

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОМ СССР

Москва, А-441, Садовая ул. 23

Сделано в количестве 111 экз.

Листы № 770X

Тариф 280

шт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДЕ-25-14ГМ)
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ 5.5 ЧАСТЬ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1.1 Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компановка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- Альбом 1.2 Котельная. Тепломеханическая часть. Общие данные. Компановка и установка оборудования. Газоснабжение. (Вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).
- Альбом 2.1 Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.
- Альбом 2.2 Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.

				привязан	
ИЛБ.№					

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 2.3 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-100. Металлоконструкции газозовдухопроводов.*
- Альбом 2.4 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.*
- Альбом 2.5 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Металлоконструкции газозовдухопроводов.*
- Альбом 2.6 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Тепломеханическая часть. Конструкции железобетонные. Автоматизация.*
- Альбом 2.7 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-25-14ГМ. Металлоконструкции газозовдухопроводов.*
- Альбом 2.8 *Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ГМ-50-14. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.*
- Альбом 3.1 *Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 3.2 *Тепломеханическая часть. Трубопроводы. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).*
- Альбом 4.1 *Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 4.2 *Водоподготовительная установка. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).*
- Альбом 4.3 *Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 4.4 *Водоподготовительная установка. Вспомогательное оборудование. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).*
- Альбом 5.1 *Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 5.2 *Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).*
- Альбом 5.3 *Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и боровы. Конструкции металлические. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 5.4 *Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и боровы. Конструкции металлические. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14ГМ).*
- Альбом 5.5 *Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетиповые изоблия.*
- Альбом 6.1 *Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.*

части 1.2

					Привязан
ИЛР. №					

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 6.2 *Водоподогревательная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14). Тепломеханическая часть.*
- Альбом 6.3 *Водоподогревательная установка. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ). Тепломеханическая часть.*
- Альбом 6.4 *Водоподогревательная установка. Архитектурно-строительная часть. Непитомые изделия. Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 7.2 *Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть конструкции. Автоматизация. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Водопровод и канализация. Тепловые сети. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 8.1 *Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 8.2 *Котельная. Электротехническая часть. Связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 8.3 *Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управляемые со ЩРЧ и щитов КИП и А.*
- Альбом 8.4 *Схемы принципиальные. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 8.4 *Котельная. Электротехническая часть. Механизмы управляемые со ЩРЧ и щитов КИП и А.*
- Альбом 8.5 *Схемы принципиальные. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 8.7 *Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТЗ0. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 8.6 *Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные и сборки РТЗ0. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 8.7 *Водоподогревательная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные.*
- Альбом 9.1 *Котельная. Автоматизация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 9.2 *Котельная. Автоматизация. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 9.3 *Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).*
- Альбом 9.4 *Котельная. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП. (Варианты установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).*
- Альбом 9.5 *Водоподогревательная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.*

					Привязан	
Иль №						

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 101 Котельная. Сантехнические устройства. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 102 Котельная. Сантехнические устройства. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).
- АЛЬБОМ 103 Водоподготовительная установка. Сантехнические устройства.
- АЛЬБОМ 11.1 Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 11.2 Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).
- АЛЬБОМ 11.3 Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.
- АЛЬБОМ 12.1 КНИГИ 1,2,3,4 Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ 12.2 КНИГИ 1,2 Сметы. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 12.3 КНИГИ 1,2 Сметы. (вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).
- АЛЬБОМ 13.1 Заказные спецификации. Общая часть.
- АЛЬБОМ 13.2 Заказные спецификации. (вариант установки котлов ГМ-50-14).
- АЛЬБОМ 13.3 Заказные спецификации. (вариант установки котлов ДЕ-25-14 ГМ).
- АЛЬБОМ 14 КНИГИ: 1,2 Ведомости потребности в материалах. (книга 1 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ГМ-50-14, книга 2 - вариант установки котлов КВ-ГМ-100 и ДЕ-25-14 ГМ).

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Типовой проект 907-2-181 Труба дымовая железобетонная Н=120 м Д_{вн}=4,8 м с надземными газоходами
- Альбом ТРН 2536, ТРН 2537 для котельных (распространяет Теплопроект г. Ленинград).
- Типовое проектное решение Световое ограждение дымовой трубы высотой 120 м (распространяет ВНИПИ
- 907-02-222 альбомы 1,6, 2,6. Теплопроект г. Москва).
- Типовой проект 704-1-110 Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 50 м³
- альбомы I, VI, VIII, IX (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
- Типовые конструкции. Серия Котельные установки. Вспомогательное оборудование и блоки (распространяет
- 4.903-11 выпуск 1,5 Тбилисский филиал ЦИТП).
- Типовые конструкции. Серия Извешля и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики
- 4.903-10 выпуск В. (распространяет Тбилисский филиал ЦИТП).
- Типовой проект 704-1-27, Стальные резервуары для нефтепродуктов, предназначенные для эксплуатации в условиях
- альбомы I, IV, V. низких температур. Резервуар емкостью 500 м³. (Альбомы I, IV, V распространяет ЦИТП г. Москва).
- Типовые конструкции. Серия Водоструйные эжекторы ЭБ-10-ЭБ-500.
- 5.903-3 выпуск 0,2. (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработано проектным институтом

„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *Волков* В. Овчаров
 Главный инженер проекта *Дучан* А. Дучан

Утвержден и введен в действие с 1 января 1982 г. институтом „Латгипропром“ приказ № 101 А от 14 мая 1982 г.

				Прибызан	
Инв. №					

Содержание альбома (начало).

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (продолжение)	6
	Содержание альбома (оканчание)	7
КЖИ-16Д Р18-1А IV ^а	Балка 16Д Р18-1А IV ^а	8
КЖИ-26Д Р18-2А IV ^а	Балка 26Д Р18-2А IV ^а	9
КЖИ-26Д Р18-3А IV ^а	Балка 26Д Р18-3А IV ^а	10
КЖИ-26Д Р18-3А IV ^б	Балка 26Д Р18-3А IV ^б	11
КЖИ-36Д Р18-4А IV ^а , 36Д Р18-6А IV ^а	Балки 36Д Р18-4А IV ^а , 36Д Р18-6А IV ^а	12
КЖИ-36Д Р18-4А IV ^б	Балка 36Д Р18-4А IV ^б	13
КЖИ-36Д Р18-5А IV ^б	Балка 36Д Р18-5А IV ^б	14
КЖИ-69-2А IV ^а , 69-3А IV ^а	Балки 69-2А IV ^а , 69-3А IV ^а	15
КЖИ-69-3А IV ^б	Балка 69-3А IV ^б	16
КЖИ-69-4А IV ^а , 69-5А IV ^а	Балки 69-4А IV ^а , 69-5А IV ^а	17
КЖИ-69-5А IV ^б	Балка 69-5А IV ^б	18
КЖИ-69-6А IV ^б , 69-5А IV ^б	Балки 69-6А IV ^б , 69-5А IV ^б	19
КЖИ-Р12-110-56 ^а Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а	Ригели Р12-110-56 ^а Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а .	20
КЖИ-Р2-72-27 ^а	Ригель Р2-72-27 ^а	21
КЖИ-ПС 625.12.20П-22-А	Панель стеновая ПС625.12.20П-22-А	22
КЖИ-ПС 625.18.20П-22-А	Панель стеновая ПС625.18.20П-22-А	22
КЖИ-ПС 625.12.20П-71-А ПС 625.12.20П-72-А	Панели паранетные ПС625.12.20П-71-А ПС. 625.12.20П-72-А	23
КЖИ-ПС 600.12.20П-3-А	Панель стеновая ПС600.12.20П-3-А	24
КЖИ-ПС 600.12.20П-2-А, ПС 600.18.20П-2-А	Панель стеновая ПС 600.12.20П-2-А ПС 600.18.20П-2-А	24
КЖИ-ПС 600.9.20П-2-А	Панель стеновая ПС 600.9.20П-2-А	25
КЖИ-ПС-295.12.20П-Б	Панель стеновая ПС295.12.20П-Б	25

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПС 145.18.20П-А ПС 145.12.20П-А	Панели стеновые ПС 145.18.20П-А ПС 145.12.20П-А	26
КЖИ ПС 295.12.20П-А ПС 295.18.20П-А	Панели стеновые ПС295.12.20П-А ПС 295.18.20П-А	26
КЖИ ПС 600.12.20П-7-А ПС 600.12.20П-8-А	Панели стеновые ПС600.12.20П-7-А ПС 600.12.20П-8-А	27
КЖИ-ПГ-3АТ ЮТ-8Я ^а -А	Лампа-ПГ-3АТ ЮТ-8Я ^а -А	28
КЖИ - ППБ-1-А-1 5,98 x 2,985 ППБ-1-А-2 5,98 x 2,985	Перегородки ППБ-1-А-1 5,98 x 2,985 ППБ-1-А-2 5,98 x 2,985	29
КЖИ - ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 5,98 x 2,985	Перегородки ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 5,98 x 2,985 Каркас КП1	30
КЖИ- ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 x 2,985 ; 5,98 x 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 5,98 x 2,985 ППБ-1-А-4 5,98 x 2,985	31
КЖИ ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 x 2,985 ; 5,98 x 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 5,98 x 2,985 ППБ-1-А-4 5,98 x 2,985 Каркас КП2	32
КЖИ- ППБ-1-А-3, ППБ-1-А-4 5,98 x 2,985 ; 5,98 x 2,985	Перегородки ППБ-1-А-3 ППБ-1-А-4 Каркас КП3.	33
КЖИ-НАМ-58-14-14	Лестничные марши НАМ-58-14-14	34
КЖИ-НАМ-58-14-14	Лестничные марши НАМ-58-14-14 Спецификации	35
КЖИ-15-8-А	Лоток 15-8-А	36
КЖИ-18-5-А, 18-5*-А	Лотки 18-5-А, 18-5*-А	37
КЖИ-112-3-А, 112-3*-А	Лотки 112-3-А, 112-3*-А	38
КЖИ-119-5-А, 119-5*-А	Лотки 119-5-А, 119-5*-А	39
КЖИ-119-8-А	Лоток 119-8-А	40
КЖИ-119-5-А, 112-9-3-А	Лотки 119-5-А, 112-9-3-А	41
КЖИ-119-9-5-А	Лоток 119-9-5-А	42

Содержание альбома (продолжение)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ЛчВ-В-А	Лоток ЛчВ-В-А	43
КЖИ-ЛчВ-ВН-А	Лоток ЛчВ-ВН-А	44
КЖИ-Лч5-ВН-А	Лоток Лч5-ВН-А	45
КЖИ-Лч9-В-А	Лоток Лч9-В-А	46
КЖИ-С1	Арматурная сетка С1	47
КЖИ-С2	Арматурная сетка С2	47
КЖИ-С3	Арматурная сетка С3	48
КЖИ-С4	Арматурная сетка С4	48
КЖИ-С5	Арматурная сетка С5	48
КЖИ-С6	Арматурная сетка С6	48
КЖИ-С7	Арматурная сетка С7	48
КЖИ-С8	Арматурная сетка С8	50
КЖИ-С9	Арматурная сетка С9	51
КЖИ-С10	Арматурная сетка С10	51
КЖИ-С11	Арматурная сетка С11	52
КЖИ-С12	Арматурная сетка С12	52
КЖИ-С13	Арматурная сетка С13	53
КЖИ-С14	Арматурная сетка С14	53
КЖИ-С15	Арматурная сетка С15	54
КЖИ-С16	Арматурная сетка С16	54
КЖИ-С17	Арматурная сетка С17	55
КЖИ-С18	Арматурная сетка С18	55
КЖИ-С1-1	Арматурная сетка С1-1	58
КЖИ-С1-2	Арматурная сетка С1-2	58
КЖИ-КП1	Каркас пространственный КП1	57
КЖИ-РЗ, Р4	Решетки РЗ, Р4	57
КЖИ-КНП8	Каркас пространственный КНП8	58
КЖИ-КР21	Каркас КР21	58

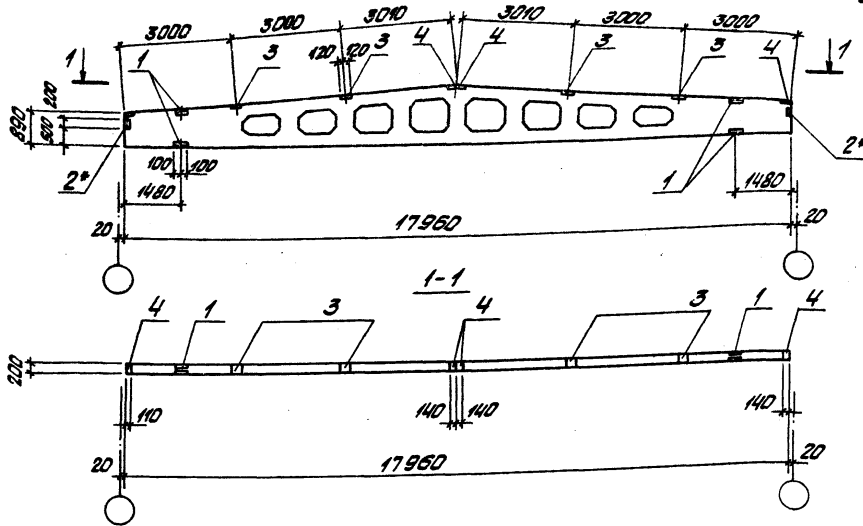
Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-КР1-1	Каркас КР1-1	59
КЖИ-МС1	Изделие совмительное МС1	59
КЖИ-КР1, КР2	Каркасы КР1, КР2	60
КЖИ-КР3, КР4	Каркасы КР3, КР4	60
КЖИ-КР5, КР7	Каркасы КР5, КР7	61
КЖИ-КР6	Каркас КР6	61
КЖИ-КР8	Каркас КР8	62
КЖИ-КР17, КР18	Каркасы КР17, КР18	62
КЖИ-КР10	Каркас КР10	63
КЖИ-КР11	Каркас КР11	63
КЖИ-КР12	Каркас КР12	64
КЖИ-КР13, КР14	Каркасы КР13, КР14	64
КЖИ-КР15	Каркас КР15	65
КЖИ-КР9, КР16	Каркасы КР9, КР16	65
КЖИ-КР19	Каркас КР19	66
КЖИ-КР20	Каркас КР20	66
КЖИ-КНР21	Каркас плоский КНР21	67
КЖИ-КНР17	Каркас плоский КНР17	67
КЖИ-МН1	Изделие замковое МН1	68
КЖИ-МН2	Изделие замковое МН2	68
КЖИ-МН3	Изделие замковое МН3	69
КЖИ-МН4	Изделие замковое МН4	69
КЖИ-МН5	Изделие замковое МН5	70
КЖИ-МН6	Изделие замковое МН6	70
КЖИ-МН7	Изделие замковое МН7	71
КЖИ-МН8	Изделие замковое МН8	71
КЖИ-МН9	Изделие замковое МН9	72
КЖИ-МН10	Изделие замковое МН10	72

Содержание альбома (окончание)

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
КЖН-МН1-1	Изделие закладное МН1-1	73
КЖН-МС5	Изделие соединительное МС5	
КЖН-МН1-2; МН1-3	Изделия закладные МН1-2, МН1-3	74
КЖН-МН1-5	Изделие закладное МН1-5	75
КЖН-МН1-6	Изделие закладное МН1-6	
КЖН-МН1-7	Изделие закладное МН1-7	76
КЖН-МН1-4	Изделие закладное МН1-4	
КЖН-МН1-9	Изделие закладное МН1-9	77
КЖН-МН1-10	Изделие закладное МН1-10	
КЖН-МН1-11	Изделие закладное МН1-11	78
КЖН-МН1-8	Изделие закладное МН1-8	
КЖН-МН1-12	Изделие закладное МН1-12	79
КЖН-МН1-13	Изделие закладное МН1-13	
КЖН-МН1-15	Изделие закладное МН1-15	80
КЖН-МН1-14	Изделие закладное МН1-14	
КЖН-СВ1	Связь СВ1	81
КЖН-Р2-1; Р2Н-1	Распорки Р2-1, Р2Н-1	82
КЖН-МР1	Рама МР1	83
КЖН-МР2	Рама МР2	
КЖН-МР3	Рама МР3	84
КЖН-Т1-1	Насадка Т1-1	
КЖН-СММ1	Стойка СММ1	85
КЖН-СММ1 ^а	Стойка СММ1 ^а	
КЖН-СММ2	Стойка СММ2	86
КЖН-МС2-2	Изделие соединительное МС2-2	
КЖН-РК2-2	Столик РК2-2	87
КЖН-РК2-1	Столик РК2-1	

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
КЖН-Р1, Р1 ^а	Решетки Р1, Р1 ^а	88
КЖН-Р2, Р2 ^а	Решетки Р2, Р2 ^а	89
КЖН-Р5, Р5 ^а	Решетки Р5, Р5 ^а	90
КЖН-В1, В2, В3	Элементы крепления В1, В2, В3	91
КЖН-ММД4-2	Изделие соединительное ММД4-2	92
КЖН-ММД4-1	Изделие соединительное ММД4-1	
КЖН-МС1-1	Изделие соединительное МС1-1	93
КЖН-МС1-2	Изделие соединительное МС1-2	
КЖН-МС1-3	Изделие соединительное МС1-3	94
КЖН-МС1-4	Изделие соединительное МС1-4	
КЖН-МС1-5	Изделие соединительное МС1-5	95
КЖН-МС1-6	Изделие соединительное МС1-6	
КЖН-МС3-2	Изделие соединительное МС3-2	96
КЖН-МС4	Изделие соединительное МС4	
КЖН-МС7, МС8	Изделие соединительное МС7, МС8	97
КЖН-МС6	Изделие соединительное МС6	
КЖН-МС9	Изделие соединительное МС9	98

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



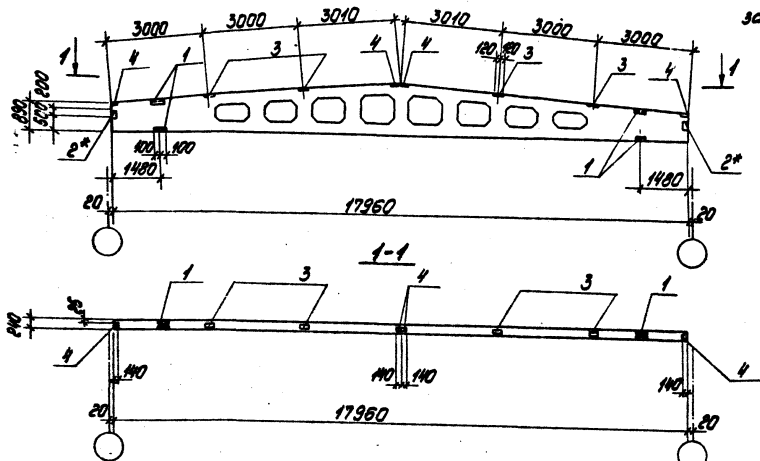
Марка элемента	Изделия закладные								Всего			
	Артикул класса		Проект марки									
	А I	А II	В ст 3 ил 2									
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 18003-74*		ГОСТ 18003-72*		ГОСТ 8510-72*					
Ф6	Утол Ф8	Ф10	Утол Ф6	Утол Ф8	Утол Ф10	Ф6 Ф8 Ф10	Утол Ф6 Ф8 Ф10					
1БДР18-1А17а	0,2	0,2	3,6	0,8	4,4	14,0	14,0	13,6	13,6	4,8	4,8	3,7

1. Балку 1БДР18-1А17а изготовить по чертежам балки 1БДР18-1А17 серии 1462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Контрп.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-Б/76 Вып.1	М4-10	4	
		2*	2.432-1 Вып.0	М4 1	2	
		3	1.400-Б/76 Вып.1	М4-3-4	4	
		4	1.400-Б/76 Вып.1	М4-1-3	4	

ГМП		Думан		ТТ 903-1-198		КЖИ-1БДР18-1А17а	
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Сталь	Масса	Наситов	
И.Колотв	Рябуца	И.Колотв	Рябуца	Р.П.	8,5т	1:100	
И.Колотв	И.Колотв	И.Колотв	И.Колотв	Лист 1		Листов 1	
И.Колотв	И.Колотв	И.Колотв	И.Колотв	ЛАТГИПРОПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные
закладные изделия на один элемент, кг



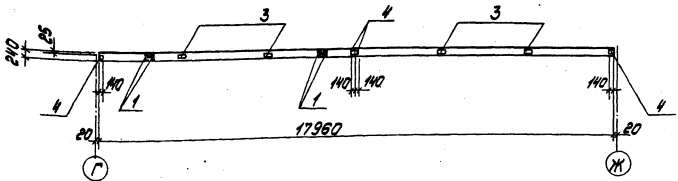
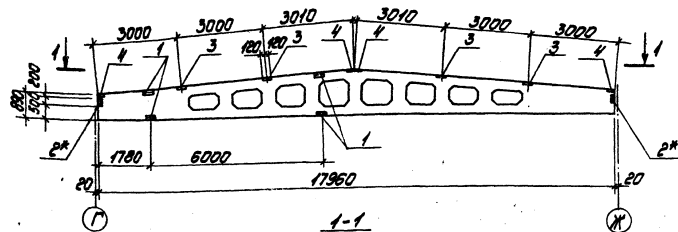
Марка элемента	Изделия закладные										Всего	
	Литатура класс		Прокат марки									
	А I	А II	ВСтЗкп2		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 1060-76		ГОСТ 8810-76			
	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		
2БДР18-2А II ^а	0,2	0,2	3,6	0,8	4,4	14,0	14,0	13,6	13,6	4,8	4,8	37,0

1. Бамку 2БДР18-2А II^а изготовить по чертежам бамку 2БДР18-2А II^а серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз 2^а цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Код	Лит.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия			
1	1.400-6/76	вып.1	М4-10-1	4	
2 ^а	2.432-1	вып.0	М2 3	2	
3	1.400-6/76	вып.1	М4-3-4	4	
4	1.400-6/76	вып.1	М4-1-3	4	

Тп 903-1-198		КЖМ-2БДР18-2А II ^а	
ГМР		Климан	
Инженер		С.В.Сидорова	
Механик		В.И.Сидорова	
Тех. контрол.		В.И.Сидорова	
Сек. инж.		С.В.Сидорова	
Мех.		В.И.Сидорова	
Бамка 2БДР18-2А II ^а		Сталь: М200	Удлинитель
		д.п.	104Т 1:100
		Лист 1 из 1	
		ЛАТВИПРОПРОМ	
		Формат А3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



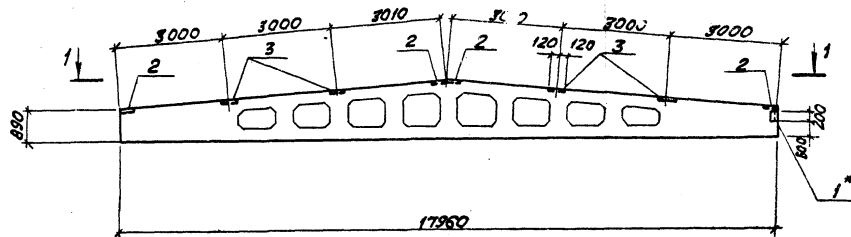
Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Вес
	Арматура класса	Прогит марки	
	А I	А II	
	ВСтЗ КРЭ		
	ГОСТ 5781-81		
	Ø6 Уточ. Ø8	Ø10 Уточ. 5-6 Уточ. Ø11 Уточ. Ø12 Уточ. Ø13 Уточ. Ø14 Уточ. Ø15 Уточ. Ø16 Уточ. Ø18 Уточ. Ø20	
2БДР18-3А1У ^а	0,2	0,2 3,6 0,8 4,4 14,0 14,0 13,6 13,6 9,8 11,8	37,0

1. Балку 2БДР18-3А1У^а изготовить по чертежу балки 2БДР18-3А1У^а серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз.2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

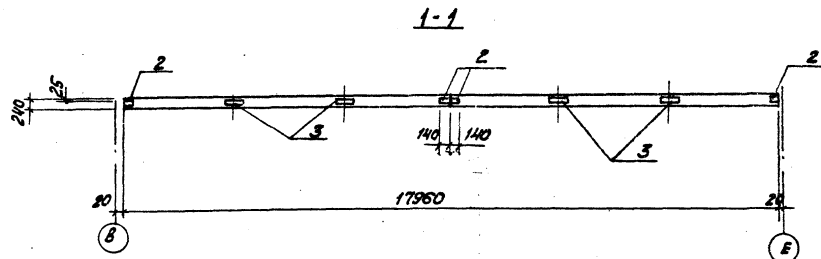
Арматура	Сетка	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные детали						
	1		1.400-5/76 вып.1	М4-10-1	4	
	2*		2.432-1 вып.0	МД3	2	
	3		1.400-5/76 вып.1	М4-3-4	4	
	4		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	

Тп 903-1-198		КЖИ-2БДР18-3А1У ^а	
ГМП	Исполн.	Статус	Масштаб
Д.И.МАН	Р.В.ЦИЖ	рп	10,47 1:100
И.КОНТРО	И.П.С.В.С.	Исполт.	Исполт.
Л.КОНТРО	И.П.С.В.С.	ЛАТГИПРОПРОМ	
Р.К.30	В.В.В.В.		
С.П.И.И.К.	К.В.В.В.		
И.И.К.	И.П.С.В.С.		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кг



Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса		Всего	прокат марки		Всего					
	A-I	A-II		В ст 3 кл 2	Всего						
2БДР18-3А1У ^б	0,4	0,4	1,6	1,6	2,0	1,40	1,40	3,8	3,8	17,8	17,8



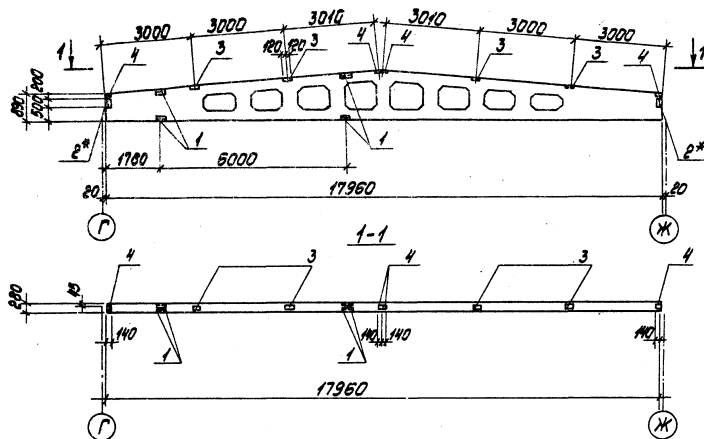
1. Балки 2БДР18-3А1У^б изготовить по чертежам балки 2БДР18-3А1У серии 1.462-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		1*	2. 432-1 Вып. 0	МД-3	1	
		2	1. 400-6/176 Вып. 1	МН-1-3	4	
		3	1. 400-6/176 Вып. 1	МН-3-4	4	

