

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 4.900-5/74

# УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ЭЛЕКТРОЗАЩИТЫ ПОДЗЕМНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ ОТ КОРРОЗИИ

## ВЫПУСК 2

### НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
ИНСТИТУТАМИ Мосгазпроект  
и Укрگیпроннжпроект

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С  
11-1975 г.  
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ. Мосгазпроект\*  
от 28 ноября 1974 г. № 147

**ВНИМАНИЕ:**

Просим замечания и предложения  
по техническому решению и  
оформлению проекта направлять  
по адресу:

Тбилиси - 380019,  
проспект А.Церетели, 115  
Тбилисский филиал ЦИТП

Госстрой СССР  
Тбилисский филиал ЦИТП  
Типовой проект (серия)

К. 4-900-5/74, 2

Заказ № 1174.

Цена 2.....руб. 97...коп

Тираж 1.000

Дата 20... IX..... 1975 г.

## Содержание выпуска 2

Обозначение	Наименование	Стр.
	Митублэный лист	1
	Содержание выпуска 2	23
СЗК-1-01 СЗК-1-02	Пробойник. Скоба	4
СЗК-3-01-00	Стойка контрольно-измерительного пункта	5
СЗК-3-01-00СБ	Стойка контрольно-измерительного пункта. Сборочный чертёж	6
СЗК-3-01-01-00 СЗК-3-01-01-03	Кронштейн. Кронштейн	7
СЗК-3-01-01-00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	8
СЗК-3-01-01-01-00 СЗК-3-01-02-00	Ковшик. Стойка	9
СЗК-3-01-01-01-00СБ	Ковшик. Сборочный чертёж	10
СЗК-3-01-01-03-00 СЗК-3-01-01-03	Корпус. Корпус	11
СЗК-3-01-01-03-01 СЗК-3-01-01-01	Корпус. Бунт стальной	12
СЗК-3-01-02-00СБ	Стойка. Сборочный чертёж	13
СЗК-3-01-03-03 СЗК-3-01-02-04	Шайба. Скоба	14
СЗК-3-01-03-20-01СБ СЗК-3-01-02-00-01 СЗК-3-01-03-02	Стойка. Сборочный чертёж. Стойка	15
СЗК-3-01-03-02	Защит. Плита	16
СЗК-3-01-02-00-00СБ	Станок. Сборочный чертёж	17
СЗК-3-02-00 СЗК-3-01-02-00-02	Клеммный щиток или трудоустройства. Стойка	18
СЗК-3-02-00СБ	Клеммный щиток или трудоустройства. Сборочный чертёж	19
СЗК-3-02-02 СЗК-3-02-01	Кронштейн. Панель	20
СЗК-4-9-01 СЗК-7-01	Скоба. Электропередача	21
СЗК-9-02 СЗК-9-01 СЗК-9-04 СЗК-9-03	Клемма, земля. Клемма "труба"	22
СЗК-23-03 СЗК-10-01	Узелок. Панель	23
СЗК-10-01 СЗК-11-01-00 СЗК-11-01-01-00	Узелок. Панель	24
СЗК-11-01-01-00	Станок контрольно-измерительного пункта. Корпус	25

СЗК-11-01-01-00СБ	Станок контрольно-измерительного пункта. Сборочный чертёж	26
СЗК-11-01-01-00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	27
СЗК-11-01-01-02 СЗК-11-01-01-01-00 СЗК-11-01-01-01-01	Узелок	28
СЗК-11-01-01-01-01	Корпус. Сборочный чертёж	29
СЗК-11-01-01-03-02 СЗК-11-01-01-03-01 СЗК-11-01-02-00 СЗК-11-01-01-03-00	Ковшик. Сборочный чертёж	30
СЗК-11-01-01-03-00	Кронштейн. Корпус. Ковшик	31
СЗК-11-01-02-01СБ	Кронштейн. Корпус. Сборочный чертёж	32
СЗК-11-02-01 СЗК-11-02-00 СЗК-11-02-03 СЗК-11-02-02	Панель. Клеммный щиток контрольно-измерительного пункта или клемма	33
СЗК-11-01-00	Панель. Балт специальный	34
СЗК-11-02-04	Клеммный щиток контрольно-измерительного пункта или клемма	35
СЗК-14-01-01	Панель	35
СЗК-15-01-00 СЗК-15-01-01-00	Панель	36
СЗК-18-01-00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	37
СЗК-18-01-01-00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	38
СЗК-18-01-01-00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	39
СЗК-18-01-01-03 СЗК-18-01-02-20 СЗК-18-01-01-00 СЗК-18-01-02-01 СЗК-18-01-02-01 СЗК-18-01-03-00 СЗК-18-01-01	Корпус. Фланец	40
СЗК-18-01-03-00СБ	Ковшик. Стопан	41
СЗК-18-01-03-01 СЗК-18-01-03-02 СЗК-18-01-02 СЗК-18-01-03-03 СЗК-18-03-01 СЗК-18-02-01 СЗК-18-01 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Резка. Ковшик	42
СЗК-18-01-03-00СБ	Кронштейн. Прошивка	43
СЗК-18-01-03-00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	44
СЗК-18-01-03-01 СЗК-18-01-03-02 СЗК-18-01-02 СЗК-18-01-03-03 СЗК-18-03-01 СЗК-18-02-01 СЗК-18-01 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Основание. Стойка	45
СЗК-18-01-02 СЗК-18-01-03-03 СЗК-18-03-01 СЗК-18-02-01 СЗК-18-01 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Прошивка. Скоба	46
СЗК-18-01-02 СЗК-18-01 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Кронштейн. Стойка	47
СЗК-18-01-02 СЗК-18-03-01 СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Ковшик. Клеммный щиток клемма	48
СЗК-18-03-01СБ СЗК-18-03-01 СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Клеммный щиток клемма. Сборочный чертёж. Скоба	49
СЗК-20-01-00 СЗК-21-01	Корпус. Клеммный. Пробойник	50

## Содержание выпуска 2

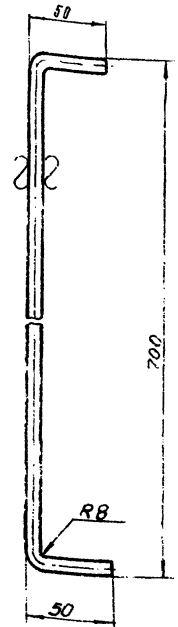
Обозначение	Наименование	Ст.
СЭК-20-01-00 СБ	Колодец жилищной Свободный чертеж	51
СЭК-20-01 СЭК-20-02	Панель. Узелок	52
СЭК-23-02 СЭК-23-01	Пластина. Скоба.	53
СЭК-30-01-00 СЭК-30-01-00СБ	Балки монтажные, кожухи низинных Свободный чертеж	54
СЭК-30-01-01 СЭК-30-01	Колбу. Панель	55
СЭК-30-02-03 СЭК-30-01-02	Пластина. Пластина	56
СЭК-30-02-00 СЭК-30-02-00 СБ	Кожухи монтажные, кожухи вращив.	57
СЭК-30-02-02 СЭК-30-02-01	Колбу. Крышка.	58
СЭК-31-02 СЭК-31-01	Наконечник. Промызка.	59
СЭК-32-02 СЭК-32-01	Штылка. Шина	60
СЭК-33-01-00 СЭК-33-01-00	Щека заземля. заземл	61
СЭК-35-02 СЭК-35-01	Болт крепежной. клемма.	62
СЭК-33-01-00 СЭК-38-01-00СБ	Электрод. Электрод Свободный чертеж	63
СЭК-38-01-02 СЭК-38-01-04	Пластина. Скоба.	64
СЭК-39-01-02 СЭК-39-01-00	Труба. Электрод	65
СЭК-41-02 СЭК-41-01	Хомут. Контакт	66
СЭК-42-02 СЭК-42-01	Пластина. Труба соединительная	67
СЭК-45-01 СЭК-45-01	Брусек. Брусек	68
СЭК-45-04	Доска	69
СЭК-45-01-01 СЭК-45-01-00СБ	Электрод. Электрод Свободный чертеж	70
СЭК-45-01-02 СЭК-45-01-01	Шайба. Электрод-заземитель	71
СЭК-45-02-00 СЭК-45-02-00СБ	Электрод. Электрод Свободный чертеж	72
СЭК-47-01-02 СЭК-47-01-00СБ	Труба. Труба. Свободный чертеж	73
СЭК-47-01 СЭК-47-01-01	Зажим. Пластина.	74

СЭК-62-01-00	Постамент	75
СЭК-62-01-00 СБ	Постамент. Свободный чертеж	76
СЭК-62-01-02 СЭК-62-01-01	Пластина. Болт	77
СЭК-62-01-01-00СБ	Коркас. Свободный чертеж	78
СЭК-62-01-01-00	Коркас	79,80
СЭК-62-01-01-04 СЭК-62-01-01-01	Связка. Скоба	81
СЭК-62-01-01-05 СЭК-62-01-01-05	Узелок. Узелок	82
СЭК-62-01-02-00	Дверь	83
СЭК-62-01-02-01 СЭК-62-01-02-00СБ	Втулка. Дверь. Свободный чертеж	84
СЭК-62-02-00 СЭК-62-02-00СБ	Стойка фундамента. Стойка фундамента. Свободный чертеж	85
СЭК-63-01	Кожухи защитный	86
СЭК-64-02 СЭК-64-03	Панка. Хомут	87
СЭК-64-01-00	Приветствие пт-1,2,3,25 отары д-04кб	88
СЭК-67-02 СЭК-67-01	Пластина. Скоба.	89
СЭК-75-01-01 СЭК-75-01-00	Хомут. Хомут	90
СЭК-78-06 СЭК-78-02	Кожухи. Контактная трубка	91
СЭК-78-13 СЭК-78-03	Колбу. Кожух	92
СЭК-78-05 СЭК-78-04	Штуцер. Домышко.	93
СЭК-78-07	Фланец	94
СЭК-78-08	Проставка	95
СЭК-78-09	Втулка	96
СЭК-78-10	Потрубка	97
СЭК-78-11 СЭК-79-12	Кожухи муфты. Муфта	98

Серия 4.900-5/4 Выпуск 2

СЗК-1-01

(Δ) F Δ



1. Предельные отклонения размеров по в1
2. Длина развертки 790 мм

СЗК-1-01

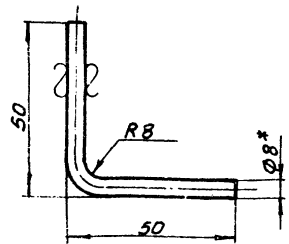
Проводник

Лист	Кр. код	Мас. код
1	024	1:2
Лист	Листов	
Круг 88 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 525-58		
УКМНПСО-ИЖПРОЕКТ		

СЗК-1-02

(Δ) F Δ

Серия 4.900-5/4 Выпуск 2



- 1.\* Размер для справок.
2. Длина развертки 100 мм.
3. Предельные отклонения размеров по в1

СЗК-1-02

Скоба

Лист	Кр. код	Мас. код
1	004	11
Лист	Листов	
Круг 88 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 525-58		
УКМНПСО-ИЖПРОЕКТ		

Круг 88 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 525-58

Лист	Кр. код	Мас. код
1	004	11
Лист	Листов	
УКМНПСО-ИЖПРОЕКТ		

Серия 4.900-5/74 выпуск 2

Ранг	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				СЭК-3-01-01-00-02		
				см. СБ, рис 3		
11	2		СЭК-3-01-02-00-02	Стойка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		4		Болт М8х30		
				Гост 7798-70	4	
		5		Гайка М8		
				Гост 5515-70	4	
		6		Шайба 8.01.09		
				Гост 11371-68	4	

СЭК-3-01-00

2

5

Серия 4.900-5/74 выпуск 2

Ранг	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
12			СЭК-3-01-00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11			СЭК-3-01-01-00	Низкоблочник	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				СЭК-3-01-00		
				см. СБ, рис. 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2		СЭК-3-01-02-00	Стойка	1	
				СЭК-3-01-00-01		
				см. СБ, рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2		СЭК-3-01-02-00-01	Стойка	1	

СЭК-3-01-00

Стойка

контрольно-измерительного пункта

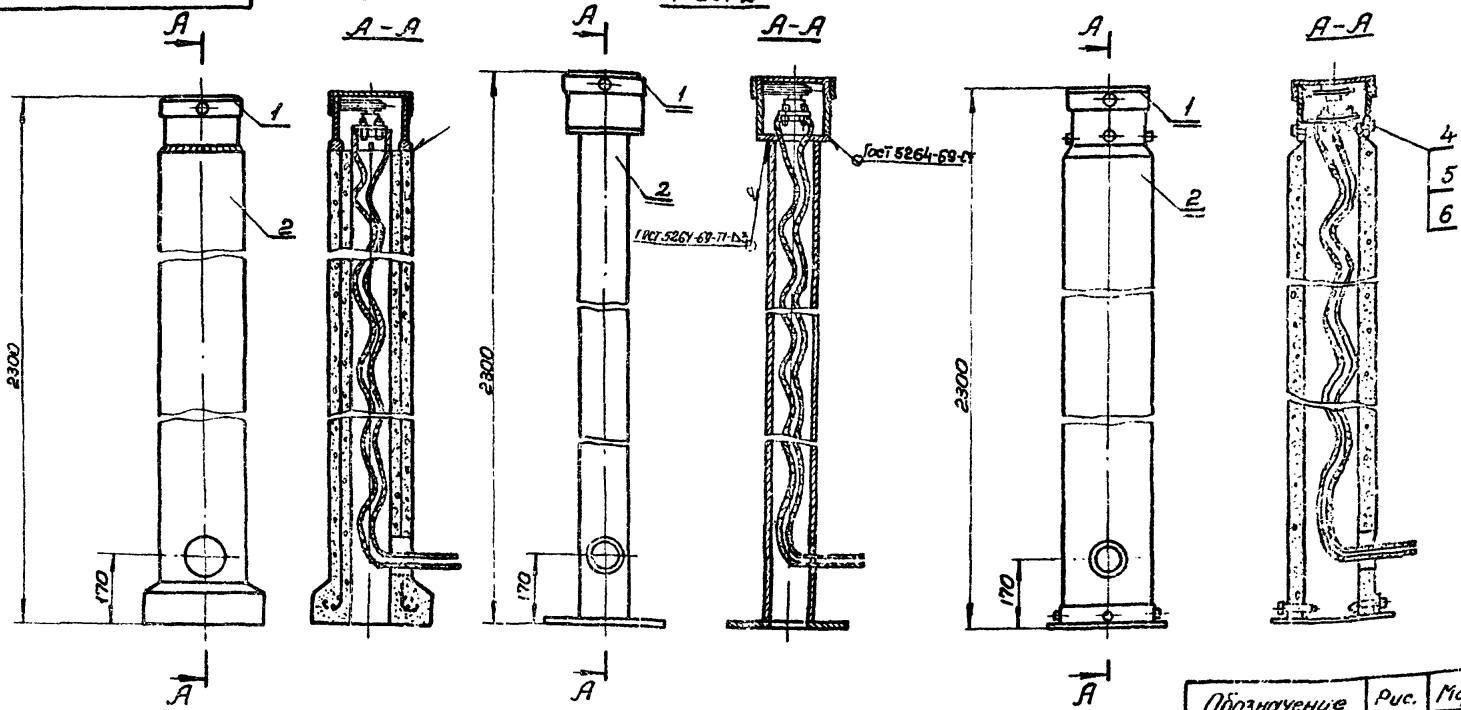
Эксплуатационная документация

90 00-10-6-360

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



Серия 4. 900-5/74 Вспуск 2

С. А. Сидор. Подв. и бетон. в. и. к. - Ин. и. с. у. с. Подв. и бетон.

Герметизация контрольно-измерительного пункта в месте стыковки наголовника с железобетонной стойкой выполнить с помощью цементного раствора.

Обозначение	Рис.	Масса
СЗК-3-01-00	1	166,3
-01	2	34,8
-02	3	33,6

**СЗК-3-01-00-06**

Имя	Ивант.	И. В. Сидор.	Подв.	Бетон.
Работа	Лесник	И. В.		
Проверка	Машинист	И. В.		
У. контр.				
Рук. ер.	Колосов	И. В.		
И. контр.	Ивант.	И. В.		
И. м. е.				

**Стойка**  
контрольно-измерительного пункта  
вборонный чертёж

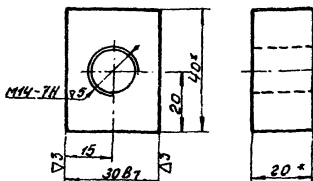
С. А. Сидор. Подв. и бетон. в. и. к. - Ин. и. с. у. с. Подв. и бетон.

Копия 20.10.74

серия 4.900-5/74 выпуск 2

СЗК-3-01-01-01-03

(17)



- 1.\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения - по СТУ

СЗК-3-01-01-01-03

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:1
Лист	Листов 1	

Лого 204408СТ 103-97  
Ст. 8 ГОСТ 935-58

УКРАПРОИИЖПРОЕКТ

Контрвал. Висим

Рисунки 11

№ документа	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	СЗК-3-01-01-01-00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
И		1	СЗК-3-01-01-01-00	Крышка	1	
И		3	СЗК-3-01-01-01-03	Ключ	1	
				Детали		
И		4	СЗК-3-01-01-01-01	Винт стальной	1	
И		5	СЗК-3-01-01-01-02	Корпус	1	

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

серия 4.900-5/74. выпуск 2

СЗК-3-01-01-00

Наголовник

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов 1	

УКРАПРОИИЖПРОЕКТ





серия 4900-574 выпуск 2.

Шифр материала, Подл. и дата выпуска, Шифр докум., Подл. и дата

Итого	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		СЗК-3-01-02-00-05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б1	1	СЗК-3-01-02-01	Строфаемь Профиль периодический клуб ф8 ГОСТ 8320-78 L=2350 В7	4	0,94 кг.
Б1	2	СЗК-3-01-02-02	Поперечная связка Профиль периодический ф8 ГОСТ 8320-0-78 L=640 В7	13	0,14 кг.
Б1	3	СЗК-3-01-02-03	Поперечная связка Профиль периодический ф6 ГОСТ 8320-78 L=1040 В7	1	0,22 кг.
	4	СЗК-3-01-02-04	Скоба	1	
			<u>Материалы</u>		
	5		Бетон гидротехниче- ский ГОСТ 4797-69		0,07 м <sup>3</sup> 154 кг.

СЗК-3-01-02-00

Оптика

Лист 1 из 1

Листов 1

Укр.гипроинжпроект

Копирова: Прядкина А. Формат: А1

Серия 4900-574 выпуск 2

Шифр материала, Подл. и дата выпуска, Шифр докум., Подл. и дата

Итого	Всего	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		СЗК-3-01-01-01-00-06	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б1	1	СЗК-3-01-01-01-01	Труба Труба 1946 ГОСТ 10704-63 Ст. 2-ГОСТ 10705-63 L=42 В7	1	1,25 кг.
Б1	2	СЗК-3-01-01-01-02	Крышка 430 ГОСТ 8680-57 Лист ф/к ст 3 ГОСТ 16523-70 ф194 В7	1	0,72 кг.
11	3	СЗК-3-01-01-01-03	Кронштейн	1	0,15 кг.

СЗК-3-01-01-01-00

Крышка

Лист 1 из 1

Листов 1

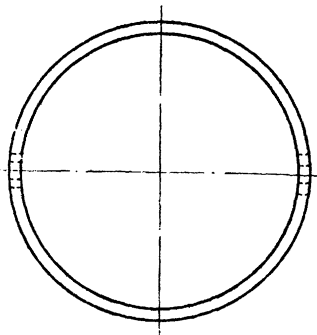
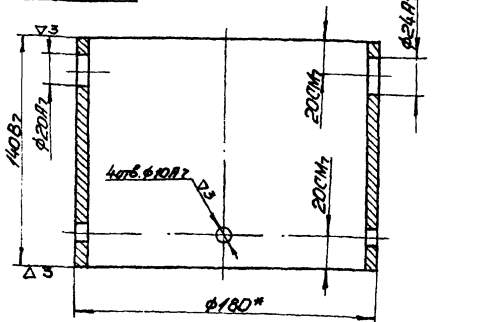
Укр.гипроинжпроект

Копирова: Прядкина А. Формат: А1



Серия 4.900-574-66 выпуск 2

СЗК-3-01-01-02



\* Размеры для справок

СЗК-3-01-01-02

Лист № 1 из 1 листа. Серия 4.900-574-66 выпуск 2. Формат А4.

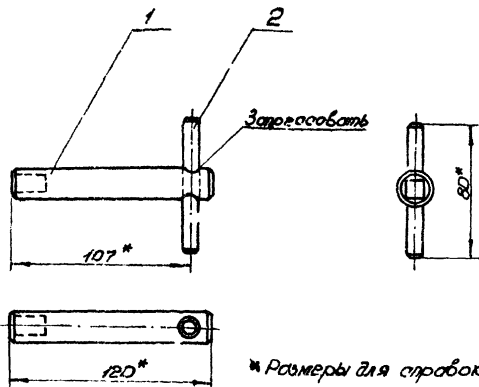
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Листок	ИЛ	Л	
Проверенный	Мащук	М	М	
Утвержденный	ИЛ	И	И	
Выполнен	ИЛ	И	И	
Исполнен	ИЛ	И	И	
Испытан	ИЛ	И	И	

Карпуз		Лист	Масса	Масшт.
Я		3,5	1:2	
Труба 180x6 ГОСТ 10704-63		Лист	Листов	
Ст. 2-й ГОСТ 10705-63		Укрепляющий проект		

Копировал: Придичкова Формат: А4

СЗК-3-01-01-03-00

Серия 4.900-574 выпуск 2



\* Размеры для справок

Лист № 1 из 1 листа. Серия 4.900-574 выпуск 2. Формат А4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Листок	ИЛ	Л	
Проверенный	Мащук	М	М	
Утвержденный	ИЛ	И	И	
Выполнен	ИЛ	И	И	
Исполнен	ИЛ	И	И	
Испытан	ИЛ	И	И	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Прим. Кол. Число
И	1	СЗК-3-01-01-03-01	Ключ	1
Б	2	СЗК-3-01-01-03-02	Стержень 88 ГОСТ 2590-71 Круц Ст. 3 ГОСТ 535-58 L=808,7	1 0,032

СЗК-3-01-01-03-00

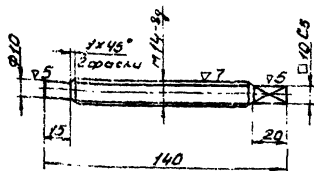
Ключ		Лист	Масса	Масшт.
Я		0,3	1:2	
Лист		Листов	Укрепляющий проект	

Копировал: Придичкова Формат: А4

СЗК-3-01-01-01

▽2(Δ)

Серия 4.500-5.74 Выпуск 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по ВЗ, остальных - по ОУТ

СЗК-3-01-01-01-

Винт  
столбный

Лист	Масса	Масштаб
1	0,22	1:2
Лист		Листов

Круж В18 ГОСТ 2593-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

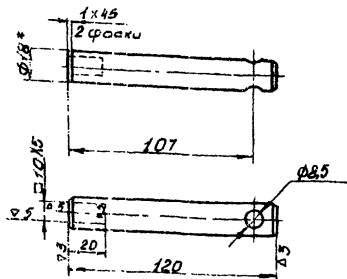
Укр.гипроинжпроект

Копировальн. 24.11.77

СЗК-3-01-01-03-01

▽2(Δ)

Серия 4.500-5.74 Выпуск 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по ВЗ, остальных - по ОУТ  
2. Размеры для справок

СЗК-3-01-01-03-01

Ключ

Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:2
Лист		Листов

Круж В18 ГОСТ 2593-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

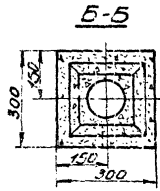
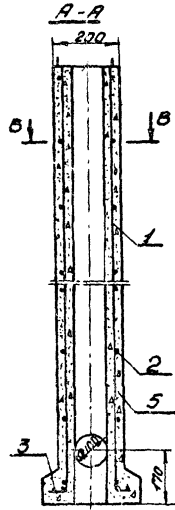
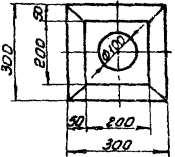
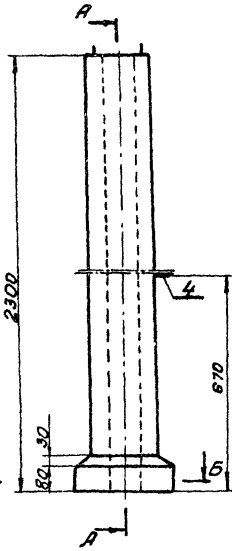
Укр.гипроинжпроект

Копировальн. 24.11.77

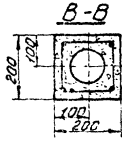
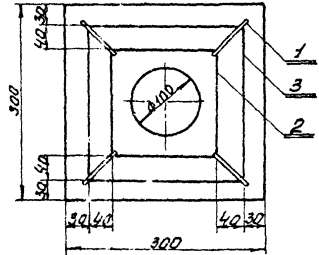
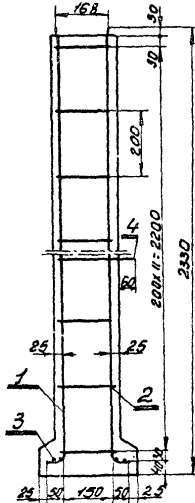
СЗК-3-01-02-00 СБ

серия 1400-УИ Волжск

Институт Проектирования Волжского УИ Волжск



Армирование стойки по разрезам.  
 А-А  
 Б-Б  
 М 1:5



1. Сварки арматурного каркаса контактная точечная по ГОСТ 14800-79
2. Бетон марки "150"
3. Арматура принята из стали класса А-1 круглого периодического профиля.

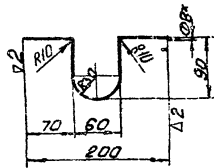
СЗК-3-01-02-00 СБ

Стойка		Листов	Листов
Сварочный чертеж		160	1:10
		Лист	Листов
		УКРПРОМПРОЕКТ	

СЗК-01-02-04

(Δ) (Δ)

Серия 4.500-5.174. Выпуск 2



1. Развернутая длина 360 мм.
2. \*Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  
валов - по 87  
остальных - по 871

СЗК-3-01-02-04

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:5
Лист		Листов

Кр.г. В ГОСТ 2599-74  
Ст 3 ГОСТ 535-58

УкрПРОМНАДРЕКТ

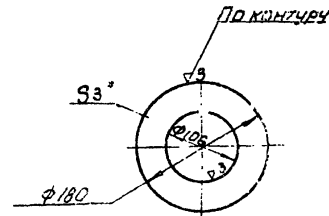
К.С. Ширшова 1984

Формы 11

СЗК-3-01-03-33

(Δ) (Δ)

Серия 4.500-5.174. Выпуск 2



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, валов по 87
2. \*Размер для справок.

