

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

705-5-018.86

РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ДЛЯ АГРЕССИВНЫХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОДУКТОВ
ОБЪЕМОМ 50 М³ СОБИРАЕМЫЙ МЕТОДОМ
РУЛОНИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ III

СОСТАВ


Альбом I КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом II ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА И СВАРКИ РЕЗЕРВУАРОВ
ОБЪЕМОМ 50, 80, 100, 200, 320, 500 м³
Альбом III ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА РЕЗЕРВУАРОВ
ОБЪЕМОМ 50, 80, 100, 200, 320, 500 м³
Альбом IV СМЕТЫ.

РАЗРАБОТАНЫ
Ордена Трудового Красного Знамени
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
ИМ. МЕЛЬНИКОВА - Альбомы I, IV
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ - Альбомы II, III

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ МИНИСТЕРСТВОМ ПО
ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ

Письмо №25428 от 25.05. 1986 г.

Главный инженер института



Гольденберг И.С.

Главный инженер проекта



Мелишев Б.А.

		Гольденберг И.С.	
		Мелишев Б.А.	
1986			

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

КАЗАНСКИЙ СЛУЖБАЛ

Заказ № 2676 Тираж 160 экз. Цена 4-86 Изд. № 1-5-88. 86 Слано в печать 14/88
4.3.88

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
1325.п3.00.00	Штыцер для отводного блока. $Q=10T$	4
1326.п3.00.01	Накладка	4
1325.п3.00.00СБ	Штыцер для отводного блока $Q=10T$ Сборочный чертёж	4
1326.п4.00.00СБ	Площадка на постамент. Сборочный чертёж	5
1326.п4.00.00	Площадка на постамент 2 листа	6
пв65.07.03.00	Лестница 2 листа	6
пв65.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка Сборочный чертёж	7
пв65.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертёж	8
пв65.07.02.00	Балка 2 листа	9
пв65.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 2 листа	9
пв65.07.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	10
пв65.07.02.06	Гайка	11
пв65.07.02.08	Уголок	11
пв65.07.02.05	Лобик	11
пв65.07.02.07	Винт	11
пв65.07.01.00СБ	Площадка 2 листа	12
пв65.07.02.02	Уго	12
пв65.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	13
пв65.07.02.11	Уголок	13
пв65.07.02.09	Уголок	13
пв31.02.00.00СБ	Скоба для разветвления рупона. Сборочный чертёж	14
пв31.02.00.00	Скоба для разветвления рупона	14
пв31.02.00.01	Палец	14
пв31.02.01.01	Втулка	15
пв31.02.01.02	Кольцо	15
пв31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертёж	15
пв31.02.01.00	Втулка	15
пв31.02.02.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	16
пв31.02.02.02	Щека	16
пв31.02.02.00	Корпус	16
пв9.20.00.00	Лестница 2 листа	17
пв9.20.00.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	17
пв5.20.00.00	Лестница 4 листа	18
пв7.н.00.00	Клим	19
пв7.н.00.01	Уголок	19
пв7.н.00.00СБ	Клим. Сборочный чертёж	19
пв12.02.00.00	Поддон	20
пв81.04.00.00	Кронштейн для расчалок	20
пв81.04.00.00СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный чертёж	20
пв81.04.00.01	Пластины	20
пв12.01.00.02	Серва	21
пв12.01.00.01	Серва	21
пв12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертёж	21
пв12.01.00.00	Отвес	21
пв4.05.00.03	Гайка	22
пв4.05.01.01	Уголок	22
пв4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертёж	22

Обозначение	Наименование	Стр.
пв4.05.01.02	Ребра	23
пв4.05.01.00	Кронштейн	23
пв4.05.00.02	Сухарь	23
пв4.05.00.00	Стяжное приспособление	23
пв4.05.01.00	Кронштейн. Сборочный чертёж	23
пв5.64.00.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертёж	24
пв5.64.00.00	Кронштейн	24
пв7.07.00.00	Карман	24
пв51.64.00.00	Настил	25
пв51.64.00.00СБ	Настил. Сборочный чертёж	25
пв52.64.00.00	Скрепление жесткое	25
пв6.04.00.00СБ	Приспособление для формирования ванна. Сборочный чертёж	26
пв6.04.00.00	Приспособление для формирования ванна 2 листа	27
пв6.04.00.02	Лобик	27
пв6.04.00.01	Скоба	27
пв6.04.00.07	Пластина	28
пв6.04.00.04	Пластина	28
пв6.04.00.08	Стойка	28
пв6.04.00.03	Косынка	28
пв6.04.01.00СБ	Раскос. Сборочный чертёж	29
пв6.04.00.10	Косынка	29
пв6.04.01.00	Раскос	29
пв6.04.01.01	Уголник	30
пв6.04.00.11	Уголник	30
пв4.03.01.00	Корпус	31
пв4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	31
пв4.03.00.00СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертёж	31
пв4.03.01.02	Гайка	32
пв4.03.00.02	Винт	32
пв4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	32
пв61.13.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертёж	33
пв61.13.00.00	Подмости	33
пв61.13.00.01	Скоба	33
пв61.13.02.00СБ	Лестница. Сборочный чертёж	34
пв61.13.02.00	Лестница 3 листа	34
пв61.13.00.00	Подмости 3 листа	35
пв61.13.01.00СБ	Площадка. Сборочный чертёж	36
пв61.13.01.00	Площадка	36
пв61.13.01.01	Крюк	36
пв10.05.02.00СБ	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$. Сборочный чертёж	37
пв10.05.00.00	Строп 4-х ветвевой $Q=5T$	37
пв10.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$. Сборочный чертёж	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.04.00.00	Строп 3-х ветвевой $Q=3T$	37
пв10.10.00.00СБ	Траверса для подъёма рупона стенки. Сборочный чертёж	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	38
пв10.10.00.00	Траверса для подъёма рупона стенки 2 листа	39
пв5к.10.00.00	Шарнир для подъёма рупона	39
пв5к.10.00.05	Прочувин	39

Альбом III

705-5-016.86

решения

проектные

таблицы

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ5К.10.00.00СБ	Шарнир для подъема рычагов. Сборочный чертеж.	40
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов. 2 листа	40
1326.П14.00.00СБ	Опора. Сборочный чертеж.	41
1326.П14.00.00	Опора	41
ПВ5К.10.00.00	Шарнир для подъема рычагов	41
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	42
ПВ8.05.00.04	Диасфрагма	43
ПВ8.05.00.01	Ось	43
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой. 2 листа	43
ПВ8.05.00.07	Ручка	44
ПВ8.05.00.09	Уголок	44
ПВ8.05.00.08	Уголок	44
ПВ8.05.00.10	Уголок	44
ПВ8.05.00.11	Уголок	45
ПВ8.05.00.13	Уголок	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора ролика. Сборочный чертеж	45
ПВ7.84.00.00СБ	Опора роликовая поворотная. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.00.00	Опора роликовая поворотная	46
ПВ7.84.01.00СБ	Основа ролика. Сборочный чертеж	46
ПВ7.84.02.00СБ	Ролик. Сборочный чертеж	47
ПВ7.84.01.00	Основа ролика	47
ПВ7.84.03.00	Опора ролика	47
ПВ7.84.02.00	Ролик	47
ПВ2.04.00.00	Приспособление для разметки двуха. 2 листа	48
ПВ2.04.00.00СБ	Приспособление для разметки двуха. Сборочный чертеж	48
ПВ2.04.04.03	Бабышка	49
ПВ2.04.00.01	Чертылка	49
ПВ2.04.00.02	Ось	49
ПВ2.04.03.01	Пластина	49
ПВ2.04.03.00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	50
ПВ2.04.03.00	Штанга 2 листа	50
ПВ2.04.04.01	Бабышка	51
ПВ2.04.04.00СБ	Львизок. Сборочный чертеж	51
ПВ2.04.04.00	Львизок 2 листа	51
ПВ2.04.02.01	Пластина	52
ПВ2.04.02.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
ПВ2.04.03.00	Штанга	52
ПВ2.04.02.00	Кранштейн	52
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	53
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка 4 листа	54
ПВ6.07.01.00СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	55
ПВ6.07.01.01	Косынка	55
ПВ6.07.00.02	Винт	55
ПВ6.07.01.00	Кранштейн	55

Продолжение таблицы

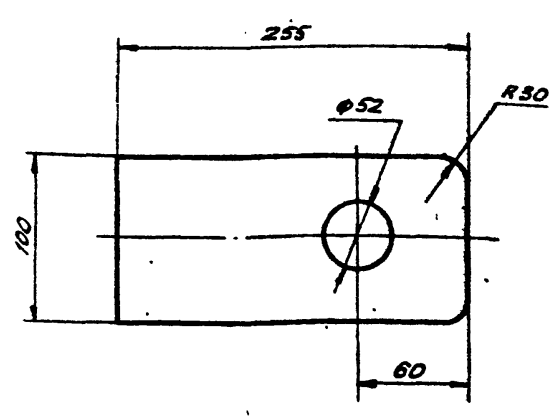
Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ6.07.02.00СБ	Балка. Сборочный чертеж	56
ПВ6.07.02.00	Балка 4 листа	57
ПВ6.07.03.00СБ	Лестница. Сборочный чертеж	58
ПВ6.07.02.06	Гайка	58
ПВ6.07.02.07	Скоба	58
ПВ6.07.03.00	Лестница. 3 листа	59
ПВ6.07.02.02	Ловитель	59
ПВ6.07.04.00СБ	Плоскода. Сборочный чертеж	60
ПВ6.07.04.00	Плоскода	60
ПВ6.07.02.00	Балка	60
ПВ6.07.02.01	Кранштейн	61
ПВ6.07.02.03	Пластина	61
ПВ6.07.04.05	Основа боковая	61
ПВ6.07.04.05	Основа	61
ПВ6.07.01.03	Швеллер	62
ПВ6.07.01.02	Швеллер	62
ПВ6.07.01.05	Швеллер	62
ПВ6.07.01.04	Швеллер	62

молельки

ТПР 705-5-018-86 Альбом III

№ док.	№ лист.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
Б3		1326.ПЗ.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	1326.ПЗ.00.01	НАКЛАДКА	2	
			Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	1326.ПЗ.00.02	S14; 120x110	2	6,5 кг
Б4	3	1326.ПЗ.00.03	S20; 280x240	1	10,5 кг
Б4	4	1326.ПЗ.00.04	S10; 120x120	4	1,12 кг
Б4	5	1326.ПЗ.00.05	D=180; d=165	1	2 кг
Б4	6	1326.ПЗ.00.06	ТРУБА 159x10 ГОСТ 8732-78 Труба В 10 ГОСТ 8734-74 L=320	1	11 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7		Ось 22-50x30 ГОСТ 9650-80	1	
	8		Шпатель 7,5x60 ГОСТ 997-79	1	
1326.ПЗ.00.00					
ИЗМ. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
РЗР	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
ПР	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
Т.КОНТ.	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
Г.ИП	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
И.КОНТ.	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	
УТВ.	1	1326.ПЗ.00.00	М.И.М.	12.85	

1326.ПЗ.00.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКАЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H16, h16, ± $\frac{IT16}{2}$

1326.ПЗ.00.01

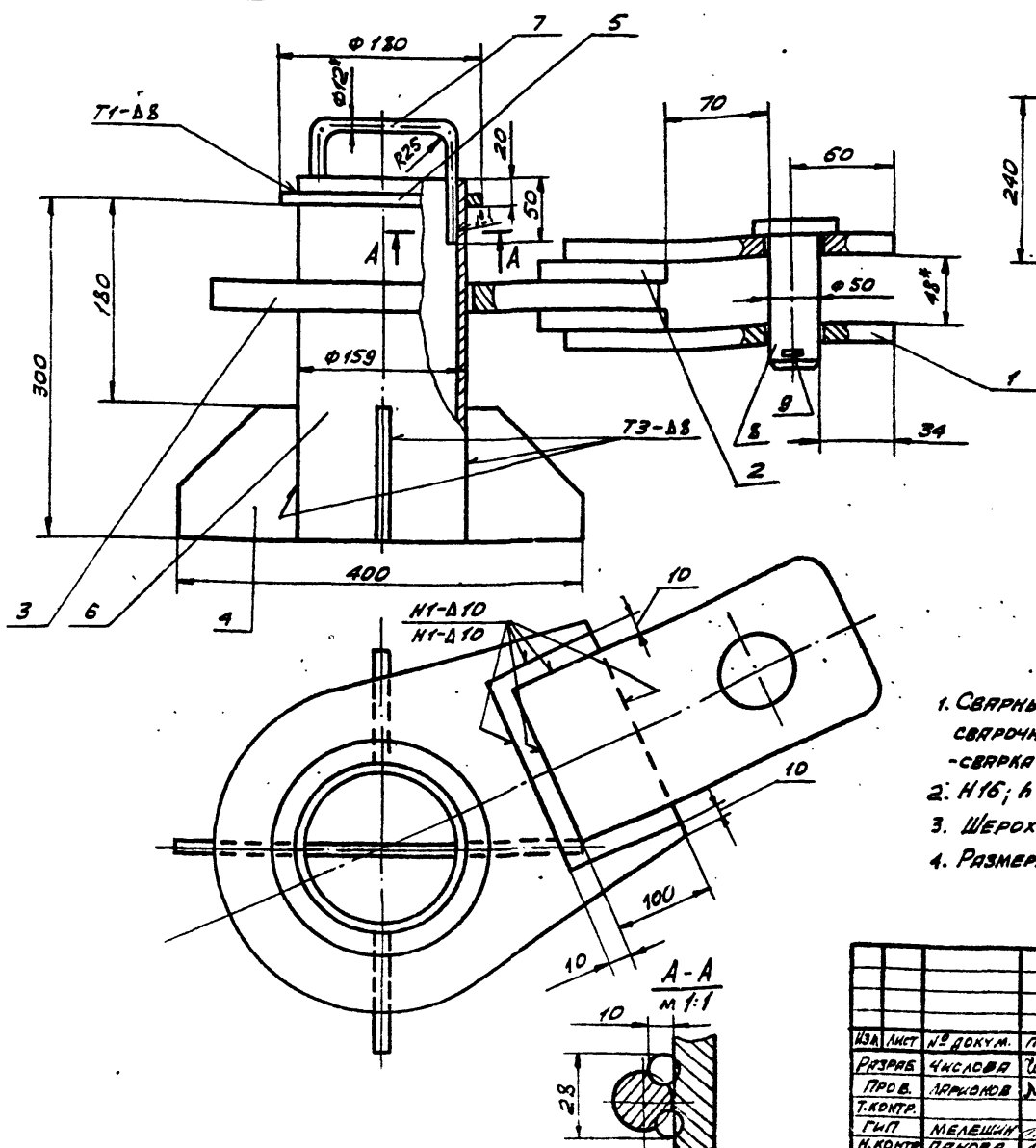
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РЗР	1	М.И.М.	12.85	2	2,8	1:5
ПР	1	М.И.М.	12.85			
Т.КОНТ.	1	М.И.М.	12.85			
Г.ИП	1	М.И.М.	12.85			
И.КОНТ.	1	М.И.М.	12.85			
УТВ.	1	М.И.М.	12.85			

НАКЛАДКА

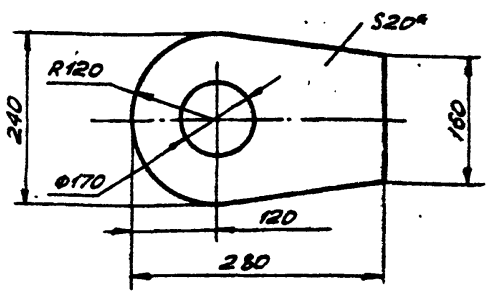
Б-5 ГОСТ 19903-74
Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

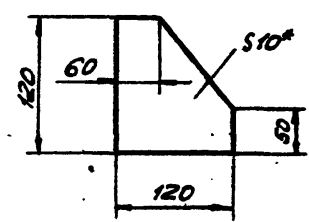
1326.ПЗ.00.00СБ



Поз. 3
м 1:10



Поз. 4



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭАЭА ГОСТ 9457-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
2. H16; h16; ± $\frac{IT16}{2}$.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-У.
4. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

1326.ПЗ.00.00СБ

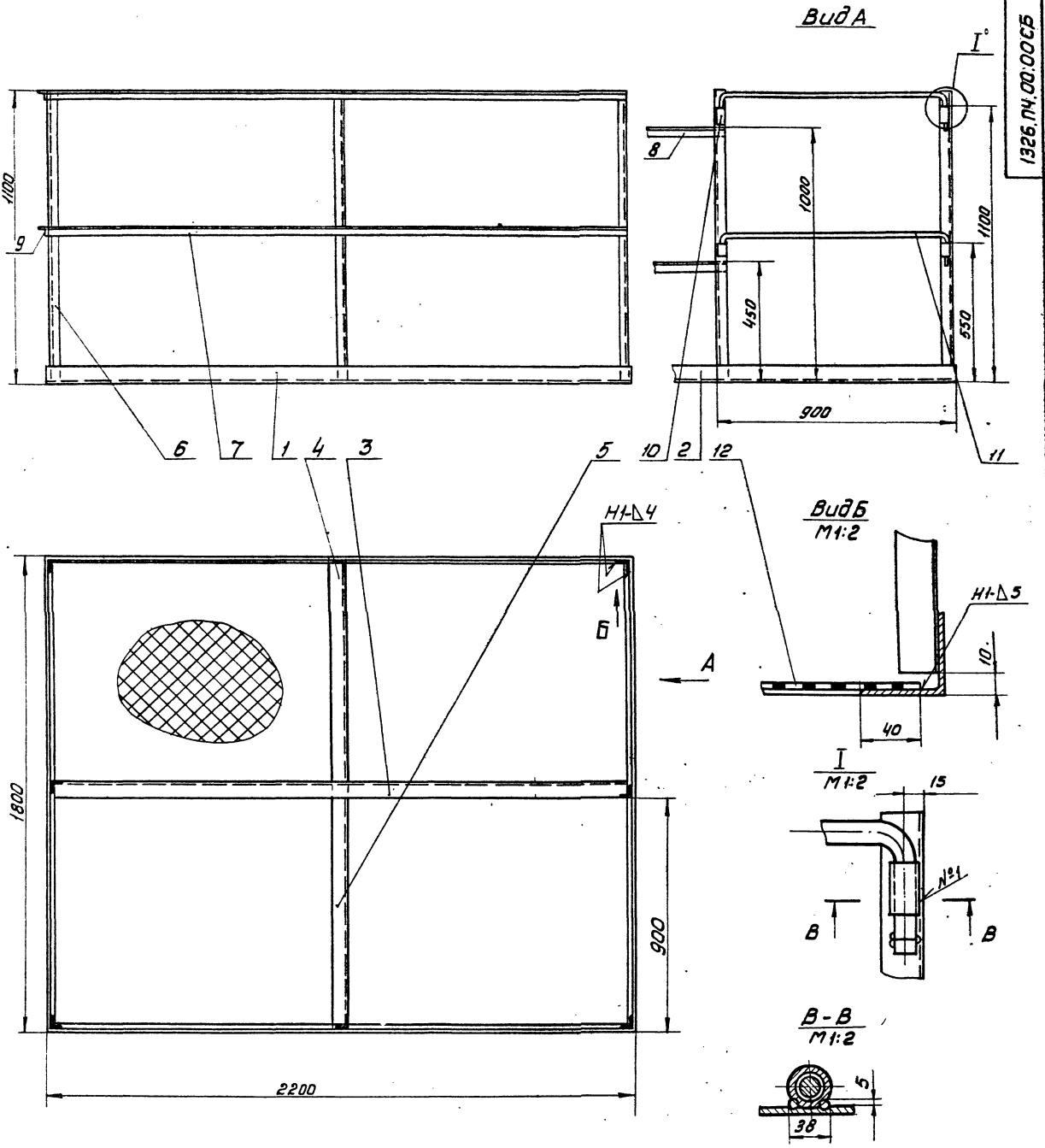
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РЗР	1	М.И.М.	12.85	36,7	36,7	1:5
ПР	1	М.И.М.	12.85			
Т.КОНТ.	1	М.И.М.	12.85			
Г.ИП	1	М.И.М.	12.85			
И.КОНТ.	1	М.И.М.	12.85			
УТВ.	1	М.И.М.	12.85			

ШТУЦЕР ДЛЯ ОТВОДНОГО БЛОКА Q=10T

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ТПР 705-5-018 86
 Сильбом III

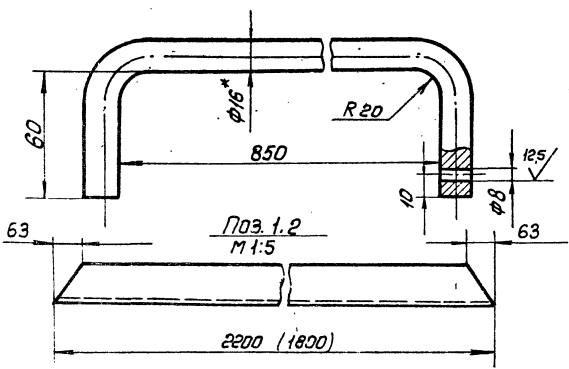


Вид А

Вид Б
 М 1:2

В-В
 М 1:2

Поз. II
 М 1:2



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Щоб №1
 сварка ручная электродуговая. Варить по контуру
 приваивания деталей - Δ 5.
2. Н16, h16, ±T16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-25
4. *Размер для справок.
5. Размер в скобках для поз. 2

				1326.П4.00.00СБ		Лист	Масса	Узелов	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка на поста- мент.	187	1:10	Лист	Листов 1
Введен	Числова	Изм.	12.83	12.83					
Прош					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	Лист	Листов 1
Т.контр	Мелешин		12.83	12.83					
Н.контр	Панява		12.83	12.83					
Утв.	Кузнецов		12.83	12.83	Инженер-техно- лог г. Москва				

Шифр 1326.П4.00.00СБ. Введен 12.83. Мелешин. Проверено 12.83. Панява. Утверждено 12.83. Кузнецов.

21517-03

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
12		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> ИСТ. № 508 ГОСТ 2690-78 1760x2160	1	8 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0041
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0042
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0043
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0044
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0045
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1326. П4. 00. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u> УГОЛОК 66316345 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	1 1326. П4. 00. 01	L=2200	2	19,5 кг
64	2 1326. П4. 00. 02	L=1800	2	8,7 кг
64	3 1326. П4. 00. 03	L=2200	1	10,5 кг
64	4 1326. П4. 00. 04	L=840	1	4 кг
64	5 1326. П4. 00. 05	L=960	1	4,6 кг
		УГОЛОК 6321524 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	6 1326. П4. 00. 06	L=1150	8	2,2 кг
64	7 1326. П4. 00. 07	L=2200	4	4,2 кг
64	8 1326. П4. 00. 08	L=930	2	4,8 кг
64	9 1326. П4. 00. 09	L=1800	2	3,5 кг
64	10 1326. П4. 00. 10	ВТУЛКА ТРИКА 20x2,8 ГОСТ 5262-75 L=30	4	0,08 кг
64	11 1326. П4. 00. 11	КРУГ 8-16 ГОСТ 2590-74 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	1,6 кг
1326. П4. 00. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

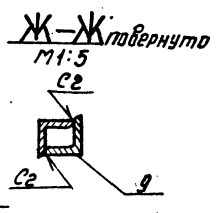
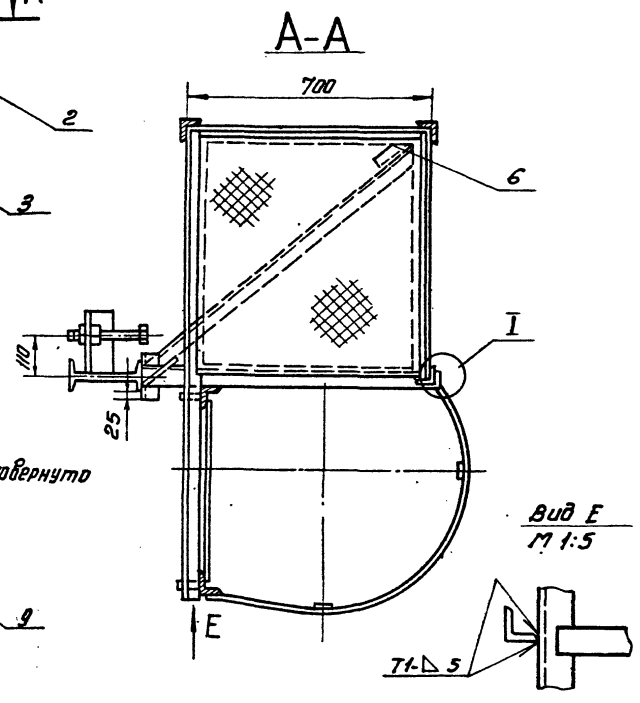
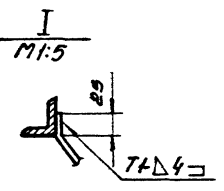
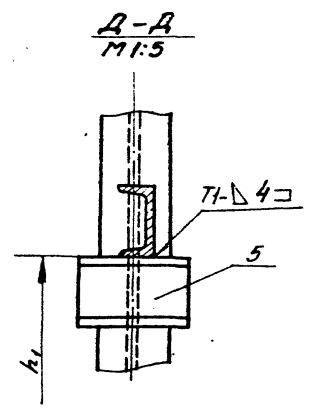
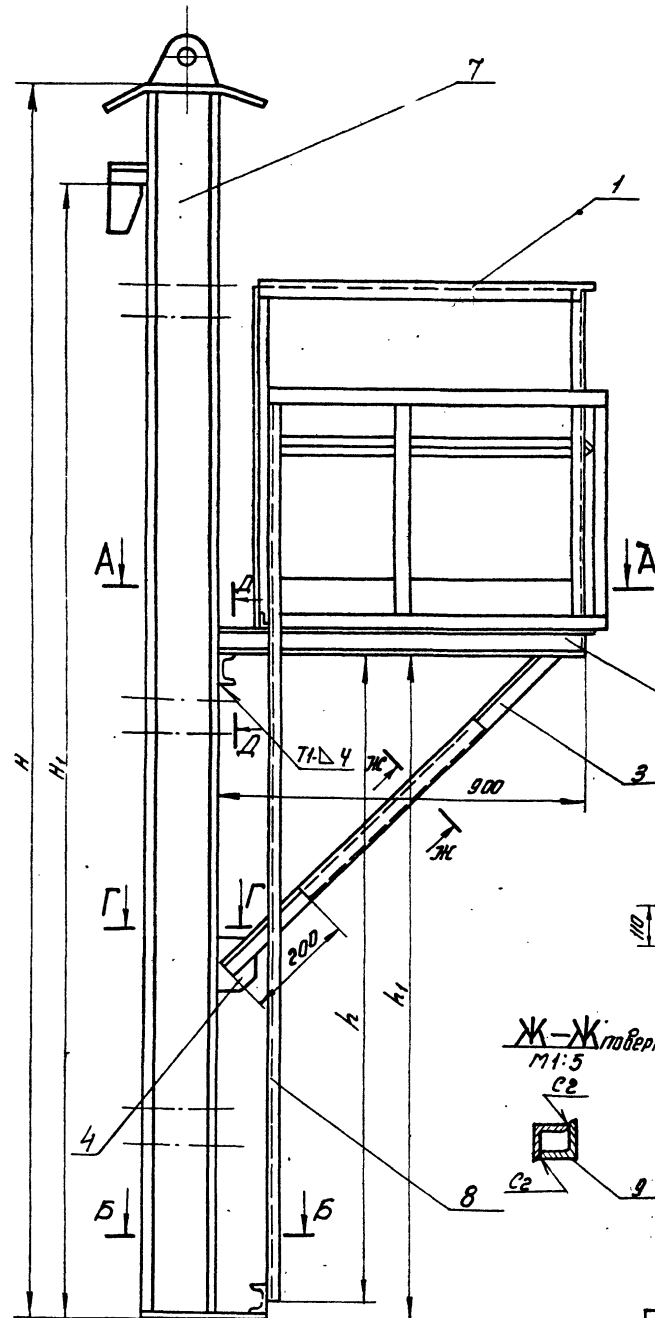
ИЗМ. № 0046
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0047
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0048
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0049
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0050
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		1765. 07. 03. 00-01 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2690-71 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02 01	L=570 УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	11	14 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=3250 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	12,3 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

ИЗМ. № 0051
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0052
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0053
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0054
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0055
ПОДП. И. П. П. П.

