





Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация	17
	металла. Ведомость	
	металлоконструкций по видам профилей	

Сл. и подл. Подписи и даты

Привязан

Сл. и подл.			
Сл. и подл.			
Сл. и подл.			

ГЛП	В.Ковалев	25.02.86
Н.Контр.	В.Ковалев	25.02.86
М.Н.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Р.К.О.О.	В.Ковалев	25.02.86
Техник	В.Ковалев	25.02.86

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Сл. и подл.	Лист	Листов
Р	1	1
Госстрой СССР		
Укрводоканалпроект		
Киев		

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

### Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

#### Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м<sup>3</sup> и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

#### Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически проверять поверхность бетона преждевременного высыхания: можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

### Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

#### Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,170 т  
для щебня 0,34 м<sup>3</sup> весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

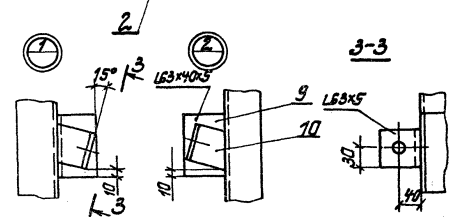
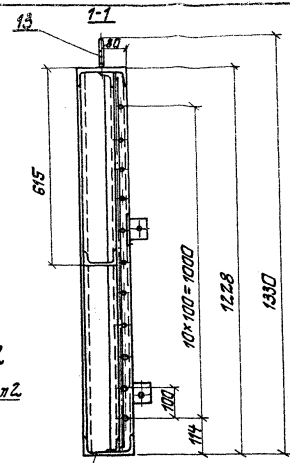
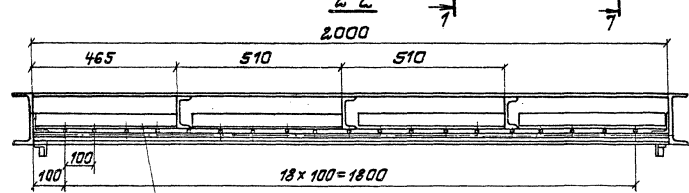
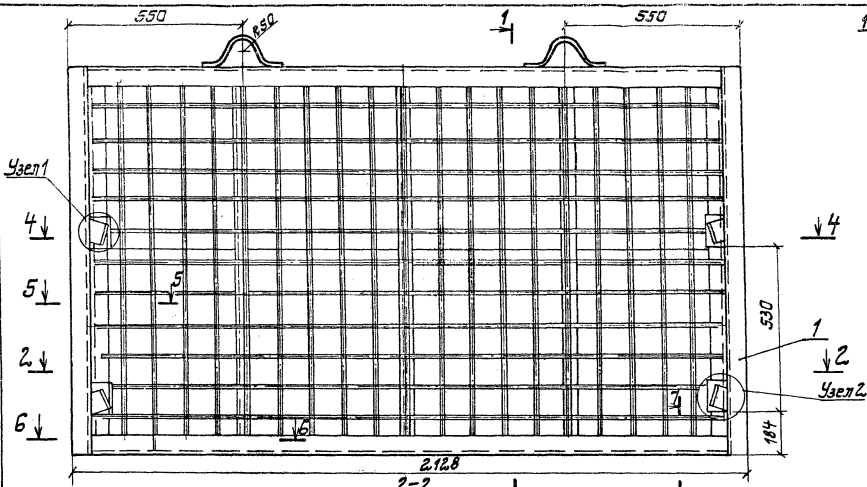
ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.п.р.	Александров			
Техник	Бабарева			

