

АЛЬБОМ III

ИПОВОЙ ПРОЕКТ

Марка - лист	Наименование	Стр.	Примеч.
ТП 503-3-23.87-КЖ.И.000	Содержание альбома	2	
ТП 503-3-23.87-КЖ.И.ПЗ	Пояснительная записка		
ТП 503-3-23.87-КЖ.И.100	Колонны К4В-1...; К36-7...; К36-1...	3+7	
200	Балки: 1БСТ6-3А1УТ-1, 1БСТ6-3А1УТ-2	8	
300	Панели ПС1, ПС2, ПС3	9	
310	Пространственные каркасы КР1, КР2, КР3	10	
311	Каркасы КР1, КР2, КР3	11	
400	Плиты П13, П14	12	
001	Сетки ИМ1 ÷ ИМ2	13	
002	Изделия металлические ИМ3, ИМ12	14	
003	Изделия металлические ИМ4, ИМ5	15	
004	Изделия металлические ИМ6, ИМ7	16	
005	Изделия соединительные ИМ8 ÷ ИМ11	17	
006	Изделия металлические ИМ13 ÷ ИМ15	18	
007	Изделия металлические ИМ16, ИМ17	19	
008	Изделия металлические ИМ18, ИМ19	20	
009	Изделия закладные ИМ20	21	

ГИП Коростель
 Нач. отд. Шубаев
 Н.контр. Кокорев
 Гл.контр. Щеголев
 Рук. гр. Колчев
 Техник Харитонова

ТП 503-3-23.87-КЖ.И.0.00
 Содержание альбома
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Листов
 Р 1

Изготовление сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями и техническими условиями приведенными в соответствующих сериях и ГОСТах на базовые конструкции. При изготовлении арматурных изделий рекомендуется заменять арматуру класса А-III на арматуру класса Ат-IIIc, арматурную проволоку класса ВР-I на класс ВР-I.

Дуговую сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Неоговоренные швы принимать по наименьшей толщине свариваемых конструкций.

Арматурные изделия и закладные детали выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

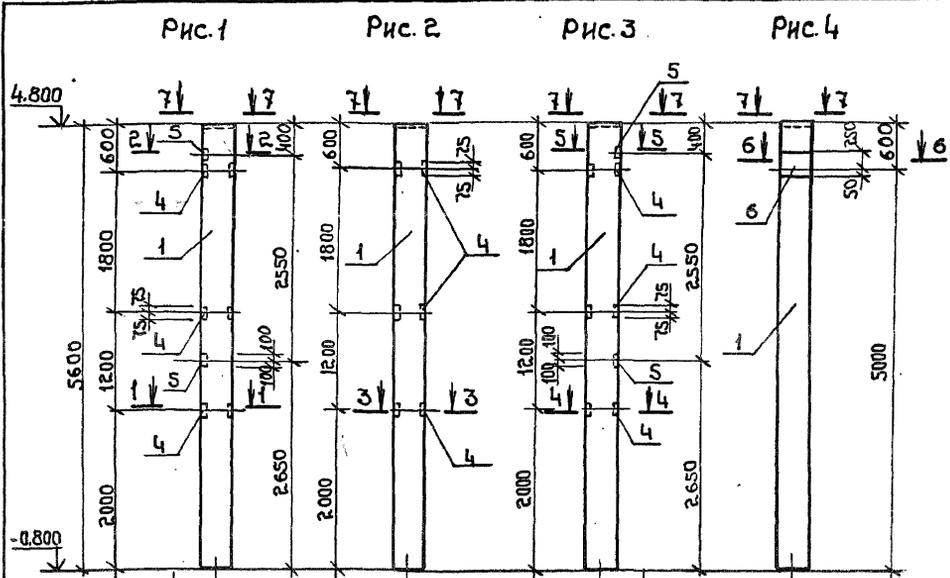
„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания“ ГОСТ 14098-68, „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“

Арматурные изделия должны быть сварены во всех точках пересечения продольных и поперечных стержней.

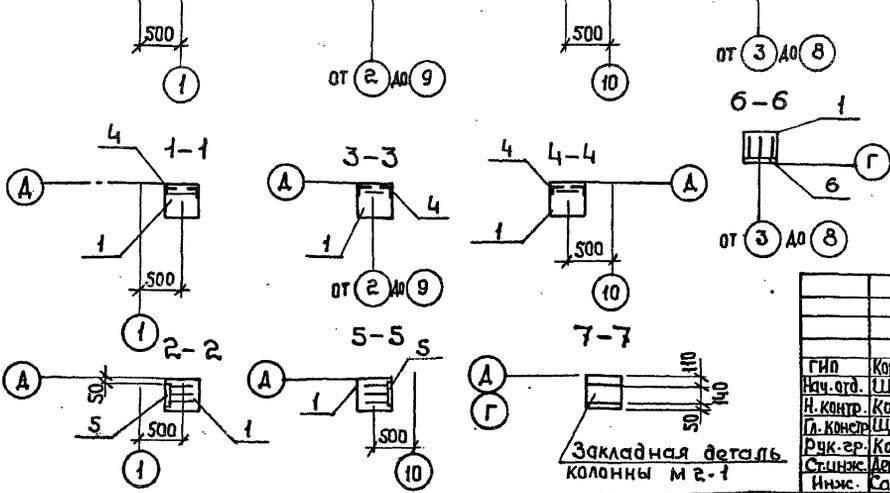
ГИП Коростель
 Нач. отд. Шубаев
 Н.контр. Кокорев
 Гл.контр. Щеголев
 Рук. гр. Колчев
 Техник Харитонова

ТП 503-3-23.87-КЖ.И.ПЗ
 Пояснительная записка
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Воронежский филиал

Листов
 Р 1



Обозначение исполнения	Марка колонн	Масса ед., кг	Рисунок
503-3-23.87.КЖ.И.100	К 48-1-1	1300	1
-01	К 48-1-2	1300	2
-02	К 48-1-3	1300	3
-03	К 48-1-4	1300	4
-04	К 48-1-5	1300	5
-05	К 36-7-1	1100	6
-06	К 36-7-2	1100	8
-07	К 36-7-3	1100	7
-08	К 36-1-1	1000	9
-09	К 36-1-2	1000	10
-10	К 36-1-3	1000	11
-11	К 36-1-4	1000	12



