

Марка-лист	Наименование	№ страницы
	Обложка	
	Титульный лист	1
1	Содержание альбома	2
ПС-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПС-2	Пояснительная записка	4
ПС-3	Схема устройства станка	5
НВ-1	Общие данные	6
НВ-2	План. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	7
НВ-3	Узлы Т.У.2. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
	Спецификация	8
НВ-4	Схема крепления станка на рабочем столе	9
КМ-1	Общие данные	10
КМ-2	План. Разрезы	11
КМ-3	Матрица 1. План. Разрезы	12
КМ-4	Узлы и сечения матрицы М1	13
КМ-5	Узлы и сечения матрицы. Ведомость металлконструкций по выводу профилей	14
КМ-6	Матрица 2. План. Разрезы	15
КМ-7	Матрица 3, 4. План. Разрезы	16
КМ-8	Техническая спецификация металла	17

				ТТ.901-1-57.86		
				Содержание альбома		
				Р 1 1		
				Технический проект		
				Киев		

ПРИКЛЮЧЕНИЕ			
№	Наименование	Ссылка на лист	Дата
1	Содержание	1	1986
2	Содержание	1	1986
3	Содержание	1	1986
4	Содержание	1	1986
5	Содержание	1	1986
6	Содержание	1	1986
7	Содержание	1	1986
8	Содержание	1	1986
9	Содержание	1	1986
10	Содержание	1	1986
11	Содержание	1	1986
12	Содержание	1	1986
13	Содержание	1	1986
14	Содержание	1	1986
15	Содержание	1	1986
16	Содержание	1	1986
17	Содержание	1	1986
18	Содержание	1	1986
19	Содержание	1	1986
20	Содержание	1	1986
21	Содержание	1	1986
22	Содержание	1	1986
23	Содержание	1	1986
24	Содержание	1	1986
25	Содержание	1	1986
26	Содержание	1	1986
27	Содержание	1	1986
28	Содержание	1	1986
29	Содержание	1	1986
30	Содержание	1	1986
31	Содержание	1	1986
32	Содержание	1	1986
33	Содержание	1	1986
34	Содержание	1	1986
35	Содержание	1	1986
36	Содержание	1	1986
37	Содержание	1	1986
38	Содержание	1	1986
39	Содержание	1	1986
40	Содержание	1	1986
41	Содержание	1	1986
42	Содержание	1	1986
43	Содержание	1	1986
44	Содержание	1	1986
45	Содержание	1	1986
46	Содержание	1	1986
47	Содержание	1	1986
48	Содержание	1	1986
49	Содержание	1	1986
50	Содержание	1	1986
51	Содержание	1	1986
52	Содержание	1	1986
53	Содержание	1	1986
54	Содержание	1	1986
55	Содержание	1	1986
56	Содержание	1	1986
57	Содержание	1	1986
58	Содержание	1	1986
59	Содержание	1	1986
60	Содержание	1	1986
61	Содержание	1	1986
62	Содержание	1	1986
63	Содержание	1	1986
64	Содержание	1	1986
65	Содержание	1	1986
66	Содержание	1	1986
67	Содержание	1	1986
68	Содержание	1	1986
69	Содержание	1	1986
70	Содержание	1	1986
71	Содержание	1	1986
72	Содержание	1	1986
73	Содержание	1	1986
74	Содержание	1	1986
75	Содержание	1	1986
76	Содержание	1	1986
77	Содержание	1	1986
78	Содержание	1	1986
79	Содержание	1	1986
80	Содержание	1	1986
81	Содержание	1	1986
82	Содержание	1	1986
83	Содержание	1	1986
84	Содержание	1	1986
85	Содержание	1	1986
86	Содержание	1	1986
87	Содержание	1	1986
88	Содержание	1	1986
89	Содержание	1	1986
90	Содержание	1	1986
91	Содержание	1	1986
92	Содержание	1	1986
93	Содержание	1	1986
94	Содержание	1	1986
95	Содержание	1	1986
96	Содержание	1	1986
97	Содержание	1	1986
98	Содержание	1	1986
99	Содержание	1	1986
100	Содержание	1	1986

В качестве меры по защите от коррозии проектом предусмотрены окраска металлических конструкций лаком ЦС-76 (ГОСТ 9355-71) в 2 слоя по схеме ГЛЗ-02 (ГОСТ 71-71) или соответствующее покрытие металловых разработанных. Задачами санитарно-эпидемиологической службы является Министерство здравоохранения СССР для применения в проекте эскизов и типового обоснования утвержденного 18.11.77. № 4-1885-77.

Для предотвращения обледенения шпунт металлических покрытий, находящихся под воздействием ветра, должны применяться специальные гидроизоляционные составы типа полиметилсилоксанов ПМС-100 по ГОСТ 19332-77 или аналогичной марки 0С-10 (ТУ 84-125-78).

Для работы с биологическим объектом санит.гигиенические требования в проекте предусматривают возможность подключения к биопритеннику трубопроводов подачи воздуха.

4. Основные положения по производству строительных и монтажных работ.

При привязке типового проекта биопритенника к конкретным условиям строительства методом производства земляных работ при рытье котлована под биопритенник следует учитывать следующие геологические и метеорологические условия района строительства, а также наличие местных строительных материалов, парка машин и механизмов подрядной строительной организации, времени года и т.п.

Например, для производства земляных работ в зависимости от их объема и геологического строения площадки возможны различные инженерные методы: шпунтование, гидротехнические, экскаваторные и гидроэлеваторные установки, гидротранспорт.