ТП 303-1-198		КЖИ-2БДР18-3А1У ^б	
Балка		Сталь	Масса
2БДР18-3А1У ^б		РП	12,17
		Металл	1:100
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Инженер Д.И. МАН
Начальник Р.В. ГИ
Инженер А.В. СЕВЕРИН
Инженер А.В. СЕВЕРИН
Рис. 22 Б.В. РИК
Ст. инж. Я.В. ЧИЖИК

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

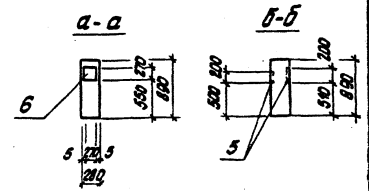
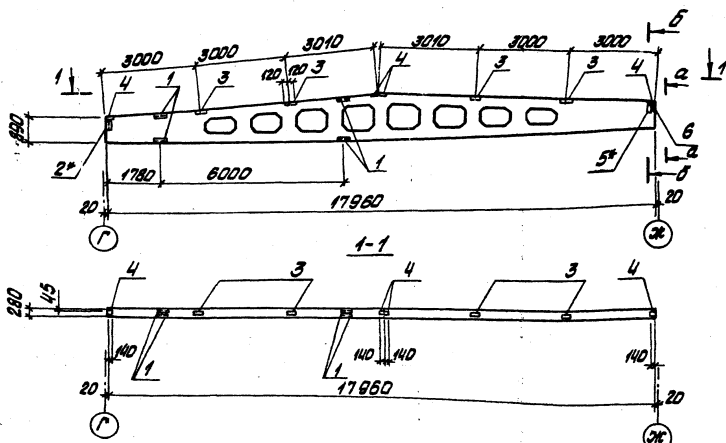


Марка элемента	Изделия закладные						Всего				
	Арматура класса		Профиль марки								
	A I	A II	ВСт3кп2								
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*						
φ6	Угол φ8	φ10	Угол φ10	Угол φ10	Угол φ10	Угол φ10					
3БДР18-4А I ^α 3БДР18-6А I ^α	0,2	0,2	3,5	0,8	4,4	140	140	13,5	7,5	2,22	2,7

1. Балки 3БДР18-4А I^α, 3БДР18-6А I^α изготовить по чертежам балок 3БДР18-4А I^α и 3БДР18-6А I^α серии 1.402-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 Вып.1	М4-10-3	4	
	2*	2.438-1 Вып.0	МД5	2	
	3	1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	
	4	1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	

		Т П 903-1-198 КЖИ-3БДР18-4А I ^α , 3БДР18-6А I ^α	
ГНП	Думан	Балки 3БДР18-4А I ^α 3БДР18-6А I ^α	Сталь: М20С
Монтаж	Рогова		Р.п. 121т
Монтаж	Ильин		1:100
Г.контр.	Ильин		Лист 1
Рис. в	Борис		Лист 2
Инж.	Рогова	ЛАТИПРОПРОМ	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

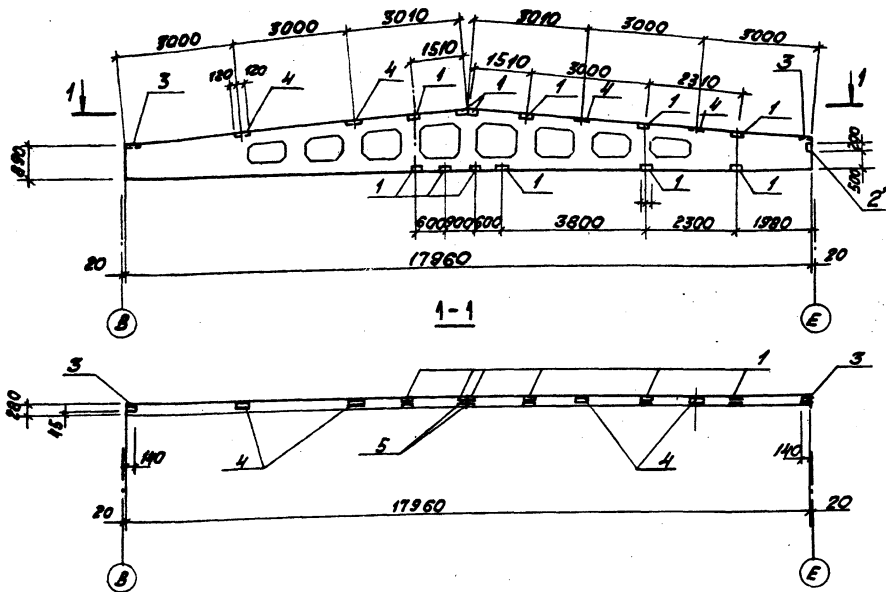
Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		Прокат марки В. Ст. 3 и л. 2							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10681-76		ГОСТ 10681-76					
	ØБ	Угол	ØВ	Угол	ØБ	ØВ	Угол	ØБ	ØВ	Угол		
ЗБДР18-4А17Б	0,1	0,1	3,6	1,2	4,8	15,6	4,8	20,2	15,6	4,8	17,4	12,5

1. Балку ЗБДР18-4А17Б изготовить по чертежам балки ЗБДР18-4А17Б серии 1.462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в поз. 2* и 5* шпиковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Порядк.	Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1			1.400-6/76 Вып.1	М4-10-3	4	
2			2.432-1 Вып.0	М4 5	1	
3			1.400-6/76 Вып.1	М4-3-4	4	
4			1.400-6/76 Вып.1	М4-1-3	4	
5			3.400-6/76	М4-18	1	
6			1.400-6/76 Вып.1		2	

ТТ903-1-198		КЖУ-ЗБДР18-4А17Б	
Балка ЗБДР18-4А17Б		Стандарт	Масштаб
		Р.П	1:10
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.



Марка элемента	Изделия закладные						Марка						
	Арматура класса А I			Прокат марки В СтЗ кл 2									
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 10901-79	ГОСТ 10901-79	ГОСТ 10901-79							
3БДР18-5А I ²	04	04	66	36	102	106	408	38	446	120	120	526	682

1. Балку 3БДР18-5А I² изготовить по чертежам балки 2БДР18-5А I² серии 1.462-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладное изделие поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

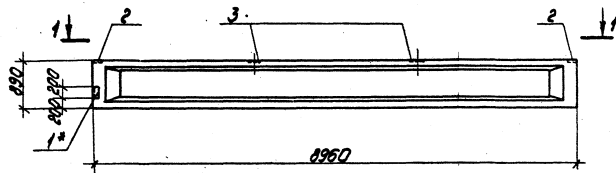
Исполн.	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
	1		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-10-3	12	
	2*		2. 482 - 1 Вып. 0	МД 5	1	
	3		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-1-3	2	
	4		1. 400 - 6 / 76 Вып. 1	МН-3-4	4	
	5		3. 400 - 6 / 76	МН-1-14	2	

ТЛ 903-1-198		КЖИ-3БДР18-5А I ²	
Сталь	Масса	Масштаб	
РП	121г	1:100	
Лист 1		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

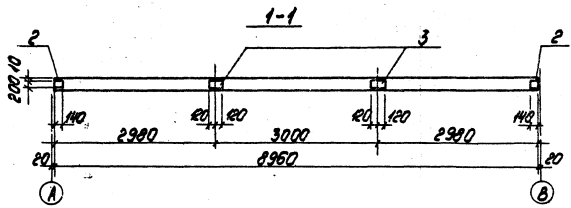
Балка 3БДР 18-5А I²

Прим. КЖИ ДУМОН
 Нач. отд. Рядука
 И.контр. Андреев
 Рук. отд. Савчук
 Ст.инж. Яковчук

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А II		ВСтЗ кп2		ВСтЗ кп2					
69-2А II ^а 69-3А II ^а	91	91	94	12	15	17	24	24	36	36	120	13,7

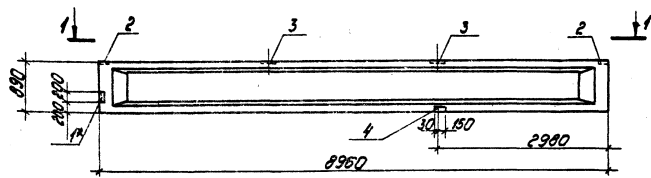


1. Балки 69-2А II^а и 69-3А II^а изготовить по чертежам балок 69-2А II^а и 69-3А II^а серии 1462-10 выг.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.1^а цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

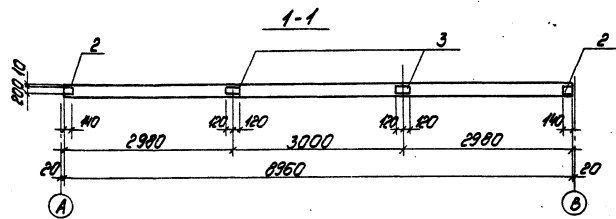
Кол-во	Мат	Обозначение	Наименование	Код	Прим
Дополнительные закладные изделия					
1 ^а		2432-1	выг.0	МДР	1
2		1462-10	выг.2	М7	2
3		1462-10	выг.2	М8	2

ТЛ903-1-198		КЖМ-69-2А II ^а , 69-3А II ^а	
Балки 69-2А II ^а , 69-3А II ^а		Сталь класса Мнестал	
		д.п. 275Т 1:50	
		Исполн. Иустов В	
		ЛАНПРОПРОМ	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		Объем							
	A I	A II	ВСт 3кП2									
	5142-01	10015701-01	100705092	100705092								
Б9-3А II б	0,1	0,4	1,9	2,3	2,4	2,4	2,4	4,0	9,6	9,6	14,4	16,0



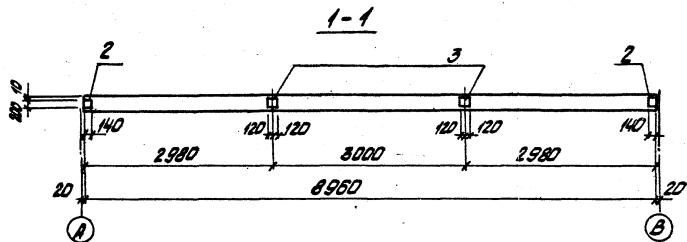
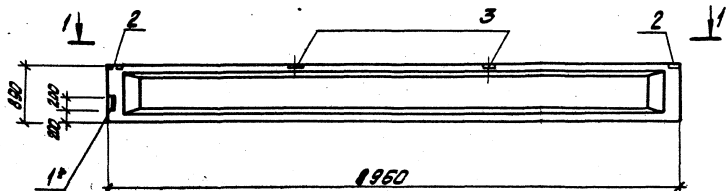
1. Балку Б9-3А II б изготовить по чертежам балки Б9-3А II серии 1.462-10 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-022

Код	Прим.	Обозначение	Наименование	Код	Прим.
Дополнительные закладные изделия					
1		Б432 - 1 вып. 0	МДР	1	
2		1.462 - 10 вып. 2	МТ	2	
3		1.462 - 10 вып. 2	МВ	2	
4		1.462 - 10 вып. 2	М10	1	

гп 903-1-198		КЖИ-Б9-3А II б	
Балка Б9-3А II б		Станд. номер	Максимум
		рп	2,75т 1:50
		лист 1	лист 1
		ЛАТВИПРОМ	

ГМП
ВМДМ
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.
И.П.П.П.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг



Марка элемента	Изделия закладные								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-III		А-III		В. Ст3. КП2					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 8239-81		ГОСТ 8239-81			
	6	8	10	16	18	20	24	24		
Б9-4А IVa	0,1	0,1	0,4	1,2	1,6	9,6	9,6	2,4	2,4	13,7
Б9-5А IVa										

1. Балки Б9-4А IVa, Б9-5А IVa изготовить по чертежам балок Б9-4А IV и Б9-5А IV серии 1.462-10 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладную деталь поз. 1^а цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

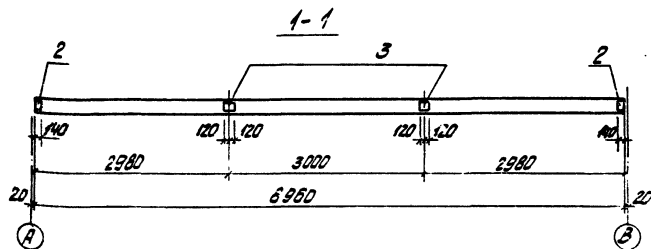
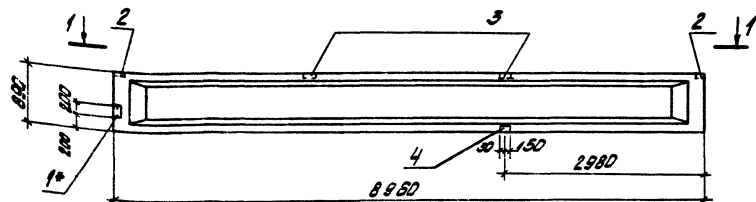
Формат	Шифр	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
	1 ^а		2.432-1 Вып. 0	М02	1	
	2		1.462-10 Вып. 2	М7	2	
	3		1.462-10 Вып. 2	М8	2	

						ТТ 903-1-198 КЖМ- Б9. 4А IVa; Б9. 5А IVa		
ГМП						Балки Б9.4А IVa Б9.5А IVa	Стальной лист	Коррозион
М.И.М.П.	Р.И.К.С.С.	С.И.С.С.					Р7	275г 1:50
М.И.М.П.	Р.И.К.С.С.	С.И.С.С.					Лист 1	Листов 1
М.И.М.П.	Р.И.К.С.С.	С.И.С.С.					ЛАТГИПРОПРОМ	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	Арматура класса А-2				Прочная марка В. Ст. 3 кл. 2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		
Б	Уп. 2	В	10	Уп. 2	В	10	Уп. 2	В	
Б9-5А IV Б	0,1	0,1	1,0	1,2	2,2	12,4	12,4	2,4	2,4

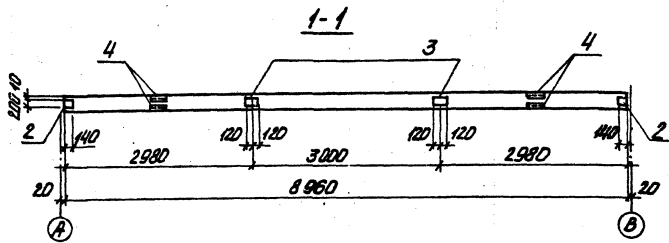
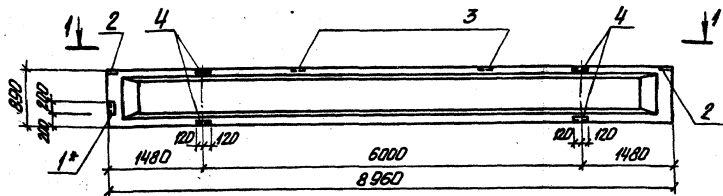
1. Балку Б9-5А IV Б изготовить по чертежам балки Б9-5А IV серии 1.462-10 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
 2. Закладную деталь п.з. 1^ю шпалабета, остальные покрыть грунтом ГФ-020



Страна	Зона	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		10	2.432-1 Зал.0	МД-2	1	
		2	1.462-10 Вып. 2	М-7	2	
		3	1.462-10 Вып. 2	М-8	2	
		4	3.420-6/7Б	МН-18	2	

ТТ 903-1-198		КЖК-Б9-5А IV Б	
Балка Б9-5А IV Б		А77	2,75т
		А77	1,150
ЛАТВИПРОМ			

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

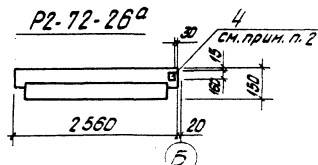
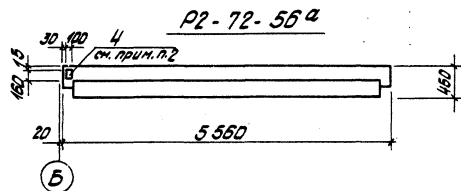
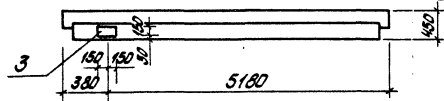
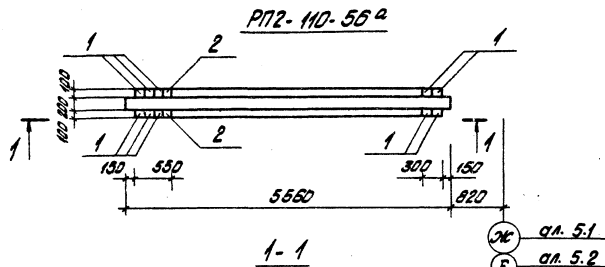


Марка элемента	Изделия закладные								Всего		
	Арматура класса АІ				Прокат марки В.Ст.З. МП 2						
	10К15Т8А1	10К15Т8А1	10К15Т8А1	10К15Т8А1	В.Ст.З. МП 2	В.Ст.З. МП 2	В.Ст.З. МП 2	В.Ст.З. МП 2			
БЖ-6.А ПБ	0,1	0,1	0,4	4,0	4,4	9,6	9,6	9,6	2,4	12,0	26,1
БЖ-5.А ПБ											

1. Балки БЖ-6.А ПБ БЖ-5.А ПБ изготовить по чертежам балки БЖ-6.А ПБ, БЖ-5.А ПБ сечения 1462-10 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 1* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кв.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
			2.432-1 Вып. 0	МА 2	1	
			1.462-10 Вып. 2	М 7	2	
			1.462-10 Вып. 2	М 8	2	
			1.462-10 Вып. 2	М 10	4	

ГПД		Диман	✓	77 903-1-198	КЖИ - БЖ-6.А ПБ, БЖ-5.А ПБ	Средняя масса изделия	РП 2,75	1:50
Исполн.	Рябичко	✓	Балки БЖ-6.А ПБ БЖ-5.А ПБ					
Провер.	Ильин	✓		Лист 1	Листов 1	ЛАТТИПРОПРОМ		
Инж.	Васильев	✓						



Формат	Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия РП2-110-56 ^а			
	1		ИИ-04-3 Вып. 6	МР-4	10	
	2		ИИ-04-3 Вып. 6	МР-5	2	
	3		1.400-15 Вып. 1	МН210-5	1	
			Дополнительные закладные изделия Р2-72-56 ^а ; Р2-72-26 ^а			
	4		ИИ-04-3 Вып. 5	МР-7	1	

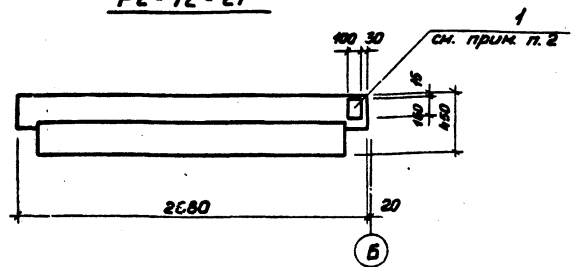
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ кп 2				
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 10903-74*				
	Ф8	Ф10	Ф12	Уголок	Р-10			
РП2-110-56 ^а	0,5	3,4	2,1	6,0	20,3		20,3	26,3
Р2-72-56 ^а			1,4	1,4	1,3		1,3	2,7

1. Рысь РП2-110-56^а изготовить по чертежам рысьей РП2-110-56 серии ИИ-04-3 Вып. 6, рысьей Р2-72-56^а и Р2-72-26^а - по черт. рысьей Р2-72-56^а и Р2-72-26^а серии ИИ-04-3 Вып. 3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Янкера закладного изделия МР-7 обрезать по месту

		ТТ 903-1-198 -КЖИ. РП2-110-56 ^а , Р2-72-56 ^а , Р2-72-26 ^а	
ИИП	Анчан	Рысьи РП2-110-56 ^а , Р2-72-56 ^а , Р2-72-26 ^а	Стальной Масса
ИИЛД	Рысьи		188г
ИИЛМ	Рысьи		195г
ИИЛН	Рысьи		0,83г
ИИЛП	Рысьи		
ИИЛР	Рысьи		
ИИЛС	Рысьи		
ИИЛТ	Рысьи		
ИИЛУ	Рысьи		
ИИЛФ	Рысьи		
ИИЛХ	Рысьи		
			1:30
			Лист 1 Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

P2-72-27^a



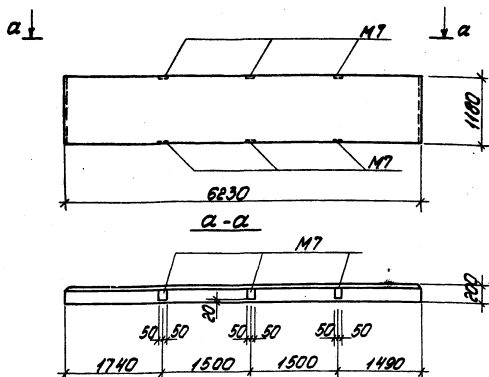
Рисунки	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	ИИ-04-3 Вып. 5	МР-7	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кв.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Промет марки			
	А-III			В Ст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-61			ГОСТ 19903-74 ^a			
Ф12			Итого	Ф10	Итого	Всего	
P2-72-27 ^a	1,4			1,4	1,3		1,3

1. Рельс P2-72-27^a изготовить по чертежам рельса P2-72-27 серии ИИ-04-3 Вып. 3 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Анкера закладного изделия МР-7 обрезать по месту.

		ТП 903-1-198		КЖИ-Р2-72-27 ^a	
ГМП	Ауман	Рельс P2-72-27 ^a		Станд. масса	Масса
Начальн.	Робула			РП	0,87 1:25
И. контр.	Андреев			Лист 1	Листов 1
В. контр.	Андреев			ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. ср.	Бобрик				
Ст. инж.	Якович				
Ст. техн.	Замуравва				



Стеновую панель ПС 625.12.20П-22-А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20П-22 серии 1.432 - 14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖМ-ПС 625.12.20-22-А

Панель стеновая
ПС 625.12.20 П-22-А

Страна Масса Минимум

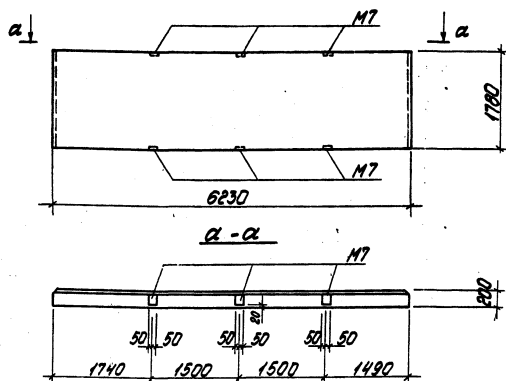
рп 1,9т 1,50

лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ГИП ДУМАН
И.КОНТ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П.К.Е.Д. БОДУК
С.Т.У.М.К. ПРОЕКТ
М.М.К. ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Стеновую панель ПС 625.12.20П-22-А изготовить по чертежу панели ПС 625.12.20П-22-А серии 1.432 - 14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

тп 903-1-198 КЖМ-ПС 625.12.20П-22-А

Панель стеновая
ПС 625.12.20 П-22-А

Страна Масса Минимум

рп 2,9т 1,50

лист 1 из 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

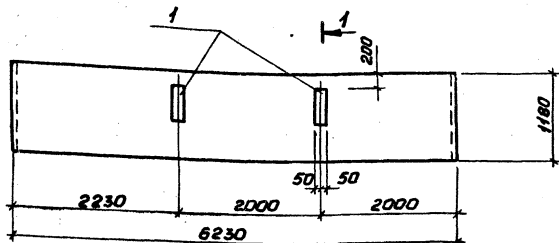
Альбом 5.5

Типовой проект 903-1-198

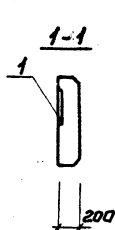
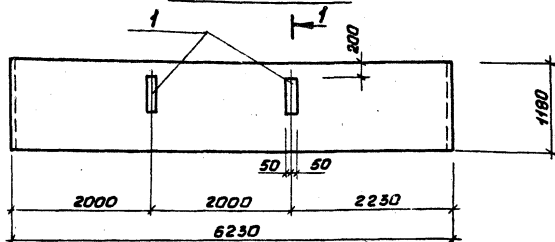
Страна Масса Минимум

ГИП ДУМАН
И.КОНТ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ
П.К.Е.Д. БОДУК
С.Т.У.М.К. ПРОЕКТ
М.М.К. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПС 625, 12.20П-71А



ПС 625, 12.20П-72А



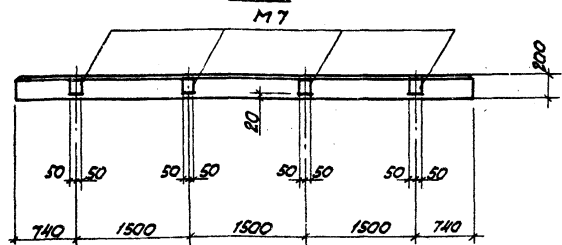
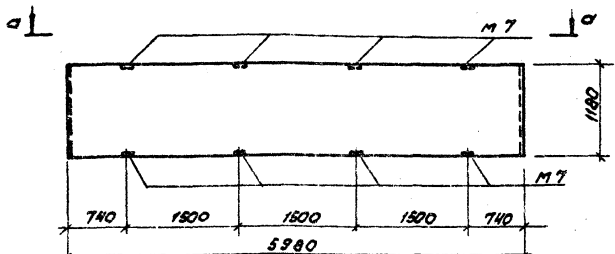
1. Панели ПС 625, 12.20П-71А и ПС 625, 12.20П-72А изготовить по чертежам панели ПС 625, 12.20 П серии 1.432-14/80 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в панелях цинковать слоем 150 мкм.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
				ПС 625, 12.20П-71А ПС 625, 12.20П-72А		
		1	1.432-14/80 Вып. 3	М10	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III		Всего	Прокат марки В ст 3 кл 2		Всего	
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			
	φ10	Итого	δ-8	Итого			
ПС 625, 12.20П-71А	0,8	0,8	0,8	8,0	8,0	8,8	
ПС 625, 12.20П-72А							

		ТП 943-4 198		ИЖИ-ПС 625, 12.20П-71А; ПС 625, 12.20П-72А			
ГИП	Аурман			Панели паркетные ПС 625, 12.20П-71А ПС 625, 12.20П-72А	Содле	Масса	Масштаб
Нач.отд	Родука				РП	1,9т	1:50
Инженер	Андрейбекова			Лист 1 из листов 1			
Инж.	Трибунов			ЛАТГИПРОПРОМ			



1. Стеновую панель ПС 600.12.20П-3-А изготовить по чертежу панели ПС 600.12.20П-3 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 600.12.20П-3-А

Инж.пр.	Думан	
Начальн.	Рябуха	
Инж.контр.	Андреевская	
Инж.контр.	Андреевская	
Рук.гр.	Бобрук	
Ст.инж.	Яковчук	
Инж.	Трубочанин	

Стеновая панель
ПС 600.12.20 П-3-А

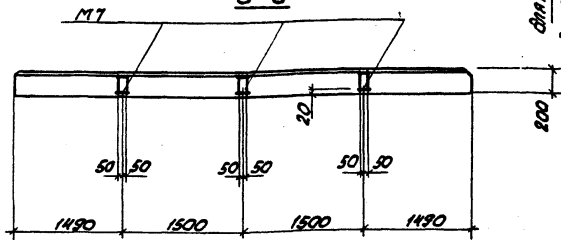
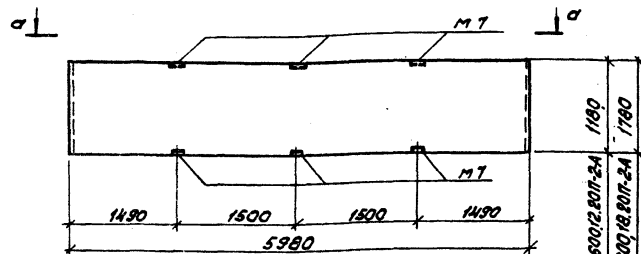
Стадия Масса Масштаб

РП 1,87 1:50

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



1. Стеновые панели ПС 600.12.20 П-2-А, ПС 600.18.20П-2-А изготовить по чертежам панели ПС 600.12.20П-2, ПС 600.18.20П-2, серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 600.12.20 П-2-А;
ПС 600.18.20П-2-А

Инж.пр.	Думан	
Начальн.	Рябуха	
Инж.контр.	Андреевская	
Инж.контр.	Андреевская	
Рук.гр.	Бобрук	
Ст.инж.	Яковчук	
Инж.	Трубочанин	

Стеновые панели
ПС 600.12.20 П-2-А
ПС 600.18.20П-2-А

Стадия Масса Масштаб

РП 1,87 1:50

Лист 1 Листов 1

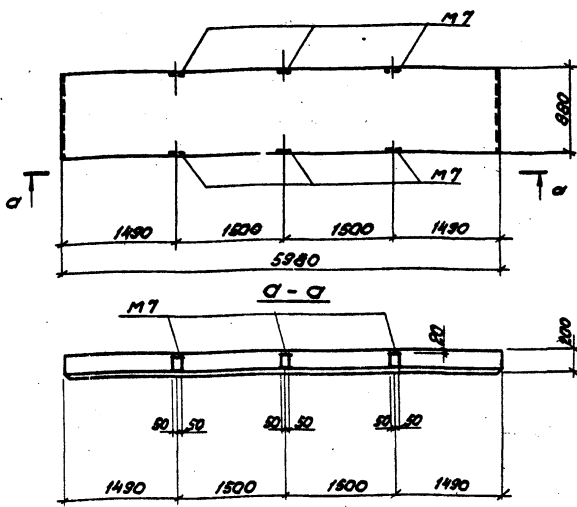
ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

18454-14 25

Туполов проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2

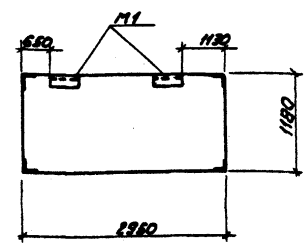
Инж.пр. Думан



1. Стеновую панель ПС 600.9.20П-2-А изготовить по чертежу панели ПС 600.12.20П-В серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М7 по данному чертежу.