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект 901-1-48.86

Листов 2



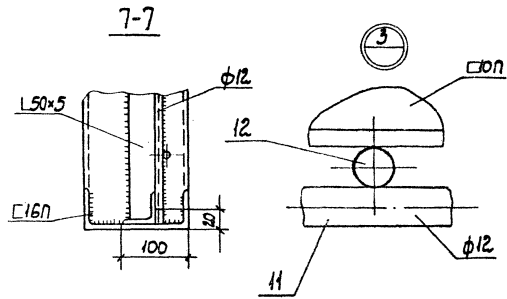
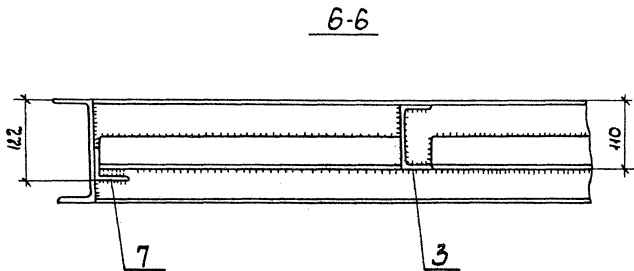
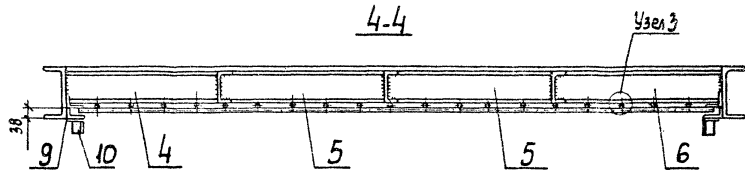
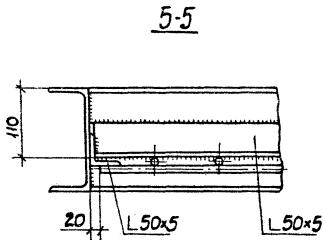
ТП901-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев	Нач. отд. Разендор	Затопленные боролетники деревянные одностворчатый	Страна	Лист	Листов
			процессористельность 100,50 мм	Р	1	4

Типовой проект 901-1-4В.85

Иск. и маш. Подпись и дата: *В.М.Н.*

Алгоритм II



				ТП 901-1-4В.85-КМ-КК					
Исполн.	Проектант	Проверен	Составитель	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован		
И.М.Н.									
ГИП Соковник Нач. отд. Терехов Гл. слес. Розенблат Н. контр. Розенблат Рук. гр. Дуцкий Ит. инж. Воробиниц				Заглаженный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы				Стадия Лист Листов Р 2 4 Проектной СЭСР Укрводоканалпроект Киев	

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа металла	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей														
Наименование конструкций по номенклатуре проеканта №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т								Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали										
				Всего стали	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки	Всего стальной проволоки			
				0,115	0,028							0,211		

Шифр докум. 901-1-4886-КМ-КК

ТП 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Начальн	Терехов	Инж.	28.8.86	Этот элемент водоприемник безаварийный односторонний при возможности от 30 до 44 м <sup>2</sup>	Листа	Лист	Листов	
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.			Р	3	4	
Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов		Коробка железобетонная, в основании элемент в сборности металлоконструкций по видам профилей	Госстрой СССР			
Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов			Укроблкомпроект Киев			

### Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из заводов)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.3 псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.3 кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.3 кп.2					0,116		0,116				
	Вст.3 псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

Лильбом II

Типовой проект 901-1-48.86

Ш.И.П. - под. Изготовь и дана. В.С.И.И.И.И.

