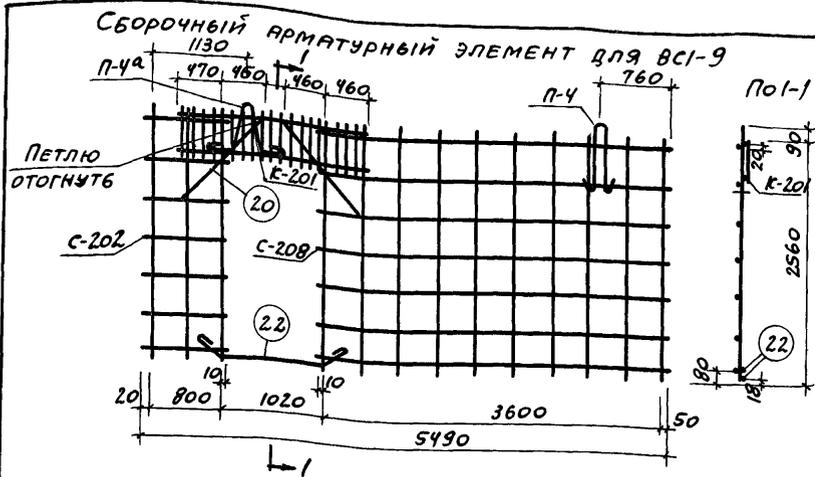
СЕРИЯ  
1-464 А

АЛЬБОМ №  
ЧАСТЬ 1-М

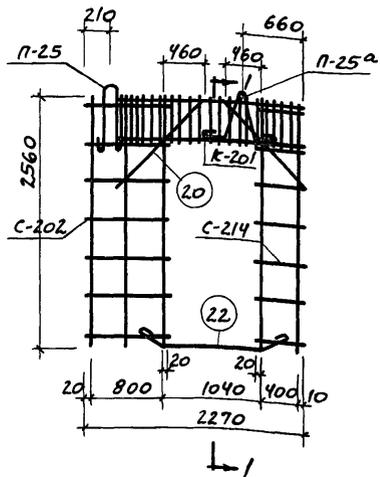
ЛИСТ №  
122

1965

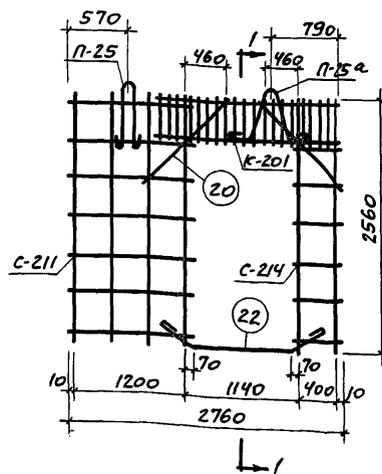
7700-12 122



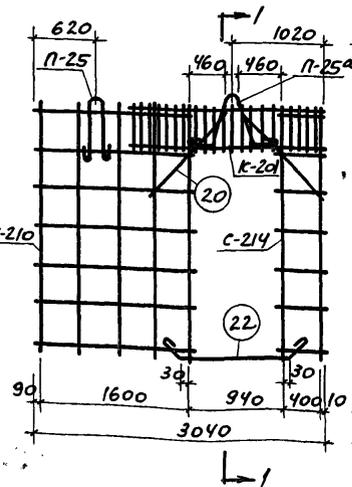
**СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС4**



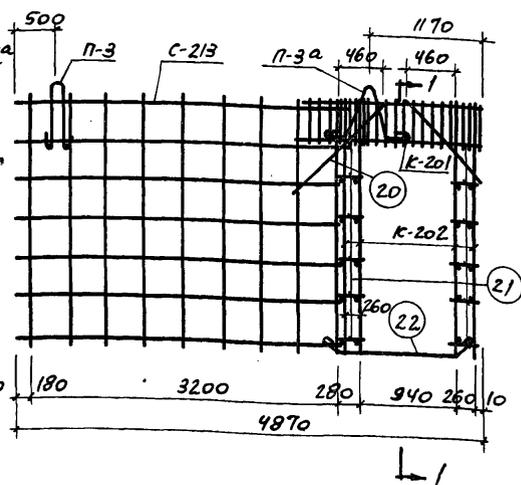
**СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС5-4**



**СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС6-2**



**СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ВС12**



ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СБОРОЧНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ВС1-9, ВС3-2, ВС4, ВС5-3(н), ВС5-4, ВС6-2, ВС12.

СЕРИЯ 1-464А

АЛБОМ ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ № 123

1965

Пров. Мерз 6.12.79г.

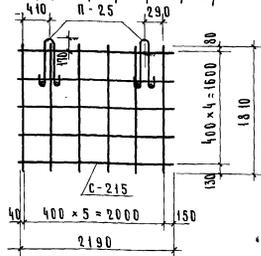
кол. ШКИНИНА

7700-12

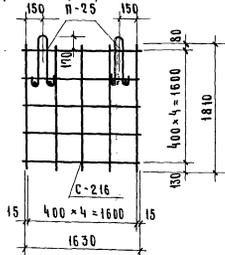
123

ИЗДАТЕЛЬСТВО	С. П. ПЕТРОВ
КАТЕГОРИЯ	П. 1
СЕРИЯ	С. 1
ЛИСТ	423
ИЗДАТЕЛЬСТВО	С. П. ПЕТРОВ
КАТЕГОРИЯ	П. 1
СЕРИЯ	С. 1
ЛИСТ	423

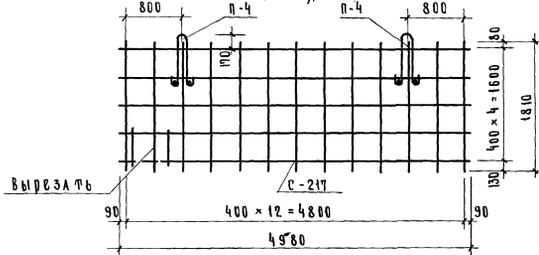
Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8



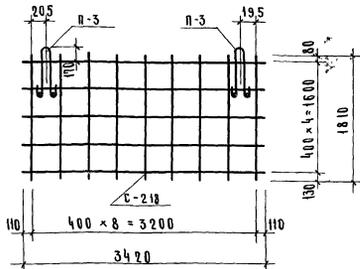
Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 9, 2-2.



Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 3; 3-2(a); 3-3.



Сборочный арматурный элемент  
для ВСЦ 4 (в).



Примечания:

- 1 Подъемные петли проверить к сетке.
- 2 Места сварки петель производить со вторым горизонтальным стержнем.

