

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ 5

23446-05 К.Ж.И. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДАНИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-247.88

ЗДАНИЕ СТАНЦИИ ОБЕЗЖЕЛЕЗИВАНИЯ
ВОДЫ ПОДЗЕМНЫХ ИСТОЧНИКОВ С
СОДЕРЖАНИЕМ ЖЕЛЕЗА ДО 10 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8.0 ТЫС. М³/СУТКИ

Альбом 5

23446-05

КЖИ. СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАЗРАБОТАН:

ЦНИИЭП инженерного оборудования
городов, жилых и общественных зданий

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.А.С.* /А. КЕТАОВ/
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Чиряк* /Р. ЧИЧЕРКИН/

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №346 ОТ 18 НОЯБРЯ 1985г.

© СФ ЦУИП Проектный отдел, 1988г.

Содержание альбом

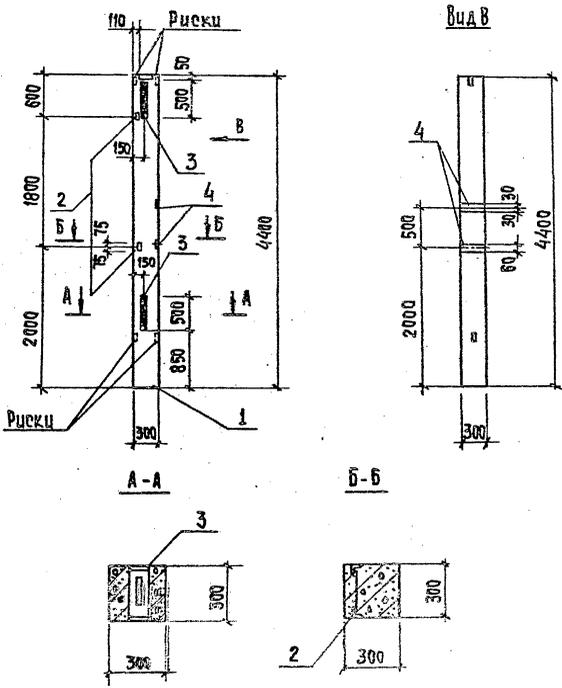
Типовой проект 901-3-247.88 Альбом Б

№ п.п. листа, подпись и дата (обозначение)

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-247.88-КЖ.И.01.000	Колонна (КЗБ-3-1)	3
01.000	Колонна (КЗБ-3-2)	4
03.000	Колонна (КЗБ-3-3)	5
04.000	Колонна (К72-4-1; К72-4-2)	6
05.000	Колонна (К72-4-3; К72-4-4)	7
06.000	Колонна (К72-4-5; К72-4-6)	8
07.000	Колонна (1КФ 49-1-1)	9
08.000	Колонна (БКФВБ-11; БКФВБ-1-2)	10
10.000	Колонна (2К03.36-2-1 ^а ..2К03.36-2-1 ^б)	11
10.000 СБ	Сборочный чертеж	12
11.000	Колонна (2КЗ.36-24 ^а ; 2КЗ.36-2.4 ^б)	14
12.000	Колонна (2КЗ.36-1 ^а ; 2КЗ.36-1 ^б)	15
РС1	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	16
РС2	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	
21.000	Балка стропильная	17
22.000	Ригель	18
23.000	Перемичка (ЭПБ13-37а)	19
24.000	Перемичка (ЭПБ16-37а)	
30.000	Диафрагма жесткости (ДП 26.36-1; ДП 26.36-2)	20
31.000	Диафрагма жесткости (ДП 30.36-1; ДП 30.36-2)	21
41.000	Плиты покрытия (1ПГ-2АФТ-1-60 ВБН-200М; 1ПГ-2АФТ-2-60 ВБН-200М; 1ПГ-2АФТ-3-60 ВБН-200М)	22
42.000	Плиты покрытия (1ПГ-4АФТ-1-60 ВБН-200М; 1ПГ-4АФТ-2-60 ВБН-200М)	23
43.000	Плита покрытия (1ПВ4-4АФТ-1-60 ВБН-200М)	24
44.000	Плита покрытия (1ПВ7-3АФТ-1-60 ВБН-200М)	25
45.000	Плита (ПРЕ 56.45-10АФТ-1)	26
46.000	Плита (П17г-3-1)	27
50.000	Панель стеновая	28
51.000	Панель стеновая (ПС1-48-62-1..ПС1-48-62-5)	29
51.000 СБ	Сборочный чертеж	30

Обозначение	Наименование	Стр.
901-3-247.88 - КЖ.И.РС3	Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг	32
52.000	Панель стеновая (ПС1-48-62; ПС1-48-62-6)	
53.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-1, ЛТ2-18-2)	34
54.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-3)	35
55.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-4)	
56.000	Элемент лотковый (ЛТ2-18-5)	36
50.010	Лоток металлический Лм1	
50.020	Изделие закладное МН1	37
50.030	Соединительный элемент МС4	
60.100	Каркас пространственный (КП1; КП2)	38
60.110	Каркас плоский Кр1	
60.200	Каркас пространственный (КП3; КП4)	39
60.210	Каркас плоский Кр2	
60.010	Каркас плоский Кр3	40
60.020	Каркас плоский Кр4	
60.030	Сетка арматурная С1	41
60.040	Сетка арматурная С2	
60.050	Сетка арматурная С3	42
60.060	Сетка арматурная С4	
01.010	Изделие закладное НМ1-1	43
70.010	Стойка СФ1-А	
70.020	Изделие соединительное (МС1)	44
70.030	Изделие соединительное (МС2, МС3)	
70.040	Щиты (Щ1...Щ3)	45
70.050	Щиты (Щ4...Щ6)	46
70.060	Рама металлическая (РМ1)	47
70.070	Рама металлическая (РМ2)	

Альбом 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.423-3-вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 М.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.423-3. вып.1	К 36-3	1	
		2	1.423-3. вып.1	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-12	2	
А4		3	901-3-247.88-К.И. 01.010	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	
		4	1.400-15 В.1. 110-10	УЗЕЛЦЕ ЗАКЛАДНОЕ МН04-3	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ Вет 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ 12	Итого	φ 63x5	Итого	16x120	12x100		Итого
К 36-3-1	0,48	0,48	288	2,88	15,1	12,6	27,7	31,1

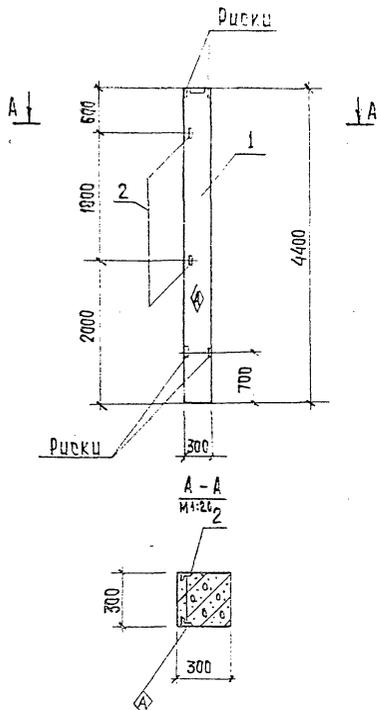
1. Покрывные поверхности закладных изделий Гор.ц.50-60.
2. Узлы установки закладных изделий см.серию 1.423-3. вып.0.

УТВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВКЛ. ЦИФ. №

ПРОВЕР. Антонова	К.И. 01.000	ТН 901-3-247.88	КОЛОННА (К36-3-1)	СТАЛЬЯ МАССА	МАШТАБ
И.И. Мирониченко				Р	1:50
Рук. гр. Антонова				Лист	Листов 3
И.И. Кузнецов				ЦНИИЭП	
И.И. Коптев				ИЗМЕНЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.И. Сабурова				г. Москва.	
И.И. Давыдова					

КОПИРОВАЛ: Хюппенер

ФОРМАТ А3



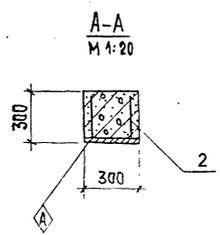
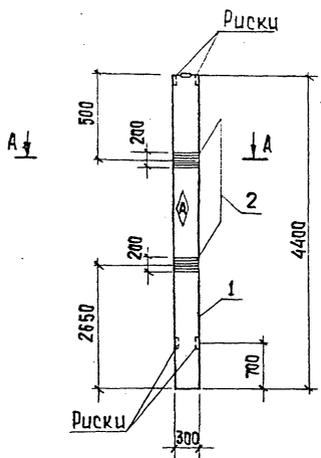
Прокат	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			1.423-3 вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ		
				ОДНОСТАЯННЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 36М.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			1.423-3. вып.1	К36-3	1	
2			1.423-3. вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ	ОБЩИЙ РАСХОД		
	А-III	ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-86			
	φ12	Итого	ЛБ3х5	Итого	
К36-3-2	0,48	0,48	2,88	2,88	3,4

1. Покрyтые поверхности закладных изделий - Гор.ц.50-60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3 вып.0.

ПРИВЯЗКА		ПРОВЕР. АНТОНОВА <i>Ant</i>	ТП 901-3-247.88	КН. Ц. 02.000.
		ИНЖ. МИРОШНИЧЕНКО <i>Mir</i>	КОЛОННА (К36-3-2)	СТАДИИ МАССА МАРШТАБ
		РЧК. ГР. АНТОНОВА <i>Ant</i>		Р 1,0т 1:50
		ГУП КУЗНЕЦОВ <i>Kuz</i>		ЛИСТ Листов 1
		Н. КОНТРАБАНКОВА <i>Kon</i>		ЦНИИЭП
ЦНВ. №		НАЧ. ОТД. ДАНЧУЕРКИ <i>Dan</i>		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ г. Москва



ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.423-3. 86п.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОД- СТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТО- ВЫХ КРАНОВ ВЫСОТой ДО 9,6м.		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.423-3 86п.1	К 36-3	1	
2	1.423-3 вып 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ м-1-12-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

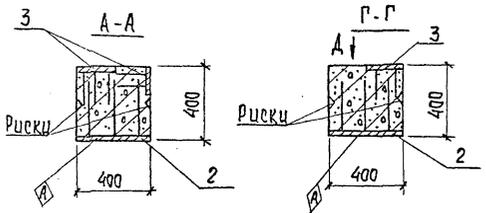
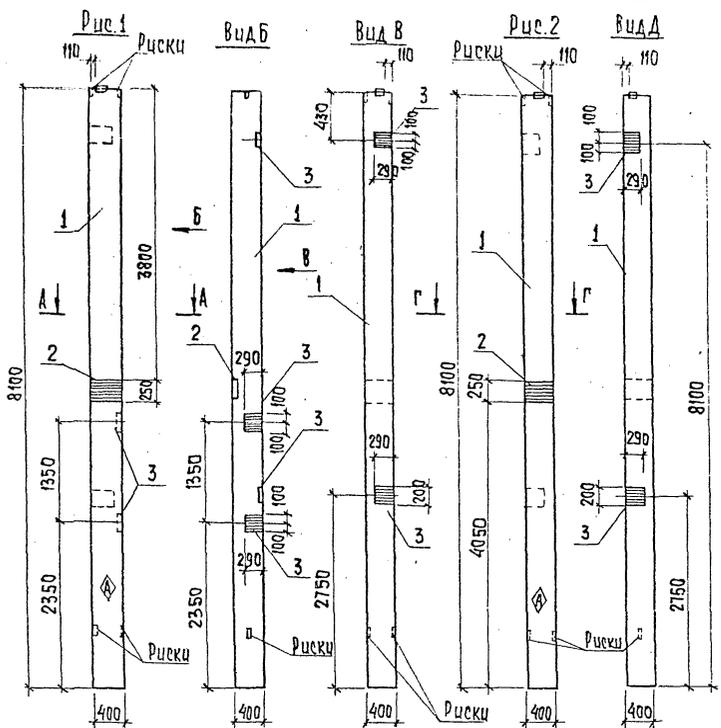
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70				
	φ 12	Итого	5*10		Итого		
К 36-3-3	2,8	2,8	9,2		9,2	12,0	

1. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.423-3 86п.0.
2. Покрытые поверхности закладных изделий: Гор. ц. 50÷60.

ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. АНТОНОВА А-1	Т.П. 901-3-247.88	К.Н. И. 03.000
		ИРН МИРОШНИЧЕНКО	КОЛОННА (К 36-3-3)	СТАДАУ/МАССА
		РЧК. ГР. АНТОНОВА А-1		Р
		Г.П. КУЗНЕЦОВ		МАСШТАБ
		И КОНТР. БАБУКОВА		1:50
		НАЧ. ОТД. ДАНИЛС. ВОКШИЦА		Лист
				Листов 1
				ЛИНИИ ЭП ИНИЦИЕРИЯТО ОБОРЗДОВАНИА Г. МОСКВА

КОЛОННЫЕ ХИЩЕНЕИ

Формат А3



ФОРМАТ ЗОНА НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.423.3 Вып.1	Ж-Б колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м.		
	901-3-247.88-К.И. П.С.1	Ведомость расхода стали на изготовление закладных изделий на элемент		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.423-3. Вып.1	К72-4	1	
2	1.423-3. Вып.2	Изделие закладное М-11	1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				
		901-3-247.88 - К.И. П.04.000		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-12-1	4	
		901-3-247.88-К.И. П.04.000-01		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М-12-1	2	

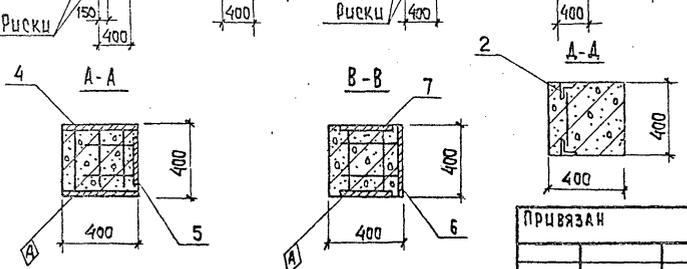
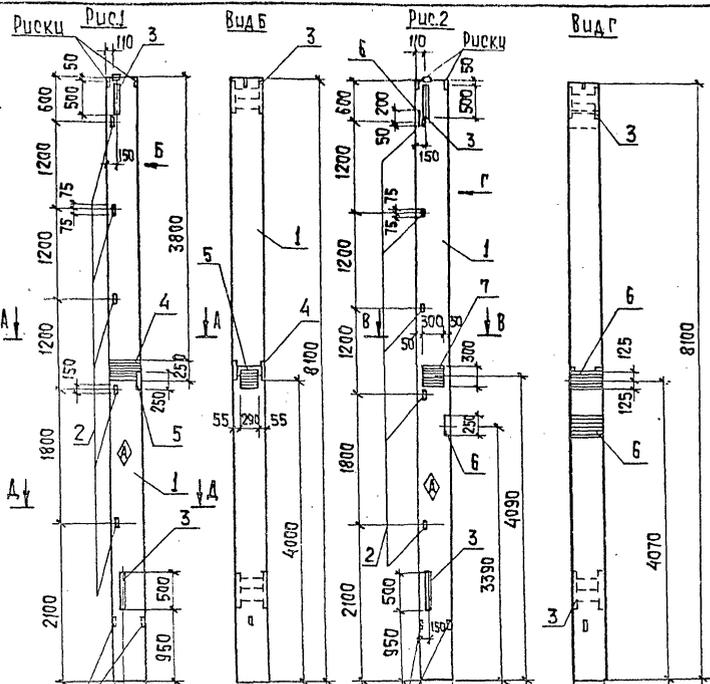
1. Покрyтые поверхности закладных изделий: глр.ц.50-60.
2. Узлы установки закладных деталей см.серию 1.423.3 вып.0.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
901-3-247.88-К.И. П.04.000	К72-4-1	1
	-01	К72-4-2