ФОРМАТ ЗОЛН Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12	1765. 07. 03. 00 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПОДЪЕЗДНЫЕ		
		1765. 07. 03. 00 СМ. С5		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1 1765. 07. 03. 01	КРУГ 8-20 ГОСТ 2590-74 КРУГ Ст. 3 ГОСТ 535-79		
64	2 1765. 07. 03. 02	L=570 УГОЛОК 65015045 ГОСТ 8509-78 Ст. 3 ГОСТ 535-79	8	1,4 кг
64	3 1765. 07. 03. 03	L=2600 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	9,8 кг
64	4 1765. 07. 03. 04	L=750 ПОЛОСА 4x30 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1350	2	0,7 кг 1,3 кг
1765. 07. 03. 00				
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДИТА				Лист 2

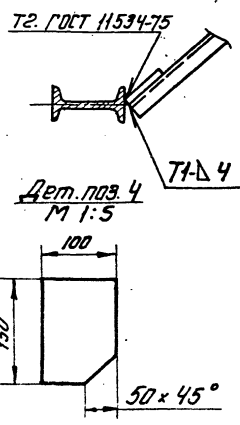
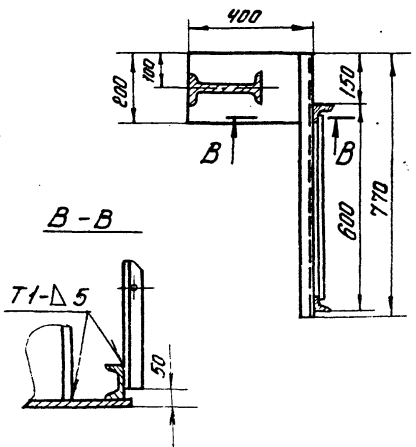
ИЗМ. № 0056
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0057
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0058
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0059
ПОДП. И. П. П. П.
ИЗМ. № 0060
ПОДП. И. П. П. П.



Б-Б

Г-Г

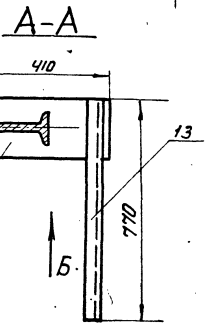
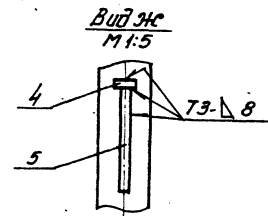
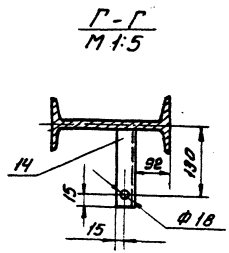
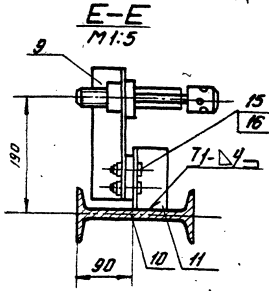
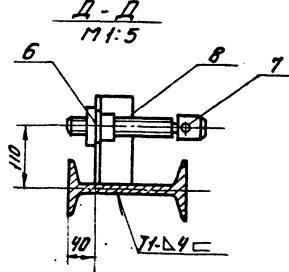
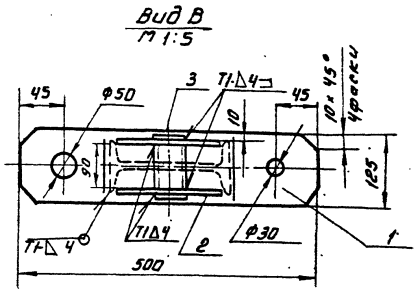
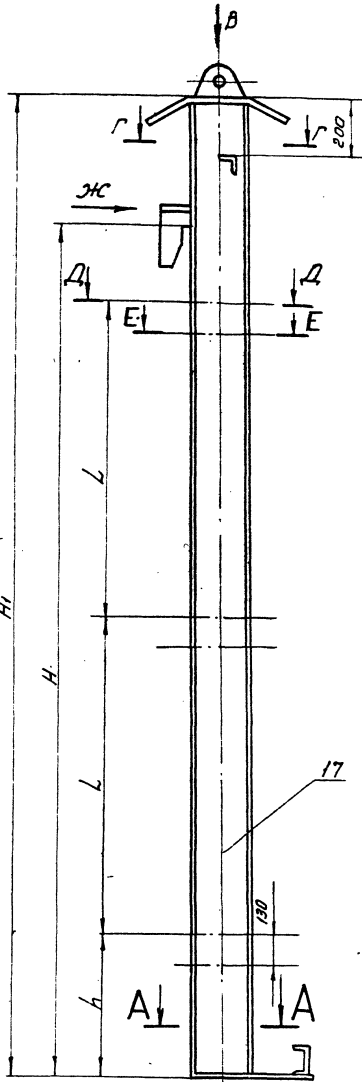
Обозначение	размеры, мм				Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	h	h ₁		
ПБ65.07.00.00-	2980	3380	1700	1750	210	Высота стенки 2360
-01	4470	4870	2400	2450	250	— 4470



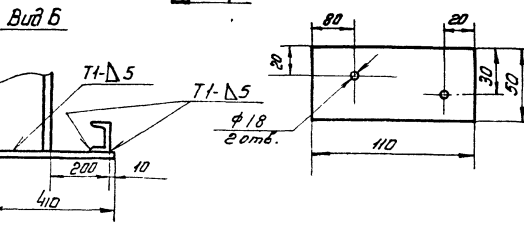
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, ± 0,16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 ²⁵
4. * Размеры для справок.

ПБ65.07.00.00СБ				Лит. Масса	Листов
Изм.	Лист	№ изд.	Дата		
Исп.	Лист	№ изд.	Дата	См. табл. 1:10	Лист
Разраб.	Квадратура	№ изд.	Дата		
Проф.	Число	№ изд.	Дата	Лит. Масса	
Исполт.	Исполт.	№ изд.	Дата	Лист	
Г.Ц.П.	Мелешин	№ изд.	Дата	Лит. Масса	
Исполт.	Талыба	№ изд.	Дата	Лист	
Исполт.	Курочкин	№ изд.	Дата	Лит. Масса	

ТПР 705-5-018.86 Альбом III



дет. поз. 4 M 1:2



Обозначение	Размеры, мм				Масса	Примечание
	H	H1	h	L	кг	
ЛБ65.07.02.00	2980	3380	350	1215	126,0	R, p V = 50 м ³
01	4470	4870	600	1835	158,0	R, p V = 80 м ³

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16 ± 0,2
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4²⁹
- * Размеры для справок.

ЛБ 65.07.02.00СБ				Лист	Масса	Начальник
Балка Сварочный чертеж				1	1:10	
Исполн.	Мельнич	12.85				
Провер.	Панова	12.85				
Упр.	Козышев	12.85				

Льбом III
ТПР 705-5-018.86

21517-03

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4	11	ПВ 65.07.02.11	УГОЛОК	3
Б4	12	ПВ 65.07.02.12	ОПОРА	
		Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	13	ПВ 65.07.02.13	200x40 ШВЕЛЛЕР	1 12,5 кг
		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=770	1	6,7 кг
Б4	14	ПВ 65.07.02.14	УГОЛОК	
		УГОЛОК 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=145	1	0,3 кг
	15	СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ М 16x32 58.026		
	16	ГОСТ 7798-70 М 16.4.026	6	
		ГОСТ 5915-70	6	
		ПЕРЕМЕННЫЕ ВРНИНЦЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ПВ 65.07.02.00 СМ. СБ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	17	ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	
		ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=3350	1	70,35
		ПВ 65.07.02.00-01 СМ. СБ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	17	ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	
		ДУГАТВАР 20 ГОСТ 8239-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=4840	1	101,64
ПВ 65.07.02.00				Лист 2

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		ПВ 65.07.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 65.07.02.01	ПЛАСТИНА	
		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		L=500	1	4,9 кг
А4	2	ПВ 65.07.02.02	УГО	2 1,6 кг
Б4	3	ПВ 65.07.02.03	ТРУБА	
		СТ. 1 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В ГОСТ 8731-74		
		L=125	1	0,7 кг
Б4	4	ПВ 65.07.02.04	РЕБРО	
		ПОЛОСА 14x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=200	1	22 кг
А4	5	ПВ 65.07.02.05	ПОВНТЕЛО	1
А4	6	ПВ 65.07.02.06	ГНЬЯ	6
А4	7	ПВ 65.07.02.07	ВНКТ	6
А4	8	ПВ 65.07.02.08	УГОЛОК	3
А4	9	ПВ 65.07.02.09	УГОЛОК	3
Б4	10	ПВ 65.07.02.10	ПЛАСТИНА	
		Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		110x50	3	0,4 кг
ПВ 65.07.02.00				Лист 2
БАЛКА				Лист 1

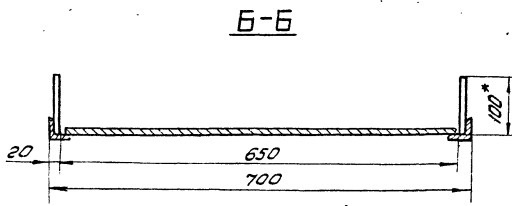
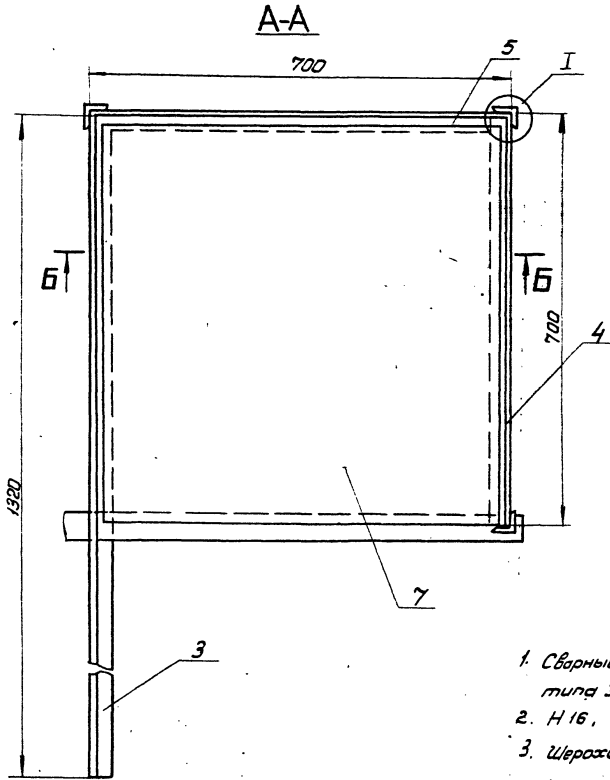
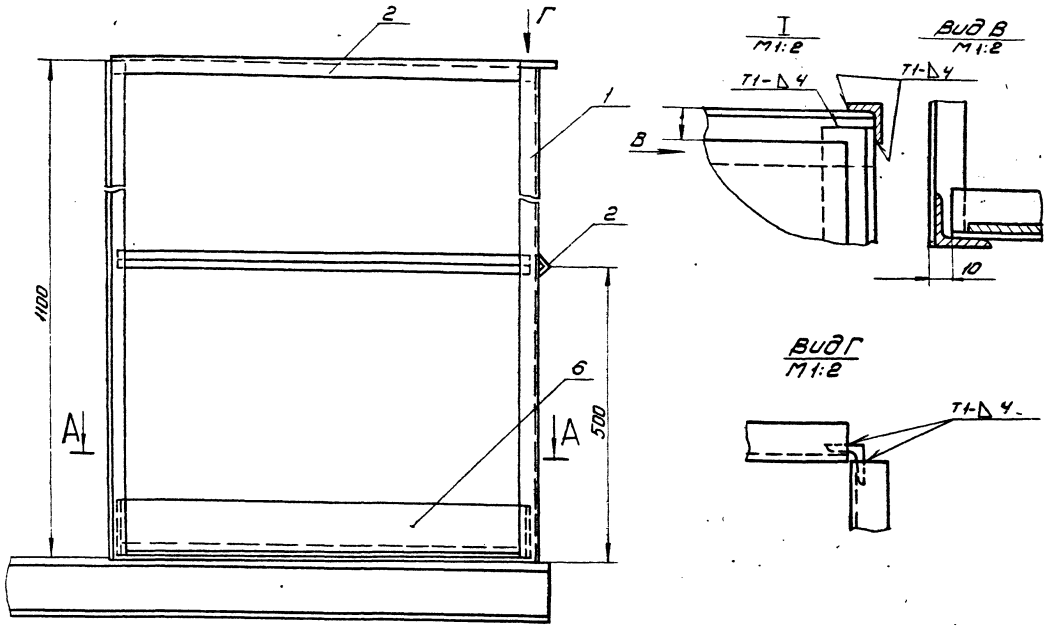
Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6	ПВ 65.07.00.05	УГОЛОК 6-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг
Б4	9	ПВ 65.07.00.06	L=200	1 3,0 кг
		L=800	1	3,0 кг
		ПЕРЕМЕННЫЕ ВРНИНЦЫ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
		ПВ 65.07.00.00 СМ. СБ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7	ПВ 65.07.02.00	БАЛКА	1
А4	8	ПВ 65.07.03.00	ЛЕСТНИЦА	1
		ПВ 65.07.00.00-01 СМ. СБ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	7	ПВ 65.07.02.00-01	БАЛКА	1
А4	8	ПВ 65.07.03.00-01	ЛЕСТНИЦА	1
ПВ 65.07.00.00				Лист 2

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2		ПВ 65.07.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1	ПВ 65.07.01.00	ПЛОЩАДКА	1
		ДЕТАЛИ		
Б4	2	ПВ 65.07.00.01	ОПОРА	
		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=1100	1	9,5 кг
Б4	3	ПВ 65.07.00.02	РАСКОС	
		УГОЛОК 6-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=1250	1	4,7 кг
Б4	4	ПВ 65.07.00.03	КОСЫНКА	
		Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		150x100	1	0,9 кг
Б4	5	ПВ 65.07.00.04	ШВЕЛЛЕР	
		ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		L=150	1	1,3 кг
Б4	6	ПВ 65.07.00.06	УГОЛОК	
ПВ 65.07.00.00				Лист 2
ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЫКАНИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО МОНТАЖНОГО СТЫКА				Лист 1

Изм. № 01
Лист 1
№ докум.
Дата



1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $R_{a} 3,2$
4. *Размеры для справок.

Черт. и детали
 Конструктор
 Проверка
 Утверждение

				Л865.07.01.00СБ				
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Площадка		Лист	Углов	Кол-во
Разработ.	К.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			И	27.0	1.5
Проб.	Ч.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85	Сборочный чертеж		Лист	Листов	
Г.И.П.	М.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			Лист	Листов	
И.К.Иванов	П.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			Иркутская область		
У.И.Иванов	К.И.Иванов	М.И.Иванов	12.85			г. Москва		

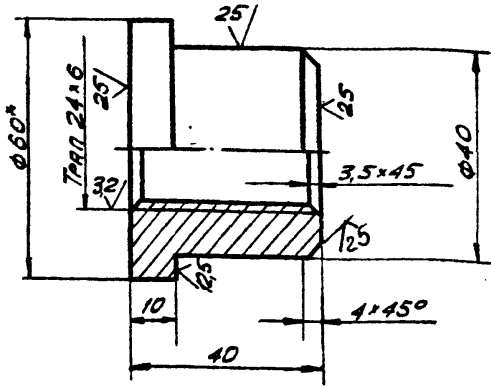
21517-03

ЛБ 65.07.02.06

(V) A

Льбом III

ТПР 705-5-01886



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.06

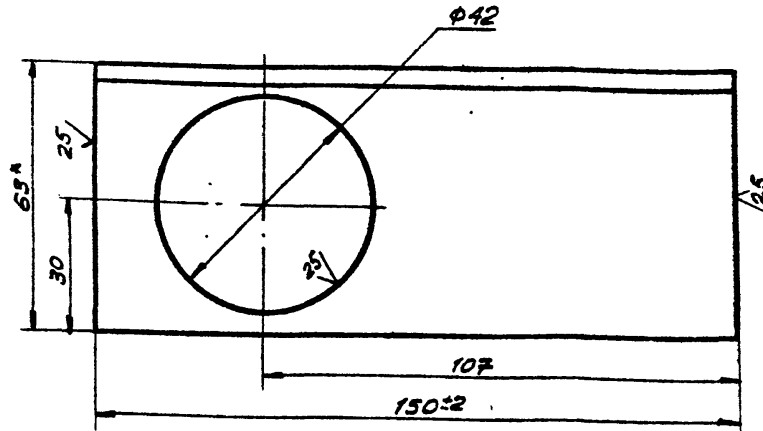
ГАЙКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-60 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.08

(V) A



- 1. Н 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.08

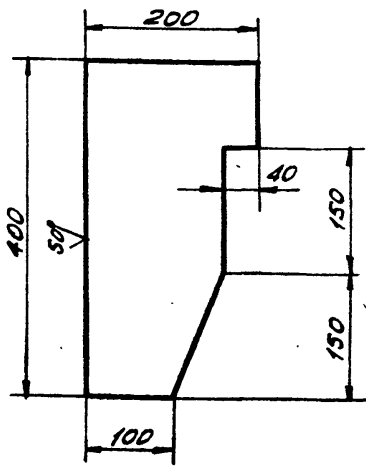
УГОЛОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	0,6	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.05

(V) A



- НЕЗНАЧНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± $\frac{IT16}{2}$.

ЛБ 65.07.02.05

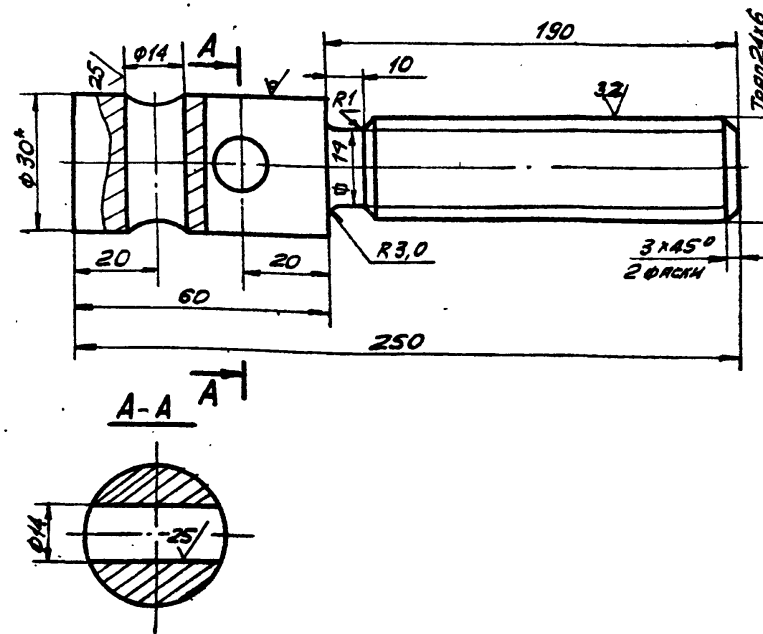
ЛОВИТЕЛЬ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	8,0	1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 4637-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

ЛБ 65.07.02.07

(V) A



- 1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$.
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ЛБ 65.07.02.07

ВИНТ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
И	1,1	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ
Круг В-32 ГОСТ 2590-71		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. МОСКВА
Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	Числ	12.85	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т. КОНТР.				
ГИП	МЕЛЕШИН	Числ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Числ	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Числ	12.85	

21519-03

Льбом III

Т ПР 705-5-018.86

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.												
Б4	6 ПБ65.07.01.06	Лист Б-10 ГОСТ 19 903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 16523-75														
Б4	7 ПБ65.07.01.07	100x2000 Нрстмл Лист ПБ 506x600x680 ГОСТ 8706-78	1 1,6 кг 1 7,0 кг													
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист											
					2											

Формат Зона Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.																																			
		ДОКУМЕНТАЦИЯ																																					
Б4	ПБ65.07.01.00.06	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																					
		АБРАЗИ																																					
Б4	1 ПБ65.07.01.01	Стойка Б-36x36 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	3 2,3 кг																																				
Б4	2 ПБ65.07.01.02	ОГРАЖДЕНИЕ Б-25x25x3 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 0,8 кг																																				
Б4	3 ПБ65.07.01.03	Уголок Б-36x36 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 2,85 кг																																				
Б4	4 ПБ65.07.01.04	Уголок Б-36x36 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 1,5 кг																																				
Б4	5 ПБ65.07.01.05	Уголок Б-36x36 ГОСТ 8509-72 Уголок Ст.3 ГОСТ 535-79	1 1,52 кг																																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">ПБ 65.07.01.00.06</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>Кузьмина</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ЧИСЛОВА</td> <td>Числова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>ГЛАВ.</td> <td>МЕЛЕШИН</td> <td>Мелешин</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>И. КОМП.</td> <td>ПАНОВА</td> <td>Панова</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗЬМИНОВ</td> <td>Кузьминов</td> <td></td> <td>12.85</td> </tr> </table>					ПБ 65.07.01.00.06					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85	ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85	ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85	И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85	УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85
ПБ 65.07.01.00.06																																							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																			
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85																																			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85																																			
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85																																			
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85																																			
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85																																			
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Площадка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>И</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА</td> </tr> </table>					Площадка		Лист	Листов			И	7	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА																										
Площадка		Лист	Листов																																				
		И	7																																				
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА																																							

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

Изм. № 01. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № учёт. Подп. и дата.

ПБ 65.07.02.02

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
H 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

ПБ 65.07.02.02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Кузьмина		12.85
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числова		12.85
ГЛАВ.	МЕЛЕШИН	Мелешин		12.85
И. КОМП.	ПАНОВА	Панова		12.85
УТВ.	КУЗЬМИНОВ	Кузьминов		12.85

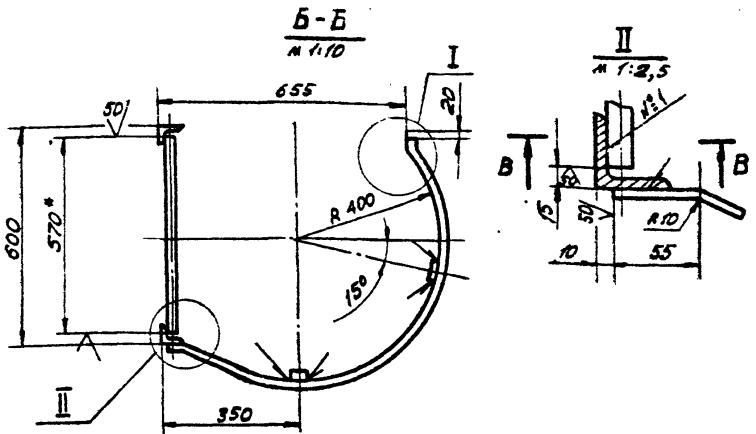
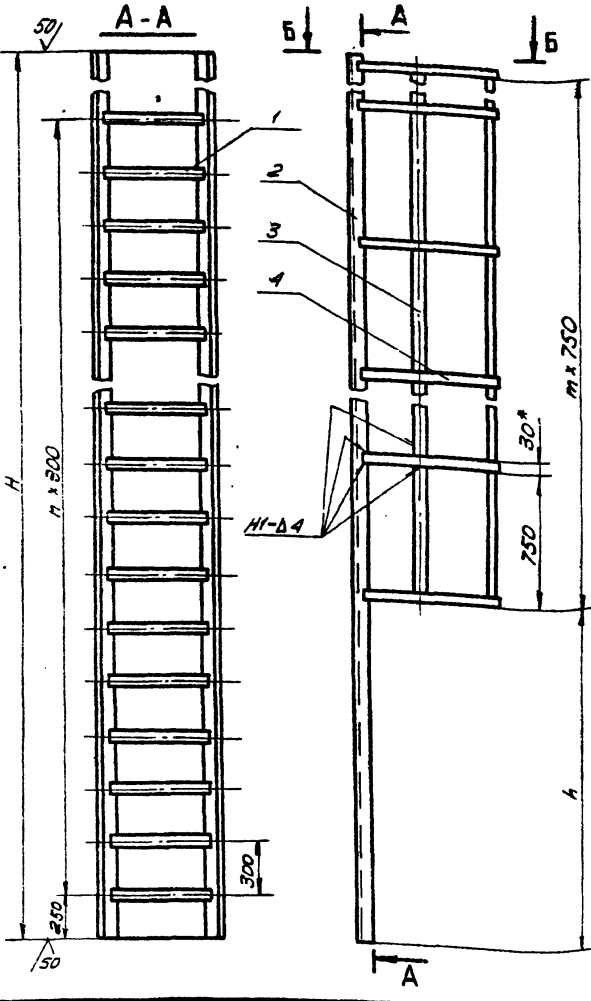
Ухо		Лист	Листов
		И	12
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА			

Альбом III

ТПР 705-5-018.8б

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. Инв. №, Инв. №, Дата, Подп. и Дата

21517-03
ПВ 65.07.03.00СБ

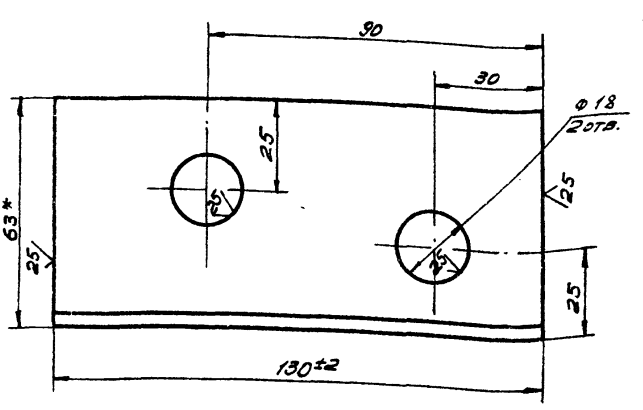


ОБОЗНАЧЕНИЕ	H, мм	h, мм	n	m	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПВ 65.07.03.00	2600	1750	7	1	35,0	Высота ступни 2980
-01	3250	2450	10	1	44,0	-II- 4470

- Шов №1 - сварка ручная электродуговая. Сварку производить электродом типа ЭА2А ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- H 16, h 16, ± 3/16
- * Размеры для справок.

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 65.07.03.00 СБ		
Р.В.Р.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Лестница		
Л.П.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Сборочный чертёж		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Листов 1		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.П.О.В.А		Л.П.О.В.А		12.85		Гипропроектстеп-монтаж г. Москва		
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

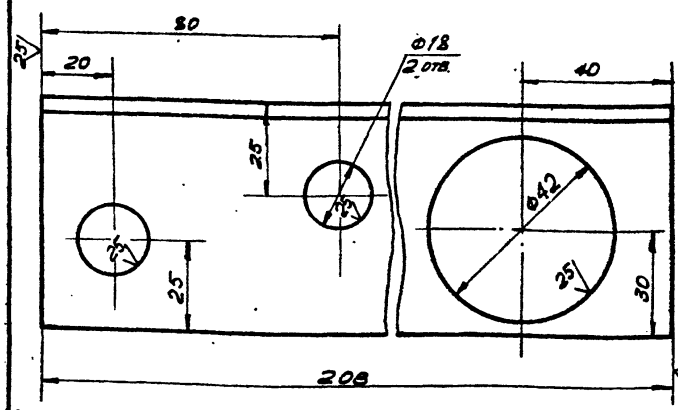
ПВ 65.07.02.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 65.07.02.11		
Р.В.Р.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Уголок		
Л.П.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Листов 1		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.П.О.В.А		Л.П.О.В.А		12.85		Гипропроектстеп-монтаж г. Москва		
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

ПВ 65.07.02.09

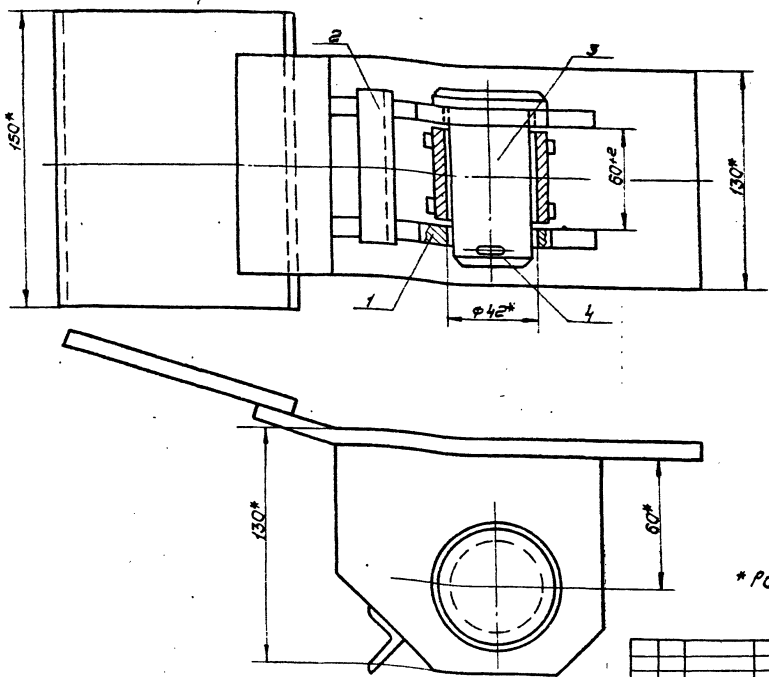


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H 16, ± 3/16

Изм. Лист				№ докум.		Подп.		Дата		ПВ 65.07.02.09		
Р.В.Р.В.				К.У.З.М.И.Н.И.		К.У.З.М.И.Н.И.		12.85		Уголок		
Л.П.О.В.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Уголок Б-63*63*4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Т.К.О.Н.Т.Р.				Ч.И.С.Л.О.В.А		Ч.И.С.Л.О.В.А		12.85		Лист 1		
Г.И.Т.				М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		М.Е.Л.Е.Ш.И.Н.		12.85		Листов 1		
Н.К.О.Н.Т.Р.				Л.П.О.В.А		Л.П.О.В.А		12.85		Гипропроектстеп-монтаж г. Москва		
И.Т.В.				К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		К.У.З.М.Е.Ц.О.В.		12.85				

930000020129U

ТПР 705-5-018.86
 Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

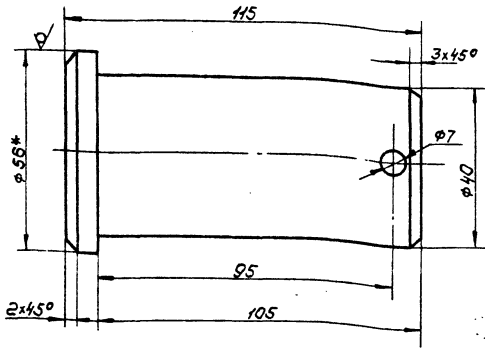


* Размеры для справок.