Эти же механизмы целесообразно использовать при соответствующих условиях для строительства санитенных зданий в районах биопритенников до биопритенников, колодцев.

При привязке проекта необходимо учитывать работы по определению зоны размывания при разработке котлована под биопритенник и близлежащие к нему существующие.

Зарядки и сборка металлоконструкций биопритенника производится на берегу на горизонтальной площадке, установленной на шпаловых клетках.

Перед спуском на воду к биопритеннику для обеспечения устойчивости крепятся легкие панноны, размещаются шпаловые клетки, ватерпассы ставятся на рыльцевой натяжной стальной стельке. Биопритенник вместе с платформой при помощи лебедок добывается до уровня воды.

Для предотвращения биопритенника и затопления (процессе бурения) при работе и вольных биопритенных они необходимо закрыть переборочными шпалами.

В конце сезона биопритенника на воду должны быть обеспечены минимальная глубина 1,5 м.

Случайный навод биопритенник происходит на панноны, закрепляется лебедками, находящимися на спорных берегах, и в таком положении фиксируется к телу устойчивой, где с помощью плавучих опор можно установить, выехать на заранее подготовленный осадочник. Панноны медленно затопляются без биопритенника, осторожностью при помощи лебедок опускается на дно.

Гибкие шпаловые и канатные отпеты, прочность которых устанавливается биопритенника, а также анкерными паннонами выполняются берегозащиты.

Затопление секции биопритенника таким методом производится по воде методом бетонирования-перекрывания труб (БПТ).

Возможны также варианты сборки и установки биопритенников с лера (в зимний период работ (или сборка их на мачтах, опорах, для котлована с расходящейся дугаровкой на-плыв) через резиновый канат при помощи системы свободных бочек в бароте.

Проработанность строительства биопритенника ориентировочно составляет 2 месяца.

5. Указания по привязке технологической части проекта.

Привязка типового проекта производится с учетом требований СНиП 2.04.02-84, а также раздела 6 инструкции по труботу проектированию СНиП 2.17-82 и ГОСТ 6302-78 (Привязка производится привязки проектной документации).

Основными исходными данными для привязки технологической части проекта являются:

- расчетная приводеваемость с учетом расширения;
- метеорологические, инсоляционные-геологические, гидрологические, истязологические данные.

В зависимости от конкретных условий привязки уточняются гидрологические расчеты, объемы и методы производства работ, средства доставки материалов и прочее.

6. Охрана окружающей среды.

Биопритенник снабжен рыбацкими устройствами в виде плавкой системы с тяжозернистыми гидротурбинами, которые обеспечивают рыбному плыву на попавших в биопритенник.

Местонахождение биопритенника и методы производства работ должны согласовываться государственными инспекторскими органами, что обеспечивает соблюдение берегозащитных мероприятий.

Ведомость основных объемов работ

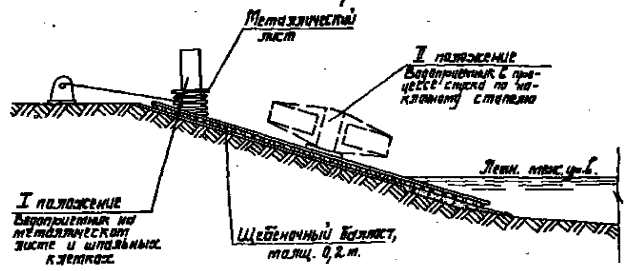
№ п/п	Наименование работ	Ер. едм.	Кол.	Примечания
1	Гидротехника котлована под биопритенник	м ³	170	
2	Устройство осадочника из шпала	м ³	83	
3	Объемные земляные работы	т	14,4	
4	Укладка бетона с металлоконструкцией	м ³	62,5	
5	Правильная засыпка паннона котлована панноном	м ³	102	
6	Установка рыбацких систем	шт	6	
7	Установка струенуправляющих шпалов	шт	2	
8	Прочие работы	тыс.р.	1432	

С/П	С/П	С/П	С/П	С/П	С/П
1	2	3	4	5	6
ТП 901-57.86-ПЗ					
<p>Согласовано: _____</p> <p>Исполнитель: _____</p> <p>Место: _____</p> <p>Дата: _____</p>					
<p>Согласовано: _____</p> <p>Исполнитель: _____</p> <p>Место: _____</p> <p>Дата: _____</p>				<p>Листов 5</p> <p>№ 2</p> <p>Стр. 5</p>	

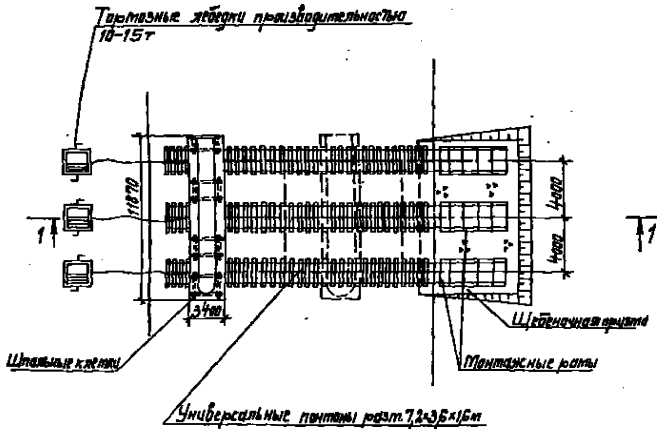
Технический проект 901-57.86

Тупой проект 901-1-57.86

Разрез 1-1



План



Ведомость основных объемов работ

№ п.п.	Наименование работ	Единиц	Кол-во	Примеч.
	Планировка береговой полосы			
1	Срезка растительного слоя бульдозером	м ³	63	
2	Отсыпка щебнем подовой части	м ³	19	
3	Грунто разравнивание балластами щебеньной отсыпки	м ²	63	
4	Устройство сталея балластуровка пути щебеньным балластом	м ²	30	
5	Устройства путей на шпальном основании			
	а) подовой части	м	15	
	б) береговой части	м	60	