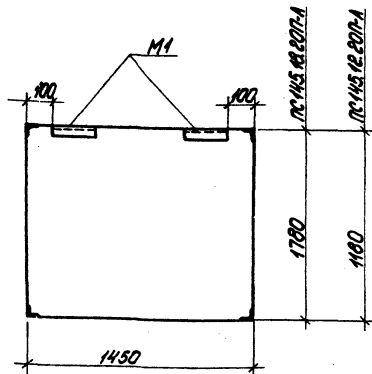
		ТП 903-1-198 КЖН-ПС 600.9-20П-2-А	
Пл.инж. Думан Нач.отд. Яковича И.контр. Андреевская Пл.контр. Андреевская Рук.гр. Бобрук Ст.инж. Яковчик Инж. Трубочанин		*таблицы* Масса/Масштаб РП 1,4т Лист 1 / Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4	
Стеновая панель ПС 600.9.20П-2-А			

Альбом 5.5 ч. 2
Тилобой проект 903-1-198



1. Стеновую панель ПС 295.12.20П-Б изготовить по чертежу панели ПС 295.12.20П серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

		ТП 903-1-198 КЖН-ПС 295.12.20П-Б	
Пл.инж. Думан Нач.отд. Яковича И.контр. Андреевская Пл.контр. Андреевская Рук.гр. Бобрук Ст.инж. Яковчик Исп.инж. Куркова		*таблицы* Масса/Масштаб РП 0,9т Лист 1 / Листов 1 ЛАТГИПРОПРОМ формат А4	
Стеновая панель ПС 295.12.20П-Б			

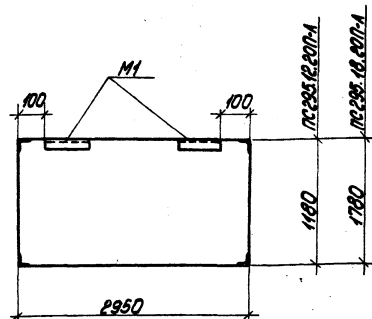


1 Стеновые панели ПС 145.18.2017-А и ПС 145.18.2017-А изготовить по чертежам панелей ПС 145.18.2017 и ПС 145.18.2017 серии 1432-14/80, выполн. с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

			ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 145.18.2017-А ПС 145.18.2017-А		
Г/П	Димон		Стеновые панели ПС 145.18.2017-А ПС 145.18.2017-А	Стеновая панель	Исполн.
И.Контр.	Бродяга			Р.П.	0,77
И.Контр.	Игорьевский			0,47	
И.Контр.	Игорьевский				
Р.К. 80	Бабюк				
Ст.И.И.К.	Яковчук				
Исполн.	Куркова				
			ЛАТГИПРОПРОМ		

формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 4.2

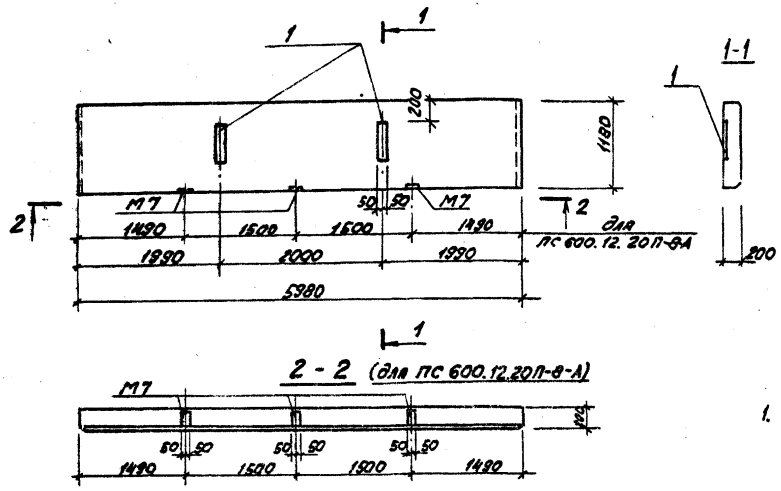


1 Стеновые панели ПС 295.18.2017-А и ПС 295.18.2017-А изготовить по чертежам панелей ПС 295.18.2017 и ПС 295.18.2017 серии 1432-14/80, выполн. с привязкой закладной детали М1 по данному чертежу.

			ТП 903-1-198 КЖИ-ПС 295.18.2017-А ПС 295.18.2017-А		
Г/П	Димон		Стеновые панели ПС 295.18.2017-А ПС 295.18.2017-А	Стеновая панель	Исполн.
И.Контр.	Бродяга			Р.П.	1,57
И.Контр.	Игорьевский			0,97	
И.Контр.	Игорьевский				
Р.К. 80	Бабюк				
Ст.И.И.К.	Яковчук				
Исполн.	Куркова				
			ЛАТГИПРОПРОМ		

18454-14 27 формат А4

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

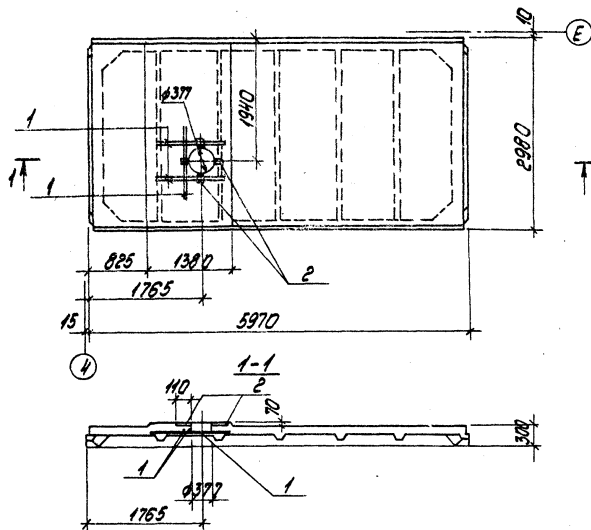


Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса	всего	прокат марки	всего			
	АВ		в ст 3 кл 2				
Гост 5781-81			Гост 19903-74				
φ 10	Итого		Итого				
ПС 600.120П-П-7-А ПС 600.120П-П-8-А	0,8	0,8	0,8	8,0	8,0	8,0	8,8

1. Панели ПС 600.12.20П-7А и ПС 600.12.20П-8А изготовить по чертежам панели ПС 600.12.20П серии 1.432-14/80 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия в панелях цинковать слоем 180 мкм.
3. В панели ПС 600.12.20П-8-А привязку закладных изделий М7 выполнить по данному чертежу.

Вид	Сорт	М7	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		1	1.432-14/80 вып.3	М 10	2	

ТЛ 903-1-198		КЖИ-ПС 600.12.20П-7-А ПС 600.12.20П-8-А	
Панели стеновые ПС 600.12.20 П-7-А		Сталь Массо Машин	
ПС 600.12.20 П-8-А		Р	1,87 1:50
		Лист 1 / Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	



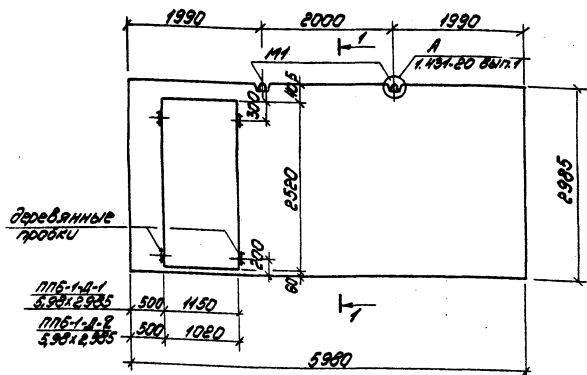
Код	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Детали					
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная А-III	6	
Дополнительные закладные изделия					
2		ГОСТ 22701.5-77	МБ материал, бетон марки 300	4	0,3 м ³

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура к. класса	Всего	Арматура класса	продольная	Дерево			
	A III		A III	ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74				
	φ12	Итого	φ10	Итого	δ=8	Итого		
ПФ-3АТ-УТ-89 ^а -А	7,2	7,2	16	1,6	3,6	3,6	5,2	12,4

7П 903-1-198 КЖИ-ПФ-3АТ-УТ-89 ^а -А			
Плита		Страна	Россия
ПФ-3АТ-УТ-89 ^а -А		А.Р.	2,65Т 1,50
		Лист	Листов 1
ЛАТИПРОПРОМ			

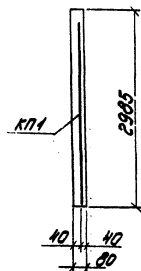
Спецификация элементов на перегородку



деревянные прошки

ППБ-1-А-1
3,98х2,985
ППБ-1-А-2
3,98х2,985

1-1



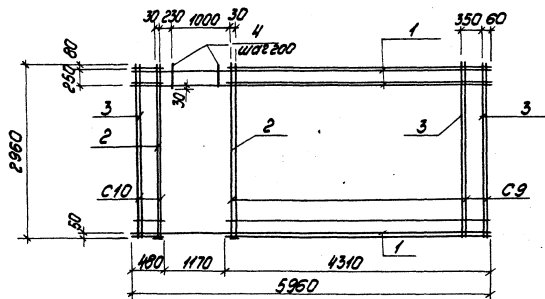
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	изделия арматурные				диаметр	длина	рациона
	арматура класса А III		ВР I				
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 10053	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81			
ППБ-1-А-1 3,98х2,985	37,6	3,6	44,2	17,51	58,71	6,4	65 И
ППБ-1-А-2 3,98х2,985	37,6	3,6	44,2	17,51	58,71	6,4	65 И

Форм.	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				перегородка ППБ-1-А-1 3,98х2,985		
				Сборочные единицы		
				Каркас		
			Лист 2	КП1	1	
				Изделие закладное		
			1431-20 Вып. 7 4.1	М1	2	
				Материалы:		
				бетон М100		0,39 м³
				перегородка ППБ-1-А-2 3,98х2,985		
				Сборочные единицы		
				Каркас		
			Лист 2	КП1	1	
				Изделие закладное		
			1431-20 Вып. 7 4.1	М1	2	
				Материалы:		
				бетон М100		0,42 м³

1. Перегородки ППБ-1-А-1 и ППБ-1-А-2 изготовить по чертежу перегородки ППБ-1-А по серии 1431-20 Вып. 1 с изменением по данному чертежу.

ТН 903-1-198		КНИ ППБ-1-1 . ППБ-1-А-2 3,98х2,985 ; 3,98х2,985	
Группа	Длина	Перегородки ППБ-1-А-1 ППБ-1-А-2 3,98х2,985 ; 3,98х2,985	Страна, Масса, Высота рп. 2,91т
Материал	Радиус		
Масштаб	Изображение		
Гр. конт.	Изображение		
Рис. 30	Сборка		
Ст. инж.	Утверждение		
Служ.	Спецификация		
			Лист 1 из 2
			ЛАТГИПРОПРО 1



Спецификация элементов каркаса

Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Каркас КЛ1		
			Сборочные единицы		
			Сетки арматурные		
		ТЛ 903-1-198 КЖИ-9 дл. 3,5 ч. 2	С9	1	15,36 кг
		-КЖИ-С10	С10	1	1,9 кг
			Детали		
	1		Ф16АIII ГОСТ 5781-81 L=5960	3	9,42 кг
	2		L=2960	2	4,68 кг
	3		Ф8АIII ГОСТ 5781-81 L=2960	3	1,19 кг
	4		Ф5ВРI ГОСТ 6727-80 L=360	5	0,055 кг
			Итого		58,73 кг

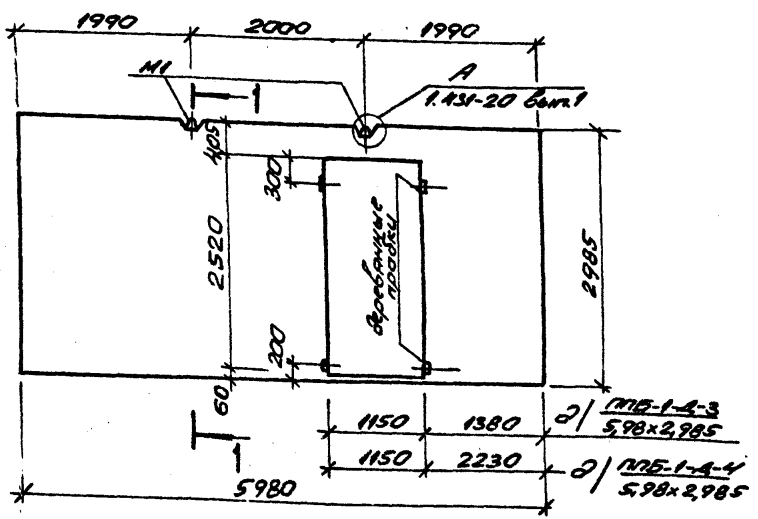
1. Указания по изготовлению
каркасов см. серию 1.431-20
вып. 7 ч. 2.

ТЛ 903-1-198 КЖИ-ПВБ-А-1 ; ПВБ-А-2
5,90 x 2,905 ; 5,90 x 2,905
Каркас КЛ1

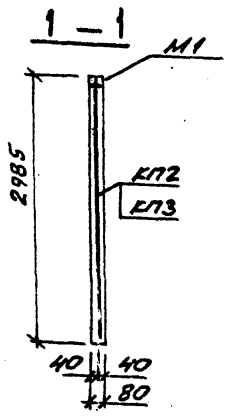
10654/4 ... арматурас

Лист
2

Спецификация элементов на перегородку



Код	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ПНБ-А-3 5,98x2,985		
				Сборные элементы		
				Корпус		
			лист 2	КП2	1	
				Изделие заводское		
			1.431-20 бол. 7 ч.1	М1	2	
				Материалы		
				Бетон М100		0,39 м³
				ПНБ-А-4 5,98x2,985		
				Сборные элементы		
				Корпус		
			лист 3	КП3	1	
				Изделие заводское		
			1.431-20 бол. 7 ч.1	М1	2	
				Материалы:		
				Бетон М100		0,39 м³



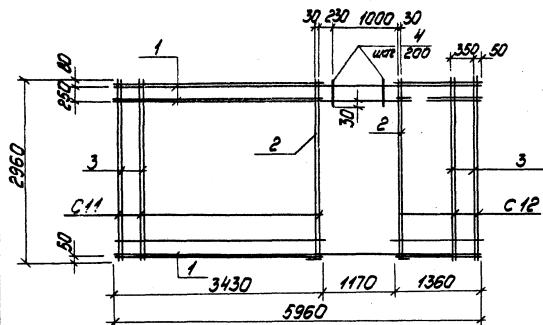
Ведомость расхода стали на элементы КГ

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего	Средн	Согласно проекту
	Арматура класса А II		А I				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 6727-89				
	φ16	φ8	φ5	φ16			
ПНБ-А-3 5,98x2,985	376	48	424	1746	5980	6,4	66,26
ПНБ-А-3 5,98x2,985	376	48	424	1746	5980	6,4	66,29

1. Перегородки ПНБ-А-3, ПНБ-А-4 5,98x2,985 / 5,98x2,985 изготовить по серии 1.431-20 бол. 1 с изменениями по данному чертежу.

ТТ 903-1-198		КЖЛ ПНБ-А-3, ПНБ-А-4 5,98x2,985 / 5,98x2,985	
Перегородки			
ПНБ-А-3 5,98x2,985		ПНБ-А-4 5,98x2,985	
Лист 1		Листов 3	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Спецификация элементов каркаса

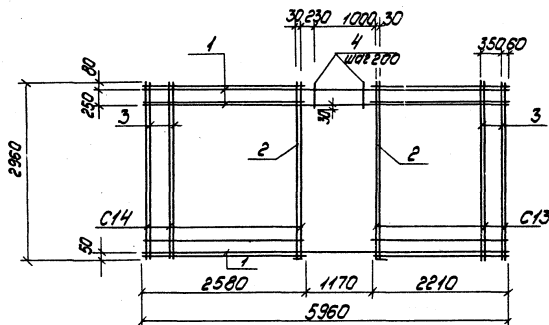


1. Указания по изготовлению
каркаса К172 см. серию 1431-20
вып. 7 ч.2.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Каркас КПЭ		
		Сборочные единицы		
	ТН 903-1-198 КЖИ-СН дл. 5,5, ч. 2	Сетки арматурные		
	КЖИ-С11	С11	1	12,25 кг
	КЖИ-С12	С12	1	4,96 кг
		<u>Детали</u>		
		Ф16А III ГОСТ 5781-81		
1		l = 5960	3	9,42 кг
2		l = 2960	2	4,68 кг
		Ф8А III ГОСТ 5781-81		
3		l = 2960	4	4,19 кг
		Ф5Вр I ГОСТ 6727-80		
4		l = 360	5	0,055 кг
		Итого		59,86 кг

ТН 903-1-198 КЖИ-	П16-1А-3:	П16-1А-4	Ишт
Каркас КПЭ	59812305	59812305	2

Спецификация элементов каркаса

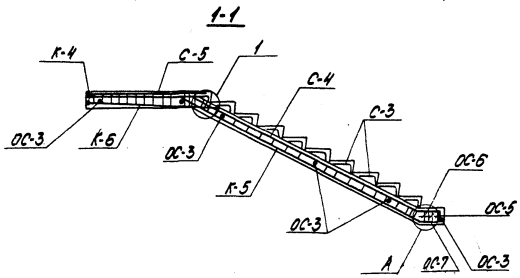
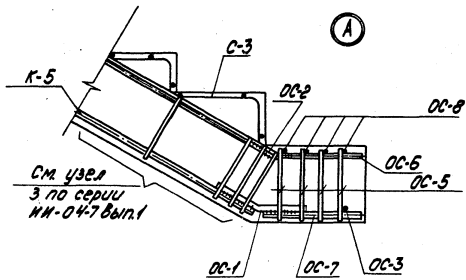
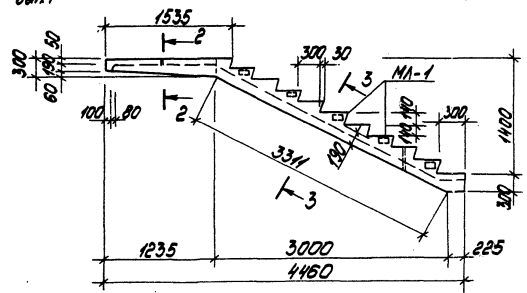
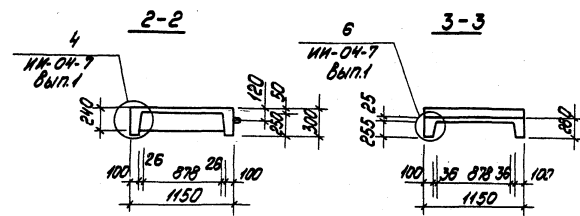
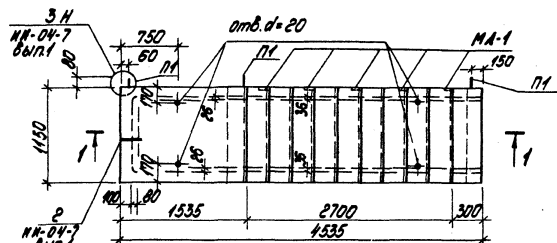


1. Указания по изготовлению
каркасов: см. серию 1.431-20
вып. 7 ч.2.

