

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБА

Заказ 5-26/86 Тираж 16 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/86
23 019

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1325.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Узелок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Узелок	13
пв65.07.02.09	Узелок	13
пв31.02.00.00СБ	Сквозь для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Сквозь для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щека	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Узелок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Узелок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формовки ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формовки ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Сквозь	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Угол	30
пв6.04.00.11	Угол	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбина для прижима обвязочного узла	31
пв4.03.00.00СБ	Струбина для прижима обвязочного узла. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Сквозь	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувина	39

Льдом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки двуха. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки двуха. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Льбужок. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Льбужок 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

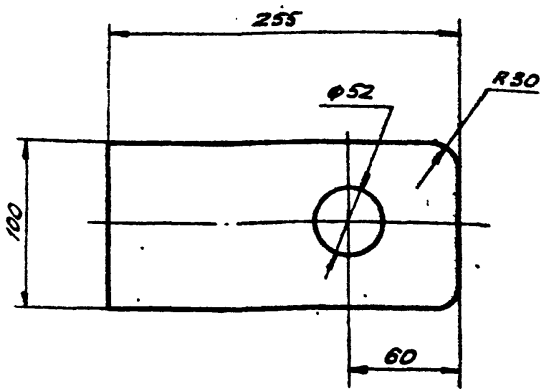
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельки

Альбом III ТПР 705-5-018-86

Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		1326.ПЗ.00.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	1326.ПЗ.00.01	НАКЛАДКА	2	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	6,5 кг
Б4	3	1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4	4	1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4	5	1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4	6	1326.ПЗ.00.06	ТРУБА		
			Л=320	1	11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
	8		Шпалит 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00					
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85		
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85		
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85		
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85		
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т					
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА					

1326.ПЗ.00.01

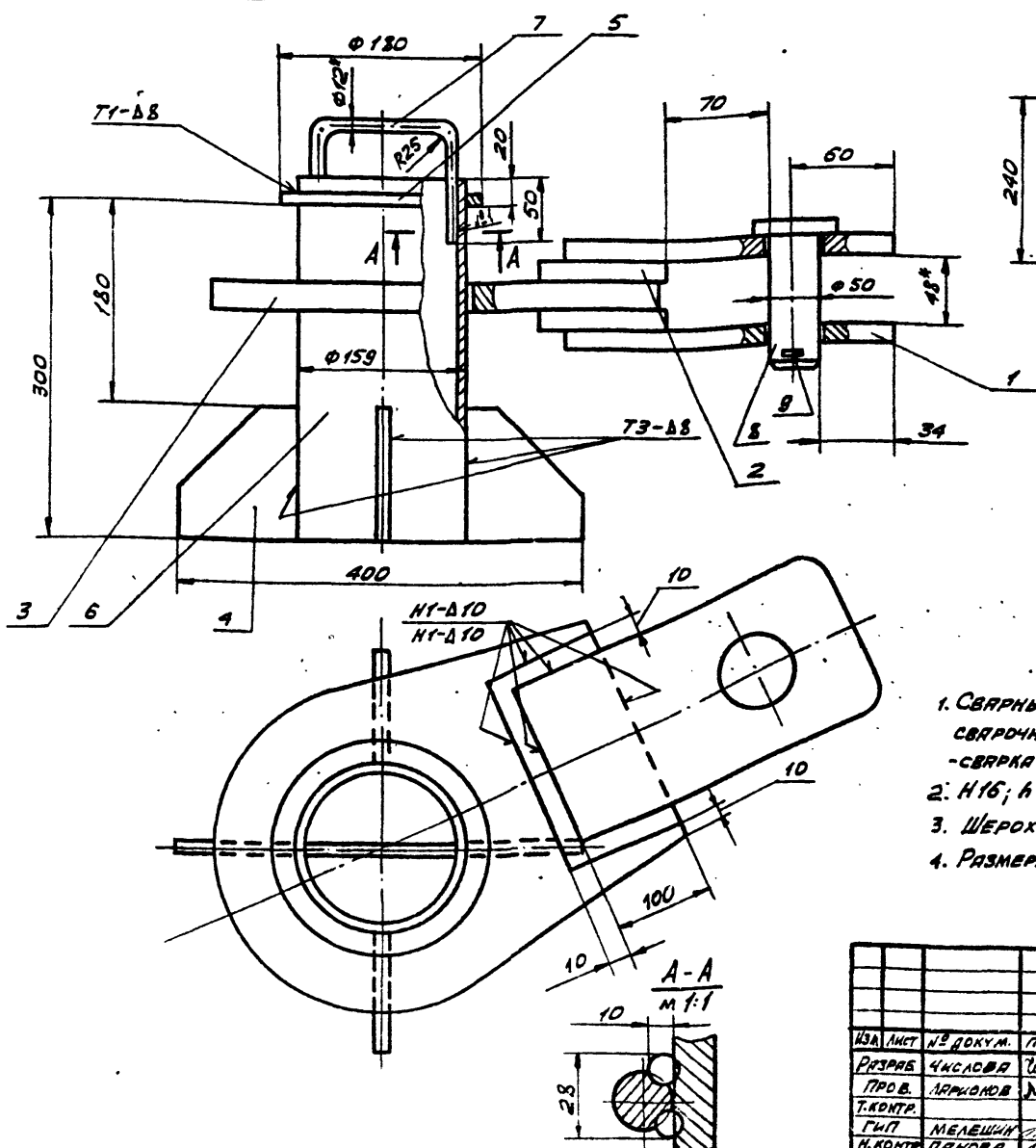


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

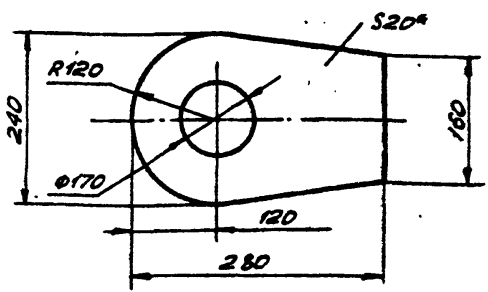
1326.ПЗ.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Исполн.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85				
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85				
Т.КОНТ.							
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85				
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85				
НАКЛАДКА					Лист	Масштаб	Исполн.
						2,8	1:5
					Лист	Листов	1
					Б-14 ГОСТ 19903-74		
					Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

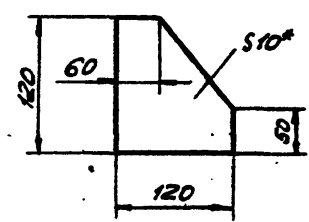
1326.ПЗ.00.00 СБ



Поз. 3
м 1:10



Поз. 4

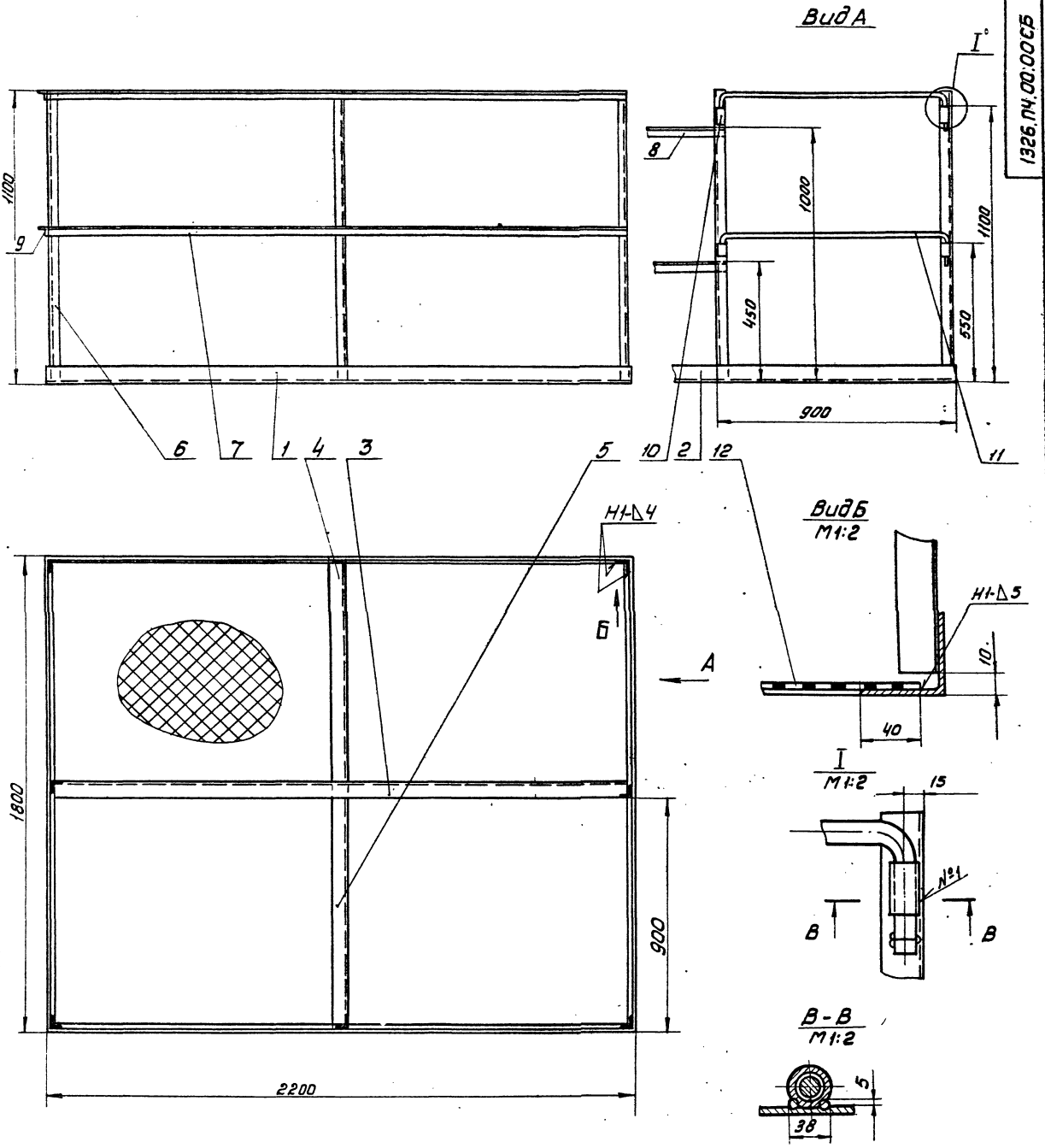


- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1326.ПЗ.00.00 СБ

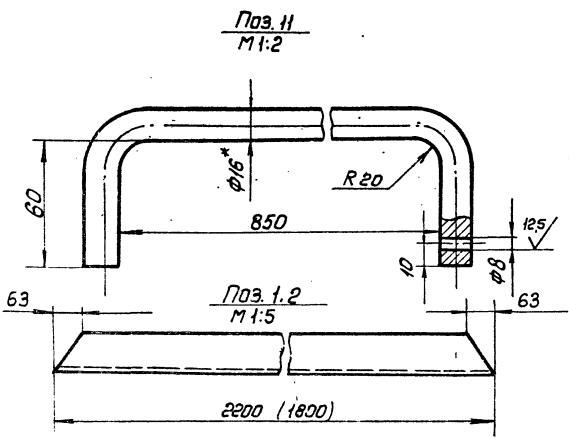
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Исполн.
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВ	ШШЛ	12.85				
ПРОВ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85				
Т.КОНТ.							
ГМП	МЕЛЕШИН	М	12.85				
И.КОНТ.	ЛЯХОНОВ	Л	12.85				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К	12.85				
ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10Т					Лист	Масштаб	Исполн.
						36,7	1:5
					Лист	Листов	1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		

ТПР 705-5-018 86
Львов III



1326.П4.00.00СБ

Лист № 1 из 1-го листа. Взам. № 14. Изгот. в форме. Взам. № 14. Изгот. в форме. Листы в форме.



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щоб. №1. Сварка ручная электродуговая. Варить по контуру прилегания деталей - Δ5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - Δ5.
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

				1326.П4.00.00СБ		Лист	Масса	Удельн.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка на постамент.		187.	1:10	
Введен		Утверждаю	И.М.	12.83		Сварочный чертеж	Лист	Листов	1
Провер.					Инженер-технолог г. Москва				
Т.контр.		Мелешин		12.83					
Н.контр.		Попылов		12.83					
Утв.		Кузнецов		12.83					

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 262-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
				Лист 2

Изм. № 0041
Изм. № 0042
Изм. № 0043
Изм. № 0044
Изм. № 0045
Изм. № 0046
Изм. № 0047
Изм. № 0048
Изм. № 0049
Изм. № 0050

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
64	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
64	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
64	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
64	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
64	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
64	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
64	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
64	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
64	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
				Лист 2

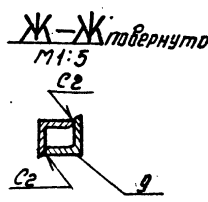
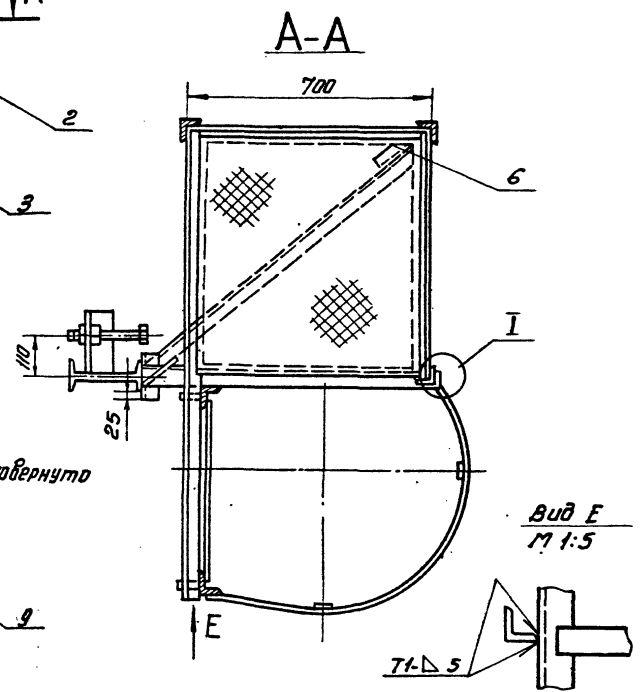
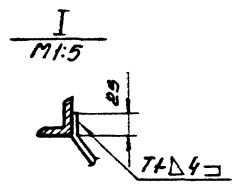
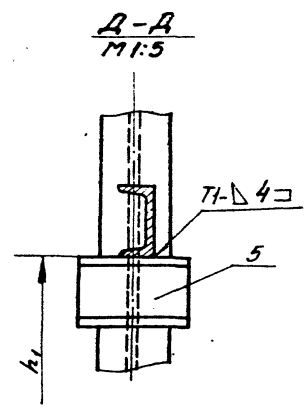
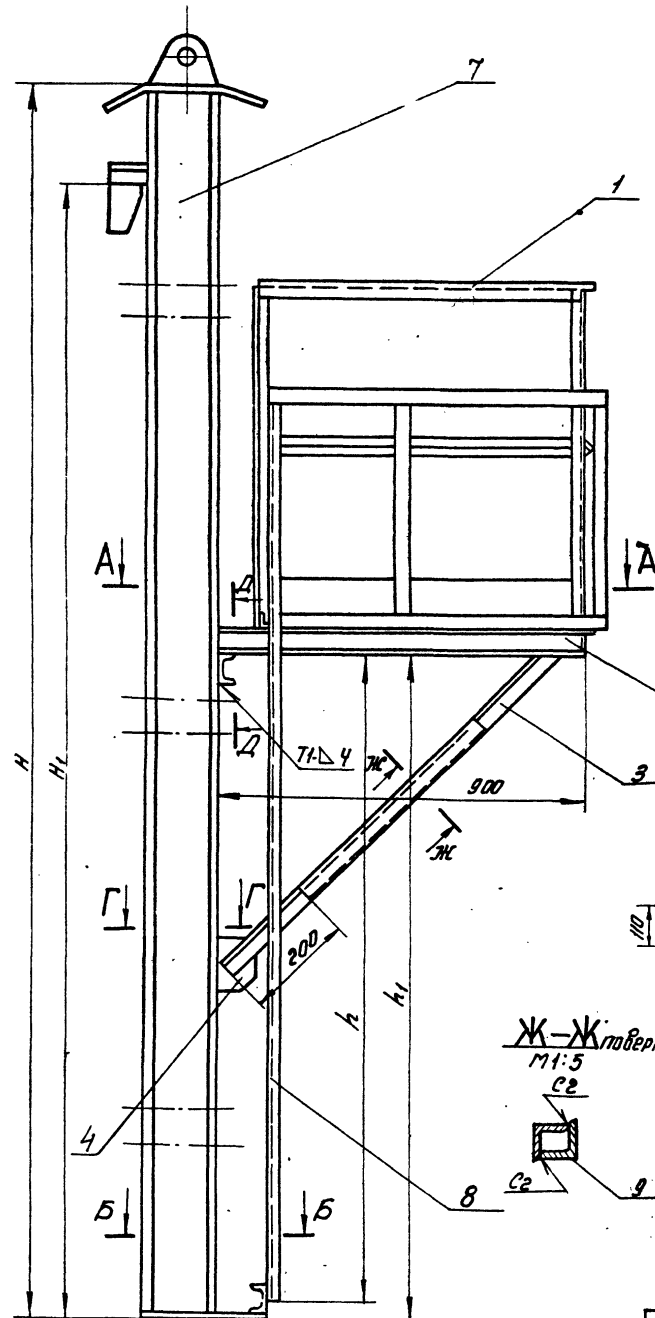
Изм. № 0041
Изм. № 0042
Изм. № 0043
Изм. № 0044
Изм. № 0045
Изм. № 0046
Изм. № 0047
Изм. № 0048
Изм. № 0049
Изм. № 0050

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		1765. 07. 03. 00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
				Лист 2

