

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА
И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 5

АР	Архитектурные решения	стр. 3÷22
КЖ 1:2	Конструкции железобетонные	стр. 23÷50
КМ	Конструкции металлические	стр. 51÷76

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

414-2-55.94

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА
И ДРУГОГО РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки.

Альбом 5

Перечень альбомов

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 7	ЭМ	Электроснабжение
Альбом 2	ТХ	Технология производства		ЭП	Освещение
Альбом 3	ТХ ВТ	Ведомости трубопроводов по линиям (книги 1;2;3)		ЭЛ	Чертежи заданий заводу-изготовителю
Альбом 4	АТХ АОВ	Автоматизация технологии Автоматизация отопления и вентиляции	Альбом 8	ОВ	Отопление, вентиляция
	СС	Связь и сигнализация		ВК	Внутренние водопровод и канализация
Альбом 5	АР	Архитектурные решения	Альбом 9	ВО	Нестандартизированное оборудование
	КЖ 1:2	Конструкции железобетонные	Альбом 10	АТЗ	Чертежи заданий заводу-изготовителю
	КМ	Конструкции металлические		АФЗ	на шкафы систем управления
Альбом 6	КЖ.И	Строительные изделия	Альбом 11	СО	Спецификации оборудования (книги 1,2)
			Альбом 12	ВМ	Ведомости потребности в материалах
			Альбом 13	С	Сметы (книги 1;2)

Разработан:
АО "Гипропласт"

Главный инженер
института

В.Е.Гулевский

Главный инженер
проекта

Н.И.Бояринцева

Утвержден Роскомхимнефтепромом

Приказ от 16.12.94 № 09/1-11-122

Введен в действие АО "Гипропласт"

Приказ от 21.12.94 № 22

Содержание альбома 5

NN листок	Наименование	Страница	NN листок	Наименование	Страница	NN листок	Наименование	Страница
АР	Архитектурные решения		КЖ1.2	Схема расположения фундаментов	24		3-4, "Д".	
АР.1	Общие данные комплекта АР	3	КЖ1.3	Развертки по осям 1 + 4. Сечение 1-1 + 4-4	25	КМ	Конструкции металлические	
АР.2	План кровли. Ведомость отделки помещения и схематические планы корпуса к ней	4	КЖ1.4	Сечение 5-5 + 16-16	26	КМ.1	Общие данные	51
АР.3	Экспликация полов и схематические планы корпуса к ней	5	КЖ1.5	Фундаменты фм1; фм2	27	КМ.2	Техническая спецификация металла (начало)	52
АР.4	План на отм. 0,000. Спецификации	6	КЖ1.6	Фундаменты фм3; фм4	28	КМ.3	Техническая спецификация металла (продолжение)	53
АР.5	План на отм. 3,000; 4,800; сечение а-а; вид "А"	7	КЖ1.7	Фундаменты фм5; фм6	29	КМ.4	Техническая спецификация металла (продолжение)	54
АР.6	План на отм. 9,600. Схема расположения оборудования в комнате приема пищи	8	КЖ1.8	Фундаменты фм7; фм8	30	КМ.5	Техническая спецификация металла (продолжение)	55
АР.7	План на отм. 12,500. Разработка авторампы	9	КЖ1.9	Фундаменты фм9; фм10; фм10а	31	КМ.6	Техническая спецификация металла (окончание)	56
АР.8	Разрезы 1-1; 2-2	10	КЖ1.10	Фундаменты фм11; фм12	32	КМ.7	Схемы расположения подвесных путей	57
АР.9	Разрез 3-3. Спецификации	11	КЖ1.11	Фундаменты фм13 + фм17	33	КМ.8	Узлы 1 + 5	58
АР.10	Фасады в осях 1-4; 4-1; "А-Д"; "Д-А". Фрагмент плана 2. Детали. Спецификации	12	КЖ1.12	Схема расположения фундаментов под оборудование и прямков	34	КМ.9	Схемы расположения площадок на отм. 2,200; 2,400	59
АР.11	Фрагмент плана 1 на отм. 0,000; 4,800; 9,600. Разрезы	13	КЖ1.13	Фундаменты под оборудование фом1 + фом6	35	КМ.10	Схемы расположения площадки на отм. 2,200 и опор на отм. 0,000; -1,500	60
АР.12	Расположение крепежных изделий окон по осям А; Д; сечения 1-1 + 3-3. ОК-1; ОК-2	14	КЖ1.14	Фундаменты под оборудование фом7 + фом13; НБ5	36	КМ.11	Схемы расположения площадок на отм. 3,800; 6,900	61
АР.13	Расположение крепежных изделий окон по оси 4; ОК-3; ОК-6; ОК-6	15	КЖ1.15	Фундаменты под оборудование фом14 + фом 18 и набетонки НБ1 + НБ4	37	КМ.12	Схемы расположения площадок на отм. 4,800; 5,400	62
АР.14	ОК-7. Сечения 5-5; Б-Б. Спецификация	16	КЖ1.16	Опалубка и армирование прямка ПР1	38	КМ.13	Сечения 1-1 + 9-9 к листу КМ.12	63
АР.15	Отверстия в стенах и закладные детали на отм. 0,000; 4,800; 9,600 в осях 3-4. Спецификации	17	КЖ1.17	Опалубка прямков ПР2, ПР3	39	КМ.14	Схемы расположения площадки на отм. 6,400 и опор на отм. 4,800	64
АР.16	Отверстия в стенах и закладные детали на отм. 3,000 в осях 1-4; "А-Б". Детали	18	КЖ1.18	Армирование прямков ПР2, ПР3	40	КМ.15	Схема расположения площадки на отм. 7,000	65
АР.17	Детали крепления кирпичных стен 1 + Б	19	КЖ1.19	Опалубка и армирование прямка ПР4	41	КМ.16	Схема расположения площадки на отм. 9,600	66
АР.18	Деталь 7. Закладные элементы. Спецификации	20	КЖ1.20	Опалубка и армирование прямка ПР5	42	КМ.17	Схема расположения опор на отм. 10,400	67
АР.19	Разработка приточной вентиляционной камеры на отм. 3,000	21	КЖ1.21	Схема расположения углубленного заземлителя в осях 1-4, "Б-Д"	43		Сечения к листу 16	
АР.20	Планы раскладки ступеней на отм. 0,000; 4,800; 7,200; 9,600	22	КЖ2	Конструкции железобетонные		КМ.18	Схема расположения площадки на отм. 12,500	68
КЖ 1	Конструкции железобетонные		КЖ2.1	Общие данные	44	КМ.19	Схема расположения опор на отм. 13,400	69
КЖ1.1	Общие данные	23	КЖ2.2	Схема расположения колонн и ригелей перекрытия на отм. 4,800 и 9,600 и балок покрытия	45	КМ.20	Схема расположения площадки на отм. 12,600	70
			КЖ2.3	Разрезы 2-2 + 4-4 к листу 2	46	КМ.21	Опоры ОП1 + ОП7	71
			КЖ2.4	Схемы расположения плит перекрытия на отм. 3,000; 4,800 и 9,600	47	КМ.22	Схемы расположения металлоконструкции на кровле и пожарной лестницы по оси 3; "В"	72
			КЖ2.5	Схемы расположения плит покрытия и набетонки на кровле	48	КМ.23	Схемы расположения ограждения на кровле и прямков ПР4, ПР5	73
			КЖ2.6	Схемы расположения панелей стен по осям "1", "4", "В", "Д"	49	КМ.24	Схема расположения наружной лестницы в осях В-В/Г, 4	74
				Схема расположения элементов лестницы в осях	50	КМ.25	Схема опоры лестницы. Узлы Б + 11	75
						КМ.26	Схема расположения лестницы в осях 2-3, "В" и опор на отм. 9,600	76

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примеч.
АР-1	Общие данные комплекта АР	
АР-2	План кровли. Ведомость отделки помещений и сантехнические планы корпуса к ней	
АР-3	Экспликация полов и сантехнические планы корпуса к ней	
АР-4	План на отм. 0.000. Спецификация	
АР-5	План на отм. 3.000; 4.800; сеченье а-а; вид А	
АР-6	План на отм. 9.600. Схема расположения оборудования в комнате приема пищи	
АР-7	План на отм. 12.500. Разработка авторампы	
АР-8	разрезы 1-1; 2-2	
АР-9	разрез 3-3. Спецификация	
АР-10	Фасады в осях 1-4; 4-1; А-А'; А-А". Фрагмент плана 2	
	Детали. Спецификация	
АР-11	Фрагмент плана 1 на отм. 0.000; 4.800; 9.600. Разрезы	
АР-12	Расположение крепежных изделий окон по осям А, Б; сеченье 1-1-3-3. ОК-1; ОК-2	
АР-13	расположение крепежных изделий окон по осм А; ОК-3 ÷ ОК-6; ОК-6а	
АР-14	ОК-7. Сеченье Б-Б'; Б-Б". Спецификация	
АР-15	Отверстия в стенах и закладные детали на отм. 0.000; 4.800; 9.600 в осях 3-4. Спецификация	
АР-16	Отверстия в стенах и закладные детали на отм. 3.000 в осях 1-4, А-Б'. Детали	
АР-17	Детали крепления кирпичных стен 1 ÷ 6	
АР-18	Деталь 7. Закладные элементы. Спецификация	
АР-19	Разработка приточной вентилямеры на отм. 3.000	
АР-20	Планы раскладки ступеней на отм. 0.000; 4.800; 7.200; 9.600	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Площадь застройки, м ²	Развернутая площадь, м ²	Строительный объем, м ³
643,5	1099,2	6851,4

Настоящим удостоверяется соответствие проектной документации марки АР действующим требованиям экологических, санитарно-гигиенических и противопожарных норм; безопасная работа установок с взрыво-пожарным характером процессов гарантируется при условии выполнения мероприятий, предусмотренных проектом.

Г.Л. инженер проекта *Борис* - **Борщанцева Н.И.**

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечан.
1.435.5-31 в.1-4	Ворота державные, распашные для пром-воптовых зданий и сооружений	
1.436.2-2а в.1-3	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений	
ГОСТ 24698-81	Двери деревянные наружные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-88	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производств, зданий	
ГОСТ 1124-86	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.038.1-1в1	Перемишки ф/б для зданий с кирп. стенами	
1.431-10 в.1,3	Переторжки консольные сетчатые, стальные	
ГОСТ 22445-77	Шкафы деревянные для хранения мебели	
2.430-20 в.1-3	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-18 в.1,2	Узлы покрытий одноэтаж. промзвзданий	
2.236-2 в.1	Детали проемы окон и двери блоков в обществ. здан.	
1.400-15 в.0	Унифицир. закладные изделия ф/б конструкции для крепления технологич. коммуникации	
ГОСТ 8717.1-84	Ступени жел. бет. и бетонные	
2.460-19	Узлы лоткоотсеков, покрытий одноэтаж. пром. предприятий со взрывоопасными процессами	
2.436-17 в.1	Узлы окон с древеси. переплет. по ГОСТ 12506-81	
3.006.1-2/82 в.1-2	Ф/б кандалы и тоннели из лотковых алтв	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

Лист	Наименование	Примеч.
АР-4,14,14	Ведомость перемишек	
АР-4,5,6	Спецификация элементов заполнения проемов (двери)	
АР-5,11	Спецификация элементов перемишек	
АР-6	Спецификация оборудования, гардеробного оборудования	
АР-9	Спецификация элементов заполнения проемов (окна)	
АР-9	Спецификация элементов сетчатой переторжки	
АР-11,16,18	Спецификация закладных изделий	
АР-15	Ведомость отверстий	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ:

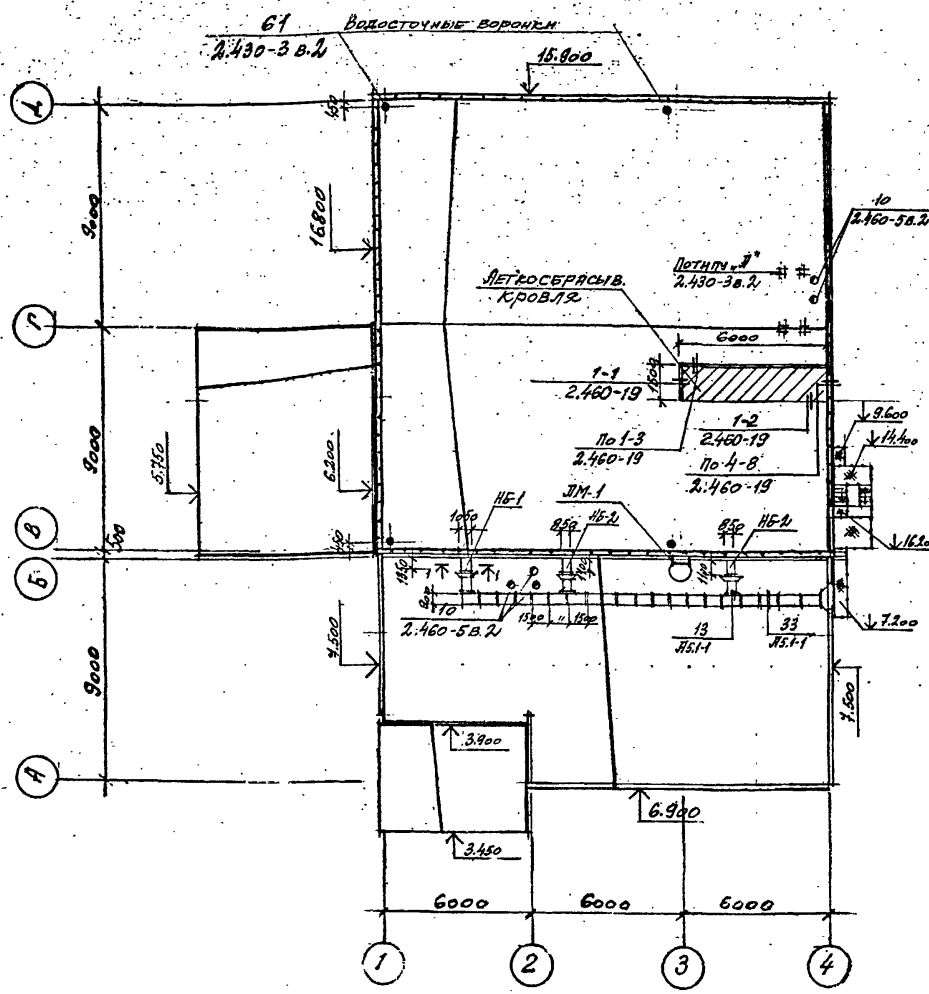
- Типовой проект разработан на основании задания на проектирование и в соответствии с требованиями «Инструкций по типовому проектированию» СНиП-80
- Класс ответственности здания - II
- Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности А, В, Д
- Степень огнестойкости здания - II
- Наружное стеновое ограждение - стеновые панели из железобетона $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ толщиной 300мм, а также из кирпича толщиной 380мм
- Кладку наружных стен выполнять из кирпича марок 75 ГОСТ 530-80 на растворе марок 25 с расшивкой швов с наружной стороны и «впустошовку» с внутренней стороны
- Состав кровли - см лист АР-8
- Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20мм, низ на отм. -0.300 и -0.030
- Кирпичные переторжки выполнять на растворе марок 50. Разделку швов выполнять «впустошовку» или с расшивкой в зависимости от отделки помещений (см. ведомость отделки л. АР-2)
- Переторжки толщиной 100мм армировать 2 ф4В-I через 4 ряда кладки.
- При кладке стен и переторжек в откосы дверных и оконных проемов закладывать деревянные антисептированные проемы размером 100x100x65 мм через 600мм по высоте. Откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором.
- При кладке стен и переторжек предусмотреть отверстия и закладные детали в соответствии с л. АР-15, 16. После монтажа сетей и трубопроводов зазоры закладывать кирпичом и заделывать раствором.
- Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1000мм, толщиной 25мм по щебеночной подушке толщиной 100мм
- Стальные изделия окрасить масляной краской за 2 раза
- Цоколь кирпичных наружных стен на высоту 0,9м оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2
- Фасады окрасить силикатной краской светлых тонов; цоколь - темного тона.
- Указания по приточной вентилямере:
 - переторжки в заборной части вентилямеры выполнять из красного кирпича М75 на растворе М50; армировать 2 ф4В-I через 4 ряда кладки и возвести после монтажа оборудования;
 - стальные рамки устанавливать в процессе кладки с последующей окраской пентафталевой эмалью по глянцевой грунтовке;
 - в кирпичных переторжках над проемами менее 700мм выполнять рядовые перемишки, прокладывая арматуру ф6 А-I (шп. на 8=120мм) в слое цементного раствора $\delta = 30$ мм
- При производстве работ в зимнее время кирпичную кладку выполнять на растворе не ниже марок 50. Раствор принимать с добавками поташа.
- Конструкцию стальных площадок в отделении прямоугольной сат. А окрасить огнезащитным вспучивающимся покрытием ВПМ-2 ГОСТ 25131-80; толщина покрытия - не менее 4мм после высыхания.

ТП 414-2-55.94 АР

Примечан.	Г.И.П.	Время	Дата	М.П.	Дек по получению пинцетового листа из кустодии, ведения и.к.р. расчетного сырья. Мощность 500 кВт/сутки	Сторона	Лист	Из всего
	Начальн.	Лавинин	12.89			Р	1	20
	Утвердил	Киселева	12.89					
	Исполнитель	Киселева	12.89					
	Проверил	Киселева	12.89					
	Разработчик	Приточная	12.89					

Общие данные комплекта АР
АО ГИПРОПЛАСТ

ПЛАН КРОВЛИ



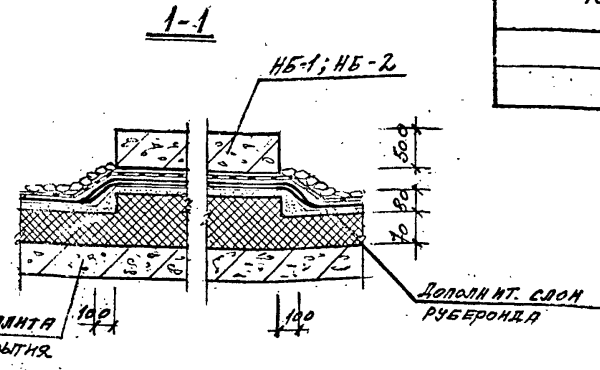
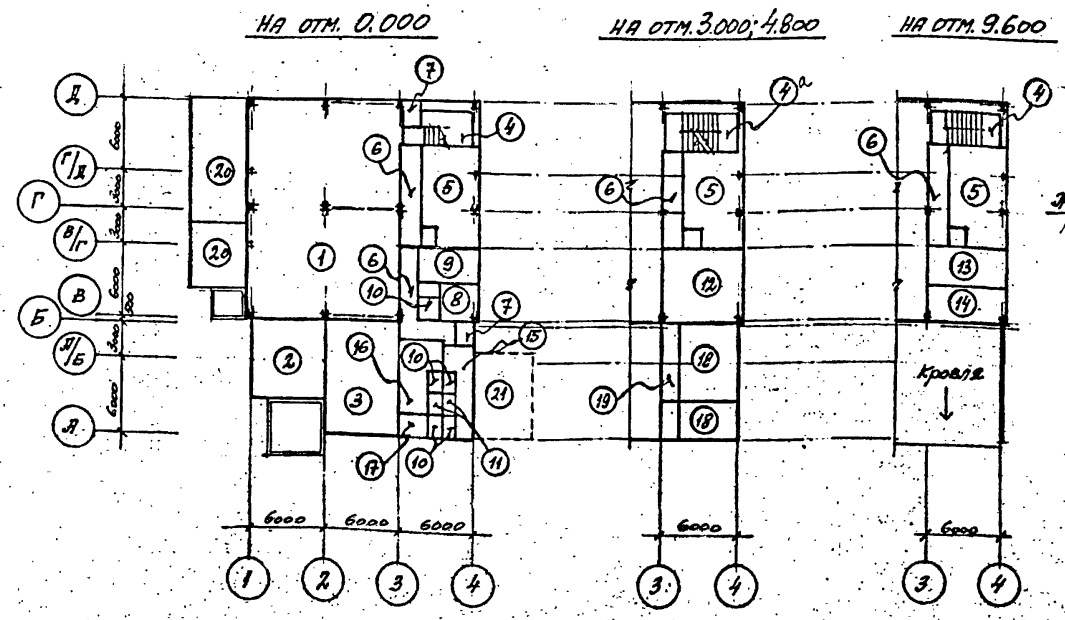
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

Номер помеще-ния	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещ.
1	Отделение сбраживания	216,0	В
2	Отд. подготовки картофеля	36,2	Д
3	Холодильно-компрессорное отд.	52,0	Д
4	Лестничная клетка	13,4	-
5	Отд. ректификации с тамбуром	32,8	А
6	Коридоры	27,8	-
7	Входной тамбур	2,2	-
8	Кабинет	8,3	-
9	Комната приема пищи	12,6	-
10	Санузлы	10,6	-
11	Душевые	3,2	-
12	Лаборатория	34,5	В
13	Помещение К.И.П.	16,4	-
14	Электрощитовая	17,6	-
15	Жен. гардероб ил. н. раб. одежды	18,8	-
16	Муж. гардероб ил. н. раб. одежды	23,4	-
17	Комната дежурного машиниста	3,6	-
18	ПВК	53,3	-
19	Заборная часть ПВК	15,04	-
20	Авторампа с пандусом	68,1	-
21	Наружная площадка	34,0	-

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьеров						Примеч.	
	Пол	Потол.	Стены или перегород.	Полы	Колонны	Двер. или проемы		
1	Затирка швов плит покраска ПВХ	350,5	Улучшен. цемент. штукатур.	288,8	Затирка швов	46,9		
				522,1				
				810,9				
2; 19	Затирка швов плит силькатн. покраска	67,3	Улучшен. цемент. штукатур.	190,0				
				190,0				
3; 7; 8	Затирка швов плит клеевая покраска	98,7	Улучшен. извест. штукатур.	266,0		Масляная покраска h=200мм		
				160,4				
4	-	-	Улучшен. извест. штукатур.	174,3				
				31,0				
5	-	-	Улучшен. цемент. штукатур.	34,0	Затирка швов			
				118,2		покраска ПВХ		
6	Затирка швов плит клеевая покраска	57,9	Улучшен. извест. штукатур.	307,7	Затирка швов	15,1	Масляная покраска h=200мм	
				212,1		клеевая покраска		6,1
				212,1		масляная покраска		9,0
9; 12	-	-	Улучшен. извест. штукатур.	151,1	Затирка швов	12,0		
				151,1		масляная покраска	12,0	
10	-	-	Улучшен. цемент. штукатур.	118,1			Глазуров. плитка h=200мм	
				9,0				50,2
11	Затирка швов плит масляная покраска	3,2	Улучшен. цемент. штукатур.	43,2				
				43,2				
13; 14; 15; 16; 17	Затирка швов плит клеевая покраска	62,8	Улучшен. цемент. штукатур.	302,2				
				302,2				
				302,2				
18	Затирка швов плит известков. побелка	35,4	Улучшен. известков. побелка	97,7				
				97,7				

СХЕМАТИЧЕСКИЕ ПЛАНЫ КОРПУСА



Ходовые мостики из асфальтобетона размером 900x1500мм для обслуживания вентиляционного оборудования на кровле устраиваются по серии КБ.1.1 Госхимпроект, 1978. Набетонки под вентиляторы НБ-1; НБ-2 выполнять из бетона В7,5.

ТП 414-2-55.94 ДР

Привязки:	Г.И.П.	Б.И.И.	Л.С.И.	Цель по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощностью 500 т/сутки	Страна	Лист	Листов
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Р	2	
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ПЛАН КРОВЛИ, ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ И СХЕМАТИЧ. ПЛАНЫ КОРПУСА К НЕЙ	АО Гипропласт		

Экспликация полов

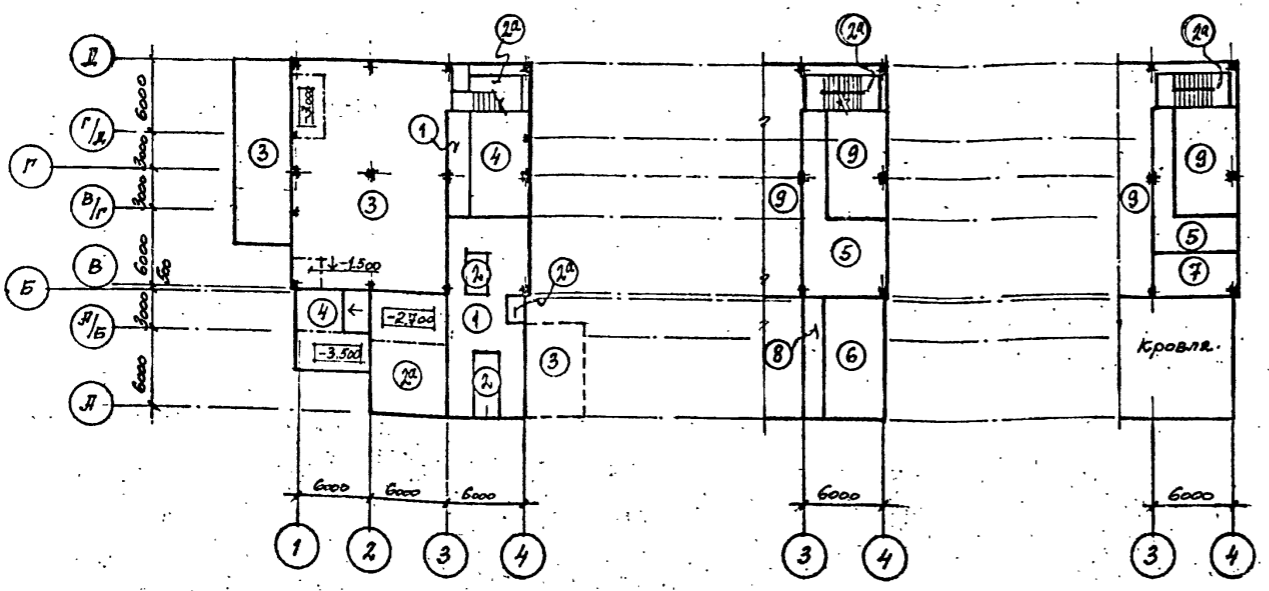
Номер помещен.	Тип пола	Схема пола	Данные элементов пола, мм	Площадь м ²
6; 8; 9; 15; 16; 17	1		1. Линолеум полвинилхлоридный на теплоизоляторе, подоснове ГОСТ 18108-80 - 3мм 2. Холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм 3. Цементно-песчаная стяжка М150 - 15мм 4. Бетонная подготовка из бетона В-7.5 - 100мм 5. Основание - см. прим. п. 1	110,6
10; 11	2		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 11мм 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15мм 3. Цементно-песчаная стяжка М150 - 20мм 4. Двухслойная гидроизоляция на прослойке из битумной мастики - 3мм 5. Бетонная подготовка из бетона В-7.5 - 100мм 6. Основание - см. прим. п. 1	12,2
3; 7; 4	2а		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 11мм 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15мм 3. Цементно-песчаная стяжка М150 - 20мм 4. Бетонная подготовка из бетона В-7.5 - 100мм 5. Основание - см. прим. п. 1	104,84
20; 21	3		1. Асфальтобетон - 40мм 2. Бетонная подготовка из бетона В-7.5 - 100мм 3. Основание - см. прим. п. 1	67,0

Номер помещен.	Тип пола	Схема пола	Данные элементов пола, мм	Площадь м ²
1; 2; 5	4		1. Бетонное покрытие из бетона В-15 несрабатывающее 2. Мраморной крошкой со шлифованным пов-стн - 20мм 3. Цементно-песчаная стяжка М150 - 20мм 4. Бетонная подготовка из бетона В-7.5 - 100мм 5. Основание - см. прим. п. 1	350,9
6; 12; 13	5		1. Линолеум полвинилхлоридный на теплоизоляторе, подоснове ГОСТ 18108-80 - 3мм 2. Холодная мастика на водостойких вяжущих - 1мм 3. Твердая ДВП (ГОСТ 4598-74) на горячем битумном мастике - 10мм 4. Цементно-песчаная стяжка М150 - 40мм 5. Легкий бетон М50 - 46мм 6. Сб. ж.б. бет. перекрытие	73,7
18	6		1. Цементный пол - 20мм 2. Легкий бетон М50 - 60мм 3. Сб. ж.б. бет. перекрытие	35,4
14, 4а	7		1. Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 11мм 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора М150 - 15мм 3. Цементно-песчаная стяжка М150 - 20мм 4. Легкий бетон М50 - 34мм 5. Сб. ж.б. бет. перекрытие	45,1
19	8		1. Цементный пол - 20мм 2. Цементно-песчаная стяжка М150 - 40мм 3. Керамзитобетон Т=1200 кг/м ³ - 100мм 4. Сб. ж.б. бет. перекрытие	13,9
1; 5	9		1. Бетонное покрытие марен В-15 несрабатывающее с мраморной крошкой со шлифованным пов-стн - 20мм 2. Цементно-песчаная стяжка М150 - 20мм 3. Легкий бетон М50 - 34мм 4. Сб. ж.б. бет. перекрытие	138,5

1. Состав основания для полов - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,5 т/м³ с вкраплением в него слоев щебня крупностью 40-60 мм толщиной 100мм
 *) Толщина бетонной подготовки из бетона В-7.5 для рамы и пандуса 200мм
 **) Толщина легкого бетона (поз. 4 типа пола 7) для жестячной клетки на отм. 4.800 и 9.500 (Эксплнк. № 4а) составляет 68мм

