

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-452.88

ЗДАНИЕ РЕШЕТОК
С 3 МЕХАНИЗИРОВАННЫМИ РЕШЕТКАМИ РМУ-3Б
С ВЫВОЗОМ ОТБРОСОВ

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23213-02

					Привязки	
И.И.И.						

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
Тп 902-2-452-88 КН.И ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	3
КН.И 01.00.00.00	КОЛОДЦА (К60-7-а, К60-7-б, К60-7-в)	4
КН.И 02.00.00.00	КОЛОДЦА КФ67-1-а	5
КН.И 03.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АIVТ-а, БСТБ-2АIVТ-б)	6
КН.И 04.00.00.00	БАКА (БСТБ-2АIVТ-в)	7
КН.И 05.00.00.00	БАКА (БСД9-3АIVТ-а, БСД9-3АIVТ-б)	8
КН.И 06.00.00.00	ПЛИТА (1ПВ-2АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПВ4-3АIVТ-90ВЕН-200 мг)	9
КН.И 07.00.00.00	ПЛИТА (1ПВ4-3АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПВ7-3АIVТ-90ВЕН-200 мг)	10
КН.И 08.00.00.00	ПЛИТА (1ПГ-2АIVТ-90ВЕН-200 мг, 1ПГ-2АIVТ-90ВЕН-200 ма)	11
КН.И 09.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30 15 2 5-6ла	12
КН.И 10.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС65,5 12,2,5-3 л-1а, ПС65,5 12,2,5-5 л-1б)	13
КН.И 11.00.00.00	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС63 12,2,5-3 л-31а) (ПС63 12,2,5-3 л-31б)	14
КН.И 12.00.00.00	ПАНЕЛЬ КАРНИЗНАЯ ПК607-А0	15
КН.И 00.01.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	16
КН.И 00.02.00.00	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	
КН.И 00.03.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц1	17
КН.И 00.04.00.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Ц2, Ц3)	
КН.И 00.05.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ (НР1, НР2)	18
КН.И 00.06.00.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИЙНАЯ НР3	19
КН.И 00.00.01.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	20
КН.И 00.00.02.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	
КН.И 00.00.03.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	
КН.И 00.00.04.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	21
КН.И 00.00.05.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	22
КН.И 00.00.00.01	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1	
КН.И 00.00.00.02	ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	23

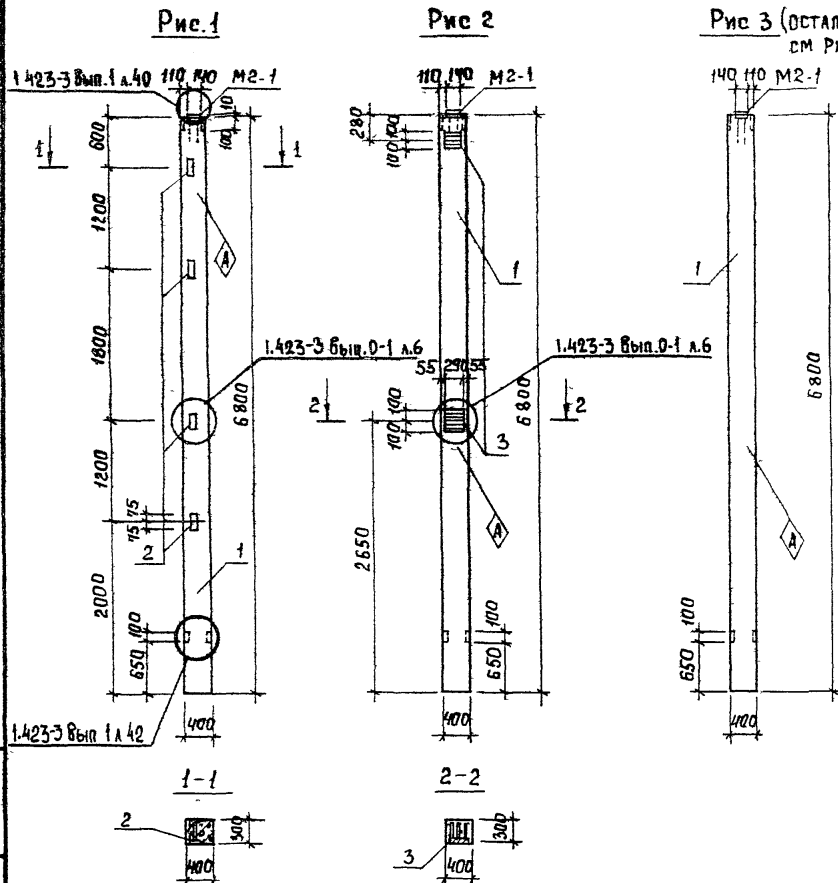
В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия
 Сборные железобетонные колонны приняты по сериям 1.423-3, 1.427.1-3 с дополнениями по данному альбому
 Сборные железобетонные балки приняты по серии 1.462.1-10/80 с дополнениями по данному альбому.
 Сборные железобетонные плиты покрытия приняты по серии 1.465.1-10/82 с дополнениями по данному альбому
 Сборные стеновые панели приняты по серии 1.030.1-1 с дополнениями по данному альбому.
 Марки бетона сборных конструкций приняты по морозостойкости F 75 - для стеновых панелей;
 F 50 - для колонн, балок и плит покрытия;
 по водонепроницаемости - W 2, в соответствии с требованиями ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый Технические условия“.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0.05 мм в соответствии с указаниями СНиП 3.04.03-85 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии“.

Покрытие поверхностей металлоконструкций осуществляется масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза, которая наносится по грунтовкам ГФ021 по ГОСТ 25129-82 в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Привязан		Тп 902-2-452.88		КМ.И.ТУ	
ИНВ №		ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
		СТ.ИНИ	СМИРНОВА	Р	1
		ГИП	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП	
		И КОНТРОЛЬ	ДАНИЛЕВИЧ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	Г. МОСКВА.	
		Технические условия.			



Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2-452.88	К60-7-а	1
-01	К60-7-б	2
-02	К60-7-в	3

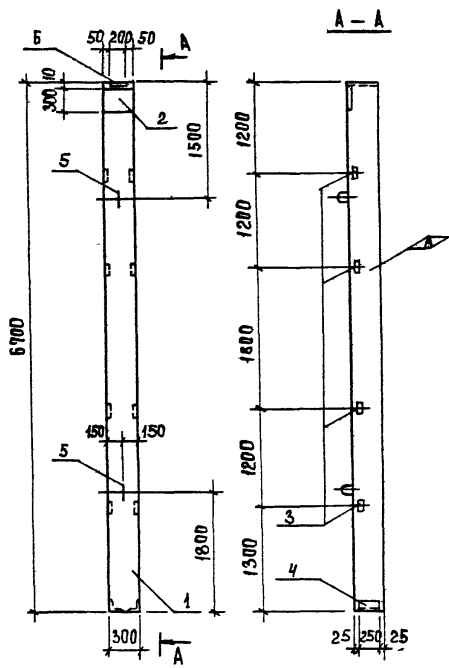
Привязан	
Инв №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
А3			ТП902-2-452.88	КЖИТУ		
			1.423-3 Вып 0-1, 1	Технические условия		
				Железобетонные колонны прямо-угольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,8 м		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		1.423-3 вып 1	Колонна К60-7	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	2		1.423-3 вып 1	Изделие закладное М1-13	4	
				ТП902-2-452.88-КЖИ0100.00.00-01		
				КЖИ0100.00.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	3		1.423-3 вып 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 103-76				
φ12	Итого	LS5x5	Итого	S=10	Итого		
К60-7-а	0,98	0,96	5,76	5,76			6,72
К60-7-б	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00
К60-7-в	2,80	2,80			9,20	9,20	12,00

ТП902-2-452.88			КЖИ 01 00 00 00		
Колонна (К60-7-а) (К60-7-б) (К60-7-в)			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	2000	1:50
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ ЭП инженерного оборудования г. Москва		



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			<u>Документация</u>		
A3		ТП 902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	Технические условия		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	1.427.1-3.1-1.00-027	1 КФ 67-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН28	4	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН7	1	
	5	1.427.1-3.2-0.21.0-01	Изделие закладное МН33	2	
	6	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	1	

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КР.