ПВ31.02.00.00СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И	9,4	1:2
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				
				Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва		

10.00.00.01.129U

12.85



1. М16, h16, ± 0,16 / 2.
 2* размер для справок.

Циф. код, дата, лист, дата, в. инв. №, инв. №, лист, дата

ПВ31.02.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Палец				И	1,2	1:1
Круг Б-56 ГОСТ 2590-71				Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

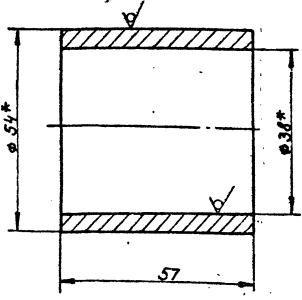
Форм. Зона	Г03	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
<u>Документация</u>						
13		ПВ31.02.00.00СБ	Сборочный чертёж			
Сборочные единицы						
14	1	ПВ31.02.01.00	Втулка	1		
14	2	ПВ31.02.02.00	Корпус	1		
<u>Детали</u>						
14	3	ПВ31.02.08.01	Палец	1		
<u>Стандартные изделия</u>						
4		Шплицт Б.3х60-002 ГОСТ 397-79		1		
ПВ31.02.00.00				Лит.	Масса	Масштаб
Скоба для развертывания рукоя.				И		1
Типронтестпеч. МОНТАЖ, г. Москва						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Усолова	ТШМ	12.85			
Проект.						
Исполн.	Мельнич	12.85				
Н.контр.	Панова	12.85				
Утв.	Кузнецов	12.85				

ТПР 705-5-018.86

Лит. № 1
Лит. № 2
Лит. № 3
Лит. № 4
Лит. № 5
Лит. № 6
Лит. № 7
Лит. № 8
Лит. № 9
Лит. № 10
Лит. № 11
Лит. № 12
Лит. № 13
Лит. № 14
Лит. № 15
Лит. № 16
Лит. № 17
Лит. № 18
Лит. № 19
Лит. № 20
Лит. № 21
Лит. № 22
Лит. № 23
Лит. № 24
Лит. № 25

ПВЗ1.02.01.01

25/√



* Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.01

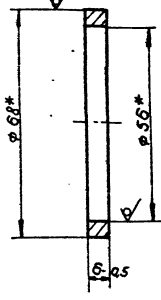
Втулка

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,7	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтепеча- монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проект.				
И. контр.	Мельников	12.85		
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ПВЗ1.02.01.02

25/√



* Размеры для справок.

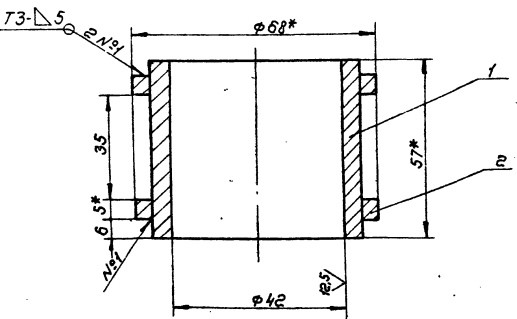
ПВЗ1.02.01.02

Кольцо

Лит.	Масса	Масшт.
И	0,2	1:1
Лист	Листов 1	
Труба 68x6 ГОСТ 8732-74 В10 ГОСТ 8731-74		
Тупронефтепеча- монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проект.				
И. контр.	Мельников	12.85		
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ПВЗ1.02.01.00С6



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80...
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; ± 0.1/0.2
3. * Размеры для справок.

ПВЗ1.02.01.00С6

Втулка
Сварочный чертёж

Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтепеча- монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проект.				
И. контр.	Мельников	12.85		
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>		
		И 1	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	1	
		И 2	ПВЗ1.02.01.02	Кольцо	2	

ПВЗ1.02.01.00

Втулка

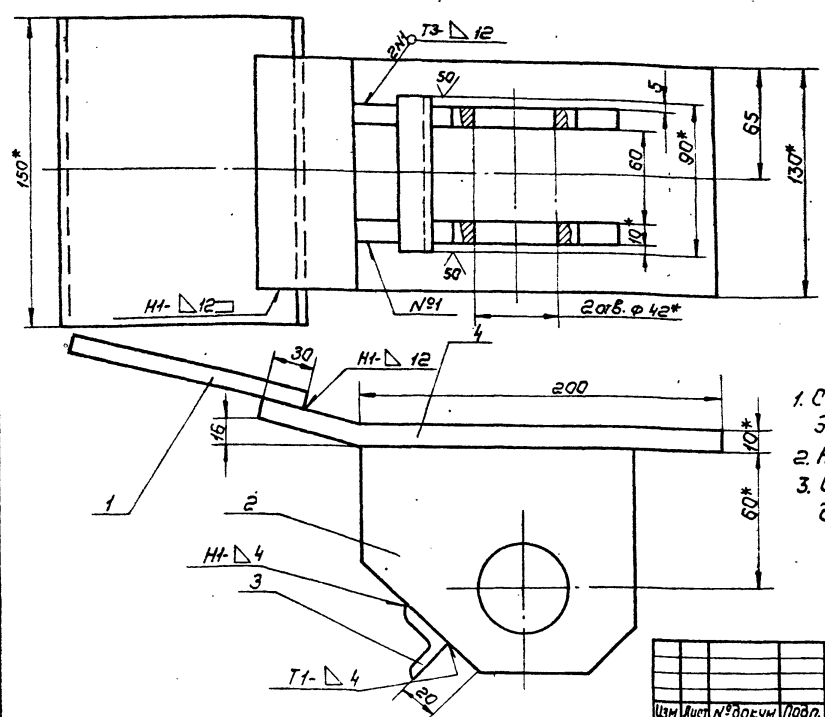
Лит.	Масса	Масшт.
И	1,2	1:1
Лист	Листов 1	
Тупронефтепеча- монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин	12.85	
Проект.				
И. контр.	Мельников	12.85		
И. контр.	Панова	12.85		
Утв.	Кузнецов	12.85		

ТНР 705-5-018.8б Альбом III

Шифр, наименование, вид, дата, лист, номер, количество, подпись, дата

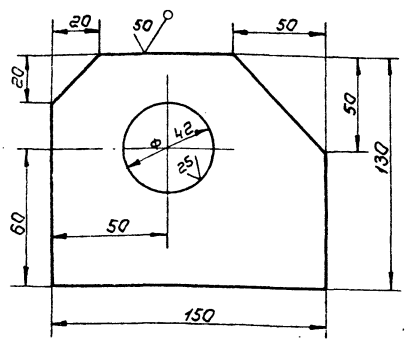
ПВ31.02.02.00 СБ



- 1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42А гост 9467-75.
- 2. Н16, h16, ± 0.16/2
- 3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-50.

ПВ31.02.00.00 СБ							
Шифр	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масштаб
Разраб	Учелова	Таман	12.85		Сборочный чертеж	И	8.0 1:2
Проек	Провер	Л.КОНИ				Лист	Листов
Г.ОП	Мельшин	12.85			ТИПРОНЕТЕСПЕЧ-	1	
Л.КОНИ	Панова	12.85			МОНТАЖ		
УТВ.	Кузнецов	12.85					
г. Москва							

ПВ31.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ± 0.16/2

Шифр, наименование, вид, дата, лист, номер, количество, подпись, дата

ПВ31.02.02.02							
Шифр	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Щека	Лит.	Масштаб
Разраб	Учелова	Таман	12.85			И	2.5 1:2
Проек	Провер	Л.КОНИ				Лист	Листов
Г.ОП	Мельшин	12.85			Полоса 12x150 ГОСТ 103-76	1	
Л.КОНИ	Панова	12.85			Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	Кузнецов	12.85					
г. Москва							

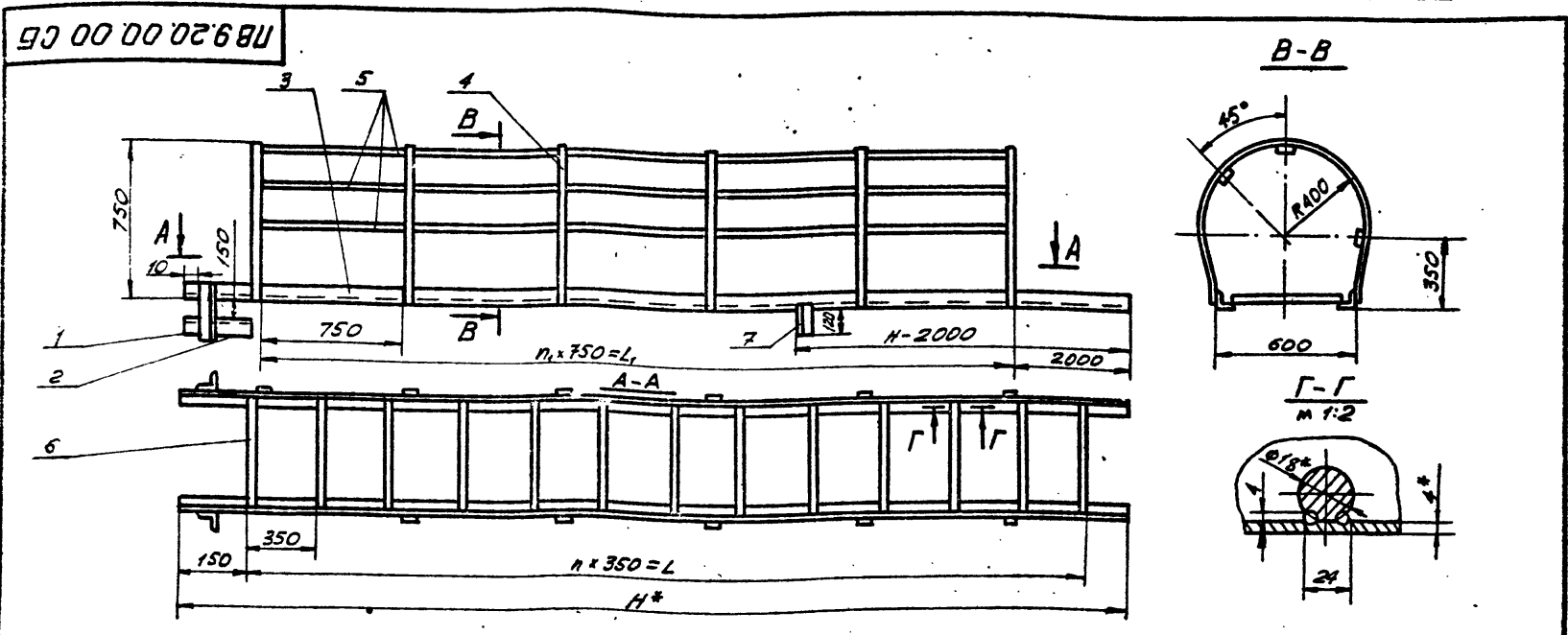
№ докум	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
12	1	ПВ31.02.02.00 СБ	И			Документация		
						Сборочный чертеж		
						Детали		
Б4	1	ПВ31.02.02.01	И			Пластина		
						Б.10x150 ГОСТ 103-76		
						Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 200	1	3.0 кг
И	2	ПВ31.02.02.02	И			Щека	2	
Б4	3	ПВ31.02.02.03	И			Перекладина		
						Уголок Б-25x25 ГОСТ 8509-76		
						Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 100	1	0.20 кг
Б4	4	ПВ31.02.02.04	И			Пластина	7	
						Б.10x150 ГОСТ 103-76		
						Полоса Ст.3 ГОСТ 535-79		
						L = 270	1	4.20 кг
ПВ31.02.02.00								
Шифр	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масштаб	
Разраб	Учелова	Таман	12.85			И	8.0 1:2	
Проек	Провер	Л.КОНИ				Лист	Листов	
Г.ОП	Мельшин	12.85			Корпус	1		
Л.КОНИ	Панова	12.85			ТИПРОНЕТЕСПЕЧ-			
УТВ.	Кузнецов	12.85			МОНТАЖ			
г. Москва								

ФОРМА СОЛНЦ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	5	ПВ 9.20.00.05	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ 9.20.00.06	L=1500 КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=580	3	0,9 кг
			ПВ 9.20.00.00-01 см. СБ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	3	ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	ПВ 9.20.00.04	L=4460 ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79	2	13,8 кг
Б4	5	ПВ 9.20.00.05	L=1920 ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79	4	1,2 кг
Б4	6	ПВ 9.20.00.06	L=2250 КРУГ КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	3	1,4 кг
			L=580		
			ПВ 9.20.00.00		
			Лист		2

ФОРМА СОЛНЦ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3		ПВ 9.20.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПВ 9.20.00.01	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
			L=270	2	0,45 кг
			УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2	ПВ 9.20.00.02	L=300	2	0,8 кг
Б4	7	ПВ 9.20.00.07	L=150	2	0,4 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ ПВ 9.20.00.00 СМ СБ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	3	ПВ 9.20.00.03	УГОЛОК УГОЛОК 5-40x40 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
			L=3710	2	11,5 кг
Б4	4	ПВ 9.20.00.04	ПОЛОСА ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-75 СТ.3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	3	12 кг
			ПВ 9.20.00.00		
			Лист		2

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кубишкин	С.И.	12.85	1	6
Пров.	Числов В.Я.	И.И.	12.85		
Г.И.П.	Мелешиных	Л.И.	12.85		
Н.Контр.	Панова	Л.И.	12.85		
У.Тв.	Киселева	Л.И.	12.85		

ПВ 9.20.00.00
ЛЕСТНИЦА
ГИПРОНЕФТЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА



- Неуказанные швы сварных соединений И1-Д4 по контуру прилегания деталей. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Шов №1 сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16, н 16, ± IT16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4-5.
- * Размеры для справок.

Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	H*			
ПВ 9.20.00.00	3500	1500	3710	10	2	43,9
ПВ 9.20.00.00-01	4200	2250	4460	12	3	53,4
ПВ 9.20.00.00-02	5600	3750	5960	16	5	72,4
ПВ 9.20.00.00-03	7000	5250	7440	20	7	90
ПВ 9.20.00.00-04	8400	6750	8940	24	9	104,6
ПВ 9.20.00.00-05	11550	9750	11920	33	13	141,0
ПВ 9.20.00.00-06	15750	13500	15000	45	18	185,0

ПВ 9.20.00.00 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кубишкин	С.И.	12.85	1	1
Пров.	Числов В.Я.	И.И.	12.85		
Г.И.П.	Мелешиных	Л.И.	12.85		
Н.Контр.	Панова	Л.И.	12.85		
У.Тв.	Киселева	Л.И.	12.85		

ЛЕСТНИЦА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИПРОНЕФТЕСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС Г. МОСКВА

27577-03

Лист 3
ИПР 705-5-018.66

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=13500	3	8.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	46	1.1 кг
Лист					6
ИЗМ. лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. име. № табл. № докум. Подп. и дата.

18

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-050н.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=11920	2	35.7 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	13	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=9750	3	3.9 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	33	1.1 кг
Лист					5
ИЗМ. лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. име. № табл. № докум. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5250	3	3.3 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	20	1.1 кг
Лист					4
ИЗМ. лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. име. № табл. № докум. Подп. и дата.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			ПВ.9.20.00.00-020н.06 Детали		
Б4	3	ПВ.9.20.00.03	Уголок Уголок 5-40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=5850	2	18.4 кг
Б4	4	ПВ.9.20.00.04	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1920	6	1.2 кг
Б4	5	ПВ.9.20.00.05	Полоса Полоса 4-20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=3750	3	2.4 кг
Б4	6	ПВ.9.20.00.06	Круж Круж В18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=580	17	1.1 кг
Лист					3
ИЗМ. лист № докум. Подп. Дата					ПВ.9.20.00.00

Име. № табл. Подп. и дата. ВЗ. име. № табл. № докум. Подп. и дата.

27317-03

Л. Лыбком III
ТНР 705-5-018.86

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			Л87.И.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
A	1		Л87.И.00.01	Уголок	2	

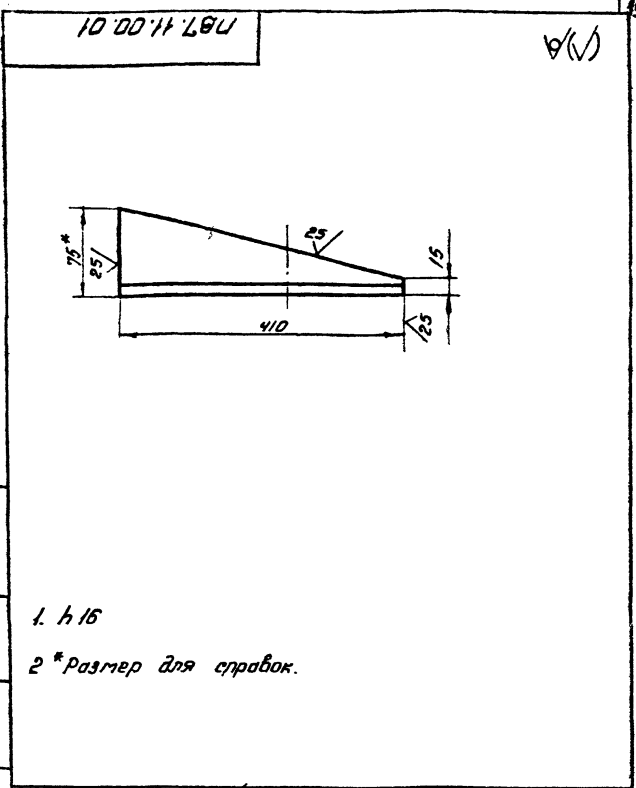
Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00

КЛИН

Лист	Листов	Листов
И	1	1

Испроинтереспроектирование
г. Москва



- 1. h 16
- 2 * размер для справок.

Л87.И.00.01

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		

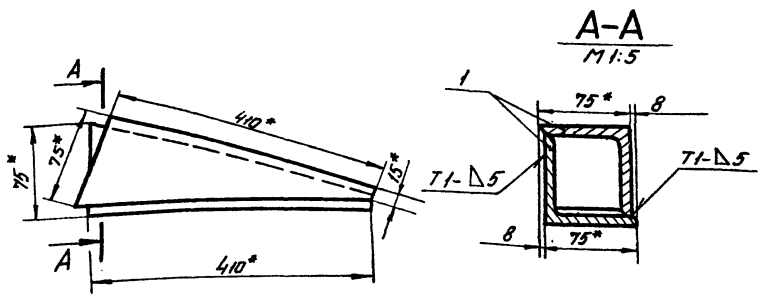
Уголок

Лист	Листов	Листов
И	3,5	1,5

Испроинтереспроектирование
г. Москва

Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

Л87.И.00.00.СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75 ± 7/16
- 2
- 3 * Размеры для справок.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40

Л87.И.00.00.СБ

Исполн.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КЛИН		

КЛИН
Сборочный чертеж

Лист	Листов	Листов
И	4,0	1,5

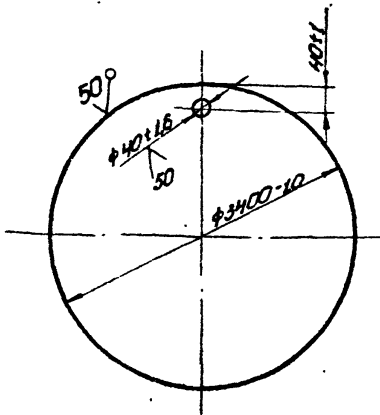
Испроинтереспроектирование
г. Москва

21517-03

17812.02.00.00

д (✓)

ТНР 705-5-018.86 Альбом III



17812.02.00.00

Поддон

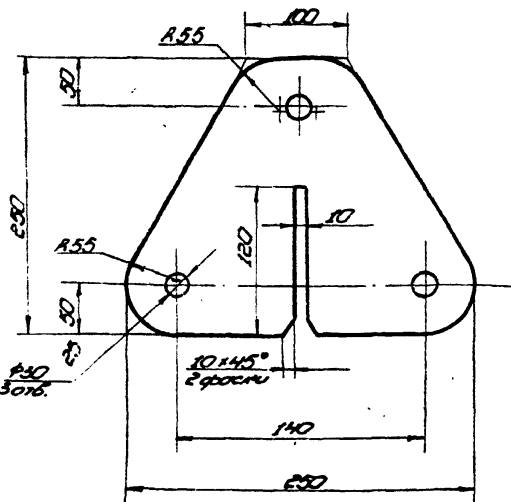
Лист	Масштаб	Масштаб
И	5800	1:20
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-1 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

178104.00.01



Неучтенные отдельные отклонения размеров: h16, h16, ± 1/16

1781.04.00.01

Пластина

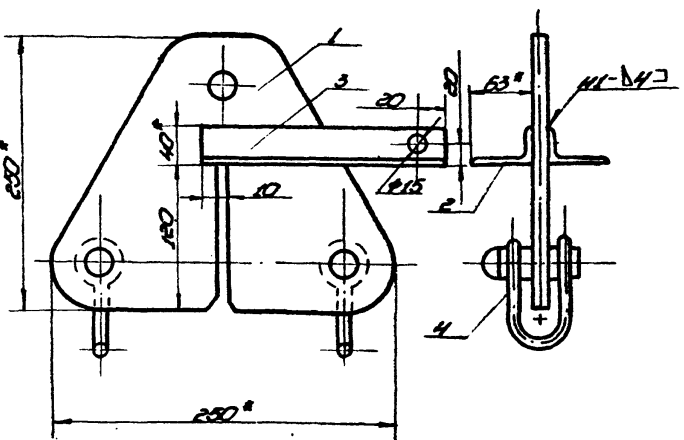
Лист	Масштаб	Масштаб
И	65	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

1781.04.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э42Н ГОСТ 9467-75.
- Н16, h16, ± 1/16
- Размеры для справок.

1781.04.00.05

Кронштейн для расчалок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	80	1:4
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Лист Б-14 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Горьковский

д (✓)

Обозначение	Номенклатура	Количество
1781.04.00.05	Документация	
1781.04.00.05	Сборочный чертеж	
	Листы	
1781.04.00.01	Пластина	1
	Относ.	
	Упомянутые в документе	
1781.04.00.02	L = 50	1 918кг
1781.04.00.03	L = 250	1 280кг
	Стандартные изделия	
	Слобо СМ-25	
	ОГЭС. 2312-79	2 138кг

1781.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лист	Масштаб	Масштаб
И		
Лист	Листов 1	
Гипронефтегазспец. монтаж г. Москва		

Горьковский

д (✓)

Альбом III

ТПР 705.5-018.8в

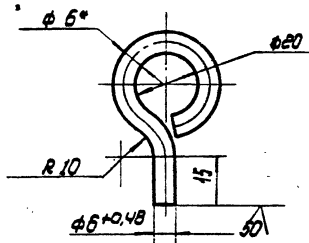
Лист №, дата, листы, и др.

Лист №, дата, листы, и др.

21517-03

10.001.01

(V/A)



- 1. Длина заготовки $115 \pm 0,7 \text{ мм}$
- 2. $H16$, $h16$, $\pm 1/16$
- 3. * Размер для справок.

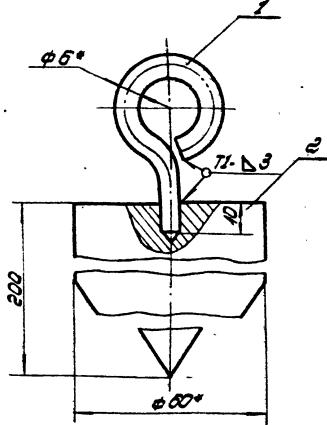
10.001.01

Серьга

Лист	Толщина	Материал
	0,03	1:1

Круг В-6 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

10.001.01



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42 А ГОСТ 9457-75
- 2. $H16$, $h16$, $\pm 1/16$
- 3. * Размеры для справок.

10.001.01

Отвес

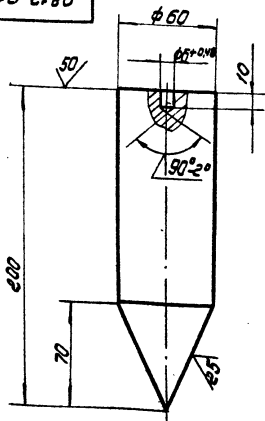
Сборочный чертеж

Лист	Толщина	Материал
	4,0	1:1

Лист №, дата, листы, и др.

10.002.01

(V/A)



- 1. Длина заготовки $200 \pm 1,5 \text{ мм}$
- 2. $H16$, $h16$, $\pm 1/16$

10.002.01

Груз

Лист	Толщина	Материал
	3,9	1:2

Круг В-60 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист №, дата, листы, и др.

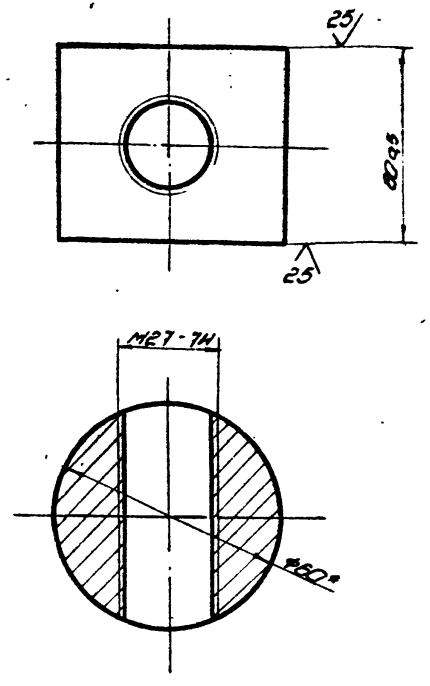
Шрифт	Дата	Лист	Толщина	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
					Документация		
		04		10.001.00.00	Сборочный чертеж		
					Детали		
		04	1	10.001.00.01	Серьга	1	
		04	2	10.001.00.02	Груз	1	

10.001.00.00

Отвес

Лист	Толщина	Материал
		1:1

174.05.00.03 (1/1)



* Размер для справок

174.05.00.03

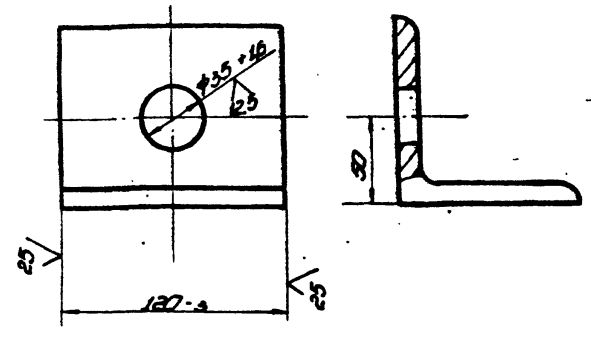
ГОУКО

Лист	Масса	Масштаб
12	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.01.01 (1/1)



174.05.01.01

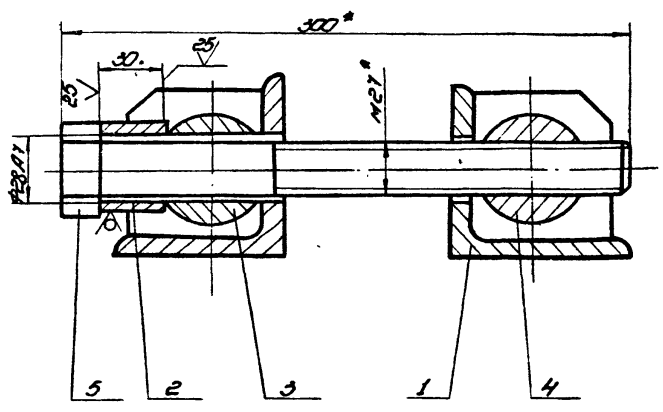
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
125	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 10278-509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

Копировать

174.05.00.00.05 (1/1)



* Размеры для справок

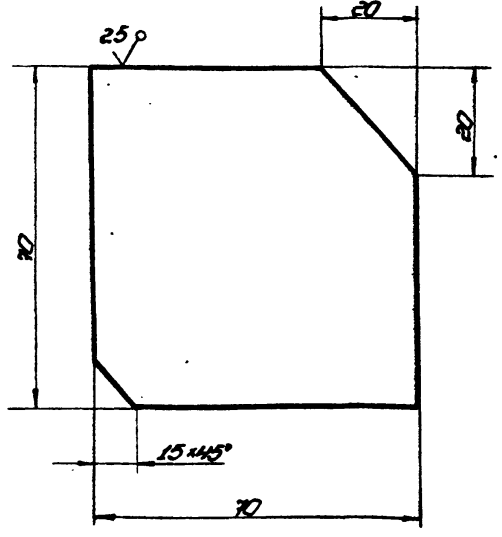
174.05.00.00.05

СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЕ
СБОРОЧНОЙ ЧАСТИ

Лист	Масса	Масштаб
76	1:1	

Копировать

174.05.01.02 (1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h_{16} \pm \frac{IT_{16}}{2}$

174.05.01.02

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
93	1:1	

ГОСТ 8-50 ГОСТ 18905-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

ТНР 705-5-01886 Ялыбон III

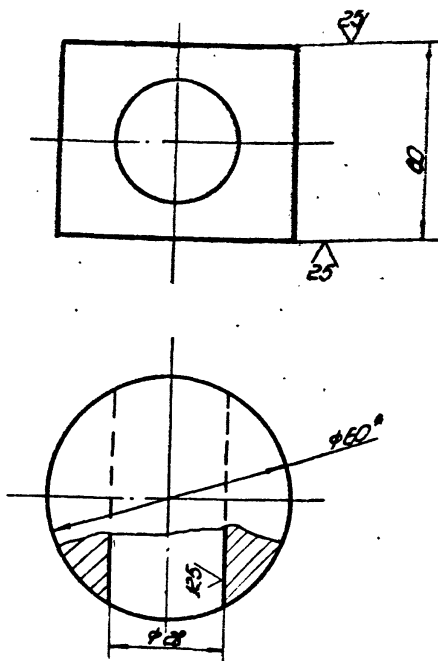
Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.