			ТП 901-3-247.88	- К.И. П.04.000
			КОЛОННА (К72-4-1; К72-4-2)	СТАДИУС-МАРКА МАШТАБ
				Р 3,3г 1:50
				Лист Листов 1
				ЦНИИ ЭП
				Инженерного Оборудования
				г. Москва

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА
	ИНЖ. МИРОШНИЧЕНКО
	РЧК. ГР. АНТОНОВА
	ТИП. КУЗНЕЦОВ
	И. КОНТ. БАБУКОВА
ЧИСЛ. №	ИЗЧ. СТА. ДАНИЛАВЕРЧИК

Альбом 5



1. Покрытие поверхности закладных изделий: гор. и 50-60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серия 1.423-3 вып.0.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3 вып.1	Ж.-Б. КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТЮ ДО 9,6м.		
			901-3-247.88-КН.И.РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 вып.1	К72-4	1	
		2	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	
		3	1.423-5 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-1	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				901-3-247.88-КН.И.ОБ.000		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		4	1.400-15.81.220-22	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН214-5	1	
		5	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-2	1	
				901-3-247.88-КН.И.ОБ.000-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		6	1.423-3 вып.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-И	3	
		7	1.400-15.81.210-42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН209-5	1	

ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РАСЧ.
901-3-247.88-КН.И.ОБ.000	К72-4-5	1
-01	К72-4-6	2

Т П 901-3-247.88		КН.И.ОБ.000	
КОЛОННА (К72-4-5; К72-4-6)		СТАТУС	МАССА
		Р	3,3т
		Лист	Листов 1
		ЦНИИЭП Центрального Оборудования г. Москва	

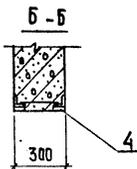
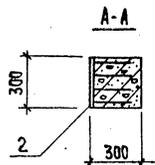
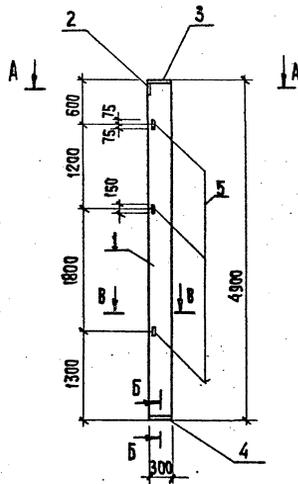
ПРОВЕР	АНТОНОВА
ИНЖ.	МАРОШИНЧЕНКО
РЪК.ГР.	АНТОНОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ
И.КОНТР.	БАБИЦКОВА
НАЧ.ОТД.	ДАНИЛОВСКИЙ

ЦНВ.№

КОПИРОВАЛ: ХЮПМЕН

ФОРМАТ А3

ЦНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИС. ЧАСТИ ОБЪЕМА ЧЕРТЕЖА



ФОРМАТ ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.427.1-3.1-1.00-008	1К Ф49-1	1	
	2	1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1	1	
	3	1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН2	1	
	4	1.427.1-3.2-0.12.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН8	1	
	5	1.427.1-3.2-0.200	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН28	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III		Вст 3кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70					
	φ10	φ12	ШТОК	∠90x6	∠63x5	ШТОК	10x30	8x30	ШТОК	
1КФ 49-1-1	5,64	0,6	6,24	5,0	4,2	9,2	4,7	5,7	10,4	25,84

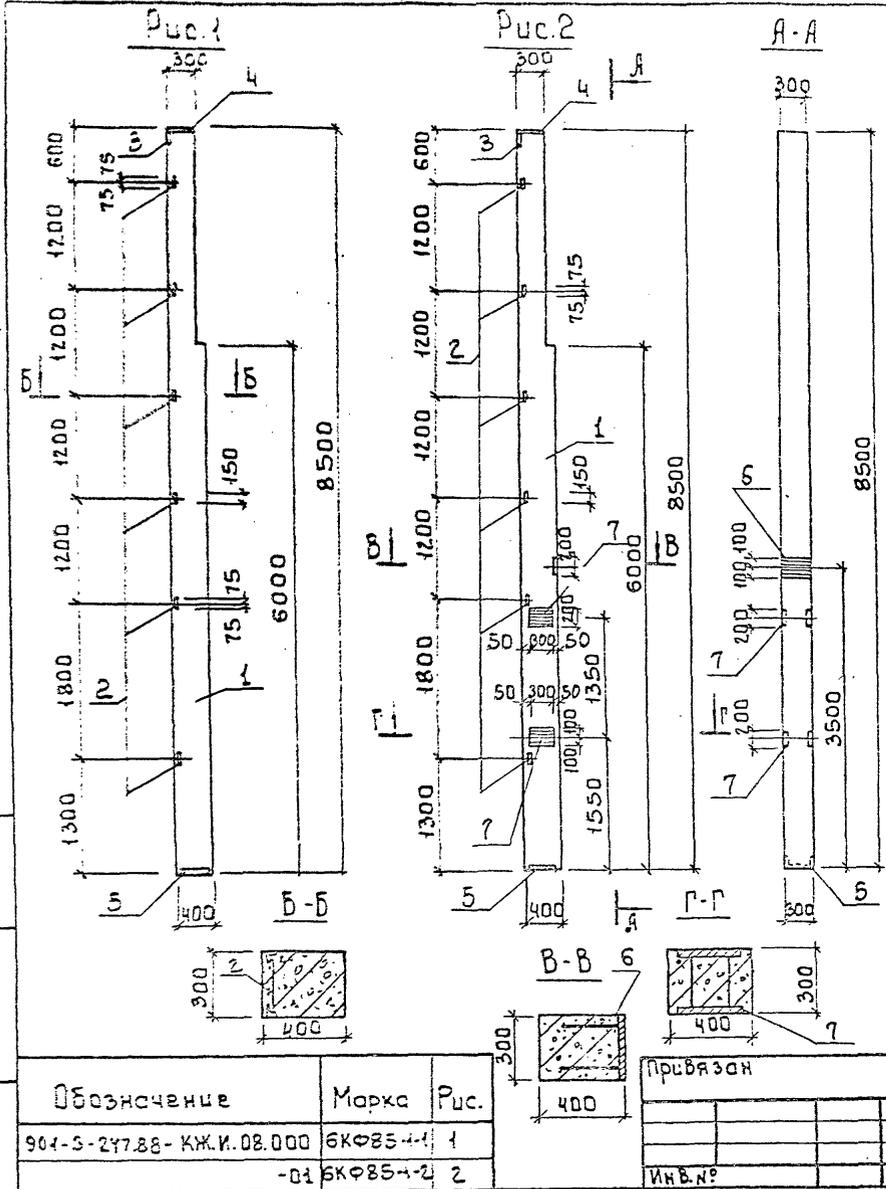
1. Покрyтие поверхности закладных изделий: Гол. ц.50+60.
2. Узлы установки закладных изделий см. серию 1.427.1-3 вып.1.

		ТП 901-3-247.88		КН.И.07.000.		
		КОЛОННА (1КФ49-1-1)		СТАДИЯ	МАССА	МАЩТАБ
				Р	1,1т	1:50
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ИНСТИТУТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ Г. МОСКВА		

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ИНЖ.	АНТОНОВА МИРОШНИЦКА
	РАСЧ. ГР.	АНТОНОВА
	ГЛП	КУЗНЕЦОВ
	В. КОНТРОЛ.	БАБИЧКОВА
	НАЧ. ОТДЕЛА	ДАНИЛЕНКО

Альбом 5

ИВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.427.1-3.1-2.00-021-026	БКФ 85-1	1	
		2	1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН2В	12	
		3	1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН1	2	
		4	1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН2	2	
		5	1.427.1-3.2-0.012-01	Изделие закладное МН8	2	
			Переменные данные для исполнений			
			901-3-247.88-КЖ.И.08.000-г:			
				Сборочные единицы		
		6	1.427.1-3.2-0.10.0	Изделие закладное МН5	1	
		7	1.427.1-3.2-0.15.0	Изделие закладное МН13	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса		Прокат марки										
	А-III		ВрI		Вст. Э клЗ								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 82-70		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ12	φ14	φ4	Уг100	Л63-5	Уг100-6	Уг100	8*300	10*300	8*200	Уг100	
БКФ 85-1-1	2.66	1.2	2.08	0.88	6.82	8.4	5	13.4	5.7	4.7		10.4	30.62
БКФ 85-1-2	1.76	1.2	2.08	0.88	11.92	8.4	5	13.4	9.5	4.7	12.8	27.0	52.32

- 1 Покрытие поверхности закладных изделий : Гор.ц. 50:60.
- 2 Узлы установки закладных изделий см. серия 1.427.1-3, Вып.1.

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.08.000.	
Колонна (БКФ-85-1-1; БКФ-85-1-2)			Стация
			Масса
			Масштаб
Провер. Антонова	Инж. Мирошниченко		Р 2400 1:50
Рук. гр. Антонова			Лист 1 из 3
ГИП Кузнецов			ЦНИИ ЭП
Н.контр. Добыкина			ИНЖЕНЕРНО-СЕРВИСОВАЯ
Нач. отд. Канцелярия			г. Москва

Альбом 5

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	901-3-247.88-КЖ.И.10.000 СБ	Сборочный чертеж		
	КЖ.И.РС 2	Ведомость расхода		
		сталей на дополнительные		
		элементы изделия на		
		элемент, кг		
		Сборочные единицы		
1	1.020-1/83. 2.1. 08	Колонна 2К03.36-2.1	1	
		Переменные данные для исполнений		
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83; 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
3	1.020-1/83; 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	
4	1.020-1/83; 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-01		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	8	
5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	4	
6	1.020-1/83. 2-15 26-01	Изделие закладное МН-28	1	

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88

-КЖ.И.10.000

Колонна

2К03.36-2.1... 2К03.36-2.1

Страниц Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИЭП

г. Москва

Инд. № подл. Подпись и дата

Пробер. Саванова
Ст. инж. Архипова
И.А. Кузнецов
Н.К.Хитяев
Мач. стар. Кошкин

Альбом 5

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		901-3-247.88 -КЖ.И.10.000-02		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	2	
5	1.020-1/83. 2-15 24-07	Изделие закладное МН-34	5	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-03		
		Сборочные единицы		
2	1.020-1/83. 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	5	
3	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	2	
		901-3-247.88-КЖ.И.10.000-04		
		Сборочные единицы		
3	1.020-1/83. 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	3	
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	3	
7	1.020-1/83. 2-15 26	Изделие закладное МН-27	1	
8	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13	8	
9	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	1	
		901-3-247.88 -КЖ.И.10.000-05		
		Сборочные единицы		
4	1.020-1/83. 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40	6	
6	1.020-1/83. 2-15 26-01	Изделие закладное МН-28	1	
8	1.020-1/83. 2-15 23	Изделие закладное МН-13	16	
9	1.020-1/83. 2-15 24	Изделие закладное МН-19	2	

Инд. № подл. Подпись и дата

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88

-КЖ.И.10.000

Лист

2

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные									
	Арматура класса									
	А-I					А-III				
	ГОСТ 5781-82									
	φ6	Утого	φ8	φ12	φ14	φ16	φ22	Утого	Всего	
K72-4-1	0.2	0.2		5.6	2.8		1.4	9.8	10.0	
K72-4-2	0.2	0.2		2.8	2.8		1.4	7.0	7.2	
K72-4-3	0.4	0.4		5.6	3.4		2.8	11.8	12.2	
K72-4-4	0.4	0.4		2.8	3.4		2.8	9.0	9.4	
K72-4-5	0.2	0.2		1.65	2.0	3.7	1.4	8.75	8.77	
K72-4-6	0.6	0.6		3.05	8.4		4.2	15.65	16.25	

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Прокат марки										
	Вст.З кп 2										
	ГОСТ 8509-86					ГОСТ 82-70					
	φ6-5	Утого	φ10-300	φ10-250	φ10-200	φ16-120	φ12-100	φ12-50	Утого		
K72-4-1				7.7	18.4				26.1	36.1	
K72-4-2				7.7	9.2				16.9	24.1	
K72-4-3				13.4	18.4				31.8	44.0	
K72-4-4				13.4	9.2				22.6	32.0	
K72-4-5	7.2	7.2		5.7		30.2	35.8	18.8	90.5	106.47	
K72-4-6	7.2	7.2	14.2	23.1		30.2	35.8		103.3	126.75	

Привязан

ИНВ.№

тп 901-3-247.88 КЖ.И. РС1

Инж. Миршнченко
 Рук.гр. Антонова
 Инж. Кузнецов
 И.контр. Бабичева
 Нач.отд. Данилевский

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г.Москва

Альбом 5

Марка элемента	Изделия закладные												
	Арматура класса						Прокат марки						Всего
	А-III						ВстЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 82-70						
φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	5-6	5-8	5-10	5-12	Утого			
2K03.36-2.1a	2.00	8.80				10.90	5.65	11.28			16.93	27.73	
2K03.36-2.1Б	3.60	9.14	2.34			15.08	10.17	11.28	7.47		28.92	44.00	
2K03.36-2.1B	4.00	2.24				6.24	11.30	2.82			14.12	20.36	
2K03.36-2.1z	2.00	9.16			7.68	18.84	5.65	11.28		17.94	34.81	53.71	
2K03.36-2.1g		8.74		2.652	3.84	39.10		8.46		44.60	53.06	92.16	
2K03.36-2.1e		11.08	2.34	53.04		66.44		8.46	7.47	71.26	87.19	153.63	
2K3.36-1a	2.00	4.50	2.34	2.652		35.36	5.65	2.82	7.47	35.63	51.57	86.93	
2K3.36-1Б	2.00	4.52		2.652	7.68	40.72	5.65	2.82		53.57	62.04	102.76	
2KД3.36-2.4a		13.70		2.652	3.84	46.06		16.92		44.60	61.52	107.58	
2KД3.36-2.4Б	2.00	3.36				5.36	5.65	4.23			9.88	15.24	

Привязан

ИНВ.№

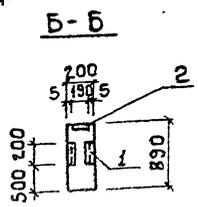
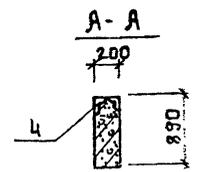
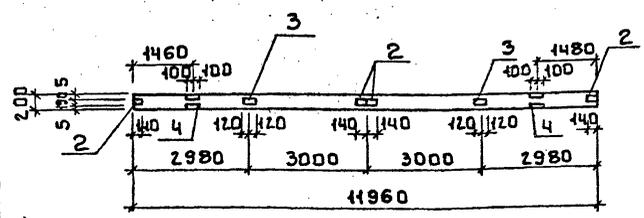
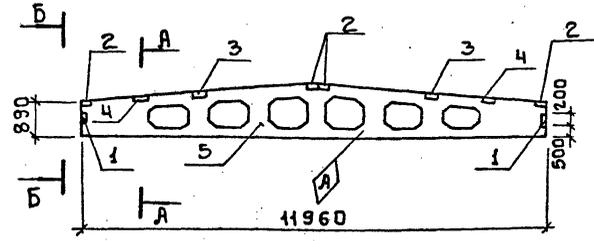
тп 901-3-247.88 КЖ.И. РС2