ТП 901-1-57.86-ПЗ

Проектировщик	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук
Проверенный	В.И. Пилипчук	Инженер	В.И. Пилипчук	Инженер	В.И. Пилипчук
Утвержденный	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук
Состав	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук	Инженер	С.И. Пилипчук
Уч. №					

Инж. Пилипчук С.И.

Лист 1

Ведомость основных показателей работы кранов

Обозначение	Наименование	Примечание
НВ	Технологическая часть	
КН	Конструкция металлолески	

Таблица основных показателей

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Производительность вагонет	шт/ч	220-240	
2	Качество вагонетных окон	шт	6	
3	Площадь вагонетного фронта	м ²	13,2	
4	Скорость подачи ваги к кассетам при нормальных условиях эксплуатации	м/с	100-100	
5	Скорость подачи ваги к кассетам в аварийном режиме	м/с	117-903	
6	Средняя стоимость	тыс.р.	7,08	
7	Удельные капиталовложения на 1 м ³ суммарной производительности	руб.	0,15	
8	Сталь	т	14,83	
9	Сталь приведенная к классу С38/23	т	14,83	
10	Бетон	м ³	66,50	
11	Цемент приведенный к М400	т	11,99	

Общие указания.

Установку структурообразующих щитов производить в зависимости от материала щитов производить в зависимости от материала щитов (бетон, кирпич) в соответствии со сметами.

Схема №1

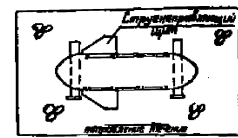
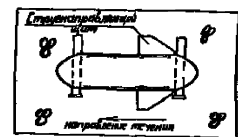


Схема №2



Ведомость рабочих чертежей основного компонента

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	
3	Челы I-II. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4. Спецификация	
4	Схемы крепления структурообразующих щитов	

Ведомость стандартных и прилагаемых документов

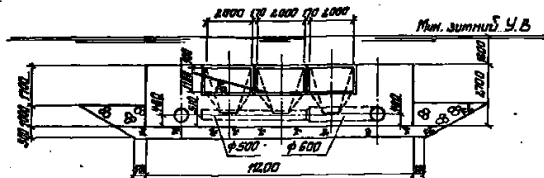
Обозначение	Наименование	Примечание
	Связанные документы	
т.п. 301-1-10.86.Львов	Смета	
	Прилагаемые документы	
т.п. 301-1-57.86.НВ, 6.01 Львов III	Ведомость потребности в материалах	

Табель проекта 301-1-57.86

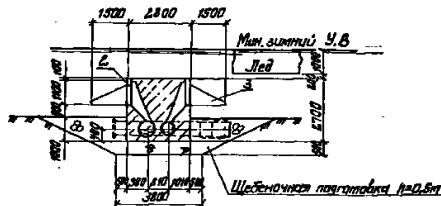
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта: *С.С. Савини*

Приложен		Листы	
1	1	1	4
Итого: 4		4	
Т.П. 301-1-57.86-НВ		Итого: 4	
Общие данные		Итого: 4	

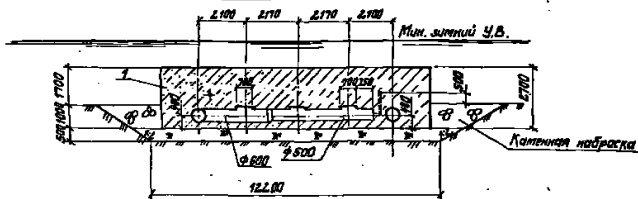
Разрез 1-1



Разрез 3-3

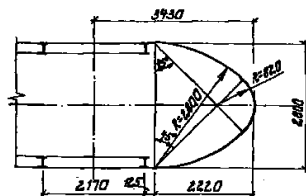


Разрез 2-2



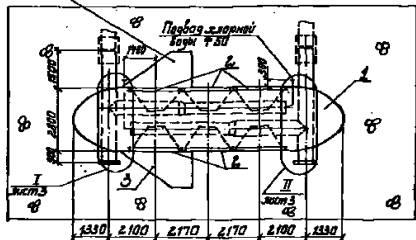
Чертежи оголовка водоприемника

М 1:50



Струенорегулирующий щит

План 1:3



2Т

1Т

Т2

Т1

Направление течения

1:3

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1	Лист	КМ-2 вальцовочный станок	1	13280	
2	ЛП.501-1-44.06.Льбят II	разделочный аппарат	6	830	
3	ЛП.501-1-44.06.Льбят II	струенорегулирующий щит	2	85	