Изм. № 0041
Изм. № 0042
Изм. № 0043
Изм. № 0044
Изм. № 0045
Изм. № 0046
Изм. № 0047
Изм. № 0048
Изм. № 0049
Изм. № 0050

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1765. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ		
		1765. 07. 03. 00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
				Лист 2

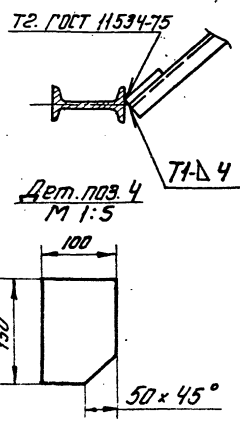
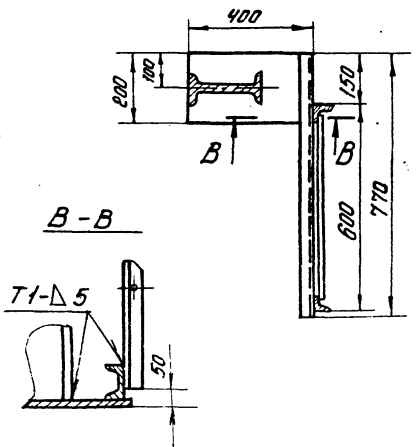
Изм. № 0041
Изм. № 0042
Изм. № 0043
Изм. № 0044
Изм. № 0045
Изм. № 0046
Изм. № 0047
Изм. № 0048
Изм. № 0049
Изм. № 0050



Б-Б

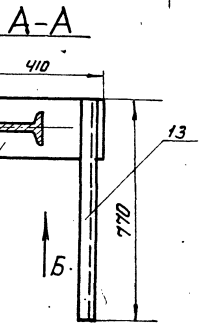
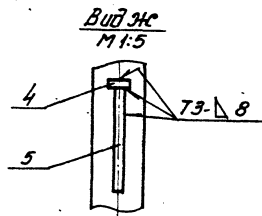
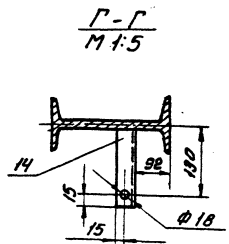
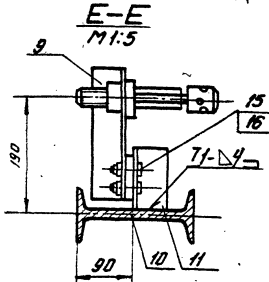
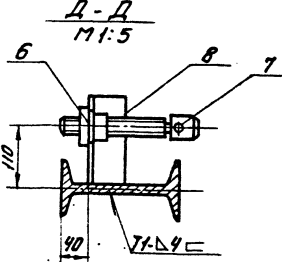
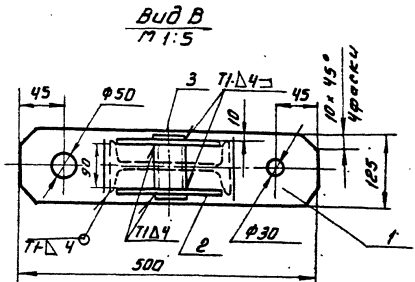
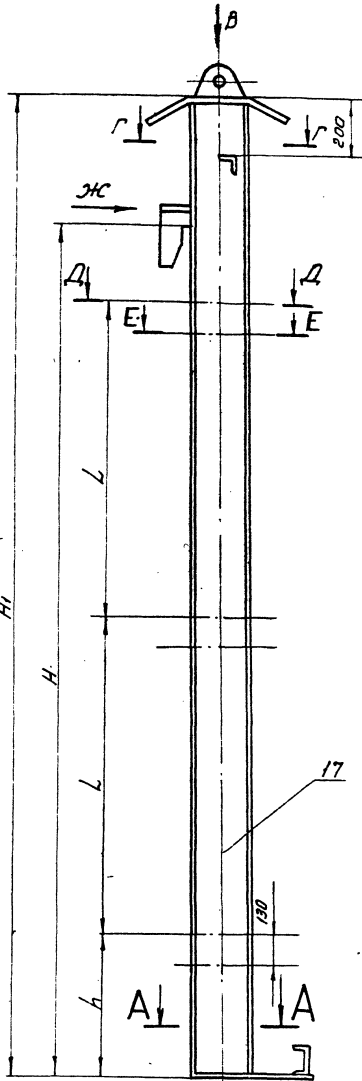
Г-Г

Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470

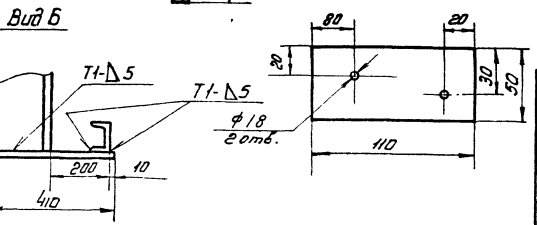


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 ²⁵
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ					
Исп. Лист	№ докум.	Лист	Дата	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	Лит. Масса
Разраб.	Козырина	1	12.85	Сборочный чертеж	См. табл. 1:10
Проф.	Числова	1	12.85		Лист 1 из 1
Инж.пр.	Мелешиш	1	12.85		Испроделстантехинт
Инж.констр.	Талыба	1	12.85		г. Москва
Чтв.	Курочкин	1	12.85		



Дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R _p V=50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R _p V=80 м ³

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16 ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4²⁹
4. * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ - Яльбом III

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Всего листов
Балка				Стр.	табл. 1:10	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Исполн.	Мельнич	12.85		Инженер-конструктор		
Провер.	Панова	12.85		2. Москва		
Утв.	Козышев	12.85				

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11		ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3	
Б4	12		ПВ 65.07.02.12	ОПОРА		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13		ПВ 65.07.02.13	ШВЕЛЛЕР	1	12,5 кг
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=770	1	6,7 кг
Б4	14		ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=145	1	0,3 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				М 16x32 58.026		
				ГОСТ 7798-70	6	
				М 16.4.026		
				ГОСТ 5915-70	6	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=3350	1	70,35
				ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	17		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА		
				ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4840	1	101,64
				Лист		2
				ПВ 65.07.02.00		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1	0,8 кг
Б4	9		ПВ 65.07.00.06	L=200	1	0,8 кг
				L=800	1	3,0 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1	
				ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7		ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1	
А4	8		ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1	
				Лист		2
				ПВ 65.07.00.00		

9

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 65.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА		
				Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				L=500	1	4,9 кг
А4	2		ПВ 65.07.02.02	УГО	2	1,6 кг
Б4	3		ПВ 65.07.02.03	ТРУБА		
				СТ. 3 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В ГОСТ 8731-74		
				L=125	1	0,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.02.04	РЕБРО		
				ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	22 кг
А4	5		ПВ 65.07.02.05	ЛОВИТЕЛЕ	1	
А4	6		ПВ 65.07.02.06	ГНЬИ	6	
А4	7		ПВ 65.07.02.07	ВНУТ	6	
А4	8		ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3	
А4	9		ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3	
Б4	10		ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				110x50	3	0,4 кг
				Лист		2
				ПВ 65.07.02.00		
				БАЛКА		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			ПВ 65.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ 65.07.00.01	ОПОРА		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	9,5 кг
Б4	3		ПВ 65.07.00.02	РАСКОС		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1250	1	4,7 кг
Б4	4		ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА		
				Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				150x100	1	0,9 кг
Б4	5		ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=150	1	1,3 кг
Б4	6		ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК		
				Лист		2
				ПВ 65.07.00.00		
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА		

Изм. № 01
Лист 1
№ док. 1
Дата 12.85

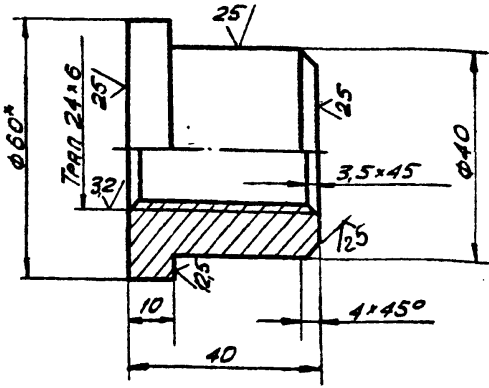
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

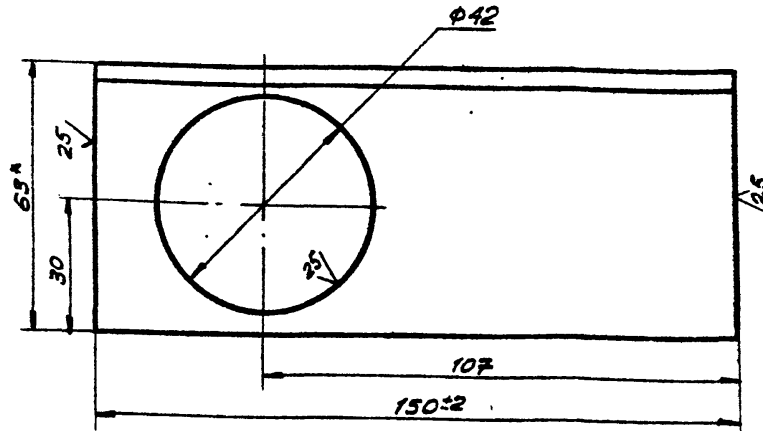
Гайка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числова	Ильин	12.85
ПРОВ.	Числова	Ильин	Ильин	12.85
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ильин	Ильин	12.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	Ильин	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	Ильин	12.85

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

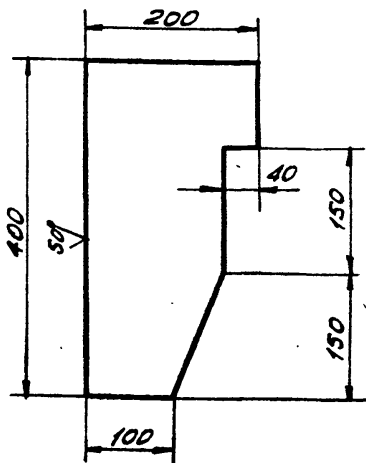
Уголок

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числова	Ильин	12.85
ПРОВ.	Числова	Ильин	Ильин	12.85
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ильин	Ильин	12.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	Ильин	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	Ильин	12.85

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

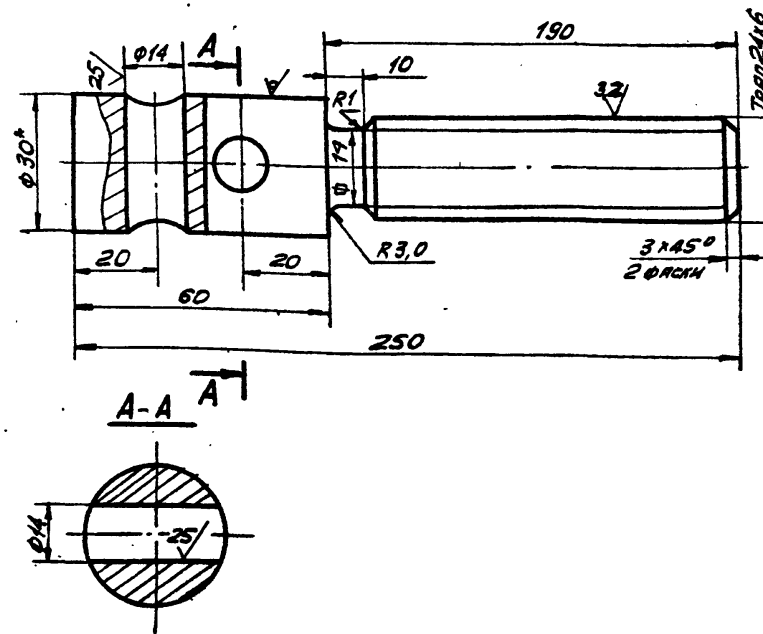
Ловитель

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числова	Ильин	12.85
ПРОВ.	Числова	Ильин	Ильин	12.85
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ильин	Ильин	12.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	Ильин	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	Ильин	12.85

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

Винт

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числова	Ильин	12.85
ПРОВ.	Числова	Ильин	Ильин	12.85
Т.КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Ильин	Ильин	12.85
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Ильин	Ильин	12.85
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ильин	Ильин	12.85

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 16523-70														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																																			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																					
		АБРАЗИВ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	ОГРАЖДЕНИЕ Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>И</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов	Площадка		И	2	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА																										
Площадка		Лист	Листов																																				
Площадка		И	2																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

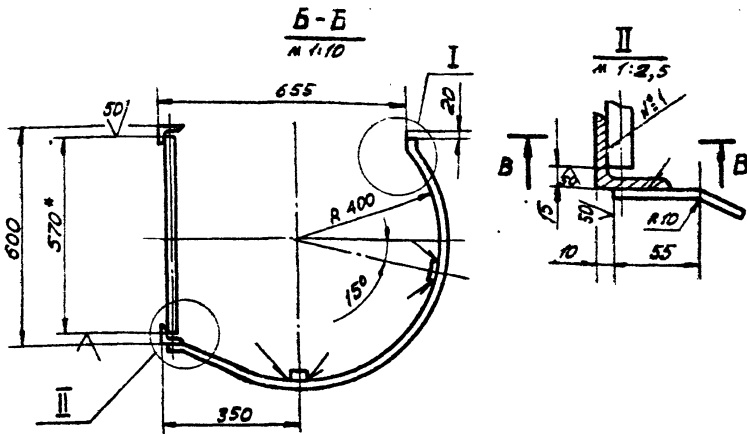
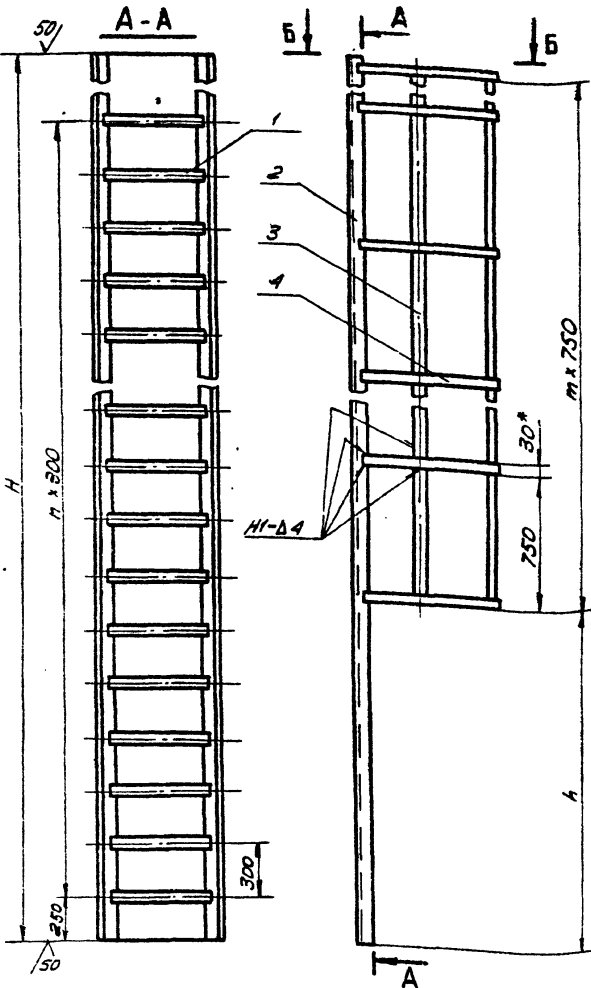
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

Ухо		Лист	Листов
Ухо		И	12
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ МОНТАЖ г. МОСКВА			

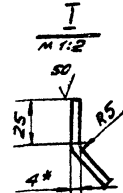
Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

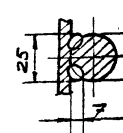


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступни 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16, h 16, ± 3/16
- * Размеры для справок.