Т П 503-3-23.87.КЖ. И. 100 СБ			
Гип	Коростелев	Стдия	Масштаб
Ич. отд.	Шуваев	Р	см. табл.
И. контр.	Кокорев	Лист 1	Листов 5
д. констр.	Щеголев	ГИПРОДВТСТ РАНС Воронежский филиал	
Рук. гр.	Колчев		
Ст. инж.	Деревицкий		
Инж.	Салажкова		

Копировал: [Signature]

Формат А3

АЛЬБОМ

Рис. 9

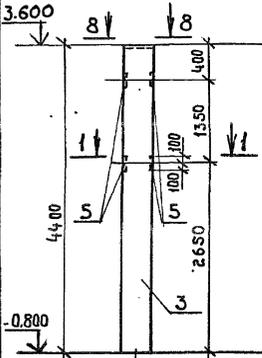


Рис. 10

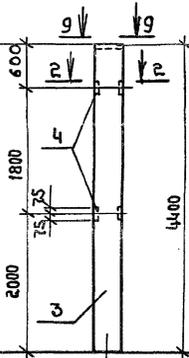
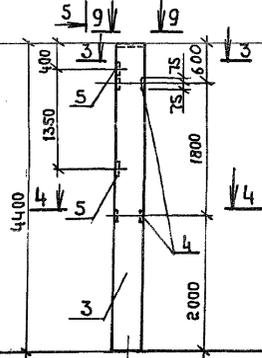


Рис. 11



5-5

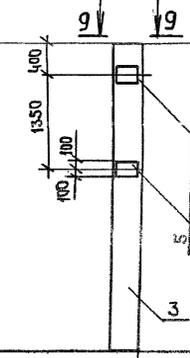
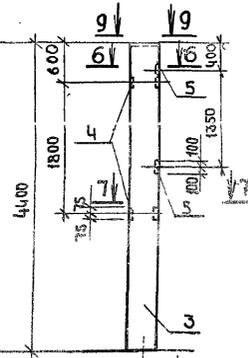
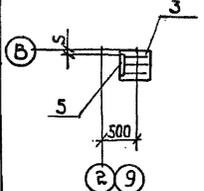


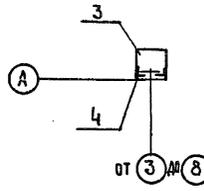
Рис. 12



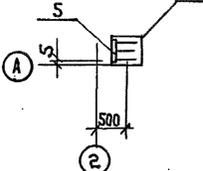
1-1



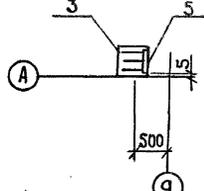
2-2



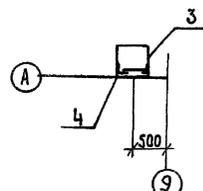
3-3



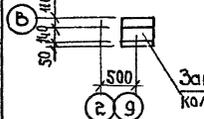
6-6



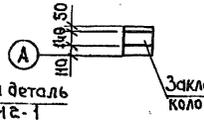
7-7



8-8



9-9



Закладная деталь колонны МЭ-1

Закладная деталь колонны МЭ-1

Т П 503-3-23.87. КЖ. И. 100СБ	Лист
	3

Колонны МЭ-1

Формат А3

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали колонн, кг.

Марка элемента	Изделия закладные														Всего	
	Арматура класса							Прокат марки								
	А-I			А-III				В ст 3 кл 2-1								
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 19903-74					
	6			Итого	10	12	14	22	Итого	Л63х63х5		Итого	5-8	8-10		
К48-1-1					3,52				3,52	4,32		4,32	9,2		9,2	17,04
К48-1-2					0,72				0,72	4,32		4,32				5,04
К48-1-3					3,52				3,52	4,32		4,32	9,2		9,2	17,04
К48-1-4	0,2			0,2			2,0	1,4	3,4				6,8		6,8	10,2
К48-1-5	0,2			0,2	0,48	2,0	1,4		3,88	2,88		2,88	6,8		6,8	15,56
К36-7-1				0,7	2,8				3,5			1,4	9,2		10,6	13,7
К36-7-2				1,4					1,4			2,8			2,8	4,2
К36-7-3				0,7	2,8				3,5			1,4	9,2		10,6	13,7
К36-1-1					0,48				0,48	2,88		2,88				3,36
К36-1-2					5,6				5,6				18,4		18,4	24,0
К36-1-3					3,28				3,28	2,88		2,88	9,2		9,2	15,36
К36-1-4					3,28				3,28	2,88		2,88	9,2		9,2	15,36

Гип	Каростелев	<i>А.А.</i>
Нач. отд.	Шуваев	<i>А.А.</i>
Н. кантр.	Какарев	<i>В.В.</i>
Л. кантр.	Щеголев	<i>А.А.</i>
Рук. ср.	Колачев	<i>В.В.</i>
Ст. инж.	Деревянкина	<i>В.В.</i>

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.100-ВМ

Колонны К48-1...;
К36-7...; К36-1...

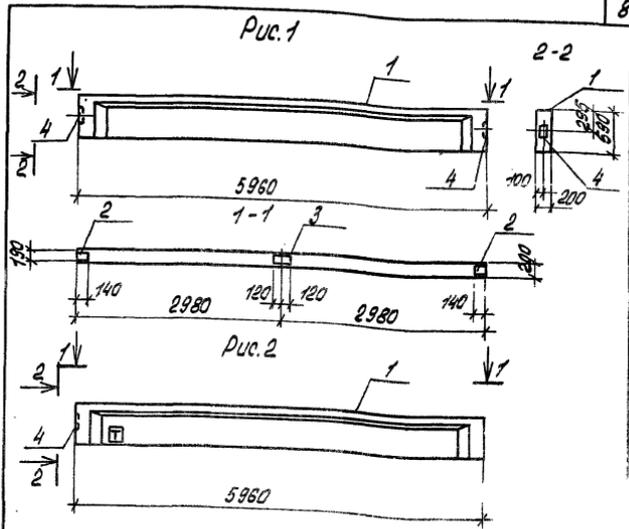
Стация	Лист	Листов
Р		1
ГИПРОАВТОТРАНС Бараненский филиал		