Изделия  
заводского изготовления

Сборочные арматурные элементы для ВСЦ 1; 1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 1-7; 1-8; ВСЦ 2; 2-2; ВСЦ 3; 3-2(a); 3-3; ВСЦ 4 (в).

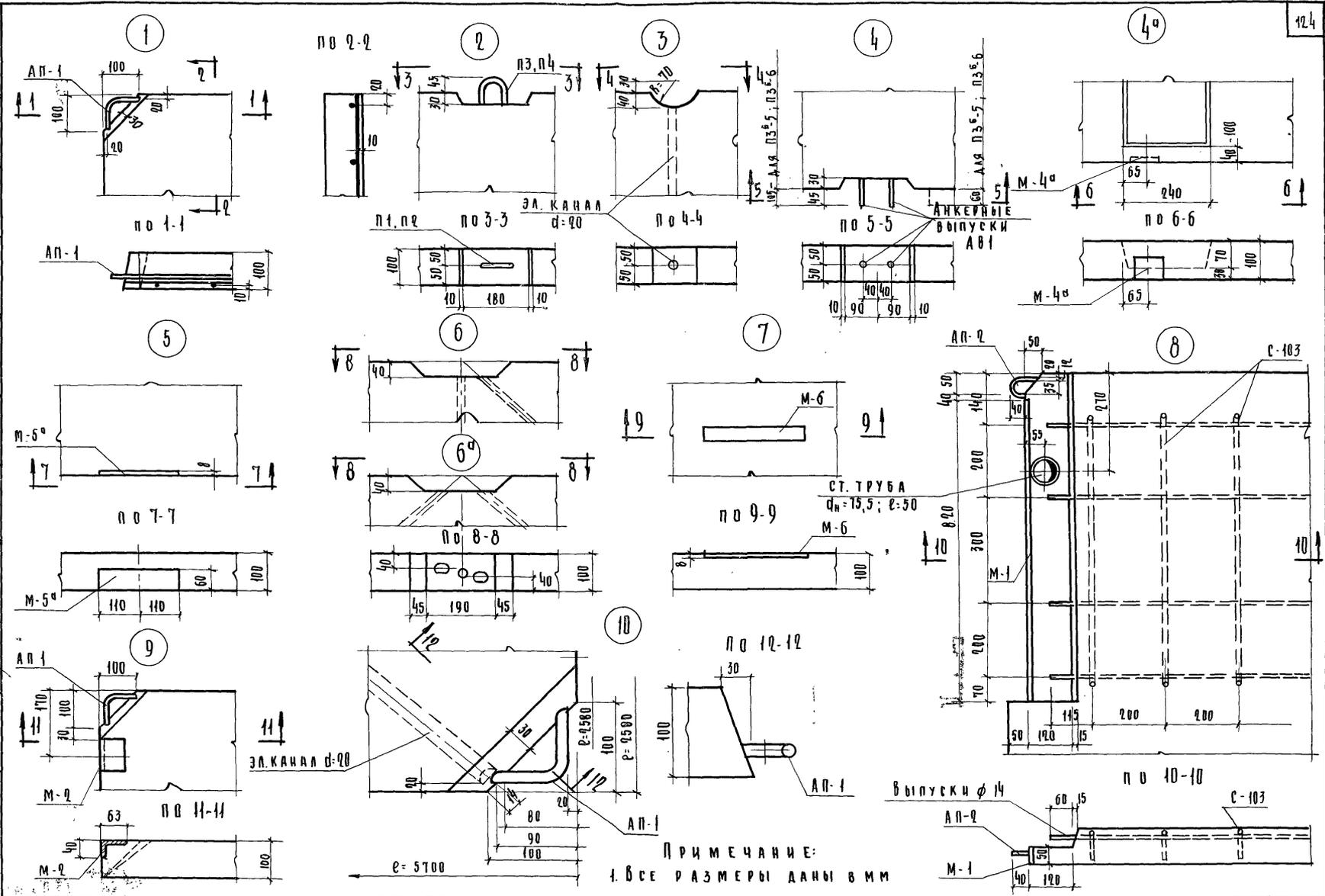
Серия  
1-464А

Альбом  
часть 1-М

Лист №  
424

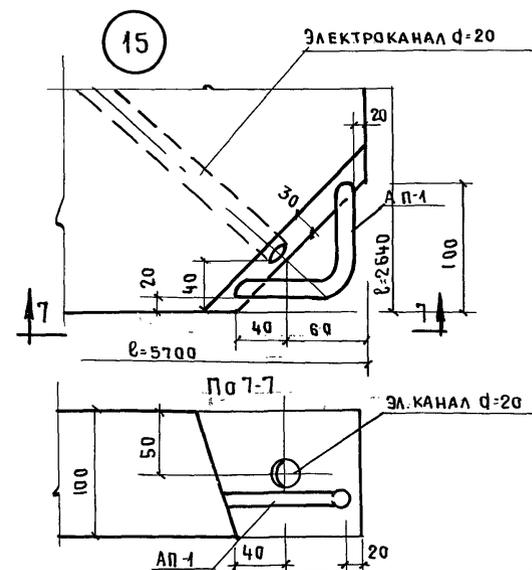
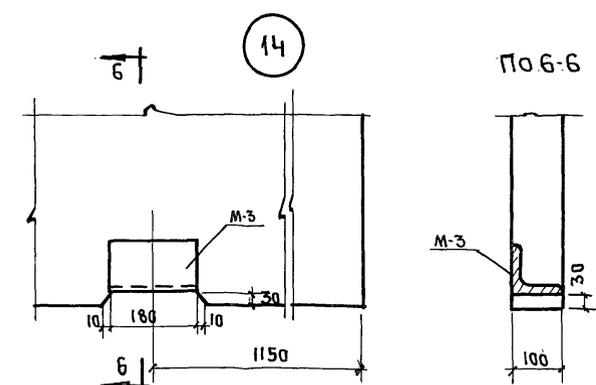
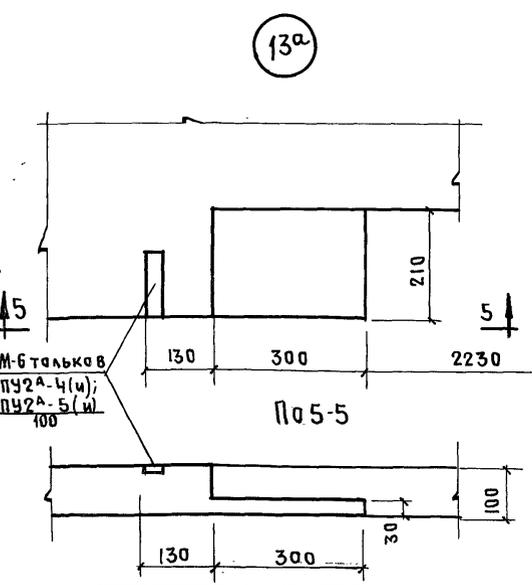
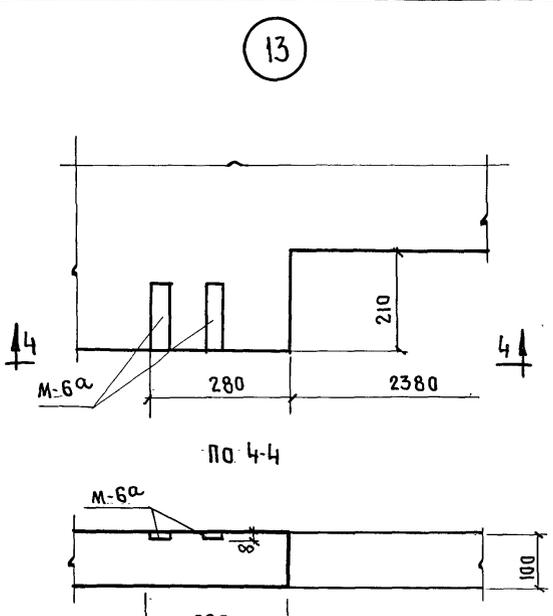
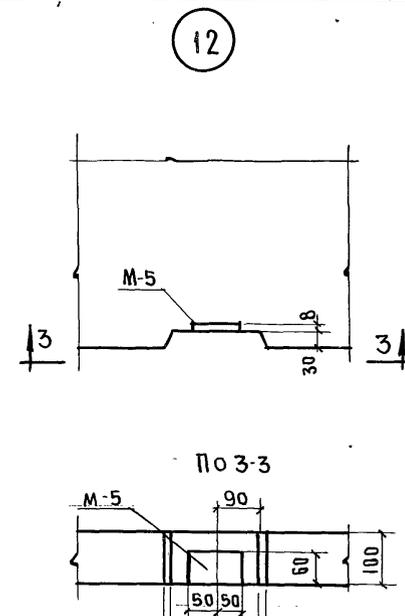
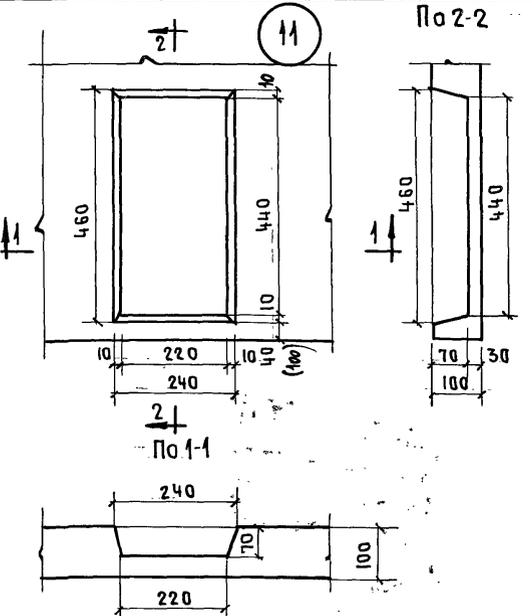
1965

Согласовано	ДАТА	
	И.И.Ф.	
	И.И.Ф.	
	ВЗНЕС	