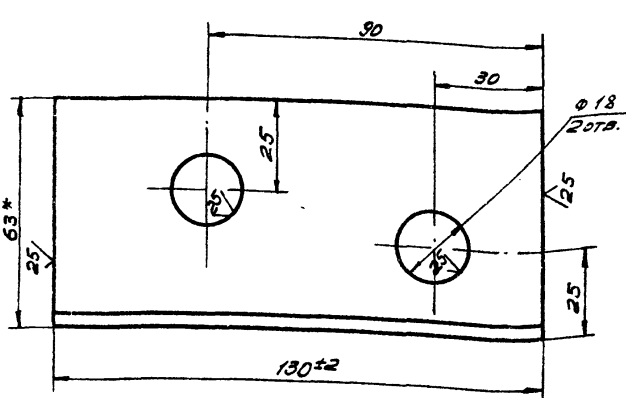


B-B
M 1:2



ПВ 65.07.03.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница				См. табл.	1:30	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

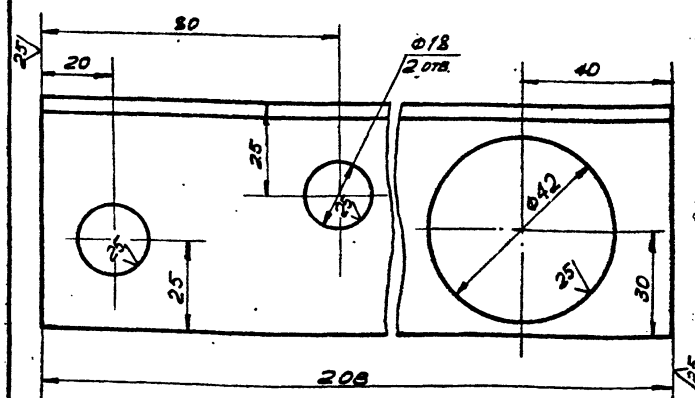
ПВ 65.07.02.11

Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность	Лист	Масштаб	Масштаб
	И	0,5	1:1
Лист Листов 1			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

ПВ 65.07.02.09



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

ПВ 65.07.02.09

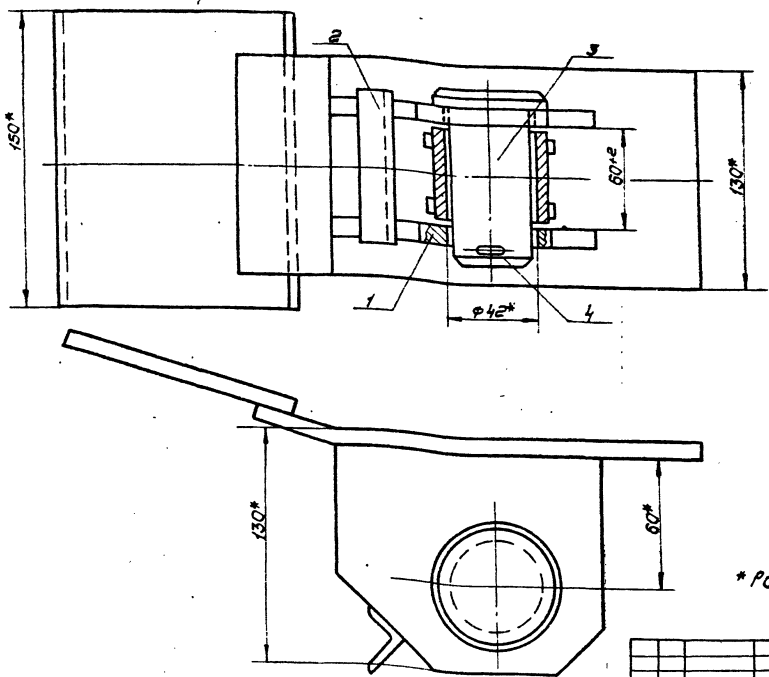
Уголок

Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность	Лист	Масштаб	Масштаб
	И	0,8	1:1
Лист Листов 1			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Цикл, лист, дата, в. инв. №, инв. №, дата, лист, дата

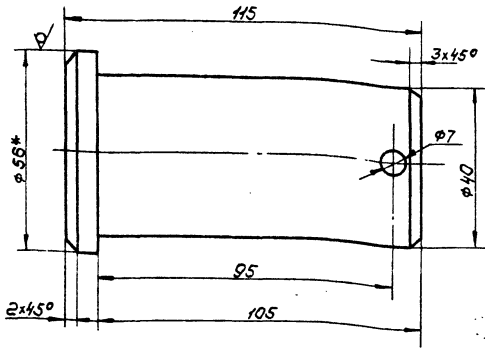


* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист Листов		
				Тип норматива		
				Монтаж		
				г. Москва		

10.00.00.01.129U

12.5



1. М16, h16, ± 0,16 / 2.
 2* размер для справок.

Цикл, лист, дата, в. инв. №, инв. №, дата, лист, дата

ПВЗ1.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг Б-56 ГОСТ 2590-71				Лист Листов		
Стр 3 ГОСТ 535-79				Тип норматива		
				Монтаж		
				г. Москва		

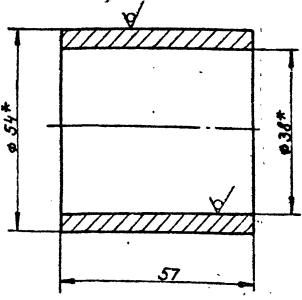
Форм. Зона	Гор	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
13		ПВЗ1.02.00.00СБ	Сборочный чертёж			
Сборочные единицы						
14	1	ПВЗ1.02.01.00	Втулка	1		
14	2	ПВЗ1.02.02.00	Корпус	1		
<u>Детали</u>						
14	3	ПВЗ1.02.08.01	Палец	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Шплицт Б.3х60-002 ГОСТ 397-79		1		
ПВЗ1.02.00.00						
Скоба для развертывания рукоя.				Лит.	Масса	Масштаб
				И		1
				Лист Листов		
				Тип норматива		
				Монтаж		
				г. Москва		

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 101020101

ЛВЗ.1020101

25/√



* Размеры для справок.

ЛВЗ.1020101

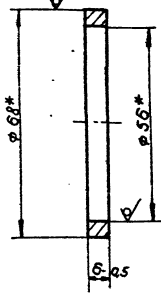
Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Втулка ГОСТ 8732-74 Втулка ГОСТ 8731-74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ЛВЗ.1020102

25/√



* Размеры для справок.

ЛВЗ.1020102

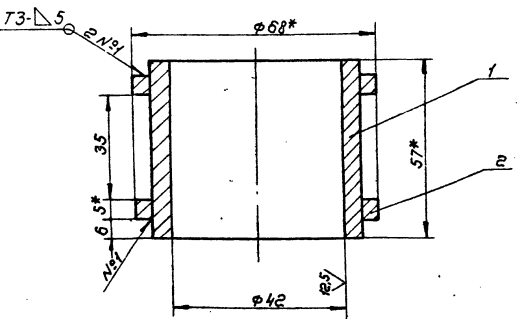
Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Втулка ГОСТ 8732-74 Втулка ГОСТ 8731-74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Лит. № 101020101

ЛВЗ.1020100С6



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80... Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; ± 0.1/0.2
- * Размеры для справок.

ЛВЗ.1020100С6

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Втулка ГОСТ 8732-74 Втулка ГОСТ 8731-74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			ЛВЗ.1020100С6	Сварочный чертёж		
				Детали		
И	1		ЛВЗ.1020101	Втулка	1	
И	2		ЛВЗ.1020102	Кольцо	2	

Лит. № 101020101

ЛВЗ.1020100

Втулка

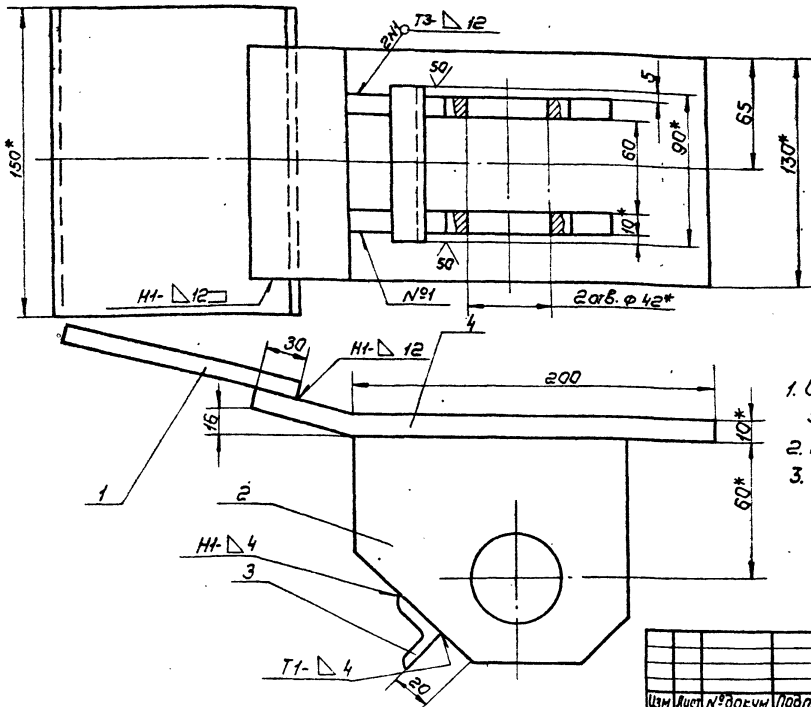
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба Втулка ГОСТ 8732-74 Втулка ГОСТ 8731-74		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проф.				
И. контр.	Мельников	12.85		
Л. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

21517-03

ПВЗ1.02.02.00СБ

III Альбом III
ТНР 705-5-018.8б
Шифр, вид, подп. и дата
Вз. инж. №1 Инж. №2 Инж. №3 Инж. №4
Подп. и дата

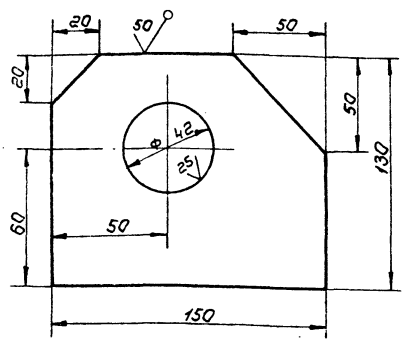


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
2. H16, h16, ± 0.16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 0.8.

ПВЗ1.02.00.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Начин
Разраб.	Учелова	Исполн	И.С.	И.С.			
Корпус					И	8.0	1:2
Сборочный чертёж					Лист	Листов	1
И.С. КОНИН					ТИПРОТЕПТЕСПЕЧ-МОНТАЖ		
И.С. КОНИН					г. Москва		
И.С. КУЗНЕЦОВ					г. Москва		

ПВЗ1.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0.16/2.

ПВЗ1.02.02.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Начин
Разраб.	Учелова	Исполн	И.С.	И.С.			
Щека					И	2.5	1:2
И.С. КОНИН					ТИПРОТЕПТЕСПЕЧ-МОНТАЖ		
И.С. КУЗНЕЦОВ					г. Москва		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
12		ПВЗ1.02.02.00СБ				Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>								
54	1	ПВЗ1.02.02.01				Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 200	1	3,0кг
4	2	ПВЗ1.02.02.02				Щека	2	
54	3	ПВЗ1.02.02.03				Переключатель Б-25х25х1 ГОСТ 18507-79 Узелок ст.3 ГОСТ 535-79 L = 100	1	0,20кг
54	4	ПВЗ1.02.02.04				Пластина Б-10х150 ГОСТ 103-76 Полоса ст.3 ГОСТ 535-79 L = 270	1	4,20кг

ПВЗ1.02.02.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Начин
Разраб.	Учелова	Исполн	И.С.	И.С.			
Корпус					И	8.0	1:2
И.С. КОНИН					ТИПРОТЕПТЕСПЕЧ-МОНТАЖ		
И.С. КУЗНЕЦОВ					г. Москва		

Лист 705-5-018.86

Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ	3	0,9 кг
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=580	11	1,1 кг
				ПВ9.20.00.00-01 см. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=4460	2	18,8 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	4	1,2 кг
Б4	5		ПВ9.20.00.05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=2250	3	1,4 кг
Б4	6		ПВ9.20.00.06	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=580		
ПВ9.20.00.00						Лист 2

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.Ч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ9.20.00.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=270	2	0,45 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7		ПВ9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ9.20.00.00 СМ СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3		ПВ9.20.00.03	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=3710	2	11,5 кг
Б4	4		ПВ9.20.00.04	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=1920	3	12 кг
ПВ9.20.00.00						Лист 2

1. Незказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. И16, и 16, ± IT16

3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5.

4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			n	n1	МАССА, кг
	L	L1	H*			
ПВ9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

ПВ9.20.00.00 СБ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	Лист	Листов
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	ЧУПОВ	12.85	И	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧУПОВ	12.85	Лист	Листов
Г. КОНТР.	МЕЛЕШИН	ЧУПОВ	12.85	ГИПРОПРОЕКТОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС г. МОСКВА	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ЧУПОВ	12.85		
УТВ.	КУЗЬМИНА	ЧУПОВ	12.85		

27577-03

Лист 3
ИПР 705-5-018.66
Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	46	1.1 кг
Итого					Лист 6
ПВ.9.20.00.00					6

18

Итого
ИПР 705-5-018.66
Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-050ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	33	1.1 кг
Итого					Лист 5
ПВ.9.20.00.00					5

Итого
ИПР 705-5-018.66
Шифр, № докум. Подп. Дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	20	1.1 кг
Итого					Лист 4
ПВ.9.20.00.00					4

Итого
ИПР 705-5-018.66
Шифр, № докум. Подп. Дата

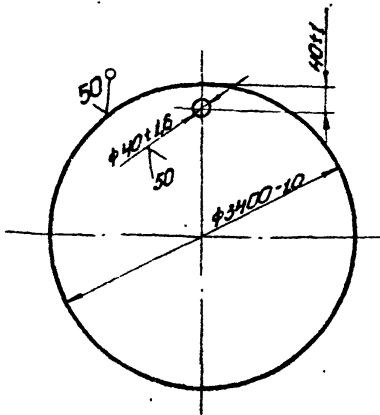
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-020ч.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	1.1 кг
Итого					Лист 3
ПВ.9.20.00.00					3

21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



17812.02.00.00

Поддон

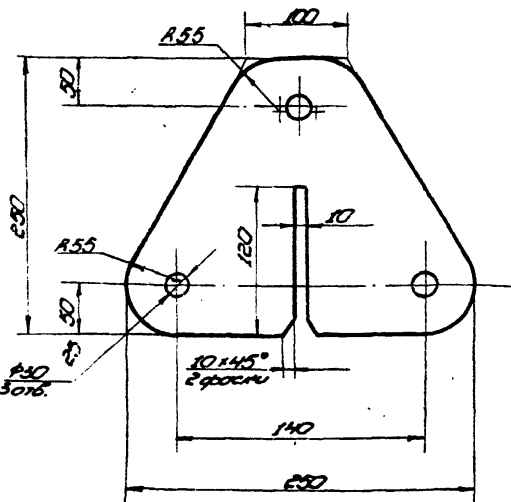
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр		
г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неучтенные отдельные отклонения размеров:
h16, h16, ± 0.16

1781.04.00.01

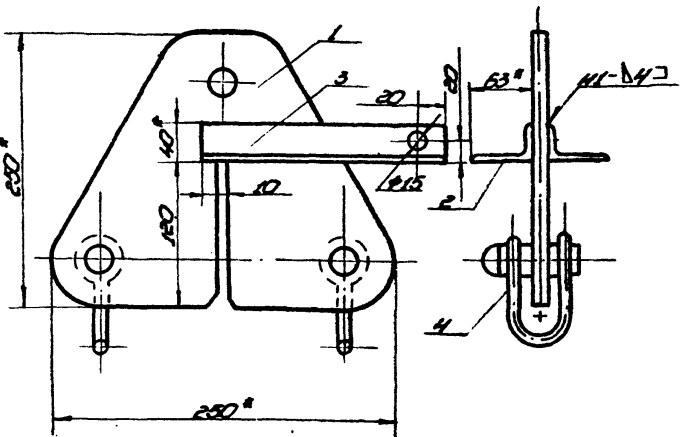
Пластина

Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр		
г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82
Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 0.16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Кронштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр		
г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

Обозначение	Номенклатура	Количество
	Документация	
1781.04.00.05	Сборочный чертеж	
	Листы	
1781.04.00.01	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянутые в документе	
1781.04.00.02	L = 50	1 918кг
1781.04.00.03	L = 250	1 980кг
	Стандартные изделия	
	Слобо СМ-25	
	ОСТ 8312-79	2 138кг

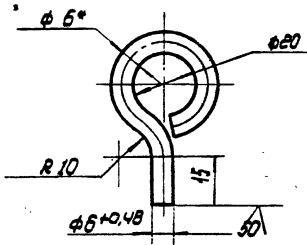
1781.04.00.00

Кронштейн для расчалки

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Гипроинформационный центр		
г. Москва		

Горьковский

(V)A



1. Длина заготовки $115 \pm 0,7$ мм
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

10.00.01.01

Сервга

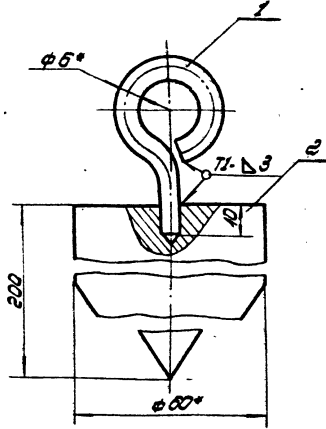
Лист	Масса	Материал
	0,03	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Прогр. В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Альбом III

ТПР 705.5-018.80

Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверено: [подпись]
Н.Контроль: [подпись]
С.Контроль: [подпись]



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справок.