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
				-	01	
			Документация			
А4		ТП-503-3-23.87-К.И.И. 2000С	Сборочный чертёж	×	×	
А4		ТП-503-3-23.87-К.И.И. ПЗ	Лояснительная записка	×	×	
А4						
			Сборочные единицы			
1	1.462.1-10/80 Вып.1	Балка 1БСТ6-3А1VТ-1		1	1	
2	1.462.1-10/80 Вып.2	Закладная М5		2	2	1,4 кг
3	то же	то же М6		1	1	2,1 кг
4	»	» М7		2	1	4,2 кг

Марка элемента	Изделия закладные							Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗпс6				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74		
	8	10	шпала	шпала 80x7	шпала 5-6	шпала		
1БСТ6-3А1VТ-1	0,48	1,72	2,2	6,8	6,8	4,8	4,8	13,8
1БСТ6-3А1VТ-2	0,48	0,86	1,34	3,4	3,4	4,8	4,8	9,54

Г/П	Коростелев	И.И.	ТП 503-3-23.87-К.И.И. 200
Нав. отн.	Шубов	И.И.	
И.контр.	Кокорев	И.И.	
Л.контр.	Цицолов	И.И.	
Рис. кр.	Колчов	И.И.	
Ст. инж.	Андреев	И.И.	
Синж.	Сорокин	И.И.	

Балки:	1БСТ6-3А1VТ-1	1БСТ6-3А1VТ-2
Сталь:	Ауст	Ауст
Гипроавтотранс		
Воронежский филиал		

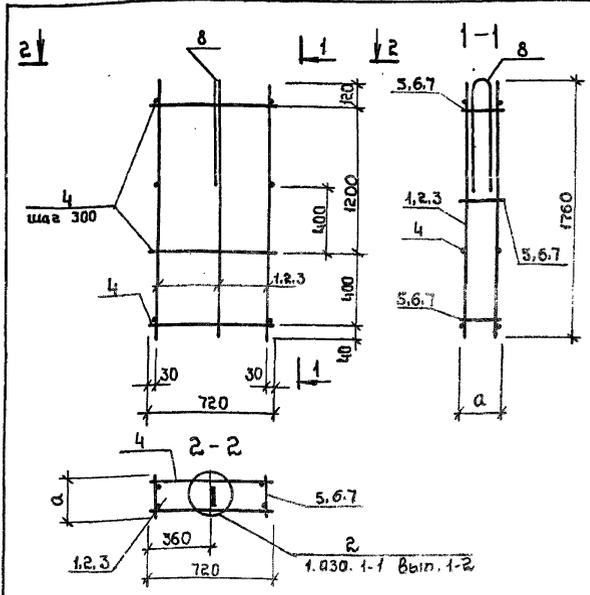


Обозначение исполнения	Рис	Марка	Масса, кг
ТП 503-3-23.87-К.И.И. 200	1	1БСТ6-3А1VТ-1	1150
-01	2	1БСТ6-3А1VТ-2	1150

ТП 503-3-23.87-К.И.И. 2000С			Шпала	
Г/П	Коростелев	И.И.	ρ	см.
Нав. отн.	Шубов	И.И.	табл.	
И.контр.	Кокорев	И.И.	Лист 1	Листов 1
Л.контр.	Цицолов	И.И.		
Рис. кр.	Колчов	И.И.		
Ст. инж.	Андреев	И.И.		
Синж.	Сорокин	И.И.		

АЛБЕОМ Ш

Рисунки Зачисл. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
A4	503-3-23.87.КЖ.И.310 СБ	Сборочный чертеж		
A3	503-3-23.87.КЖ.И. п.3	Пояснительная записка		
A4	503-3-23.87.КЖ.И.310			Масса ед., кг кп1
		Сборочные единицы		
A4	1 503-3-23.87.КЖ.И. 3И	Каркас кр1	3	0,66
	8 1.030.1-1 Вып.1-3	Петля сп2	1	0,7
		Детали		
Б4	4	4Вр-I ГОСТ 6127-80, l=720	12	0,07
Б4	5	l=170	6	0,02
A4	503-3-23.87.КЖ.И.310-01			кп2
		Сборочные единицы		
A4	2 503-3-23.87.КЖ.И.3И-01	Каркас кр2	3	0,66
	8	Петля сп2	1	0,7
		Детали		
Б4	4	4Вр-I ГОСТ 6127-80, l=720	12	0,07
Б4	6	l=220	6	0,02
A4	503-3-23.87.КЖ.И.310-02			кп3
		Сборочные единицы		
A4	3 503-3-23.87.КЖ.И.3И-02	Каркас кр3	3	0,72
	8 1.030.1-1 Вып.1-3	Петля сп2	1	0,7
		Детали		
Б4	4	4Вр-I ГОСТ 6127-80 l=720	12	0,07
Б4	7	l=320	6	0,03



Обозначение исполнения	а, мм	Марка	Масса, кг
503-3-23.87.КЖ.И.310	170	кп1	3,22
-01	220	кп2	3,22
-02	320	кп3	3,46

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ОБОЗНАЧЕНИЕ, КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ

ГНП Коростелев Нач. отд. Шубаев Н.контр. Кокорев Л.контр. Шеголев Рук.вр. Колчев Ст.инж. Дервянкова Инж. Сапожкова	Т П 503-3-23.87.КЖ.И.310	Пространственные каркасы: кп1, кп2, кп3	Стация Лист Листов Р 1 1	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал
--	--------------------------	---	-----------------------------	--------------------------------------

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.310 СБ		Пространственные каркасы: кп1, кп2, кп3		Стация	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист		Листов 1
				ГИПРОАВТОТРАНС		Воронежский филиал

