

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-198

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-100  
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ГМ-50-14 (2ДБ-25-14ГМ)  
ОТКРЫТАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ  
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ  
АЛЬБОМ 5.5 ЧАСТЬ 1

КОТЕЛЬНАЯ. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.  
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

18454 - 13  
ЦЕНА 384

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-443, Садовая ул.- 21

Сроки в месяцах  $\frac{VII}{1983}$  г.

Этаж № 7706 Этажи 280 шт.









Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбома (начало)	5
	Содержание альбома (окончание)	6
	Технические требования	7
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонны НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 Опалубка и армирование.	8
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонна НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 сечения 5-5; 10-10	9
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1	Колонна НКД $\bar{I}$ -30, НКД $\bar{I}$ -30-1 Спецификации	10
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup>	11
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	12
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>а</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>г</sup> Спецификации	13
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	14
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	15
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>б</sup> Спецификации	16
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>д</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>д</sup>	17
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	18
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>ж</sup> Спецификации	19
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup>	20
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	21
КЖИ-НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup>	Колонна НКД $\bar{I}$ -30 <sup>е</sup> , НКД $\bar{I}$ -30 <sup>н</sup> Спецификации	22
КЖИ-НКФ 38-18	Колонна НКФ 38-18 Опалубка и армирование	23
КЖИ-НКФ 38-18	Колонна НКФ 38-18 сечения 1-1; 6-6	24

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>а</sup>	Колонна НКФ-38-18 <sup>а</sup>	25
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>б</sup>	Колонна НКФ-38-18 <sup>б</sup>	26
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>а</sup> , НКФ 38-18 <sup>б</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>а</sup> , НКФ 38-18 <sup>б</sup> Спецификации	27
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>в</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>в</sup>	28
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>в</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>в</sup> Спецификации	29
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>г</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>г</sup>	30
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>д</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>д</sup>	31
КЖИ-НКФ 38-18 <sup>г</sup> , НКФ 38-18 <sup>д</sup>	Колонна НКФ 38-18 <sup>г</sup> , НКФ 38-18 <sup>д</sup> Спецификации	32
КЖИ-К 144-6 <sup>а</sup>	Колонна К 144-6 <sup>а</sup>	33
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup>	34
КЖИ-К 144-6 <sup>а</sup> , К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>а</sup> , К 144-6 <sup>б</sup> Спецификации	35
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup>	36
КЖИ-К 144-6 <sup>г</sup>	Колонна К 144-6 <sup>г</sup>	37
КЖИ-К 144-6 <sup>б</sup> , К 144-6 <sup>г</sup>	Колонна К 144-6 <sup>б</sup> , К 144-6 <sup>г</sup> Спецификации	38
КЖИ-К 144-6 <sup>д</sup>	Колонна К 144-6 <sup>д</sup>	39
КЖИ-К 144-6 <sup>е</sup>	Колонна К 144-6 <sup>е</sup>	40
КЖИ-К 144-6 <sup>д</sup> , К 144-6 <sup>е</sup>	Колонна К 144-6 <sup>д</sup> , К 144-6 <sup>е</sup> Спецификации	41
КЖИ-К 144-6 <sup>ж</sup>	Колонна К 144-6 <sup>ж</sup>	42
КЖИ-К 144-6 <sup>н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>н</sup>	43
КЖИ-К 144-6 <sup>ж</sup> , К 144-6 <sup>н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>ж</sup> , К 144-6 <sup>н</sup> Спецификации	44
КЖИ-К 144-6 <sup>к</sup>	Колонна К 144-6 <sup>к</sup>	45

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - К 144-6 <sup>А</sup>	Колонна К 144-6 <sup>А</sup>	46
КЖИ - К 144-6 <sup>В</sup> , К 144-6 <sup>А</sup>	Колонна К 144-6 <sup>В</sup> , К 144-6 <sup>А</sup> Спецификации	47
КЖИ - К 144-6 <sup>М</sup>	Колонна К 144-6 <sup>М</sup>	48
КЖИ - К 144-6 <sup>М</sup>	Колонна К 144-6 <sup>М</sup> Спецификации	49
КЖИ - К 144-6 <sup>Н</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Н</sup>	50
КЖИ - К 144-6 <sup>О</sup>	Колонна К 144-6 <sup>О</sup>	51
КЖИ К 144-6 <sup>К</sup> , К 144-6 <sup>П</sup>	Колонна К 144-6 <sup>К</sup> , К 144-6 <sup>П</sup> Спецификации	52
КЖИ - К 144-6 <sup>Р</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Р</sup>	53
КЖИ - К 144-6 <sup>Ю</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Ю</sup>	54
КЖИ - К 144-6 <sup>Р</sup> , К 144-6 <sup>Ю</sup>	Колонна К 144-6 <sup>Р</sup> , К 144-6 <sup>Ю</sup> Спецификации	55
КЖИ - К 72-5 <sup>А</sup>	Колонна К 72-5 <sup>А</sup>	56
КЖИ - К 72-5 <sup>Б</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Б</sup>	57
КЖИ - К 72-5 <sup>В</sup>	Колонна К 72-5 <sup>В</sup>	58
КЖИ - К 72-5 <sup>Г</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Г</sup>	59
КЖИ - К 72-5 <sup>Д</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Д</sup>	60
КЖИ - К 72-5 <sup>Е</sup> , К 72-5 <sup>Р</sup>	Колонны К 72-5 <sup>Е</sup> , К 72-5 <sup>Р</sup>	61
КЖИ - К 72-5 <sup>Ж</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ж</sup>	62
КЖИ - К 72-5 <sup>И</sup>	Колонна К 72-5 <sup>И</sup>	63
КЖИ - К 72-5 <sup>К</sup>	Колонна К 72-5 <sup>К</sup>	64
КЖИ - К 72-5 <sup>Л</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Л</sup>	65
КЖИ - К 72-5 <sup>М</sup>	Колонна К 72-5 <sup>М</sup>	66
КЖИ - К 72-5 <sup>Н</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Н</sup>	67
КЖИ - К 72-5 <sup>О</sup>	Колонна К 72-5 <sup>О</sup>	68
КЖИ - К 72-5 <sup>П</sup>	Колонна К 72-5 <sup>П</sup>	69
КЖИ - К 72-5 <sup>У</sup>	Колонна К 72-5 <sup>У</sup>	70
КЖИ - К 72-5 <sup>Ф</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ф</sup>	71

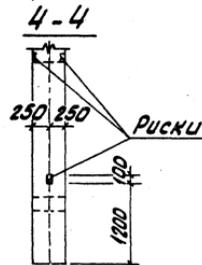
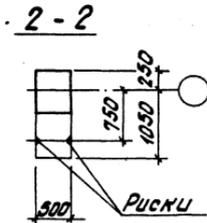
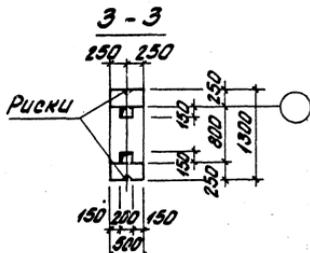
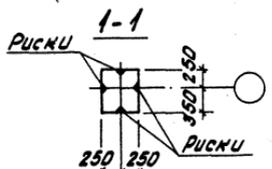
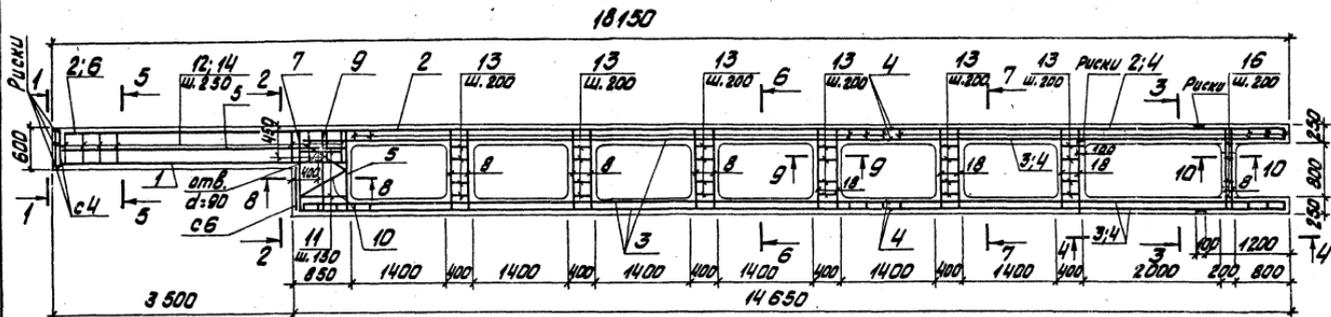
Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - К 72-5 <sup>Щ</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Щ</sup>	72
КЖИ - К 72-5 <sup>Ю</sup>	Колонна К 72-5 <sup>Ю</sup>	73
КЖИ - К 72-5-1	Колонна К 72-5-1	74
КЖИ - К 72-5-2	Колонна К 72-5-2	75
КЖИ - К 72-5-3	Колонна К 72-5-3	76
КЖИ - К 72-5-4	Колонна К 72-5-4	77
КЖИ - К 72-5-5	Колонна К 72-5-5	78
КЖИ - К 72-5-6	Колонна К 72-5-6	79
КЖИ - К 72-5-7, К 72-5-8	Колонна К 72-5-7, К 72-5-8	80
КЖИ - К 36-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>Б</sup>	Колонна К 36-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>Б</sup>	81
КЖИ - К 36-1 <sup>В</sup>	Колонна К 36-1 <sup>В</sup>	82
КЖИ - К 42-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>В</sup>	Колонна К 42-1 <sup>А</sup> , К 36-1 <sup>В</sup>	83
КЖИ - К 54-10 <sup>А</sup> , К 54-10 <sup>Б</sup>	Колонна К 54-10 <sup>А</sup> , К 54-10 <sup>Б</sup>	84
КЖИ - К 72-19 <sup>А</sup>	Колонна К 72-19 <sup>А</sup>	85
КЖИ - К 72-19 <sup>Б</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Б</sup>	86
КЖИ - К 72-19 <sup>В</sup>	Колонна К 72-19 <sup>В</sup>	87
КЖИ - К 72-19 <sup>Г</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Г</sup>	88
КЖИ - К 72-19 <sup>Д</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Д</sup>	89
КЖИ - К 72-19 <sup>Е</sup>	Колонна К 72-19 <sup>Е</sup>	90
КЖИ - Кф 48-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 48-1 <sup>А</sup>	91
КЖИ - Кф 48-1 <sup>Б</sup>	Колонна Кф 48-1 <sup>Б</sup> Спецификации	92
КЖИ - Кф 18-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 18-1 <sup>А</sup>	93
КЖИ - Кф 16-1 <sup>А</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>А</sup>	94
КЖИ - Кф 16-1 <sup>Б</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>Б</sup>	95
КЖИ - Кф 16-1 <sup>В</sup>	Колонна Кф 16-1 <sup>В</sup>	96
КЖИ - К 7-1-1, К 7-2-1	Колонна К 7-1-1, К 7-2-1	97
КЖИ - К 25-3-1	Колонна К 25-3-1	98
КЖИ - К 26-1-1	Колонна К 26-1-1	99

### Технические требования

- I.1. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сетки и каркасов.
- I.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные, элементов закладных деталей, сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“ и с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН-393-78.
- I.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75\*. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний\*.
- II.1. Анкеры закладных изделий приваривать к пластинам и прокатам внахлест дуговой сваркой под электродом на автоматах или полуавтоматах. Отогнутые анкеры рекомендуется приваривать дуговой ручной или релеедно-точечной контактной сваркой. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

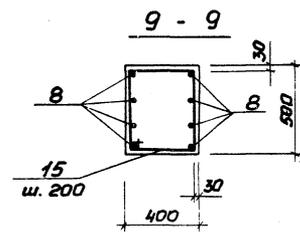
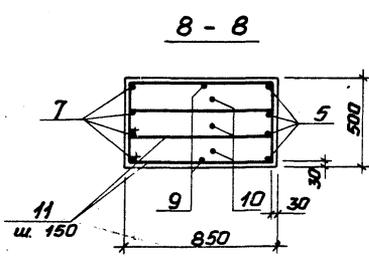
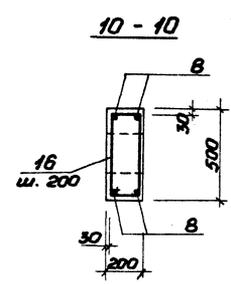
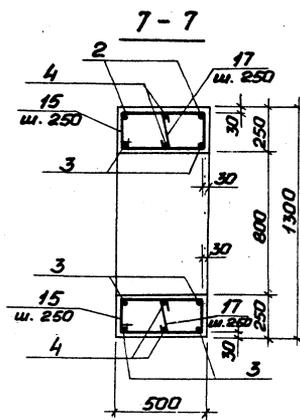
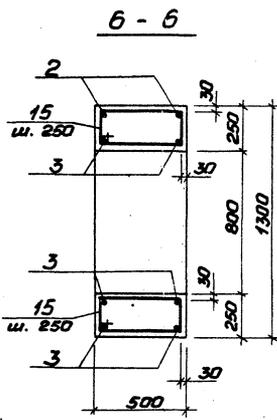
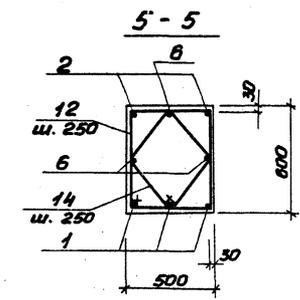
- II.2. Материал пластин и проката - сталь марки ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71\*. Материал анкеров - арматурная сталь классов АI; АII; АIII по ГОСТ 5781-81.
- II.3. Закладные и соединительные элементы отмеченные \* должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП II-28-73\*. Толщина цинкового металлизационного покрытия - 120-150 мкм, покрытия наносимого горячим цинкованием - 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

						ТП 903-1-198	КЖИ-ТТ
						Технические требования	Исполн. Начальн. Инженер
							ИП
							Лист 1 из 1
							ЛАТИПРОПРОМ



1. Колонны НКД II-30 и НКД II-30-1 изготовить в опалубке колонны КД II-30 серии КЭ-01-52 вып. 1, 2 кароче на 1200 мм, с закладными деталями данными на чертежах марки КЭЖИ.
2. Технические требования по изготовлению, указания по приемке, транспортировке и монтажу колонн см. пояснительные записки серии КЭ-01-52 вып. 1, 2.

		ТТ903-1-198		КЭЖИ-НКД II-30, НКД II-30-1	
		Колонны НКД II-30, НКД II-30-1		Опалубка	Масса
		Опалубка и армирование сечения 1-1+4-4		РП	15,4 т
				Лист 1	Листов 3
		ЛАТТИПРОПРОМ			



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Всего	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81						
	φ6	φ8	φ16	Итого	φ12	φ14	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	
НКД II-30	72,6	10,8	11,4	94,8	81,6	5,1	30,8	381,6	40,2	-	539,3	634,1
НКД II-30-1	72,6	10,8	11,4	94,8	81,6	5,1	30,8	16,2	369,4	93,7	596,8	691,6

ТП 903-1-198 КЖИ-НКДII-30, НКДII-30-1  
Сечения: 5-5 + 10-10  
Лист 2

Спецификация колонн НКДВ-30, НКДВ-30-1

Колонна	Этаж	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			НКДВ-30 НКДВ-30-1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		КЭ-01-52 Вып.1	Сетки арматурные СЧ	2	
		КЭ-01-52 Вып.1	СБ	1	
			<u>Детали</u>		
			φ22А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 4450	3	13,4 кг
1*			φ22А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 18100	2	447 кг
2			φ22А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 11600	6	36,1 кг
3			φ20 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 6100	4	15,1 кг
4			φ20 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1640	4	4,1 кг
5			φ16 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 4300	3	6,8 кг
6			φ16 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1640	4	2,6 кг
7*			φ12 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1760	28	1,6 кг
8*			φ16 А-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1240	2	4,1 кг
9			φ16 А-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2410	3	3,8 кг
10*			φ8 А-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2270	12	0,9 кг
11*			φ6 А-I ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 2410	15	0,5 кг
12*			φ17 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1740	30	0,4 кг
13*			φ17 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1550	15	0,3 кг
14*			φ17 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1440	15	0,3 кг
15*			φ17 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1310	5	0,3 кг
16*			φ17 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 340	50	0,1 кг
17*			φ14 А-II ГОСТ 5781-81		
			ℓ = 1760	24	
18		Материалы	бетон М300		6,17 м <sup>3</sup>

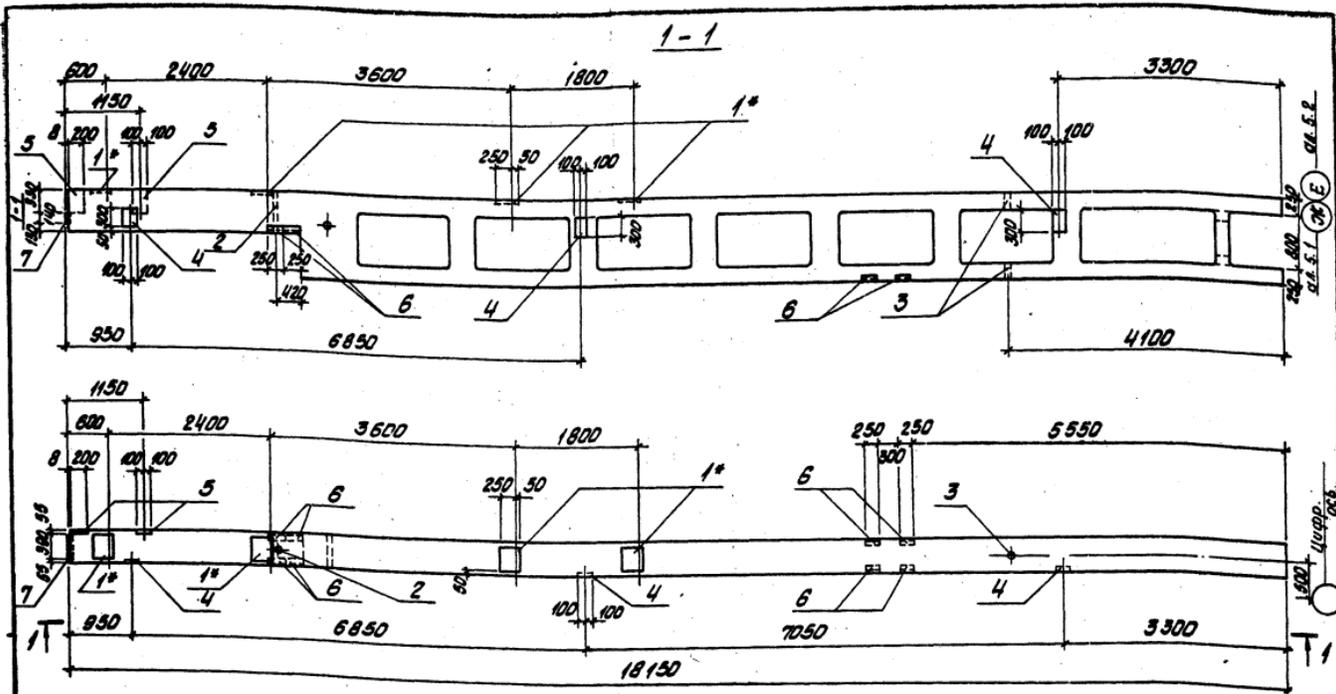
Ведомость деталей

Поз.	ЭСУЗ	Поз.	ЭСУЗ
1		13	
5		14	
7			
8, 10		15	
10		16	
11			
12		17	

\* Позиции 1, 5, 7, 8, 10, 11 + 18 - см. ведомость деталей.

Тл 903-7-198 КИИ-НКДВ-30, НКДВ-30-1  
Спецификации





1. Колонну марки НКД II-30<sup>2</sup> изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом гФ-020.

