

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Серафимов ул. 22

Сдано в печать 11 1983 г.
Заказ № 7208 Тираж 280 экз.

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
КЖИ-ТТ	Технические требования	7
КЖИ-К72-5 ^а	Колонна К 72-5 ^а	8
КЖИ-К72-5 ^{а,2}	Колонна К 72-5 ^{а,2}	9
КЖИ-К72-5 ^б	Колонна К 72-5 ^б	10
КЖИ-К72-5 ^в	Колонна К 72-5 ^в	11
КЖИ-К72-5 ^г	Колонна К 72-5 ^г	12
КЖИ-К72-5 ^ж	Колонна К 72-5 ^ж	13
КЖИ-К72-5 ^ч	Колонна К 72-5 ^ч	14
КЖИ-К72-5 ^к	Колонна К 72-5 ^к	15
КЖИ-К72-18 ^а	Колонна К 72-18 ^а	16
КЖИ-К72-18 ^б	Колонна К 72-18 ^б	17
КЖИ-К72-18 ^в	Колонна К 72-18 ^в	18
КЖИ-К72-18 ^г	Колонна К 72-18 ^г	19
КЖИ-КФ 18-1 ^а	Колонна КФ 18-1 ^а	20
КЖИ-КФ 18-1 ^{б,в}	Колонна КФ 18-1 ^б ; КФ 18-1 ^в	21
КЖИ-КФ 18-1 ^г	Колонна КФ 18-1 ^г	22
КЖИ-КБ1 ^а	Колонна КБ1 ^а	23
КЖИ-КЗБ-1 ^а	Колонна КЗБ-1 ^а	24
КЖИ-КВ4-1 ^а ; КВ4-1 ^б	Колонна КВ4-1 ^а ; КВ4-1 ^б	25
КЖИ-1БДР18-1А1 ^а	Балка 1БДР18-1А1 ^а	26
КЖИ-1БДР18-2А1 ^а	Балка 1БДР18-2А1 ^а	27
КЖИ-2БДР18-3А1 ^а	Балка 2БДР18-3А1 ^а	28
КЖИ-3БДР18-5А1 ^а	Балка 3БДР18-5А1 ^а	29

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-3БДР18-5А1 ^б	Балка 3БДР18-5А1 ^б	30
КЖИ-Р2-72-56 ^а	Ригель Р2-72-56 ^а	31
КЖИ-ПАТ 7-4-2 ^б 7,5x6	Плита покрытия ПАТ 7-4-2 ^б 7,5x6	32
КЖИ-ПВ4-2АТ 7-72Р ^б ПВ4-3АТ 7-72Р ^б	Плиты покрытия ПВ4-2АТ 7-72Р ^б ПВ4-3АТ 7-72Р ^б	33
КЖИ-ПС295.12.20-П1А	Стеновая панель ПС 295.12.20-П1А л.1	34
КЖИ-ПС 295.12.20-П1А	Спецификации л.2	35
КЖИ-ПС 625.12.20-П-21А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-21А	36
КЖИ-ПС 625.12.20-П-22А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-22А	37
КЖИ-ПС 625.12.20-П-3А ПС 625.12.20-П-3А	Стеновая панель ПС 625.12.20-П-3А панель ПС 625.12.20-П-3А	38
КЖИ-СКМ1	Металлическая стойка СКМ1	39
КЖИ-ПФ1-1 ^а	Плита подпорной стенки ПФ1-1 ^а	40
КЖИ-ПФ1-1 ^б	Плита подпорной стенки ПФ1-1 ^б	41
КЖИ-НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а л.1	Плита подпорной стенки НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а	42
КЖИ-НПАЗ-1-1; НПАЗ-1-1а л.2	Спецификации	43
КЖИ-НПФ1-1; НПФ1-1а л.1	Плита подпорной стенки НПФ1-1; НПФ1-1а	44
КЖИ-НПФ1-1; НПФ1-1а л.2	Спецификации	45
КЖИ-КР1; КР3	Каркасы КР1; КР3	46
КЖИ-КР2; КР4	Каркасы КР2; КР4	47
КЖИ-КР5; КР6	Каркасы КР5; КР6	48
КЖИ-КР9	Каркас КР9	49
КЖИ-КР7	Каркас КР7	50
КЖИ-КР8	Каркас КР8	51
КЖИ-КР10	Каркас КР10	52
КЖИ-КР12	Каркас КР12	53
КЖИ-КР13	Каркас КР13	54
КЖИ-КР-14	Каркас КР14	55

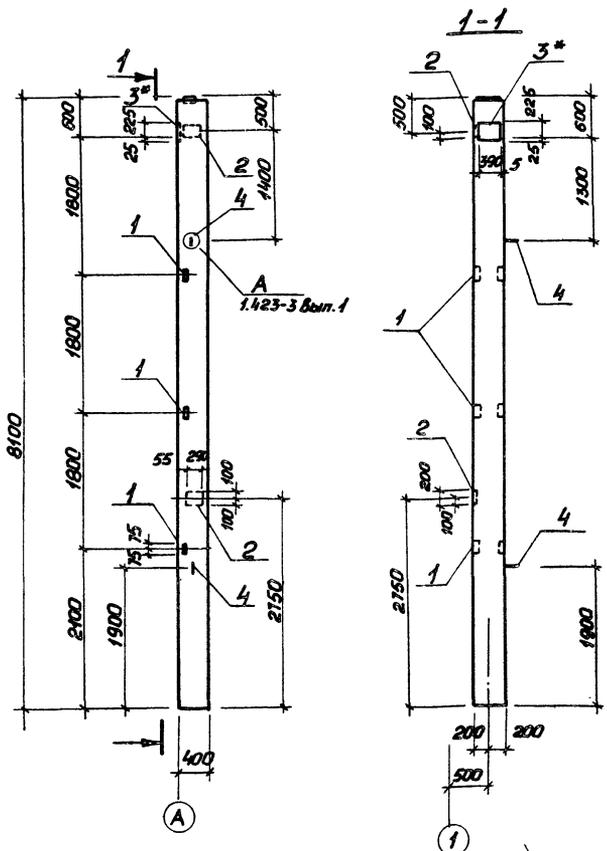
Туполов проект 903-1-198

Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19922-73, "Соединения сварные элементов закладных деталей, сварных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы" и с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН-393-78.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75*. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокату встав дуговой сваркой под флюсом на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или рельефно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки В Ст3кп2 по ГОСТ 380-71*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-81.
- II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные * должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНП II-28-73.* Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

		ТТ 903-1-198		КЖУ-ТТ	
		Технические требования		Страница	
				РП	
				Лист 1	
				Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	



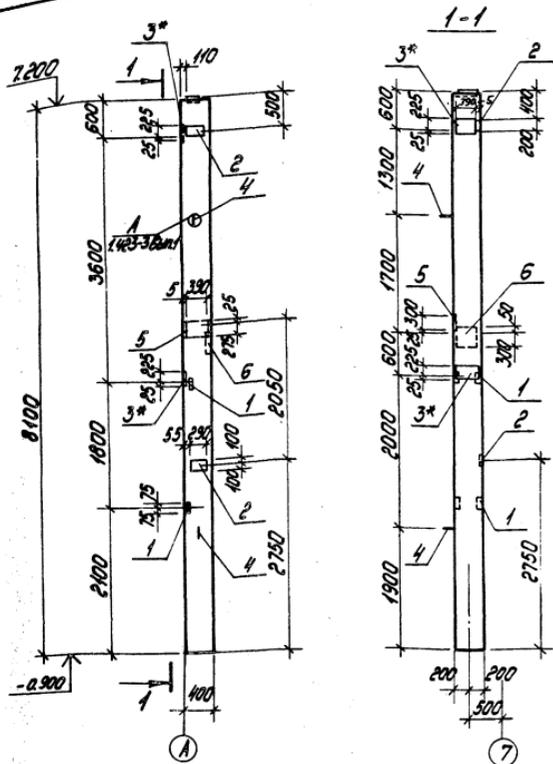
Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-14	3	1,8 кг
		2	1.423-3 Вып. 2	М1-12-1	2	0,0 кг
		3*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	1	12,1 кг
		4	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		В ст 3 кл 2							
К72-5 ^а	3,0	3,0	3,8	2,8	1,4	8,0	16,9	16,9	4,4	4,4	21,3	32,3

1. Колонну марки К72-5^а изготовить по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия поз. 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-198		КЖИ-К72-5 ^а	
Колонна К72-5 ^а		РП	3,37
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



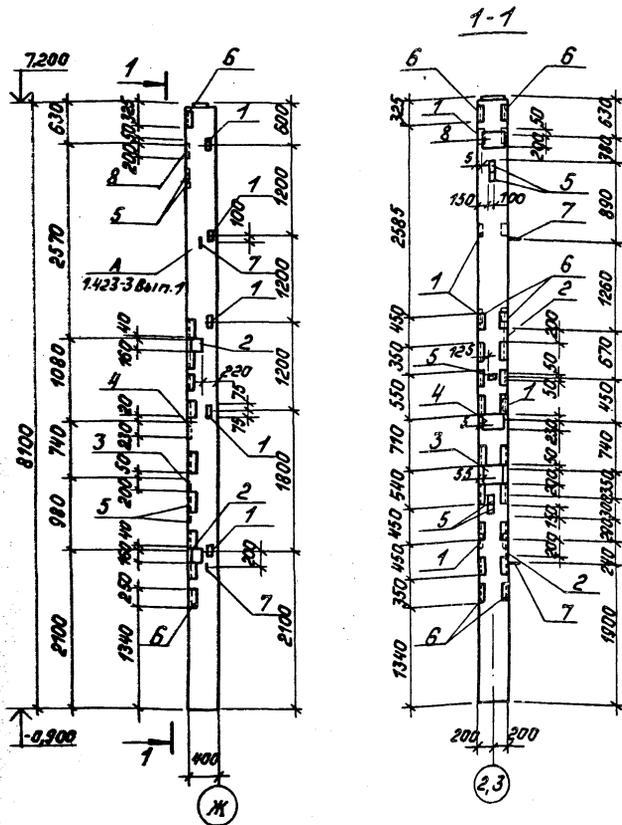
1 Колонны марки К72-5^б изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 12 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2 Закладные изделия поз. 3* цинковать, остальные покрыты грунтом ГФ-020.

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып. 2	М1-14	2	1,8 кг
		2	1.423-3 вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
		3*	1.423-3 вып. 2	НМН-Н	2	12,1 кг
		4	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	1,4 кг
		5	1.400-6/176 вып. 1	М1-2-3	1	11,3 кг
		6	К9-01-58 вып. 1	МД1	1	34,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход									
	Арматура класса			Прокат марки													
	АI		АII	ВСт3кп2													
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 595-70											
К72-5 ^б	0,2	3,2	3,4	3,5	6,9	2,8	5,6	18,8	34,6	27,8	62,4	2,9	2,9	0,4	0,4	62,8	87,9

		Т.п. 903-1-198	КЖИ-К72-5 ^б
Гип	Дизайн	Контр. Изготовитель	Сталь
			Масс
			Начинка
			рп
			33т
			Лист 1
			Листов 1
			ЛАТТИПРОПРОМ



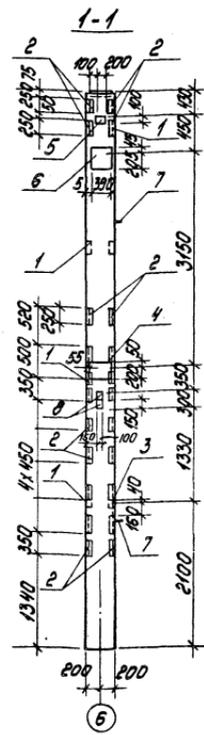
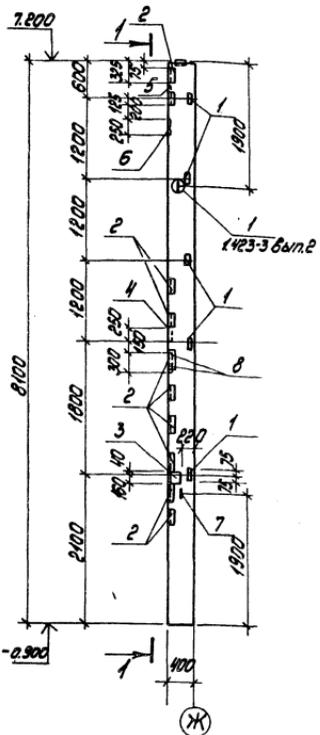
1. Колонну марки К72-5^е изготовить по серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом Гф-020.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3 вып.2	М 1-14	5	1,8 кг
	2		1.400-15 вып.1	МН 114-3	2	2,9 кг
	3		1.400-6/76 вып.1	М1-9-3	1	7,8 кг
	4		1.400-6/76 вып.1	МО-6-1	1	13,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 106-2	3	1,1 кг
	6		3.400-6/76	МУ-30	20	2,4 кг
	7		1.423-3 вып.2	М16-200	2	1,4 кг
	8		1.400-6/76 вып.1	М1-4-3	1	10,1 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия				Всего Общий расход									
	Арматура класса		Прокат марки											
	A-I	A-II	Вст 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8309-72*										
К72-5 ^е	2,8	2,8	9,2	5,1	4,4	18,7	2,1	4,8	25,0	31,9	7,3	40,0	47,3	100,7