Формат Задан.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		503-3-23.87.КЖ.И.311 СБ	Сборочный чертеж		
A3		503-3-23.87.КЖ.И. ПЗ	Пояснительная записка		
A4		503-3-23.87.КЖ.И. 311			Масса ед., кг. <u>КР1</u>
			<u>Детали</u>		
Б4	1	5Вр-I ГОСТ 6727-80, $\ell=1760$	2	0,27	
Б4	2	4Вр-I ГОСТ 6727-80, $\ell=170$	6	0,02	
A4		503-3-23.87.КЖ.И. 311-01			<u>КР2</u>
			<u>Детали</u>		
Б4	1	5Вр-I ГОСТ 6727-80, $\ell=1760$	2	0,27	
Б4	3	4Вр-I ГОСТ 6727-80, $\ell=220$	6	0,02	
A4		503-3-23.87.КЖ.И. 311-02			<u>КР3</u>
			<u>Детали</u>		
Б4	5	6-А-III ГОСТ 5781-82, $\ell=1760$	2	0,27	
Б4	4	4Вр-I ГОСТ 6727-80, $\ell=320$	6	0,03	

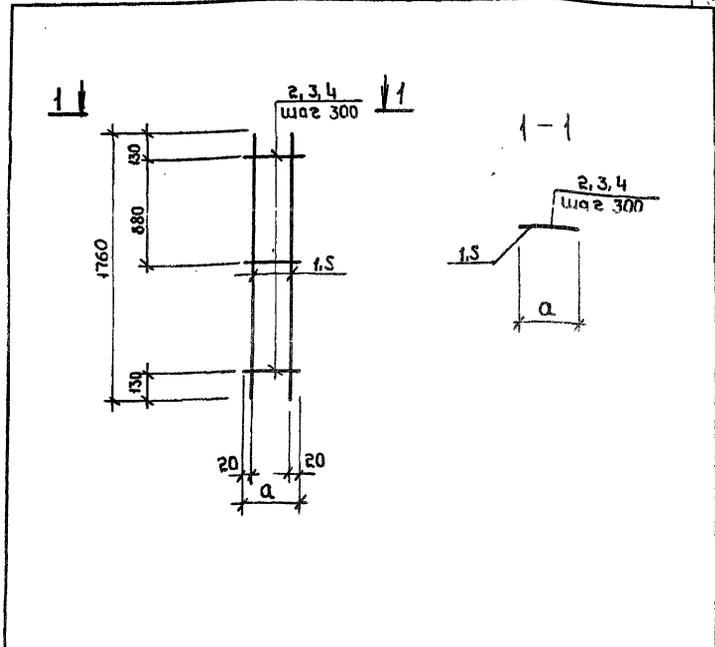
Сборочный чертеж

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.311

Каркасы КР1, КР2, КР3

Стация Лист Листов
Р 1
ГИПРДВТ ОТ РАНС
Воронежский филиал

ГНП Каростелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Кокорев
Г.конст. Щеголев
Рук.гр. Колчев
Инж. Спасская



Обозначение исполнения	а, мм	Марка	Масса, кг
503-3-23.87.КЖ.И.311	170	КР1	0,66
-01	220	КР2	0,66
-02	320	КР3	0,72

ТП 503-3-23.87.КЖ.И. 311 СБ

Каркасы: КР1, КР2, КР3

ГНП Каростелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Кокорев
Г.конст. Щеголев
Рук.гр. Колчев
Инж. Спасская

Стация Масса Масштаб
Р см-табл.
Лист Листов 1
ГИПРДВТ ОТ РАНС
Воронежский филиал

Копировала: Шубаев

Формат А4

АЛЮМИНИЙ

ИЛИШЫ ПУШКИ

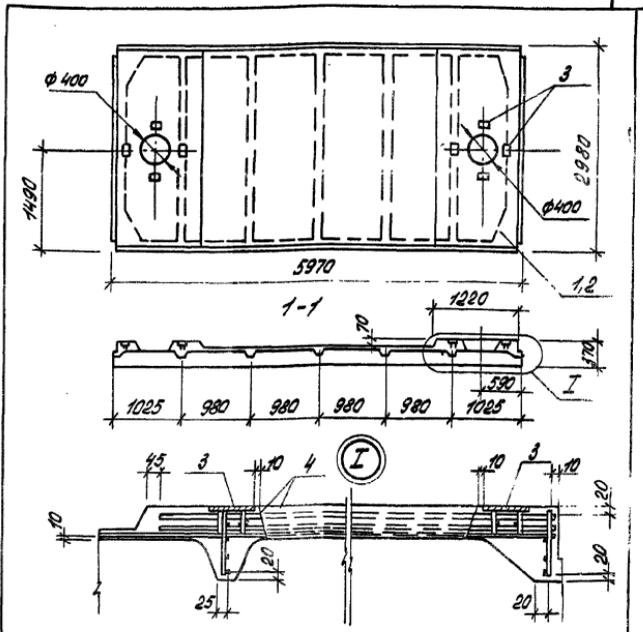
Исполн.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			ТП 503-3-23.87-КНИ.400СБ	Сборочный чертёж		
АЧ			ТП 503-3-23.87-КНИ.400ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
1	1.465.1-10/82	Вып.1		Плита П13	1	см. П.1
2	1.465.1-10/82	Вып.1		Плита П14	1	см. П.1
3	ГОСТ 22701.5-77			Закладная деталь №6	4	4,8 кг
4	ГОСТ 22701.5-77			Каркас КП1	2	25,6 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали плит, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 19903-74*			
П13	10	12		Углок 5-8		Углок	53,9
П14	2,2	5/2		534	0,5	0,5	53,9

1. Базовая марка плиты приведена в комплекте 503-3-23.87 кнн на листы в зависимости от снеговой района и температуры воздуха

ТП 503-3-23.87-КНИ. 400		Плиты		Лист		Листов	
ГИП	Короделев	П13	1	ГИПРОАВТОТРАНС			
Нач. отд.	Шубаев	П14	1	Вараненский филиал			
Н.контр.	Кокорев						
Рис. д.	Колчев						
Ст. инж.	Аверьянkin						
Инж.	Сотаникова						



Обозначение исполнения	Марка	Масса, кг
ТП 503-3-23.87-КНИ.400	П13	3720
-01	П14	3720

ТП 503-3-23.87-КНИ. 400 СБ

Плиты		Лист		Листов	
П13	1	ГИПРОАВТОТРАНС		Вараненский филиал	
П14	1				

Имя, фамилия, должность и дата выдачи чертежа

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.001 СБ	Сборочный чертеж		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.Л-3	Пояснительная записка		
				ИИ.01		ИМ1
				Детали		
Б4	1		8А-I ГОСТ 5781-82* $\ell=1450$		4	0,57 кг
Б4	2		$\ell=850$		6	0,34 кг
				ИИ.01-01		ИМ-2
				Детали		
Б4	1		8А-I ГОСТ 5781-82* $\ell=1450$		10	0,57 кг