		ТТ 903-1-198 НКД II-30 <sup>2</sup>	
		Колонна НКД II-30 <sup>2</sup>	
ГМП	Аннен	Студент	15.41
Нач. отд.	Рыжиков	Изучено	1:50
Инженер	Ильин	Лист 1	Листов 2
Провер.	Ильин	ЛАТНИПРОПРОМ	
Эк. пр.	Борисов		
Стандарт	В.И.И.И.И.		
Умк.	Ильин		

Класс	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НКД II - 30 <sup>2</sup>		
			Закладные изделия		
1		КЭ-01-52 Вып. I	М30	4	
2		КЭ-01-52 Вып. I	М19	1	
3		КЭ-01-52 Вып. I	М23	2	
4		КЭ-01-52 Вып. I	М25	3	
5		1.400-6/76 Вып. 1	М6-3	2	
6		3.400-6/76	МИЧ-30	8	
7		шифр 92-76/1	М2-2	1	

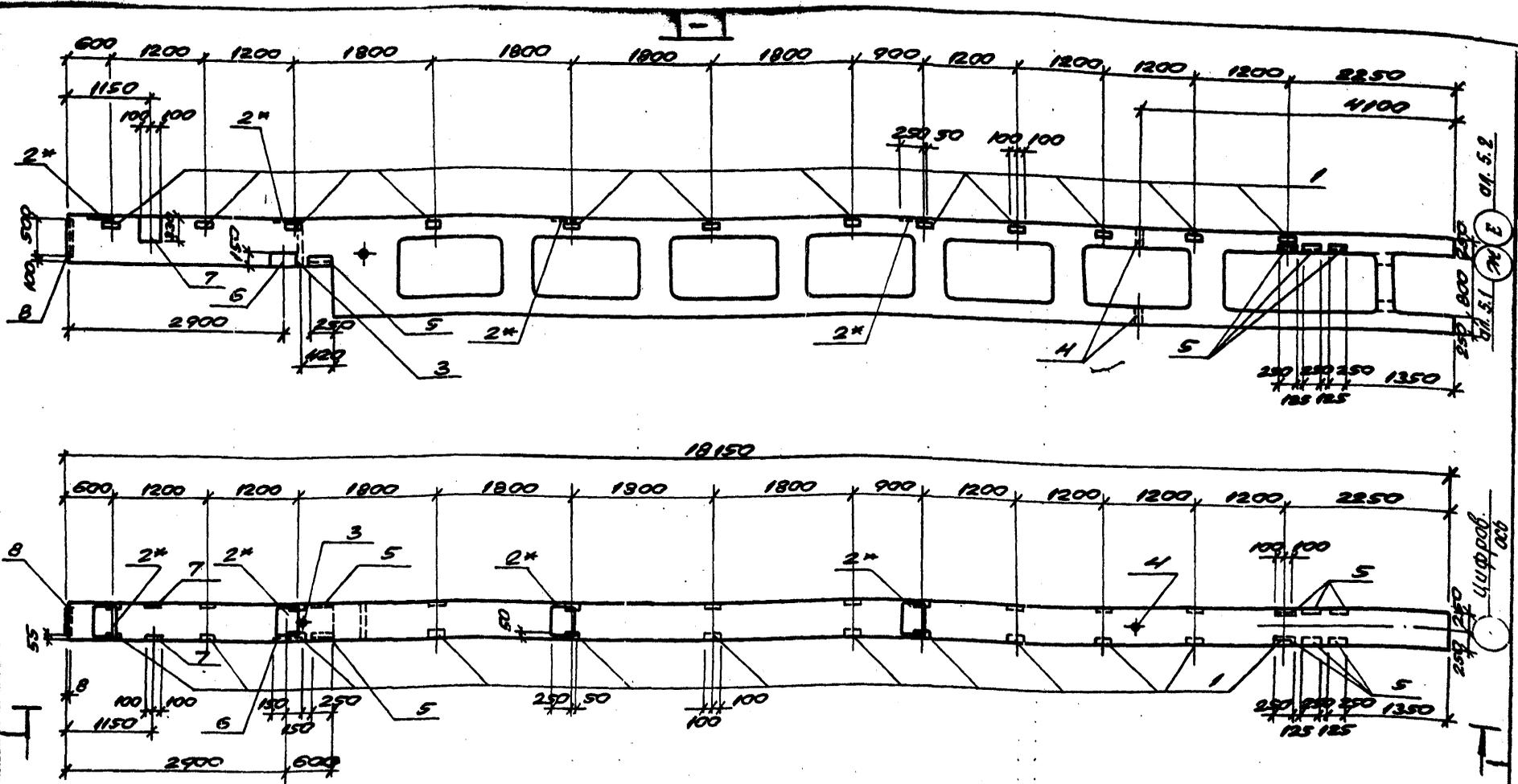
Класс	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			НКД II - 30 <sup>2</sup>		
			Закладные изделия		
1		шифр 92-76/1	М2-2	1	
2		КЭ-01-52 Вып. I	М23	3	
3		КЭ-01-52 Вып. I	М19	1	
4		КЭ-01-52 Вып. I	М23	2	
5		КЭ-01-52 Вып. I	М30	1	
6		1.400-15 Вып. 1	МН316	2	
7		1.400-6/76 Вып. 1	М6-3	1	
8		3.400-6/76	МИЧ-30	5	
9		3.400-6/76	МИЧ-30	8	
10		3.400-6/76	МИЧ-20	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Узлеия закладные										Утм. 20	Всв- 20					
	Арматура класса					Прокат марки											
	А III					В ст3 кл 2											
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*											
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*							
НКД II-30 <sup>2</sup>	3,2	1,6	7,8	2,0	8,8	23,4	11,4	53,6	8,6		16,0	1,2	5,3		16,0	12,9	14,5
НКД II-30 <sup>2</sup>	3,2	1,6	23,3	2,0	2,2	32,32	38,7	16,9	8,6		16,0	0,3	5,3		16,0	12,9	14,5

ТТ 903-1-198 НКД II-30<sup>2</sup>, НКД II-30<sup>2</sup>  
Спеццирмация





1. Колонны марки НКДІ-30<sup>б</sup> изготовить с закладными узлами по данному чертежу.
2. Закладные узлы поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

				ТП 903-1-198 КМУ-НКДІ-30 <sup>б</sup>	
				КОЛОННА НКДІ-30 <sup>б</sup>	
ГИП ДУМОН		11.85			
Науч. Рязань				Лист 2	
Институт				ЛАНТИПРОРОМ	
Дир. И. Бобров					
Специ. Рязань					
Инж. Корово					

18. 18. 13

Прокат	Знак	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКД II - 30 <sup>б</sup>		
			Закладные изделия			
		1	КЭ-01-52 вып. I	М16	10	
		2	КЭ-01-52 вып. I	М30	4	
		3	КЭ-01-52 вып. I	М19	1	
		4	КЭ-01-52 вып. I	М23	2	
		5	З.400-6/76	МН4-30	8	
		6	1.400-15 вып. 0,1	МН135-2	2	
		7	1.400-6/76 вып. 1	М6-3	7	
		8	шифр 92-76/1	М2-2	1	
		9	КЭ-01-52 вып. I	М27	5	
		10	З.400-6/76	МН1-20	4	
		11	1.400-15 вып. 0,1	МН 516	4	

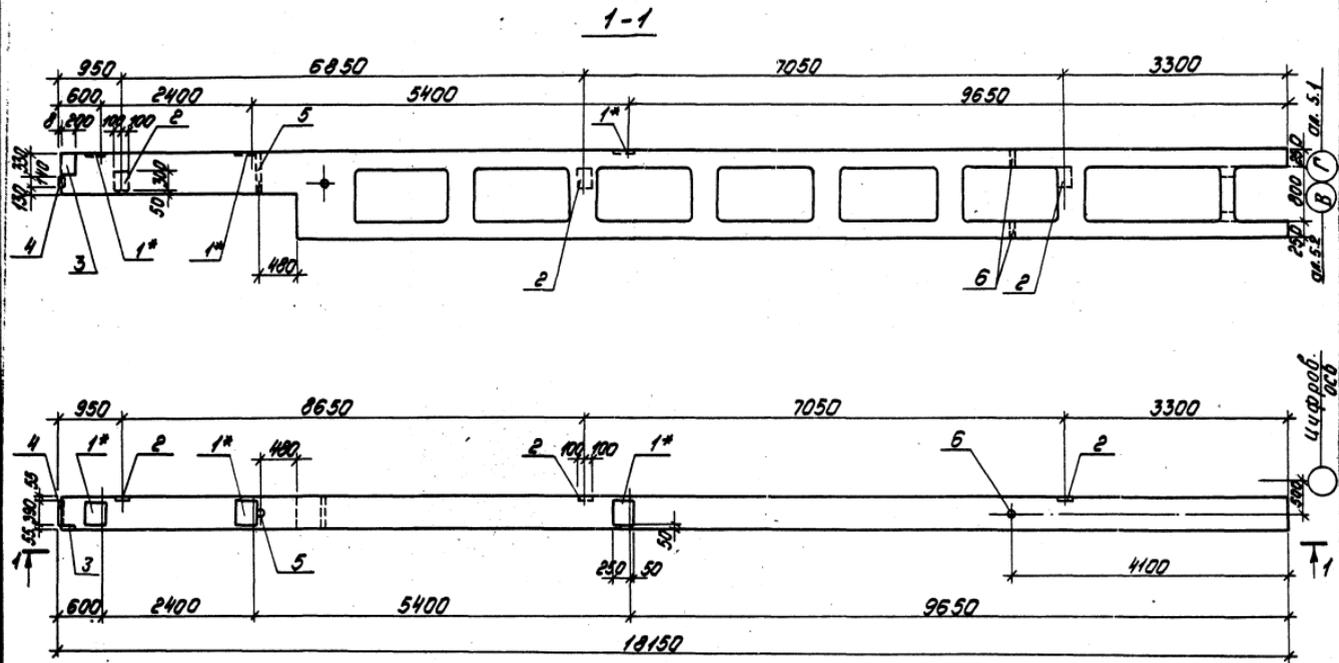
Прокат	Знак	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				НКД II - 30 <sup>б</sup>		
			Закладные изделия			
		1	КЭ-01-52 вып. I	М16	12	
		2	КЭ-01-52 вып. I	М30	4	
		3	КЭ-01-52 вып. I	М19	1	
		4	КЭ-01-52 вып. I	М23	2	
		5	З.400-6/76	МН4-30	8	
		6	1.400-15 вып. 0,1	МН135-2	1	
		7	1.400-6/76 вып. 1	М6-3	2	
		8	шифр 92-76/1	М2-7	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия к изделиям закладные

Марка элемента	Арматура класса А III										Упо-20	Прокат марки В ст 3 кл 2					Упо-20	вс-20								
	ГОСТ 5781-81											ГОСТ 19903-74*														
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 2351-71*	ГОСТ 2352-75*											
	5-6	5-8	5-10	5-14	5-20	5-22	5-24	5-26	5-28	5-30		1	2	3	4											
НКД II-30 <sup>б</sup>	4,3	7,2	20,1	2,0	8,8						42,4	2,2	3,4	30,4		71,8	20,0	58,5	16,0		36,0	1,5	5,3	314,1	3535	
НКД II-30 <sup>в</sup>	3,2	1,6	11,0		13,9						29,7		2,8	53,6	24,4		24,0		16,0				1,2	6,3	124,3	1940

ТТ 003-1-198 коки-НКД II-30<sup>б</sup>; НКД II-30<sup>в</sup> Спецциркуляци





1. Колонну марки НКД-II-30<sup>ж</sup> изготовить с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		гп 903-1-198 КЖИ-НКД-II-30 <sup>ж</sup>	
Г/П	А.И.МАН	С.А.С.	Стефанько
М.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Н.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Л.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
П.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
С.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Т.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
У.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ф.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Х.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ц.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ч.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ш.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Щ.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ъ.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ы.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Э.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Ю.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
Я.К.М.	А.И.МАН	С.А.С.	Маслова
		Колонна НКД-II-30 <sup>ж</sup>	РП 15,47 1:50
		ЛАТТИПРОПРОМ	

Формат Углы	№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКД II-30 <sup>В</sup>		
			закладные изделия		
	1	КЭ-01-52 Вып. I	М30	3	
	2	КЭ-01-52 Вып. I	М27	5	
	3	1.400-6/76 Вып. 1	М6-3	4	
	4	Шифр 92-76/1	М2-2	1	
	5	КЭ-01-52 Вып. 1	М19	1	
	6	КЭ-01-52 Вып. 1	М23	2	
	7	1.400-6/76 Вып. 1	М2-33	1	
	8	КЭ-01-52 Вып. I	М16	6	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М0-1-5	1	
	10	3.400-6/76	МШ-20	4	
	11	1.400-15 Вып. 1	МН 516	4	
	12	1.400-15 Вып. 1	МН 114-6	1	
	13	1.400-15 Вып. 1	МН 107-3	1	

Формат Углы	№.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКД II-30 <sup>Ж</sup>		
			закладные изделия		
	1	КЭ-01-52 Вып. I	М30	3	
	2	КЭ-01-52 Вып. I	М25	3	
	3	1.400-6/76 Вып. I	М6-3	1	
	4	Шифр 92-76/1	М2-2	1	
	5	КЭ-01-52 Вып. I	М19	1	
	6	КЭ-01-52 Вып. I	М23	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия

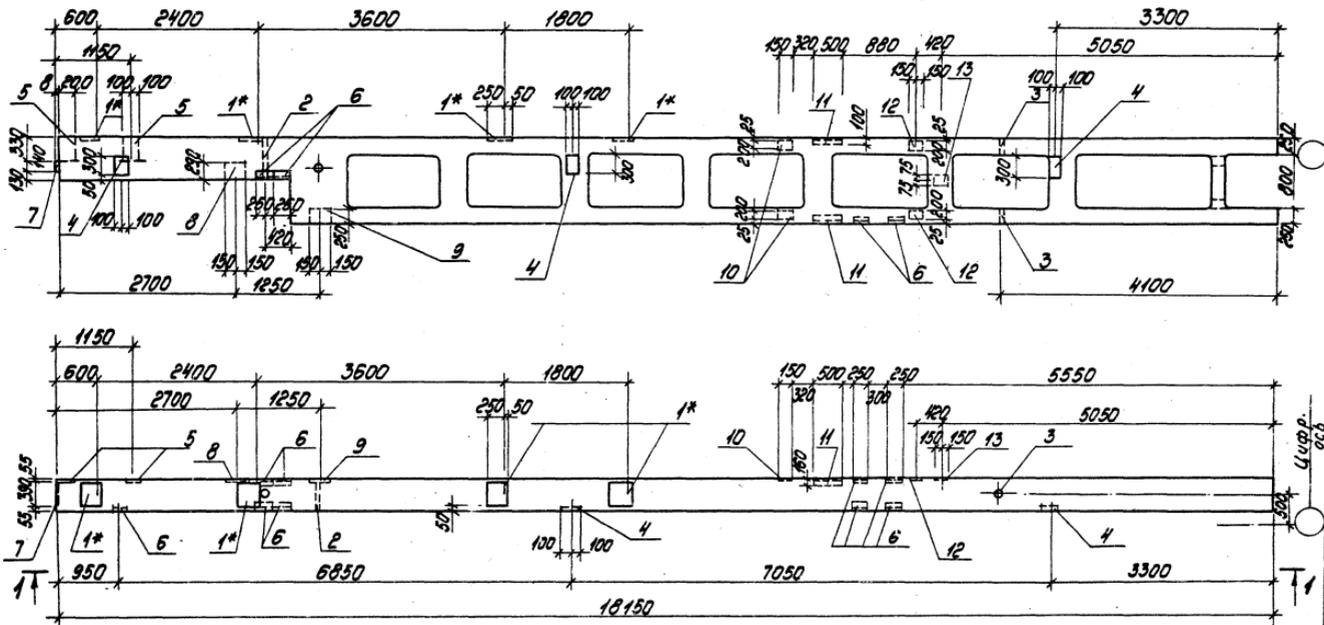
Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	А III						В ст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 19903-74*								
НКД II-30 <sup>В</sup>	3,2	12,0	2,0	6,9	Углер	8:8	8:10	8:20	Углер	16:8	63:5	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 1691-71*	
НКД II-30 <sup>Ж</sup>	0,8	7,4	2,0	6,6	16,8	11,4	37,6	8,6	156,5	57,5	12,0	69,5	4,9	0,9	255,5
									57,6	4,9			0,9		80,2

Т1903-1-198 КЭЖ-НКД II-30<sup>В</sup>; НКД II-30<sup>Ж</sup> КЭЖ  
СПЕЦИФИКАЦИИ

19454-13 10 200007-93



1-1



1. Колонны марки НКД II-30Н изготовить по сер. 1423-5 вып. 1 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть эпоксидом ГФ-020.

ИП	ДИМАН	1
МОДЕЛЬ	РЕДНИК	1
И. КОМП. АН	И. КОМП. АН	1
КАРОМЕТ	АНДРИЯС	1
Р. К. В. Д.	Б. С. В. Д.	1
СТ. Л. К. В.	С. В. Л. К. В.	1
Л. И. К.	С. В. Л. К. В.	1

Тп 903-1-198 КЖИ-НКД II-30Н		
Колонна НКД II-30Н	Статус	Масштаб
	Р. П.	1:50
	Лист 1	Листов 2
ЛАТИПРОПРОМ		

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Закладные изделия НКД-30*						
1			К9-01-52 Вып.1	М30	3	
2			1.400-6/76 Вып.1	М6-3	2	
3			Шуфр 92-76/1	М2-2	1	
4			К9-01-52 Вып.1	М19	1	
5			К9-01-52 Вып.1	М23	2	
6			К9-01-52 Вып.1	М16	6	
7			3.400-6/76	МН1-33	6	
8			1.400-15 Вып.1	МНН-6	1	
9			1.400-15 Вып.1	МН107-3	1	

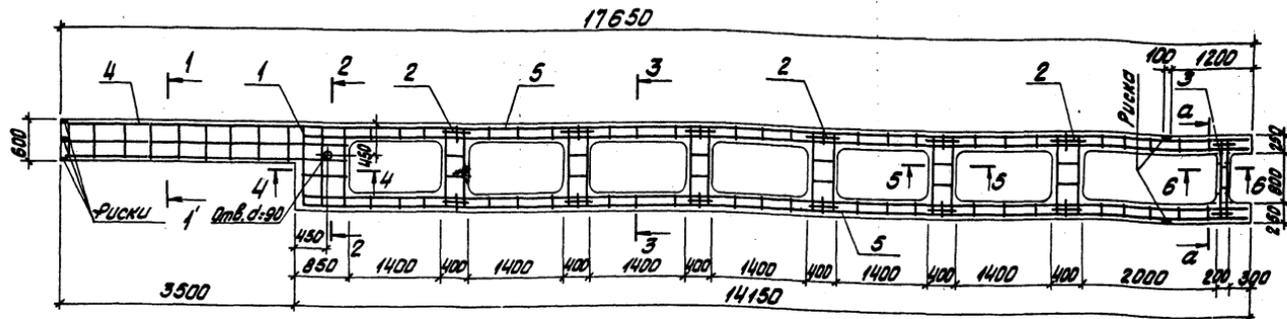
Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Закладные изделия НКД-30*						
1			К9-01-52 Вып.1	М30	4	
2			К9-01-52 Вып.1	М19	1	
3			К9-01-52 Вып.1	М23	2	
4			К9-01-52 Вып.1	М25	3	
5			1.400-6/76 Вып.1	М6-3	2	
6			3.400-6/76	МН4-30	8	
7			Шуфр 92-76/1	М2-2	1	
8			1.400-6/76 Вып.1	М01-5	1	
9			1.400-15 Вып.1	МН126-1	1	
10			3.400-6/76	МН1-20	2	
11			1.400-15 Вып.1	МН516	2	
12			3.400-6/76	МН1-33	2	
13			1.400-6/76 Вып.1	МН-4-30	1	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные																Объем, раскр				
	Арматура класса А II								Прокат марки ВСтЗкп2												
	ГОСТ 5781-81								ГОСТ 19903-74*												
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Умная	6-6	6-8	6-10	6-12	6-20	Умная	53х3	75х7	Умная	Рис. 2		ГОСТ 2534-71	ГОСТ 2534-71	ГОСТ 2534-71	
НКД II - 30*	0,3	1,6	15,0	2,0	6,6	29,3	0,9	1,9	43,6	34,2	0,6	0,92	12,0	12,0	4,9	4,9	0,9	0,9		133,3	
НКД II - 30**	3,8	4,1	15,1	4,6	0,8	36,4		23,2	59,5		0,6	9,3	15,0	16,0	5,3	5,3	1,2	1,2	18,0	18,0	166,2

ГП 903-1-198 КМН-НКД II - 30\*; НКД II - 30\*\* Спецификации

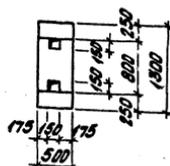
Лист 2



Спецификация колонны НКФ38-18

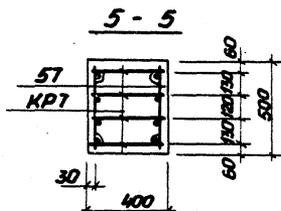
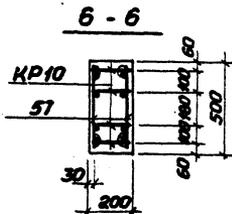
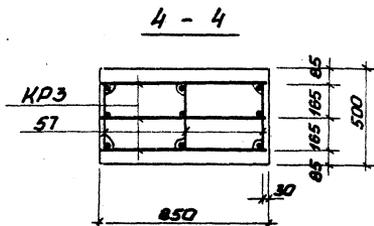
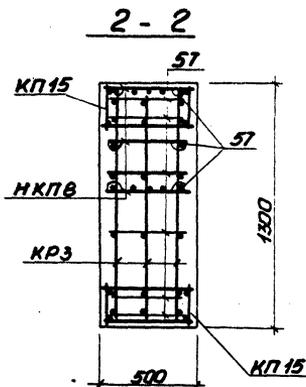
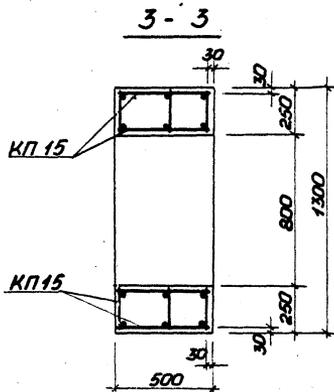
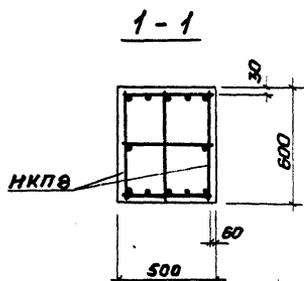
Колонна	Вид	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас плоский		
			1 КЭ-01-55 вып. 2	КРЗ	3	
			2 КЭ-01-55 вып. 2	КР7	24	
			3 КЭ-01-55 вып. 2	КР10	4	
				Каркас пространств.		
			4 ТП903-1- КЖИ/КП8	КЖИ8	1	
			5 КЭ-01-55 вып. 2	КП15	2	
				<u>Детали</u>		
				ФБАТ ГОСТ 5781-81		
			5Т КЭ-01-55 вып. 2 л. 23	l=550	108	0,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 300		6,1 м <sup>3</sup>

а-а



ТП 903-1-198 КЖИ- НКФ38-18			Спецификация	Масштаб
Колонна НКФ38-18			РП	1:50
Опалубка и армирование			Лист 1	Из всего 2
Лит. пром. 6000 НК			ЛАТГИПРОПРОМ	
ГМП	А.М.М.	Л.С.С.		
М.М.М.	Р.В.С.	М.С.С.		
М.М.М.	М.М.М.	М.С.С.		
М.М.М.	М.М.М.	М.С.С.		
М.М.М.	М.М.М.	М.С.С.		
М.М.М.	М.М.М.	М.С.С.		