		ТЛ 903-1-198		КЖУ-К72-5 ^е	
		Колонна К72-5 ^е		Стандарт	Масса
				рп	3,3т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



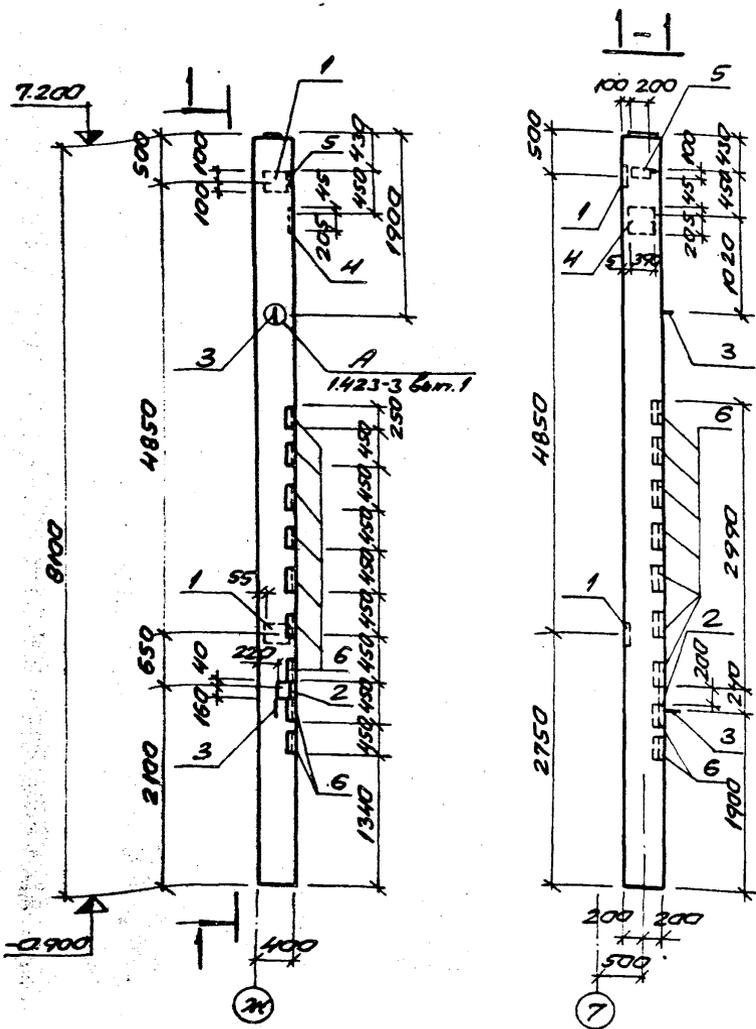
Колонт	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 Вып.2	М1-14	5	48 кг
		2	3.400-6/76	МН4-30	20	24 кг
		3	1.400-15 Вып.1	МН4-3	1	29 кг
		4	1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	1	78 кг
		5	1.400-15 Вып.1	МН407-2	1	43 кг
		6	1.400-6/76 Вып.1	МН4-3	1	10,4 кг
		7	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	49 кг
		8	1.400-15 Вып.1	МН106-2	2	41 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А II	В Ст3 кп.2				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*		
	Ø 16	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Ø 6	Ø 8	Ø 10
К72-5*	2,8	2,8	9,2	4,1	1,3	14,6	2,3
							2,9
							14,2
							14,4
							7,3
							40,0
							47,3
							66,7
							84,1

1. Колонны марки К72-5* изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖИ-К72-5*	
Колонна К72-5*		Сталь	Марка
		рп	35т
		Листов 1	Листов 1
ЛАТИПРОПРОМ			



1. Колонну марки К72-5У изготовить по чертежам колонн К72-5 серии 1.423-3 вып. 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2. Закладные изделия покрыть грунтом ГЭ-020.

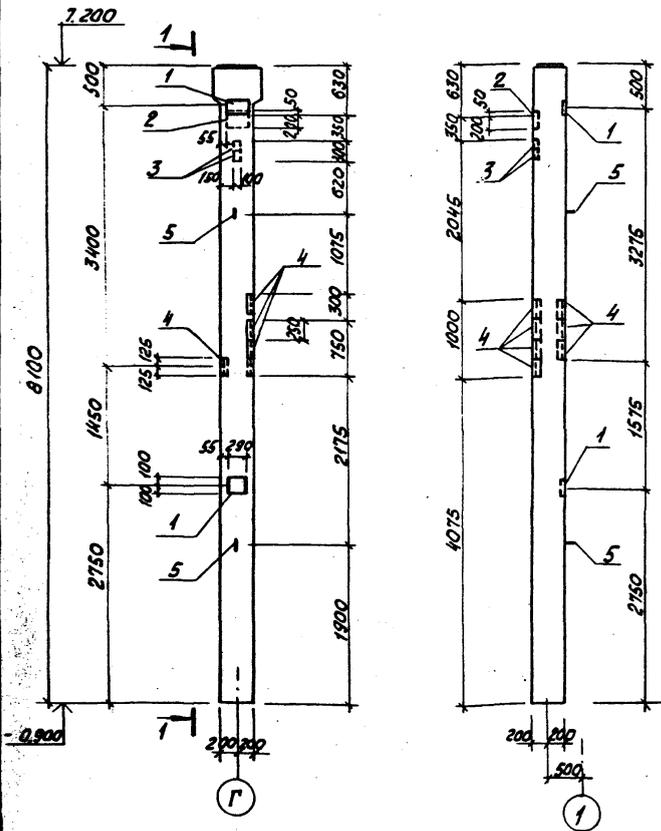
Колонна	Зона	№03	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1. 1.423-3 вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
			2. 1.400-15 вып. 1	МНН4-3	1	2,9 кг
			3. 1.423-3 вып. 2	М16-200	2	1,4 кг
			4. 1.400-6/76 вып. 1	МН-4-3	1	10,1 кг
			5. 1.400-15 вып. 1	МН109-2	1	1,3 кг
			6. 3.400-6/76	МУ-4-30	9	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего 20	Общий расход			
	Арматура класса А-I		Прокат марки Вст 3 КР2									
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74ч							
	Ø16	Ø20	Ø8	Ø12	Ø16	Ø18	Ø20					
К72-5У	2,8	2,8	40	52	92	18,0	0,9	2,9	15,9	20,7	38,7	5,97

ТТ 903-1-198		КЖЛ-К72-5У	
Колонна К72-5У		Стандарт	Класс
		РН	3,3Т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТПРОПРОМ			

1-1



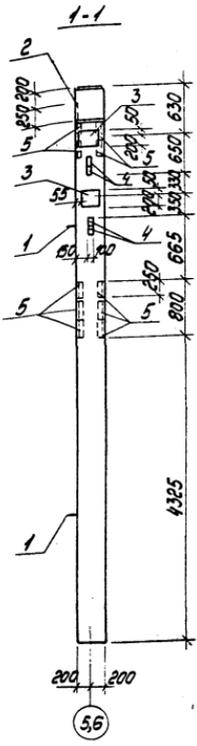
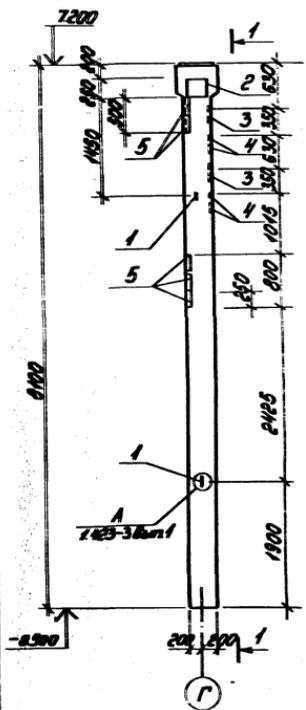
Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1.423-3 Вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
	2		1.400-6/76 Вып.1	М1-9-3	1	7,8 кг
	3		1.400-15 Вып.1	МН 106-2	1	1,1 кг
	4		3.400-6/76	МН 4-30	8	2,4 кг
	5		1.423-3 Вып.2	М 16-200	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход								
	Арматура класса АІ			пруток марки В. Ст 3 кл 2											
	АІ		АІІ	В. Ст 3 кл 2		всего									
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8508-72											
φ 16	Утолщ	φ 8	φ 12	φ 14	Утолщ	-5-6	-5-10	Утолщ	175-7	Утолщ	16,0	16,0	32,4	42,9	
К 72-18 ^а	2,8	2,8	3,6	2,8	1,3	7,7	0,7	15,7	16,4	16,0	16,0	16,0	16,0	32,4	42,9

1. Колонны марки К 72-18^а изготовить по чертежам колонны К 72-18 серии 1.423-3 Вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом Гф-020.

Т П 903-1-198		КЖИ-К 72-18 ^а	
Колонна К 72-18 ^а	Сталь	Масса	Масштаб
	Р П	33т	
	Лист 1	Листов 1	
ЛАТГИПРОМ			



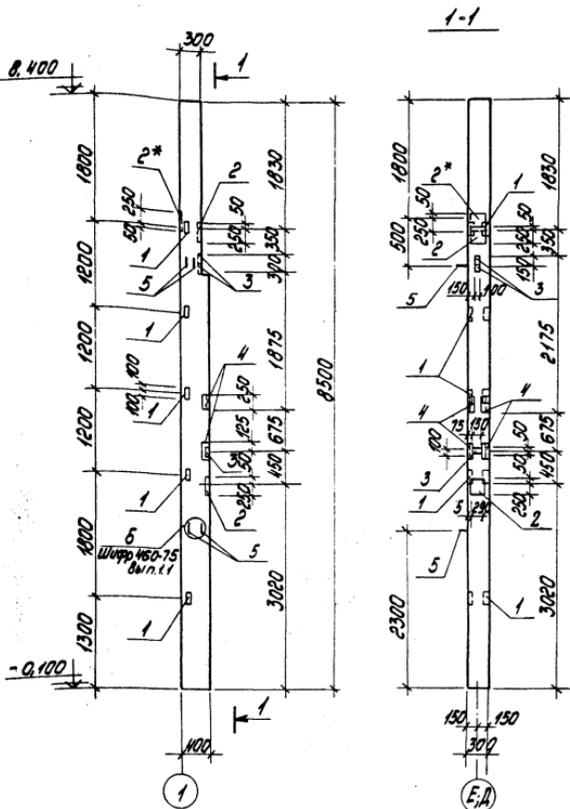
1 Колонну марки К72-18^б изготовить по чертежам колонны К72-18 серии 1423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
 2 Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3 Вып.2	М16-200	2	1,4 кг
		2	1400-15 Вып.1	МН125-3	1	7,5 кг
		3	1400-6/76 Вып.1	М1-9-3	2	7,8 кг
		4	1400-15 Вып.1	МН106-2	4	11 кг
		5	3400-6/76	МН430	10	24 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Итого вес ст	Итого вес ст					
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II		Прокат марки ВСтЗ.КП2								
	ГОСТ 5781-81 φ 16 Умг20	ГОСТ 5781-81 φ 8	ГОСТ 5781-81 φ 14 Умг20	ГОСТ 5781-81 φ 8	ГОСТ 19903-74* Умг20-5-6	ГОСТ 19903-74* Умг20-6-10			ГОСТ 17517 Умг20				
К72-18 ^б	28	28	5,6	4,2	9,8	28	18,9	217	220	20,0	20,0	117	54,3