СЗК-3-01-03-33

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
1	0.15	1:5
Лист		Листов

Лист ВЗ. ГОСТ 2599-74  
4-IV Ст 3 ГОСТ 535-58

УкрПРОМНАДРЕКТ

Сервис 4: 900-5/14, Выходок 2

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		СЗК-3-01-02-00-01СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
1		СЗК-3-01-02-00-01-01	Корпус Труба 114×4/Ст3262-52 L = 2294 В7	1	
2		СЗК-3-01-02-00-01-02	Плита	1	
3		СЗК-3-01-02-00-01-03	Шайба	1	

Взвешивание, Проверка, Испытание, Приемка, Доставка

Исполнитель, Проверка, Испытание, Приемка, Доставка

Исп. Листы, Эксп. Листы, Проверка, Испытание, Приемка, Доставка

Стойка

СЗК-3-01-02-00-01

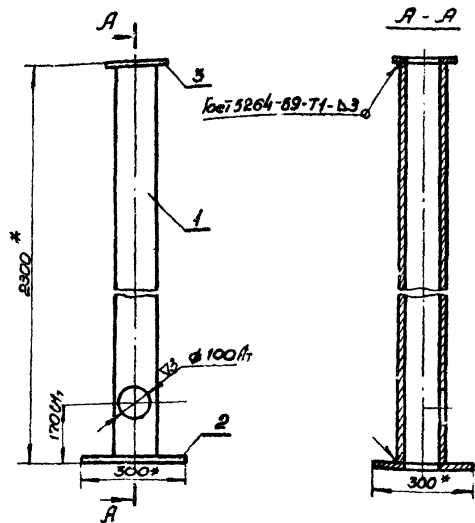
Лист, Метр, Метр, Метр, Метр  
Удостоверенный проект

Копирован Кирсанова Формат 1:1

9310-00-20-10-1-160

Сервис 4: 500-5/14, Выходок 2

Исполнитель, Проверка, Испытание, Приемка, Доставка



\* Размеры для справок

СЗК-3-01-02-00-01СВ

Исп. Листы, Эксп. Листы, Проверка, Испытание, Приемка, Доставка

Стойка  
Сборочный чертеж

Лист, Метр, Метр, Метр, Метр  
Лист 1 Метр 1 : 10  
Удостоверенный проект

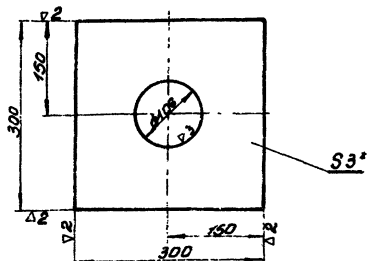
Копирован Кирсанова Формат 1:1



СЭК-3-01-03-02

(17)

серия 4900-574 выпуск 2



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7  
валов - по В7  
остальных - по С11

СЭК-3-01-03-02

№	Лист	Док.	Пл.	Мат.
1	1	195	1:5	Лист Листов
Лист 3.30 ГОСТ 3580-57 4-14-СЗ3 ГОСТ 6523-70				

Плита

Лист	Масса	Масштаб
1	195	1:5
Лист Листов		

Лист 3.30 ГОСТ 3580-57

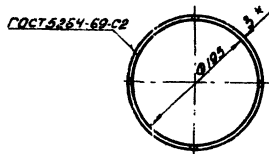
УкрГипроинжпроект

Коллежская Воева Формат 11

СЭК-3-01-01

(17)

серия 4900-574 выпуск 2



Развертка  
М 1:10



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7, валов - по В7,  
остальных - по С11

СЭК-3-01-01

№	Лист	Док.	Пл.	Мат.
1	1	0.58	1:5	Лист Листов
Лист 3.30 ГОСТ 3580-57 4-14-СЗ3 ГОСТ 6523-70				

Хомут

Лист	Масса	Масштаб
1	0.58	1:5
Лист Листов		

Лист 3.30 ГОСТ 3580-57  
Стр. 31 ГОСТ 535-58

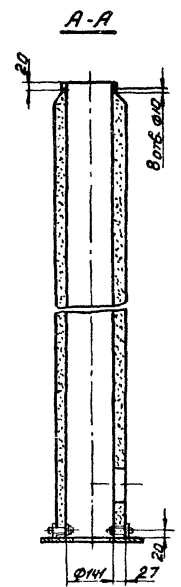
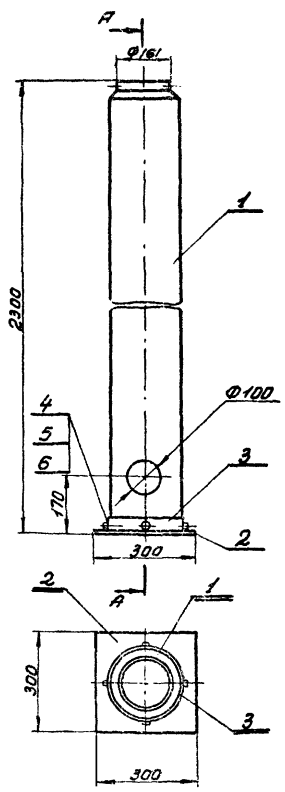
УкрГипроинжпроект

Коллежская Воева Формат 11

СЗК-3-01-02-00-0206

ср.из 4000-574 болымыз 2

Получено 02.01.2013 г. 10:00:00



СЗК-3-01-02-00-0206				Лист	Масса	Косит
Исполн	И.В.Докит	Проф	Лист	1	28,5	1:40
Провер	А.В.С.С.К.	Инж	Лист			
Провер	М.И.С.В.	Инж	Лист	УКРПИПРОММОНТОРС		
С.Копт	М.И.С.В.	Инж	Лист			
Рук.ра	Полтавский	Инж	Лист	УКРПИПРОММОНТОРС		
Исполн	М.И.С.В.	Инж	Лист			
Ч.Т.В	М.И.С.В.	Инж	Лист	УКРПИПРОММОНТОРС		
Стойка						
сварочный чертеж						
УКРПИПРОММОНТОРС						

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

Код документа	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			СЭК-3-01-02-00-02СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	СЭК-3-01-02-00-02-01	Корпус		
				Труба 87-8		
				Гост 539-75 г-22978	1	246кг
11		2	СЭК-3-01-02-00-02-02	Плита	1	
11		3	СЭК-3-01-02-00-02-03	Хомут	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М8х45 58.019		
				Гост 7798-70	4	
		5		Гайка 2М85.0 19		
				Гост 5915-70	4	
		6		Шайба 8 01.01		
				Гост 11371-68	4	

СЭК-3-01-02-00-02

Стандарт

Изм. 1 2 3 4  
 Укреппротиппроект  
 формат 11

Копирайт К.К.К.К.К.

формат 11

178

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

Код документа	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			СЭК-3-02-00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
11		1	СЭК-3-02-01	Панель	1	
11		2	СЭК-3-02-02	Кронштейн	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М6х20 58.019		
				Гост 7798-70	4	
		5		Гайка 2М65.019		
				Гост 5915-70	4	
		6		Гайка 2М85.019		
				Гост 5915-70	4	
		7		Шайба 6.01.01		
				Гост 11374-68	8	
		8		Шайба 8.01.01		
				Гост 11371-68		
		9		Шпилька М8х35 <sup>16</sup> / <sub>20</sub> 58.019		
				Гост 11765-65	1	

СЭК-3-02-00

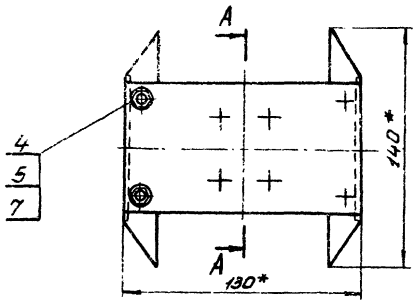
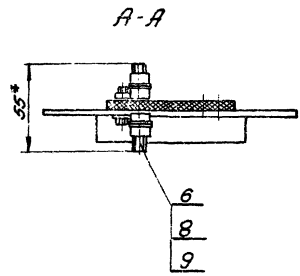
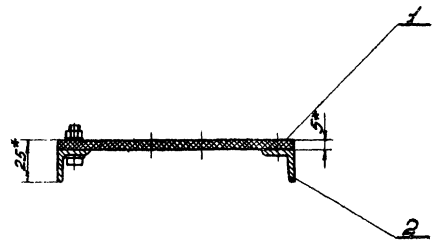
Клеммный щиток  
 КИП  
 трубопровода

Изм. 1 2 3 4  
 Укреппротиппроект  
 формат 11

Копирайт К.К.К.К.К.

СЗК-3-02-00 СБ

ссылка 4800-5/14 выписки



Количество шпилек шт.		
Клип на трубопроводе		
без стационарного медио-субстанции включая	св стационарный медио-субстанционный электродом	в футляре
2	3	3

\*размер для справок

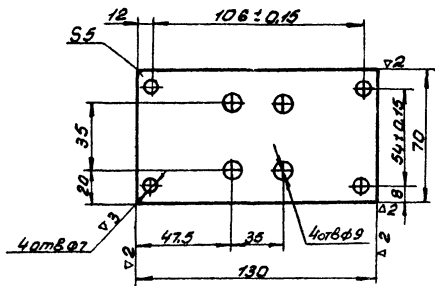
				СЗК-3-02-00 СБ			
Исполн	№ докум	Испол	Дата	Клеммный щиток КНП трубопроводов		Лист	Масштаб
СЗК-3-02-00	1/1	СЗК-3-02-00	12.12.12	Сборочный чертеж		1	0,4 1:2
Провер	Мощность	СЗК-3-02-00	12.12.12			Лист Листов	
Исполн	Подпись	СЗК-3-02-00	12.12.12			УКРПРОИМПРОЕКТ	
Провер	Подпись	СЗК-3-02-00	12.12.12				
Исполн	Подпись	СЗК-3-02-00	12.12.12				

Исполнитель: Лобачев Илья Владимирович

Серия 4-900-5/74 Вентиль 2

СЗК-3-02-01

(A) S



СЗК-3-02-01

Панель

Гетинакс δ=5  
ГОСТ 2718-66

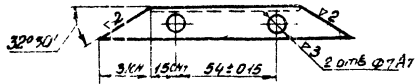
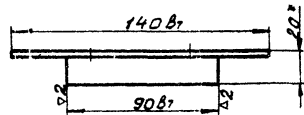
Лист	Масса	Масштаб
1	0.08	1:2
Лист Листов		

УКРПРОИМПРОЕКТ

Формат II

СЗК-3-02-02

(A) S



\*Размер для справок.

СЗК-3-02-02

Кронштейн

ГОСТ 20350-78  
Ст. 3 ГОСТ 15-58

Лист	Масса	Масштаб
1	0.14	1:2
Лист Листов		

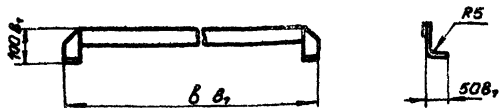
УКРПРОИМПРОЕКТ

Вентиль Формат II

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

СЭК-7-01

(Δ)



Обозначение	дн трубы	в мм	д полосы мм	масса кг
СЭК-7-01	57	380	540	0,85
	76			
	89			
- 01	108	440	660	1,04
	133			
	159			
-02	219	580	800	1,26
	273			
	325			
-03	377	700	920	1,44
	426			
	480			
-04	530	1200	1420	2,23

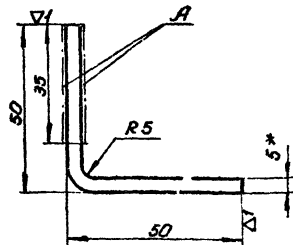
СЭК-7-01

СЭК-7-01				мат.	масса	толщина
Изм. №	№ докум.	Изд.	Дата	ст.	по сл.	-
Разраб.	Стрелю	С.		Лист	Листов	
Провер.	Нагорнова	В.		Удостоверенный проект		
Т. конст.						
Дир. эк.	Кузнецова	М.				
Инженер	Михайлова	В.				
Стр.	Курасова	В.				
Полоса 5x40 ГОСТ 103-57				Удостоверенный проект		
Ст 3 Вост 535-58				Формат 11		

Копирова Курасова Формат 11

СЭК-49-01

(Δ)



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по вт
- длина заготовки 100мм.
- Покрытие поверхностей А А-С(60)9 оп.

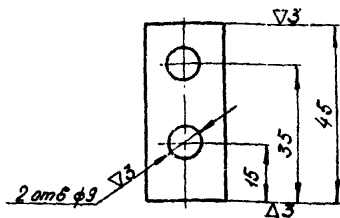
СЭК-49-01

СЭК-49-01				мат.	масса	толщина
Изм. №	№ докум.	Изд.	Дата	ст.	по сл.	-
Разраб.	Стрелю	С.		Лист	Листов	
Провер.	Нагорнова	В.		Удостоверенный проект		
Т. конст.						
Дир. эк.	Кузнецова	М.				
Инженер	Михайлова	В.				
Стр.	Курасова	В.				
Полоса 5x40 ГОСТ 103-57				Удостоверенный проект		
Ст 3 Вост 535-58				Формат 11		

Копирова Курасова Формат 11

СЗК-9-01

(Δ) 2



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>1</sub>,  
валов - по В<sub>1</sub>,  
остальных - по СМ<sub>1</sub>

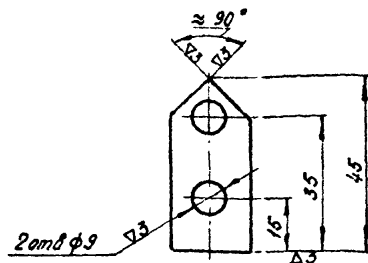
2. Покрытие О-С (80) 9. опл.

СЗК-9-01

Изм. №	Лист	№ детали	Подпись	Дата	Лист	Мас. со	Масштаб
	А	0,014	1:1				
Клеянка "труба"					Институт Магдэзпроект		
4x20 ГОСТ 103-57					Паласа ст 3 ГОСТ 535-58		
И. констр. Рыбалова					Исполнитель: Ульянова		
Утв.					Формат 11		

СЗК-9-02

(Δ) 2



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>1</sub>,  
валов - по В<sub>1</sub>,  
остальных - по СМ<sub>1</sub>,
2. Покрытие О-С (80) 9. опл.

СЗК-9-02

Изм. №	Лист	№ детали	Подпись	Дата	Лист	Мас. со	Масштаб
	А	0,013	1:1				
Клеянка "земля"					Институт Магдэзпроект		
4x20 ГОСТ 103-57					Паласа ст 3 ГОСТ 535-58		
И. констр. Рыбалова					Исполнитель: Ульянова		
Утв.					Формат 11		

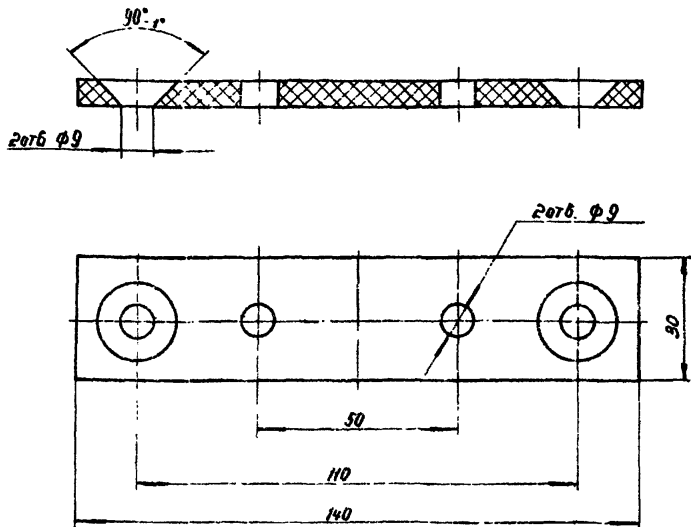
Серия 4.900-5/74 Выпуск 2.

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2.

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

СЗК-9-03

▽3 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А,  
белов - по В,  
остальных - по СМ.

СЗК-9-03

Панель

Текстолит Б-бигластик-67

Лист	Масса	Масштаб
А	0,02	1:1
Лист	Листов	1
институт машинопроект		

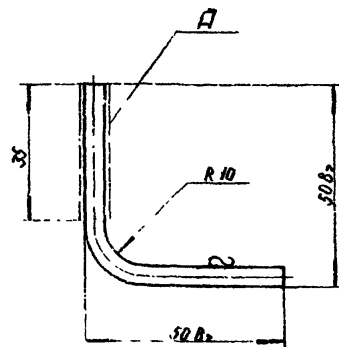
Е.И.Иванов-25

Рыжов И.

29

СЗК-9-04

▽3 (V)



- 1 Длина развертки 90 мм.
- 2 Покрытие поверхности А 0-С (60/90г)

СЗК-9-04

Узелок

Крыш  
65 ГОСТ 2590-71  
СТ.3 ГОСТ 515 50

Лист	Масса	Масштаб
А	0,01	1:1
Лист	Листов	1
институт машинопроект		

Комплекс 1

Исполнитель: Рыжов И.

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

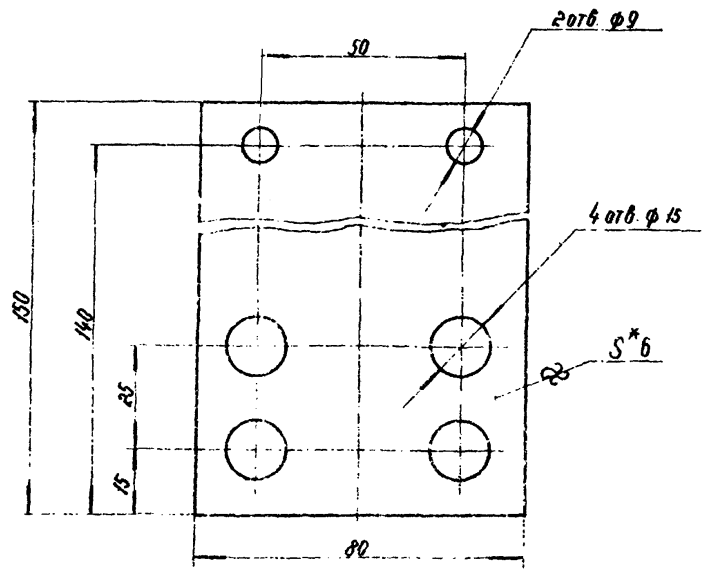
Исполнитель: Рыжов И.



СЗК-10-01

▽3 (Δ)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий — по А<sub>7</sub>,  
балов — по В<sub>7</sub>,  
остальных — по СМ<sub>7</sub>
2. \* Размер для справки.

СЗК-10-01

Панель

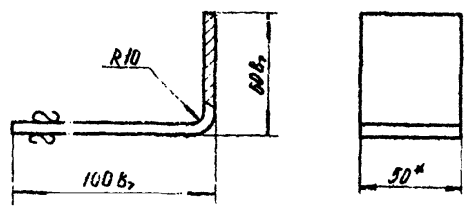
Текстолит Б 6,01 мм 210 67

Лист	Масса	Масштаб
1	0,14	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

СЗК-23-03

▽3 (Δ)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2



1. Длина разбертки 150 мм.
2. \* Размер для справки.

СЗК-23-03

Узелок

6x30 ГОСТ 103-57  
СТ 3 ГОСТ 535-50

Лист	Масса	Масштаб
1	0,36	1:2
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10

Серия 4900-5/IV Выпуск 2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
11	СЭК-11-01-01-00 СБ	Сборочный чертеж.		
		Сборочные единицы:		
11	1 СЭК-11-01-01-01-00	Корпус	1	
11	2 СЭК-11-01-01-02-00	Узелок	1	
11	3 СЭК-11-01-01-03-00	Крышка	1	
		Детали:		
54	4 СЭК-11-01-01-01	Стержень L=128B7 Крыш. ГОСТ 2590-71 Станд. ГОСТ 535-58	2	0,013кг.
54	5 СЭК-11-01-01-02	Узелок Узелок ГОСТ 18503-72 Узелок Стд. ГОСТ 535-58 L=72 B7	1	0,07кг.
		Стандартные изделия:		
6		Болт М8х40.5 8.05 Гост 7798-70	4	
7		Гайка М8.5.05 Гост 5915-70	4	

СЭК-11-01-01-00

Коробка

Авт. Метр. Сметов  
1 1 1  
Удобр. инж. проект

Копировал: Богач

Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
11	СЭК-11-01-00	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы:		
11	1 СЭК-11-01-01-00	Коробка	1	
11	2 СЭК-11-01-02-00	Арматурный корпус	1	
		Детали:		
54	3 СЭК-11-01-01	Труба L=900B7		
54	4 СЭК-11-01-02	Палочка Палочка 4х20 Гост 709-57 Стд. ГОСТ 535-58 L=308B7	1	1,7кг.
		Стандартные изделия:		
5		Наконечник ТЛ-7.25И ГОСТ 9581-60	1	
		Материалы:		
		Бетон марки 150		6 м <sup>3</sup>
		Битум БНУ-IV		2 кг

Серия 4,900-5/IV Выпуск 2

Удобр. инж. проект и смета. Метр. А. Удобр. инж. проект и смета

СЭК-11-01-00

Стойка контрольно-измерительного пункта

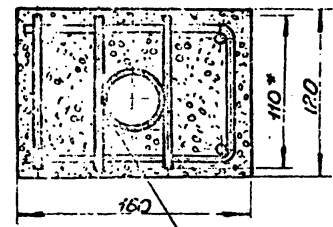
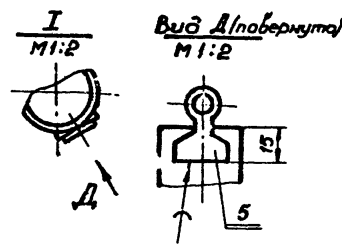
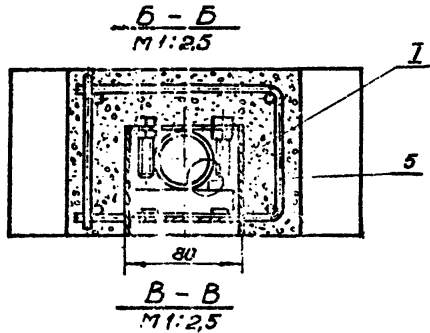
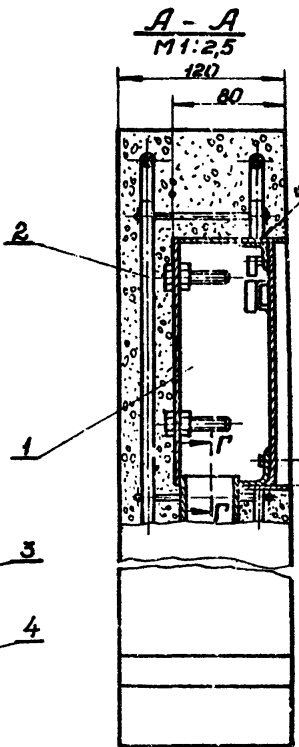
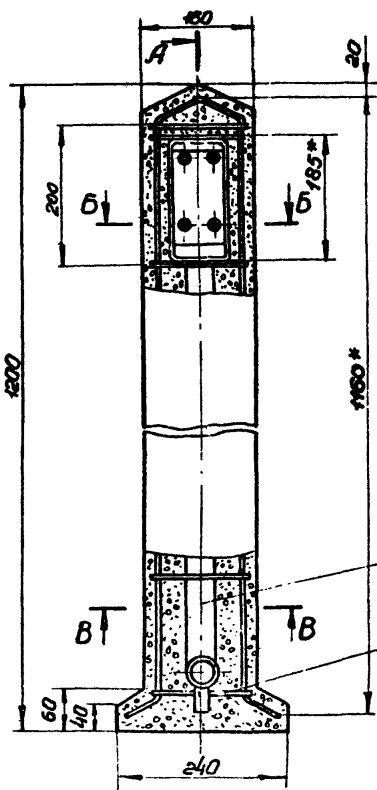
Авт. Метр. Сметов  
1 1 1  
Удобр. инж. проект

Копировал: Богач

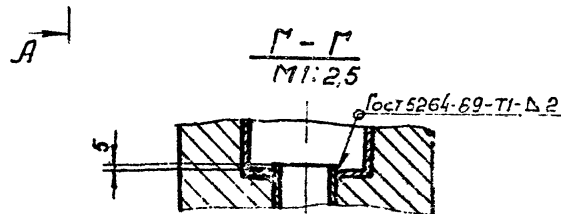
Формат А4

СЗК-11-01-00 С5

Серия У. 900-874 Вильямс



1. Фракция щебня (гравия) в бетоне 30мм.
2. При изготовлении стойки бетон тщательно уплотнить.
- 3\* размеры для справок.
4. Сварку производить электродом Э42 Гост 9467-60.



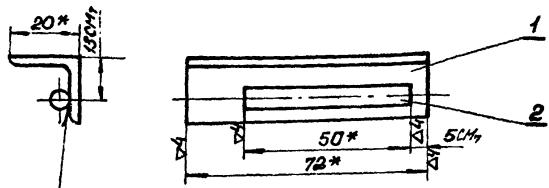
Удобрения, Понан, и другие вещества, не влияющие на бетон и металл

				СЗК-11-01-00 С5	
Данная документация	И. Вильямс	Л. Вильямс	В. Вильямс	Станок контрольно-измерительного пункта	554 1:5
Разработано	И. Вильямс	Л. Вильямс	В. Вильямс	Сборочный чертеж	
Проверено	И. Вильямс	Л. Вильямс	В. Вильямс		
Т. Ковалев					
Рек. В. Вильямс					
И. Вильямс					
				Иркутский проект	

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

СЗК-11-01-01-02-00

(Δ) ~

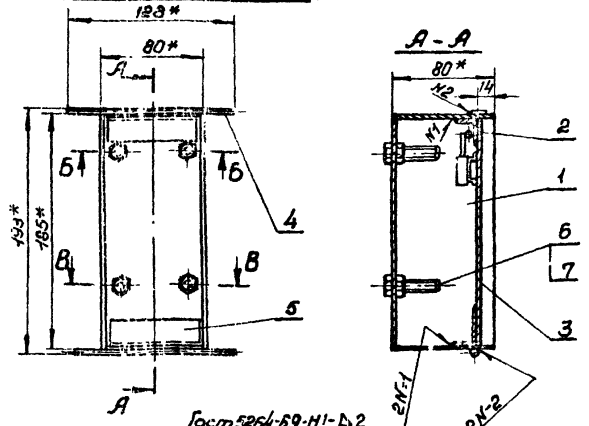


Гост 5264-59-76-Δ3  
 1.\* Размеры для справок.  
 2. Сварку производить электродом Э42 Гост 9467-60.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали.</u>					
Б4	1	СЗК-1-01-01-02-01	Уголок $\rho=72B7$ Б 20*20*3 Гост 8509-72 Уголок Ст 3 Гост 535-58	1	0,07кг
Б4	2	СЗК-11-01-01-02-02	Стержень $\rho=50B7$ Б5 Гост 2590-71 Корд Ст 3 Гост 535-58	1	0,008кг
<b>СЗК-11-01-01-02-00</b>					
Углы	Лист	А	Возврат	Полн.	Вари.
Разреш.	Масштаб	1:1	Лист	1	1
Провер.	Лист	1	Масса	0,078	1:1
Т.контр.	Лист	1	Листов	1	1
Р.контр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
И.контр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
Упр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
Уголок					
Укрепляющие					

СЗК-11-01-01-00 СБ

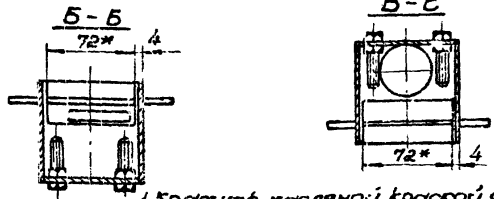
Коробка условно не показана.