Марка элемента	Изделия закладные											Всего	Общий расход		
	Проволока первичного		Арматура класса						Прокат марки						
	Вр-1		А-I		А-III				ВСтЗ кл 2						
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 82-70		ГОСТ 8509-86				
φ4	Итого	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	S8	S-10	L63x5	L90x6	Итого			
1КФ67-1-а	0.8	0.8	1.6	1.6	2.46	0.8	2.08	5.34	5.7	4.7	5.6	4.2	20.2	27.94	27.94

Узлы установки закладных деталей
смотри серию 1.427.1-3.1-0.01 ÷ 1.427.1-3.1-0.12.

						ТП 902-2-452.88	КЖ.И.02.00.00.00
						Колонна 1КФ67-1-а	Стальная масса масштаба
							P 1500 1.50
Привязан	Провер	Проходова	Лос				Лист 1 из 1
	Ст. инж.	Курганова	Жукова				
	Бед. инж.	Проходова	Жукова				
	Г. и П.	Донкер	Жукова				
	И. контр.	Данилевский	Жукова				
Инв. №	Нач. отд.	Красавин	Жукова				

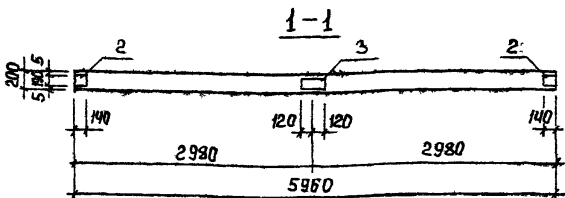
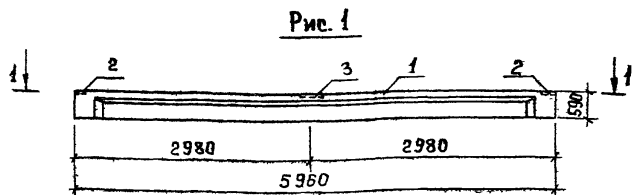
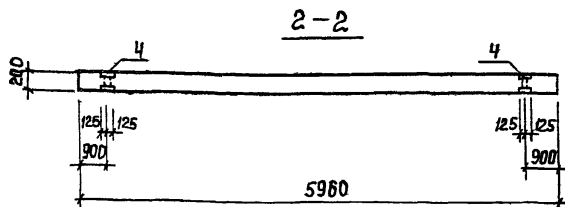
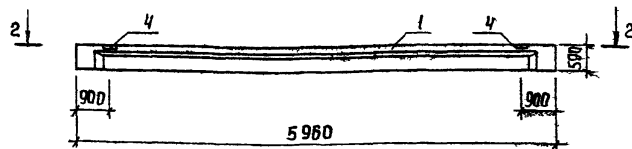


Рис. 2 (остальное см. Рис. 1)



Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2-452.88 кж.и.03.00.00.01	16СТ6-2А1УТ-а	1
-01	16СТ6-2А1УТ-б	2

ПРИВЯЗАН

ИВ №	
------	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88 кж и ту	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.462.1-10/80	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 6 и 9 м.		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	1		1.462.1-10/80	БАЛКА 16СТ6-2А1УТ	1	
-	2		1.462.1-10/80.2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	
-	3		1.462.1-10/80.2-110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				ТП902-2-452.88-кж.и.03.00.00.01		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	4		1.462.1-10/80.2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	2	

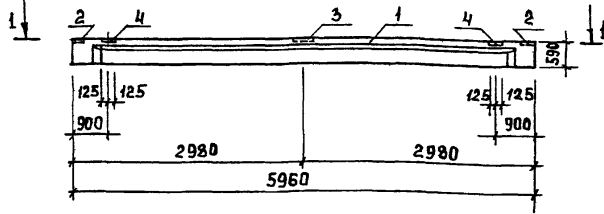
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86	ГОСТ 103-76			
	φ8	Итого	190x55 x 5,5	Итого	S-6		
16СТ6-2А1УТ-а	0,48	0,48			4,85	4,65	5,13
16СТ6-2А1УТ-б	4,80	4,80	3,08	3,08	4,65	4,65	12,53

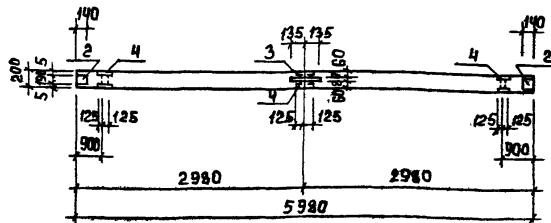
ТП902-2-452.88			КЖ И 03.00.00.01		
Балка (16СТ6-2А1УТ-а, 16СТ6-2А1УТ-б)			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1150	1:50
			Лист	Листов 1	
ИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА					

ПРОВЕР: ПРОХОРОВА ИЛОХ
Ст. инж. Смирнова
Г. И. П. Лошкеев
И. КОНТ. А. ДИМИТРИЙКО
И. И. П. Д. КРАСАВИН

Рис 1



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76		
	φ 8	φ 10	190x55 x 5,5	С 6	С 8		
1БСТБ-2АУТ-8	6 78	0,2	4,62	8,9	14	219	

Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462 1-10/80. 1-СМЗ.