ТИП		Дуриан		КЖИ-К72-18 ^б	
Материал		Р500ДК		Колонна К72-18 ^б	
Исполнение		по проекту		Стандарт Марка Мачштадт	
Группа		Б		РП 337	
Срок службы		50 лет		Лист 1 / Листов 1	
Спецификация		СМ УИХ ИПОЛИТ		ЛАТГИПРОМ	



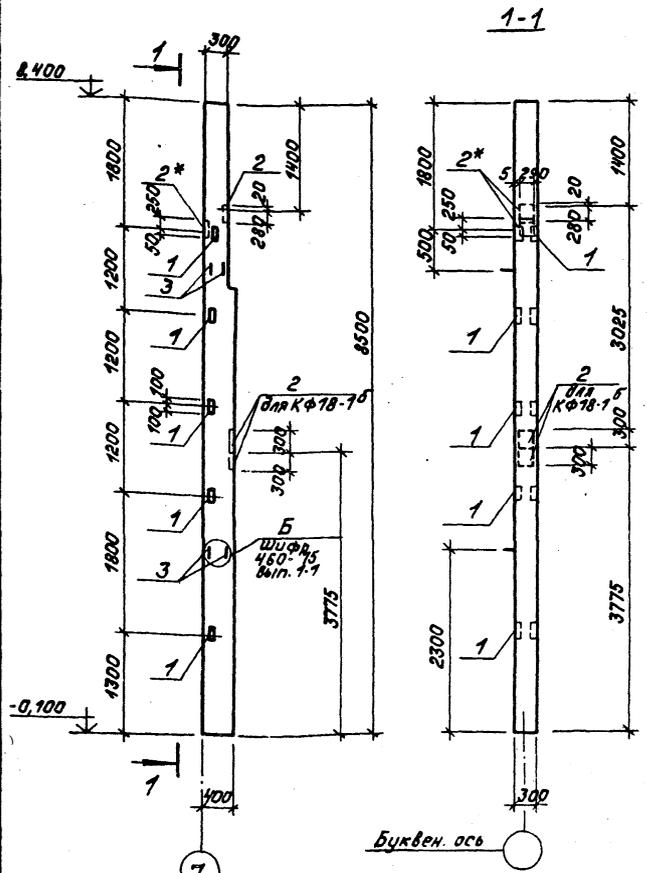
1. Колонны марки КФ-18-1^а изготовить по чертежам колонны КФ-18-1 шифра 460-75 вып. 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020, поз. 2* цинковать.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат	Шифр	Формат
Дополнительные закладные изделия						
5	21 кг	МН-8	Шифр 460-75 вып. 1-2	1		
3	27 кг	МН-10	Шифр 460-75 вып. 1-2	2*		
3	11 кг	МН-106-2	1.400-15 вып. 1	3		
4	24 кг	МН-1-30	3.400-6/75	4		
4	1,0 кг	УП-2-4	Шифр 460-75 вып. 1-2	5		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Всего	Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки								
	А-I		А-III		В Ст 3 кп2								
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 10509-78*									
КФ-18-1 ^а	40	40	2,8	8,8	11,6	2,1	21,3	23,4	9,5	8,0	16,5	39,9	56,5

ГП 903-1-198		КЖИ-КФ-18-1 ^а	
Колонна КФ-18-1 ^а		Станция	Машина
Гипс		р.п.	238г
Латипропром		Лист 1 из 1	
Латипропром			



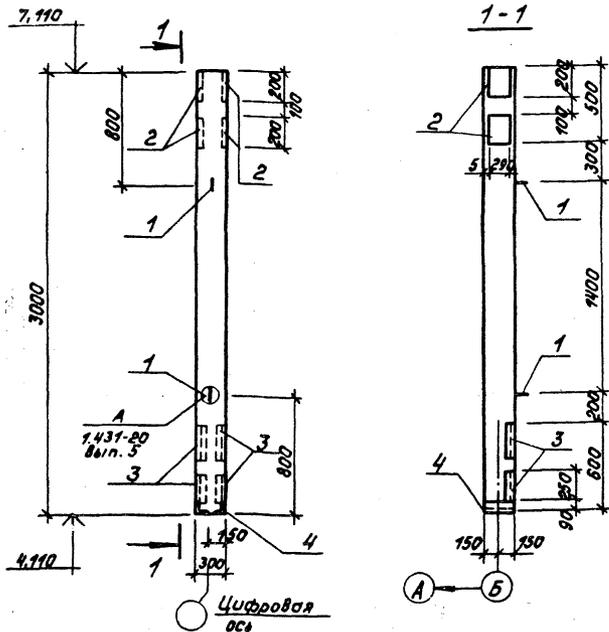
1. Колонны марки КФ18-1^б и КФ18-1^в изготовить по чертежам колонны КФ18-1 шифр 460-75 вып. 1-1, 2-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия КФ18-1 ^б		
	1	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН8	5	2,1 кг
	2	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН10	4	9,7 кг
	3	Шифр 460-75 вып. 1-2	УП 2-4	4	1,0 кг
			КФ18-1 ^в		
	1	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН8	5	2,1 кг
	2	Шифр 460-75 вып. 1-2	МН10	2	9,7 кг
	3	Шифр 460-75 вып. 1-2	УП 2-4	4	1,0 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки							
	AI	AII	В ст 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74*							
φ12	Упр-20	φ12	Упр-20	δ=10	Упр-20	163x5	Упр-20			
КФ18-1 ^б	4,0	4,0	11,4	11,4	28,4	28,4	9,5	9,5	37,9	53,5
КФ18-1 ^в	4,0	4,0	6,2	6,2	14,2	14,2	9,5	9,5	23,7	33,9

ТП 903-1-198		КЖЦ-КФ18-1 ^{б,в}	
И.инж. Дуван	Н.инж. Рубца	Колонна КФ18-1 ^б КФ18-1 ^в	Сталь
Н.контр. Андреевская	П.контр. Андреевская		Масса
Рук. за. Рубцук	Ст. инж. Устолова		Расчет
			рп 2,38т
			Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

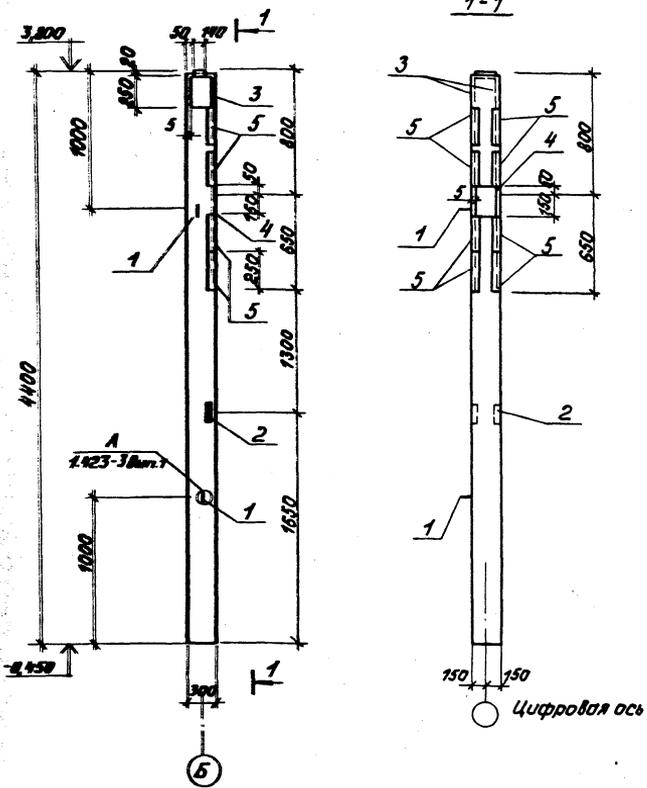


1. Колонну КБ1^а изготовить по чертежам колонны КБ1 серии 1.431-20 вып. 5 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Лин.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Закладные изделия		
	1		1.400-9 вып.1	Уп 2-2	2	0,6 кг
	2		1.400-6/76 вып.1	М1-11-4	2	6,5 кг
	3		3.400-6/76	МУ-30	4	2,4 кг
	4		1.431-20 вып.74.2	МН1	1	5,4 кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A III		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 1801-72*		ГОСТ 1801-74			
КБ 1 ^а	φ10	Уп-20	φ8	φ10	φ14	Уп-30	У75×7	У80×6-8-10	23,0	29,2
	1,2	1,2	1,6	1,2	2,2	5,0	8,0	4,2		

		ТП 903-1-198		КЖУ-КБ1 ^а	
		Колонна КБ1 ^а		Таблица	Масса/Масштаб
				ДП	0,68Т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГПРОПРОМ	



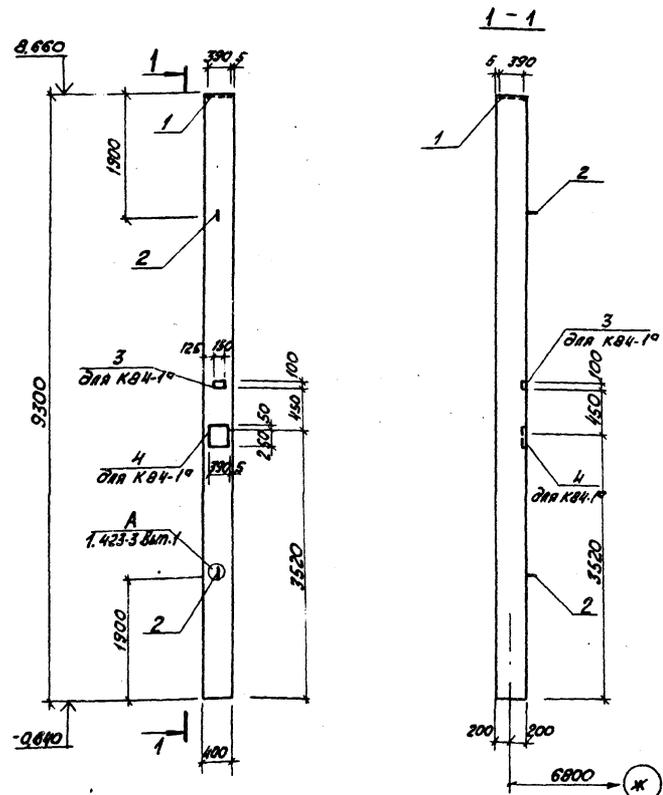
1. Колонну марки К36-1^а изготовить по чертежам колонны К36-1 серии 1.423-3 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Вид	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	М10-150	2	0,43 кг
		2	1.423-3 вып.2	М1-13	1	1,7 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М1-0-4	2	7,6 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М1-11-4	1	6,5 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН4-30	8	2,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход					
	Арматура класса					Прокат марки							
	А		АШ						Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 10903-74	ГОСТ 8508-72								
К36-1 ^а	φ10	Уточ	φ6	φ12	φ14	Шпала	5-10	Уточ	75	1,65	Уточ		
	0,9	0,9	3,2	0,3	3,3	6,8	18,4	18,4	16,0	1,4	17,4	35,6	4,35

ТП 903-1-198		КЖУ-К36-1 ^а	
Колонна К36-1 ^а		Листов	Масса
		РП	1,0Т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



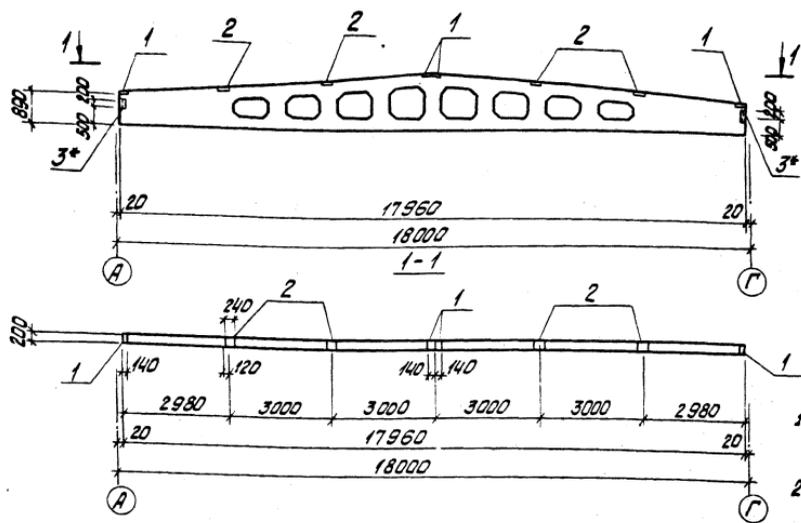
Колонна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мтр.	Примечание
				Закладные изделия		
				КВ4-1^а		
	1		1.400-6/16 Вып.1	М4-35	1	11кг
	2		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	14кг
	3		1.400-15 Вып.1	МН Ю6-2	1	11кг
	4		1.400-6/16 Вып.1	МО7-2	1	14,9кг
				КВ4-1^б		
	1		1.400-6/16 Вып.1	М4-35	1	11кг
	2		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	14кг