К. КОСТИН А. БУСЧЕВА З. МОСЕСА А. БУСЧЕРА	СА.АРХ.ПР.	
	СА.КОНСТ.	
	СА.ПРОЕК.	
	СА.ОБС.	
И. РОЗАНОВ В. КОЧЕШКОВ В. БОРИМЕНКО А. АРЗУФЕВ А. КАРЛАВНА	СА.АРХ.ПР.	
	СА.КОНСТ.	
	СА.ПРОЕК.	
	СА.ОБС.	
ЖИЛИЩНО-ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСТВО	СА.АРХ.ПР.	
	СА.КОНСТ.	
	СА.ПРОЕК.	
	СА.ОБС.	



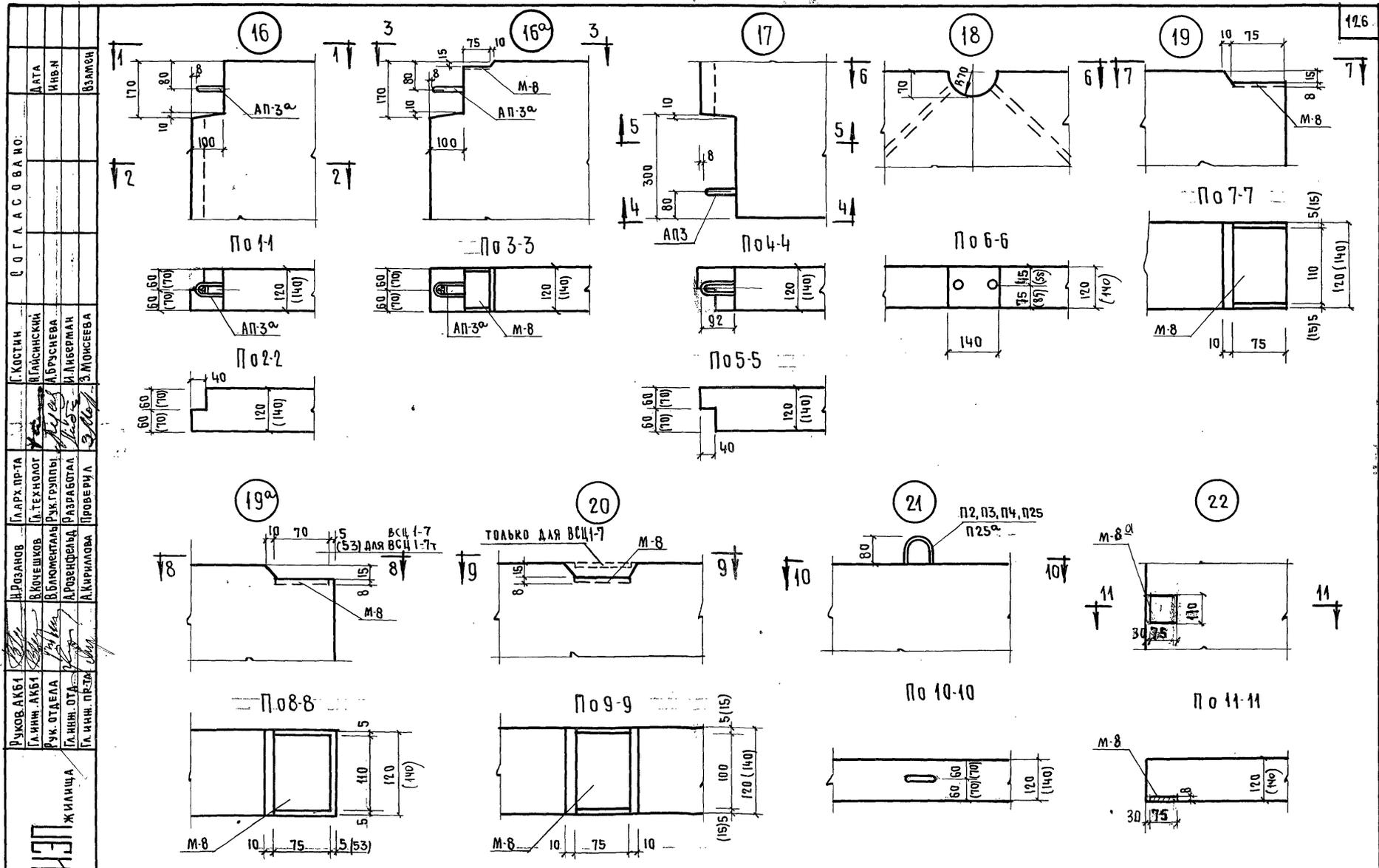
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С № ПО № 10	СЕРИЯ 1-464 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 129	1965
------------------------------------	---	------------------	-----------------------	---------------	------