10.00.00.00 СБ

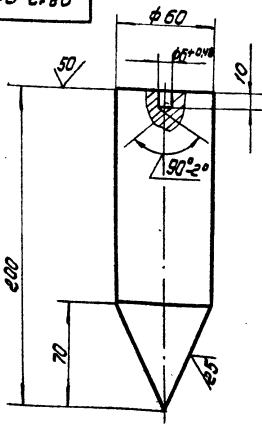
Отвес

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Материал
	4,0	1:1
Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверено: [подпись]
Н.Контроль: [подпись]
С.Контроль: [подпись]

(V)A



1. Длина заготовки $200 \pm 1,5$ мм.
2. $H16$, $h16$, $\pm \frac{IT16}{2}$

10.00.01.02

Прогр

Лист	Масса	Материал
	3,9	1:2
Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

Прогр. В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверено: [подпись]
Н.Контроль: [подпись]
С.Контроль: [подпись]

Исполнитель	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
		10.00.01.00.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
		1 10.00.01.00.01	Сервга	1	
		2 10.00.01.00.02	Прогр	1	

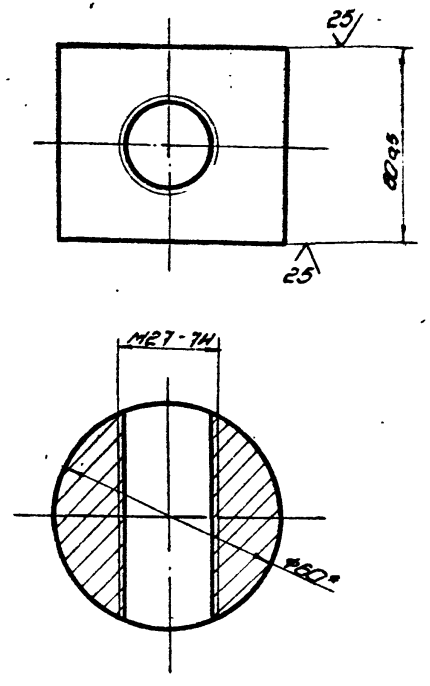
Лист 1 из 1
Исполнитель: [подпись]
Проверено: [подпись]
Н.Контроль: [подпись]
С.Контроль: [подпись]

10.00.01.00.00

Отвес

Лист	Листов	1
Исполнитель: [подпись]		
г. Москва		

174.05.00.03 (1/1)



* Размер для справок

174.05.00.03

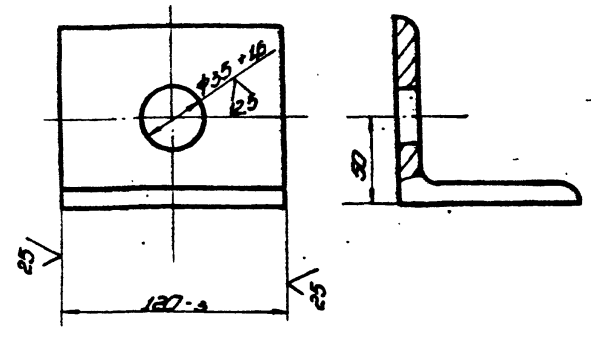
ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	

Угол 6-50 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.01.01 (1/1)



174.05.01.01

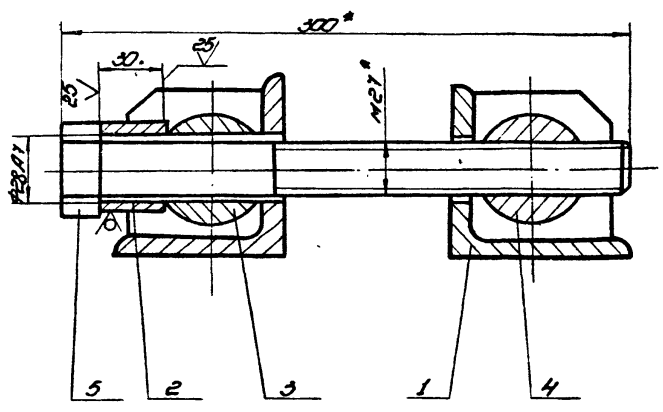
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
125	1:1	

Угол 6-50 ГОСТ 10278-509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.00.00.05 (1/1)



* Размеры для справок

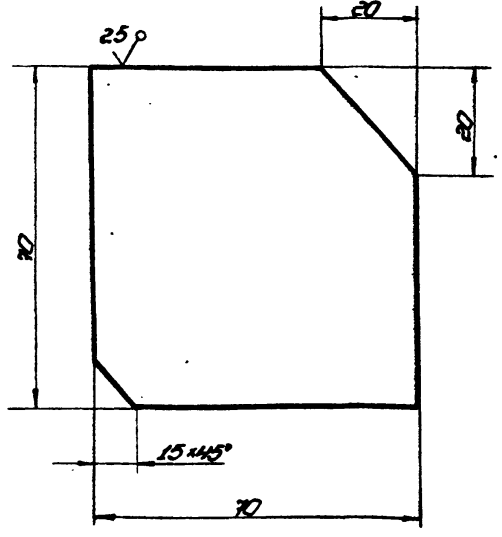
174.05.00.00.05

Стяжное приспособление
ЛЕНЬЕ
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
76	1:1	

Копировать

174.05.01.02 (1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16 ± 0.16
2

174.05.01.02

Резерв

Лист	Масса	Масштаб
93	1:1	

Угол 6-50 ГОСТ 18905-74
Ст. 3 ГОСТ 14537-79

Копировать

ТНР 705-5-01886 Янвобом III

Умб. А. Писарь, Писарь, у. обора, Восток, умб. А. Писарь, Писарь, у. обора

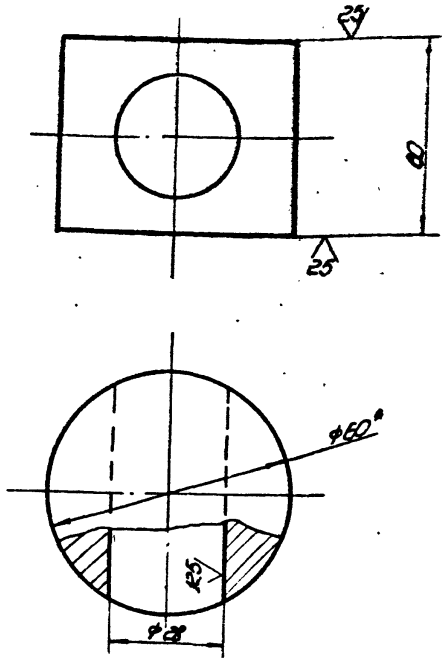
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
И4	1 ПБ4.05.01.01	Резьба	2
И4	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

Кронштейн
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

20 00 50 78 11

(V) 23



1. H16; h16, ± 1/16
2. * Размер для справок.

Умб. А. Писарь, Писарь, у. обора, Восток, умб. А. Писарь, Писарь, у. обора

ПБ4.05.00.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

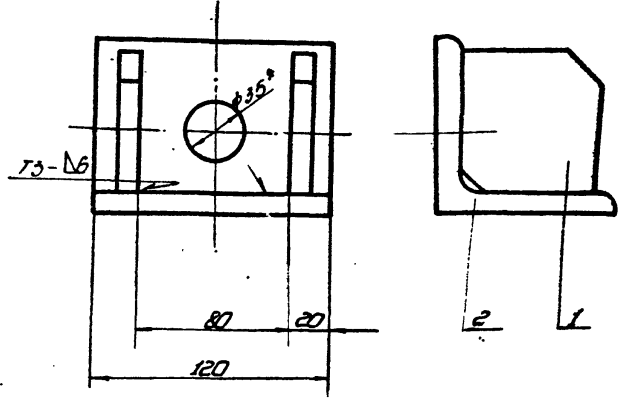
Сухарь
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
И4	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж	
		Сборочное изделие	
И4	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2
		Детали	
И4	2 ПБ4.05.00.01	Втулка 845.1001.2590-71 842.01.3.1001.335-79 L=30	1 0,15 м
И4	3 ПБ4.05.00.02	Сухарь	
И4	4 ПБ4.05.00.03	Гайка	
		Стандартное изделие	
		Болт М21x30x58.025 ГОСТ 7798-70	1

ПБ4.05.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

Стяжное приспособление
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

90 00 20 00 78 11



1. Сборку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75.
2. ± 1/16
3. * Размер для справок.

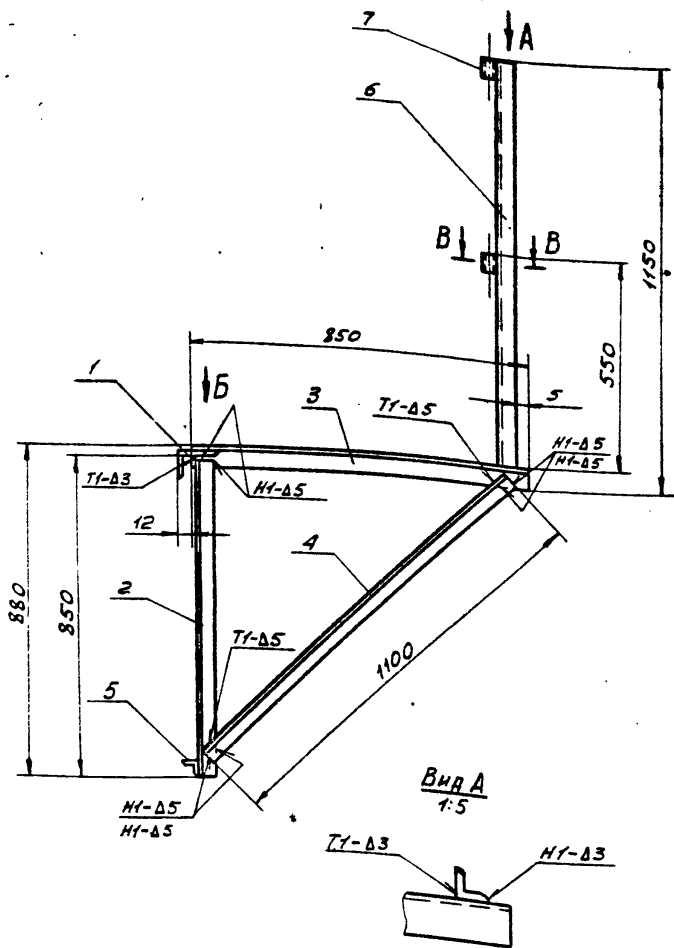
Умб. А. Писарь, Писарь, у. обора, Восток, умб. А. Писарь, Писарь, у. обора

ПБ4.05.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Кузнецов	Кузнецов	12.85

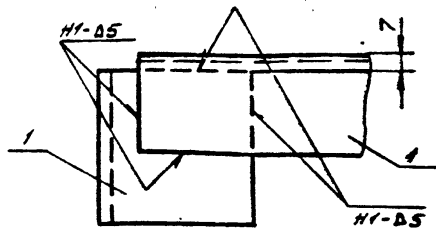
Кронштейн
Сборочный чертёж
Гипромертеспец-монтаж
г. Москва

ТИП 705-5-018.86 Альбом III

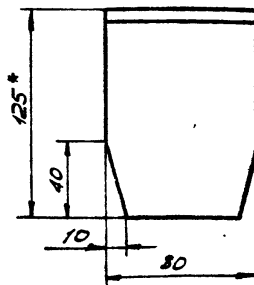
Имя, Фамилия, Подпись, Дата



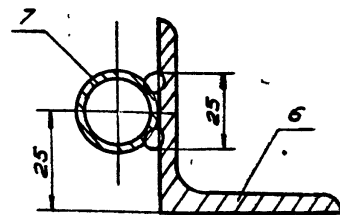
Вид Б
м 1:2



Поз.1
м 1:2



В-В
м 1:1



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПВ 5.64.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАШШТ.
РАЗРАБ.	П.Р.К.	И.О.И.	И.О.И.	12.85	15,2	1	1:10
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	ШУМ	ШУМ	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т. КОНТР.							
ГИП	МЕЛЕШИН	ШУМ	ШУМ	12.85			
И. КОНТР.	ПАКОВА	ШУМ	ШУМ	12.85			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ШУМ	ШУМ	12.85			

КРОНШТЕЙН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

00 00 07 00



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

ПП 7.07.00.00

КАРМАН

14 ГОСТ 8240-72
ШРЕМЕР СТ. 3 ГОСТ 14037-79

ЛИСТ	МАССА	МАШШТАБ
0,5		1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

СЕРИЯ	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ 5.64.00.01	КЛЮК		
				УГОЛОК 6-125x80x10 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=80	1	0,1 кг
				УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2		ПВ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3		ПВ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4		ПВ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5		ПВ 5.64.00.05	УГОЛОК		
				УГОЛОК 6-28x28x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=70	1	0,1 кг
B4	6		ПВ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L=1100	1	4,2 кг
B4	7		ПВ 5.64.00.07	ТРУБА		
				ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
				L=50	2	0,07 кг

ПВ 5.64.00.00

КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

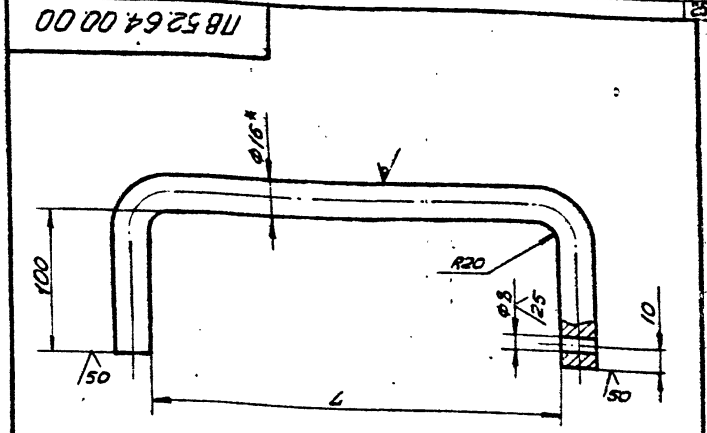
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А4	ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1 ПВ 51.64.00.01	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
			2	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,069 м ³
			ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
			ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
			ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
			МАТЕРИАЛЫ			
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³
			ПВ 51.64.00.00			
			НАСТИЛ			
				Лист 1	Лист 2	Лист 3
			ГИПРОТЕПЛЕИЗОЛЯЦИОННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА			

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ (заготовки)			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

- Н 16, к 16, ± 7/16 / 2
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ПВ 52.64.00.00

ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист 1

Масса 1:5

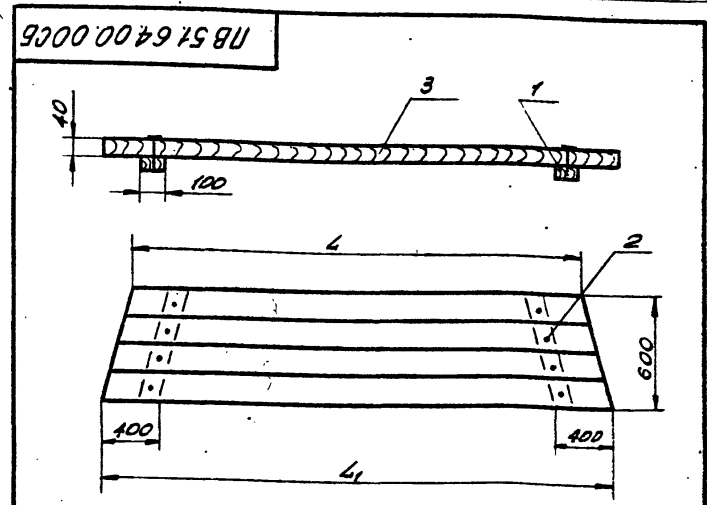
Лист 1

Листов 1

ГИПРОТЕПЛЕИЗОЛЯЦИОННЫЙ МОНТАЖ
г. МОСКВА

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ 51.64.00.00-04 см. СБ		
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
			ПВ 51.64.00.00			
			НАСТИЛ			
				Лист 1	Лист 2	Лист 3
			ГИПРОТЕПЛЕИЗОЛЯЦИОННЫЙ МОНТАЖ г. МОСКВА			

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	18

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

ПВ 51.64.00.00 СБ

НАСТИЛ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм. № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Лист 1

Масса 1:20

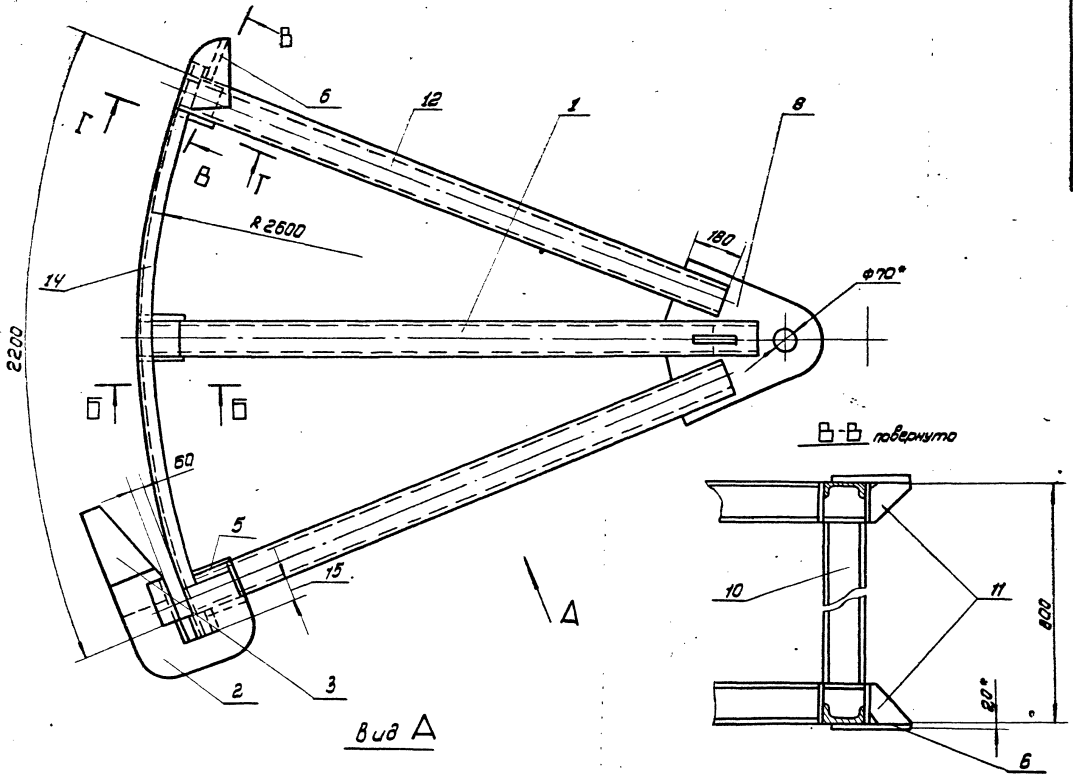
Лист 1

Листов 1

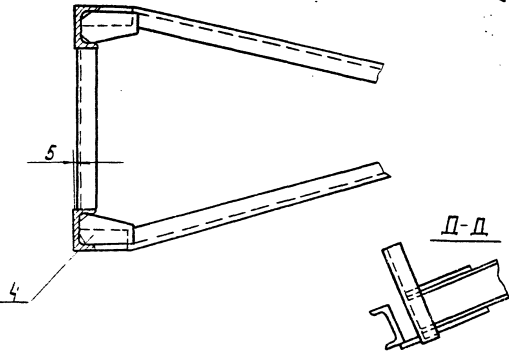
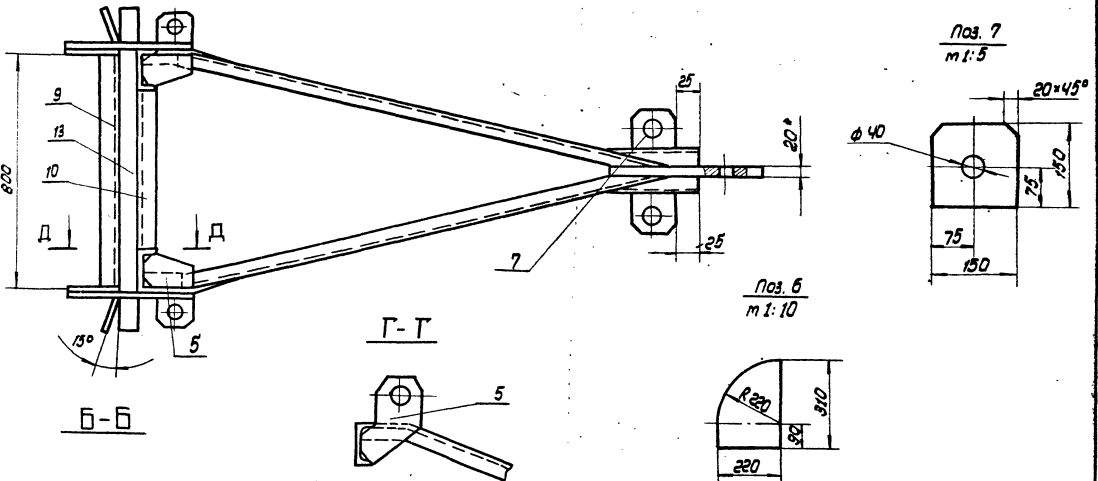
ГИПРОТЕПЛЕИЗОЛЯЦИОННЫЙ МОНТАЖ
г. МОСКВА

ТИР 705-5-01886 Дробом

186.04.00.00 СБ



Вид А



1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, ²⁷¹⁶
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50 ✓
4. * Размеры для справок.