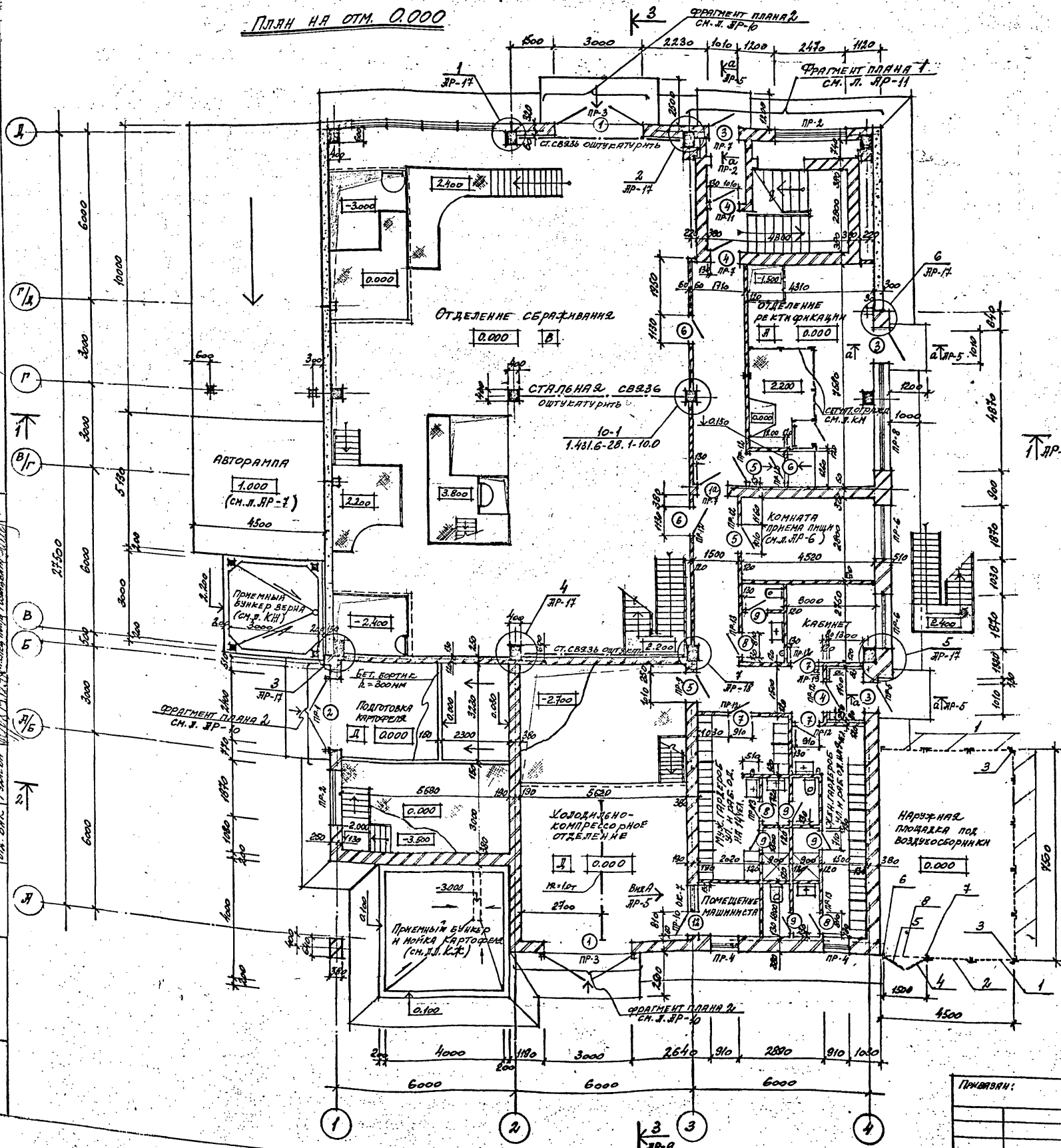
Схематические планы корпуса (к экспликации полов)

на отм. 0.000 на отм. 3.000, 4.800 на отм. 9.600



ТП 414-2-55.94 ЭР			
Привязан:	ГМП	Бордничев	12.94
	И.И.О.В.	Палушкин	12.94
	Утвердил	Кисельников	12.94
	Проверил	Кисельников	12.94
	Утвердил	Бассе	12.94
Цех по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 т/сутки			
Страна	Лист	Летов	
Р	3		
АО Гипропласт			

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	МАРКА	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1		ПР-7	
ПР-2		ПР-8	
ПР-3		ПР-9	
ПР-4		ПР-10	
ПР-5		ПР-11	
ПР-6		ПР-12	
		ПР-13	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ.	МАССА ЕД. ЕД.	ВЫСОТА ПРОЕМА мм
1а	1.436.2-24 в.1	ДМП 21x9/1,5-5	1		2030
1	1.435.5-31 в.1	Ворота ВР30x30*	2		3000
2	---	--- ВР24x24*	1		2400
3	ГОСТ 24698-81	Д+24-10 ПЩР2	2		2370
4	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-10	3		2070
5	---	ДГ 21-10	3		2070
6	1.436.2-22 в.1	ДМП 21x10/0,75-8	3		2030
7	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-9	3		2070
8	---	ДГ 21-8	3		2070
9	---	ДГ 21-7	5		2070
12	---	ДГ 24-8	1		2370

СПЕЦИФИКАЦИЮ ТАРПЕРОБОГО ОБОРУДОВАНИЯ СМ. Л. ЖР-6; СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТАТОГО ОГРАЖДЕНИЯ СМ. Л. ЖР-9
 СПЕЦИФИКАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК СМ. Л. ЖР-5
 НАВЕС НАД АВТОРАМПОЙ И ПРИЕМНЫМ БУНКЕРОМ И МОЙКОЙ КАРТОФЕЛЕ РАЗРАБОТАН НА ЛИСТЫХ МАРКЕ КМ.
 МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОКОН И КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ К НИМ СМ. Л. ЖР-12,13

ТП 414 -2-55.94 ЖР

ПРИМЧАНИ:	СТАРИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГНО БОРИСЕНКО В.С. 20.94		
НАЧ. СЕК. ПЛУЧИН Д. 21.94		
УТВЕРЖ. КРАСНОВ А.И. 22.94		
КОНТРОЛЬ КРАСНОВ О.И. 23.94		
ПРОВЕРКА КРАСНОВ О.И. 24.94		
РАЗРАБОТКА ГОРБАЧЕВА В.А. 25.94		

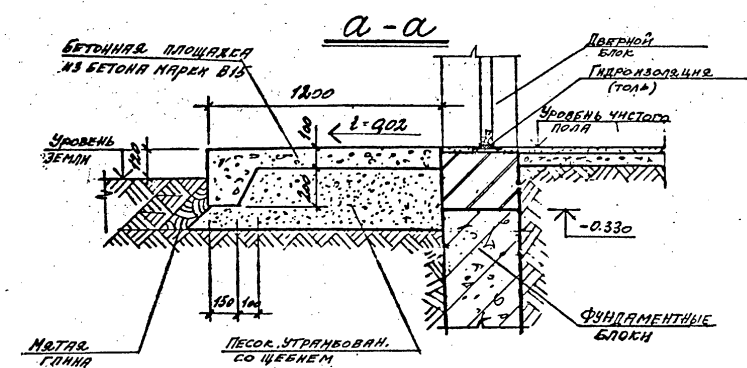
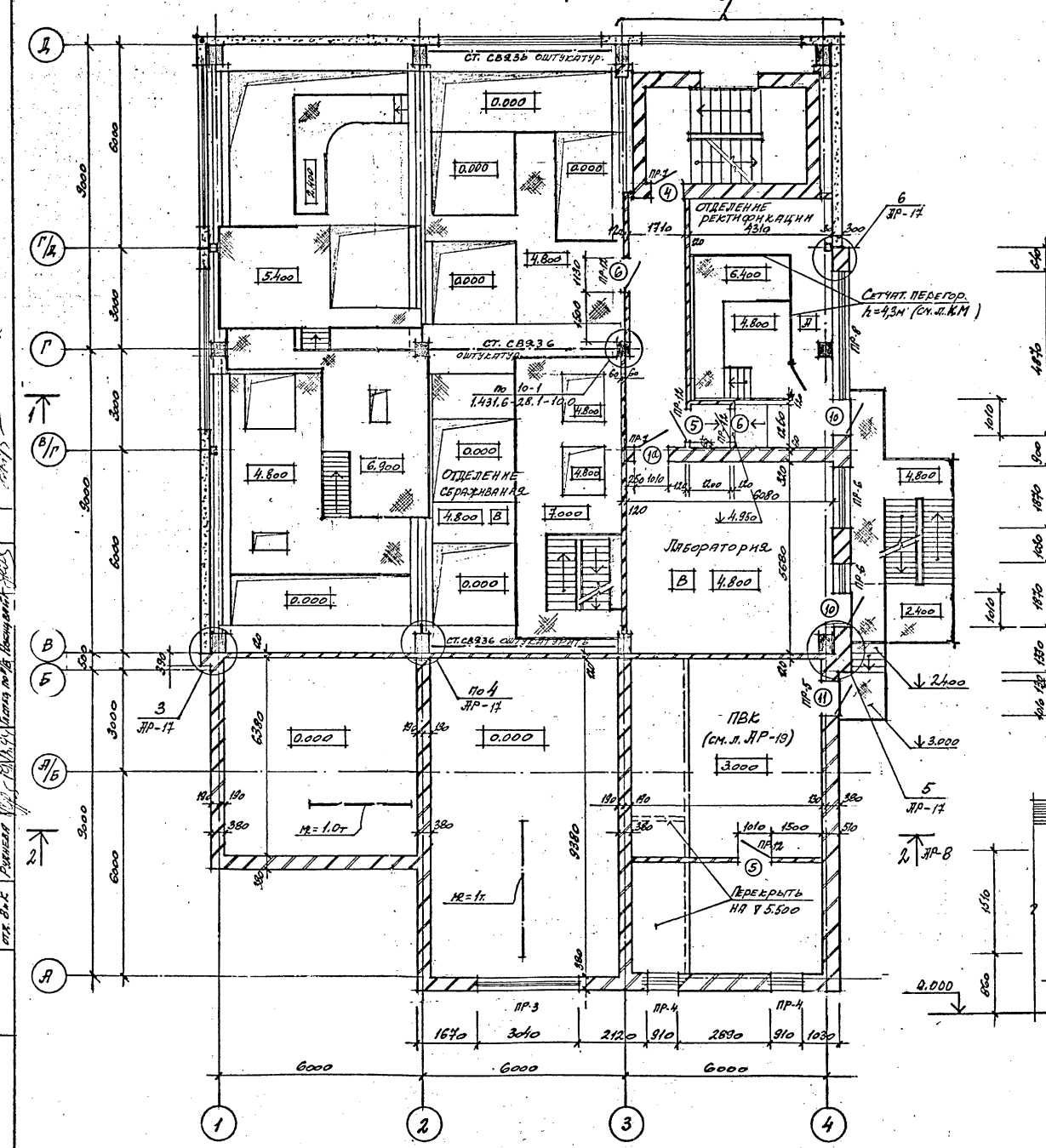
Цех по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощностью 500 т/сутки

ПЛАН НА ОТМ. 0.000 СПЕЦИФИКАЦИЯ

Р.О. ГИПРОПЛАСТ

План на отн. 3.000; 4.800

Фрагмент плана 1 см. л. ЛР-И



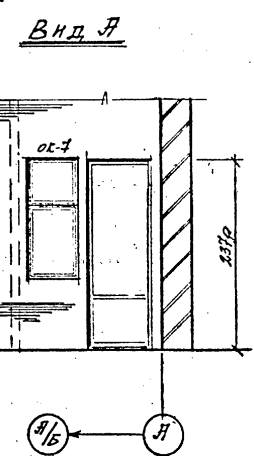
Спецификация элементов перегородок

Поз.	Обозначение	Наименование	К-во на этаж			Масса ед. кт	Прим.
			1	2	3		
1	1.038.1-1 в.1	ЗПБ 30-8-П	3	-	-	192,0	
2	-	ЗПБ 25-8-П	6	-	-	162,0	
3	-	ЗПБ 36-4-П	6	3	-	240,0	
4	-	2ПБ-13-1-П	30	18	11	54,0	
5	-	3ПБ 13-34-П	4	4	3	85,0	
6	-	2ПБ 25-3-П	8	8	8	103,0	
7	-	4ПБ 60-8-П	4	4	4	513,0	
8	-	3ПБ-18-8-П	3	-	-	119,0	
9	1.038.1-1 в.1	2ПБ 10-1-П	3	1	-	43,0	

Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	К-во шт.	Масса ед. кт	Высота мм
4	ГОСТ 6629-88	Д0 21-10	1		2070
5	-	ДГ 21-10	1		2070
6	1.436.2-22 в.1	ДМП 21-10/075-В	2		2030
10	ГОСТ 24638-81	ДН 21-10 П4Р2	2		2070
11	-	ДН 21-10 ГЧ	1		2070
1а	1.436.2-22 в.1	ДМП 21-10/115-Б	2		2030

Монтажные скелы окон и крепежные элементы к ним см. л. ЛР-И, 13
Ведомость перегородок см. л. ЛР-4

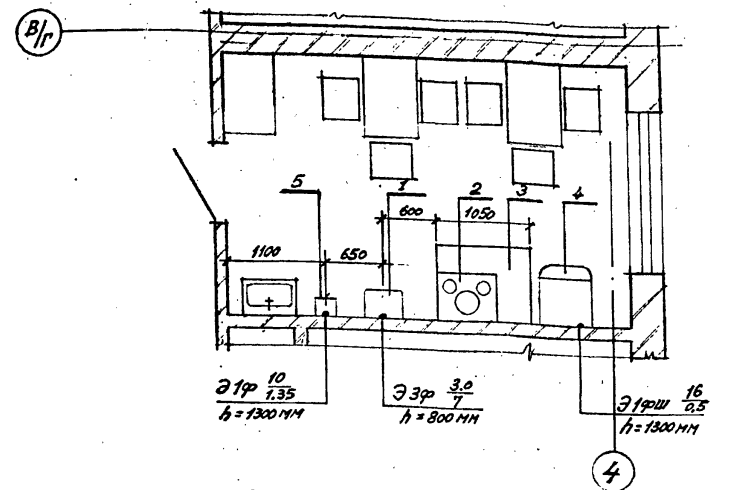
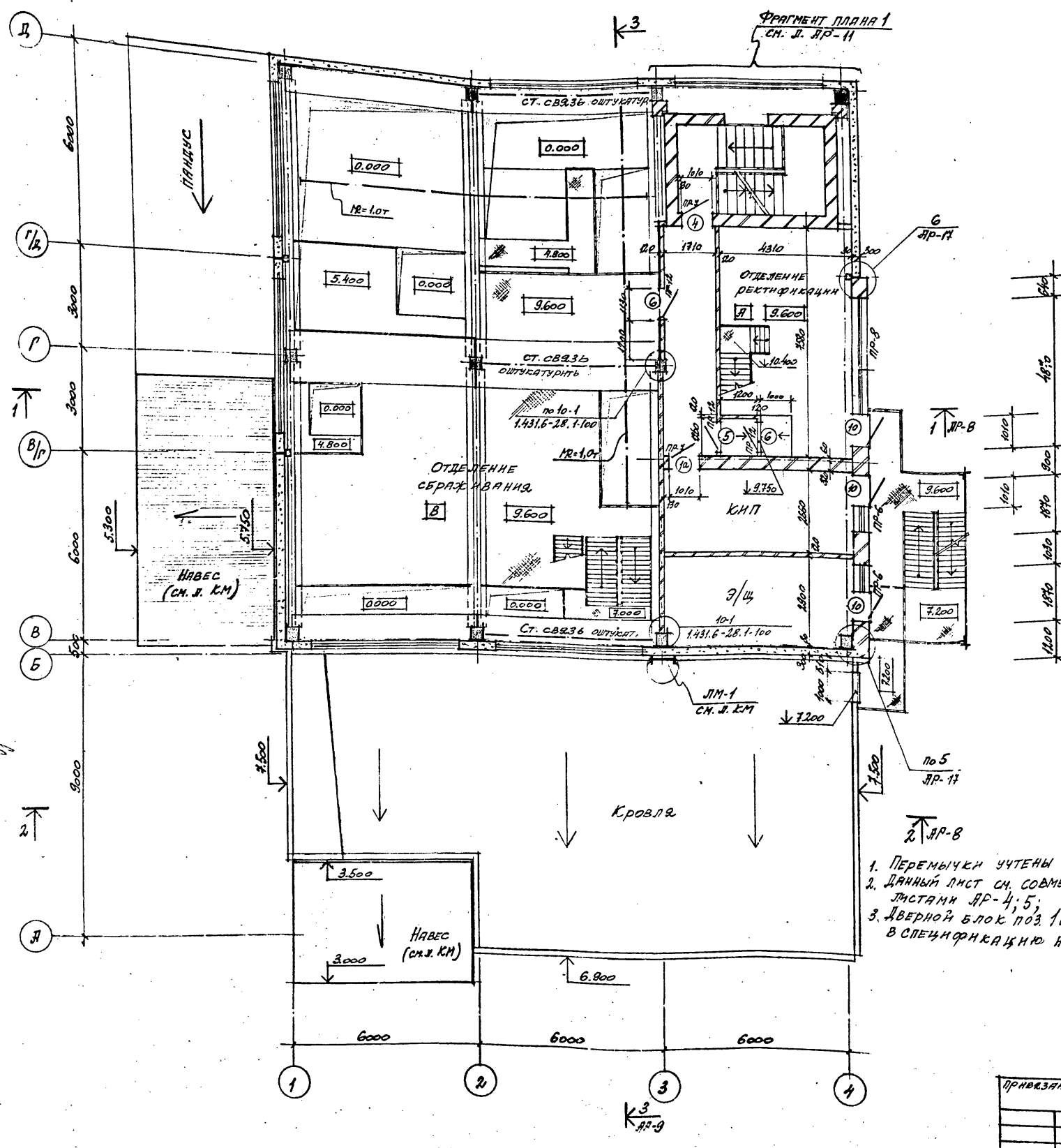


Проект:			ТП 414-2-55.94 ЛР		
Гип	Борнишев В.В.	д.19	Цех по получению пылевого шлама из карбофенля, зерна и др. растительного сырья Мощность 300 л/сек	Стр.	Лист
Инж. отв.	Пилипчук А.	д.29		Р	5
Утвердил	Кисельов В.И.	д.29		Я.О.	
Контроль	Кисельов В.И.	д.29		Гипропласт	
Проверил	Кисельов В.И.	д.29		План на отн. 3.000; 4.800; сеч. а-а Вид А.	
Разработал	Гипропласт	д.29			

Лист 103
1985

План на от. 9.600

Схема расположения оборудования в комнате приема пищи



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Тип	Габаритные размеры мм	Мощность	Разность
1	Электроспательник	КЭЗ-50	427 x 303 x 806	7,0 кВт	3ф
2	Э/л/л/та настольная	ЭЛН-4	650 x 535 x 220 (h)	4,5 кВт	1ф
3	Стол производств.	СПСН-1	1050 x 840 x 860	-	-
4	Шкаф холодильн.	ЗНП	590 x 685 x 1385 (h)	0,5 кВт	1ф
5	Электросушитель	ЭРА	230 x 200 x 193	1,6 кВт	1ф

СПЕЦИФИКАЦИЯ ГАРДЕРОБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во шт.	Масса кг	Прим.
-	ГОСТ 22415-77	Шкафы дерев. ДД 33,3	8	-	
-	---	--- ДД 33,2	1	-	
-	---	--- ДД 25,4	2	-	
-	---	--- ДД 25,5	2	-	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во шт.	Масса кг	Высота мм
4	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-10	1	-	2070
5	---	ДГ 21-10	2	-	2070
6	1436.2-22 в.1	ДМ 21-10/0.75-В	2	-	2020
10	ГОСТ 24698-81	ДН 21-10 ПЦРЦ	3	-	2070

1. ПЕРЕМЫЧКИ УЧЕНЫ НА Л. ДР-4
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СН. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ ДР-4, 5;
3. ДВЕРНОЙ БЛОК ПОЗ. 10 ВКЛЮЧЕН В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА Л. ДР-5

ТИП 414-2-55.94 ДР

ЦЕЛЬ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ СЫРОГО ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ МОЩНОСТЬЮ СТЬ 500 Л/СТКИ

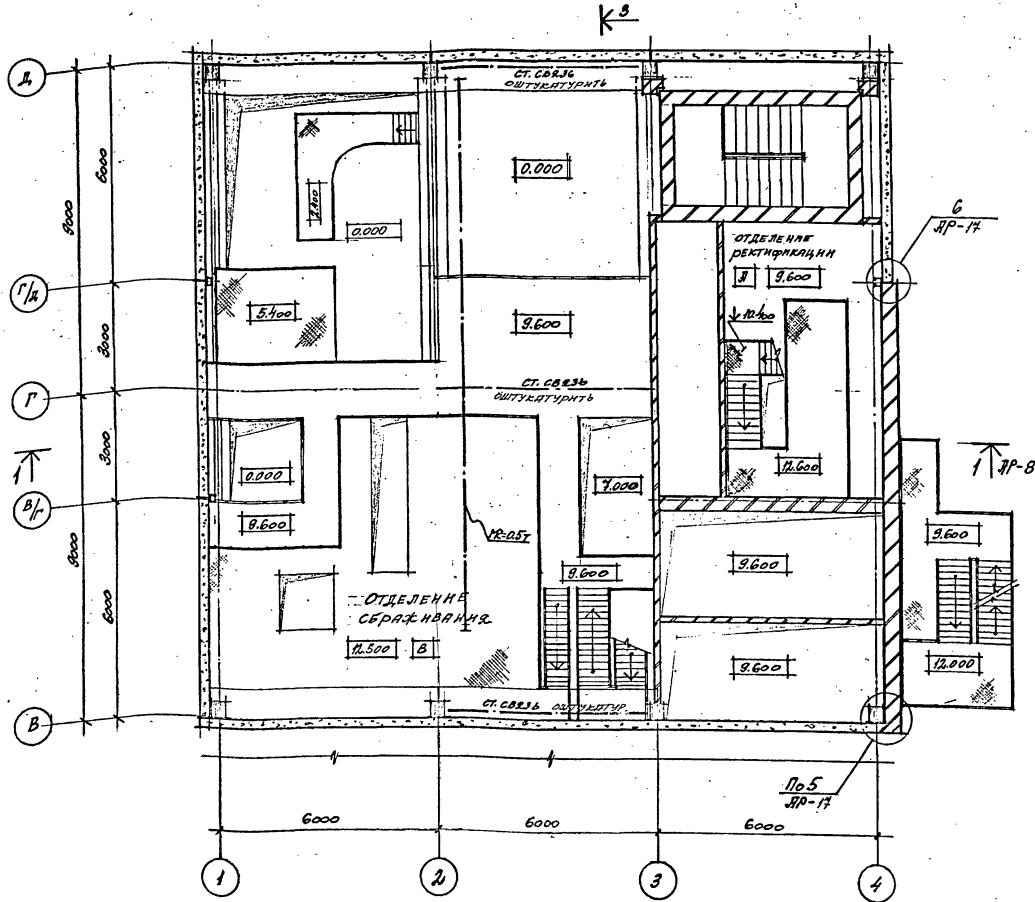
План на от. 9.600. Схема расположения оборудования в комнате приема пищи.

ГМП	БЕЛОРУССКАЯ С/Р	И.В.М	ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ СЫРОГО ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ МОЩНОСТЬЮ СТЬ 500 Л/СТКИ	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
МАШ. ОХ.	ПЛАНИМ	И.В.М		Р	6
УТВОРЖАЮ	КАСЯНОВ	И.В.М		А.О. ГИПРОПЛАСТ	
И.КОНТРОЛЬ	КАСЯНОВ	И.В.М			
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬ	КАСЯНОВ	И.В.М			
ДОВЕРИТЕЛЬНОСТЬ	КАСЯНОВ	И.В.М			

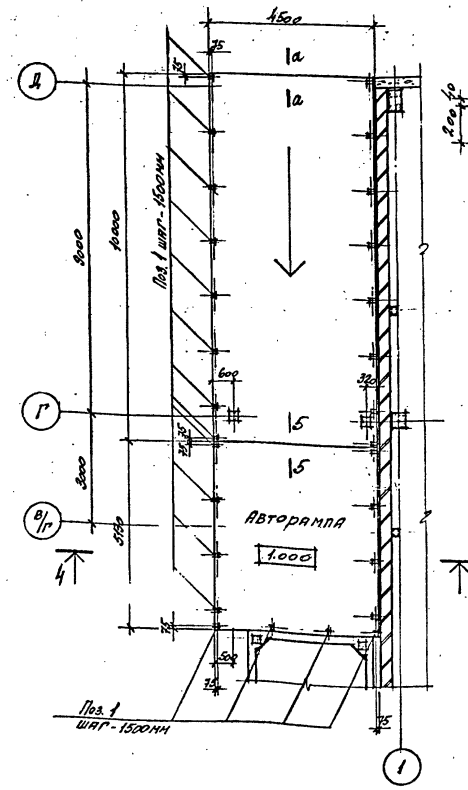
ТМО-1 Касянов И.В. 12.5.84
 СПД Савинов Г.И. 12.5.84
 План на от. 9.600
 И.В.М
 И.В.М
 И.В.М
 И.В.М
 И.В.М
 И.В.М
 И.В.М

Привезен

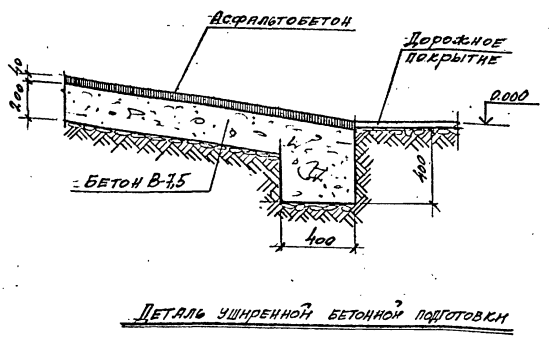
ПЛАН НА ОТМ. 12.500



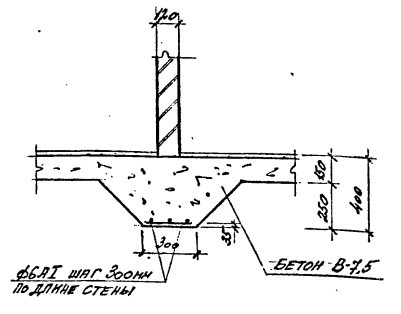
ПЛАН АВТОРАМНЫ



а-а



ДЕТАЛЬ УШИРЕННОЙ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ

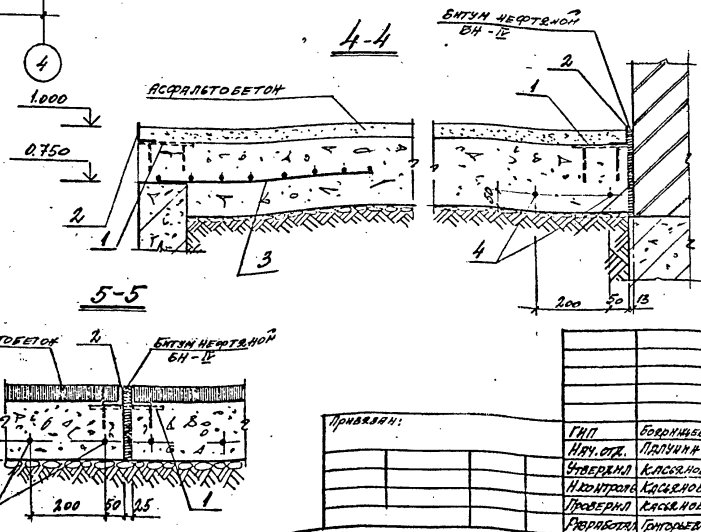


БЕТ. ШАГ 300мм ПО ДЛИНЕ СТЕНЫ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С Л. КР-4
2. УШИРЕННАЯ БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА УСТРАНЯЕТСЯ ПОХ СТЕНЫ ТОЛЬК. ПОДМУ В ОСВ.Х 3-4; А-Б
3. НАВЕС НАД РАМПОЙ - СМ. ЛИСТЫ МАДЫН К.М.
4. КОНСТРУКЦИОН ПОЛОВ СМ. НА Л. КР-3 ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛО	МАССА ШТ. ЕД. ИТ	ПРИМ.
1	1.400-156.1 410-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН402.2U	36	1,6	
2	ГОСТ 8529-86	L50x5; C=44.0M	-	163,2U	
3	ГОСТ 23879-85	4с 80II-100 65x305	3	12,8	
4	ГОСТ 5781-82*	4ф 14AII; C=108,5H	-	350	
-	ГОСТ 5781-82*	ф 6AII; C=108,1H	-	307	



ТИП 414-2-55.94 КР.			
Проектировщик:	ГПП Боровичский обл. с.с.с. Л.В.Б.С. ПАЛЫНКА А.В.	11.94	Цех по получению лицевого слуха из гипсофелля, зерна н.р. расчетного сырья, влажность 500 и более
	Утвердил: А.В.С. КОРОТКОВ	11.94	ПЛАН НА ОТМ. 12.600 РАЗВЕРКА АВТОРАМНЫ
	Нач.проект. К.С.С. КОРОТКОВ	11.94	
	Проверил: А.В.С. КОРОТКОВ	11.94	
Исполнитель:	Гипроплант	11.94	
Сигнатура:	С.М.С. С.П.		
	Р	7	А.О.
	ГИПРОПЛАНТ		