Гост 5264-69-Н1-Δ2  
 Гост 5264-69-Н1-Δ2

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

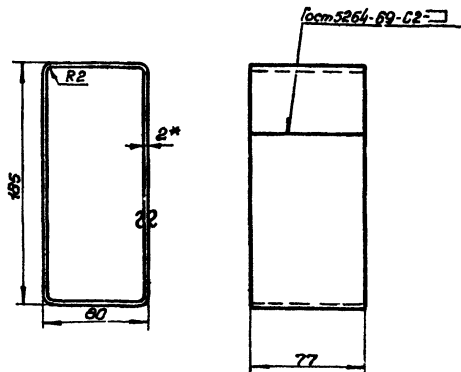
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали.</u>					
Б4	1	СЗК-11-01-01-02-01	Уголок $\rho=72B7$ Б 20*20*3 Гост 8509-72 Уголок Ст 3 Гост 535-58	1	0,07кг
Б4	2	СЗК-11-01-01-02-02	Стержень $\rho=50B7$ Б5 Гост 2590-71 Корд Ст 3 Гост 535-58	1	0,008кг
<b>СЗК-11-01-01-00 СБ</b>					
Углы	Лист	А	Возврат	Полн.	Вари.
Разреш.	Масштаб	1:2,5	Лист	1	1
Провер.	Лист	1	Масса	1,6	1:2,5
Т.контр.	Лист	1	Листов	1	1
Р.контр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
И.контр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
Упр.	Лист	1	Укрепляющие	1	1
Коробка.					
Сварочный чертеж					
Укрепляющие					



1. Красить масляной краской серого цвета Гост 8292-57.  
 2. При установке коробки у стены круть  $\phi 4$  (поз. 4) не приваривать.  
 3.\* Размеры для справок.  
 4. Сварку производить электродом Э42 Гост 9467-60.

СЗК-11-01-01-01-01

▽3(▽)



1. Предельные отклонения размеров - по в<sub>7</sub>.
2. Длина заготовки - 530мм.
- 3.\*Размер для справок.
4. Сварку производить электродом Э-42  
Гост 9467-60.

СЗК-11-01-01-01-01

Обовок

Лист	Материал	Масштаб
1	0,65	1:2,5

Лист ВЭ0 Гост 3680-57

Ст 3 Гост 18523-70

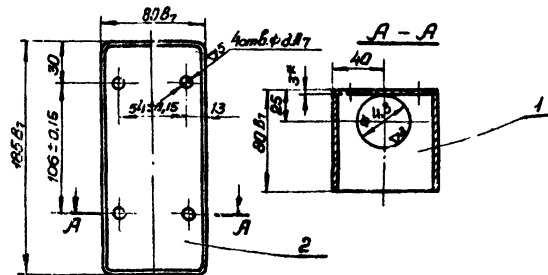
Лист Листов 1

Укр. инт. проект

Копировал: Босыч

Формат 11

СЗК-11-01-01-01-02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.
- 2.\*Размер для справок.

Конт.	Сема	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали.</u>		
11	1		СЗК-11-01-01-01-01	Обовок	1	
Б4	2		СЗК-11-01-01-01-02	Лист 185x80	1	0,230кг
				ВЭ0 Гост 3680-57		
				Лист Ст 3 Гост 18523-70		

СЗК-11-01-01-01-00

Корпус

Лист	Материал	Масштаб
1	0,9	1:2,5

Лист Листов 1

Укр. инт. проект

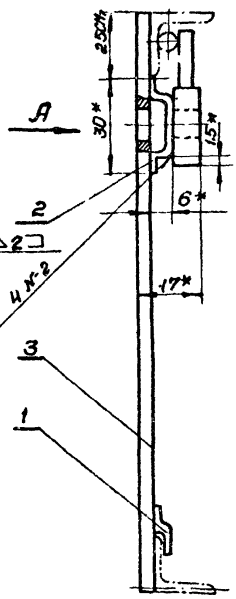
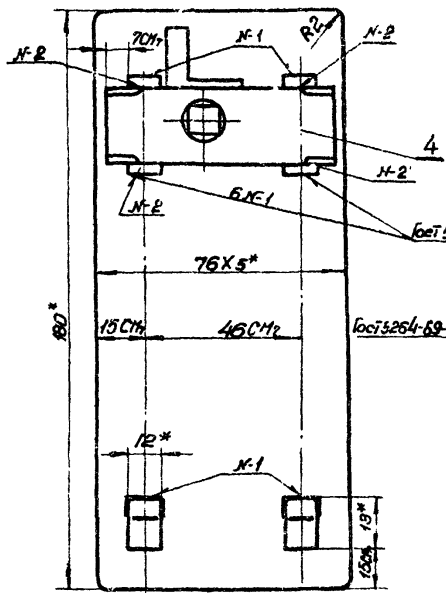
Копировал: Босыч

Формат 11

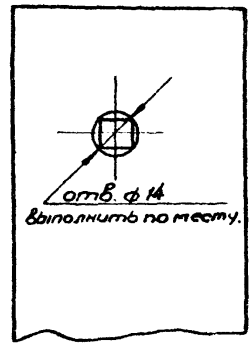
СЗК-11-01-01-03-00 СБ

Серия . У. 900-5/IV Выход-2

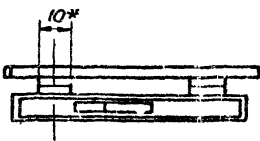
Шифр проекта, лист и дата, Шифр, №, Вид, Материал, Кол-во, Примечание



Вид А



1. Красить масляной краской серого цвета Гост 8292-57.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Сварку производить электродом 342 Гост 9467-60.

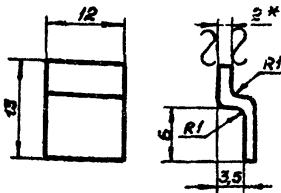


				СЗК-11-01-01-03-00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разработ	Мацвиас	3.12.62			1	0,5
Провер	Прицупенко	12.62			Лист	Листов
Учтв	Контр					
Н.контр	Микарежо					
Учтв	Ильин					
Кривичка Сварочный чертеж						Крепкопроектпроект
Калиновал. Водач						Сирнатт 12

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

СЗК-11-01-01-03-01

▽3 (Δ)



1. Пределные отклонения размеров по СМ7.
- 2.\* Размер для справок.
3. Длина развертки 18 мм.

СЗК-11-01-01-03-01

Изм.	Лист	И. Векун	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас. таб.
Разработ	Маслов	М.И.			1	0,004	2:1
Провер	Прутенко	Л.С.			Лист	Листов	1
Т.контр					Лист 820 от 363С-37		
Т.контр	Павленко	В.И.			Стр 3 от 1523-70		
И.контр	Маслов	М.И.			Украинпротипроект		
И.контр	Маслов	М.И.			Украинпротипроект		

Копировать: ВЗСЧ.

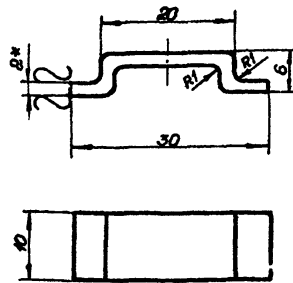
СЗК-11-01-01-03-01

30

СЗК-11-01-01-03-02

▽3 (Δ)

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2



1. Пределные отклонения размеров по В7
- 2.\* Размер для справок.
3. Длина развертки 40 мм

СЗК-11-01-01-03-02

Изм.	Лист	И. Векун	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас. таб.
Разработ	Маслов	М.И.			1	0,007	2:1
Провер	Павленко	В.И.			Лист	Листов	1
Т.контр					Лист 820 от 3640-57		
Т.контр	Павленко	В.И.			Стр 3 от 1523-70		
И.контр	Маслов	М.И.			Украинпротипроект		
И.контр	Маслов	М.И.			Украинпротипроект		

Копировать: ВЗСЧ.

СЗК-11-01-01-03-02

Серия 4.900-5/74 Вулгус 2

Умб. Крощ. Подп. и дата 18. шб. К. Умб. Крощ. Подп. и дата

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	№ с	Стр.	Лист
<u>Документация</u>						
12		Сборочный чертеж	СЗК-11-01-01-03-00 СБ			
<u>Детали</u>						
11	1	Скоба	СЗК-11-01-01-03-01			
11	2	Скоба	СЗК-11-01-01-03-02			
54	3	Лист (180x76) В7 в лист 3880-57 Ст 3 (зем 16523-70)	СЗК-11-01-01-03-03			
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Замок ГОСТ 5089-65				

СЗК-11-01-01-03-00

Крощка

Лист Лист Листов

Укрепляющие жеронок

Крощка

Формат 11

31

Серия 4.900-5/74 Вулгус 2

Умб. Крощ. Подп. и дата 18. шб. К. Умб. Крощ. Подп. и дата

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	№ с	Стр.	Лист
<u>Документация</u>						
12		Сборочный чертеж	СЗК-11-01-02-00 СБ			
<u>Детали</u>						
54	1	Элемент каркаса L = 2440 В7 Сталь арматурная АII-8 лист 5781-61	СЗК-11-01-02-01			
54	2	Элемент каркаса L = 380 В7 Сталь арматурная А II - 4 лист 181-61	СЗК-11-01-02-02			
54	3	Элемент каркаса L = 110 В7	СЗК-11-01-02-03			

СЗК-11-01-02-00

Арматурный  
каркас

Лист Лист Листов

Укрепляющие жеронок

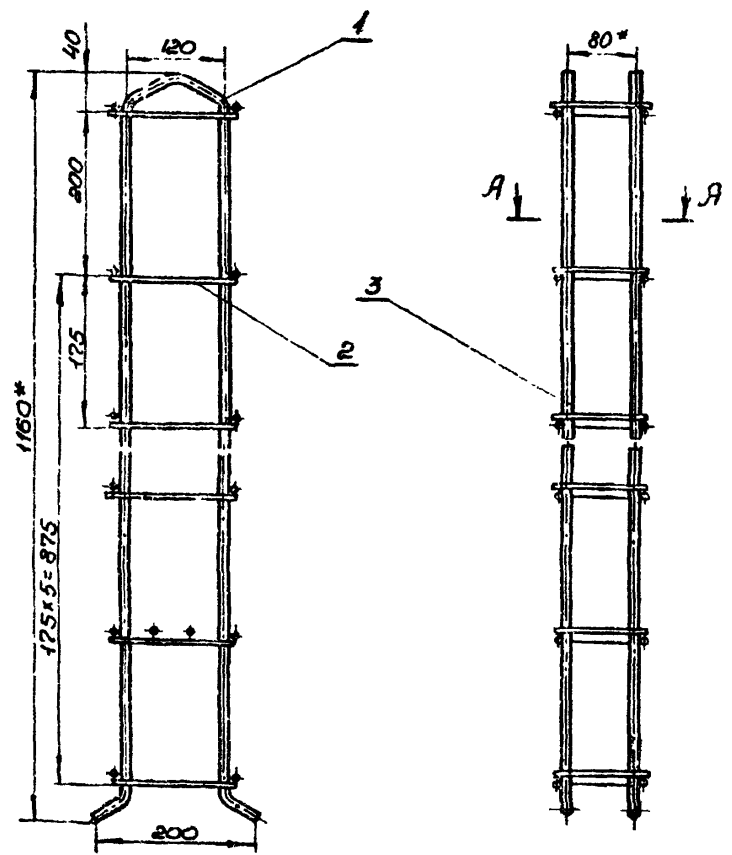
Крощка

Формат 11

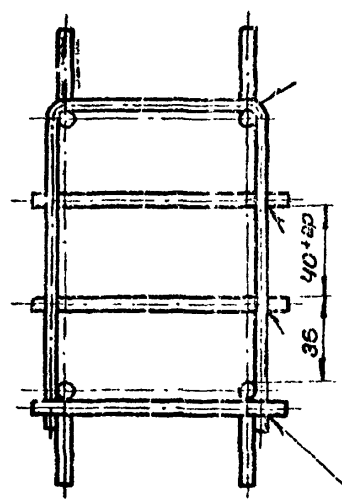


СЗК-11-01-02-00 СБ

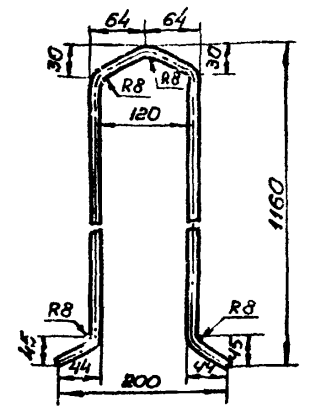
Серия 4.900-5/74 выпуск 2.



A - A  
M1:2

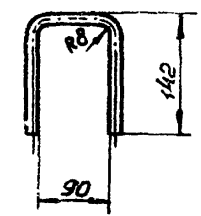


Элемент каркаса поз. 1



Бетн 15878-70-М1-КМ-5

Элемент каркаса поз. 2



Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Организация

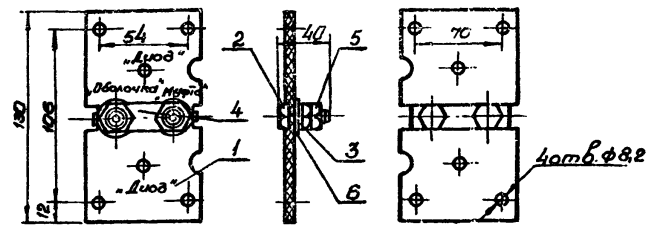
1. Пределные отклонения размеров валов по В9, остальные по СНг.
2. Арматура класса А I.
- 3.\* Размеры для справок.

СЗК-11-01-02-00 СБ				Лист	Масштаб	Максимум
Имя, Инициалы	Подпись	Дата	Место	А	2,4	1,5
Арматурный каркас сборный чертеж				Лист	Листов 1	
Имя, Инициалы	Подпись	Дата	Место	Инициалы, Инициалы, Инициалы		

Копировал: Миронова, Формат: А2

Серия 4.900-5/14 выпуск 2

СЗК-11-02-00



1. Размеры для справок.
2. Нависли выполнить белой масляной краской Гост 1031-53, шрифтом 3, Гост 3452-59.

Кол.	Вариант	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
11	1		СЗК-11-02-01	Панель	1	
11	2		СЗК-11-02-02	Болт спец.обм.	2	
11	3		СЗК-11-02-03	Шпесток	2	
11	4		СЗК-11-02-04	Планка	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
		5		Гайка М8.5.05	4	
				Гост 5915-70		
		6		Шайба 8.0.05	2	
				Гост 11371-68		

СЗК-11-02-00

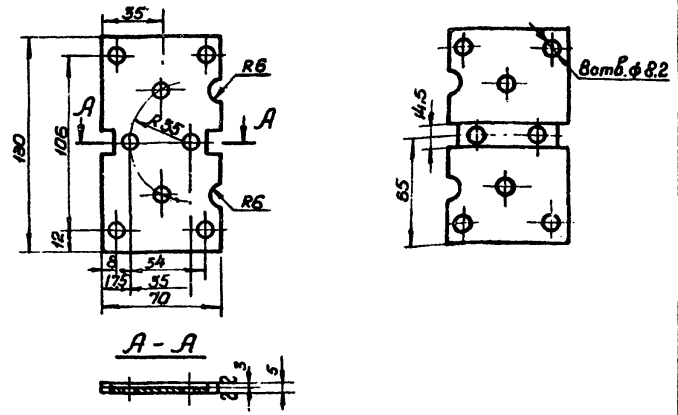
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Клеммный щиток контрольно-измерительного пункта КИП-1 кабеля связи.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Вольченко				1	0,2	1:2
Проект.	Макаренко						
Рисовал.	Вольченко						
Инженер	Вольченко						
Проверил	Вольченко						
Инженер	Вольченко						
Утвердил	Вольченко						
Инженер	Вольченко						

Контроль: Бессяк  
Чертеж: И

Серия 4.900-5/14 выпуск 2

СЗК-11-02-01

▽3(▽)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

Серия 4.900-5/14 выпуск 2

СЗК-11-02-01			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ.	Вольченко		
Проект.	Макаренко		
Рисовал.	Вольченко		
Инженер	Вольченко		
Проверил	Вольченко		
Инженер	Вольченко		
Утвердил	Вольченко		
Инженер	Вольченко		

Панель

Текстолит 1-5  
Гост 2910-67

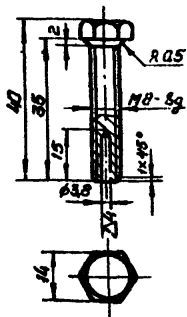
Лист	№ з/д
1	01
Масштаб	

Контроль: Бессяк

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

СЗК-11-02-02

(Δ)3Δ



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7;  
остальные - по СМ7.

СЗК-11-02-02

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зап. черт.	М.И.С.		
Провер.	Мащых	М.И.С.		
Т.контр.				
Руч. эр.	Утвержден	Упр.		
И.контр.	Максименко	М.И.С.		
Утв.	Лейссман	М.И.С.		

**Болт**  
**специальный**  
**Латунь**  
**Гост 2050-73**

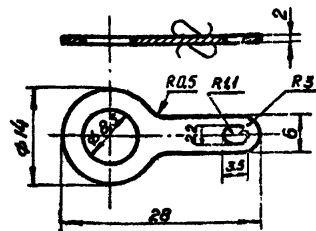
Лист	Масса	Масштаб
1	0,02	1:1
Лист	Листов	1

Укрепроинжпроект

Копировать: Болты Формат 11

СЗК-11-02-03

(Δ)3Δ



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7;  
остальные - по СМ7.

СЗК-11-02-03

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Зап. черт.	М.И.С.		
Провер.	Мащых	М.И.С.		
Т.контр.				
Руч. эр.	Утвержден	Упр.		
И.контр.	Максименко	М.И.С.		
Утв.	Лейссман	М.И.С.		

**Лепесток**

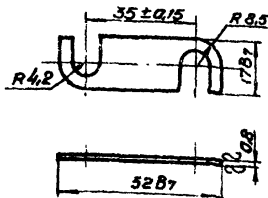
**Латунь Л62**  
**Гост 931-70**

Лист	Масса	Масштаб
1	0,003	2:1
Лист	Листов	1

Укрепроинжпроект

Копировать: Болты Формат 11

Серия V. 900-5/14 Выпуск 2



Изм. Испол. Провер. и дата Взаим. М. Инж. Мещеряков Л. В. и дата

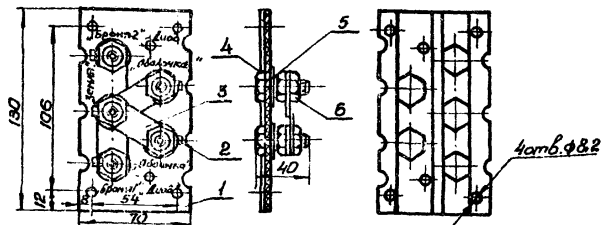
Изм.	Испол.	И докум.	Повл.	Дата
Разработ.	Богаченко	Л. В.		
Провер.	Макаренко	И. В.		
Т. контр.				
Рук. ар.	Прущченко	Л. В.		
И. контр.	Михайленко	И. В.		
Чтб.	Лидерман	Л. В.		

СЗК-11-02-04

Планка	Лист	Масса	Масштаб
	1	0,01	1:2
Лист		Листов	
Латунь Л62		Укрепляющие детали	
ГОСТ 931-70			

Копирован: 80804 Формат 11

Серия V. 900-5/14 Выпуск 2



1. Размеры для справок.
2. Надписи выполнить белой масляной краской ГОСТ 1031-53, шрифтом 3 ГОСТ 3452-59.

Контр.	Завод	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали.</u>		
	11	1	СЗК-14-01-01	Панель	1	
	11	2	СЗК-11-02-03	Лепесток	5	
	11	3	СЗК-11-02-04	Планка	4	
	11	4	СЗК-11-02-02	Болт специальный	5	
				<u>Стандартные</u>		
				<u>изделия</u>		
		5		Гайка М8.5.05		
				ГОСТ 5915-70	10	
		6		Шайба 8.0.05		
				ГОСТ 11371-68	7	

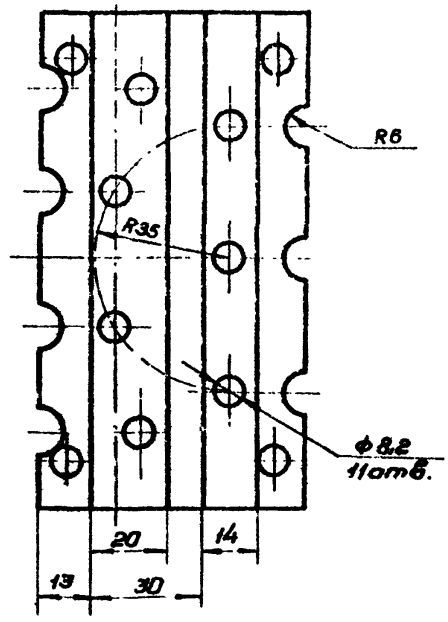
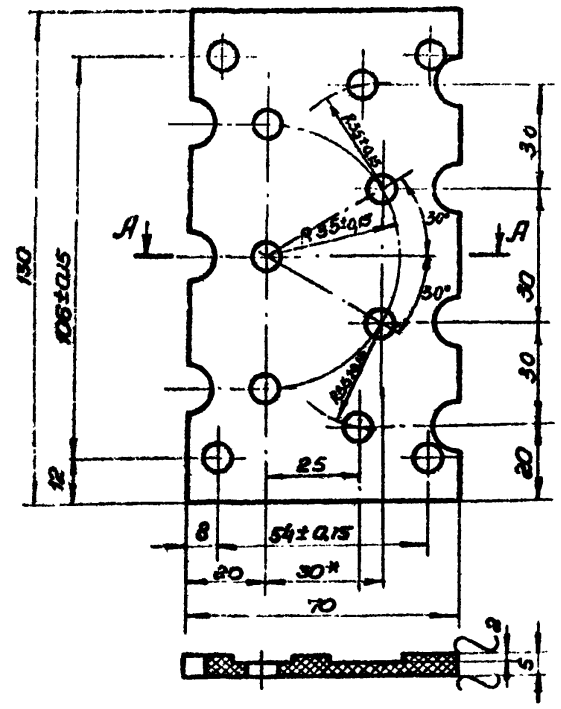
СЗК-14-01-00

Изм.	Испол.	Провер.	Завод	Клеммный щиток контрольно-измери- тельного пункта КИП-2 кабеля связи.	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Прущченко	Л. В.			1	0,3	1:2	
Провер.	Макаренко	И. В.		Лист			Листов	
Т. контр.				Укрепляющие детали				
Рук. ар.	Прущченко	Л. В.						
И. контр.	Михайленко	И. В.						
Чтб.	Лидерман	Л. В.						

Копирован: 80804 Формат 11

СЗК-14-01-01

Судья В.Ю.С. Валуев Валуев Валуев



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; балоб - по В7; остальных - по СМ7.