ТП501-1-57.86 - МВ

ПРОСАЖЕН

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

1/117

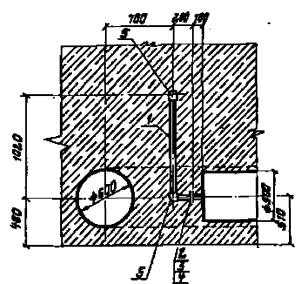
Лист Разрезы 1-1, 2-2, 3-3

Лист

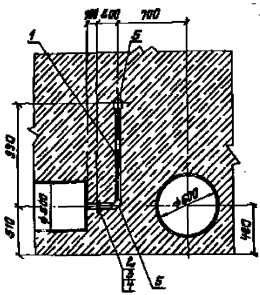
Лист

Лист

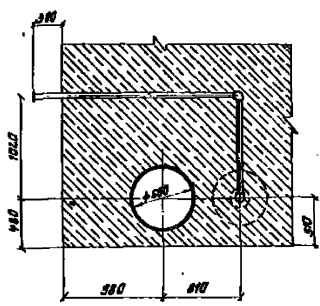
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3

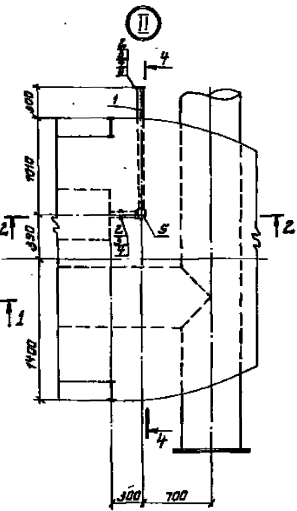
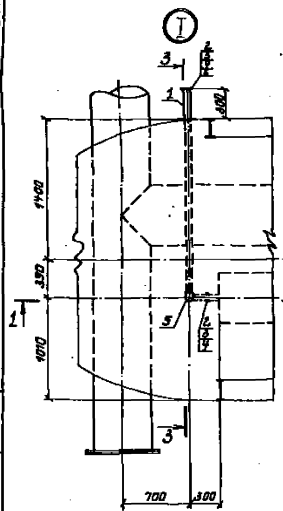


Спецификация

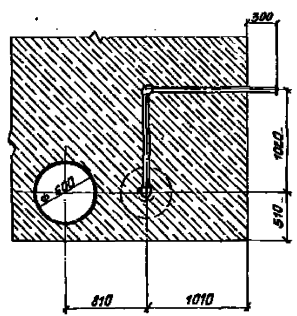
Поз.	Обозначение	Наименование	Литр	Масса куб.м	Масса показ. масса
1	ГОСТ 10 533-83	Цемент М400 С	6,1	1,17	7,27
2	ГОСТ 12 422-80	Песок 0,25 мм сит	4	1,53	6,10
3	ГОСТ 7738-70*	Бетон М100-2,0	16	0,06	0,26
4	ГОСТ 5318-70*	Арматура А3-10	16	0,02	0,32
5	ОСТ 6-05-061-74	Уплотнитель ПНД С	4	0,23	0,32
6	Б-ПН-4 ГОСТ 10888-78 ОСТ 6-05-061-74	Защелка 465	2	1,00	3,20

III

II



Разрез 4-4

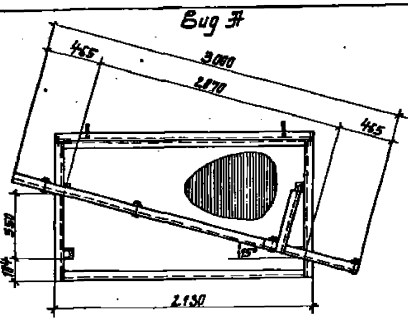


ТП901-1-57.86 - НБ

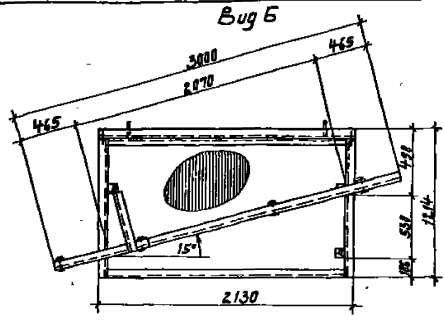
Получено	Исполнено	Проверено	Согласовано	Составлено	Дата	Лист	Кол-во
						Р	3
							4

Составитель: [Имя], Проверенный: [Имя], Исполнитель: [Имя], Составитель: [Имя], Проверенный: [Имя], Исполнитель: [Имя].

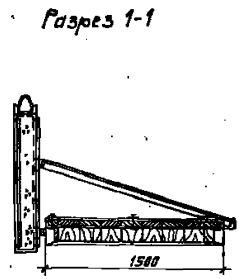
Технический проект 901-1-57.86 Э. Я. Яковлев



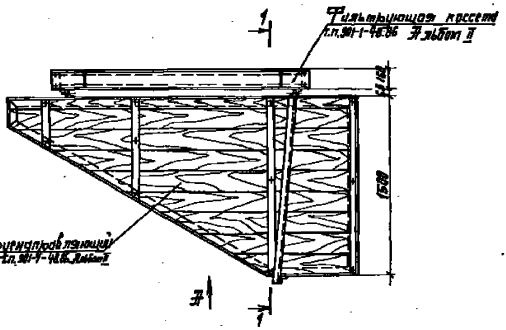
План



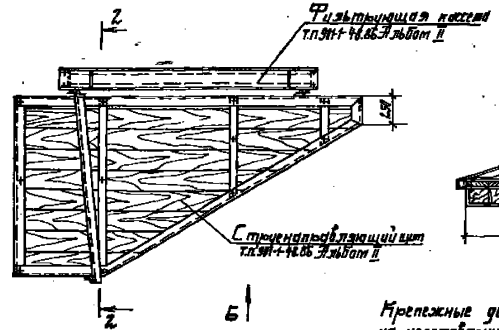
План



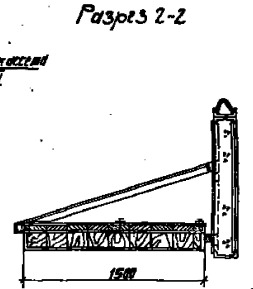
Разрез 1-1



Направление течения



Направление течения



Разрез 2-2

Крепежные детали учтены спецификацией на изготовление струенарправляющих щитов.