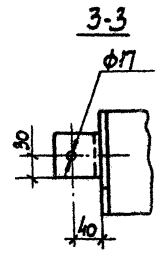
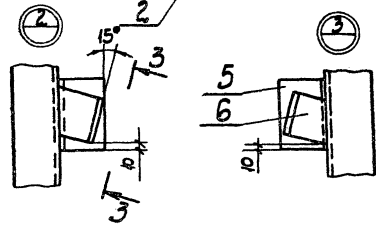
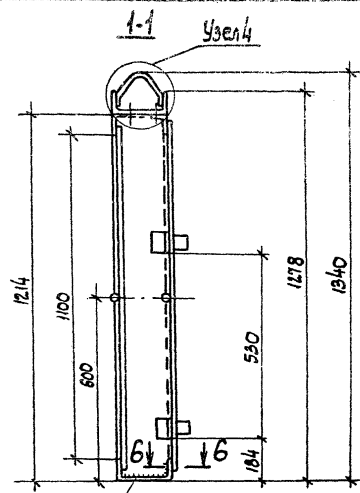
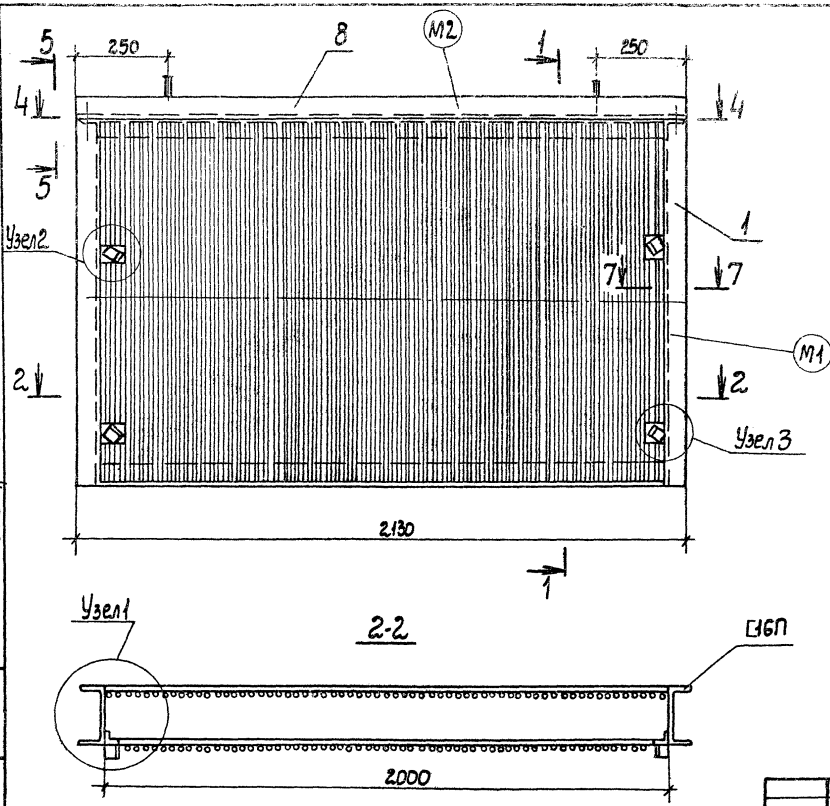
ТП 901-1-48.86-КМ-КК					
Привязан		Г.И.П.	С.К.В.И.И.И.	Затолпненный в однопл. р. с односторонней привязкой к осям от 0,3000, 44 м <sup>2</sup> /с	
		Л.А.И.И.	Т.В.С.С.С.		
		С.С.С.	Р.Р.Р.	Кассета керамзитобетонная Техническая спецификация металла	
		С.С.С.	Р.Р.Р.		
И.И.И. №		С.С.С.	Р.Р.Р.	Госстрой СССР Упр.водоканалпроект Киев	



Дальность

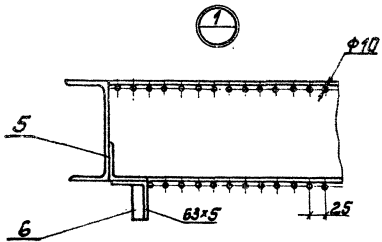
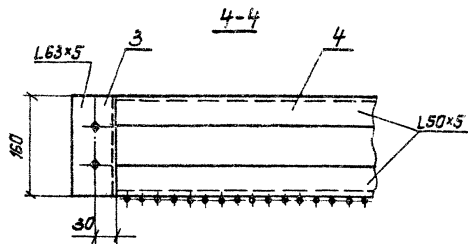
Тубовз проект 901-1-48.86