Кол-во	Объем	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Каркас КПЗ		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
			ТН 903-1-198 -С.73	КЖ- ал. 5.5 4.2	1	8,02 кг
			КЖ-С14	ал. 5.5 4.2	1	9,2 кг
				Детали		
				φ16 А III ГОСТ 5781-81		
		1		ℓ=5960	3	9,42 кг
		2		ℓ=2960	2	4,68 кг
				φ8 А III ГОСТ 5781-81		
		3		ℓ=2960	4	1,19 кг
				φ5 В I ГОСТ 7672-80		
		4		ℓ=360	5	0,055 кг
				Итого	-	59,88 кг

ТН 903-1-198	КЖ- П16-1-1-3	П16-1-1-4	№
Каркас КПЗ	5,98±2,983	5,98±2,983	3

18454-14 34 формата 3



		Тп 903-1-198		КЖИ-НАМ-58-14-14	
		Лестничный марш		Лестничная площадка	
		НАМ-58-14-14		р.п.	
				ИЗМЕТ 1 ИЛИ ИТОГОВ 2	
				ЛАТВИПРОМ	

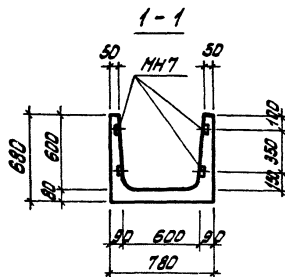
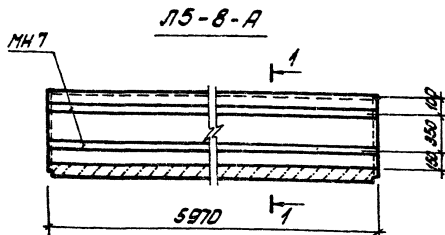
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Код	Длина	Толщ	Обозначение	Наименование	кол	Прим
			Лестничный марш	ММ-58-14-14		
				Сборочные единицы		
К4			ММ-04-7 Вып.1	Каркас плоский К4	1	
К5			ММ-04-7 Вып.1		2	
К6			ММ-04-7 Вып.1		2	
				Сетка арматурная		
С3			ММ-04-7 Вып.1	С3	10	
С4			ММ-04-7 Вып.1	С4	1	
С5			ММ-04-7 Вып.1	С5	1	
				Стержни		
ОС1			ММ-04-7 Вып.1	ОС1	2	
ОС2			ММ-04-7 Вып.1	ОС2	2	
ОС3			ММ-04-7 Вып.1	ОС3	12	
ОС4			ММ-04-7 Вып.1	ОС4	8	
				Изделия закладные		
П1			ММ-04-7 Вып.1	П1	3	
ММ			ММ-04-7 Вып.1	ММ	5	
				Детали		
				Ф8A I ГОСТ 5781-81		
1				ℓ=270	4	0,1 кг
				Ф10A I ГОСТ 5781-81		
2				ℓ=300	2	0,2 кг
				Ф25A II ГОСТ 5781-81		
3				ℓ=300	2	1,1 кг
				Ф8A I ГОСТ 5781-81		
4				ℓ=1120	4	0,3 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,7 м ³

Марк-т Элемент	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общая расход						
	Арматура класса						Арматура класса												
	B-I		A-I		A-II		A-I		A-I		A-I								
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81								
ММ-58-14-14	56	61	117	45	8,8	32	72	227	149	149	923	19	19	19	19	15	15	53	956

1. Лестничный марш ММ-58-14-14 изготовить в опалубке марша марки ММ-58-14-14 по серии ММ-04-7 Вып.1
2. Технические требования по изготовлению изделия, указания по транспортировке и монтажу см. пояснительную записку серии ММ-04-7 Вып.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

лп 903-7-198 ММ-ММ-58-14-14
 Спецификация



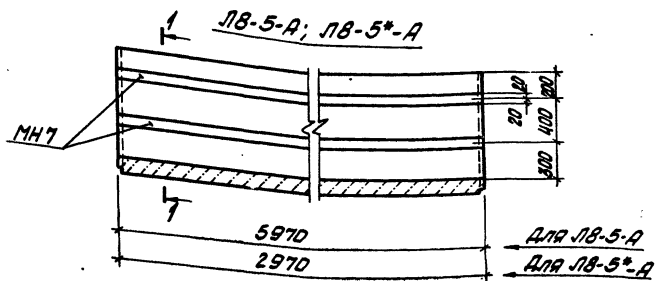
1. Лоток Л5-8-А, изготовить по чертежам лотка Л5-8 серии З.006-Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта гф-020

Исполнение	Вид	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1		ТТ 903-1-130 дл. 3, 5, часть 2	КЖИ-МН7	МН7	29,9 м

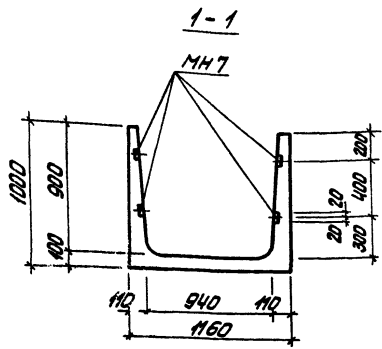
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-І		В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
Л5-8-А	Ф6	Углого	ЧО.ч	Углого	34,7
	4,8	4,8	29,9	29,9	

			ТТ 903-1-138	КЖИ-Л5-8-А			
ГНП	Длина	Ш	Лоток Л5-8-А	Сталь	Масса	11,25 ¹	
Исч. от	Развеса	Длина			РП		
Н.контр.	Идентификац.	В.с			Лист 1		Листов 1
Гр. проект.	Идентификац.	Идентификац.			ЛАТГИПРОПРОМ		
Экз. в/п.	Базовый	В.с					
Ст. инж.	Идентификац.	Идентификац.					
Ст. тех.	Базовый	В.с					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЛБ-5-А		
			Дополнительные закладные детали			
			ТЛ 903-1-198 эл. 6.3 ч.2	КОЖИ-МН7	МН7	239 м
				ЛБ-5*-А		
			Дополнительные закладные детали			
			ТЛ 903-1-198 эл. 6.3 ч.2	КОЖИ-МН7	МН7	11,9 м



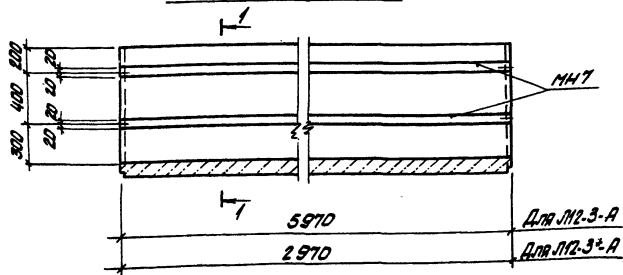
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Листы расход
	Арматура класса А-I		Прокат марки В ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
ЛБ-5-А	4,8	4,8	28,6	29,9	34,7
ЛБ-5*-А	2,4	2,4	150	150	17,4

1. Лотки ЛБ-5-А; ЛБ-5*-А изготовить по чертежам лотка ЛБ-5 серии Э.С.76-2 Вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

				ТЛ 903-1-198	КОЖИ ЛБ-5-А ЛБ-5*-А
ГМП	Дьячон	Иванов		Лотки ЛБ-5-А ЛБ-5*-А	Сталь/Нерж./Кислот
Нач. отд.	Рябуца	Иванов			РП
Нач. отд.	Иванов	Иванов			Лист 1 Листов 1
Рис. зр.	Бобров	Иванов			ЛАТГИПРОПРОМ.
Ст. техн.	Иванов	Иванов			
Ст. техн.	Белаяева	Иванов			

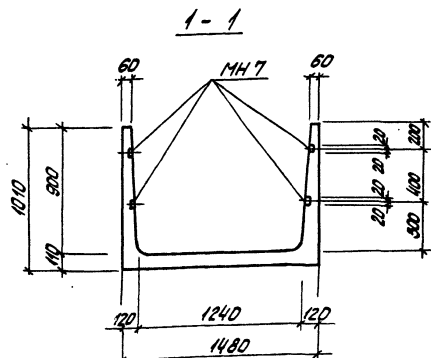
Л12-3-А; Л12-3*-А



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Л12-3-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТП 903-1-198 КЖУ-МН7	МН7	238	н	
			ил. 6-5 часть 2	Л12-3*-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТП 903-1-198 КЖУ-МН7	МН7	159	н	
			ил. 3, 4 часть 2				

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

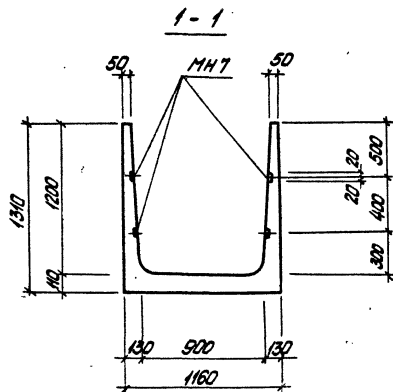
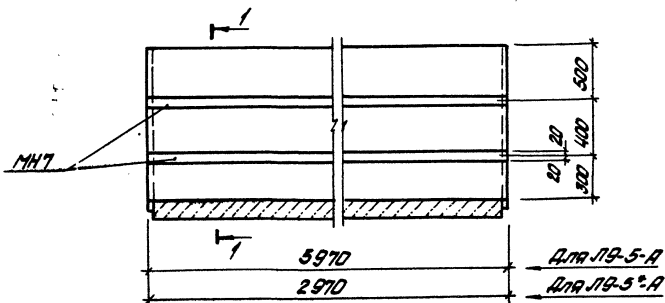
Марка элемента	Изделия закладные				Остатки расклад
	Арматура класса А-I		Прокат стали В Ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		
	Ф6	Итого	Класс	Листы	
Л12-3-А	4,8	4,8	29,9	29,3	34,7
Л12-3*-А	2,4	2,4	15,0	15,0	17,4



1. Лотки Л12-3-А; Л12-3*-А изготовить по чертежам лотка Л12-3 серии Э.026-2 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

		ТТ 903-1-198 КЖУ-Л12-3-А; Л12-3*-А			
ГНП	Дунан			Лотки, Л12-3-А; Л12-3*-А	Склад
Наименов.	Рябуца				РН
И.м.п.т.	Андреевский			Лист	Листов 1
И.м.п.с.	Андреевский			ЛАТТИПРОМ	
Руч. в.р.	Бобруке				
Ст.инж.	Кичинава				
Ст.тех.	Беранова				

Л9-5-А ; Л9-5^а-А



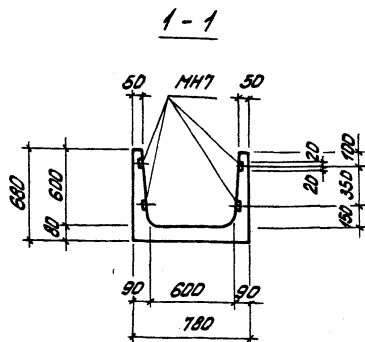
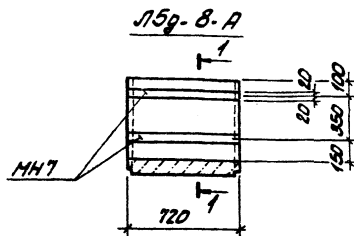
Вид	Слой	Толщ., мм	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Л9-5-А		
			Дополнительные закладные изделия			
			ТТ 903-1-198 сл. 2, 3, 4, 5	МН7	239	м
				Л9-5 ^а -А		
			Дополнительные закладные изделия			
			ТТ 903-1-198 сл. 2, 3, 4, 5	МН7	119	м

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I		Прокат марки ВСтЗп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
Л9-5-А	Ф6	Итого	40м	Итого	34,7
Л9-5 ^а -А	Ф6	Итого	2,4	15,0	17,4

1. Лотки Л9-5-А ; Л9-5^а-А, изготовить по чертежам лотка Л9-5 серии 3.006-2 Вып. 1-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

ТТ903-1-198		КЖЛ-Л9-5-А Л9-5 ^а -А	
Группа	Димон	Лотки Л9-5-А Л9-5 ^а -А	Сталь/Масса
Материал	Рыбачка		рп
М.конт.	Коробов	Лист	Листов 1
Рис. вр.	Бобрик	ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст. тех.	Кавенцова		



1. Лоток 15g-8-A, изготовить по чертежам лотка 15g-8 серии 3.006-2 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

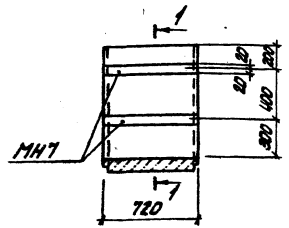
Прокат	Сталь	1793	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
			Дополнительные закладные детали			
			ТТ903-1-198 КЖС-МН7 вкл. 3, 6, 4, 2	МН7	2,9	М

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

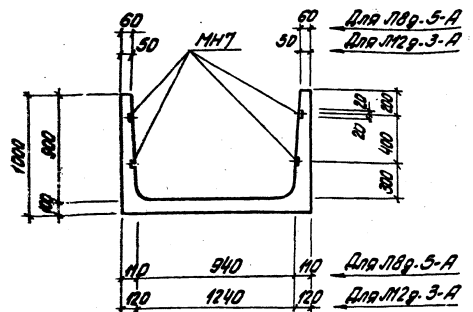
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Аматура кл.		Прокат стали		
	А-1		Ст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
15g-8-A	0,6	0,6	3,7	3,7	4,3

		ТТ903-1-198		КЖС-15g-8-A	
ГНП	Диман	Рядуса	Диман	Лист 1	Лист 1
Монтаж	Андреев	Андреев	Андреев	Лист 1	Лист 1
Рис. в.р.	Волын	Волын	Волын	Лист 1	Лист 1
Ст. инж.	Козырева	Козырева	Козырева	Лист 1	Лист 1
Ст. тех.	Великова	Великова	Великова	Лист 1	Лист 1
Лоток 15g-8-A				Лист 1	Лист 1
				ЛАТГИПРОМ	

Л8г-5А; Л12г-3-А



1-1



- Лотки Л8г-5-А; Л12г-3-А, изготовить по чертежам лотков Л8г-5; Л12г-3 серии 3.006-2 вып. I-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

Ряд	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Л8г-5-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТГ 903-1-198 в.л. 5.5 часть 2	МНТ	2,9	1	
				Л12г-3-А			
			Дополнительные закладные изделия				
			ТГ 903-1-198 в.л. 5.5 часть 2	МНТ	2,9	1	

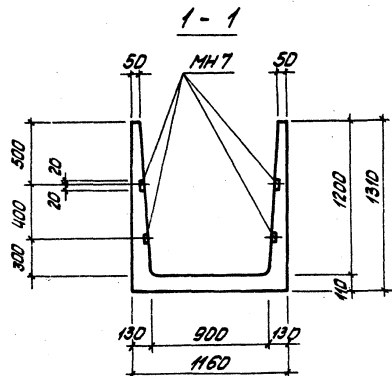
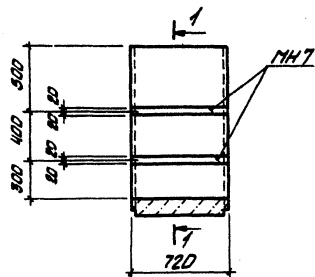
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Прочит марки ВСтЗ кп 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
	ФВ	Углерод	Мнр	Углерод	
Л8г-5-А	0,6	0,6	3,7	3,7	4,3
Л12г-3-А	0,6		3,7	3,7	4,3

		ТТ903-1-198		КЖУ-Л8г-5А, Л12г-3-А	
		Лотки Л8г-5-А Л12г-3-А		Классиф. Масса	Материал
				РП	
				Листы	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОД 1	

18454-14 42 Формат А3

Л99-5-А



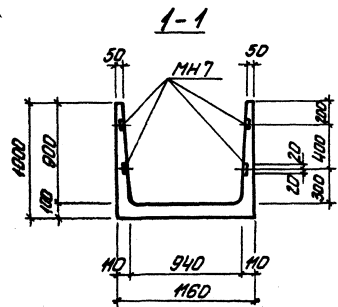
Код	Зона	Г/В	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ПТ 903-1-198 КЖУ-МН7	МН7	2,9	11
			д.л. 3, 5 часть			

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Прокат стали ВСт3кп 2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	
Л99-5-А	0,6	3,7	3,7	4,3	

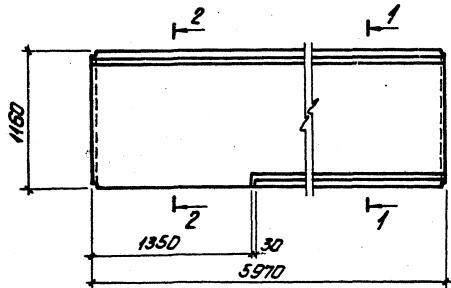
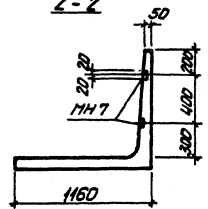
- Лоток Л99-5-А, изготовить по чертежам лотка Л99-5 серии 3.006 вып. II-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

					ТТ903-1-198	КЖУ-Л99-5-А
И.П.	В.И.М.	С.И.			Лоток Л99-5-А	Стальной лоток
И.И.М.	В.В.В.	С.С.С.				РН
И.И.И.	В.В.В.	С.С.С.				Лист 1
И.И.И.	В.В.В.	С.С.С.				Лист 1
И.И.И.	В.В.В.	С.С.С.				ЛАТГИПРОПРОМ
И.И.И.	В.В.В.	С.С.С.				Формат А3



Лув-8-А

2-2



Размер	Длина	Глуб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ТП 903-1-198 дл. 5,5 мосты	КЖИ-МН7 МН7	212	

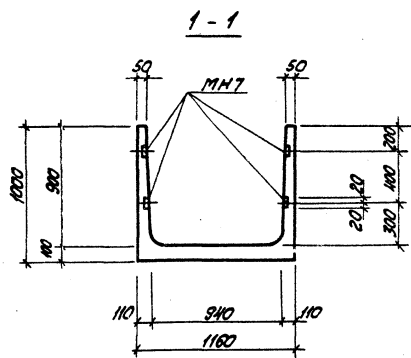
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-І		Прокат стали В Ст.3 кп 2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 103-76		
Лув-8-А	Ф6	Итого	40,4	Итого	26,5
	4,2	4,2	26,5	26,5	30,7

1. Лоток Лув-8-А, изготовить по чертежам лотка Лув-8 серии З. 006-2 вып. III-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

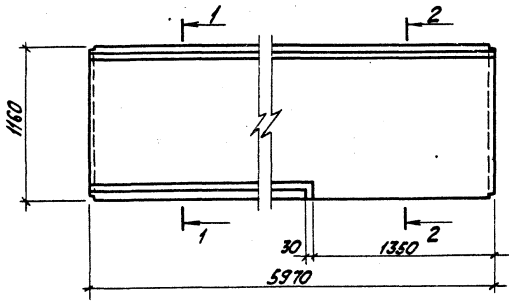
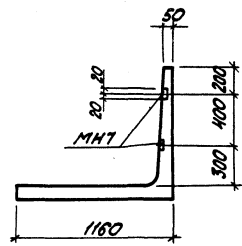
ТП 903-1-198		КЖИ-Лув-8-А	
Лоток Лув-8-А		Стадии	Масса
		РН	
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГМП Аунан
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса
 ИКРАТО Радисса



Лч 8-8Н-А

2-2



Формат	Возв.	№№	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
			ТН 903-1-198	КЖИ-МНТ	МНТ	212 М
			с.л. Б.Б. часть 2			

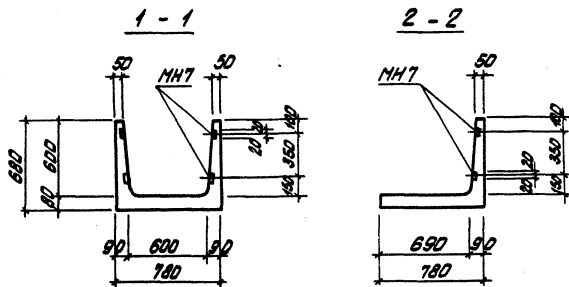
Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса	Прокат стали		
	А-1	В Ст 3 кл 2	ГОСТ 103-76	
Лч 8-8Н-А	φ6	Штаб 40х4	Штаб	30,7
	4,2	4,2	26,5	25,5

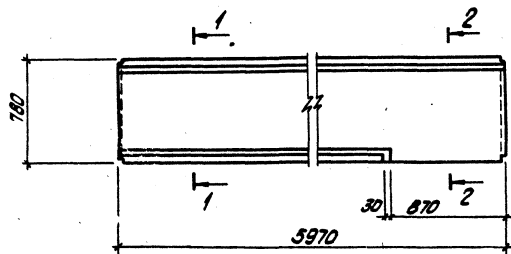
1. Лоток Лч 8-8Н-А, изготовить по чертежам лотка Лч 8-8Н серии 3.006-2 Вып. II-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020

ТН 903-1-198		КЖИ-Лч 8-8Н-А	
Лоток Лч 8-8Н-А		Сталь	Класс
		ПП	
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Инж. А. С. Мухоморов
 Инж. Р. В. Радика
 Инж. А. И. Андреев
 Инж. А. И. Андреев
 Инж. В. В. Бобров
 Инж. В. В. Бобров
 Инж. В. В. Бобров



Лч 5-ВН-А



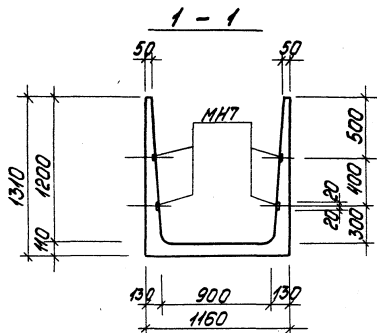
Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Дополнительные закладные изделия				
			ТП 903-1-198, 2	КЖИ-МН7	МН7	22,2 м	

Выборка стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

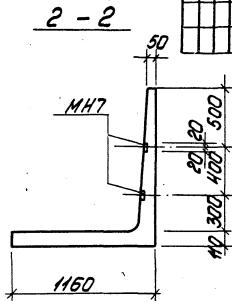
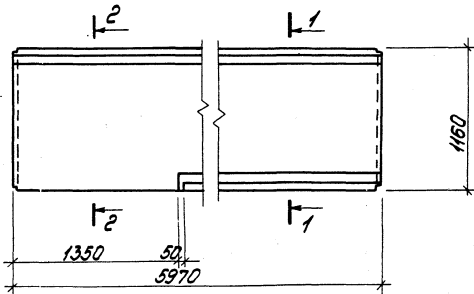
Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-1		Прокат стали ВСт3кп2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-81	
Лч 5-ВН-А	4,4	4,4	27,6	27,6	32,0

- Лоток Лч 5-ВН-А, изготовить по чертежам лотка Лч 5-ВН серии З.006-2 вкл. П-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

77903-1-198			КЖИ-Лч 5-ВН-А		
Лоток Лч 5-ВН-А				Стальной класс	Наименов
МН7				РП	
				Лист 1	Листов
ЛАТГИПРОПРОИ					



Лу9-8-А



Код	Обозначение	Наименование	Код	Примен.
	Дополнительные	закладные изделия		
	тп 903-1-198	МН7	212	М
	с.л. 3.5 часть 2	КЖИ-МН7		

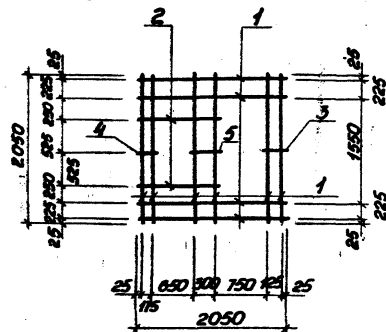
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура к. класса АІ	Прокат марки ВстЗкпг			
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 19903-74*			
	φ6	Утолщ-40x4	Утолщ		
Лу9-8-А	4,2	4,2	26,5	26,5	30,7

1. Лоток Лу9-8-А, изготовить по чертежам лотка Лу9-8 серии 3.00Б-2 вып. II-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунтового ГФ-020.

тп 903-1-198		КЖИ-Лу9-8-А	
Лоток Лу9-8-А		Сталь	Марка
		р.п	
		Лист	Вместо
		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГЛП
М.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.
А.А.А.А.



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАГ В-2050	10	8,2 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-1130	2	0,9 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-170	1	0,1 кг
		4	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-220	1	0,1 кг
		5	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-350	1	0,1 кг

ТП 903-1-198

КЖН-С1

Арматурная сетка С1

В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАНТИПРОПРОМ

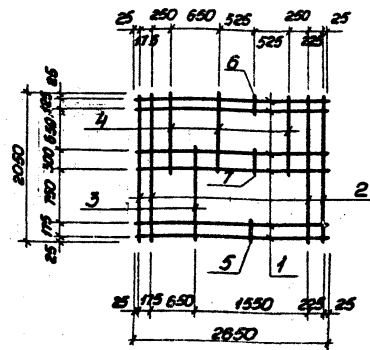
Формат А4

ГИП Ачман
Нач. отд. Родичко
Н. контр. Андреевская
Д. контр. Андреевская
Рук. зр. Бабриц
Ст. инж. Яковчик
Ст. тех. Белякова

Листом 5.5

проект 903-1-198

Типовой проект



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ФВАГ В-2050	6	8,4 кг
		2	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-2050	4	3,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-1470	1	0,5 кг
		4	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-1120	5	1,2 кг
		5	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-220	1	0,1 кг
		6	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-170	1	0,1 кг
		7	ГОСТ 5781-81	ФВАГ В-350	1	0,1 кг

ТП 903-1-198

КЖН-С2

Арматурная сетка С2

В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

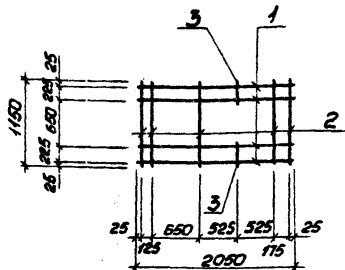
ЛАНТИПРОПРОМ

ГИП Ачман
Нач. отд. Родичко
Н. контр. Андреевская
Д. контр. Андреевская
Рук. зр. Бабриц
Ст. инж. Яковчик
Ст. тех. Белякова

Статус Масса Максимум
РП 11,7 кг
Лист 1 Листов 1

Лист 5 из 5

18454-14 48 Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ф8А1 L-2050	4	3,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-1150	5	2,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-270	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С3

Арматурная сетка С3

Станд. Масса Масштаб
РП 5,7кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

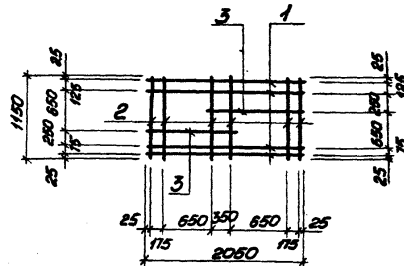
В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Формат А4

ГНП Думан
Нач. отд. Рядыко
И. контр. Андрияшова
И. контр. Андрияшова
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Яковчук
Ст. тех. Белякова

Альбом 5.5

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ф8А1 L-2050	4	3,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-1150	5	2,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1 L-270	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С4

Арматурная сетка С4

Станд. Масса Масштаб
РП 7,0кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

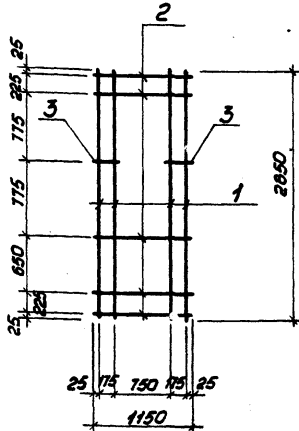
В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Формат А4

ГНП Думан
Нач. отд. Рядыко
И. контр. Андрияшова
И. контр. Андрияшова
Рук. зр. Бобрык
Ст. инж. Яковчук
Ст. тех. Белякова

Инд. № подл. Издатель и дата

2024.11.10



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-В1	Сталь арматурная φВА1 R-2050	4	4,2 кг
		2	ГОСТ 5781-В1	φВА1 R-1150	5	2,3 кг
		3	ГОСТ 5781-В1	φВА1 R-220	2	0,2 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С5

Арматурная сетка С5

Стадия	Масса	Масштаб
РП	6,7 кг	
Лист 1	Листов 1	

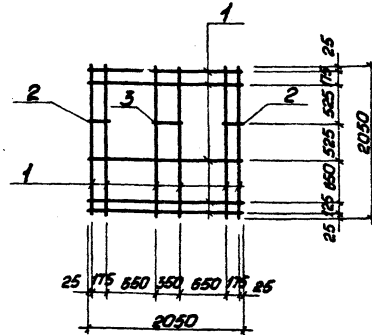
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ГИП Ацман
Маш.отв. Радуха
Н.контр. Андреевская
Л.контр. Андреевская
Рук.вр. Бобрик
Ст.инж. Яковчик
Ст.тех. Белякова

Льдом 5.5
Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 5781-В1	Сталь арматурная φВА1 R-2050	11	9,0 кг
		2	ГОСТ 5781-В1	φВА1 R-220	2	0,18 кг
		3	ГОСТ 5781-В1	φВА1 R-400	1	0,18 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С6

Арматурная сетка С6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	9,3 кг	
Лист 1	Листов 1	

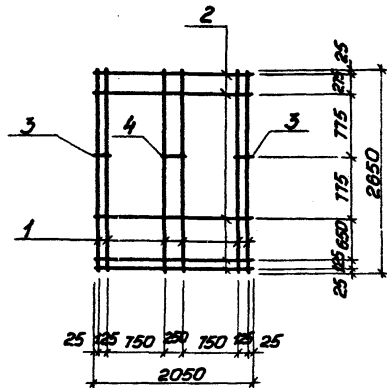
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Лист № табл. Подпись и дата (вкл. инв. №)

ГИП Ацман
Маш.отв. Радуха
Н.контр. Андреевская
Л.контр. Андреевская
Рук.вр. Бобрик
Ст.инж. Яковчик

18454-14 50 формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ - ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781- 81	Сталь арматурная ФВАТ В-2650	6	6,4 кг
		2	ГОСТ 5781- 81	ФВАТ В-2050	5	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781- 81	ФВАТ В-170	2	0,14 кг
		4	ГОСТ 5781- 81	ФВАТ В-300	1	0,12 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-С7

Арматурная сетка
С7

Стандия Масса Максимум

РП 10,8 кг

Лист 1 Листов 1

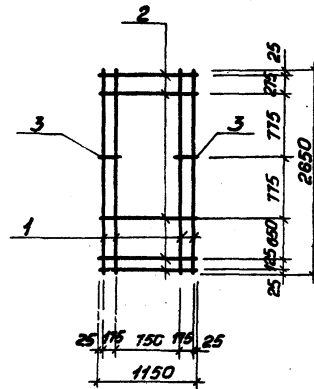
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380- 71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГИП Ацман
Нач. отд. Рядухо
Н.контр. Андрилевская
В.контр. Андрилевская
Рук. зр. Бобрук
Ст. инж. Яковчик

Инд. № табл. Подпись и дата



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781- 81	Сталь арматурная ФВАТ В-2650	4	4,2 кг
		2	ГОСТ 5781- 81	ФВАТ В-1150	5	2,3 кг
		3	ГОСТ 5781- 81	ФВАТ В-220	2	0,18 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-СВ

Арматурная сетка
СВ

Стандия Масса Максимум

РП 6,7 кг

Лист 1 Листов 1

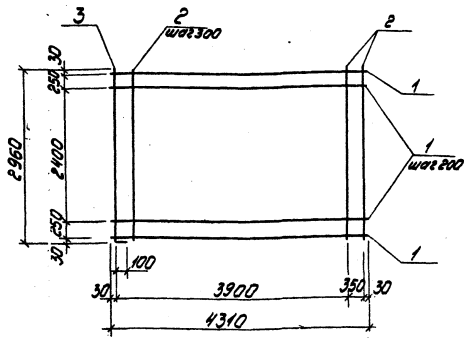
В Ст 3 кл 2
ГОСТ 380- 71*

ЛАТГИПРОПРОМ

ГИП Ацман
Нач. отд. Рядухо
Н.контр. Андрилевская
В.контр. Андрилевская
Рук. зр. Бобрук
Ст. инж. Яковчик

18454-14 51 Формат А4

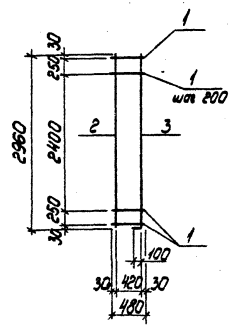
Альбом 5.5
Типовой проект 903-1-198



Технические требования на изготовление сеток
см. лист КЖ-ТТ.