Инж. Антонова
 Инж. Антонова
 Рук.гр. Антонова
 Инж. Кузнецов
 И.контр. Бабичева
 Нач.отд. Данилевский

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г.Москва

Альбом 5



Лист № 01 из 01 листа 1:400

Обозначение	Марка
901-3-247.88 - КЖ.И.21.000	1БАР12-2ЛПТ-1
	01 1БАР12-3ЛПТ-1
	02 1БАР12-5ЛПТ-1

Привязан	
И.И.В. №	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Сборочные единицы		
	1	1.030-1.0-3-2210	Узледе закладное МД1	2	
	2	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-1-2	4
	3	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-3-3	2
	4	1.400-6/16, Вып.1		МЧ-22	2
		Переменные данные для исполнений			
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-13	1БАР12-2ЛПТ		1
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000-01		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-14	1БАР12-3ЛПТ		1
			901-3-247.88-КЖ.И.21.000-02		
			Сборочные единицы		
	5	1.462.1-3/80.1-1-16	1БАР12-5ЛПТ		1

Бедность расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

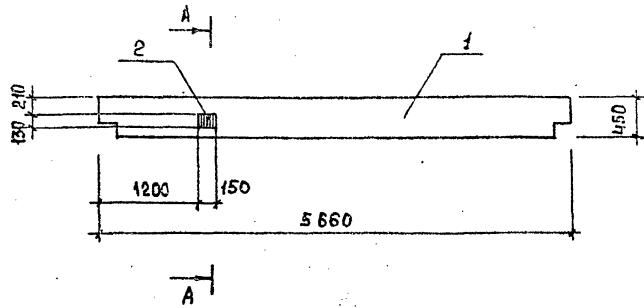
Марка элемента	Изделия закладные							
	Арматура класса А-I				Прокат марки А-II			
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8510-86		Итого	ГОСТ 103-76	
	φ6	φ8		φ10	φ12		φ14	φ16
1БАР12-2ЛПТ-1 1БАР12-3ЛПТ-1 1БАР12-5ЛПТ-1								
	0.2	2.6	0.4	3.2	4.8	10.4	9.8	24.8

- Узлы установки закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80.1-2 л. 3.4.
- Покрытие поверхности закладных изделий - гор.ц. 50±60.

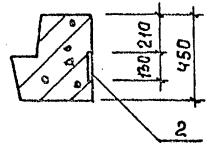
			тп 901-3-247.88	КЖ.И.21.000
			Балка стропильная	Сталь
				Масса
				Масштаб
			Р	47
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП	
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ	
			г. Москва	

Проб. П.В.Ч.Е.В.А.
Инж. М.Р.О.И.С.Е.В.
Рук.гр. А.И.О.Н.О.В.А.
Т.И.Л. К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.
К.К.О.Н.Т.Р. О.Б.Ы.К.О.В.А.
Нач.отд. Д.О.Н.Ц.Е.В.С.К.И.

Альбом 5



A-A



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1/83 3-1 08-01	Ригель		
				РЛП 4.57-45	1	
	2		1.020-1/83 3-3 .28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МН 33	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКА		
	А-III		В ст 3		кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-70				
РЛП 4.57-45 А	0.88		Итого	10х150		Итого	
			0.88	1.53			1.53 2.41

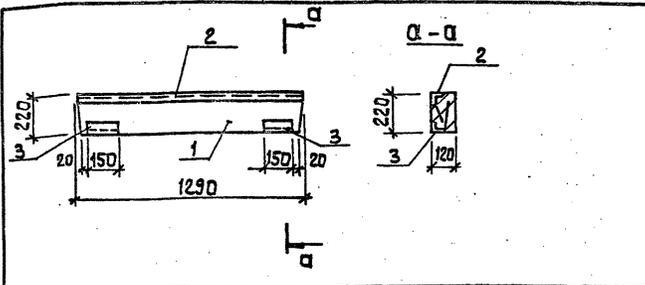
1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ КРЕПИТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПРИ ПОМОЩИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ : Гор. ц. 50-60.

ИМЬ. ИПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИМЬ. И

					ТП 901-3-247.88	КЖИ. 22.000
					Ригель	СТАНДА. МАССА
						Р 1920
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ 1
						ЦНИИ ЭП
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ
						г. Москва

Формат А3

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.1 090000-01	Перемычка		
				ЗПБ 13-37	1	
	2			Изделие закладное МН548 1.3		п.м.
	3			Изделие закладное МН542 2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки		φ8	
	A-III	Вст3 кп2	A-III	Вст3 кп2		
	ГОСТ15781-82	ГОСТ8509-86	ГОСТ15781-82	ГОСТ8509-86		
ЗПБ 13-37 а	0,92	0,92	6,15	6,15	7,07	

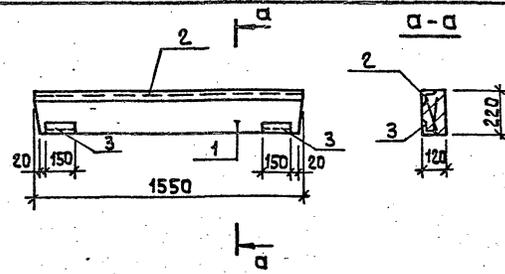
Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц.50-60

Имя, отчество, подпись и дата выполнения

Пров. Антонова	Ст. инж. Арханова	Рук. гр. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	Н.Конт. Баширова	Нац. отд. Диньверский
т.п. 901-3-247.88		КЖ.И. 23.000		Перемычка (ЗПБ 13-37а)	
		Стадия	Масштаб		
		P	85 1:50		
		Лист 1 из 1		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования Р.Москва			

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
	1		1.038.1-1.1 090000-02	Перемычка		
				ЗПБ 16-37	1	
	2		1.400-15.В1	Изделие закладное МН548 1.55		п.м.
	3		1.400-15.В1.540-03	Изделие закладное МН542 2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса		Прокат марки		φ8	
	A-III	Вст3 кп2	A-III	Вст3 кп2		
	ГОСТ15781-82	ГОСТ8509-86	ГОСТ15781-82	ГОСТ8509-86		
ЗПБ 16-37 а	1,02	1,02	7,09	7,09	8,11	

Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц.50-60

Имя, отчество, подпись и дата выполнения

Пров. Антонова	Ст. инж. Арханова	Рук. гр. Антонова	Г.И.П. Кузнецов	Н.Конт. Баширова	Нац. отд. Диньверский
т.п. 901-3-247.88		КЖ.И. 24.000		Перемычка (ЗПБ 16-37а)	
		Стадия	Масштаб		
		P	102 1:50		
		Лист 1 из 1		ЦНИИЭП	
		Инженерного оборудования Р.Москва			

Формат: А4

Копировала: Алексюкова

23/46-00

Альбом 5

Рис. 1

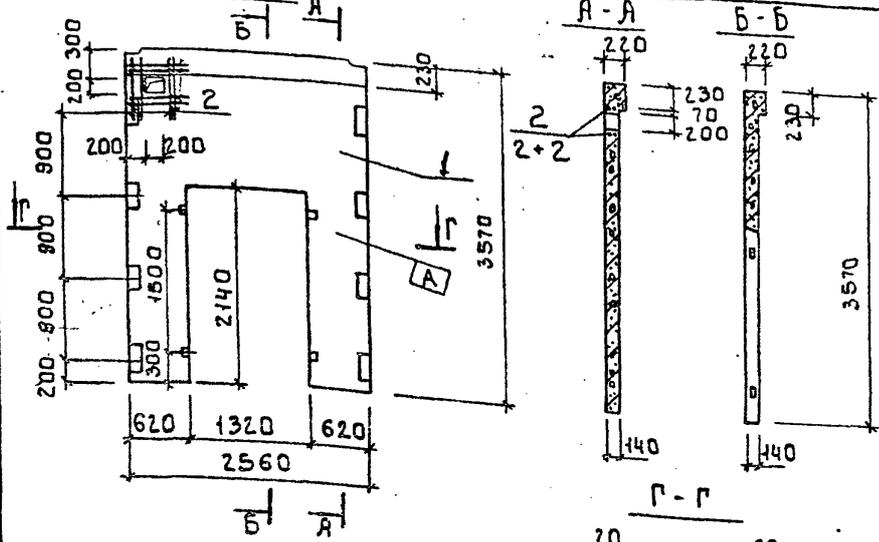
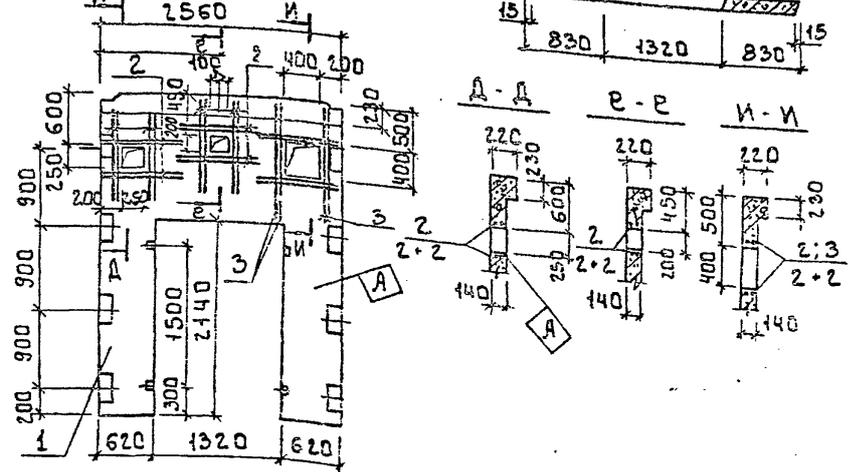


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.020-1/ВЗ.4-1 21-01	Диафрагма жесткости ДП 26.36	1	
Переменные данные для исполнения						
901-3-247.88-КЖ.И.30.000						
Детали						
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И. 30.001	φ10AIII ГОСТ 5781-82; e=1050	8	0.65 кг
901-3-247.88-КЖ.И.30.000-01						
Детали						
Б4		2	901-3-247.88 - КЖ.И. 30.001	φ10AIII ГОСТ 5781-82; e=1050	28	0.65 кг
Б4		3		φ10AIII ГОСТ 5781-82; e=1200	4	0.15 кг

- 1 Конструкцию головы диафрагмы изменить на основании данного чертежа при помощи деревянного вкладыша; КР-40 в количестве 2 штук - аннулируется.
- 2 В диафрагме ДП 26.36-2 окаймляющие стержни вокруг отверстий все поз. 2 кроме оговоренных. ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82		
ДП 26.36-1	φ10	5,2	5,2
ДП 26.36-2	φ10	21,2	21,2

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.30.000	ДП 26.36-1	1
-01	ДП 26.36-2	2

Приб. в зам:

Проев.	Антонова
Ст. инж.	Архипова
Рук. гр.	Антонова
ГИП	Кузнецов
Н. контр.	Бабикова
Нач. ота.	Донилевский

ТП 901-3-247.88 КЖ.И.30.000

Диафрагма жесткости (ДП 26.36-1) (ДП 26.36-2)

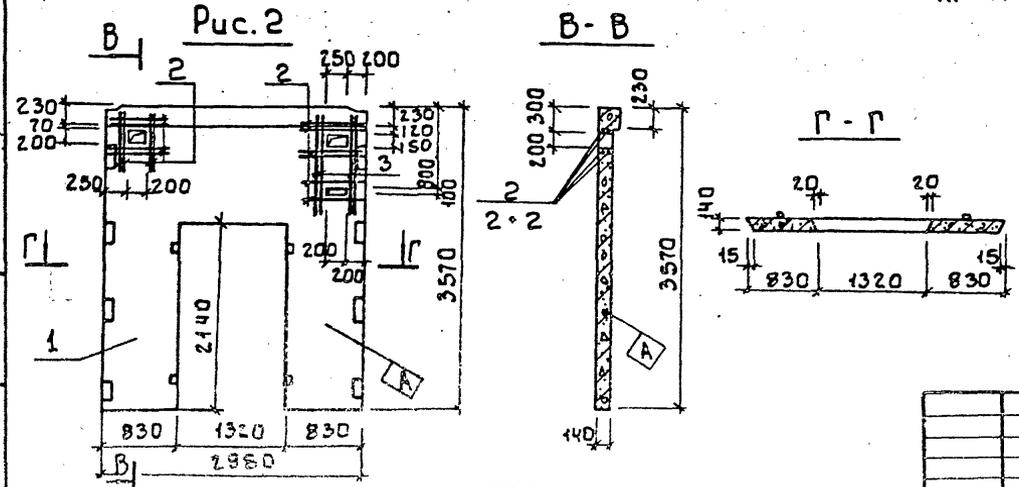
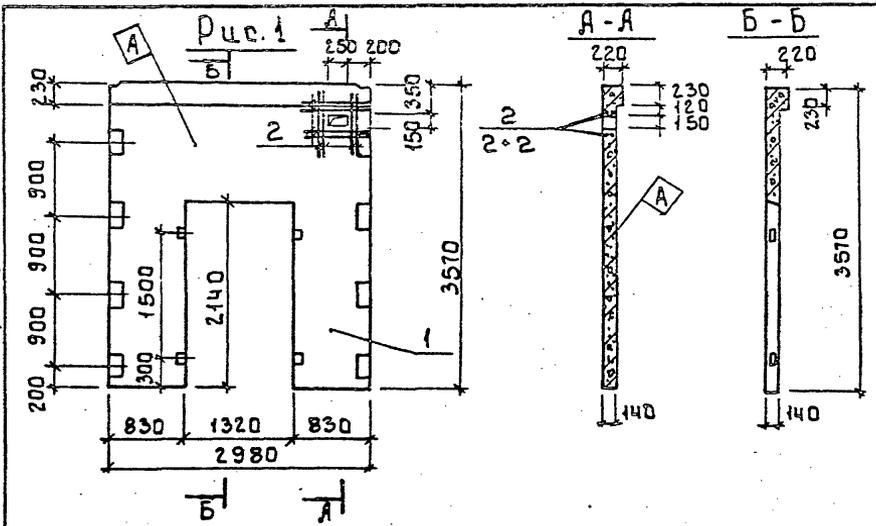
Стация	Масса	Масштаб
Р	2630	1:50

Лист 1 из 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

Копировал: Баброва

234/16-05
Формат: А3

Альбом 5



Арм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
	1	1.020-1/83.4-1 31-01	Диафрагма жесткости (ДПЗ0.36-1)	1	
			Переменные данные для исполнений		
			901-3-247.88-КЖ.И.31.000		
			Детали		
Б4	2	901-3-247.88-КЖ.И.31.001	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; 2-1050	8	0.65 кг
			901-3-247.88-КЖ.И.31.000-01		
			Детали		
Б4	2	901-3-247.88 КЖ.И.31.002	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; 2-1050	14	0.65 кг
Б4	3	КЖ.И.31.003	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; 2-1400	4	0.87 кг

1 Конструкция головы диафрагмы изменить на основании данного чертежа при помощи деревянного вкладыша; КР-41 в количестве 2 штук аннулируется.