Обозначение		Наименование		Примечание
				Документация
ИИ	ПБ4.05.01.00.05	Сборочный чертёж		
				Детали
ИИ	1 ПБ4.05.01.01	Резьба	2	
ИИ	2 ПБ4.05.01.02	Уголок	1	

Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.			
ИИ	Лист № докум.	Листы	Дата
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Листы	1/20	20	12.85
И. Коч.	Маслова	М. Маслова	12.85
Ш.Б.	Кузнецов		12.85
ПБ4.05.01.00			
Кронштейн		Листы	Листы
		ИИ	ИИ
		Гидромертеспеч. монтаж	
		г. Москва	
Копирован			

20 00 50 70 11

(V) P



1. $\pm 1/16$
2. * Размер для справок.

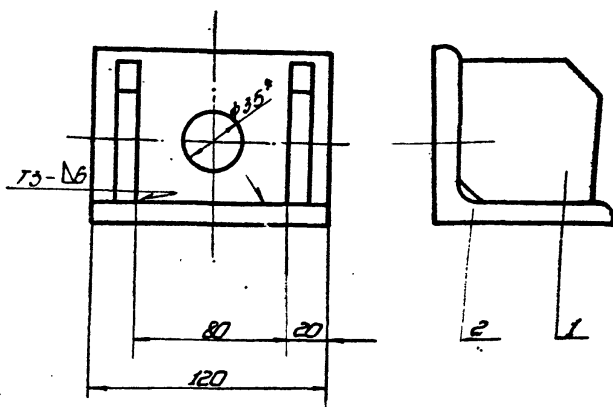
Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.

Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.			
ИИ	Лист № докум.	Листы	Дата
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Листы	1/12	12	12.85
И. Коч.	Маслова	М. Маслова	12.85
Ш.Б.	Кузнецов		12.85
ПБ4.05.00.02			
Сухарь		Листы	Листы
		ИИ	ИИ
		Гидромертеспеч. монтаж	
		г. Москва	
Копирован			

Обозначение		Наименование		Примечание
				Документация
ИИ	ПБ4.05.00.00.05	Сборочный чертёж		
				Сборочное изделие
ИИ	1 ПБ4.05.01.00	Кронштейн	2	
				Детали
ИИ	2 ПБ4.05.00.01	Втулка 845.1001.2590-71 842.1001.3335-79 L=30	1	0,15 м
ИИ	3 ПБ4.05.00.02	Сухарь		
ИИ	4 ПБ4.05.00.03	Гайка		
				Стандартное изделие
				Болт М21x30x58.025 / 1021 7198-70

Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.			
ИИ	Лист № докум.	Листы	Дата
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Листы	1/205	205	12.85
И. Коч.	Маслова	М. Маслова	12.85
Ш.Б.	Кузнецов		12.85
ПБ4.05.00.00			
Стяжное приспособление		Листы	Листы
		ИИ	ИИ
		Гидромертеспеч. монтаж	
		г. Москва	
Копирован			

90 00 20 00 70 11



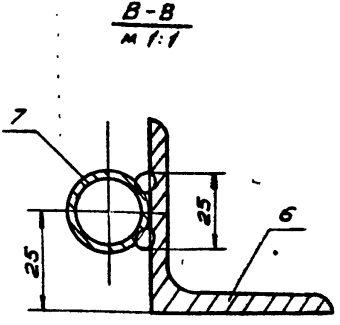
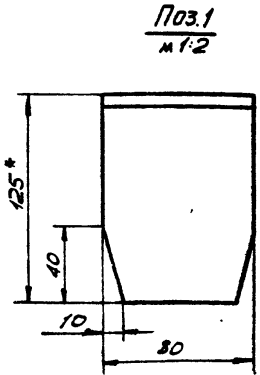
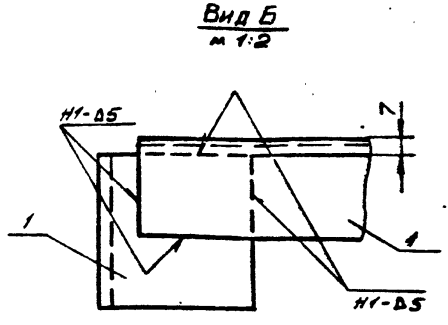
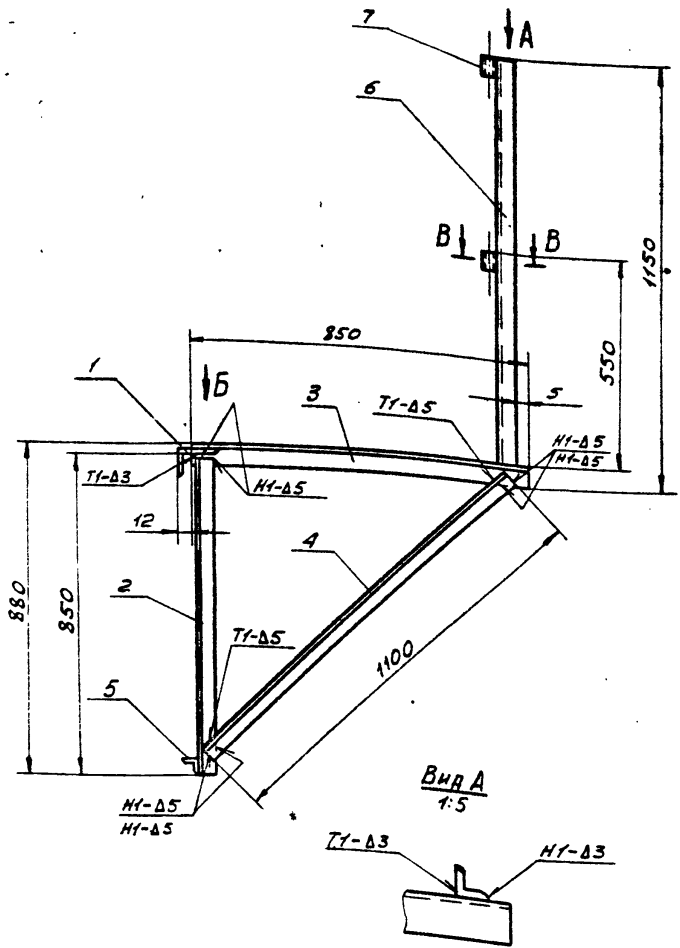
1. Сборку производить по 1021 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А 1021 9467-75
2. $\pm 1/16$
3. * Размер для справок.

Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.

Умб. А. Коч. Листы в сборе. Взам. листы. Умб. А. Коч. Листы в сборе.			
ИИ	Лист № докум.	Листы	Дата
Разработ.	Кузнецов	Кузнецов	12.85
Листы	1/125	125	12.85
И. Коч.	Маслова	М. Маслова	12.85
Ш.Б.	Кузнецов		12.85
ПБ4.05.01.00			
Кронштейн		Листы	Листы
		ИИ	ИИ
		Сборочный чертёж	
		г. Москва	
Копирован			

27517-03
 ПБ 5.64.00.00 СБ

ТНП 705-5-018.86 Альбом III



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, Н 16, ± 0,2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ Б4 - 2,5.

ПБ 5.64.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Листов
КРОНШТЕЙН				15,2	1:10	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.О.М.	12.83			
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.Ш.	12.83			
Т. КОНТР.						
ГИП	МЕЛЕШИН	П.О.М.	12.83			
Н. КОНТР.	ПАКОВА	П.О.М.	12.83			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	П.О.М.	12.83			

00 00 07 00



ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 110 мм.

ПП 7.07.00.00

КАРМАН

Лист	Масштаб	Листов
0,5	1:2	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

14 ГОСТ 8240-72
 ШРЕМЕР Ст. 3 ГОСТ 14037-79

Сборочный код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3		ПБ 5.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ					
B4	1	ПБ 5.64.00.01	КНОПОК		
			УГОЛОК 5-125x80x8 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=80	1	0,1 кг
			УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
B4	2	ПБ 5.64.00.02	L=850	1	3,2 кг
B4	3	ПБ 5.64.00.03	L=850	1	3,2 кг
B4	4	ПБ 5.64.00.04	L=1100	1	4,2 кг
B4	5	ПБ 5.64.00.05	УГОЛОК		
			УГОЛОК 5-28x28x3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=70	1	0,1 кг
B4	6	ПБ 5.64.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
			УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=1100	1	4,2 кг
B4	7	ПБ 5.64.00.07	ТРУБА		
			ТРУБА 20x28 ГОСТ 3262-72		
			L=50	2	0,07 кг
ПБ 5.64.00.00				Лист	Листов
КРОНШТЕЙН				1	1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	П.Р.К.	П.О.М.	12.83		
ПРОБ.	ЧИСЛОВА	Ш.Ш.	12.83		
Т. КОНТР.					
ГИП	МЕЛЕШИН	П.О.М.	12.83		
Н. КОНТР.	ПАКОВА	П.О.М.	12.83		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	П.О.М.	12.83		

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЛИ № ИЛИ № ИЛИ ПОДП. И ДАТА
 ИЛИ № ИЛИ ПОДП. И ДАТА
 ИЛИ № ИЛИ ПОДП. И ДАТА

21517-03

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	ПВ 51.64.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	БРУС ДЕРЕВО ГОСТ 8486-66	2	4,2 кг
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	2	Гвозди 5,9x100 ГОСТ 283-75		0,7 кг
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
	ПВ 51.64.00.00 см. СБ			
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3	ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
	ПВ 51.64.00.00-01 см. СБ			
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3	ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,067 м ³
	ПВ 51.64.00.00-02 см. СБ			
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3	ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,066 м ³
	ПВ 51.64.00.00-03 см. СБ			
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	3	ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,064 м ³
ПВ 51.64.00.00				
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Лист Листов		
РАЗРАБ. П.Р.К. Р.Ш. 12.85		1 2		
ПРОБ. ЧИСЛА		Гипропроектспец-монтаж		
ГИП МЕЛШИН 12.85		Г. МОСКВА		
И.МОНТ. ПЯНОВА 12.85				
УТВ. КИЗНЕЧОВ 12.85				

ПВ 52.64.00.00

Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁ (заготовки)			
ПВ 52.64.00.00	2510	2710	50,80	4,35	14
-01	2410	2610	100	4,2	18
-02	2315	2515	200	4,0	20
-03	2240	2440	320	3,9	24
-04	2190	2390	500	3,8	26

1. H 16, h 16, ± 7/16
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРОВОК.

ПВ 52.64.00.00

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата	Лист Лист Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. П.Р.К. Р.Ш. 12.85	1 2		См. табл. 1:5
ПРОБ. ЧИСЛА	Гипропроектспец-монтаж		
ГИП МЕЛШИН 12.85	Г. МОСКВА		
И.МОНТ. ПЯНОВА 12.85			
УТВ. КИЗНЕЧОВ 12.85			

ОГРАЖДЕНИЕ ЖЕСТКОЕ

В16 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3	ДЕРЕВО 40x220 ГОСТ 8486-66		0,063 м ³
ПВ 51.64.00.00				
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата		Лист Лист Листов		
РАЗРАБ. П.Р.К. Р.Ш. 12.85		1 2		
ПРОБ. ЧИСЛА		Гипропроектспец-монтаж		
ГИП МЕЛШИН 12.85		Г. МОСКВА		
И.МОНТ. ПЯНОВА 12.85				
УТВ. КИЗНЕЧОВ 12.85				

ПВ 51.64.00.00 СБ

Обозначение	Размеры, мм		Емкость, м ³	Масса, кг	Кол-во, шт.
	L	L ₁			
ПВ 51.64.00.00	2620	3110	50,80	4,2	7
-01	2600	3010	100	40,3	9
-02	2560	2915	200	39,4	10
-03	2530	2840	320	38,6	12
-04	2510	2790	500	38,1	18

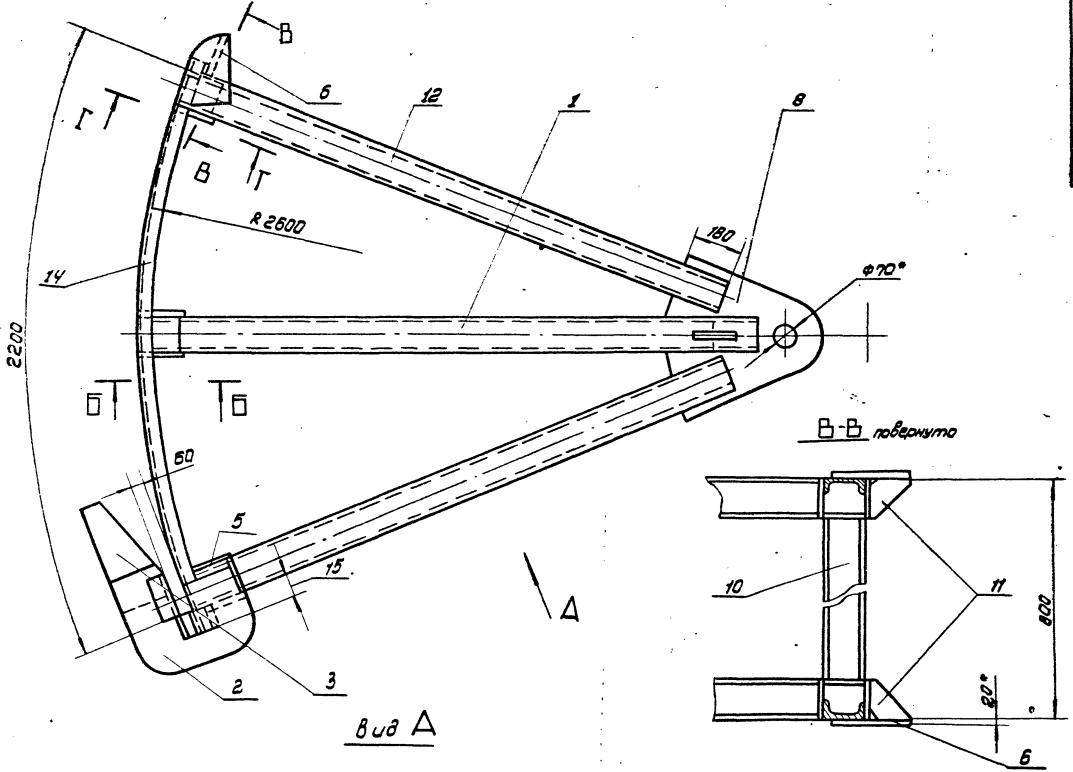
ПВ 51.64.00.00 СБ

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата	Лист Лист Листов	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. П.Р.К. Р.Ш. 12.85	1 2		См. табл. 1:20
ПРОБ. ЧИСЛА	Гипропроектспец-монтаж		
ГИП МЕЛШИН 12.85	Г. МОСКВА		
И.МОНТ. ПЯНОВА 12.85			
УТВ. КИЗНЕЧОВ 12.85			

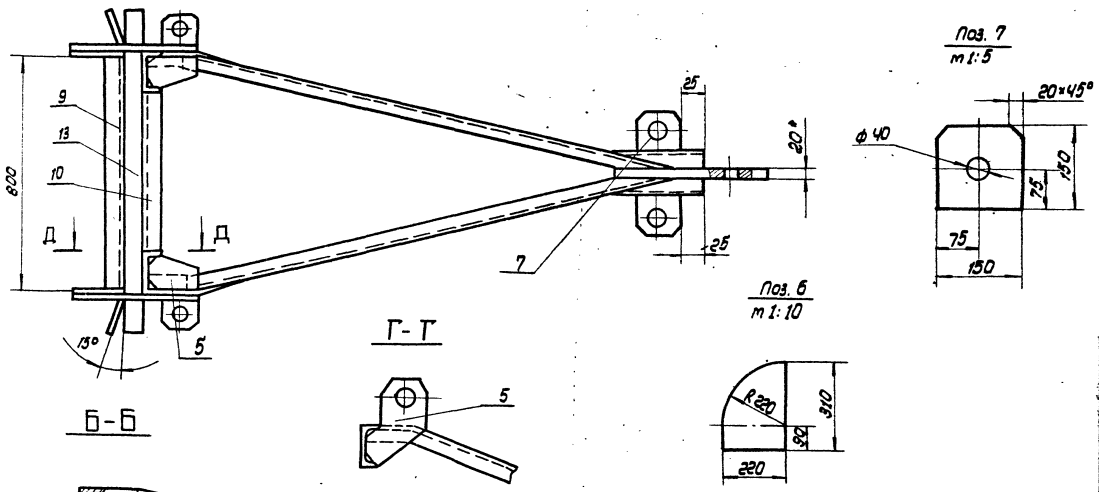
НАСТИЛ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТИР 705-5-018 86 Дробом П

186.04.00.00 СБ



Вид А



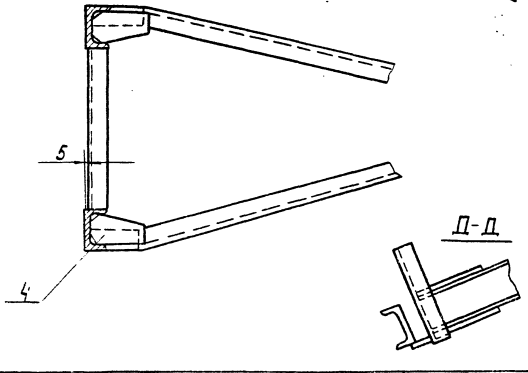
600

Поз. 7 м 1:5

Поз. 6 м 1:10

1. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5254-80.
2. Н16, Н16, ~~2716~~
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей В4-50 ✓
4. * Размеры для справок.

Изм. 1/86.04.00.00 СБ. Изменения в детали и сборке. Изменения в чертежах. Подпись и дата



				186.04.00.00 СБ		
Исполнитель	Н.В.Смет.	Подп.	И.В.Т.	Приспособление для фотосъемки	Лист	Масса
Проверен	И.В.Смет.	Смет.	12.85	Сварочный чертеж	310.0	1:10
Рисован	И.В.Смет.	И.В.Смет.	12.85		Лист	Листов 1
Контракт						
Г.П.И.	М.В.Смет.	Смет.	12.85			
Н.Контр.	П.С.Смет.	И.В.Смет.	12.85			
Утв.	К.И.В.Смет.	Смет.	12.85			

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
А2		ПВ6.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ6.04.01.00	Раскос	2	
			Детали		
Б2	2	ПВ6.04.00.01	Скоба	2	
А4	3	ПВ6.04.00.02	Лобиктель	2	
Б4	4	ПВ6.04.00.03	Косынка	10	
Б4	5	ПВ6.04.00.04	Пластина	4	
Б4	6	ПВ6.04.00.05	Шаблон		
			Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	7	ПВ6.04.00.06	Кронштейн	2	7,0 кг
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			150x150	2	2,8 кг
Б4	8	ПВ6.04.00.07	Пластина	1	
Б4	9	ПВ6.04.00.08	Стойка	1	
Б4	10	ПВ6.04.00.09	Стойка		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=520	3	6,3 кг

ПВ6.04.00.00

Приспособление для формообразования
Лит. Лист Листов
1 2
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

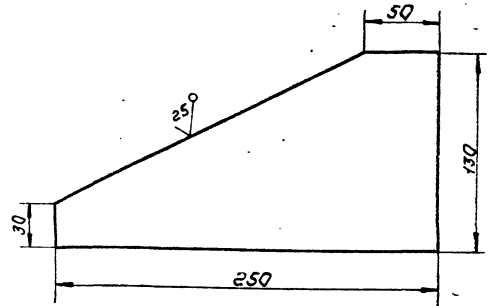
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4	11	ПВ6.04.00.10	Косынка	2	
А4	12	ПВ6.04.00.11	Укосина	4	
Б4	13	ПВ6.04.00.12	Полоса		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
			60x1060	1	3,0 кг
Б4	14	ПВ6.04.00.13	Шаблон		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
			L=2300	2	27,0 кг

ПВ6.04.00.00

2

Шифр проекта: ПР.01.03.01
Шифр чертежа: ПР.01.03.01.01
Шифр детали: ПР.01.03.01.01.01

20 00 40 99 U



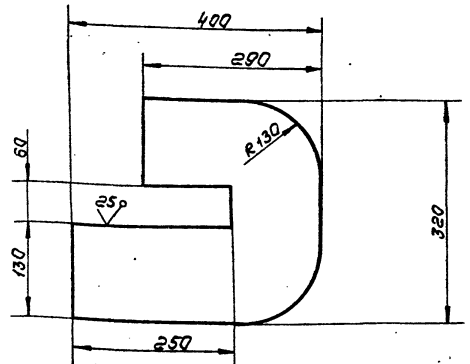
Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0,16/2

ПВ6.04.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			1,25	1:2
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецов	Шм	12.85				

Лобиктель
Лист Б-5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

10 00 40 99 U



Неуказанные предельные отклонения размеров: H16; h16; ± 0,16/2

ПВ6.04.00.01

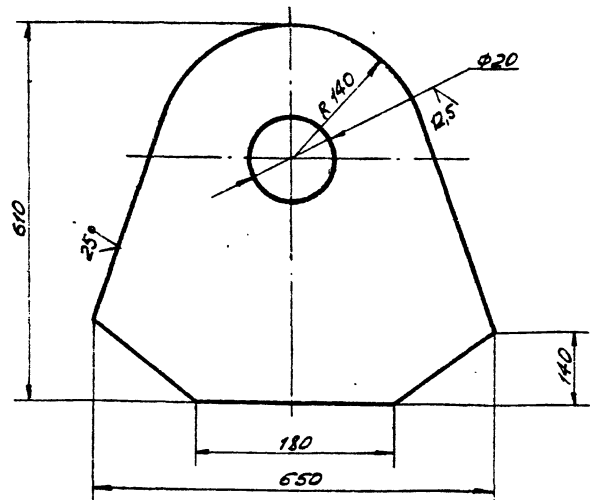
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Яшина	Шм	12.85			15,0	1:5
Проб.	Числова	Шм	12.85				
Л. контр.							
Г.УП	Мельшиш	Шм	12.85				
Н.контр.	Панова	Шм	12.85				
Ч.В.	Кузнецов	Шм	12.85				

Скоба
Лист Б-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
Гипропроектспец.монтаж
г. Москва

2

ТНР 705-5-018 8б Альбом III

21517-03
ПВ6.04.00.07



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

ПВ6.04.00.07

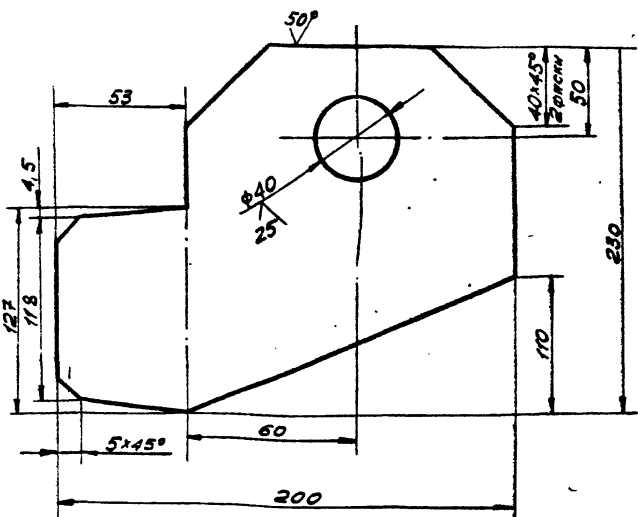
ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАСШ	МАСШТ.
40,0	1:5	
ЛСТ	ЛСТОВ	
ЛСТ	ЛСТОВ	

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ6.04.00.04



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

ПВ6.04.00.04

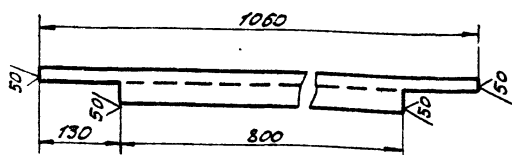
ПЛАСТИНА

ЛСТ	МАСШ	МАСШТ.
2,5	1:2	
ЛСТ	ЛСТОВ	
ЛСТ	ЛСТОВ	

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ6.04.00.08



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 2.

ПВ6.04.00.08

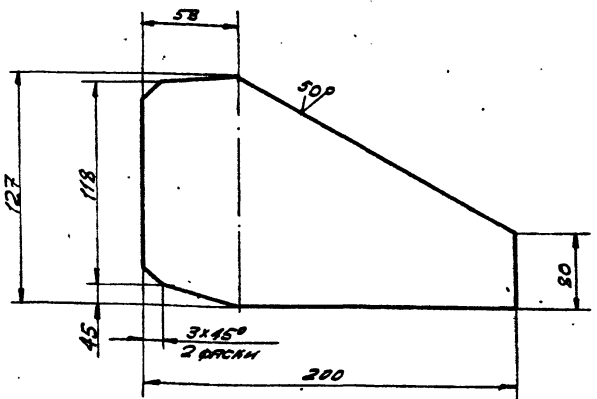
СТОЙКА

ЛСТ	МАСШ	МАСШТ.
8,0	1:10	
ЛСТ	ЛСТОВ	
ЛСТ	ЛСТОВ	

ШВЕЦЕР 14 ГОСТ 85-С-72
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПВ6.04.00.03



НЕКАЗАНИНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
h 16; ± 2.

ПВ6.04.00.03

КОСЫНКА

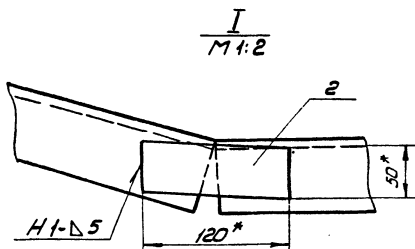
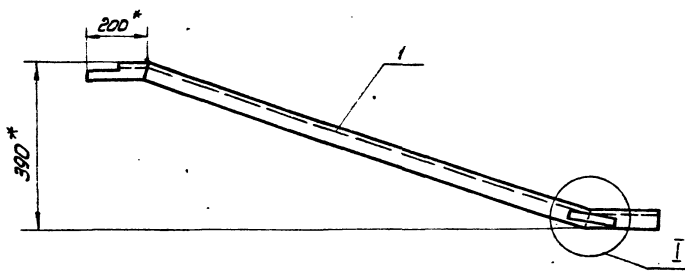
ЛСТ	МАСШ	МАСШТ.
1,0	1:2	
ЛСТ	ЛСТОВ	
ЛСТ	ЛСТОВ	

Лист 5-6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

186.04.01.00 СБ

ТНП 705-5-018.86 Альбом III



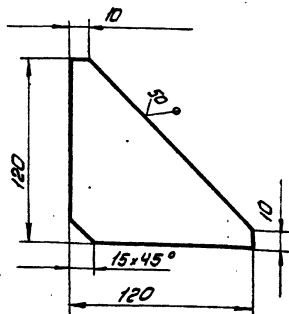
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $H16, h16, \pm \frac{0.15}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-Б9
4. *Размер для справок.