ПРИВЯЗАН

ИМВ №	
-------	--

ФОРМА	КОЛ-ВО	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452-88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.462.1-10/80	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ Б И С И.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-	1		1.462.1-10/80	БАЛКА 1БСТБ-2АУТ	1	
-	2		1.462.1-10/80.2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	2	
-	3		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-17	1	
-	4		1.462.1-10/80.2-120-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МВ	3	

ТП902-2-452-88		КЖИ 04.00.00.00	
БАЛКА 1БСТБ-2АУТ-8		СТАЛЬ	МАССА
Р	1150	1150	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА			

23243-02 8

ФОРМАТ А3

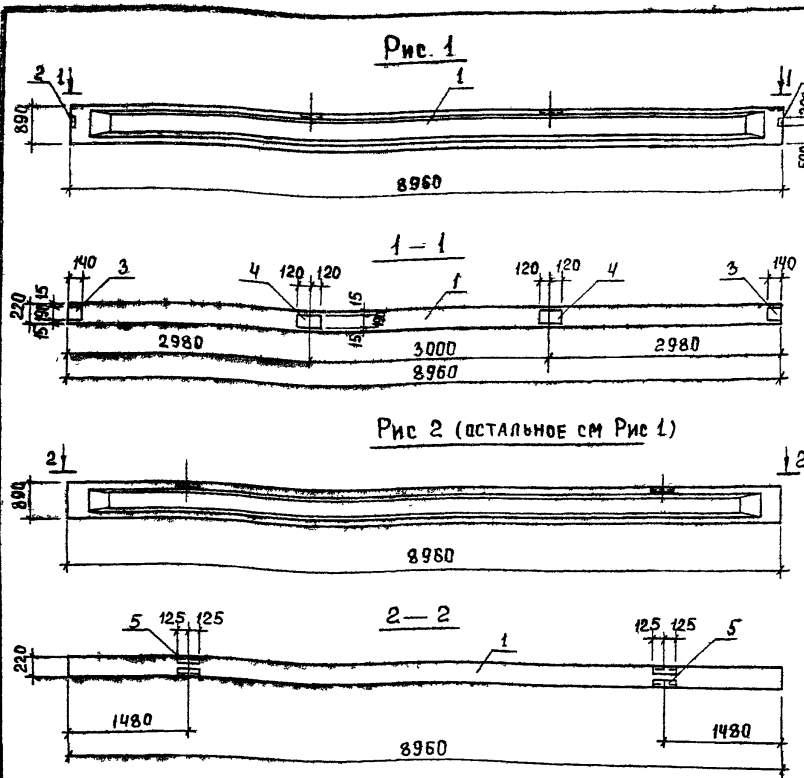


Рис 2 (остальное см Рис 1)

Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-10/80.1-СМЗ.

Обозначение	Марка	Рис
ТП902-2-452.88 КЖ и 05.00.00.00	1БСА9-ЗАУТ-а	1
	01БСА9-ЗАУТ-б	2

Привязан

Провер	Проходова	<i>[Signature]</i>
Ст инж	Курганова	<i>[Signature]</i>
Вед инж	Проходова	<i>[Signature]</i>
	Г И П	Лочукер
	И КОНТ Р	ЛАНШЕВСКИЙ
Инв №	Нач отд	Красавин

Форм. Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	ТП902-2-452.88 КЖ и ТУ 1.462.1-10/80	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИИ ЗАДАНИИ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.462.1-10/80, 1-2-01	Балка 1БСА9-ЗАУТ	1	
2	1.462.1-10/80, 2-12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	2	
3	1.462.1-10/80, 2-100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М5	2	
4	1.462.1-10/80, 2-110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ТП 902-2-452.88-КЖ и 05.00.00.00-01		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
5	1.462.1-10/80, 2-120-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса А-III		Прокат марки В СтЗ Кр2		Итого	Итого				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 103-78	ГОСТ 8509-86					ГОСТ 8510-86	
	φ8	φ10	S=6	180x7					190x8x±5.5	
1БСА9-ЗАУТ-а	0,72	1,58	2,28	4,66	4,66	6,84	6,84	13,78	13,78	
1БСА9-ЗАУТ-б	0,72	3,4	4,12	4,66	4,66	6,84	5,76	12,6	21,38	21,38

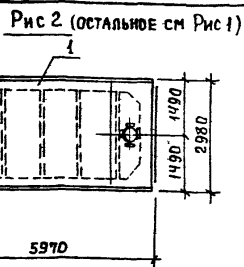
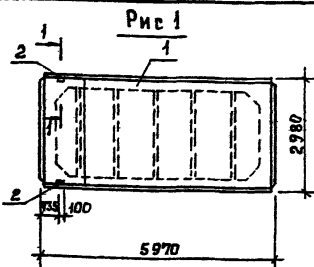
ТП 902-2-452.88

КЖ и 05.00.00.00

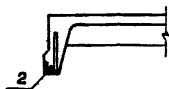
Балка (1БСА9-ЗАУТ-а, 1БСА9-ЗАУТ-б)

Станд. масса	Масштаб
Р 2750	1:50

Лист 1 из листов 1
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



1-1, ПОВЕРНУТО
1:10



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий расход
	Арматура класса А - III			Прокат марки ВСтЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-88			
	φ 10	φ 14	Итого	170x8	Итого		
1ПГ-2А1ПТ-90БВН-200Мg	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	2.50	
1ПВ4-3А1ПТ-90БВН-200Me	0.62	0.20	0.82	1.68	1.68	2.50	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП 902-2-452.88 КЖИ ОБ.00.00.00	1ПГ-2А1ПТ-90БВН-200Мg	1	3010
-01ПВ4-3А1ПТ-90БВН-200Me		2	3630

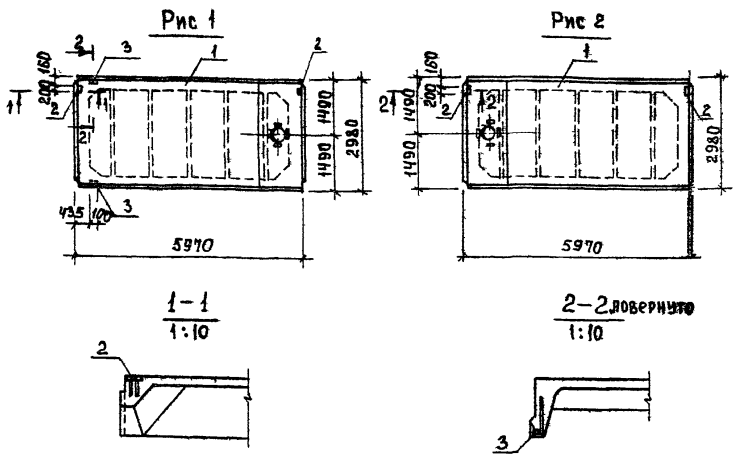
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ 1.465.1-10/82 ГОСТ 22701.0-77, ГОСТ 22701.1-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОСРЕДСТВАМИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И РЕБРИСТАТЕЛИ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕНИЕМ ИХ УСТАНОВКИ ПОСРЕДСТВОМ ПРОФИЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	1		1.465.1-10/82.1-02	Плита 1ПГ-2А1ПТ-90БВН-200 М	1	
-	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				ТП 902-2-452.88 - КЖИ ОБ.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
-	1		1.465.1-10/82.1-08	Плита 1ПВ4-3А1ПТ-90БВН-200 М	1	
-	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	1	

Рабочие узлы установки закладных изделий М9
см. ГОСТ 22701.0-77.