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса А-III		
	ГОСТ 5781-82	Утого	
ДПЗ0.36-1	5.2	5.2	5.2
ДПЗ0.36-2	13.9	13.9	13.9

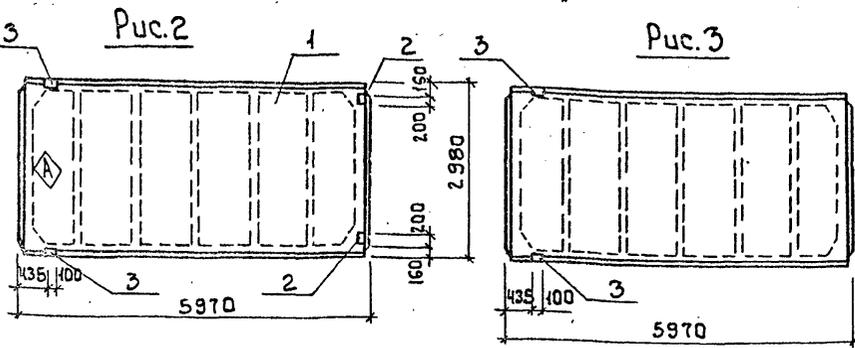
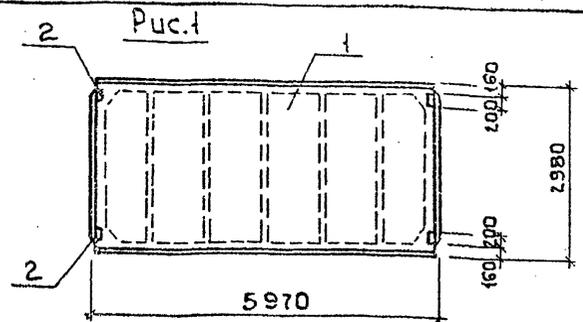
ТП 901-3-247.88		КЖ.И.31.000	
Стандия	Масса	Масштаб	
Р	3230	1:50	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ г. Москва			

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.31.000	ДПЗ0.36-1	1
-01	ДПЗ0.36-2	2

Привязан	
И.В. №	

Провер.	Антонова
Инж.	Арапова
Рук. гр.	Антонова
ГИП	Кузнецов
И.К.И.П.	Бабикова
Нач. отд.	Данильченко

Альбом 5



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт3 кп2					Всего
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Итого	L70x8	Итого	S=8		Итого			
ИПГ-2Айт-1-60ВБН-200М	1.6	—	1.6	—	—	5.2		5.2	6.8		
ИПГ-2Айт-2-60ВБН-200М	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	2.6		2.6	5.9		
ИПГ-2Айт-3-60ВБН-200М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—		—	2.5		

Обозначение	Марка	Рис.	Привязан
901-3-247.88 КЖ.И.41.000	ИПГ-2Айт-1-60ВБН-200М	1	
-01	ИПГ-2Айт-2-60ВБН-200М	2	
-02	ИПГ-2Айт-3-60ВБН-200М	3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж.б.плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82. Вып.1	Плита покрытия ИПГ-2Айт-60ВБН-200М	1	
				Переменные данные для исполнения		
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				901-3-247.88-КЖ.И.41.000-02		
				Сборочные единицы		
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

1 Узлы установки закладных изделий см. ГОСТ 22701.0-77.
 2 Покрытие поверхностей закладных изделий - ГОР.Ц 50-60.

ТП 901-3-247.88		КЖ.И.41.000.	
Плиты покрытия ИПГ-2Айт-1-60ВБН-200М		Сталь	Класс
ИПГ-2Айт-2-60ВБН-200М		?	2.92т
ИПГ-2Айт-3-60ВБН-200М)		Числит	1:100
ИПГ-2Айт-3-60ВБН-200М)		Лист	Листов 1
ИИИИЭП инженерного бюро АСЗАНИИ г.Москва			

И.И.В. № п/л. Подпись и дата

Альбом 5

Рис.1

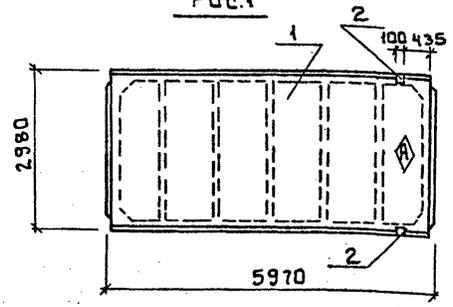
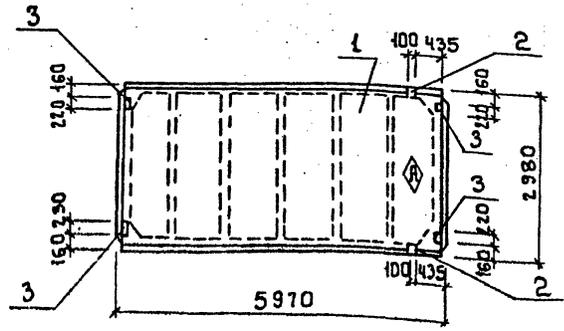


Рис.2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж.б. плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий сборочные единицы		
		1	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АБТ-60ВВН-200м	1	
Переменные данные для исполнений						
				901-3-247.88 -КЖ.И.42.000		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
				901-3-247.88-КЖ.И.42.000-01		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	
		3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-III		Прокат марки В Ст.3 кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	φ10	φ14	Штаго 170-8	Штаго 8-10С	Штаго				
1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200м	0.2	0.2	1.68		1.68		1.88	1.88	
1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200м	1.6	0.2	1.8	1.68	1.68	5.2	5.2	8.68	8.68

1. Узлы установки закладных изделий см. ГОСТ 22701.0-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - ГФ450-60.

И.В. № Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88-КЖ.И.42.000	1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200м	1
	1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200м	2

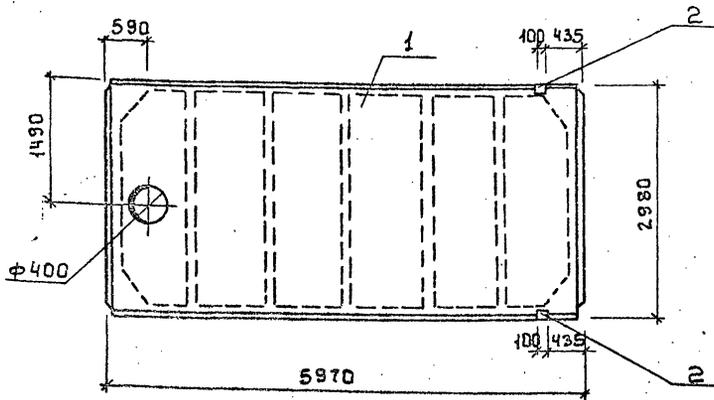
Привязан	
И.В. №	

т п 901-3-247.88		КЖ.И.42.000	
Плиты покрытия (1ПГ-4АБТ-1-60ВВН-200м; 1ПГ-4АБТ-2-60ВВН-200м)	Стандия	Масса	Масштаб
	р	2,9т	1:100
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.Москва			

Провер: Антонова
Инж.к. Маршниченко
Рук.гр. Антонова
ГИП Кузнецов
И.контр. Бабичко
Нач.отд. Данилевский

Контроль: Бойрова

Альбом 5



Горизонтальная зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.465.1-10/82. Вып.1	Комплексные ж-б плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
			Сборочные единицы		
1		1.465.1-10/82. Вып.1	1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М	1	
2		ГОСТ 22701.5-77	Изделия закладные М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗкп2			
	гост 5781-82			гост 8509-86			
	φ10	φ14	Итого	L70*8	Итого		
1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68		2.5

- 1 Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
- 2 Покрытие поверхностей закладных изделий - гор.ц. 50-60.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан

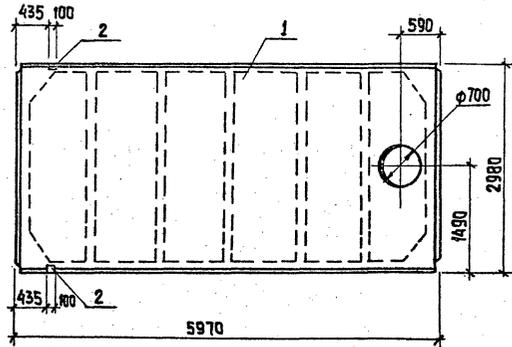
Провер.	Антонова	<i>[Signature]</i>
Инж.с.	Мирошницкая	<i>[Signature]</i>
Рук.гр.	Антонова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Кузнецов	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Завикова	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Донилевский	<i>[Signature]</i>

тп 901-3-247.88		- КЖ.И.43.000	
Плита покрытия (1ПВ4-4АДТ-1-60 ББН-200М)	Стация	Масса	Масштаб
	P	3.45т	1:50
Лист		Листов 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Копировал: Боброва

23/10-05
Формат: А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.465.1-10/82. вып.1	КОМПЛЕКТНЫЕ Ж.-Б. ПЛАТЫ		
				ПОКРЫТИЕ ОДНОСТАННЫХ		
				ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465.1-10/82. вып.1	ПВТ-ЗАУТ-1-6086Н-200М	1	
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

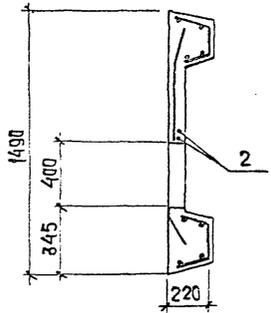
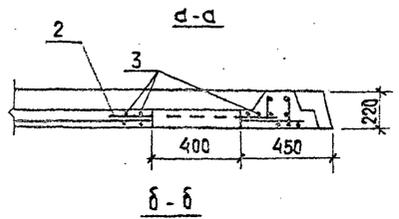
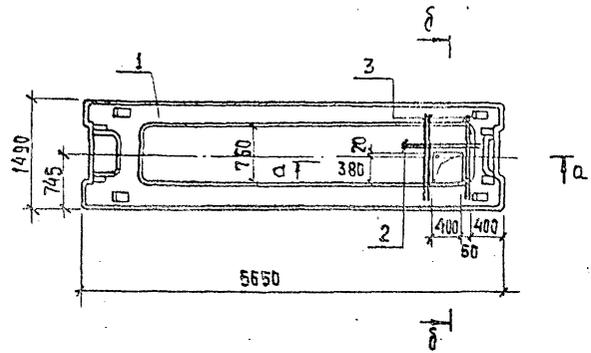
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III			ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			
φ 10	φ 14	Итого	Л 70x8	Итого			
ПВТ-ЗАУТ-1-6086Н-200М	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68		2,5

1. Узлы установки закладного изделия см. ГОСТ 22701.0-77.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий - Гор. ц. 50-60.

ШЕЛ 10 ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВСТАВКИ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. Антонова ИНЖ. Миршвицки ДИР. ГР. Антонова ГУП. Кузнецов И-КОНТР. Бабикова НАЧ. ОТД. Данильченко	Тп 901-3-247.88	КН.ц. 44.000
		ПЛАТА ПОКРЫТИЯ (ПВТ-ЗАУТ-1-6086Н-200М)	СТАДУС МАССА МАСШТАБ Р 3,45 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ
ЦНВ.№		КОПИРОВАЛ: ХЮНПЕНЕН	ФОРМАТ А3

АЛ660М5



ЛИСТ № ПОСЛА ПЛОЩАДЬ ПЛАТЫ БЕЗ РАМ. ЦЕНТРО

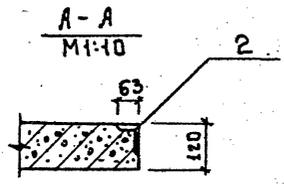
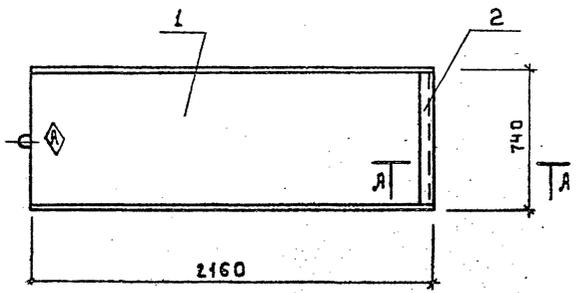
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.041.1-2.6 2.0.0.0.0-08	ПЛАТА САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПРС 56.15-10АИТ	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2		901-3-247.88- КИШ. 45.001	40 А III ГОСТ 5781-82; P=1050	2	0.65 кг
Б4	3		901-3-247.88- КИШ. 45.002	40 А III ГОСТ 5781-82; P=1300	4	0.8 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого	
ПРС 56.15-10АИТ-1	4,5		4,5	4,5

ТР 901-3-247.88		КИШ. 45.000	
ПЛАТА (ПРС 56.15-10АИТ-1)		СТАЦИЯ МАССА / МАСШТАБ	
		P	2890 М1:50
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР. АНТОНОВА СТ. ИНЖ. АРХИПОВА РУК. ГР. АНТОНОВА ГЛ. П. КУЗНЕЦОВ И. КОНТР. БАБИЦОВА НАЧ. ОТД. ДАНИЛКОВ		ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	3.0061-2. В7. 2-17	Плита П17г-3	1	
		2	1.400-15. В 1.54D-01	Изделие закладное МНБЧО	1	6.3 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

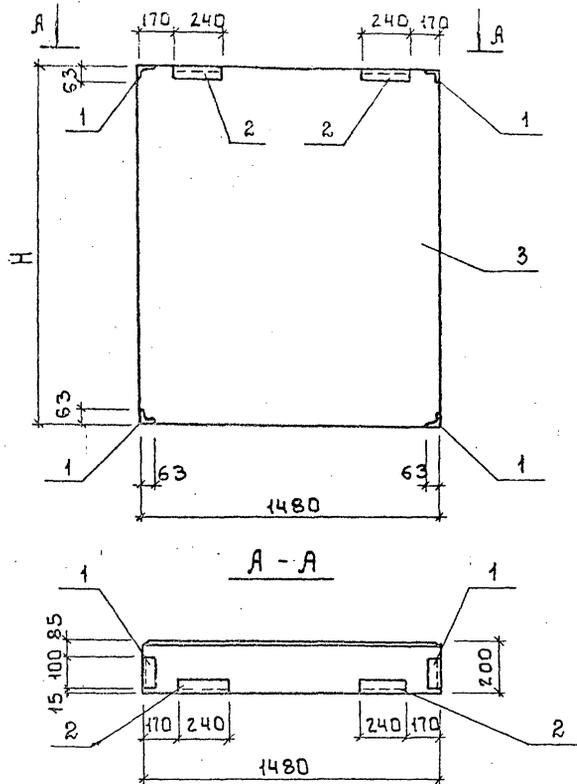
Марка элемента	Изделие закладное				Всего
	Арматура класса	Прекат мврк II		Всего	
	А-III	ВСтЗкп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 510-86			
	φ В	Угало	Угало	Угало	
П17г-3-1	0.74	0.74	5.55	5.55	6.3

Покрытие поверхности закладных изделий: Гор.ц. 50±60.