№ 100805
 ТИП-1. Борович
 ГИПРОПЛАНТ

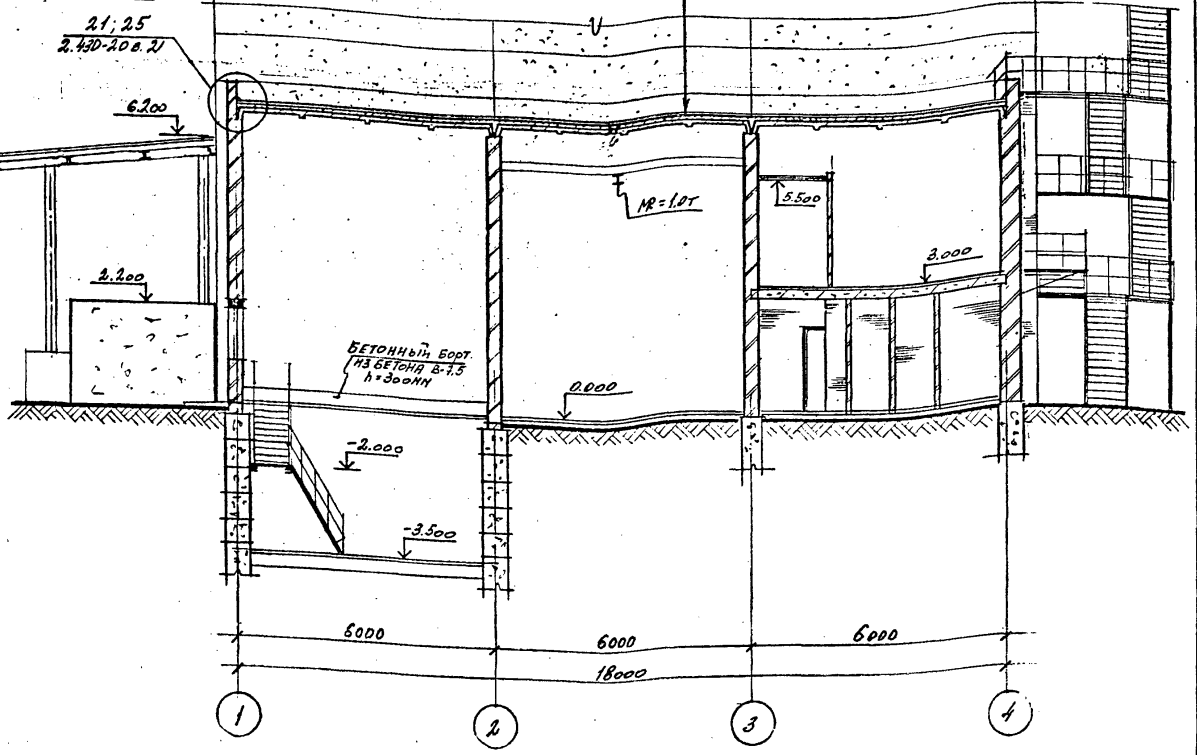
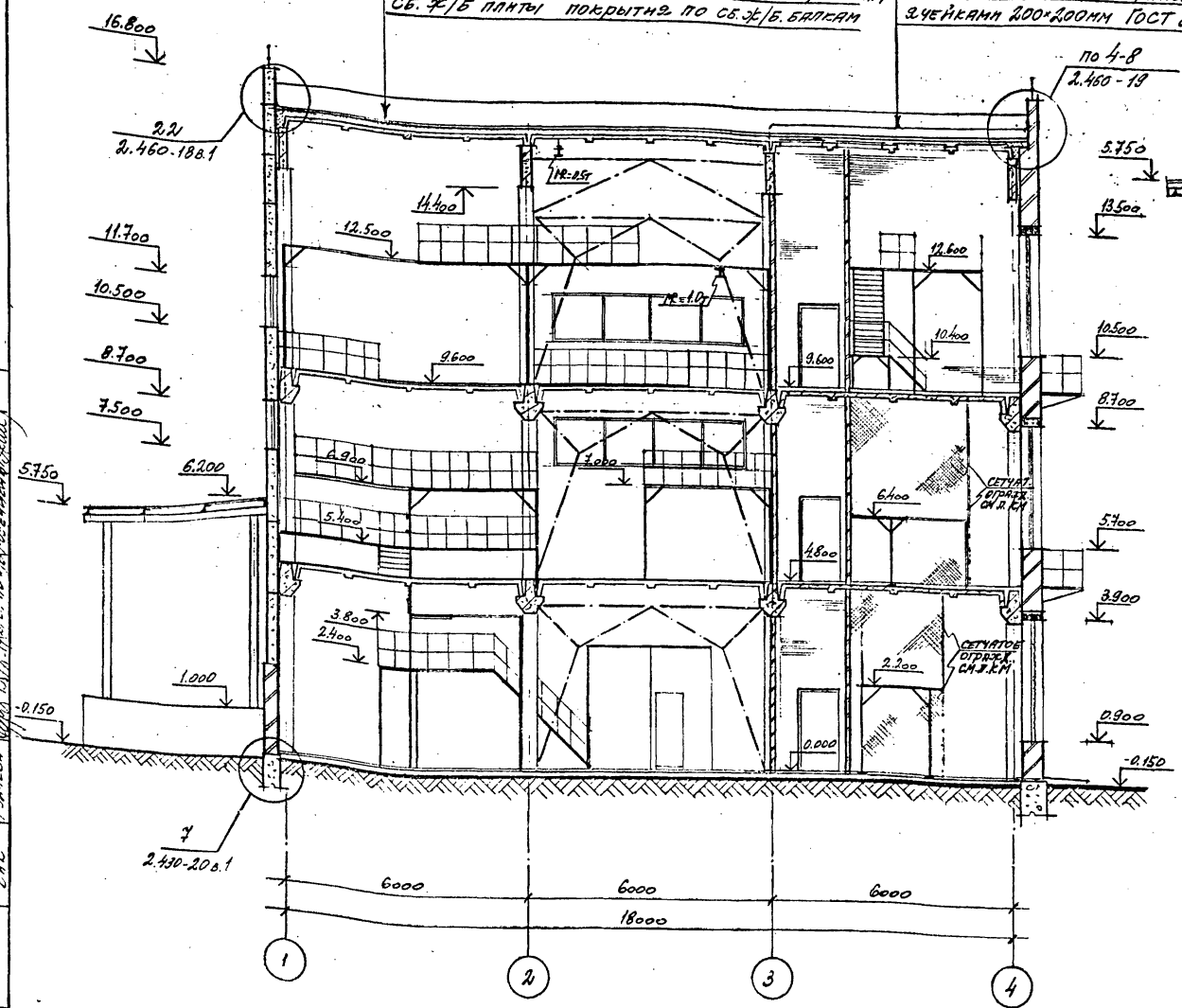
РАЗРЕЗ 1-1

СЛОЙ ГРАВЛЯ, ВТОПЛЕННОГО В АНТИСЕПТИК БИТУМ.
 МАСТИКУ ГОСТ 2880-80 - 10ММ
 ЗСЛ. РУБЕРОИД ГОСТ 10923-80* НА АНТИСЕПТИК.
 БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 Огрунтовка-обработка раствором БИТУМА марок В
 в керосине в соотношении 1:2 по весу
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА М200 - 15ММ
 УТЕПЛИТЕЛЬ ПЛИТЫ ПОЛУЖЕСТКОЕ МИНЕРАЛО-
 ВАТНЫЕ НА СНАТЕТУ СВЯЗУЮЩЕМ $\rho=200\text{кг/м}^3$ 70мм
 СБ. Ф/Б ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ПО СБ. Ф/Б БАЛКАМ

СОСТАВ ЛЕГКОСБРАСЫВ. КРОВЛИ: $S=4\text{м}^2$
 3°СЛОЙНЫЙ РУДОННЫЙ КОВЕР ИЗ РУБЕРОИДА
 НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА ИЗ П.Р.Я М200-15ММ
 МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТ-
 КОСТИ $\rho=100\text{кг/м}^3$ - 120ММ
 Засыпка волны керамзитом $\rho=600\text{кг/м}^3$ 30мм
 ЯЦВ-Листы универс. профиля ГОСТ 16233-77
 СЕТКА РУДОННАЯ АРМАТУРНАЯ ИЗ Ф50И С
 ЗУЧЕЙКАМИ 200x200мм ГОСТ 8478-81

РАЗРЕЗ 2-2

СОСТАВ КРОВЛИ -
 см. РАЗРЕЗ 1-1



Данный лист см. совместно с л.л. ЛР-4 ÷ 7

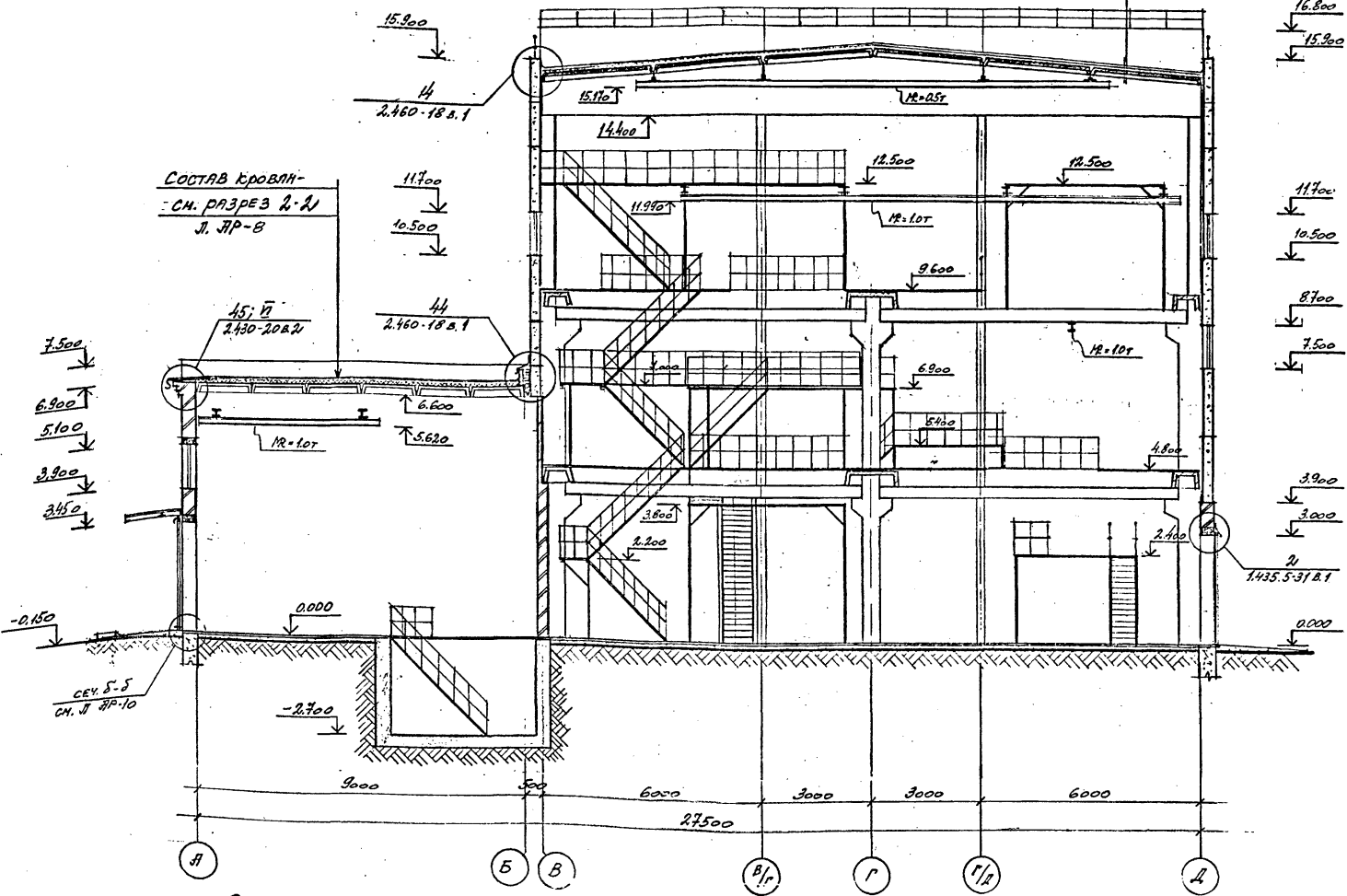
ЛИСТЫ
 ЛР-1
 ЛР-2
 ЛР-3
 ЛР-4
 ЛР-5
 ЛР-6
 ЛР-7
 ЛР-8
 ЛР-9
 ЛР-10
 ЛР-11
 ЛР-12
 ЛР-13
 ЛР-14
 ЛР-15
 ЛР-16
 ЛР-17
 ЛР-18
 ЛР-19
 ЛР-20
 ЛР-21
 ЛР-22
 ЛР-23
 ЛР-24
 ЛР-25
 ЛР-26
 ЛР-27
 ЛР-28
 ЛР-29
 ЛР-30
 ЛР-31
 ЛР-32
 ЛР-33
 ЛР-34
 ЛР-35
 ЛР-36
 ЛР-37
 ЛР-38
 ЛР-39
 ЛР-40
 ЛР-41
 ЛР-42
 ЛР-43
 ЛР-44
 ЛР-45
 ЛР-46
 ЛР-47
 ЛР-48
 ЛР-49
 ЛР-50
 ЛР-51
 ЛР-52
 ЛР-53
 ЛР-54
 ЛР-55
 ЛР-56
 ЛР-57
 ЛР-58
 ЛР-59
 ЛР-60
 ЛР-61
 ЛР-62
 ЛР-63
 ЛР-64
 ЛР-65
 ЛР-66
 ЛР-67
 ЛР-68
 ЛР-69
 ЛР-70
 ЛР-71
 ЛР-72
 ЛР-73
 ЛР-74
 ЛР-75
 ЛР-76
 ЛР-77
 ЛР-78
 ЛР-79
 ЛР-80
 ЛР-81
 ЛР-82
 ЛР-83
 ЛР-84
 ЛР-85
 ЛР-86
 ЛР-87
 ЛР-88
 ЛР-89
 ЛР-90
 ЛР-91
 ЛР-92
 ЛР-93
 ЛР-94
 ЛР-95
 ЛР-96
 ЛР-97
 ЛР-98
 ЛР-99
 ЛР-100

ТП 414-2-55.94 РП						
Привязан:	ГП	Борисов	12.84	ДЕК ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СЛЮДЫ ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ МОЩНОСТЬ 300 КВАТ	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИРЧ.ОТД.	Л.А.Л.И.И.	12.84			
	УТВЕРЖАЮ	К.А.С.В.И.В.	12.84			
	Н.КОНТРОЛЬ	К.А.С.В.И.В.	12.84			
	ПРОВЕРИЛ	К.А.С.В.И.В.	12.84			
	РАЗРАБОТАЛ	Б.И.Р.ЬЕ.В.О.В.	12.84	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	А.В.	ГИПРОПЛАСТ

РАЗРЕЗ - 3-3

СОСТАВ КРОВЛИ -
СМ. РАЗРЕЗ 2-2 И ДР-В

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СЕТАТОЙ ПЕРЕГОРОДКИ



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ.	Масса ЕД. ЕГ	Прим.
1	1.431-10.03.01.01.00-02	ЩИТ 1,5 x 2,4 ШСК	9	26,3	
2	1.431-10.03.01.12.00-03	ЩИТ ПРЯМЫЙ 1,5 x 2,4 ШСК-Б	1	24,7	
3	ГОСТ 8509-86	С-50 x 5 ; В = 2000 мм	1	7,54	
4	1.431-10.03.01.12.00-03	Створка двери 0,7 x 2,4 ДСК-П	1	20,4	
5	"	"	1	20,3	
6	"	Створка двери 2,4 ДСК-П	1	11,6	
7	"	"	1	11,6	
8	"	РИТЕЛ П-Р	1	7,1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

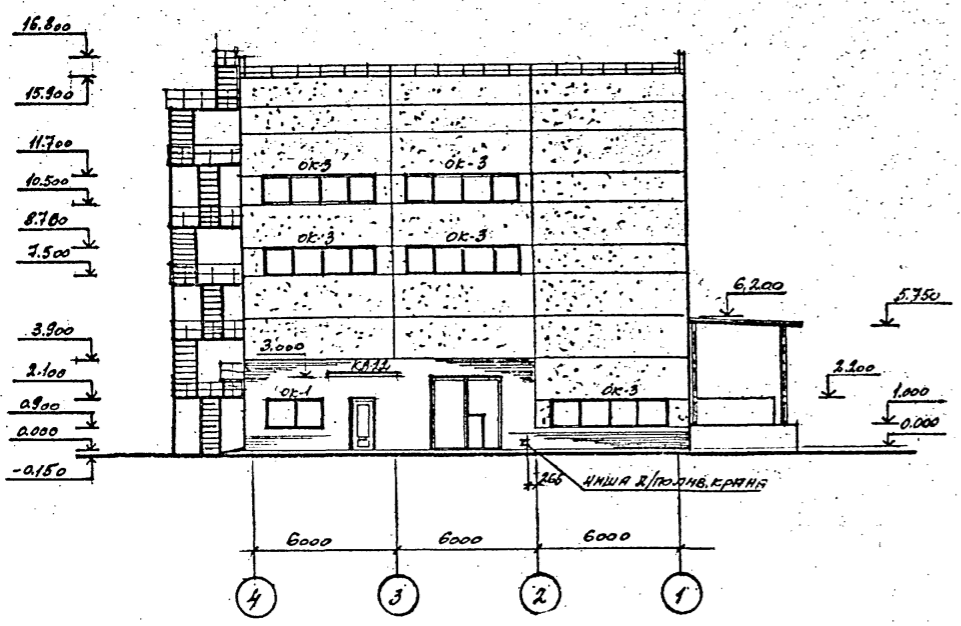
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ПО ФАСАДАМ					Масса ЕД. ЕГ	Прим.
			1-4	4-1	2-4	4-4	Всего		
ОБНА									
ок-1	ГОСТ 12506-81	ПВД 12-24.1		1			1		
ок-2	"	ПВД 18-18.1			3	1	4		
ок-3	"	ПВД 12-24.1	2	5		4	11		
ок-4	"	ПВД 12-30.1П	1				1		
ок-5	ГОСТ 11214-86	ОС 12-9В	3		3		6		
ок-6	ГОСТ 12506-81	ПВД 18-24.1			2		2		
		ПВД 12-24.1							
ок-6а	"	ПВД 18-24.1							
ок-7	ГОСТ 11214-86	ОС 15-6			1		1		
			-	-	-	-	1		

РАЗРАБОТКУ СЕТАТОЙ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ 4, Д⁰ СМ. ДР-4
ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С Л. ДР-4 ÷ 7

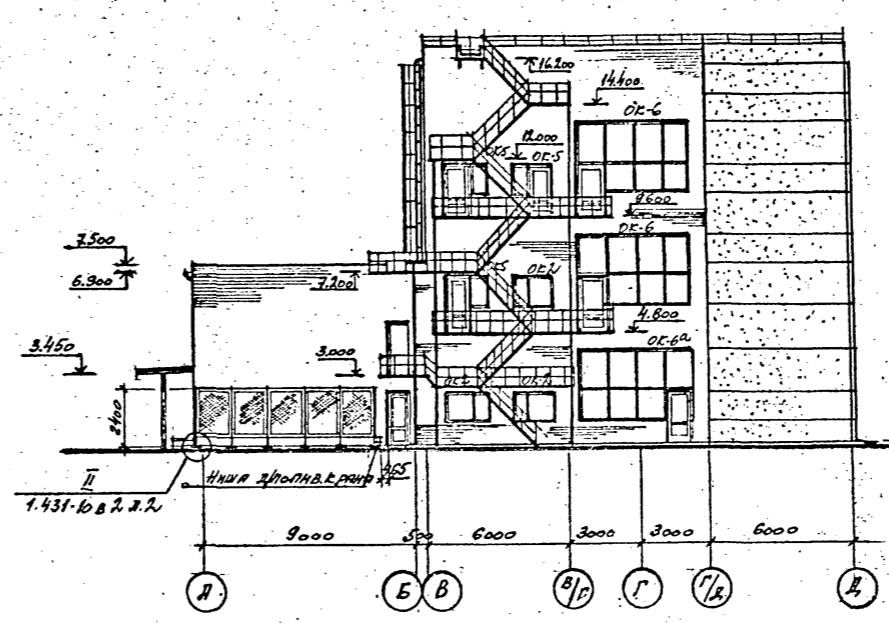
ТП 414-2-55.94 ДР			
Гип	Бердичев	12.94	Чех по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/секунд
Илч. отд.	Палучин	12.94	
Утвердил	Савицкий	12.94	
Контроль	Савицкий	12.94	
Проверка	Касьянов	12.94	
Разработал	Григорьев	12.94	
РАЗРЕЗ 3-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ			
Страна	Лист	Листов	
Р	9	10	
			ВО ГИПРОПЛАСТ

Исполнитель: [Name] / Проверил: [Name] / Утвердил: [Name] / Дата: [Date]

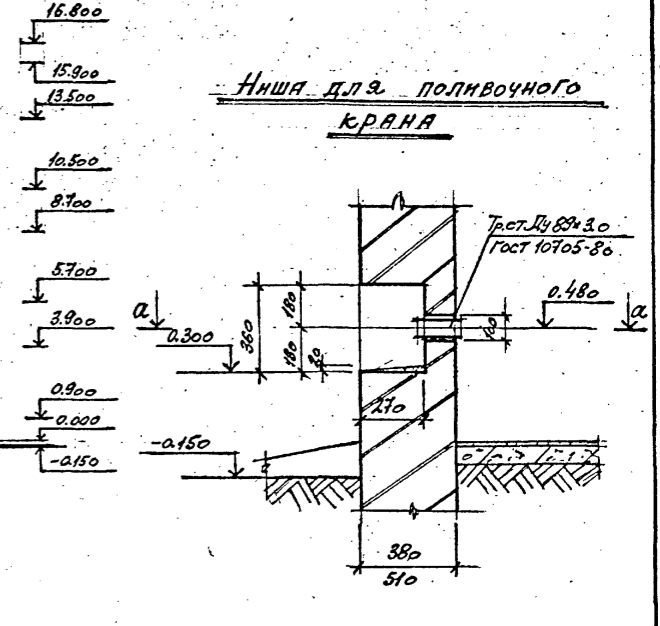
Фасад в осях 4-1



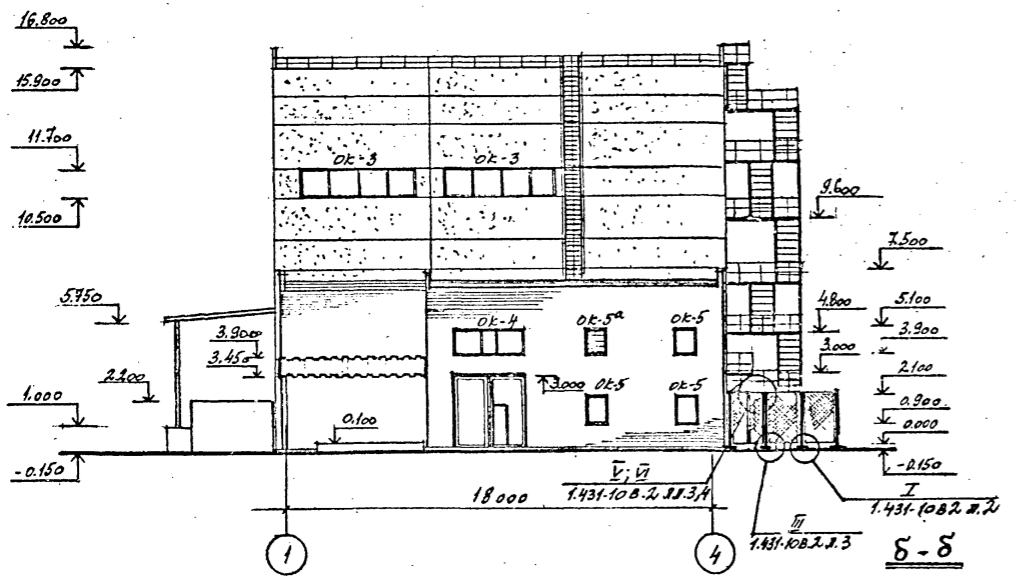
Фасад в осях Д-А



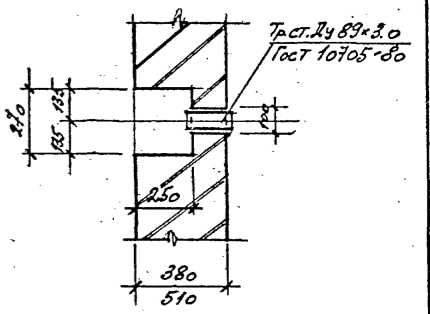
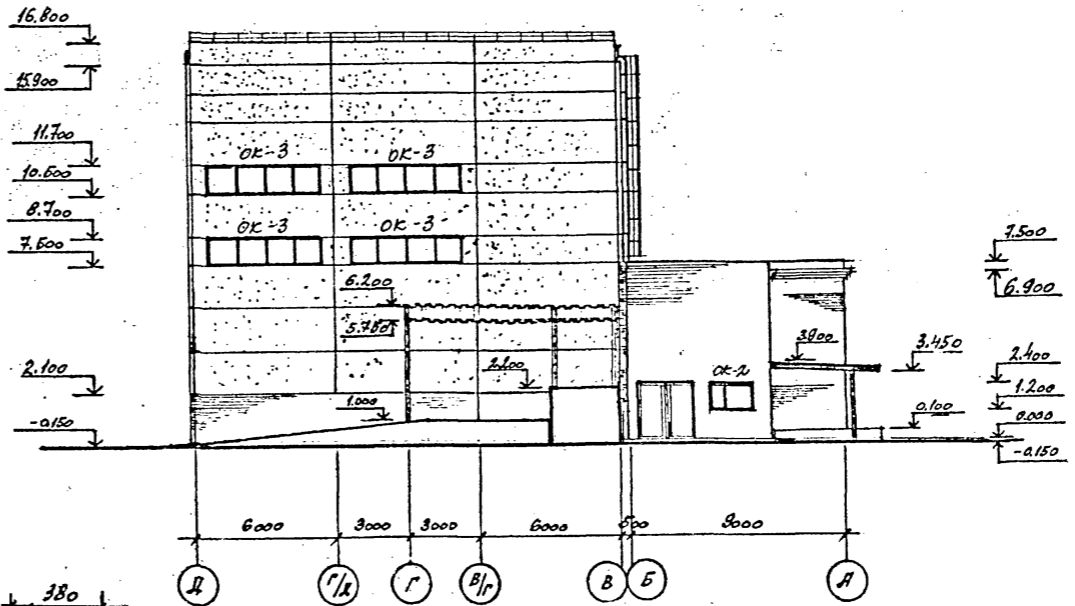
НИША Д/ПОДН.Б.РЯНА



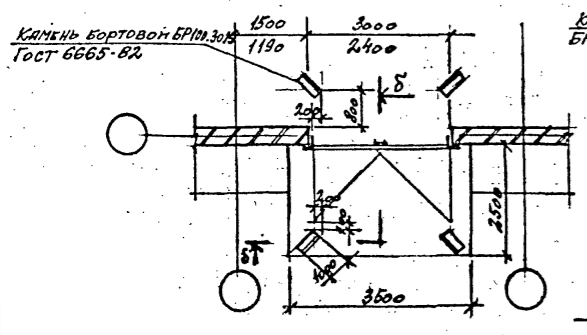
Фасад в осях 1-4



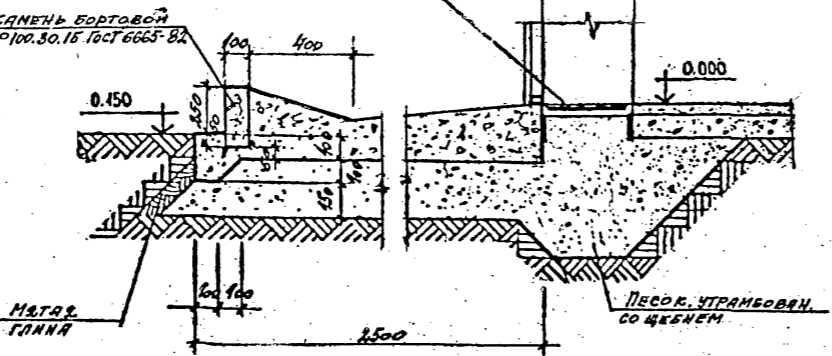
Фасад в осях Д-А



Фрагмент плана



Гидроизоляция (ТДЛ)

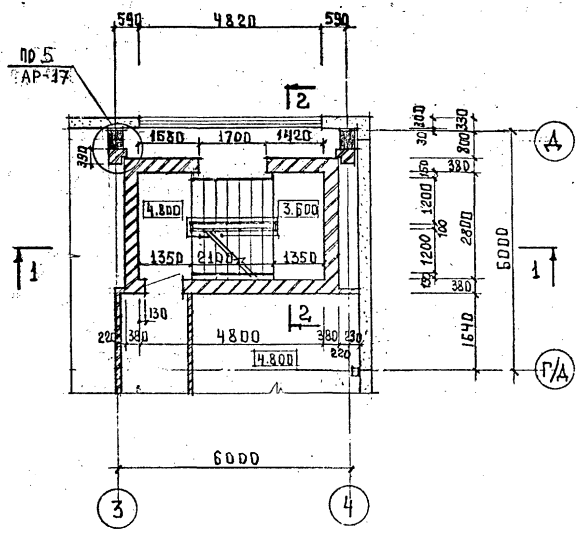


- 1. Спецификация заполнения оконных проемов дана на л. ЛР-9
- 2. Планы этажей и разрезы см. на л. ЛР-4-9
- 3. Наружная отделка фасадов дана на л. ЛР-1
- 4. Козырек КВ-2.2 принят по серни 1.238-1.в.1
- 5. Привязка ворот дана на плане на отн. 0.000 л. ЛР-4

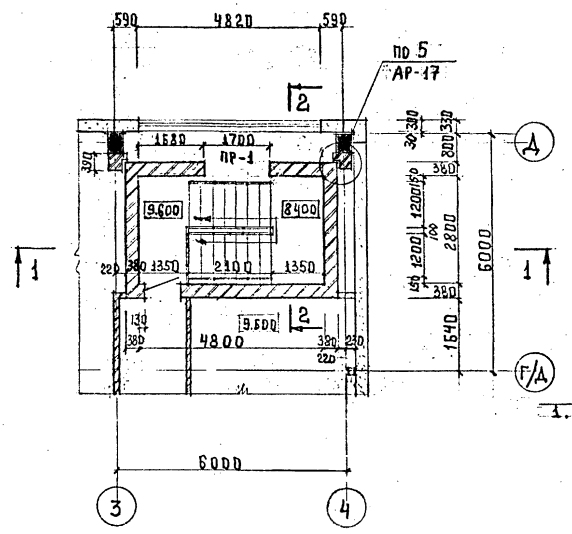
ТД 414-2-55.94 ЛР									
Привязки:	ГМП	Боринцева	12.84	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 т/сутки	Страна	Лист	Летов		
	Лич.отк.	Ладунин	12.84		Фасады в осях 1-4, 4-1, Д-А, А-Д. Фрагмент плана и детали. Спецификация	Р	10		
	Утвердил	Касьянов	12.84			АО Гипропласт			
	Н.Контроль	Касьянов	12.84						
	Проверил	Касьянов	12.84						
	Разработал	Григорьев	12.84						

Инвентарный номер и дата выдачи: 1984 г. 12.01.84
 СЗ. С.В. Кастровская
 ТД. В.Б.