Имя, фамилия, должность и дата издания альбома

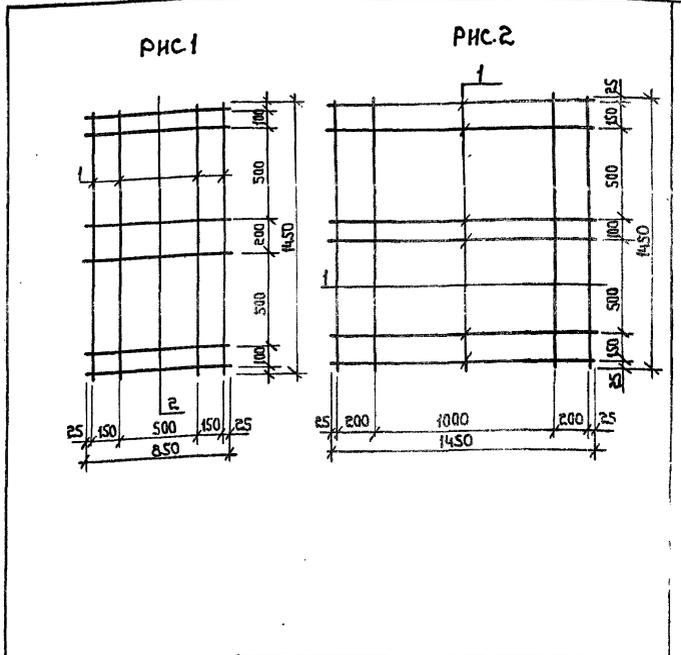
ГНП	Коростелев	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кокорев	<i>[Signature]</i>
П. министр.	Щеделев	<i>[Signature]</i>
Руч. ср.	Калчев	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Полонярев	<i>[Signature]</i>
Техник	Гиванова	<i>[Signature]</i>

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.001

Сетки ИМ1-ИМ2

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОАВТОТРАНС
Варонежский филиал



Обозначение исполнения	Рис	Марка	Масса ед., кг
503-3-23.87.КЖ.И.001	1	ИМ1	4,32
-01	2	ИМ2	5,73

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.001 СБ

ГНП	Коростелев	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кокорев	<i>[Signature]</i>
П. министр.	Щеделев	<i>[Signature]</i>
Руч. ср.	Калчев	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Полонярев	<i>[Signature]</i>
Техник	Гиванова	<i>[Signature]</i>

Сетки ИМ1-ИМ2

Стация	Масса	Масштаб
Р	ем. табл.	
	Лист	Листов 1

ГИПРОАВТОТРАНС
Варонежский филиал

Коростелев 1987

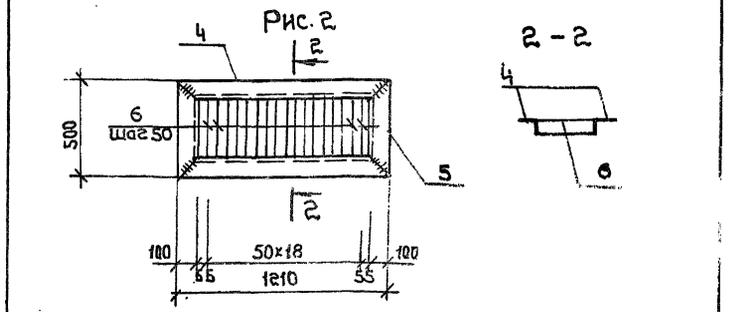
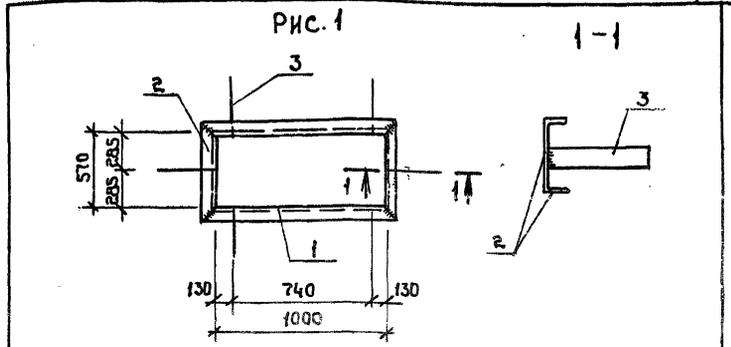
Формат А4

Альбом П

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
А4	503-3-23.87.КЖ.И.002.СБ	Сборочный чертеж		
А4	503-3-23.87.КЖ.И.03	Пояснительная записка		
А4	503-3-23.87.КЖ.И.002			ИМ12
		<u>Детали</u>		
		Уголок 90x56x5.5 ГОСТ 8510-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*		
Б4	1	ℓ = 1112	4	6,86кг
Б4	2	ℓ = 682	4	4,21кг
		Полоса 4x40 ГОСТ 103-76* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*		
Б4	3	ℓ = 250	6	0,32
А4	503-3-23.87.КЖ.И.002-01			ИМ3
		<u>Детали</u>		
		Уголок 100x63x8 ГОСТ 8510-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
Б4	4	ℓ = 1210	2	9,9
Б4	5	ℓ = 700	2	9,9
		Полоса 40x4 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп5-2ТУ14-1-3023-80		
Б4	6	ℓ = 500	19	1,3

Копия, дата, подпись, дата

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.002			
ГНП	Коростелев	Иван	
Нач. отд.	Шубаев	Иван	
Н.контр.	Кокорев	Иван	
Гл.контр.	Щеколев	Иван	
Рук.ср.	Колачев	Иван	
Инж.	Саложкова	Иван	
Изделия металлические		Сталь	Лист
ИМ3, ИМ12		Г И П Р А В Т О Т Р А Н С Воронежский филиал	



Обозначение исполнения	Рис	Марка	Масса, кг
503-3-23.87.КЖ.И.002	1	ИМ12	39,6
-01	2	ИМ3	4,24