Ведомость расхода стали на закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки					
	ГОСТ 5781-81						В Ст 3 кл 2					
	А I		А III		Класс		ГОСТ 19903-74					
	φ16	Умз	φ 8	φ 12	φ 16	Умз	δ=6	δ=8	δ=10	Умз		
КВ4-1 ^а	2,8	2,8	0,5	1,6	4,1	6,2	3,0	0,6	9,5	10,8	20,9	29,9
КВ4-1 ^б	2,8	2,8		1,6		4,4			9,5		9,5	13,9

1. Колонну КВ4-1^а изготовить по чертежам колонны КВ4-1 серии 1.423-3 Вып. 0.1.2 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную Записку серии 1.423-3 Вып.0
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Т П 903-1-198		КВ4-1 ^а КЖ-КВ4-1 ^б	
Колонна КВ4-1 ^а КВ4-1 ^б		РП	37
Г.инж.по. Диман М.инж. Фруха К.инж. Андриенко Г.инж. Андриенко Р.к. 22 Ст.инж. Ушаков		С.инж. Марко М.инж. Марко Кост.1 Дистов.1 ЛАТИПРОПРОМ	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

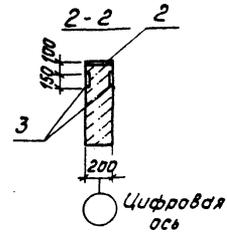
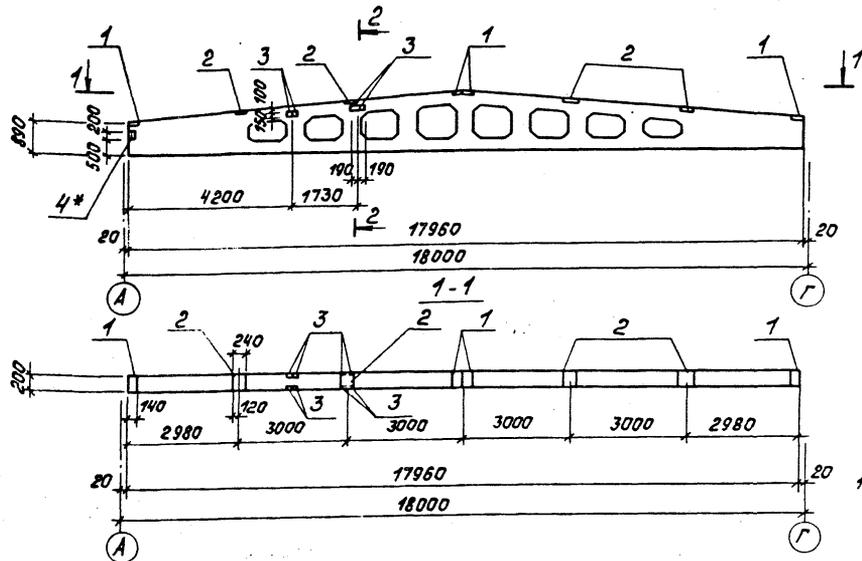
Марка элемента	Закладные изделия						Итого расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Итого	Итого			
	ГСТ 5781-81	ВСт 3п2	ВСт 3п2	ГСТ 1903-74*					
	А I	А II	Всего	Всего					
1БДР18-1А IV ^а	Ф6	Ф8	0,2	2,0	2,2	4,8	44,0	18,8	21,0

1. Балку 1БДР18-1А IV^а изготовить по чертежу Балки 1БДР18-1А IV серии 1.467-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 3* цинкуют, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып. 1	М4-1-3	4	1,4 кг	
	2	1.400-6/76 вып. 1	М4-3-4	4	2,4 кг	
	3*	2.432-1 вып. 0	МД1	2	2,9 кг	

ТП903-1-198		КЖЛ-1БДР18-1А IV ^а	
Балка 1БДР18-1А IV ^а		Сталь	Масса
		Р.П	8,5т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

ГИП Ачман
 Нач. отд. Радиса
 Нач. отд. Инженер
 Д.П. Кож. Инженер
 Р.П. Кож. Инженер
 Ст. инж. Инженер



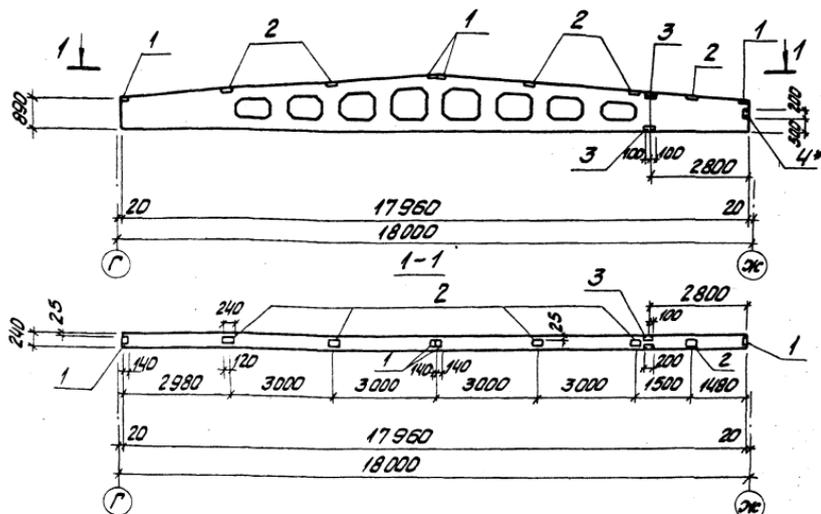
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Итого рас-ход	
	Арматура класса		Прокат марки						
	ГОСТ 5781-81		ВСт3кп2						
	AI	AII	Всего	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	Всего		
БДР18-2А1Уа	0,1	1,6	4,8	6,5	14,0	14,4	2,4	30,8	37,3

1. Балку БДР18-2А1Уа изготовить по чертежу балки БДР18-2А1У серии 1.462-3 Вып. 1, с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 Вып.1	М4-29-1	8	2,4 кг
4*	2.432-1 Вып.0	МД1	1	2,9 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-15ДР18-2А1Уа		Отодел Массовых изделий
Балка БДР18-2А1Уа		рп 8,5т
Лист 1 Листов 1		
ЛАТГИПРОПРОМ		



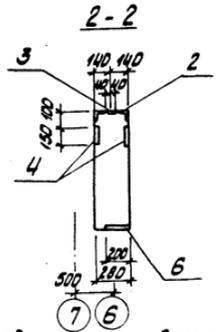
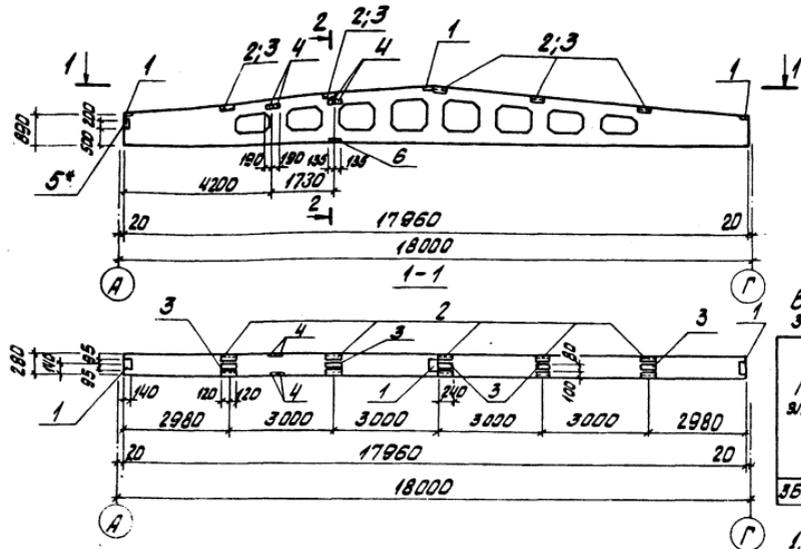
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего расход		
	Арматура класса		Прокат марки		Всего	Всего расход			
	ГСТ 5781-81		ВСт 3кп 2						
	А I	А III	ГСТ 5 ГСТ 5	ГСТ 5 ГСТ 5					
2БДР18-3А IV а	0,1	2,6	0,4	3,1	18,2	6,8	2,4	26,4	26,5

1. Балку 2БДР18-3А IV а изготовить по чертежу балки 2БДР18-3А IV серии 1.462-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладную деталь поз. 4^а цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Формат	Элемент	1/23	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1		1.400-6/76 вып. 1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2		1.400-6/76 вып. 1	М4-3-4	5	2,4 кг
	3		1.400-6/76 вып. 1	М4-10-1	2	4,0 кг
	4 ^а		2.432-1 вып. 0	МДЗ	1	2,9 кг

ТЛ 903-1-198		КЖЛ-2БДР18-3А IV а	
Балка		Стальная масса	Усиленная
2БДР18-3А IV а		А.П.	10,4 г
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



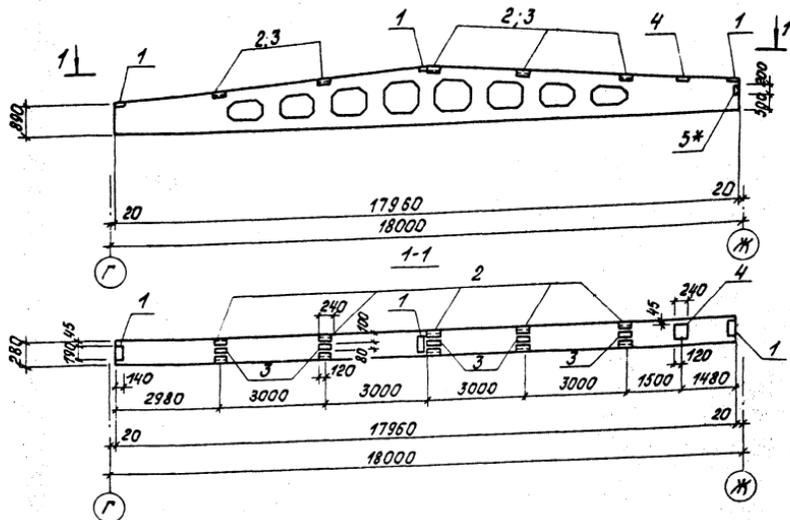
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Длина по 2000
	Арматура класса				Прокат марки						
	A I		A III		В ст. 3 кл. 2						
	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	кв. 10	10x10	12x12	14x14	16x16	18x18	
ЗБДР18-5А1ЦА	0,1	3,4	1,5	4,8	9,8	10,9	14,4	3,8	26,0	55,1	61,9

1. Балку ЗБДР18-5А1ЦА изготовить по чертежу балки ЗБДР18-5А1Ц серии 1.452-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 5* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Общие указания даны на листе КЖС-ТТ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	3	1,4кг
	2	1.400-6/76 Вып.1	М4-22-2	5	5,6кг
	3	1.400-6/76 Вып.1	М4-16	5	1,0кг
	4	1.400-6/76 Вып.1	М4-29-1	8	2,4кг
	5*	2.432-1 Вып.0	МД5	1	4,3кг
	6	1.400-6/76 Вып.1	М4-38	1	2,7

ГНП Азмон		ТТ7903-1-198		КЖС-ЗБДР18-5А1ЦА	
Инж. А.В. Садыков		Балка		Сталь: марка	
Инж. В.В. Садыков		ЗБДР18-5А1ЦА		12,1т	
Инж. В.В. Садыков				Лист 1	
Инж. В.В. Садыков				Листов 1	
Инж. В.В. Садыков				ЛАТГИПРОПРОМ	