ТП 902-2-452.88		КЖИ ОБ.00.00.00	
ПЛИТА (1ПГ-2А1ПТ-90БВН-200 Мg) (1ПВ4-3А1ПТ-90БВН-200 Me)		СТАЖИЯ МАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБЛ.	1:100	
		Лист 1 / Листов 1	
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			1.465.1-10/82 ВЫП 0	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОВЕРХНИ ОБОИСТАНОВКИ ПРОИЗВ-ЛЕННЫЕ ЗА АИИИ		
			ГОСТ 22704.0-77-ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕСОВАННЫЕ В ФОРМЕ ИЛИ ПОСЛЕДСТВИИ РАСТЯЖИВАНИЯ ДЛЯ ПОВЕРХНИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ		
				ТП 902-2-452-88 - КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
	3		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				ТП 902-2-452-88-КЖ И ТУ 00.00.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.465.1-10/82.1-08	ПЛИТА П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М	1	
	2		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5741-82			ГОСТ 103-76	ГОСТ 2609-86			
	φ 10	φ 14	Итого	58	Итого	270x8	Итого	
П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М В	1.42	0.20	1.82	2,6	2,6	1,68	1,68	5.9
П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4

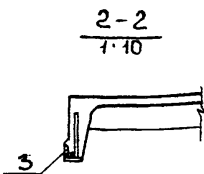
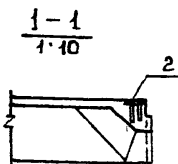
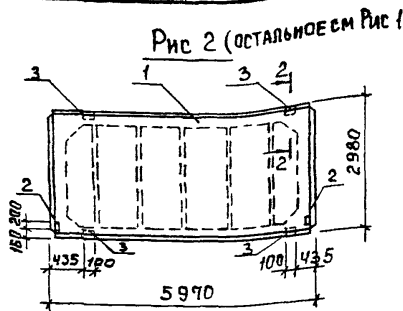
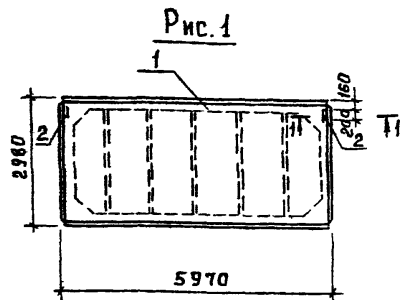
Рабочие узлы установки закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, КГ
ТП 902-2-452-88 КЖ.И.ТУ 00.00.00.00	П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М В	1	3630
-01	П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з	2	3530

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПРОВЕР	ПРОЕКТОР	ИЗМ
	С. И. Н. Ж.	С. М. И. Р. О. В. А.	С. М. И. Р. О. В. А.
	Г. И. П.	Л. О. У. К. Е. Р.	Л. О. У. К. Е. Р.
	И. К. О. Н. Т. Р.	А. Д. А. Н. И. Л. Е. В. С. К. И. Я.	А. Д. А. Н. И. Л. Е. В. С. К. И. Я.
	И. М. Ч. О. Д.	К. Р. А. С. А. В. И. Н.	К. Р. А. С. А. В. И. Н.

ТП 902-2-452-88		КЖ И ТУ 00.00.00.00	
ПЛИТА (П1В4-ЗАУТ-90БВН-200 М В, П1В7-ЗАУТ-90БВН-200 М з)		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ ТАБЛ 1:400
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ Э П И НЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКУ ВстЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-78		ГОСТ 8509-58		
	φ 10	φ 14	Итого	С8	Итого	170x8		Итого
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	0,8		0,8	2,6	2,6			3,4
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	2,04	0,4	2,44	2,60	2,60	3,36	3,36	6,4

РАБОЧИЕ УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М8 И М9 см. ГОСТ 22701.0-77.

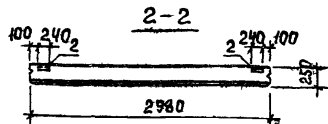
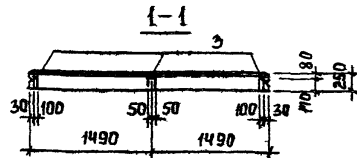
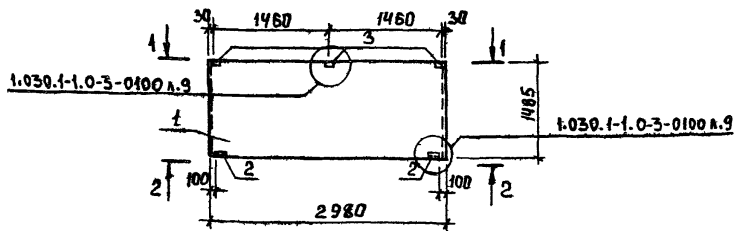
ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1465.1-10/82	ВЫП 0		КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИМ САНДОУЖИМХ ПРОМЫШ-ЛЕННЫХ СЛОИИ
			ГОСТ 22701.0-77; ГОСТ 22701.1-77			ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УВЕРЖИТЕ ПРЕН-ВАРИТЕЛЬНЫМИ НАТРАСЫТЕЛЬНЫМИ ВЗМЕРИИ БСР ДЛЯ ПОКРЫТИИ ПРИЗВОДСТВЕННЫМ СЛОИИ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1465.1-10/82.1-02.СВ			ПЛИТА 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200М
	2		ГОСТ 22701.5-77			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ		
				ТП 902-2-452.88.КЖ.И.ОБ.00.00.00.01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		ГОСТ 22701.5-77			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8
	3		ГОСТ 22701.5-77			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
ТП 902-2-452.88	КЖИ 08 00 00 00 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	1
	-04 1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	2

ПРИВЯЗАН

ПРОВЕР	ПРОКРОБА	Лис
СТ ИНЖ	СМИРНОВА	Лис
ГИП	ЛОЧКЕР	Лис
И КОНТР	ДАНИЛЕРСКИЙ	Лис
И НАЧ ОТД	КРАСАВИН	Лис

ТП 902-2-452.88	КЖИ 08 00.00 00
ПЛИТА:	СТАДИЯ МАССА (МАСШТАБ)
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200МБ	Р 3010 1:100
1ПГ-2А1УТ-90ВБН-200Ма	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	Г МОСКВА



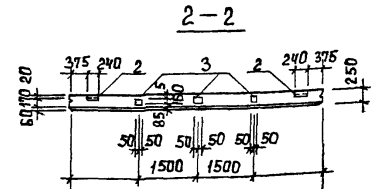
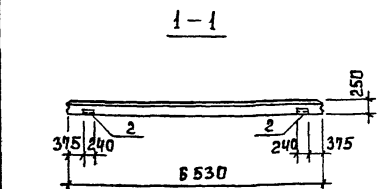
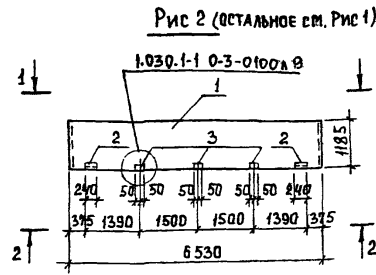
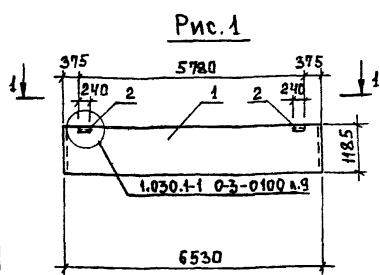
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 9509-86			
	φ 10	Итого	S=6	S=8	Итого	163x6	Итого	
ПС30.12.2.5-6Л	3.58	3.58	1.12	3.21	4.33	2.74	2.74	10.65