				186.04.01.00 СБ		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	РСККОС	205 1:10
Проб.	Числов	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Техн. отв.	Г.И.П. Мельшин		12.85	Лист Листов 1		
Н.контр.	Ленкова	12.85	Ил.проект.техн.монтаж			
Утв.	Киселева	12.85	г. Москва			

Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3	1	186.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	186.04.01.01	Укосина	1	
Б4	2	186.04.01.02	Пластина		
			Б6 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			120x50	1	0.3 кг

				186.04.01.00		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов	
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	РСККОС	07 1:2
Проб.	Числов	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Техн. отв.	Г.И.П. Мельшин		12.85	Лист Листов 1		
Н.контр.	Ленкова	12.85	Ил.проект.техн.монтаж			
Утв.	Киселева	12.85	г. Москва			

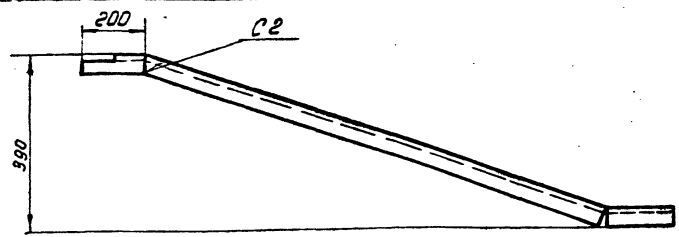
01.00.10.98У



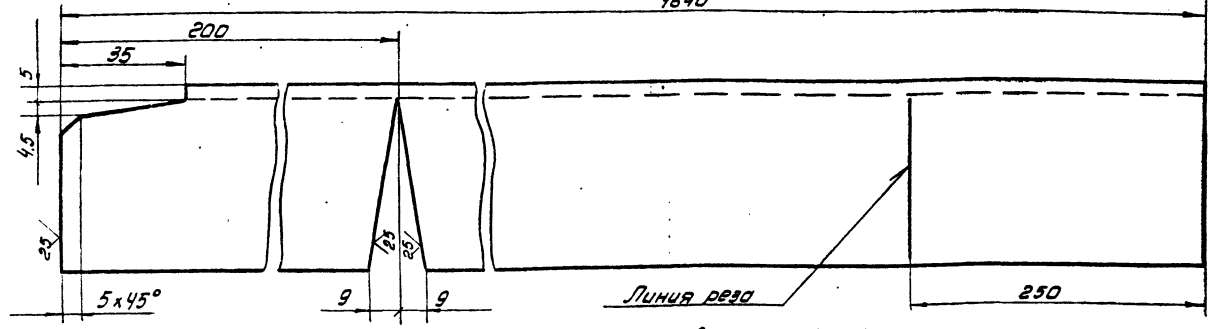
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.16}{2}$

				186.04.00.10		
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата	Лит. Номер Листов	
Разраб.	Выполнил	Утвердил	Шилько	12.85	КОСЫНКА	07 1:2
Проб.	Числов	Шилько	12.85	Сборочный чертеж		
Техн. отв.	Г.И.П. Мельшин		12.85	Лист Листов 1		
Н.контр.	Ленкова	12.85	Ил.проект.техн.монтаж			
Утв.	Киселева	12.85	г. Москва			

21517.05
10 10 '98 У



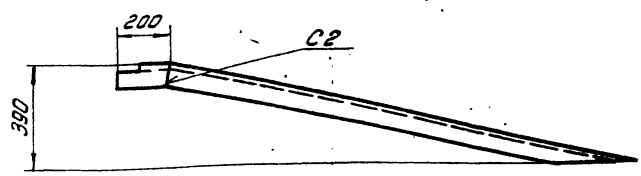
Развертка
М 1:1 1640



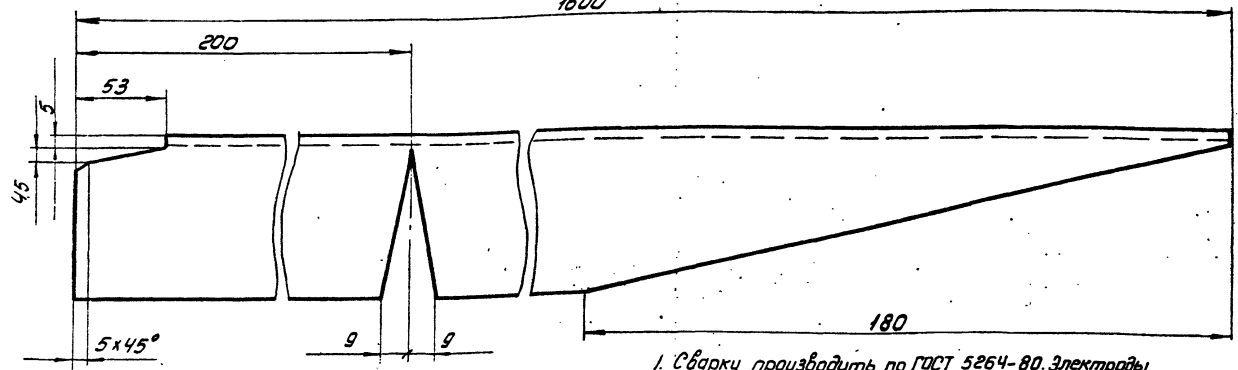
1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				10 10 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И. контр	Мелеших	Чисел	12.85						
И. контр	Панова	Чисел	12.85	Ш Веллер	14 ГОСТ 8240-72	Испроуптеспецмонтаж			
Учб	Кузнецов	Чисел	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва			

11 00 '98 У



Развертка
М 1:1 1600



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 50/
3. $H_{16}, h_{16} \pm \frac{ZT_{16}}{2}$

				11 00 '98 У		Лист	Число	Листов	
Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Укосина	19.7	1:10	Лист	Листов
Разраб	Вышина	Чисел	12.85						
Проаб	Укосина	Чисел	12.85						
И. контр	Мелеших	Чисел	12.85						
И. контр	Панова	Чисел	12.85	Ш Веллер	14 ГОСТ 8240-72	Испроуптеспецмонтаж			
Учб	Кузнецов	Чисел	12.85		Ст.3 ГОСТ 535-79	г. Москва			

21517-03

ТПР 705-5-018.86 Листом III

Взят инв. № 1144. М. 1980. Листы и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.01.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ4.03.01.01			Пластина			
					Лист	Б-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					130 × 260		1	3.8 кг
А4	2	ПВ4.03.01.02			Гайка		1	

ПВ4.03.01.00

Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок			12.85
Проб.	Числова			12.85
Г.ШП	Мелешихин			12.85
И.контр.	Ланова			12.85
Утв.	Кузнецов			12.85

31

Взят инв. № 1144. М. 1980. Листы и дата

Код документа	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
					<u>Документация</u>			
А3		ПВ4.03.00.00СБ			Сборочный чертеж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1	ПВ4.03.01.00			Корпус		1	
					<u>Детали</u>			
Б4	2	ПВ4.03.00.01			Ручка			
					Круж	В 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
					L=180		1	0.4 кг
А4	3	ПВ4.03.00.02			Винт		1	

ПВ4.03.00.00

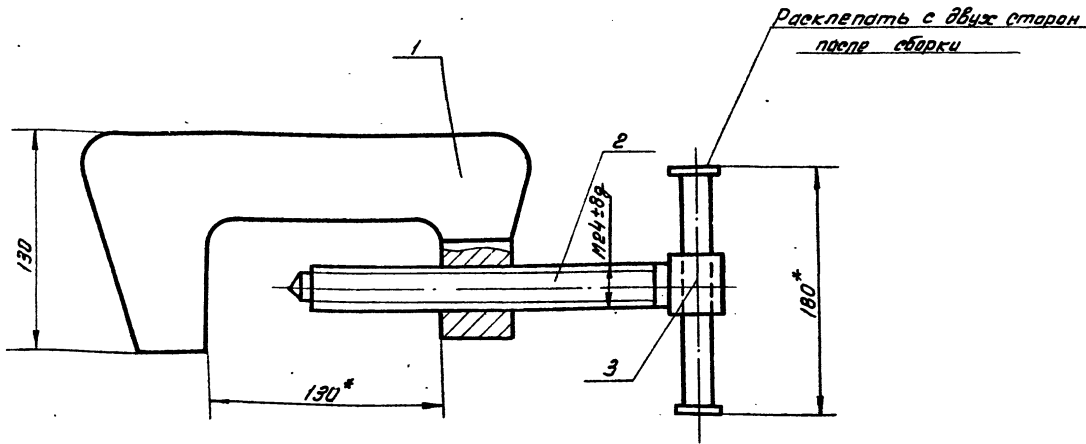
Струбочина для прижима
обязочного угалка.

Лит. Лист Листов
И 1 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок			12.85
Проб.	Числова			12.85
Г.ШП	Мелешихин			12.85
И.контр.	Ланова			12.85
Утв.	Кузнецов			12.85

ПВ4.03.00.00СБ

Взят инв. № 1144. М. 1980. Листы и дата



* Размеры для справок.

ПВ4.03.00.00СБ

Струбочина для прижима
обязочного угалка
Сборочный чертеж

Лит. Масса Листов
И 52 1:2
Лит. Листов 1
Испроjektестспронтж
г. Москва

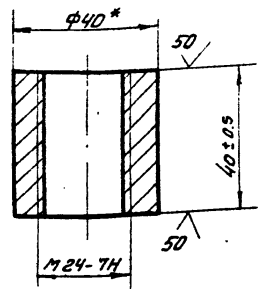
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лок			12.85
Проб.	Числова			12.85
Г.ШП	Мелешихин			12.85
И.контр.	Ланова			12.85
Утв.	Кузнецов			12.85

ТПР 705-5-018.86 Я.Льбов III

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

21317-03
ПВЧ.03.01.02

✓(✓)



* Размер для справок.

ПВЧ.03.01.02

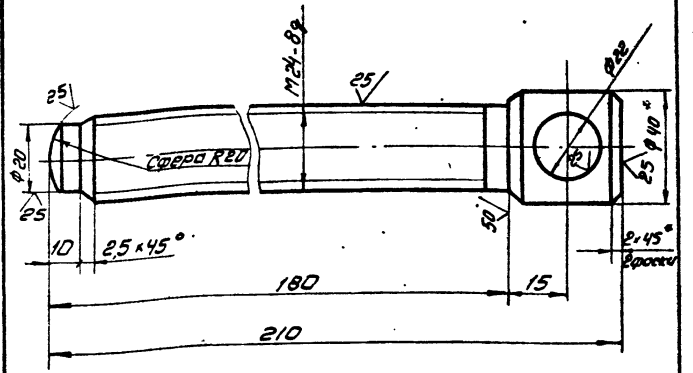
Гайка

В-40 ГОСТ 2590-71
Круг Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.25	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

ПВЧ.03.00.02

✓(✓)



1. H16, h16, ± 7/16
2* Размер для справок

ПВЧ.03.00.02

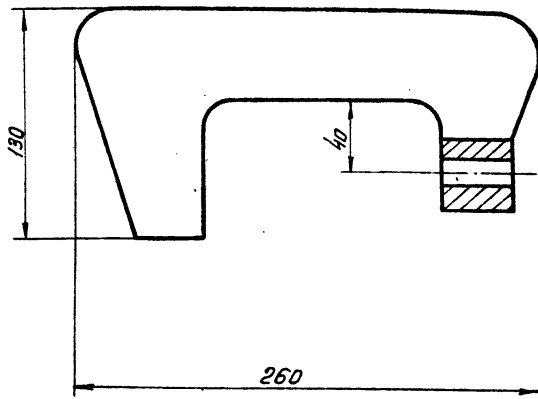
Винт

В-40 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

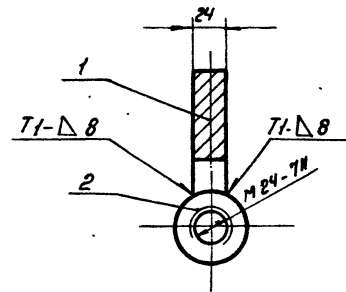
Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

Лит.	Масштаб	Материал
И	0.8	1:1
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

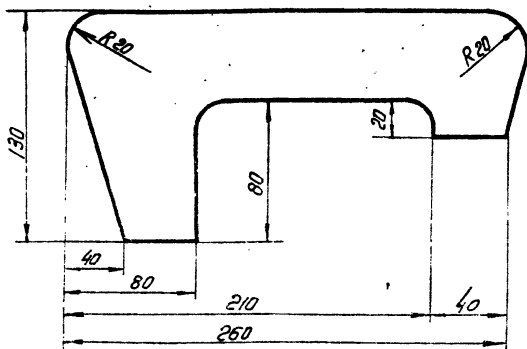
ПВЧ.03.01.00.05



Поз.1



1 Сварные швы по ГОСТ 5254-80 Электроды
сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. H16, h16, ± 7/16
3 * Размер для справок



ПВЧ.03.01.00.05

Корпус

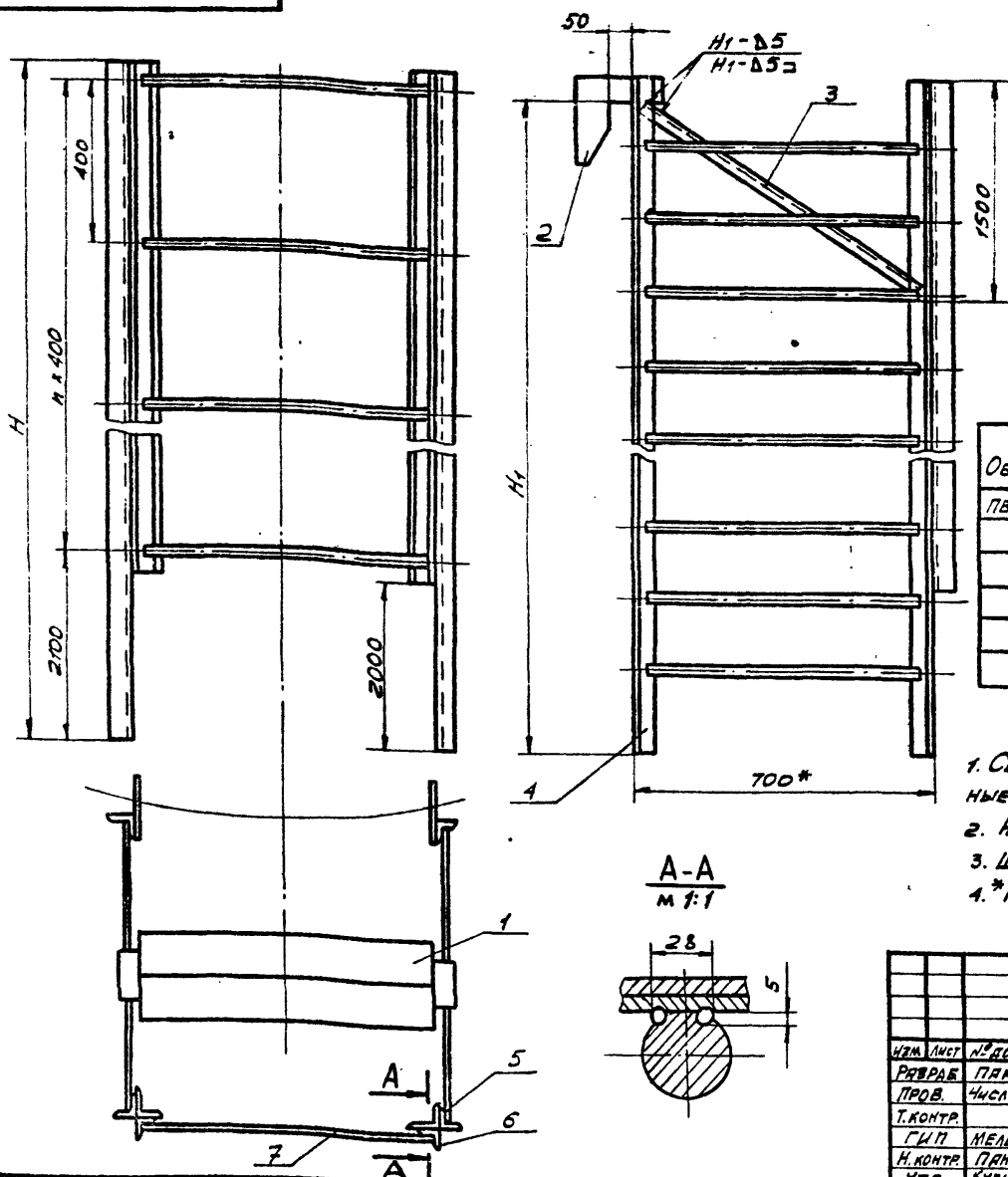
Сварочный чертеж

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит.	Масштаб	Материал
И	4.0	1:2
Лист		Листов 1
Илпроектестсиплантаж г. Москва		

Лит. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата. Вып. и дата.

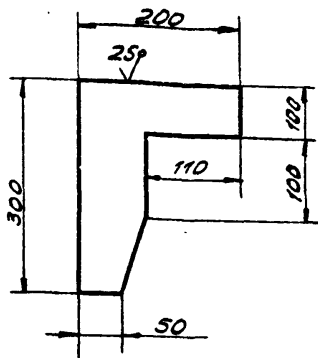
ТНР 705-5-018.86 Альбом III



Обозначение	Размеры, мм		n	Масса, кг	Примеч.
	H	H _г			
ПВ 61.13.00.00 -	4440	4330	5	122,0	V=50 м ³
-01	5930	5820	9	175,0	V=80 м ³
-02	5930	5820	9	175,0	V=100 м ³
-03	7420	7310	15	232,0	V=200 м ³
-04	9000	8890	17	287,4	V=320 м ³
-05	10400	10290	20	338,7	V=500,250 м ³

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей рева для дет. Б4 $R_{a 30}$.
4. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 61.13.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Подмости				И	См. табл.	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85			
Пров.	Числова	Ш.М.	12.85			
Т.контр.						
Г.И.П.	Мелешихин	Л.А.	12.85			
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85			
УТВ.	Кузнецов	Л.А.	12.85			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± $\frac{JT16}{2}$.

ПВ 61.13.00.01

СКОБА

Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85	И	025 1:5
Пров.	Числова	Ш.М.	12.85		
Т.контр.					
Г.И.П.	Мелешихин	Л.А.	12.85		
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85		
УТВ.	Кузнецов	Л.А.	12.85		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 61.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.01.00	Площадка	1	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.01	Скоба	2	
			ПВ 61.13.00.02	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=800	2	2,36 кг
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ 61.13.00.00 см. СБ		
				Сборочные единицы		
			ПВ 61.13.02.00	Лестница	2	
				Детали		
			ПВ 61.13.00.03	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	11,6 кг
			ПВ 61.13.00.04	Уголок		
				Уголок В-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=2440	2	6,9 кг
			ПВ 61.13.00.05	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		

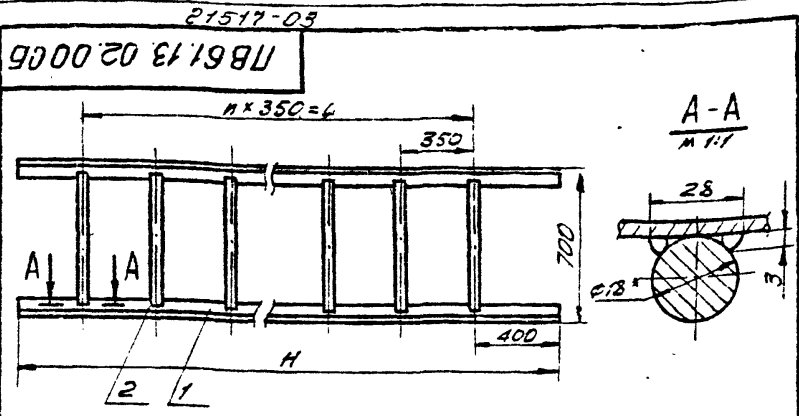
ПВ 61.13.00.00

Подмости

Лист 1 Листов 4
Гипронефтеспец-монтаж г. Москва

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	П.А.К.	П.А.К.	12.85	И	025 1:5
Пров.	Числова	Ш.М.	12.85		
Т.контр.					
Г.И.П.	Мелешихин	Л.А.	12.85		
Н.контр.	Лянова	Л.А.	12.85		
УТВ.	Кузнецов	Л.А.	12.85		

ТПР 705-5-018 86 Альбом III



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		n	МАССА, кг
	H	L		
ПВ61.13.02.00	4440	3850	11	35,3
-01	5930	5250	15	47,6
-02	5930	5250	15	47,6
-03	7420	6650	19	60,24
-04	9000	8400	24	74,24
-05	10400	9800	28	86,1

- Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- t₁₆, ± 2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4⁵⁰.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ61.13.02.00 05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДТ	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ПРК	Паш	12.85	И	СМ.	1:20
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Шел	12.85	Л	ТРЕБ.	
Т. КОНТР.				Л	Л	Л
ГИП	МЕЛЕШИН	Шел	12.85	Л	Л	Л
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Шел	12.85	Л	Л	Л
УТВ.	ХЗЗЧЕЛОВ	Шел	12.85	Л	Л	Л

ЛЕСТНИЦА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-05 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 10360	2	24,0 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	28	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00-02 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	15	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-03 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 7420	2	17,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	19	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-04 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 9000	2	20,8 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	24	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						2

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				ПВ61.13.02.00		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ61.13.02.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				ПВ61.13.02.00 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 4440	2	10,2 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	11	1,36 кг
				ПВ61.13.02.00-01 СМ. СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ61.13.02.01	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-50x50x3 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 5930	2	13,6 кг
Б4	2		ПВ61.13.02.02	КРУГ		
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 680	15	1,36 кг
ПВ61.13.02.00						
						ЛИСТ
						3

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

21517-03

ТПР 705-5-01886 Альбом III

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-03	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ61.13.00.04	Уголок Уголок L=5420 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	26,9 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	16	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-04	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ61.13.00.04	Уголок Уголок L=7000	2	34,6 кг
ПВ 61.13.00.00						Лист 3

35

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

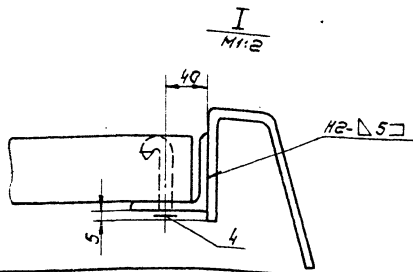
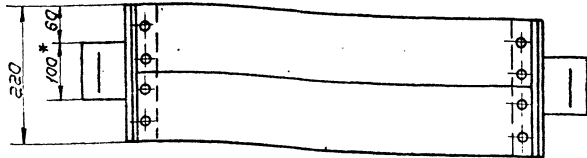
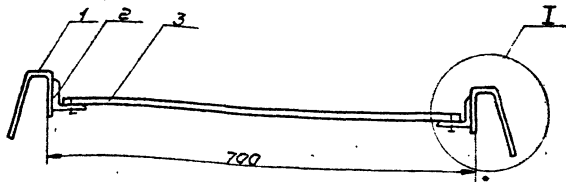
Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				L=680	6	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-01	Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
А4		4	ПВ61.13.02.00-02	Лестница Лестница Лестница	2	
Б4		5	ПВ61.13.00.03	Уголок Уголок Б-63х63х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4		6	ПВ61.13.00.04	Уголок Уголок L=3930 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	19,5 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	10	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						Лист 2

Имя, № пола, Пол и врата, Выходные, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата, Имя, № пола, Пол и врата

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Уголок Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=7000	2	20,7 кг
Б4		6	ПВ61.13.00.04	Уголок Уголок L=8400 Уголок Б-50х50х3 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	2	41,6 кг
Б4		7	ПВ61.13.00.05	Круг Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=680	21	1,36 кг
ПВ 61.13.00.00						Лист 4

ПВ61.13.01.00СБ

Т П Р 705-5-048.86 Альбом III



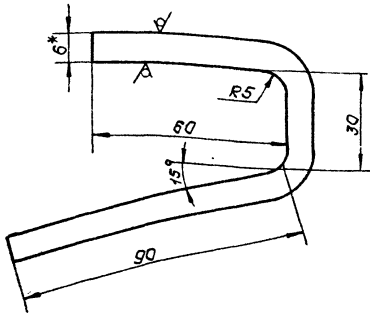
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. $h 16; \pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б1 ∇
- 4.* Размер для справок.

Изм. № Подп. и дата 1983.08.16 И.В. Шиб. №10 И.В. Шиб. №10 Подп. и дата

ПВ61.13.01.00СБ				Лит. Масса/Насит	
Площадка				И	4,2 1:5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист Листов	
Изм. №	Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
И.КОНТ.	Мельнич	Мель	12.85		
Н.КОНТ.	Панова	Пан	12.85		
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.85		

ПВ61.13.01.01

25 (✓) (✓)



1. $H16; \pm \frac{0.16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

Изм. № Подп. и дата 1983.08.16 И.В. Шиб. №10 И.В. Шиб. №10 Подп. и дата

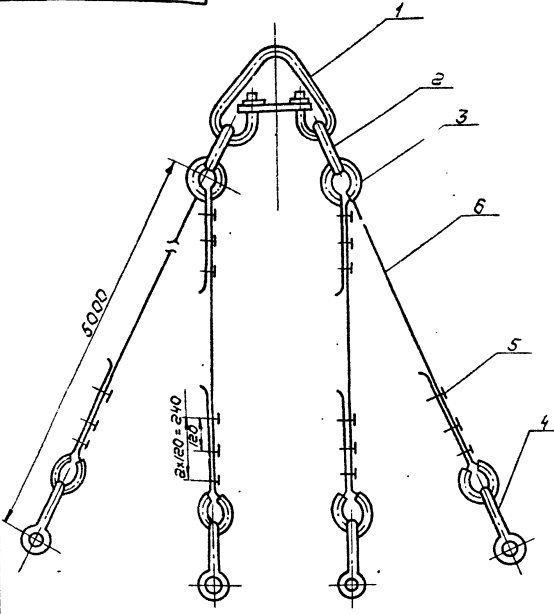
ПВ61.13.01.01				Лит. Масса/Насит	
Крюк				И	0,5 1:1
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лист Листов	
				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм. №	Лист	№ док. №	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
И.КОНТ.	Мельнич	Мель	12.85		
Н.КОНТ.	Панова	Пан	12.85		
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.85		

№ документа	Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Примечание
Документация					
12		ПВ61.13.01.00СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Детали					
41	1	ПВ61.13.01.01			Крюк 2
64	2	ПВ61.13.01.02			Полка 2
Узелок Б-50-503 ГОСТ 8087-79 Ст.3 ГОСТ 535-79					
64	3	ПВ61.13.01.03			Брус 2 0,5кг
Сосна 40x101 ГОСТ 8486-86					
L = 675 2 1,0кг					
Стандартные изделия					
4	4				Гвозди 6x50 10
ГОСТ 283-75					
ПВ61.13.01.00					
Площадка				Лит. Листов	
				И 1 1	
				Гипропроектспец. МОНТАЖ г. Москва	
Изм. №	Лист	№ док. №	Подп.	Дата	
Разраб.	Пак	Пак	12.85		
Проб.	Числова	Числ	12.85		
И.КОНТ.	Мельнич	Мель	12.85		
Н.КОНТ.	Панова	Пан	12.85		
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.85		

ТР 705-5-018 86 Альбом III

21517-03

ПВ10.05.00.00.СБ



ПВ10.05.00.00.СБ

Строп
4-ветвевой Q=5т
Оборочный чертеш

Лист 87.9

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Пок	Пам	12.85
2		Чиркова	Уман	12.85
3		Мельнич		12.85
4		Панова		12.85
5		Кузнецов		12.85

Лист № 87.9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.05.00.00.СБ	Оборочный чертеш		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	224кг
		2		Звено РТИ-2.5 ГОСТ 25573-82	2	3.0кг
		3		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	8	0.2кг
		4		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	24	0.32кг
		5		Скоба СЯ-1.6 ГОСТ 52312-79	4	0.51кг
				Материалы		
		6		Канат 15-Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=6000±10мм	4	51кг

ПВ10.05.00.00

Строп
4-ветвевой Q=5т

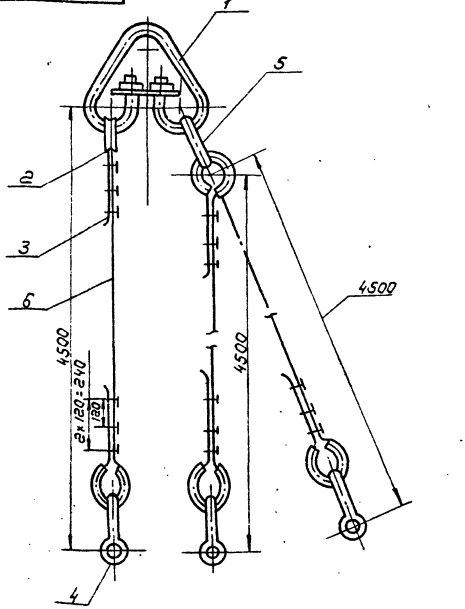
Лист 87.9

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Чиркова	Уман	12.85
2		Кузнецов	Уман	12.85
3		Мельнич		12.85
4		Панова		12.85
5		Кузнецов		12.85

ПВ10.04.00.00.СБ



ПВ10.04.00.00.СБ

Строп
3-ветвевой Q=3т
Оборочный чертеш

Лист 88.7

Листов 1
Листов 1
Листов 1

Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Чиркова	Уман	12.85
2		Кузнецов	Уман	12.85
3		Мельнич		12.85
4		Панова		12.85
5		Кузнецов		12.85

Лист № 88.7

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ10.04.00.00.СБ	Оборочный чертеш		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТИ-100 ГОСТ 25573-82	1	2240кг
		2		Кожы 55 ГОСТ 2224-72	6	0.2кг
		3		ЗК-15 ТУЗБ 1839-75	18	0.32кг
		4		Скоба СЯ 15 ГОСТ 52312-79	3	0.51кг
		5		Звено РТИ-1.6 ГОСТ 25573-82	1	1.69кг
				Материалы		
		6		Канат 15Г-Г-1764/100 ГОСТ 7668-80 L=5500	3	34кг