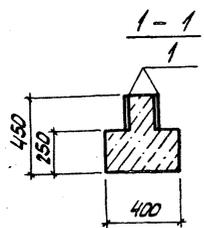
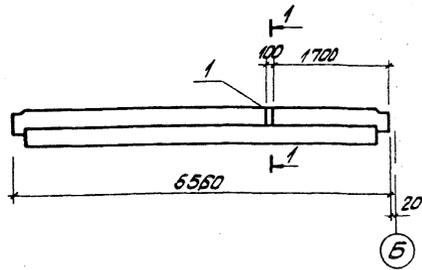
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Об-щии рас-ход				
	ГОСТ 6781-81		ВСт 3 кп 2						
	А I	А II	ГОСТ 4 ГОСТ 4 ГОСТ 4	ГОСТ 4 ГОСТ 4					
3БДР18-5А IV б	0,1	3,4	1,5	5,0	10,4	3,8	26,0	40,4	45,4

1. Балку 3БДР18-5А IV б изготовить по чертежу балки 3БДР18-5А IV серии 1.462-3 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные детали поз. 5* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	3	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	5	5,9 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-16	5	1,0 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	1	2,4 кг
		5*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-3БДР18-5А IV б	
Станд.	Масса	Масса метал.	
РП	12,1т		
Лист 1	Листов 1		
ЛАТГНПРОПРОМ			



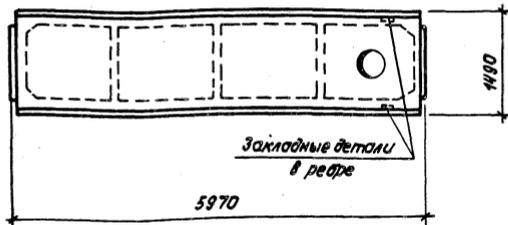
Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 Вып.1	МН 107-6	2	1,4кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия							Объемы расхода	
	Диаметр класса		Прокат марки				Всего		
	A III		B ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		Всего				
Ф8	Углер	Всего	Б-8	Б-6	Углер	Всего	Всего		
P2-72-56a	0,2	0,2	0,2	0,8	1,8		2,6	2,6	2,8

1. Ригель P2-72-56a изготовить по чертежам ригеля P2-72-56 серии Ш-Дч-3 Вып.3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198 -КЖЛ. P2-72-56a	
СНП	А.М.МАН	1983.1.5	Ригель P2-72-56a
МОН.ОПР.	Р.В.ВАСИ	1983.1.5	
М.КОНТ.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	Станд. Масса
ГП.МОН.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	РП 1,95г
Р.К.С.С.	Б.В.ВАСИ	1983.1.5	Лист 1 Листов 1
Ст.инж.	И.В.ИВАНОВ	1983.1.5	ЛАТНИПРОПРОМ



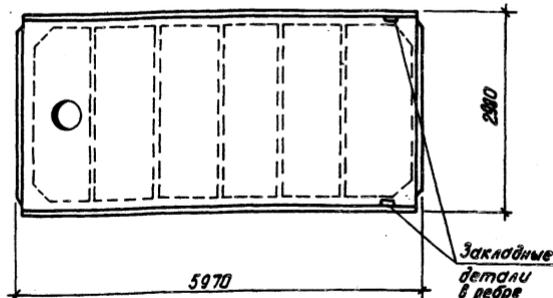
Плиты марки ПАТ-4-2^б изготовить по серии 1.465-7 вып. 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

		ТП 903-1-198 КЖУ- ПАТ-4-2 ^б 1,5x6	
		Плита покрытия	
		ПАТ-4-2 ^б 1,5x6	
		Сталь Масса Масштаб	
		РП 1,5т	
		Лист 7 Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Гл. инж. Думан			
Инж. отв. Рябчук			
Н. конст. Андреевская			
Р.к. зр. Бобрык			
Ст. инж. Улюганова			
Инж. Улюганова			

Формат А4

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

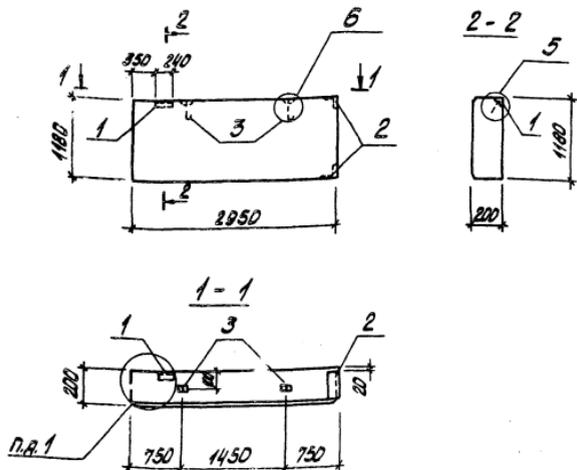


Плиты марок ПВ4-2Ат-12Я^б, ПВ14-3Ат-12Я^б изготовить по ГОСТ 22701.2-77, 22701.1-77 прил. 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

М.П. Проект. Подпись и дата. 1984.05.17

		ТП 903-1-198 КЖУ- ПВ4-2Ат-12Я ^б ПВ14-3Ат-12Я ^б	
		Плиты покрытия	
		ПВ4-2Ат-12Я ^б ПВ14-3Ат-12Я ^б	
		Сталь Масса Масштаб	
		РП 2,65т	
		Лист 7 Листов 7	
		ЛАТГИПРОПРОМ	
Гл. инж. Думан			
Инж. отв. Рябчук			
Н. конст. Андреевская			
Р.к. зр. Бобрык			
Ст. инж. Улюганова			
Инж. Улюганова			

1984.05.17 33 Формат А4



Узлы смотри серию 1.432-14/80 вып. 1 лист 24

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

Элемент	Знак	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Закладные изделия		
1			1.432-14/80 вып.3	M1	1	2,2 кг
2			1.432-14/80 вып.3	M16	2	1,3 кг
3			1.432-14/80 вып.3	П1	2	0,8 кг

Ведомость расхода стали на закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Длина	
	Арматура стали					Прокат марки						
	A I		A II			B Ст3кп2						
	ГОСТ 5781-81					Всего		ГОСТ 18023-74		Всего		расход
Ø10	Ø12	Ø10			163х6 Утвел	Б-6	Утвел					
ПС 295.12.20-П-1А	0,4	1,2	1,6			2,6	3,2	3,2	0,6	0,6	3,8	6,4

1. Стеновую панель ПС 295.12.20-П-1А изготовить по чертежам панели ПС 295.12.20-П-1 серии 1.432-14/80 вып. 1 с закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные детали цинковать слоем 150 мкм

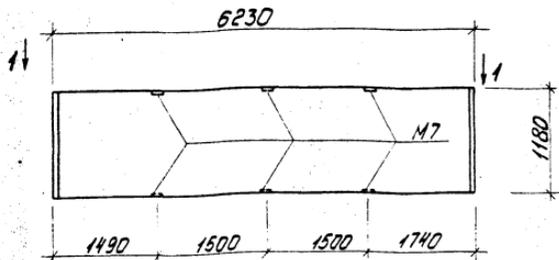
Спецификация

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 295.12.20-П-1А		
Стеновая панель ПС 295.12.20-П-1А	Сталь	Масса
	РП	0,9т
	Лист 1	Листов 2
ЛАТГИПРОПРОМ		

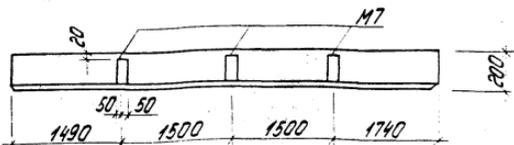
Формат А4

ТП 903-1-198	КЖИ-ПС 295.12.20-П-1А	Лист
Спецификации		2

18454-17 34 Формат А4



1-1



Стеновую панель ПС 625.12.20-П-21А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20-П-21 по серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖИ-ПС625.12.20-П-21А

Стеновая панель
ПС 625.12.20-П-21А

Статус Масса Размеры

рп 1,9т

Листов 1

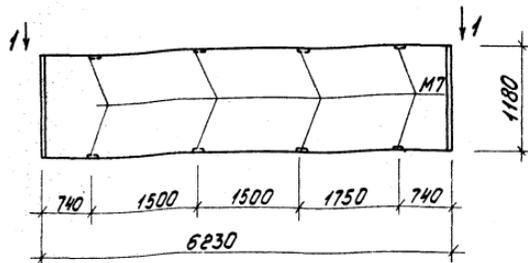
ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

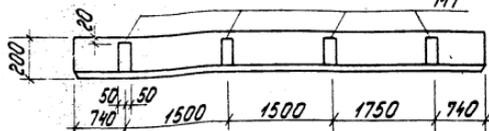
Г.ИП. ДИМОН
Н.КОНТ. ПРОБНО
Н.КОНТ. ПРОБНО
Л.КОНТ. ПРОБНО
С.П. ПРОБНО
С.П. ПРОБНО

Младш. Б.Ч.

Туполобой проект 903-1-198



1-1



Стеновую панель ПС 625.12.20-П-22А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20-П-22 по серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖИ-ПС625.12.20-П-22А

Стеновая панель
ПС 625.12.20-П-22 А

Статус Масса Размеры

рп 1,9т

Листов 1

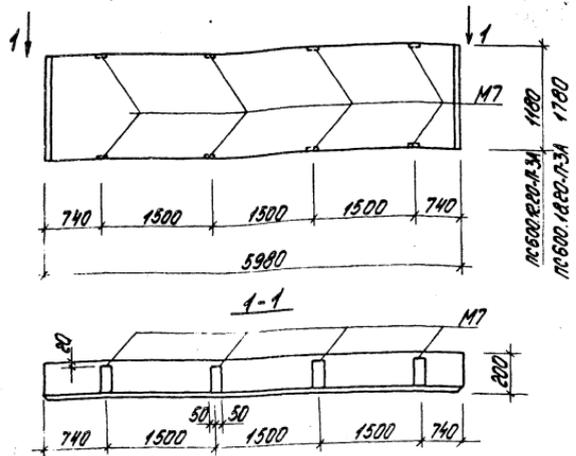
ЛАТГИПРОПРОМ

ФОРМАТ А4

УИИ. И.П.П.С.А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ АДМИНИСТРАЦИИ

Г.ИП. ДИМОН
Н.КОНТ. ПРОБНО
Н.КОНТ. ПРОБНО
Л.КОНТ. ПРОБНО
С.П. ПРОБНО
С.П. ПРОБНО

18454-17 35

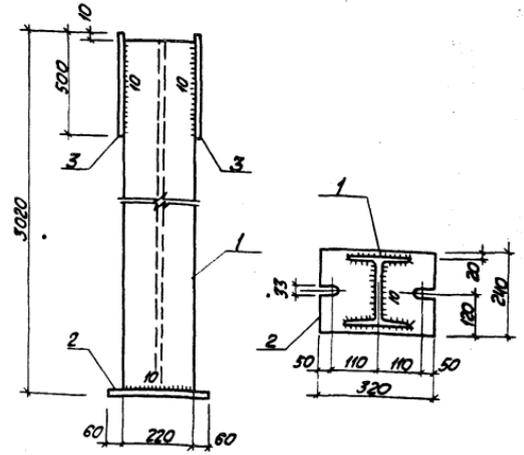


Стеновые панели ПС 600.12.20-П-3А и ПС 600.18.20-П-3А
изготовить по чертежам панелей ПС 600.12.20-П-3 и ПС 600.18.20-П-3
серии 1.432-14/180 вып. 1 с изменениями по данному чертежу.