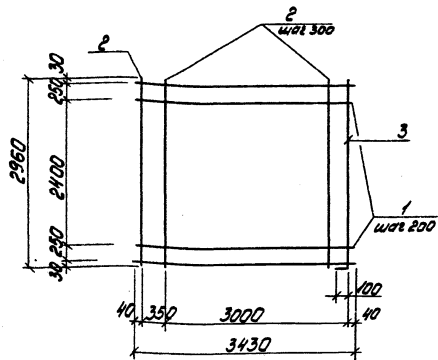
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 4310$	15	0,6 кг
	2		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 2960$	14	0,42 кг
	3		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 3060$	1	0,43 кг
ТЛ 903-1-198 КЖИ-С9						
Арматурная сетка С9					Стандарт	Масса
					р.п.	1936 кг
					Листы	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4						

Туполой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические требования на изготовление сеток
см. лист КЖ-ТТ.

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 480$	15	0,07
	2		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 2960$	1	0,42
	3		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $\ell = 3060$	1	0,43
ТЛ 903-1-198 КЖИ-С10						
Арматурная сетка С10					Стандарт	Масса
					р.п.	49 кг
					Листы	Листов
					ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А4						



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=3430$	15	0,48кг
	2		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=2960$	12	0,42кг
	3		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=3060$	1	0,43кг

Тп 903-1-198 КЖ-СН

Арматурная сетка СН

Сталь А3СсА Маркировка

рп 12, 6кг

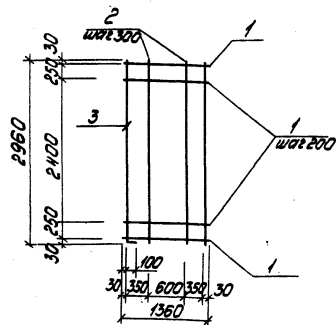
лист 1 листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Ф.Ф.РАСНАТ АЧ

Туполобой проект 903-1-198

Листом 5.5.4.2



Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержневая проволока		
	1		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=1360$	15	0,19кг
	2		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=2960$	4	0,42кг
	3		ГОСТ 6727-80	$\phi 5BpI$ $l=3060$	1	0,43кг

Тп 903-1-198 КЖИ-С12

Арматурная сетка С12

Сталь А3СсА Маркировка

рп 4,96кг

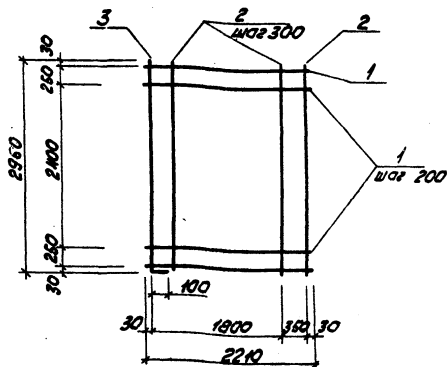
лист 1 листов 1

вст 3 кг 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Ф.Ф.РАСНАТ АЧ

18454-14 53



Технические требования на изготовление сеток ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Проволока арматурная		
	1		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=2210	15	0,31 кг
	2		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=2960	7	0,42 кг
	3		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=3060	1	0,43 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-С13

Арматурная сетка С13

Станд.	Масса	Максимум
РП	902 кг	

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

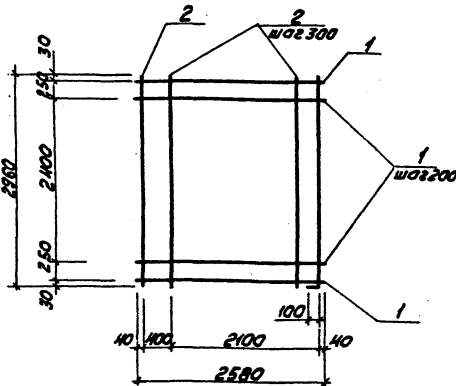
формат А4

И.инж.пр. Дуван
 Начальн. Рядука
 К.инж.пр. Андриеская
 И.констр. Андриеская
 С.инж.пр. Бобрух
 Ст.инж.пр. Штропникова
 И.инж.пр. Степанова

Льбом 5.5 ч.2

Тиловай проект 903-1-198

Тиловай



Технические требования на изготовление сеток ст. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Проволока арматурная		
	1		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=2580	15	0,36
	2		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=2960	8	0,42
	3		ГОСТ 6727-80	φ 5 Вр I L=3060	1	0,43

ТП 903-1-198

КЖИ-С14

Арматурная сетка С14

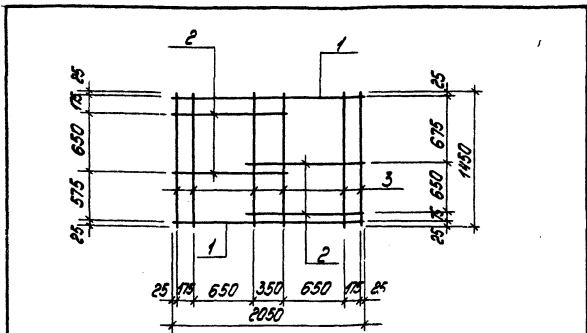
Станд.	Масса	Максимум
РП	92 кг	

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ 1

И.инж.пр. Дуван
 Начальн. Рядука
 К.инж.пр. Андриеская
 И.констр. Андриеская
 С.инж.пр. Бобрух
 Ст.инж.пр. Штропникова
 И.инж.пр. Степанова

18454-14 54 формат А4



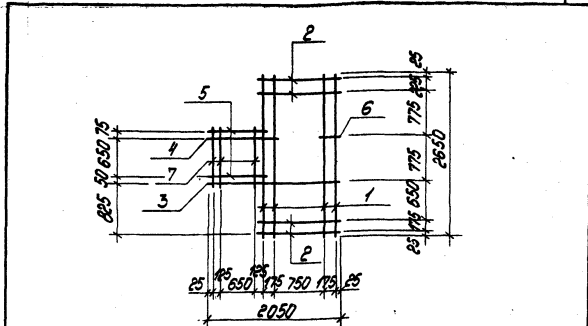
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1	ГОСТ 5781-81	2	1,6 кг
			2	ГОСТ 5781-81	4	1,9 кг
			3	ГОСТ 5781-81	6	3,4 кг

тип		Диман	Арматурная сетка С15	Общая масса листов	р.п. 6,9 кг	Листы листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.		Вардан					
И.контр. Инженер		В.С.С.					
Пик.вз.		В.С.С.	80м3 куб				
Ступень		Кладчик	ГОСТ 380-71*				

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Явном 55.4

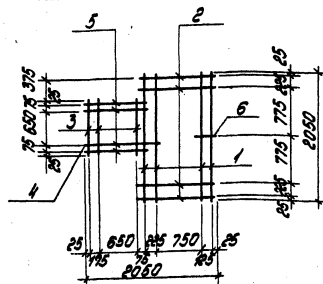


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			1	ГОСТ 5781-81	4	4,2 кг
			2	ГОСТ 5781-81	4	1,8 кг
			3	ГОСТ 5781-81	1	0,8 кг
			4	ГОСТ 5781-81	1	0,4 кг
			5	ГОСТ 5781-81	2	0,8 кг
			6	ГОСТ 5781-81	1	0,1 кг
			7	ГОСТ 5781-81	3	1,0 кг

тип		Диман	Арматурная сетка С16	Общая масса листов	р.п. 9,1 кг	Листы листов	ЛАТГИПРОПРОМ
Исполн.		Вардан					
И.контр. Инженер		В.С.С.					
Пик.вз.		В.С.С.	80м3 куб				
Ступень		Кладчик	ГОСТ 380-71*				

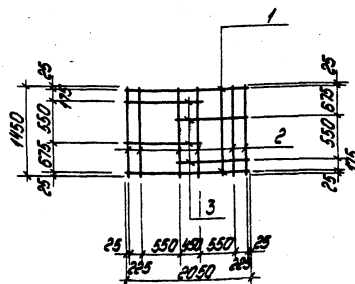
13454-14 55 Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ.

Альбом 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению изделия см лист КЖИ-ТТ.

№	С	Д	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
1			ГОСТ 5781-81	сталь арматурная Ø 8А1 L=2050	4	3,2 кг
2			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=1150	4	1,8 кг
3			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=650	3	1,0 кг
4			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=1175	1	0,8 кг
5			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=950	3	1,1 кг
6			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=225	1	0,1 кг

Тп 903-1-198		КЖИ-С17	
Арматурная сетка С17		Стандарт Масса Минимум	
		р.п. 3,7 кг	
		Лист 1 из 2 листов	
ЛТН ЛУМАН		ЛТН	
ЛП. КОМП. ПРОЕКТА		ЛП. КОМП. ПРОЕКТА	
Л. КОНСТ. ИСПОЛНЕНИЯ		Л. КОНСТ. ИСПОЛНЕНИЯ	
Л. РАСЧ. ИСПОЛНЕНИЯ		Л. РАСЧ. ИСПОЛНЕНИЯ	
Л. ПОС. РАБОТЫ		Л. ПОС. РАБОТЫ	
Л. УСТ. РАБОТЫ		Л. УСТ. РАБОТЫ	
Л. ИЖ. РАБОТЫ		Л. ИЖ. РАБОТЫ	
Л. СТ. РАБОТЫ		Л. СТ. РАБОТЫ	
Л. МАШ. РАБОТЫ		Л. МАШ. РАБОТЫ	
		ф.п. 3 кг	
		ГОСТ 300-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

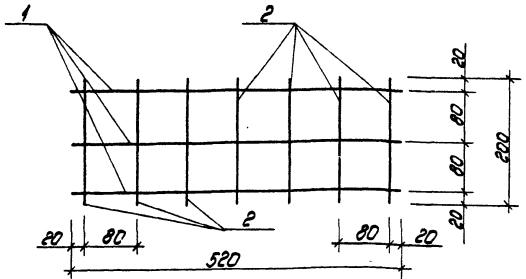
Типовой проект 903-1-198

№	С	Д	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
1			ГОСТ 5781-81	сталь арматурная Ø 8А1 L=2050	2	1,6 кг
2			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=1150	6	3,5 кг
3			ГОСТ 5781-81	Ø 8А1 L=1220	4	2,0 кг

Тп 903-1-198		КЖИ-С18	
Арматурная сетка С18		Стандарт Масса Минимум	
		р.п. 3,1 кг	
		Лист 1 из 2 листов	
ЛТН ЛУМАН		ЛТН	
ЛП. КОМП. ПРОЕКТА		ЛП. КОМП. ПРОЕКТА	
Л. КОНСТ. ИСПОЛНЕНИЯ		Л. КОНСТ. ИСПОЛНЕНИЯ	
Л. РАСЧ. ИСПОЛНЕНИЯ		Л. РАСЧ. ИСПОЛНЕНИЯ	
Л. ПОС. РАБОТЫ		Л. ПОС. РАБОТЫ	
Л. УСТ. РАБОТЫ		Л. УСТ. РАБОТЫ	
Л. ИЖ. РАБОТЫ		Л. ИЖ. РАБОТЫ	
Л. СТ. РАБОТЫ		Л. СТ. РАБОТЫ	
Л. МАШ. РАБОТЫ		Л. МАШ. РАБОТЫ	
		ф.п. 3 кг	
		ГОСТ 300-71*	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Тиловай проект 903-1-198 Авадом 55. ч.2

с1-1



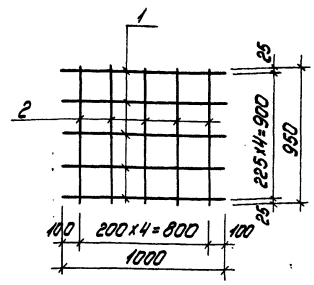
Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1 ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\phi=320$	3	0,16 кг
			2 ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\phi=200$	7	0,14 кг
				Итого:		0,3 кг

тп 903-1-198 КЖИ-с1-1

Арматурная сетка с1-1		Сталь Масса Машштаб
рп	03кг	
Лист 1 Листа 81		
ЛАТГИПРОПРОМ		
ФОРМАТ А4		

ГМП Думан
 МЧ ОПС
 И.КОНТРОЛЬ
 Л.КОНТРОЛЬ
 А.КОНТРОЛЬ
 В.КОНТРОЛЬ
 С.КОНТРОЛЬ
 Т.КОНТРОЛЬ
 К.КОНТРОЛЬ
 Г.КОНТРОЛЬ
 Д.КОНТРОЛЬ
 И.КОНТРОЛЬ
 П.КОНТРОЛЬ
 Р.КОНТРОЛЬ
 С.КОНТРОЛЬ
 Т.КОНТРОЛЬ
 У.КОНТРОЛЬ
 Ф.КОНТРОЛЬ
 Х.КОНТРОЛЬ
 Ц.КОНТРОЛЬ
 Ч.КОНТРОЛЬ
 Ш.КОНТРОЛЬ
 Щ.КОНТРОЛЬ
 Ъ.КОНТРОЛЬ
 Ы.КОНТРОЛЬ
 Э.КОНТРОЛЬ
 Ю.КОНТРОЛЬ
 Я.КОНТРОЛЬ



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-Т.

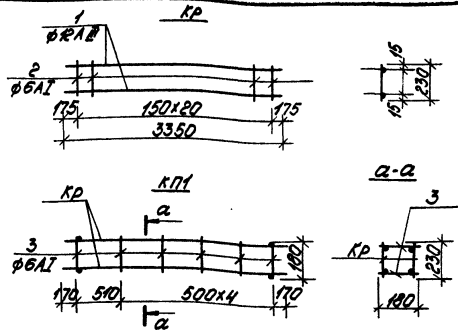
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1 ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi=10A1$ $\phi=1000$	5	3,1 кг
			2 ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi=12A1$ $\phi=950$	5	4,3 кг
				Итого		7,4 кг

тп 903-1-198 КЖИ-с1-2

Арматурная сетка с1-2		Сталь Масса Машштаб
рп	7,4 кг	
Лист 1 Листа 81		
ЛАТГИПРОПРОМ		
ФОРМАТ А4		

Лист 1 из 1 Листов

ГМП Думан
 МЧ ОПС
 И.КОНТРОЛЬ
 Л.КОНТРОЛЬ
 А.КОНТРОЛЬ
 В.КОНТРОЛЬ
 С.КОНТРОЛЬ
 Т.КОНТРОЛЬ
 К.КОНТРОЛЬ
 Г.КОНТРОЛЬ
 Д.КОНТРОЛЬ
 И.КОНТРОЛЬ
 П.КОНТРОЛЬ
 Р.КОНТРОЛЬ
 С.КОНТРОЛЬ
 Т.КОНТРОЛЬ
 У.КОНТРОЛЬ
 Ф.КОНТРОЛЬ
 Х.КОНТРОЛЬ
 Ц.КОНТРОЛЬ
 Ч.КОНТРОЛЬ
 Ш.КОНТРОЛЬ
 Щ.КОНТРОЛЬ
 Ъ.КОНТРОЛЬ
 Ы.КОНТРОЛЬ
 Э.КОНТРОЛЬ
 Ю.КОНТРОЛЬ
 Я.КОНТРОЛЬ



формат	шрифт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КП1		
1			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф12АII L=3350	4	11,9кг
2			ГОСТ 5781-81	То же Ф6АII L=230	42	2,1кг
3			ГОСТ 5781-81	" Ф6АII L=180	12	0,5кг
				Итого		14,5кг

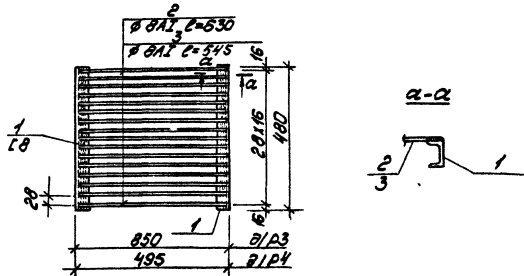
Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Т.п. 903-1-198		КЖИ-КП-1	
Линия по	Линия	Пространственный	Сталь Масса Наружная
высота	высота	корпус	рп 14,5кг
и ширина	и ширина	КП1	Лист 1 Листов 1
и толщина	и толщина	Л1-Вст3кп2	ГОСТ 380-71
и диаметр	и диаметр	АШ-35гс	ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Листом 5.54.2

Типовой проект 903-1-198



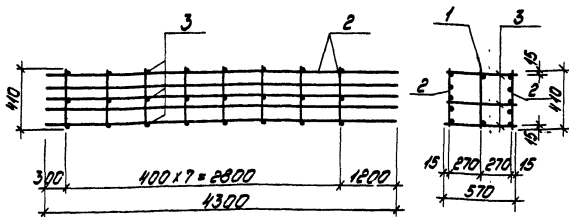
формат	шрифт	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Р3		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 8 L=480	2	6,8кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф6АII L=830	15	5,0кг
				Итого		11,8кг
				Р4		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер Г 8 L=480	2	6,8кг
3			ГОСТ 5781-81	Сталь форматурн. Ф6АII L=475	15	2,8кг
				Итого		9,6кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Т.п. 903-1-198		КЖИ-Р3, Р4	
Линия по	Линия	Решетки Р3, Р4	Сталь Масса Наружная
высота	высота	рп	11,8кг
и ширина	и ширина	9,6	Лист 1 Листов 1
и толщина	и толщина	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*
и диаметр	и диаметр	ЛАТГИПРОПРОМ	

12454-14 58 формат А4

НКПВ



Технические требования на изготовление изделия
см. серию КЭ-01-55 вып. 1,2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НКПВ		
			<u>Сборочные единицы</u>			
	1	ТП 903-1	КЖИ-НКР17	Каркас плоский НКР17	1	
	2	ТП 903-1	КЖИ-НКР21	НКР21	2	
			<u>Детали</u>			
	3	ГОСТ 5781-81	Ф8А1	С=570	24	0,2 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-НКПВ

Каркас
пространственный
НКПВ

Статус Масса Материал

рп

Лист 1 Листов 1

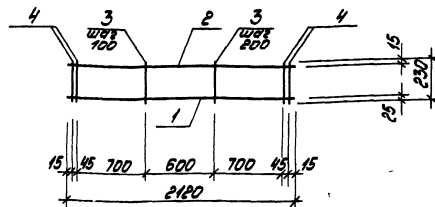
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТП ДИМОН
НУ ОТО РЕЗУЛ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ

Альбом 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление
изделия см. лист КЖИ

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 5781-81		ст. арматура Ф20А1, С=2120	1	5,2 кг
	2	ГОСТ 5781-81		Ф10А1, С=2120	1	1,3 кг
	3	ГОСТ 5781-81		Ф8А1, С=230	16	1,5 кг
	4	ГОСТ 5781-81		Ф10А1, С=230	4	0,5 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-Кр 21

Каркас
Кр 21

Статус Масса Материал

рп 0,5 кг

Лист 1 Листов 1

А1 - Ст 3кп2
А11 - 35гс

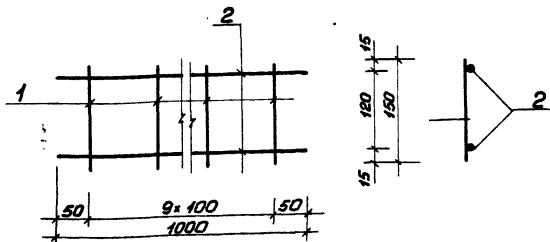
ГОСТ
380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

18454-14 59 формат А4

ИЖР. П. ПОЗД. ТИПОВ. И ВСТРО. В ЗАДАЧ. УВЕЛ.

ТП ДИМОН
НУ ОТО РЕЗУЛ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ
И КОНТРОЛЬ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

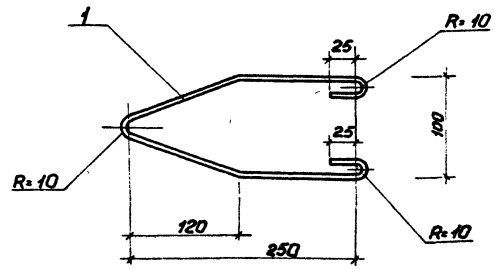
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 6727-80	Сталь арматурная $\phi 4$ ВУ $R_s = 150$	10	0,2 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8$ ВУ $R_s = 1000$	2	0,4
				Итого		0,6 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-КР1-1	
Л. инж. пр. Думан	М. тех. ред. Рабчук	Каркас КР1-1	Стадия	Масса	Масштаб
М. констр. Бабдук	Л. инж. пр. Андреевская		РП	0,6 кг	
Л. констр. Андреевская	Л. инж. пр. Рабчук		Лист 1	Листов 1	
Л. инж. пр. Рабчук	Л. констр. Бабдук	В ст 3 кл 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
Ст. арх. Бикс	Л. инж. пр. Рабчук	ГОСТ 380-71*			

Формат А4

Типовой проект 903-1-198

№ 17 таб. Удельные и общие значения



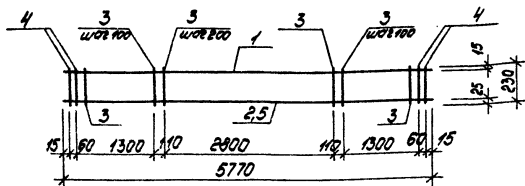
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 5$ ВУ $R_s = 550$	1	0,3 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ-МС1	
		Изделие соединительное МС1	Стадия	Масса	Масштаб
Л. инж. пр. Думан	М. тех. ред. Рабчук		РП	0,3 кг	
М. констр. Бабдук	Л. констр. Андреевская		Лист 1	Листов 1	
Л. констр. Андреевская	Л. инж. пр. Рабчук	В ст 3 кл 2	ЛАТГИПРОПРОМ		
Л. инж. пр. Рабчук	Л. констр. Бабдук	ГОСТ 380-71*			
Ст. арх. Бикс	Л. инж. пр. Рабчук				

1454-14 60 Формат А4

Альбом 5.54



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КР1</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горячая φ 10 А III L=5770	1	3,6 кг
	2	ГОСТ 5781-81	φ 18 А III L=5770	1	11,5 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	41	3,7 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
			Итого:		19,4 кг
			<u>КР2</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горячая φ 10 А III L=5770	1	3,6 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	41	3,7 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
	5	ГОСТ 5781-81	φ 20 А III L=5770	1	14,3 кг
			Итого:		22,2 кг

тп 903-1-198 КЖИ-КР1, КР2

Каркасы
КР1, КР2

Материал Масса Material

п.п. 19,4 кг / 22,2 кг

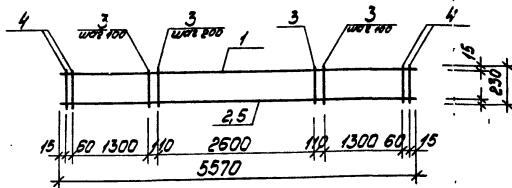
Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ТИП ДУМАН
Исполнитель Р.Б.УДА
И.Композ. Б.Б.РУК
Тех.комитет А.И.УДОВИЧЕНКО
Рис. 26 Б.Б.РУК
Ст.инж. Р.Б.УДА
Ст.тех. С.М.УДАРЕВА

Льдом 5.5 ч.2



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Туповой проект 903-1-198

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>КР3</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь горячая φ 10 А III L=5570	1	3,4 кг
	2	ГОСТ 5781-81	φ 18 А III L=5570	1	11,1 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	40	3,6 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
			Итого:		16,7 кг
			<u>КР4</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=5570	1	3,4 кг
	3	ГОСТ 5781-81	φ 8 А I L=230	40	3,6 кг
	4	ГОСТ 5781-81	φ 10 А III L=230	4	0,6 кг
	5	ГОСТ 5781-81	φ 20 А III L=5570	1	13,6 кг
			Итого:		21,2 кг

тп 903-1-198 КЖИ-КР3, КР4

Каркасы
КР3, КР4

Материал Масса Material

п.п. 16,7 кг / 21,2 кг

Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

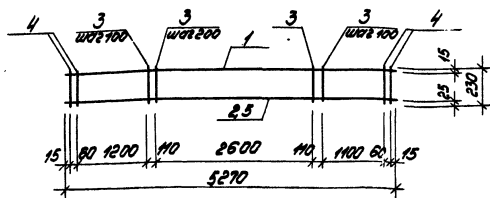
Льдом 5.5 ч.2

ТИП ДУМАН
Исполнитель Р.Б.УДА
И.Композ. Б.Б.РУК
Тех.комитет А.И.УДОВИЧЕНКО
Рис. 26 Б.Б.РУК
Ст.инж. Р.Б.УДА
Ст.тех. С.М.УДАРЕВА

А I - 80 см 3 кг 2 ГОСТ

А III - 35 гс 380-71*

18454-14 81 формат А4



Технические условия на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

формат	дата	лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>КР5</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5270$	1	3,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=5270$	1	13,0 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	37	3,3 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
				Итого:		20,2 кг
				<u>КР7</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5270$	1	3,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	37	3,3 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
		5	ГОСТ 5781-81	$\phi 18A \text{ III}$ $l=5270$	1	10,5 кг
				Итого:		17,7 кг

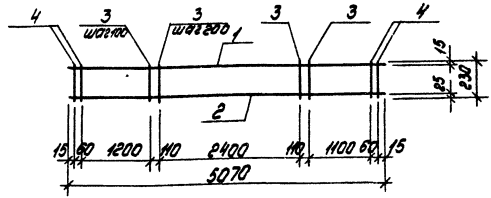
ТП 903-1-198 КЖИ-КР5, КР7

ГЛП	Лунин	
М.У.О.П.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	

Коркасы КР5, КР7		Сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$	2020
		р.р.	197кг
		Лист 1	Листов 1
А1-Вст3кп2 А III - 35Гс	ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

А.Львов 5.5.4.2



Технические условия на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

Т.Лобов проект 903-1-198

Л.В.С.П.О.П. Л.В.С.П.О.П. Л.В.С.П.О.П.