Шифр проекта 901-1-48.86

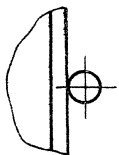


ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Исполн	Соловьев	25.81	Автоматический водоприемник через элимит односторонней пропускательности 0,30 м³/ч, м³/к
Нач. отд.	Терехов	25.81	
Гл. спец.	Розенблат		
Н. контр.	Розенблат		
Рук. гр.	Дучкин		
Ст. инж.	Воеводина		
Кассета насыпная			Станция Листв. Листво Р 1 4 Проектный СССР Институт проектант Киев

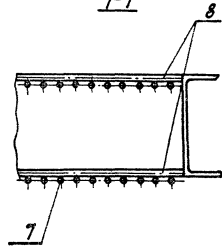
9343-02



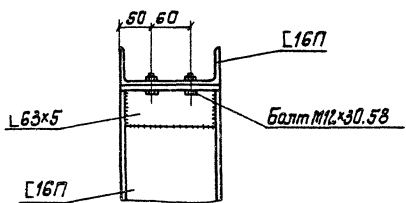
6-6



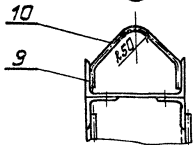
7-7



5-5



4



				ТП 901-1-48.86-КМ-КН			
Произдан	И.И.П. Соловьев	И.И.П. Терехов	И.И.П. Давыдов	И.И.П. Волков	И.И.П. Иванов	И.И.П. Петров	И.И.П. Сидоров
	И.И.П. Сидоров	И.И.П. Волков	И.И.П. Иванов	И.И.П. Петров	И.И.П. Сидоров	И.И.П. Волков	И.И.П. Иванов
	И.И.П. Волков	И.И.П. Иванов	И.И.П. Петров	И.И.П. Сидоров	И.И.П. Волков	И.И.П. Иванов	И.И.П. Петров
И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №	И.И.П. №

Исполнение: деревянный, водостойкий, двусторонний, проводимость 60 от 0,30 до 0,44 м<sup>2</sup>/с.  
 Кассета насыпная  
 Разрезы

Исполнение: листовой, расстрой СССР, Украина, гидропроект Киев



## Техническая спецификация металла

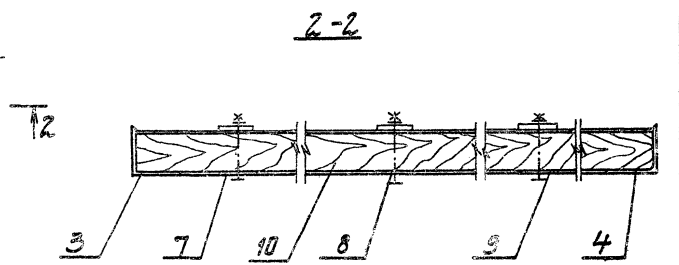
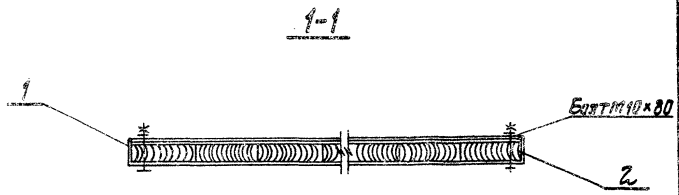
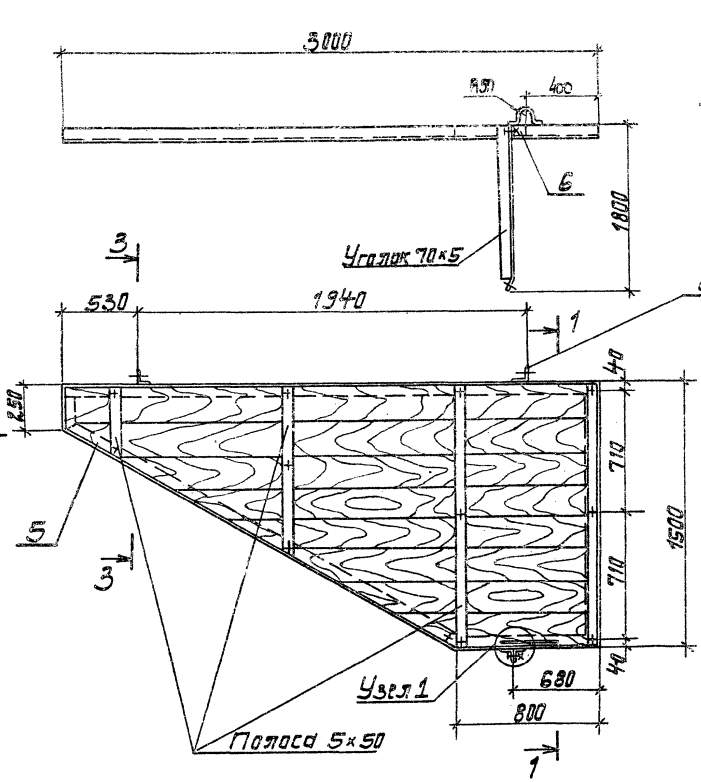
Туполов проект 901-1-48.86

Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т.	Масса потребностей в металле по кварталам (заполняется изготовителем)			
				Марка металла	Вид профцля	Размер			М1	М2	Проч.		I	II	III	IV
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	С16П Итого					6800	0,065	0,031		0,096					
								0,065	0,031							
Сталь угло- вая равно- бокая ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015			0,016					
		L 63x5					1000	0,005			0,005					
		Итого							0,027			0,021				
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115			0,115					
		φ 16					350		0,0007		0,0007					
		Итого							0,115	0,0007		0,1157				
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002					
		M12,5					4			0,0001	0,0001					
Итого металла		Итого								0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при веден- ного к 135/23-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН			
Прибылям:	Г.П. Сковнин Нач. отд. Трепка В. С.Е.Е.С. Розенблат Н.Контр. Розенблат Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.И.С. Барвонина	Затолкнули водопрони- к дерезянный обостроили производительностью от 030000,4ч <sup>3</sup> /с	Классиф. Лист Листов Р 4 4 Госстрой СССР Укрводоканалпроект Киев
УКВ.№	22-2	Кассета насыпной металла	9343-02

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план. 3-го изд. 12  
 Туполов проект 901-1-48.86  
 Ж. Львов II

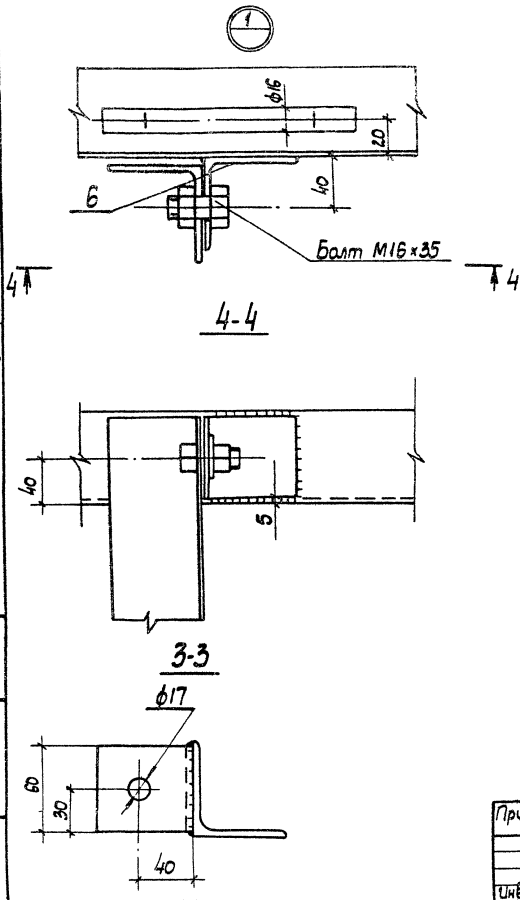


ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ					
Г.ИП	Савицкий	Зотрленский	Водоприемник	Студия	Лист
Нач.эта.	Горюхов	дерева	деревянный	Р	1
Г.И.С.П.	Резнилат	производный	односторонний	4	
Н.К.П.Т.	Газенилат	производительностью	в 0,300дм <sup>3</sup> /ч		
Ч.К.С.	Дучкин	Струена	пробляющий		
Ст.И.К.	Горбузов	ЩИТ			
Л.И.В. №					