С. Клепко, Подп. в докум. Валуев, А. Умел, К. Паша, Паша, Паша

				СЗК-14-01-01		
				Панель		
				Лит.	Масштаб	Число листов
				1	0,1	1:1
				Лист 1 из 1		
				Текстолит лист 5		
				Гост 2910-67		
				Чертежно-проектный институт		

Сфера 4.900-5/14 Витрук.2

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		СЭК-18-01-01-00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	СЭК-18-01-01-01	Фланец	1	
11	2	СЭК-18-01-01-02	Труба		
			Труба $\varnothing 108 \times 6 \text{ ГОСТ } 10701-82$ С.С.Р. А. ГОСТ 10701-82		
			L = 322,97	1	95кг
11	3	СЭК-18-01-01-03	Кольцо	1	

Копирован. Р.И.А. Формат И

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
1	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11
2	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11
3	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11

СЭК-18-01-01-00

Корпус

Изм. Лист Листов

1 1 1

Иркутский проект

Копирован. Р.И.А. Формат И

Сфера 4.900-5/14 Витрук.2

Форм. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		СЭК-18-01-00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	СЭК-18-01-01-00	Корпус	1	
11	2	СЭК-18-01-02-00	Крышка	1	
11	3	СЭК-18-01-03-00	Кронштейн	1	
11	4	СЭК-18-01-04-00	Стакан	1	
			<u>Детали</u>		
11	8	СЭК-18-01-01	Пружина	1	
11	9	СЭК-18-01-02	Пружина	1	
11	10	СЭК-18-01-03	Прокладка $\varnothing 20 \times 11,51$	1	900кг
			резина-рулонная/МК-А/М		
			ГОСТ 7338-65		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М10x14 58.05	1	
			ГОСТ 7798-70		
			Винт М6x12 6.6.05 АБЗ-62	2	
			ГОСТ 6402-70		
			Шайба 10.005 ГОСТ 11371-68	1	

Копирован. Р.И.А. Формат И

Изм.	Исполн.	Подп.	Дата
1	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11
2	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11
3	М.А.А.	М.А.А.	11.11.11

СЭК-18-01-00

Корпус сваркой

Изм. Лист Листов

1 1 1

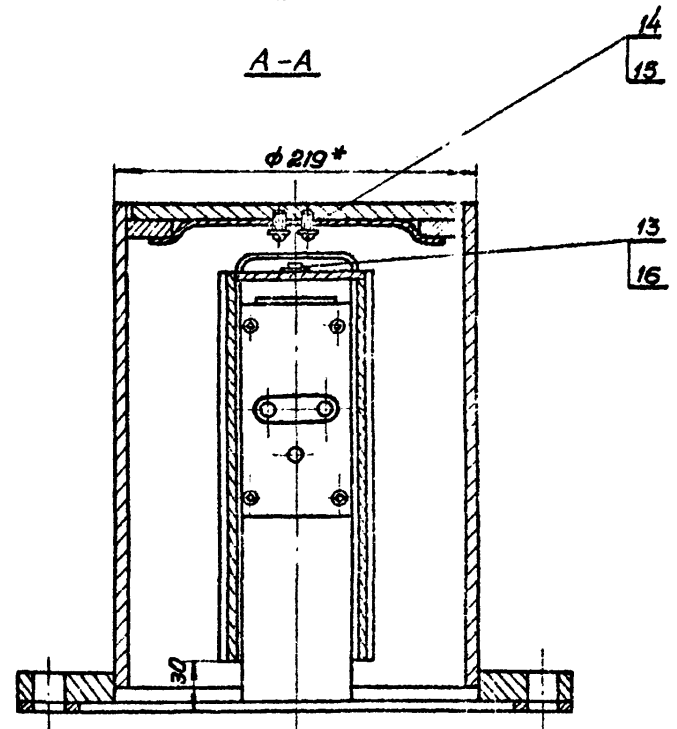
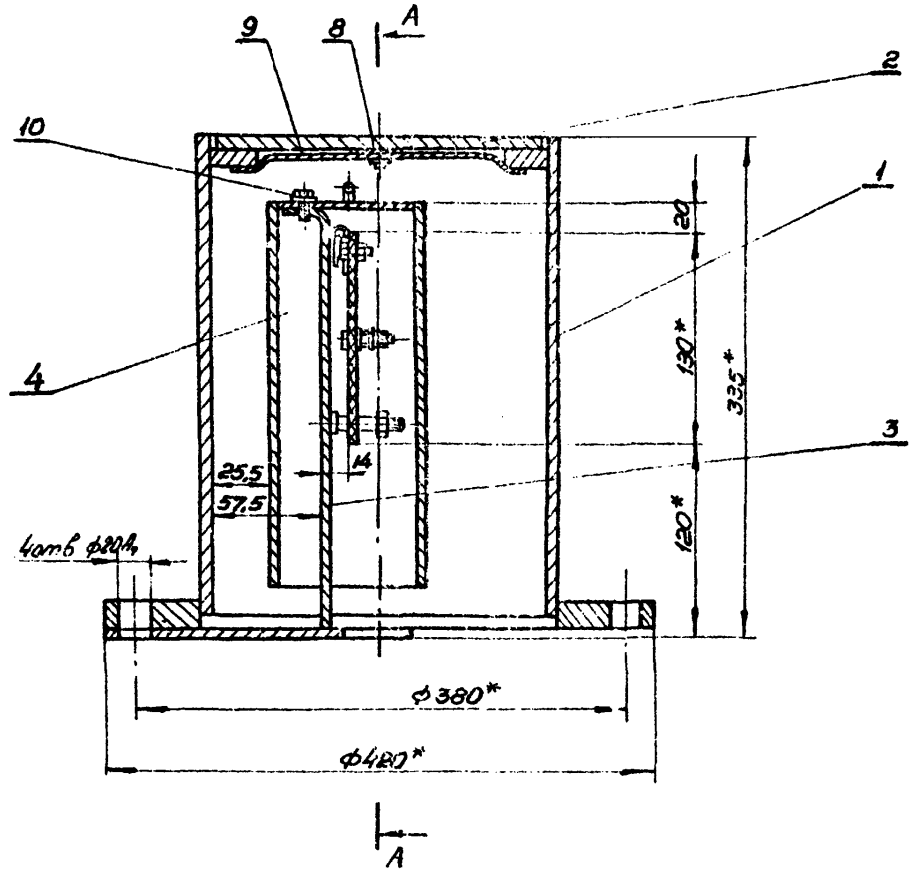
Иркутский проект

Копирован. Р.И.А. Формат И

СЗК-18-01-00 СБ

Стрелка У. 900-5/14 Выход 2

Лист 1 из 1  
 Разработано: [Имя]  
 Проверено: [Имя]  
 Утверждено: [Имя]



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

СЗК-18-01-00 СБ

Изм.	Лист	А	Вакун	Подл.	Дата	<p><b>Ковер сварной</b> Сборочный чертеж</p>	Лист	Класс	Масштаб
Разработ.	Ст.	Проект	И.И.				1	25,2	1:4
Провер.	И.	Маскаренко	И.				Лист	Листов	51
<p>Т.КОНТР                  Руч. во. Прилученко                  И.КОНТР. [Имя]                  УТВ. [Имя]</p>							Укрепроинпроект		

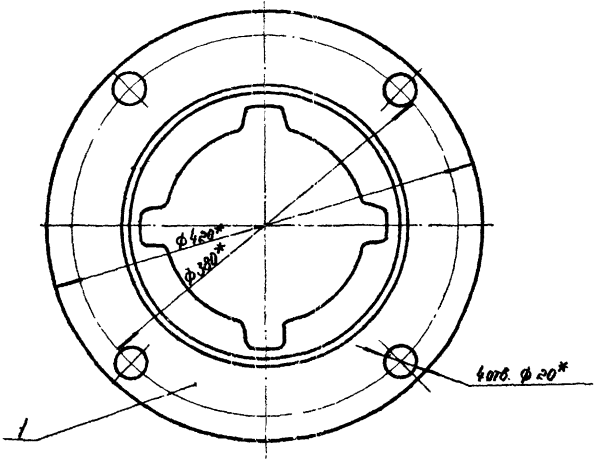
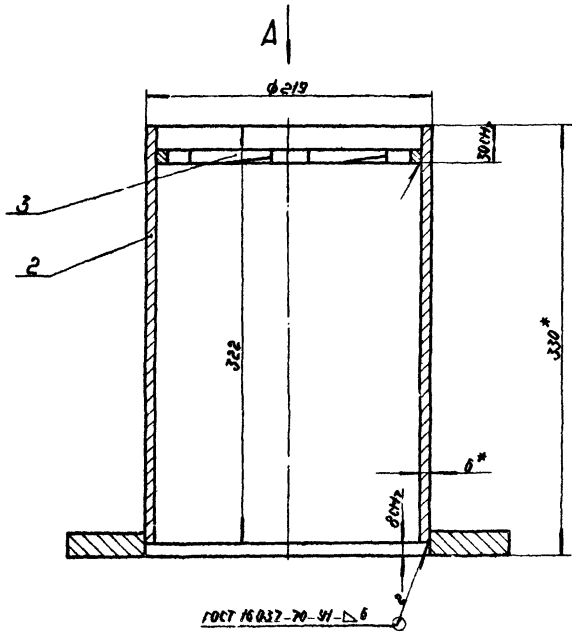
Исполнитель: [Имя]      Чертеж №12

СЗК - 18-01-01-00 СБ

Сварщик 1.000-5/75 В.МАНУК-2

Копировать, прошить и скрепить. Проверить и скрепить. Проверить и скрепить.

Вид А



1. \* Размеры для справок

2. Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60.

СЗК - 18-01-01-00 СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Происл. дата
Дизайн	Исполн.	Происл. дата	
Контр.	Исполн.	Происл. дата	
Рис. сп.	Исполн.	Происл. дата	
Н. адитр.	Исполн.	Происл. дата	
Узл.	Исполн.	Происл. дата	

КОРПУС

Сварочный корпус

Лист	Масса	Масштаб
А	23.1	1:25
Лист	Листов	1

УКРПРОИИИИПРОЕКТ

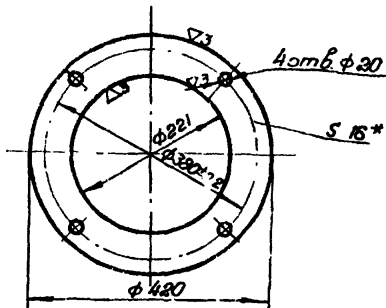
Копия 2-СБ-А

Выполн. П.



СЗК-18-01-01-01

2 (Δ)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов-пв, отверстий - по А7, остальных - по СМ7.
2. \* Размер для справок.

СЗК-18-01-01-01

Лит	Изм	№ докум	Подп	Дата
Разр	Провер	Маткарт	И.И.	149
И.контр	Рук. пр	Примечание	Лист	
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр	И.контр

Фланец

Лист 1

Масса 0,4

Макс шд 1:2,5

Лист 16, лист 5681-57  
Стр 3, лист 14637-59

И.контр  
И.контр  
И.контр

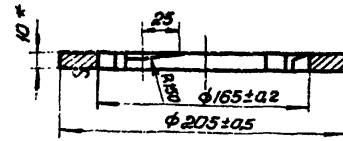
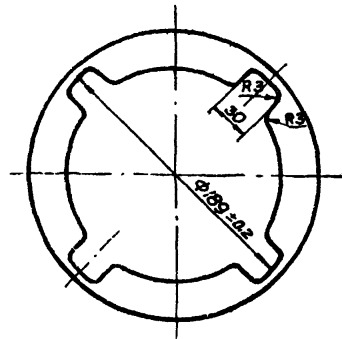
Копировать: Босич

Формат: А1

40

СЗК-18-01-01-03

3 (Δ)



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; остальных - по СМ7.

СЗК-18-01-01-03

Лит	Изм	№ докум	Подп	Дата
Разр	Провер	Маткарт	И.И.	149
И.контр	Рук. пр	Примечание	Лист	
И.контр	И.контр	И.контр	И.контр	И.контр

Кольцо

Лист 1

Масса 5,8

Мак шд 1:5

Лист 10, лист 5681-57  
Стр 3, лист 14637-59

И.контр  
И.контр  
И.контр

Копировать: Босич

Формат: А1

Серия 4.900-5/175-выпуск 2

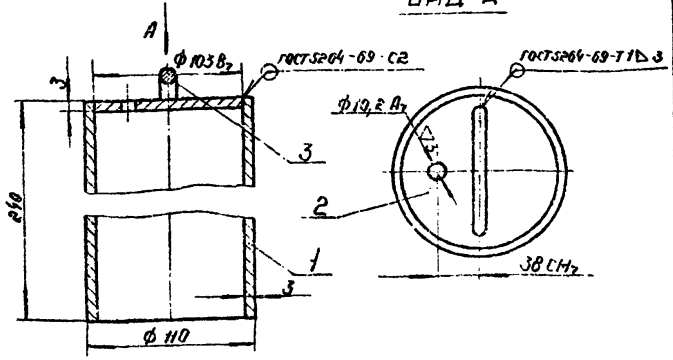
Серия 4.900-5/174-выпуск 2

Лит. И.контр. Подп. и дата

Лит. И.контр. Подп. и дата

СЗК-18-01-04-00

Вид А



1. Размеры для справок.
2. красить масляной краской серого цвета ГОСТ 8292-57
3. сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Кол-во	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
<u>Детали</u>						
64	1		СЗК-18-01-04-01	Труба $\varnothing 240_{\text{в}}$	1	1,9 кг
				Труба 110,25 ГОСТ 10704-83		
				Лист 3А ГОСТ 10705-63		
64	2		СЗК-18-01-04-02	Лист $\varnothing 103_{\text{в}}$	1	0,19 кг
				Лист 8,30 ГОСТ 3680-57		
				4-й сл. 3 ГОСТ 18523-70		
3			СЗК-18-01-04-03	Душка	1	

СЗК-18-01-04-00

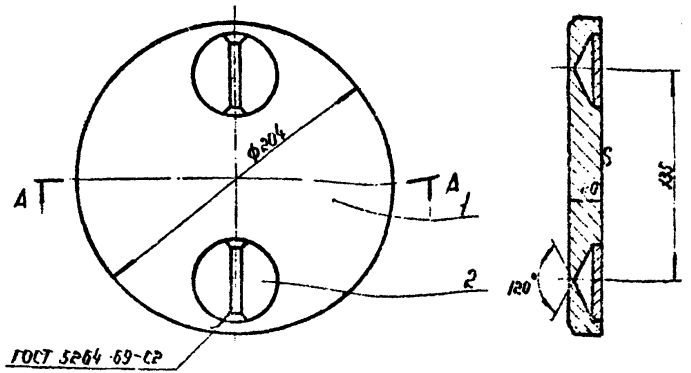
СТАН

Лист	Масса	Масштаб
А	2,2	1:25
Лист	Листов 1	
Укрепляющий проект		

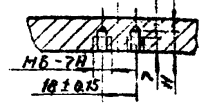
Контракт: 66-2

Формат 11

СЗК-18-01-02-00



А-А



Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Серия 4.000-5/74 Выпуск 2

Кол-во	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечан
<u>Детали</u>						
11	1		СЗК-18-01-02-01	Крышка	1	
64	2		СЗК-18-01-02-02	Стержень $\varnothing 48_{\text{в}}$	2	0,005 кг
				Проборота 4 ГОСТ 2200-46		

СЗК-18-01-02-00

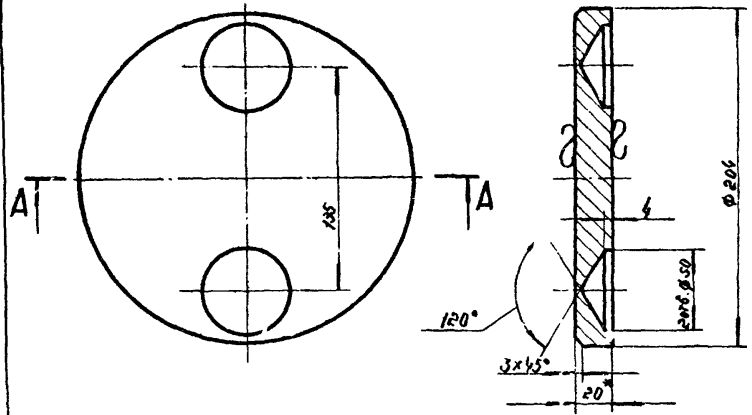
Крышка

Лист	Масса	Масштаб
А	4,4	1:25
Лист	Листов 1	
Укрепляющий проект		

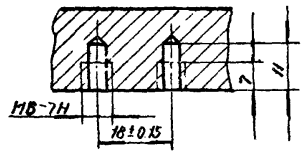
Формат 11

СЗК-18-01-02-01

▽3 M



A-A  
1:1



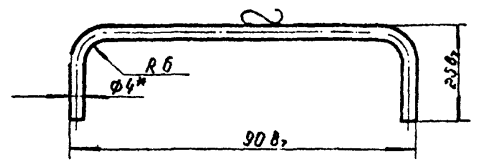
1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А, вала - по В, остальных - по ст,  
2 Размер для справок.

СЗК-18-01-02-01

Лист	Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Частей
1		СЗК-18-01-02-01		1	4.39	1:25
Разработ: Старженко				Крышка		
Проб: Макаренко				Лист		
Т. квалитр:				Листов: 1		
Док. ср.:				20 ГОСТ 5681-57		
Н. квалитр:				Укрепляющий материал		
ЧТБ:				СТ 3 ГОСТ 14637-59		

СЗК-18-01-04-03

▽3 M



Серия 4900-574 Велюкс 2

1 Длина развертки - 125 мм  
2 \* Размер для справок.

СЗК-18-01-04-03

Лист	Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Частей
1		СЗК-18-01-04-03		1	0.01	1:1
Разработ: Старженко				ручка		
Проб: Макаренко				Лист		
Т. квалитр:				Листов: 5		
Док. ср.:				300		
Н. квалитр:				Лазерная 4 ГОСТ 5681-56		
ЧТБ:				Укрепляющий материал		

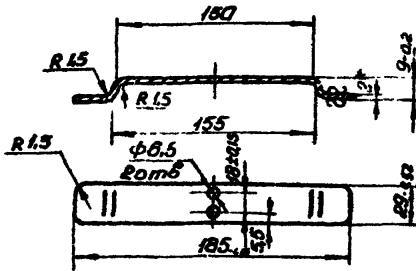
Серия 4900-574 Велюкс 2

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

10-10-81-180

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по М7; остальных - по СМ7.
- 2\* Размер для справок
- 3 Длина развертки 190мм

СЗК-18-01-01

Пружина.

Лист	№	Масса	1:25
1		0,12	1:25
Лист	№	Листов	
Укрепринпроект			

Лист 10-10-81-180-57  
СЗК-18-01-03-00

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		Документация		
	СЗК-18-01-03-00 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	СЗК-18-01-03-01	Основание	1	
2	СЗК-18-01-03-02	Стойка	1	
3	СЗК-18-01-03-03	Скоба	1	

Серия 4. 900-5/14. Выпуск 2

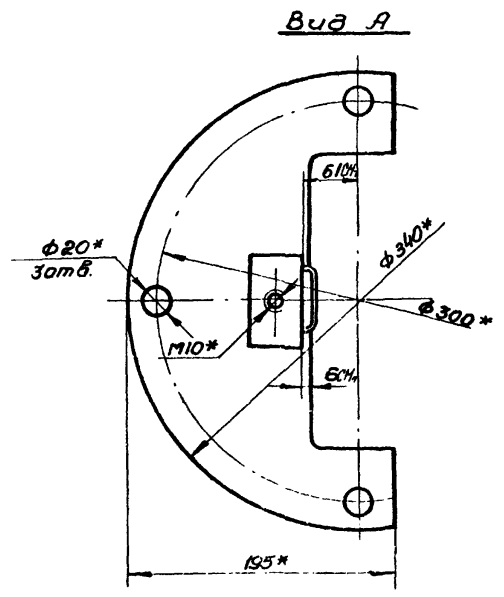
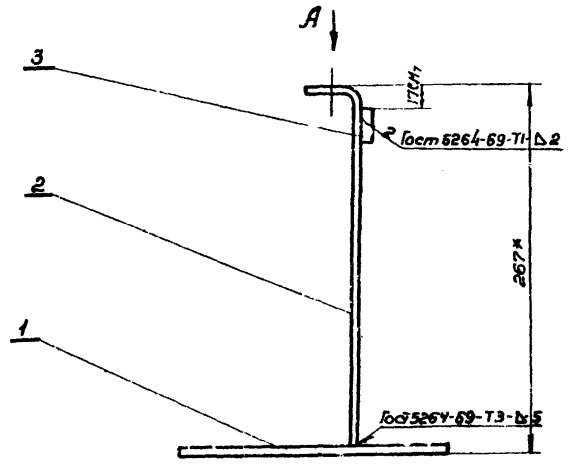
Лист 10-10-81-180-57

СЗК-18-01-03-01

Кронштейн

Укрепринпроект

СЗК-18-01-03-00 СБ



Сервис 4.000-511461/0002

Имя, И.подп. Подп. с. дата В.з. инб. л. Инб. К. инб. л. Подп. и. дата

- 1\* Размеры для справок.
- 2. Сварку произвести электродом Э42 Гост 9467-60
- 3. Красить масляной краской серого цвета Гост 8292-57

				СЗК-18-01-03-00 СБ		
И.п. лист	И.п. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Число листов
Разработчик	Валеренко	И.И.		1	2:6	1:25
Проектировщик	Макаренко	И.И.		Лист Листов 1		
Инженер				Укреплен и прошит		
Инженер						
Инженер						
Инженер						

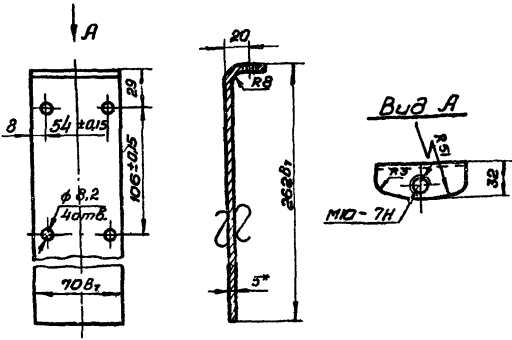
Копировал: Богач

Число листов 1:2

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

СЗК-18-01-03-02

(Δ)3Δ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н7; остальных - по СМ7
2. Длина разветки 285 мм.
3. \* Размер для справок

СЗК-18-01-03-02

Стойка

Лист	Масштаб	Число листов
1	0,83	1:2,5
Лист	Лист	Лист
Лист 57	Лист 57	Лист 57
Лист 57	Лист 57	Лист 57

Лист 57  
Стр. 1645-60

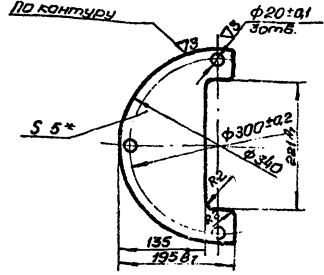
Укреп. пром. проект

Коп. в 1 экз. в 1 экз.

Формат 1

СЗК-18-01-03-01

(Δ)2



Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7,
2. \* Размер для справок

СЗК-18-01-03-01

Основание

Лист	Масштаб	Число листов
1	0,83	1:2,5
Лист	Лист	Лист
Лист 57	Лист 57	Лист 57
Лист 57	Лист 57	Лист 57

Лист 57  
Стр. 1645-60

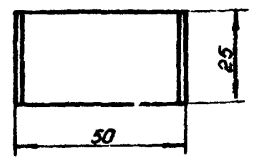
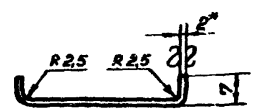
Укреп. пром. проект

Формат 1

Серия 4.900-5/IV Выпуск 2

СЗК-18-01-03-03

▽2(▽)



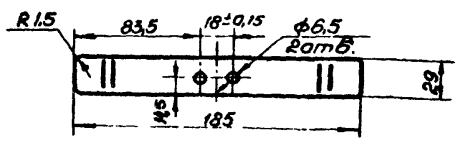
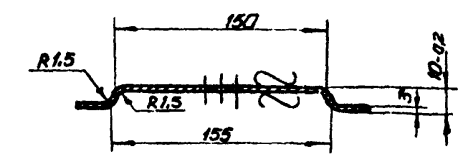
1. Предельные отклонения размеров - по СМ7.
2. Длина развертки 53мм
3. \*Размер для справок

СЗК-18-01-03-03

Лит. Уст.	И.В.Кач.Н.	Позв.	Дата	Лист	Листов	Укруп.проект
Рисов	Валаренко	И.И.				
Провер	Макаренко	И.И.				
Рис. сд.	Кушманко	И.И.				
И. контр.	И.И.	И.И.				
Уч.б.						
Лист <b>ВЗДГОСТ3680-57</b> <b>Стр.1 из 1 16523-70</b>						

СЗК-18-01-01-01

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; остальных - по СМ7.
2. Длина развертки 192мм
3. \*Размер для справок.

СЗК-18-01-02

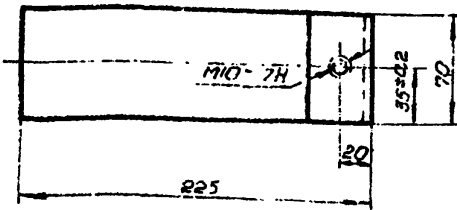
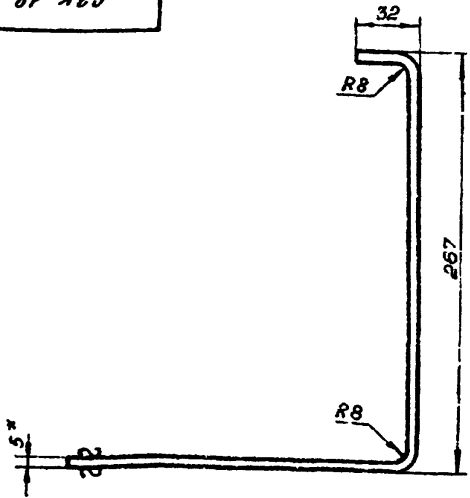
Лит. Уст.	И.В.Кач.Н.	Позв.	Дата	Лист	Листов	Укруп.проект
Рисов	Валаренко	И.И.				
Провер	Макаренко	И.И.				
Рис. сд.	Кушманко	И.И.				
И. контр.	И.И.	И.И.				
Уч.б.						
Лист <b>ВЗДГОСТ3680-57</b> <b>Стр.1 из 1 16523-70</b>						

Копировал: ВУКМ4

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

10-20-81-КБС

▽3(▽)



1. Предельные отклонения размеров:  
 Выпоб - по В7  
 остальное - по СМ7.  
 2. Длина развертки - 507мм  
 3.\* Размер для справок.

СЗК-18-02-01

Стойка

Лист	5	Масса	1.39	1:25
Листов	1			

Лист 5 Говн Бидл-57

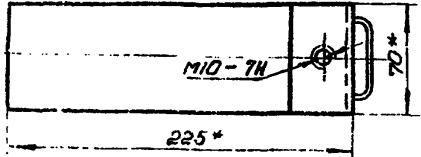
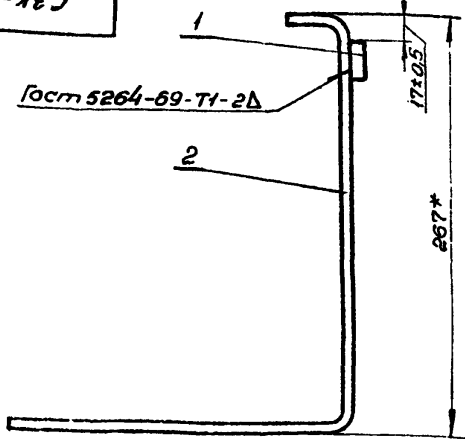
СЗ 3 Битн 48 31-63

Формат И

СЗК-18-02-00

47

Гост 5264-69-71-2Δ



- 1 Сварку произвести электродом Э42 Гост 9467-60.  
 2 \* Размеры для справок

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

Взам.н. Инв.№ Бидл. Лист и дата

Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
II	1		СЗК-1-03-03	Детали		
II	2		СЗК-18-02-01	Скоба	1	
				Стойка	1	

СЗК-18-02-00

Кронштейн

Лист	15	Масса	1:25
Листов	1		

Лист 1

К. Чубов. 6.20.74



Серия 4.900-5/14. Выпуск 2.

Рисун Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
И		ОЗК-18-03-00 СБ	Документация		
			Оборудный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ОЗК-И-02-01	Панель	1	
И	2	ОЗК-И-02-03	Лепесток	2	
И	3	ОЗК-И-02-02	Болт специальный	8	
И	4	ОЗК-18-03-01	Сквозь	1	
Б.У.	5	ОЗК-18-03-02	Труба в гост 3262-62 L=887	2	0005кг.
Б.У.	6	ОЗК-18-03-03	Труба в гост 3262-62 L=1587	2	0008кг.
			Стандартные изделия		
			Болт гост 7798-70		
	7	М8x16.58.019		2	
	8	М8x50.58.019		2	
			Гайка гост 5915-70		
	9	М8.5.019		4	
	10	М8.32.03		4	
			Шайба гост 1471-68		
	11	В.01.01		2	
	12	В.62		2	

Изм. Лист № док. Лист. Дата  
 Разраб. Стрелю М.С.  
 Пров. Мачыхин А.И.  
 Рук. пр. Притченко Л.С.  
 И контр. Мостренко В.В.  
 Утв. Машинистов В.В.