ФОРМА	ЭЛЕНТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030 1-1	ВЫП.0-3		СТЕНЫ НАРЖНЫЕ ДЛЯ ОДНО-САДНЫХ ПАНДЕИ ДЛЯ КАРКАС-НЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ ПРОМЫШ-ЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ.
						СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1		1.030 1-1, 1-1	03		ПС 30.15.2.5-6 Л
	2		1.030 1-1, 1-3	30-01		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2
	3		1.030 1-1, 1-3	33-02		ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М15

					ТП902-2-452.88	КЖ И 09 00.00 00
					ПАНЕЛЬ: СТЕНОВАЯ ПС30 15 2,5-6 Л	СТАДИЯ МАСШТАБ
						Р 1330 1:50
						ЛИСТ Листов 1
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА

ПРОВЕР	ПРОХОРОВА
СТ ИЖ	СМИРНОВА
ТИ П	ЛОУЧКЕР
И КОНТР	АНШЕВСКИЙ
ИНВ №	НАЧ ОТД КРАСАВИН



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

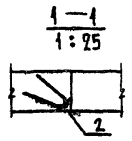
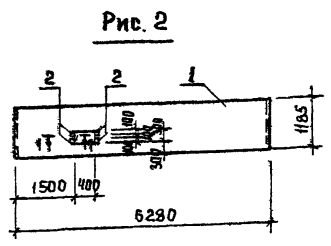
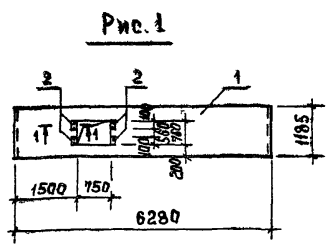
Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А-III		В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86			
	φ 10	Итого	5 = 6	5 = 8	Итого	163x6	Итого	
ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	0.4	0.4	1.12		1.12	2.74	2.74	4.26
ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	1.94	1.94	2.24	3.0	5.24	5.48	5.48	12.66

Формы ЭДНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
Документация					
A3		ТП 902-2-452.88	КЖ ИТУ		Технические условия
		1 030 1-1	Вып 0-3		Стены наружные из однослойных панелей для каркасных панельных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.
Сборочные единицы					
-	1				ПС 65.5.12.2.5-3А
-	2	1 030 1-1-1-3-30-01			Изделие закладное М2
Переменные данные для исполнений					
					ТП 902-2-452.88 КЖ ИТУ 00 00 00
Сборочные единицы					
-	2	1 030.1-1-1-3-30-01			Изделие закладное М2
-	3	1 030.1-1-1-3-36			Изделие закладное М9

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-2-452.88 КЖ ИТУ 00 00 00	ПС 65.5.12.2.5-3А-1а	1
-01	ПС 65.5.12.2.5-3А-1б	2

Привязан
Проект Прохорова
Ст. инж. Смирнова
Т. И. П. Лощинер
Инж. Контр. Данилевский
Нап. Отд. Красавин

ТП 902-2-452.88		КЖ И 10 00 00 00	
Панель стеновая	(ПС 65.5.12.2.5-3А-1а, ПС 65.5.12.2.5-3А-1б)	Стальная	Масса
		Р	2320
		Масштаб	1:100
Лист 1 / Листов 1			
ЦНИИ ЭП			
Инженерного оборудования			
г. Москва			

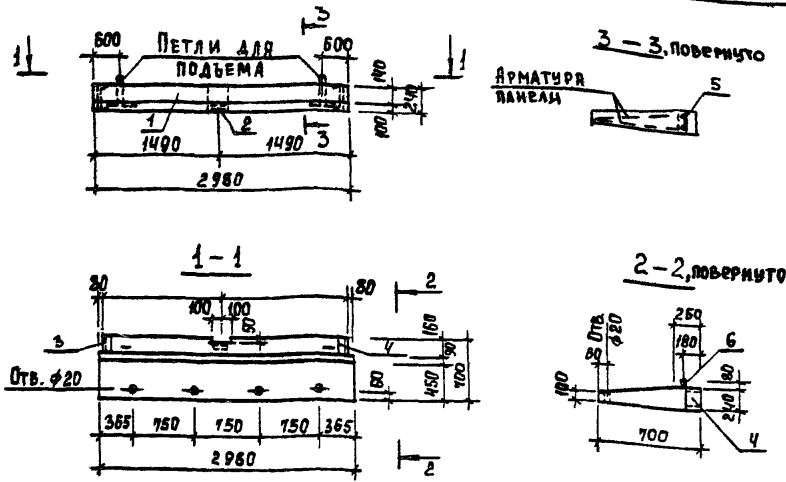


Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Закладные изделия				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III		Вст3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		
	φ8	Итого	165x5	Итого	
ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 а	2.0	2.0	2.0	2.0	4.0
ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 б	2.0	2.0	2.0	2.0	4.0

Формат	ЗДА	№3.	Обозначение	Наименование	Код	Примечан
				Документация		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖ.И.ТУ		Технические условия
			1 030 1-1	Вып 0-3		Стены наружные для одноэтажных панельных для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий
						Сборочные единицы
-	1		1.030 1-1. 1-1	16-03		Плита ПС 63 12.2.5-3 А-1-31
-	2		1 400-15 В1 510			Изделие закладное МН504

Обозначение	Марка	Рис	Привязан	ТП 902-2-452.88			КЖ И 1100 00 00		
				Провер	Проходова	И	Стая	Масса	Масштаб
ТП 902-2-452.88 КЖ И 1100 00 00	ПС 63 12.2.5-3 А-1-31 а	1		Провер	Проходова	1	Р	2230	1:100
				Ст.инж	Смирнова	1			
				Г.И.П	Лочинкер	1			
				Н.Контр	Данилевский	1	Лист		Листов 1
				Наш.шта	Красавин	1	ЦНИИ ЭП Инженерно-оборудованная г. Москва		



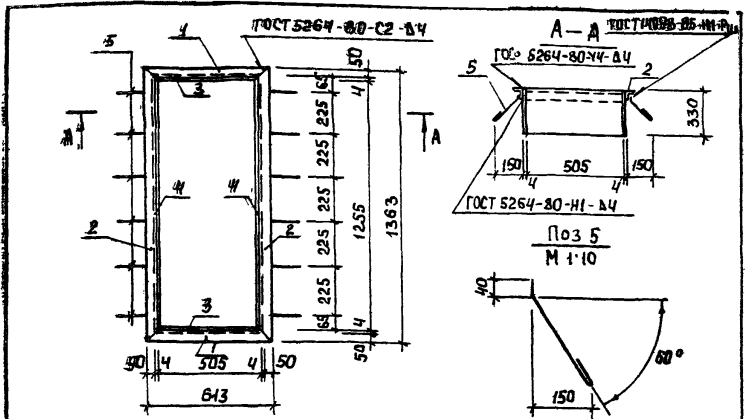
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
			1.030.1-1	ВЫП 0-3		СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ДЛЯ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСНЫХ ОБЪЕКТОВ ВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО И ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
	1	1.030.1-1.2-1	6.00.0-01	ПК 607-Л	1	
	2	1.030.1-1.2-1	0.11.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	1	
	3	1.030.1-1.2-1	0.10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
	4	1.030.1-1.2-1	0.10.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
	5	1.030.1-1.2-1	0.07.0	КАРКАС Кр1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6	1.030.1-1.2-1	0.00.2	ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА СП2	1	4.2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКИ				
	Вр1	AIII	A I	A III	В Ст3 кп2						
	ГОСТ 1721-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72	ГОСТ 8510-86					
	φ5	φ10	Итого	φ20	φ10	φ8	Г24	Итого	Итого	Итого	
ПК607-Лa	0.32	1.43	1.75	4.2	1.06	0.96	8.88	8.88	1.40	1.40	18.25

Панель ПК607-Лa отличается от серийной укороченной длиной и расположением закладных деталей. В опалубочной форме панели ПК607-Л выполняются две панели ПК607-Лa путем установки деревянного вкладыша, с сохранением армирования и установкой дополнительных закладных деталей и каркаса Кр1. Рабочие узлы установки закладных изделий см. серию 1.030.1-1.2-1 6.00.0 лист 1 и 2.