ИВ. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Прибылан		Провер. Антонова	Инж. Мирошниченко	Рук. гр. Антонова	ГМП Кузнецов	Н. контр. Бабыкова	Нач. ота. Ваншелевский	Тп 901-3-247.88	- КЖ.И.46.000		
								Плита (П17г-3-1)	Сталь	Масса	Масштаб
									Р	480	1:20
									Лист	Листов 1	
									ИНИИЭП Инженерная Оборудование г. Москва		

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1	1.030.1-1.1-3-35	Изделие закладное М10	4	
		2	1.030.1-1.1-3-30-01	Изделие закладное М2	2	
			Переменные данные для исполнения			
			901-3-247.88 -кж.и.50.000			
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-1-62	2пс 15.12.2.0-А	1	
			901-3-247.88-кж.и.50.000-01			
				Сборочные единицы		
		3	1.030.1-1.1-1-62-04	2пс 15.18.2.0-А	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		ВстЗ кл 2				
	ГОСТ 5724-82	ГОСТ 6905-86	ГОСТ 19303-74	Всего			
φ10	Штога	Л63*6	Штога	6*60	Штога		
2пс15.12.2.0-А-Я	2.16	2.16	5.74	5.74	0.56	0.56	8.46
2пс15.18.2.0-А-Я							

1. Покрытые поверхностями закладных изделий ГОР450±60.
2. Рабочие узлы крепления закладных изделий см. серия 1.030.1-1.1-3.00 А1.

И.В. № Подпись и дата

Обозначение	Марка	H	Масса, кг
901-3-247.88 -кж.и.50.000	2пс15.12.2.0-А	1175	430
-01	2пс15.18.2.0-А	1785	650

Привязан

И.В. №	Провер.	Антонова	Инж.	Мирошницкая
	Рук. гр.	Антонова	Гип.	Кузнецов
	Н. контр.	Бабикова	Нач. от.	Данилевский

гп 901-3-247.88		КЖ.И.50.000	
Панель стеновая		Стадия	Масштаб
Р	СМ. Табл.	1:20	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			

Альбом 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
		3.900-3, Вып. 4/82	Панели стеновые балочные		
			для прямоугольных сооружеж		
		901-3-247.88-КЖ.И.51.000 СБ КЖ.И.РСЗ	Сборочный чертеж		
			ведомость расхода стали на		
			дополнительные закладные		
			изделия на элемент, кг		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	1	3.900-3, Вып.4/82, часть 1	Панель стеновая ПС1-48-Б2	1	
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	2	
	3	901-3-247.88-КЖ.И.50.020	Изделие закладное МН1	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	КЖ.И.51.001	Ф8АШ ГОСТ5781-82 Е=2940	19	1.16кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-01		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	2	
	5	5.900-2 ТМ89-09	Сальник Ду400 Е=200	1	
	6	5.900-2 ТМ90-09	Сальник Ду400 Е=300	1	
	7	5.900-2 ТМ89-05	Сальник Ду200 Е=200	1	

Привязан:

Инв.№

тп 901-3-247.88 -КЖ.И.51.000

Панель стеновая
(ПС1-48-Б2-1...
ПС1-48-Б2-5)

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

Провер
Инжен.
Рук.гр.
ГИП
Н.контр.
Нач.ота.

Антонова
Певчев Ва
Антонова
Кузнецов
Бабькова
Красовин

Инв.№ по л. Подпись и дата
Взам. инв.№

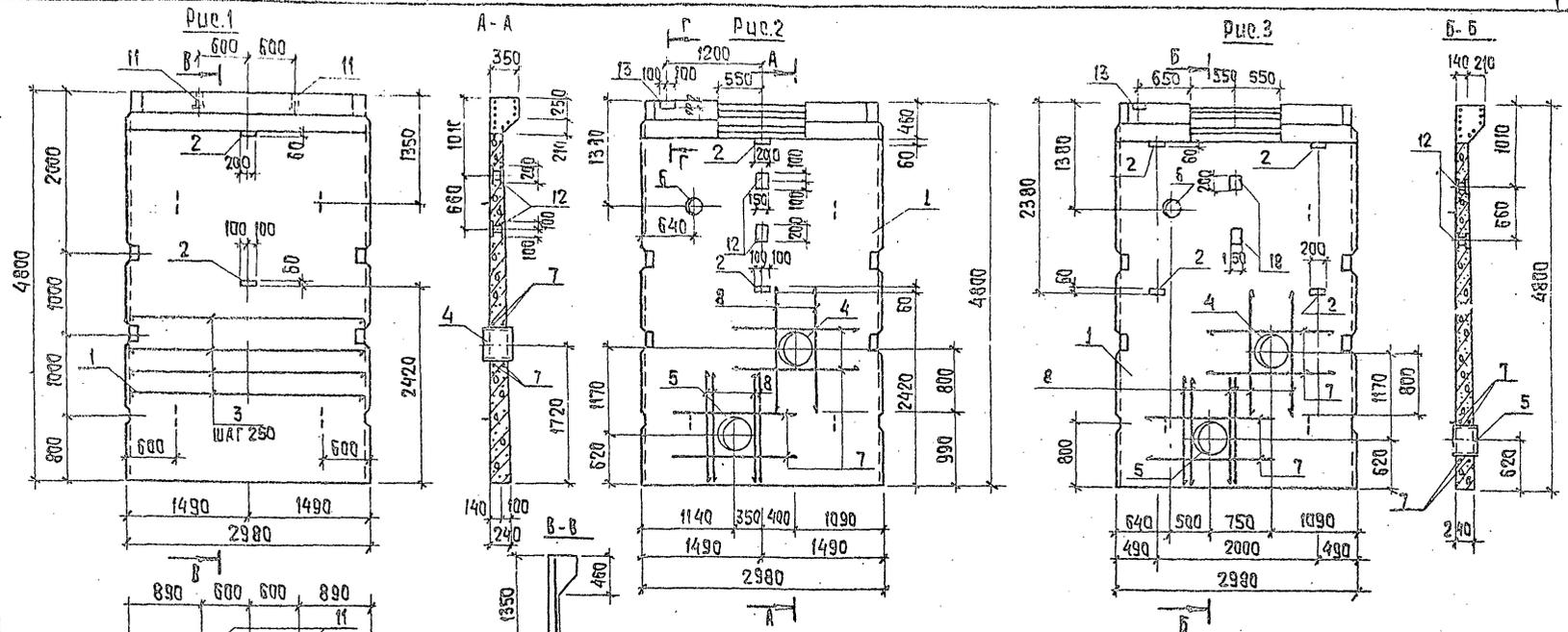
Альбом 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	8	1.400-15.В1.210-05	Изделие закладное МН202-1	2	
	9	1.400-15.В1.120-14	Изделие закладное МН107-3	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	10	901-3-247.88-КЖ.И.51.002	Ф8АШ ГОСТ5781-82 Е=1600	8	0.63кг
Б4	11	КЖ.И.51.003	Ф14АШ ГОСТ5781-82 Е=1600	12	1.93кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-02		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	2	1.400-15.В1.110-08	Изделие закладное МН103-6	4	
	5	5.900-2 ТМ89-09	Сальник Ду400 Е=200	1	
	6	5.900-2 ТМ90-09	Сальник Ду400 Е=300	1	
	7	5.900-2 ТМ89-05	Сальник Ду200 Е=200	1	
	8	1.400-15.В1.210-05	Изделие закладное МН202-1	2	
	9	1.400-15.В1.120-14	Изделие закладное МН107-3	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	10	901-3-247.88 КЖ.И.51.002	Ф8АШ ГОСТ5781-82 Е=1600	8	0.63кг
Б4	11	КЖ.И.51.003	Ф14АШ ГОСТ5781-82 Е=1600	12	1.93кг
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	12	1.400-15.В1.210-16	Изделие закладное МН204-2	2	
	13	5.900-2 ТМ90-02	Сальник Ду100 Е=300	1	
	14	1.400-15.В1.210-26	Изделие закладное МН206-2	2	
			901-3-247.88-КЖ.И.51.000-04		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	3	901-3-247.88-КЖ.И.50.020	Изделие закладное МН1	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	4	КЖ.И.51.001	Ф8АШ ГОСТ5781-82 Е=2940	19	1.16кг

Инв.№ по л. Подпись и дата
Взам. инв.№

тп 901-3-247.88 -КЖ.И.51.000

Альбом 5



1. В местах прохода саблников сетки разрезать по месту, отогнуть и приварить к корпусу саблника.
2. Покрытие поверхностей закладных изделий. Гор. ц. 50-60.
3. Бетон F50. W4.
4. Цпз. 3 приварить к сетке стеновой панели.
5. Панели выполняются в опалубочной форме стеновой панели. псг-40-62 путем установки вкладышей с сохранением армирования.

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ ЛАНА ВЗАН. ЦИНИЭП

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
901-3-247.88 - КИ.И.51.000	ПСГ-48-62-1	1
	-01 ПСГ-48-62-2	2
	-02 ПСГ-48-62-3	3

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. АНТОНОВА
	ИНЖЕН. ПЕРЧЕВА
	РУК. ГР. АНТОНОВА
	ГШП КУЗНЕЦОВ
	И. КОНТР. БАБИКОВА
ИНВ. №	ИЗДАЧА ЦИНИЭП

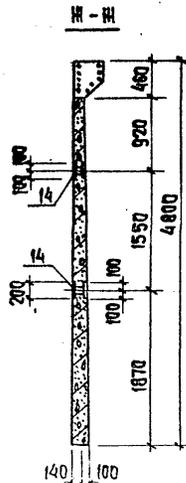
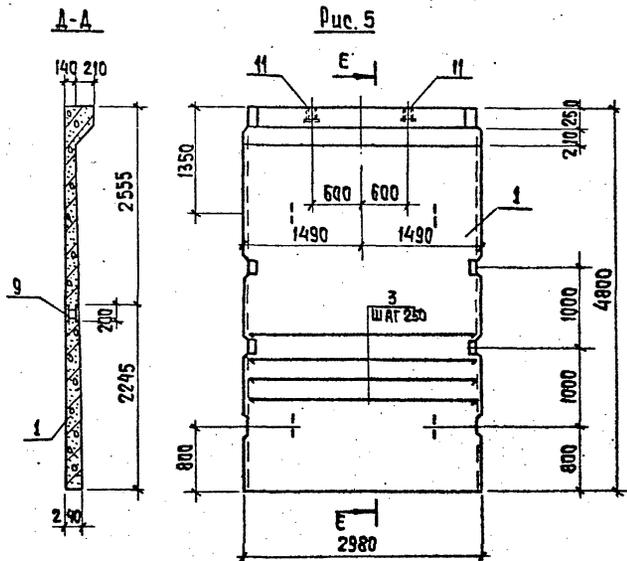
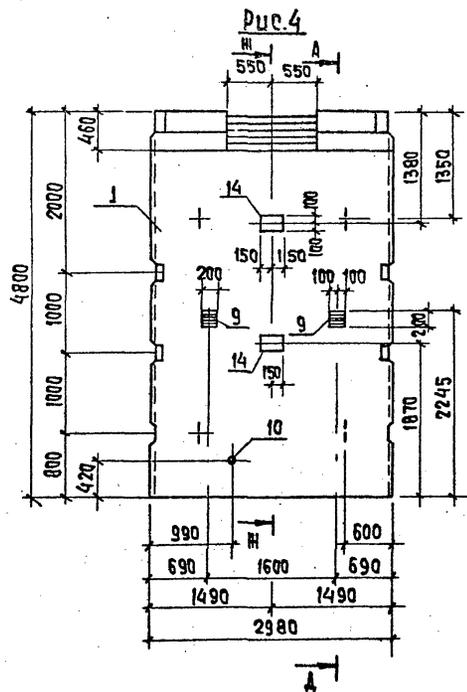
ТН 901-3-247.88	- КИ.И.51.000 СБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ МАССА (МАШТАБ)
	Р 7,3г 1:50
	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕН ФОРМАТ А3

23.11.88-05

АЛБОН 5

ШИР. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВСТАВ. ДИРЕКТОРА



1. Поз. 3 ПРИВАРИТЬ К РЕТКЕ ПАНЕЛИ.

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 - КМ.И.51.000-03	ПС1-48-Б2-4	4
-04	ПС1-48-Б2-5	5

ТП 901-3-247.88

- КМ.И.51.000СБ

АМСТ
2

КОПИРОВАА: ХЮДПЕНЕН

ФОРМАТ А3

234/16-05

Альбом 5

Марка элемента	Ц изделия закладные																	Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3 кп2														Всего	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-74				ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76							
	φ8	φ10	φ12	φ14	Круг φ7	Круг φ10	Круг φ15	Уголок	S:6	S:8	S:10	Уголок	Труба 150*4.5	Труба 173*6	Труба 590*7	Труба 15*2.0	Уголок			
ПС1-48-Б2-1	22.24				22.24					1.42	0.4		1.82				0.30	0.3	2.12	24.36
ПС1-48-Б2-2	5.84		1.0	23.16	30.0		1.44	13.2	14.64	3.0	0.4	21.9	25.3		7.9	45.0		52.9	92.81	122.81
ПС1-48-Б2-3	6.04		1.0	23.16	30.2		1.44	13.2	14.64	4.2	0.8	21.9	26.9		7.9	45.0		52.9	94.41	124.61
ПС1-48-Б2-4		1.2	1.4		2.6	0.39			0.39		15.2	26.76	41.96	5.4				5.4	47.15	50.35
ПС1-48-Б2-5	22.04				22.04					0.22			0.22				0.30	0.3	0.52	22.56

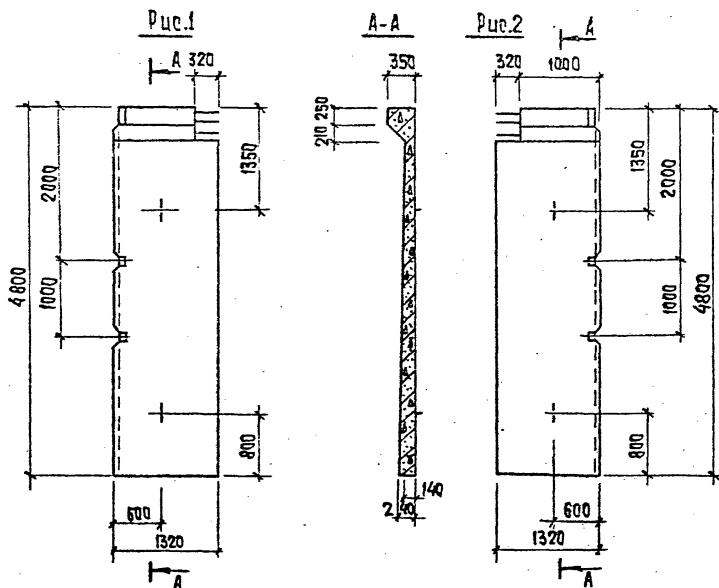
Инв. № подл. Подпись и дата (взам. инв. №)

Привязан:		Пробер: Антонова	гп 901-3-247.88	КЖ.И.РСЗ
		Инжен. Певчева		
		Бух.гр. Антонова		
		ГМП. Кузнецов		
		Н.контр. Бобыкова		
Инв. № подл.		Нач. отд. Данилевский		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг			Стация	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИ ЭП Инженерного оборудования г. Москва		

Копировал: Боброва

23446-05
Формат: А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-З. Вып. 4/82	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ <u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.900-З. Вып. 4/82 часть 1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСИ-48-Б	1	
			РАЗЛИЧЕ ИСПОЛНЕНИЙ	901-3-247.88-КН.И.52.000 и 901-3-247.88. - КН.И.52.000-01		
				по сборочному чертену.		