ФРАГМЕНТ 1 НА ОТМ. 4800
в осях 3-4; Д-Г/А

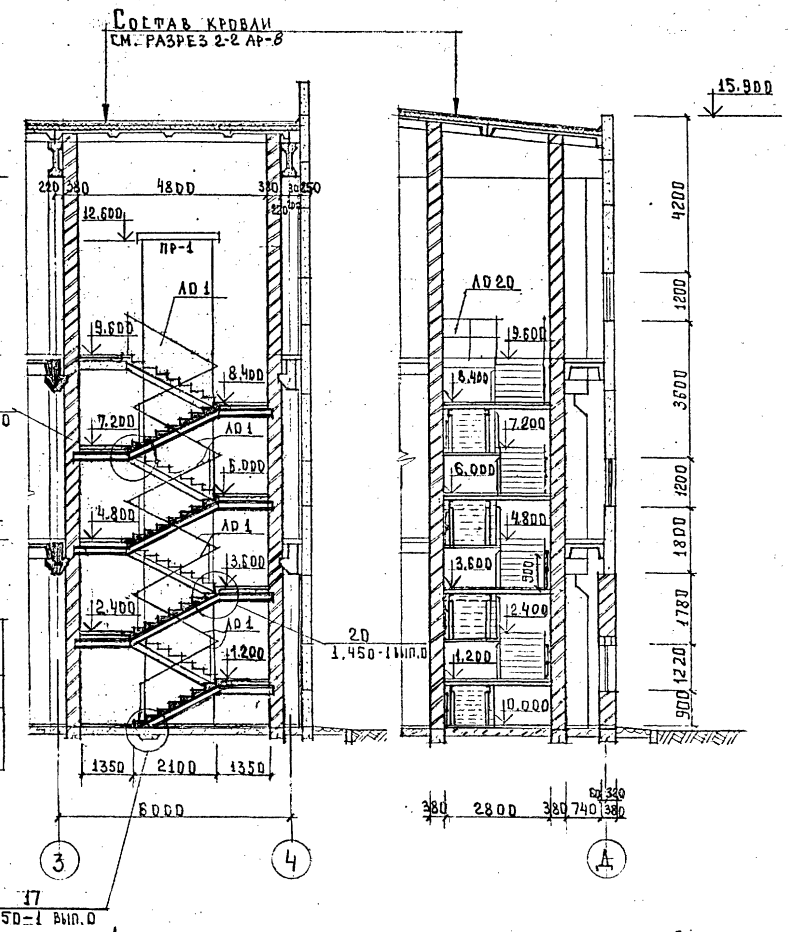


ФРАГМЕНТ 1 НА ОТМ. 9600
в осях 3-4; Д-Г/А

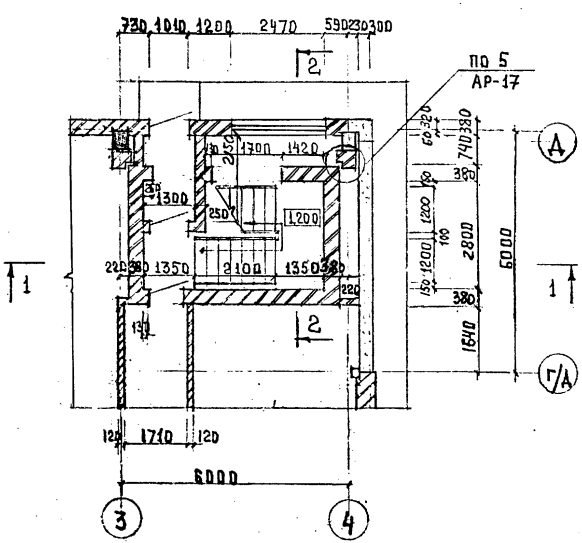


РАЗРЕЗ 1-1

РАЗРЕЗ 2-2



ФРАГМЕНТ 1 НА ОТМ. 0000
в осях 3-4; Д-Г/А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.038.1-1 вып.1	2 ПБ 49-3	3	81	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

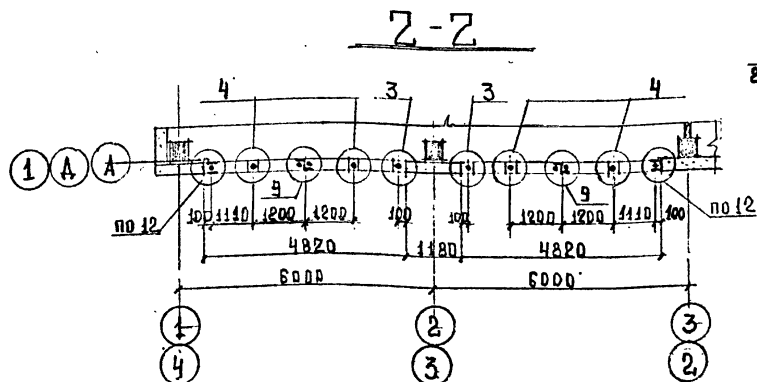
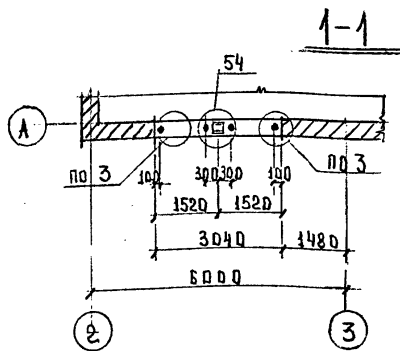
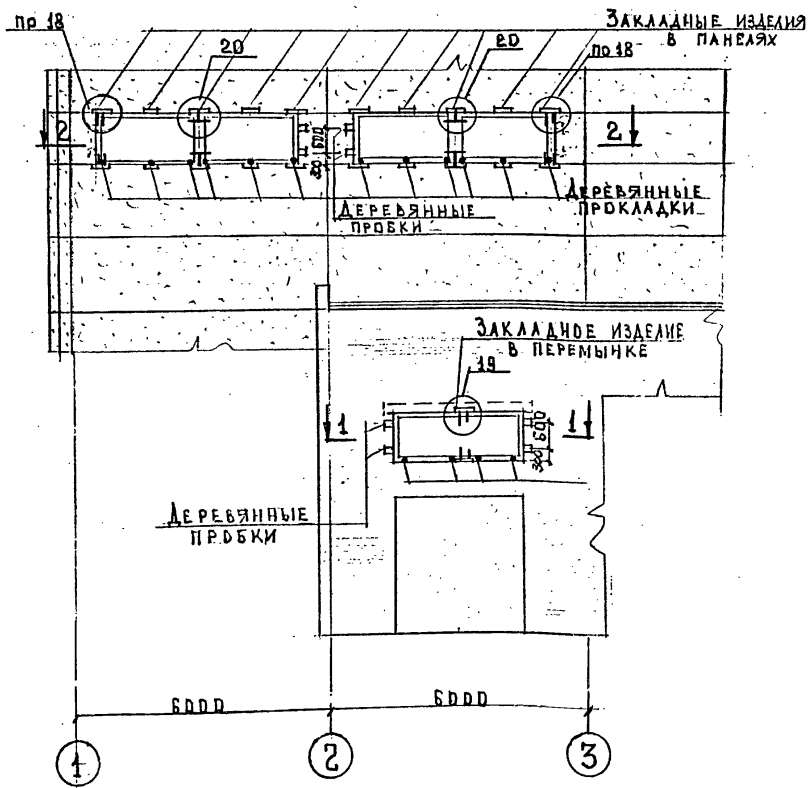
МАРКА	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1	

1. Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косурам. Лестничные площадки и стальные косуры см. на листах марки КЖ.
2. Раскладку ступеней см. на листе АР-20
3. Ограждение лестниц см. по серии 1.450-1 вып. 2.

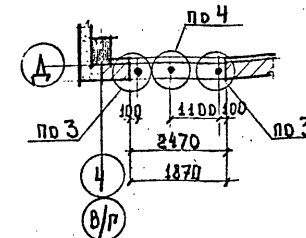
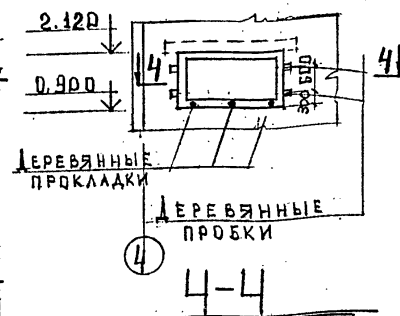
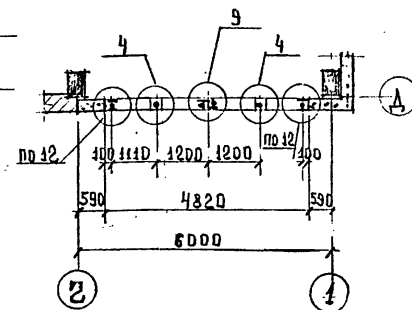
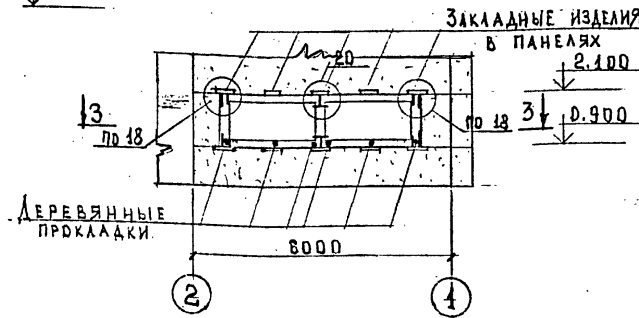
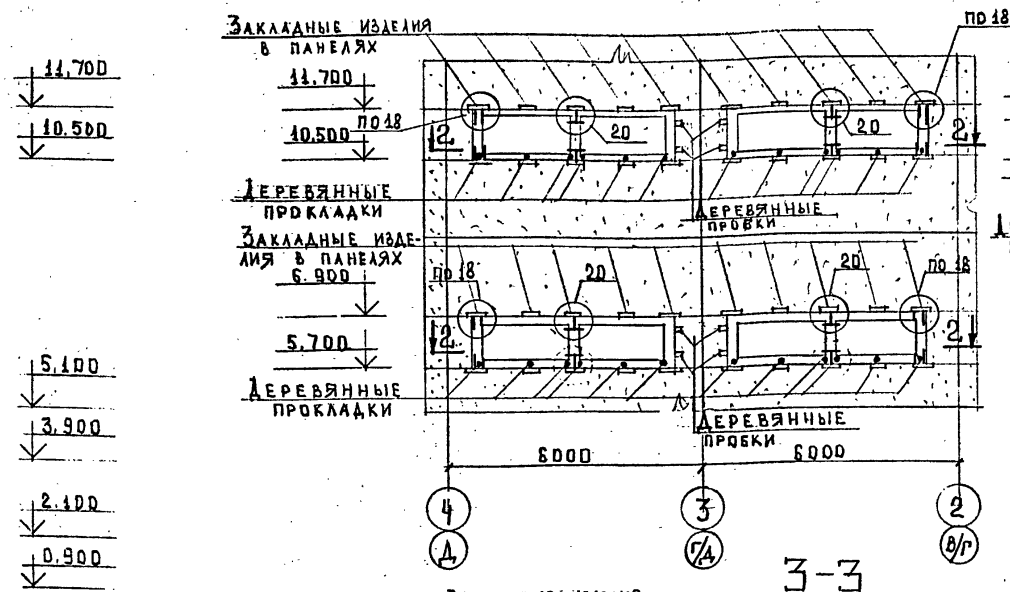
ТД 414-2-55.94.АР				
ИЗЧ.ОТЧ.	ПРОВЕРИЛ	Д	11.94	ЧЕК ПО РАВНЕНИЮ ПЕРВОГО СЛОЯ ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. Мощность 300 г/кувшин
УТВЕРЖ.	КЛОСНОВ	И	11.94	
И.КОНТРОЛЬ	КЛОСНОВ	И	11.94	
ПРОВЕРКА	КЛОСНОВ	И	11.94	
РАЗРАБОТКА	БАСЕ	Б	11.94	ФРАГМЕНТ ПЛАН 1 НА ОТМ. 0.000; 4.800; 9.600. РАЗРЕЗЫ
СЛАНС ЛИСТ ЛИСТОВ				
Р И				
А.О. ГИПРОПЛАСТ				

ИЛИ В ПОДА. ПОДАРИК ИЛИ ВЗАИ. ПИИИ

Расположение крепежных изделий окон по оси Н

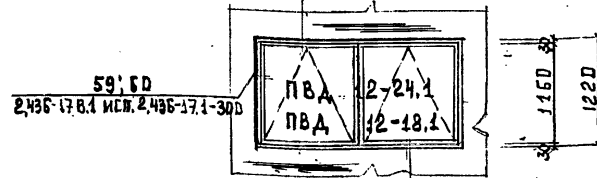


Расположение крепежных изделий окон по оси П, А



ОК-1 (мест-1)
ОК-2 (мест-4)

16
2.436-17.8.1 исп. 2.436-17.1-050-01



по 2 (см. примеч. 1)
2.436-17.8.1 исп. 2.436-17.1-020

55	2360	55
	2470	для ОК-1
42	1785	43
	1870	для ОК-2

- Вместо подконной плиты в ОК-1, ОК-2 предусмотреть шпатель, оштукатуренные цементно-песчаным раствором марки 100.
- Узлы крепления оконных блоков даны по серии 2.436-17 вып. 0; 1

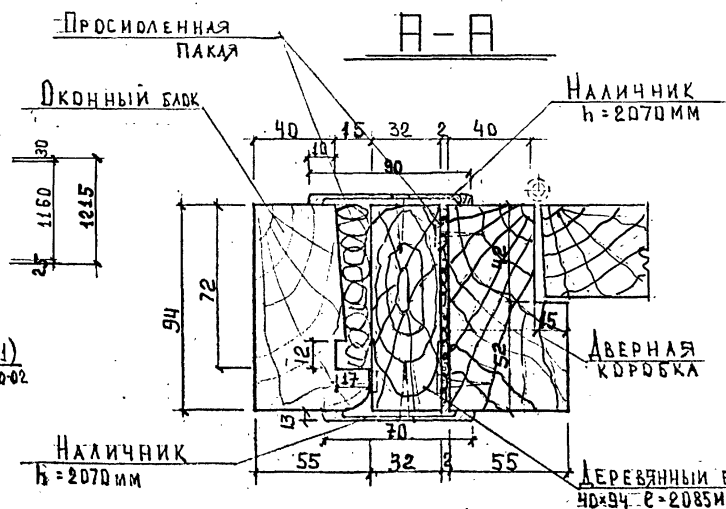
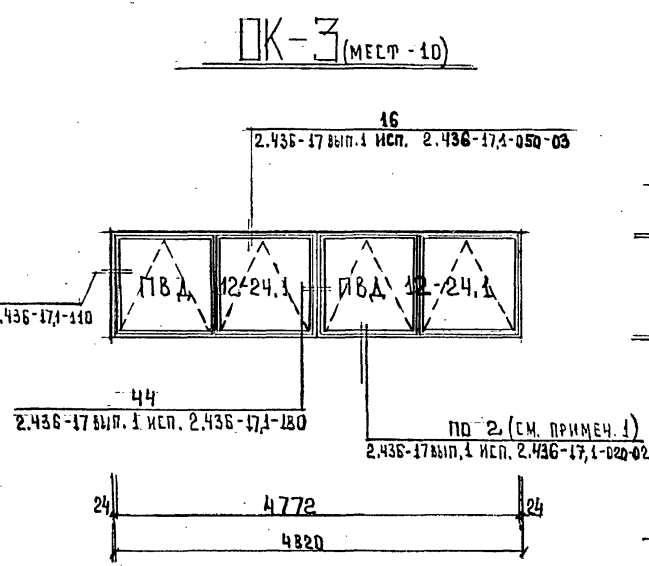
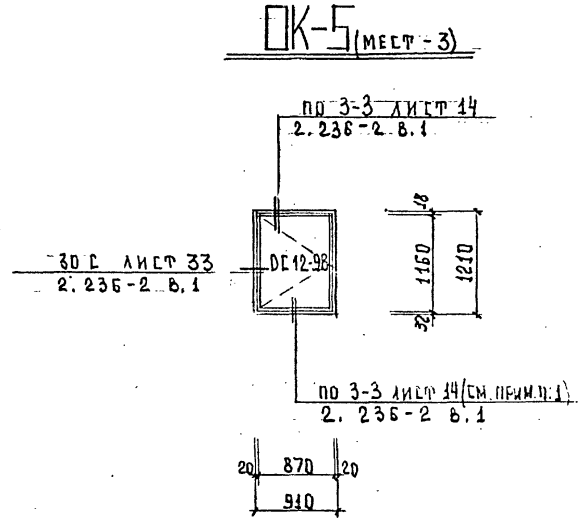
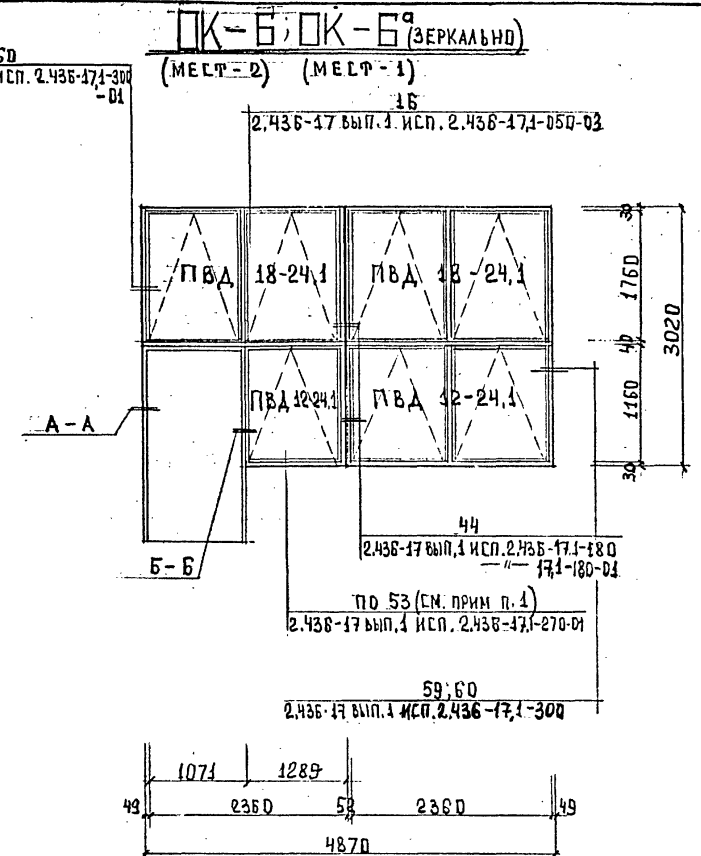
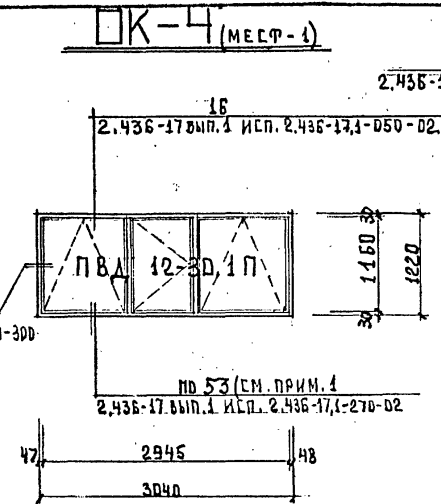
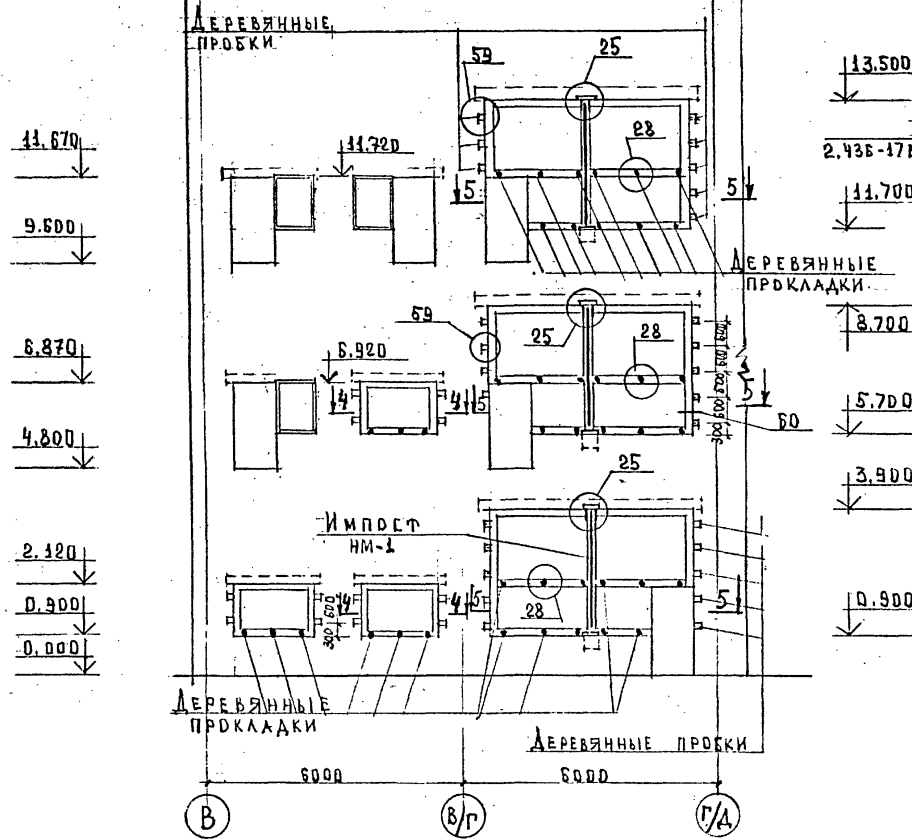
Привязки:		

ТП 414-А-55.94.АР

Иск. отх.	Плюшкин	12.91	Зах по полученно пищевого спирта из картофеля, спирта и др. растительного сырья.	Страна
Извещен	Касьянов	12.91	Мощность 500/125т/ч	Лист
И.С.С.К.С.	Касьянов	12.91	Растительное сырье	Листов
Проверка	Касьянов	12.91	ИЗВЕЩЕНИЕ КРЕПЛЕНИЮ НАВЕШЕННЫХ ОКОН ПО ОСИ П, А, В.	
Разработка	Бонсе	12.91	Сечение 1-1-3-3. ОК-1, ОК-2	

В.О.
ГИДРОПЛАСТ

Расположение крепежных изделий окон по оси 4

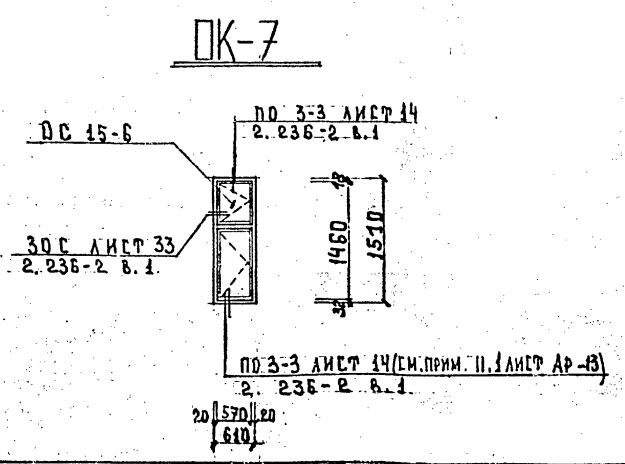
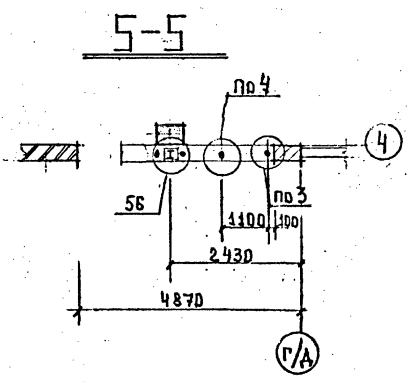
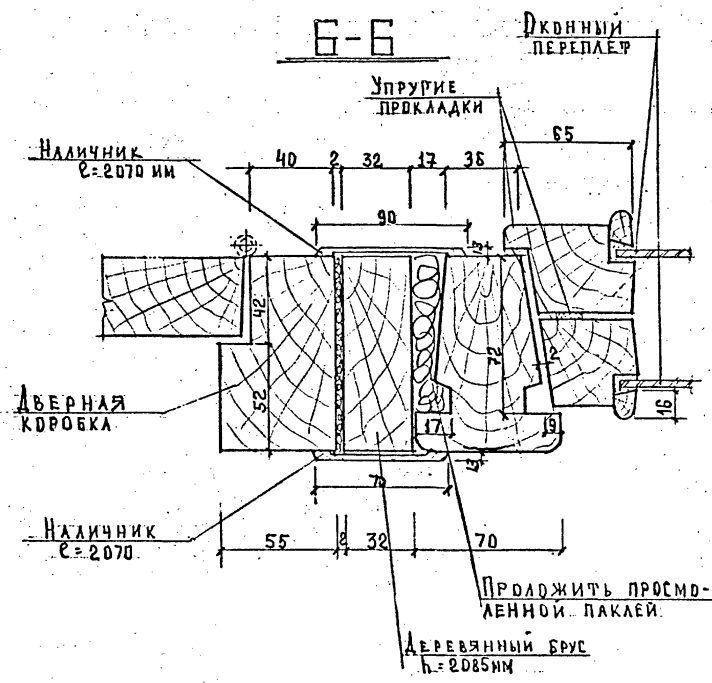


1. ВМЕСТО ПОДКОННОЙ ПЛИТЫ В ОК-4 ÷ ОК-6; ОК-6^з ПРЕДУСМОТРЕТЬ ОТКОСЫ, ОШТУКАТУРЕННЫЕ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100
2. Узлы крепления оконных бадков даны по сериям 2.436-17 вып.0,1 и 2.236-2 вып.1

ТП 414-2-55.94.АР			
Исполн.	Получил	Дата	Лист
И.И.И.	К.К.К.	12.94	13
Утвердил	К.К.К.	12.94	
Проектировал	К.К.К.	12.94	
Проверил	К.К.К.	12.94	
Разработчик	Б.С.С.	12.94	
ЧЕК ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРИТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И.П. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 Л/СЕТКИ.			Станд. Лист
РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОКОН ПО ОСИ 4. ОК-3 ÷ ОК-6; 6 ^з			А.О. ГИПРОПЛАСТ

КАРТОН ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КР.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС-1	2.436-17 вып. 0;1	КОСТЫЛЬ	12	0,13	КР
МС-8	"	КРОНШТЕЙН	12	1,37	КР
ФЕ 1,48	"	САИВ	1	1,98	КР
ФЕ 1,30	"	САИВ	1	3,26	КР
ФЕ 1,48	"	САИВ	10	5,18	КР
МСЗ	2.436-17 вып. 0;1	КОСТЫЛЬ	6	0,23	КР
УС 75x6	ГОСТ 8509-86	УГОЛОК $\alpha=40$ мм	6	0,28	КР
МС-5	2.436-17 вып. 0;1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	3	0,42	КР
ГОСТ 8486-86**		ПРОБКА-БРУС $150 \times 140 \times 160$	42	—	ШП.
"		ПРОКЛАДКА-ДОСКА $25 \times 80 \times 160$	54	—	ШП.
"		ПРОКЛАДКА-ДОСКА $40 \times 180 \times 365$	12	—	ШП.
ГОСТ 8486-86**		ПРОКЛАДКА-ДОСКА $25 \times 180 \times 80$	13	—	ШП.
"		ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДЕРЕВЯННЫЙ ИМПОСТ СЕЧ. 50×150 (L-3000)	3	—	ШП.
"		ПРОКЛАДКА-ДОСКА $30 \times 80 \times 180$	20	—	ШП.
"		ДОСКА 20×90	18	—	ШП.
ГОСТ 8486-86**		БРУСОК $\phi 50 \times 150$	20	—	ШП.
ГОСТ 8242-75		НАЛИЧНИК ТИП 1 СЕЧ. 54×43	178,30	—	М
"		НАЛИЧНИК ТИП 1 СЕЧ. 74×43	40,80	—	М
ГОСТ 8242-75		РАСКЛАДКА ТИП 2	34,0	—	М
ГОСТ 19177-81		ПРОКЛАДКА ПРП-ЧД $\times 40.300$	336,00	—	М
ГОСТ 1145-80		ШУРУП 1-6x70	44	—	ШП.
"		ШУРУП 1-4x40	978	—	ШП.
"		ШУРУП 1-6x50	6	—	ШП.
"		ШУРУП 1-8x120	39	—	ШП.
ГОСТ 1145-80		ШУРУП 1-8x100	70	—	ШП.
ГОСТ 13489-79		МАСТИКА ТИОКОРДОВАЯ АМ-05 $\gamma = 1,5$ г/см ³	59,90	—	КР

1. МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКНА ТИПА ОК-7 см. ЛИСТ АР-4
2. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ ДАНЫ ПО СЕРИЯМ 2.436-17 ВЫП. 0;1 И 2.236-2 ВЫП. 1

И.П. 414-2-55.94.99			
ИЗМ. ОТК.	ПРОВЕРКА	ДАТА	ДЕК ПО ПОЛУЧЕННОМУ ПИЩЕВОГО СОЛОНЦА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ КОЭФФИЦИЕНТ 3000/СТЕК ОК-7; СЕЧЕНИЯ 55; 6-6. СПЕ 4, И Ф. И. К. И. Ц. И. Я.
ИЗВЕЩАНИЕ	КОНТРОЛЬ	ДАТА	
КОНТРОЛЬ	КОНТРОЛЬ	ДАТА	
ПРОБНОЕ	ПРОБНОЕ	ДАТА	
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	ДАТА	
Страна	Лист	Листов	Р 14
			А.А. ТИПРОЛАСТ

УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОТН. 0.000

НА ОТН. 4.800

ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОТН. 9.600

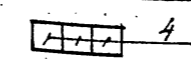
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во шт.	МАССА БЛ. КГ	ПРИМ.
1	1.400-15в.1 410-01	МН 401-2	25	1,3	
2	1.400-15в.1 110-02	МН 101-6	60	0,6	
3	ГОСТ 10705-80	ПЛАСТИК ИЗ ТР. СТАЛИН. ЭЛ. СВАРН. Кр-5 E=220МН	15	1,2	
4	—	Кр-40; E=220МН	10	0,5	
5	—	Кр-100 E=610МН	1	6,62	
6	—	Кр-80 E=610МН	2	3,9	
7	—	Кр-20; E=220МН	6	0,25	
8	—	Кр-250; E=350МН	1	13,9	Удельн 36°