Привязан		Провер		ТП 902-2-452.88		КЖ.И 12.00.00.00	
		Смирнова		Панель карнизная ПК 607-Лa		СТАДИЯ МАСШ МАСШТАБ	
		Лозикер				Р 650 1:50	
		М. Кондр. Давыдовский				Лист Листов	
Инв. №		Нач. отд. Красавин				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

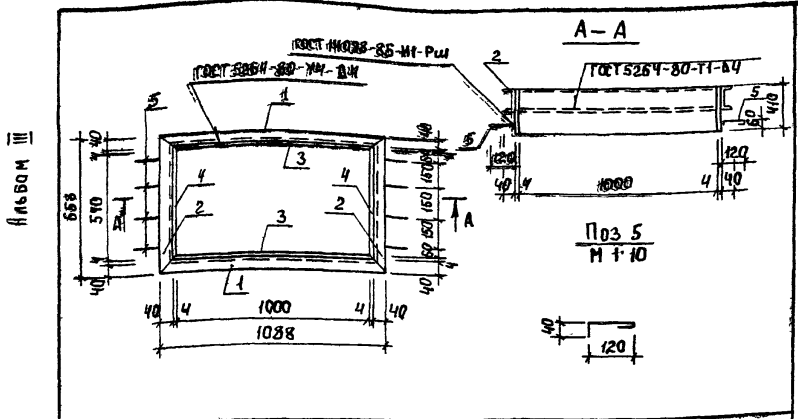


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.01.00 01	УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8269-82 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	2,31 кг
Б4	2	2		УГОЛОК 50x50x5-В ГОСТ 8269-82 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	5,14 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Ч330 ГОСТ 82-70 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	5,32 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Ч330 ГОСТ 82-70 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	15,09 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 В-230	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.01.00.00	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	52,3
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ПРОХОРОВА *Алек*
 ЛТ ИЖ СМЕРНОВА *Смирн*
 ГИП ЛОЧКЕР *Лоч*
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данил*
 И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

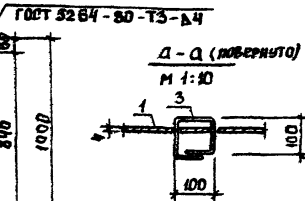
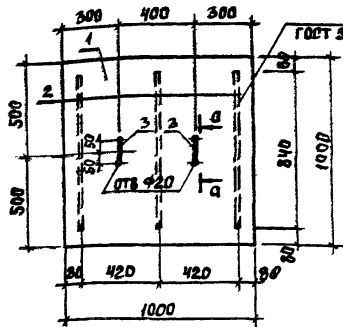


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ТП 902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1	1	ТП 902-2-452.88 КЖИ 00.02.00.01	ШВЕЛЕР В ГОСТ 8240-72 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	7,67 кг
Б4	2	2		ШВЕЛЕР В ГОСТ 8240-72 В-3 КЛ2-Т ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	7,64 кг
Б4	3	3		ПОЛОСА В-2 Ч440 ГОСТ 82-70 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	12,98 кг
Б4	4	4		ПОЛОСА В-2 Ч440 ГОСТ 82-70 В-3 КЛ2 ГОСТ 5264-80-С2-В4	2	7,44 кг
		5		А-1-6-ГОСТ 5781-82 В-200	8	0,04 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.02.00.00	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	65,8
		МАСШТАБ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ФОРМАТ А4			

ПРОВЕР ПРОХОРОВА *Алек*
 ЛТ ИЖ СМЕРНОВА *Смирн*
 ГИП ЛОЧКЕР *Лоч*
 И. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данил*
 И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.03.00.01	1	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			2	3	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	3			3	2	Лист ромб К-40х1000х1000 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77

ПРИБЯЗАН

Инв №

ТП902-2-452.88 КЖ И 00 03 00 00

Щит металлический
Щ 1

Стадия | Масса | Масштаб

Р | 36,9 | 1 20

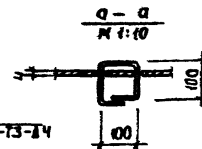
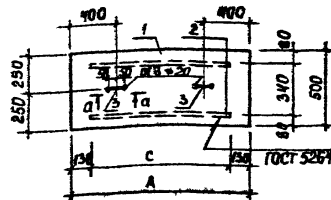
Лист | Листов | 1

ЦНИИ ЭП
Инженерного образования
г Москва

Формат А4

Провер: Лоцикер
БЕА Инж: Прохорова
Г И П: Лоцикер
И контр: Данилевский
Иач ота: Красавин

Альбом II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			ТП902-2-452.88	КЖ И ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.01	2	Л-Т-10-ГОСТ 5784-82 E=370
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>		
				ТП902-2-452.88		КЖ И 00.04.00.00
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.02	1	Лист ромб К-40х1000х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			3	2	Лист ромб К-40х1000х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
				ТП902-2-452.88		КЖ И 00.04.00.01
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88	КЖ И 00.04.00.04	1	Лист ромб К-40х1000х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77
Б4	2			5	2	Лист ромб К-40х1000х500 БСт 3кп2 ГОСТ 8568-77

Инв. № табл. | Стадия | Масса | Масштаб

Обозначение

Марка

А

С

Масса кг

ПРИБЯЗАН

ТП902-2-452.88 КЖ И 00 04 00 00

Щ 2

1200

940

22,8

Инв №

-01

Щ 3

1100

1440

32,5

Инв №

ТП902-2-452.88

КЖ И 00 04 00 00

Щит металлический
(Щ 2 ; Щ 3)

Стадия | Масса | Масштаб

Р | см | табл | —

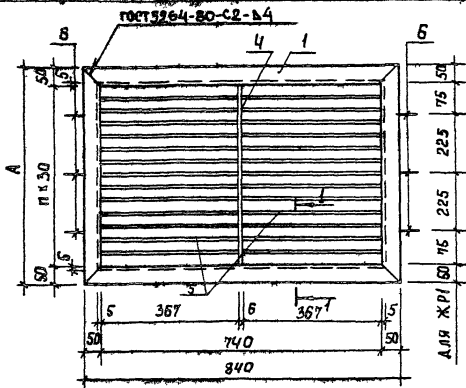
Лист | Листов | 1

ЦНИИ ЭП
Инженерного образования
г Москва

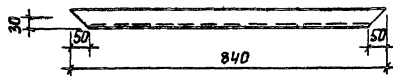
Провер: Лоцикер
БЕА Инж: Прохорова
Г И П: Лоцикер
И контр: Данилевский
Иач ота: Красавин