Технический проект 901-1-57.86 Э. Я. Яковлев

			ТТ 901-1-57.86-НВ		
Прим. 3.30Н	Г. Я. Яковлев	Инженер	С. Я. Яковлев	Инженер	Инженер
И. Я. Яковлев	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
			Спецификация на изготовление струенарправляющих щитов.		
			Схема расположения струенарправляющих щитов.		
			Госстандарт СССР		
			Управление качеством		
			Киев		

Лист № 1

I. Характеристика проектных решений.

1. Расчетные нагрузки и материал конструкций.
11. Расчеты стальных конструкций водоприемника выполнены в соответствии со СНиП II-23-81 «Стальные конструкции» СНиП II-6-74 «Мосты и сооружения», т.е. в качестве материала для конструкций приняты стали марки в Ст 3 кпс по ГОСТ 380-71 для листов обшивки и ребер жесткости и в Ст 3 ксб-1 по ТУ 14-1-3023-80 для остальных конструкций.
13. Профили для стальных конструкций приняты по сокращенному сортаменту металлопроката для применения в строительных стальных конструкциях, утвержденному постановлением Госстроя СССР от 20.04.84г.
2. Конструктивные решения. Водоприемники представляют собой металллическую оболочку из листового стали по преимущественному каркасу из прокатных профилей.

Указанные в чертежах размеры швов приняты для автоматической и полуавтоматической сварки по ГОСТ 8143-79. Поляемые угловые швы длиной более 2 м выполнять автоматической сваркой под флюсом.
В случае применения ручной сварки по ГОСТ 5254-80 при разработке чертежей КМД, размеры показанные в чертежах швов должны быть пересчитаны в соответствии с указаниями главы СНиП II-23-81. Материалы для сварки в зависимости от марки стали и группы конструкций в климатических районах принимать по таблице 55 СНиП II-23-81.

III. Антикоррозийные мероприятия.

Работы по антикоррозийной защите производить в соответствии со СНиП III-23-76. Материал грунтовок и лакокрасочного покрытия принят для грунтов покрытий по СНиП 12-13. Грунт-грунтовка ВЛ-02 по ГОСТ 10707-77 в 4 слоя. Покрытие - лак ХС-76 по ГОСТ 8355-81 в 4 слоя. Общая толщина лакокрасочного покрытия 150 мкм.
Для исключения коррозии шуги на металллические конструкции водоприемной части фильтрующая кассет нанести на антикоррозионному покрытию слой гидрофилирующей элаз ПМС-100 по ГОСТ 10098-77 толщиной слоя - 50 мкм.

II. Основные вопросы изготовления и монтажа.

1. Изготовление и монтаж производить в соответствии со СНиП III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ».
2. Все соединения-сварные. Все стыковые швы выполнять с полным проваром и подваркой корня, в случае невозможности подварки корня-на стальном подкладке с уклоном частичного их проплавления. Начало и конец каждого стыкового шва выводить на выводные планки. Стыковые швы с полным проваром следует проверять физическими методами контроля.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План, разрезы	
3	Марка 1, план, разрезы	
4	Узлы и сечения марки 1/1	
5	Изменения марки 1/1 Ведомость металлконструкций по видам профилей	
6	Марка 2, план, разрезы	
7	Марка 3, план, разрезы	
8	Техническая спецификация металла	

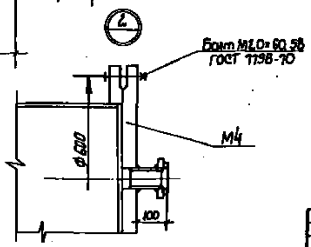
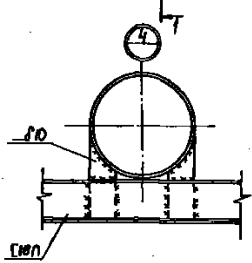
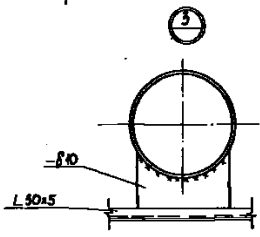
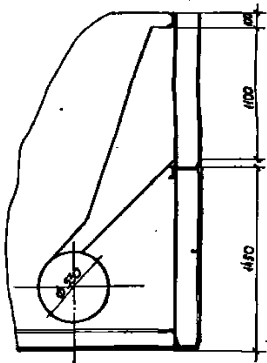
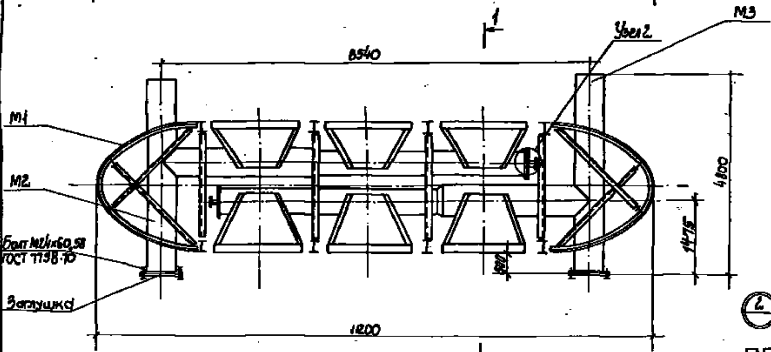
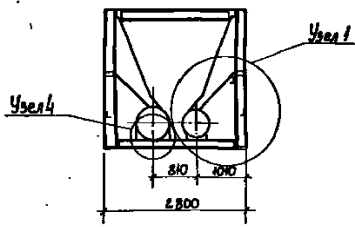
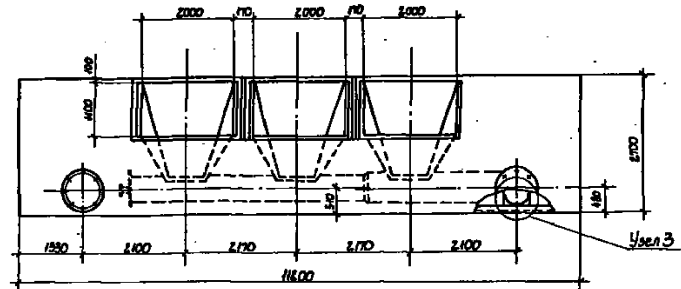
Типовой проект 301-1-