Шт. 18886/18886 в сборе
 Шт. 18886/18886 в сборе
 Шт. 18886/18886 в сборе

				186.04.00.00 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Н.В.Смет.	Л.Д.В.	Л.Д.В.	Приспособление для фототаблицирования		310.0	1:10	
Проверка	М.С.Смет.	Л.Д.В.	Л.Д.В.	Сварочный чертеж		Лист	Листов 1	
Корректор	Г.П.Матвеевич	Л.Д.В.	Л.Д.В.					
Н.Контр.	Н.С.Смет.	Л.Д.В.	Л.Д.В.					
Утв.	К.И.Смет.	Л.Д.В.	Л.Д.В.					

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б2	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			220x310	2	7,0 кг
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

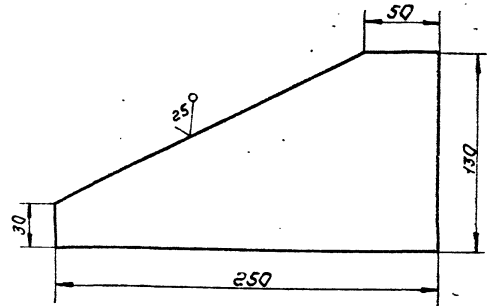
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

Лит. Лист Листов
2

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

20 00 40 99 U



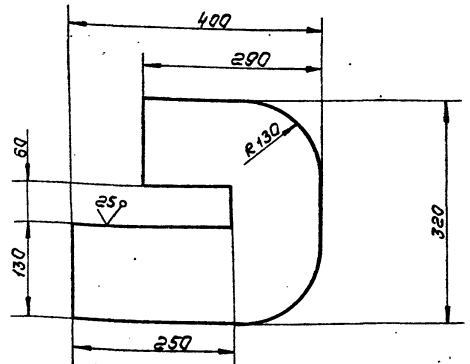
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

ПВ6.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			1,25	1:2
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшин	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.ТБ	Кузнецов	Шм	12.85				

Лобиктель
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

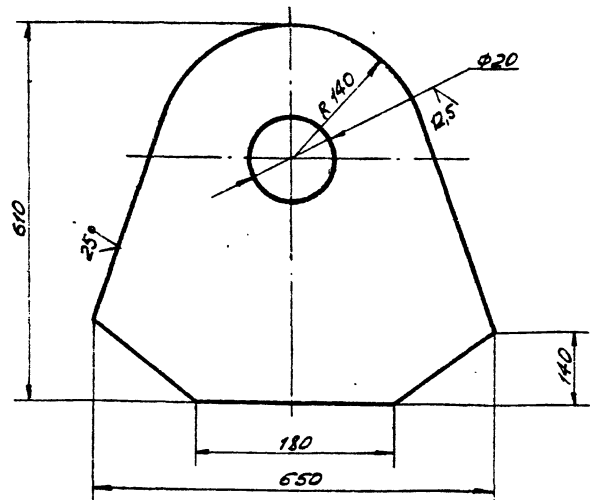
ПВ6.04.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			15,0	1:5
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшин	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.ТБ	Кузнецов	Шм	12.85				

Скоба
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

21517-03
ПВ6.04.00.07



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

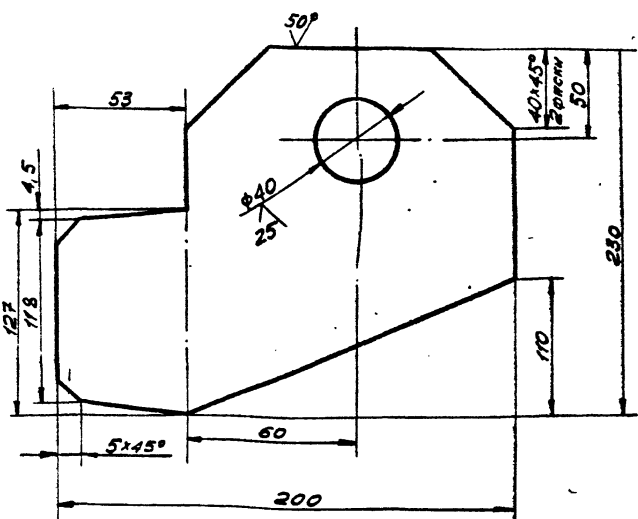
ПВ6.04.00.07

ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
40,0	1:5	
ЛСТ ЛСТОВ		
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	12.85	
Л.А.ДНТ				
Г.И.П.	РОДНИК	ИШКИНА	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	12.85	

ПВ6.04.00.04



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

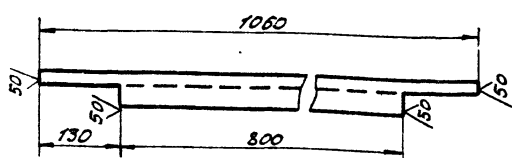
ПВ6.04.00.04

ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
2,5	1:2	
ЛСТ ЛСТОВ		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	12.85	
Л.А.ДНТ				
Г.И.П.	МЕШЕВИН	ИШКИНА	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	12.85	

ПВ6.04.00.08



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 2.

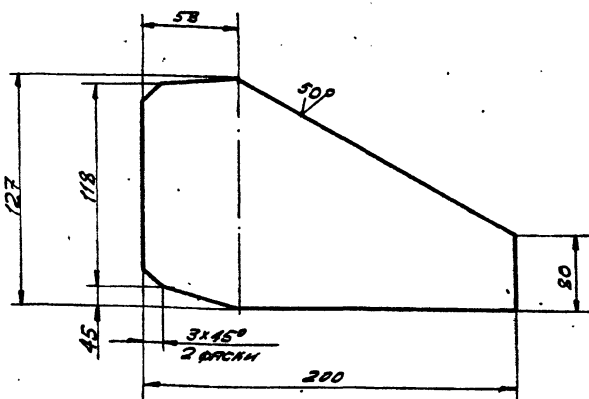
ПВ6.04.00.08

СТОЙКА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
8,0	1:10	
ЛСТ ЛСТОВ		
Лист 14 ГОСТ 85-С-72		
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	12.85	
Л.А.ДНТ				
Г.И.П.	МЕШЕВИН	ИШКИНА	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	12.85	

ПВ6.04.00.03



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

ПВ6.04.00.03

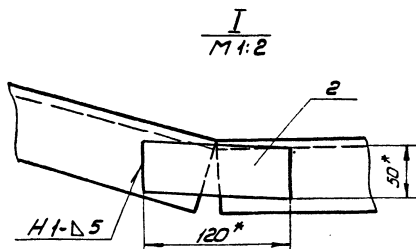
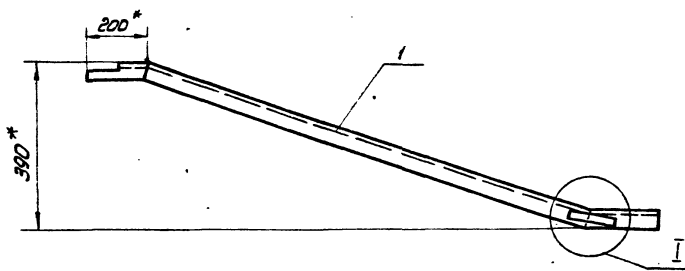
КОСЫНКА

ЛСТ	МАССА	МОНТ.
1,0	1:2	
ЛСТ ЛСТОВ		
Лист 5-6 ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ИЗМ.	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПОДП.
РАЗРАБ.	ИШКИНА	ИШКИНА	12.85	
ПРОБ.	ЧИСЛОВИЧ	ИШКИНА	12.85	
Л.А.ДНТ				
Г.И.П.	МЕШЕВИН	ИШКИНА	12.85	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ИШКИНА	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	ИШКИНА	12.85	

186.04.01.00 СБ

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



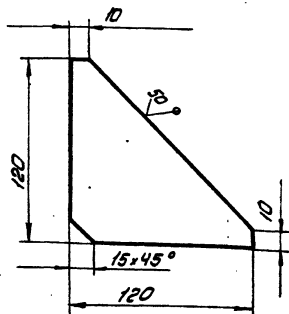
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

					186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85	Лит.	Листов	1:10
Техн. отв.					205	1	
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85	Испровертитель-монтаж		
У.тв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85	г. Москва		

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	186.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	186.04.01.02	Пластина		
			Б6 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			120x50	1	0.3 кг

					186.04.01.00		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Раскос		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85	Лит.	Листов	1:2
Техн. отв.					07	1	
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85	Испровертитель-монтаж		
У.тв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85	г. Москва		

01.00.10.98U



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

					186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Косынка		
Разраб.	Выполнил	Шилько	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Проб.	Чеклова	Шилько	Шилько	12.85	Лит.	Листов	1:2
Техн. отв.					07	1	
Г.И.П.	Мельшин	Шилько	Шилько	12.85	Лист Листов 1		
И.контр.	Панова	Шилько	Шилько	12.85	Испровертитель-монтаж		
У.тв.	Киселева	Шилько	Шилько	12.85	г. Москва		

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Колонт. Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
B4	1	ПВ4.03.01.01	Пластина		
			Лист Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			130 x 260	1	3.8 кг
A4	2	ПВ4.03.01.02	Гайка		

ПВ4.03.01.00

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтжак
г. Москва

31

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

Колонт. Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
			Детали		
B4	2	ПВ4.03.00.01	Ручка		
			Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=180	1	0.4 кг
A4	3	ПВ4.03.00.02	Винт		

ПВ4.03.00.00

Струбочина для прижима
обязочного угалка.

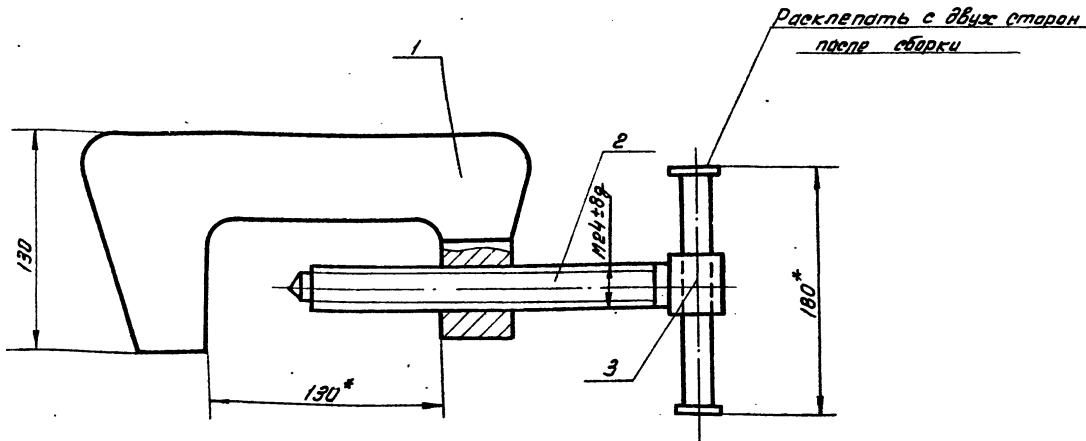
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

Лит. Лист Листов
И 1 1

Испроjektестспронтжак
г. Москва

ПВ4.03.00.00СБ

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Струбочина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И				

Лит. Листов
И 52 1:2

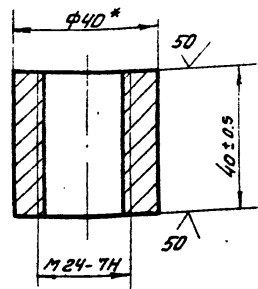
Испроjektестспронтжак
г. Москва

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

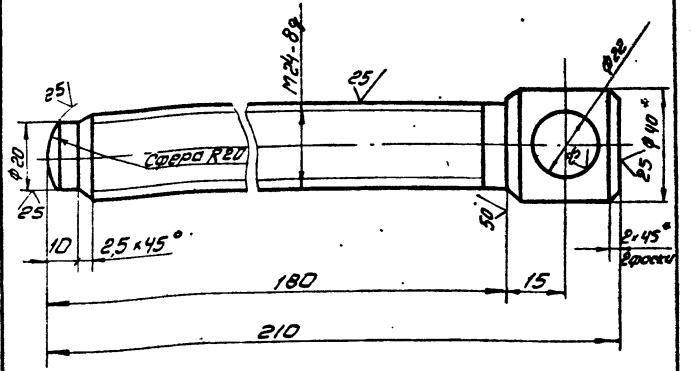
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

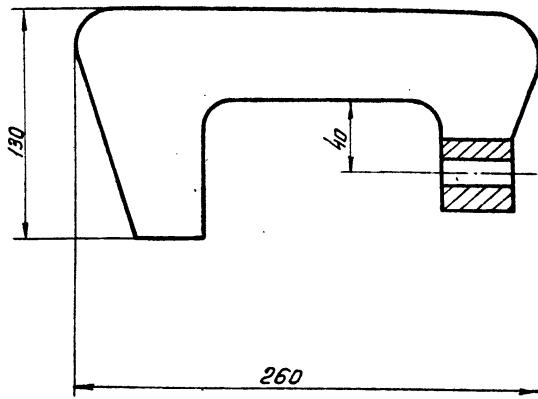
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

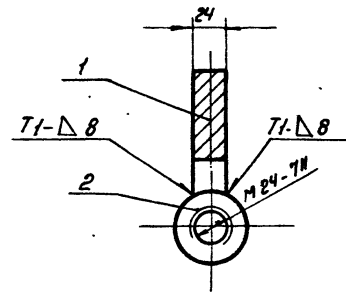
Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

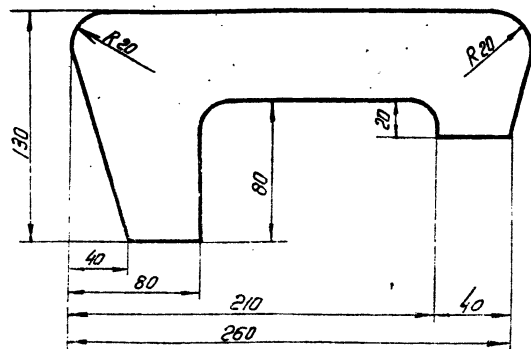
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

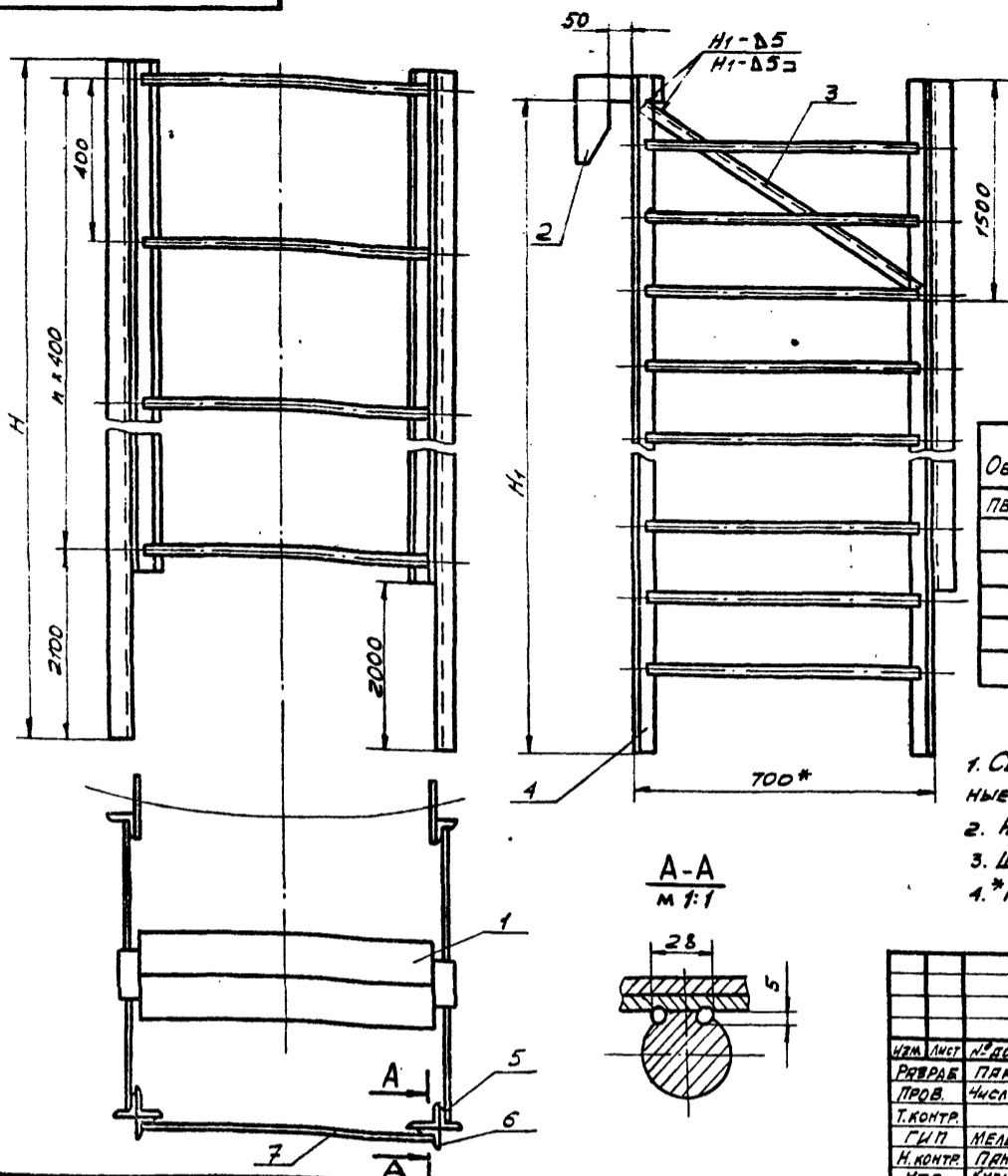
Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестеплантаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