Листов II

Тепловой проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.с	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан

Шифр. N

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ		
Г/П	Скобенкин	3-30
Нач. отд.	Терехов	2-10
Гл. спец.	Розенблат	2-11
Н. контр.	Розенблат	2-12
Рис. гр.	Дучкин	2-13
Ст. инж.	Городецкий	2-14
Затопленный водопроницаемый деревянный односторонний производительною от 130 до 0,4 м³/ч		
Страна: Лит		
Лист 4		
Страна: СССР		
Украинская ДР Проект Киев		
Ведомость элементов		



Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения изготовления	Вопросы, ответы В.И.
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	∠ 50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,0026	0,0026			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по маркам металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

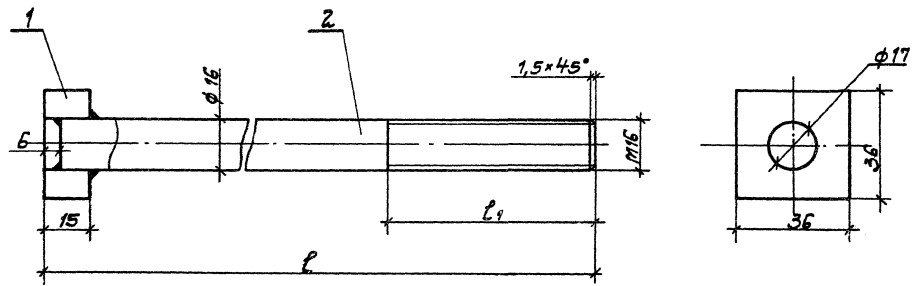
Инв. № подл. Издательство

Т П 901-1-48.86-КМ-СШ		
Группа ЗОН	ГШП Нач. впр. Ин. спец. Ин. кат. Ин. гр. Ин. спец.	Сараевский Трусов Иванов Иванов Иванов Иванов
Ш. №		
Затолканный водопроводный деревянный односторонний производительностью от 30 до 44 м³/с		Станция Лист Листы
Стружечная плита		Р 4 4
Техническая спецификация металла		Госстандарт СССР Украинский проект Киев



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Площадь	НТ	НТс	НТс		
		1	36			ВСтЗпш2	1
		2	16			ВСтЗпш2	1



	l	l <sub>1</sub>
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12, пар. 2, Материал и цвет: ВСтЗпш2

				ТП 901-1-48.85 -КМ-Б				
Проектант				Г.И.П.	С.И.В.И.И.И.	Заполненный водоструйный деревянный односторонний производительностью от 30 до 40 м <sup>3</sup> /к	Лист	Листов
				И.П.И.	С.И.В.И.И.И.		Р	1
Ш.И.И.И.				И.П.И.	С.И.В.И.И.И.	Болт Б-1	Госстандарт СССР	
				И.П.И.	С.И.В.И.И.И.	Болт Б-2	Укр. Госстандарт Киев	

Техническая спецификация металла

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч						
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV							
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482					
				Итого																0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482		
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100					
				Итого																0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582		
Итого металл	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582														

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций		
				По видам профилей стали													
				Вста- ль коваль- ной и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь	
Затопленный водоприемник																	

ТП 901-1-48.86 КМ-5

Привязан	гип	Соковнин	Затопленный водоприемник	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	деревянный односторонний	Р	2	2
	Гл. инж.	Розенблат	производительностью от 0,30 до 0,44 м <sup>3</sup> /с	Учредок Индпроект		
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация	Киев		
	Рук. гр.	Дучицкий	металла. Ведомость металлокон-			
	Инж.	Резникова	струкций по видам профилей			

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. л. посыл. в архив. в дата. Взам. инв. л.