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ЦЕНТР	ЖИЛИЩА	УКОВ. АЭС 1	Н. Розанов	МАРШ. ПР-ТА	Г. Хустина	СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	ВЗЯТО
		УК. ОТДЕЛА	В. Юрчинов	ТЕХНОЛОГ	Н. Масинский		МВН	
		Гл. инж. отд.	В. Благовитая	РАЗРАБОТАЛ	З. Морзева			
		Гл. инж. пр-та	А. Кириллова	Проверил	А. Брычнева			



ПРИМЕЧАНИЕ:  
1. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Узлы железобетонных элементов с №11 по №15	СЕРИЯ 1-464А	АЛЬБОМ V ЧАСТЬ 1-М	ЛИСТ № 126	1965
------------------------------------	--	-----------------	-----------------------	---------------	------



126

ЖИЛИЩА <b>ЛЕНИНП</b>	РУКОВОД. АКБ1 ГЛАВ. ИНЖ. АКБ1 РУК. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ГЛАВ. ИНЖ. ПРЕД.	И. РИЗАНОВ В. КОЧЕШКОВ В. БЛОХИНА А. РОЗЕНФЕЛД А. КИРИЛОВА	ГЛАВ. АРХ. ПР-ТА ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ РУК. ГРУППЫ РУК. РАБОТА ПРОВЕРИЛ	Г. КОСТИН И. АИНСКИЙ А. БРЮСЬЕВА И. ЛИБЕРМАН З. МОИСЕЕВА	СОГЛАСОВАНО: ДАТА ИВ. И. ВЗЛОЖЕН
	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ				

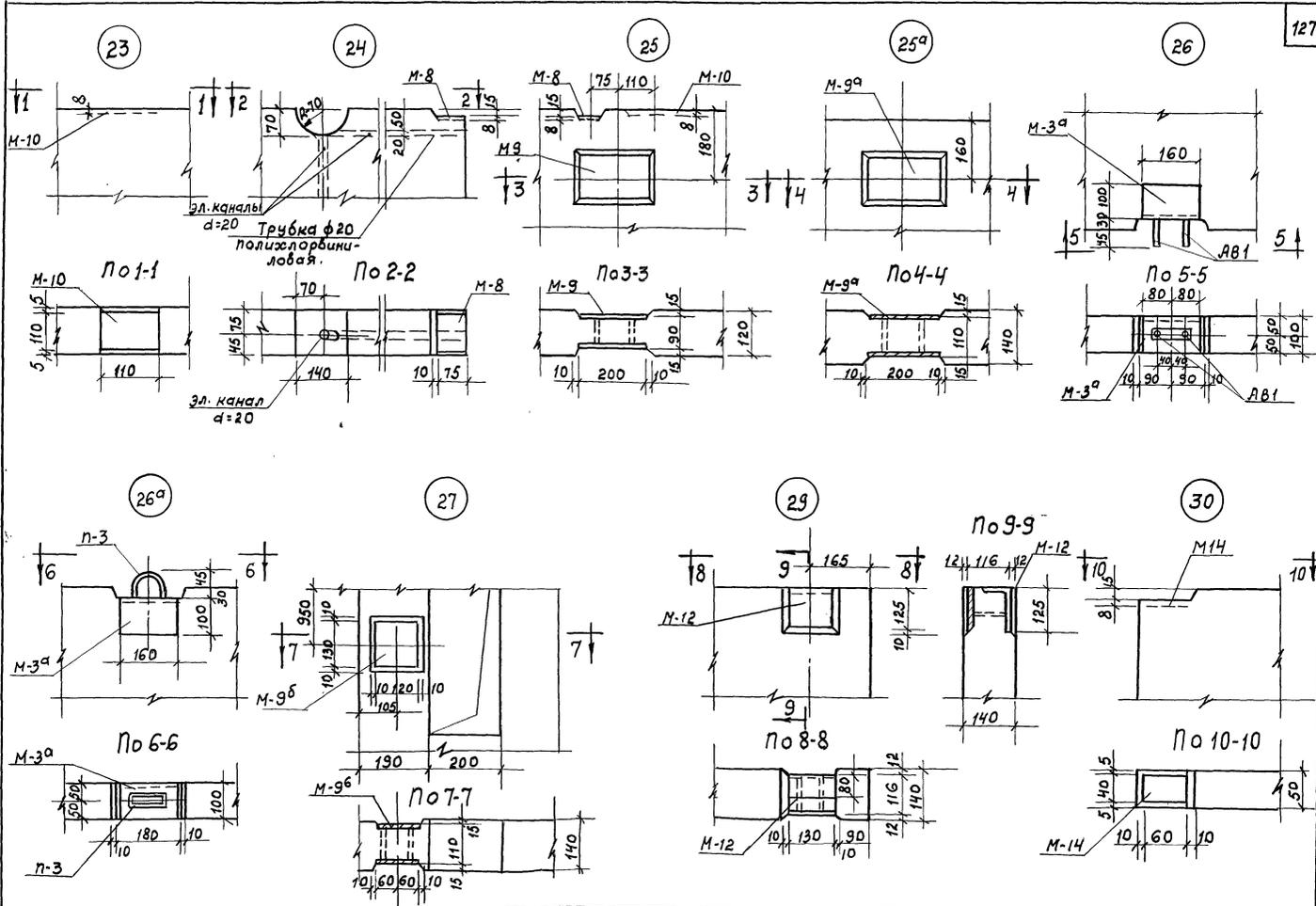
УЗЛЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ С И 16 ПО И 22

СЕРИЯ  
1-464А

АЛЬБОМ V  
ЧАСТЬ 1-М

ЛИСТ №  
127

1965



Изделия  
заводского изготов-  
ления.