Клеммный  
щиток  
ковера

ОЗК-18-03-00

Лист 1  
 Лист 1  
 Листов 1

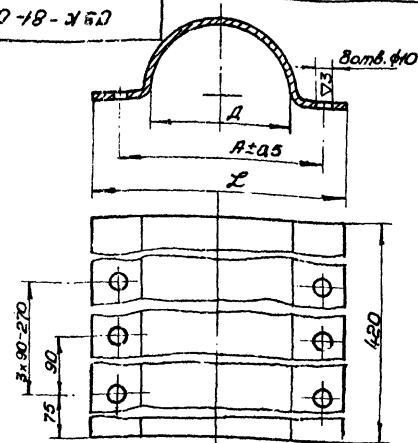
Укрепляющие проект

Исполнитель: Прудникова Формат: И

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2.

10-18-250

48



Обозначение	Сечение кабеля	Размеры в мм				Масса кг.
		А	Я	Х	Длина в мм	
ОЗК-81-01	3x25	84	114	144	192	0.60
-01	3x25	86	116	146	194	0.61
-02	3x50	90	120	150	198	0.65
-03	3x70	94	124	154	202	0.69
-04	3x95	98	128	158	206	0.72
-05	3x120	96	126	156	208	0.73
-06	3x150	100	130	160	212	0.77
-07	3x185	104	134	164	216	0.81

Неустойчивые предельные отклонения размеров:  
 по А - по В  
 по Б - по В  
 остальных - по СМ

Изм. Лист № док. Лист. Дата

Изм. Лист № док. Лист. Дата  
 Разраб. Стрелю М.С.  
 Пров. Мачыхин А.И.  
 Рук. пр. Притченко Л.С.  
 И контр. Мостренко В.В.  
 Утв. Машинистов В.В.

Крышка

ОЗК-81-01

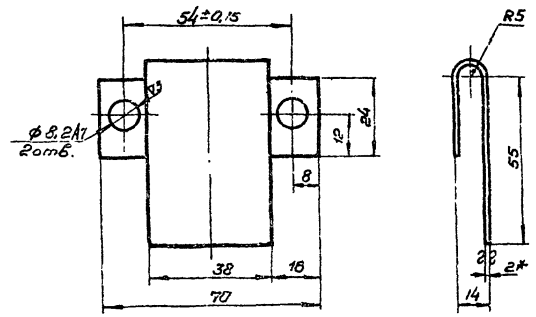
Лист 1  
 Листов 1

Лист В10 гост 3680-57  
 Ч.19 Ст.3 гост 16323-70

Исполнитель: Прудникова Формат: И

СЗК-18-03-01

(А) 2/3



1. Неуказанные предельные отклонения: валов-полюс, остальных - по СМТ.
2. Длина развертки 87мм.
- 3\* размеры для справок.

СЗК-18-03-01

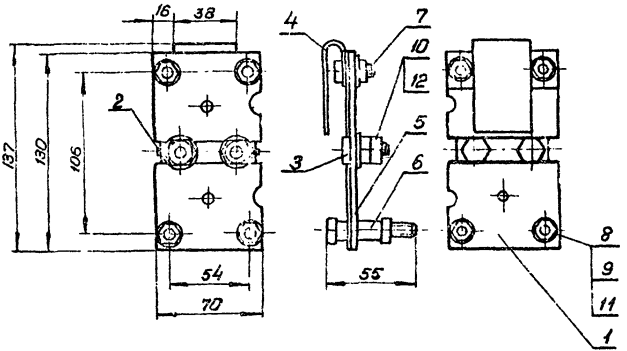
Скоба

Лист	Масса	Умнож.
1	0,079	1:1
Лист		Листов 1

Лист 22 ВНИГОТ 3680-57  
 Упр.пр.инж.пр.ект.т  
 и. Лист ВГОТ 16523-70

СЗК-18-03-00 СБ

Серия 4900-5/74 выпуск 2



Размеры для справок

СЗК-18-03-00 СБ

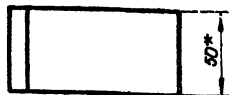
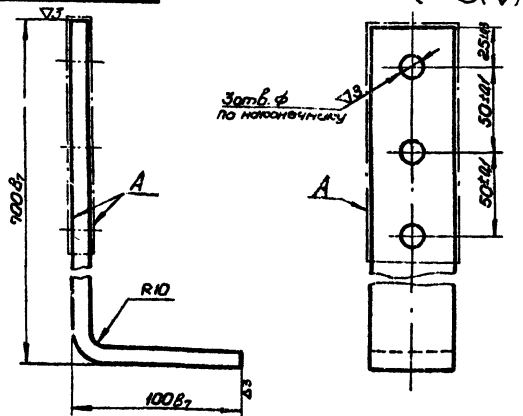
Клеммной щиток кабеля  
 Щорочный чертёж

Лист	Масса	Умнож.
1	0,079	1:2
Лист		Листов 1

Упр.пр.инж.пр.ект.т

Сервис 4-900-5777 Алматы

СЗК-21-01



- 1.\* Размеры для справок.
2. Длина развертки 790 мм.
3. Покрытие поверхностей А 0-С(В0)8.СМ

СЗК-21-01

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	Полоса 10x30 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	Укрепляющие провол.
Разработ.	Стрелюх	21.05.88					
Провер.	Жапаров						
Т. конст.							
Факт. эк.	Примечания						
И. конст.	Исполнено						
Упр. в.	Д. Ш. Б. Ш. Ш. Ш.						

К. Сур. С.А. Б. Ш. Ш.

Ф. Р. Ш. Ш. Ш.

30

№ докум.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
12			СЗК-20-01-00 С5	Документация Сборочный чертеж		
1				Стандартные изделия. Лист "Т" ГОСТ 3634-61 (Лист "Т" ГОСТ 8591-57)	1	Вар 1 Вар 2
2				Кирпич марка "М" 75*250*120*65 ГОСТ 530-54	150	

Сервис 4-900-5777 Алматы 2

Сервис 4-900-5777 Алматы

Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 2	Колодец мелкий	Укрепляющие провол.
Разработ.	Лисаев	21.05.88					
Провер.	Мухомов						
Факт. эк.	Примечания						
И. конст.	Исполнено						
Упр. в.	Д. Ш. Б. Ш. Ш.						

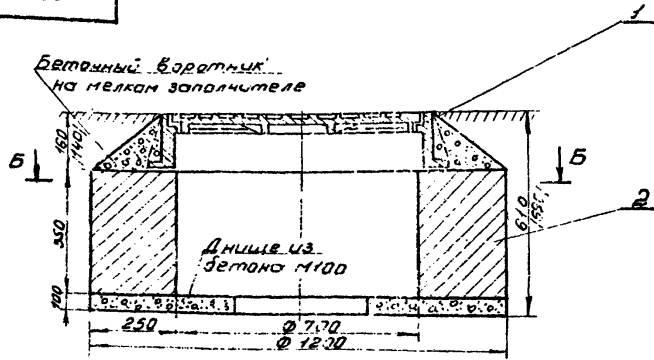
СЗК-20-01-00

Колодец мелкий

К. Сур. С.А. Б. Ш. Ш.

Ф. Р. Ш. Ш. Ш.

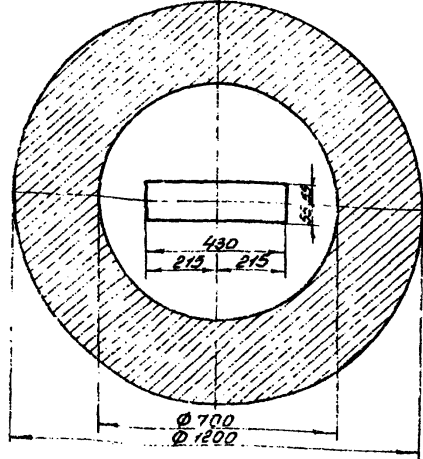
СЗК-20-01-00 СБ



Объемы работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	к-во
1	Рытье котлована вручную	м <sup>3</sup>	1,1
2	Устройство бетонного дна	м <sup>3</sup>	0,11
3	Кладка кирпичных стен	м <sup>3</sup>	0,20
4	Устройство люка чугунного	шт.	1
5	Битум на отделку люка	м <sup>3</sup>	0,1
6	Обратная засыпка грунта	м <sup>3</sup>	0,2
7	Устройство отмостки шириной 1,0м	м <sup>2</sup>	6
8	Устройство гидроизоляции	м <sup>2</sup>	1,2

Б-Б



1. При наличии дорожного покрытия верхнего колодца установить заплывица с покрытием, а при отсутствии - на 50мм выше уровня земли с устройством отмостки  $\phi$  1200 мм из булыжника с уклоном 0,05.
2. Наружную поверхность кирпичного колодца покрыть горячим битумом БН-17 ГОСТ 9818-61. за 2 раза по оштукатурке раствором битума в бензине.
3. В скобках указаны размеры для колодца с люком по ГОСТ 8591-57.

Указ. № табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СЗК-20-01-00 СБ

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Колодец мелкий Сварочный щиты</p>	Лист	Масштаб	Нач. изм.
Разраб.	Высок	Масштаб	1:10		1	80	1:10
Провер.	Мисык	Лист	Лист		Лист	Лист	Лист
Рис. вв.	Предварит.	Образ	Образ		Образ	Образ	Образ
Лектор	Максимов	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор
Учтв.	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор	Лектор

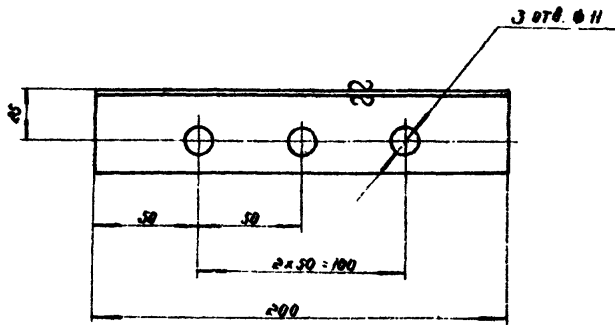
Коллектор: Богач

ЧКРГПРОИЗПРОЕКТ

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

СЗК-20-02

▽3(Δ)



Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А,  
 валов - по В,  
 остальных - по СМ.

СЗК-20-02

Узелок

Вит.	Масса	Плотность
А	0,3	1,2
Вит.	Вит.	1

Узелок 6-70-403 ГОСТ 8509-70  
 ст 3 ГОСТ 515-58

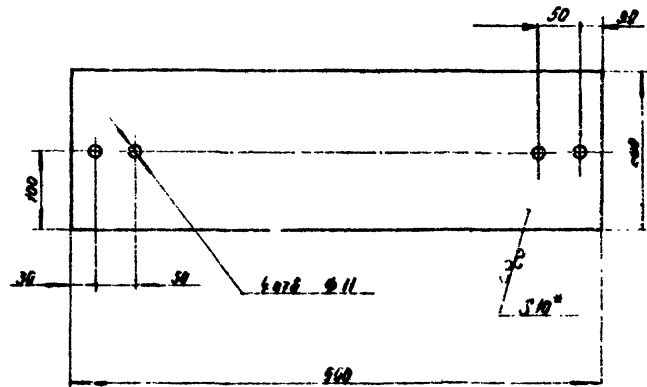
Институт  
 МОСКВИПРОРЕТ

Копирован 11/1

Выпуск 11

СЗК-20-01

▽3(Δ)



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А,  
 валов - по В,  
 остальных - по СМ.  
 2. X Размер для справки.

СЗК-20-01

Пчелель

Вит.	Масса	Плотность
А	0,02	1,5
Вит.	Вит.	1

Текстолит Г 10 ГОСТ 9050-77

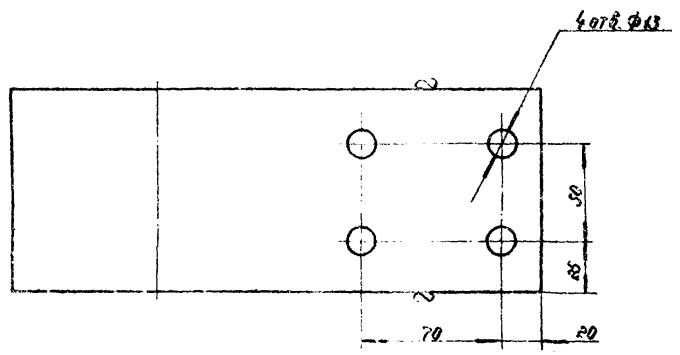
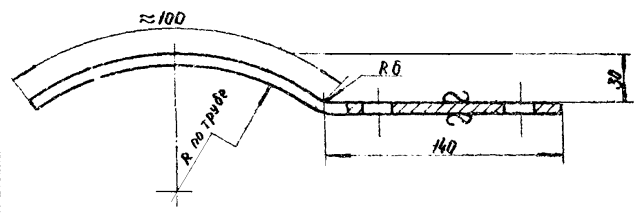
Институт  
 МОСКВИПРОРЕТ

Копирован 11/1

Выпуск 11

СЗК-23-01

▽3 (▽)



1. Покрытие Ц415.
2. Длина развертки ≈ 250 мм.
3. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий — по А<sub>7</sub>,
  - балов — по В<sub>7</sub>,
  - остальных — по СМ<sub>7</sub>.

СЗК-23-01

Исполнитель	Проверка	Составитель	Дата	Лист 1	Масса 1,2	Масштаб 1:2
И.П.Иванов	В.И.Петров	С.И.Сидоров	12.12.77			
Исполнитель	Проверка	Составитель	Дата	Лист 1	Масса 1	Масштаб 1
И.П.Иванов	В.И.Петров	С.И.Сидоров	12.12.77	Лист 1	Масса 1	Масштаб 1
Полоса 8 × 100 ГОСТ 103-57				Институт Мосгазпроект		
Ст. 3 ГОСТ 335-58				Мосгазпроект		

Скоба

Полоса

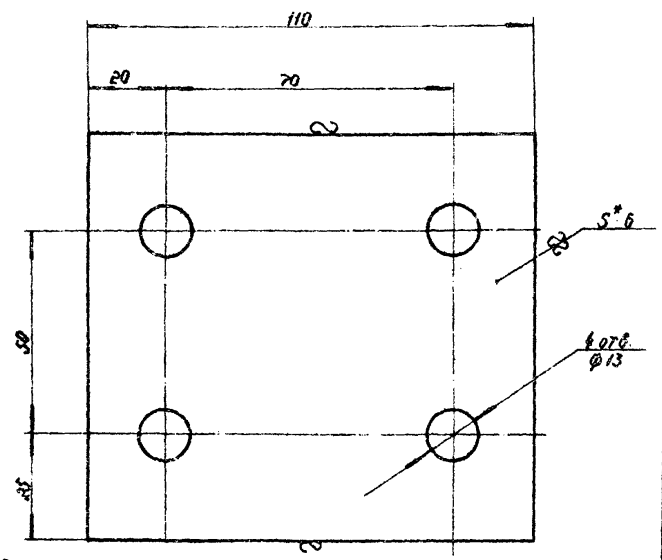
8 × 100 ГОСТ 103-57  
Ст. 3 ГОСТ 335-58

Лист 1  
Масса 1,2  
Масштаб 1:2  
Лист 1  
Масса 1  
Масштаб 1  
Институт Мосгазпроект

Всего листов 1  
Формат 11

СЗК-23-02

▽3 (▽)



1. Покрытие Ц415.
2. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий — по А<sub>7</sub>,
  - балов — по В<sub>7</sub>,
  - остальных — по СМ<sub>7</sub>.
3. \* Размер для справки.

СЗК-23-02

Исполнитель	Проверка	Составитель	Дата	Лист 1	Масса 0,5	Масштаб 1:1
И.П.Иванов	В.И.Петров	С.И.Сидоров	12.12.77			
Исполнитель	Проверка	Составитель	Дата	Лист 1	Масса 1	Масштаб 1
И.П.Иванов	В.И.Петров	С.И.Сидоров	12.12.77	Лист 1	Масса 1	Масштаб 1
Полоса 6 × 100 ГОСТ 103-57				Институт Мосгазпроект		
Ст. 3 ГОСТ 335-58				Мосгазпроект		

Пластина

Полоса 6 × 100 ГОСТ 103-57  
Ст. 3 ГОСТ 335-58

Лист 1  
Масса 0,5  
Масштаб 1:1  
Лист 1  
Масса 1  
Масштаб 1  
Институт Мосгазпроект

Всего листов 1  
Формат 11

Серия 4.900-5/4, Выпуск 2

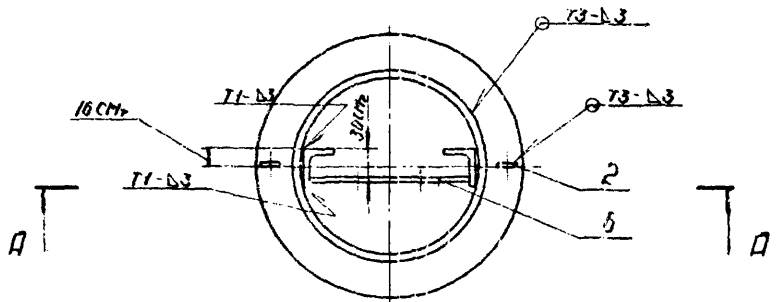
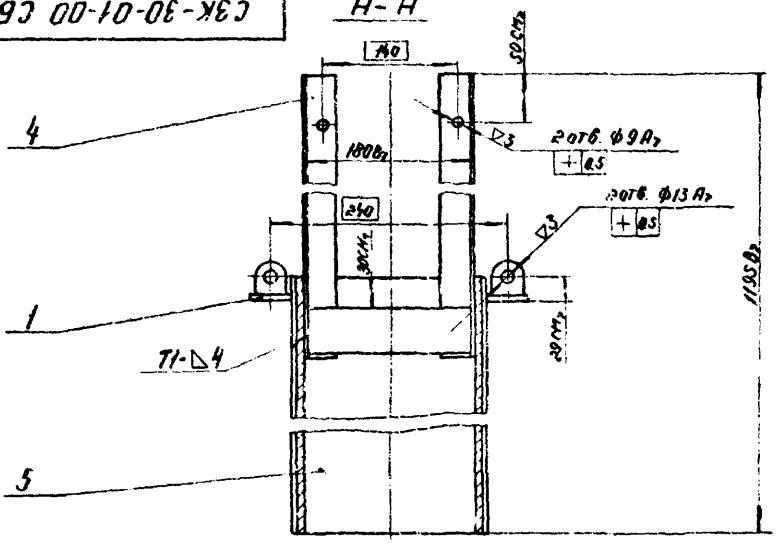
Серия 4.900-5/4, Выпуск 2

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

93 00-10-06-УБЗ

А-А



1. Покрытие поверхностей: краска масляная серого цвета гост 8292-52
2. Электроды Э42 гост 9467-60.
3. Сварные швы по гост 5264-69

СЗК-30-01-00 СБ

И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	Кожух нижний	Лист	Масса	Масштаб
И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост		А	125	1:5
И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост		Лист	Листов	1
И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост		Центрифт		
И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост	И.И. Вост		ПРОСТАВИТЕ		

Копировать 1-2 Формат 11

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
И			СЗК-30-01-00 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И	1		СЗК-30-01-01	Кольцо	1	
И	2		СЗК-30-01-02	Пластина	2	
Б4	4		СЗК-30-01-04	Уголок		
				Уголок $5-36 \times 36 \times 4$ гост 8509-72 ст. 3 гост 525-58	2	1,2 кг
Б4	5		СЗК-30-01-05	Труба		
				Труба $19 \times 4,5$ гост 10205-63 ст. 2 гост 10205-63	1	14,3 кг
				$L = 680$ вг		
Б4	6		СЗК-30-01-06	Пластина		
				Пластина $4 \times 56$ гост 105-52 ст. 3 гост 525-58	1	0,3 кг
				$L = 175$ вг		

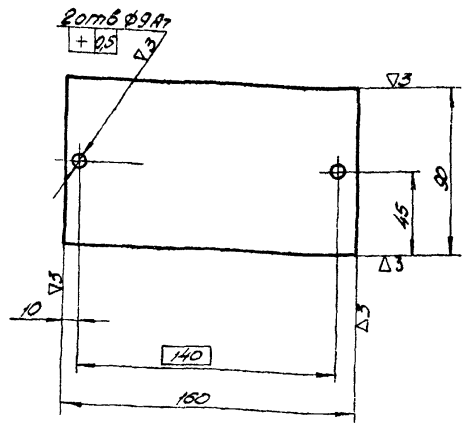
Серия 4.900-5/74. Выпуск 2

Копировать 1-2 Формат 11

СЗК-30-01

(Δ) 2

Серия 4.900-5/гч. Выпуск 2



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальные - по СМ7

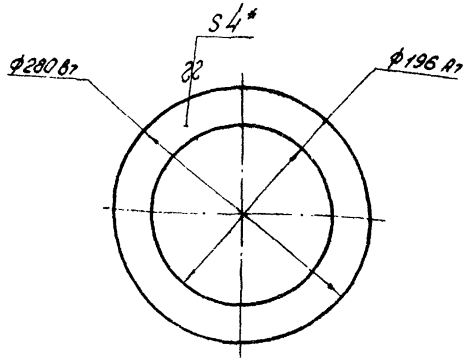
СЗК-30-01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Проб.	Рисован	Провер.	Исполн.				
Текстолит В.100 (красный)					Институт	Листов 1		
копировать. Редим					МОСЭЗПРОЕКТ			
					Факт 11			

СЗК-30-01-01

(Δ) 3

Серия 4.900-5/гч. Выпуск 2



\* размер для справки.

СЗК-30-01-01

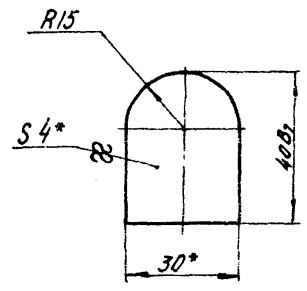
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кнопка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Проб.	Рисован	Провер.	Исполн.				
Текстолит В.100 (красный)					Институт	Листов 1		
копировать. Редим					МОСЭЗПРОЕКТ			
					Факт 11			



СЗК-30-01-02

▽3 (▽)

Серия 4.500-5/74. Выпуск 2.



\* Размеры для справок.

СЗК-30-01-02

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Состав	Разраб	Маш	11.21
Проф	Вултон	Сиб	22.34
1. Конст			

Лит	Масса	Масштаб
А	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

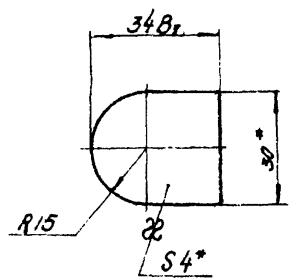
Пластина  
 Полоса 4x30 ГОСТ 103-57  
 ст 3 ГОСТ 535-58  
 Институт  
 Машиностроения

Контурная линия фанера формат 11

СЗК-30-02-03

▽3 (▽)

Серия 4.500-5/74. Выпуск 2.



\* Размеры для справок.

СЗК-30-02-03

Исполн	№ докум	Подпись	Дата
Состав	Разраб	Маш	11.21
Проф	Вултон	Сиб	22.34
1. Конст			

Лит	Масса	Масштаб
А	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

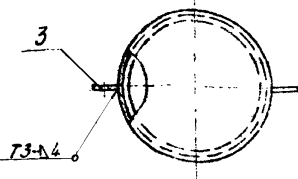
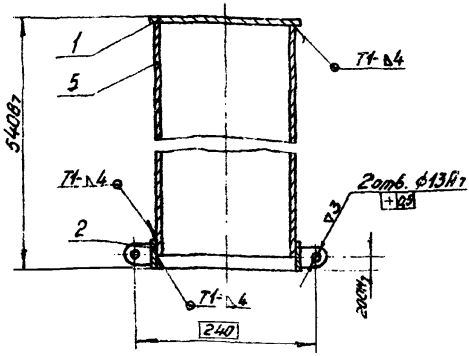
Пластина  
 Полоса 4x30 ГОСТ 103-57  
 ст 3 ГОСТ 535-58  
 Институт  
 Машиностроения

Контурная линия фанера формат 11

Лит. № докум. Дата вкл. в сер. № докум. Подп. и дата

Лит. № докум. Дата вкл. в сер. № докум. Подп. и дата

СЗК-30-02-00 С6



1. Покрытые поверхности: краска масляная серого цвета гост 2992-57
2. Электроды 342 гост 9467-60.
3. Сварные швы по гост 5264-89.

СЗК-30-02-00 С6

№ инв.	№ докт.	Лист	Листов	Масштаб
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.

Кожух верхний  
Сборочный чертеж

Лист 16 из 5  
Институт  
Москвапроект

Копировал: Прозникова Формат: А

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	СЗК-30-02-00 С6	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 СЗК-30-02-01	Крышка	1	
И	2 СЗК-30-02-02	Кольцо	1	
И	3 СЗК-30-02-03	Пластина	2	
БН	5 СЗК-30-02-05	Труба Труба 194x4,5 гост 104-63 Ист. в гост 104-63 L=516 В7	1	13,7кг.

Серия 4.000-5.7ч. Выход 2.

№ инв.	№ докт.	Лист	Листов	Масштаб
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.
№ док.	№ док.	№ док.	№ док.	№ док.

СЗК-30-02-00

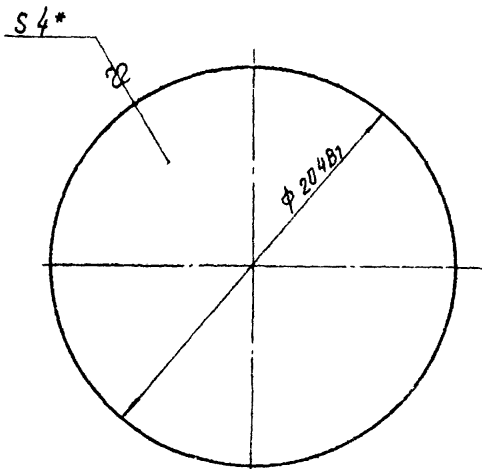
Кожух  
Верхний

Копировал: Прозникова Формат: А

10-20-02-01

▽3 (▽)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2



\* Размер для сравни

СЗК-30-02-01

Нрышко

Лист	Масса	Масштаб
А	1.0	1:2
Лист	Листов 1	

4 ГОСТ 5681-57  
Лист ст 3 ГОСТ 14637-83

институт  
МСССЗПРОЕКТ

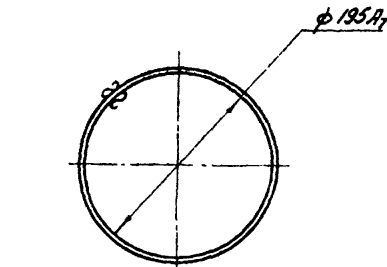
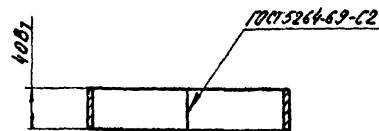
Копировал: Ульянова

договор 11

СЗК-30-02-02

▽3 (▽)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2



Длина развертки 625 мм.