ПВ10.04.00.00

Строп
3-ветвевой Q=3т

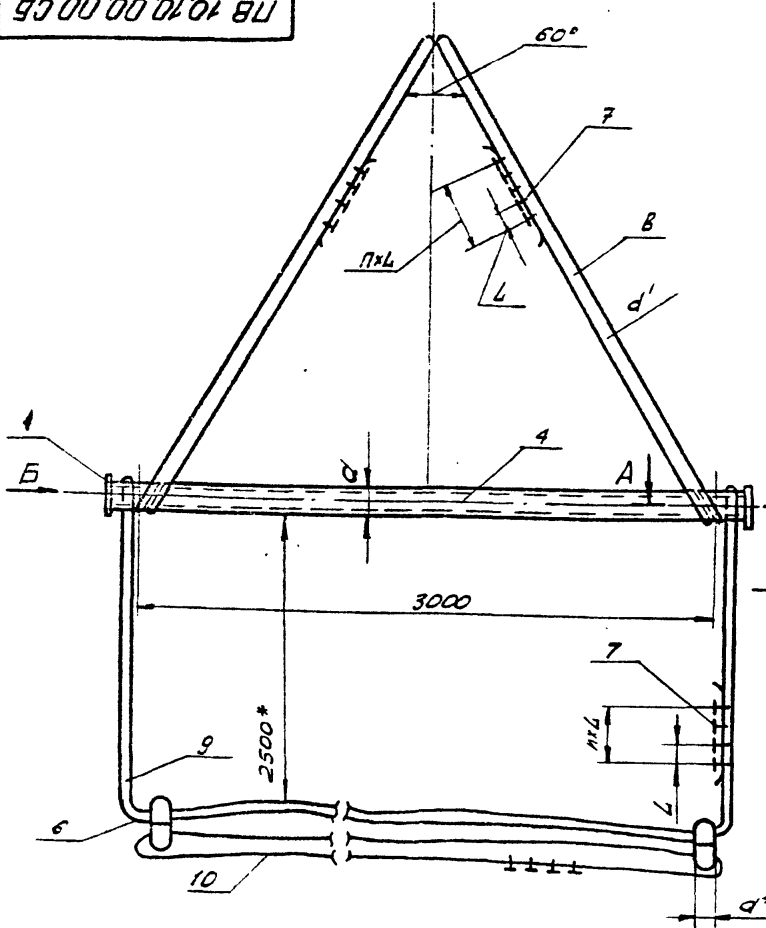
Лист 88.7

Листов 1
Листов 1
Листов 1

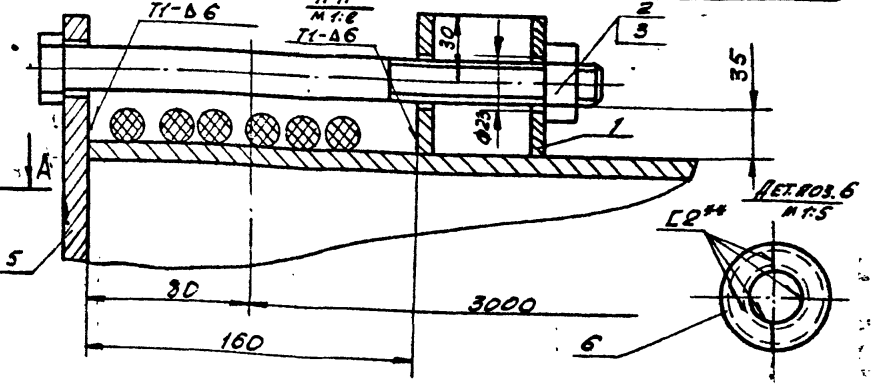
Гипропроектспец-МОНТАЖ
г. Москва

Изм.	№	Исполн.	Проф.	Дата
1		Чиркова	Уман	12.85
2		Кузнецов	Уман	12.85
3		Мельнич		12.85
4		Панова		12.85
5		Кузнецов		12.85

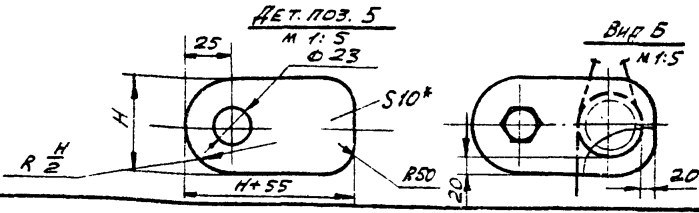
ПВ 10.10.00.00 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	d, мм	d', мм	h	L, мм	h мм	d _н , мм	МАССА РУ-ПОНА, г	МАССА, кг	V, м ³
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	2,9	116	50
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	4,3	116	80
ПВ 10.10.00.00	10816	11,5	3	70	150	8916	6,0	116	125
-01	13318	1,5	3	70	180	8916	7,2	167	200
-02	13318	2,2	4	135	180	10816	14,3	234	520
-03	15918	2,7	4	165	200	13316	25,6	313	500 (1250)



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0,16.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. 64-50.
4. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



ПВ 10.10.00.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
РАЗРАБ.	Числова	Шумил	12.85		1	1:10
ПРОВ.						
ГЛАВ. ИНЖ.	Мелешихин	12.85				
Н.КОНТ.	Панова	12.85				
УТВ.	Кознецов	12.85				

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
	Зажим ЗК-137У36		
	1839-75	12	0,12 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	3,3 кг
	Канат 11,5-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=11500	1	5,6 кг
	L=19500	1	9,9 кг
ДЕТАЛИ			
Б4	ПВ 10.10.00.02-01		
	Труба		
	133x8 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160	1	80 кг
Б4	ПВ 10.10.00.03-01		
	Заглушка		
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	180x235	2	2,5 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
	Зажим ЗК-16У36		
	1839-75	12	0,16 кг
МАТЕРИАЛЫ			
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
	L=6500	2	5,6 кг
	Канат 15-Г-1-1764-(180)		
	ГОСТ 7668-80		
ПВ 10.10.00.00			
Лист 2			

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12	ПВ 10.10.00.00 СБ		Сборочный чертеж
ДЕТАЛИ			
Б4	1 ПВ.10.10.00.01		Втулка
	45x45 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=75	2	0,45 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Болт М 20x240, 5.8 013		
	ГОСТ 7798-70	2	
	Гайка М 20, 4.013		
	ГОСТ 5915-70	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
ПВ 10.10.00.00 СМ. СБ			
ДЕТАЛИ			
Б4	4 ПВ 10.10.00.02		Труба
	108x6 ГОСТ 8732-78		
	Труба В 10 ГОСТ 8731-74		
	L=3160 ± 5	1	46 кг
Б4	5 ПВ 10.10.00.03		Заглушка
	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
	Ст.3 ГОСТ 14637-79		
	150x205	2	2,3 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
	Отвод 90° 3750		
	ГОСТ 17375-77	4	10 кг
ПВ 10.10.00.00			
Лист 4			

ТТР 705-5-01886 Альбом III

Л.п. 705-5-018.86

Л.п. 705-5-018.86

21517-03

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	2,7 кг	200x255	
		Стандартные изделия	
4	18,8 кг	Отвод 90° - 2310 - ГОСТ 17375-77	
16	0,61 кг	Занжим 3К-277У36- 1839-75	
		Материалы	
2	19,6 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-60 L=7000	
1	34 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=12000	
1	56 кг	Канат 27-Г-1-1764-(160) ГОСТ 7668-80 L=20000	
ПВ10.10.00.00			Лист 4

Л.п. 705-5-018.86

ПВ5К.10.00.05

Обозначение	Высота, мм	РАЗМЕРЫ					Масса, кг
		R	γ	h	a	b	
ПВ5К.10.00.00	50	120	60	60	180	240	1,88
-01	80	130	70	70	200	260	2,12
-02	100	130	70	70	200	260	2,12
-03	200	130	70	70	200	260	2,12
-04	320	145	85	85	230	290	2,47
-05	500	175	115	115	290	350	3,2

ПВ5К.10.00.05

Лист	Масса	Наим.
1	60 кг	Проушина

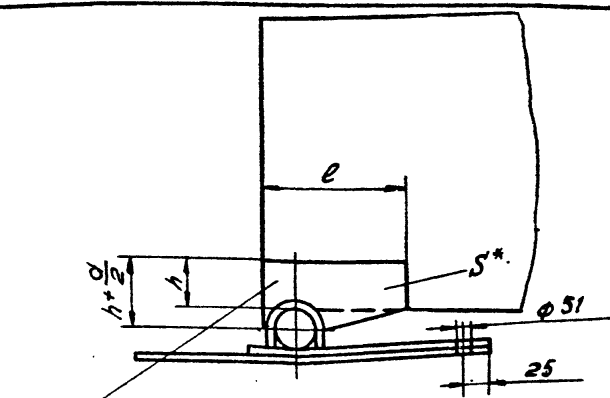
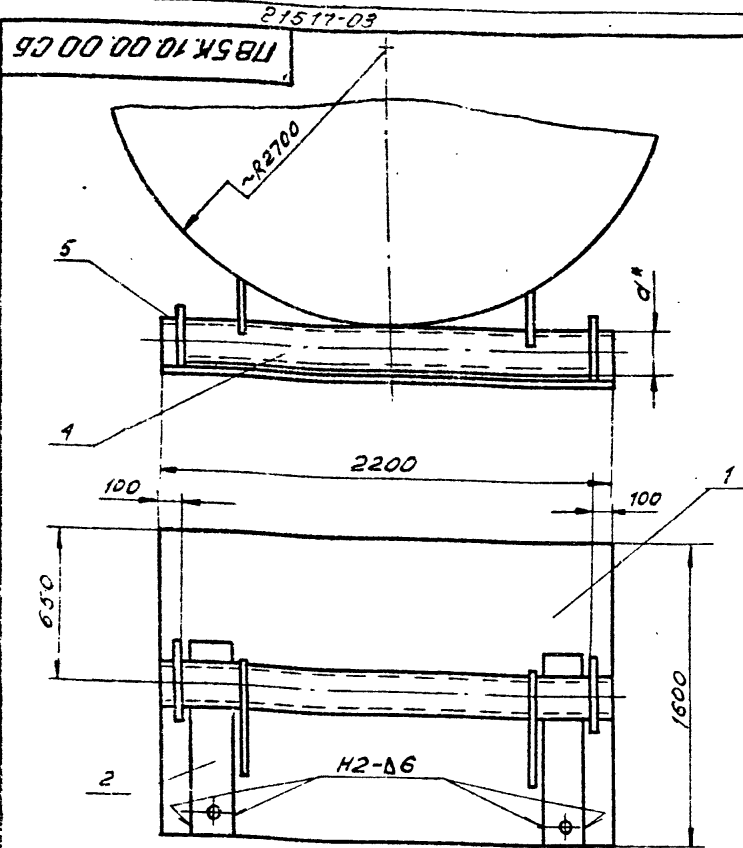
Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист Листов 1
Тип: Пром. Печ. НОМТАМ г. Москва

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
1	1,70 кг	Л=19500	
1	16,7 кг	ПВ10.10.00.00-02 см.СБ	
		Детали	
4		Труба	
		Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	
1	80 кг	L=3160	
5		Заглушка	
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	3,3 кг	180x235	
		Стандартные изделия	
4	15 кг	Отвод 90° - 3000 ГОСТ 17375-77	
16	0,32	Занжим 3К-237У36- 1839-75	
		Материалы	
2	12,5 кг	Канат 22-Г-1-1764- (180) ГОСТ 7668-80 L=6800	
1	2,22 кг 6 кг	Канат 22-Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80 L=11800 L=19800	
		ПВ10.10.00.00-03 см.СБ	
		Детали	
4		Труба	
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74	
1	95 кг	L=3160	
5		Заглушка	
ПВ10.10.00.00			Лист 3

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		ПВ5К.10.00.00-03 см.СБ	
		Детали	
2		Полоса	
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
2	0,68 кг	L=1200	
3		Косынка	
		Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75	
2	6,2 кг	300x220	
4		Труба	
		Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74	
1	38,1 кг	L=2200	
5		Проушина	
		Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2		ПВ5К.10.00.00-04 см.СБ	
		Детали	
2		Полоса	
		Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
2	0,7 кг	L=1230	
3		Косынка	
		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
2	10 кг	350x260	
4		Труба	
		Труба 159x8 ГОСТ 8732-73 В10 ГОСТ 8731-74	
1	60 кг	L=2000	
ПВ5К.10.00.00			Лист 3

Льбом III
ТТР 705-5-018.86



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	S*	e	h	
ПБСК.10.00.03	10	180	150	2,87
-01	12	240	150	4,9
-02	12	240	150	4,9
-03	12	300	150	6,2
-04	14	250	180	10
-05	14	350	200	11,8

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. H16, h 16, ± 0,16/2.
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4 - 50.
- 4* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	S*, ММ	МАССА, ПОДНИМ. РУЛОНА, КГ	УРЕЗЕРВ. М ³	МАССА, КГ
ПБСК.10.00.00	108-5	3700	50	194
-01	133x6	4700	80	207,2
-02	133x6	5800	100	207,2
-03	133x6	5900	200	207,2
-04	159x8	1700	320	241,0
-05	219x8	27500	500	269,4

ПБСК.10.00.00 СБ.								
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЛОНОВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	МАСШ.
РАЗРАБ.	ПРК	Пом	12.85			И	См. ТАБЛ.	1
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Пом	12.85		ЛИСТ		ЛИСТОВ	1
ГИП	МЕЛЕШИН	12.85			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПАКОВА	12.85						
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85						

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-01	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-01	ТРУБА 240x220 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-01	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
Б4		2	ПБСК.10.00.02-02	ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	0,68 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03-02	КОСЫНКА Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04-02	ТРУБА 240x200 ТРУБА 133x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	38,1 кг
Б4		5	ПБСК.10.00.05-02	ПРОУШИННА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	2	
ПБСК.10.00.00						2

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
А3			ПБСК.10.00.00 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Б4		1	ПБСК.10.00.01	ДЕТАЛИ ПОДКЛЯДНОЙ ЛИСТ 6-6 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	154 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02	ПОЛОСА ПОЛОСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1100	2	0,6 кг
Б4		3	ПБСК.10.00.03	КОСЫНКА Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4		4	ПБСК.10.00.04	ТРУБА ТРУБА 108x5 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74 L=2200	1	30 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	2,87 кг
Б4		2	ПБСК.10.00.02-01	ПОЛОСА ПОЛОСА ПЛОДСА 6x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	2,87 кг
ПБСК.10.00.00						2

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010

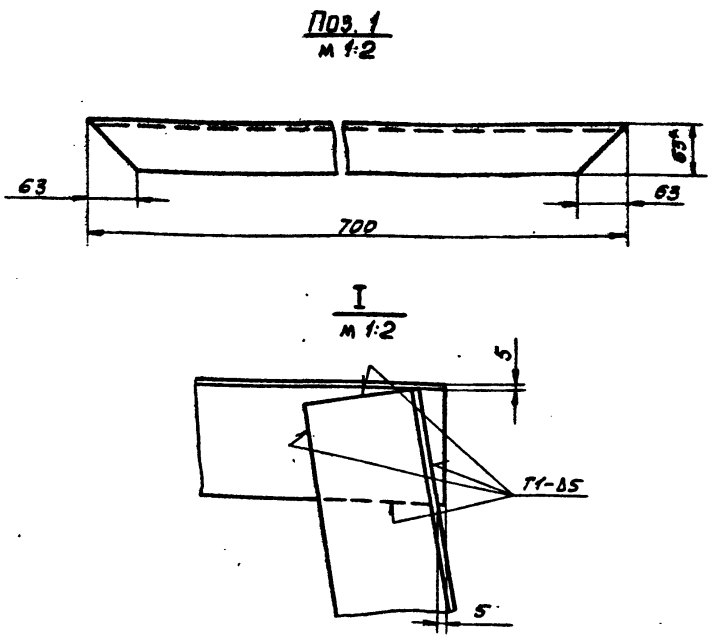
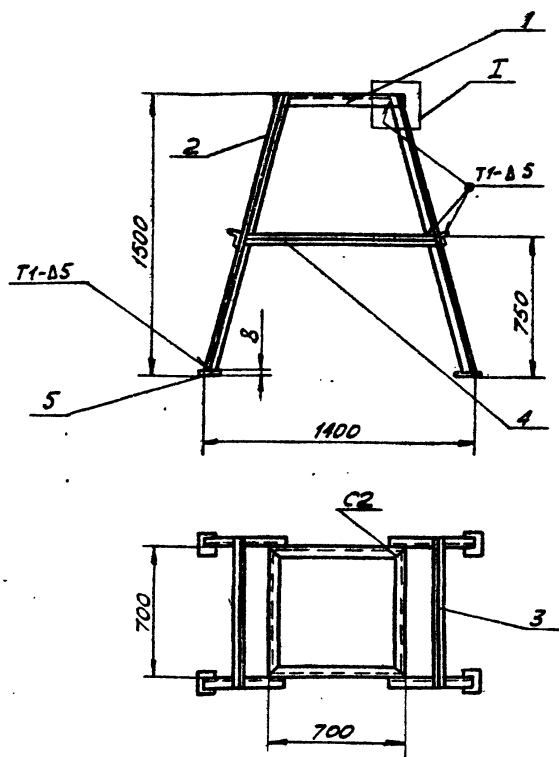
Изм. № 011
Изм. № 012
Изм. № 013
Изм. № 014
Изм. № 015
Изм. № 016
Изм. № 017
Изм. № 018
Изм. № 019
Изм. № 020

27517-03

1326. П14.00.00 СБ

ТНР 705-5-018 86 Яльдом III

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{0,16}{2}$
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-25.
4. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.

1326. П14.00.00 СБ			
ИМЯ ЛИСТ	№ ПОКЛЖ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВАЯ	ИЛИ	К. 83
ПРОВ.			
КОНТР.			
ГНП	МЕШУКИ	12.85	
Н. КОНТР.	ПАНОВА	12.85	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.85	

ОПОРА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЛИСТ 65
ЛИСТОВ 7
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1326. П14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		1326. П14.00.01	L=700	4	3,3 кг
Б4	2		1326. П14.00.02	L=1550	4	7,45 кг
Б4	3		1326. П14.00.03	L=830	2	4 кг
Б4	4		1326. П14.00.04	L=1100	2	5,3 кг
Б4	5		1326. П14.00.05	ПОДКЛАДКА		
				Б-8 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				100x100	4	0,6 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				ПВ5К.10.00.00-05 СМ.СБ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		ПВ5К.10.00.02-05	ПОЛОСА		
				ПОЛОСА Б-120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=1360	2	0,8 кг
Б4	3		ПВ5К.10.00.03-05	КОСЫНКА		
				Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				350x310	2	11,8 кг
Б4	4		ПВ5К.10.00.04-05	ТРУБА		
				ТРУБА 219x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА 810 ГОСТ 8731-74		
				L=2200	1	85 кг
Б4	5		ПВ5К.10.00.05-05	ПРОУШИНА		
				Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					2	

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Должность

1326. П14.00.00

ОПОРА

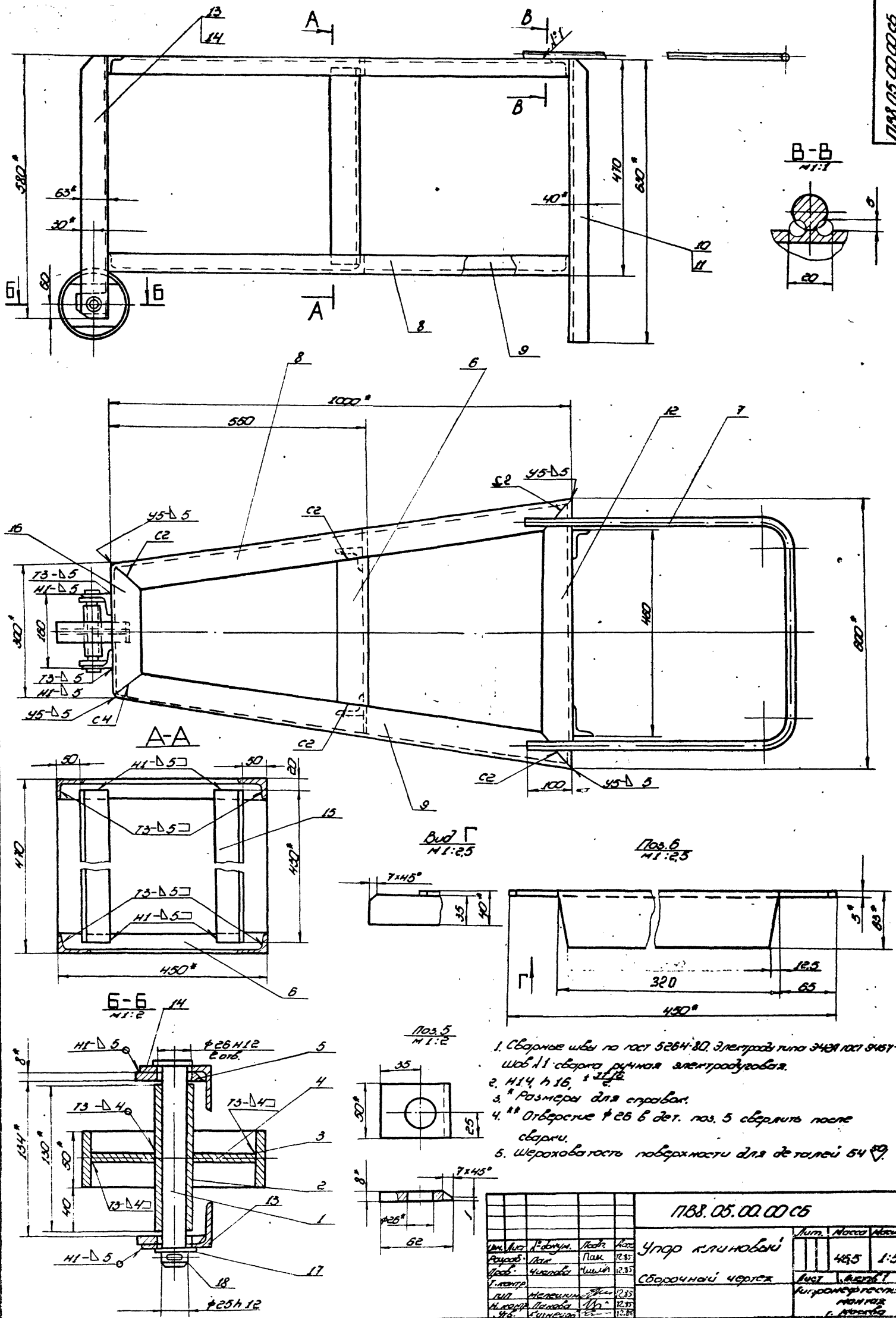
ГИПРОНЕФТЕСТЕЧ-МОНТАЖ
Г. МОСКВА

ПВ5К.10.00.00

Лист 6

ТПР 705-5-018.86 Ансон III

1788.05.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э43 по ГОСТ 9487-75. Шаб. И1 сверла ручная электродуговая.
2. H14 и 16, 1 ± 0.16
3. * Размеры для справок.
4. * Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей 54 Rz

1788.05.00.00.05				
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	
1	Кузнецов	Кузнецов	12.31	
	Кузнецов	Кузнецов	12.31	
	Кузнецов	Кузнецов	12.31	
	Кузнецов	Кузнецов	12.31	
	Кузнецов	Кузнецов	12.31	

Углерод клиновидный
Сборочный чертёж

Лист	465
Всего	1:5

Выполнено в соответствии с требованиями к качеству и срокам

Листов 2

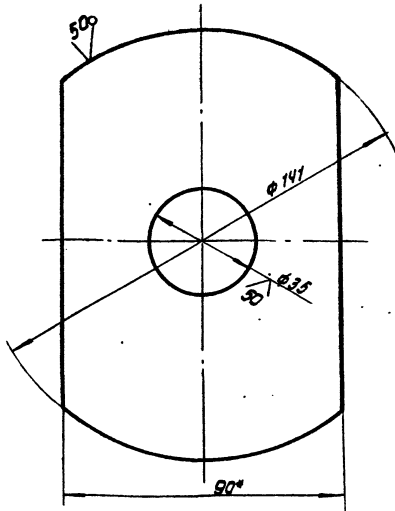
Т ПР 705-5-018.86

Усть-Кисель, Лодки и детали. Усть-Кисель, Лодки и детали.

10 00 50 88U

215 17-03

(V)



1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок.

188.05.00.04

Исполн	И. Волкут	Лодки	Лист	12.85
Состав	Лок	Лодки	Лист	12.85
Проект	Чиркова	Лодки	Лист	12.85
Инженер	И. Волкут	Лодки	Лист	12.85
М. Кривош	Лодки	Лист	Лист	12.85
М. Кривош	Лодки	Лист	Лист	12.85

Диаметра

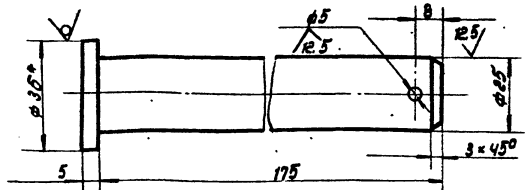
Лист Листов 1

Лопаста 5-8 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Испроизведено в ИТМ г. Москва

10 00 50 88U

(V)



1. Н 16, h 16, $\pm \frac{2716}{2}$
2. * Размер для справок

188.05.00.01

Исполн	И. Волкут	Лодки	Лист	12.85
Состав	Лок	Лодки	Лист	12.85
Проект	Чиркова	Лодки	Лист	12.85
Инженер	И. Волкут	Лодки	Лист	12.85
М. Кривош	Лодки	Лист	Лист	12.85
М. Кривош	Лодки	Лист	Лист	12.85

Ось

Лист Листов 1

Лопаста 5-8 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Испроизведено в ИТМ г. Москва

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
54	15	188.05.00.12	Уголок	
			Уголок 5-8 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
			L = 490	2 1.68 кг
54	15	188.05.00.13	Уголок	
			Стандартные изделия	
	17		Шайба 25.04.015 ГОСТ 11371-78	1 0.02 кг
	18		Шпилька 5*50.002 ГОСТ 397-79	1 0.01 кг

188.05.00.00

Лист 2

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
54		188.05.00.00 СБ	Документация	
			Сборочный чертеж	
			Детали	
54	1	188.05.00.01	Ось	1
54	2	188.05.00.02	Ступица	
			Труба 25*3.2 ГОСТ 3025-75 L = 130	1 0.38 кг
54	3	188.05.00.03	Ось	
			Труба 159*8 ГОСТ 732-78 8-10 ГОСТ 8731-74 L = 50	1 1.50 кг
54	4	188.05.00.04	Диаметра	1
54	5	188.05.00.05	Накладка	
			Лопаста 5-8 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 62	2 0.15 кг
54	6	188.05.00.06	Переключник	2
54	7	188.05.00.07	Ручка	1
54	8	188.05.00.08	Уголок	2
54	9	188.05.00.08.01	Уголок	2
54	10	188.05.00.09	Уголок	2
54	11	188.05.00.09.01	Уголок	2
54	12	188.05.00.10	Уголок	2
54	13	188.05.00.11	Уголок	2
54	14	188.05.00.11-01	Уголок	2

188.05.00.00

Упор клиновидный

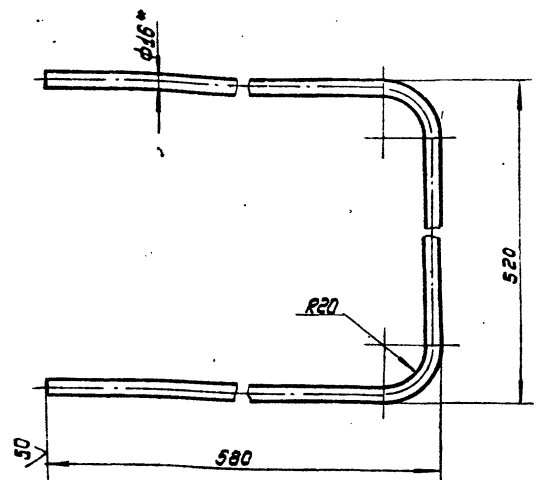
Лист Листов 2

Испроизведено в ИТМ г. Москва

ТНР 705-5-018.86 Яльдом III

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

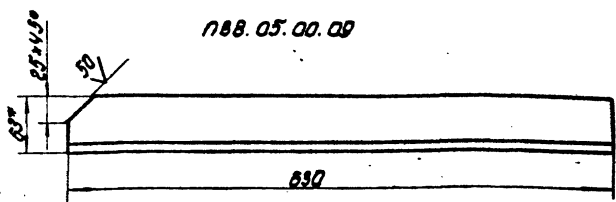
188.05.00.07 21517-03



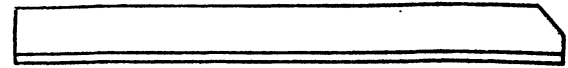
1. Длина заготовки 1600 мм.
2. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
3. * Размер для справок

188.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Ручка		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,5	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мелешин	12.85	Лист Листов 1			
Н. комп.	Панова	12.85	Илронестеплецинг. г. Москва			
Умб.	Кузнецов	12.85	Угол 5-16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

188.05.00.09



188.05.00.09-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.09

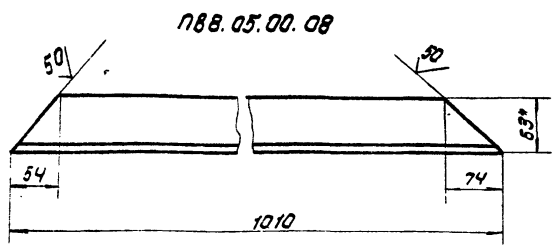


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок

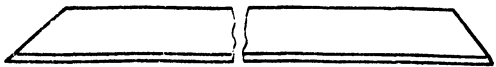
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,48	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мелешин	12.85	Лист Листов 1			
Н. комп.	Панова	12.85	Илронестеплецинг. г. Москва			
Умб.	Кузнецов	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

188.05.00.08



188.05.00.08-01 - зеркальное отражение
 остальное см. 188.05.00.08

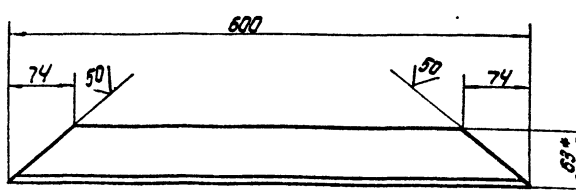


1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	3,95	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мелешин	12.85	Лист Листов 1			
Н. комп.	Панова	12.85	Илронестеплецинг. г. Москва			
Умб.	Кузнецов	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

188.05.00.10



1. $H 16, h 16, \pm \frac{\sqrt{16}}{2}$
2. * Размер для справок.