Ведомость расхода стали на элемент, кг



Марка элемента	Изделия арматурные								Всего
	Арматура класса								
	А-III				А-I				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				
	φ18	φ20	φ25	Итого	φ6	φ8	Итого		
НКФ 38-18	76,2	218,4	822,0	1116,6	15,6	76,2	91,8	1208,4	

1. Колонну НКФ38-18 изготовить в опалубке колонны КЗ серии КЗ-01-55 вып. 1, 2 короче на 1200 мм, с закладными деталями данными на чертежах марки КЖИ.
2. Технические требования по изготовлению, указания по приемке, транспортировке и монтажу колонны см. пояснительные записки серии КЗ-01-55 вып. 1, 2.

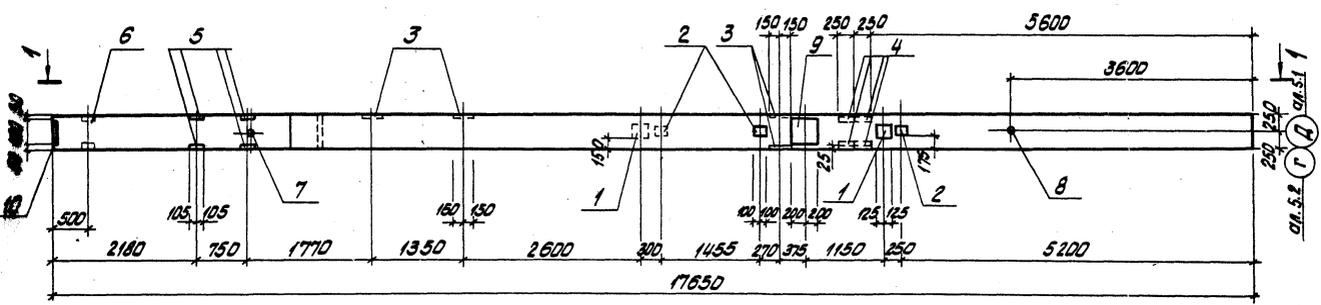
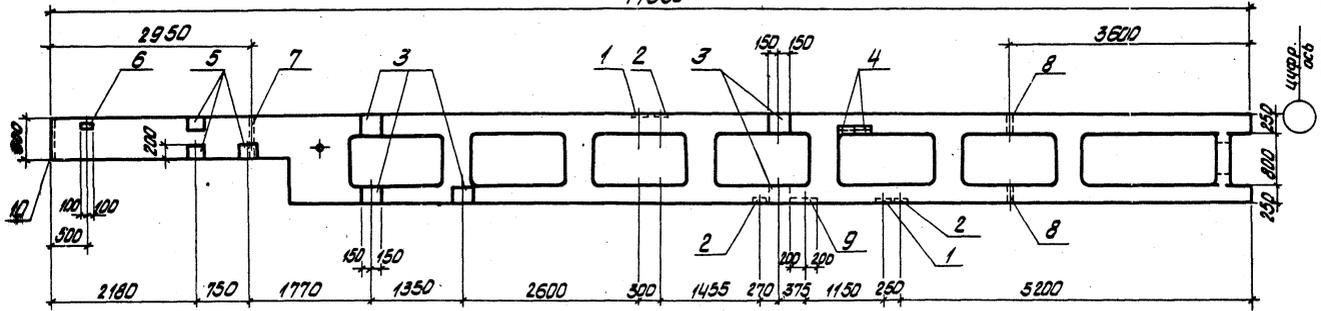
ТП 903-1-198 КЖИ-НКФ38-18  
Сечения 1-1 ÷ 6-6.

Лист  
2



1 - 1

17650



1. Колонны марки НКФ 38-18<sup>б</sup> изготовить по чертежу КЖС-НКФ38-18 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ 903-1-198 КЖС-НКФ38-18 <sup>б</sup>		
			Колонна НКФ 38-18 <sup>б</sup>		
			Стальной Насос Установки		
			Р/П 15.1т 1:50		
			Лист 1 Листов 2		
			ЛАТИПРОПРОМ		

Г/ИП ДИМАН  
 КОЛ. ДТ. РАДОВЕЦ  
 АНДРИТА  
 ДИ. МАРС  
 ДИ. В. В. БОБРОВ  
 СТИШКО  
 СТ. МЕХ. ЛЕВЧЕНКО

Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКФ 38-18 <sup>а</sup>		
		Закладные изделия			
	1	1.400-15 Вып. 0,1	МН 136-6	5	
	2	3.400-6/76	МН 1-20	6	
	3	3.400-6/76	МН 1-30	6	
	4	3.400-6/76	МН 4-30	4	
	5	1.400-6/76 Вып. 1	М 3-10	6	
	6	К 9-01-55 Вып. II	М 10	1	
	7	К 9-01-55 Вып. II	М 13	1	
	8	К 9-01-55 Вып. II	М 16	1	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М 0-20	1	
	10	К 9-01-52 Вып. 1	М 5	1	

Формат листа	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			НКФ 38-18 <sup>б</sup>		
		Закладные изделия			
	1	1.400-15 Вып. 0,1	МН 136-6	2	
	2	3.400-6/76	МН 1-20	3	
	3	3.400-6/76	МН 1-30	5	
	4	3.400-6/76	МН 4-30	4	
	5	1.400-6/76 Вып. 1	М 3-10	6	
	6	К 9-01-55 Вып. II	М 10	1	
	7	К 9-01-55 Вып. II	М 13	1	
	8	К 9-01-55 Вып. II	М 16	2	
	9	1.400-6/76 Вып. 1	М 0-20	1	
	10	К 9-01-52 Вып. I	М 5	1	

Ведомость расхода стали на  
закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход						
	Арматура класса					Прокат марки											
	А-II					В. Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 2250-71*		ГОСТ 19003-74*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 2262-75*					
φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Углого φ 20	Углого S=8	φ=10	Углого φ=8	φ=7	Углого φ=8	φ=8	φ=8	Углого φ=8	Углого			
НКФ 38-18 <sup>а</sup>	1,6	4,8	34,8	6,5	6,8	54,3	0,6	0,6	55,3	80,2	113,5	2,2	8,0	10,2	3,6	3,6	184,2
НКФ 38-18 <sup>б</sup>	1,6	2,4	32,4	2,6	6,8	45,8	0,6	0,6	43,3	44,9	88,2	2,2	8,0	10,2	3,6	3,6	148,4

ТТ 903-1-198 КЖС-НКФ 38-18<sup>а</sup>  
Спецификации НКФ 38-18<sup>б</sup>



Марка	Элемент	Г/20	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НКФ38-198		
				Закладные изделия		
	1		КЗ-04-55 Вып. I	М10	3	
	2		КЗ-04-52 Вып. I	М30	4	
	3		КЗ-04-52 Вып. I	М5	1	
	4		КЗ-04-55 Вып. I	М16	2	
	5		КЗ-04-55 Вып. I	М13	1	

Ведомость расхода стали на  
закладные изделия, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Общий расход					
	Амплитуда класса							Прокат марки												
	А-III							ВСт.3кп2												
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 2530-71*		ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 3468-75*		ГОСТ 2591-71*						
Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø8	Углерод	Ø20	Ø25	Ø30	Ø40	Ø50	Ø60	Ø70	Углерод	Ø80	Ø90	Ø100				
НКФ38-198		10,6		0,8		194	0,6	15,1	43,2					58,3		28,6	28,6	3,6	1,2	111,7

ГП 903-Р 198  
Спецификации

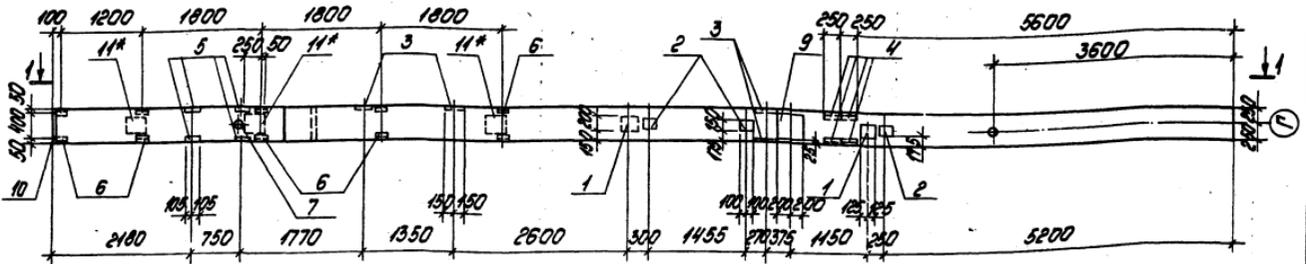
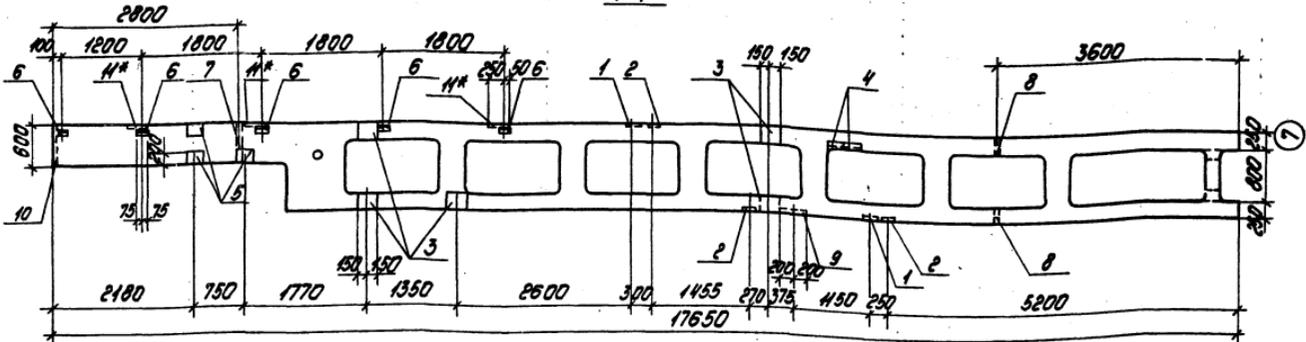
КЖИ-НКФ38-198

Лист  
2

1845410 30 формат А3



1-1



1. Колонну марки НКФ38-18<sup>д</sup> изготовить по чертежу КЖИ-НКФ38-18 с закладными изделиями по ванному чертежу.
2. Закладные изделия поз Н\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

Г/ИП	Д/И/И/И	С/С/С
Н/К/О/Т/О	В/О/Т/О	В/О/Т/О
Н/К/О/Т/О	В/О/Т/О	В/О/Т/О
Т/А/К/О/Т/О	В/О/Т/О	В/О/Т/О
В/О/Т/О	В/О/Т/О	В/О/Т/О

тр 903-1-198 КЖИ-НКФ38-18<sup>д</sup>

КОЛОННА  
НКФ38-18<sup>д</sup>

Лист 1	Листов 2
Лист 1	Листов 2
ЛАТВИПРОПРОМ	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>НКФ 38 - 13<sup>д</sup></u>		
			Изделия закладные		
	1	1.400-15 вып. 0.1	МН 136-6	5	
	2	3.400-6/76	МН1-20	6	
	3	3.400-6/76	МН1-30	6	
	4	3.400-6/76	МН4-30	4	
	5	1.400-6/76 вып. 1	М3-10	6	
	6	КЭ-01-55 вып. I	М10	5	
	7	КЭ-01-55 вып. II	М13	1	
	8	КЭ-01-55 вып. II	М18	1	
	9	1.400-6/76 вып. 1	М0-20	1	
	10	КЭ-01-52 вып. I	М5	1	
	11*	КЭ-01-52 вып. I	М30	3	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>НКФ 38 - 18<sup>д</sup></u>		
			Изделия закладные		
	1	1.400-15 вып. 0.1	МН 136-6	2	
	2	3.400-6/76	МН1-20	3	
	3	3.400-6/76	МН1-30	5	
	4	3.400-6/76	МН4-30	4	
	5	1.400-6/76 вып. 1	М3-10	6	
	6	КЭ-01-55 вып. I	М10	5	
	7	КЭ-01-55 вып. II	М13	1	
	8	КЭ-01-55 вып. I	М18	2	
	9	1.400-6/76 вып. 1	М0-20	1	
	10	КЭ-01-52 вып. I	М5	1	
	11*	КЭ-01-52 вып. I	М30	3	

Бедность расхода стали на закладные изделия, кг.

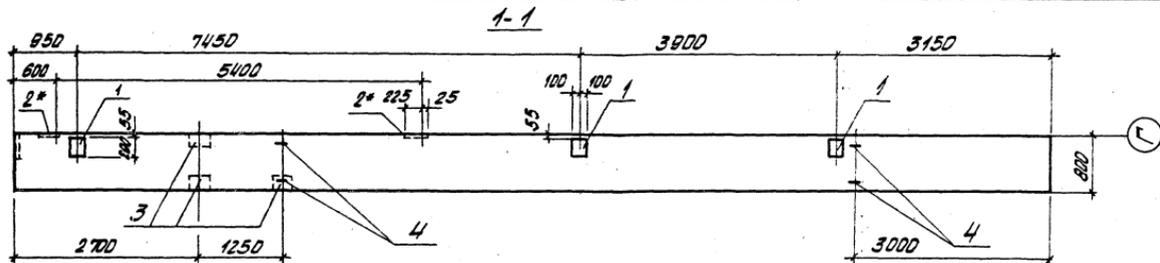
Марка элемента	Изделия закладные																Сумма расход
	Арматура класса						Прокат марки										
	А - III						В Ст 3 кп 2										
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>		ГОСТ 9509-72 <sup>а</sup>		ГОСТ 3202-75 <sup>а</sup>				
φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	20×20	Итого	δ=8	δ=10	Итого	63×8	75×7	Итого	Труба φ 50	Итого		
НКФ 38 - 18 <sup>д</sup>	1,6	4,8	36,2	6,5	13,4	65,2	0,9	0,9	55,3	92,6	147,9	11,0	8,0	19,0	3,6	3,8	236,6
НКФ 38 - 18 <sup>д</sup>	1,6	2,4	34,0	2,6	13,4	54,0	0,9	0,9	43,3	77,3	120,8	11,0	8,0	19,0	3,6	3,6	198,1

ТП 903-1-198  
Спецификации.

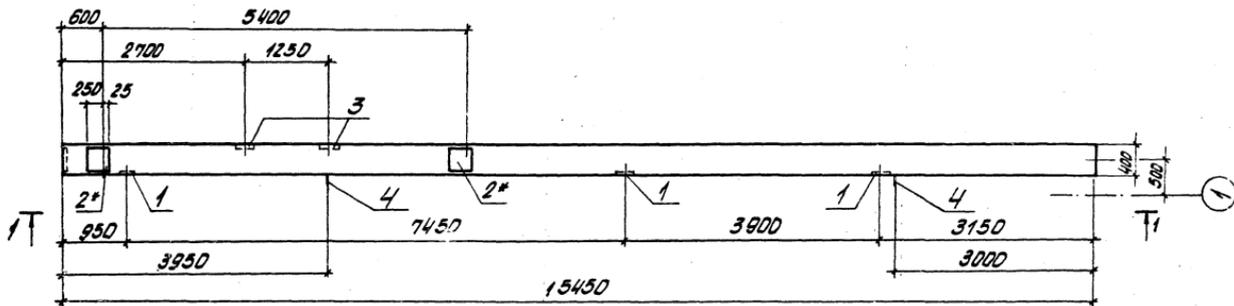
КЖИ- НКФ 38 - 18<sup>д</sup>  
НКФ 38 - 18<sup>д</sup>

11454-13 33 Формат А3

Лист  
2



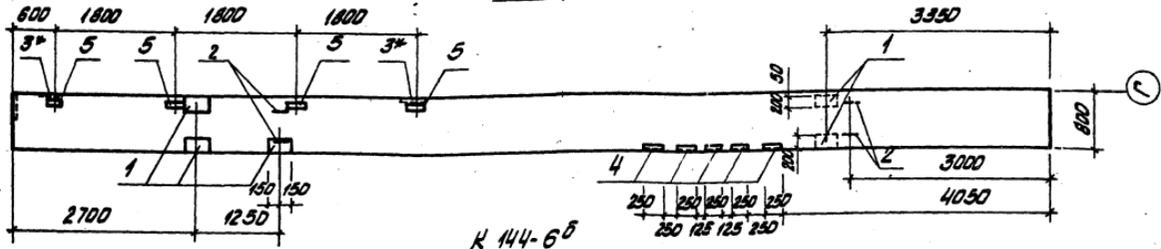
К 144-6<sup>а</sup>



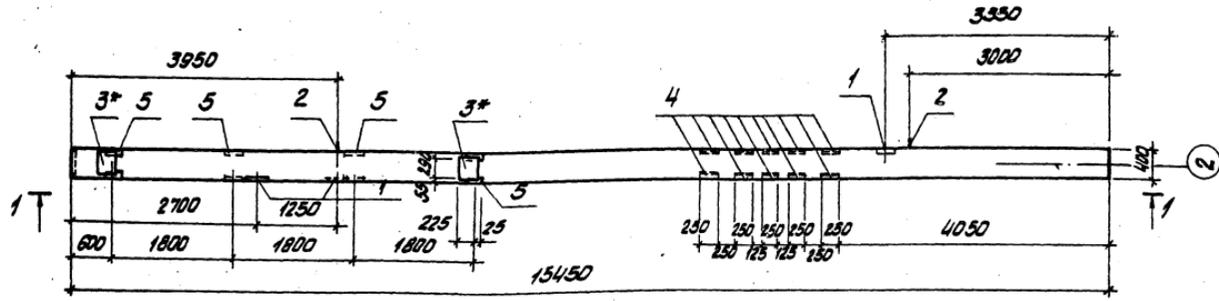
1. Колонны К 144-6<sup>а</sup> изготовить по серии 1.432-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198		КЖЛ-К 144-6 <sup>а</sup>	
		Колонна		Сталь	Масса
		К 144-6 <sup>а</sup>		12,4т	1:50
				Лист 1	Листов 2
				ЛАТГИПРОПРОМ	

1-1



К 144-6<sup>б</sup>



1. Колонну марки К 144-6<sup>б</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-220

		ТТ 903-1-198		КЗК-К 144-6 <sup>б</sup>	
ИПТ	ВУМАН	С.С.	Л.С.	Составитель	Начертчик
Исполнитель	Р.В.С.	И.В.С.		ДП	12.47
Проверка	И.В.С.	И.В.С.		Лист 1	Листов 2
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.		ЛАТНИПРОПРОМ	
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.			
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.			
И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.			