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
Главный инженер проекта [Подпись] (Главный)

				ТП 301-1-57.86-К17			
Примечания:				Изготовитель: [Подпись] Проект: [Подпись] Проверка: [Подпись] Утверждение: [Подпись]			
Лист №				Общие данные. Р 1 8 Гострод СССР Укрводостроительский			

Вид сзади

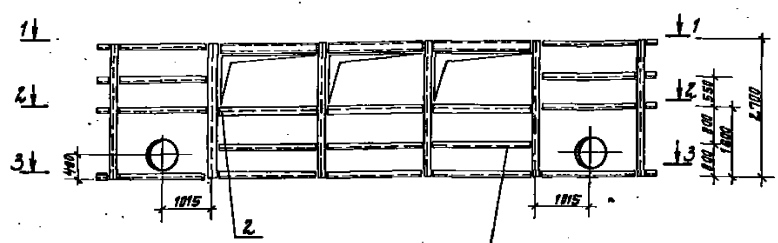
Л1



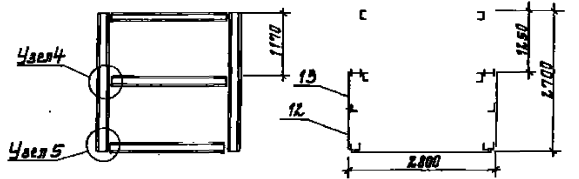
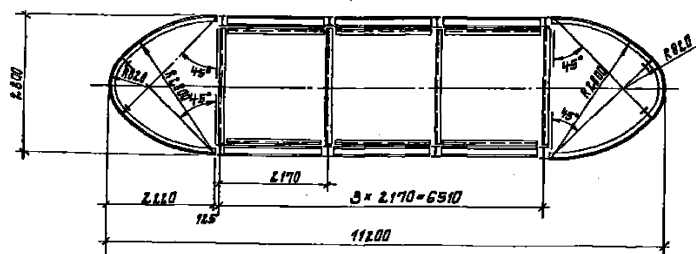
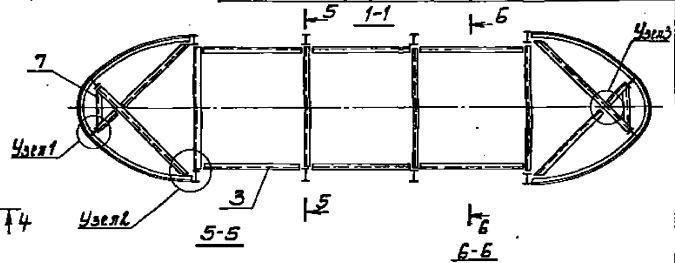
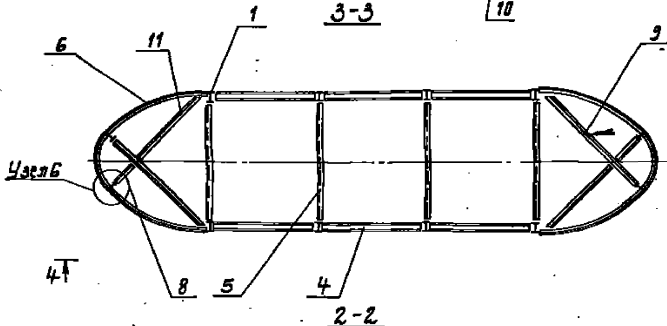
Лист 1 из 1

ТП 901-1-5786-КМ			
П/И	Исполнитель	Проверенный	Согласованный
М. пр.	М. пр.	М. пр.	М. пр.
И. пр.	И. пр.	И. пр.	И. пр.
Л. пр.	Л. пр.	Л. пр.	Л. пр.
Р. пр.	Р. пр.	Р. пр.	Р. пр.
В. пр.	В. пр.	В. пр.	В. пр.
Плм, разрезы		Инженер П. З. В.	
		Инженер С.С.В.	
		Инженер В.В.В.	