ЦИФ. № ПОДАЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ЦИФ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
901-3-247.88-КН.И.52.000	ПСИ-48-Б2-а	1
-01	ПСИ-48-Б2-б	2

1. Панели ПСИ-48-Б2-а и ПСИ-48-Б2-б выполняются попарно в опалубочной форме стеновой панели ПСИ-48-Б2, по серии 3.900-З, вып. 4/82 часть 1 путем установки вкладышей и перегородок. Все арматурные сетки и каркасы разрезаются пополам.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ТР 901-3-247.88		КН.И.52.000	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСИ-48-Б2-а; ПСИ-48-Б2-б)		СТАДИЯ	МАССА
Р	3650	1:50	МАШТАБ
Лист		Листов 1	
ИНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОУЖАНИЯ г. МОСКВА			

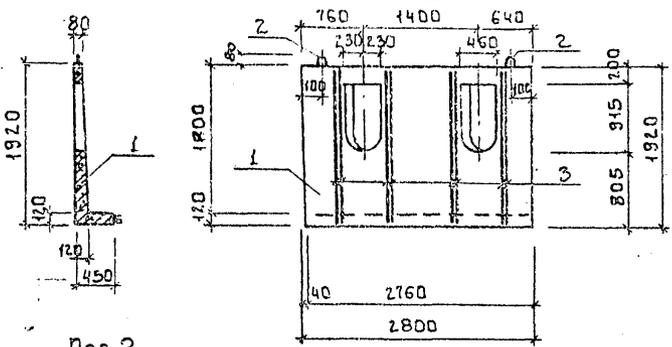
ПРОВЕР. АНТОНОВА
 ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА
 РУК. ТР. АНТОНОВА
 ГУП КУЗНЕЦОВ
 И. КОНТ. БАБЦКОВА
 НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

КОПИРОВАЛ: ХЮППЕНЕР

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 1



Поз. 2
М 1:10

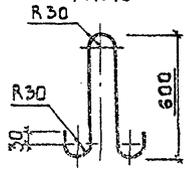
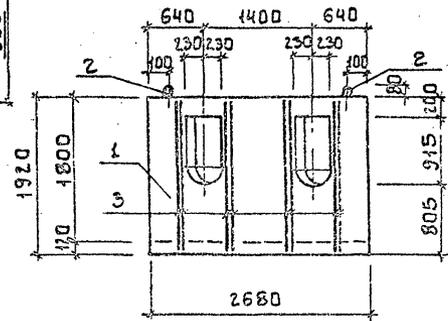


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примен.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып. 8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып. 8	Элемент лотковый ЛТ2-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		901-3-247.88 - КЖ.И.53.002	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82 В:1440	2	1.27 кг
Б4	3		- КЖ.И.53.002	Ф12Л1 ГОСТ 5781-82 В:1500	16	1.68 кг
			Различные исполнения - КЖ.И.53.000 и КЖ.И.53.000-01			
			по сборочному чертежу.			

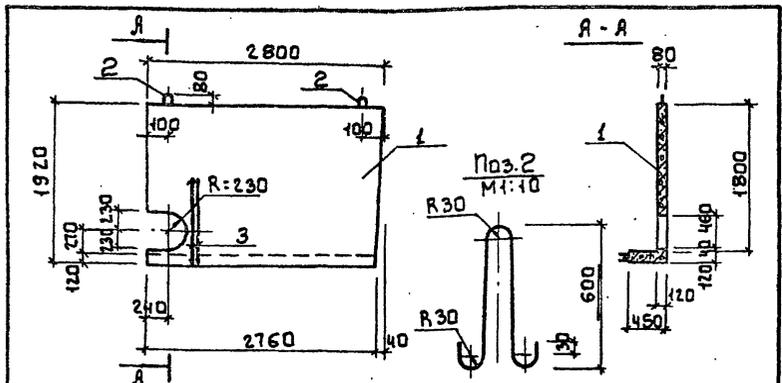
1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТ2-18 с сохранением армирования.
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.
901-3-247.88 - КЖ.И.53.000	ЛТ2-18-1	1
-01	ЛТ2-18-2	2

Привязан

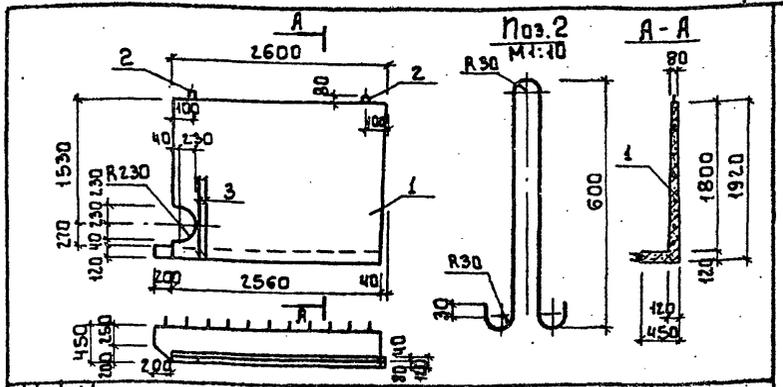
				тп 901-3-247.88	- КЖ.И.53.000
				ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТ2-18-1; ЛТ2-18-2)	Стандия
					Р
					Масштаб
					1:50
					Лист
					Листов 1
					ПНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, Вып.8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып.8	Элемент лотковый ЛТЗ-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	901-3-247.88 - кж.и.54.000	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1440	2	1.27кг
Б4		3	-кж.и.54.000	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1000	4	0.88кг

ИВБ. № 10041. Подпись и дата. Взам. инв. №

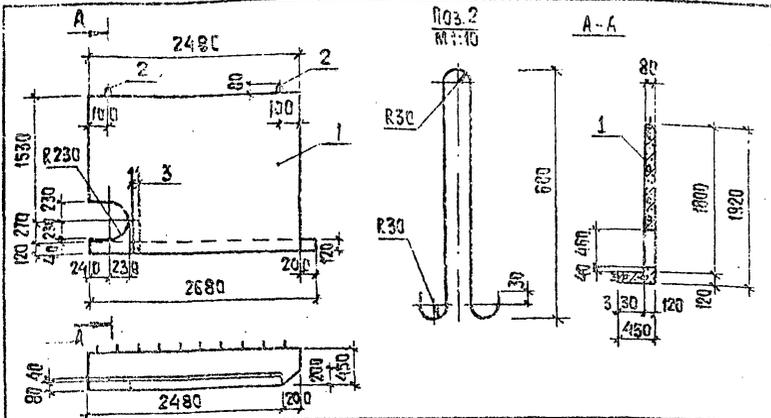
1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТЗ-18 с сохранением армирования.		Привязан						
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.								
			ИВБ. №					
		тп 901-3-247.88	КЖ.И.54.000					
Провер.	Антонова	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТЗ-18-3)	Стадия	Масса	Масштаб			
Инжен.	Певчева					Р	1.6т	1:50
Рук. групп.	Антонова					Лист		Листов 1
ГИП	Кузнецов					ЦНИИ ЭП		
И.контр.	Бабикова					инженерного оборудования г. Москва		
Нач. отд.	Лаврицкий							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3.900-3, Вып.8	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3, Вып.8	Элемент лотковый ЛТЗ-18	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	901-3-247.88 - кж.и.55.000	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1440	2	1.27кг
Б4		3	кж.и.55.000	φ12ЛЭ ГОСТ 5781-82 E=1000	4	0.88кг

ИВБ. № 10041. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТЗ-18 с сохранением армирования.		Привязан						
2. В местах прохода отверстия арматуру вырезать.								
			ИВБ. №					
		тп 901-3-247.88	КЖ.И.55.000					
Провер.	Антонова	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТЗ-18-4)	Стадия	Масса	Масштаб			
Инжен.	Певчева					Р	1.6т	1:50
Рук. групп.	Антонова					Лист		Листов 1
ГИП	Кузнецов					ЦНИИ ЭП		
И.контр.	Бабикова					инженерного оборудования г. Москва		
Нач. отд.	Лаврицкий							



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			3.900-3 вып.8	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.900-3, вып.8	ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ ЛТ2-18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		901-3-247.88 - КЖ.И.56.001	φ 12АІ ГОСТ 5781-82 R=1440	2	1,27кг
Б4	3		- КЖ.И.56.002	φ 12АІ ГОСТ 5781-82 R=1000	4	0,88кг

ИМЯ И ПОЛНОЕ ИМЯ ОТДЕЛА

1. Лотки выполняются попарно в опалубочной форме лоткового элемента ЛТ2-18 с сохранением армирования.
2. В местах прохода отверстий арматуры вырезать.

ПРИВЯЗАН

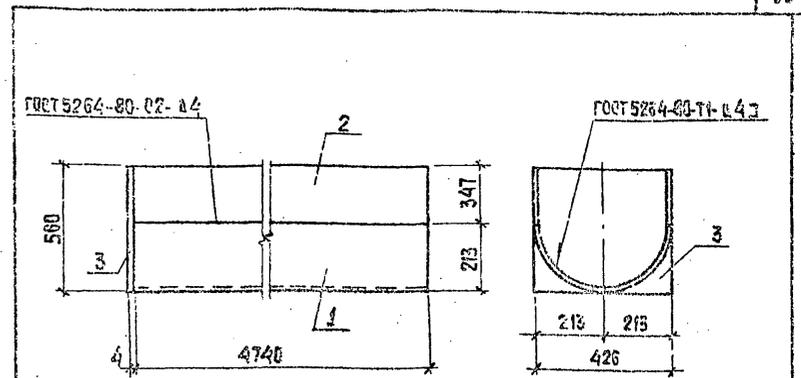
ИНВ. №

ТН 901-3-247.88 - КЖ.И.56.000

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	1,6т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА		

ЭЛЕМЕНТ ЛОТКОВЫЙ (ЛТ2-18-5)

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИМЯ И П. ПЕВЧЕВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГШ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.50.01.1	ТРУБА 426x10x4740 I ГОСТ 10704-76	1	486,27
Б4	2			ЛИСТ 10x347 ГОСТ 19903-79	2	127,03
Б4	3			ЛИСТ 4x426 ГОСТ 19903-79	1	7,5

ИМЯ И ПОЛНОЕ ИМЯ ОТДЕЛА

1. Поверхности лотка окрасить лаком ХС-76 (ГОСТ 9355-81) на растворителе Р-4 по грунтовке ХС-010 (ГОСТ 9355-81).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

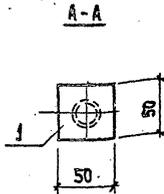
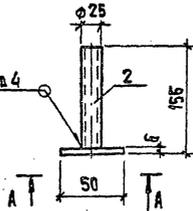
ТН 901-3-247.88 КЖ.И.50.010

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	747,8	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. МОСКВА		

ЛОТК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛМ1

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИМЯ И П. ПЕВЧЕВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГШ. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ГОСТ 5264-80-Т1-в4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88 - КИ.И.50.021	ПОЛОСА 6-2 6x50 ГОСТ 103-76	Р=50	1	0.11 кг
64	2	КИ.И.50.022	ТРУБА 45x2 45x2 ГОСТ 103-76	ГОСТ 5264-80-Т1-в4	1	0.15 кг

ПРОВЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ЧЕРТЕЖ)

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИЗМ. №

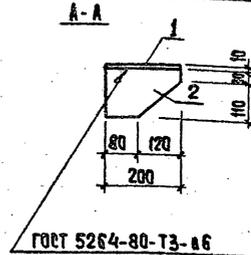
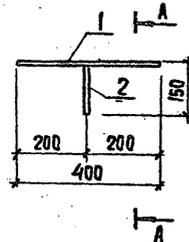
ТП 901-3-247.88 - КИ.И.50.020

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 1)

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.26	—

ЛИСТ 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ДЕРЖЕВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ТИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕСКИЙ



ГОСТ 5264-80-Т3-в6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88 - КИ.И.50.031	ЛИСТ 10x200 ГОСТ 19003-74	Р=400	1	6.28 кг
64	2	КИ.И.50.032	ПОЛОСА 6-2 6x200 ГОСТ 103-76	ГОСТ 5264-80-Т3-в6	1	1.76 кг

ПРОВЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ЧЕРТЕЖ)

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИЗМ. №

ТП 901-3-247.88 КИ.И.50.030

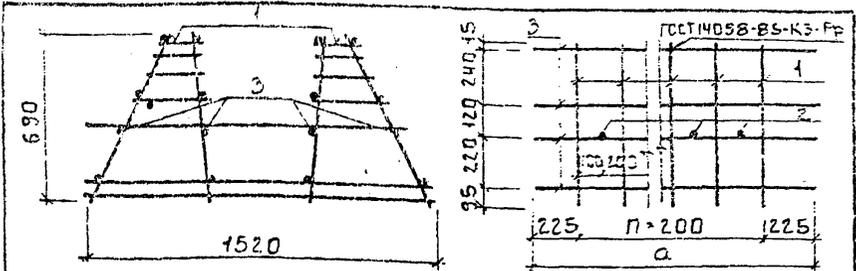
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ (М04)

СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
Р	804	1:10

ЛИСТ 1
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

ПРОВЕР. АНТОНОВА
ИНЖЕН. ДЕРЖЕВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ТИП. КУЗНЕЦОВ
И. КОНТР. БАБИКОВА
НАЧ. ОТД. ДАНИЛЕСКИЙ

Альбом 5

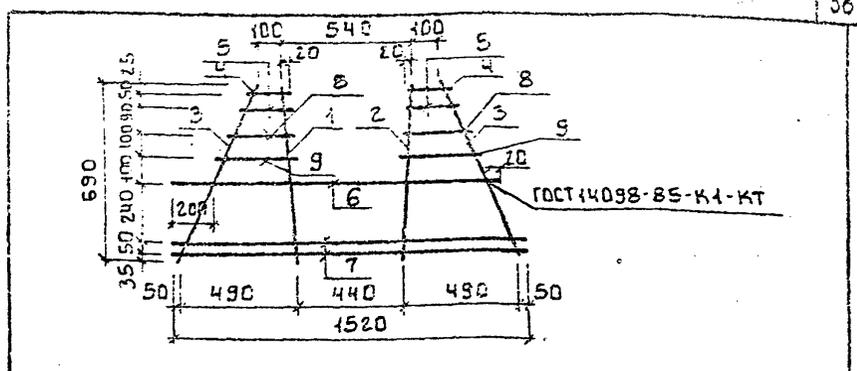


Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для испытаний					
			901-3-247.88-КЖ.И.60.100		
Сборочные единицы					
А4	1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.110	Каркас плоский Кр1	9	
Детали					
Б4	2	-КЖ.И.60.101	φ20АIII ГОСТ 5781-82 L=1290	8	3.18кг
Б4	3		2 φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=2050	16	0.32кг
			901-3-247.88-КЖ.И.60.100-С1		
Сборочные единицы					
А4	1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.110	Каркас плоский Кр1	15	
Детали					
Б4	2	-КЖ.И.60.101	φ20АIII ГОСТ 5781-82 L=1290	14	3.18кг
Б4	3		3 φ5Вр1 ГОСТ 6727-80 L=3250	16	0.5кг