Марка	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К 144-6 <sup>а</sup>						
1			1.423-5 Вып.2	М1-12	3	
2			Шпур 460-75 Вып.1-2	ММ-8	2	
3			3.400-6/76	ММ1-33	3	
4			1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

Марка	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К 144-6 <sup>б</sup>						
1			3.400-6/76	ММ1-33	5	
2			1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	
3			1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
4			3.400-6/76	ММ1-30	10	
5			1.423-5 Вып.2	М1-14	4	

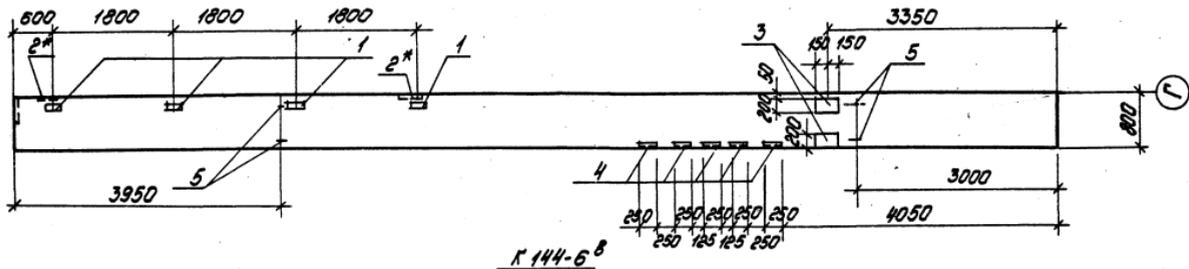
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные												Итого расход					
	Арматура класса						Прокат марки											
	А I			А III			В ст3 кп 2											
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*								
	Ф6	Ф8	Шпур Ф8	Ф12		Шпур Ф8	Ф12		Шпур Ф8	Ф10	Ф12	Шпур Ф8	Ф10	Ф12	Шпур Ф8	Ф10	Ф12	
К 144-6 <sup>а</sup>		34,0		34,0		14,4		14,4	12,4	13,8	17,1	43,3						91,7
К 144-6 <sup>б</sup>	0,4	34,0		34,4	4,0	14,4		18,4	8,2		28,5	37,7	20,0	6,0			28,0	118,5

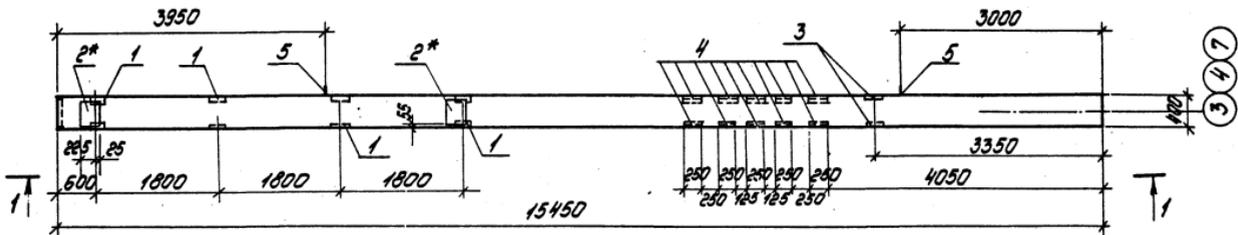
ТТ903-1-198 КЖУ-К144-6<sup>а</sup> К144-6<sup>б</sup>  
 Спецификация

18454-13 36 Формат А5

1-1



К 144-6<sup>Б</sup>



1. Колонну марки К 144-6<sup>Б</sup> изготовить по серии К 143-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-198	КЖИ-К144-6 <sup>Б</sup>
		Колонна К144-6 <sup>Б</sup>	Материал Масса Минимум
			рп 12,4 1-50
			Метод 1 Метод 2
			ЛАТИПРОПРОМ



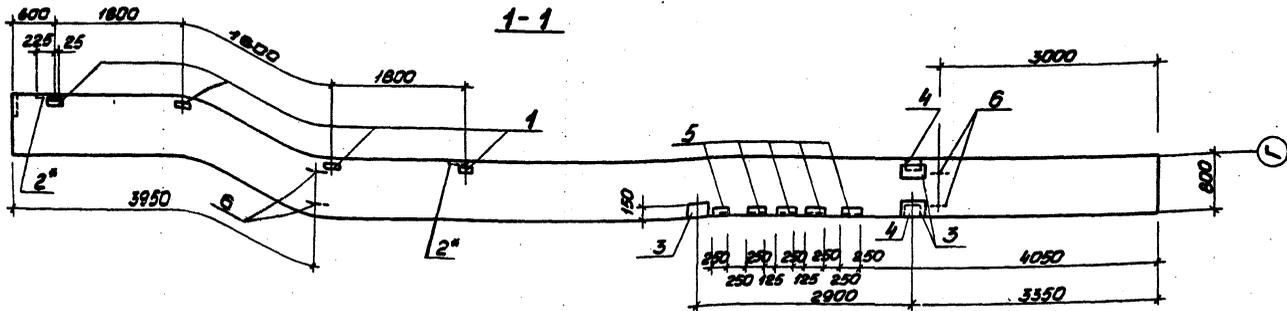
Марка	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Б <sup>Б</sup>			
1	1.423-5 Б <sup>Б</sup>			МН-14	4	
2	1.423-5 Вып.2			НМ5	2	
3	3.400-6/76			МН+33	4	
4	3.400-6/76			МНЧ-30	10	
5	1.423-5 Б <sup>Б</sup>			НМ-13	4	

Марка	Значение	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Б <sup>Г</sup>			
1	1.423-5 Вып.2			МН-14	4	
2	1.423-5 Вып.2			НМ5	2	
3	3.400-6/76			МН+33	4	
4	3.400-6/76			МНЧ-30	10	
5	1.423-5 Вып.2			НМ-13	4	
6	1.423-5 Вып.2			НМ1	3	

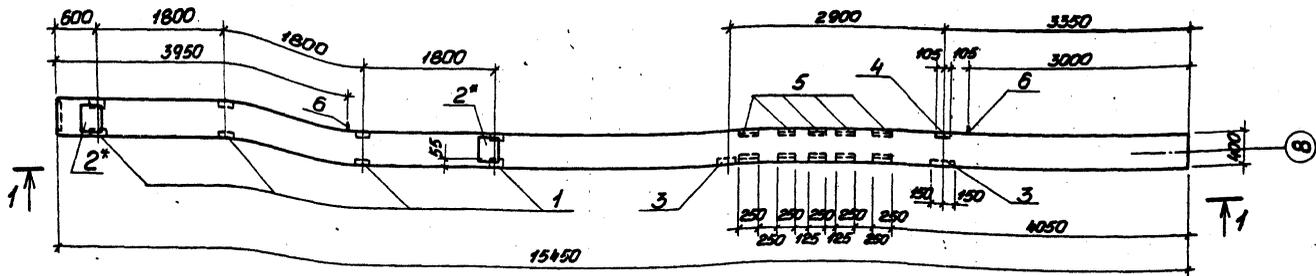
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса						Прокат марки									
	А-I			А-II			В.Ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*			ГОСТ 8509-72*						
	6	25		Утого	8	12	Утого	8=8	12=12	16=16	Утого	63x5		75x7	Утого	
К144-Б <sup>Б</sup>	0,4	34,0		34,4	4,0	12,8		16,8	9,2	22,8		32,0	6,0	20,0	26,0	109,2
К144-Б <sup>Г</sup>	0,4	34,0		34,4	4,0	12,8		16,8	9,2	16,5	15,3	131,0	6,0	20,0	26,0	209,2

77903-1-198 КЖИ-К144-Б<sup>Б</sup>, КЖИ-К144-Б<sup>Г</sup>  
Спецификация



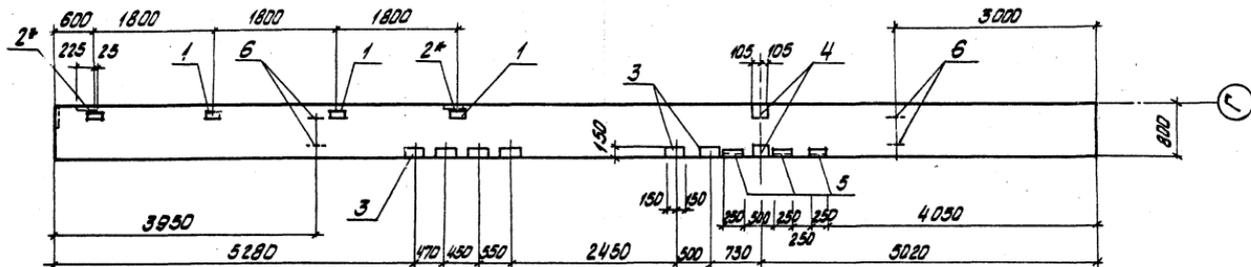
К 144-6<sup>д</sup>



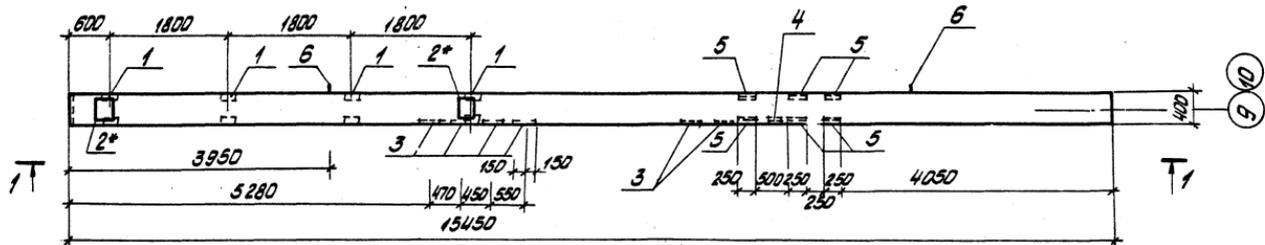
1. Колонну марки К 144-6<sup>д</sup> изготовить по серии 1.423-581 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-198		КЖИ-К144-6 <sup>д</sup>		
ГМП	Аукан	Колонна К144-6 <sup>д</sup>	Объем	Масса	Мощность	
И.м.отв.	Радико		РП	12,4 Т	1:50	
И.контр.	Андреев		Лист 1	Листов 2		
И.материал.	Андреев		ЛАТГИПРОПРОМ			
Рук. пр.	Бобрин					
От. инж.	Яковлев					
Инж.	Трудицкий					

1-1



К 144-Б<sup>2</sup>



1. Колонну марки К 144-Б<sup>2</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ 903-1-198 КЖЛ-К 144-Б <sup>2</sup>		
Гип	Анчан	С.С.С.	КОЛОННА К 144-Б <sup>2</sup>	Средняя высота	Усиление
Исполн	Р.В.И.	И.И.И.		РП	12,4т
Инженер	А.И.И.	И.И.И.	Лист 1 из листов 2		
С.И.И.	С.И.И.	И.И.И.	ЛАТВИПРОПРОМ		
Ст.инж.	В.И.И.	И.И.И.			
Инж.	Т.И.И.	И.И.И.			

18454-13 1.1

ФОРМАТ А3

Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия КИЧ-6В			
	1	1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
	2	1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
	3	1.400-15 Вып.1	ММ135-2	3	
	4	1.400-6/76 Вып.1	МЗ-10	2	
	5	1.400-6/76 Вып.1	ММ4-30	10	
	6	1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

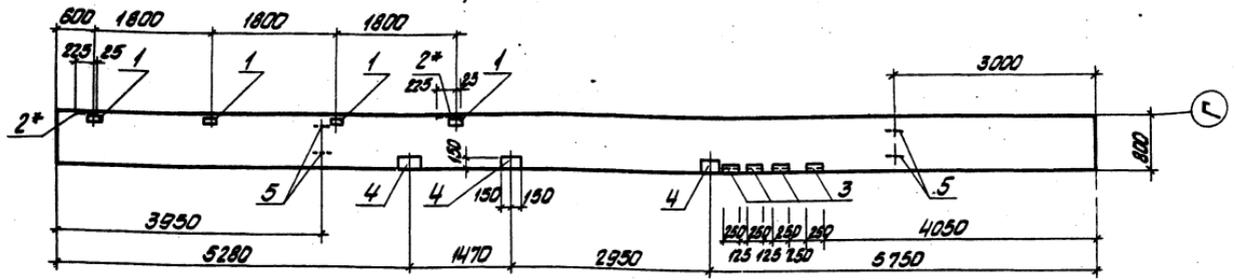
Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Дополнительные закладные изделия КИЧ-6Е			
	1	1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
	2	1.423-5 Вып.2	ММ-5	2	
	3	1.400-15 Вып.1	ММ135-2	6	
	4	1.400-6/76 Вып.1	МЗ-10	2	
	5	1.400-6/76 Вып.1	ММ4-30	6	
	6	1.423-5 Вып.2	ММ-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные  
закладные изделия на один элемент, кг

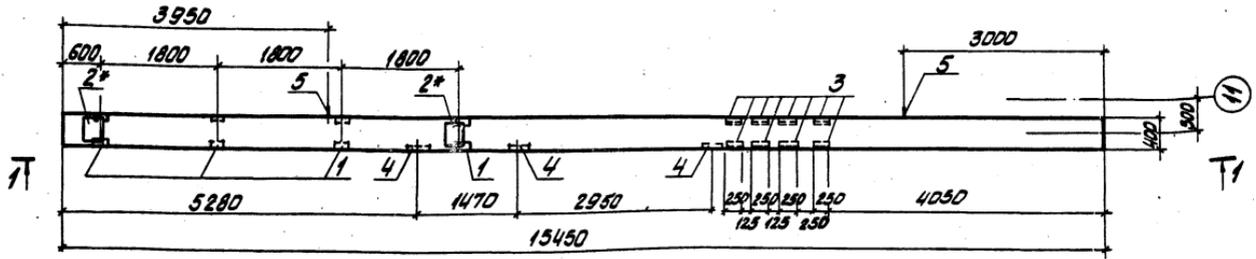
Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки						
	А I			А III			В Ст 3			КП 2			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 12903-74*			ГОСТ 5809-72*			
	6	25	Углер	8	12	Углер	8,8	8-10	Углер	10,9	12,5	Углер	
К ИЧ-6В	0,4	3,40	3,4	4,0	17,6	21,6	17,6	6,5	24,2	8,0	20,0	26,0	106,2
К ИЧ-6Е	0,4	3,40	3,4	2,4	23,6	28,0	28,0	6,6	33,2	6,0	12,0	18,0	111,0

ТТЭОЗ-1-198 КИЧ-КИЧ4-5В, КИЧ-6Е  
Специальное  
15.04.13 2009.05.13

1-1



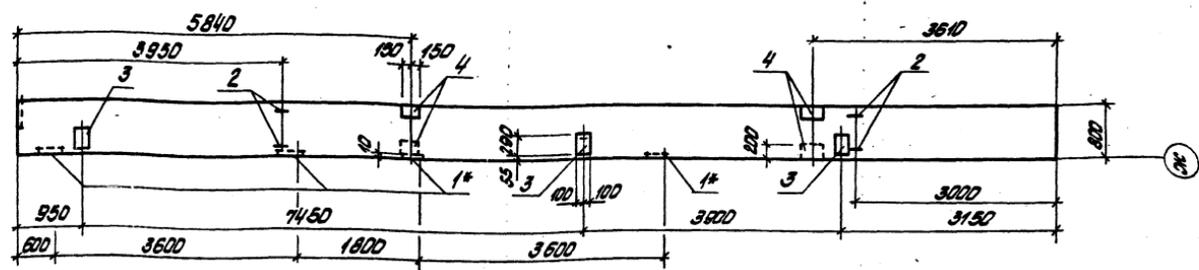
К 144-6ж



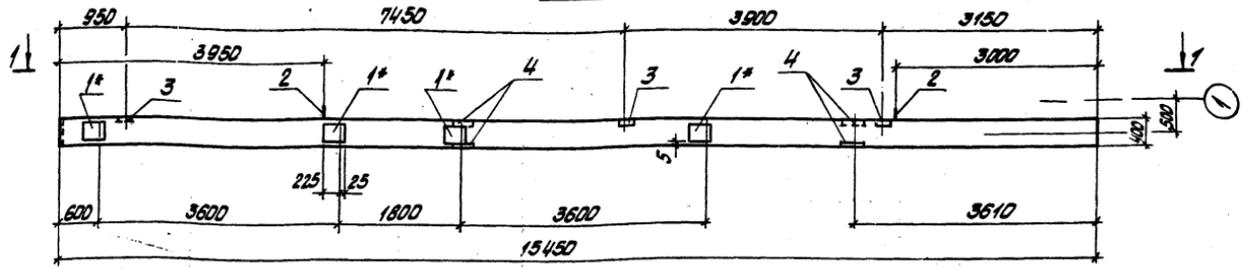
1. Колонну марки К144-6ж изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинкуют, остальные покрыть грунтом ГФ-020

		ТТ 903-1-198 КЖС. К 144-6ж	
Группа	Колонна	Колонна К 144-6ж	Стадия: Проект РП 124т 1:50
Исполнитель	В.И.Сидоров		
Проверенный	В.И.Сидоров	Лист 1 из 2	Листов 2
Утвержденный	В.И.Сидоров		
И.И.Сидоров		ЛАТТИПРОПРОМ	

1-1



К144-6М



1. Колонну марки К144-6М изготовить по серии 1-423-5 болт 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

				ТТ 903-1-198 КЖК-К144-6М		
				КОЛОННА К144-6М		
				Стрелка	Масштаб	Исполнитель
				РП	12,4т	1:50
				Лист 1	Листов 2	
				ЛАТГИПРОПРОМ		

Регистр	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К144-6ж						
1			1.423-5 Вып.2	М1-14	4	
2			1.423-5 Вып.2	М1-8	2	
3			3.400-6/76	М4-30	8	
4			1.400-13 Вып.1	М13-2	3	
5			1.423-5 Вып.2	М13	4	

Регистр	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К144-6ж						
1			1.423-5 Вып.2	М1-8	4	
2			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	
3			1.423-5 Вып.2	М1-12	3	
4			3.400-6/76	М1-33	6	

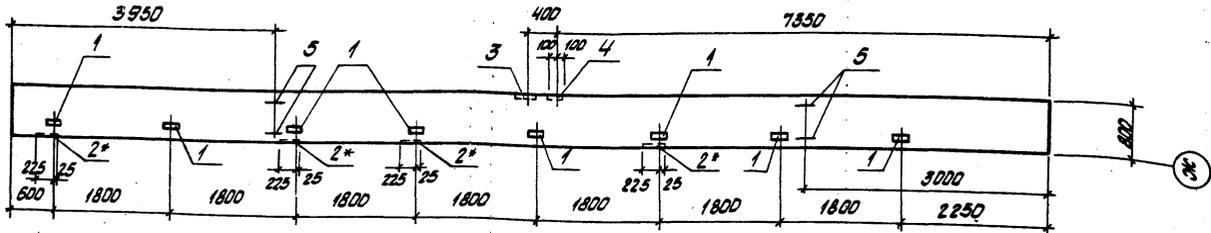
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход	
	Арматура класса А I					Прокат марки В. Ст3 кп2							
	А I		А III			В. Ст3 кп2			ГСТ 8509-72*				
	ГСТ 5781-81		ГСТ 5781-81			ГСТ 19903-74*			ГСТ 8509-72*				
φ6	φ25	Утро φ8	φ12	Утро φ8	φ8	φ8	φ8	φ8	φ8	Утро	Утро		
К 144-6ж	0,4	34,0	34,4	3,2	12,4	15,6	20,8		20,8	6,0	18,0	22,0	92,8
К 144-6ч	0,4	34,0	34,4		22,4	22,4	24,8	13,8	28,5	67,1			123,9

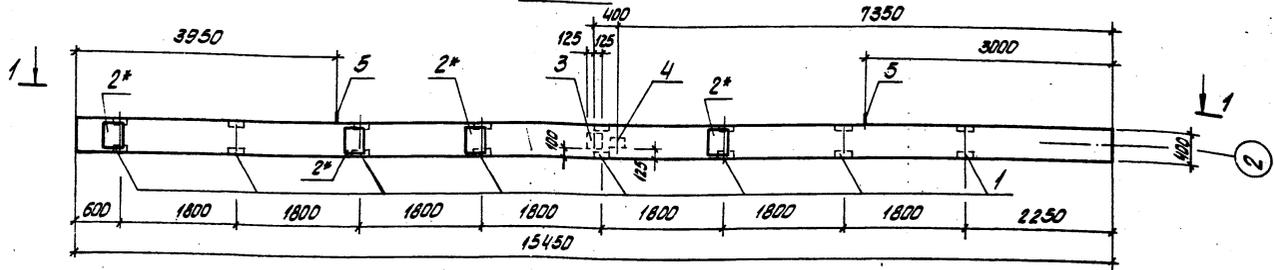
ТТ903-1-198 КОЖИЧ4-6ж, К144-6ч АИСТО  
СПЕЦИФИКАЦИИ 2

18454-13 Формат А3  
43

1-1



К 144-Б\*

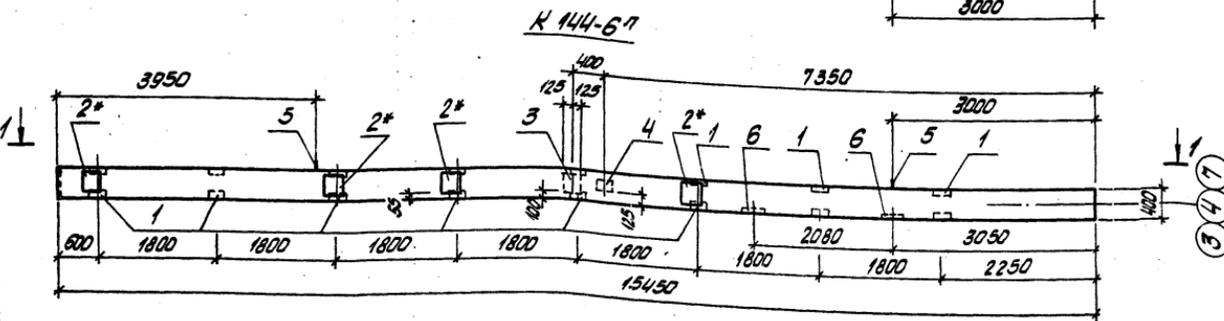
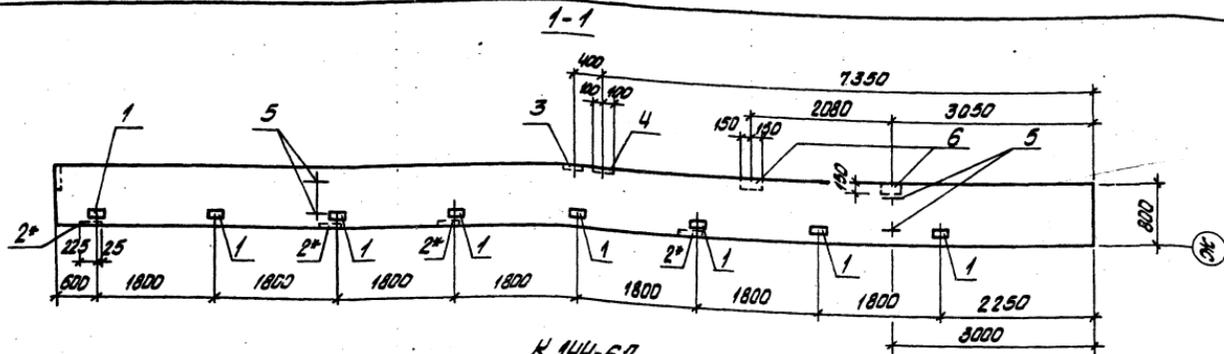


1. Колонну марки К 144-Б\* изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

		ТП 903-1-198		КЖЛ-К144-Б*	
		КОЛОННА		Стандарт	Классификация
		К144-Б*		АП 124г	1:50
				Лист 1 из 2-х	
				ЛАТВИПРОМ	

18454-83 1.5

20040713



1. Колонну марки К 144-6<sup>н</sup> изготовить по серии 1.423-5 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ 903-1-198 КЖС-К 144-6 <sup>н</sup>	
		<b>КОЛОННА К 144-6<sup>н</sup></b>	Итого листов
			РП 12,4т 1:50
		Лист 1 Листов 2	
		ЛАТНИПРОМ	