4-4 М1



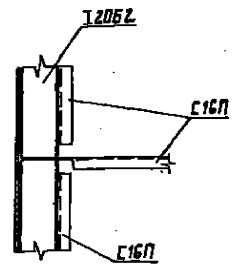
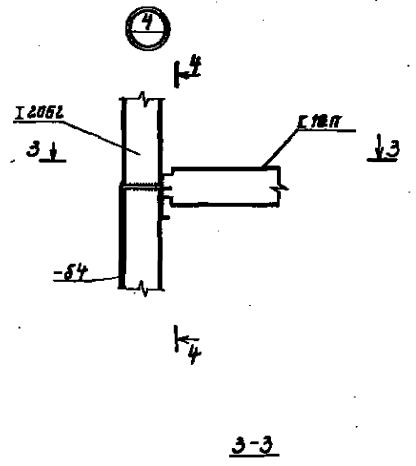
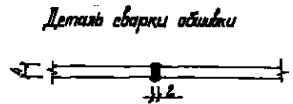
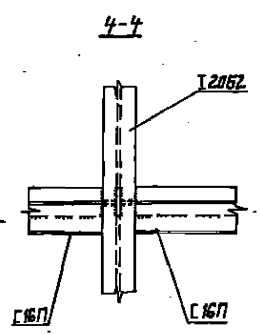
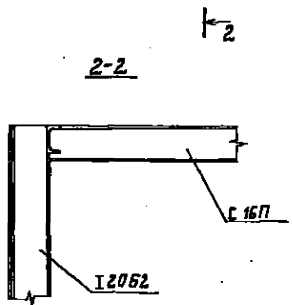
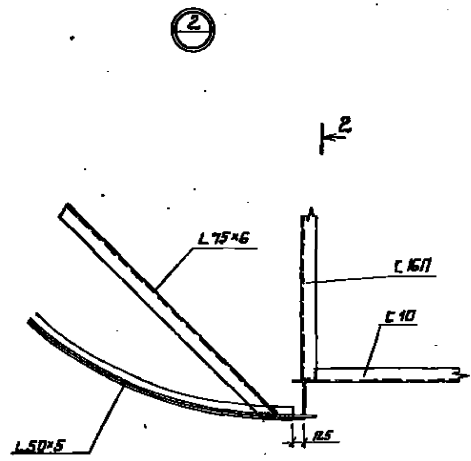
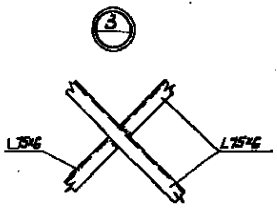
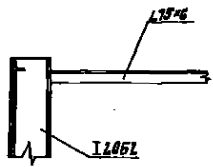
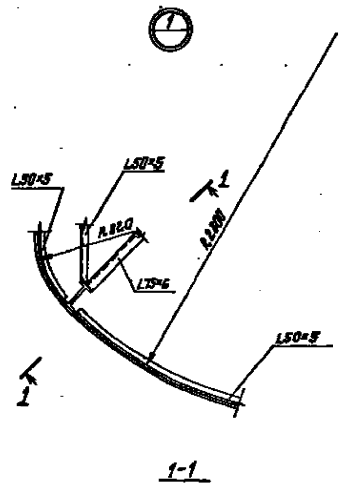
Ведомость элементов		Сечение			Опорные валы			Материал	Примечание
Марка	Эскиз	№	Состав	И	Ж	К	Сварочные материалы		
				т.м	т.с	т.с			
М1	I	1	2062				ВСт3сп1	12	
	I	2	2062				ВСт3сп1	6	
	III	3	10П				ВСт3сп2	6	
	III	4	16П				ВСт3сп1	16	
	III	5	16П				ВСт3сп1	12	
	L	6	50*5				ВСт3сп2	8	
	L	7	50*5				ВСт3сп2	2	
	L	8	75*6				ВСт3сп6	4	
	L	9	75*6				ВСт3сп6	4	
	L	10	75*6				ВСт3сп6	6	
	L	11	75*6				ВСт3сп6	4	
	—	12	34				ВСт3сп2	Объемная	
	—	13	40*4				ВСт3сп2	диаметр 500	



ТП 901-1-57.86-КМ

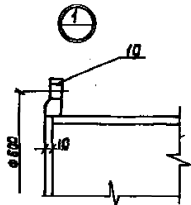
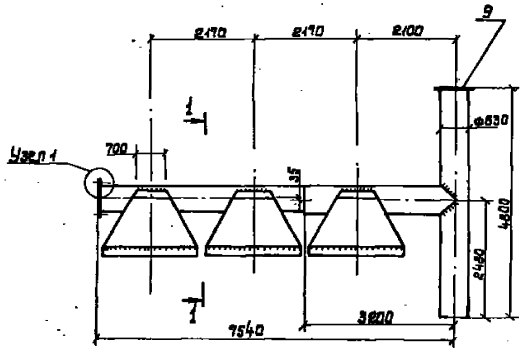
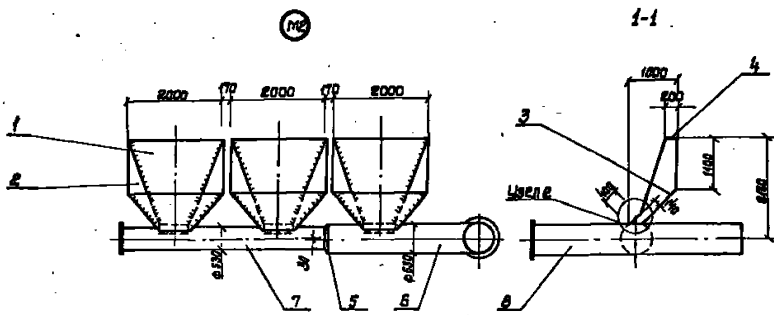
Исполнитель	Генеральный директор	Проектировщик	Проверенный	Согласованный	Утвержденный