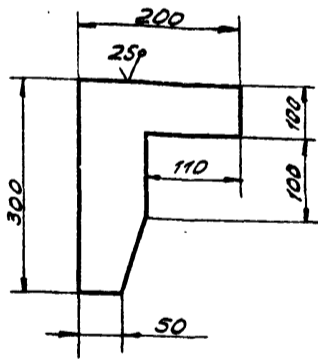
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примеч.
	H	H ₁			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,2500 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости				И	См. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Мелешин	Л.А.	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85			
УТВ.	Кузнецов	С.В.	12.85			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85		025	1:5
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Мелешин	Л.А.	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85			
УТВ.	Кузнецов	С.В.	12.85			

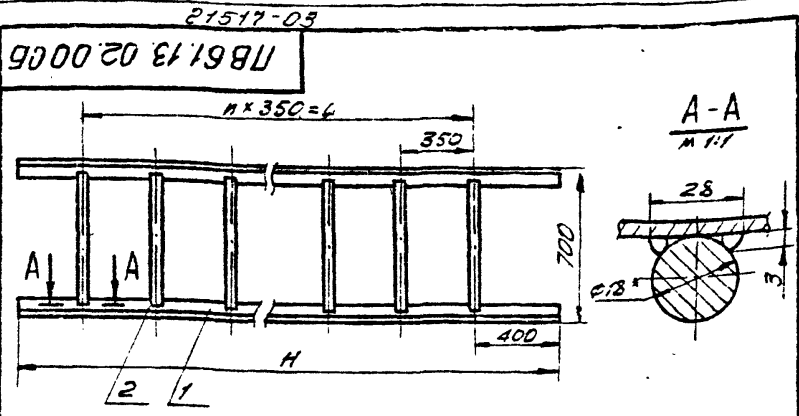
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
A3			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы						
A4	1		ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
Детали						
A4	2		ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
B4	3		ПВ 61.13.00.02	Уголок		
B-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=800						
2 2,36 кг						
Переменные данные для исполнения						
ПВ 61.13.00.00 см. СБ						
Сборочные единицы						
A4	4		ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
Детали						
B4	5		ПВ 61.13.00.03	Уголок		
B-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2440						
2 11,6 кг						
B4	6		ПВ 61.13.00.04	Уголок		
B-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79 L=2440						
2 6,9 кг						
B4	7		ПВ 61.13.00.05	Круг		
B-18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79						

ПВ 61.13.00.00

Подмости

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
Пров.	Числова	Ш.Ш.	12.85			
Т.контр.	Мелешин	Л.А.	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85			
УТВ.	Кузнецов	С.В.	12.85			

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПВ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- t16, ± 2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шило	12.85	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шило	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
И.КОНТР.	ПАНОВА	Шило	12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	ХЗЗЧЕЛОВ	Шило	12.85			

ЛЕСТНИЦА

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ61.13.02.00

Лист 3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	28	1,36 кг

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	19	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	24	1,36 кг

ПВ61.13.02.00

Лист 2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ61.13.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	11	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L=680	15	1,36 кг

ПВ61.13.02.00

ЛЕСТНИЦА

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ПРТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	3
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шило	12.85	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ	
ГИП	МЕЛЕШИН	Шило	12.85	г. МОСКВА	
И.КОНТР.	ПАНОВА	Шило	12.85		
УТВ.	ХЗЗЧЕЛОВ	Шило	12.85		

ТПР 705-5-018.86 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	34,6 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
Имя, № пола, Пол и врата						3
Имя, № пола, Пол и врата						3

ПВ 61.13.00.00

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Имя, № пола, Пол и врата						2
Имя, № пола, Пол и врата						2

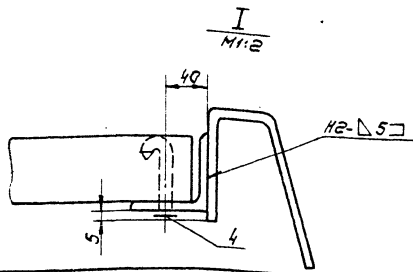
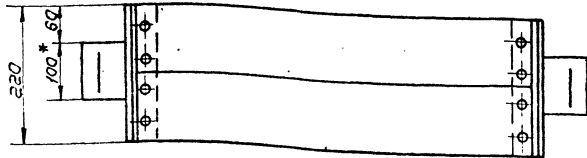
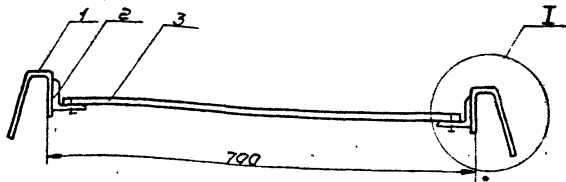
ПВ 61.13.00.00

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	18	1,36 кг
А4		4	ПВ 61.13.02.00-05	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ 61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		6	ПВ 61.13.00.04	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	24,9 кг
Б4		7	ПВ 61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
Имя, № пола, Пол и врата						4
Имя, № пола, Пол и врата						4

ПВ 61.13.00.00

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



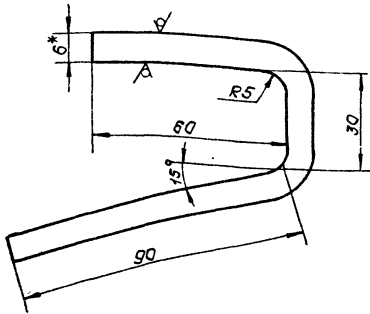
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇
- 4.* Размер для справок.

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л. контр.	Мельнич	Мель	12.85		
Н. контр.	Панова	Пан	12.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85		

ПВ61.13.01.01

25 ∇ (✓)



1. $H16; \pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

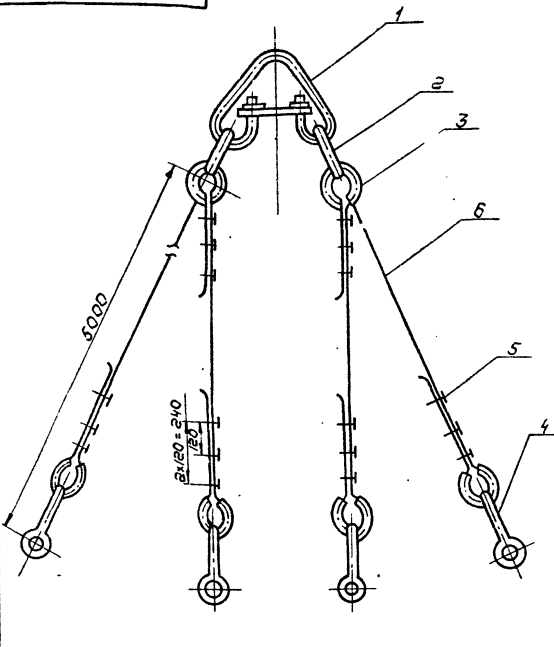
Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса				Лист Листов	
6x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л. контр.	Мельнич	Мель	12.85		
Н. контр.	Панова	Пан	12.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Примечание
Документация					
12		ПВ61.13.01.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Детали					
41	1	ПВ61.13.01.01			Крюк 2
64	2	ПВ61.13.01.02			Палка 2
Узелок Б-50 ГОСТ 335-79 Ст. 3 ГОСТ 535-79					
64	3	ПВ61.13.01.03			Брус 2 0,5кг
Сосна 40x101 ГОСТ 8486-86					
L = 675 2 1,0кг					
Стандартные изделия					
4	4				Гвозди 6x50 10
ГОСТ 283-75					
ПВ61.13.01.00					
Площадка				Лит. Листов	
И				1	
Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва					
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
Л. контр.	Мельнич	Мель	12.85		
Н. контр.	Панова	Пан	12.85		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.85		

21517-03

ПВ10.05.00.00.00.05



ПВ10.05.00.00.00.05

Строп
4х ветвевой Q=5т
Оборочный чертёж

Лист 87.9 -

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипроинформационно-монтаж. г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата
1		Чиркова	Мам	12.85
2		Чиркова	Мам	12.85
3		Мельнич	Мам	12.85
4		Панова	Мам	12.85
5		Кузнецов	Мам	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.05.00.00.00.05	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224кг
		2		Звено РТИ-25 ГОСТ 25573-82	2	3,0кг
		3		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	8	0,2кг
		4		ЗК-16		
		5		ТУЗБ 1839-75	24	0,32кг
		5		Скоба СЯ-16 ГОСТ 52312-79	4	0,51кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=6000±10мм	4	51кг

Изм. Листов № Исполн. Провер. Дата

ПВ10.05.00.00

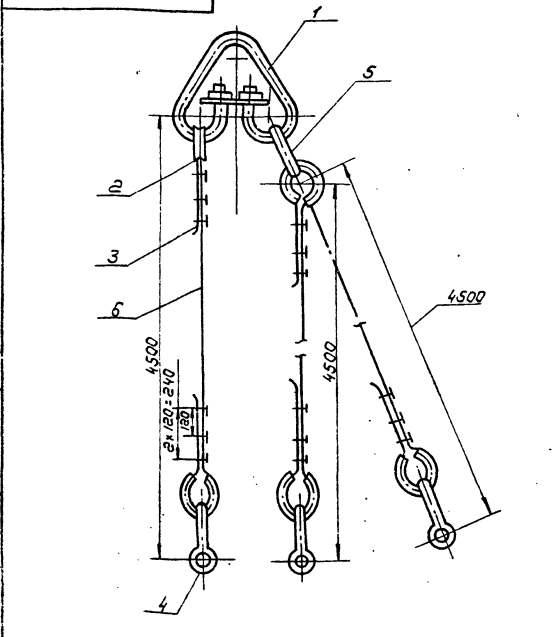
Строп
4х ветвевой
Q=5т

Лист 87.9 -

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипроинформационно-монтаж. г. Москва

ПВ10.04.00.00.00.05



ПВ10.04.00.00.00.05

Строп
3х ветвевой Q=3т
Оборочный чертёж

Лист 88.7 -

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипроинформационно-монтаж. г. Москва

ТНР 705-5-018 86 Альбом III

Изм.	№	Исполн.	Провер.	Дата
1		Чиркова	Мам	12.85
2		Чиркова	Мам	12.85
3		Мельнич	Мам	12.85
4		Панова	Мам	12.85
5		Кузнецов	Мам	12.85

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.04.00.00.00.05	Оборочный чертёж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	2240кг
		2		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	6	0,2кг
		3		ЗК-15		
		4		ТУЗБ 1839-75	18	0,32кг
		5		Скоба СЯ 16 ГОСТ 52312-79	3	0,51кг
		5		Звено РТИ-16 ГОСТ 25573-82	1	1,69кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=5500	3	34кг

Изм. Листов № Исполн. Провер. Дата

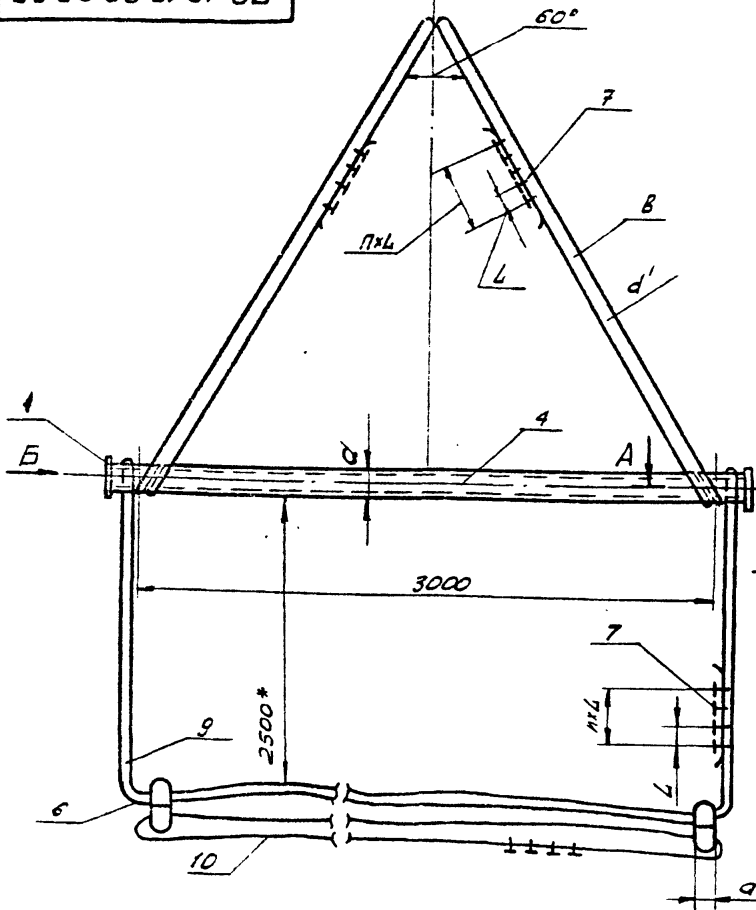
ПВ10.04.00.00

Строп
3х ветвевой
Q=3т

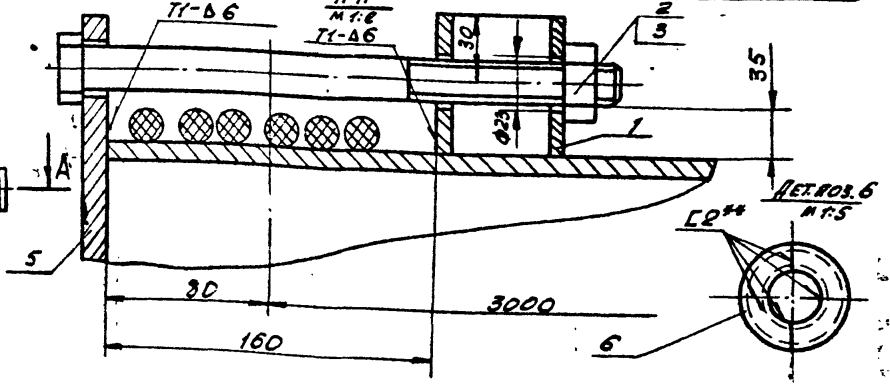
Лист 88.7 -

Листов 1
Листов 1
Листов 1

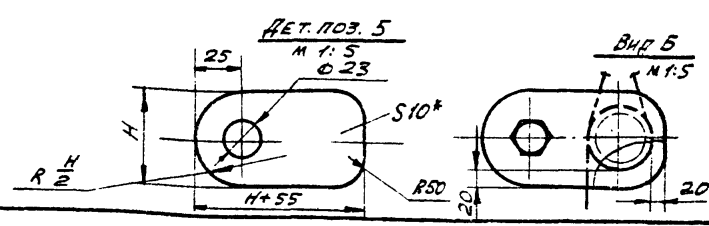
Гипроинформационно-монтаж. г. Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОНА, кг	МАССА, кг	V, м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,8	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0,16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	1	1:10
РАЗР.	Числова	Шумов	12.85		См.	
ПРОВ.					Табл.	
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН		12.85		Лист 1 из 1	
Н.КОНТ.	ПАНОВА		12.85		ГИПРОНЕФТЕСЛЕД-МОНТАЖ	
УТВ.	КВЗНЕЦОВ		12.85		г. МОСКВА	

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16У36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
ПВ 10.10.00.00			
			Лист 2

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДЕТАЛИ			
Б4	1 ПВ.10.10.00.01		ВТУЛКА
			45x45 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=75
		2	0,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Болт М 20x240, 58 013
			ГОСТ 7798-70
		2	
			Гайка М 20, 4 013
			ГОСТ 5915-70
		2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ
ДЕТАЛИ			
Б4	4 ПВ.10.10.00.02		Труба
			108x6 ГОСТ 8732-78
			Труба В 10 ГОСТ 8731-74
			L=3160 ± 5
		1	46 кг
Б4	5 ПВ.10.10.00.03		Заглушка
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
			Ст.3 ГОСТ 14637-79
			150x205
		2	2,8 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			Отвод 90° 3750
			ГОСТ 17375-77
		4	10 кг
ПВ 10.10.00.00			
			Лист 1 из 1

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Л.п. 705-5-018.86

Л.п. 705-5-018.86

21517-03

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				200x255	2	2,7 кг
				Стандартные изделия		
5				Отвод 90° - 2310 - ГОСТ 17375-77	4	18,8 кг
7				Занжим 3К-277У36- 1839-75	16	0,61 кг
				Материалы		
8				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	2	19,6 кг
				Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	1	34 кг
9				L=20000	1	56 кг
10						
ПВ10.10.00.00						Лист 4

Л.п. 705-5-018.86

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота Н, мм	РАЗМЕРЫ					Масса кг
		R	γ	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