Узлы железобетонных элементов с м23 по м30

Серия  
1-464А

Альбом V  
часть 1-М

Лист №  
128

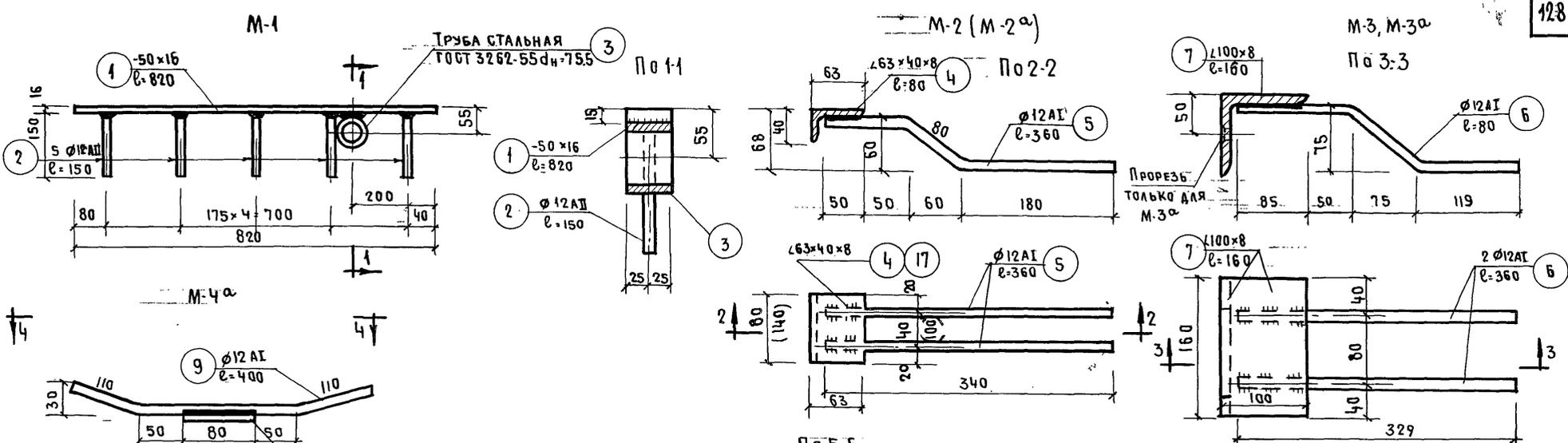
1965

7700-12 128

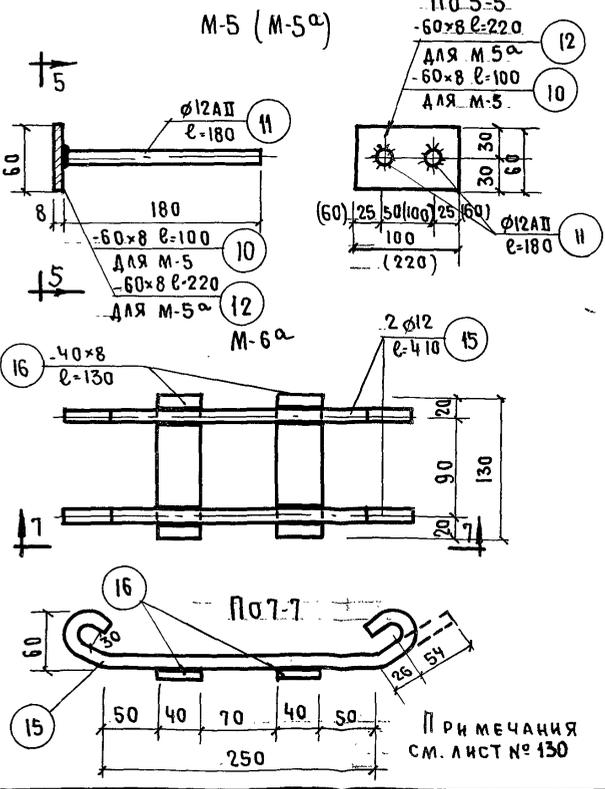
проб. см 9/II-73.

кон. 2020000.