НАИМ. ОТВ.	К-во шт.	РАЗМЕРЫ, ММ		ОТКЛОНЕНИЕ ОТВ.	ОБРАТН. ОТВ.	ОТН. НАИМ. ЗД.	ПРИМ.
		ШИР.	ВЫС.				
ОБ-1	3	130	130	2.550	-		
ОБ-2	1	130	130	2.350	-		
ОБ-3	5	200	200	2.500	-		
ОБ-4	1	200	200	2.300	-		
ОБ-5	1	150	150	2.320	-		
ОБ-6	1	130	130	2.300	-		
ОБ-7	1	200	200	2.350	-		
ОБ-8	1	300	300	2.200	-		
ОБ-9	1	300	400	2.800	ПР-7		
ОБ-10	2	400	400	2.800	-		
ОБ-11	2	300	300	3.500	-		
ОБ-12	1	350	600	5.700	-		
ОБ-13	2	300	300	7.300	-		
ОБ-14	1	400	400	7.800	-		
ОБ-15	1	940	600	5.200	ПР-12		
ОБ-16	1	500	500	5.800	-		
ОБ-17	1	300	300	12.100	-		
ОБ-18	1	350	350	12.200	-		
ОБ-19	1	800	500	5.250	ПР-13		
БК-1	8	130	130	2.100	-		
БК-2	2	150	100	2.100	-		
БК-3	1	130	130	3.700	-		
БК-4	2	130	130	0.100	-		
БК-5	1	130	130	6.900	-		
ЗР-1	1	200	150	2.200	-		
ЗР-2	2	200	150	2.200	22-1	2.200	ЗР-16
ЗР-3	1	50	50	2.200	-		
ЗР-4	1	100	100	2.400	-		
ЗР-5	1	50	50	2.400	-		
ЗР-6	1	50	50	6.800	ЗР-2	6.800	ЗР-16
ЗР-7	1	200	150	5.900	ЗР-1	5.900	ЗР-16
ЗР-8	1	100	100	5.850	-		
ЗР-9	2	100	100	12.700	ЗР-3	12.700	ЗР-16
ЗР-10	1	350	200	12.700	ЗР-4	12.700	ЗР-16
ЗР-11	1	250	300	9.650	ЗР-5	9.650	ЗР-16
ЗР-12	1	150	150	9.650	ЗР-6	9.650	ЗР-16
СЯ-2	1	250	150	11.800	ЗР-7	11.800	ПР-16
СЯ-3	1	650	550	11.800	ЗР-8	11.800	ЗР-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во шт.	МАССА БЛ. КГ	ПРИМ.
15	ГОСТ 8239-89	32-8 (шт.-1)	2	11,5	
16	ГОСТ 5781-82*	Хомут из ФВНГ; E=1000МН	4	0,22	
17	ГОСТ 8240-89	32-7 (шт.-1)	2	4,9	
18	—	Е14; E=266МН	2	3,7	
19	ГОСТ 8509-86	Е50*5; E=250МН	1	0,94	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-7	

Данный лист см. совместно с л. ЗР-16
 ПЕРЕМЫЧКА ПР-7 - см. спецификацию ПЕРЕМЫЧЕК НА Л. ЗР-4

ТП 414-2-55.94 ЯР

ПРИВАЗАН:

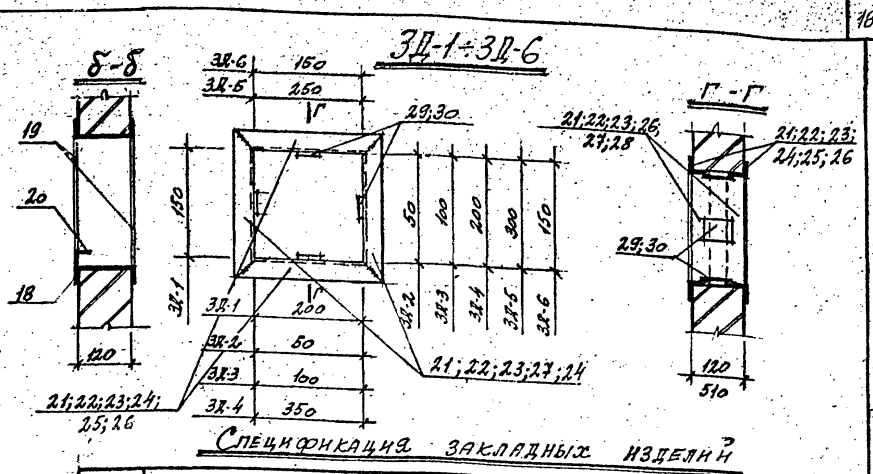
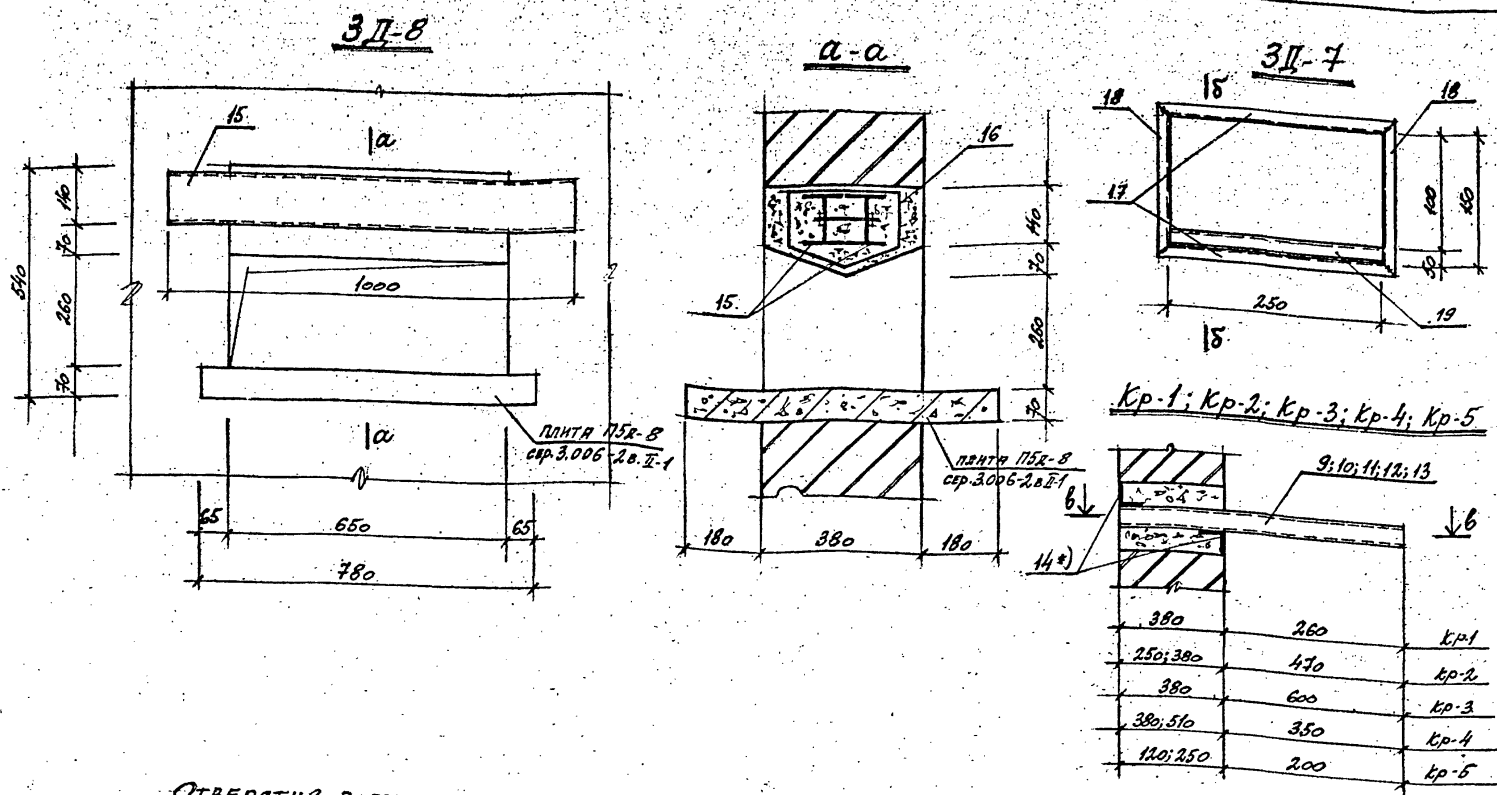
Имя Отч.	Подпись	Дата
Утвердил	Касьянов	12.94
Н.Контроль	Касьянов	12.94
Проверил	Касьянов	12.94
Разработал	Ртуднев	12.94

Цех по получению пищевого спирта из картошки л.з, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 т/сутки.

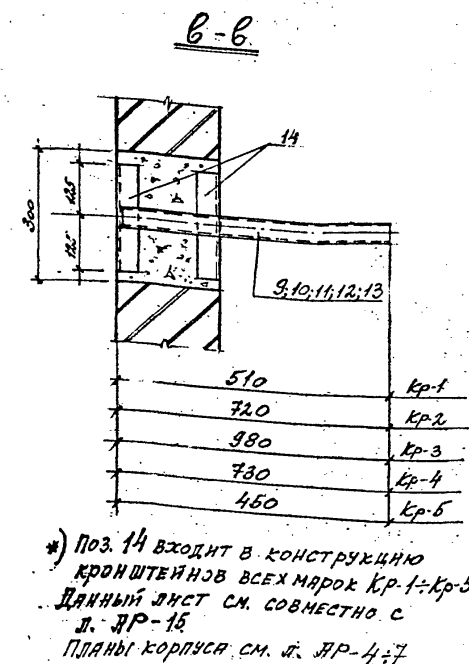
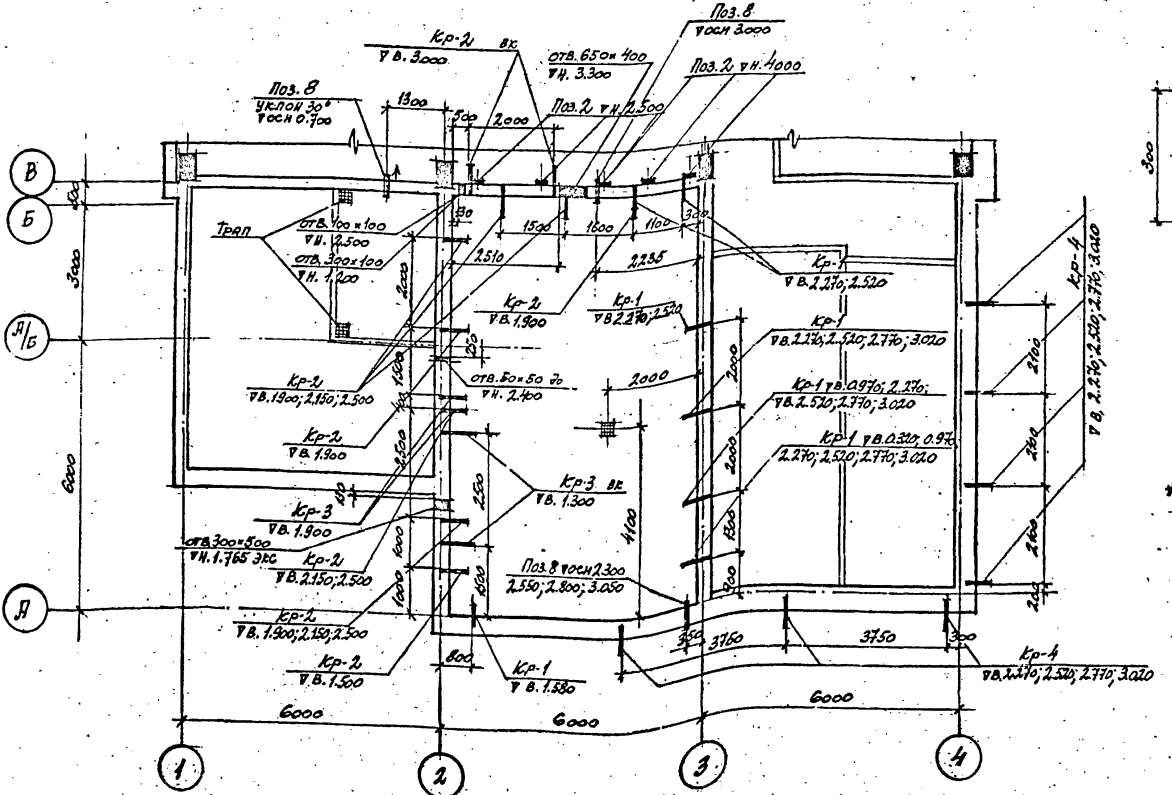
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЮТОВ
Р	15	

АО Гипропласт

Исполнитель: [Имя] / Проверил: [Имя] / Утвердил: [Имя] / Дата: [Дата]



ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ 1-4; А-Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВО. ШТ.	МАССА БЛ.кг	Прим.
9	ГОСТ 8509-86	Кр-1 (шт.-22) L50x5; C=510мм	1	1,93	
10	ГОСТ 8240-89	Кр-2 (шт.-19) C10; C=720мм	1	6,2	
11	ГОСТ 8240-89	Кр-3 (шт.-4) C10; C=980мм	1	8,41	
12	ГОСТ 8240-89	Кр-4 (шт.-38) C10; C=730мм	1	6,3	
13	ГОСТ 8509-86	Кр-5 (шт.-1) L50x5; C=450мм	1	1,7	
14*	ГОСТ 8509-86	L50x5; C=250мм	2	0,94	
21	ГОСТ 8509-86	3Д-1 (шт.-3) L50x5; C=300мм	4	1,13	
22	-	L50x5; C=250мм	4	0,94	
29	ГОСТ 19903-74*	-60x6; C=450мм	4	1,35	
23	ГОСТ 8509-86	3Д-2 (шт.-1) L50x5; C=150мм	8	0,6	
24	ГОСТ 8509-86	3Д-3 (шт.-2) L50x5; C=200мм	8	0,75	
25	ГОСТ 8509-86	3Д-4 (шт.-1) L50x5; C=300мм	4	1,13	
26	ГОСТ 8509-86	L50x5; C=450мм	4	1,7	
27	ГОСТ 19903-74*	-60x6; C=450мм	4	1,35	
29	ГОСТ 19903-74*	-60x6; C=450мм	4	1,35	
30	ГОСТ 19903-74*	3Д-5 (шт.-1) L50x5; C=350мм	4	1,32	
27	ГОСТ 19903-74*	L50x5; C=400мм	4	1,51	
30	ГОСТ 19903-74*	-60x6; C=100мм	4	0,3	
22	ГОСТ 8509-86	3Д-6 (шт.-1) L50x5; C=250мм	8	0,94	
30	ГОСТ 19903-74*	-60x6; C=100мм	4	0,3	

ТП 414-2-55.94 ИР

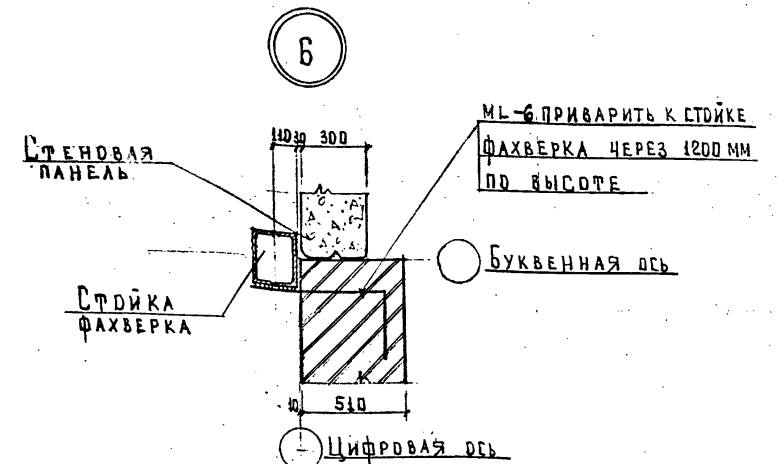
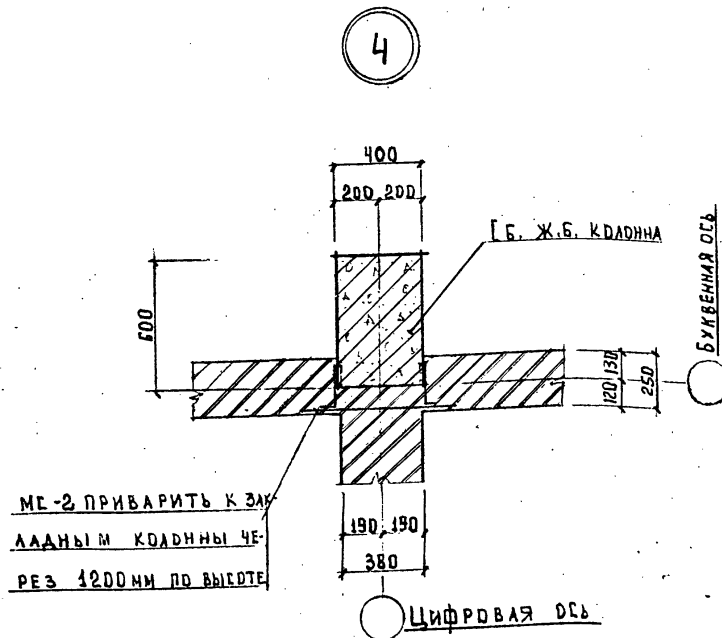
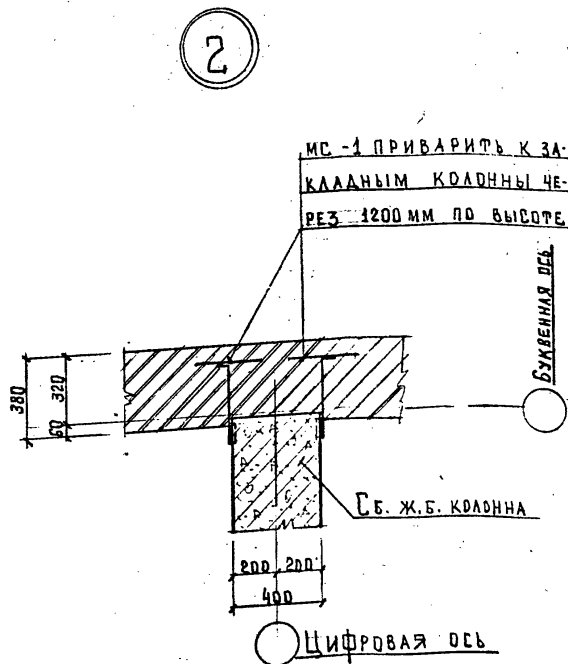
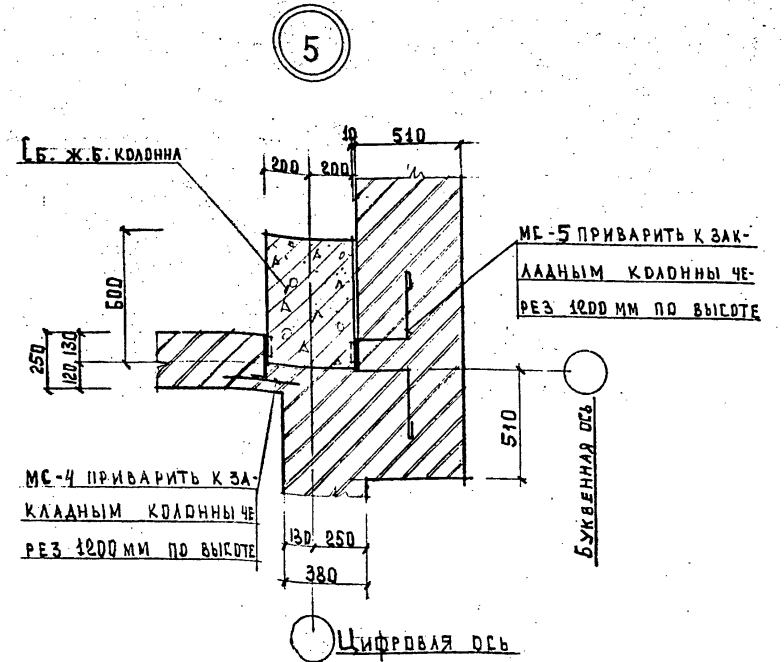
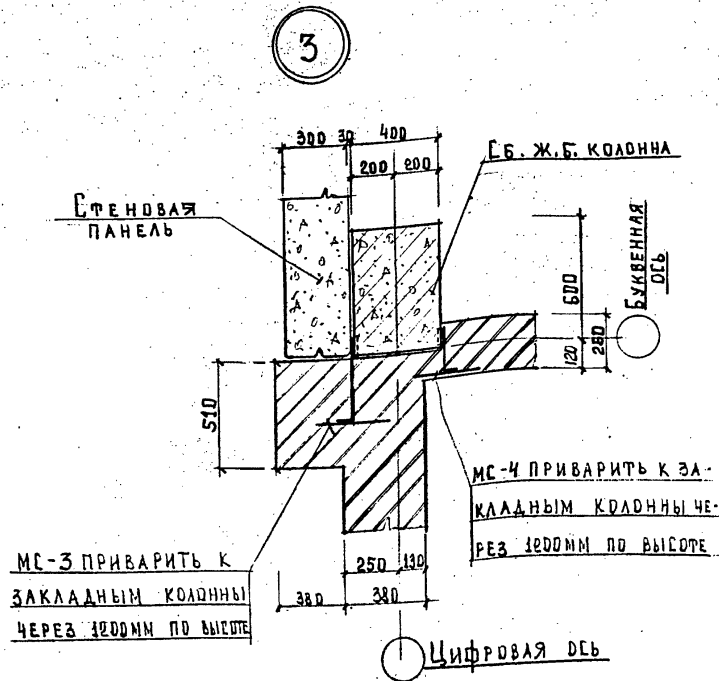
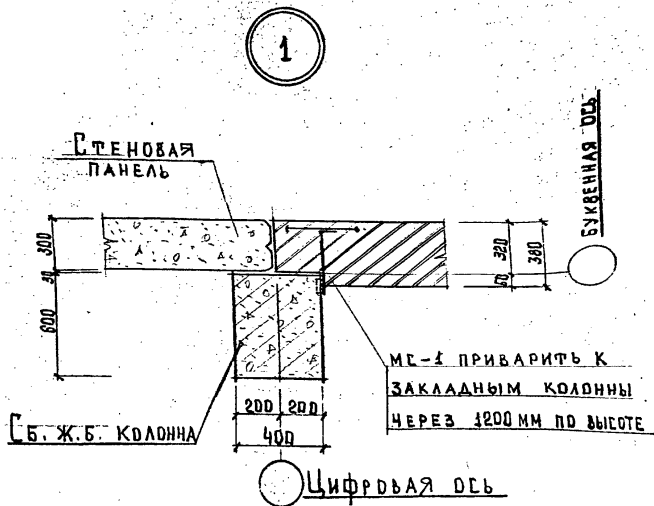
Приказ:

Имя	Подпись	Дата	Должность
Утвердил	Кисельников	12.91	Инженер
Проверил	Кисельников	12.91	Инженер
Разработал	Григорьева	12.91	Инженер

Цех до получения пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 5000 кВт/ч

Страна	Лист	Листов
Р	16	

АО Гипропласт

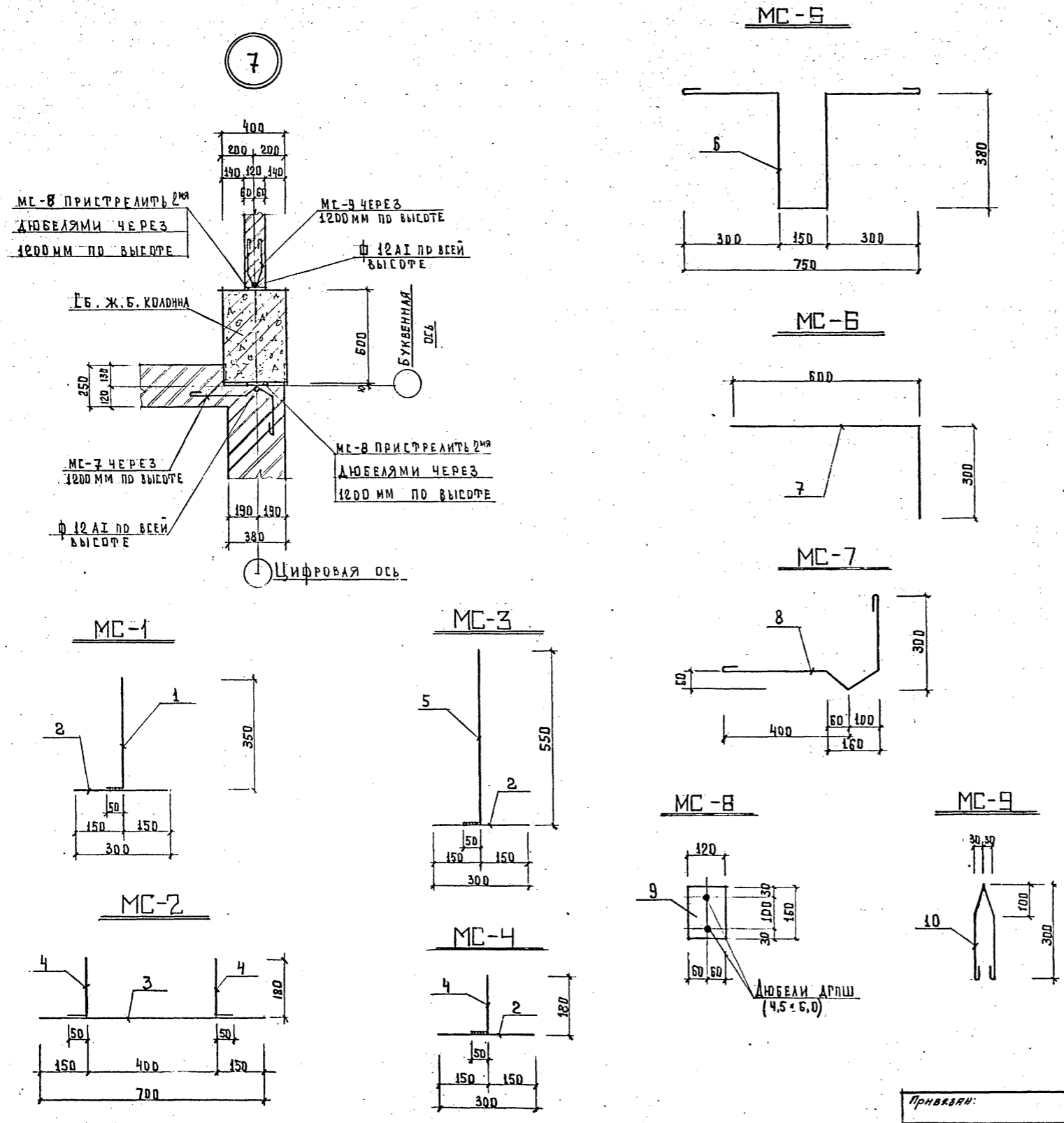


Данный лист см. совместно с л. ЛР-18
Планы корпуса с маркировкой деталей см. л. ЛР-4/6

Привязки:						ТП 414-2-55.94 ЛР		
Имя. Фамилия	Должность	№	Дата	Содержание	Страна	Лист	Листов	
И.И. Иванов	Инженер	1	12.94	ЧЕР. ПО ПОЛУЧЕННОМУ ПУНДЕВЫМ СЛОНТЯ ИЗ СЕР. ПОР. Д. 350 ММ. К.Л.Р. РАСТЯЖИТЕЛЬНЫЙ С.Л.Д.С. МОЩНОСТЬ 500 В. БУТКИ	Р	17		
И.И. Иванов	Инженер	2	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	3	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	4	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	5	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	6	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	7	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	8	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	9	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	10	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	11	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	12	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	13	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	14	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	15	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	16	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	17	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	18	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	19	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	20	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	21	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	22	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	23	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	24	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	25	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	26	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	27	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	28	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	29	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	30	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	31	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	32	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	33	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	34	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	35	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	36	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	37	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	38	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	39	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	40	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	41	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	42	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	43	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	44	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	45	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	46	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	47	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	48	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	49	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	50	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	51	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	52	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	53	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	54	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	55	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	56	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	57	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	58	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	59	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	60	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	61	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	62	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	63	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	64	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	65	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	66	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	67	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	68	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	69	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	70	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	71	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	72	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	73	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	74	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	75	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	76	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	77	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	78	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	79	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	80	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	81	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	82	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	83	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	84	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	85	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	86	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	87	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	88	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	89	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	90	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	91	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	92	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	93	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	94	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	95	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	96	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	97	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	98	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	99	12.94					
И.И. Иванов	Инженер	100	12.94					

И.И. Иванов

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕ-
			ЕД. КР.		ЧАНИЕ
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-1	16 шт		
1	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=400мм	1	0,18	
2	"	Ф8А1 L=300мм	1	0,12	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-2	6 шт		
3	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=700мм	1	0,28	
4	"	Ф8А1 L=230мм	2	0,10	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-3	8 шт		
2	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=300мм	1	0,12	
5	"	Ф8А1 L=600мм	1	0,24	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-4	12 шт		
2	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=300мм	1	0,12	
4	"	Ф8А1 L=230мм	1	0,10	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-5	12 шт		
6	ГОСТ 5781-82*	Ф10А1 L=1650мм	1	0,80	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-6	12 шт		
7	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=1300мм	1	0,51	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-7	12 шт		
8	"	Ф8А1 L=1030мм	1	0,40	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-8	24 шт		
9	ГОСТ 103-76*	-120x6 L=160мм	1	0,92	
		КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ MC-9	12 шт		
10	ГОСТ 5781-82*	Ф8А1 L=720мм	1	0,29	
	ГОСТ 5781-82*	Ф12А1	30,50	0,888	

Данный лист см. совместно с л. ЯР-17
Планы корпуса с маркировкой деталей см. л. ЯР-4;5;6

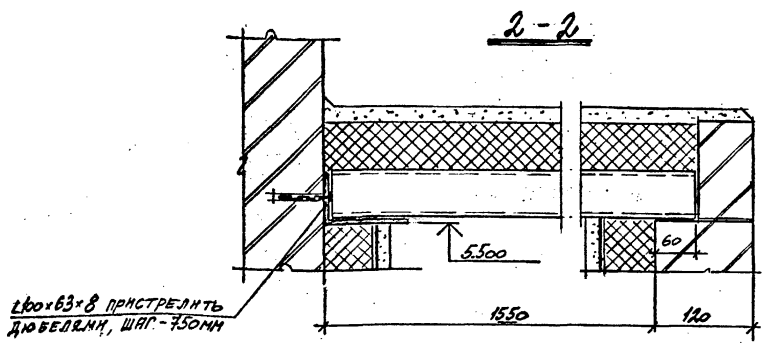
ТП 414-2-55.94 ЯР

Привязка:	Имя ота.	Деталь	№	Дата	Цех по получению	Материал	Сортамент	Лист	Листов
	Иванова	Деталь	1	12.94	Цех по получению	Сталь	С10	18	18
	Иванова	Деталь	1	12.94	Цех по получению	Сталь	С10	18	18
	Иванова	Деталь	1	12.94	Цех по получению	Сталь	С10	18	18
	Иванова	Деталь	1	12.94	Цех по получению	Сталь	С10	18	18