Лист	Масса см.	Наим.
Лист 1		Проушина

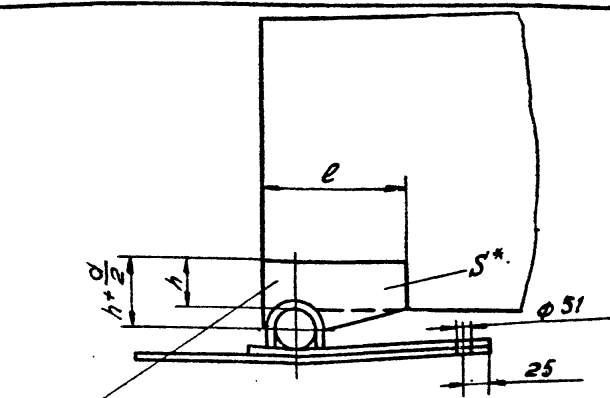
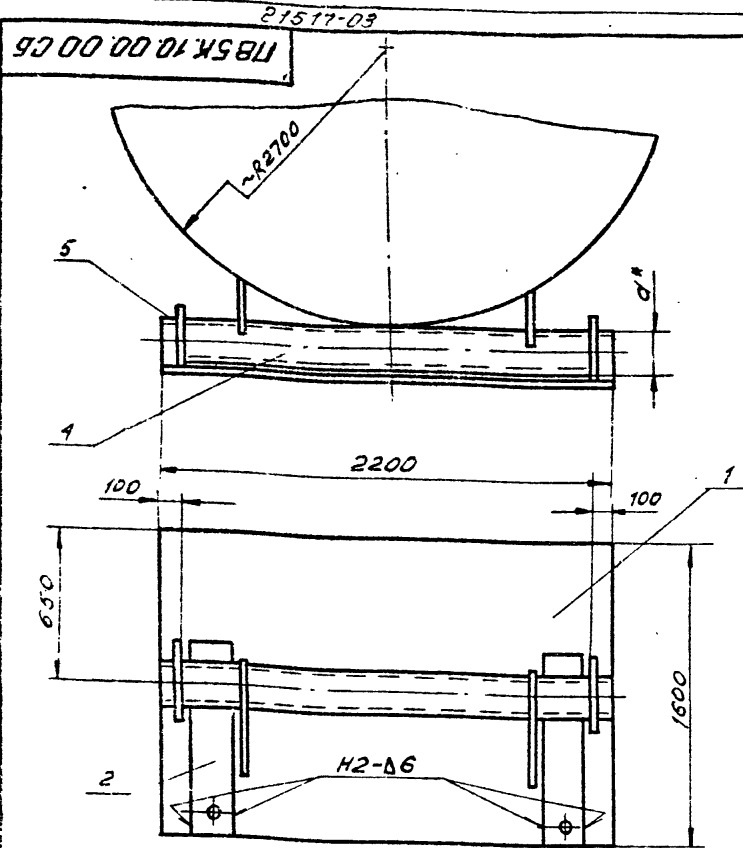
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист 1 Листов 1
Тип: Пром. Печ. Нормат. г. Москва

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	1	16,7 кг
				ПВ10.10.00.00-02 см. 06		
				Детали		
54		4	ПВ10.10.00.02-01	Труба		
				Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	80 кг
54		5	ПВ10.10.00.03-01	Заглушка		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 180x235	2	3,3 кг
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° - 3000 ГОСТ 17375-77	4	15 кг
				Занжим 3К-237У36- 1839-75	16	0,32
				Материалы		
				Канат 22-Г-1-1764- (180) ГОСТ 7668-80 L=6800	2	12,5 кг
				Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800 L=19800	1	22 кг 6 кг
				ПВ10.10.00.00-03 см. 06		
				Детали		
54		4	ПВ10.10.00.02-02	Труба		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=3160	1	95 кг
54		5	ПВ10.10.00.03-02	Заглушка		
ПВ10.10.00.00						Лист 3

№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВ5К.10.00.00-03 см. 06		
				Детали		
54		2	ПВ5К.10.00.02-03	Полоса		
				Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
54		3	ПВ5К.10.00.03-03	Косынка		
				Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75 300x220	2	6,2 кг
54		4	ПВ5К.10.00.04-03	Труба		
				Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
54		5	ПВ5К.10.00.05-03	Проушина		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	2	
				ПВ5К.10.00.00-04 см. 06		
				Детали		
54		2	ПВ5К.10.00.02-04	Полоса		
				Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1230	2	0,7 кг
54		3	ПВ5К.10.00.03-04	Косынка		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 350x260	2	10 кг
54		4	ПВ5К.10.00.04-04	Труба		
				Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74 L=2000	1	60 кг
ПВ5К.10.00.00						Лист 3

Льбом III
ТТР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУКОНА, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ВЛАССР	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			И	См.	ТАБЛ.
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА 240x220 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ПОЛОСА ПЛОДСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА 240x200 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ 5-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	154 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ПОЛОСА ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА 5x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
ПБСК.10.00.00						2

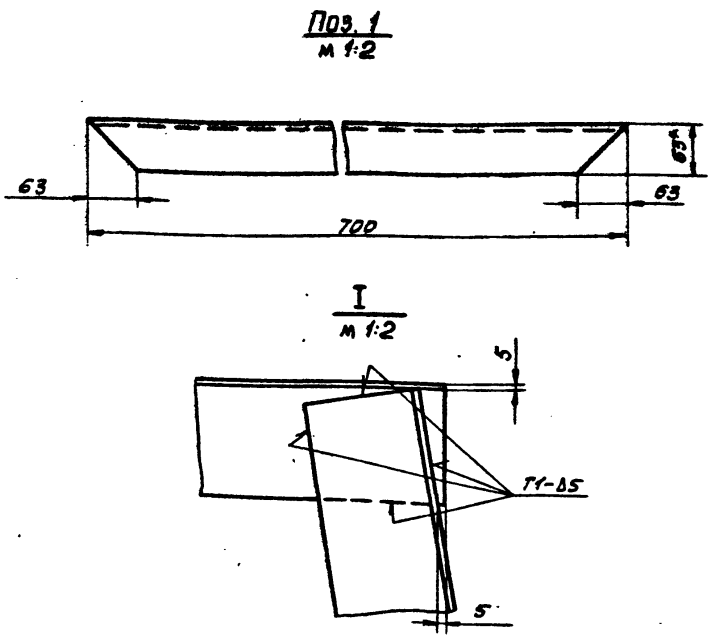
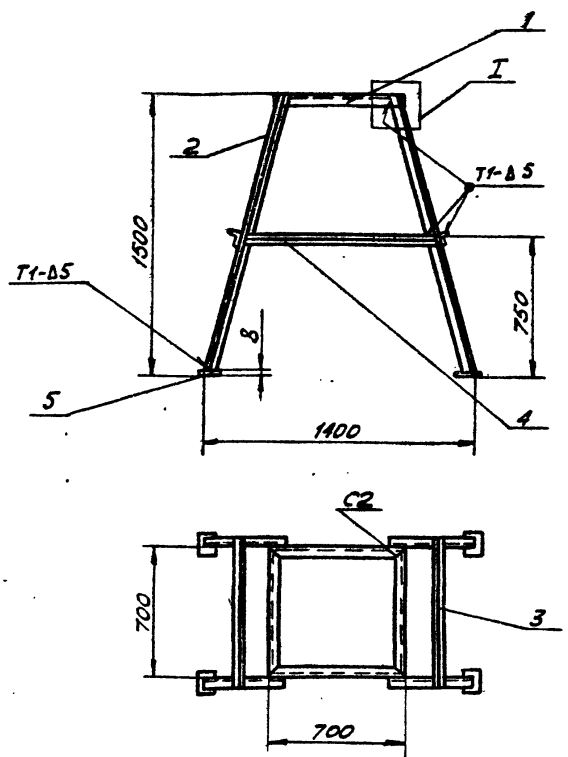
Изм. № 001
Лист № 001
Всего листов 1

Изм. № 001
Лист № 001
Всего листов 1

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата
 Имя, Фамилия, Подпись, Дата



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ			
ОПОРА		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		65	1:20
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3		1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
			УГОЛОК		
			УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	1326. П14.00.01			
Б4	2	1326. П14.00.02	L=700	4	3,3 кг
Б4	3	1326. П14.00.03	L=1550	4	7,45 кг
Б4	4	1326. П14.00.04	L=830	2	4 кг
Б4	5	1326. П14.00.05	L=1100	2	5,3 кг
			ПОДКЛАДКА		
			Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			100x100	4	0,6 кг

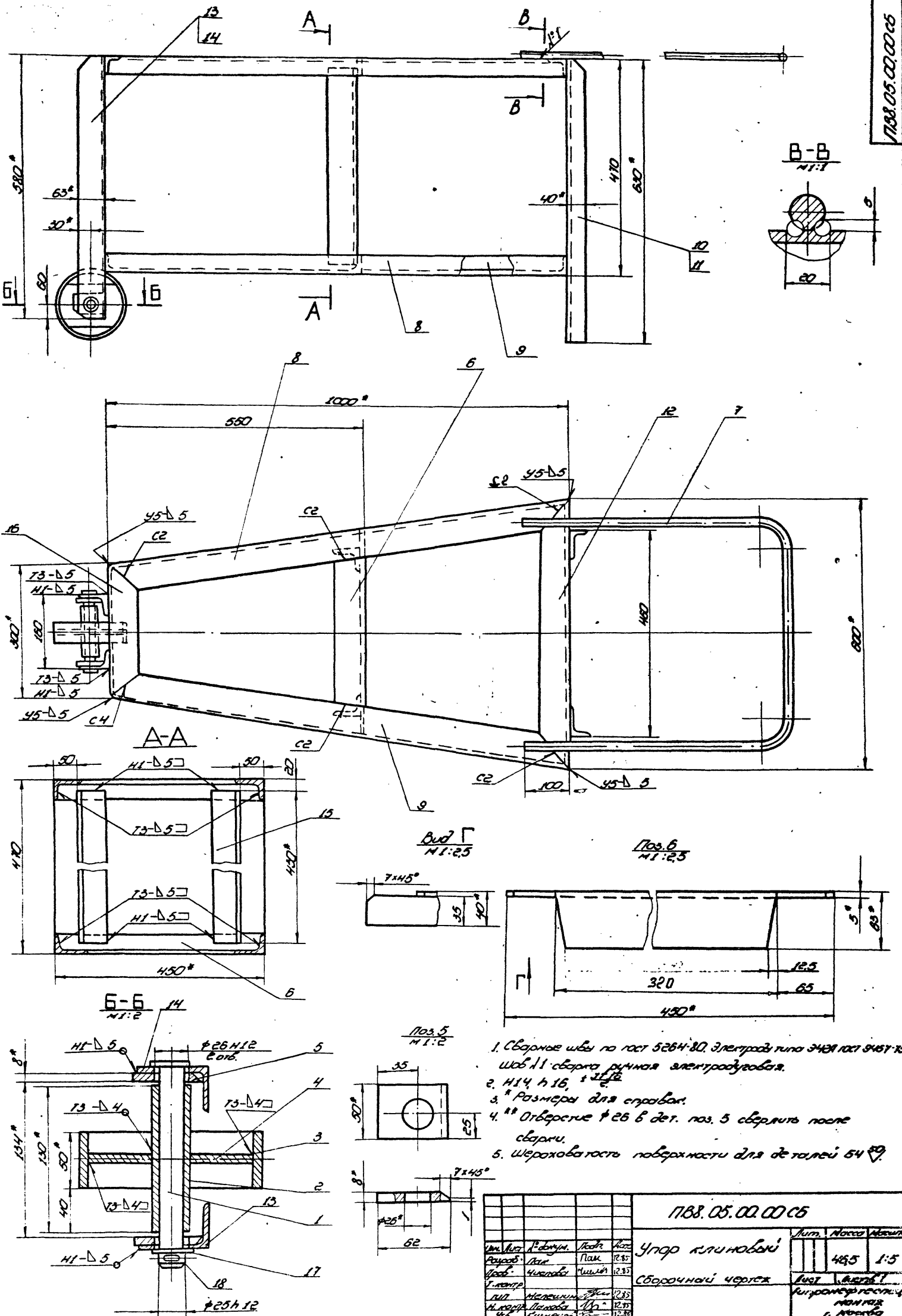
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
			ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	2	ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
			ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=1360	2	0,8 кг
Б4	3	ПВ5К.10.00.03-05	КОСЫНКА		
			Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			350x310	2	11,8 кг
Б4	4	ПВ5К.10.00.04-05	ТРУБА		
			ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78		
			ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
			L=2200	1	85 кг
Б4	5	ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИННА		
			Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				2	

1326. П14.00.00			
ОПОРА		Лист	Листов
		ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА	

ПВ5К.10.00.00			
		Лист	Листов

ТПР 705-5-018.86 Ансамбль III

1788.05.00.00.05



Вид Г
1:2.5

Пос. 6
1:2.5

Пос. 5
1:2

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э421 ГОСТ 9467-75. Шов 11 сварка ручная электродуговой.
2. Н14 и 16, 1:2.5
3. Размеры для справок.
4. Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 $Rz 50$.

1788.05.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Углеродистый				465	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Масштаб	
Исполнитель				Инженер-проектировщик		
Проверенный				Инженер-проектировщик		
Утвержденный				Инженер-проектировщик		
Дата				Подпись		

Всё, что не указано в чертеже, должно быть выполнено в соответствии с требованиями ГОСТ 13.040-80

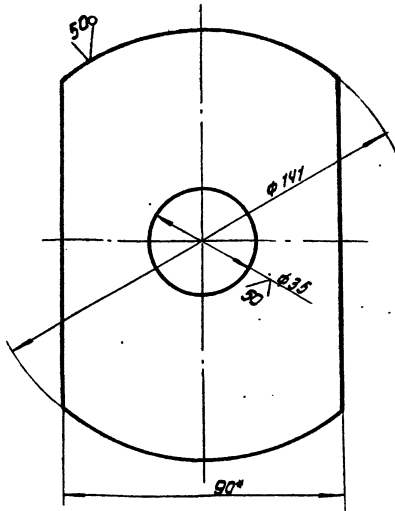
Т ПР 705-5-018.86

Львов И

10 00 50 88U

215 17-03

(V)



1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Исполн	И. Вокун	Лодн	Лист
Провер	Лок	Лист	12.85
Доработ	Чиркова	Лист	12.85
Исполн	И. Вокун	Лист	12.85
Провер	Лок	Лист	12.85
Доработ	Чиркова	Лист	12.85

Диаметр доработки

Лист 1 из 1

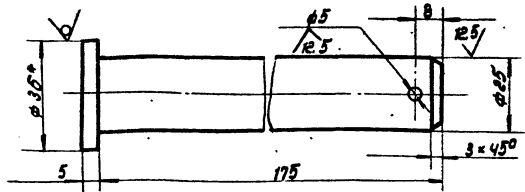
Лист 1 из 1

Исполнитель: И. Вокун, г. Москва

Полоса: 5-В ГОСТ 103-76, Ст. 3 ГОСТ 535-79

10 00 50 88U

(V)



1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.01

Исполн	И. Вокун	Лодн	Лист
Провер	Лок	Лист	12.85
Доработ	Чиркова	Лист	12.85
Исполн	И. Вокун	Лист	12.85
Провер	Лок	Лист	12.85
Доработ	Чиркова	Лист	12.85

Ось

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Исполнитель: И. Вокун, г. Москва

Полоса: 5-В ГОСТ 103-76, Ст. 3 ГОСТ 535-79

Код	Форм. поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
64	15	188.05.00.12	Уголок Уголок 5-В ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
64	15	188.05.00.13	Уголок L = 490	2 1.68 кг
			Стандартные изделия	
	17		Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0.02 кг
	18		Шпилька 5*50.002 ГОСТ 397-79	1 0.01 кг

188.05.00.00

Лист 2

Код	Форм. поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
64		188.05.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	188.05.00.01	Ось	1
64	2	188.05.00.02	Ступица Труба 25*3.2 ГОСТ 8052-75 L = 130	1 0.38 кг
64	3	188.05.00.03	Одод Труба 159*8 ГОСТ 7712-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1 1.50 кг
64	4	188.05.00.04	Диаметр доработки	1
64	5	188.05.00.05	Накладка Полоса 5-В ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0.15 кг
64	6	188.05.00.06	Переключатель	2
64	7	188.05.00.07	Ручка	1
64	8	188.05.00.08	Уголок	2
64	9	188.05.00.08.01	Уголок	2
64	10	188.05.00.09	Уголок	2
64	11	188.05.00.09.01	Уголок	2
64	12	188.05.00.10	Уголок	2
64	13	188.05.00.11	Уголок	2
64	14	188.05.00.11-01	Уголок	2

188.05.00.00

Упор клиновидный

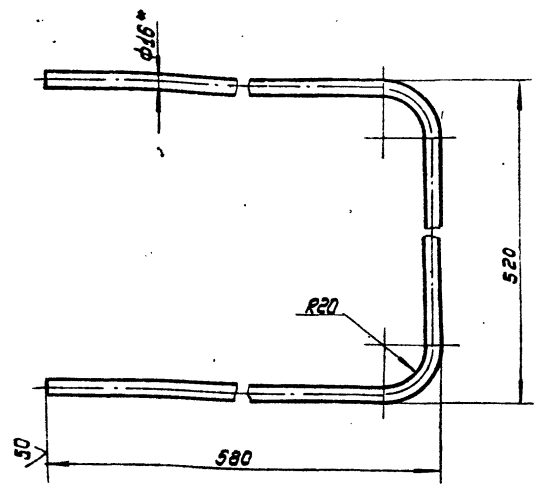
Лист 2

Исполнитель: И. Вокун, г. Москва

ТНР 705-5-018.86 Яльдом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

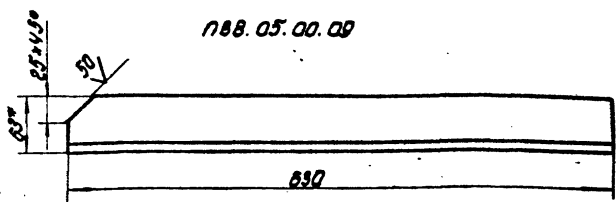
188.05.00.07 21517-03



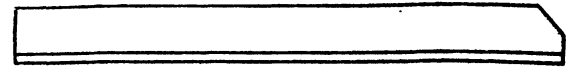
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Ручка		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,5	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мельниченко	12.85	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	12.85	Листов 2			
Умб.	Кузнецов	12.85	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил.проект.степ.тех.инж. г. Москва		