		Т П 903-1-198 КЖМ-ПС 600.12.20-П-3А ПС 600.18.20-П-3А	
Стеновая панель ПС 600.12.20-П-3А ПС 600.18.20-П-3А		Стандарт Масса	Максимум
рп	4,8т	27т	
Листа	Листов	Листов	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			

формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 6.4



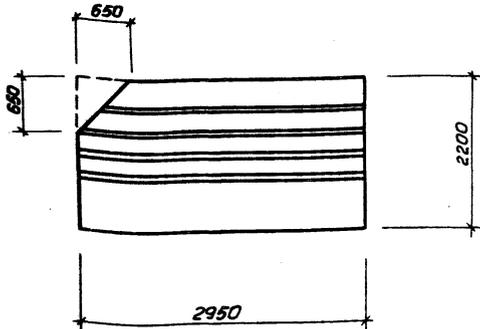
Технические требования на изготовление ст. листжкш-ПТ

Формат	Зона	Пав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1	ТУ 14-2-24-72	1	1371
			2	ГОСТ 19903-74*	1	84 кг
			3	ГОСТ 19903-74*	2	56

		Т П 903-1-198 КЖУ-СКМ1	
Металлическая стойка СКМ1		Стандарт Масса	Максимум
рп	156т	к2	
Листа	Листов	Листов	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			

вст3кп2 гост 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17 36 формат А4

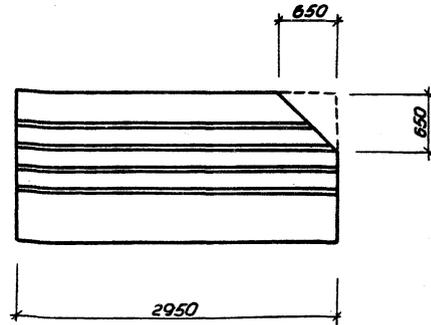


1. Плиты ПФ1-1^б изготовить по чертежам плиты марки ПФ1-1 по серии 3.400-3 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

		ТП 903-1-198		КЖН-ПФ1-1 ^б	
		Плита подпорной		Стадия	Масса
		стенки ПФ1-1 ^б		РП	3,8т
				Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ			
ТИП	Думан				
Испол. отд.	Рабуца				
И. контр.	Андреевского				
И. ком.	Андреевского				
Рук. зр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Алюбом 6.4



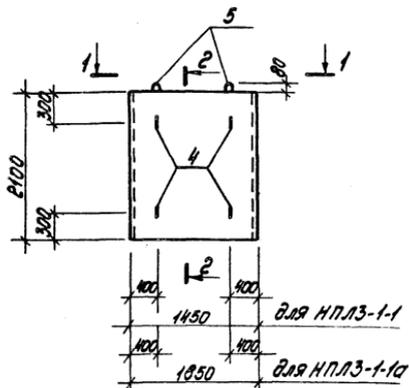
1. Плиты ПФ1-1^а изготовить по чертежам плиты марки ПФ1-1 по серии 3.400-3 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

		ТП 903-1-198		КЖН-ПФ1-1 ^а	
		Плита подпорной		Стадия	Масса
		стенки ПФ1-1 ^а		РП	3,8т
				Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ			
ТИП	Думан				
Испол. отд.	Рабуца				
И. контр.	Андреевского				
И. ком.	Андреевского				
Рук. зр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

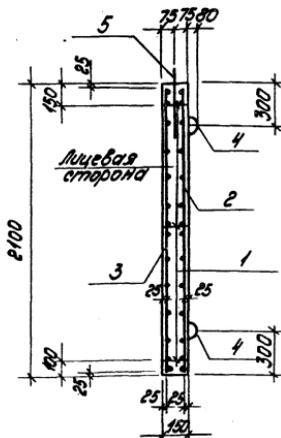
18454-17.37

Формат А4

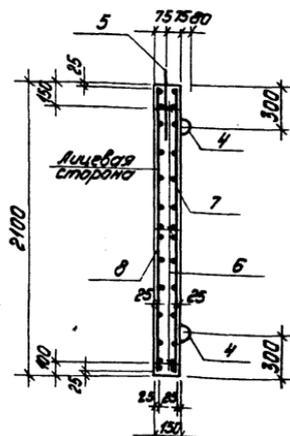
НПЛЗ-1-1; НПЛЗ-1-1а



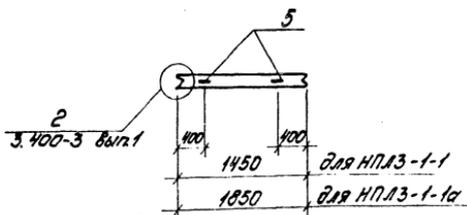
2 - 2 (для НПЛЗ-1-1)



2 - 2 (для НПЛЗ-1-1а)



1 - 1



1. Указания по изготовлению плит смотри пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 вып.1
Плиты изготовить в типовой опалубке серии 3.400-3, вып.1

		Ип 903-1-198		НПЛЗ-1-1 НПЛЗ-1-1а	
ТИП		Литера		Опалубка	
Материал		РБФУИД		р.р.	
И.контр.		И.контр.		6,17	
Г.а.ком.		И.контр.		6,97	
Рук.вр.		И.контр.		Лист 1	
Ст.лик.		И.контр.		Листов 2	
Ст.тех.		И.контр.		Латипропром	

Спецификации плит НПЛЗ-1-1, НПЛЗ-1-1а

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НПЛЗ-1-1		
			Сборочные единицы		
	1	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-Кр5-Кр6 Каркас плоский Кр5	3	
			Сетки арматурные		
	2	КЖИ-С9	С9	1	
	3	КЖИ-С10	С10	1	
			Узделя закладные		
	4	3.400-3 выт.1	М2	4	
			Детали		
	5		φ14 АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=1300	2	1,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		0,46 м ³
			НПЛЗ-1-1а		
			Сборочные единицы		
	6	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-Кр5 Кр6	3	
			Сетки арматурные		
	7	Тл 903-1-198 дл 600м 6.4	КЖИ-С9	1	
	8		КЖИ-С10	1	
			Узделя закладные		
	4	3.400-3 выт.1	М2	4	
			Детали		
	5		φ14 АІ ГОСТ 5781-81		
			ℓ=1300	2	1,6 кг
			Материалы		
			Бетон марки 200		0,6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные					
	Арматура класса					
	А-I			А-III		
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81		
	φ14	φ8	φ14	Уточ.	φ10	Уточ.
НПЛЗ-1-1	3,2	22,0	25,2	22,8	22,8	48,0
НПЛЗ-1-1а	3,2	28,4	34,6	22,8	22,8	54,4

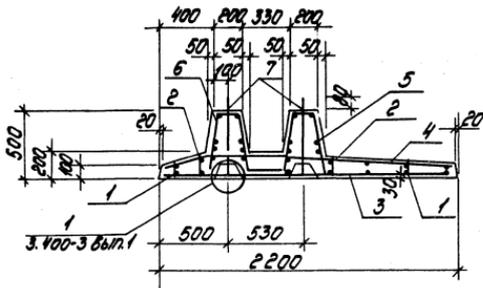
Узделя закладные			
Арматура класса	Всего	Общий расход	
А-I		ГОСТ 5781-81	
		φ14	Уточ.
		5,2	5,2
		5,2	5,2
		5,2	5,2
		5,2	5,2

Ведомость деталей

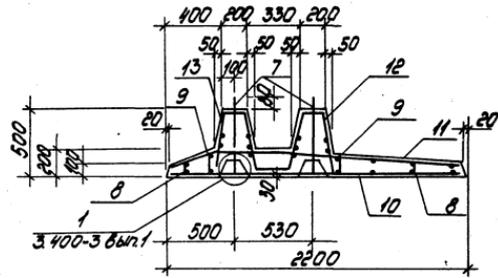
Поз.	Закл.
5	

Тл 903-1-198 КЖИ-НПЛЗ-1-1, НПЛЗ-1-1а
Спецификации

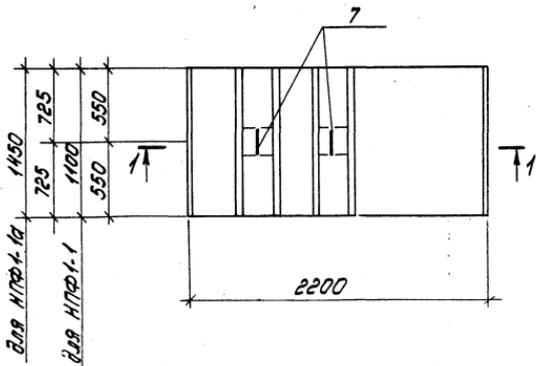
1 - 1 (для НПФ-1-1)



1 - 1 (для НПФ-1-1а)



НПФ-1-1; НПФ-1-1а



1. Указания по изготовлению фундаментных плит см. пояснительную записку и лист 17 в серии З. 400-3 Вып. 1.

		Т.п. 903-1-198		КЖИ-НПФ-1 НПФ-1-1а	
ГИП	ДУМАН	Плита подпорной стенки НПФ-1, НПФ-1а		Стандарт	Масса
Исполн	ПРОСКО			р.п.	1,3т
Контроль	Ильин			Лист 1	Листов 2
На конст.	Ильин			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук.пр.	Бордюк				
Отпеч.	Ильин				
Отпеч.	Замушова				

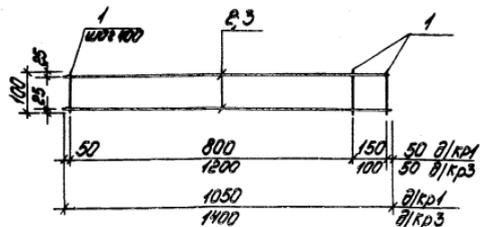
Спецификации плит НПФ-1, НПФ-1а

Марка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>НПФ-1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			Ул 903-1-198 бетон Б.1	КЖН-КР1	2	
				КЖН-КР2	2	
				Сетки арматурные		
				С1	1	
				С2	1	
				С3	1	
				С4	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
			3 400-3 Вып.1	М4	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		0,53м ³
				<u>НПФ-1а</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			Ул 903-1-198 бетон Б.1	КЖН-КР3	2	
				КЖН-КР4	2	
				Сетки арматурные		
				С5	1	
				С6	1	
				С7	1	
				С8	1	
				<u>Изделия закладные</u>		
			3 400-3 Вып.1	М4	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 200		0,7м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А-I			А-III			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			
	φ6	φ8	Утол.	φ10	φ12	Утол.	
НПФ-1	2,4	11,6		14,0	24,0		24,0 38,0
НПФ-1а	3,0	15,4		18,4	18,7	13,4	32,1 50,5

Изделия закладные			Общий расход
Арматура класса			
А-I			
ГОСТ 5781-81			
φ16	Утол.		
8,2	8,2	8,2	16,2
8,2	8,2	8,2	56,7

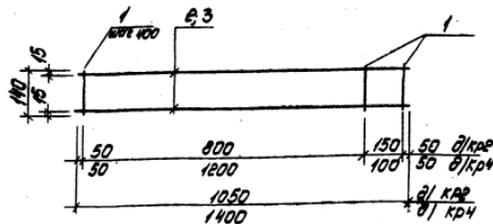


Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Кр1</u>		
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=100	4	0,02кг
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1050	2	0,23кг
			Итого		0,54кг
			<u>Кр3</u>		
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=100	5	0,02кг
3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1400	2	0,3кг
			Итого		0,7кг

ТП 903-1-198		КЖИ-КР1, КР3	
Каркасы Кр1, Кр3		Сталь, Марка Мххххххх	0,54кг
		рп	0,1кг
ВСТ3кн2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	
		фарматт А4	

Льбом В 4



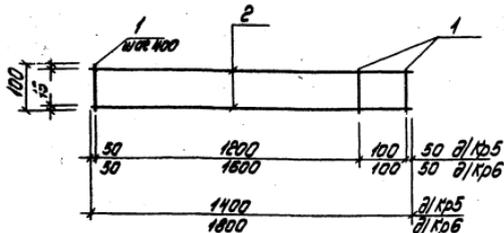
Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Титовоу проект 903-1-198

Формат листа	№3	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Кр2</u>		
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=140	4	0,03кг
2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1050	2	0,23кг
			Итого		0,58кг
			<u>Кр4</u>		
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=140	5	0,03кг
3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 L=1400	2	0,3кг
			Итого		0,75кг

Унк. проект 903-1-198

ТП 903-1-198		КЖИ-КР2, КР4	
Каркасы Кр2, Кр4		Сталь, Марка Мххххххх	0,58кг
		рп	0,75кг
ВСТ3кн2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	
		фарматт А4	



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Код	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР5</u>		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 $\ell=100$	5	0,02 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 $\ell=1400$	2	0,3 кг
				Итого		0,7 кг
				<u>КР6</u>		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 $\ell=100$	6	0,02
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 $\ell=1800$	2	0,4
				Итого		0,92 кг