Материал: сталь, жаропрочный.
 Условные обозначения:

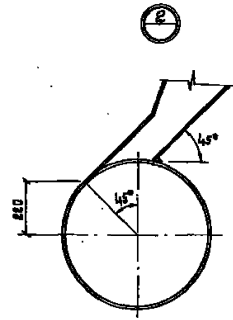


						ТТ 901-1-57.86-КМ.	
Исполнитель	М.И.И.	Проверенный	В.В.В.	Утвержденный	С.С.С.	Дата	Р 4 8
Условие и сечение: марки М1							Гостомол СССР Удобрение

Техническое задание 901-1-5786



Ведомость элементов						
Марка	Сечение			Стороны цапфы		Примеч. кол. во шл.
	Эскиз	Пов.	Состав			
МЭ	—	1	8x10			Вотопле
	—	2	8x10			Вотопле
	—	3	8x10			Вотопле
	—	4	8x10			Вотопле
	—	5	8x10			Вотопле
	∅	6	φ530x10			Вотопле
	∅	7	φ530x10			Вотопле
	∅	8	φ530x10			Вотопле
	Фланец густ 1600-01			9	1-200-1	Вотопле
	Фланец густ 1600-01			10	1-500-1	Вотопле

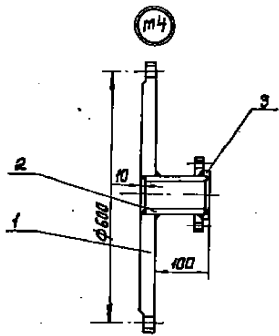
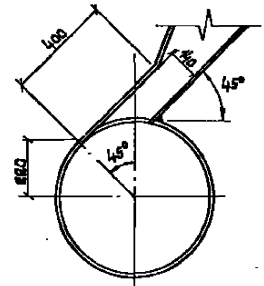
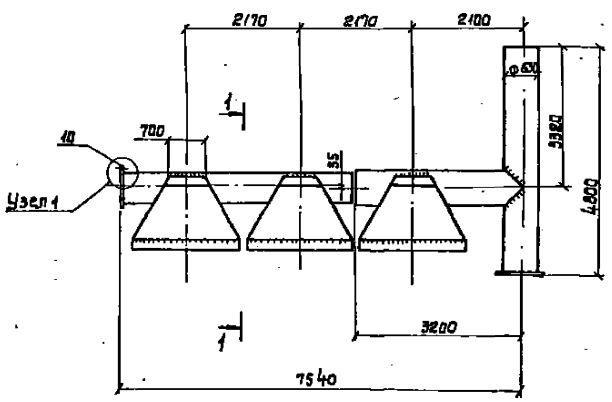
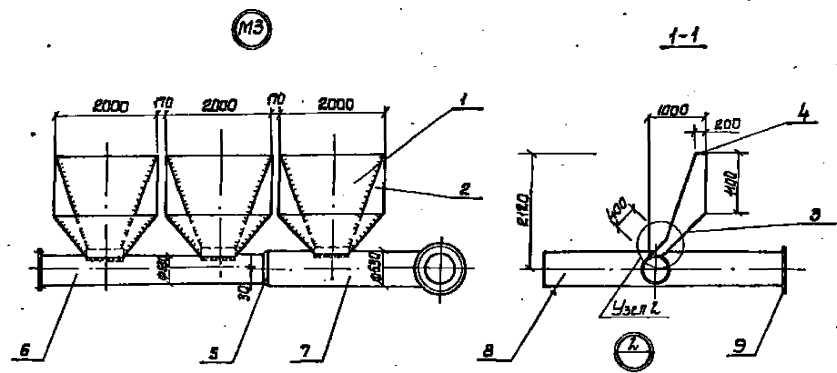


				ТТ 901-1-5786-КМ		
Группа	Цех	Классификация	Спецификация	Исполнитель	Лист	Листов
				Р	6	8
				Марка Е. Плен.		Госстандарт СССР
				Разрезы.		Утвержденный проект Киев

ИЗДАНИЕ ВНЕШНЕГО ПРОЕКТА

Турбопроект 901-1-57.86

Лист № 7 из 8



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Длинные углы		Марка металла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Поз. Состав				
МЗ	—	1	610		Ст3кп2	3
	—	2	610		Ст3кп2	6
	—	3	610		Ст3кп2	3
	—	4	610		Ст3кп2	3
	—	5	610		Ст3кп2	1
	∅	6	φ530×10		Ст3кп2	1
	∅	7	φ630×10		Ст3кп2	1
	∅	8	φ630×10		Ст3кп2	1
	Фланец	9	1-600-1		Ст3кп2	1
	Фланец	10	1-500-1		Ст3кп2	1
М4	—	1	625		Ст3кп2	1
	∅	2	φ76×10		Ст3кп2	1
	Фланец	3	65-1		Ст3кп2	1

ТТ 901-1-57.86-КМ

Проектант	И.П. Родионов	Эскизы	И.П. Родионов	Листы	7
Проверен	В.А. Родионов	Копия	В.А. Родионов	Листы	8
Состав	В.А. Родионов	Листы	В.А. Родионов	Листы	8
Состав	В.А. Родионов	Листы	В.А. Родионов	Листы	8
Состав	В.А. Родионов	Листы	В.А. Родионов	Листы	8

Марка 3,4, план, разрезы.

Листы 7, 8