188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

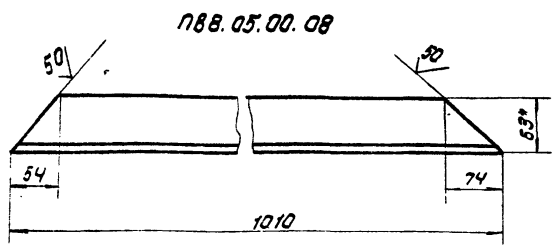


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок

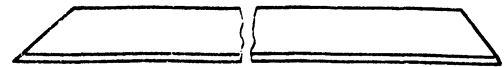
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,48	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мельниченко	12.85	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	12.85	Листов 2			
Умб.	Кузнецов	12.85	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил.проект.степ.тех.инж. г. Москва		

188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

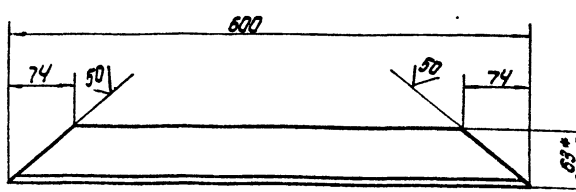


1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	3,95	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мельниченко	12.85	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	12.85	Листов 2			
Умб.	Кузнецов	12.85	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил.проект.степ.тех.инж. г. Москва		

188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

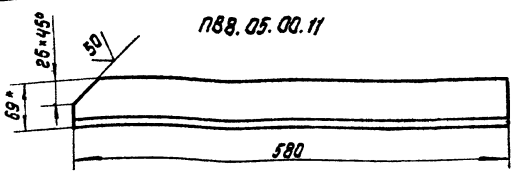
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,35	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мельниченко	12.85	Лист Листов 1			
Н. контр.	Панова	12.85	Листов 2			
Умб.	Кузнецов	12.85	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72			
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				Ил.проект.степ.тех.инж. г. Москва		

11.00.50.88U

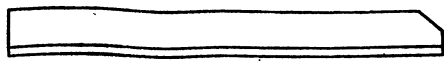
21517-03

(V) A



188.05.00.11

188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

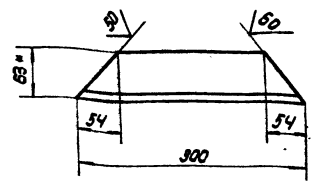
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	11	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бортами ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испроделтехцентр
г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

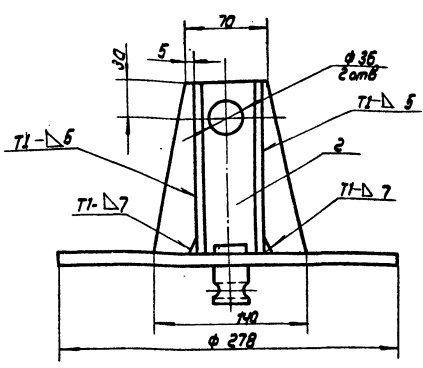
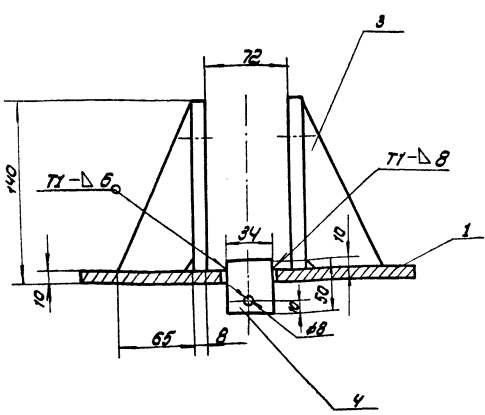
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	13	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бортами ГОСТ 8510-72
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испроделтехцентр
г. Москва

187.84.03.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

187.84.03.00.05

Опора ролика
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85

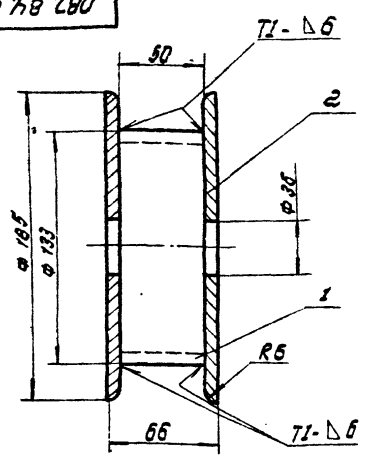
Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	05	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Опора ролика с бортами
ст. 3 ГОСТ 535-79
Испроделтехцентр
г. Москва

ЛПР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-25

187.84.02.00.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

49

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
187.84.01.00.00	Сборочный чертеж					
Детали						
187.84.01.01	Труба					
Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71						
L = 70 1 3.2 кг						
187.84.01.02	Диск					
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
D = 295 d = 35 1 4.9 кг						
187.84.01.03	Пластина					
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
70 * 70 3 0.23 кг						

187.84.01.00

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

Основа ралика

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
187.84.02.00.00	Сборочный чертеж					
Детали						
187.84.02.01	Труба					
Труба 183*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74						
L = 50 ± 1 1 1.1 кг						
187.84.02.02	Диск					
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
D = 185 d = 35 2 1.6 кг						

187.84.02.00

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
187.84.03.00.00	Сборочный чертеж					
Детали						
187.84.03.01	Диск					
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
D = 278 d = 35 1 4.7 кг						
187.84.03.02	Пластина					
Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
140 * 140 2 0.92 кг						
187.84.03.03	Ребра					
Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79						
140 * 65 4 0.5 кг						
187.84.03.04	Цапфа					
Лист 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79						
L = 50 1 12.3 кг						

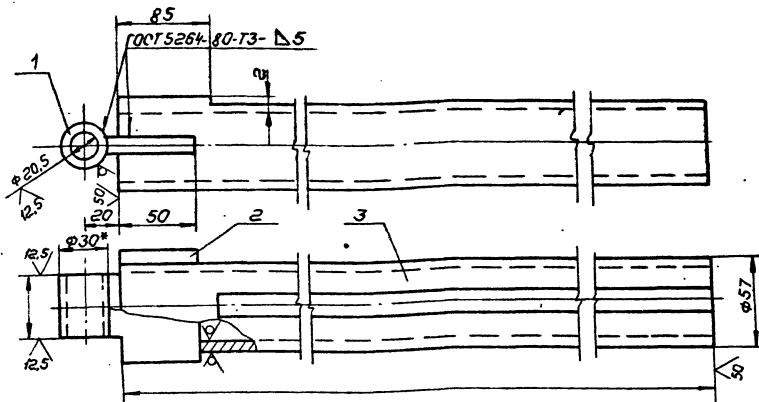
187.84.03.00

И.В.Кочетков, С.И.Сидорова, И.В.Кочетков, И.В.Кочетков, Подп. и дата

Изм.	Лист	И.В.Кочетков	Подп.	Дата
1	1	И.В.Кочетков	С.И.Сидорова	12.85
Листов 1				
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва				

Опора ралика

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18.6
-01	2955	23.3
-02	3355	25.7
-03	3755	28.8
-04	4955	32.5
-05	5255	40.1
-06	6120	54.0
-07	6605	58.2
-08	7545	66.5
-09	9445	98.3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9167-75.
2. Н16, н16, ± 2116
- 3* Размер для справок.

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		Масса		Масштаб	
№	Дет.	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист	И	Лист
ПВ2.04.03.00СБ													
Штанга													
Сборочный чертёж													
Лист 1 из 1													
Тип: Промышленность													
Г. Москва													

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб	
№	Дет.	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Обозначение							
Наименование							
Кол.							
Примеч.							
Документация							
ИЗ		ПВ2.04.03.00СБ				Сборочный чертёж	
Детали							
И4	1	ПВ2.04.03.01				Пластина	
И4	2	ПВ2.04.03.02				Втулка	
Крышка 830 ГОСТ 2590-71							
Ст. 3 ГОСТ 535-79							
		К=44			1	0,1 кг	
Переменные данные для исполнений							
ПВ2.04.03.00СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=2355			1	18,2 кг	
ПВ2.04.03.00-01СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03-01				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=2955			1	22,9 кг	
ПВ2.04.03.00							
Штанга							
Лист 1 из 3							
Тип: Промышленность							
Г. Москва							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб	
№	Дет.	И	Лист	И	Лист	И	Лист
Обозначение							
Наименование							
Кол.							
Примеч.							
ПВ2.04.03.00СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03-02				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=3355			1	25,3 кг	
ПВ2.04.03.00-03СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03-03				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=3755			1	28,4 кг	
ПВ2.04.03.00-04СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03-04				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=4255			1	32,1 кг	
ПВ2.04.03.00-05СБ							
Детали							
И4	3	ПВ2.04.03.03-05				Труба	
Труба 57х6 ГОСТ 8732-78							
В10 ГОСТ 8731-74							
		К=5255			1	39,7 кг	
ПВ2.04.03.00							
Штанга							
Лист 2 из 2							
Тип: Промышленность							
Г. Москва							

Т ПР 705-5-ПВ.86
 Любим III
 Шиф. № докум. Подп. и дата. Взам. № Шиф. № докум. Подп. и дата.

ТТР 705-5-018.86. Яблоком III
Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Код	Знач.	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				186.07.00.00-04 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-04	банки	1	
84	4		186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	2	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 808-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	4	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10		186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
				186.07.00.00		4

Код	Знач.	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	12	
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 808-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 800	2	20,2 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	8	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10		186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
				186.07.00.00-03 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-03	банки	1	
84	4		186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	3	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт		
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 808-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 5000	2	22,6 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	6	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10		186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
				186.07.00.00		3

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Код	Знач.	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 808-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	15	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10		186.07.00.06	L = 150	8	0,5 кг
				186.07.00.00-01 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-01	банки	1	
84	4		186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	5	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	16	
				Уголок		
				Уголок Б.50х50х5 ГОСТ 808-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7		186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8		186.07.00.04	L = 150	10	0,6 кг
84	9		186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10		186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
				186.07.00.00-02 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00-02	банки	1	
84	4		186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	4	
				186.07.00.00		2

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

Код	Знач.	Пер.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
84			186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
84	1		186.07.01.00	Кронштейн		
				Детали		
84	2		186.07.00.01	Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-78 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 900		
				Переменные данные для исполнений		
				186.07.00.00 Ст. СБ		
				Сборочные единицы		
84	3		186.07.02.00	банки	1	
84	4		186.07.03.00	Лестница	1	
84	5		186.07.04.00	Площадка	8	
				Детали		
84	6		186.07.00.02	Винт	24	
				186.07.00.00		
				Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.		
				Приспособление для		
				заточкина валькатом		
				го монтажного станка		
				г. Москва		

Услов. Назнач. Период. и даты. Времен. указ. Услов. Назнач. Период. и даты.

2157-03

ТЛР 705-5-018 Ялдан III

Шаблон № 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
		П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	10	
Б4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 8500	2	232,0 кг
		Швеллер L = 8500		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 500	10	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
		Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14 П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
П86.07.02.00				Лист 4

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	5 П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	12 П86.07.02.10	L = 500	24	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
		П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	16	
Б4	7 П86.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 12500	2	608,0 кг
		Швеллер L = 12500		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	15	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 500	15	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
П86.07.02.00				Лист 2

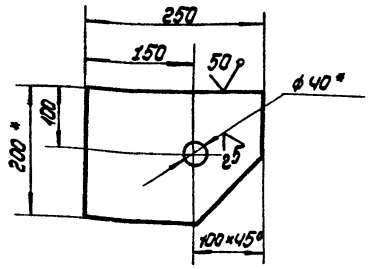
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14 П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
		П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	12	
Б4	7 П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 10500	2	383,0 кг
		Швеллер L = 10500		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9 П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10 П86.07.02.10	L = 500	12	5,20 кг
Б4	11 П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
		Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12 П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13 П86.07.02.13	L = 155	24	0,7 кг
П86.07.02.00				Лист 3

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
Б2	П86.07.02.00 СБ	Сборочный чертеж Детали		
Б4	1 П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Б4	2 П86.07.02.02	Поворот	1	
Б4	3 П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4 П86.07.02.04	Редуктор Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5 П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 620	1	5,35 кг
		Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Б4	6 П86.07.02.06	Гайка	24	
Б4	7 П86.07.02.07	Скоба		
Б4	8 П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 18500	2	1421,0 кг
		Швеллер L = 18500		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
П86.07.02.00				Лист 1
Балка				Лист 1

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. Н 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хронштейн

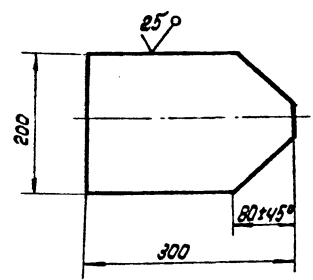
Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист Листов 1		

Угловая 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.монтаж
г. Москва

Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

186.07.02.03

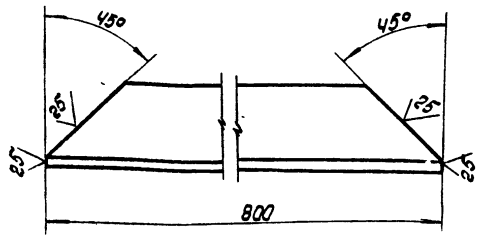
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист Листов 1		

Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.06

Основание
базовое

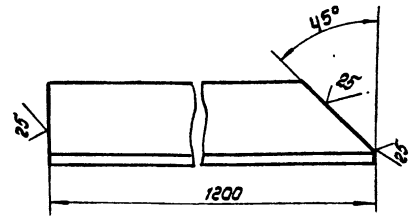
Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист Листов 1		

Углов. 5-80x50x5 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.монтаж
г. Москва

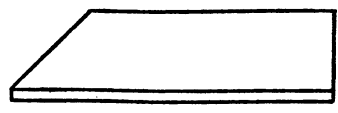
Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

10 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.05

Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист Листов 1		

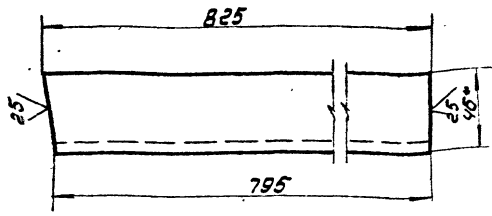
Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

ТПР 705-5-018.86 Мльбом III

27577-03

НБ6.07.01.03

(✓) (✓)



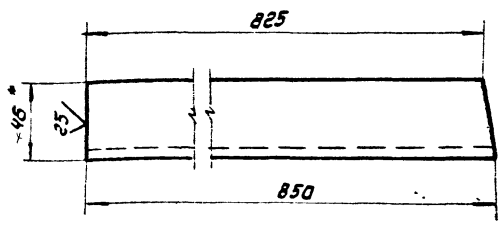
1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.03

Швеллер				Лист	Масса	Норматив
				И	7.1	1:2
Исполн.	Н.Борисов	Подп.	Л.С.	Лист Листов 1		
Провер.	Чистова	Число	12.85	Типрангтеплетмонт		
Проект.	Кузнецов	Курс	12.85	г. Москва		
И.С.	Мельнич	12.85	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
И.С.	Панова	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И.С.	Кузнецов	12.85				

НБ6.07.01.02

(✓) (✓)



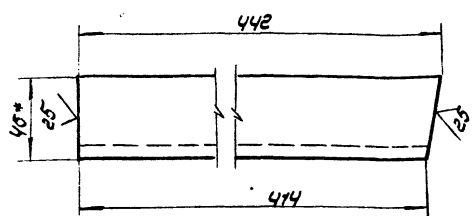
1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.02

Швеллер				Лист	Масса	Норматив
				И	7.3	1:2
Исполн.	Н.Борисов	Подп.	Л.С.	Лист Листов 1		
Провер.	Чистова	Число	12.85	Типрангтеплетмонт		
Проект.	Кузнецов	Курс	12.85	г. Москва		
И.С.	Мельнич	12.85	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
И.С.	Панова	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И.С.	Кузнецов	12.85				

НБ6.07.01.05

(✓) (✓)



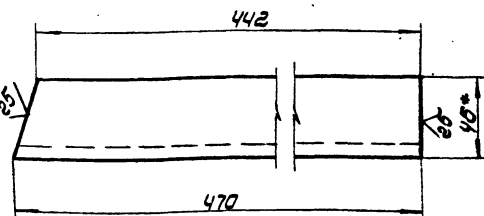
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размеры для справок.

НБ6.07.01.05

Швеллер				Лист	Масса	Норматив
				И	3.8	1:2
Исполн.	Н.Борисов	Подп.	Л.С.	Лист Листов 1		
Провер.	Чистова	Число	12.85	Типрангтеплетмонт		
Проект.	Кузнецов	Курс	12.85	г. Москва		
И.С.	Мельнич	12.85	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
И.С.	Панова	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И.С.	Кузнецов	12.85				

НБ6.07.01.04

(✓) (✓)



1. $h 16, \pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

НБ6.07.01.04

Швеллер				Лист	Масса	Норматив
				И	4.0	1:2
Исполн.	Н.Борисов	Подп.	Л.С.	Лист Листов 1		
Провер.	Чистова	Число	12.85	Типрангтеплетмонт		
Проект.	Кузнецов	Курс	12.85	г. Москва		
И.С.	Мельнич	12.85	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72			
И.С.	Панова	12.85	Ст. 3 ГОСТ 535-79			
И.С.	Кузнецов	12.85				