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
Дополнительные закладные изделия К144-6к					
1		М1-14	1.423-5 Вып.2		
2		М1-5	1.423-5 Вып.2		
3		М135-6	1.400-15 Вып.1		
4		М1-20	1.400-6/76 Вып.1		
5		М1-13	1.423-5 Вып.2		

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Лист	Формат
Дополнительные закладные изделия К144-6л					
1		М1-14	1.423-5 Вып.2		
2		М1-5	1.423-5 Вып.2		
3		М135-6	1.400-15 Вып.1		
4		М1-20	1.400-6/76 Вып.1		
5		М1-13	1.423-5 Вып.2		
6		М135-2	1.400-15 Вып.1		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные													Всего
	Арматура класса						Прокат марки							
	A I			A II			B Ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*					
Ø6	Ø25		Ø10	Ø12	Ø14	Ø10	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	
К144-6к	0,8	34,0		34,8	0,8	12,8	1,3	14,9	223	5,1	25,4	120	120	87,1
К144-6л	0,8	34,0		34,8	0,8	15,8	1,3	18,9	259	5,1	31,0	120	120	96,7

ТТ 903-1-198  
 Спецификация  
 КЖЛ- К144-6к,  
 К144-6л  
 18454-13 48  
 Формат А3  
 2



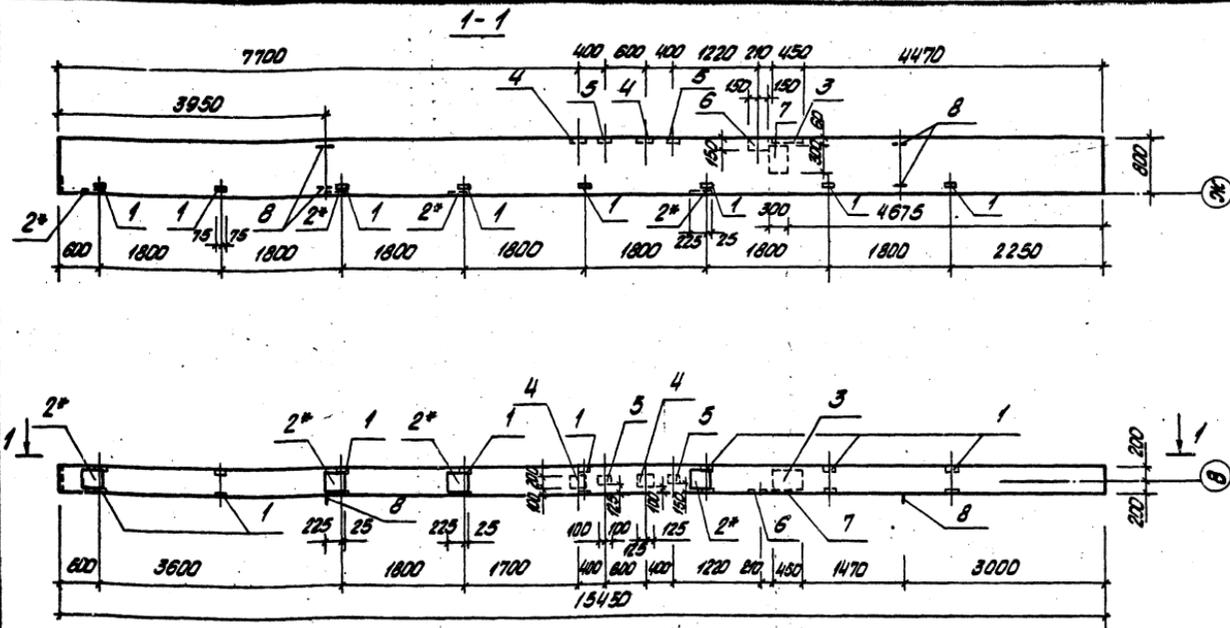
Формат	Сорт	мм	Обозначение	Наименование	Кол	Прим
			Дополнительные закладные изделия К144-БМ			
	1		1.423-5 Вып.2	НМ-14	8	
	2		1.423-5 Вып.2	НМ-8	4	
	3		1.400-15 Вып.1	НМ135-6	1	
	4		1.400-6/76 Вып.1	НМ1-20	1	
	5		1.400-15 Вып.1	НМ135-2	2	
	6		1.423-5 Вып.2	НМ-1	3	
	7		1.400-6/76 Вып.1	НМ-30	2	
	8		1.423-5 Вып.2	НМ13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные											Общий расход				
	Арматура класса						Прокат марки									
	А I			А II			ВСтЗ, кпЗ									
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 13903-74*			ГОСТ 8009-80						
К144-БМ	Ø6	Ø25	Штамп	Ø10	Ø12	Ø14	Штамп	Ø20	5-10	12-16	16-20	Штамп	15x5	Штамп		
	0,8	340	348	0,8	212	13		233	25,9	20,3	53,7	45,9	1452	140	18,0	215,3

Тп 903-А 198 КЖН-К144-БМ  
 Спецификация

18454-13 50. Формат А5



1. Колонны марки К144-БН изготовить по серии 1.423-3 вып. 1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинкуют, остальное покрыть грунтом ГФ-020

		ТТ 903-1-198 КЖЛ-К144-БН	
ГИП ДУМОН Инженер Давыдов Инженер Андреев Инженер Андреев Инж. в. Андреев Инженер Андреев Инж. Ширяев		Колонна К144-БН	Автор проекта А7 12/47 1:50 Лист 1 из 2
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Ранж.	Сорт	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-6н			
1			1.423-5 Вып.2	М1-14	8	
2			1.423-5 Вып.2	М1-5	4	
3			К9-01-58 Вып.1	М1-3	1	
4			1.400-15 Вып.1	МН136-6	2	
5			3.400-6/76	МН1-20	2	
6			1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
7			1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	1	
8			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Ранж.	Сорт	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-6п			
1			1.423-5 Вып.2	М1-16	8	
2			1.423-5 Вып.2	М1-5	4	
3			К9-01-58 Вып.1	М1-3	1	
4			3.400-6/76	МН1-30	4	
5			1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	2	
6			1.400-15 Вып.1	МН136-6	1	
7			3.400-6/76	МН1-20	1	
8			1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

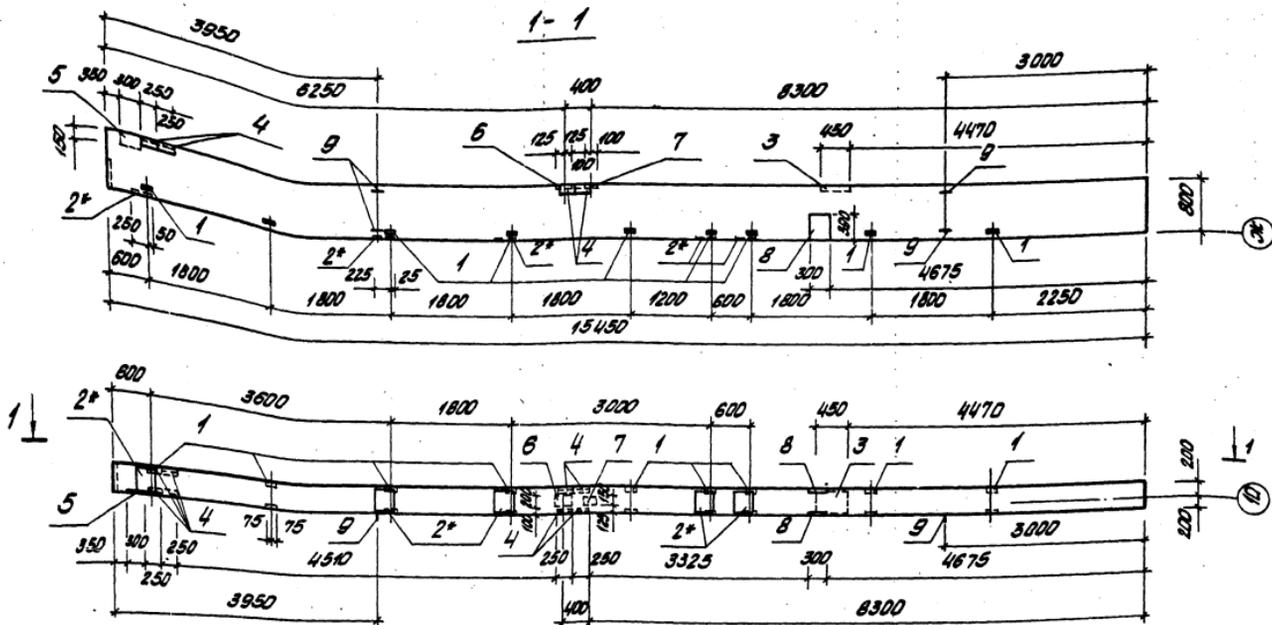
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия														Всего				
	Арматура класса										Прокат марки								
	А I					А II					В Ст 3 пп 2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8500-72*			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8500-72*			
	φ5	φ10	φ25	Угрю	φ10	φ12	φ14	φ25	φ8	Угрю	φ5,8	φ7,7	Угрю	φ8,0					
К144-6н	0,8	0,2	34,0	35,0	1,6	13,8	3,9	8,4	-	27,7	25,0	20,0	37,0	82,0	12,0	-	12,0	0,6	157,3
К144-6п	0,8	0,2	34,0	35,0	0,8	13,8	3,9	8,4	1,6	28,5	23,1	20,0	37,0	80,1	12,0	8,0	20,0	0,6	164,2

ТТ 903-1-198  
СПЕЦИДИНАЦИИ

КЖЛ-К144-6н  
К144-6п

Лист  
2



1. Колонну марки К144-Бр изготовить по серии 1.423-5 вып. 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

			ТТ 903-1-198		КЖС-К144-Бр	
			Колонна К144-Бр		Средняя масса, кг	
					РП	12,4т
					Лист 1 из 2 листов 2	
					ЛАТГИПРОПРОМ	



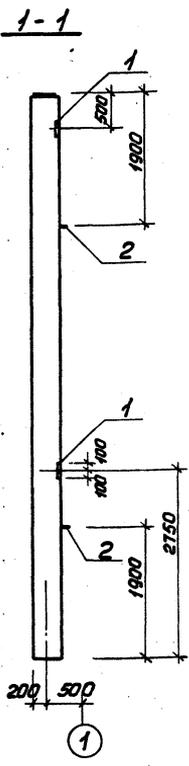
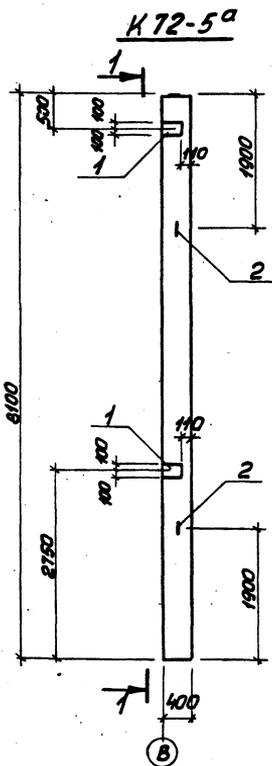
Проект	Фигура	Г/Л	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-Бр			
	1		1.423-5 Вып. 2	М1-14	9	
	2		1.423-5 Вып. 2	М1-5	5	
	3		КЗ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
	4		З.400-6/76	МН4-30	8	
	5		1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
	6		1.400-15 Вып.1	МН136-6	1	
	7		З.400-6/76	МН1-20	1	
	8		1.400-6/76 Вып.1	М1-2-3	2	
	9		1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Проект	Фигура	Г/Л	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия К144-БЮ			
	1		1.423-5 Вып.2	Закладное изд. М1-14	9	
	2		1.423-5 Вып.2	МН-8	3	
	3		КЗ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
	4		З.400-6/76	МН4-30	8	
	5		1.400-15 Вып.1	МН135-2	1	
	6		1.400-6/76	М1-2-3	1	
	7		1.423-5 Вып.2	М1-13	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия														Всего				
	Арматура класса А I							Прокат марки В Ст 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-81							ГОСТ 19903-74*											
	А I			А III				В Ст 3 кп 2			ГОСТ 8509-72*								
	Ø6	Ø10	Ø25	Углер	Ø10	Ø12	Ø14	Ø25	Ø8	Углер	5-8	8-10	8-20	Углер	23-5	23-7	Углер	ГОСТ 8509-72*	
К144-Бр	1,0	0,2	34,0	35,2	1,6	16,6	3,9	8,4	3,2	33,7	28,6	20,0	37,0	86,6	13,5	16,0	29,5	0,6	185,6
К144-БЮ	0,6	0,2	34,0	34,8	1,6	11,8	2,6	8,4	3,2	27,6	23,2	14,9	37,0	77,1	13,5	16,0	29,5	0,6	163,6

ТТ 903-1-198 КЖС-К144-Бр  
 Спецификация К144-БЮ



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

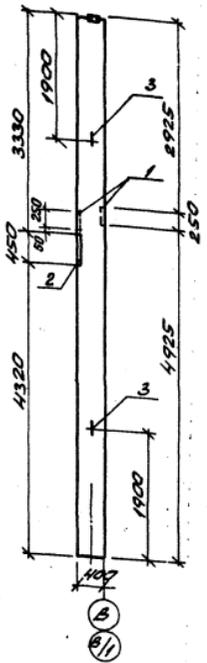
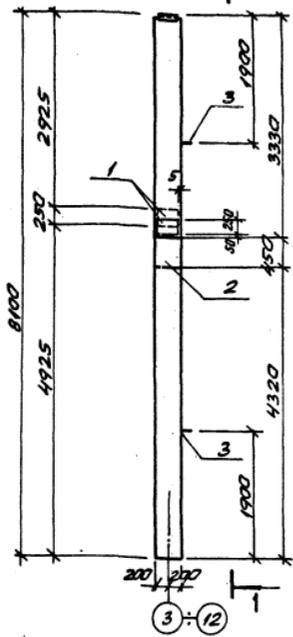
Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	A-I	A-III	Итого	В ст 3 кл 2		Итого	
	ГОСТ 5781-81			Б-10	ГОСТ 19903-74*		
К72-5 <sup>а</sup>	2,8	2,8	5,6	9,2		0,2	148

1. Колонну К72-5<sup>а</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 В. О, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 В.О.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ГП 903-1-198		КЖИ- К72-5 <sup>а</sup>	
Гип	А.Уман	Колонна К72-5 <sup>а</sup>	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Рябуха		РП	3,3т	1:50
И.контр.	Андреевская		Лист 1	Листов 1	
Пр.инж.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Леонова				

К72-55

1-1



1. Колонны К72-59 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 бет. 2 с дополнительными закладными изделиями по банному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3 бет. 0.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Роза	Обозначение	Наименование	Кол. прим.
Дополнительные закладные изделия				
1		1.423-3 бет. 2	НМ1-11	2
2		К9-01-58 бет. 1	МАЗ	1
3		1.423-3 бет. 2	Н16-200	2

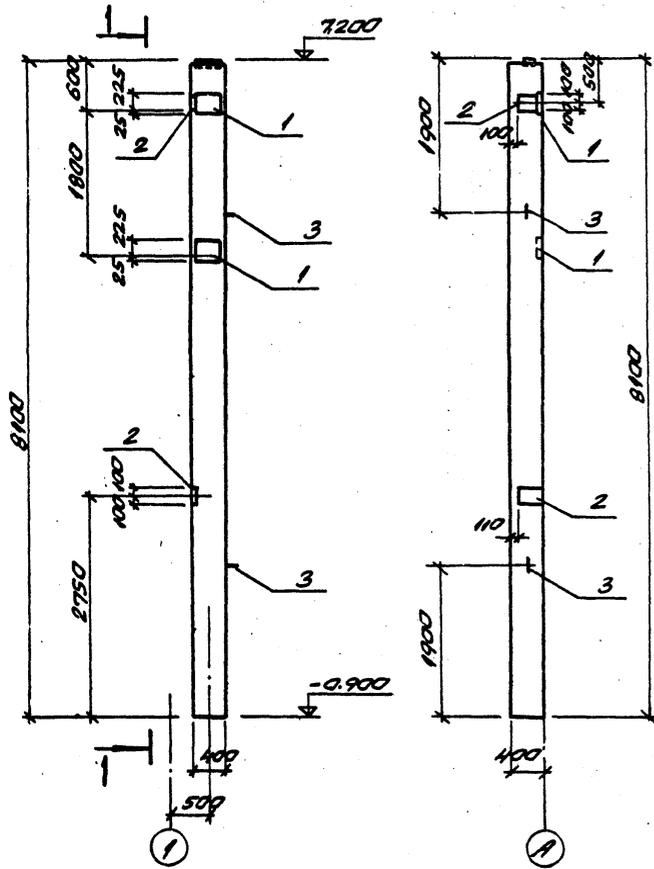
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Вс. кг	
	Арматура класса А I						Виды марки					
	А I		А II				бет. 3 кл. 2		бет. 1			
К72-55	ГОСТ 5781-81						Угол	Пол	Стор	Игол	Мо	20
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø20	Ø22	Ø25						

ТТ 903-1-198		КЖЛ-К72-55	
КОЛОННА К72-55		Сред. масса	Количество
		Р7	937
		1.50	
ЛАТГИПРОПРОМ			

К72-56

1-1



Кол.	Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Дополнительные закладные изделия						
1			1.423-3 Вып.2	НМ1-11	2	
2			1.423-3 Вып.2	М1-12	2	
3			1.423-3 Вып.2	М16-200	2	

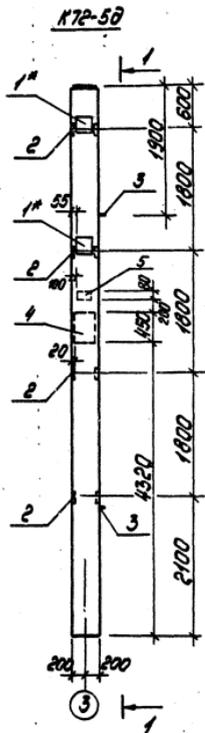
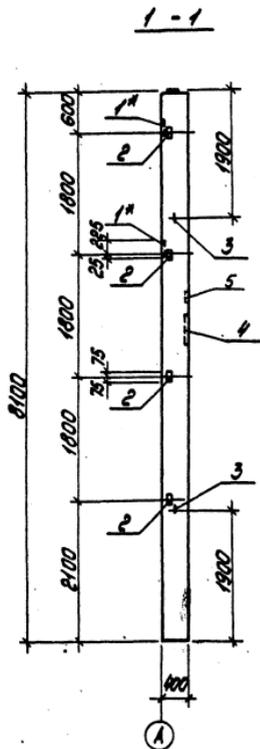
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные									Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки			
	А-I			А-II			Вст.3 кл 2			
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 1903-78			
	φ5	φ16	Умо. 32	φ12	φ14	φ22	Умо. 32	5-10	Умо. 32	
К72-56	04	2,8	32	2,8	5,6	2,8	1,2	246	246	390

1. Колонну К72-56 изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные детали покрыть грунтом ГФ-020.