Обозначение	Марка	σ, мм	n, шт.	Масса, кг	Привязан		
					Этадия	Масса	Масштаб
901-3-247.88 -КЖ.И.60.100	КП1	2050	8	71.78			
-01	КП2	3250	14	121.22			
тп 901-3-247.88 -КЖ.И.60.100					Этадия	Масса	Масштаб
Каркас пространственный (КП1; КП2)					Р	см. табл.	1:50
					Лист	Листов 1	
И.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва							

И.И.И.ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва

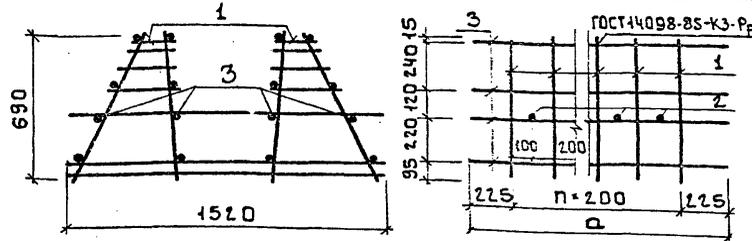
Альбом 5



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
Б4	1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.111	φ14АIII ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.83кг
Б4	2		2 φ12АIII ГОСТ 5781-82 L=690	1	0.64кг
Б4	3		3 φ8АIII ГОСТ 5781-82 L=770	2	0.17кг
Б4	4		4 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=155	2	0.03кг
Б4	5		5 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=170	2	0.04кг
Б4	6		6 φ14АIII ГОСТ 5781-82 L=1460	1	1.76кг
Б4	7		7 φ8АIII ГОСТ 5781-82 L=1520	2	0.6кг
Б4	8		8 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=495	2	0.04кг
Б4	9		9 φ6АIII ГОСТ 5781-82 L=215	2	0.05кг

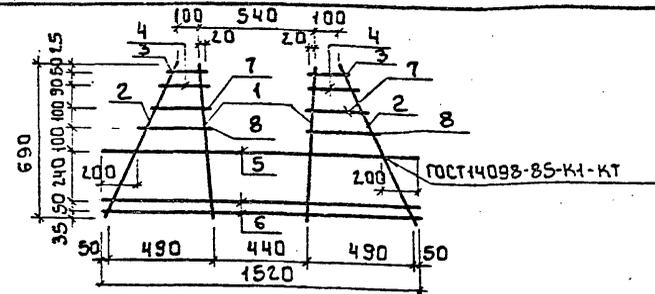
Обозначение	Марка	σ, мм	n, шт.	Масса, кг	Привязан		
					Этадия	Масса	Масштаб
901-3-247.88 -КЖ.И.60.110	КП1	2050	8	71.78			
-01	КП2	3250	14	121.22			
тп 901-3-247.88 -КЖ.И.60.110					Этадия	Масса	Масштаб
Каркас плоский Кр1					Р	4.58	1:50
					Лист	Листов 1	
И.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва							

И.И.И.ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для исполнения						
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200		
				Сборочные единицы		
А4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.210	Каркас плоский Кр2	9		
Детали						
Б4	2	КЖ.И.60.201	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 E-1200	8	0.74 кг	
Б4	3		Ф58р1 ГОСТ 6727-80 E-2050	16	0.32 кг	
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200-01		
Сборочные единицы						
А4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.210	Каркас плоский Кр2	15		
Детали						
Б4	2	КЖ.И.60.201	Ф10АIII ГОСТ 5781-82 E-1200	14	0.74 кг	
Б4	3		Ф58р1 ГОСТ 6727-80 E-3250	16	0.5 кг	

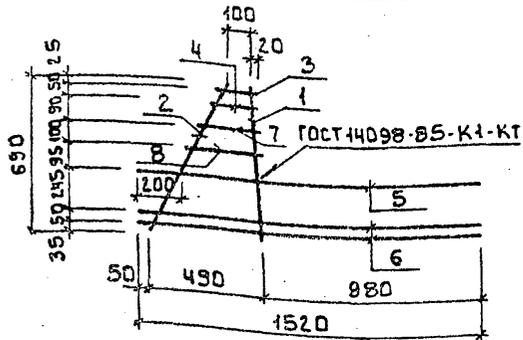
Инв. № подл.	Подпись и дата	Зона	Инв. №	Обозначение				Привязан	
				Марка	а, мм	п, шт.	Масса, кг		
				901-3-247.88 - КЖ.И.60.200	КПЗ	2050	8	53.15	
				-01	КП4	3250	14	88.71	
				тп 901-3-247.88		- КЖ.И.60.200			
				Каркас пространственный (КПЗ; КП4)		Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	см. табл.	1:50	
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП			
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
						г. Москва			
Провер.	Антонова								
Инжен.	Левчева								
Рук. гр.	Антонова								
КП	Кузнецов								
И.контр.	Бабикова								
Нач. отд.	Доминельский								



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88 - КЖ.И.60.211	Ф14АIII ГОСТ 5781-82 E-690	2	0.83 кг	
Б4	2		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 E-170	2	0.17 кг	
Б4	3		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 E-155	2	0.03 кг	
Б4	4		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 E-170	2	0.04 кг	
Б4	5		Ф14АIII ГОСТ 5781-82 E-1520	1	1.84 кг	
Б4	6		Ф8АIII ГОСТ 5781-82 E-1520	2	0.6 кг	
Б4	7		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 E-195	2	0.04 кг	
Б4	8		Ф6АIII ГОСТ 5781-82 E-215	2	0.05 кг	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Зона	Инв. №	Обозначение				Привязан	
				Марка	а, мм	п, шт.	Масса, кг		
				тп 901-3-247.88		- КЖ.И.60.210			
				Каркас плоский Кр2		Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	4.69	1:50	
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП			
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
						г. Москва			
Провер.	Антонова								
Инжен.	Левчева								
Рук. гр.	Антонова								
КП	Кузнецов								
И.контр.	Бабикова								
Нач. отд.	Доминельский								

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.301	Ф14А ГОСТ 5781-82 E=690	1	0.83 кг
Б4		2		2 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=170	1	0.17 кг
Б4		3		3 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=155	1	0.03 кг
Б4		4		4 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=170	1	0.04 кг
Б4		5		5 Ф14А ГОСТ 5781-82 E=1520	1	1.84 кг
Б4		6		6 Ф8А ГОСТ 5781-82 E=1520	2	0.6 кг
Б4		7		7 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=195	1	0.04 кг
Б4		8		8 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=215	1	0.05 кг

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.300

Каркас плоский
КрЗ

Стация	Масса	Масштаб
Р	3.64	1:50

Лист Листов 1

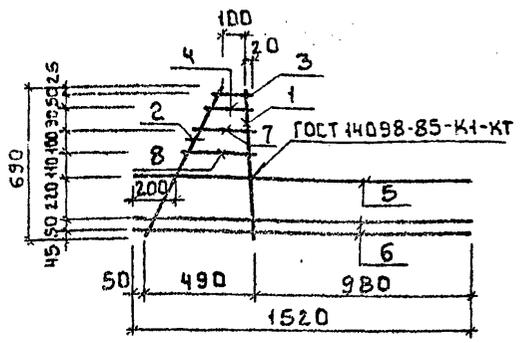
ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инд. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

Провер. Антонова
Инж. Певчевца
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Бабинова
Нач. от. Данилевский

Формат: А4

Альбом Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	901-3-247.88 -КЖ.И.60.401	Ф14А ГОСТ 5781-82 E=690	1	0.83 кг
Б4		2		2 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=170	1	0.17 кг
Б4		3		3 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=155	1	0.03 кг
Б4		4		4 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=170	1	0.04 кг
Б4		5		5 Ф14А ГОСТ 5781-82 E=1520	1	1.84 кг
Б4		6		6 Ф8А ГОСТ 5781-82 E=1520	2	0.6 кг
Б4		7		7 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=195	1	0.04 кг
Б4		8		8 Ф6А ГОСТ 5781-82 E=215	1	0.05 кг

Привязан

Инд. №

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.400

Каркас плоский
Кр4

Стация	Масса	Масштаб
Р	3.64	1:50

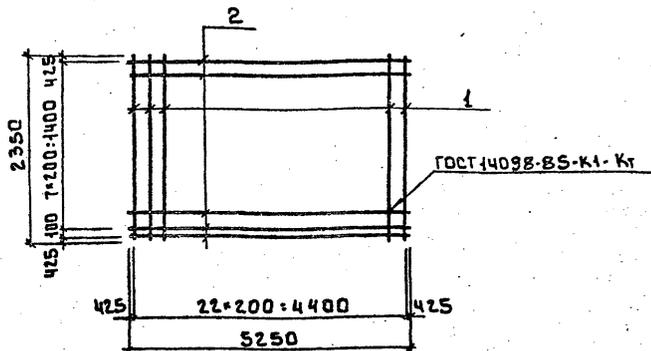
Лист Листов 1

ЦНИИ ЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инд. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

Провер. Антонова
Инж. Певчевца
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Бабинова
Нач. от. Данилевский

Копировать: Бабина



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.031	φ10AII ГОСТ 5781-82. P=2350	23	1.45 кг
Б4	2			2 φ5BpI ГОСТ 6727-80. P=5250	8	0.84 кг

Привязан

И.И.В. №

тп 901-3-247.88

-КЖ.И.60.030

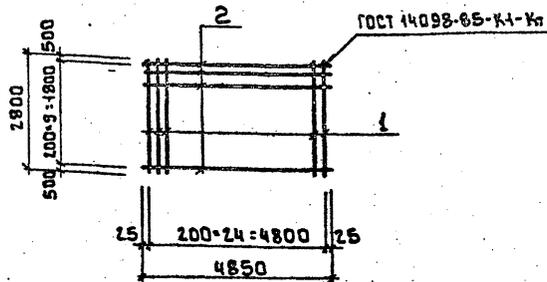
Сетка арматурная
C1

Стадия Масса Масштаб

P 39.83 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.041	φ8AII ГОСТ 5781-82. P=2800	25	1.11 кг
Б4	2			2 φ5BpI ГОСТ 6727-80. P=4850	10	0.7 кг

Привязан

И.И.В. №

тп 901-3-247.88

КЖ.И.60.040

Сетка арматурная
C2

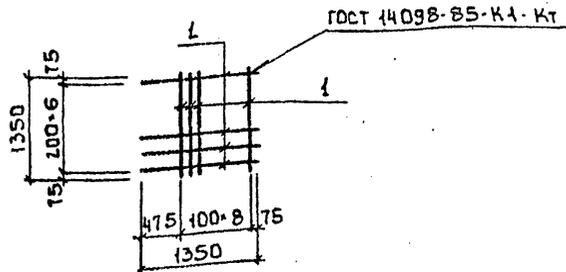
Стадия Масса Масштаб

P 34.75 1:100

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4	1		901-3-247.88 - КЖ.И.60.051	φ20 ЯЯ ГОСТ 5781-82 2-1350	16	3,33 кг

Привязан			
ИНВ. №			

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.60.050

Сетка арматурная СЗ	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	53,28	1:50

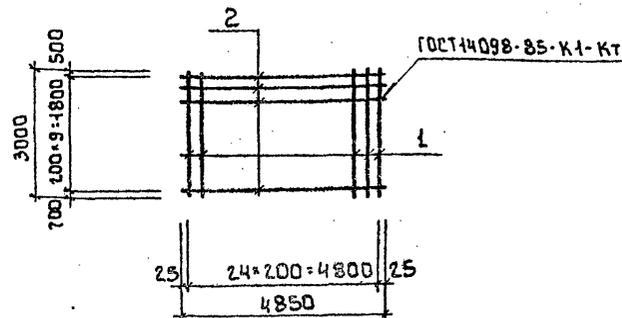
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Провер. Антонова		
Инжен. Певчева		
Рук. гр. Антонова		
ТИП Кузнецов		
И. КОНТР. Бобыкова		
Нач. отд. Данилевский		

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Детали		
Б4	1		901-3-247.88	- КЖ.И.60.051 φ20 ЯЯ ГОСТ 5781-82 2-3000	25	7,4 кг
Б4	2			2φ58р1 ГОСТ 6727-80 2-4850	10	0,7 кг

Привязан			
ИНВ. №			

тп 901-3-247.88 КЖ.И.60.060

Сетка арматурная С4	Стандия	Масса	Масшт.
	Р	192,0	1:100

Лист Листов 1

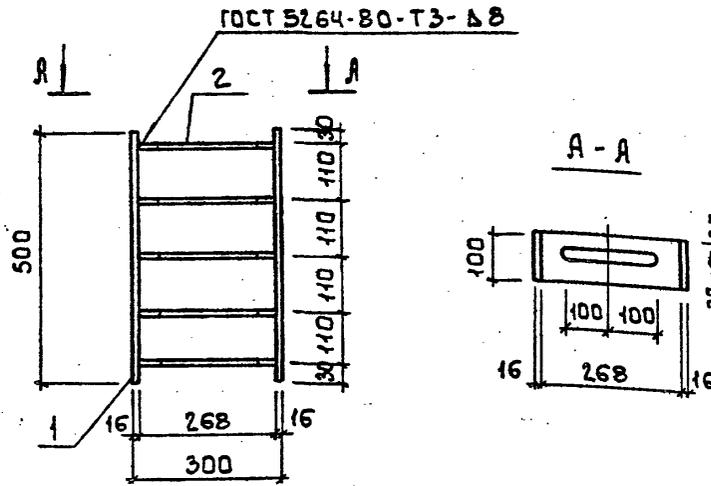
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Провер. Антонова		
Инжен. Певчева		
Рук. гр. Антонова		
ТИП Кузнецов		
И. КОНТР. Бобыкова		
Нач. отд. Данилевский		

Копировал: Бобырова

23446-05
Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88	КЖ.И.01.011	Полоса б-2 16x120 ГОСТ 103-76 ВСТ3кп 2 ГОСТ 535-79	2	7.54 кг
Б4	2			Полоса б-2 12x100 ГОСТ 103-76 ВСТ3кп 2 ГОСТ 535-79	5	2.52 кг

1. Покрытие поверхностей:
Гор. и. 50-60.