ДЕТАЛЬ 7. ЗАКЛЮЧАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ

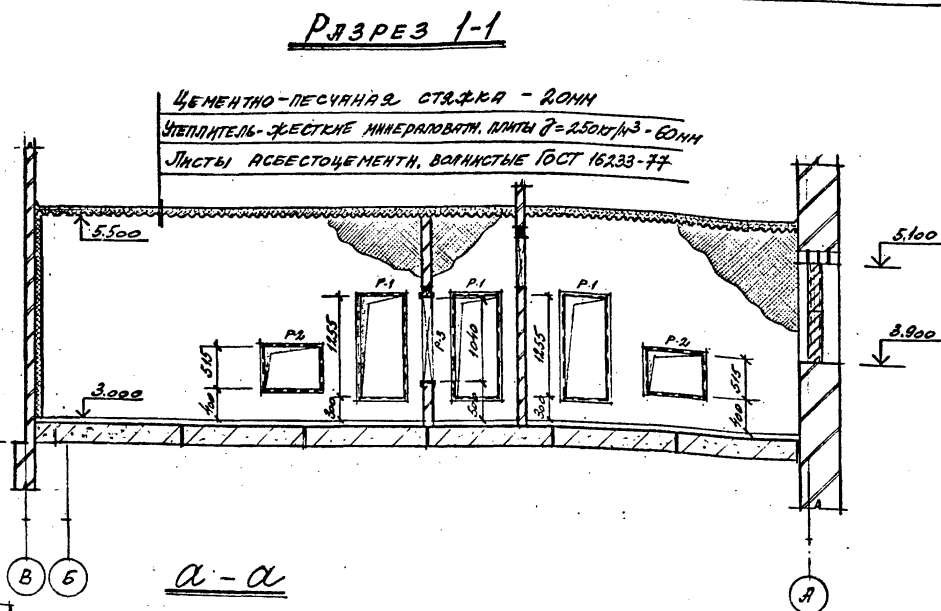
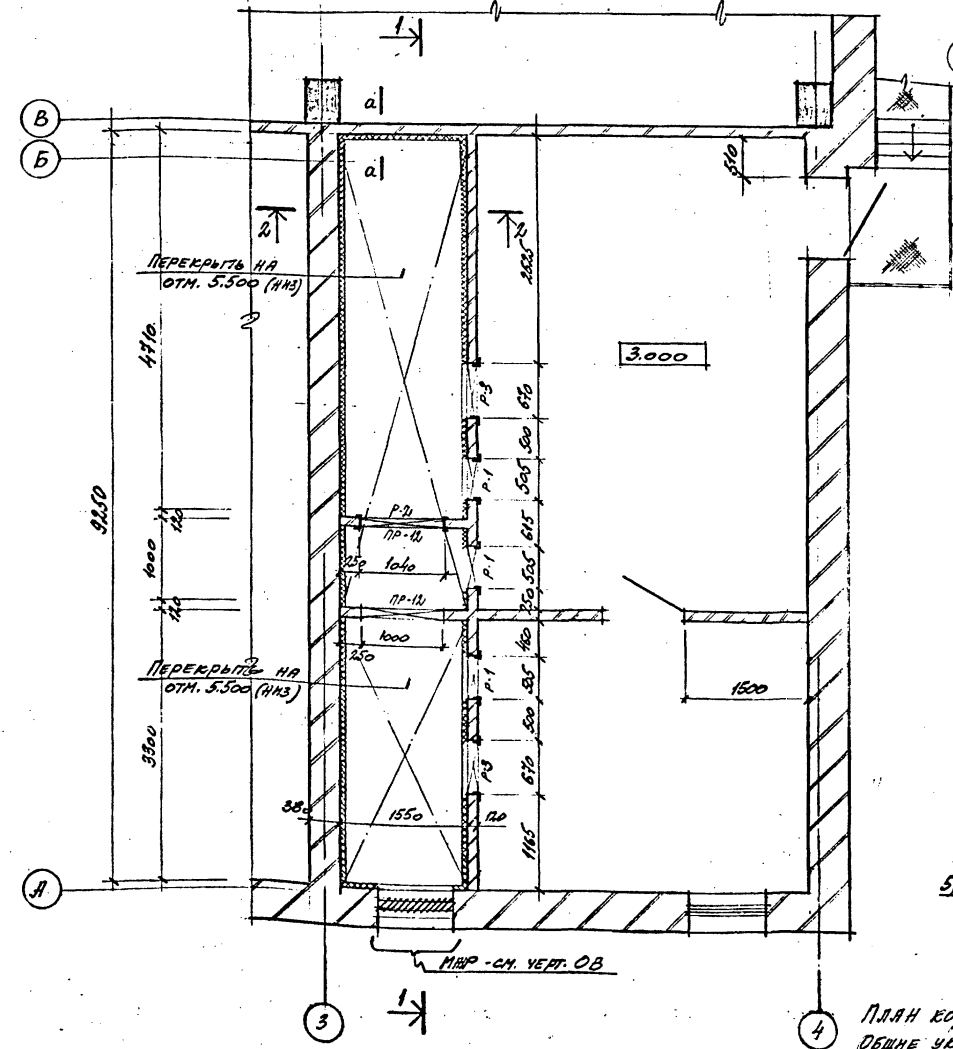
Гипропласт

ИЗВ. И ПОДП. ПОДЛИСЬ И ДИП. ВЗАМ. ИЛИ



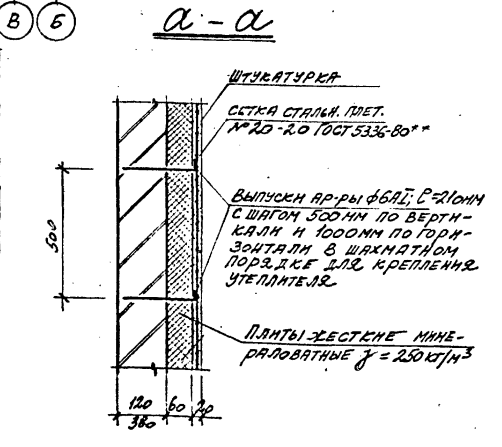
100x63x8 ПРАСРЕЛЕНТЬ
ДЮБЕЛНИ, ШАГ - 750ММ

ПЛАН ПКВ НА ОТМ. 3.000

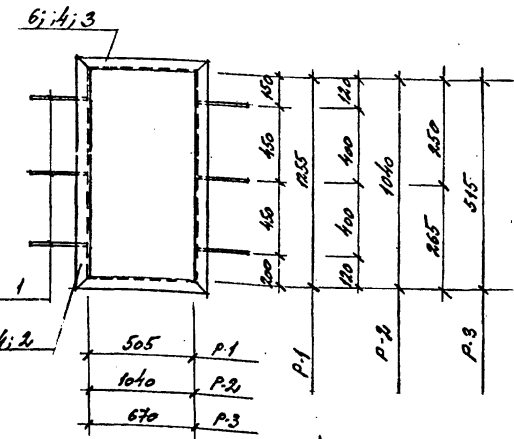


ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧКИ

МАРКА	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1И Иск-2/	 2.105.13-1-п



Р-1; Р-2; Р-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ.	МАССА КГ	Прим.
РАМКА Р-1 (шт.-3)					
1	ГОСТ 5781-82*	$\Phi 6 \text{ А I}$; $P = 250 \text{ ММ}$	6	0,06	ОБЩ. ВЕС 19,7
2	ГОСТ 8509-86	L63x5; $P = 1381 \text{ ММ}$	2	6,64	
3	—	L63x5; $P = 631 \text{ ММ}$	2	3,03	
РАМКА Р-2 (шт.-1)					
1	ГОСТ 5781-82*	$\Phi 6 \text{ А I}$; $P = 250 \text{ ММ}$	6	0,06	ОБЩ. ВЕС 57,6
4	ГОСТ 8240-89	С14; $P = 1156 \text{ ММ}$	4	14,3	
РАМКА Р-3 (шт.-2)					
1	ГОСТ 5781-82*	$\Phi 6 \text{ А I}$; $P = 250 \text{ ММ}$	2	0,06	ОБЩ. ВЕС 10,57
5	ГОСТ 8509-86	L50x5; $P = 615 \text{ ММ}$	2	2,3	
6	—	L50x5; $P = 770 \text{ ММ}$	2	2,9	
-	ГОСТ 8510-86	L100x63x8; $P = 900 \text{ ММ}$	-	88,8	ОБЩ. ВЕС
-	ГОСТ 5781-82*	$\Phi 6 \text{ А I}$; $P = 210 \text{ ММ}$	224	0,05	
-	ГОСТ 16233-77	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМ. ВОЛНИСТ. 54/200-7,5-1950	8	35,0	
-	ГОСТ 5336-80**	СЕТКА СТАЛ. ПЛЕТЕНАЯ № 20-2.0 $S = 48,0 \text{ М}^2$	-	12,77	ОБЩ. ВЕС
-	СЕР. 1.038.1-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКА ЖЕЛ. БЕТ. 2.105.13-1-п	2	54,0	

ТП 414-2-55.94 АР

ПЛАН КОРПУСА НА ОТМ. 0.000 см. ж. ПР-4
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАЗРАБОТКЕ
ПРОТЯЖНОЙ ВЕНТКАМЕРЫ СМ. Ж. ПР-1

Имя, Отд.	Подпись	Дата	Имя, Отд.	Подпись	Дата
Утвердил	Краснов	12.89	Сделал	Краснов	12.89
Проверил	Краснов	12.89	Сделал	Краснов	12.89
Разработал	Григорьев	12.89	Сделал	Григорьев	12.89

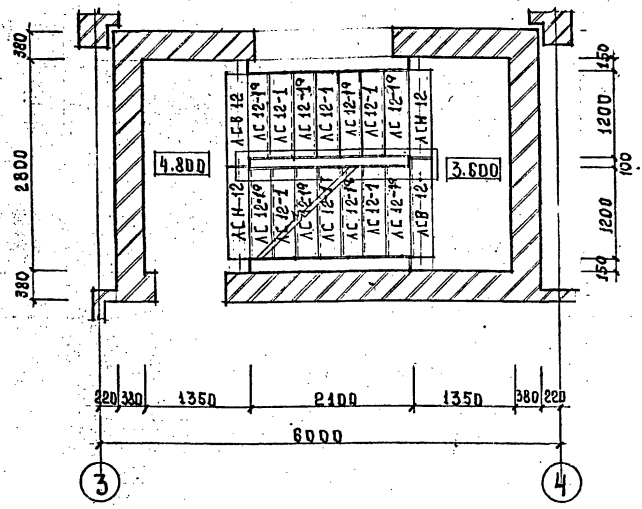
ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ.
КОММУНАЛЬНАЯ КОММУНАЛЬНАЯ СЛУЖБА

РАЗРАБОТКА ПРОТЯЖНОЙ ВЕНТКАМЕРЫ НА ОТМ. 3.000

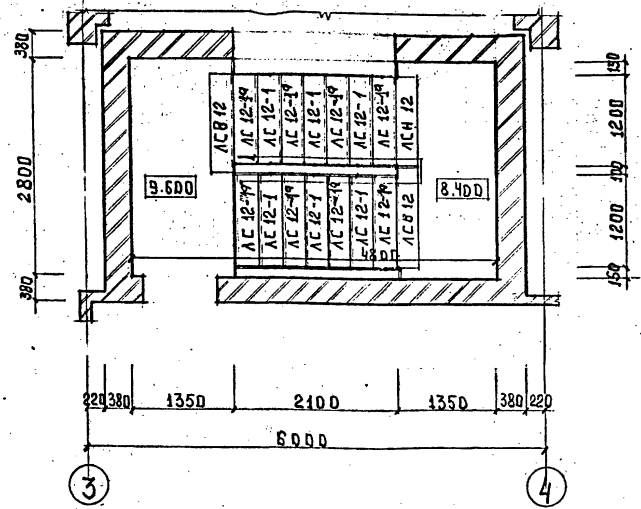
СДЕЛАНО
Р 19

А.О.
ГИПРОПЛАСТ

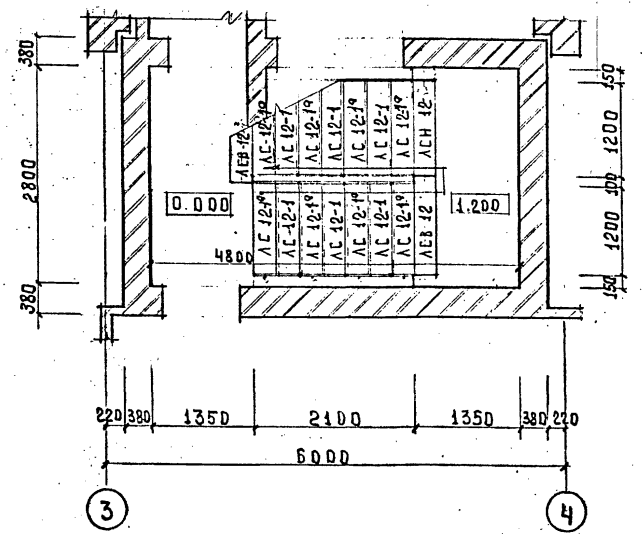
План раскладки ступеней
на отм. 4800



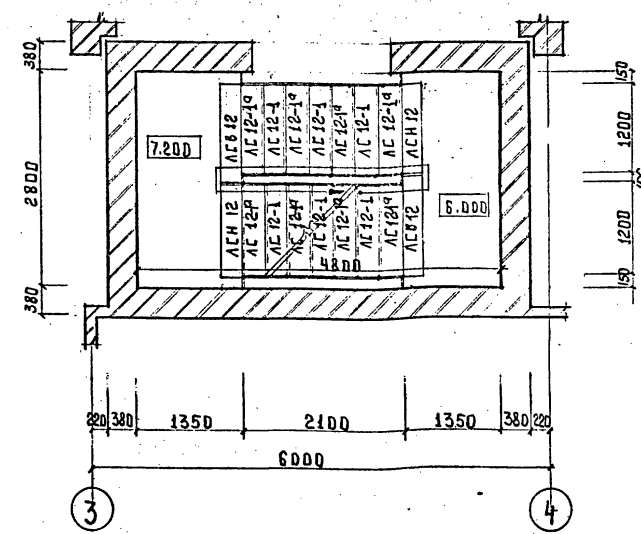
План раскладки ступеней
на отм. 9600



План раскладки ступеней
на отм. 0000



План раскладки ступеней
на отм. 7200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ВЕС ЕД. КР	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА			
		Б.Ж. СТУПЕНИ			
ЛС 12	ГОСТ 8717, 1-84	ОСНОВНАЯ СТУПЕНЬ	24	128	
ЛС 12-1*	ГОСТ 8717, 1-84	ОСНОВНАЯ СТУПЕНЬ С 2-МИ ЗАКЛАДНЫМИ С 2-Х СТОРОН	34	123,40	
ЛС 12	"	ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ СТУПЕНЬ	8	99	
ЛСН 12	ГОСТ 8717, 1-84	НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ СТУПЕНЬ	6	66	
		ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ			
ЛО 1	1.450-1 вып.2	РЯДОВОЕ ОГРАЖДЕНИЕ	16	31,0	
ЛО 20	1.450-1 вып.2	ВЕРХНЕЕ ОГРАЖДЕНИЕ	1	8,9	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. С Л. АР-11

2. СТУПЕНЬ ЛС 12-1* ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ЛС 12-1 НАЛИЧИЕМ ЗАКЛАД-
НЫХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ С ОБОИХ ТОРЦОВ СТУПЕНЕЙ.

ПРИВЯЗКА:

ТП 414-2-55.94 ЛР

Имя от.	Подпись	М.П.	Д.П.	Содерж.	Итого	Итого
И.В.В.ТРОИ	Косинов	И.В.	И.В.	Чех по получению пивоварного спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки	Р	20
Проверено	Косинов	И.В.	И.В.	Планы раскладки ступеней на отм. 0.000; 4.800; 7.200; 9.600		
Разработана	Буссе	Б.С.	И.В.	Спецификация		

И.О.
ГНПРОПЛАСТ

И.В.В.ТРОИ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. И.В.В.ТРОИ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов.	
3	Развертки по осям 1-4. Сечения 1-1 ÷ 4-4.	
4	Сечения 5-5 ÷ 16-16.	
5	Фундаменты ФМ 1, ФМ 2.	
6	Фундаменты ФМ 3, ФМ 4.	
7	Фундаменты ФМ 5, ФМ 6.	
8	Фундаменты ФМ 7, ФМ 8.	
9	Фундаменты ФМ 9, ФМ 10, ФМ 10а.	
10	Фундаменты ФМ 11, ФМ 12.	
11	Фундаменты ФМ 13 ÷ ФМ 17	
12	Схема расположения фундаментов под оборудование и прямков.	
13	Фундаменты под оборудование Фом 1 ÷ Фом 6.	
14	Фундаменты под оборудование Фом 7 ÷ Фом 13; #Б5	
15	Фундаменты под оборудование Фом 14 ÷ Фом 18 и набетонки #Б1 ÷ #Б4.	
16	Опалубка и армирование прямка ПР 1.	
17	Опалубка прямков ПР 2, ПР 3.	
18	Армирование прямков ПР 2, ПР 3	
19	Опалубка и армирование прямка ПР 4.	
20	Опалубка и армирование прямка ПР 5.	
21	Схема расположения углубленного заземлителя в осях 1-4, В-Д.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13580-85	Плиты железобетонные ленточных фундаментов.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций.	
1.400-15, в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций.	
1.415.1-2, в.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий.	
3.002.1-1, в.1	Сборные железобетонные подпорные стены с высотой подпора грунта 1,2-4,8 м	
<u>Прилагаемые документы</u>		
тп 414-2-55.94, альб.12	Ведомость потребности в материалах.	

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
2,4	Спецификация к схеме расположения фундаментов.	
5	Спецификация фундаментов ФМ 1, ФМ 2	
6	Спецификация фундаментов ФМ 3, ФМ 4.	
7	Спецификация фундаментов ФМ 5, ФМ 6	
8	Спецификация фундаментов ФМ 7, ФМ 8	
9	Спецификация фундаментов ФМ 9, ФМ 10, ФМ 10а	
10	Спецификация фундаментов ФМ 11, ФМ 12.	
11	Спецификация фундаментов ФМ 13 ÷ ФМ 17	
12	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и прямков.	
16	Спецификация прямка ПР 1.	
17	Спецификация прямка ПР 2.	
18	Спецификация прямка ПР 3	
19	Спецификация прямка ПР 4	
20	Спецификация прямка ПР 5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по чертежам основного комплекта КЖ 1.

N п/п	Наименование	Код	Кол. м ³	Примеч.
1	Плиты фундаментов	581300	22,62	
2	Блоки фундаментов	581100	104,15	
3	Фундаментные балки	582400	0,64	
Итого:			127,41	

Ведомость основных комплектов чертежей марки КЖ.

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ 1	Конструкции железобетонные Подземная часть	
КЖ 2	Конструкции железобетонные Надземная часть	

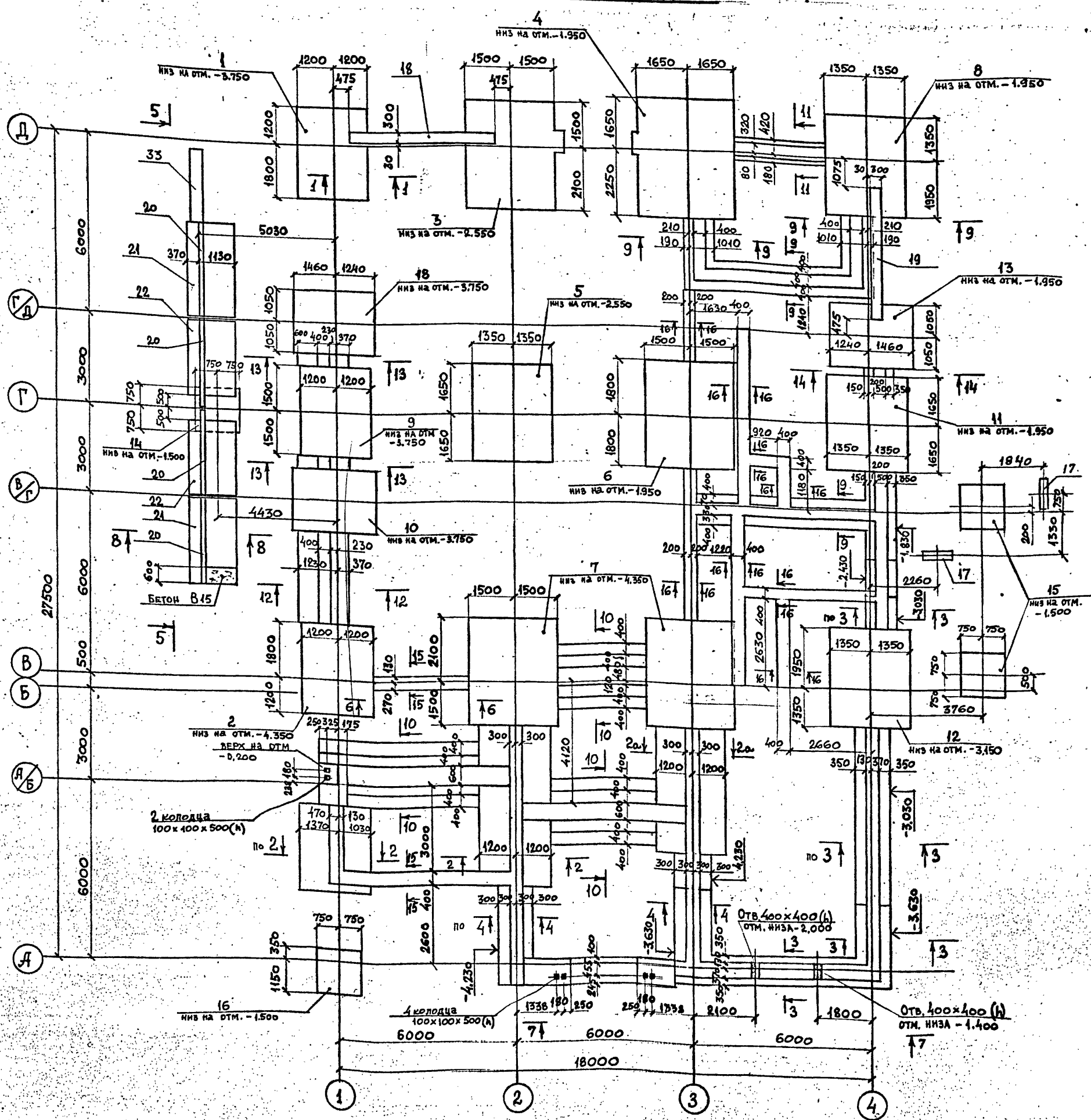
Настоящим удостоверяется соответствие проектной документации марки КЖ 1 действующим требованиям экологических, санитарно-гигиенических и противопожарных норм. Безопасная работа установок с взрывопожарным характером процессов гарантируется при условии выполнения мероприятий, предусмотренных проектом.

Главный инженер проекта *Бояринцева Н.И.* Бояринцева Н.И.

Привязан:			
niv. N			
ТП 414-2-55.94 - КЖ 1			
Гл. инж. пр.	Бояринцева	12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки.
Нач. отдела	Патунин	12.94	
Утвердил	Слепакова	12.94	
Н. контроль	Слепакова	12.94	
Проверил	Слепакова	12.94	
Разработал	Легалкина	12.94	Общие данные
Страница	Лист	Листов	Р 1
			А.О. ГИПРОПЛАСТ

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. ед.	Масса	Примечание
Монолитные фундаменты					
1	КЖ1 лист 5	ФМ 1	1		
2	КЖ1 лист 5	ФМ 2	1		
3	КЖ1 лист 6	ФМ 3	1		
4	КЖ1 лист 6	ФМ 4	1		
5	КЖ1 лист 7	ФМ 5	1		
6	КЖ1 лист 7	ФМ 6	1		
7	КЖ1 лист 8	ФМ 7	2		
8	КЖ1 лист 8	ФМ 8	1		
9	КЖ1 лист 9	ФМ 9	1		
10	КЖ1 лист 9	ФМ 10	1		
11	КЖ1 лист 10	ФМ 11	1		
12	КЖ1 лист 10	ФМ 12	1		
13	КЖ1 лист 11	ФМ 13	1		
14	КЖ1 лист 11	ФМ 14	1		
15	КЖ1 лист 11	ФМ 15	2		
16	КЖ1 лист 11	ФМ 16	1		
17	КЖ1 лист 11	ФМ 17	2		
18	КЖ1 лист 9	ФМ 10а	1		
Фундаментные балки					
18	1.415.1-2, в.1	2БФ 6-10АШВ	1	0,85т	
19	То же	2БФ 6-21АШВ	1	0,75т	
Элементы подпорных стен					
20	3.002.1-1, в.1	Плита лицевая ПЛ 1-1	4	1,5т	
21	То же	Плита фундаментная ПФ 1-1	2	2,9т	
22	То же	Плита фундаментная ПФ 1А-1	2	2,9т	

Продолжение спецификации см. на листе КЖ1 лист 4

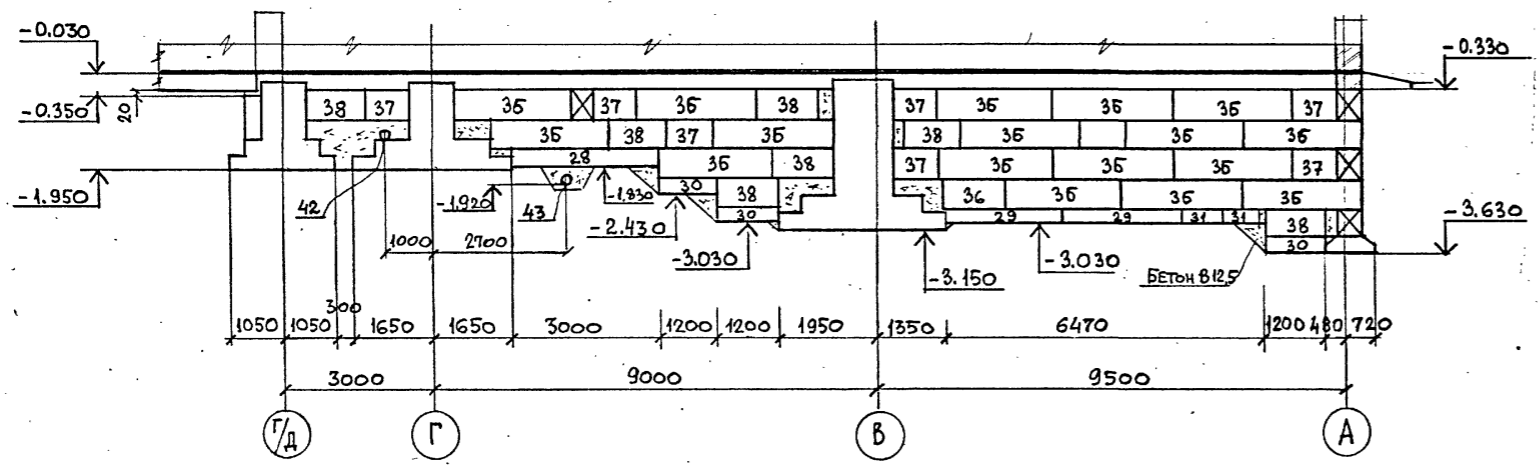
- Основанием фундаментов служат грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $\varphi = 28^\circ$, $C^H = 2,0 \text{ кг/см}^2$; $E = 14,7 \text{ МПа}$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$. Грунтовые воды отсутствуют.
- Под сборными фундаментами выполнить подготовку из среднезернистого песка толщиной 100 мм, под монолитными - из бетона класса В 3,5 толщиной 100 мм.
- Стены приямков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.