			ТТ1903-1-198			КМУ-К72-56		
			КОЛОННА			Толщ. Масса Высота		
			К72-56			Д17 337 1:50		
						Лист 1 из 1		
						ЛАТГИПРОПРОМ		





Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Дополнительные закладные изделия						
	1*		1.423-3 вып.2	ММ1-5	2	
	2		1.423-3 вып.2	ММ-14	4	
	3		1.423-3 вып.2	М16-200	2	
	4		К3-01-5В вып.1	МД3	1	
	5		3.400-6/76	ММ1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

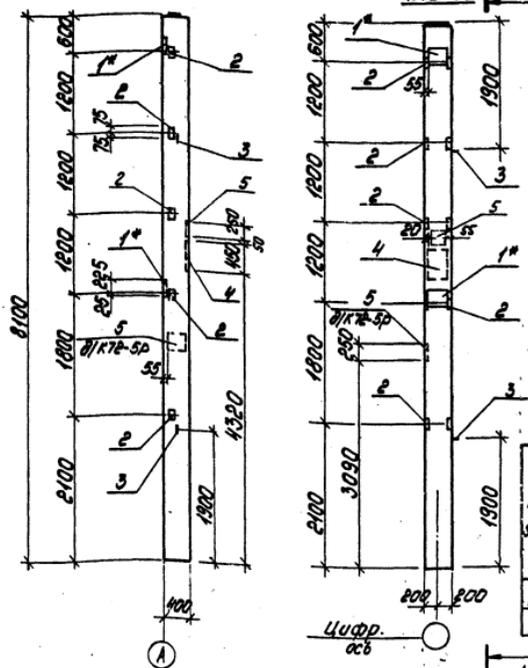
Марка	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-1		А-II			Вст.3кп								
момента	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81								
	Ф6	Ф10	Ф16	Утол	Ф12	Ф14	Ф22	Ф25	Утол	Б70	Б20	Б3,5	ГОСТ 10681 М24	
К72-5В	0,4	0,2	2,8	3,4	1,3	5,6	2,8	8,4	18,1	11,4	38,0	5,8	0,6	77,3

1. Колонну К72-5В изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 В1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные детали поз. 1\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-198		МЖМ-К72-5В	
Гипс		Дюймовый		Стальная масса и высота	
Покраска		Пружина		рп 3,37 1:50	
М.контра.		Бороздки		Лист	
М.контра.		М.контра.		Листов 1	
М.контра.		Бороздки		ЛАТГИПРОПРОМ	
Ст.шпак.		Якорь		Формат А3	
Ст.шпак.		Якорь			

1-1

K72-5e  
K72-5P 1



Марка бетона	Диаметр	Шаг	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>K72-5e</b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1"		1.423-3 Вып.2	ИМ1-5	2	
	2		1.423-3 Вып.2	И1-14	5	
	3		1.423-3 Вып.2	И16-200	2	
	4		КЭ-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
	5		1.400-6/76 Вып.1	И1-9-3	1	
<b>K72-5P</b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1"		1.423-3 Вып.2	ИМ1-5	2	
	2		1.423-3 Вып.2	И1-14	5	
	3		1.423-3 Вып.2	И16-200	2	
	4		КЭ-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
	5		1.400-6/76 Вып.1	И1-9-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка бетона	Изделия закладные														Общий расход
	Арматура класса А-I							Прокат марки А-II							
	ГОСТ 5701-81							ГОСТ 5701-81							
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø22	Ø28	Ø36	Ø42	Ø50	Ø60	Ø75	Ø90	Ø100	Ø120	Ø150	
K72-5e	0,4	0,2	2,8	3,4	6,6	6,9	2,8	0,4	24,7	17,9	37,0	7,2	0,6	56,2	90,8
K72-5P	0,4	0,2	2,8	3,4	6,6	8,2	2,8	0,4	26,0	24,4	37,0	7,2	0,6	62,7	92,6

1 Колонны K72-5e и K72-5P изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.  
2 Закладные изделия поз.1 цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

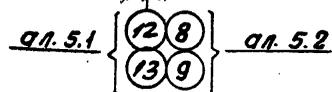
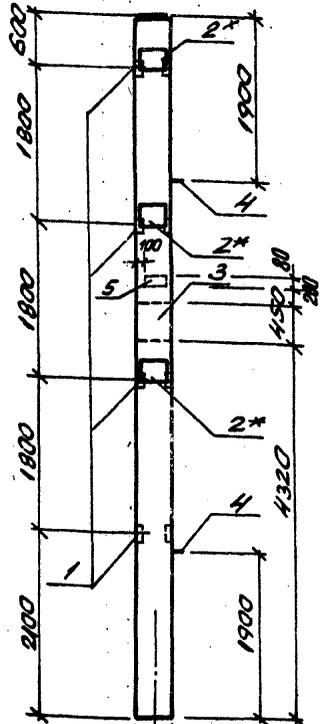
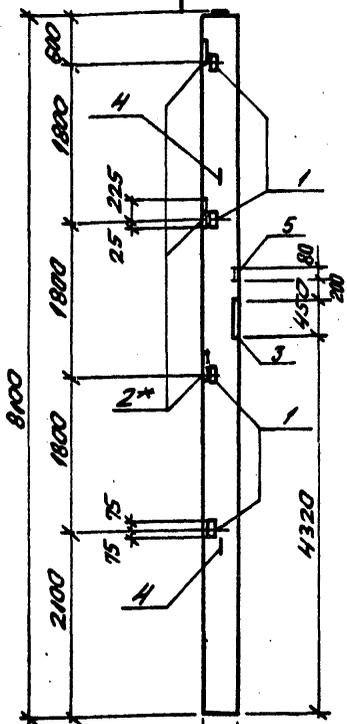
ТН 903-1-198		КЖИ K72-5e K72-5P	
КОЛОННЫ K72-5e, K72-5P		Масштаб 1:50	
		Лист 1 из 1	
		ЛАТВИПРОМ	





**К72-5 К**

**1-1**



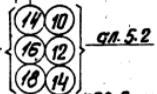
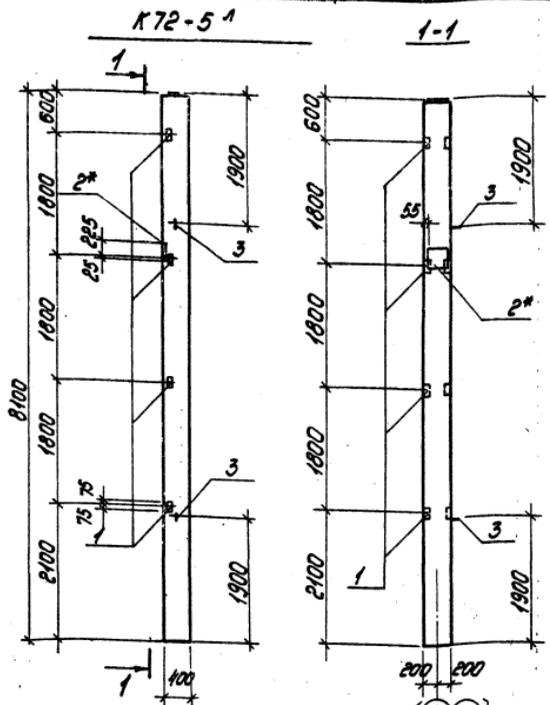
1. Колонну К72-5 К изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0,1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Узлы для изготовления колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 0.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинкуются, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Вид	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.Прим.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
	1		1.423-3 Вып. 2	М1-14	4
	2*		1.423-3 Вып. 2	ММ1-5	3
	3		КЗ-01-58 Вып. 1	МДЗ	1
	4		1.423-3 Вып. 2	М16-200	2
	5		3400 - 6/76	ММ1-14	1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Умо. Вст. 10	Умо. Вст. 10
	Арматура класса А-I								Прокат марки Вст 3 К1 2					
	ГОСТ 5781-81								ГОСТ 17903-70					
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	70	16x5	5-10	5-20	12x4		
К72-5 К	06	02	2,8	13	8,4	4,2	8,4	25,9	5,7	17,1	38,0	0,6	60,4	87,3

		ТТ 903-1-198		КЖИ-К72-5 К	
ГУП ЛУМАН Начальн. Рядукр Инженер Бобрык Инженер Леонова		КОЛОННА К72-5 К		Сталь: М200 Р17 337 1:50	
				Метал: Метов 1	
				ЛАТПИПРОМ	



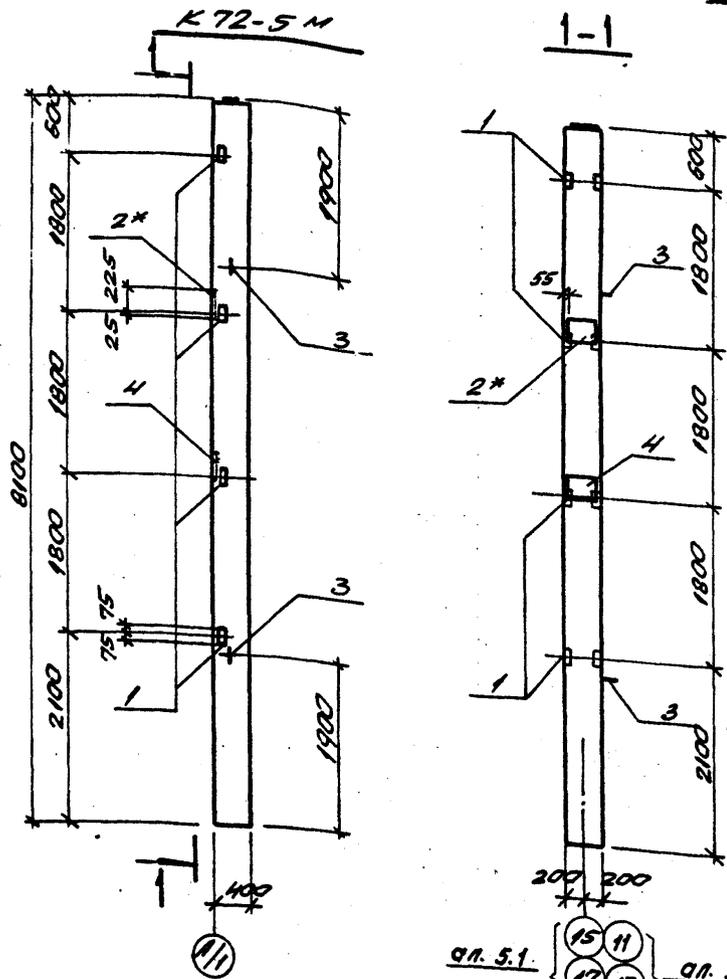
1. Колонны К72-5<sup>А</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып. 0.
3. Закладное изделие поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Шифр	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные	закладные изделия		
		1	1.423-3 вып. 2	М1-14	4	
		2*	1.423-3 вып. 2	ММ1-5	1	
		3	1.423-3 вып. 2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Умножить	Всего	
	Арматура класса А-1		А-II		Проволока		Умножить			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10681-80	ГОСТ 10681-80				
	Ø6	Ø16	Ø12	Ø14	Ø22	15345	5710			
К72-5 <sup>А</sup>	0,2	2,8	13	2,8	6,4	0,5	5,7	5,7	4,4	19,9

Т.п. 903-1-198		КЖИ-К72-5 <sup>А</sup>	
Колонна К72-5 <sup>А</sup>		Сталь	Металл
		рп	3,37
		Лист	1/1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Вид	Зона	Габ.	Обоснование	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 Вып. 2	М1-14	4	
	2		1.423-3 Вып. 2	НМ1-5	1	
	3		1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
	4		1.423-3 Вып. 2	НМ1-11	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

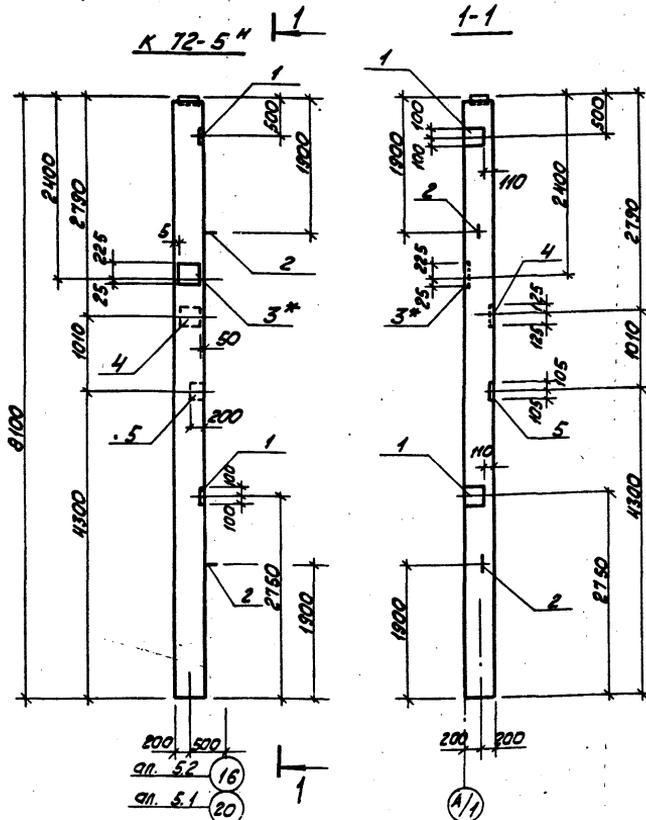
Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса					Процент марки				
	А-I		А-II			Умо	Вст 3 К 72		Умо	Вст
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ	ГОСТ		
K72-5M	φ6	φ16	φ12	φ14	φ22	20	15012	19903-74	20	20
	04	2,8	13	5,6	2,8	12,9	5,7	13,4	19,1	32,0

1. Колонну К72-5М изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Узелки по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 0.
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.

ТИ 903-1-198		КМУ-К72-5М	
ГЛП	Анжн	ГСК	ГСК
Национал	Радук	ММ	ММ
Национал	Борук	ММ	ММ
Промт	Анжн	ГСК	ГСК
РК. 10.	Борук	ММ	ММ
Ст. УМ.	Радук	ММ	ММ
УМ.	Радук	ММ	ММ

Колонна	К72-5М	Сила	Масса	Мощность
		17	337	1150
		Асб	Асб	Асб

ЛАТГИПРОМ



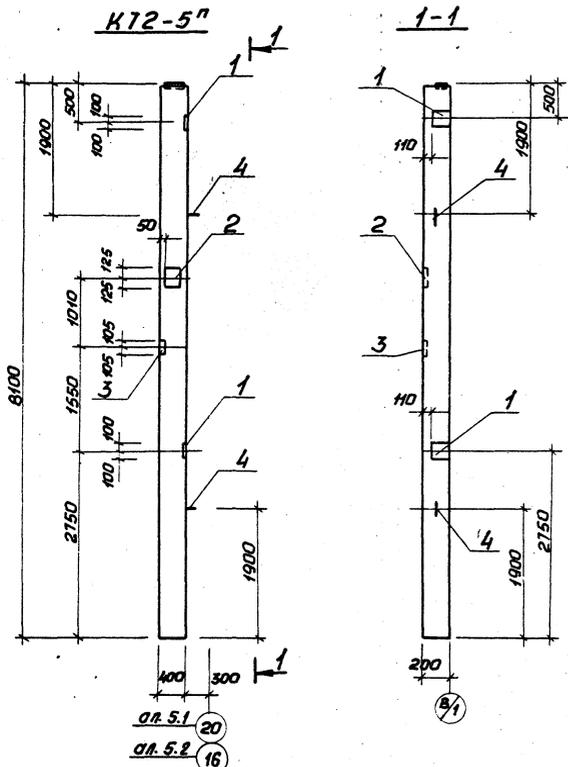
1. Колонну К72-5<sup>H</sup> изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 0, 1, 2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 Вып. 0.
3. Закладное изделие поз. 3\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Длина	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	1.423-3 Вып. 2	М1-12	2	
		2	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	
		3*	1.423-3 Вып. 2	ММ1-11	1	
		4	1.400-6/76 Вып. 1	М1-9-3	1	
		5	1.400-6/76 Вып. 1	М3-10	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, к.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса					Прокат марки		
	A I		A II					
	ГОСТ 5781-81					Утол. ГОСТ 19903-74*		
К72-5 <sup>H</sup>	φ6	φ16	φ12	φ14	φ22		20	5*10
	02	28	54	41	14	139	267	406

		ТП 903-1-198 КЖУ-К72-5 <sup>H</sup>	
Инж. пр. Думан	Инж. пр. Рядуха	КОЛОННА К72-5 <sup>H</sup>	Сталь
Мач. отк. Андреева	Инж. пр. Андреева		Масса
Инж. пр. Андреева	Инж. пр. Андреева		Масштаб
Инж. пр. Андреева	Инж. пр. Андреева		РП 3,37 1:50
Инж. пр. Андреева	Инж. пр. Андреева		Лист 1 Листов 1
			ЛАТИПРОПРОМ



ор. 5.1 (20)  
 ор. 5.2 (16)

Зона	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			Дополнительные закладные детали			
		1	1.423-3 Вып. 2	M1-12	2	
		2	1.400-8/76	M1-9-3	1	
		3	1.400-8/76	M3-10	1	
		4	1.423-3 Вып. 2	M16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

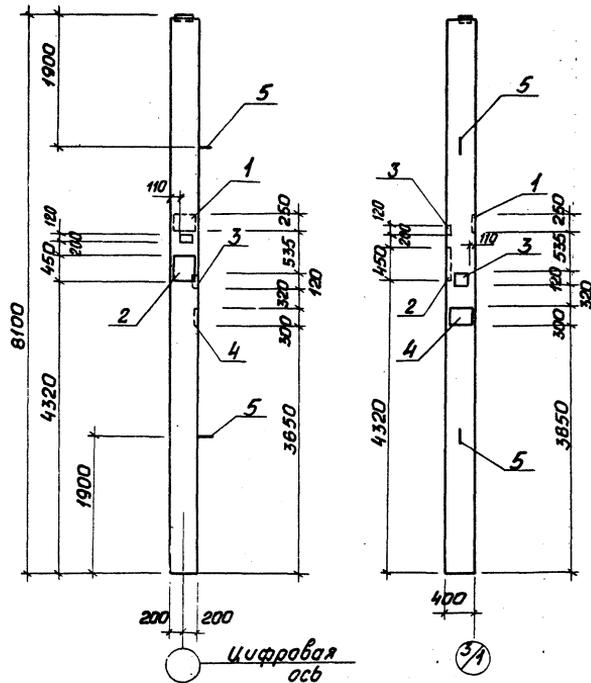
Марка эл-та	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А-I		А-III		3 ст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 19903-74*				
	φ16	Итого	φ12	φ14	Итого	δ10	Итого		
K12-5n	2,8	2,8	5,4	1,3	6,7	19,0		19,0	28,5

1. Колонну K12-5n изготовить в опалубке колонны K12-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями, согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖИ- K12-5n			
Гип	Дицан	Колонна K12-5n		Сталь	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Рябуха			РП	3,3т	1:50	
П. спец.	Ильинский			Лист 1	Листов 1		
Рук. зр.	Бодрик			ЛАТГИПРОПРОМ			
Ст. инж.	Яковчик						
Исп.	Трицкая						

**К72-5<sup>Т</sup>**

**1-1**



Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия						
		1	1.423-3 Вып. 2	НМ1-11	1	
		2	КЗ-01-58 Вып.1	МД-3	1	
		3	1.400-6/76 Вып.1	МЧ-27	2	
		4	1.400-6/76 Вып.1	МО-7-2	1	
		5	1.423-3 Вып. 2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

Марка эл. та	Арматура класса										Прокат марки			Общий расход	
	А-I					А-III					Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*				
	φ6	φ10	φ16	Итого	φ12	φ16	φ14	φ22	φ25	Итого	Б-8	Б-10	Б-20		
К72-5 <sup>Т</sup>	0,2	0,2	2,8	3,2	1,0	4,1	2,8	1,4	8,4	17,7	2,8	18,5	57,0	0,6	79,8

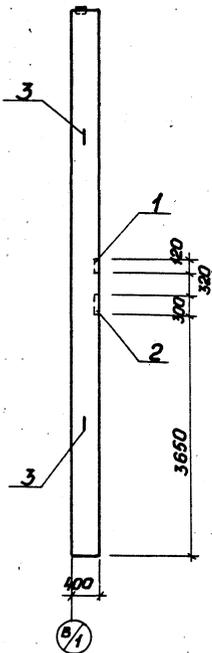
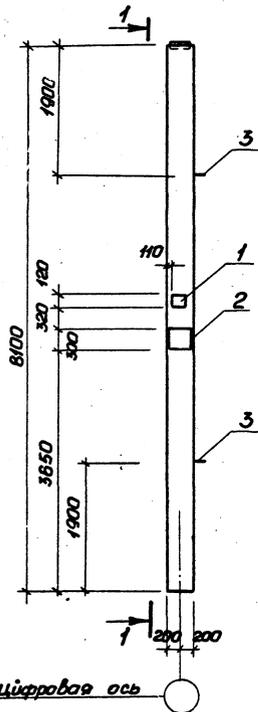
1. Колонну К72-5<sup>Т</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып. 1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖН-К72-5 <sup>Т</sup>	
		Колонна К72-5 <sup>Т</sup>		Сталь	Масса
				РП	3,3т
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

ГМП Думан  
Нач. отд. Рабуха  
Н. контр. Бодрук  
И. спец. Ильяшук  
Рук. ар. Бодрук  
Ст. тех. Якович  
Исп. Гришук

K72-5<sup>ч</sup>

1-1



Цифровая ось

Зона	Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 Вып.1	M4-27	1	
		2	1.400-6/76 Вып.1	M0-B-2	1	
		3	1.423-3 B.2	M18-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка эл-та	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура			Прокат марки					
	А-I		А-II		Ст 3 кл 2				
	гост 5781-81	гост 5781-81	гост 5781-81	гост 19903-74*					
	φ16	Итого	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	Итого	
K72-5 <sup>ч</sup>	2,8	2,8	0,5	5,1	5,6	1,4	13,6	15,0	23,4

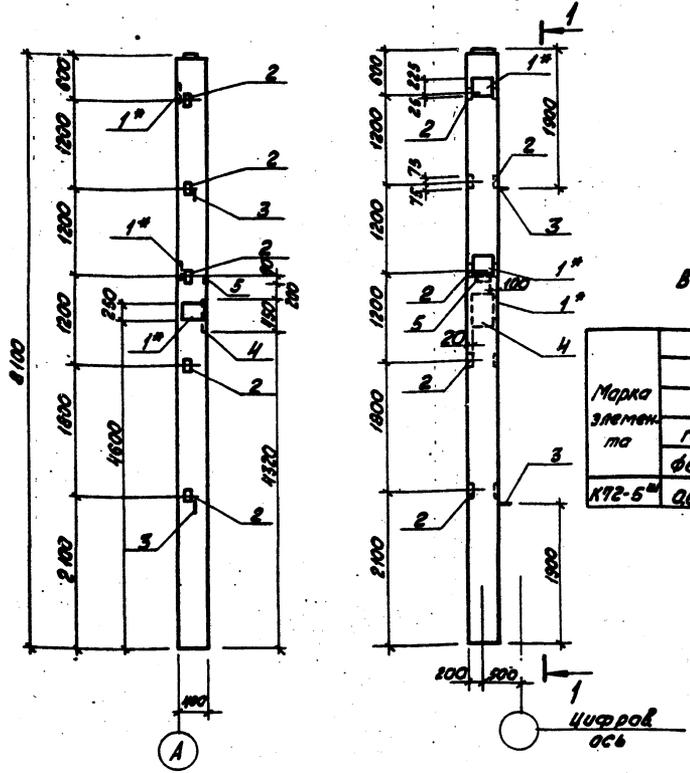
1. Колонну K72-5<sup>ч</sup> изготовить в опалубке колонны K72-5 серии 1.423-3 B.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-198		КЖИ-К72-5 <sup>ч</sup>	
ГНП Думан		Колонна K72-5 <sup>ч</sup>		Стадия	Масштаб
Нач. отд. Водруж				РП	3,3т 1:50
Нач. отд. Водруж				Лист 1	Листов 1
Ин. спец. Андреева				ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. зр. Водруж					
Ст. инж. Яковчик					
Исп. Грицик					