Привязан

ИНВ.№

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.01.010

Изделие закладное
(ИМ1-1)

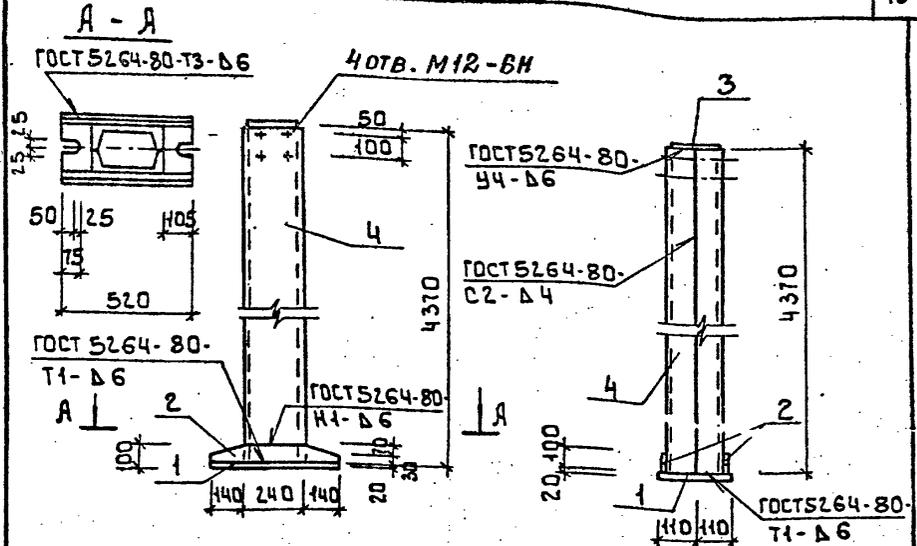
Стадия Масса Масштаб
Р 27.7 1:10

Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. конт. Бобикова
Нач. отд. Данилевский

Формат: А4

Альбом 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88-КЖ.И.10.011	Лист	20x220x520 ГОСТ 19903-74 ВСТ3кп 2 ГОСТ 44631-79	1	18.0 кг
Б4	2		2 Лист	8x100x520 ГОСТ 19903-74 ВСТ3кп 2 ГОСТ 44631-79	2	3.3 кг
Б4	3		3 Лист	8x170x230 ГОСТ 19903-74 ВСТ3кп 2 ГОСТ 44631-79	1	2.5 кг
Б4	4		4 Швеллер	24 ГОСТ 8240-72 2-4370 ВСТ3кп 2 ГОСТ 535-79	2	104.9 кг

1. Покрытие поверхностей: Гор. и. 50-60.

Привязан

ИНВ.№

тп 901-3-247.88 - КЖ.И.10.010

Стойка
(СФ1-А)

Стадия Масса Масштаб
Р 236.9 1:20

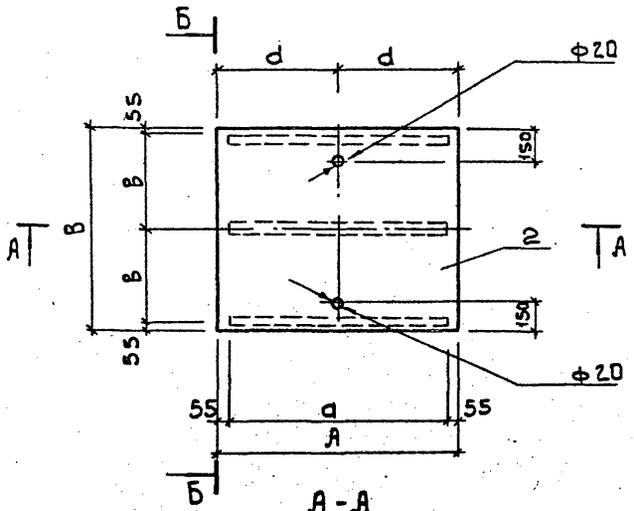
Лист Листов 1
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва.

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. конт. Бобикова
Нач. отд. Данилевский

Копировал: Боброва

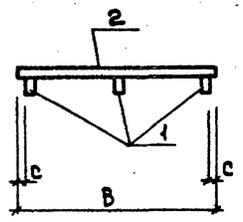
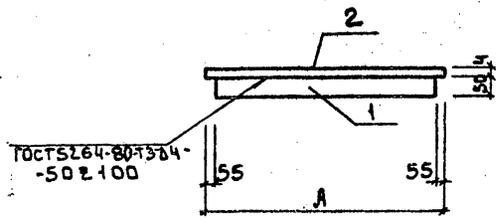
Формат: А4

Альбом 5



А-А

Б-Б



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Переменные данные для исполнений						
			901-3-247.88 КЖ.И.70.040			
Детали						
Б4	1	901-3-247.88-КЖ.И.70.041	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-800	3 1.40 кг
Б4	2		2	Лист раме.к-4.0*1080*1080 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 36.4 кг
			901-3-247.88 -КЖ.И.70.040-01			
Детали						
Б4	1	901-3-247.88 -КЖ.И.70.043	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-990	3 1.55 кг
Б4	2		4	Лист раме.к-4.0*1100*1100 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 40.4 кг
			901-3-247.88 -КЖ.И.70.040-02			
Детали						
Б4	1	-КЖ.И.70.045	Полоса	Б24*50 ГОСТ 103-76 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	2-990	3 1.55 кг
Б4	2		6	Лист раме.к-4.0*1100*800 БСТ 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		1 29.4 кг

Покрyтие поверхностей: масляная краска (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтушке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82)

Инд. №подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		А	В	а	В	д	
901-3-247.88-КЖ.И.70.040	Щ 1	1000	1090	890	490	500	40.6
-01	Щ 2	1100	1100	990	490	550	45.1
-02	Щ 3	1100	800	990	345	550	34.05

Привязан

И.В.Н.

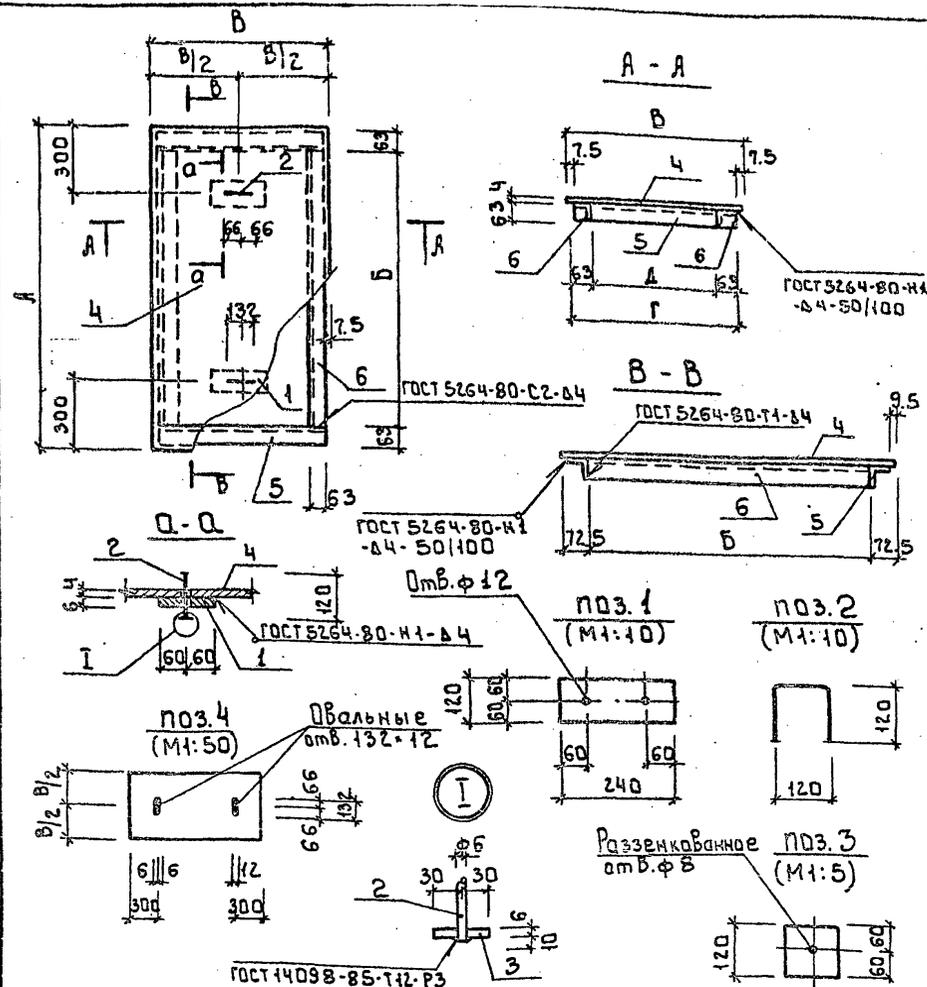
т п 901-3-247.88		КЖ.И.70.040	
Щиты (Щ 1 ... Щ 3)		Статус	Масса
		Р	см.
		тавл.	—
		Лист	Листов 1
И.И.И.ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва			

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н.Контр. Бабикова
Нач. ДТД. Ванчельский

Копировал: Баброва

23446-05
Формат: А3

Альбом 5



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
Детали						
Б4	1	901-3-247.88	КЖ.И.70.051	Полоса Б-26-120 ГОСТ 103-76 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	2-240	2 1.36 кг
Б4	2			2 ФБАГ ГОСТ 5791-82	Р: 360	2 0.08 кг
Б4	3			3 Полоса Б-26-60 ГОСТ 103-76 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 60	2 0.17 кг
Переменные данные для исполнений						
901-3-247.88 - КЖ.И.70.050						
Детали						
Б4	4	901-3-247.88	КЖ.И.70.054	Лист рамб. к-4.0-650-1620 БСТ3кп2 ГОСТ 8568-77		1 35.2 кг
Б4	5			5 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 161	2 3.66 кг
Б4	6			6 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 1620	2 7.8 кг
901-3-247.88 - КЖ.И.70.050-01						
Детали						
Б4	4	901-3-247.88	КЖ.И.70.057	Лист рамб. к-4.0-750-1500 БСТ3кп2 ГОСТ 8568-77		1 37.6 кг
Б4	5			8 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 861	2 4.14 кг
Б4	6			9 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 1500	2 7.22 кг
901-3-247.88 - КЖ.И.70.050-02						
Детали						
Б4	4			10 Лист рамб. к-4.0-750-1270 БСТ3кп2 ГОСТ 8568-77		1 31.8 кг
Б4	5			11 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 861	2 4.14 кг
Б4	6			12 Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86 БСТ3кп2 ГОСТ 535-79	Р: 1270	2 6.11 кг

1. Покрытие поверхностей:
масляная краска ГОСТ 8292-85
за 2 раза на грунтФКЕ
Ф-021 ГОСТ 25129-82.

Привязан:

ИНВ. №:

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг	
		А	Б	В	Г	Д		
901-3-247.88 - КЖ.И.70.050	Щ4	1620	1475	650	635	761	635	61.34
-01	Щ5	1500	1355	750	735	861	735	63.54
-02	Щ6	1270	1125	750	735	861	735	55.52

Привязан

ИНВ. №

тп 901-3-247.88

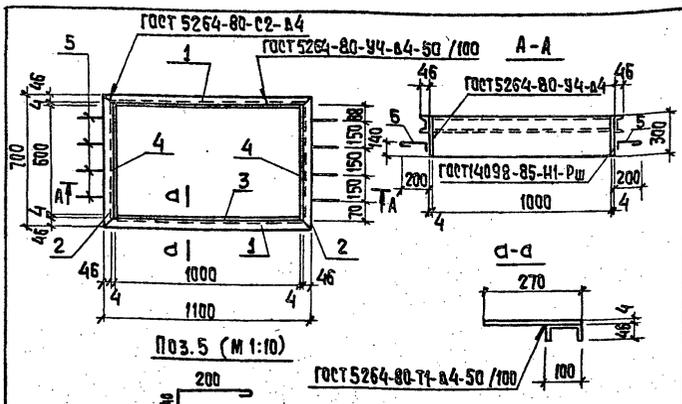
КЖ.И.70.050

Щиты
(Щ4 ... Щ6)

Станция	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1 Листов 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Провер. Антонова
Инж. Мирошниченко
Рук. гр. Антонова
ГИП Кузнецов
Н. контр. Добыкова
Инд. отв. Данильченко

АЛЮМИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88	- К.И.Ц. 70.061	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-1100	2	9,45 кг
64	2		К.И.Ц. 70.062	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-700	2	6,01 кг
64	3		К.И.Ц. 70.063	ПОЛОСА 4x300 ГОСТ 82-70 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-1000	2	9,42 кг
64	4		К.И.Ц. 70.064	ПОЛОСА 6-4x300 ГОСТ 82-70 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-608	2	5,73 кг
64	5		К.И.Ц. 70.065	Ø 6А1 ГОСТ 5781-82 P-280	8	0,06 кг

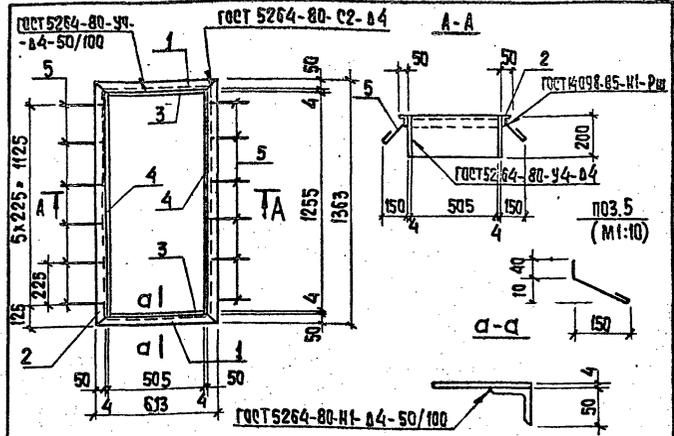
ПРИВЯЗАН		
СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ИНВ.№		

Покрyтие поверхностей: масляная краска
ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021
ГОСТ 25 129-82.

ТР 901-3-247.88		- К.И.Ц. 70.060	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Pm1)			
СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ	
P	61,7	1:20	
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ЦНЦИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			

ПРОБ. АРХИПОВА
ИНЖ. ГОЛОВАНОВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГУП КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. БАБИКОВА
И.А. ОТД. ДАРНИЦЕВСКИЙ

АЛЮМИН



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
64	1	901-3-247.88	- К.И.Ц. 70.071	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-85 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-613	2	231 кг
64	2		- К.И.Ц. 70.072	УГОЛОК 50x50x5 ГОСТ 8509-85 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-1363	2	5,14 кг
64	3		- К.И.Ц. 70.073	ПОЛОСА 6-24x200 ГОСТ 103-76 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-505	2	3,17 кг
64	4		- К.И.Ц. 70.074	ПОЛОСА 6-24x200 ГОСТ 103-76 ГОТ3КП2-ГОСТ535-79 P-1263	2	7,93 кг
64	5		- К.И.Ц. 70.075	Ø 6А1 ГОСТ 5781-82 P-250	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН		
СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ИНВ.№		

Покрyтие поверхностей: масляная краска
ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021
ГОСТ 25129-82.

ТР 901-3-247.88		- К.И.Ц. 70.070	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Pm2)			
СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ	
P	37,7	1:20	
ЛИСТ ЛИСТОВ			
ЦНЦИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
г. Москва			

ПРОБ. АРХИПОВА
ИНЖ. ГОЛОВАНОВА
РЧК. ГР. АНТОНОВА
ГУП КУЗНЕЦОВ
И. КОМП. БАБИКОВА
И.А. ОТД. ДАРНИЦЕВСКИЙ