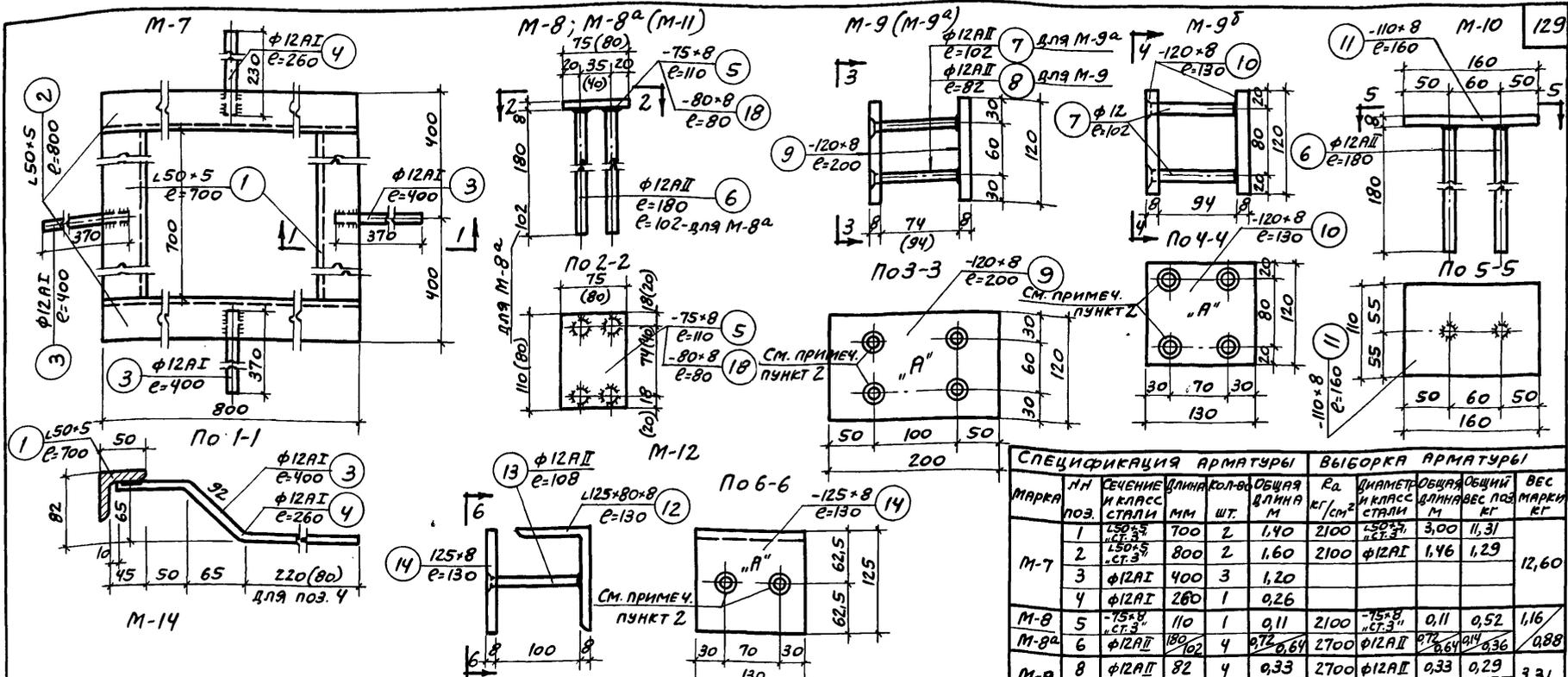
СОГЛАСОВАНО:	ДАТА	
	ИМЬ. И	
	ВЗЯМШ	
	ПОДПИСАНИЕ	
ПРОЕКТИРОВАННО:	Г. КОУТИН	
	А. БОУШЕВА	
	В. ЮМАТОВА	
	З. МОУСЬЕВА	
ПРОСМОТРЕНО:	Г. АХ. ПРТА	
	В. КОШКОВ	
	В. БЛОЖИКА	
	А. РОЗЕНФЕЛД	
ОБСЛЕДОВАНО:	А. РОЗАНОВ	
	В. КОШКОВ	
	В. БЛОЖИКА	
	А. РОЗЕНФЕЛД	
ЖИЛАША	И. И. А. В.	
	Г. И. И. А. В.	
	Р. К. О. В. А.	
	Г. И. И. А. В.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	R <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ кг	ВЕС МАРКИ кг
M-1	1	50×16 "Ст.3"	820	1	0,82	2100	50×16 "Ст.3"	0,82	5,45	6,15
	2	φ12AII	150	5	0,75	2700	φ12AII	0,75	0,67	
	3	Тр. dн=75.5	50	1	0,05	—	Тр. dн=75.5	0,05	0,33	
M-2	4	63×40×8 "Ст.3"	80	1	0,08	2100	63×40×8 "Ст.3"	0,08	0,48	1,12
	5	φ12AI	360	2	0,72	2100	φ12AI	0,72	0,64	
M-2a	17	63×40×8 "Ст.3"	140	1	0,14	2100	63×40×8 "Ст.3"	0,14	0,84	1,48
	5	φ12AI	360	2	0,72	2100	φ12AI	0,72	0,64	
M-3	7	100×8 "Ст.3"	160	1	0,16	2100	100×8 "Ст.3"	0,16	1,92	2,59
M-3a	6	φ12AI	360	2	0,72	2100	φ12AI	0,72	0,64	
M-4a	8	60×8 "Ст.3"	80	1	0,08	2100	60×8 "Ст.3"	0,08	0,30	0,66
	9	φ12AI	400	1	0,40	2100	φ12AI	0,40	0,36	
M-5	10	60×8 "Ст.3"	100	1	0,10	2100	60×8 "Ст.3"	0,10	0,38	0,70
	11	φ12AII	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	
M-5a	12	60×8 "Ст.3"	220	1	0,22	2100	60×8 "Ст.3"	0,22	0,83	1,15
	11	φ12AII	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	
M-6	13	φ12AI	360	2	0,72	2100	φ12AI	0,72	0,64	1,34
	14	40×8 "Ст.3"	280	1	0,28	2100	40×8 "Ст.3"	0,28	0,70	
M-6a	15	φ12AI	410	2	0,82	2100	φ12AI	0,82	0,70	1,34
	16	40×8 "Ст.3"	130	2	0,26	2100	40×8 "Ст.3"	0,26	0,64	



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 130



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		ВЫБОРКА АРМАТУРЫ								
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА М	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> кг/см <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА ВЕС ПОЗ. М	ОБЩИЙ ВЕС ПОЗ. КГ	ВЕС МАРКИ КГ
M-7	1	L50x5 "СТ.3"	700	2	1,40	2100	φ12AII	3,00	11,31	12,60
	2	L50x5 "СТ.3"	800	2	1,60	2100	φ12AII	1,46	1,29	
	3	φ12AII	400	3	1,20					
	4	φ12AII	280	1	0,26					
M-8	5	-75x8 "СТ.3"	110	1	0,11	2100	-75x8 "СТ.3"	0,11	0,52	1,16
M-8a	6	φ12AII	180	4	0,72	2700	φ12AII	0,72	0,36	0,88
M-9	8	φ12AII	82	4	0,33	2700	φ12AII	0,33	0,29	3,31
	9	-120x8 "СТ.3"	200	2	0,40	2100	-120x8 "СТ.3"	0,40	3,02	
M-9a	9	-120x8 "СТ.3"	200	2	0,40	2100	-120x8 "СТ.3"	0,40	3,02	3,38
	7	φ12AII	102	4	0,41	2700	φ12AII	0,41	0,36	
M-9b	10	-120x8 "СТ.3"	130	2	0,26	2100	-120x8 "СТ.3"	0,26	1,96	2,32
	7	φ12AII	102	4	0,41	2700	φ12AII	0,41	0,36	
M-10	6	φ12AII	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	1,43
	11	-110x8 "СТ.3"	160	1	0,16	2100	-110x8 "СТ.3"	0,16	1,11	
M-12	12	L25x80x8 "СТ.3"	130	1	0,13	2100	L25x80x8 "СТ.3"	0,13	1,63	2,83
	13	φ12AII	108	2	0,21	2700	φ12AII	0,21	0,18	
M-14	14	-125x8 "СТ.3"	130	1	0,13	2100	-125x8 "СТ.3"	0,13	1,02	0,47
	6	φ12AII	180	2	0,36	2700	φ12AII	0,36	0,32	
M-30	15	-40x8 "СТ.3"	60	1	0,06	2100	-40x8 "СТ.3"	0,06	0,15	0,47
	16	L63x40x8 "СТ.3"	80	1	0,08	2100	L63x40x8 "СТ.3"	0,08	0,48	
M-11	17	φ12AII	500	1	0,50	2100	φ12AII	0,50	0,45	0,93
	6	φ12AII	180	4	0,72	2700	φ12AII	0,72	0,64	
	18	-80x8 "СТ.3"	80	1	0,08	2100	-80x8 "СТ.3"	0,08	0,40	1,04