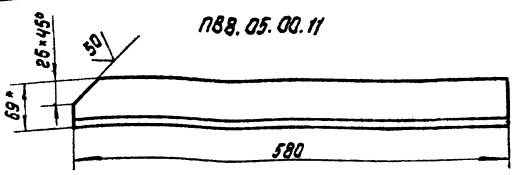
Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата
 Шифр изделия, Подл. и дата

188.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Уголок		
Разраб.	Исполн.	Длина	Дата	2,35	1:4	
Проб.	Числова	Шкала	12.85			
Т. комп.	Мелешин	12.85	Лист Листов 1			
Н. комп.	Панова	12.85	Илронестеплецинг. г. Москва			
Умб.	Кузнецов	12.85	Угол 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79			

11.00.50.88U

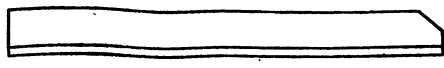
21517-03

(V) A



188.05.00.11

188.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. 188.05.00.11



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок

188.05.00.11

Уголок

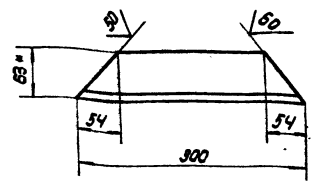
Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
5	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
6	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
7	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
8	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
9	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
10	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
11	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
12	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
13	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
14	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
15	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
16	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
17	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
18	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
19	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
20	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бортами ГОСТ 8510-72
Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж г. Москва

188.05.00.13

(V) A



1. Н16, h 16, ± 3/16
2. * Размер для справок.

188.05.00.13

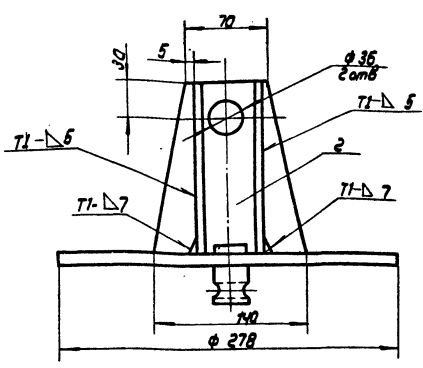
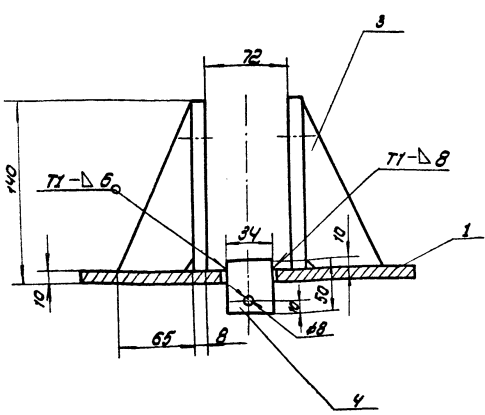
Уголок

Лист	Масса	Масштаб
1	1,17	1:4

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
5	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
6	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
7	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
8	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
9	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
10	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
11	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
12	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
13	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
14	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
15	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
16	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
17	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
18	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
19	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
20	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85

Уголок с бортами ГОСТ 8510-72
Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79
Испролетметалломонтаж г. Москва

187.84.03.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 3/16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 25/

187.84.03.00.05

Опора ролика
Сборочный чертеж

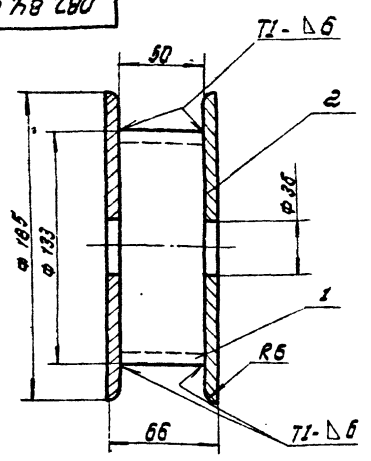
Лист	Масса	Масштаб
1	21,2	1:2,5

Изм.	Лист	И. Вексун	Подп.	Дата
1	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
2	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
3	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
4	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
5	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
6	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
7	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
8	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
9	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
10	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
11	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
12	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
13	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
14	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
15	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
16	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
17	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
18	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
19	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85
20	1	И. Вексун	И. Вексун	12.85

ТПР 705-5-018.86 Яльбом III

21517-03

187.84.02.00.00



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H 16, h 16, ± 0.15
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25

187.84.02.00.00

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата
1	С. Сидоркин	С. Сидоркин	12.85
Лист	Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва			

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

49

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
Б4				187.84.01.00.00	Сборочный чертеж		
Детали							
Б4	1			187.84.01.01	Труба		
					Труба 273*9 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-71		
					L = 70	1	3,2 кг
Б4	2			187.84.01.02	Диск		
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					D = 295 d = 35	1	4,9 кг
Б4	3			187.84.01.03	Пластина		
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					70 * 70	3	0,23 кг

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

187.84.01.00

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата
1	С. Сидоркин	С. Сидоркин	12.85
Лист	Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва			

Основание ролика

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
Б2				187.84.02.00.00	Сборочный чертеж		
Детали							
Б4	1			187.84.02.01	Труба		
					Труба 133*7 ГОСТ 8732-78 8-10 ГОСТ 8731-74		
					L = 50 ± 1	1	1,1 кг
Б4	2			187.84.02.02	Диск		
					Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					D = 185 d = 35	2	1,6 кг

187.84.02.00

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата
1	С. Сидоркин	С. Сидоркин	12.85
Лист	Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва			

Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация							
Б3				187.84.03.00.00	Сборочный чертеж		
Детали							
Б4	1			187.84.03.01	Диск		
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					D = 278; d = 35	1	4,7 кг
Б4	2			187.84.03.02	Пластина		
					Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					140 * 140	2	0,92 кг
Б4	3			187.84.03.03	Ребра		
					Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					140 * 65	4	0,5 кг
Б4	4			187.84.03.04	Цапфа		
					Лист 8-34 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L = 50	1	12,3 кг

187.84.03.00

Изм. лист	И. Фоккер	Подп.	Дата
1	С. Сидоркин	С. Сидоркин	12.85
Лист	Листов 1		
Исполнитель: Спецмонтаж г. Москва			

Опора ролика

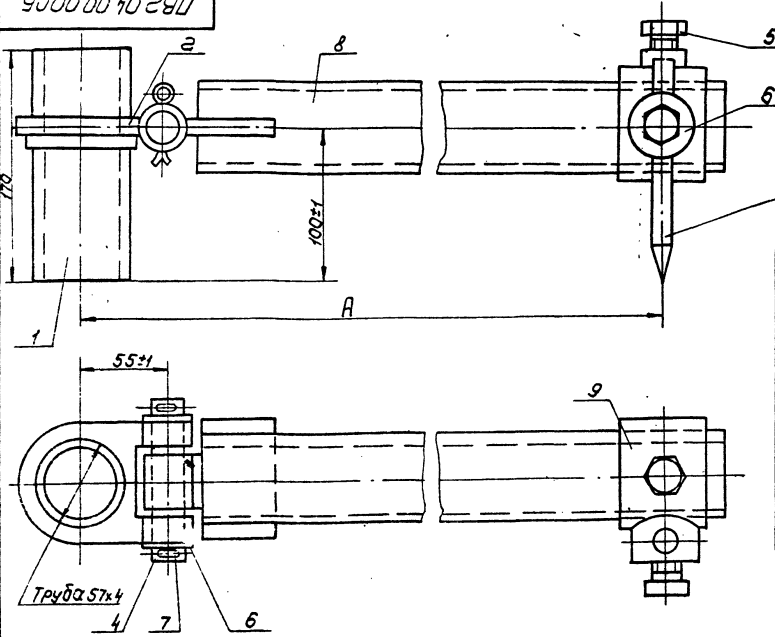
Изм. лист, Подп. и дата, Имя, Фамилия, Подп. и дата

ИПК 705-5-018 86 Яльбом III
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПВ2.04.00.00-03 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-03	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-04 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-04	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-05 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-05	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-06 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-06	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00-07	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-07 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-07	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00-01	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-08 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-08	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00-01	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-09 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-09	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00-02	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00					
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10					Лист 2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
А3	ПВ2.04.00.00 СБ		Сборочный чертёж		
Сборочные единицы					
А4	1	ПВ2.04.01.00	Ось	1	
А4	2	ПВ2.04.02.00	Кронштейн	1	
Детали					
А4	3	ПВ2.04.00.01	Чертилка	1	
А4	4	ПВ2.04.00.02	Ось	1	
Стандартные изделия					
5					
Болт М12x25.58.013					
ГОСТ 7796-70					
6					
Шайба 20.002013М12х8					
ГОСТ 397-79					
7					
Шплинт 4x32-002					
ГОСТ 397-79					
Переменные данные для исполнения					
ПВ2.04.00.00 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-01 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-01	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00-02 см.СБ					
Сборочные единицы					
А4	8	ПВ2.04.03.00-02	Штанга	1	
А4	9	ПВ2.04.04.00	Двумок	1	
ПВ2.04.00.00					
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10					Лист 2
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10			Лист 2	Лист 1	
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10			Лист 2		Лист 1
Приспособление для разметки днища					
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10			Лист 2		Лист 1
Тупрометрический монтаж г. Москва					

900000 40 2911



Обозначение	l, мм	Масса, кг
ПВ2.04.00.00	2400	38,7
-01	3000	43,2
-02	3400	45,6
-03	3800	48,7
-04	4300	52,4
-05	5300	58,9
-06	6165	61,9
-07	6650	63,5
-08	7590	68,5
-09	9490	120

ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10

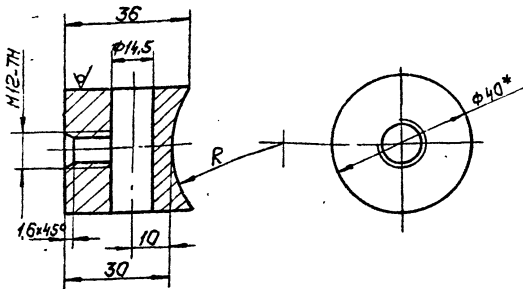
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10			Лист 2		
ПВ2.04.00.00 СБ					
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10					Лист 2
Приспособление для разметки днища					Лист 1
Сборочный чертёж					Лист 1
ИПК № 101-001-01-02-03-04-05-06-07-08-09-10					Лист 1
Тупрометрический монтаж г. Москва					Лист 1

ТПР 705-5-018.86 Яльдом II

Шифр докум. Подп. Дата. Взам. Инв. №. Инв. №. Подп. Дата.

ПВ2.04.04.03

12.5 (✓)



Обозначение	R, мм	Масса, кг
ПВ2.04.06.03	35	0,25
-01	45	0,245
-02	56	0,24

1. Н16, h16, ± 3/16.
2.*Размер для справок.

ПВ2.04.04.03

Бобышка

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

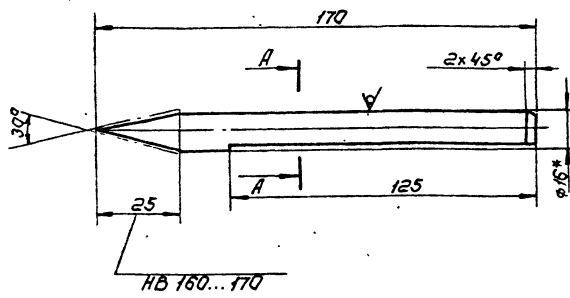
Лист Листов 1
ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.04.03	Кузнецов	12.85
2	1	ПВ2.04.04.03	Кузнецов	12.85

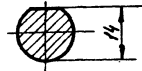
Круг В40 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.00.01

12.5 (✓)



A-A повернута



1. 3/16
2.*Размеры для справок.

ПВ2.04.00.01

Чертилка

Лист	Масса	Масшт
И	0,2	1:1

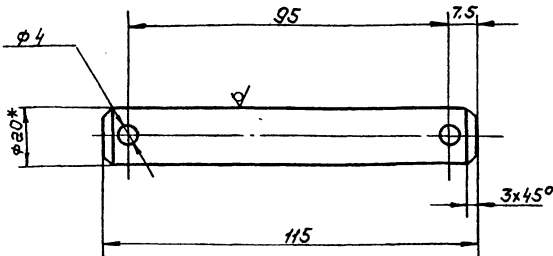
Лист Листов 1
ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.01	Кузнецов	12.85
2	1	ПВ2.04.00.01	Кузнецов	12.85

Круг В16 ГОСТ 2590-71
45 ГОСТ 1050-74

ПВ2.04.00.02

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 3/16.

ПВ2.04.00.02

Ось

Лист	Масса	Масшт
И	0,23	1:1

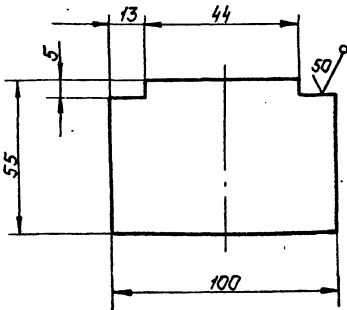
Лист Листов 1
ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.00.02	Кузнецов	12.85
2	1	ПВ2.04.00.02	Кузнецов	12.85

Круг В20 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ2.04.03.01

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h16: ± 3/16.

ПВ2.04.03.01

Пластина

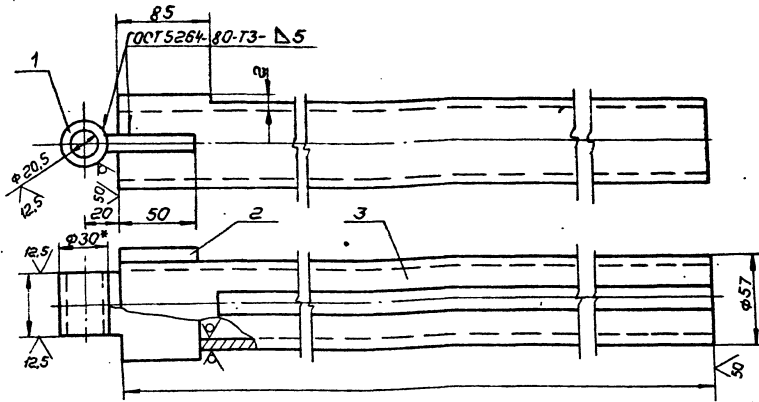
Лист	Масса	Масшт
И	0,3	1:2

Лист Листов 1
ГипроНФТЭСпецМОНТАЖ г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	ПВ2.04.03.01	Кузнецов	12.85
2	1	ПВ2.04.03.01	Кузнецов	12.85

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 11537-79

ПВ2.04.03.00СБ



Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
ПВ2.04.03.00	2355	18.6
-01	2955	23.3
-02	3355	25.7
-03	3755	28.8
-04	4955	32.5
-05	5255	40.1
-06	6120	54.0
-07	6605	58.2
-08	7545	86.5
-09	9445	98.3

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Н16, н16, ± 0.16
 3* Размер для справок.

ПВ2.04.03.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	СМ	-
Разработчик			Дата	Листов		
Проб.			Кол.	Листов		
И. КОМП.			Исполн.	Типоразмер		
И. КОМП.			Личн.	Монтаж		
ЧТБ			Курченко	г. Москва		
Штанга						
Сборочный чертёж						

Т ПР 705-5-ПВ.86

Шифр, № докум., Подпись, Дата, Вид докум., Вид изд., № инв., № экз., Подпись, Дата, Вид докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	СМ	-
Разработчик			Дата	Листов		
Проб.			Кол.	Листов		
И. КОМП.			Исполн.	Типоразмер		
И. КОМП.			Личн.	Монтаж		
ЧТБ			Курченко	г. Москва		
		Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		Документация				
		ПВ2.04.03.00СБ	Сборочный чертёж			
		Детали				
А4	1	ПВ2.04.03.01	Пластина			
Б4	2	ПВ2.04.03.02	Втулка			
			Круж. В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79			
			ℓ=44	1	0,1 кг	
		Переменные данные для исполнения				
		ПВ2.04.03.00СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=2355	1	18,2 кг	
		ПВ2.04.03.00-01СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03-01	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=2955	1	22,9 кг	
ПВ2.04.03.00			Штанга			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	И	СМ	-
Разработчик			Дата	Листов		
Проб.			Кол.	Листов		
И. КОМП.			Исполн.	Типоразмер		
И. КОМП.			Личн.	Монтаж		
ЧТБ			Курченко	г. Москва		
		Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		ПВ2.04.03.00СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03-02	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=3355	1	25,3 кг	
		ПВ2.04.03.00-03СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03-03	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=3755	1	28,4 кг	
		ПВ2.04.03.00-04СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03-04	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=4255	1	32,1 кг	
		ПВ2.04.03.00-05СМ.СБ				
		Детали				
Б4	3	ПВ2.04.03.03-05	Труба			
			Труба 57х6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74			
			ℓ=5255	1	39,7 кг	
ПВ2.04.03.00			Штанга			

Шифр, № докум., Подпись, Дата, Вид докум., Вид изд., № инв., № экз., Подпись, Дата, Вид докум.

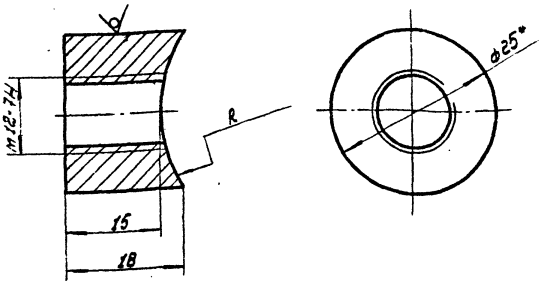
Шифр, № докум., Подпись, Дата, Вид докум., Вид изд., № инв., № экз., Подпись, Дата, Вид докум.

ТИП 705-5-018 86 Лист 1 из 2

21517-03

ГО 705-5-018 86

125 (V)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
П82.04.04.01	35	0,05
-01	45	0,045
-02	55	0,4

- h 16, ± 0,16
- * Размер для справок.

П82.04.04.01

Бобышка

№ 49

В 14 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. 2:1
Лист Листов 1
Илпрондетелецмонтаж
г. Москва

П82.04.04.00

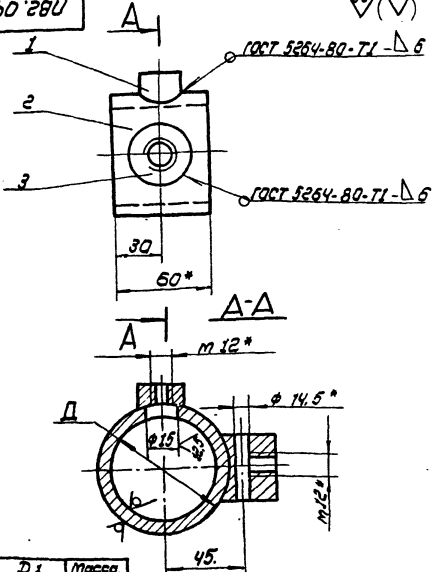
Лист 2

Время Заче П82	Обозначение	Наименование	Лист	Приме чание
		П82.04.04.00.02 ст. сБ Детали		
44	1 П82.04.04.01-02	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02-02	Труба Труба 102*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
44	3 П82.04.04.03-02	Бобышка	1	0,85 кг

Илпрондетелецмонтаж г. Москва

ГО 705-5-018 86

125 (V)



Обозначение	Ди, мм	Масса, кг
П82.04.04.00	Труба 74	0,9
-01	→ 89*6	1,1
-02	→ 102*6	1,2

- Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
- * Размер для справок

П82.04.04.00 СБ

Двужок
Сварочный чертеж

Лист Масса Масса/мм
И см. табл. —
Лист Листов 1
Илпрондетелецмонтаж
г. Москва

П82.04.04.00

Двужок

Лист 2

Время Заче П82	Обозначение	Наименование	Лист	Приме чание
		Документация		
44	П82.04.04.00 СБ	Сварочный чертеж		
		Переменные данные для исполнения		
		П82.04.04.00 ст. сБ Детали		
44	1 П82.04.04.01	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02	Труба Труба 70*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,5 кг
44	3 П82.04.04.03	Бобышка	1	
		П82.04.04.00-01 ст. сБ Детали		
44	1 П82.04.04.01-01	Бобышка	1	
54	2 П82.04.04.02-01	Труба Труба 89*6 ГОСТ 8732-78 8 10 ГОСТ 8731-74		
		L = 60	1	0,75 кг
44	3 П82.04.04.03-01	Бобышка	1	

Илпрондетелецмонтаж г. Москва

Лист 705-5-018.86 Листом III

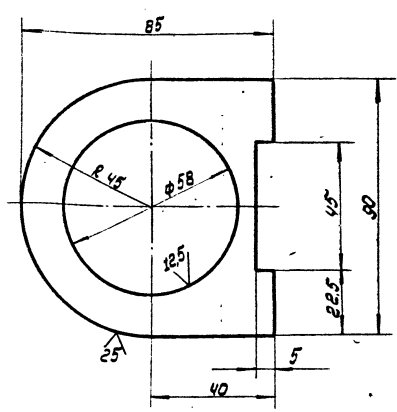
21577-03

Код	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. количество
		нвс. 04.03.00.05 см сб		
		Детали		
Б4	3 нвс. 04.03.03-06	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 6120		1 53,6 кг
		нвс. 04.03.00.07 см сб		
		Детали		
Б4	3 нвс. 04.03.03-07	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 6605		1 57,8 кг
		нвс. 04.03.00.08 см сб		
		Детали		
Б4	3 нвс. 04.03.03-08	Труба	70-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 7545		1 65,1 кг
		нвс. 04.03.00.09 см сб		
		Детали		
Б4	3 нвс. 04.03.03-09	Труба	89-6 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74	
		L = 9445		1 97,9 кг
нвс. 04.03.00				Лист 3

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. и детали. в сборке.

10 28 10 28 U

√(√)



Предельные отклонения размеров:
H 16, h 16, ± 0.15

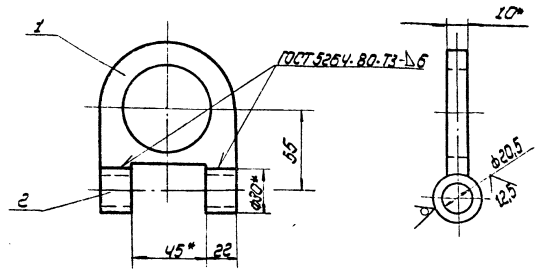
нвс. 04.02.01

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.83	1	1:1
Пластина				1	0.3
5-10 ГОСТ 19903-74				Лист	
Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Листов 1	
				Испроделатель и монтаж г. Москва	

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. и детали. в сборке.

нвс. 04.02.00 сб

√(√)



1. Электроды сварочные Э42А ГОСТ 9467-75.
2. h 16, ± 0.15
3. * Размер для справок.

нвс. 04.02.00 сб

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.83	1	1:2
Хромированый сварочный чертеж				1	0.35
				Лист	
				Листов 1	
				Испроделатель и монтаж г. Москва	

Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. и детали. в сборке.

Код	Обозначение	Наименование	Мат. наименование	Мат. количество
		Документация		
Б4	нвс. 04.02.00 сб	Сварочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 нвс. 04.02.01	Пластина		1
Б4	2 нвс. 04.02.02	Втулка	89-6 ГОСТ 2590-71 Лист Ст. 3 ГОСТ 335-78	2 0,25 кг
		L = 22		
нвс. 04.02.00				Лист 1

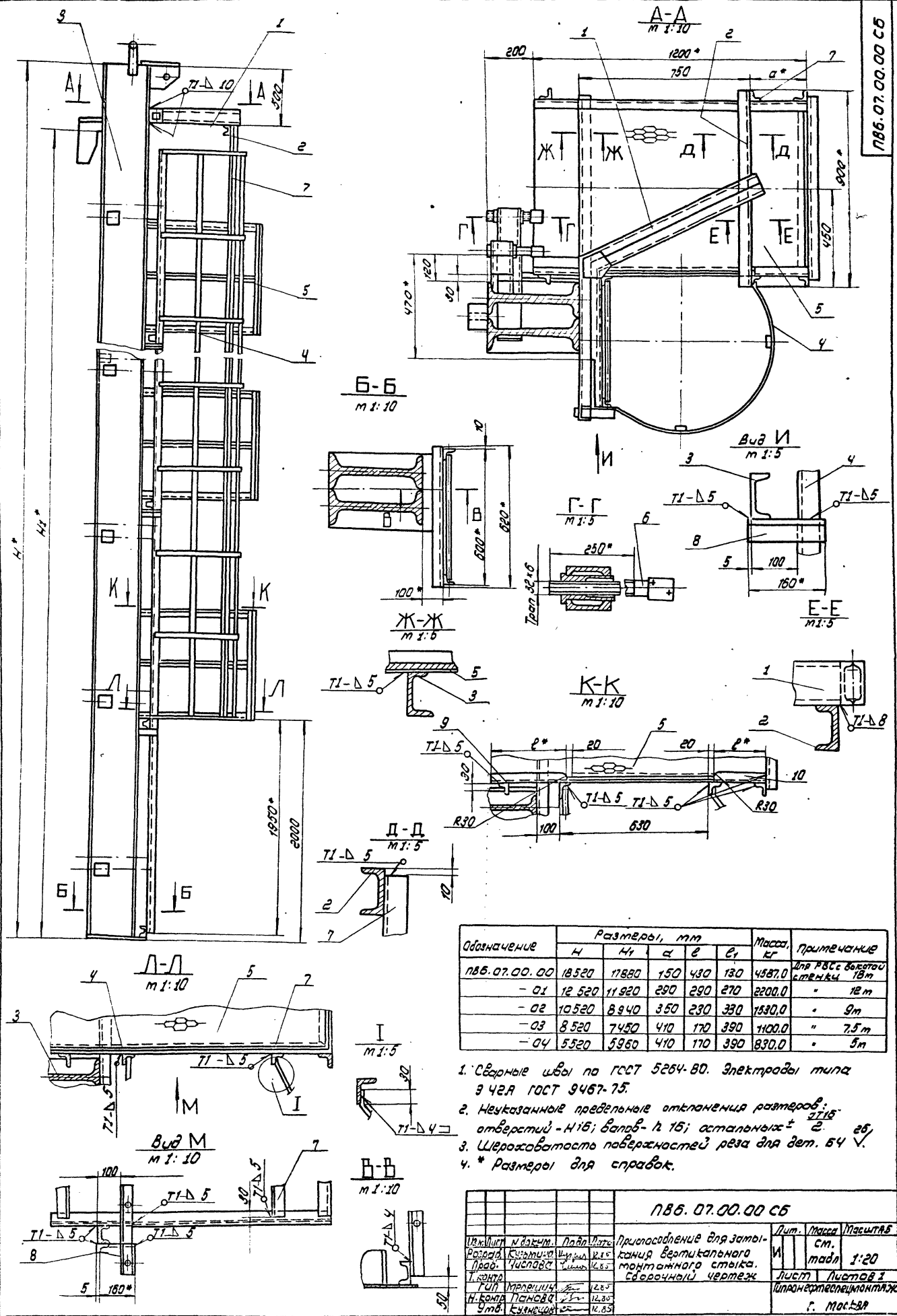
Указ. Материал. Предельные отклонения размеров указ. в чертежах. Материал. и детали. в сборке.

нвс. 04.02.00

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб
1	И.С.С.С.	К.С.С.С.	12.83	1	1:2
Хромированый				1	0.35
				Лист	
				Листов 1	
				Испроделатель и монтаж г. Москва	

ТПР 115-5-01886 Альбом III

Л86.07.00.00 СБ



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H1	α	З	С1		
Л86.07.00.00	18520	17820	150	430	130	4587,0	Для РВС с высотой стенок 18 м
- 01	12520	11920	290	290	270	2200,0	" 12 м
- 02	10520	8940	350	230	330	1530,0	" 9 м
- 03	8520	7430	410	170	390	1100,0	" 7,5 м
- 04	5520	5960	410	170	390	830,0	" 5 м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 0,15$; валов - $\pm 0,15$; остальных $\pm 0,2$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. БЧ $\sqrt{2}$.
4. * Размеры для справок.