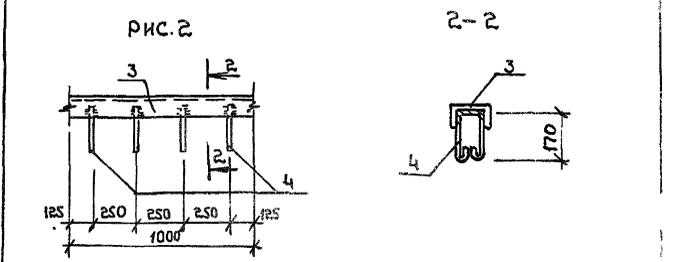
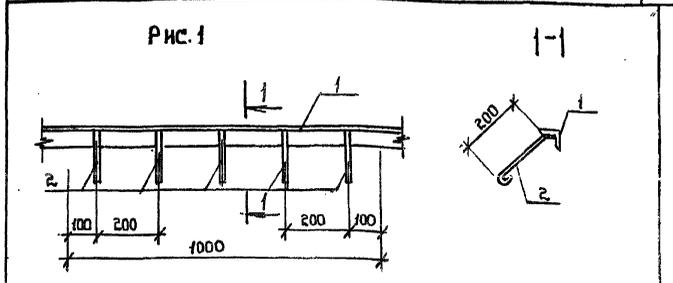
ТП 503-3-23.87.КЖ.И.002.СБ			
Изделия металлические		Сталь	Масса
ИМ3, ИМ12		Р	см. Табл.
		Лист	Листов 1
		Г И П Р А В Т О Т Р А Н С Воронежский филиал	

Альбом П

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.003 СБ	Сборочный чертеж		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.ПЗ	Пояснительная записка		
				3.03		ИМ4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71* P=1000	1	3,77 кг	
Б4	2		А-1-6 ГОСТ 5781-82 P=300	5	0,06 кг	
				3.03-01		ИМ5
				<u>Детали</u>		
Б4	3		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 вст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71* P=1000	1	8,6 кг	
Б4	4		А-1-8 ГОСТ 5781-82 P=630	4	0,25 кг	

--	--	--	--	--	--	--

Гип	Коростелев			ТП 503-3-23.87.КЖ.И.003	И изделия металлические	ИМ4, ИМ5	
Нач. отд.	Шуваев						
Н. кантр.	Кокорев						
Л. кантр.	Щеголев						
Рук. ср.	Колчев						
Инж.	Саложкова						
					Стадия	Лист	Листов
					Р	1	1
					ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

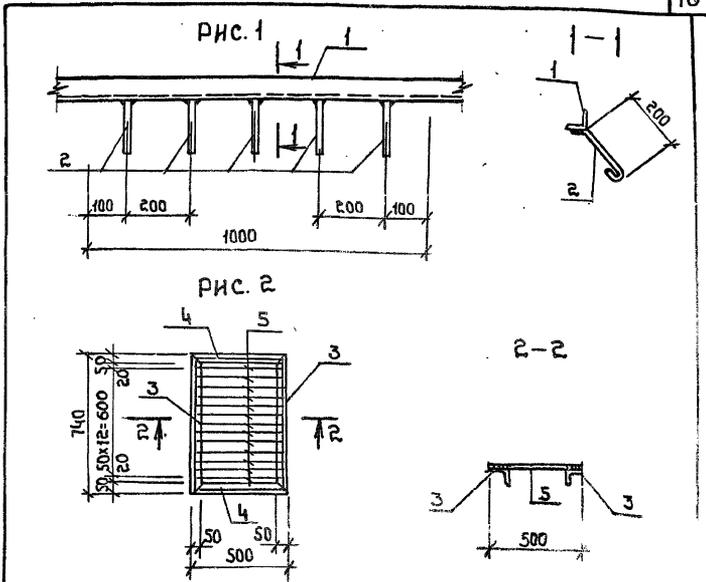


Обозначение исполнения	Рис.	Марка	Масса, кг
503-3-23.87.КЖ.И.003	1	ИМ4	3,8
-01	2	ИМ5	8,7

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.003 СБ							
Гип	Коростелев			И изделия металлические	Стадия	Масса	Масшт.
Нач. отд.	Шуваев						
Н. кантр.	Кокорев						
Л. кантр.	Щеголев						
Рук. ср.	Колчев						
Инж.	Саложкова						
				ИМ4, ИМ5	Р	см. табл.	
					Лист	Листов	1
					ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Альбом П

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.004.СБ	Сборочный чертеж		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.П.З.	Пояснительная записка		
				3.04		ИМ6
				Детали		Масса ед., кг
Б4	1		Усолок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72* встзкп в. ГОСТ 380-71* e=1000	1	3,77	
Б4	2		А-1-6 ГОСТ 5781-82* e=300	5	0,06	
				3.04-01		ИМ7
				Детали		
Б4	3		Усолок 6-50x5x5 ГОСТ 8509-72* встзкп в. ГОСТ 380-71* e=740	2	2,8	
Б4	4		Усолок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72* встзкп в. ГОСТ 380-71* e=500	2	1,9	
Б4	5		А-1-20 ГОСТ 5781-82* e=490	13	1,2	



Обозначение исполнения	Рис	Марка	Масса, кг
503-3-23.87.КЖ.И.004	1	ИМ6	3,8
-01	2	ИМ7	25,0

Склад: ЛПМ, ЦПО, ЛПМ, ОСТА, ЦПО, ЛПМ, ЦПО, ЛПМ

ГИП	Коростелев	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Кокорев	<i>[Signature]</i>
Л.контр.	Щеволев	<i>[Signature]</i>
Рук.ер.	Колчев	<i>[Signature]</i>
Инж.	Салажкова	<i>[Signature]</i>

ТП 503-3-23.87.КЖ.И. 004		
Изделия металлические	Стадия	Лист
	р	1
ИМ6, ИМ7	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