23213-02 18

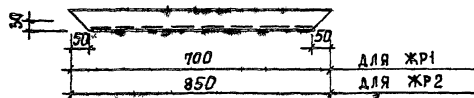
Формат А4



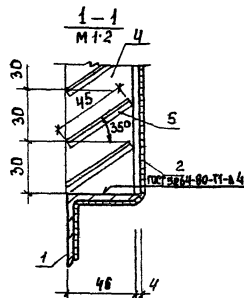
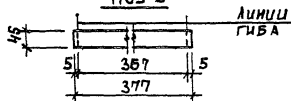
Поз. 1



Поз. 3

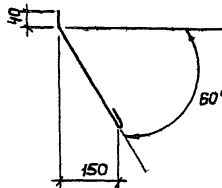


Поз. 5



Поз. 6

М 1:10



Обозначение	Марка	А	п	Масса, кг
ТП 902-2-452.88	КЖИ 00.05.00.00	ЖР1	700	22,42
	-01	ЖР2	850	26,35

Привязан

Изм №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А3			ТП 902-2-452.88	КЖИ ТУ		Технические условия
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	КЖИ 00.05.00.01	УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=840 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	3.17 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ТП 902-2-452.88-КЖИ 00.05.00.00		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 S=0.9 H ²	1	1.98 кг
	3			УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=700 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	2.64 кг
Б4	4			ПОЛОСА 5 В КИ6 ГОСТ 165-70 Р=600 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	1	1.30 кг
	5			ЛИСТ 5 14x45 ГОСТ 8509-86 Р=377 В СЗ КИ2 ГОСТ 165-70	38	0.19 кг
	6			А-Г-6 ГОСТ 5781-82 Р=230	6	0.05 кг
				ТП 902-2-452.68-КЖИ 00.05.00.01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		КЖИ 00.05.00.02	СЕТКАР-10-12 ГОСТ 5336-80 S=1.1 H ²	1	2.42 кг
	3			УГОЛОК 50x50x5 В ГОСТ 8509-86 Р=850 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	2	3.20 кг
Б4	4			ПОЛОСА 5 В КИ6 ГОСТ 165-70 Р=780 В СЗ КИ2 ГОСТ 536-79	1	1.69 кг
	5			ЛИСТ 5 14x45 ГОСТ 8509-86 Р=377 В СЗ КИ2 ГОСТ 165-70	50	0.19 кг

ТП 902-2-452.88		КЖИ 00.05.00.00	
СТАБИЛЬНАЯ	МАССА	МАССА	СТАБИЛЬНАЯ
Р	СМ ТАБЛ	1	100
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ЦНИИ ЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

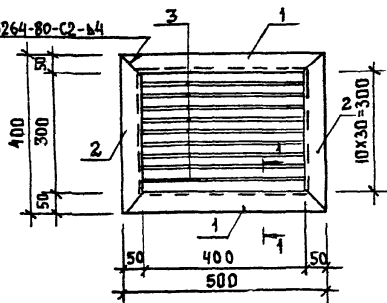
ТП 902-2-452.88

КЖИ 00.05.00.00

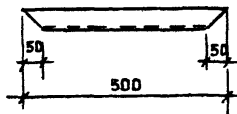
РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ (ЖР1, ЖР2)

С.И.ИЖ. Смирнова
В.Е.ИЖ. Прохорова
Г.И.П. Луцкий
Н.К.ИЖ. Данилевский
Нач. ОТК Красавин

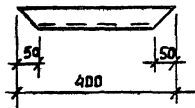
ГОСТ 5264-80-С2-М4



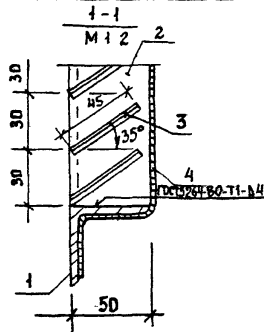
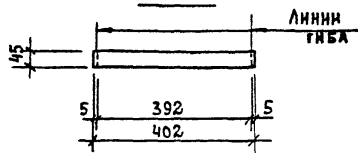
Пос. 1



Поз. 2



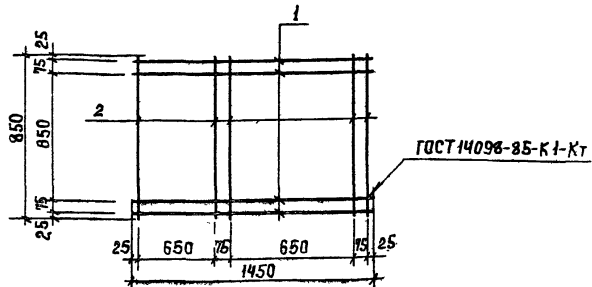
Поз. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
А3			ТП902-2-452-88	КНИТУ		
		1	ТП902-2-452-88 КИМ.НОО 06 00 00	Уголок 50x50x5-ВГОСТ8509-86-50x50x5-ВГОСТ535-79 L=500	2	1,0 кг
		2		Уголок 50x50x5-ВГОСТ8509-86-50x50x5-ВГОСТ535-79 L=400	2	1,5 кг
		3		Лист 61.М45ГОСТ19003-74-ВСТ3КП2ГОСТ15523-76 L=102	9	0,15 кг
Б4		4		СЕТКАР-10-1.2.ГОСТ5336-80 0,25мм	1	0,57 кг

ТП902-2-452-88		КИМНОО 06 00 00		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
Р	7,3	1:10		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП		
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
		г. МОСКВА.		

ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	АЛОУ
СТ.ИНИ	КУРГАНОВА	АЛОУ
ГИП	ЛОУЦКЕР	АЛОУ
И КОНТР	ПРОХОРОВА	АЛОУ
ИНВ.№	НАЧ.ОТД	КРАСАВИН



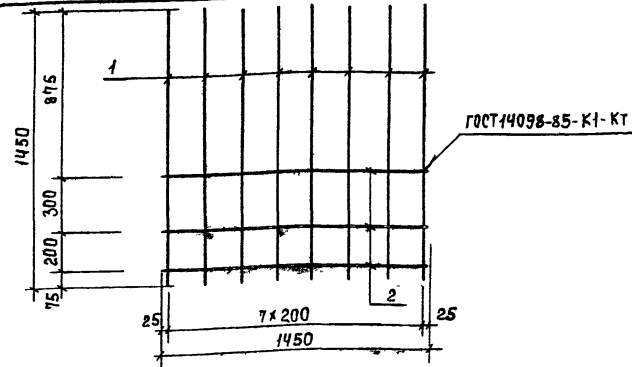
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			ТЛ902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		ТЛ902-2-452.88 КЖ.И.00.00.01.01	A-I-8-ГОСТ 5781-82 R=1450	4	0.58 кг
B4	2			2 A-I-8-ГОСТ 5781-82 R=850	5	0.33 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ №			

ТЛ902-2-452.88		КЖ И 00 00 01 00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1		СТАДИЯ	МАССА
		Р 397	1.20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА		
СТ.ИМЖ	КУРГАНОВА		
ВЕД.ИМЖ	ПРОХОРОВА		
ТИП	ЛОУЧКЕР		
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