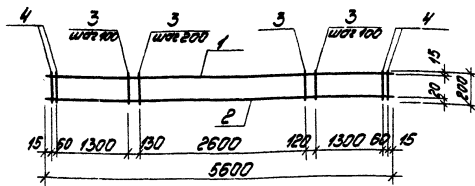
формат	дата	лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>КР6</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$ $l=5070$	1	3,1 кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=5070$	1	12,5 кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=230$	36	3,5 кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=230$	4	0,6 кг
				Итого:		19,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР6

ГЛП	Лунин	
М.У.О.П.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	
М.К.О.И.Т.	Боруха	

Коркасы КР6		Сталь пром. $\phi 10A \text{ III}$	2020
		р.р.	197кг
		Лист 1	Листов 1
А1-Вст3кп2 А III - 35Гс	ГОСТ 380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-14 82 формат А4



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Шифр	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КРВ</u>		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=5600	1	3,5кз
	2		ГОСТ 5781-81	φ20АIII L=5600	1	13,8кз
	3		ГОСТ 5781-81	φ8АI L=200	40	3,2кз
	4		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=200	4	0,5кз

Т.п. 903-1-198

КЖИ-КРВ

Каркас
КРВ

Стандарт Масса Максимум

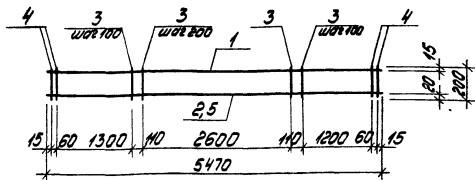
р.п. 24,0 кг

АI - 80т.3кп2
АIII - 25Гс

ГОСТ 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Шифр	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР17</u>		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=5470	1	3,4кз
	2		ГОСТ 5781-81	φ18АIII L=5470	1	10,9кз
	3		ГОСТ 5781-81	φ8АI L=200	39	3,1кз
	4		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=200	4	0,5кз
				Итого:		17,9кз
				<u>КР18</u>		
	1		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=5470	1	3,4кз
	3		ГОСТ 5781-81	φ8АI L=200	39	3,1кз
	4		ГОСТ 5781-81	φ10АIII L=200	4	0,5кз
	5		ГОСТ 5781-81	φ20АIII L=5470	1	13,5кз
				Итого:		20,5кз

Т.п. 903-1-198

КЖИ-КР17, КР18

Каркасы
КР17, КР18

Стандарт Масса Максимум

р.п. 20,5 кг

АI - 80т.3кп2
АIII - 25Гс

ГОСТ 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

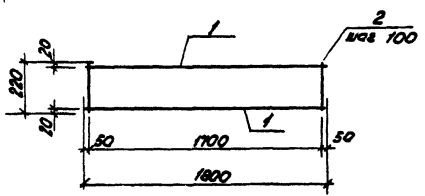
Формат А4

Листом 5.5.4.2

Туполой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

1845-14 63 формат А4

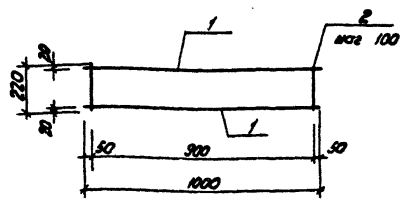


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-77.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ 12 АІ; L=1800	2	3,2 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ 6 АІ; L=220	18	0,8 кг
ТП 903-1-198 КЖИ-КР10						
			Каркас КР 10	Станд. Масса	Масштаб	
				РП	4 кг	
			АІ - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71* АШ - 35 ГС	Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.пр. Вуцман Нач. отд. Рубцова И.контр. Андреевская Рук. зр. Бобрик Инженер Шаратова						

Формат А4

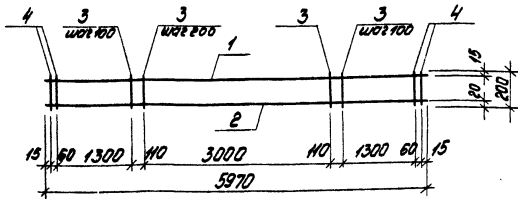
Туполоб проект 903-1-198 Либом 5.5 ч. 2



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-77.

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Сталь арматурная		
	1		ГОСТ 5781-81	φ 8 АІ; L=1000	2	0,8 кг
	2		ГОСТ 5781-81	φ 6 АІ; L=220	10	0,5 кг
ТП 903-1-198 КЖИ-КР11						
			Каркас КР 11	Станд. Масса	Масштаб	
				РП	1,3 кг	
			АІ - В Ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71* АШ - 35 ГС	Лист 1	Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.пр. Вуцман Нач. отд. Рубцова И.контр. Андреевская Рук. зр. Бобрик Инженер Шаратова						

18454-14 54 Формат А4



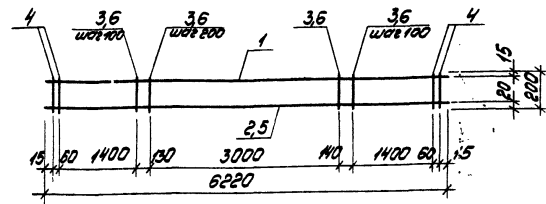
Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

АВТОМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КР12</u>		
		1	ГОСТ 5781-81	сталь 08кп, $\phi 10A \text{ III}$ $l=5970$	1	3,7кг
		2	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=5970$	1	14,8кг
		3	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=200$	42	3,3кг
		4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=200$	4	0,5кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР12

ГЛП	ДУМАН	МОН.ОТД.	ВРАДУЛА	А.КАМЕНД.	БОБДУК	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	
Каркас КР12		Сталь 08кп, Марка Массштаб		р.п. 23кг		Лист 1 / Листов 1		Лист 1 / Листов 1		Лист 1 / Листов 1	
АТ-ВСТ 3кп2		ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ							
Фил-35Гс											

Формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>КР13</u>		
1	ГОСТ 5781-81	сталь 08кп, $\phi 10A \text{ III}$ $l=6220$	1 3,8кг
2	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=6220$	1 12,4кг
3	ГОСТ 5781-81	$\phi 6A \text{ I}$ $l=200$	44 2,0кг
4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=200$	4 0,5кг
	Итого:		18,7кг
	<u>КР14</u>		
1	ГОСТ 5781-81	сталь 08кп, $\phi 10A \text{ III}$ $l=6220$	1 3,8кг
4	ГОСТ 5781-81	$\phi 10A \text{ III}$ $l=200$	4 0,5кг
5	ГОСТ 5781-81	$\phi 20A \text{ III}$ $l=6220$	1 15,4кг
6	ГОСТ 5781-81	$\phi 8A \text{ I}$ $l=200$	44 3,5кг
	Итого:		23,2кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР13, КР14

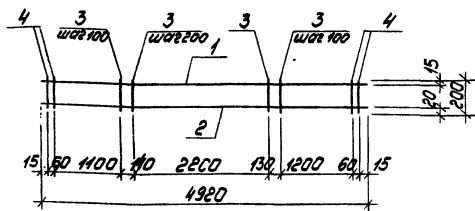
ГЛП	ДУМАН	МОН.ОТД.	ВРАДУЛА	А.КАМЕНД.	БОБДУК	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	В.В.КАМЕНД.	
Каркасы КР13, КР14		Сталь 08кп, Марка Массштаб		р.п. 23кг		Лист 1 / Листов 1		Лист 1 / Листов 1		Лист 1 / Листов 1	
АТ-ВСТ 3кп2		ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ							
Фил-35Гс											

18434 14 65 формат А4

Листом 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198

Формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>КР15</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь 09Г2С $\varnothing 100$ $l=4920$	1	3,0 кг
	2	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 18A$ $l=4920$	1	9,8 кг
	3	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 8A$ $l=200$	35	2,8 кг
	4	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 10A$ $l=200$	4	0,5 кг

т.п. 903-1-198

КЖИ-Кр15

Каркас
Кр15

Сталь 09Г2С

рп 16,1 кг

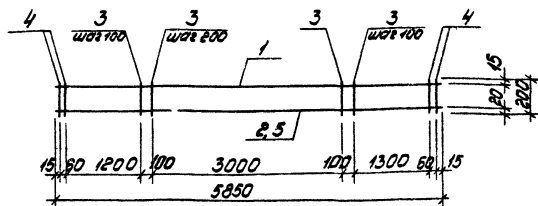
Лист 1 Листов 1

А1-ВСт3кп2
АШ-35гс

ГОСТ
380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4



Технические условия на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Кр9</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь 09Г2С $\varnothing 100$ $l=5850$	1	3,6 кг
	2	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 25A$ $l=5850$	1	22,5 кг
	3	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 8A$ $l=200$	41	3,2 кг
	4	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 10A$ $l=200$	4	0,5 кг
			<u>Итого</u>		29,8 кг
			<u>КР16</u>		
	1	ГОСТ 5781-81	сталь 09Г2С $\varnothing 100$ $l=5850$	1	3,7 кг
	3	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 8A$ $l=200$	42	3,3 кг
	4	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 10A$ $l=200$	4	0,5 кг
	5	ГОСТ 5781-81	$\varnothing 18A$ $l=5850$	1	11,9 кг
			<u>Итого</u>		19,4 кг

т.п. 903-1-198

КЖИ-Кр9, Кр16

Каркасы
Кр9, Кр16

Сталь 09Г2С

рп 19,4 кг

Лист 1 Листов 1

А1-ВСт3кп2
АШ-35гс

ГОСТ
380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

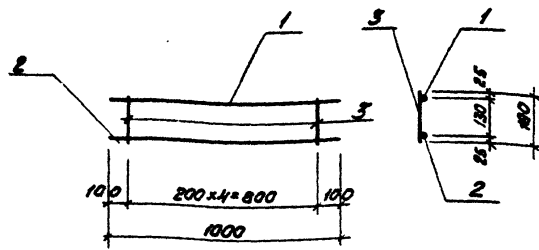
формат А4

Льбом 5.5 ч.2

Тиловой проект 903-1-198

Лист 1 Листов 1

18454.14 кг формат А4



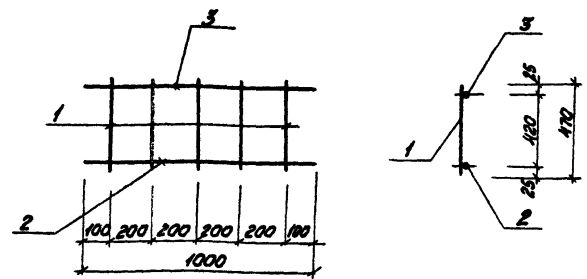
Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Фракция	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 10A-II, \rho=1000$	1	0,62 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 12A-II, \rho=1000$	1	0,90 кг
		3	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 6A-I, \rho=180$	5	0,20 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-КР 19

И.инж. Д.И.МАН	И.инж. Р.В.УХА		Каркас КР 19	Сталь	Масса	Масштаб
И.инж. А.И.АВРАМОВ	И.инж. А.И.АВРАМОВ			РП	1,72 кг	
Р.И.С. БОБРУК	С.И.И. А.А.А.А.		Лист 1	Листов 1		
С.И.И. А.А.А.А.	С.И.И. А.А.А.А.		А-Г - 8 ст 3 кл 2 } ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	
С.И.И. А.А.А.А.	С.И.И. А.А.А.А.		А-III - 35 ГС			

Формат А4



Технические требования на изготовление каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Фракция	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 6A-I, \rho=470$	5	0,5 кг
		2	ГОСТ 5781-81	То же $\phi 16A-II, \rho=1000$	1	1,6 кг
		3	ГОСТ 5781-81	— " — $\phi 12A-II, \rho=1000$	1	0,9 кг

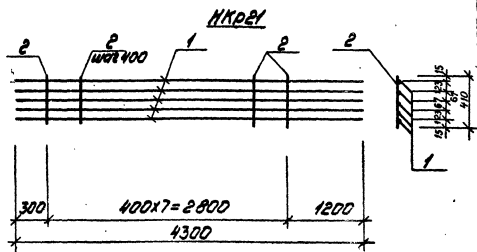
ТП 903-1-198 КЖИ-КР 20

И.инж. Д.И.МАН	И.инж. Р.В.УХА		Каркас КР 20	Сталь	Масса	Масштаб
И.инж. А.И.АВРАМОВ	И.инж. А.И.АВРАМОВ			РП	3,0 кг	
Р.И.С. БОБРУК	С.И.И. А.А.А.А.		Лист 1	Листов 1		
С.И.И. А.А.А.А.	С.И.И. А.А.А.А.		АГ-ВС+3 кл 2 } ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	
С.И.И. А.А.А.А.	С.И.И. А.А.А.А.		А III - 35 ГС			

18454-14 67 формат А4

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2

Или № листа, название и количество листов



Технические требования на изготовление изделия см. серию КЗ-04-55 вып. 1,2.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКР 21		
	1		ГОСТ 5781-81	Ст. кругл. ф25АIII L=4300	5	16,6кг
	2		ГОСТ 5781-81	" ф 8АI L=410	8	0,16кг
				Всего:		84,3кг

ТП 903-1-198 КЖИ-НКР21

Каркас плоский
НКР 21

Страна СССР Минпром

дп 84,3

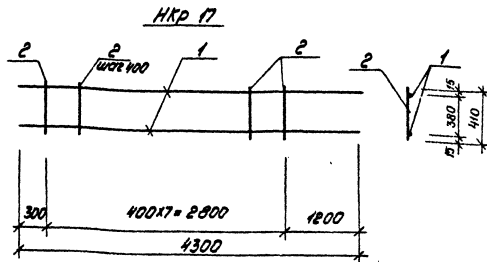
Лист 1 из 2

АI-ВСтЗкп2 ГОСТ
АIII-35Г 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Листом 5.5 ч.2



Технические требования на изготовление изделия см. серию КЗ-04-55 вып. 1,2.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКР 17		
	1		ГОСТ 5781-81	Ст. кругл. ф18АIII L=4300	2	0,6кг
	2		ГОСТ 5781-75	" ф 6АI L=410	8	0,09кг
				Всего:		17,9кг

ТП 903-1-198 КЖИ-НКР17

Каркас плоский
НКР 17

Страна СССР Минпром

дп 17,9

Лист 1 из 2

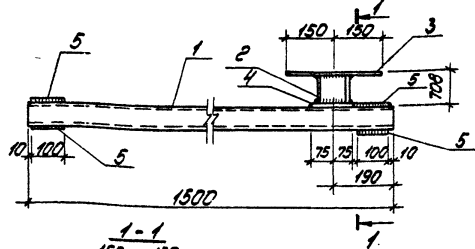
АI-ВСтЗкп2 ГОСТ
АIII-35Г 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Таблицы проект 903-1-198

Листы в проекте



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С5 в-1200	2	11,6 кг
		2	ГОСТ 8239-72*	Болт оцинкованный I 10 в-90	1	0,9 кг
		3	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 300x10 в-300	1	7,1 кг
		4	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-150	1	1,0 кг
		5	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-100	4	2,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1

Изделие
закладное МН1

Страна: СССР

ДЛ 23,1 кг

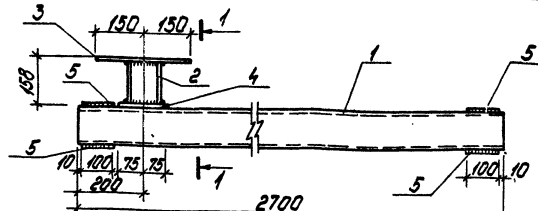
Лист 1 / Листов 1

Всего 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-198 Листов 5,5 ч. 2



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С12 в-2700	2	56,2 кг
		2	ГОСТ 8239-72*	Болт оцинкованный I 10 в-140	1	1,3 кг
		3	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 300x10 в-300	1	7,1 кг
		4	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 120x8 в-150	1	1,1 кг
		5	ГОСТ 103-76	Стойка оцинкованная 100x8 в-120	1	0,9 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН2

Изделие
закладное МН2

Страна: СССР

ДЛ 66,3 кг

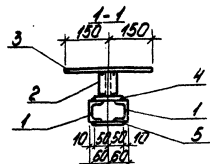
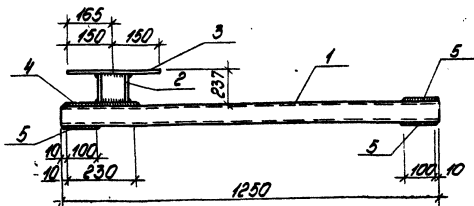
Лист 1 / Листов 1

Всего 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

184.54 14 6.9

Формат А4



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Элемент	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 л=1250	2	14,8 кг
	2	ГОСТ 8239-72*	Ст. прокатная 110 л=219	4	2,1 кг
	3	ГОСТ 103-76	Ст. прокатная полковая 300x10 л=300	1	7,1 кг
	4	ГОСТ 103-76	Ст. прокатная полковая 100x8 л=230	1	1,5 кг
	5	ГОСТ 103-76	Ст. прокатная полковая 100x8 л=100	3	1,9 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МНЧ

Изделие
Закладное МНЧ

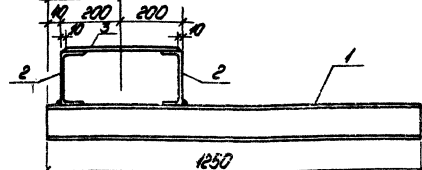
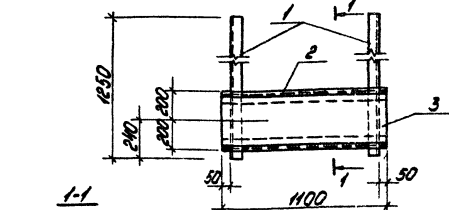
Сталь: марка и материал

ДП 27,4 кг

лист 1 из 1 листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ФармацТТ АФ



Технические требования по изготовлению изделия см. на листе КЖИ-ТТ.

Элемент	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 12 л=1250	2	25,0 кг
	2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 18 л=100	2	35,9 кг
	3	ГОСТ 103-76	Ст. прокатная полковая 300x12 л=100	1	39,4 кг

ТП 903-1-198 КЖИ МНЗ

Изделие
Закладное МНЗ

Сталь: марка и материал

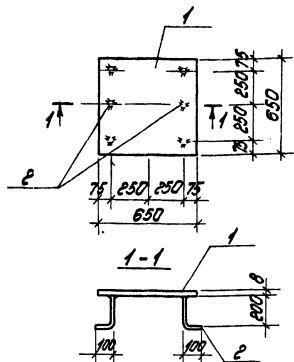
ДП 107,3 кг

лист 1 из 1 листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ФармацТТ АФ

Листовой проект 903-1-198 Листом 5.5 и 2

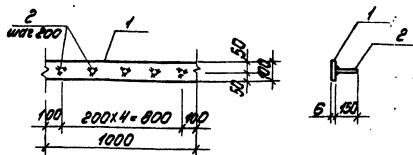


Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Код	Знач	Имя	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая-650x8x650	1	26,5 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь АДМ Ф8АИ В.300	6	0,8 кг

Т.п 903-1-198		КЖИ-МН5	
Изделие закладное МН5		Сталь	Масса
ВСт3кп2 АД-35Г		р.п	27,3 кг
ГОСТ 380-71*		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

д.о.м.с.т.т. А4



Технические указания по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Код	Знач	Имя	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь листовая-1000x8x1000	1	4,7 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь АДМ Ф8АИ В.180	5	0,3 кг

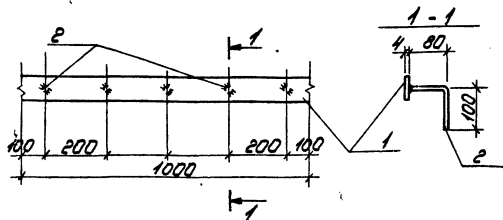
Т.п 903-1-198		КЖИ-МН6	
Изделие закладное МН6		Сталь	Масса
ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*		р.п	5,0 кг
ЛАТГИПРОПРОМ		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

д.о.м.с.т.т. А4

Туполов проект 903-1-198

Листов 55 ч. 1

184.54-14 74



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		ГОСТ 103-76	сталь подложная 1000	1	4,25 кг
	2		ГОСТ 5781-81	сталь арматурная $\Phi 6AII; \ell=180$	5	9,20 кг

т.п 903-1-198 КЖИ-МН7

Закладное
изделие МН7

Сталь Масса Мкмшт

р.п 1,45 кг

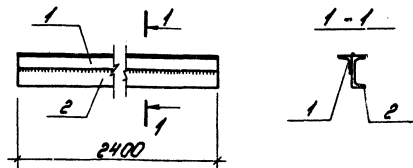
Лист 1 Листов 1

вст 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

ГП ЛУМАН
Нач. отд. Проект
И.Контр. Водник
С.Контр. Водник
Р.К. В. Водник
Ст. инж. Кузнецова
Инж. Леонцова



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1		ГОСТ 8509-72*	сталь углового равнобедренная L50x5 L=2400	1	9,1 кг
	2		ГОСТ 8240-72	швеллер С 10 L=2400	1	20,6 кг

т.п 903-1-198 КЖИ-МН8

Закладное
изделие МН8

Сталь Масса Мкмшт

р.п 29,7 кг

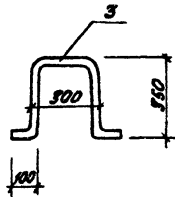
Лист 1 Листов 1

вст 3 кг 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Упр. инж. Леонцова И. В. Водник

Типовой проект 903-1-198 Альбом 55 ч. 2



Техническое требование по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ

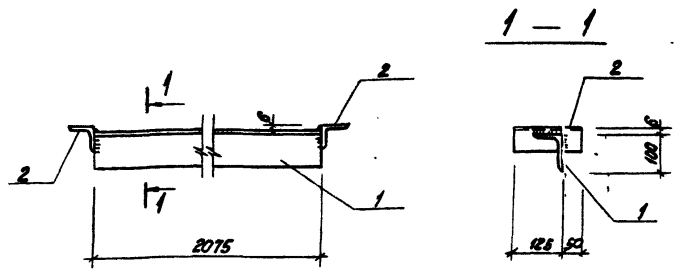
Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
			МН-10		
1		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 18$ А3 $\rho = 1200$	1	2,4 кг

ТТ 903-1-198		КЖИ-МН 10		
Закладное изделие		Стадия	Масса	Масштаб
МН 10.		РП	24 кг	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Инж.пр. Думан
Нач. отд. Рябуха
И.контр. Андреевская
Инж.констр. Андреевская
Инж.г.е. Бобрык
Ст. инж. Яковчик

Титуловый проект 903-1-198 Листом 5.5 ч.2



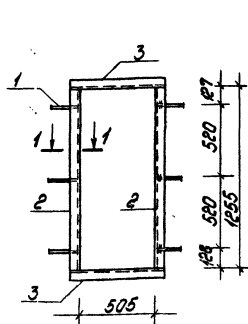
Технические требования по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат листа	№з.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
1		ГОСТ 8610-72 *	Сталь угловая нерегулярная L100x63x6 $\rho = 2075$	1	15,7 кг
2		ГОСТ 8609-72 *	Сталь угловая регулярная L63x6 $\rho = 175$	2	20 кг

ТТ 903-1-198		КЖИ-МН9		
Закладное изделие МН9		Стадия	Масса	Масштаб
		РП	17,7 кг	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Инж.пр. Думан
Нач. отд. Рябуха
И.контр. Андреевская
Инж.констр. Андреевская
Инж.г.е. Бобрык
Ст. инж. Кузнецова



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-ТТ.