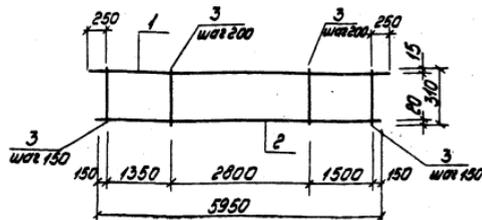
т.п. 903-1-198 КЖИ-КР5-КР6

Каркасы
КР5; КР6

Сталь. Масса. Максимум
р.п. 0,7 кг
0,92 кг
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кг ГОСТ 380-74* ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Код	Зона	ИДЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф10А1 $\ell=6150$	1	3,9 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф14А1 $\ell=5950$	1	7,2 кг
3			ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. Ф6А1 $\ell=310$	34	0,07 кг

т.п. 903-1-198 КЖИ-КР9

Каркас
КР9

Сталь. Масса. Максимум
р.п. 13,5 кг
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кг ГОСТ 380-74* ЛАТГИПРОПРОМ
А II - 35 кг

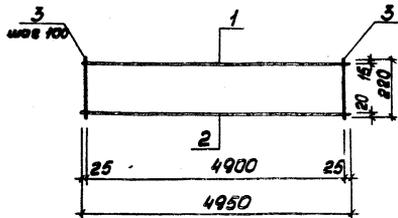
ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17, 43 Формат А4

Листов 64

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
		1	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 4950	1	1,1 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ 12 А III L: 4950	1	4,4 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 220	50	0,05 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Кр7

Стадия Масса Масштаб

Каркас Кр7

РП 8,0 кг

Лист 1 Листов 1

А I - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*
А III - 35 ГС } ЛАТГИПРОПРОМ

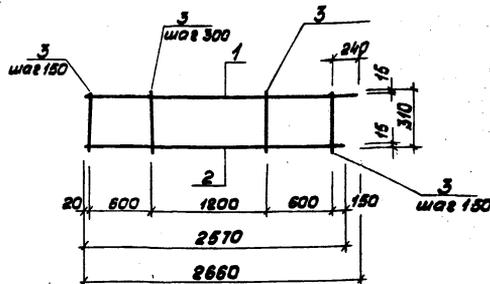
Формат А4

ГМП Душак
Нач. отд. Рабуха
Н. контр. Андреевская
П. контр. Андреевская
Рук. гр. Бабриц
Ст. инж. Ипполитова

Альбом В4

Типовой проект 903-1-198

Имя, И.П. отчество, Подпись и дата. Размер листа, №



Технические требования на изготовление каркасов
см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
		1	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L: 2660	1	1,8 кг
		2	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L: 2570	1	1,6 кг
		3	ГОСТ 5781-81	φ 6 А I L: 310	13	0,07 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КрВ

Стадия Масса Масштаб

Каркас КрВ

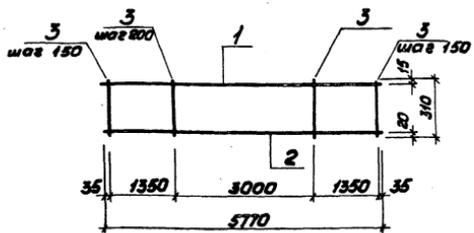
РП 4,1 кг

Лист 1 Листов 1

А I - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
А III - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17 4/4 формат А4

ГМП Душак
Нач. отд. Рабуха
Н. контр. Андреевская
П. контр. Андреевская
Рук. гр. Бабриц
Ст. инж. Ипполитова



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
1			ГОСТ 5781-81	φ10 А III л= 5770	1	3,6 кг
2			ГОСТ 5781-81	φ14 А III л= 5770	1	7,0 кг
3			ГОСТ 5781-81	φ8 А I л= 310	34	0,07 кг

ТП 903-1-198 КЖИ- Кр10

Каркас Кр 10

Статус	Масса	Максимум
РП	13,0 кг	
Лист 1 Листов 1		

АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
А III - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

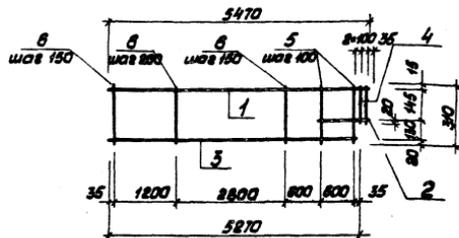
Формат А4

ГНП Ауман
И.контр. Рядуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Сук. вр. Бобчук
Ст.инж. Игнатюкова

Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198

Формат А4, листы и вставки в альбом № 4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
1			ГОСТ 5781-81	φ10 А III л= 5470	1	3,4 кг
2			ГОСТ 5781-81	φ14 А III л= 850	1	1,0 кг
3			ГОСТ 5781-81	φ14 А III л= 5270	1	8,4 кг
4			ГОСТ 5781-81	φ8 А III л= 180	2	0,07 кг
5			ГОСТ 5781-81	φ8 А III л= 310	7	0,12 кг
6			ГОСТ 5781-81	φ8 А I л= 310	26	0,07 кг

ТП 903-1-198 КЖИ- Кр12

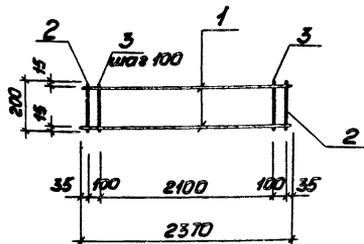
Каркас Кр 12

Статус	Масса	Максимум
РП	13,6 кг	
Лист 1 Листов 1		

АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ
А III - 35 ГС } 380-71* ЛАТГИПРОПРОМ

18454-77 45 Формат А4

ГНП Ауман
И.контр. Рядуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Сук. вр. Бобчук
Ст.инж. Игнатюкова



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII ℓ: 2370	2	1,5 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ8АIII ℓ: 200	2	0,1 кг
	3		ГОСТ 5781-81	φ6АI ℓ: 200	22	0,04 кг

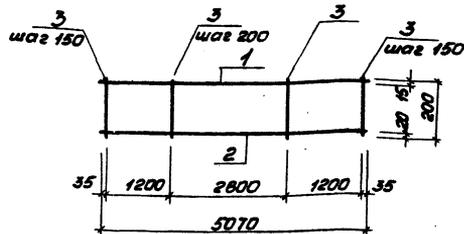
ТП 903-1-198 КЖИ-Кр 13

Гип	Нач. отд.	И. контр.	Рук. зр.	Ст. инж.	Листов	Масса	Масштаб
Ачман	Рябуха	Андреевская	Бобрих	Итлова	1	4,1 кг	1:1
Каркас Кр 13					Лист 1	Листов 1	
АI - В ст 3 кл 2) АIII - 35 ГС					ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6, 4

Типовой проект 903-1-198



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII ℓ: 5070	1	3,1 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ14АIII ℓ: 5070	1	6,1 кг
	3		ГОСТ 5781-81	φ6АI ℓ: 200	30	0,04 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Кр 14

Гип	Нач. отд.	И. контр.	Рук. зр.	Ст. инж.	Листов	Масса	Масштаб
Ачман	Рябуха	Андреевская	Бобрих	Итлова	1	12,4 кг	1:1
Каркас Кр 14					Лист 1	Листов 1	
АI - В ст 3 кл 2) АIII - 35 ГС					ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-17 46 Фс п А4

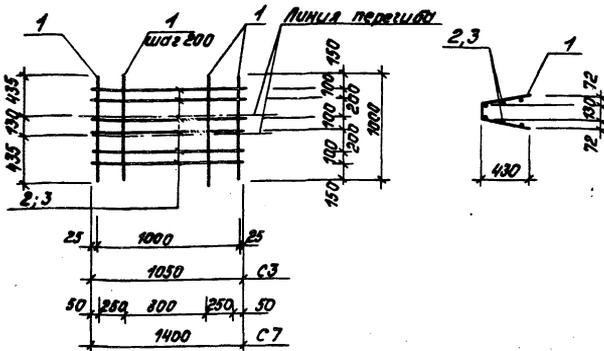
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
	Лестничный марш	НЛМ-58-14-14		
		Сборочные единицы		
К4	ИИ-04-7 Вып.1	Каркас плоский К4	1	
К5	ИИ-04-7 Вып.1	К5	2	
К6	ИИ-04-7 Вып.1	К6	2	
		Сетка арматурная		
С3	ИИ-04-7 Вып.1	С3	10	
С4	ИИ-04-7 Вып.1	С4	1	
С5	ИИ-04-7 Вып.1	С5	1	
		Стержни		
ОС1	ИИ-04-7 Вып.1	ОС1	2	
ОС2	ИИ-04-7 Вып.1	ОС2	2	
ОС3	ИИ-04-7 Вып.1	ОС3	12	
ОС4	ИИ-04-7 Вып.1	ОС4	8	
		Изделия закладные		
П1	ИИ-04-7 Вып.1	П1	3	
МЛ1	ИИ-04-7 Вып.1	МЛ1	5	
		Детали		
1		Ø8А I ГОСТ 5781-81 L=270	4	0,1 кг
2		Ø10А I ГОСТ 5781-81 L=300	2	0,2 кг
3		Ø25А I ГОСТ 5781-81 L=300	2	1,1 кг
4		Ø6А I ГОСТ 5781-81 L=120	4	0,3 кг
		Материалы		
		Бетон марки 200		0,7 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход					
	Арматура класса						Арматура класса											
	В-I		А I		А II		А I		А II		А II							
НЛМ-58-14-14	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	95,6				
	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø3	Ø4	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø15					
	5,6	6,1	14,7	4,5	8,0	8,2	7,2	28,7	19,9	19,9	30,3	1,9	1,9	1,9	1,5	1,5	4,3	95,6

1. Лестничный марш НЛМ-58-14-14 изготовить в опалубке марша марки ЛМ-58-14-14 по серии ИИ-04-7 Вып.1.
2. Технические требования по изготовлению изделия, указания по транспортировке и монтажу см. пояснительную записку серии ИИ-04-7 Вып.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Тп 903-1-198
 Спецификации
 КЖИ-НЛМ-58-14-14
 18454-17 48
 Формат А3
 2



Технические требования на изготовление сетки КЖУ-7Т

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С3		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10AII$ $r=1000$	6	0,6 кг
	2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8AII$ $r=1050$	6	0,4 кг
				Итого		6,2 кг
				С7		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10AII$ $r=1000$	7	0,6 кг
	3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8AII$ $r=1000$	6	0,55 кг
				Итого		7,6 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-С3, С7

Уч. инж. Думан
Нач. отд. Рыбика
И. контр. Андреевская
Инж. констр. Андреевская
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Уралитов
Инж. Врубчинин

Сетки
С3, С7

Сталь Масса Максимум
РП 6,2 кг
7,6 кг
Лист 1 Листов 1

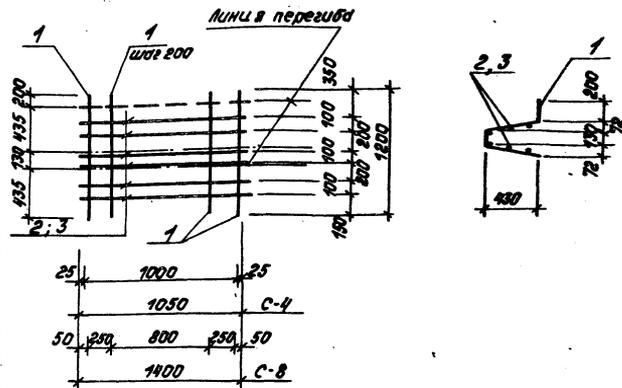
АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*
АШ-35ТС

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Тиловои проект 903-1-198

Шка. №903-1-198 и 903-1-198



Технические требования на изготовление сетки КЖУ-7Т

Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				С-4		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10AII$ $r=1000$	6	0,73 кг
	2		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8AII$ $r=1050$	6	0,4 кг
				Итого		6,7 кг
				С-8		
	1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10AII$ $r=1000$	7	0,74 кг
	3		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8AII$ $r=1000$	6	0,55 кг
				Итого		8,5 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-С4, С8

Уч. инж. Думан
Нач. отд. Рыбика
И. контр. Андреевская
Инж. констр. Андреевская
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Уралитов
Инж. Врубчинин

Сетки
С4, С8

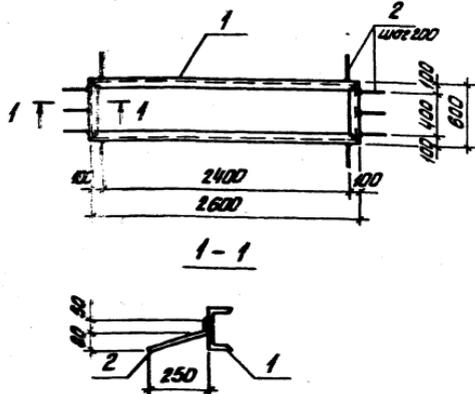
Сталь Масса Максимум
РП 6,7 кг
8,5 кг
Лист 1 Листов 1