1-1

К72-5<sup>м</sup>



№ п/п	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
1			1.423-3 Вып.2	МН1-11	3	
2			1.423-3 Вып.2	М1-14	5	
3			1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
4			к э-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
5			з.400-6/76	МН1-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

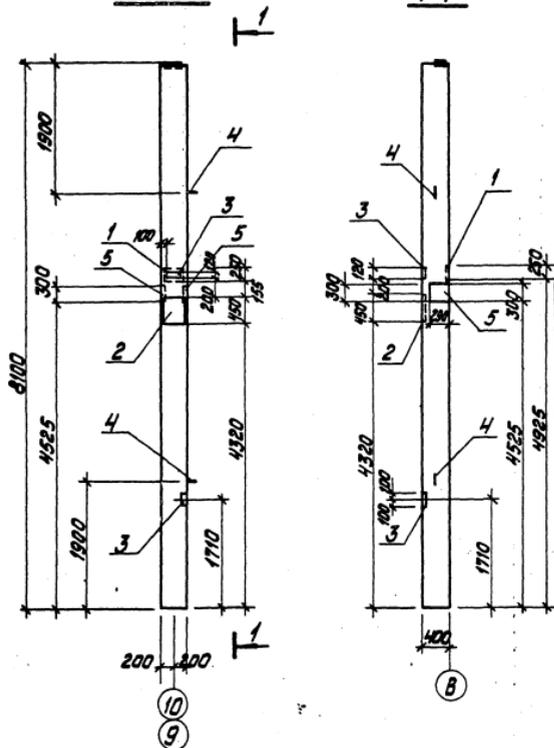
Марка элементов	Изделия закладные										Объем всего расход				
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-II									
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81									
	φ6	φ8	φ10	Утол. 20	φ12	φ14	φ22	φ25	Утол. 20	ГОСТ 19303-74		ГОСТ 8508-72	ГОСТ 5775-70		
К72-5 <sup>м</sup>	06	02	28	36	16	8,4	4,2	8,4	22,8	23,1	34,0	7,2	06	67,9	95,1

1. Колонну К72-5<sup>м</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия под 1<sup>м</sup> цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-198		КЖИ-К72-5 <sup>м</sup>	
Колонна	К72-5 <sup>м</sup>	Стандарт	Масса/Максимум
		рп	ззт 1:50
		Лист 1	Листов 1
<b>ЛАТГИПРОМ</b>			

К72-5<sup>10</sup>

1-1



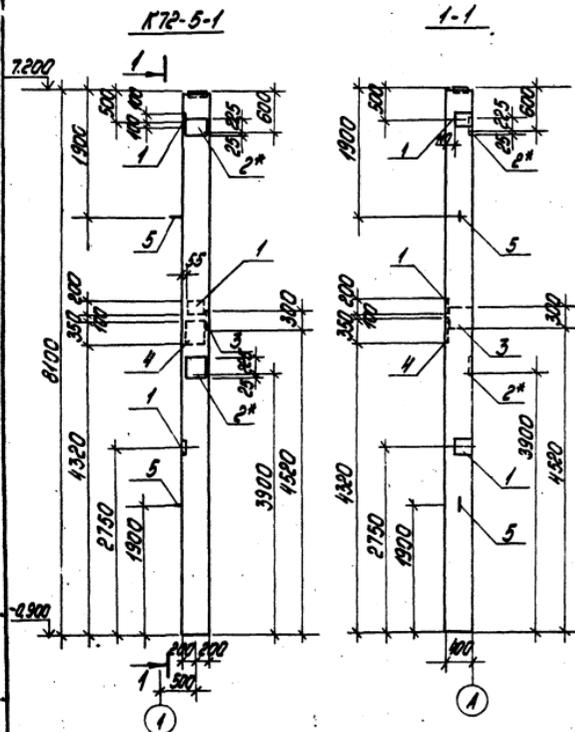
Зона	Марка	№3	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
	1		1.423-3 Вып.2	ММ1-11	1	
	2		МЗ-01-58 Вып.1	МЗ-3	1	
	3		3.400-6/76	ММ1-20	1	
	4		1.423-3 Вып.2	М16-200	2	
	5		1.423-3 Вып.2	ММ1-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А1					Арматура класса АIII						Прокат марки В Ст3 м2		
	φ6	φ10	φ16	Углов	φ10	φ14	φ22	φ25	Углов	Б-Б			Б-10	Б-20
К72-5 <sup>10</sup>	0,6	0,2	2,8	3,6	1,6	6,8	4,2	8,4	21,0	3,8	19,1	37,0	0,6	85,1

1. Колонну К72-5<sup>10</sup> изготовить в опалубке колонны К72-5 серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными изделиями согласно данного чертежа.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТТ903-1-198		МММ-К72-5 <sup>10</sup>	
		Колонна К72-5 <sup>10</sup>		Масштаб: 1:50	
				Лит1/Листов 1	
				ЛАТИПРОПРОМ	



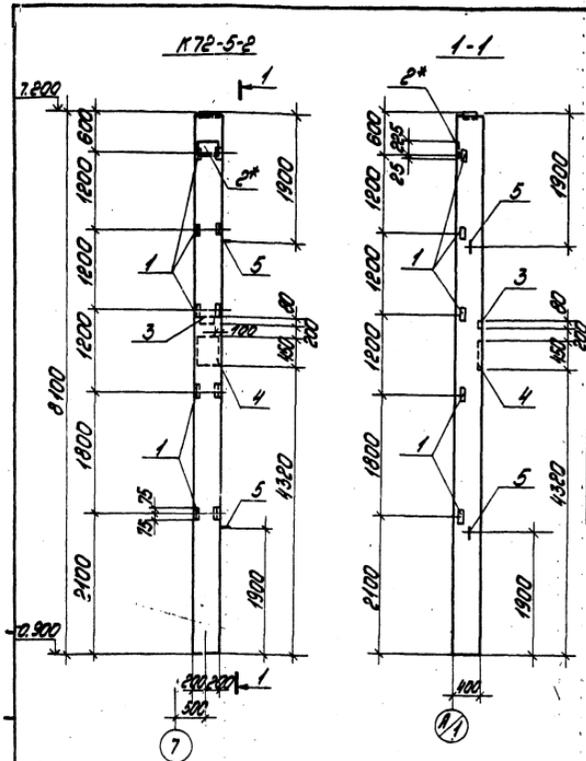
Артикул	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
	1		1 423-3 Вып.2	М1-12	3	
	2*		1 423-3 Вып.2	ММ-Н	2	
	3		1 400-6/76 Вып.1	М1-12	1	
	4		К9-04-58 Вып.1	МД-1	1	
	5		1 423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-2												
	Прокат марки ВСт3.К72												
	ГОСТ 5781-81												
К72-5-1	Ø6	Ø10	Ø16	Уплат	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Уплат	Ø12	Ø20	Ø22	94,7
	0,4	0,2	2,8	3,4	4,2	7,9	2,8	5,6	20,5	39,6	27,8	0,4	

1. Колонну К72-5-1 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1423-3 Вып.2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1423-3 Вып.1
3. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГР-020.

		ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-1	
ГМТ	В.М.М.	Колонна К72-5-1		Станд. Марка	Масштаб
М.С.М.	С.В.М.			р.п.	337 1:50
М.К.М.	М.В.М.			Лист 1 из 1	
М.Л.М.	М.В.М.			ЛАТГИПРОПРОМ	
М.П.М.	М.В.М.				



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.423-3 вып.2	М1-14	5	
2*	1.423-3 вып.2	ММ1-11	1	
3	3.400-6/76 д.17	ММ1-14	1	
4	К9-04-58 вып.1	МДЗ	1	
5	1.423-3 вып.2	М16-200	2	

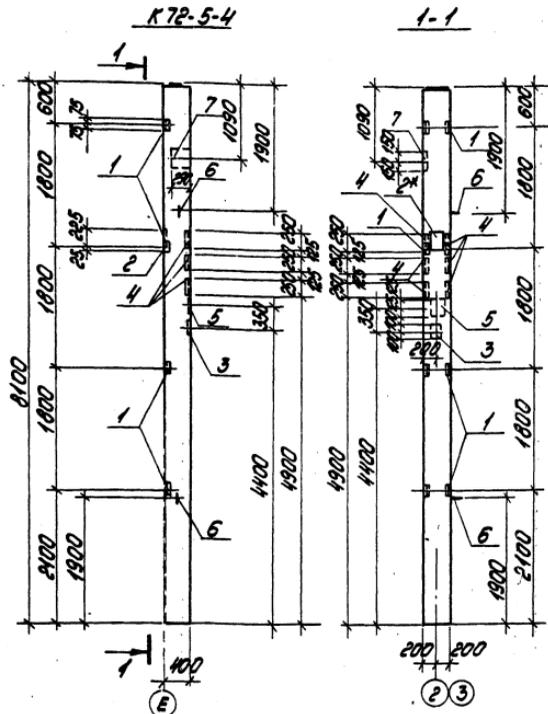
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход					
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСтЗ кп2										
	ГОСТ 5761-81					ГОСТ 19903-74*										
	Ø5	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø20	Ø25	Углок. Ø6	Ø10		Ø20	Углок. Ø3,5	Ø10	Ø16	
K72-5-2	0,8	0,2	2,8	0,2	1,5	2,8	1,4	8,4	14,3	0,8	7,7	370	43,5	7,5	0,6	71,7

1. Колонны К72-5-2 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн, см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-2	
Колонна К72-5-2		Сталь	Масса
		п.п.	337 150
		Лист 1 из 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			





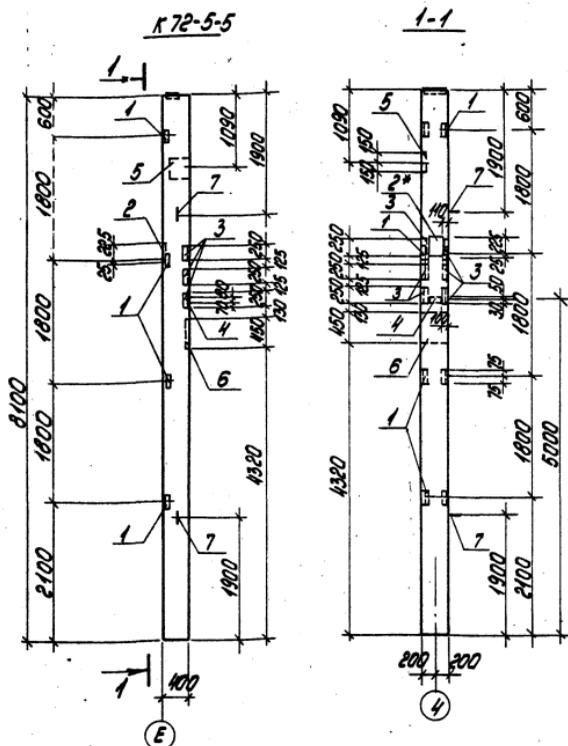
№ п/п	Знач	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
1			1 423-3 вып.2	М1-14	4	
2*			1 423-3 вып.2	ММ1-5	1	
3			3 400-6/76 Л19	ММ1-20	1	
4			3 400-6/76 Л35	ММ4-30	6	
5			1 400-15 вып.1	ММ135-6	1	
6			1 423-3 вып.2	М16-200	2	
7			1 400-6/76 вып.1	М1-8-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные														Общий расход	
	Арматура класса А-2							Прокат марки ВСт3сп2								
	ГОСТ 5781-81							ГОСТ 8509-78*								
	φ6	φ16	Углок φ8	φ10	φ12	φ14	φ22	Углок φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22		
K72-5-4	0,3	2,0	3,1	2,4	0,8	6,2	5,7	6,4	11,5	6,0	12,0	10,0	7,0	13,4	25,0	33,5

1. Колонну К-72-5-4 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1 423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1 423-3 вып.1.
3. Закладные изделия поз.6\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		Т.П. 903-1-198		КЖМ-К72-5-4	
Колонна К72-5-4		Арматура		Металл	
		п.р.		3,37 1,50	
		№ п/п		№ п/п	
		ЛТГПРОПРОМ			



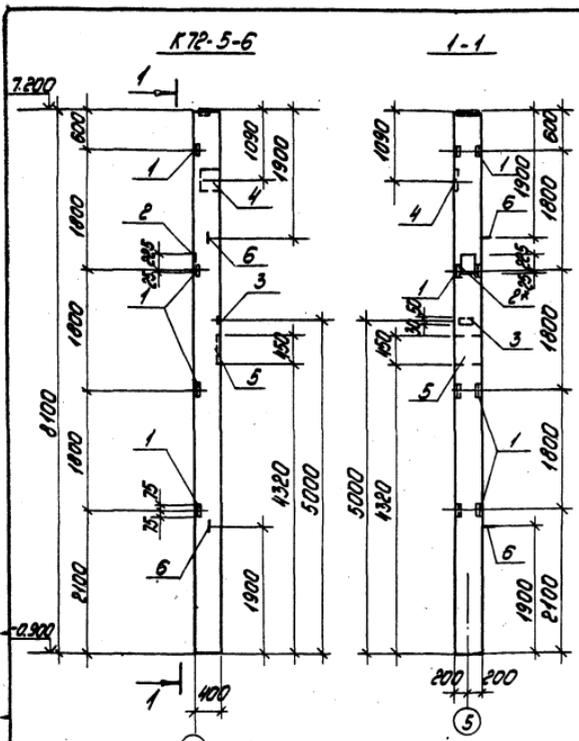
Порядк. номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>				
1	1 423-3 вып.2	М1-14	4	
2*	1 423-3 вып.2	ММ1-5	1	
3	3 400-6/76 Л35	ММ4-30	6	
4	3 400-6/76 Л17	ММ1-14	1	
5	1 400-6/76 вып.1	М1-8-2	1	
6	КЭ-01-58 вып.1	МД-3	1	
7	1 423-3 вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3кп2									
	ГОСТ 5781-81														
	Ø6	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Ø6	Ø10		Ø20			
K72-5-5	0,2	0,2	2,0	2,6	1,2	4,4	1,4	0,4	0,8	0,3	3,0	6,0	12,0	0,6	90,9

1. Колонну К72-5-5 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1 423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1 423-3 вып.1.
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

гп 903-1-198		КЖИ-К72-5-5	
ГИП Визман Начальник Визман А.Контракт М.Контракт П.С.Э.Э.С.Э.С.Э. Ст.инж. Визман Ст.техн. Визман	Колонна К72-5-5	Материал	Материал
		А.П.	3,37
		Лист 1	Листов 1
<b>ЛАТВИПРОМ</b>			



Кол-во	Длина	Обозначение	Наименование	Год	Примечание
<b>Дополнительные закладные изделия</b>					
1		1.423-3 вып.2	М1-14	4	
2*		1.423-3 вып.2	ММ1-5	1	
3		3.400-6/76 л.17	ММ1-14	1	
4		1.400-6/76 вып.1	М1-8-2	1	
5		К9-01-58 вып.1	МД-3	1	
6		1.423-3 вып.2	М16-200	2	

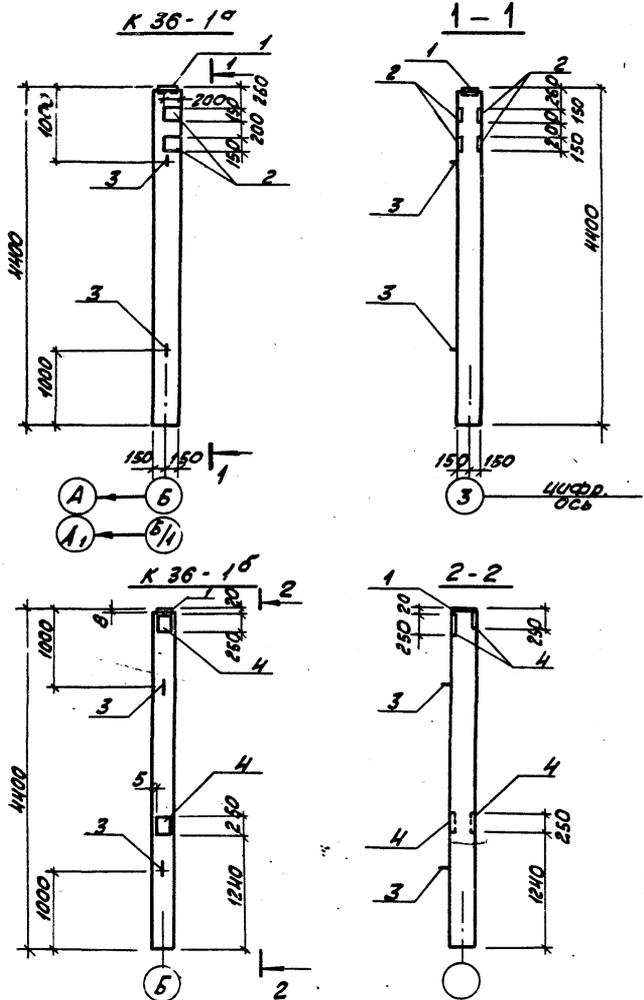
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса					Прокат марки								
	А-III		А-II			ВСт 3кп2								
	ГОСТ 5781-81													
К72-5-6	Ø6	Ø10	Ø16	Ø8	Ø12	Ø14	Ø22	Ø25	Б-6	Б-10	Б-20	Б-30	1000 мм	76,5
	Ø2	Ø2	28	Ø2	12	4,4	1,4	Ø,4	Ø8	133	330	6,0	Ø6	

1. Колонну К72-5-6 изготовить по чертежам колонны К72-5 серии 1.423-3 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия поз.2\* цинковать, остальные покрыть фрунтом ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖН-К72-5-6	
Колонна К72-5-6		Страна	СССР
		А.П.	33, 1:50
		Лист	1 из 2
		ЛАТИПРОПРОМ	





Формат	Зона	год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>К 36-1<sup>а</sup></b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1		1. 423-3 Вып.2	М2-1	1	
	2		3. 400-6/76	МУ1-20	4	
	3		1. 423-3 Вып.2	М 10-150	2	
<b>К 36-1<sup>б</sup></b>						
<i>Дополнительные закладные изделия</i>						
	1		1. 423-3 Вып.2	М2-1	1	
	3		1. 423-3 Вып.2	М 10-150	2	
	4		1. 423-3 Вып.2	М 1-9-3	4	

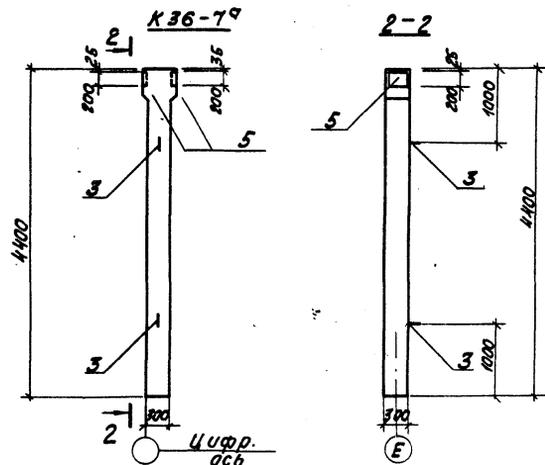
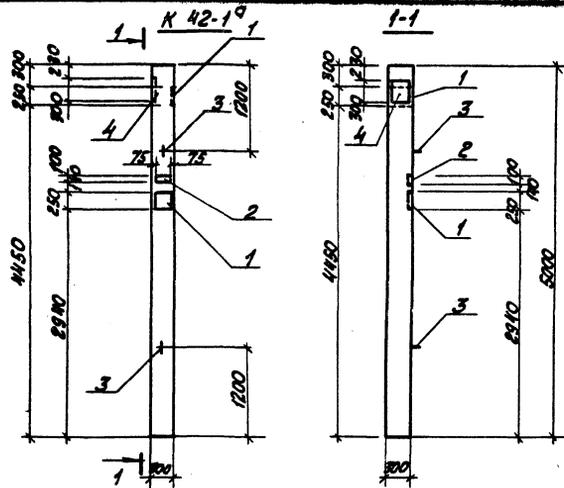
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Все-го	
	Арматура класса А-I				Прокат марки В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-81		Утол-го	ГОСТ 19903-74*			Утол-го			
	φ 10	φ 10 φ 14		Б-8	Б-10	Б-20				
К 36-1 <sup>а</sup>	0,9	32 20	6,1	7,6	6,4			14,0	20,1	
К 36-1 <sup>б</sup>	0,9		7,2	8,1		26,0	6,4		32,4	40,5

1. Колонны изготовить по серии 1.423-3 Вып.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Закладные элементы покрыть слоем грунта ГФ-020.

		Т П 903-1-198		КЖУ-К 36-1 <sup>а</sup> ; - К 36-1 <sup>б</sup>	
		КОЛОННЫ К 36-1 <sup>а</sup> , К 36-1 <sup>б</sup>		Стадия Масса Максимум	
				РП 10Т 1:50	
Инж. А.И. Дитман				Лист 1 Листов 1	
Начальн. Рядук					
Инж. Контр. Бобрик					
Инж. Констр. Андреев					
Рук. пр. Бобрик					
Ст. тех. Яковлев					
Инж. Леонидов				ЛАТГИПРОПРОМ	





Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Дополнительные закладные изделия К42-19				
1	1. 400-6/76 Вып.1	М1-9-3	2	
2	1. 400-15 Вып.1	МН 108-2	1	
3	1. 423-3 Вып.2	М10-160	2	
4	1. 400-6 /76 Вып.1	М1-1-2	1	
Дополнительные закладные изделия К36-79				
5	1. 400-6/76	М1-12	2	
3	1. 423-3 Вып.2	М10-150	2	

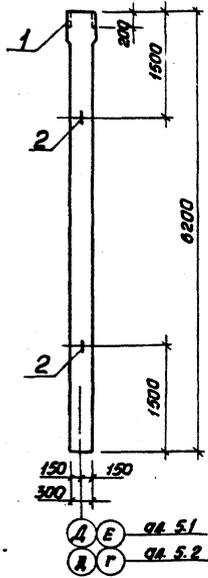
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент кв.