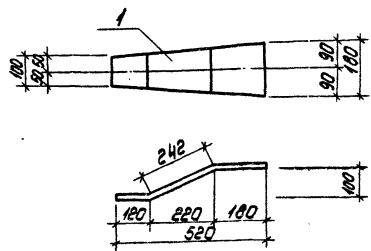
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 5701-81	Сталь оцинкованная L=220	6	0,48 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнобокая L=315 Z=520	2	4,96 "
	3	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнобокая L=315 Z=1235	2	12,19 "
				Итого	17,70 "

		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МНТ-1	
		Заказное изделие МНТ-1		Итого: Масса 1,770 кг ±20	
		вст 3 кл 2 ГОСТ 380-74*		Лист 1 Листов 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	
				Формат А4	

Листов 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

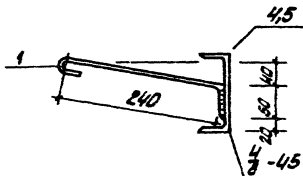


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

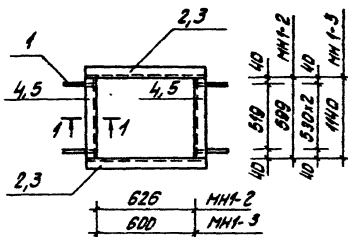
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полубовая -120x8 542	1	6,1 кг

		Т.П. 903-1-198		КЖИ-МС5	
		Соединительное изделие МС5		Итого: Масса 6,1 кг ±10	
				Лист 1 Листов 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	

1-1



МНТ-2, МНТ-3



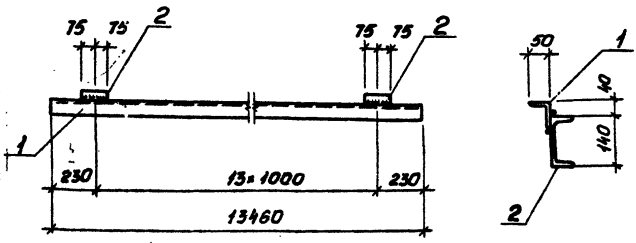
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		МНТ-2		
1	ГОСТ 5781-81	Ф 8 А I L=340	4	0,52 кг
2	ГОСТ 8509-72	С 12 L=725	2	15,14 кг
4	ГОСТ 8509-72	С 12 L=599	2	12,50 кг
		Итого:		28,16 кг
		МНТ-3		
1	ГОСТ 5781-81	Ф 8 А I L=340	6	0,78 кг
3	ГОСТ 8509-72	С 12 L=700	2	14,60 кг
5	ГОСТ 8509-72	С 12 L=1140	2	23,76 кг
		Итого:		39,14 кг

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЭЖЦ-1Т

ТТ 903-1-198		КЭЖЦ-МНТ-2, МНТ-3	
Заключены		Кол-во листов	Масса
ИЗДЕЛИЯ МНТ-2, МНТ-3		10	28,16 кг
В Ст 3 кл 2		55	15,14 кг
ГОСТ 380-71*		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-14 75 Формат А3

МН 1 - 5



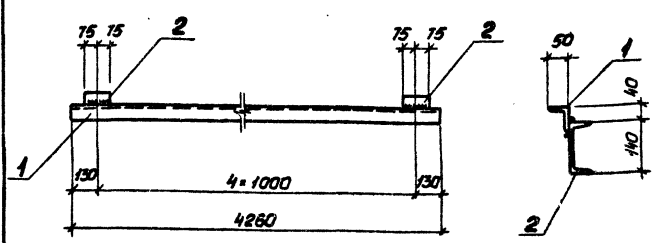
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ - ТТ

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь угловая 175x50x8 неравнополочн. L: 13460	1	76,6 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 L: 150	14	25,8 кг

		ТП 903-1-198		КЖИ - МН 1 - 5	
		Закладное изделие		Стандарт	Масса
		МН 1 - 5		РП	102,4 кг
		В ст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
		ГОСТ 380 - 71*		ЛАТГИПРОПРОМ	
				Формат А4	

ГНП А. Ман
 Инж. отд. В. Буца
 Инж. Б. Бабич
 И. констр. Андриенко
 Рук. пр. Б. Бабич
 Ст. инж. Ч. Чичик
 Инж. Т. Троицкая

МН 1 - 6



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ - ТТ

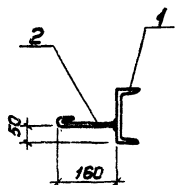
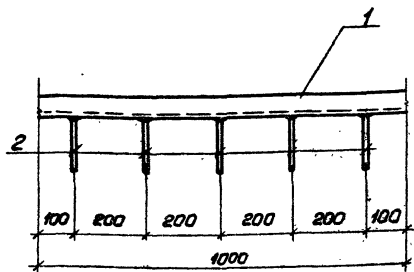
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь угловая 175x50x8 неравнополочн. L: 4260	1	24,2 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 L: 150	5	9,2 кг

Альбом 3.5.42
Типовой проект 903-1-198

И.п. № в табл. Видеть в альбоме

		ТП 903-1-198		КЖИ - МН 1 - 6	
		Закладное изделие		Стандарт	Масса
		МН 1 - 6		РП	33,4 кг
		В ст 3 кл 2		Лист 1	Листов 1
		ГОСТ 380 - 71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

ГНП А. Ман
 Инж. отд. В. Буца
 Инж. Б. Бабич
 И. констр. Андриенко
 Рук. пр. Б. Бабич
 Ст. инж. Ч. Чичик
 Инж. Т. Троицкая



Технические условия на изготовление см. лист
КЖИ-77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер $\frac{C 14}{L=1000}$	1	12,3 кг
		2	ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурная $\frac{\Phi В А Т}{L=210}$	5	0,4 кг

ТП 903 - 1-198

КЖИ-МН1-7

Закладное изделие
МН1-7

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

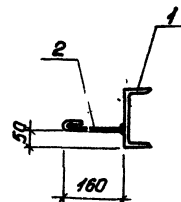
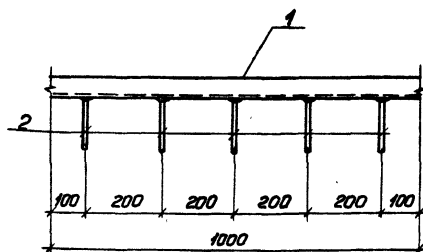
Стадия	Масса	Масштаб
РП	12,7 кг	
Лист 1		Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГИП А.Уман
Нач. отд. Рабуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Р.ж. гр. Бобрик
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трибанина

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



Технические условия на изготовление см. лист
КЖИ-77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 4240 - 72	Швеллер $\frac{C 18}{L=1000}$	1	16,3 кг
		2	ГОСТ 5781 - 81	Сталь арматурная $\frac{\Phi В А Т}{L=210}$	5	0,4 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-МН1-4

Закладное изделие
МН1-4

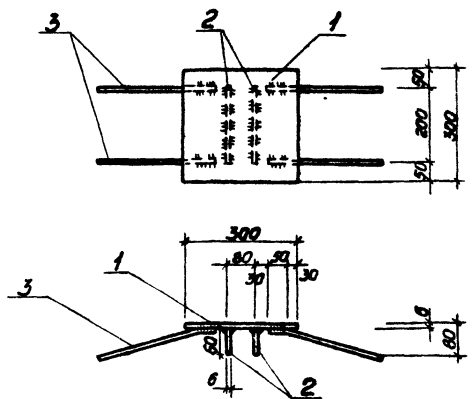
Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Стадия	Масса	Масштаб
РП	16,7 кг	
Лист 1		Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ГИП А.Уман
Нач. отд. Рабуца
И.контр. Андриевская
И.контр. Андриевская
Р.ж. гр. Бобрик
Ст. инж. Яковчик
Инж. Трибанина

18454-14 77 Формат А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 300 ± 6 L: 300	1	4,2 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь поласовая - 60 ± 6 L: 200	2	1,1 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь φ В.А.Ш. L: 290 круглая	4	0,5 кг

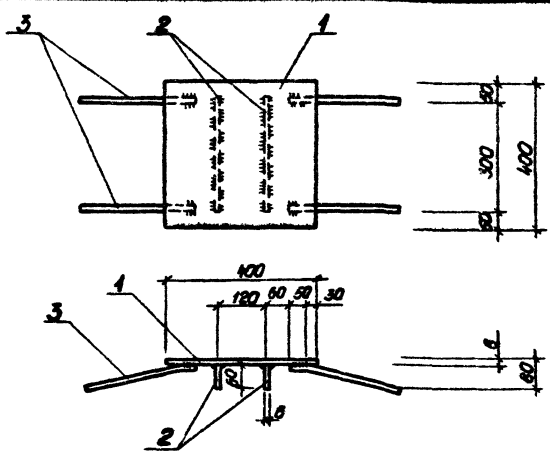
ТП 903-1-198 КЖИ-МН 1-9

Закладное изделие		Стандарт	Масса	Масштаб
МН 1-9		РП	5,8 кг	1:10
δ = 6 - ВСт3кп 2 } ГОСТ А III - 35ГС } 380-71*		Лист 1 Листов 1		

Формат А4

ГНП Ачман
Нач. отд. Рабичка
Н. контр. Андриевская
П. контр. Андриевская
Рук. зр. Вабрик
От. инж. Яковчик
Инж. Грочанина

Альбом 5.54.2
Типовой проект 903-1-198



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

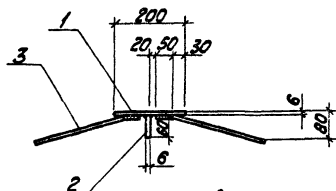
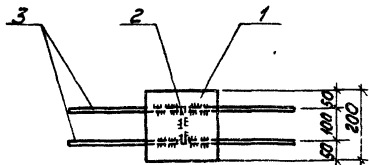
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 400 ± 6 L: 400	1	7,5 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь поласовая - 60 ± 6 L: 300	2	1,7 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь φ В.А.Ш. L: 290 круглая	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН 1-10

Закладное изделие		Стандарт	Масса	Масштаб
МН 1-10		РП	9,7 кг	1:10
δ = 6 - ВСт3кп 2 } ГОСТ А III - 35ГС } 380-71*		Лист 1 Листов 1		

18454-14 78 Формат А4

ГНП Ачман
Нач. отд. Рабичка
Н. контр. Андриевская
П. контр. Андриевская
Рук. зр. Вабрик
От. инж. Яковчик
Инж. Грочанина



Технические условия на изготовление ст. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=25$ $\delta=200$	1	1,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta=10$ Сталь листовая $\delta=1,4$ Крученая $\delta=290$	1	0,3 кг
		3	ГОСТ 2590-71*	Сталь полосовая $\delta=25$ Крученая $\delta=290$	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1-11

Закладное изделие
МН1-11

Сталь/Масса/Масштаб

РП 27 кг

Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

$\delta=6$ - В Ст 3 кл 2 ГОСТ
А III - 35 ГС 380-71*

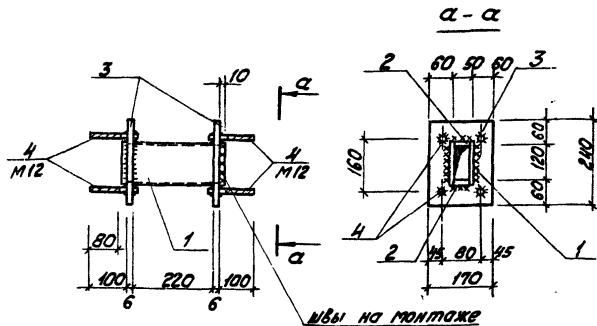
И.инж.пр. Думан
И.инж.пр. Рыбука
И.инж.пр. Андреевская
И.инж.пр. Андреевская
Р.к.э.р. Бодрук
Ст.инж. Яковчук
Инж. Трудячанина

Формат А4

Альбом 55 к 2

проект 903-1-198

Листовой



1. Технические условия на изготовление ст. лист КЖИ-ТТ
2. Изделие цинковать слоем 130мкм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=25$ $\delta=250$	2	2,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $\delta=10$ $\delta=252$	2	1,2 кг
		3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=25$ $\delta=240$	2	3,8 кг
		4	ГОСТ 2590-71*	Сталь полосовая $\delta=10$ Крученая $\delta=116$	4	0,5 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МН1-12

Закладное изделие
МН1-В

Сталь/Масса/Масштаб

РП 84 кг

Лист 1 / Листов 1

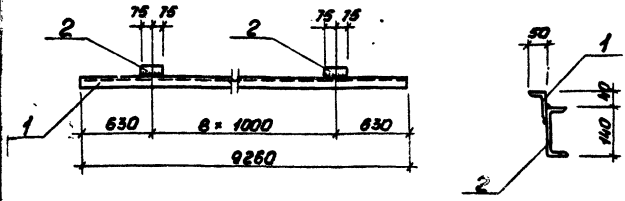
ЛАТГИПРОПРОМ

$\delta=6$ - В Ст 3 кл 2 ГОСТ
А III - 35 ГС 380-71*

И.инж.пр. Думан
И.инж.пр. Рыбука
И.инж.пр. Андреевская
И.инж.пр. Андреевская
Р.к.э.р. Бодрук
Ст.инж. Яковчук
Инж. Трудячанина

Формат А4

18454-14 79



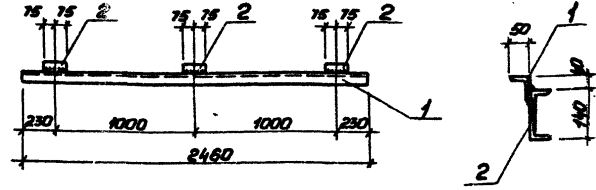
1. Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь угловая L 75x50x6 неравнополочн. R = 9260	1	52,8 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 R=150	9	16,6 кг
Итого:						69,4 кг

ГП 903-1-198		КЖИ-МН1-12	
Закладное изделие МН1-12		Стадия	Масса
Вст. 3 кл 2		РП	69,4 кг
ГОСТ 380 - 71*		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Альбом 5.5 ч.2
Типовой проект 903-1-198

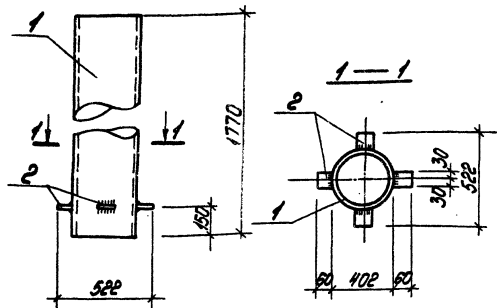


1. Технические условия на изготовление даны на листе КЖИ - ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Сталь угловая L 75x50x8 неравнополочн. R = 2460	1	14,0 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер С14 R=150	3	5,6 кг
Итого:						19,6 кг

ГП 903-1-198		КЖИ-МН1-13	
Закладное изделие МН1-13		Стадия	Масса
Вст. 3 кл 2		РП	19,6 кг
ГОСТ 380 - 71*		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

18454-14 80 Формат А4



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-15		
1			ГОСТ 10704-76*	Труба ϕ 402x5 $L=1770$	1	86,7 кг
2			ГОСТ 103-76	Полосовая 60x10 $L=60$	4	0,6 кг
Итого:						87,3 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-МН-15

Закладное изделие
МН-15

Сталь Месса Maximum

рп 87,3 кг

Лист 1 Листов 1

80 ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТТИПРОПРОМ

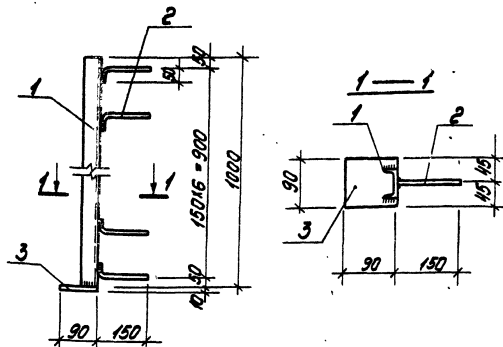
формат А4

ТП ДИМАН
Лист 1
Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1

УТВЕРЖДЕНО: [подпись]

Альбом 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				МН-14		
1			ГОСТ 8240-72	Швеллер СБ,5 $L=1000$	1	5,9 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь прокатная ϕ 8x10 $L=200$	7	0,6 кг
3			ГОСТ 103-76	Полосовая 90x10 $L=90$	1	0,7 кг
Итого:						7,2 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-МН-14

Закладное изделие
МН-14

Сталь Месса Maximum

рп 7,2 кг

Лист 1 Листов 1

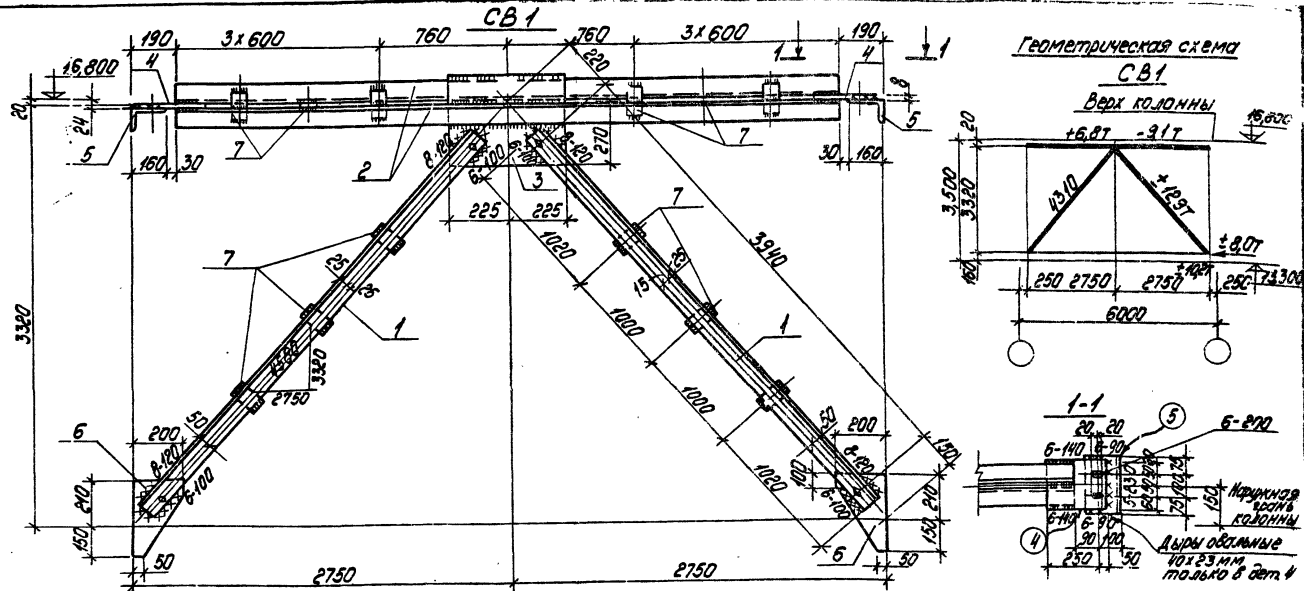
$\delta=10, L=80$ ст 3 кл 2
ГОСТ
АЛ - 35 гс 380-71*

ЛАТТИПРОПРОМ

формат А4

ТП ДИМАН
Лист 1
Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1
Лист 1 Листов 1

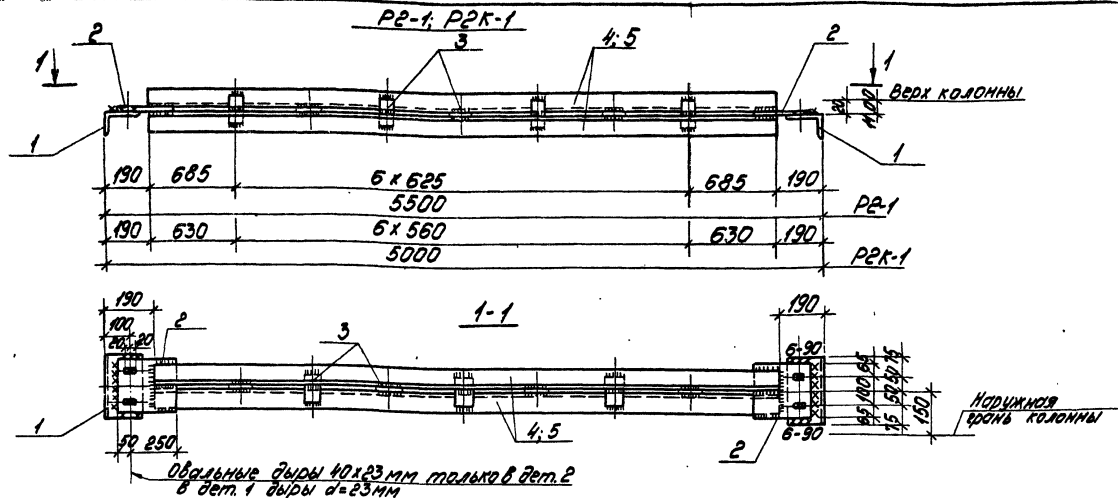
18454-14 81



1. Указания по изготовлению см. лист КЖИ-ТТ.
 2. Отверстия ϕ 23 мм.

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая L=100x9	4	174,4 кг	
2	ГОСТ 8509-72*	уголкополочник L=40x8	2	75,4 кг	
3	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая S=450	1	10,7 кг	
4	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая S=300	2	7,5 кг	
5	ГОСТ 8510-72*	сталь угловая L=80x10x23	2	90 кг	
6	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая S=360	2	90 кг	
7	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая S=120	12	7,0 кг	
		Напыляемый металл	2%	5,8 кг	

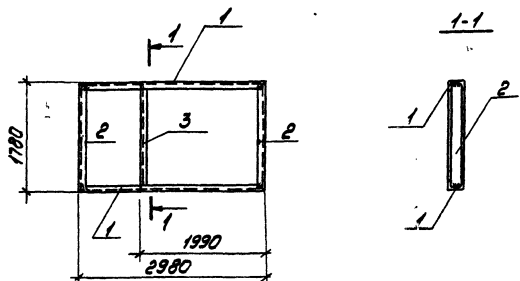
Т.п. 903-198		КЖИ-СВ1	
Связь СВ1		Отдел Метро	Исполн
		рп 2983	
		Лист 1 из 1	
всг3 кгп ГОСТ 380-74*		ЛАТИПРОПРОН.	



Кол.	Примечание	Наименование	Кол.	Примечание
Р2-1				
1	ГОСТ 8510-72*	сталь угловая L=80110012 неравноплеч.	2	90кг
2	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 23010	2	70кг
3	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 6010	7	30кг
4	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L=8012 неравноплечая - 4:5	2	76,0кг
		Наплавленный металл	2%	20кг
		Всего:		97,0кг
Р2К-1				
1	ГОСТ 8510-72*	сталь угловая L=80110012 неравноплеч.	2	90кг
2	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 23010	2	70кг
3	ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 6010	7	30кг
5	ГОСТ 8509-72*	сталь угловая L=8012 неравноплечая - 4:5	2	68,0кг
		Наплавленный металл	2%	20кг
		Всего:		80,0кг

1. Сварные швы $t=6$ мм, кроме двояваренных.
2. Все отверстия сверлить $d=23$ мм.
3. Дополнительные указания см. лист КЖН-ТТ.

Т.п. 903-1-198		КЖН-Р2-1; Р2К-1	
Распорки Р2-1; Р2К-1		Сталь 97,0	
		90,0	
Всего 3 кг по ГОСТ 380-71*		Лист 1 Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=2980}$	2	109,6 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=1780}$	2	65,4 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=1780}$	1	32,7 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР1

Рама МР1

Страна, Масса, Кол-во

Р.п. 2037 К2 1:50

Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

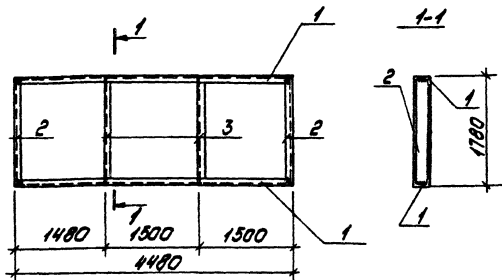
Формат А4

ТП ЛУМАН
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.

Анбом 5.54.2

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=4480}$	2	164,9 кг
		2	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=1780}$	2	65,4 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер $\frac{E20}{E=1780}$	2	65,4 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР2

Рама МР2

Страна, Масса, Кол-во

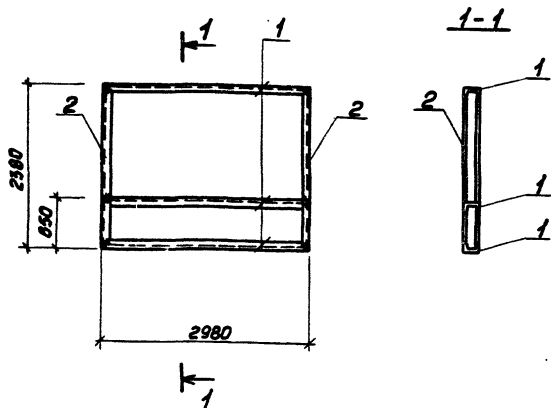
Р.п. 2957 К2 1:50

Лист 1 / Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ВСт3кп2
ГОСТ 380-71*

ТП ЛУМАН
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.
И.К.О.А.П.А.