ТП 503-3-23.87.КЖ.И.004 СБ		
Изделия металлические	Стадия	Масса
	р	см. табл.
ИМ6, ИМ7	Лист	
	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.005 СБ	Сборочный чертеж		
А4			503-3-23.87.КЖ.И.п.з.	Пояснительная записка		
				И.005		ИМ8
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Швеллер ГН100х50х3 ГОСТ 8278-83 ВстЗкл 2 ГОСТ 16523-70	$e=120$	1	0,54 кг
				-01		ИМ9
				<u>Детали</u>		
Б4	2		10А-I ГОСТ 5181-82* $e=440$		1	0,27 кг
				-02		ИМ10
				<u>Детали</u>		
Б4	3		10А-I ГОСТ 5181-82* $e=350$		1	0,22 кг
				-03		ИМ11
				<u>Детали</u>		
Б4	4		Швеллер ГН100х50х3 ГОСТ 8278-83 ВстЗкл 2 ГОСТ 16523-70	$e=50$	2	0,22 кг

ГНП	Коростелев	<i>[подпись]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[подпись]</i>
Н.контр.	Кокорев	<i>[подпись]</i>
Сл.контр.	Щеголев	<i>[подпись]</i>
Рук.вр.	Колчев	<i>[подпись]</i>
Техник	Лопова	<i>[подпись]</i>

Т П 503-3-23.87.КЖ.И. 005 СБ		
Изделия соединительные	Стадия	Лист
	Р	1
ИМ8+ИМ11	ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал	

Рис.1

Рис.4

Рис.2

Рис.3

Обозначение исполнения	Рис.	Марка	Масса ед., кг
503-3-23.87.КЖ.И.005	1	ИМ8	0,54 кг
-01	2	ИМ9	0,27 кг
-02	3	ИМ10	0,22 кг
-03	4	ИМ11	0,22 кг

Т П 503-3-23.87.КЖ.И. 005 СБ

Изделия соединительные	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	См. табл.	
	Лист	Листов	1
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал			

ГНП	Коростелев	<i>[подпись]</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>[подпись]</i>
Н.контр.	Кокорев	<i>[подпись]</i>
Сл.контр.	Щеголев	<i>[подпись]</i>
Рук.вр.	Колчев	<i>[подпись]</i>
Техник	Лопова	<i>[подпись]</i>

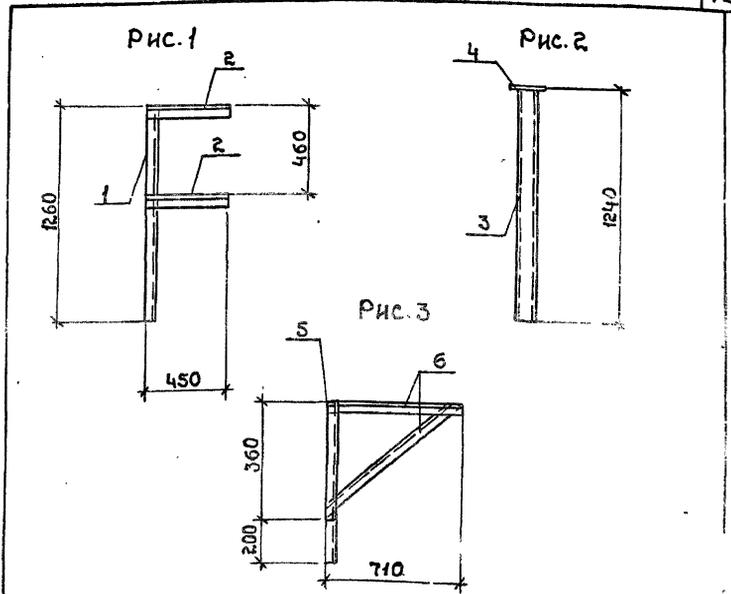
АЛБЕДИМ III

Формат	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.006.СБ	Сборочный чертеж		Масса ед., кг
A4			503-3-23.87.КЖ.И.п.3	Пояснительная записка		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.006			ИМ 13
				Детали		
B4	1			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-77* ε=1300	1	4,9
B4	2			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-77* ε=430	2	1,7
A4			503-3-23.87.КЖ.И.006-01			ИМ 14
				Детали		
B4	3			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-77* ε=1800	1	10,3
B4	4			Полоса 50x10 ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс 6-Тту 14-1-30ε3-80 ε=140	1	0,6
A4			503-3-23.87.КЖ.И.006-02			ИМ 15
				Детали		
B4	5			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-77* ε=610	1	2,3
B4	6			Уголок 50x50x5 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-77* ε=710	2	2,7

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.006

Изделия металлические ИМ 13 ÷ ИМ 15	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
ГИПРОДАВТОТРАНС Воронежский филиал			

ГИП	Коростелев	<i>А.К.</i>
Нач.отд.	Шуваев	<i>В.Ш.</i>
Н.контр.	Кокорев	<i>В.К.</i>
Л.контр.	Щеколов	<i>В.Щ.</i>
Рук.з.р.	Колчев	<i>В.К.</i>
Инж.	Сипакожа	<i>В.С.</i>



Обозначение исполнения	Рис.	Марка	Масса, ед., кг
III. 006	1	ИМ 13	8,3
-01	2	ИМ 14	10,9
-02	3	ИМ 15	7,7

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.006 СБ

Изделия металлические		Стадия	Масса	Масштаб
ИМ 13 ÷ ИМ 15	Р	см. табл.		
	Лист		Листов 1	
ГИПРОДАВТОТРАНС Воронежский филиал				

ГИП	Коростелев	<i>А.К.</i>
Нач.отд.	Шуваев	<i>В.Ш.</i>
Н.контр.	Кокорев	<i>В.К.</i>
Л.контр.	Щеколов	<i>В.Щ.</i>
Рук.з.р.	Колчев	<i>В.К.</i>
Инж.	Сипакожа	<i>В.С.</i>

АЛЬБОМ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.007 СБ	Сборочный чертеж		Масса ед., кг.
A4			503-3-23.87.КЖ.И. п.з.	Пояснительная записка		
A4			503-3-23.87.КЖ.И.007			ИМ16
				Детали		
Б4	1		Уеолок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Вст.зкл. в ГОСТ 380-71* ε = 1050		2	4,0
Б4	2		Уеолок 50x50x5 ГОСТ 8509-72* Вст.зкл. в ГОСТ 380-71* ε = 650		3	2,5
Б4	3		Рифл. 5x650 ГОСТ 8568-77* Вст.зкл. в ГОСТ 380-71* ε = 1050		0,1 м	29,6
A4			503-3-23.87.КЖ.И.007-01			ИМ17
				Детали		
Б4	4		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Вст.зкл. в ГОСТ 380-71* ε = 500		1	4,3
Б4	5		Полоса 6-100x10 ГОСТ 19903-74* Вст.зкл. в ГОСТ 1714-1-3023-80 ε = 340		2	2,7
Б4	6		Полоса 6-100x10 ГОСТ 19903-74* Вст.зкл. в ГОСТ 1714-1-3023-80 ε = 340		1	7,7