СЗК-30-02-02

Нольцо

Лист	Масса	Масштаб
А	0.8	1:4
Лист	Листов 1	

4 ГОСТ 5681-57  
Лист ст 3 ГОСТ 14637-83

институт  
МСССЗПРОЕКТ

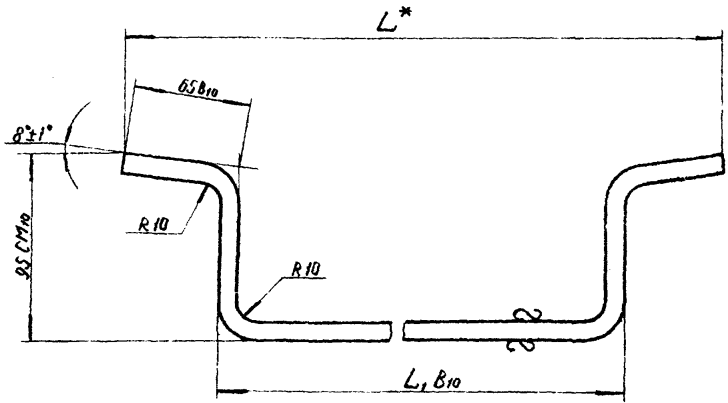
Копировал: Ульянова

договор 11

СЭК-31-01

Δ3/Δ/

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



Обозначение	Размеры в мм			Масса кг
	L*	L <sub>1</sub> , B <sub>10</sub>	Длина развёртки	
СЭК-31-01	1480	1592	1735	6,9
-01	1960	2072	2215	8,7

\* Размер для справки.

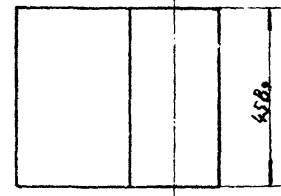
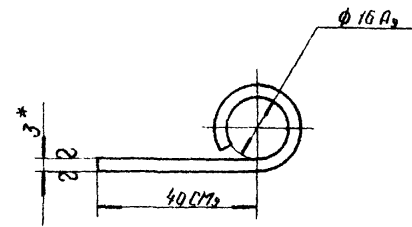
СЭК-31-01

Исполнитель	Лист	Масса	Масштаб
Проф. Рыжов	1	0,1	1:2
Т.контр.	Лист	Листов	1
И.контр. Рыжова	10×50 ГОСТ 103-57		ИНСТИТУТ
Угб	СТ 3 ГОСТ 535-58		МОСГАЗПРОЕКТ
	Копирован с 2		Выпуск 11

СЭК-31-02

Δ3/Δ/

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



- \* Размер для справки.
- Длина развёртки 30 мм.

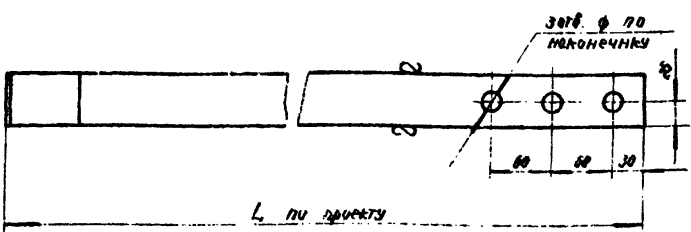
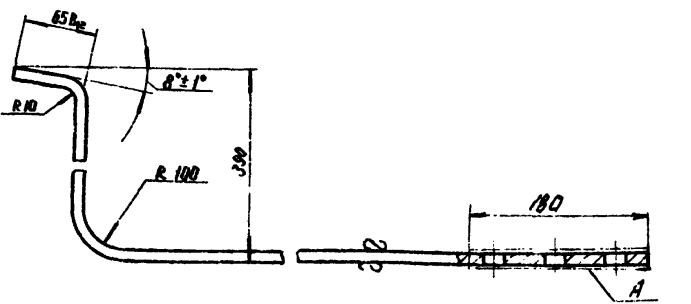
СЭК-31-02

Исполнитель	Лист	Масса	Масштаб
Проф. Рыжов	1	0,1	1:2
Т.контр.	Лист	Листов	1
И.контр. Рыжова	10×50 ГОСТ 103-57		ИНСТИТУТ
Угб	СТ 3 ГОСТ 535-58		МОСГАЗПРОЕКТ
	Копирован с 2		Выпуск 11

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

СЭК-32-01

▽3 (Δ)



L по проекту

- 1. Предельные отклонения размеров:
  - отверстий - по А,
  - балов - по В,
  - остальных - по СМ,
- 2. Покрытие поверхности - В-С(60)9 олл.

СЭК-32-01

Материал	Сорт	Сечение	Состояние	Группа	Сорта	Сорта	Сорта
Шпунт	А			1:6			
Лист	Л 80х10						
Полоса	М 250 10х1 103-52						
	СТ 3 ГОСТ 535-58						

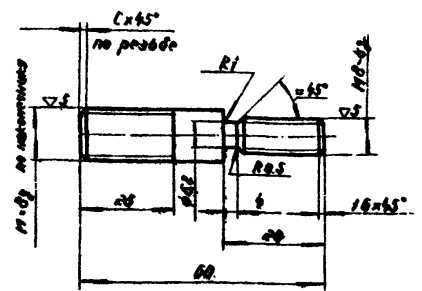
Копировать 9

Формат 11

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

СЭК-32-02

▽3 (Δ)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - балов - по В, остальных - по СМ,
- 2. Покрытие: В-С(60)9 олл.

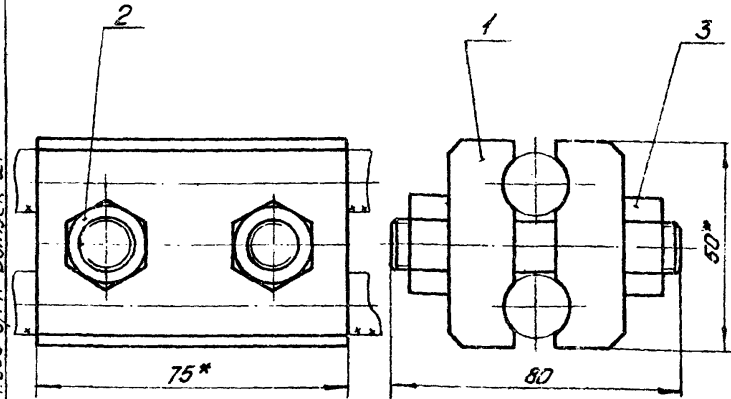
СЭК-32-02

Материал	Сорт	Сечение	Состояние	Группа	Сорта	Сорта	Сорта
Шпунт	А			0:09			
Лист	Л 80х10						
Полоса	М 250 10х1 103-52						
	СТ 3 ГОСТ 535-58						

Копировать 9

Формат 11

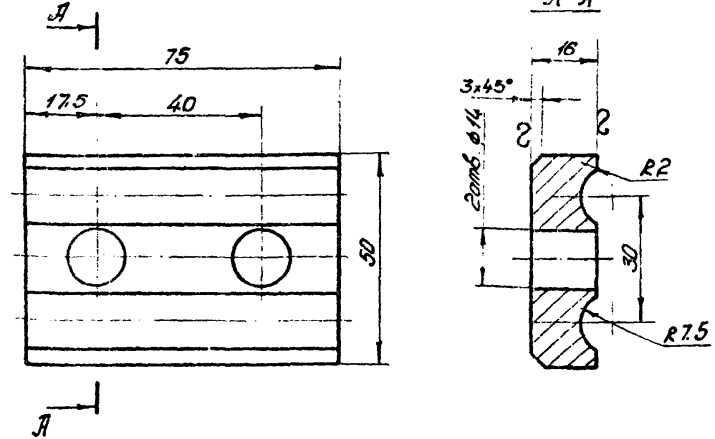
СЗК-33-01-00



1. \* Размеры для справки.
2. Зажим рассчитан на подключение кабелей сечением жила от 50 до 120 мм<sup>2</sup>.
3. Разрешается применять блуждающие зажимы контактной сети железных дорог.

10-10-ЭЭ-ХЕД

▽3 (▽)



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по в7,  
остальных - по СМ7
2. Покрытие Ц4 12.

Шк. № подл. Изм. № подл. Кол. в дате Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Детали					
2		Щека зажима	СЗК-33-01-01	1	
Стандартные изделия					
2		Болт М12х60 ГОСТ 19071-70			
2		Гайка М12 ГОСТ 59-70			

СЗК-33-01-00

Зажим

Лист Мусса Москоб

А 1:0 1:1

Лист Листов 1

Институт Мосгазпроект

Копирова: Прядкина Формат: А

Шк. № подл. Изм. № подл. Кол. в дате Подп. и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Детали					
1		Щека зажима	СЗК-33-01-01		

СЗК-33-01-01

Щека зажима

Лист Мусса Москоб

А 0:4 1:1

Лист Листов 1

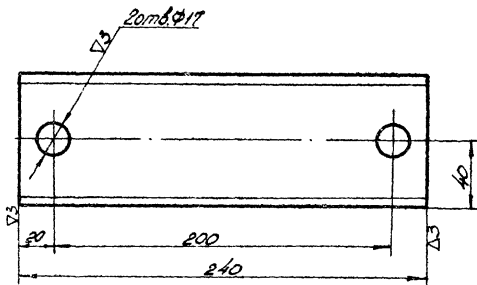
Институт Мосгазпроект

Копирова: Прядкина Формат: А

СЗК-35-01

~ (A)

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
болтов - по В7,  
остальным по С7.

СЗК-35-01

Клетка

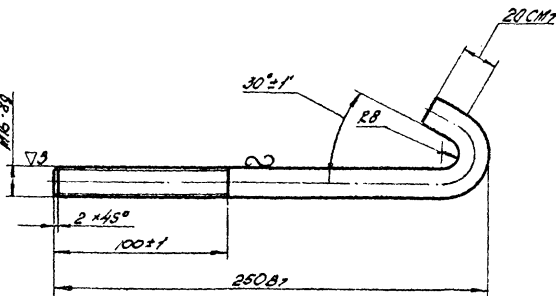
Швеллер 8 ГОСТ 8240-72  
См.3. ГОСТ 535-38  
Копиров. \*Зимин

Мат.	Масса	Масштаб
А1	20	1:2
ГОСТ	ГОСТ 1	
Институт МОСЭКАЗ-7-ДЕС-П		
БС-77/11		

СЗК-35-02

▽3 (A)

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



Длина развертки 290 мм

СЗК-35-02

Болт крепежной

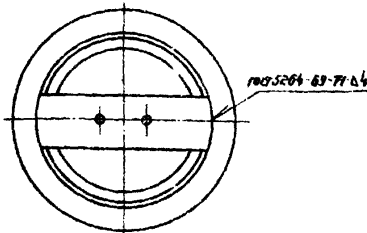
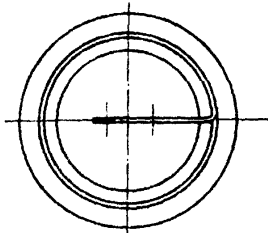
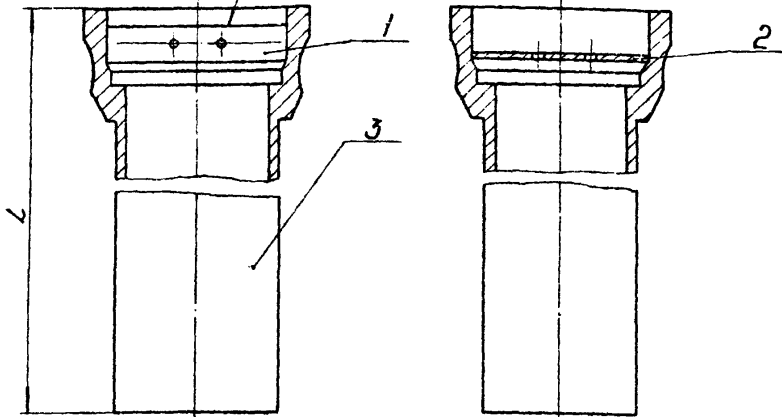
Круп. В 16 ГОСТ 2590-71  
См.3. ГОСТ 535-38  
Копиров. \*Зимин

Мат.	Масса	Масштаб
И1	0,6	1:2
ГОСТ	ГОСТ 1	
Институт МОСЭКАЗ-7-ДЕС-П		
БС-77/11		

СЗК-38-01-00 СБ

ГОСТ 5204-69-71-Δ4

Вариант



Обозначение	L, мм	Масса кг
СЗК-38-01-00	6000	213,5
-01	3000	112,5

1. Трубы должны быть без теплоизоляционного покрытия.

2. Ж размер для справки.

СЗК-38-01-00 СБ

Изм.	Лист	И. разраб.	Подпись	Дата
Разр.	Реглаб.	Регл	И-74	
Проб.	Рутман	Р.С	И-74	
Т. контр.				
Н. контр.	Ройдарава	И.С	И-74	
УТВ.				

Электрог

сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1

ИНСТИТУТ  
МОСЭНЕРГЕО

Копирован: 2-2

Формат И1

Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И1			СЗК-38-01-00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И1	1		СЗК-38-01-01	Скоба		1 шт. замен на поз. 2
И1	2		СЗК-38-01-02	Пластина		1 шт. замен на поз. 1
			Переменные данные для исполнения:			
			СЗК-38-01-00			
			См. СБ			
			Стандартные изделия			
	3		Труба ЧНР150А × 6000			
			ГОСТ 9583-61		1	
			СЗК-38-01-00-01			
			См. СБ			
			Стандартные изделия			
	3		Труба ЧНР150А × 3000			
			ГОСТ 9583-61		1	

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

Изм.	Лист	И. разраб.	Подпись	Дата
Разр.	Реглаб.	Регл	И-74	
Проб.	Рутман	Р.С	И-74	
Т. контр.				
Н. контр.	Ройдарава	И.С	И-74	
УТВ.				

Электрог

Лист	Лист	Листов
А		1

ИНСТИТУТ  
МОСЭНЕРГЕО

Копирован: 4-4

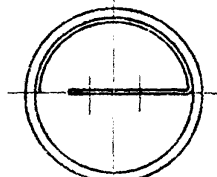
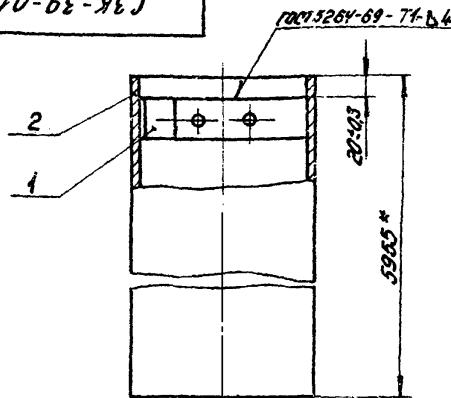
Формат И1





Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

СЗК-39-01-00



1. Электроды марки Цч 4 для сварки без подогрева высокопрочного, ковкого и серого чугунов и их сплавов со сталью.
2. Трубы должны быть без изоляционного покрытия.
3. \* Размер для справки.

Исполн.	Занят	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
И		1	СЗК-39-01-01-01	Скоба	1	
И		2	СЗК-39-01-02	Труба	1	

СЗК-39-01-00

Исполн.	Занят	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Электрод</u>		
И		А	182,5	1-4		
			Лист	Листов 1		
И. Контр. Биб.	Редальова			Институт МОСЭЗПРОЕКТ		

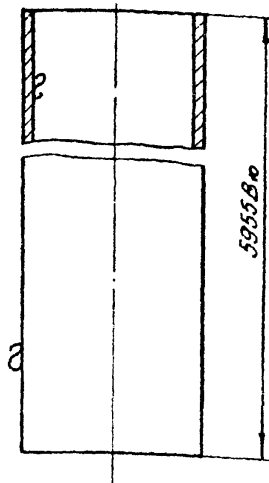
Копирован: Пружкова

Формат: А1

СЗК-39-01-02

▽3(▽)

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



Исполн. Занят №

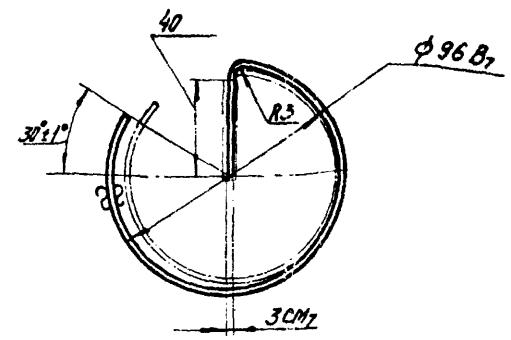
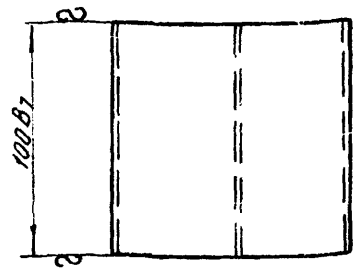
Исполн.	Занят	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Труба</u>		
И		А	182	1-4		
			Лист	Листов 1		
И. Контр. Биб.	Редальова			Институт МОСЭЗПРОЕКТ		

Труба 4НРА50,8x6000  
ГОСТ 9583-61

Копирован: Пружкова Формат: А1

СЗК-41-01

▽3 (▽)



- 1. Покрытие О-С(60) э.опл.
- 2. Длина развертки 305мм.

СЗК-41-01

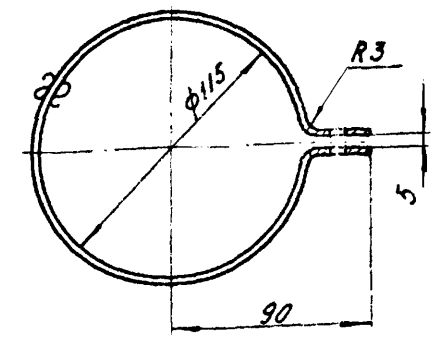
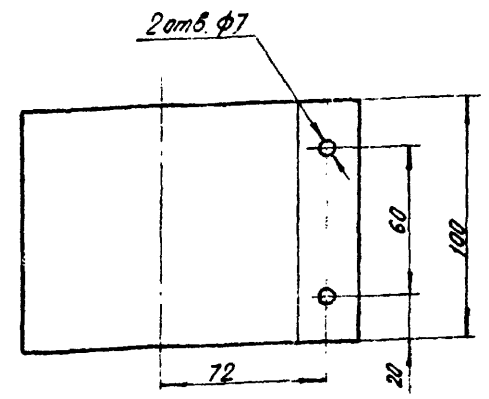
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Лист	Масса	Масштаб
1	А	0,22	1:2					

Монтаж  
Лента ПТ-1.0-100 ГОСТ 2614-65  
Копия 78.07. Уварнова

Институт Мосгазпроект  
Формат 11

СЗК-41-02

▽3 (▽)



- 1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
- 2. Покрытие О-С(60) э.опл.
- 3. Длина развертки 430мм.

СЗК-41-02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Материал	Лист	Масса	Масштаб
1	А	0,3	1:2					

Хомут  
Сталь листовая коррозионная 5-0,02 III сорт ГОСТ 1393-47  
Копировал: Уварнова

Институт Мосгазпроект  
Формат 11

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.

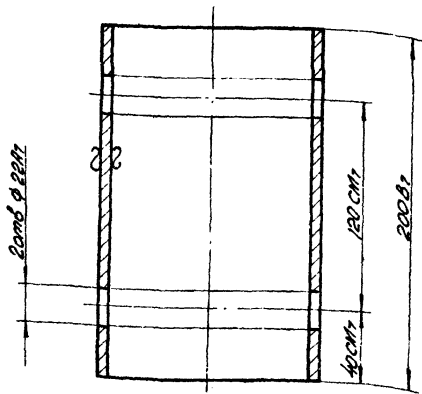
Изм. Лист. Дата. Взам инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

Изм. Лист. Дата. Взам инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

СЗК-42-01

▽3 (A)

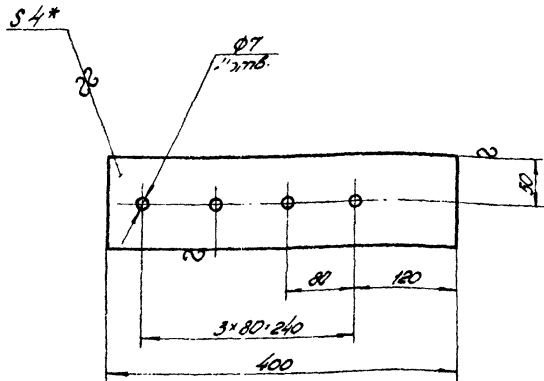
Серия 4.900-5/7ч. Выпуск 2.



СЗК-42-02

▽3 (A)

Серия 4.900-5/7ч. Выпуск 2.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, балб. - по В7, остальных по СМ7
2. \* Размер для стропки

Вид в разрезе / Вид с дна / Вид сбоку / Вид сверху / Вид снизу / Вид сзади / Вид спереди / Вид в профиль / Вид в фас / Вид в торец

Вид в разрезе / Вид с дна / Вид сбоку / Вид сверху / Вид снизу / Вид сзади / Вид спереди / Вид в профиль / Вид в фас / Вид в торец

СЗК-42-01

№ лист	№ докум.	Лист	Всего	Труба		Лист	Всего	Масштаб
				соединительная		А	0,25	1:2
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Труба	125x5,0 лист 8734-68	Институт		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	8,10 лист 8753-66	МОСЭЗПРОЕКТ		
				Копирован: Рязань		Формат 11		

СЗК-42-02

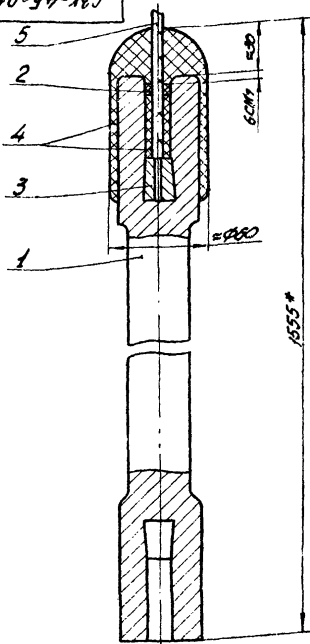
№ лист	№ докум.	Лист	Всего	Пластина		Лист	Всего	Масштаб
				Пластина		А	0,2	1:4
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	Листов			
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	100x4 лист 5414-63	Институт		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	МОСЭЗПРОЕКТ	Формат 11		
				Копирован: Рязань		Формат 11		





Серия 4, 500-5/нч. Выпуск 2

СЗК-45-01-00 СБ



\*размер для справки

СЗК-45-01-00 СБ

Изм. лист	Исполнение	Дата	Исполнитель
1	1	1987	И.И.И.
2	2	1987	И.И.И.
3	3	1987	И.И.И.
4	4	1987	И.И.И.
5	5	1987	И.И.И.

Электрод		
Сварочный чертеж		
Лист	Масштаб	1:2
Институт		
МОСГОСПРОЕКТ		
Вариант 11		

Копировать: [illegible]

Формат	Лист	Обозначение	Номенклатурное наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
И		СЗК-45-01-00 СБ	Сварочный чертеж		
			Детали		
И	1	СЗК-45-01-01	Электрод электрод	1	
И	2	СЗК-45-01-02	Шайба	1	
			Материалы		
	3		Свинец		
	4		ГОСТ 3778-65	1кг	
			Эпоксидный композит		
			1) Стала эпоксидной		
			стальная 20-16		
			ГОСТ 10587-72	1кг	
			2) Полиэтиленполиамин	0,1кг	
			ТУ 6-02-594-70		
			3) Дибутилфталат		
			ГОСТ 8728-66	0,1кг	
	5		Кодер ВВГ 1x4		
			МРТ 42-43-3-61	5м	

Серия 4, 500-5/нч. Выпуск 2

Серия 4, 500-5/нч. Выпуск 2

Изм. лист	Исполнение	Дата	Исполнитель
1	1	1987	И.И.И.
2	2	1987	И.И.И.
3	3	1987	И.И.И.
4	4	1987	И.И.И.
5	5	1987	И.И.И.

СЗК-45-01-00		
Электрод		
Лист	Масштаб	1:2
Институт		
МОСГОСПРОЕКТ		
Вариант 11		

Копировать: [illegible]

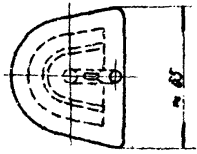
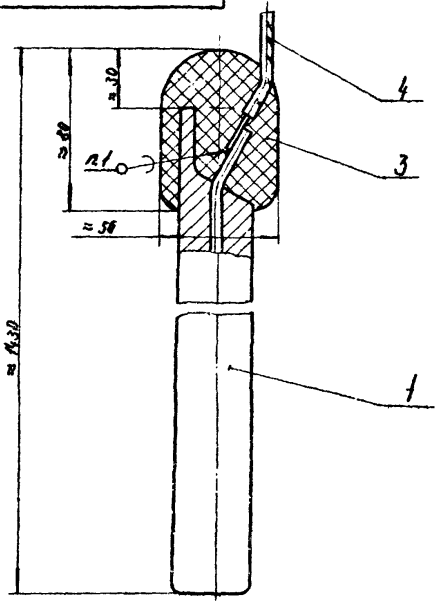
Изм. лист	Исполнение	Дата	Исполнитель
1	1	1987	И.И.И.
2	2	1987	И.И.И.
3	3	1987	И.И.И.
4	4	1987	И.И.И.
5	5	1987	И.И.И.

Копировать: [illegible]





СЗК-45-02-00 СБ



1) Припой ПР2 по ГОСТ 1499-70

СЗК-45-02-00 СБ

Электрод  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
А	15	12
Лист	Листов	1

ИНСТИТУТ  
МОСГОСПРОЕКТ

Инв. № докум.	Лист № докум.	Изм. №	Дата
СЗК-45-02-00	1	0	1974
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Иванов	Петров	Сидоров	1974

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2

№ инв.	Дата	Под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11			СЗК-45-02-00 СБ	сборочный чертеж		
				Прочие изделия		
		1		Электрод-заземлитель типа ЭЖК-12		в чертежах ИРВ-8379
				Материалы		
		3		Эпоксидный компаунд: 1) Смола эпоксидно-диановая ЭД-16 ГОСТ 10507-72	1кг	
				2) Полиэтиленполиамин ТУ6-02-594-70	0,1кг	
				3) Дибутилтолуол ГОСТ 8728-66	0,1кг	
		4		Кабель ВВГ1x4 НП72-93-3-61	5м	

Инв. № докум.	Лист № докум.	Изм. №	Дата
СЗК-45-02-00	1	0	1974
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата
Иванов	Петров	Сидоров	1974

СЗК-45-02-00

Электрод

Лист	Масса	Листов
А	15	12
Лист	Листов	1

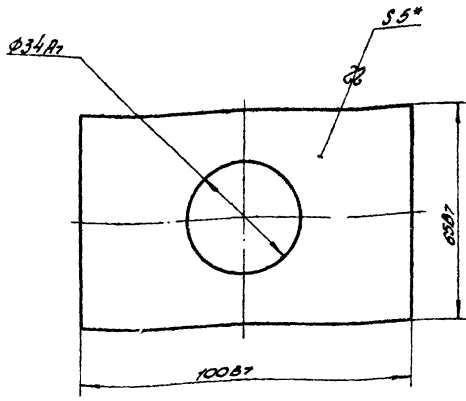
ИНСТИТУТ  
МОСГОСПРОЕКТ



10-10-Л4-СЗ

▽3 (▽)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2.