АТ-В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*
АШ-35ТС

ЛАТГИПРОПРОМ

18454-17 50

Формат А4



Технические указания на изготовление изделия
см. лист КЖУ-ТТ

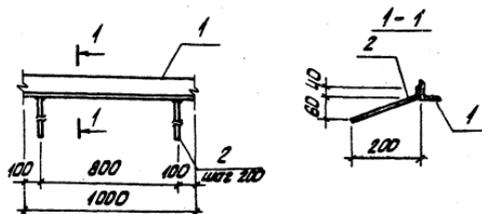
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН1</u>		
1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С18 С-6400	1	104,3кг
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арм. ф.АШ В-310	32	3,9кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1

Лист		Итого		Итого	
№	Имя	№	Имя	№	Имя
Изделие закладное					
		Сталь: Масса		Нержавеющая	
		рп 108,2кг			
		Лист 1		Листов 1	
		Л-ВСт3кп2 ГОСТ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		АВ-35ГС 380-71*			

Формат А4

Титолов проект 803-1-198 Алюбом Б4



Технические указания на изготовление
изделия см. лист КЖУ-ТТ

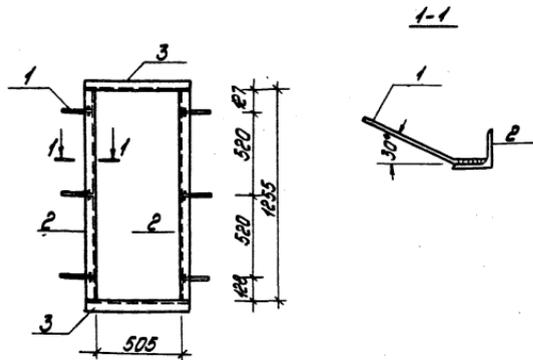
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>МН2</u>		
1	ГОСТ 8609-72*	Л63x5 С-1000	1	4,8кг
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арм. ф.АШ В-250	5	0,5кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН2

Лист		Итого		Итого	
№	Имя	№	Имя	№	Имя
Изделие закладное					
		Сталь: Масса		Нержавеющая	
		рп 5,3кг			
		Лист 1		Листов 1	
		Л-ВСт3кп2 ГОСТ		ЛАТГИПРОПРОМ	
		АШ-35ГС 380-71*			

18454-17 53

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Φ 8 А I L=200	6	0,48
		2	ГОСТ 8509-72*	Сталь черная L=511,5	2	4,98
		3	ГОСТ 8509-72*	Сталь черная L=511,5	2	12,19
				Итого		17,7

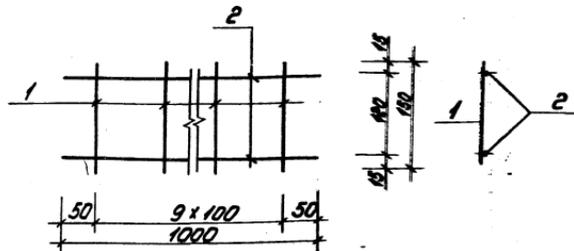
Т.П. 903-т-198 КЖИ-МН-1-1

Заказное изделие МН-1		Стальной	Масса	Металл
рп	17,7	1:20		
		лист	лист	
ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Листом 6.4

Тилобой проект 903-т-198



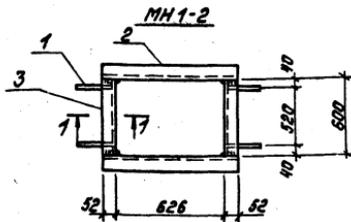
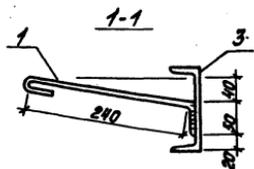
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная Φ 8 А I L=200	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 6781-81	Сталь арматурная L=1000	2	0,4 кг
				Итого		0,6 кг

Т.П. 903-т-198 КЖИ-КР1-1

Каркас КР1-1		Стальной	Масса	Металл
рп	0,6			
		лист	лист	
ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

18454-77 54 Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖУ-ТТ

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\Phi 24$	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\Phi 70$	2	15,18 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\Phi 50$	2	12,48 кг
					Итого:	28,2 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1-2

Закладное изделие
МН1-2

Сталь Масса Масштаб

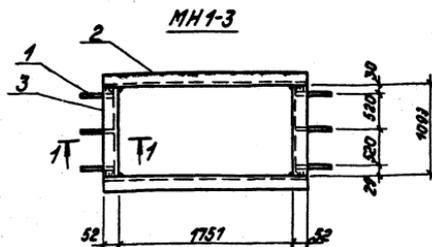
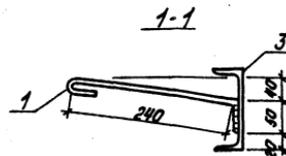
рп 28,2

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖУ-ТТ.

Альбом В.4

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\Phi 24$	6	0,78 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\Phi 70$	2	39,52 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\Phi 70$	2	22,88 кг
					Итого:	63,2 кг

ТП 903-1-198 КЖУ-МН1-3

Закладное изделие
МН1-3

Сталь Масса Масштаб

рп 63,2

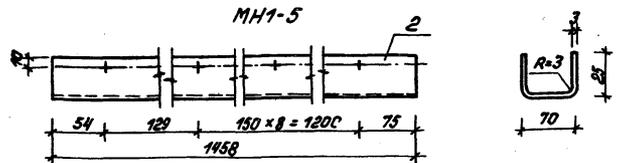
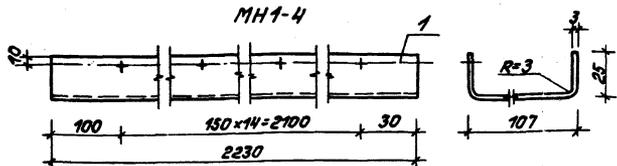
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

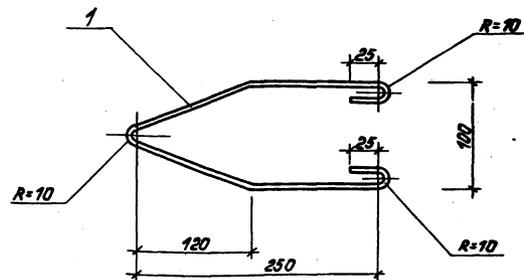
18454-17 55

Формат А4



Альбом 6.4

Типовой проект 903-1-198



Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Плав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 19903-74*	МН1-4 -157x3; l = 2230	1	8,18 кг?
			2 ГОСТ 19903-74*	МН1-5 -120x3; l = 1458	1	3,74 кг?

Формат	Зона	Плав	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1 ГОСТ 5781-81	сталь арматурная Ø 150 мм	1	0,3 кг?

ТП 903-1-198		КЖУ-МН1-4, МН1-5	
Лишняя думан Намотка Рядухо И.контр. Инженерская И.контр. Инженерская Рук. зод. Бабичев Ст. арх. Метельев	Закладное изделие МН1-4, МН1-5	Стадия	Масса
		РП	8,18 кг 3,74 кг
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 1	Листов 1

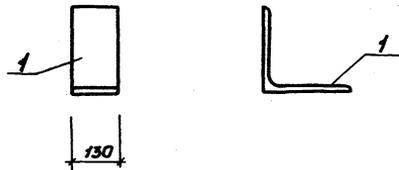
Формат А4

Вид, форма, размеры и дата изготовления

ТП 903-1-198		КЖУ-МС1	
Лишняя думан Намотка Рядухо И.контр. Инженерская И.контр. Инженерская Рук. зод. Бабичев Ст. арх. Метельев	Соединительное изделие МС1	Стадия	Масса
		РП	0,3 кг
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	Лист 1	Листов 1

18454-17 56

Формат А4



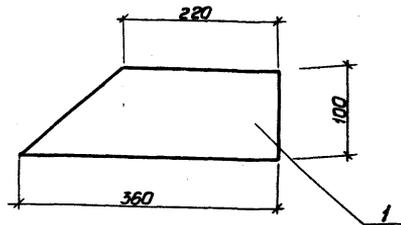
Технические условия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L 250*16 равноплечн. L=130	1	8,0 кг

ТП 903-1-198			КЖИ-МС 3		
Соединительное изделие МС3			Стандарт	Масса	Масштаб
В Ст 3 кп 2			РП	8,0 кг	
ГОСТ 380-71*			Лист 1	Листов 1	
ГИП	Думан				
Нач. отд.	Рабуха				
Н. контр.	Андреевская				
И. кан.	Андреевская				
Рук. пр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Алюмин Б.4



Технические условия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 199D3-74*	Сталь листовая δ=6мм	1	1,4 кг

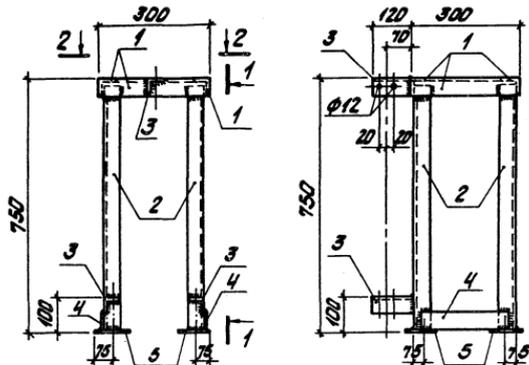
ТП 903-1-198			КЖИ-МС 4		
Соединительное изделие МС4			Стандарт	Масса	Масштаб
В Ст 3 кп 2			РП	1,4 кг	
ГОСТ 380-71*			Лист 1	Листов 1	
ГИП	Думан				
Нач. отд.	Рабуха				
Н. контр.	Андреевская				
И. кан.	Андреевская				
Рук. пр.	Бодрук				
Ст. инж.	Ипполитова				

18454-17 58

Формат А4

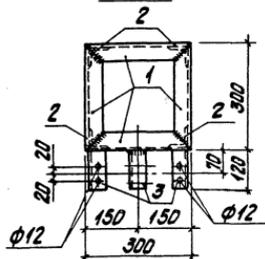
**Рама под охладитель
проб пара и воды**

1 - 1



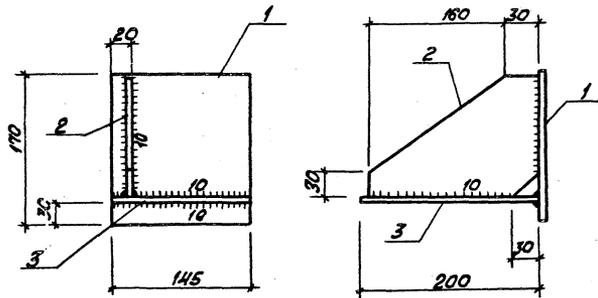
Технические требования на изготовление
изделия см. лист КЖЛ-ТТ

2 - 2



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=300	4	4,52кг
		2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=730	4	14,01кг
		3	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 l=120	3	1,36кг
		4	ГОСТ 103-76	-6x50 l=260	2	1,23кг
		5	ГОСТ 103-76	-8x120 l=120	4	3,62кг

		ТТ903-1-198		КЖЛ-Р2	
		Рама под охладитель проб пара и воды Р2		Стандарт	Масса
				Р7	2,74кг
		8 Ст3кп2 ГОСТ380-71*		Лист 1	Листов 1
				ЛАТТИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 170x12 l=145	1	2,3 кг
2	ГОСТ 103-73	Сталь полосовая - 120x10 l=190	1	20 кг
3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x16 l=145	1	3,6 кг

Т П 903-1-198 КЖИ-РК-2а

Металлический стол КЖИ-РК-2а

Сталь Масса Масса

Р П 7,9 кг

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 гост 390-71* ЛАТГИПРОПРОМ

П.И.Ж.П. ЛУМАН
 Нач. отд. Рядука
 Н. контр. Андриевская
 П. контр. Андриевская
 Рук. зр. Бодрик
 Ст. инж. Шляпикова

формат А4

Лист № 1 из 1. Проверка и дата: 1984.04.17

ЛАТГИПРОПРОМ