Т П 503-3-23.87.КЖ.И. 007 СБ

Изделия металлические
ИМ16, ИМ17

Стация Лист Листов
Р
ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

Исполн. Инж. Салажкова

Г.И.П. Коростелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Кокорев
Сл.инженер Шереметев
Рук.ер. Колчев
Инж. Салажкова

Рис. 1

1-1

Рис. 2

2-2

Обозначение исполнения	Рис	Марка	Масса, ед., кг
503-3-23.87.КЖ.И.007	1	ИМ16	45,1
-01	2	ИМ17	17,4

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.007 СБ

Изделия металлические	Стация		Масса
	Р	См. табл.	Масса
ИМ 16, ИМ17	Лист	Листов	

Г.И.П. Коростелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Кокорев
Сл.инженер Шереметев
Рук.ер. Колчев
Инж. Салажкова

Г.И.П. Коростелев
Нач. отд. Шубаев
Н.контр. Кокорев
Сл.инженер Шереметев
Рук.ер. Колчев
Инж. Салажкова

АЛБЕОМ Ш

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		503-3-23.87.КЖ.И.008 СБ	Сборочный чертеж		
A4		503-3-23.87.КЖ.И.П.Э.	Пояснительная записка		
A4		503-3-23.87.КЖ.И.008			ИМ 18
			Детали		Масса ед., кг
		Уволон 50x50x5 ГОСТ 8509-72*			
		ВстЗкл 2 ГОСТ 380-77*			
	1		ℓ=1050	4	4,0
	2		ℓ=950	1	3,6
	3	ДиФл. 5x1050 ГОСТ 8568-77*			
		ВстЗкл 2 ГОСТ 380-77*		1,1 м ²	46,5
A4		503-3-23.87.КЖ.И.008-01			ИМ 19
			Детали		
	4	Уволон 140x140x8 ГОСТ 8509-72		1	19,4
		ВстЗлс 6-119 14-1-3083-80			
		ℓ=1000			
	5	А-1-6 ГОСТ 5781-82*	ℓ=300	5	0,06

ГНП	Коростелев	<i>sk</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>sk</i>
Н. контр.	Кокорев	<i>sk</i>
Л. контр.	Шевелев	<i>sk</i>
Рук. ср.	Колчев	<i>sk</i>
Инж.	Саложкова	<i>sk</i>

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.008 СБ

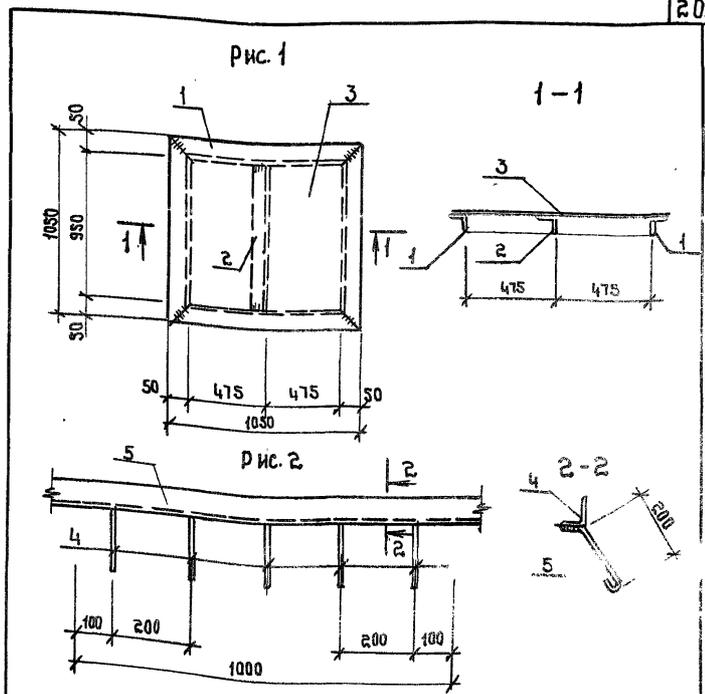
Изделия металлические

ИМ 18, ИМ 19

Стадия Лист Листов

Р

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежский филиал

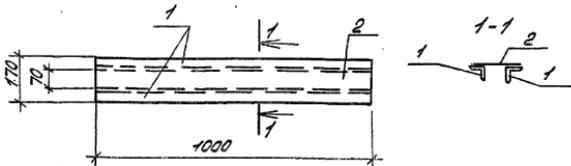


Обозначение исполнения	Рис.	Марка	Масса ед., кг
503-3-23.87.КЖ.И.008	1	ИМ 18	66,1
-01	2	ИМ 19	19,7

Т П 503-3-23.87.КЖ.И.008 СБ

Изделия металлические	ИМ 18, ИМ 19	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	
		Лист	Листов 1	
ГИПРОАВТОТРАНС Воронежский филиал				

ГНП	Коростелев	<i>sk</i>
Нач. отд.	Шубаев	<i>sk</i>
Н. контр.	Кокорев	<i>sk</i>
Л. контр.	Шевелев	<i>sk</i>
Рук. ср.	Колчев	<i>sk</i>
Инж.	Саложкова	<i>sk</i>



Кодификация	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Оборочные единицы		масса в кв. м
	1			Углок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 * в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 *	2	3,77
	2			рикл. 170x5 ГОСТ 8568-77 * в ст 2 кп 2 ГОСТ 380-71 * L=1000	1	7,2

ТТ 503-3-23.87 - КНЛ. 009

ГИП Каростелев А.А.
 Нач. отд. Шибеев А.А.
 И.контр. Хокорев А.А.
 Гл.контр. Цигилов А.А.
 Руч.гр. Колчегв А.А.
 Техник Харитонов А.А.

Изделие закладное ИМ20

Стадия Масса ИМШТАВ
 Р 14,7

Лист Листов 1

ГИПРОАВТОТРАН
 Воронежский филиал