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

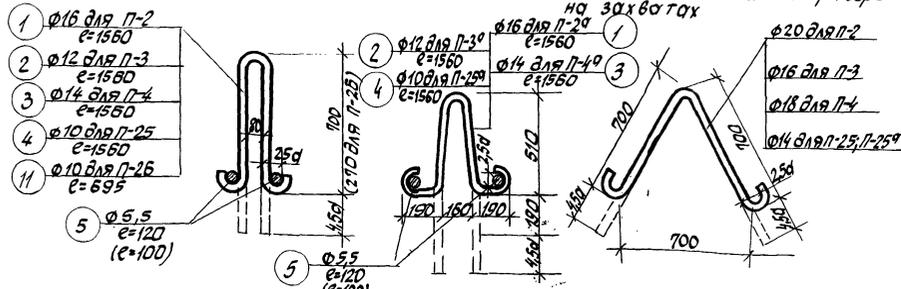
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. РАЗДЕЛ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.
2. В ПЛАСТИНКАХ ПОД ИНДЕКСОМ "А" ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-9, М-9<sup>а</sup>, М-9<sup>б</sup>, М-12 РАССВЕРЛИВАЮТСЯ И РАЗЗЕНКОВЫВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ АНКЕРОВ.
3. ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.
4. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ М-11.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-7 ПО М-30	СЕРИЯ 1-464А	АЛББОМ V ЧАСТЬ I-М	ЛИСТ № 130	1965
---------------------------------	---	--------------	--------------------	------------	------

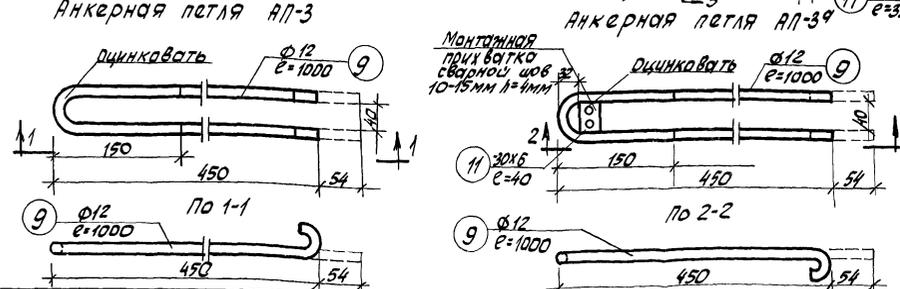
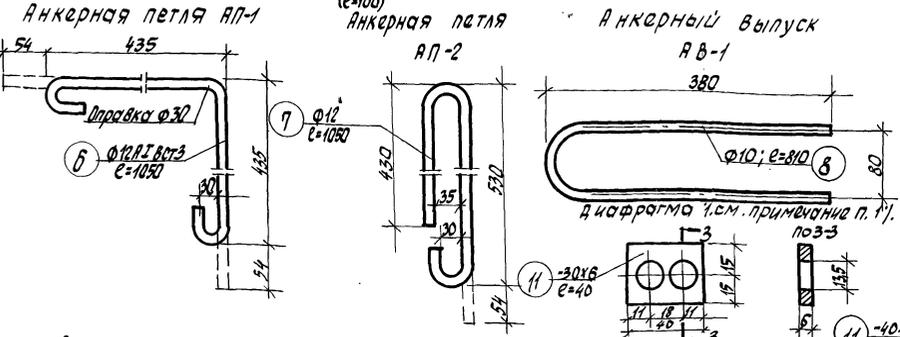
7700-12 130

Петли при подъеме изделия траверсой

вариант  
петли при подъеме изделия без траверсы  
на захватах



Спецификация арматуры				Выборка арматуры					
Марка элем.	№ поз.	Сов.мм стали	Дл. мм	Кол. шт.	Общ. дл. м	Кв. сек. мм <sup>2</sup> / см <sup>2</sup>	Общ. вес кг	Вес элем. кг	
П-2	1	Ф16АТ	1560	1	1,56	2100	Ф16АТ	1,56	2,48
	2	Ф16АТ	1200	2	2,40	3150	Ф16АТ	0,24	0,25
П-3	2	Ф12АТ	1560	1	1,56	2100	Ф12АТ	1,56	1,39
	5	Ф12АТ	1200	2	2,40	3150	Ф12АТ	0,24	0,05
П-4	3	Ф14АТ	1560	1	1,56	2100	Ф14АТ	1,56	1,88
	5	Ф14АТ	1200	2	2,40	3150	Ф14АТ	0,24	0,05
П-25	4	Ф10АТ	1560	1	1,56	2100	Ф10АТ	1,56	0,96
	5	Ф10АТ	1200	2	2,40	3150	Ф10АТ	0,24	0,05
П-25	11	Ф10АТ	695	1	0,70	2100	Ф10АТ	0,70	0,43
	5	Ф10АТ	1200	2	2,40	3150	Ф10АТ	0,24	0,05
АП-1	6	Ф12АТ	1050	1	1,05	2100	Ф12АТ	1,05	0,93
	7	Ф12АТ	1050	1	1,05	2100	Ф12АТ	1,05	0,93
АВ-1	8	Ф10АТ	810	1	0,81	2100	Ф10АТ	0,81	0,50
	9	Ф12АТ	1000	1	1,00	2100	Ф12АТ	1,00	0,89
АП-39	9	Ф12АТ	1000	1	1,00	2100	Ф12АТ	1,00	0,89
	10	Ф12АТ	40	1	0,04	2100	Ф12АТ	0,04	0,06



Дифрагма 1 см. примечание п. 1/.

Дифрагма 1 см. примечание п. 3/.

Примечания:

1. Дифрагмы анкерных петель АП39 даны в вариантах изготовления из латасовой стали 10Х8 и 30Х8МН.
2. Подъемные петли изготавливать из арматурной стали класса А-I марок, ФСтЗ, ФК, СтЗ, ФСтЗС при температуре наружного воздуха -40°С и ниже, арматурную сталь марки ФСтЗС для подъемных петель не применять.
3. Анкерные петли и выпуски изготавливать из арматурной стали класса А-I.
4. Все размеры даны в мм.
5. В подъемных петлях в позиции 5 размер в скобках указан для панелей перекрытия.