ПРИВЯЗКА:		

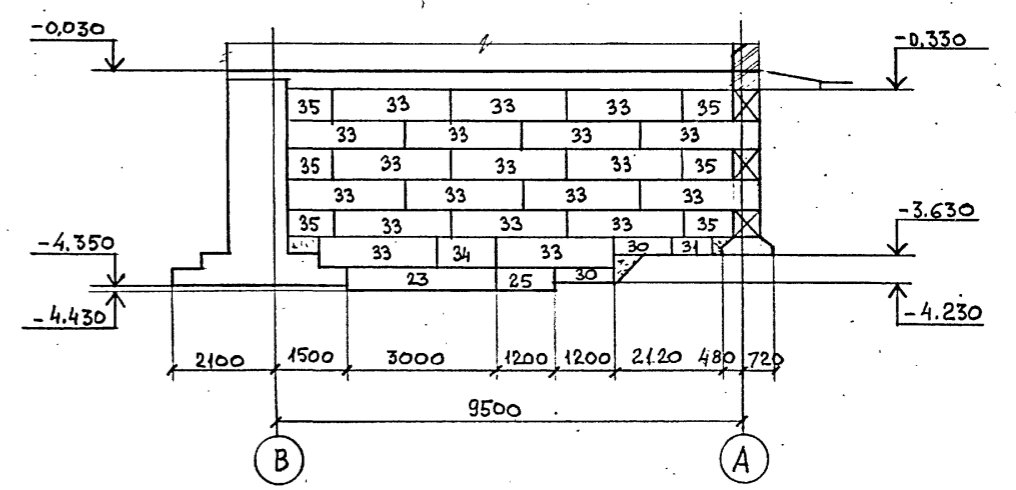
ТП 414-2-55.94-КЖ1					
Исполн.	ПЛАХУНИН	12.94	Цех по получению лицевого слоя на клотформе, жарма и др. разнотельного сайфа.	Итого	2
Проверил	СЛЕПЯКОВА	12.94	номинальн 500 л/куб м		
Проверил	СЛЕПЯКОВА	12.94	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ.		
Разработал	ЛЕГАННА	12.94			
АО ГИПРОПЛАСТ					

Исполн. ПЛАХУНИН
 Проверил СЛЕПЯКОВА
 Проверил СЛЕПЯКОВА
 Разработал ЛЕГАННА

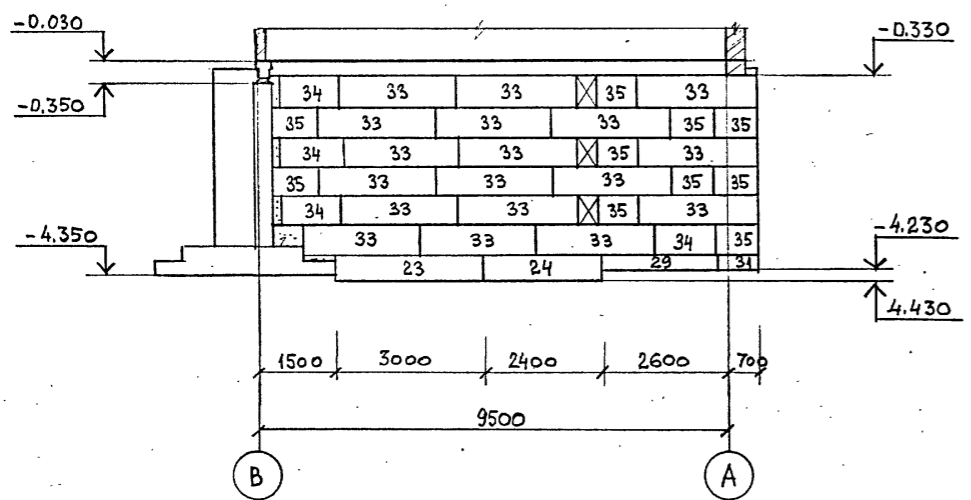
Развертка по оси "4"



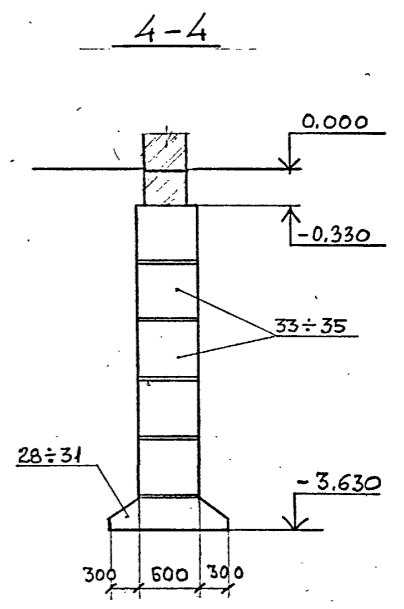
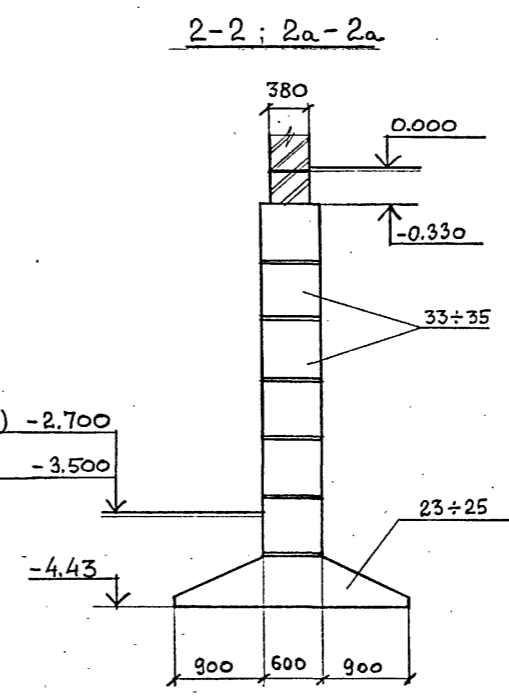
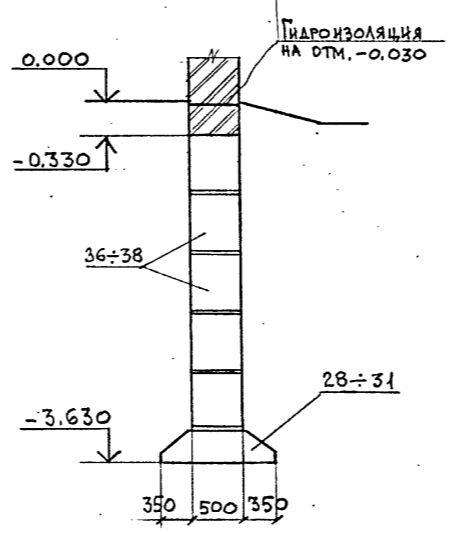
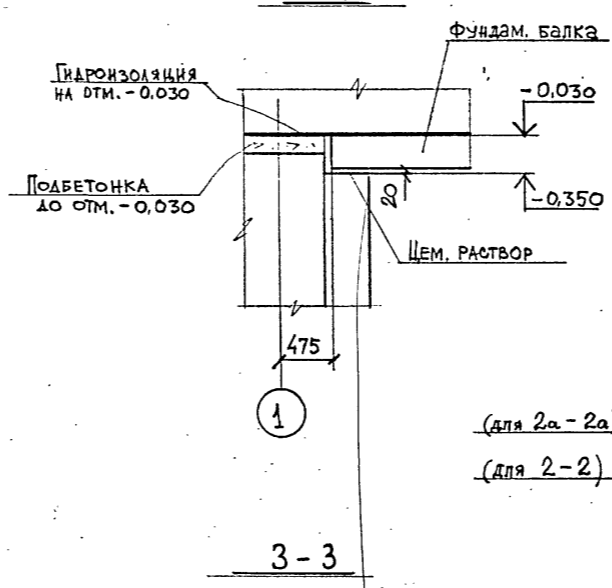
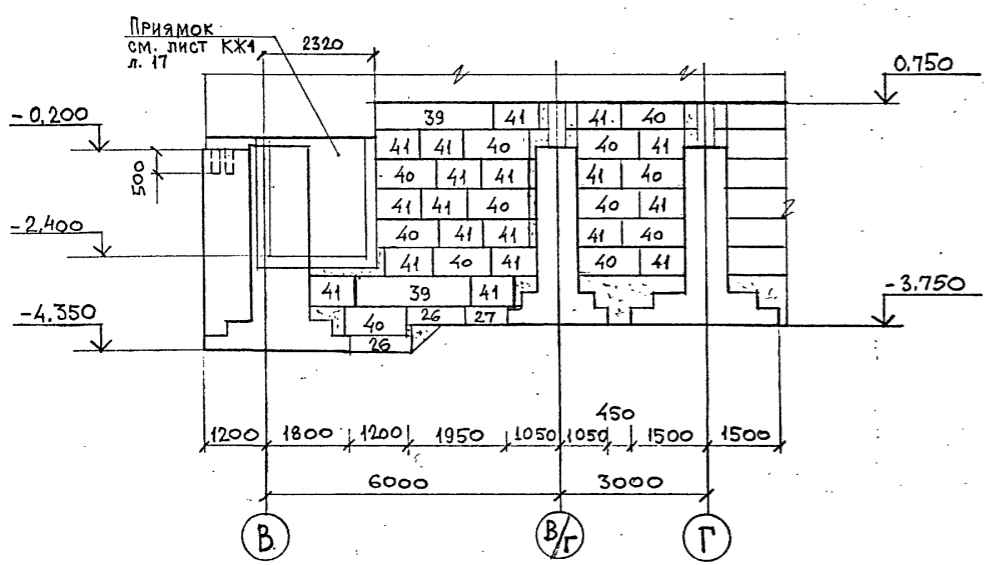
Развертка по оси "3"



Развертка по оси "2"

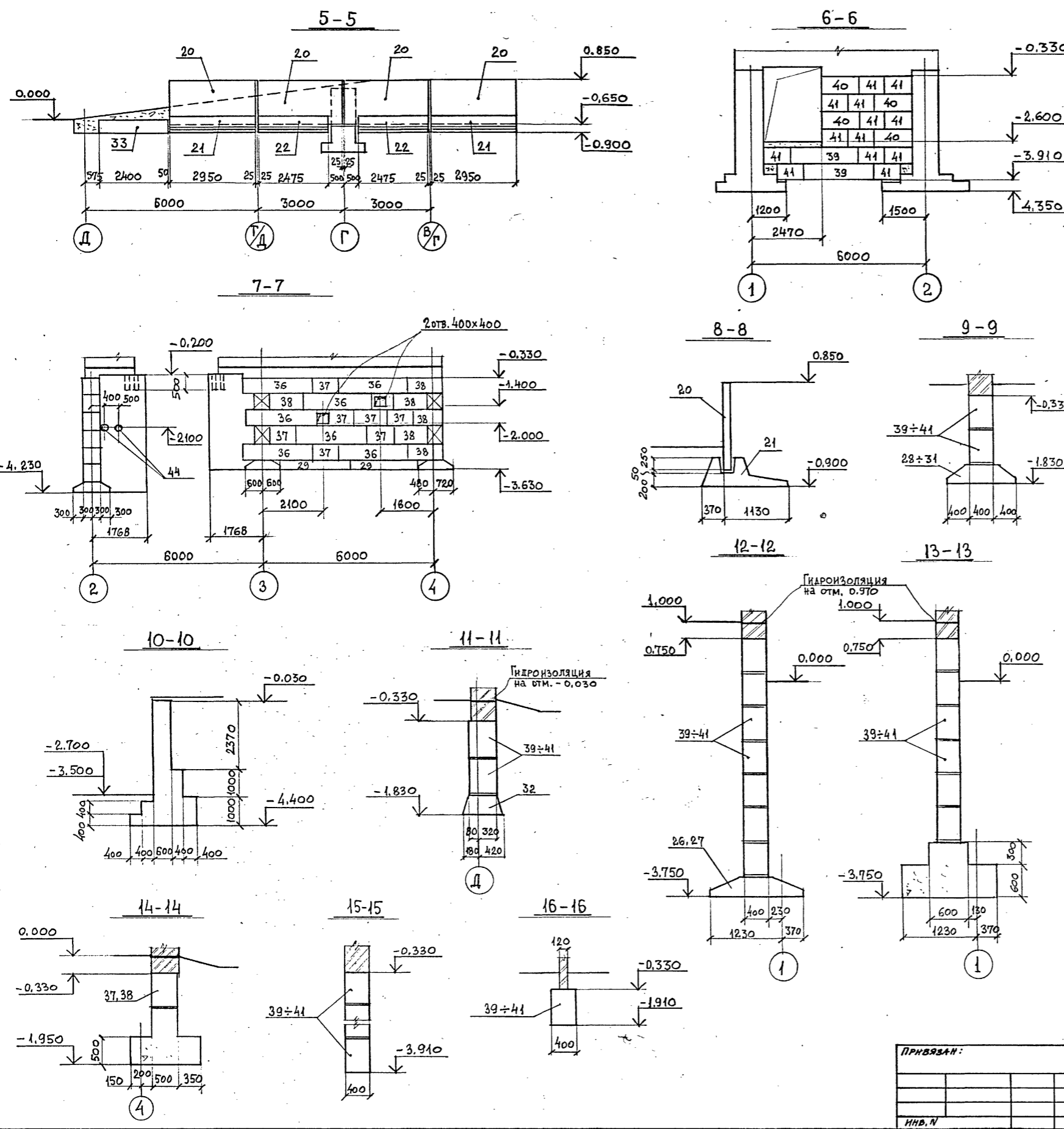


Развертка по оси "1"



ТП 414-2-55.94 - КЖ 1			
ПРИВЯЗКА:	НАЧ. ОТЪ.	УТВЕРЖАЮ	И. КОНТРОЛЬ
	ПАЛУНИН	СЛЕПАКОВА	СЛЕПАКОВА
	12.94	12.94	12.94
ИНВ. N	РАЗРАБОТКА	ЛЕГЯЛНА	12.94
Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощностью 500 т/сутки.			СЛОВА
РАЗВЕРТКА ПО ОСЯМ 1-4 СЕЧЕНИЯ 1-1 + 4-4			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р 3
			АО ГИПРОПЛАСТ

Инв. № 414-2-55.94-КЖ 1
 Проект № 17
 12.94



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
<u>Фундаментные плиты</u>					
23	ГОСТ 13580-85	ФЛ 24.30-2	3	5,98т	
24	То же	ФЛ 24.24-2	1	4,75т	
25	То же	ФЛ 24.12-2	1	2,3т	
26	То же	ФЛ 16.12-2	2	1,03т	
27	То же	ФЛ 16.8-2	1	0,65т	
28	То же	ФЛ 12.30-2	1	2,05т	
29	То же	ФЛ 12.24-2	3	1,63т	
30	То же	ФЛ 12.12-2	2	0,78т	
31	То же	ФЛ 12.8-2	4	0,5т	
32	То же	ФЛ 6.24-4	1	0,93т	
<u>Фундаментные блоки</u>					
33	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-Т	43	1,96т	
34	То же	ФБС 12.6.6-Т	5	0,96т	
35	То же	ФБС 9.6.6-Т	16	0,58т	
36	То же	ФБС 24.5.6-Т	17	1,63т	
37	То же	ФБС 9.5.6-Т	9	0,49т	
38	То же	ФБС 12.5.6-Т	7	0,79т	
39	То же	ФБС 24.4.6-Т	60	1,3т	
40	То же	ФБС 12.4.6-Т	27	0,64т	
41	То же	ФБС 9.4.6-Т	34	0,39т	
42	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 114 \times 3, l=600$	1	6,51кг	
43	То же	Труба $\phi 159 \times 4, l=1400$	1	21,4кг	
44	То же	Труба $\phi 219 \times 4, l=1000$	2	31,52кг	
			Монолитный бетон В15	95,0 м ³	

ТП414-2-55.94-КЖ1						
ПРИВЯЗКА: НАЧ. ОТЧ. ПАЛУИНА 12.94 ЧУВЕРКАЛ СЛЕПАКОВА 12.94 И. КОНТРОЛЬ СЛЕПАКОВА 12.94 ПРОВЕРКА СЛЕПАКОВА 12.94 РАЗРАБОТКА ЛЕГЛЯННА 12.94						
ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500Л/СУТКИ.				СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕЧЕНИЯ 5-5 ÷ 16-16				Р	4	
АО ГИПРОПЛАСТ						

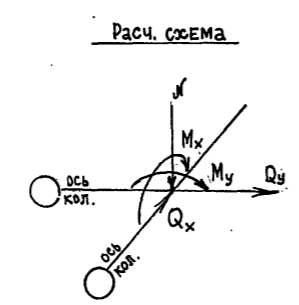
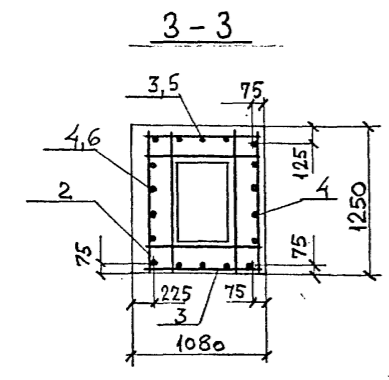
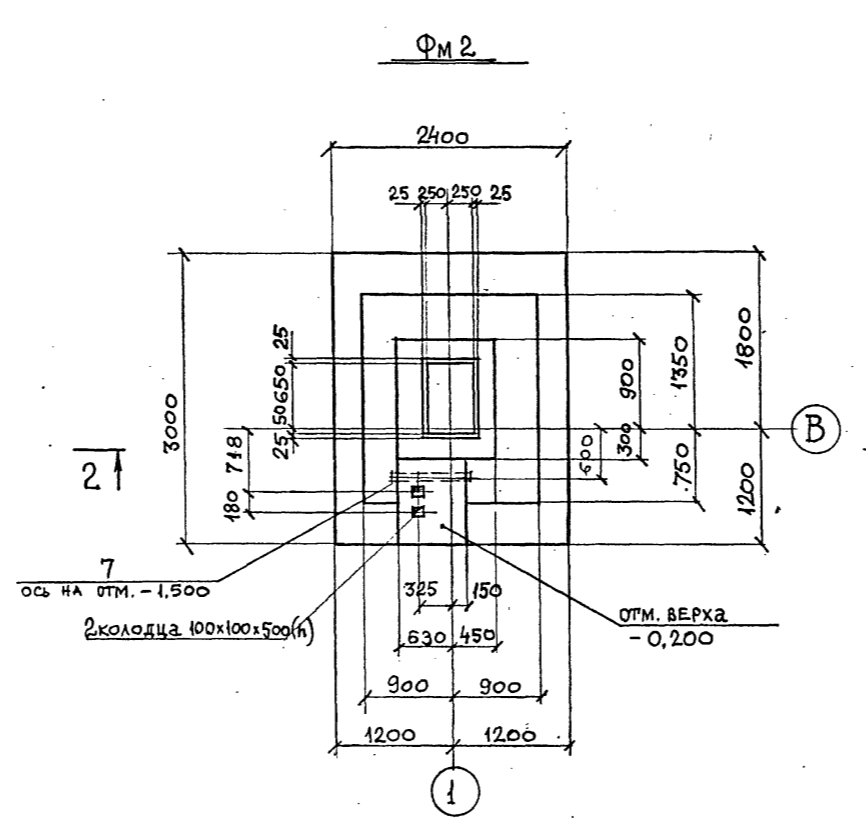
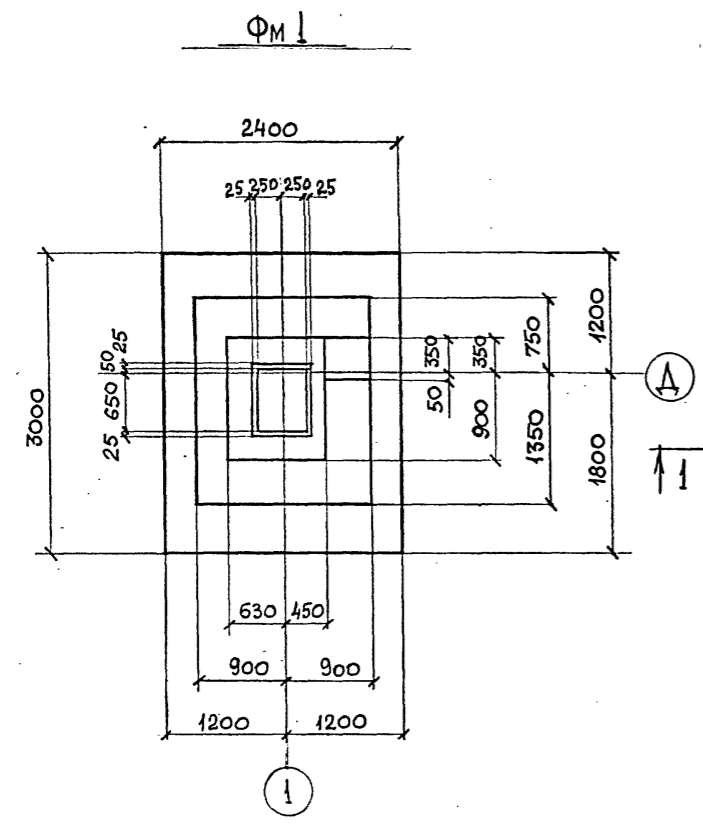
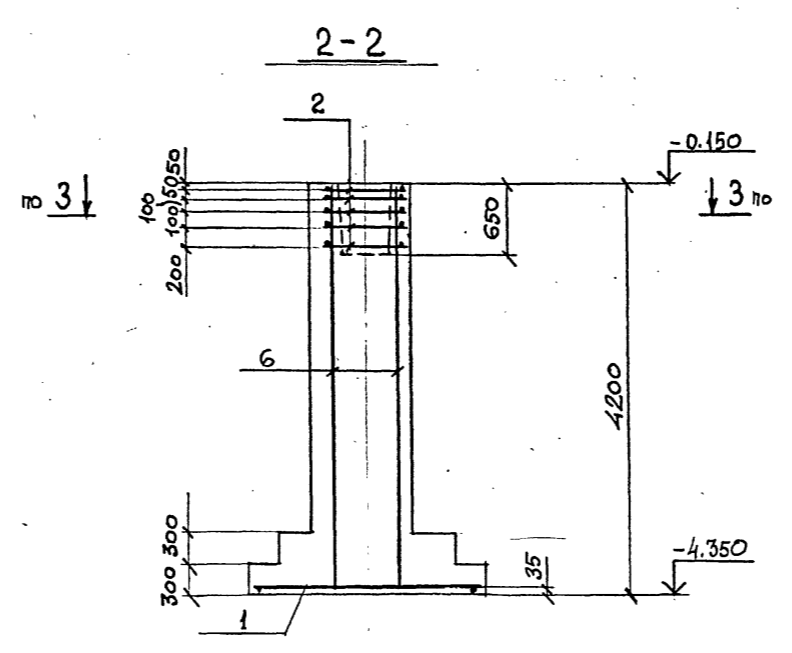
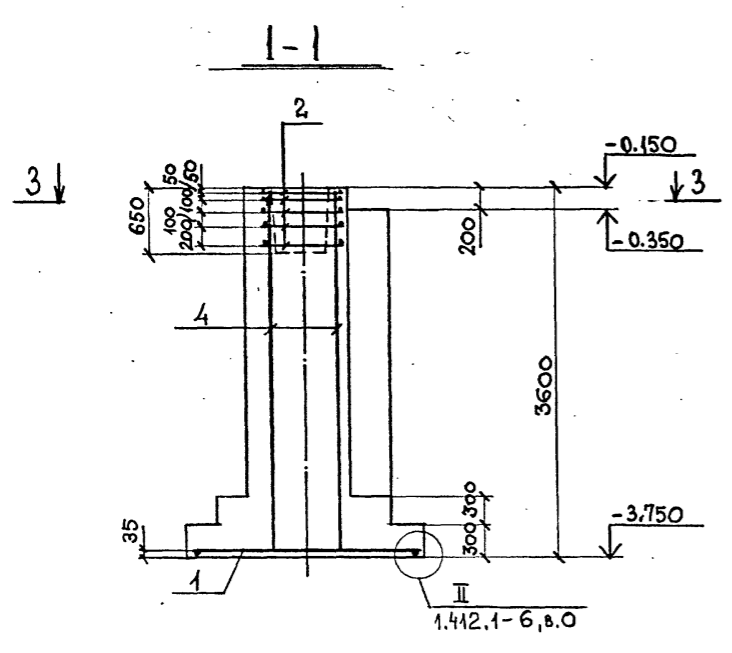
Инв. № 1000. Титул. и листы 5500. Инв. № 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 1, ФМ 2

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Фундамент ФМ 1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в. 2	С 1-109	1	74,1 кг
2	То же	С 3-10	5	4,9 кг
3	То же	С 2-46	2	29,6 кг
4	То же	С 2-102	2	37,1 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	7,66	м ³
Фундамент ФМ 2				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в. 2	С 1-109	1	74,1 кг
2	То же	С 3-10	5	4,9 кг
5	То же	С 2-53	2	34,6 кг
6	То же	С 2-109	2	43,4 кг
7	ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 219 \times 4$, $l = 800$	1	25,2 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	10,3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Всего (кг)
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-III	Прокат марки А-III		
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*	Трубы ГОСТ 10704-76*	
	6	10	12	14	18	$\phi 219 \times 4$			
ФМ 1	5,88	24,5	31,35	42,72	127,62	232,07			
ФМ 2	6,72	24,5	31,35	42,72	149,22	254,51	25,20		25,20



Наимен. Усилия	Усилия (кн, кнм)
N	947
M _x	-150
M _y	63,5
Q _x	-93,6
Q _y	14,0

ПРИВЯЗАН:

И.В.Н.	РАЗРАБОТКА	ЛЕГАНДИНА	12.94
	ПРОВЕРКА	СЛЕПЯКОВА	12.94
	И.КОНТРОЛЬ	СЛЕПЯКОВА	12.94
	УТВЕРЖАЕТ	СЛЕПЯКОВА	12.94
	НАЧ. ОТД.	ПАЛУКИН	12.94

ТП 414-2-55.94-КЖ 1

ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ: 500А/СУТКИ.

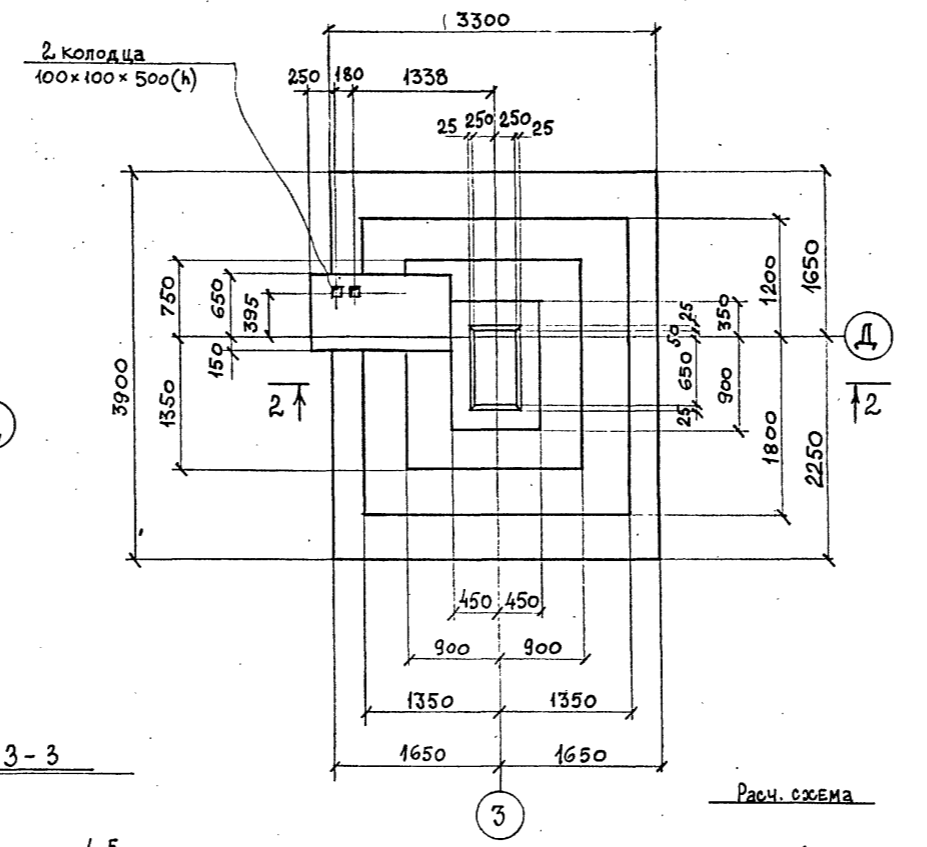
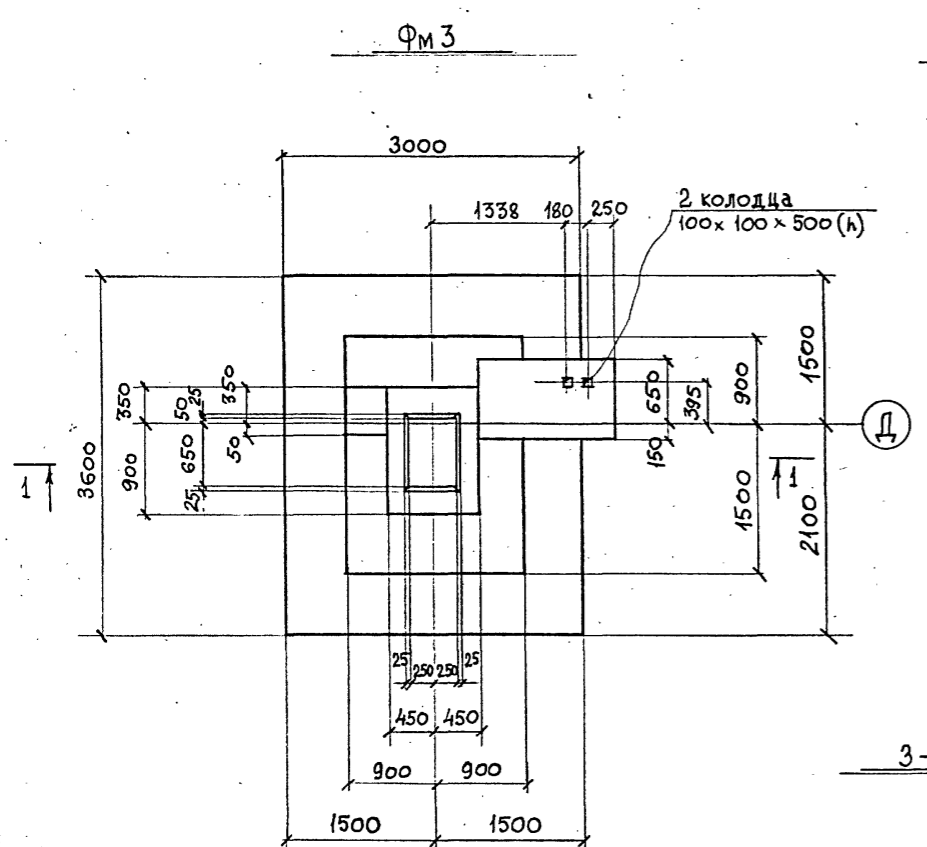
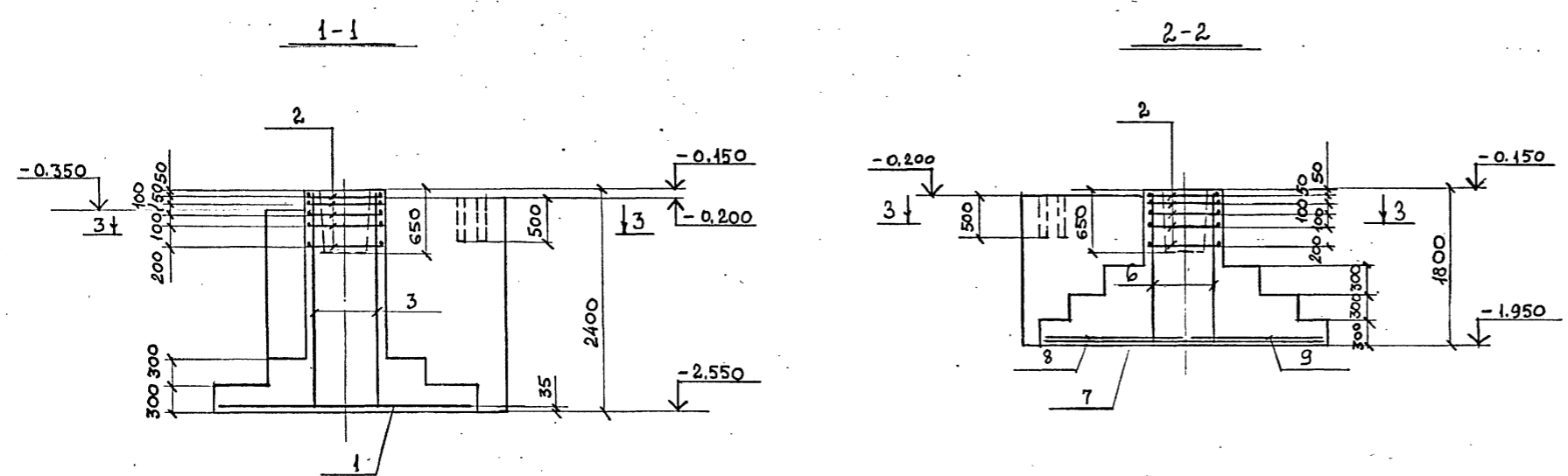
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1; ФМ 2

СТАЛЬ Лист 5

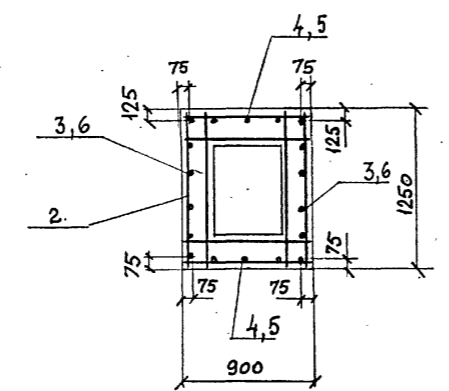
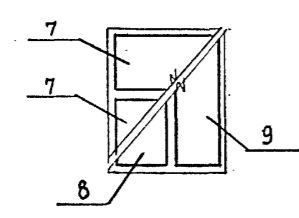
Листов 5