\* Размер для справки

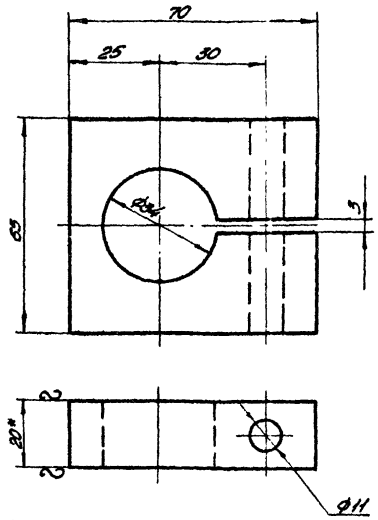
СЗК-47-01-01

Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Исполн.	Провер.	Инст.	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инст.	Масштаб				
				Пластинка			
Лист 5 ГОСТ 5881-57				Инструмент			
см. ГОСТ 4637-69				МОСВОЗПРОЕКТ			
Копирован. Подпись				ФОРМАТ И1			

10-Л4-СЗ

▽3 (▽)

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2.

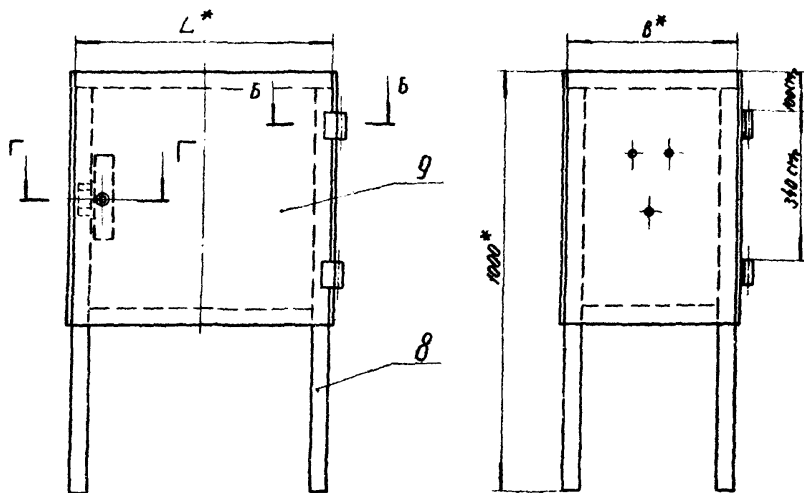


- 1. \* Размер для справки.
- 2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7  
вылоб - по В7  
остальные - по СМ7

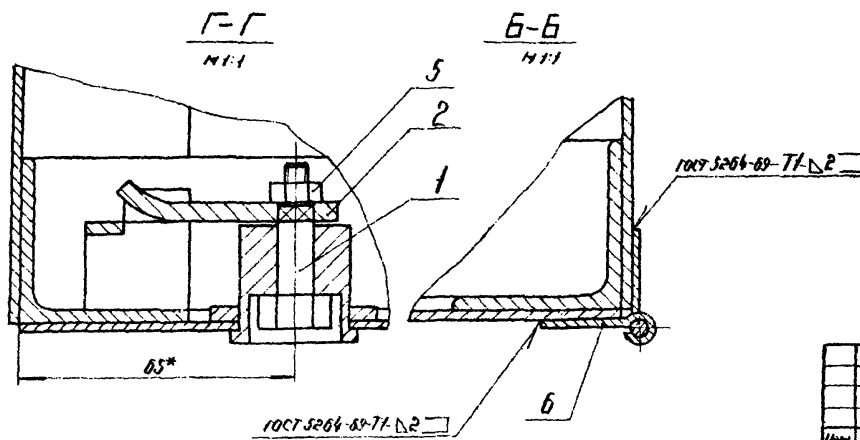
СЗК-47-01

Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Исполн.	Провер.	Инст.	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инст.	Масштаб				
				Зондчик			
Лист 20 ГОСТ 5881-57				Инструмент			
см. ГОСТ 4637-69				МОСВОЗПРОЕКТ			
Копирован. Подпись				ФОРМАТ И1			

СЗК-62-01-00 СБ



Обозначение	Станция катодной защиты	Размеры в мм		Масса кг
		L*	B*	
СЗК-62-01-00	ПД-ЭИ, КС-500, ПГД-200	510	400	37
- 01	КСС - 1000, ДМДВ-4	725	400	44
- 02	СКЭТ-1500	700	485	47
- 03	СКЭТ-3000	790	485	51



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-80.
- 3. Покрытие наружных поверхностей - краска масляная серого цвета ГОСТ 2922-57.

СЗК-62-01-00 СБ					
Имя	Вид	И.о.уч.	Подпись	Дата	Лист
Разраб	Дачанова	Юлия	И.П.		1
Проб	Виткин	Юлия	И.П.		1
Т.контр					
Исполн	Родина	Ульяна	И.П.		1
Утв					

Институт  
ПРОСВЕЩЕНИЕ

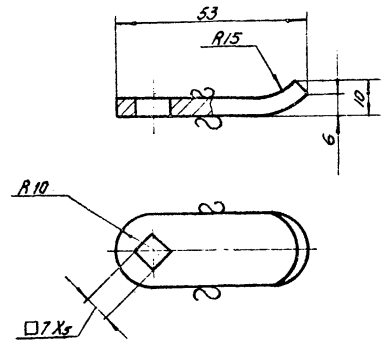
Серия 4.900-5/4. Выпуск 2.

Имя, Вид, И.о.уч., Подпись, Дата, Лист

▽3 (▽)

СЗК-62-01-02

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - по В7, остальных - по СМ7

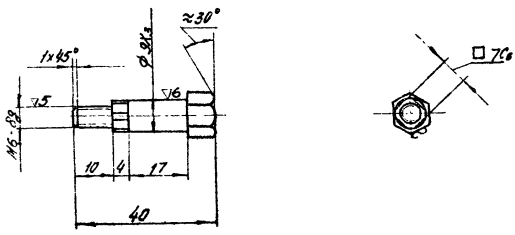
Лист и дата  
Выполнить  
Исполнитель

СЗК-62-01-02			
Лист	Масштаб	Контур	
А	0.04	1:1	
Листов		Всего листов 1	
Исполнитель		Исполнитель	
Подпись		Подпись	
5*20 ГОСТ 103-57		5*20 ГОСТ 103-57	
от 3 ГОСТ 535-58		от 3 ГОСТ 535-58	
Исполнитель		Исполнитель	
Подпись		Подпись	

▽3 (▽)

СЗК-62-01-01

Серия 4.900-5/74. Выпуск 2.



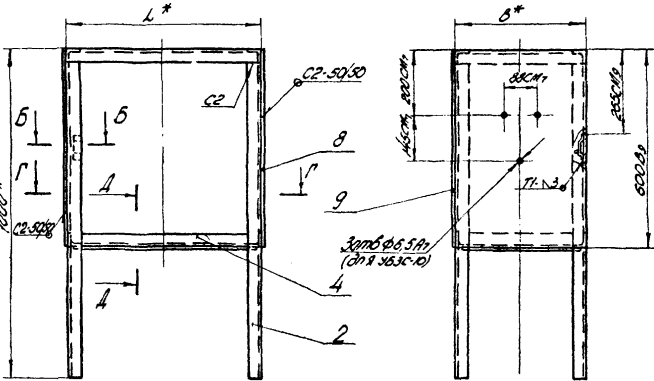
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - по В5, остальных - по СМ7  
2. Покрытые 412. зр

Лист и дата  
Выполнить  
Исполнитель

СЗК-62-01-01			
Лист	Масштаб	Контур	
А	0.02	1:1	
Листов		Всего листов 5	
Исполнитель		Исполнитель	
Подпись		Подпись	
10.10.07.2819-09		10.10.07.2819-09	
от 3 ГОСТ 535-58		от 3 ГОСТ 535-58	
Исполнитель		Исполнитель	
Подпись		Подпись	

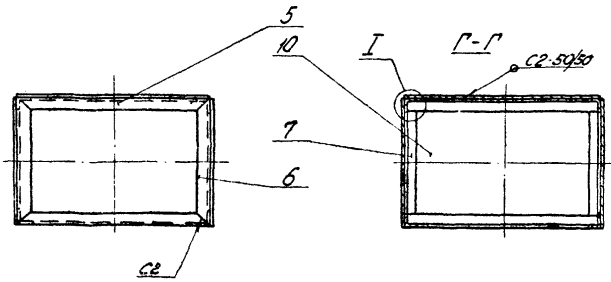
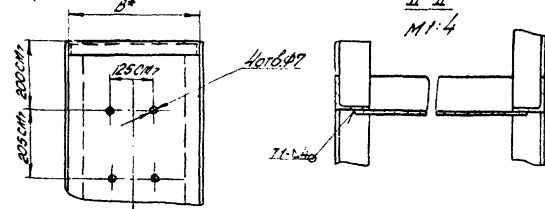
СЗК-62-01-01-00 С5

Сборка 4, 900-5/14. Выходок 2.

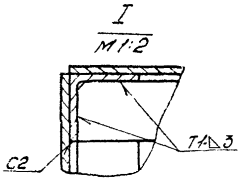
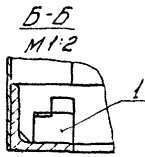


Обозначение	Станция катодной защиты	Размеры в мм		Класс
		L*	B*	
СЗК-62-01-01-00	ПД-34 КС-600, ПД-200	510	400	32
-01	КСС-1200	775	400	36
-02	СКЗТ-1500	700	485	40
-03	СКЗТ-3000	780	485	43

Вариант установки УСЗС-50



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
2. Электроды 342 ГОСТ 9457-60
3. \*Размеры для справок.



				СЗК-62-01-01-00 С5			
№ п/п	Исполн.	Дата	Лист	№ п/п	Исполн.	Дата	Лист
1	С.В.С.	1988	1	1	С.В.С.	1988	1
2	С.В.С.	1988	1	2	С.В.С.	1988	1
3	С.В.С.	1988	1	3	С.В.С.	1988	1
4	С.В.С.	1988	1	4	С.В.С.	1988	1
5	С.В.С.	1988	1	5	С.В.С.	1988	1
6	С.В.С.	1988	1	6	С.В.С.	1988	1
7	С.В.С.	1988	1	7	С.В.С.	1988	1
8	С.В.С.	1988	1	8	С.В.С.	1988	1
9	С.В.С.	1988	1	9	С.В.С.	1988	1
10	С.В.С.	1988	1	10	С.В.С.	1988	1

Институт Мосгоспроект

Серия 4.900-5/н. Выпуск 2

Изм. № докл. Листы и страницы

Выполнение № докл. № листа и страниц

Листы и страницы

Изм. № докл.	Листы и страницы	Выполнение № докл. № листа и страниц	Листы и страницы	Обозначение	Наименование	№ докл.	Примечание
64	9			СЗК-62-01-01-09	Лист Лист ВЭД ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (600×510)B7	1	4,8 кв.
64	10			СЗК-62-01-01-10	ОСНОВНЫЕ Лист 6 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (450×350)B7	1	4,4 кв.
					СЗК-62-01-01-00-01 см. СБ.		
					ДЕТАЛИ		
н	4			СЗК-62-01-01-04-01	СВЯЗКА	2	
н	5			СЗК-62-01-01-05-01	УЕЛОК	2	
н	6			СЗК-62-01-01-06	УЕЛОК	2	
64	7			СЗК-62-01-01-07-01	УЕЛОК 6-10×10×3 ГОСТ 4509-78 Уеолок Ст. 3 ГОСТ 335-58 L = 320B7	2	0,6 кв.
64	8			СЗК-62-01-01-08-01	Лист Лист ВЭД ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (800×400)B7	2	3,8 кв.
64	9			СЗК-62-01-01-09-01	Лист Лист ВЭД ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (800×775)B7	1	7,2 кв.
64	10			СЗК-62-01-01-10-01	ОСНОВНЫЕ Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (425×350)B7	1	3,4 кв.

СЗК-62-01-01-00

Копировщик: Прудникова Формат: И

Серия 4.900-5/н. Выпуск 2

Изм. № докл. Листы и страницы

Выполнение № докл. № листа и страниц

Листы и страницы

Изм. № докл.	Листы и страницы	Выполнение № докл. № листа и страниц	Листы и страницы	Обозначение	Наименование	№ докл.	Примечание
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
н				СЗК-62-01-01-00 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ		
					ДЕТАЛИ		
н	1			СЗК-62-01-01-01	СКОБА	1	
64	2			СЗК-62-01-01-02	СТОЙКА 6-10×10×3 ГОСТ 4509-78 Уеолок Ст. 3 ГОСТ 335-58 L = 960B7	4	1,8 кв.
					Переменные данные для исполнения:		
					СЗК-62-01-01-00		
					см. СБ		
					ДЕТАЛИ		
н	4			СЗК-62-01-01-04	СВЯЗКА	2	
н	5			СЗК-62-01-01-05	УЕЛОК	2	
н	6			СЗК-62-01-01-06	УЕЛОК	2	
64	7			СЗК-62-01-01-07	УЕЛОК 6-10×10×3 ГОСТ 4509-78 Уеолок Ст. 3 ГОСТ 335-58 L = 320B7	2	0,6 кв.
64	8			СЗК-62-01-01-08	Лист Лист ВЭД ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70 (800×400)B7	2	3,8 кв.

СЗК-62-01-01-00

Коркас

Изм. № докл.	Листы и страницы	Выполнение № докл. № листа и страниц	Листы и страницы	СЗК-62-01-01-00	Лист	Лист	Листов
Изд. № докл.	Листы и страницы	Выполнение № докл. № листа и страниц	Листы и страницы	Коркас	1	1	2
Изд. № докл.	Листы и страницы	Выполнение № докл. № листа и страниц	Листы и страницы	Коркас	Институт КОСБСА-ПРОЕКТ		

Копировщик: Прудникова Формат: И

Классификация	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
Б4	7		СЗК-62-01-01-07-03	Узелок Узелок Б-10-10х3 ГОСТ 8509-78 Стр. 3 ГОСТ 535-58 L = 405 В7	2	0,7 кв.
Б4	8		СЗК-62-01-01-08-03	Лист Лист В.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV-СТ.3 ГОСТ 16323-70 (600x485) В7	2	4,5 кв.
Б4	9		СЗК-62-01-01-09-03	Лист Лист В.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV-СТ.3 ГОСТ 16323-70 (600x790) В7	1	7,4 кв.
Б4	10		СЗК-62-01-01-10-03	Основание Лист 40 ГОСТ 3681-57 Лист Стр.3 ГОСТ 14637-89 (740x435) В7	1	9 кв.

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2

Вид, этаж, лист, дата, наименование, №, стр., прим.

СЗК-62-01-01-00

Лист 4

Классификация, наименование, серия, дата

Классификация	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				СЗК-62-01-01-00-02 Стр. 05		
				Детали		
И	4		СЗК-62-01-01-04-02	Связка	2	
И	5		СЗК-62-01-01-05-02	Узелок	2	
И	6		СЗК-62-01-01-06-01	Узелок	2	
Б4	7		СЗК-62-01-01-07-02	Узелок Узелок Б-10-10х3 ГОСТ 8509-78 L = 405 В7	2	0,7 кв.
Б4	8		СЗК-62-01-01-08-02	Лист Лист В.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV-СТ.3 ГОСТ 16323-70 (600x485) В7	2	4,5 кв.
Б4	9		СЗК-62-01-01-09-02	Лист Лист В.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-IV-СТ.3 ГОСТ 16323-70 (600x790) В7	1	6,6 кв.
Б4	10		СЗК-62-01-01-10-02	Основание Лист 40 ГОСТ 3681-57 Лист Стр.3 ГОСТ 14637-89 (650x435) В7	1	8 кв.
				СЗК-62-01-01-00-03 Стр. 05		
				Детали		
И	4		СЗК-62-01-01-04-03	Связка	2	
И	5		СЗК-62-01-01-05-03	Узелок	2	
И	6		СЗК-62-01-01-06-01	Узелок	2	

Серия 4.900-5/14. Выпуск 2

Вид, этаж, лист, дата, наименование, №, стр., прим.

СЗК-62-01-01-00

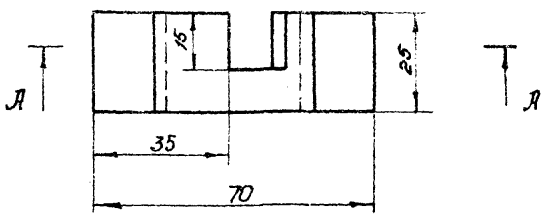
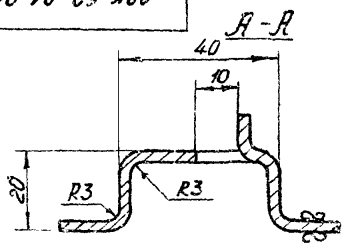
Лист 3

Классификация, наименование, серия, дата



10-10-10-29-У33

▽3 (▽)



1. Развернутая длина 82мм.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А<sub>7</sub>,  
валов - по В<sub>7</sub>,  
остальных - по СМ<sub>7</sub>.

СЗК-62-01-01-01

Шиф. № докум. Подп. и дата. Изм. № в зад. и дата. Изм. № в зад. и дата. Подп. и дата.

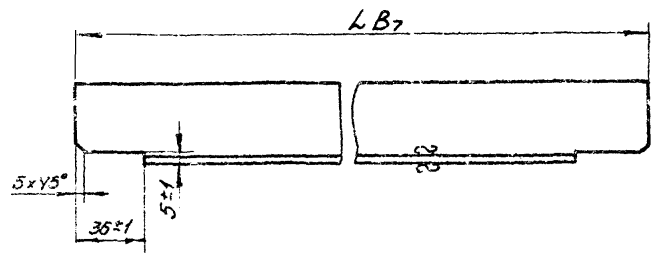
Шиф. № докум.	Подп.	Дата
Изм. № в зад.	Подп.	Дата
Исполн.	Провер.	Утверд.

Лист	Масса	Масса
А	0,05	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

Копирован: Придворная форма: И

СЗК-62-01-01-04

▽3 (▽)



Обозначение	LB, мм	Масса кг
СЗК-62-01-01-04	502	0,93
-01	767	1,42
-02	692	1,3
-03	782	1,45

СЗК-62-01-01-04

Шиф. № докум. Подп. и дата. Изм. № в зад. и дата. Изм. № в зад. и дата. Подп. и дата.

Шиф. № докум.	Подп.	Дата
Изм. № в зад.	Подп.	Дата
Исполн.	Провер.	Утверд.

Лист	Масса	Масса
А	0,93	1:1
Лист Листов 1		
Институт Мосгазпроект		

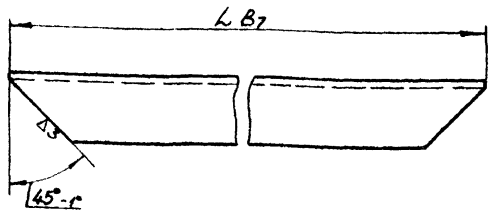
Копирован: Придворная форма: И

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

Уд. № тех. Подп. в дата Изм. в дата Изм. № тех. № тех. № тех. № тех. в дата

СЗК-62-01-01-05

∞ (7)



Обозначение	L Б7 мм	Масса кг
СЗК-62-01-01-05	510	0,9
-01	775	1,4
-02	700	1,27
-03	790	1,4

СЗК-62-01-01-05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узелок	Лист	Масса	Иллюстрац.
Разработ.	Рисована	Провер.	Исп.	Исп.		А	от табл.	—
Проб.	Рисован	Исп.	Исп.	Исп.		Лист	Листов	1
Т. контро.						Институт		Магеланпроект
И. контро.	Рисована				Узелок	Б-40×40×3 ГОСТ 6509-72	Ст. 3 ГОСТ 535-58	

Контуровка: ПР. № 3а Формат: 11

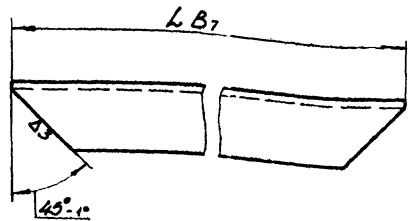
СЗК-62-01-01-06

82

∞ (7)

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

Уд. № тех. Подп. в дата Изм. в дата Изм. № тех. № тех. № тех. № тех. в дата



Обозначение	L Б7 мм	Масса кг
СЗК-62-01-01-06	400	0,7
-01	485	0,85

СЗК-62-01-01-06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узелок	Лист	Масса	Иллюстрац.
Разработ.	Рисована	Провер.	Исп.	Исп.		А	от табл.	—
Проб.	Рисован	Исп.	Исп.	Исп.		Лист	Листов	1
Т. контро.						Институт		Магеланпроект
И. контро.	Рисована				Узелок	Б-40×40×3 ГОСТ 6509-72	Ст. 3 ГОСТ 535-58	

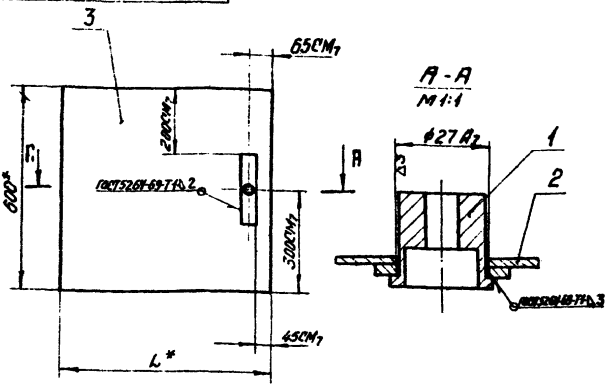
Контуровка: ПР. № 3а Формат: 11

Серия 4,900-5/74 Выпуск 2

К. И. Я. П. Подп. и дата. Вид изд. № изд. и год. Подп. и дата. Вид изд. № изд. и год.

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кат.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	3	СЗК-62-01-02-03-01	Лист Б.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-й - СЗ ГОСТ 16523-70 (600×775) В7	1	7,2кг
			СЗК-62-01-02-00-02		
			см. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	3	СЗК-62-01-02-03-02	Лист Б.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-й - СЗ ГОСТ 16523-70 (600×700) В7	1	6,6кг
			СЗК-62-01-02-00-03		
			см. СБ		
			<u>Детали</u>		
54	3	СЗК-62-01-02-03-03	Лист Б.20 ГОСТ 3680-57 Лист 4-й - СЗ ГОСТ 16523-70 (600×790) В7	1	7,4кг
			СЗК-62-01-02-00-04		
			см. СБ		
			<u>Детали</u>		
			СЗК-62-01-02-00-05		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-06		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-07		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-08		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-09		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-10		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-11		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-12		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-13		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-14		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-15		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-16		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-17		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-18		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-19		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-20		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-21		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-22		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-23		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-24		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-25		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-26		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-27		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-28		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-29		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-30		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-31		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-32		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-33		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-34		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-35		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-36		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-37		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-38		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-39		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-40		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-41		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-42		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-43		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-44		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-45		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-46		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-47		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-48		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-49		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-50		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-51		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-52		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-53		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-54		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-55		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-56		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-57		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-58		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-59		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-60		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-61		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-62		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-63		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-64		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-65		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-66		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-67		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-68		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-69		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-70		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-71		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-72		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-73		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-74		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-75		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-76		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-77		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-78		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-79		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-80		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-81		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-82		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-83		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-84		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-85		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-86		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-87		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-88		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-89		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-90		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-91		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-92		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-93		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-94		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-95		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-96		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-97		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-98		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-99		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-100		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-101		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-102		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-103		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-104		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-105		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-106		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-107		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-108		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-109		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-110		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-111		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-112		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-113		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-114		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-115		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-116		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-117		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-118		
			см. СБ		
			СЗК-62-01-02-00-119		
			см. СБ		

СЗК-62-01-02-00 СБ



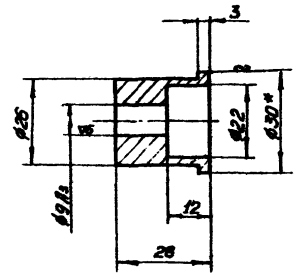
Обозначение	L* в мм	Масса кг.
СЗК-62-01-02-00	510	5,1
-01	775	7,5
-02	700	6,9
-03	790	7,7

\* Размеры для струбки

СЗК-62-01-02-00 СБ

Дверь		Лист	Масса	Масштаб
Сварочный чертеж		1	0,07	1:1
		Лист	Листов 1	Усилований
		Масштаб проект		

СЗК-62-01-02-01



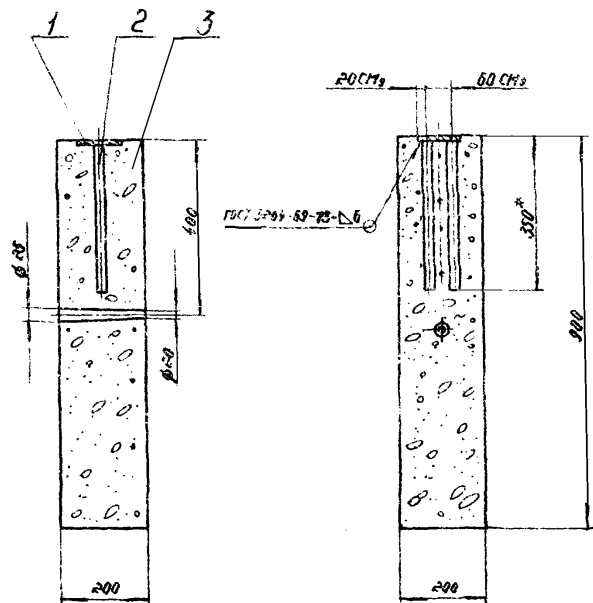
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
валов - по В7,  
остальных - по СМ7
- \* Размер для струбки.