ФОРМАТ А4

Альбом III

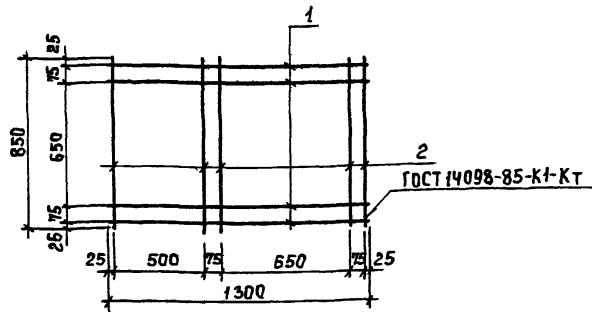


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			ТЛ902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	1		ТЛ902-2-452.88 КЖ.И.00.00.02.01	A-III-12-ГОСТ 5781-82 R=1450	8	1.28 кг
B4	2			2 A-I-8-ГОСТ 5781-82 R=1450	3	0.58 кг

ПРИВЯЗАН			
ИВ №			

ТЛ902-2-452.88		КЖ И 00 00 02 00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2		СТАДИЯ	МАССА
		Р 1198	1.20
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА		
СТ.ИМЖ	КУРГАНОВА		
ВЕД.ИМЖ	ПРОХОРОВА		
ТИП	ЛОУЧКЕР		
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН		

23213-02 21 ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.03.01	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1300	4	0,5 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=850	5	0,33 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.03.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3,7 1:20

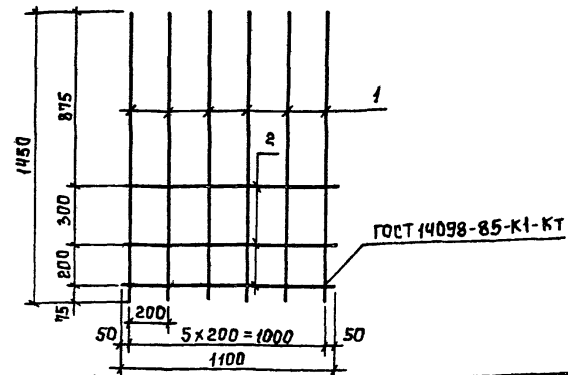
ЛИСТ ЛИСТОВ /

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК
Г И П ЛОЩИКЕР
Н КНТР ДАМИЛЕВСКИЙ
НАЧ ОТД КРАСАВИН

А 1550М III



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТП902-2-452.88 КЖИ ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		КЖИ 00.00.04.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82, R=1450	6	1,28 кг
Б4	2		2	А-Т-8-ГОСТ 5781-82, R=1100	3	0,43 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП902-2-452.88

КЖИ 00.00.04.00

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ
С3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 9,0 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ /

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

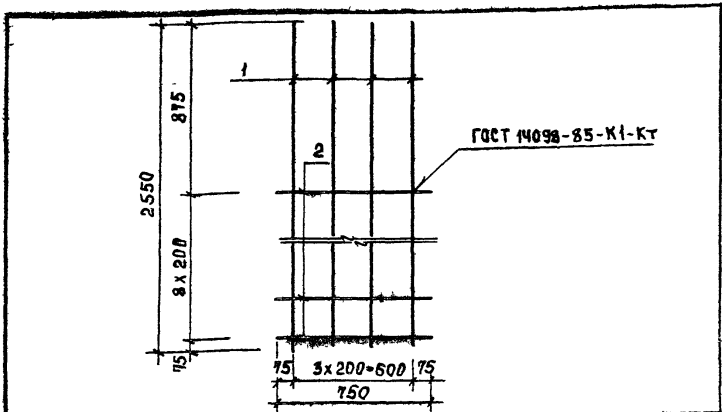
ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРОВЕР ПРОХОРОВА ЛЮК
СТ ИНЖ КОЛЕДИНА КОЛ
ВЕД ИНЖ ПРОХОРОВА ЛЮК
Г И П ЛОЩИКЕР
Н КНТР ДАМИЛЕВСКИЙ
НАЧ ОТД КРАСАВИН

23213-02

22



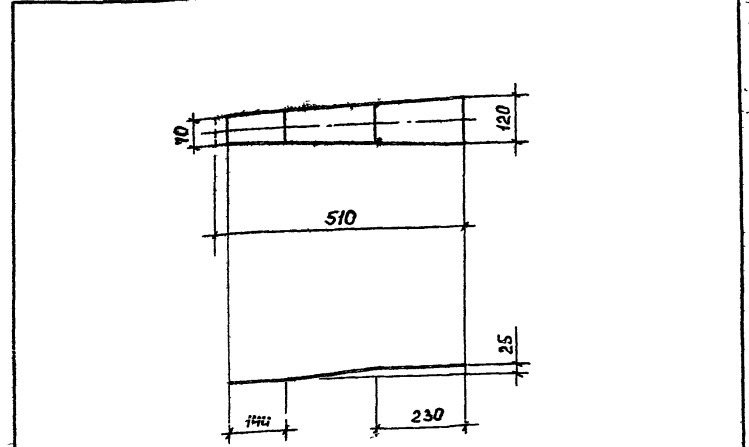
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП902-2-452.88 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ТП902-2-452.88 КЖ.И.О.О.05.01	А-III-12-ГОСТ 5781-82 r=2550	4	2,25 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82 r=150	9	0,30 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.05.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	11,7 1:20
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ.И.И.Ж. КУРГАНОВА В.Е.Д.И.Ж. ПРОХОРОВА Г.И.П. ЛОУЦКЕР И.Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Лист Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

Альбом III

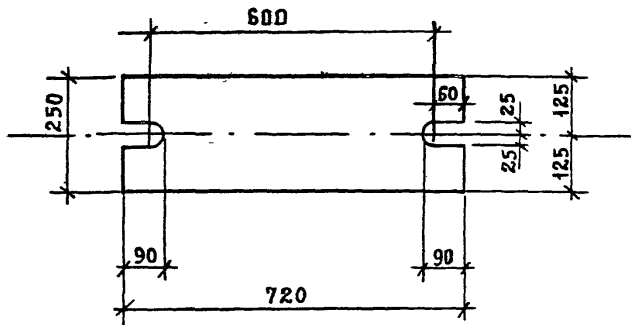


Покрытие - Гор. ц. 50-60.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП902-2-452.88		КЖ.И.О.О.00.01	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС1		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ	
		Р	46 1:10
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА СТ.И.И.Ж. КУРГАНОВА В.Е.Д.И.Ж. ПРОХОРОВА Г.И.П. ЛОУЦКЕР И.Н.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. КРАСАВИН		Лист Листов 1	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

				ТП 902-2-452.88	КЖ.И 00 00 00. 02		
				ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	283	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА			Полоса Б-20x250 ГОСТ 82-70 ВС13КП2ГОСТ14637-79	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА.		
СТ ИНЖ	КУРГАНОВА						
ВЕД ИНЖ	ПРОХОРОВА						
ГИП	ЛОУЦКЕР						
И КОНТ	ДАНИЛЕВСКИЙ						
НАЧ ОТД	КРАСАВИН						