Технические условия на изготовление см. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер $\begin{matrix} \text{С 20} \\ \text{L} = 2980 \end{matrix}$	3	164,5 кг
		2	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер $\begin{matrix} \text{С 20} \\ \text{L} = 2380 \end{matrix}$	2	87,6 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МР 3

Рама МР 3

В ст 3 кл 2
ГОСТ 36С-71*

Сталь Масса Массив

РП 252,1 кг

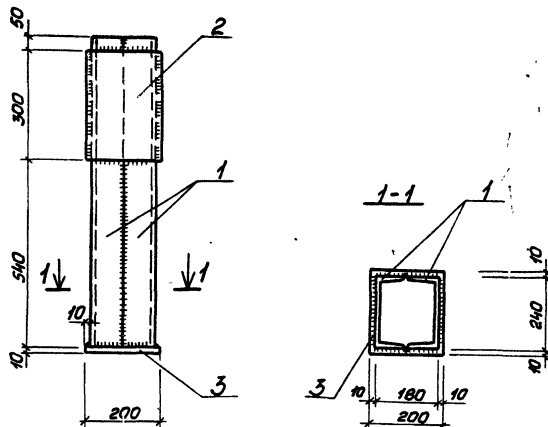
Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Гип Ауман
Нач. отд. Рабуца
И. контр. Андрейевская
В. контр. Андрейевская
Вх. пр. Бабрич
Ст. инж. Яковичик
Инж. Трубикина

Типовой проект 903-1-198 Альбом 5.5 и 2



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		1	ГОСТ 8240 - 72	Швеллер $\begin{matrix} \text{С 24} \\ \text{L} = 880 \end{matrix}$	2	42,7 кг
		2	ГОСТ 19903 - 74*	Сталь листовая $\begin{matrix} - 200 \times 10 \\ \text{L} = 300 \end{matrix}$	1	4,7 кг
		3	ГОСТ 19903 - 74*	Сталь листовая $\begin{matrix} - 200 \times 10 \\ \text{L} = 880 \end{matrix}$	1	3,8 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-Т1-1

Носовна
Т1-1

В ст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

Сталь Масса Массив

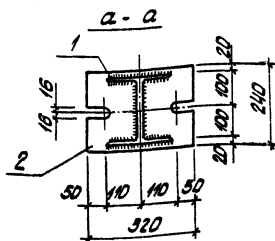
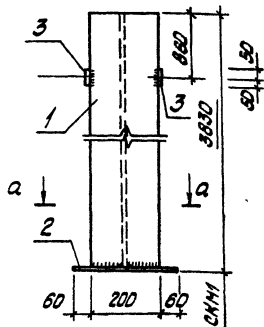
РП 51,2 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Гип Ауман
Нач. отд. Рабуца
И. контр. Андрейевская
В. контр. Андрейевская
Вх. пр. Бабрич
Ст. инж. Яковичик
Инж. Трубикина

106.01.14 25 Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖС-ТТ

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $L_{120 \times 110}$	1	162,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=320$	1	8,5 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=100$	2	1,13 кг

ТТ 903-1-198 КЖС-СКМ1

Стойка СКМ1

Сталь Масса Минимум

РП 173 кг

Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

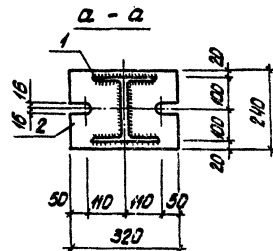
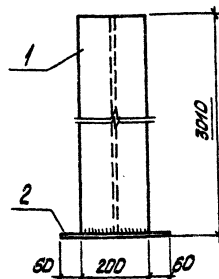
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ГМП АИМАН
Нач. отд. Радлова
И.контр. Радлова
Т.контр. Радлова
Рук. зр. Бобрык
Ст.инж. Ушак
Инж. Ушак

АИМАН
Радлова
Радлова
Радлова
Бобрык
Ушак
Ушак

Типовой проект 903-1-198 АИМАН 5.5 ч.2



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖС-ТТ

Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			СКМ1а:		
	1	ТУ 14-2-24-72	Двутавр $L_{120 \times 110}$	1	122,2
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $L=320$	1	8,5 кг

ТТ 903-1-198 КЖС-СКМ1а

Стойка СКМ1а

Сталь Масса Минимум

РП 130,7 кг

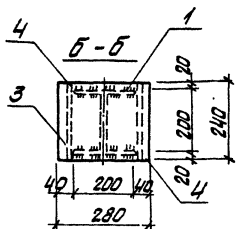
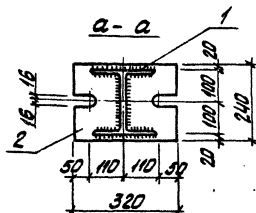
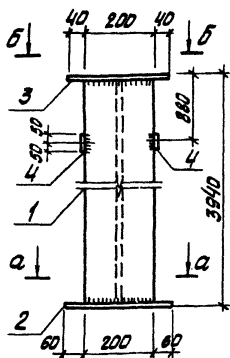
Лист 1 Листов 1

Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

И.контр. Радлова
Т.контр. Радлова
Рук. зр. Бобрык
Ст.инж. Ушак
Инж. Ушак

АИМАН
Радлова
Радлова
Радлова
Бобрык
Ушак
Ушак



Технические требования
по изготовлению изделия
см. лист КЖЦ-ТТ

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ТЧ 14-2-24-72	Двутавр 120х12 L=3972	1	158,8 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая L=330 L=330	1	8,5 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая L=230 L=230	1	7,4 кг
	4	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая L=240 L=240	2	1,13 кг

ТТ903-1-198 КЖЦ-СКМ2

Стойка СКМ2

Сталь	Масса	Наставл
ЛСТ	17795 кг	
Лист 1		Листов 1

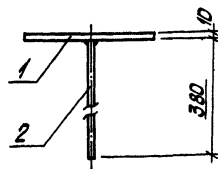
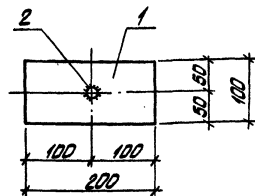
ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Архивом 5.5 ч.2

Типовой проект 903-1-198



Технические требования по изготовлению
изделия см. лист КЖЦ-ТТ

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая L=100 L=100	1	1,57 кг
	2	ГОСТ 5781-81	Сталь бланкетная Ф8х1 L=300	1	0,15 кг

ТТ903-1-198 КЖЦ-МС2-2

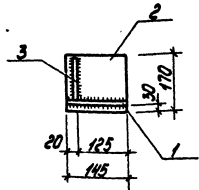
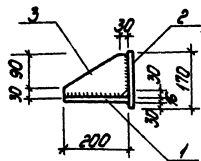
Соединительное изделие
МС2-2

Сталь	Масса	Наставл
ЛСТ	1,72 кг	
Лист		Листов 1

ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

18454-14 87 Формат А4



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 103-75	Сталь -200х16 полосовая $\delta=145$	1	36кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь -170х12 полосовая $\delta=143$	1	23кг
3	ГОСТ 103-75	Сталь -100х10 полосовая $\delta=200$	1	19кг

1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.
2. Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.

т.п 903-1-198

КЖИ-ПК2-2

Столук
ПК 2-2

Сталь Массо Метштор

р.п 7,9кг

Лист 1 / Листов 1

Вст. 3. КЛР
ГОСТ 380-74*

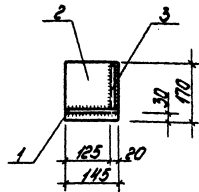
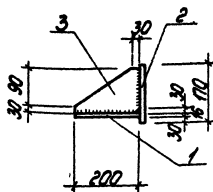
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Типовой проект 903-1-198

Лист 1 из 1

Лист 3.5 из 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
1	ГОСТ 103-75	Сталь -200х16 полосовая $\delta=145$	1	3,5 кг
2	ГОСТ 103-75	Сталь -170х12 полосовая $\delta=143$	1	2,3 кг
3	ГОСТ 103-75	Сталь -100х10 полосовая $\delta=200$	1	1,9 кг

1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.
2. Толщина сварных швов $t_w = 10$ мм.

т.п 903-1-198

КЖИ-ПК2-1

Столук
ПК2-1

Сталь Массо Метштор

р.п 7,9кг

Лист 1 / Листов 1

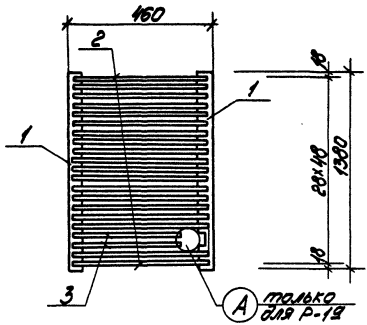
Вст. 3. КЛР
ГОСТ 380-74*

ЛАТГИПРОПРОМ

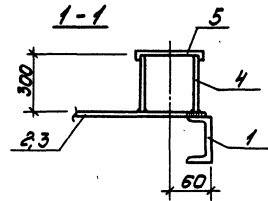
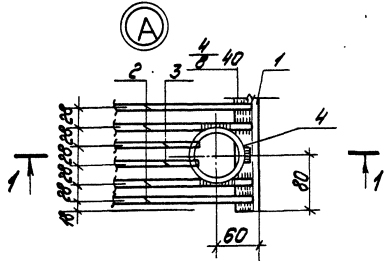
Формат А4

18454-14 88

P-1; P-1B

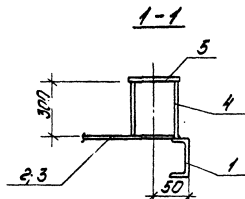
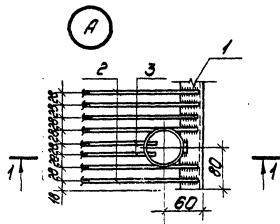
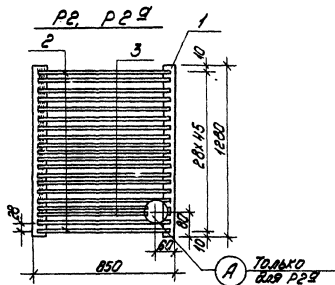


Только для P-1B



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				P1		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=1300$	2	0,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь прокатная $L=110$	49	0,5 кг
				P1A		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $L=1300$	2	0,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь прокатная $L=440$	47	0,2 кг
		3	ГОСТ 5781-81	— $L=370$	2	0,4 кг
		4	ГОСТ 3262-75*	Труба $\varnothing=300$	1	2,3 кг
		5	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая $L=130$	1	0,7 кг
				ТН 903-198	КЖМ-Р1, Р1А	
				Решетка Р1, Р1А	Сталь прокатная	Материал
					РП	168 кг
				Вст 3 кг 2 ГОСТ 380-74*	Лист 1	Листов 1
					ЛАТГИПРОПРОМ	

Техническое задание
 на изготовление
 и монтаж
 решетки
 для радиатора
 отопления

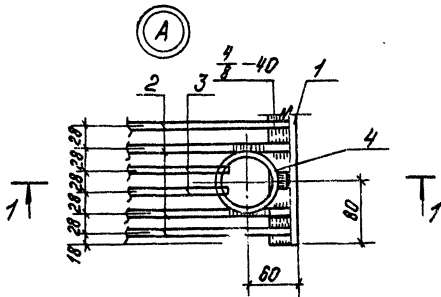
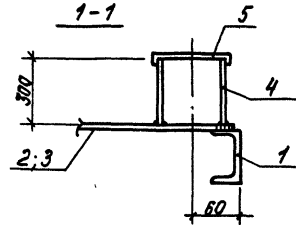
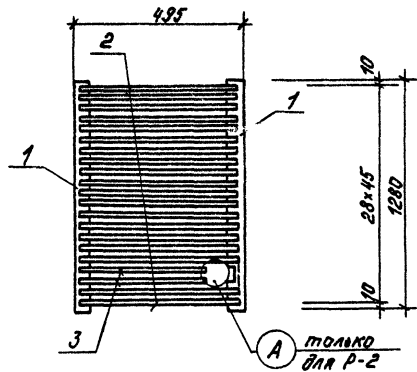


Марка	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечан.
		1	ГОСТ 8240-72	СВ $L=1200$	2	20,8 кг
		2	ГОСТ 5781-81	Сталь, арматурная $\phi 8$ $L=830$	44	42
		3	ГОСТ 5781-81	Сталь, арматурная $\phi 8$ $L=760$	-	2 0,6 кг
		4	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 101 \times 4,0$	-	1 2,5 кг
		5	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 5×130	-	1 0,7 кг
				Масса изделия, кг	359	38,4
Марка	Материал					
Р2	А					
Р2А	А					

Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖН-ТТ.

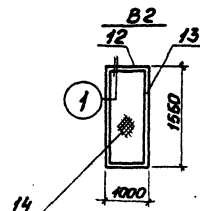
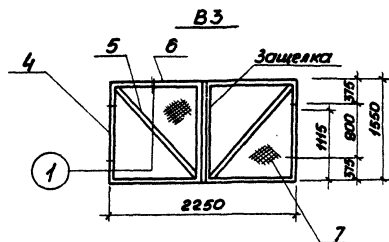
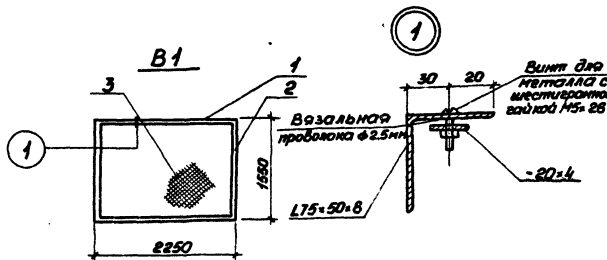
			ТН 903-1-198	КЖН-Р2, Р2А
Трубопровод	Дуриал	Сварка	Решетки Р2, Р2А	Сталь
Материал	Сварка	Сварка		или
Алюминий	Алюминий	Алюминий		Лист 1
Лист 2	Лист 2	Лист 2		Лист 2
Лист 3	Лист 3	Лист 3	ГОСТ 390-71*	ЛАТГИПРОПРОМ.
Станок	Станок	Станок		

D 5; P 5^а



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				P5		
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=6,3$ $P=7380$	2	8,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	сталь арматурная $P=475$ P5 ^а	46	8,7 кг
		1	ГОСТ 8240-72	Швеллер $E=6,3$ $P=7380$	2	8,3 кг
		2	ГОСТ 5781-81	сталь арматурная $P=475$	44	8,3 кг
		3	ГОСТ 5781-81	— — $E=8,4$ $P=405$	2	0,4 кг
		4	ГОСТ 3262-75	Труба $D=40$ $P=300$	1	2,3 кг
		5	ГОСТ 103-76	сталь полосовая $E=130$ $P=730$	1	0,7 кг
				ТП 903-1-198		КЖУ-Р5; P5 ^а
				Решетки P5; P5 ^а		Сталь Масса Объем PП 170 кг
						280 кг
						Лист 1 Листов 1
						ЛАТГИПРОПРОМ

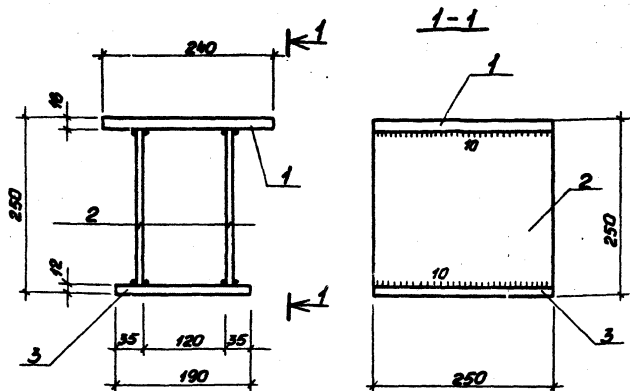
Инж. А. А. Думан
Инж. А. В. Рабуло
Инж. А. В. Андреев
Инж. А. В. Андреев
Инж. А. В. Андреев
Инж. А. В. Андреев
Инж. А. В. Андреев
Инж. А. В. Андреев



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77

Код	Зона	Табл	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				B1		
		1	ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 5	2	25,8 кг
		2	ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	2	17,6 кг
		3	ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	3,5 м ²	7,5 кг
				Итого		50,7 кг
				B3		
		4	ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	4	35,3 кг
		5	ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	2	21,6 кг
		6	ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	4	25,8 кг
		7	ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	3,5 м ²	7,5 кг
				Итого		90,0 кг
				B2		
			ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	2	11,4 кг
			ГОСТ 8510 - 72*	Уголок неравнополочный L 75 × 50 × 8	2	17,6 кг
			ГОСТ 5338 - 80	Сетка плетеная № 25	1,5 м ²	3,3 кг
				Итого		32,3 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-В1, В2, В3	
Элементы ограждения В1, В2, В3		Стальной	Масса
		РП	Монтаж
		50,7	
		90,0	
		32,3	
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -250×16 L=240	1	7,5 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×12 L=222	2	10,4 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -250×12 L=190	1	4,5 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-ММД4-2

Соединительное изделие
ММД4-2

Сталь Масса Массой

РП 22,4 кг

Лист 1 Листов 1

ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

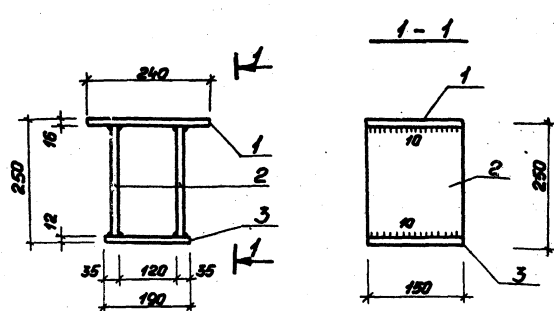
Формат А4

Листом 5.5 ч. 2

проект 903-1-198

Типовой

И.В. Игнатов, Подпись и дата В.Зем. шиф. 84



1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×16 L=240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×12 L=222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -150×12 L=190	1	2,7 кг

ТП 903-1-198

КЖИ-ММД4-1

Соединительное
изделие ММД4-1

Сталь Масса Массой

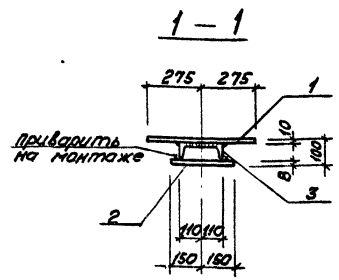
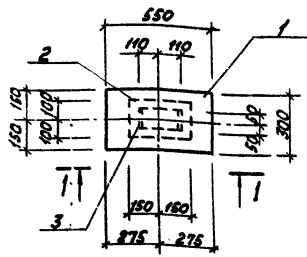
РП 14,7 кг

Лист 1 Листов 1

ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

18454-14 93 Формат А4



Технические условия по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77.

Формат	Доля	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 300x10 L=550	1	130 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 L=300	1	38 кг
	3		ГОСТ 9240-72	Швеллер С 22 L=100	1	21 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-1

Изделие соединительное МС1-1

Сталь Массо/Масштаб

РП 12,9 кг

Лист 1 Листов 1

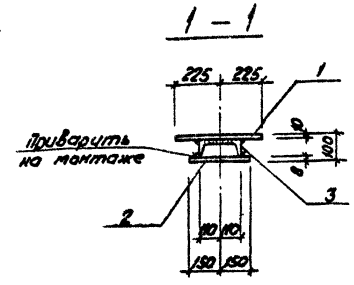
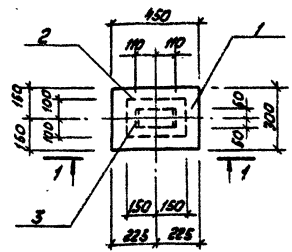
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Т.инж. Лунин
 С.инж. Рудыко
 М.инж. Андреев
 В.инж. Андреев
 С.инж. Бобров
 Т.инж. Кузнецова

Типовой проект 903-1-198 МС1-1



Технические требования по изготовлению изделия см. лист КЖИ-77.

Формат	Доля	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 300x10 L=450	1	106 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 200x8 L=300	1	38 кг
	3		ГОСТ 103-72	Швеллер С 22 L=100	1	21 кг

Ш.инж. Лунин, Лунин, Рудыко, Андреев, Бобров, Кузнецова

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-2

Изделие соединительное МС1-2

Сталь Массо/Масштаб

РП 16,5 кг

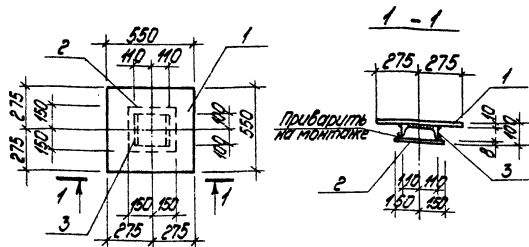
Лист 1 Листов 1

В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Т.инж. Лунин
 С.инж. Рудыко
 М.инж. Андреев
 В.инж. Андреев
 С.инж. Бобров
 Т.инж. Кузнецова



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 103-76	сталь плакатная - 550x110 L=550	1	23,8 кг
		2	ГОСТ 103-76	сталь плакатная - 300x8 L=300	1	5,7 кг
		3	ГОСТ 8840-78	Швеллер С 22 L=200	1	4,2 кг

тп 903-1-198 КЖИ-МС1-3

Изделие соединительное МС1-3

Стандарт Масса Металл
д.п. 33,7 кг

Листов листов

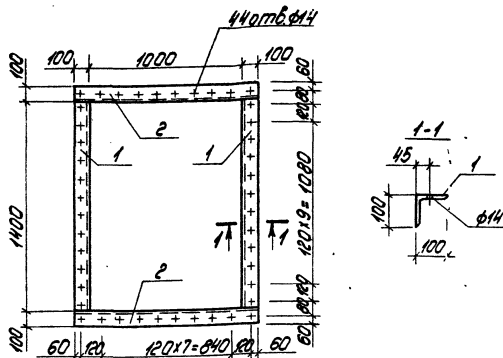
бит 3 кг ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Мальбом 5.5 ч. 2

Типовой проект 903-1-198

Листов листов и битов в изделии



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 8509-72*	уголок равнополочный L100x8	2	34,2 кг
		2	ГОСТ 8509-72*	уголок равнополочный L100x8	2	29,3 кг
				швеллер		63,5 кг

тп 903-1-198 КЖИ-МС1-4

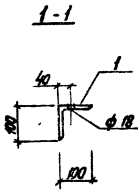
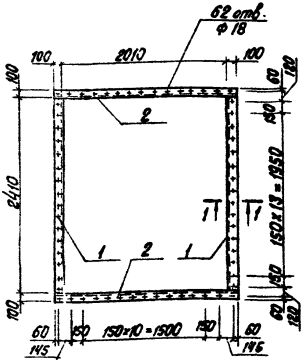
Изделие соединительное МС1-4

Стандарт Масса Металл
р.п. 63,5 кг

Листов листов

бит 3 кг ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ - ТТ

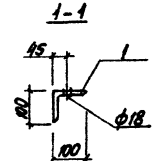
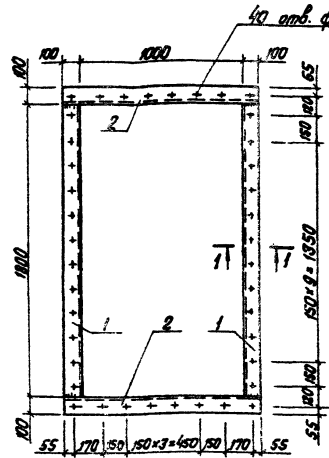
№ п/п	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x 8 2470	2	58,8 кг
2		ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x 8 2210	2	54,0 кг
Итого					

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-5

Исполнитель	Д.И.Иванов	К.И.Иванов	К.И.Иванов
Проверенный	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
Утвержденный	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
Дата	01.01.77	01.01.77	01.01.77
Лист 1	Листов 1		
Вст.Зкл.2. ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4

Технический проект 903-1-198 Альбом 5.5 ч.2



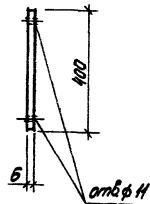
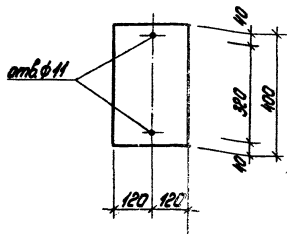
Технические условия по изготовлению изделия
см. лист КЖИ - ТТ

№ п/п	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1		ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x 8 1800	2	44,0 кг
2		ГОСТ 8509 - 72 *	Уголок равнополочный L 100 x 8 1200	2	29,3 кг
Итого					73,3 кг

ТП 903-1-198 КЖИ-МС1-6

Исполнитель	Д.И.Иванов	К.И.Иванов	К.И.Иванов
Проверенный	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
Утвержденный	В.И.Иванов	В.И.Иванов	В.И.Иванов
Дата	01.01.77	01.01.77	01.01.77
Лист 1	Листов 1		
Вст.Зкл.2. ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А4



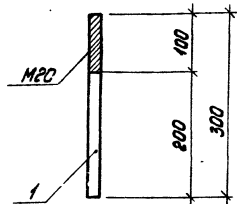
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			ГОСТ 13903-74*	Сталь листовая ^{Р4016} _{г=400}	1	4,5 кг

			ТП 903-1-198		КЖИ-МС 3-2	
			Соединительное изделие		Сталь А Масса Масситов	
			МС 3-2		р.п 4,5 кг	
					Лист 1 / Листов 1	
			ВСт3сп2 ГОСТ 380-74*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Листов 5.5 ч.2

Туполовой проект 903-1-198



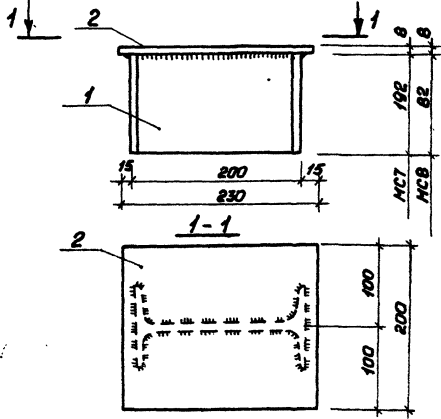
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			1 ГОСТ 2590-74*	МС 4 сталь ^{Р20} _{Крученая г=300}	1	0,9 кг

Лист 1 / Листов 1

			ТП 903-1-198		КЖИ-МС 4	
			Соединительное изделие		Сталь А Масса Масситов	
			МС 4		р.п 0,9 кг	
					Лист 1 / Листов 1	
			ВСт3сп2 ГОСТ 380-74*		ЛАТГИПРОПРОМ	

18454-14 97

Формат А4



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МСТ		
	1		ГОСТ 8239-72*	Двутавр $\begin{matrix} I 20 \\ \rho = 192 \end{matrix}$	1	4,0 кг
	2		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая $\begin{matrix} - 80 \times 8 \\ \rho = 230 \end{matrix}$	1	2,9 кг
				МСВ		
	1		ГОСТ 8239-72*	Двутавр $\begin{matrix} I 20 \\ \rho = 82 \end{matrix}$	1	1,7 кг
	2		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая $\begin{matrix} - 80 \times 8 \\ \rho = 230 \end{matrix}$	1	2,9 кг

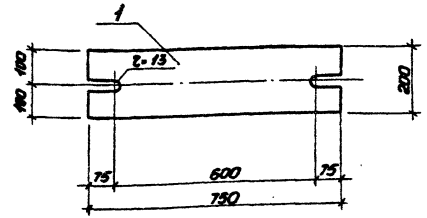
ТП 903-1-198			КЖИ-МСТ, МСВ		
Соединительное изделие МСТ, МСВ			График	Масса	Масштаб
			РП	6,9 кг	
			Лист 1	Листов 1	
ЛАНТИПРОПРОМ					

Формат А4

ГНП Думан
Исполн. Рядука
Инженер Липовская
Пр. конструктор Липовская
Дир. пр. Бобрук
И.И.И.И. Яковчик

Альбом Б.5.4.2

Типовой проект 903-1-198

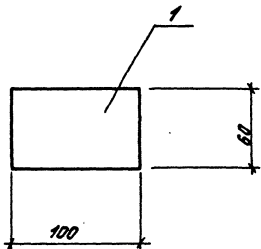


Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 103-78	Сталь полосовая $\begin{matrix} - 80 \times 20 \\ \rho = 750 \end{matrix}$	1	23,8 кг

ТП 903-1-198			КЖИ-МСВ		
Соединительное изделие МСВ			График	Масса	Масштаб
			РП	23,8 кг	1:10
			Лист 1	Листов 1	
ЛАНТИПРОПРОМ					

ГНП Думан
Исполн. Рядука
Инженер Липовская
Пр. конструктор Липовская
Дир. пр. Бобрук
И.И.И.И. Яковчик



Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-77

Вид Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 60x6 P=100	1	0,4 кг

ТП 903-1-198		КЖИ-МС9	
Соединительное изделие МС9		Сталь	Масса
		РП	0,4
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж. п. А. Иман
 Нач. отд. Р. В. Оуха
 И. контр. А. Иман
 И. контр. А. Иман
 Р. К. - ср. В. Оуха
 Ст. инж. И. Ковчик

Формат А4