Марка элемента	Изделия закладные							Всего	
	Арматура класса А-I			прокат марки В ст3 КЛ2					
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74*					
	φ 10	1700 φ 8	φ 12 φ 14	Угол 4-10	3-6	Угол			
К 42-19	0,9	0,9	0,4	4,9	5,3	23,5	0,7	24,2	39,4
К 36-79	0,9	0,9	2,8		2,8	9,2		9,2	12,9

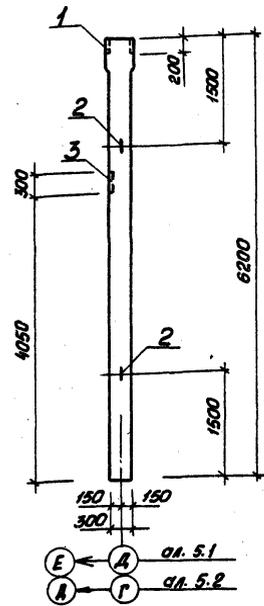
1. Колонны К 42-19 и К 36-79 изготовить с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-198 КЖИ-К42-19; К36-79			
Колонны К42-19 К36-79		Стадиона Масса Масштаб	
		П7	1:50
		Лист 1	Лист 10
ЛАТГИПРОПРОМ			

К 54 - 10<sup>а</sup>



К 54 - 10<sup>б</sup>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>К 54 - 10<sup>а</sup></u>		
				<u>Закладные изделия</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН 213-5	1	
	2		1.423-3 вып.2	М10-150	2	
				<u>К 54 - 10<sup>б</sup></u>		
				<u>Закладные изделия</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН 213-5	1	
	2		1.423-3 вып.2	М10-150	2	
	3		1.400-6/76 вып.1	НО-2-6	1	

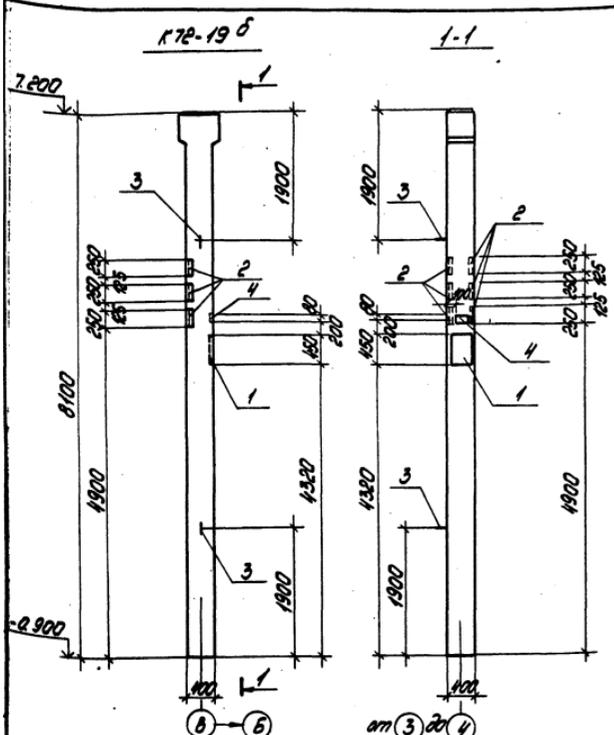
Ведомость расхода стали на закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки							
	АІ		АІІ		В Ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19003-74*					
	φ8	Итого φ12	φ16	Итого φ8	φ10	φ12	Итого			
К 54 - 10 <sup>а</sup>	0,9	0,9	—	3,7	3,7	—	15,0	15,0	19,6	
К 54 - 10 <sup>б</sup>	0,9	0,9	1,0	3,7	4,7	0,8	0,8	15,0	22,4	28,0

1. Колонны марки К 54 - 10<sup>а</sup> и К 54 - 10<sup>б</sup> изготовить по серии 1.423-3 вып. 2 с закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

			ТП 903-1-198		КЖН-К54-10 <sup>а</sup> К54-10 <sup>б</sup>	
ГМП	Ауман		Колонны К 54 - 10 <sup>а</sup> К 54 - 10 <sup>б</sup>	Стандарт	Норма	Норматив
Нач. отд.	Рябука			РП	1,5 м	1:50
Н.контр.	Антонов			Лист 1 из 1		
Н.инженер	Антонов			ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. зв.	Бобрик					
Ст.инж.	Дробыш					
Инж.	Шурова					





Марка	Сорта	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
1			К9-04 58 выг.1	МД 3	1	
2			3.400-6/76 Л35	МН4-30	6	
3			1.423-3 выг.2	М16-200	2	
4			3.400-6/76 Л.17	МН4-14	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий всего, расход	Общий всего, расход	
	Арматура класса		Прокат марки							
	1-Т	1-В	ВСт3 КПР							
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 10903-79	ГОСТ 10508-79	ГОСТ 10509-79	ГОСТ 10509-79	ГОСТ 10509-79			
К72-19б	0,2	2,8	2,6	3,4	37,0	0,8	12,0	0,5	64,4	64,4

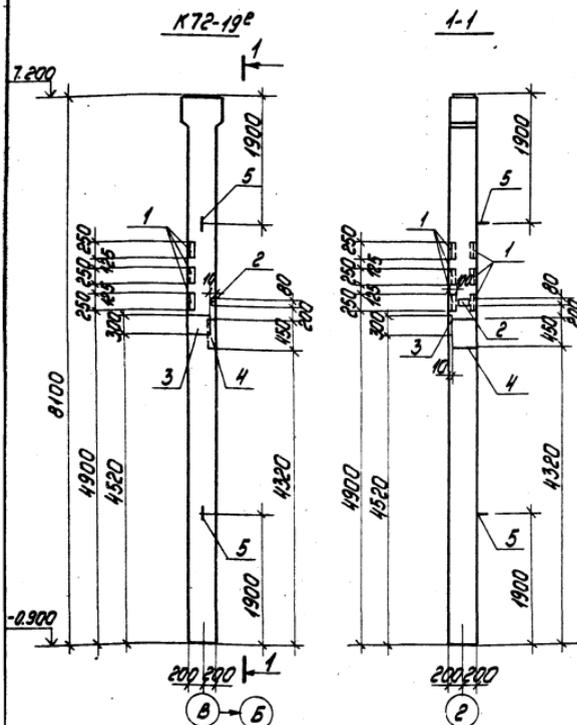
1. Колонну К72-19б изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423-3 выг.1, с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указанная по изготовлению колонны см. пояснительную записку серии 1.423-3 выг.1.
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТИ 903-1-198		КЖИ-К72-19б	
Колонна К72-19б	Стальная масса	Масса	Масштаб
	А.п.	3,3 т	1:50
		Лист 1 из 1	
ЛАТИПРОМ			









Марка бетона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	3.400-6/76 Л35	МН4-30	6	
	2	3.400-6/76 Л17	МН1-14	1	
	3	1.400-6/76 Вып.1	М1-1-2	1	
	4	КЭ-01-58 Вып.1	МДЗ	1	
	5	1.423-3 Вып.2	М16-200	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3кп2								
	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 19903-74*								
	φ10	φ16	Умова	φ8	φ14	φ25	Умова	56	6*10	520		Умова	15x7	10x10
К72-19 <sup>е</sup>	0,2	2,8	3,0	2,6	2,3	0,4	13,3	0,8	10,4	37,0	14,2	12,0	0,6	77,1

1. Колонны К72-19<sup>е</sup> изготовить по чертежам колонны К72-19 серии 1.423 вып.1,2 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии 1.423-3 вып.1
3. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ГП		Тп 903-1-198		КЖИ-К72-19 <sup>е</sup>	
М.П. Директор	М.П. Главный инженер	Колонна К72-19 <sup>е</sup>		Статус	Масштаб
М.П. Проектный инженер	М.П. Инженер			р.п.	3,3Т
М.П. Конструктор	М.П. Инженер			Лист 1	Листов 1
М.П. Инженер	М.П. Инженер			ЛАТГИПРОПРОМ	
М.П. Инженер	М.П. Инженер			формат А3	



Код формы	Дног	тол	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Дополнительные закладные изделия КФ 48-1 <sup>а</sup>			
		1	Шпир 460-75 Вып. 4,2	МНН	4	
		2	Шпир 460-75 Вып. 4,2	МН9	12	
		3	Шпир 460-75 Вып. 1,2	МН20	4	
		4	3400-6/76 Вып. 1	М3-10	4	
		5	3400-6/76	МН30	4	
		-	Шпир 460-75 Вып. 4,2	Обычный стержень поз.343	28	

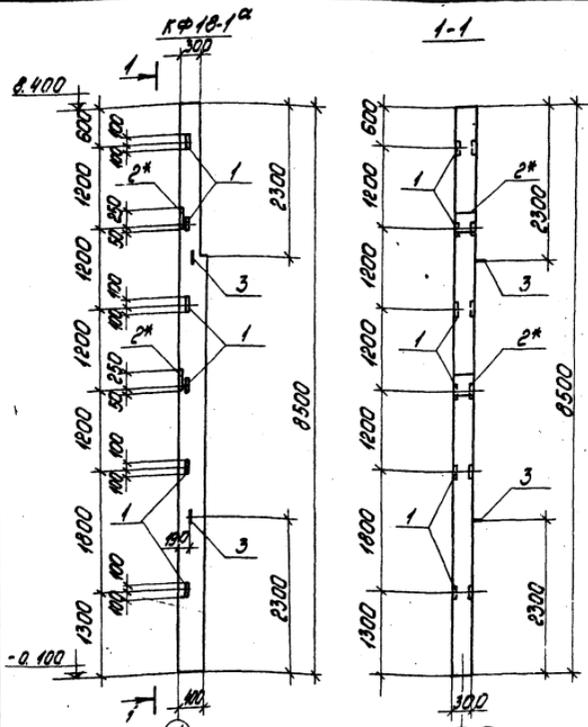
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия												Общий расход
	Арматура класса						Прокат марки						
	A I			A II			B Ст3кп2						
	ГОСТ 5781-81			ГОСТ 5781-81			ГОСТ 19903-74 <sup>а</sup>			ГОСТ 8509-72 <sup>а</sup>			
	6	20	Утол	72			Утол	8=8	8=10	Утол	5315	Утол	
КФ 48-1 <sup>а</sup>	12,0	17,8	29,8	3,56			3,56	12,0	50,8	68,8	22,8	22,8	157,0

ТП 903-1-198 КЖИ-КФ 48-1<sup>а</sup>  
Спецификация

Лист

2



Позиция	Значение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия					
1		460-75 Вып. 1-2	МНВ	6	
2*		460-75 Вып. 1-2	МН10	2	
3		460-75 Вып. 1-2	УП2-4	2	

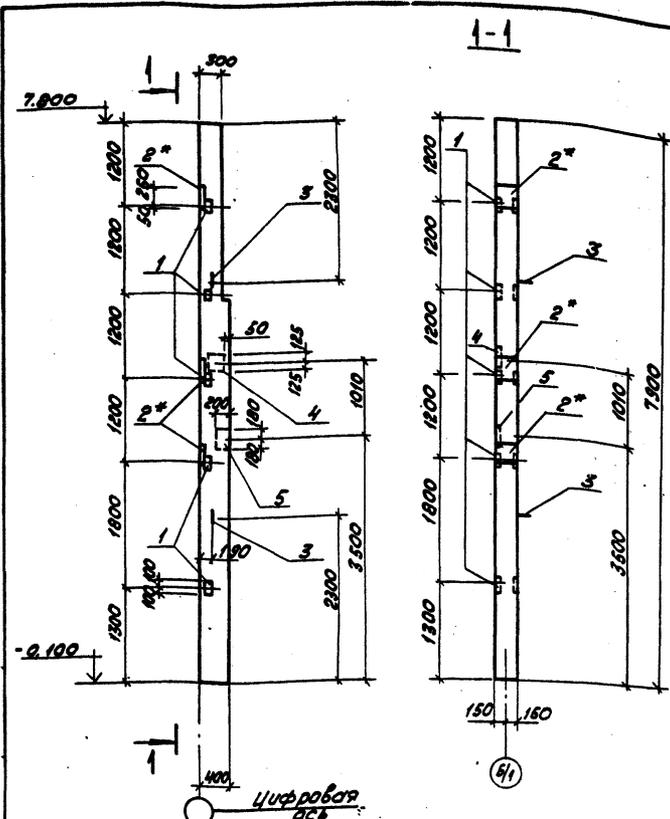
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий всего расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-I	А-III	ВСт3кп2				
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19037-78 ГОСТ 518-78				
	12	Umax 12	6,4	Umax 1-10	14,2	11,4	34,0
КФ 18-1а	20	20	6,4	6,4	14,2	11,4	34,0

1. Колонну КФ 18-1а изготовить по чертежам колонны КФ 18-1 серии шифр 460-75 вып. 1-1, 1-2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению колонн см. пояснительную записку серии шифр 460-75 вып. 1-1.
3. Закладное изделие поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		тп 903-1-198		КЖУ-КФ18-1а	
Гип. Иман		Колонна КФ18-1а		Стальной Масса Шрифты	
Инж. Бродя				рп 2387 1,50	
Инж. Бродя				Лист 1 из 1	
Инж. Бродя					
Ст. инж. Яковчук					
Ст. тех. Захарова				ЛАТГИПРОПРОМ	





Формат	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Дополнительные закладные изделия</b>						
		1	Шифр 460-75 Вып. 1-2	МНЮ	5	
		2*	Шифр 460-75 Вып. 1-2	МНЮ	3	
		3	Шифр 460-75 Вып. 1-2	У772-4	2	
		4	1. 400-6/76 Вып. 1	М1-9-3	1	
		5	1. 400-6/76 Вып. 1	М3-10	1	

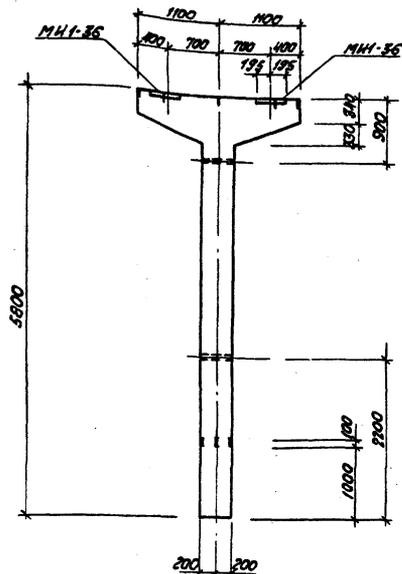
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий рас. по	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		В ст3кл2					
	ГОСТ 5701-81		ГОСТ 5701-81		ГОСТ 8509-78					
	φ12	Уто. 20	φ12 φ14	Уто. 20	-5-10	Уто. 20	2	63±5	Уто. 20	
КФ 16-1 <sup>б</sup>	20		11,4 13	12,7	31,1	31,1	2,5		9,5	55,3

1. Колонну КФ 16-1<sup>б</sup> изготовить по чертежам колонны КФ 16-1 шифр 460-75 вып. 1,2 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия поз. 2\* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-198		КЖУ-КФ16-1 <sup>б</sup>	
КОЛОННА КФ 16-1 <sup>б</sup>				Материал: МНЮ Класс: МНЮ Марка: МНЮ	
				ПП 2,15 Т 1:50	
ЛАТГИПРОПРОМ				Лист 1 из 1	
				Формат А3	





1. Колонну К7-1-1 изготовить по чертежам колонны К7-1 серии 3.015-2/77 Вып. II-2 с разбивкой закладных изделий МН1-36 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ - К7-1-1

Колонна  
К7-1-1

Стадия Масса Масштаб

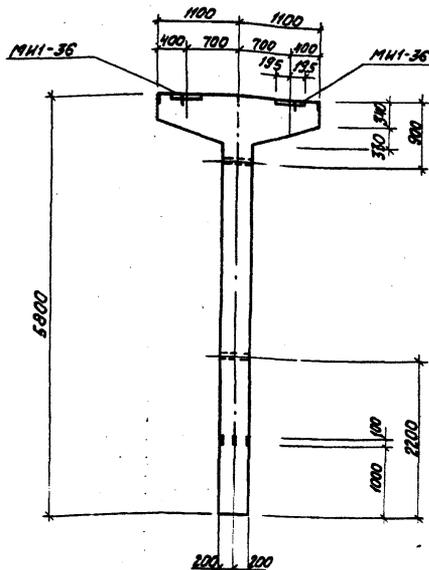
РП

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

формат А4

Инженер Думан  
Нач. отд. Рыбика  
Н. конст. Андреевская  
П. конст. Андреевская  
Рук. эк. Бобрук  
Ст. инж. Козмечова



1. Колонну К7-2-1 изготовить по чертежам колонны К7-2 серии 3.015-2/77 Вып. II-2 с разбивкой закладных изделий МН1-36 по данному чертежу.

ТП 903-1-198 КЖИ - К7-2-1

Колонна  
К7-2-1

Стадия Масса Масштаб

РП

Лист 1 Листов 1

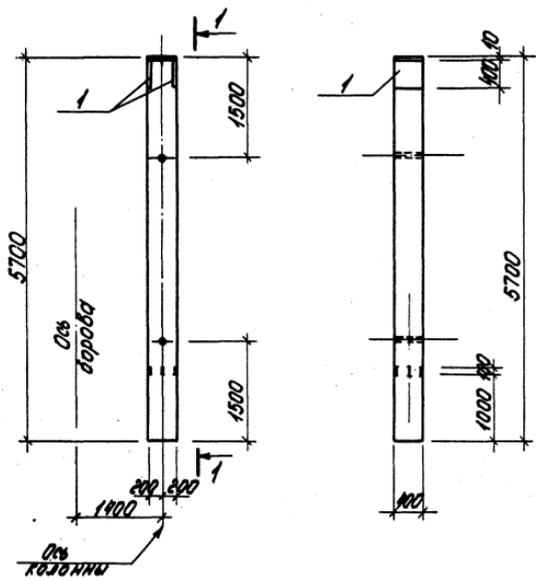
ЛАТГИПРОПРОМ

Инженер Думан  
Нач. отд. Рыбика  
Н. конст. Андреевская  
П. конст. Андреевская  
Рук. эк. Бобрук  
Ст. инж. Козмечова

Типовой проект 903-1-198 Алядов С.С. и.п.

K25-3-1

1-1



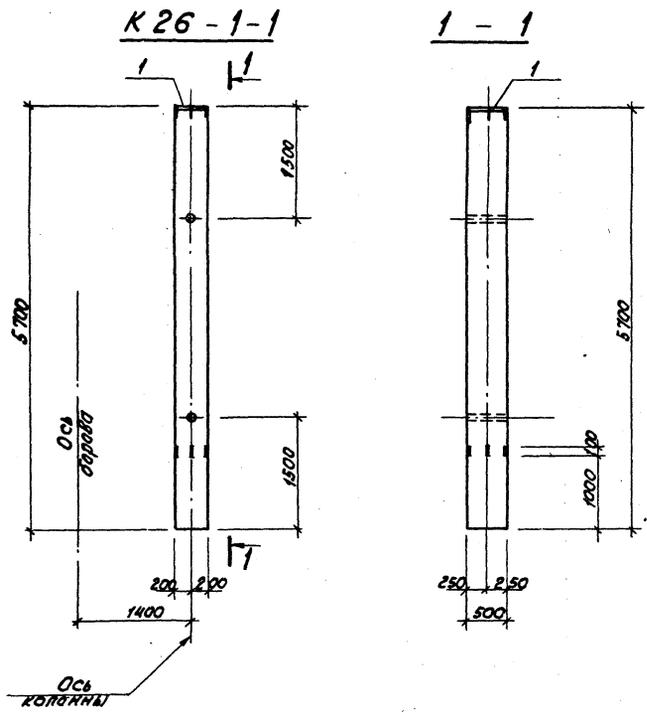
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Дополнительные	закладные изделия		
1	1400-15 вып.1	МН225-5	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Профиль марки		
	А II		Ват3.КПР		
	ГОСТ 5701-81		ГОСТ 19903-74*		
	φ16	Утого	δ12	Утого	
K25-3-1	5,6	5,6	30,2	30,2	35,0

1. Колонны K25-3-1 изготовить в опалубке колонн K25-3 серии 3.015-2/77 вып. I-4 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 7 слоем грунта ГФ-020.

ТН 903-1-198		КЖИ-К25-3-1	
КОЛОННА K25-3-1		Станд. Метод Извещения	
		РН	
		Лист 1 из 204	
		ЛАТНИПРОМ	



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Изымаемые закладные изделия.	
		З. 400-6 / 76	МЦ1-36
		Дополнительные закладные изделия	
1		1. 400-6 / 76 Вып.1	М2-33

Ведомость расхода стали на изымаемые и дополнительные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3кп2		
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 1903-74*		
	φ 12	Итого	510	Итого	
К26-1-1 (Изымаемые)	2,2	2,2	11,9	11,9	14,1
К26-1-1 (Дополнительные)	2,6	2,6	15,3	15,3	17,9

1. Колонку К26-1-1 изготовить в опалубке колонны К26-1 серии З.015-2/77 Вып. II-4 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть 1 слоем грунта ГФ-020.

ТЛ 903-1-198		КЖИ-К26-1-1	
КОЛОННА К26-1-1.		Сталь	Масса
		РП	
		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	