СЗК-62-01-02-01

Втулка		Лист	Масса	Масштаб
Круге 6,50 ГОСТ 1090-74 Ст. 4 ГОСТ 535-58		1	0,07	1:1
		Лист	Листов 1	Усилований
		Масштаб проект		

Контроль: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

СЗК-62-02-00 СБ



1. \* Размер для справки
2. Электроды Э42 гост 3487-60.
3. Стойки фундамента изготовить сварочным битумом БНН-И гост 9812-61 за 2 раза

СЗК-62-02-00 СБ

Имя	Лист	Масштаб	Исполн	Дата
Разработ	Рыбалова	1:10	11-11	
Проч	Исх		СЗК-62-02-00	
Листов		1		
Исполн	Рыбалова			
УТВ				

Стойка фундамента

Лист	Масса	Масштаб
И	73	1:10

Сварочный чертеж

ИНСТИТУТ  
МОСТПРОЕКТ

Кодировка: 9-7-5

Формат И

Разреш	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			СЗК-62-02-00 СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		СЗК-62-02-01	Пластина Лист ГОСТ 3487-37 СТ-5 ГОСТ 74637-60 (100 x 100) В7	1	0,5 кг
Б4	2		СЗК-62-02-02	Заделка Сталь конструктивная А-И-20 ГОСТ 3781-61 L = 344 В7	2	0,1 кг
				Материалы		
		3		Бетон марки Б50	0,04	м <sup>3</sup>

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

Имя	Лист	Масштаб	Исполн	Дата
Разработ	Рыбалова	1:10	11-11	
Проч	Исх		СЗК-62-02-00	
Листов		1		
Исполн	Рыбалова			
УТВ				

Стойка фундамента

Лист	Масса	Масштаб
И	73	1:10

ИНСТИТУТ  
МОСТПРОЕКТ

Кодировка: 7-3

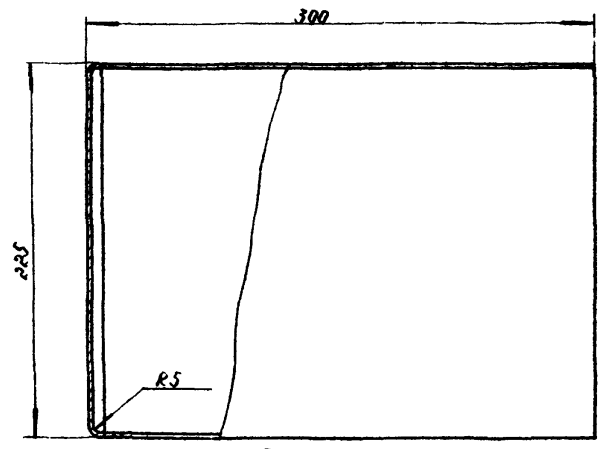
Формат И

Серия 4.900-5/74 Выпуск 2

СЗК-63-01

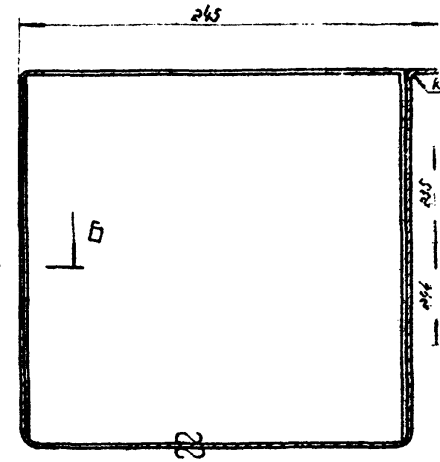
▽3/▽1

Серия 4900-5/74 Вулкуч 2

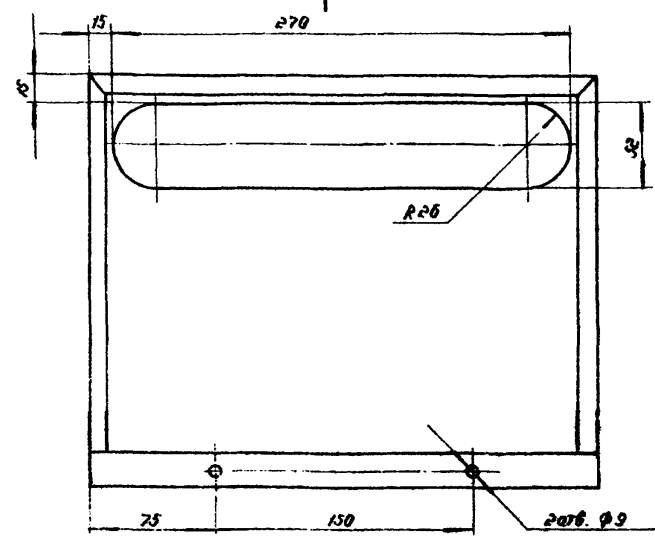
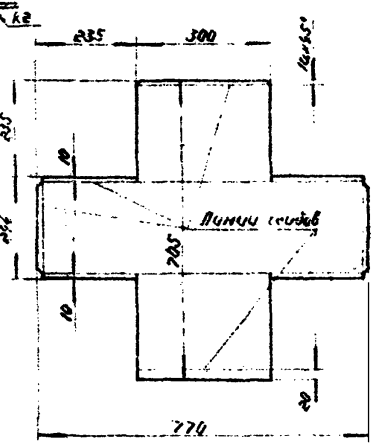


А-А

А-А

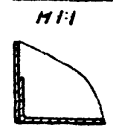


Развертка  
М 1:10



В-В

Б-Б



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69-С2
2. Электроды Э42 ГОСТ 9467-60.
3. Предельные отклонения размеров:  
отверстий по А<sub>7</sub>, балов - по В<sub>7</sub>,  
остальных - по СМ<sub>7</sub>

Уд. со. инж. Дале. и. с. 2278 Разр. инж. Шиб. и. инж. Дале. и. с. 2278

СЗК-63-01

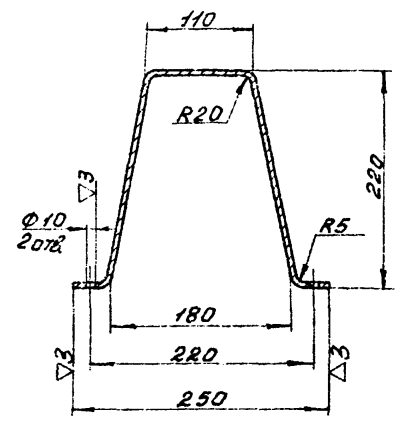
Исполн. Инж. Шиб. и. инж. Дале. и. с. 2278	Провер. Инж. Шиб. и. инж. Дале. и. с. 2278	Дата 21.11.74	Кожух защитный		Идет	Плоск	Изготовл
Исполн. Инж. Шиб. и. инж. Дале. и. с. 2278	Провер. Инж. Шиб. и. инж. Дале. и. с. 2278	Дата 21.11.74	8101007-804-57 4 ИВ-1731077-803 70		Идет	Плоск	Изготовл

С. 10. 1974

Лист 1/1

СЗК-64-03

(Δ) 2



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7; валов<sup>2</sup> - по в7, остальных по СМ7.
2. Длина развертки 620мм.

СЗК-64-03

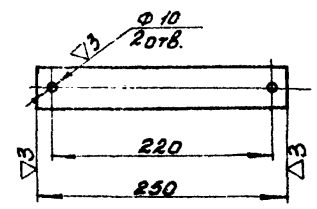
Хомут

Лист	Масса	Масштаб
1	0.97	1:4
Лист		Листов

ИЗУМ. 1001-100-57  
 ЦАГИ  
 ПРОЕКТ

СЗК-64-02

(Δ) 2



Предельные отклонения размеров: валов-по в7; отверстий по А7; остальных по СМ7.

СЗК-64-02

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:4
Лист		Листов

ИЗУМ. 1001-100-57  
 ЦАГИ  
 ПРОЕКТ

Серия L. 900-5774/1/1/2

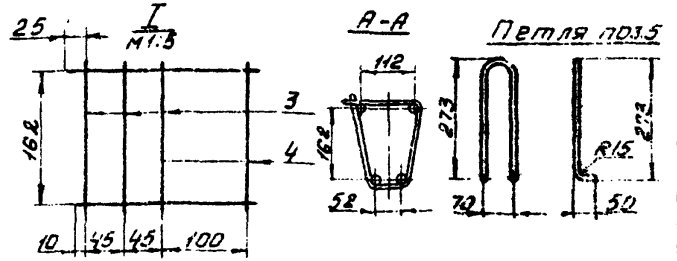
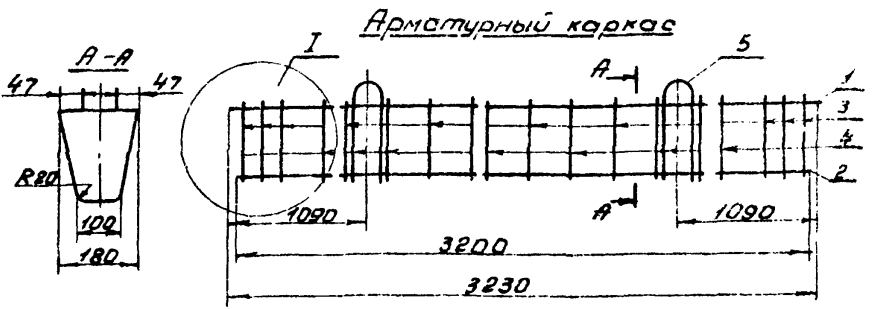
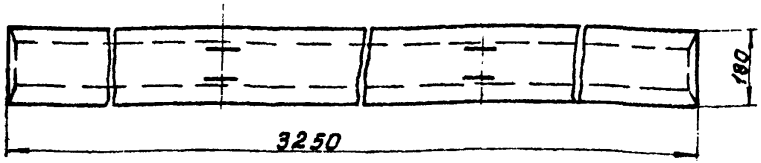
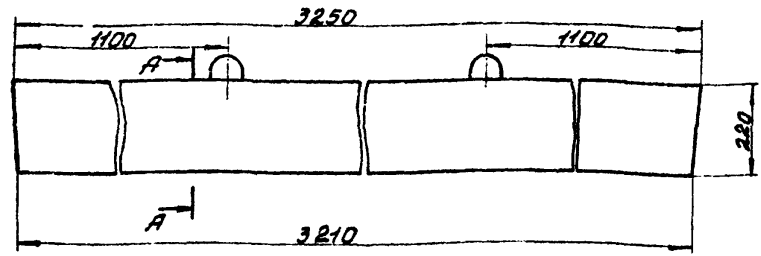
Серия L. 900-5774. Выпуск 2.

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

00-10-43-У6С

Серия У.900-5/7У Выпуск 2



1. Приставку выполнить из бетона марки 300 (0,1 м<sup>3</sup> на одну приставку); при изготовлении бетон тщательно уплотнить.
  2. В местах пересечения стержней (поз. 1, 2, 3, 4) арматурного каркаса производить контактную точечную сварку. Стержни поз 2 разрешается приварить через один шаг по всей длине за исключением торцевых участков длиной 200 мм.
  3. Спецификация и выбор арматурной стали см. в таблице.
- Разработано по материалам типового проекта 3401-57/72 /приставка ПТ-1,2-3,25/.

Марка бетона	Наименование	Арматура				
		№ поз	d мм	l мм	к-во шт.	масса кг
ПТ-1,2-3,25	стержни	1	12А	3230	2	6,46
		2	12А	3200	2	6,4
		3	48-I	580	15	87
		4	48-I	455	10	4,55
	петля	5	8А-I	650	2	13

СЗК № 01.00	
Приставка ПТ-1,2-3,25	250 1:10
опоры в л.	

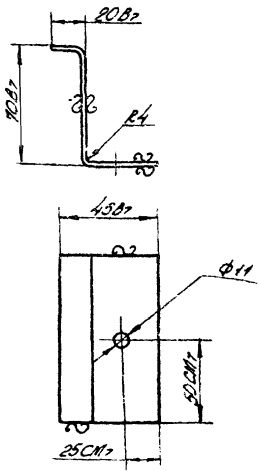
00-10-43-У6С



Склад № 1, 900-5/м. Выпуск 2. Родн. в деталях. Взам. из 1 экз. 11

СЗК-67-01

(Δ) 3 (Δ)



Длина развертки 106 мм

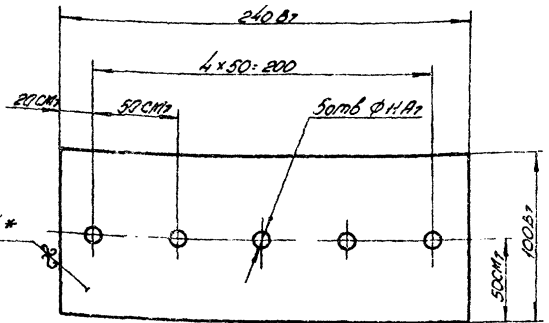
СЗК-67-01				
№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
А	04		1-2	
Склад				
Материал: 4x100 ГОСТ 103-57				
Масштаб: 1:1				
Установить по чертежу проекта				
Копировать: 1 экз.				

89

СЗК-67-02

(Δ) 3 (Δ)

Склад № 1, 900-5/м. Выпуск 2.

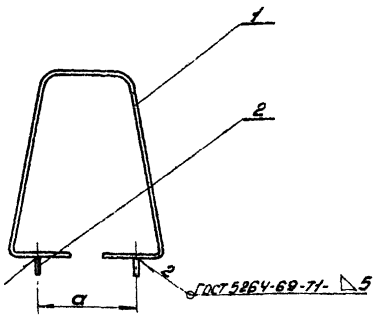


\* Размер для справки

СЗК-67-02-				
№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
А	012		1-2	
Пластина				
Материал: Текстолит Г-40, ГОСТ 950-67				
Масштаб: 1:1				
Установить по чертежу проекта				
Копировать: 1 экз.				

00-10-75-01-00

Серия 4.500-6/14 Выпуск 2



Таблица

Тип диэка сф- нвстнво доцины	d
УБСЗ-10	88
УБСЗ-50	125

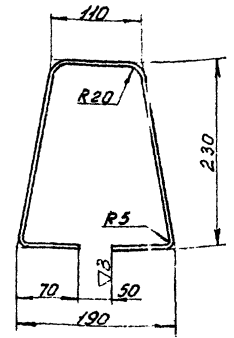
Кол-во	Вид	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	1	СЗК-75-01-01	Хомут	1	
2	2		Стандартные изделия Шпилька М6Х15 ГОСТ 2008-53	2	
<b>СЗК-75-01-00</b>					
Хомут			Лист	Масса	Уточн.
			1	1,14	1:4
			Лист	Листов:	1
УКРПРДННЖПРДЕКТ					

Контр. подл.: Боник Ч.Р.И.И.И.И.И.

СЗК-75-01-01

(1) 90

Серия 4.500-6/14 Выпуск 2



1. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7; валов - по В7; остальных по СМ7.
2. Длина развертки 710мм.

Серия 4.500-6/14 Выпуск 2

<b>СЗК-75-01-01</b>					
Кол-во	Вид	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	1	СЗК-75-01-01	Хомут	1	
Хомут			Лист	Масса	Уточн.
			1	1,14	1:4
			Лист	Листов:	1
УКРПРДННЖПРДЕКТ					

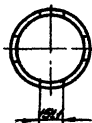
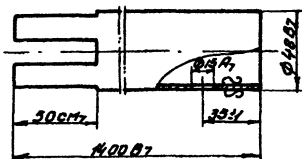
Плоско 5140 ГОСТ 103-57  
Ст.3 ГОСТ 535-58

Контр. подл.: Боник Ч.Р.И.И.И.И.И.

Серия 4.900-5/IV Выпуск 2

СЗК-78-02

Δ3(Δ)



СЗК-78-02

Контрольная труба

Труба 40x3 ГОСТ 10274-63 ст. 3 ГОСТ 14015-63

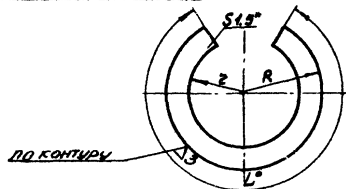
Литер. Масса Коэф.в  
1 5.37 1:2  
Лист 1 из 2

Чугунно-стальная

СЗК-78-06

91

Δ(Δ)



Обозначение	Δв	Rмм	Эмм	Л°	Масса кг
СЗК-78-06	32	120	22	270	0.4
-01	40	138	30	270	0.5
-02	50	159	36	270	0.66
-03	70	178	50	272	0.75
-04	80	183	57	282	0.875
-05	100	197	70	270	0.95
-06	125	214	85	280	1.1
-07	150	230	102	260	1.22
-08	175	247	125	280	1.36
-09	200	266	140	282	1.47
-10	225	283	157	282	1.59
-11	250	302	175	278	1.72
-12	300	337	205	285	2.1
-13	330	369	238	284	2.32
-14	400	373	258	286	2.55
-15	430	433	300	288	2.86
-16	500	464	331	287	3.1
-17	600	524	390	290	3.65
-18	700	576	432	300	4.4
-19	800	630	500	302	5.3

1. Предельные отклонения размеров по см.
2. \*Размер для справок.

СЗК-78-06

Козырёк

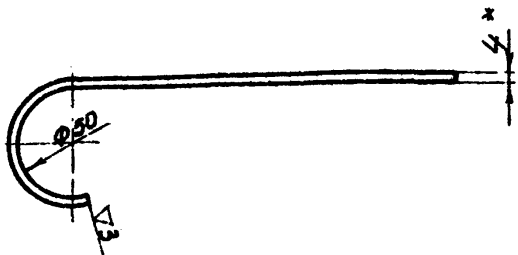
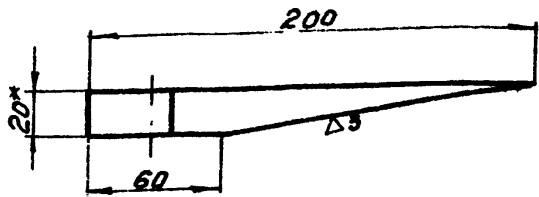
Лист 3 ГОСТ 5-80 57 ст. 3 ГОСТ 132-70

Чугунно-стальная

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

СЗК-78-03

(Δ) 2



1. Длина развертки 265 мм.
2. \* Размеры для справок  
Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
остальные по С7.

СЗК-78-03

Крючок

Лит.	Масса	Максимум
А	0.16	1:2
Лист		Листов

Лист 4 из 20 ГОСТ 103-57  
Ст. 3 ГОСТ 535-58

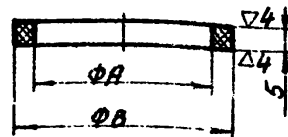
Укрепляющий элемент

Контрэлемент: Виски

Формат И

СЗК-78-13

(Δ) 2



Обозначение	Ф <sub>вн.</sub>	Ф <sub>вн.</sub>	Масса кг
СЗК-78-13	16.8	20	0.00003
-01	28.4	32	0.0018
-02	57	63	0.003

Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7.

СЗК-78-13

Кольцо

Лит.	Масса	Максимум
А	0.16	1:2
Лист		Листов

Труба полиэфирная Высокой прочности 314 мм

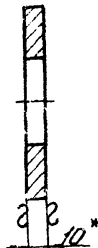
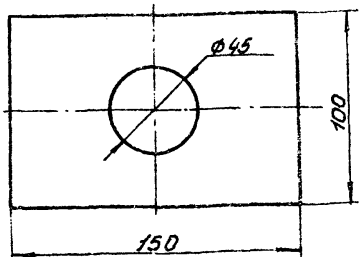
Укрепляющий элемент

Лист 4 из 20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58

Серия 4.900-5/14 Выпуск 2

СЗК-78-04

▽3(▽)



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМ7;  
 2. \* Размер для справок.

СЗК-78-04

Донышко

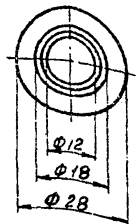
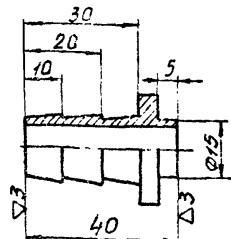
Лист 10 ГОСТ 5681-57  
Ст 3 ГОСТ 14627-89

Лист	Масса	Материал
1	0,56	1:2
Лист	Листов	

Удобрения и справки

СЗК-78-05

▽4(▽)



- Предельные отклонения разме-  
 ров: отверстий - по А7;  
 валов - по В7;  
 остальных - по СМ7

СЗК-78-05

Штуцер

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Материал
1	0,065	1:2
Лист	Листов	

Удобрения и справки

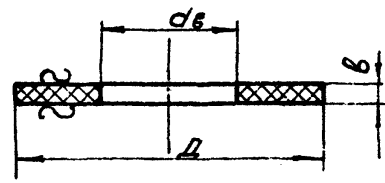


СЗК-78-08

Серия У.000-5/IV Выпуск 2

СЗК-78-08. Технические условия. Подпись

Обозначение	Р <sub>у</sub> кг/см <sup>2</sup>	Ду	d <sub>в</sub> мм	Д мм	В мм	Масса кг
СЗК-78-08		32	40	70		0.006
-01		40	48	80		0.017
-02		50	60	90		0.019
-03		65	80	110		0.024
-04		80	92	128		0.033
-05	1;	100	110	148	4	0.041
-06		125	136	178		0.055
-07	2,5;	157	162	202		0.060
-08		175	198	232		0.062
-09	6;	200	222	258		0.072
-10		225	246	282		0.079
-11		250	274	312		0.094
-12		300	326	365		0.14
-13		350	378	415		0.15
-14		400	428	465		0.18
-15		450	480	520	5	0.21
-16		500	530	570		0.23
-17		600	630	670		0.27
-18		700	720	775		0.43
-19		800	820	880		0.53
-20		32	40	78		0.019
-21		40	48	88		0.023
-22		50	60	102		0.029
-23		65	80	122		0.035
-24		80	92	138		0.045
-25	10;	100	110	158	4	0.054
-26		125	136	188		0.07
-27	16	150	162	212		0.07
-28		175	198	242		0.08
-29		200	222	268		0.09
-30		225	246	295		0.11
-31		250	274	320		0.14
-32		300	326	370		0.16
-33		350	373	430		0.22
-34		400	428	482	5	0.27
-35		450	480	550		0.38
-36		500	530	600		0.48
-37		600	630	710		0.56
-38						



Предельные отклонения размеров:  
отверстия по А<sub>7</sub>  
валов - по В<sub>7</sub>

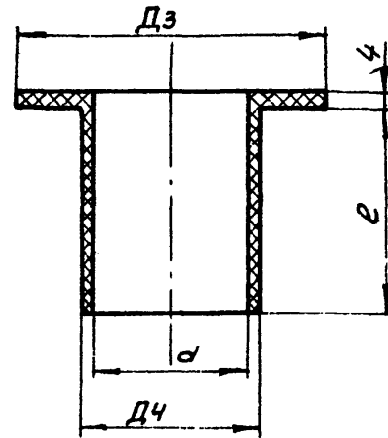
Допускается изготовление прокладки из  
полиэтилена, бтаропласта, паронита.

				СЗК-78-08			
				Прокладка			
				Текстолит П-В ГОСТ 2910-67			
				Листов масса шт. см.			
				Табл.			
				Листов масса			
				Табл.			

60-82-ХЭЭ

Серия 4.000-5/14 Выпуск 2

Обозначение	$R_0$	кгс/см <sup>2</sup>	$A_1$	$A_3$ мм	$A_4$ мм	$d$ мм	$e$ мм	Масса кг
СЗК-78-09			32	30	17	12	17	0,004
-01			40	30	17	12	18	0,005
-02			50	30	17	12	18	0,006
-03			65	30	17	12	18	0,006
-04			80	35	21	15	18	0,0076
-05			100	35	21	15	18	0,0076
-06	1		125	35	21	16	20	0,008
-07			150	35	21	16	20	0,008
-08	2.5		175	35	21	16	20	0,008
-09			200	35	21	16	20	0,008
-10	6		225	35	21	16	20	0,008
-11			250	35	21	16	23	0,0085
-12			300	40	25	20	24	0,0105
-13			350	40	25	20	24	0,0105
-14			400	40	25	20	29	0,0118
-15			450	40	25	20	29	0,0118
-16			500	40	25	20	29	0,0118
-17			600	50	29	24	30	0,0165
-18			700	50	29	24	30	0,0165
-19			800	55	32	27	30	0,019
-20			32	35	21	16	21	0,008
-21			40	35	21	16	22	0,0085
-22			50	35	21	16	22	0,0085
-23			65	35	21	16	22	0,0085
-24			80	35	21	16	22	0,0085
-25			100	35	21	16	28	0,0085
-26	10		125	35	21	16	28	0,0085
-27			150	40	25	20	28	0,012
-28	16		175	40	25	20	28	0,012
-29			200	40	25	20	28	0,012
-30			225	40	25	20	28	0,012
-31			250	40	25	20	33	0,0128
-32			300	55	35	30	34	0,0305
-33			350	55	35	30	34	0,0305
-34			400	55	35	30	34	0,0305
-35			450	55	35	30	44	0,034
-36			500	55	35	30	44	0,034
-37			600	55	35	30	45	0,034



Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по  $A_1$   
валов - по  $B_7$

Допускается изготовление втулки из поли-  
этилена, второпласта, паронита

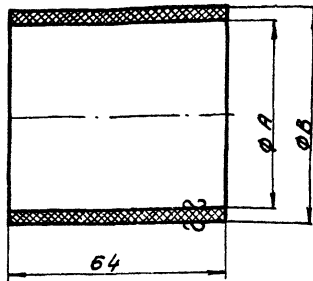
				СЗК-78-09	
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	Втулка	Лист 1 из 1
Рис.	Сверл.	Машин.	Матр.		
Текстолит	ГОСТ 5-72			Укр.информ.издатель	





СЗК-78-12

1747



Обозначение	φA, мм	φB, мм	Масса кг
СЗК-78-12	13	20	0.011
-01	21,4	32	0.03
-02	49,4	63	0.078

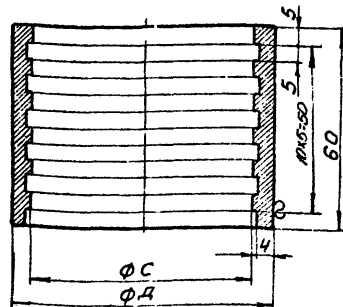
Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7.

СЗК-78-12

Исполн.	Средокуч	Машин.	С.И.	Лист	Масса	Кол-во листов
Разработчик	С.И.	С.И.	С.И.	А	см.	табл. 1/1
Проектант	Максимов	С.И.	С.И.	Лист	Листов	1
Экз. №	Политименов	С.И.	С.И.	Труба полиэтиленовая		
Исполн.	Максимов	С.И.	С.И.	Высокой плотности		
Чтв.	Рыженко	С.И.	С.И.	Ø74x62-62		
				Укрепляющий элемент		
				КС - 1234 60304 Формат 1/1		

СЗК-78-11

1737



Обозначение	φC, мм	φA, мм	Масса кг
СЗК-78-11	21	33	0.22
-01	33	45	0.32
-02	54	76	0.57

Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
валов - по В7.

СЗК-78-11

Исполн.	Средокуч	Машин.	С.И.	Лист	Масса	Кол-во листов
Разработчик	С.И.	С.И.	С.И.	А	см.	табл. 1/1
Проектант	Максимов	С.И.	С.И.	Лист	Листов	1
Экз. №	Политименов	С.И.	С.И.	Кожух мурты		
Исполн.	Максимов	С.И.	С.И.	Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Чтв.	Рыженко	С.И.	С.И.	Укрепляющий элемент		
				Коллектор: 60304 Формат 1/1		