Лист		Масса	Масштаб
И	И1	см.	1:20
Лист 1	Лист 2	г.	масштаб
Л86.07.00.00 СБ			
Изм. №	Масштаб	Лист №	Дата
Разраб. Система	Исполн. К.С.	Проверка	Дата
Т.Контр.	Исполн. К.С.	Проверка	Дата
Г.И.П. М.И.С.И.С.	12.85	12.85	12.85
Н.Б.М.П.П.О.В.О.	12.85	12.85	12.85
Умб. К.И.С.И.С.	12.85	12.85	12.85

Шкала: 1:20. Размеры в мм. Везде. Шрифты: ГОСТ 24595-81. Листы: 1, 2.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		186.07.00.00-04 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-04	Банка	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	2	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт		
		Уголок		
		Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 4000	2	15,1 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	4	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	2	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 390	2	1,5 кг
		186.07.00.00		4

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Уголок		
		Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 15000	2	27,0 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	15	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 430	8	1,5 кг
84	10 186.07.00.06	L = 150	8	0,5 кг
		186.07.00.00-01 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-01	Банка	1	
84	4 186.07.03.00-01	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	5	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт	16	
		Уголок		
		Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 10000	2	37,7 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	10	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 290	5	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 270	5	1,0 кг
		186.07.00.00-02 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-02	Банка	1	
84	4 186.07.03.00-02	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	4	
		186.07.00.00		2

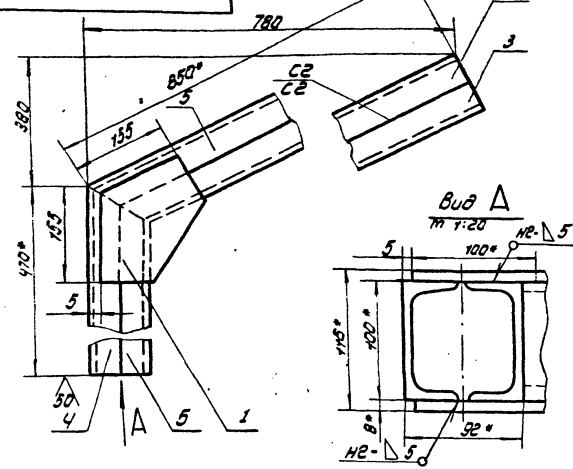
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт	12	
		Уголок		
		Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 800	2	30,2 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	8	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 230	4	1,1 кг
84	10 186.07.00.06	L = 330	4	1,0 кг
		186.07.00.00-03 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00-03	Банка	1	
84	4 186.07.03.00-03	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	3	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт		
		Уголок		
		Уголок Б.50x50x5 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
84	7 186.07.00.03	L = 5000	2	22,6 кг
84	8 186.07.00.04	L = 150	6	0,6 кг
84	9 186.07.00.05	L = 170	3	0,64 кг
84	10 186.07.00.06	L = 320	3	1,5 кг
		186.07.00.00		3

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
84	186.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
84	1 186.07.01.00	Кронштейн		
		Детали		
84	2 186.07.00.01	Швеллер		
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		L = 900		
		Переменные данные для исполнения		
		186.07.00.00 Ст. СБ		
		Сборочные единицы		
84	3 186.07.02.00	Банка	1	
84	4 186.07.03.00	Лестница	1	
84	5 186.07.04.00	Площадка	8	
		Детали		
84	6 186.07.00.02	Винт	24	
		186.07.00.00		

ТПР 705-5-018.86 Л. альбом III

21517-05

95 00 10 10 98U

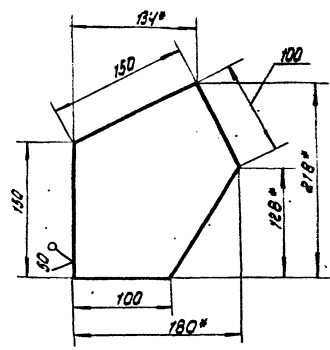


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
2. Н16, h 16, ± 2/16
3. * Размеры для справок.

П86.07.01.00 С6

Имя	Лист	И. В. Кучкин	Листов	Дата	Хранитель Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
И. В. Кучкин	Число	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		И	25.50	1:1
И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		Лист	Листов 1	
И. В. Кучкин						И. В. Кучкин		

10 10 10 98U

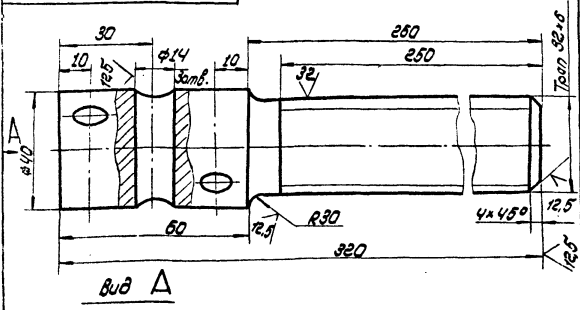


1. h 16, ± 2/16
2. * Размеры для справок.

П86.07.01.01

Имя	Лист	И. В. Кучкин	Листов	Дата	Хранитель Лосинка	Лист	Масса	Масштаб
И. В. Кучкин	Число	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		И	1.30	1:2.5
И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		Лист	Листов 1	
И. В. Кучкин						И. В. Кучкин		

20 00 10 98U



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h 16, ± 2/16

П86.07.00.02

Имя	Лист	И. В. Кучкин	Листов	Дата	Хранитель Винт	Лист	Масса	Масштаб
И. В. Кучкин	Число	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		И	22	1:1
И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		Лист	Листов 1	
И. В. Кучкин						И. В. Кучкин		

10 10 10 98U

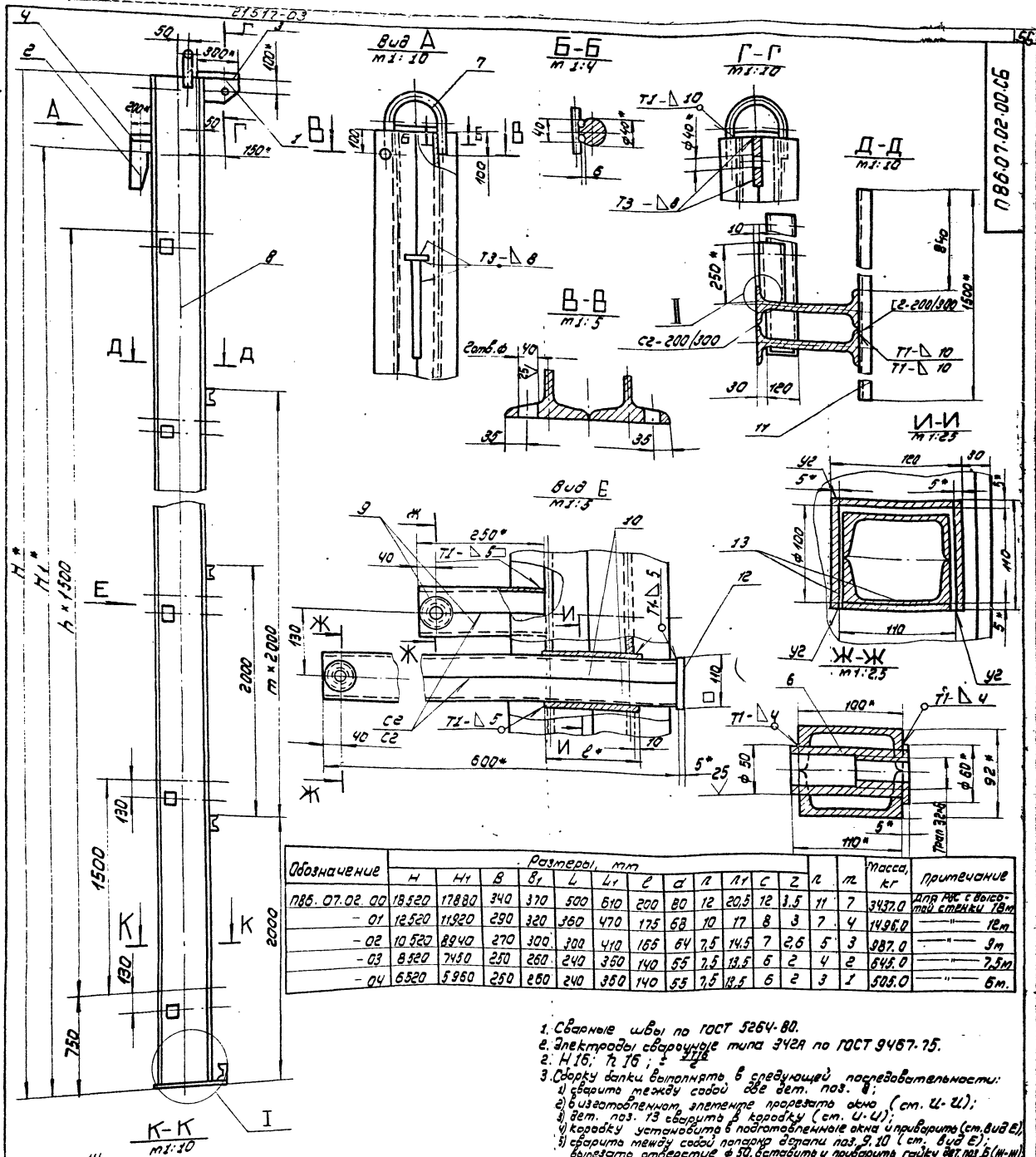
Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		П86.07.01.00 С6	Сборочный чертеж		
			Детали		
ВУ	1	П86.07.01.01	Лосинка	2	
ВУ	2	П86.07.01.02	Швеллер	1	
ВУ	3	П86.07.01.03	Швеллер	1	
ВУ	4	П86.07.01.04	Швеллер	1	
ВУ	5	П86.07.01.05	Швеллер	1	

П86.07.01.00

Имя	Лист	И. В. Кучкин	Листов	Дата	Хранитель Хранитель	Лист	Масса	Масштаб
И. В. Кучкин	Число	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		И		
И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин	И. В. Кучкин		Лист	Листов 1	
И. В. Кучкин						И. В. Кучкин		

ТПР 705-5-01886 Альбом П

П86.07.02.00.05



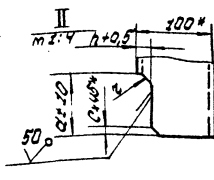
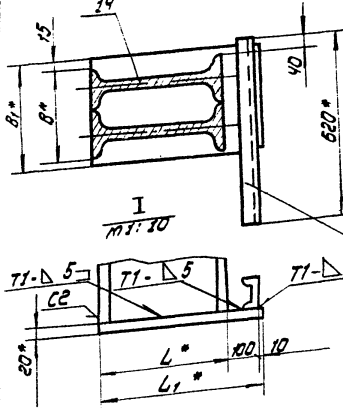
Обозначение	Размеры, мм												Масса, кг	Примечание			
	н	н ₁	в	в ₁	л	л ₁	с	д	п	л ₁	с	з					
П86.07.02.00	18320	17820	340	370	500	610	200	80	12	20,5	12	3,5	11	7	3437,0	ДЛЯ ИЖ с водоструйными клапанами 18м	
- 01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1426,0		12м
- 02	10520	8240	270	300	300	410	165	64	7,5	14,5	7	2,6	5	3	987,0		9м
- 03	8520	7450	250	280	240	350	140	55	7,5	12,5	6	2	4	2	845,0		7,5м
- 04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	12,5	6	2	3	1	505,0		6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Сборку бабки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две дет. поз. 8;
 - беззаполненным элементом прорезать окна (ст. И-У);
 - дет. поз. 13 сварить в кародку (ст. У-У);
 - кародку установить в подготовленные окна и приварить (ст. вид Е);
 - сварить между собой паропровод детали поз. 9, 10 (ст. вид Е);
 - вырезать отверстие $\phi 30$, установить и приварить грибки дет. поз. Б(Н-М);
 - забелить готовые элементы (поз. Б) кародки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой паропровод детали поз. 9 (ст. вид Е). Вырезать отверстие $\phi 30$, установить и приварить грибок дет. Б(ст. Ж-Ж);
 - готовые элементы обрезать по контуру свариваемой детали (ст. И). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей бабки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-У.
- Размеры для справок.

Примечания.

- При сборке одеслать торцы, исключившие сварочным деформационным излоб бабки.
- После окончания сборки трущихся поверхностей узлов отполировать.

Исполнитель: Подпись и дата. Проверщик: Подпись и дата.



П86.07.02.00 СБ

банка

Сборочный чертеж

Исполнитель	Проверщик	Дата	Лист	Масштаб	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1:20	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Исполнитель: Подпись и дата. Проверщик: Подпись и дата. Г. МОСКВА

2157-03

ТПР 705-5-018

Лист № 4 из 4

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 300 x 410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гайка	10	
Р4	7	П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 8500	2	232,0 кг
			Швеллер L = 8500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	10	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	10	5,20 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	3	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	5	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 140	20	0,5 кг
			Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	14	П86.07.02.14	250 x 350	1	14,3 кг
					Лист 4
П86.07.02.00					

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	24	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	24	5,20 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	8	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	12	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 200	48	0,85 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 370 x 610		
			П86.07.02.00-01 Ст. СБ Детали		
Б4	6	П86.07.02.06	Гайка	16	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Скоба		
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 12500	2	608,0 кг
			Швеллер L = 12500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	16	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	16	5,20 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	5	12,85 кг
					Лист 2
П86.07.02.00					

Лист № 4 из 4

21

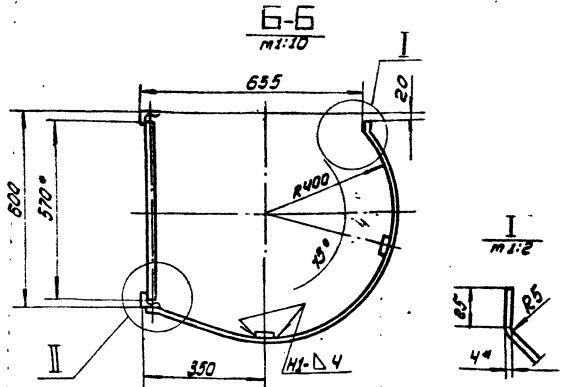
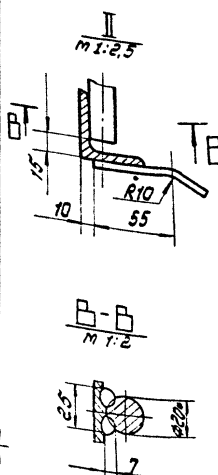
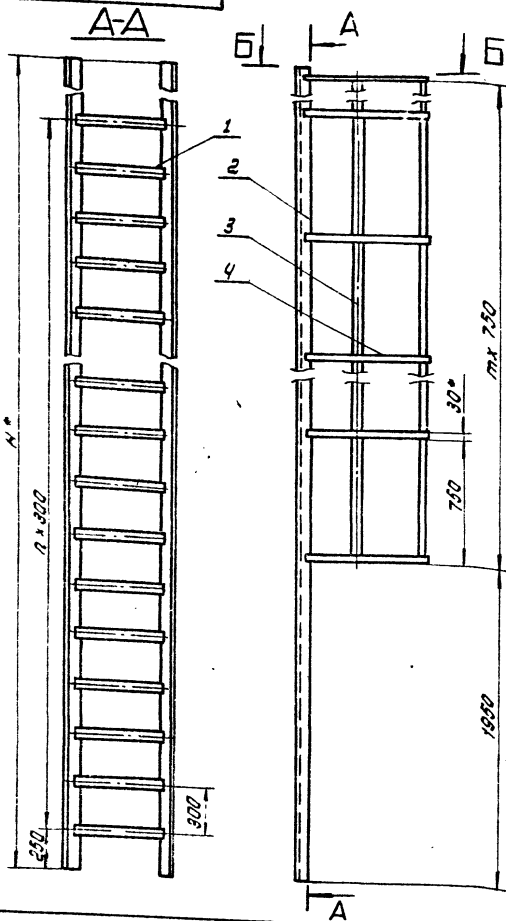
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	8	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 175	32	0,75 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Лосынка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 320 x 470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гайка	12	
Р4	7	П86.07.02.07-02	Скоба	1	
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 10500	2	383,0 кг
			Швеллер L = 10500		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L = 250	12	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L = 600	12	5,20 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L = 1500	4	12,85 кг
			Полоса Полоса Бх110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L = 110	6	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L = 165	24	0,7 кг
					Лист 3
П86.07.02.00					

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
Р2	П86.07.02.00 СБ		Сборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	П86.07.02.01	Кронштейн	1	
Р4	2	П86.07.02.02	Поворот	1	
Р4	3	П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4	4	П86.07.02.04	Редуктор Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 200	1	22 кг
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 335-79 L = 620	1	5,35 кг
			Переменные данные для исполнения П86.07.02.00 Ст. СБ Детали		
Р4	6	П86.07.02.06	Гайка	24	
Р4	7	П86.07.02.07	Скоба		
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка Лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 L = 18500	2	1421,0 кг
					Лист 2
П86.07.02.00					

Лист № 2 из 2

ТИП 705-5-018 Альбом II

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

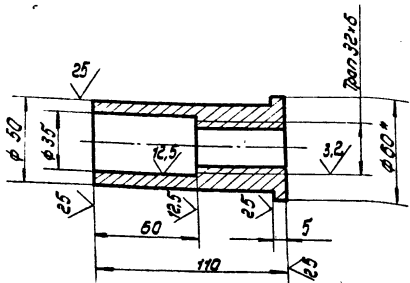


Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для всех вышестоящих ступеней
-01	11750	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7,5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 9457-75. Сварочные швы по ГОСТ 5284-80.
2. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\frac{80}{\sqrt{}}$.
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Имя	И. Фамилия	Подпись	Дата	И	см.	1:20
Лестница				Сварочный чертеж		
Лист				Листов 1		
Исполнитель: И. Фамилия, г. Москва						

(V)A



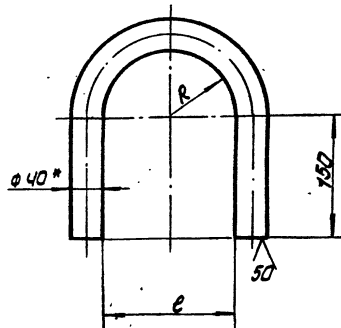
1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

Гайка

И	М	Т	М	М
И	0,5	1:2		
Исполнитель: И. Фамилия, г. Москва				

(V)A



1. Н 16, п 16, $\pm \frac{1}{2}$.
2. * Размер для справок.

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата

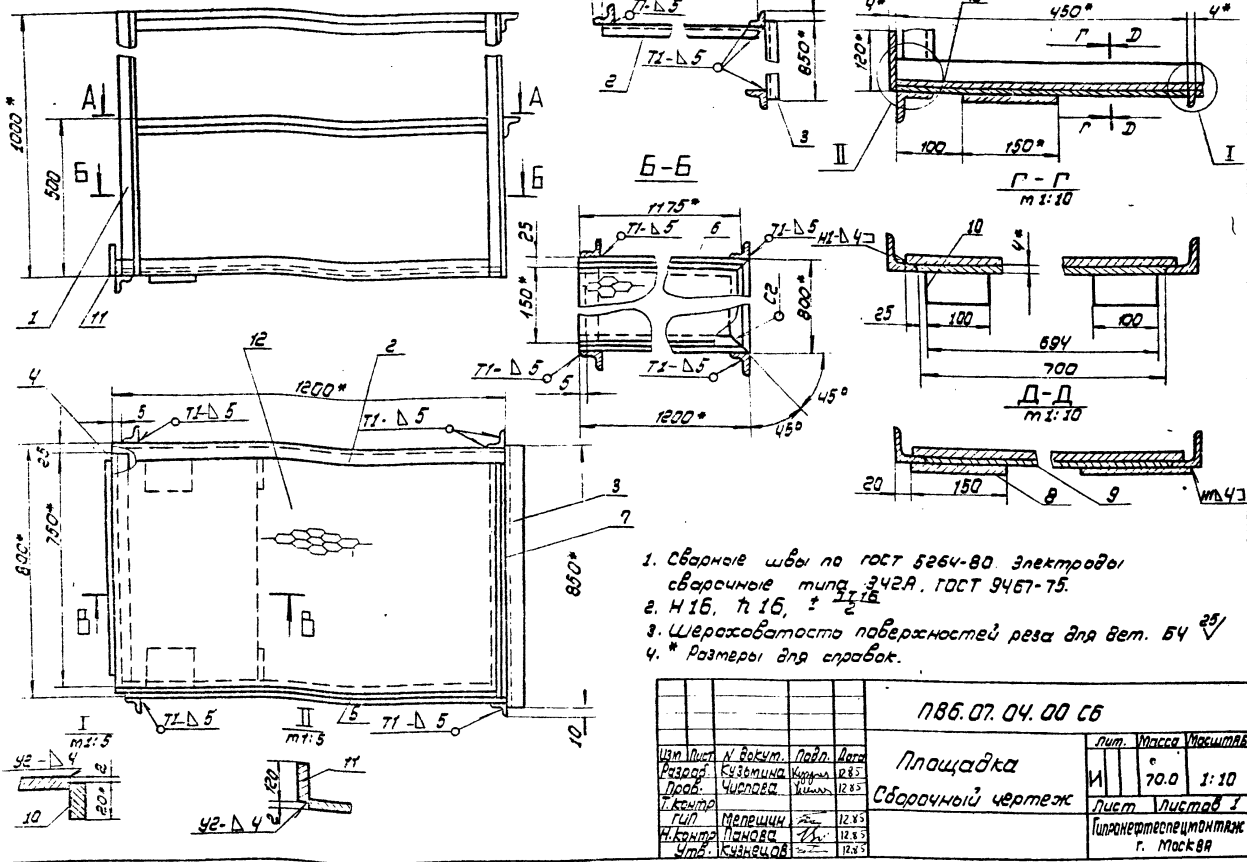
Скоба

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	Примечание
	А	В		
186.07.02.07	92 ± 3,5	184 ± 4,6	5,8	Л=655 ± 2,5 мм
-01	78 ± 3,0	156 ± 4,0	5,3	— 610 ± 2,2 мм
-02	72 ± 3,0	144 ± 4,0	5,2	— 590 ± 2,2 мм
-03	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— 560 ± 2,2 мм
-04	62 ± 3,0	124 ± 4,0	4,9	— Л=560 ± 2,2 мм

Имя, И. Фамилия, Отчество, Должность, Подпись, Дата				Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2	И	см.	—	—
Исполнитель: И. Фамилия, г. Москва				Исполнитель: И. Фамилия, г. Москва		

186.07.04.00 С6

ТПР 705-5-018.86 Альбом III
 Сварочный чертеж и детали



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродами сварочными типа Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. М 16, $\alpha \leq 15^\circ$
3. Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 $\sqrt{25}$
4. * Размеры для справок.

186.07.04.00 С6			
Имя		Площадка	
Лист		Сборочный чертеж	
№ докум.		Лист 1 из 1	
Дата		70.0	
Исполн.		1:10	
Провер.		Ил.проект.инженер	
Утвер.		г. Москва	

№ лист	№ докум.	Наименование	Единиц	Примечание
186.07.02.00-04 С6				
Детали				
А4	6	186.07.02.06	Гайка	
А4	7	186.07.02.07-02	Шайба	
Б4	8	186.07.02.08	Стойка	
		Швеллер 24 ГОСТ 8253-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Швеллер L = 6500	2	178 кг
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	186.07.02.09	L = 250	2,15 кг
Б4	10	186.07.02.10	L = 600	3,2 кг
Б4	11	186.07.02.11	L = 1500	12,85 кг
Полоса				
		Полоса 5x10 ГОСТ 102-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	186.07.02.12	L = 110	0,5 кг
Б4	13	186.07.02.13	L = 140	0,5 кг
Б4	14	186.07.02.14	Листок	
		Листок 6-20 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		250x320	1	14,3 кг
				Лист
186.07.02.00				5

№ лист	№ докум.	Наименование	Единиц	Примечание
Документация				
А2		186.07.04.00 С6	Сборочный чертеж	
Детали				
Корпус				
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 535-79 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	186.07.04.01	L = 1000	4 3,77 кг
Б4	2	186.07.04.02	L = 1200	2 4,5 кг
Б4	3	186.07.04.03	L = 850	2 3,2 кг
Б4	4	186.07.04.04	L = 750	1 2,8 кг
А4	5	186.07.04.05	Основание	1
А4	6	186.07.04.05-01	Основание	1
А4	7	186.07.04.06	Основание боковое	1
Листок				
		Листок 6-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	186.07.04.07	150x150	2 0,7 кг
Б4	9	186.07.04.08	634x450	1 1,0 кг
Б4	10	186.07.04.09	100x20	2 0,5 кг
Б4	11	186.07.04.10	120x100	1 2,6 кг
Б4	12	186.07.04.11	Настил	
		Листок 18606 ГОСТ 8706-79		
		250x1225	1	13,8 кг
Б4	13	186.07.04.12	Ограждение	
		Листок 6-2 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		100x3200	1	5,0 кг
				Лист
186.07.04.00				5

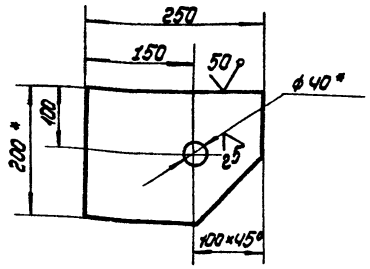
186.07.04.00			
Имя		Площадка	
Лист		Сборочный чертеж	
№ докум.		Лист 1 из 1	
Дата		70.0	
Исполн.		1:10	
Провер.		Ил.проект.инженер	
Утвер.		г. Москва	

Т. ПР 705-5-018.86 Альбом III

10 20 20 98U

27577-03

(V) A



1. H 16, h 16, ± 2/16
2. ** Острые кромки отв. ф40 скруглено радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

186.07.02.01

Хронштейн

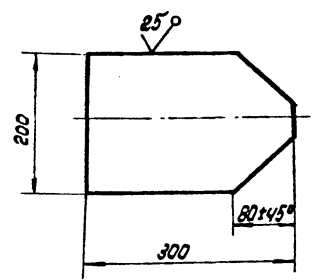
Лист	Масса	Масштаб
И	4.8	1:5
Лист Листов 1		

Угловая 14x200 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.монтаж
г. Москва

Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

10 20 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16, ± 2/16

186.07.02.03

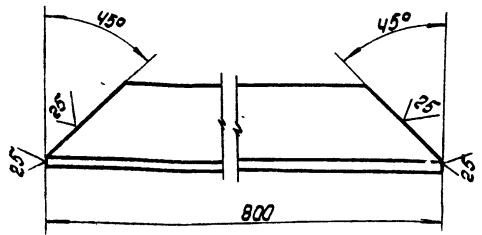
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	6.0	1:5
Лист Листов 1		

Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

00 40 20 98U

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.06

Основание
базовое

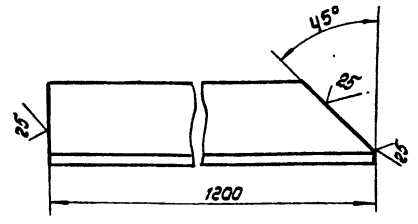
Лист	Масса	Масштаб
И	3.0	1:2
Лист Листов 1		

Угловая 5-80x50x5 ГОСТ 8909-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Ил.проект.тех.монтаж
г. Москва

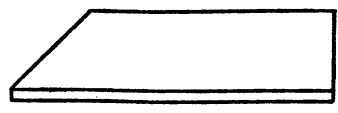
Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

10 20 20 98U

(V) A



186.07.04.05-01.
Зеркальное отражение, остальное
см. 186.07.04.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16.

186.07.04.05

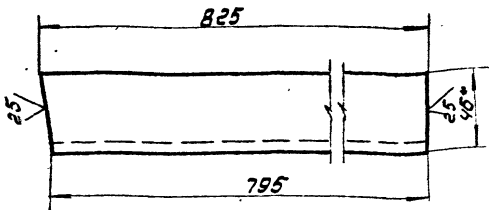
Основание

Лист	Масса	Масштаб
И	4.5	1:2
Лист Листов 1		

Углы	Лист	Масса	Масштаб
Углы	Лист	Масса	Масштаб

ТПР 705-5-018.86 Мельбом III

86.07.01.03

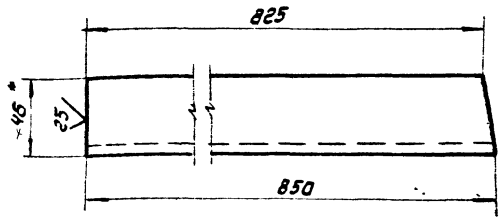


1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

86.07.01.03

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	7.1	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

86.07.01.02

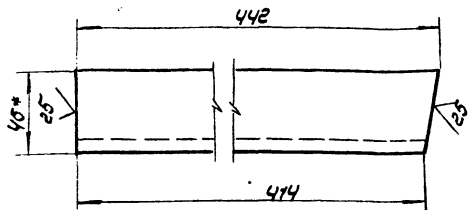


1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

86.07.01.02

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	7.3	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

86.07.01.05

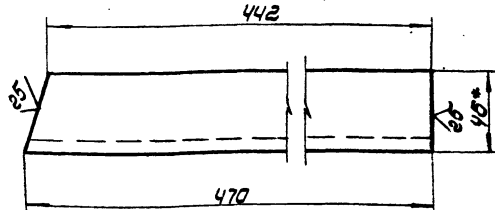


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $h 16$; остальных $\pm \frac{3716}{2}$
2. * Размеры для справок.

86.07.01.05

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	3.8	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		

86.07.01.04



1. $h 16, \pm \frac{3716}{2}$
2. * Размер для справок.

86.07.01.04

Швеллер				Лист	Масса	Прочность
				И	4.0	1:2
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				г. Москва		