Всц1<sup>а</sup>; Всц1-3<sup>а</sup>; Всц1-4<sup>а</sup>  
/М1-50/

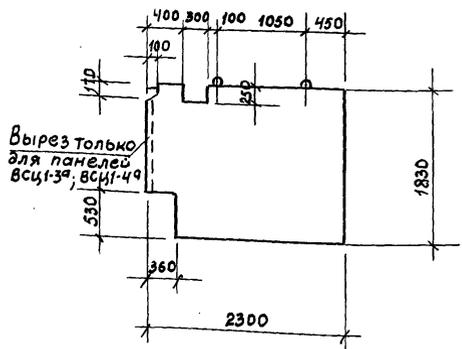
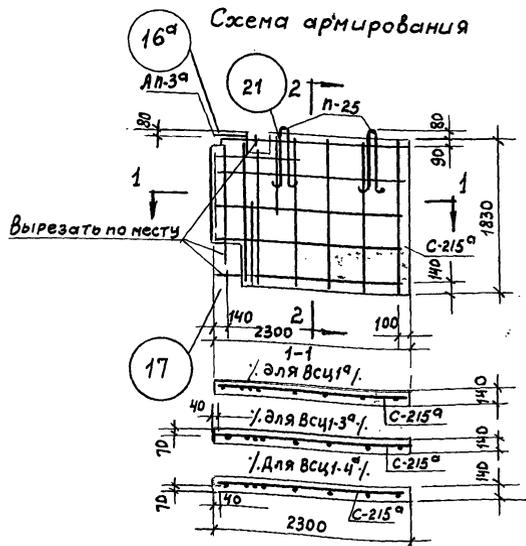
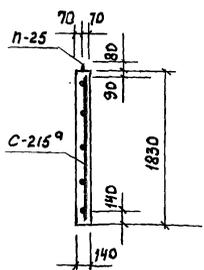


Схема армирования



2-2



Настоящий лист вы-  
пущен в дополнение к  
листу №31, для примене-  
ния при варианте дома  
с подвалом.

Спецификация арматурных и закладных элементов  
на одну панель

Марка элемента	Кол-во на изделие шт.	Вес элемента кг	Общий вес кг	мм листов	
				Элем	Сборочная элем.
С-215 <sup>а</sup>	1	4.74	4.74	135Д	
фиксаторы фс-4	2	0.20	0.40	120	
Петля анкерная АП-3 <sup>а</sup>	1	0.95	0.95	131	
Подъемная петля П-25	2	1.01	2.02	131	
Итого на изделие			8.11		

Выборка стали на одну панель

По арматурным элементам							Общий вес кг	
Класс стали	В I	А I	А I Вст.3	А I	группа нароч ст.3	без накл. детал.	в закл. детал.	всего
R <sub>k</sub> кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	2100	2100	2100			
Диаметр мм	φ3	φ4	φ5.5	φ10	φ10	φ12	-30х6	
Длина м	7.50	10.95	14.04	1.81	3.12	1.00	0.04	8.11
Вес кг	0.40	1.07	2.65	1.12	1.92	0.89	0.06	

Показатели на изделие

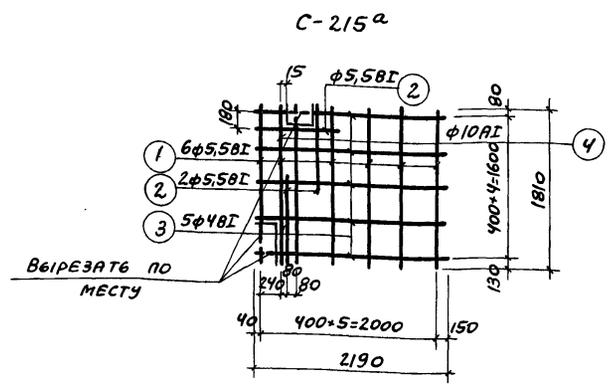
	Всц1 <sup>а</sup>	Всц1-3 <sup>а</sup>	Всц1-4 <sup>а</sup>
Вес	кг	1400	1380
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.56	0.55
Вес стали	кг	8.11	8.11
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	14.49	14.76
Марка бетона		150	150

- Примечания:
1. Общие указания см. пояснительную записку
  2. Все размеры даны в мм.
  3. Все стали дан с учетом дополнительного расхода стали на фиксаторы.
  4. Фиксаторы подъемные анкерные петли, узлы см. листы альбом У часть 1/н
  5. Узел 16<sup>а</sup> см. лист № 135.

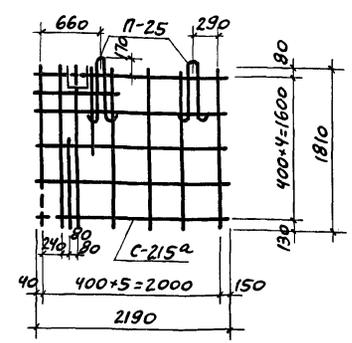
1968	Изделия заводского изготовления	Внутренние стеновые панель Всц1 <sup>а</sup> ; Всц1-3 <sup>а</sup> ; Всц1-4 <sup>а</sup> /уокольные	Серия 1-464Я	Альбом V часть 1-м	Лист 132Д
------	---------------------------------	---	--------------	--------------------	-----------



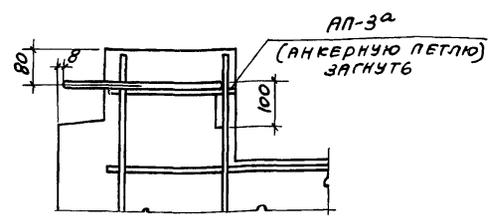




СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ  
для ВСЦ1<sup>а</sup>; ВСЦ1-7<sup>а</sup> и ВСЦ1-8<sup>а</sup>  
ВСЦ1-3<sup>а</sup>; ВСЦ1-4<sup>а</sup>



16<sup>а</sup>



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
№№ СЕТОК	№№ ПОЗ.	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДИАМЕТР И КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ЭЛЕМ. КГ
С-215 <sup>а</sup>	1	φ5,5ВГ	1810	6	10,86	3150	φ5,5ВГ	13,56	2,55	
	2	φ5,5ВГ	900	3	2,70	3150	φ4ВГ	10,95	1,07	4,74
	3	φ4ВГ	2190	5	10,95	2100	φ10АГ	1,81	1,12	
	4	φ10АГ	1810	1	1,81					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ.  
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ СМ. АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М.
2. МЕСТА СВАРКИ ПЕТЕЛ ПРОИЗВОДИТЬ СО  
ВТОРЫМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЕМ.

1968г.	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ВНУТРЕННИЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (ЦОКОЛЬНЫЕ). АРМАТУРНАЯ СЕТКА С-215 <sup>а</sup> И СБОРОЧНЫЙ АРМАТУРНЫЙ ЭЛЕМЕНТ для ВСЦ1 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-7 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-3 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-4 <sup>а</sup> ; ВСЦ1-8 <sup>а</sup>	СЕРИЯ 1-464А	АЛББОМ V ЧАСТЬ 1-М	Лист 135Д
--------	---------------------------------	---	-----------------	-----------------------	--------------