АО ГИПРОПЛАСТ

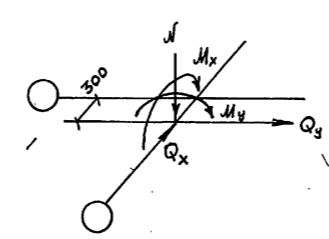
И.В.Н. По п. 4.174 Взам. Инв. №



План сеток подошвы ФМ4



Наимен. усилия	Усилия (кН, кНм)	
	ФМ3	ФМ4
N	1516	
M _x	-250	
M _y	±5,0	
Q _x	-156	
Q _y	±35,0	



Расч. схема

Спецификация фундаментов ФМ3, ФМ4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Фундамент ФМ3				
Сборочные единицы				
1	1.412.1-6, в.2	С 1-221	1	212,4 кг
2	То же	С 3-10	5	4,9 кг
3	То же	С 2-81	2	24,7 кг
4	То же	С 2-25	2	19,7 кг
Материалы				
		Бетон В15	9,1	м ³
Фундамент ФМ4				
Сборочные единицы				
2	1.412.1-6, в.2	С 3-10	5	4,9 кг
5	То же	С 2-10	2	11,8 кг
6	То же	С 2-66	2	14,8 кг
7	То же	С 1-269	2	43,7 кг
8	То же	С 1-242	1	40,0 кг
9	То же	С 1-251	1	46,4 кг
Материалы				
		Бетон В15	9,6	м ³

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего (кг)	Изделия закладные		Всего (кг)	
	Арматура класса А-III							Всего (кг)	Арматура класса А-III		Прокат марки
	ГОСТ 5781-82*										
	6	8	10	14	16	18					
ФМ3	4,2		24,5			297,0	325,7				
ФМ4	4,96	14,45	24,5	157,65	49,68		251,24				

ТП414-2-55.94-КЖ1

Привязки:

Исполн.	Провер.	Дата
И.В.И.	Л.А.И.	12.94
	С.В.И.	12.94
	С.В.И.	12.94
	С.В.И.	12.94
	С.В.И.	12.94

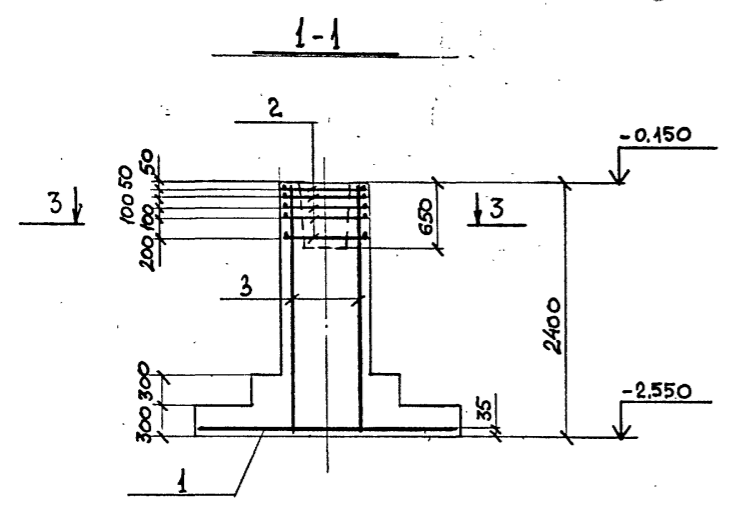
ЧЕЖ по получению лицевого листа из картофея, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки			Станция	Лист	Листов
Фундаменты ФМ3, ФМ4			Р	6	

АО ГИПРОПЛАСТ

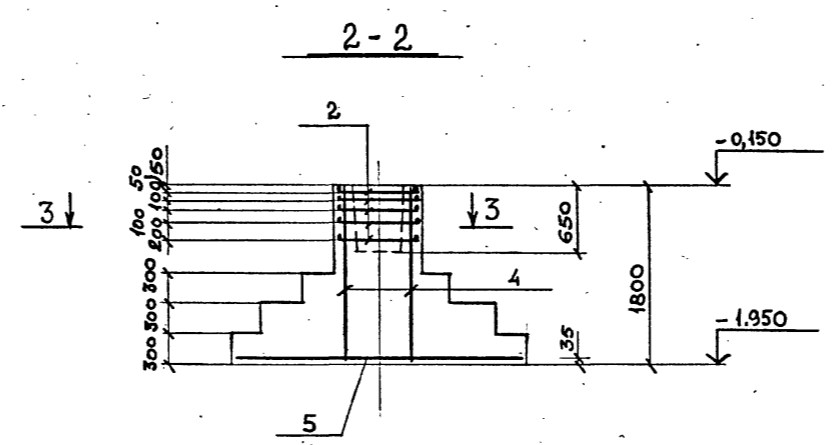
Инв. № пог. Лист № 4 из 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 5, ФМ 6.

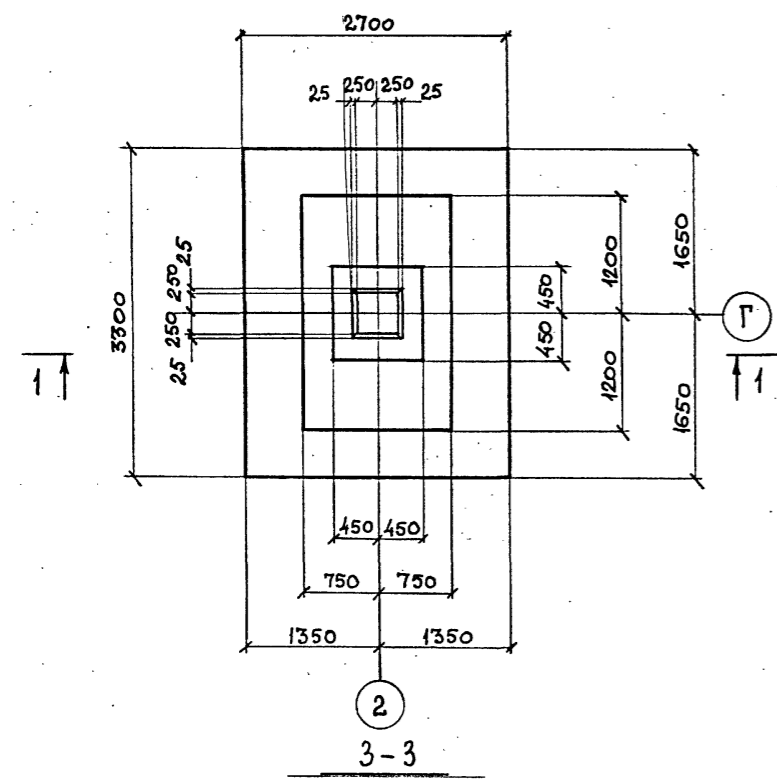
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Фундамент ФМ 5				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в. 2	С 1-174	1	180,8 кг
2	То же	С 3-2	5	4,2 кг
3	То же	С 2-24	4	15,7 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	5,05	м ³
Фундамент ФМ 6				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
2	1.412.1-6, в. 2	С 3-2	5	4,2 кг
4	То же	С 2-9	4	9,2 кг
5	То же	С 1-214	1	167,9 кг
Материалы				
		Бетон В 15	6,56	м ³



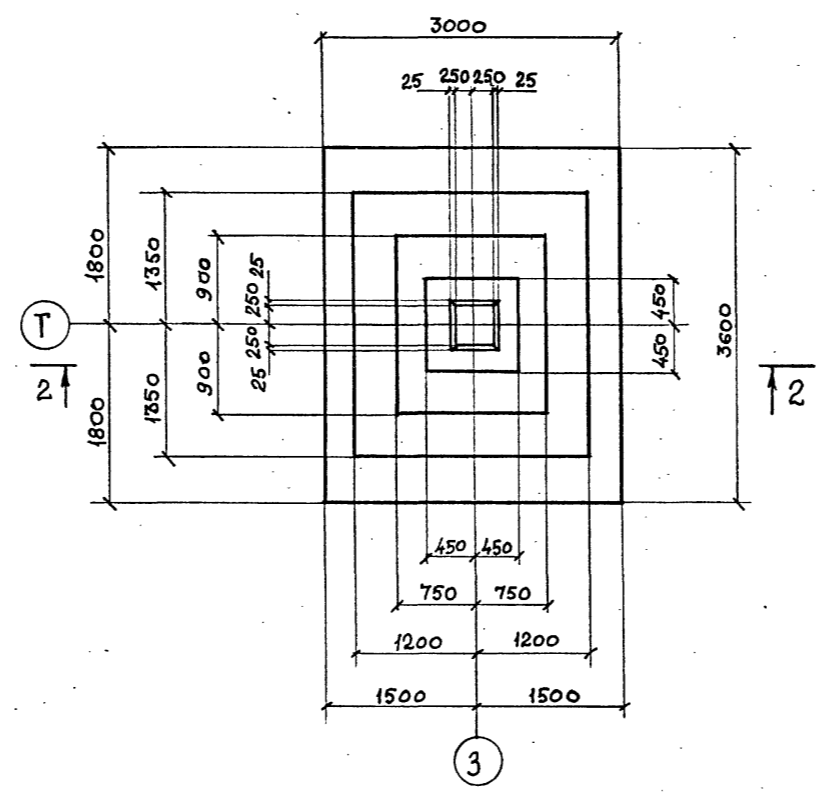
ФМ 5



ФМ 6



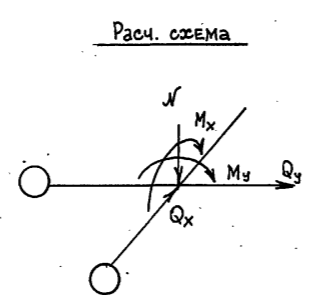
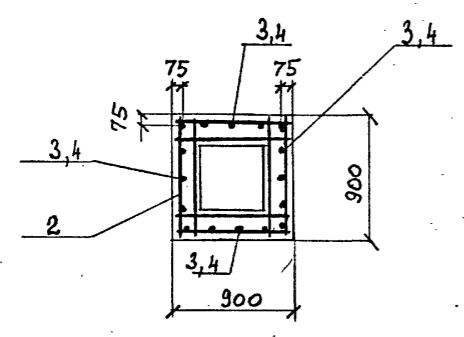
3-3



3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные	
	Арматура класса А-III						Арматура класса	Прокат марки
	ГОСТ 5781-82*							
	φ6	φ10	φ14	φ16	φ18	Итого		
ФМ 5	3,60	21,00		59,36	180,80	264,76		
ФМ 6	2,88	21,00	33,76	167,90		225,54		

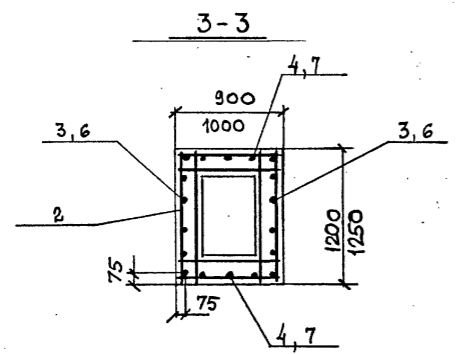
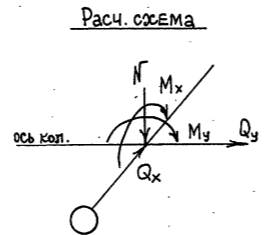
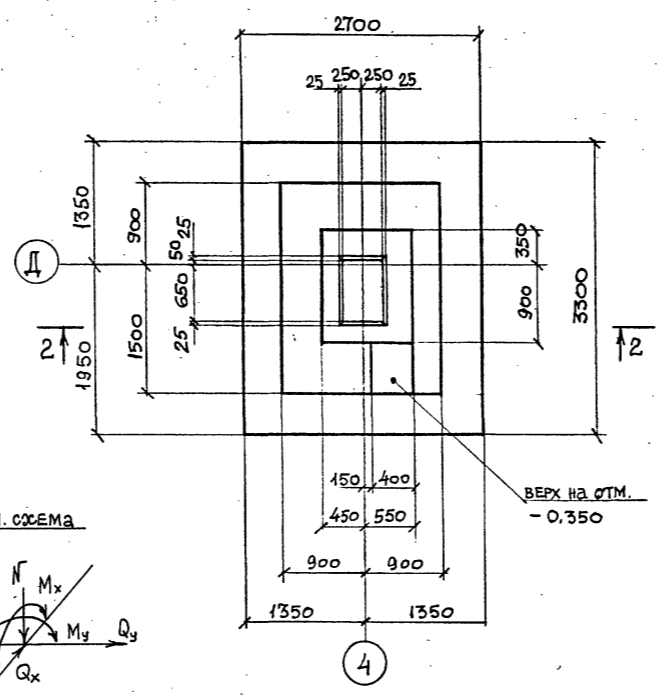
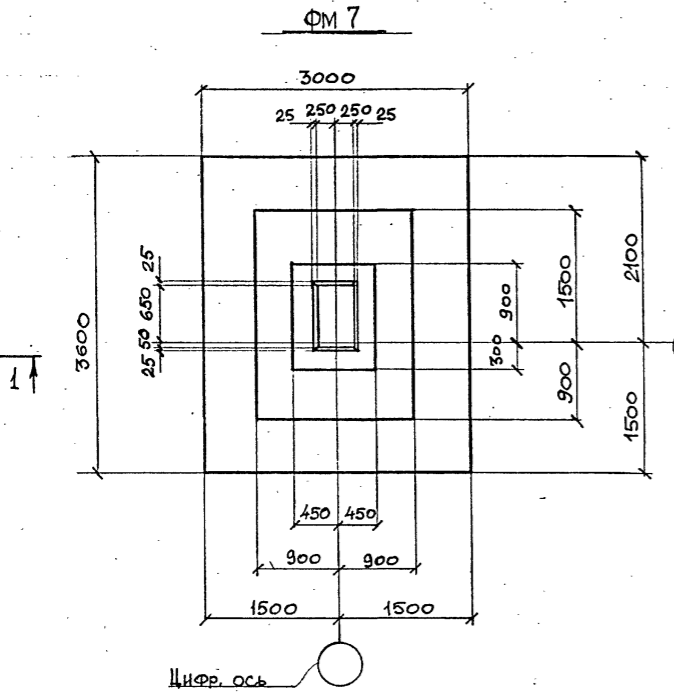
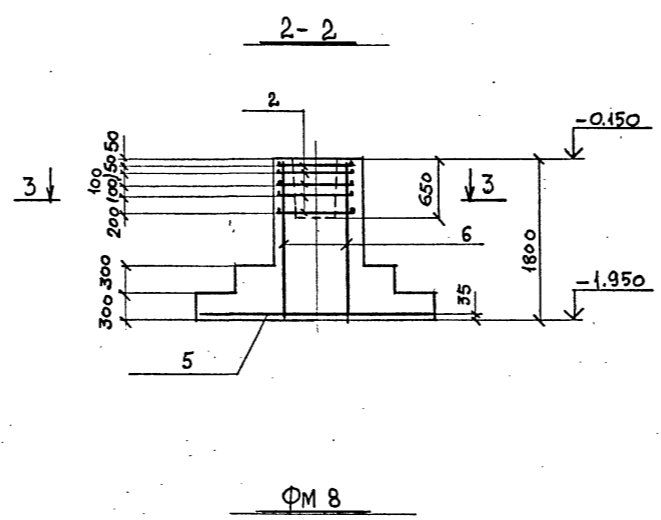
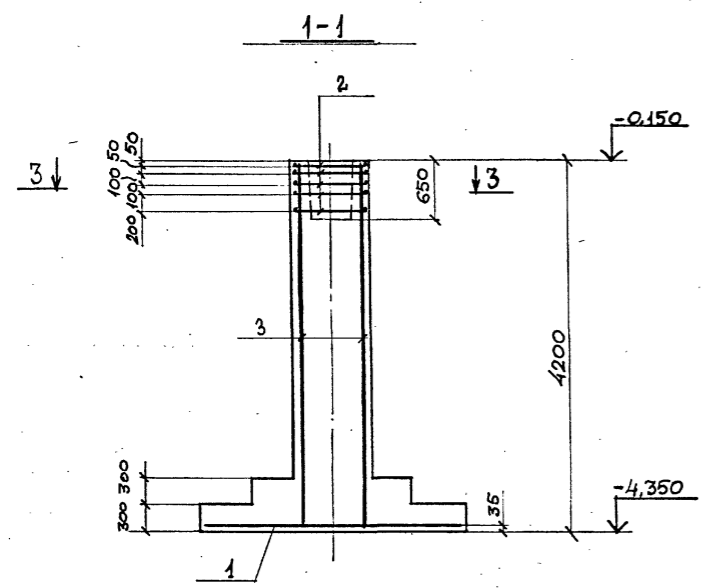


Наимен. усилия	Усилия (кН, кНм)
N	1588
M _x	± 116
M _y	± 5,0
Q _x	± 67
Q _y	± 47

Привязан:

Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата	Исполн.	Дата
И.И.И.	С.С.С.	12.94	И.И.И.	12.94	И.И.И.	12.94	И.И.И.	12.94
ТП 414-2-55.94-КЖ 1 ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500А/СЕТКИ ФУНДАМЕНТЫ ФМ 5; ФМ 6						СЛАНКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						P	7	
						АО ГИПРОПЛАСТ		

Исполн. Провер. Дата
 И.И.И. С.С.С. 12.94



Наимен. усилия	Усилия (кн, кНм)	
	ФМ 7	ФМ 8; 12
N	1516	947
M _x	-250	-150
M _y	± 5,0	63,5
Q _x	-156	-93,6
Q _y	± 35,0	14,0

Спецификация фундаментов ФМ 7, ФМ 8

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Фундамент ФМ 7				
Сборочные единицы				
1	1.412.1-6. в. 2	С 1-221	1	212,4 кг
2	То же	С 3-10	5	4,9 кг
3	То же	С 2-109	2	43,4 кг
4	То же	С 2-53	2	34,6 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	8,2	м³
Фундамент ФМ 8				
Сборочные единицы				
2	1.412.1-6. в. 2	С 3-10	5	4,9 кг
5	То же	С 1-159	1	109,4 кг
6	То же	С 2-65	2	11,5 кг
7	То же	С 2-9	2	9,2 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	6,2	м³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			
	Арматура класса А-III						Всего	Арматура класса	Прокат марки	Всего
	ГОСТ 5781-82*									
	φ6	φ10	φ14	φ18			Итого			
ФМ 7	6,72	24,50		361,62			392,84			
ФМ 8	3,36	24,50	147,36				175,24			

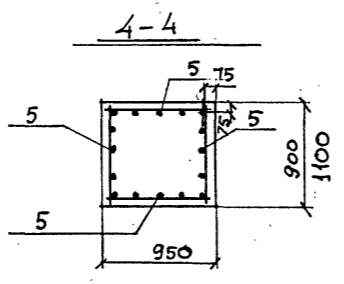
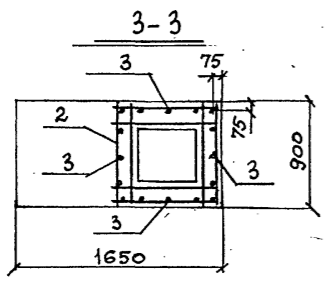
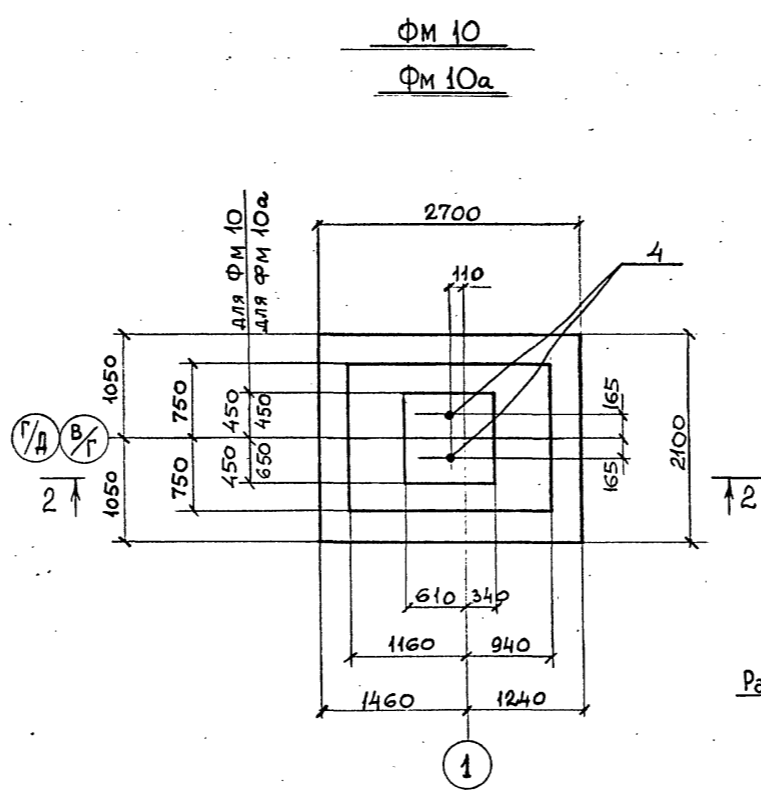
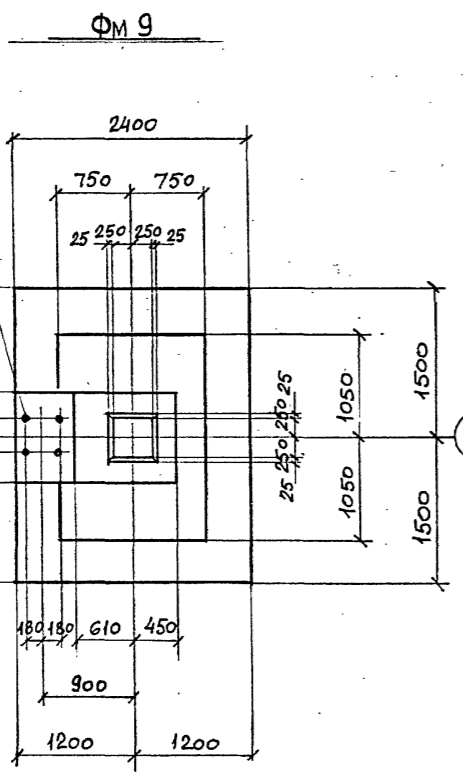
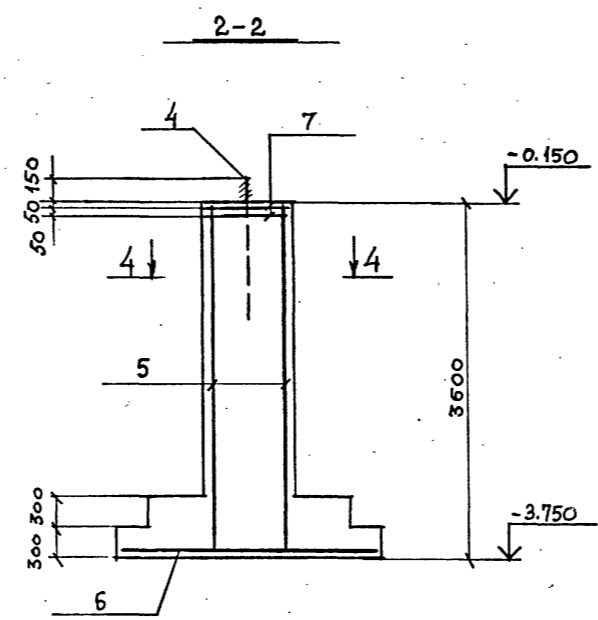
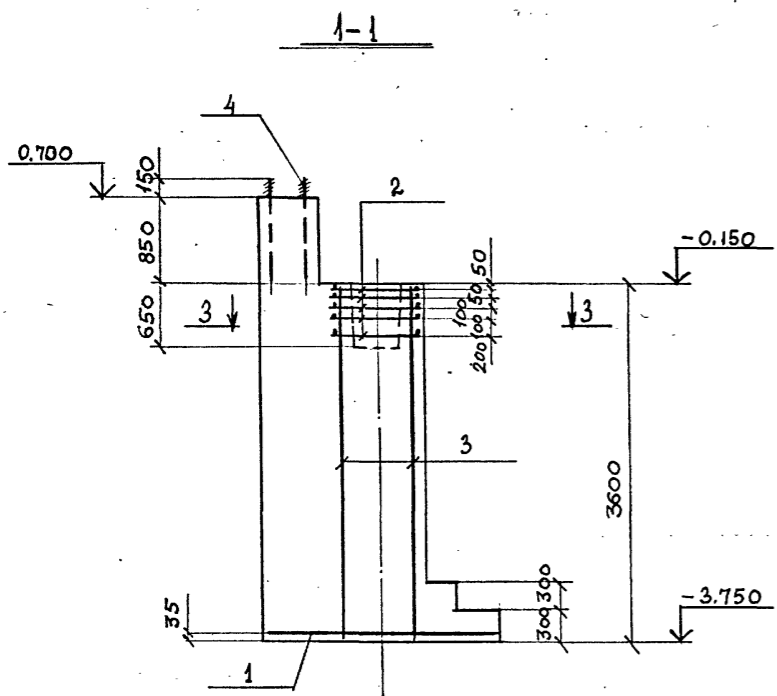
ТП 414-2-55.94-КЖ 1

ПРИВАЗАН:

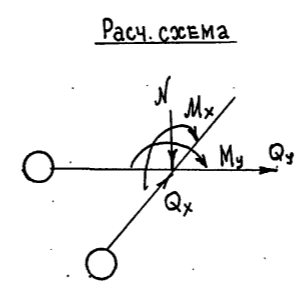
Имя	Подпись	Дата	Сфера	Лист	Листов
Нач. отд.	Получил	12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 т/сутки	Р	8
Утвердил	Слепакова	12.94			
Н. контроль	Слепакова	12.94			
Проверил	Слепакова	12.94			
И.в.н.	Разработал	12.94	Фундаменты ФМ 7; ФМ 8		

АО ГИПРОПЛАСТ

М.в. Н.п.с.д. Го.в. л. д.р.т. В.в.в. л.в. л.т.



Наимен усилия	Усилия (кН, кНм)	
	ФМ 9, 11	ФМ 10, 13
N	1068	116
M _x	±69,6	-
M _y	52,8	-
Q _x	±40,2	-
Q _y	-	76



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ 9, ФМ 10, ФМ 10а

Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Фундамент ФМ 9				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в. 2	С 1-109	1	74,1 кг
2	То же	С 3-2	5	4,2 кг
3	То же	С 2-46	4	29,6 кг
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 24x 1000	4	4,13 кг
МАТЕРИАЛЫ:				
		БЕТОН В 15	8,2	м ³
Фундаменты ФМ 10, ФМ 10а				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
5	1.412.1-6, в. 2	С 2-43	4	13,9 кг
6	То же	С 1-72	1	51,3 кг
7	То же	С 4-1	2	2,4 кг
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М 24x 1000	2	4,13 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		ФМ 10 БЕТОН В 15	5,25	м ³
		ФМ 10а БЕТОН В 15	5,85	м ³

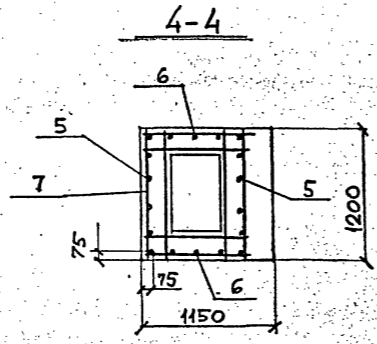
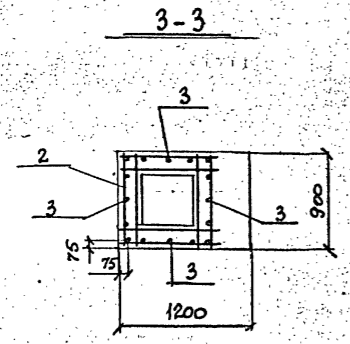
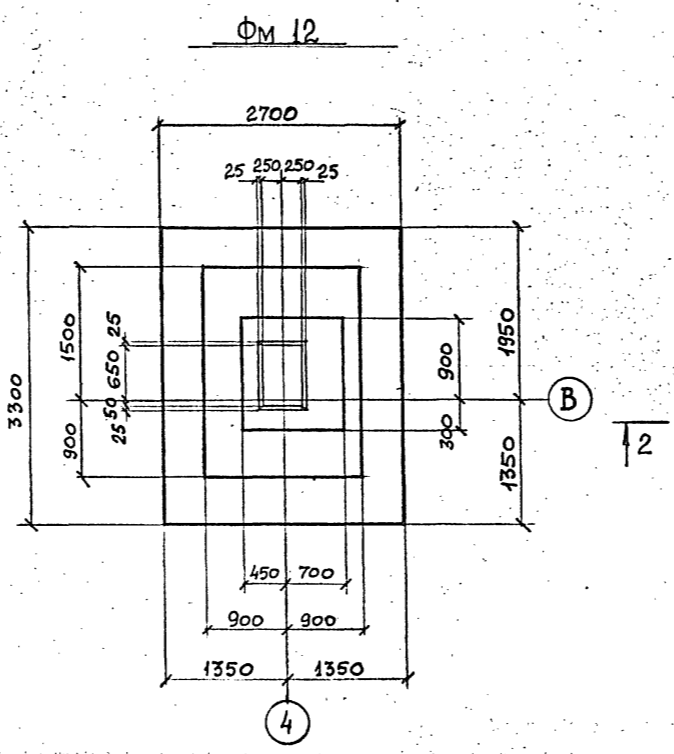
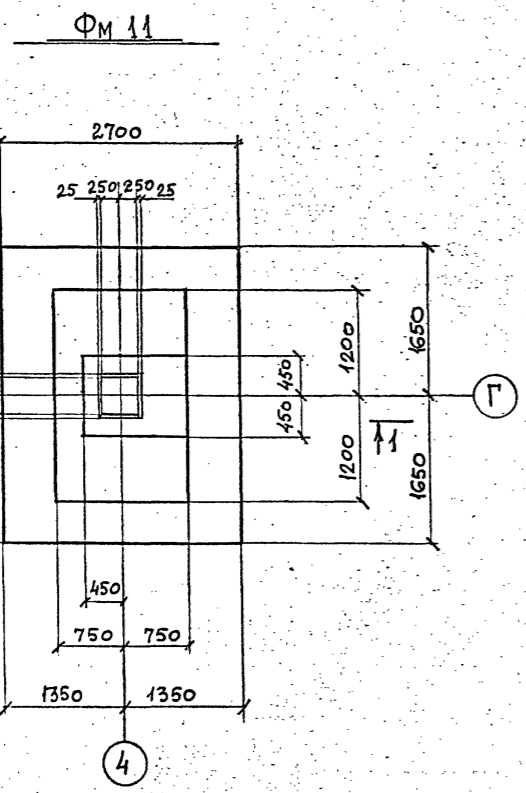
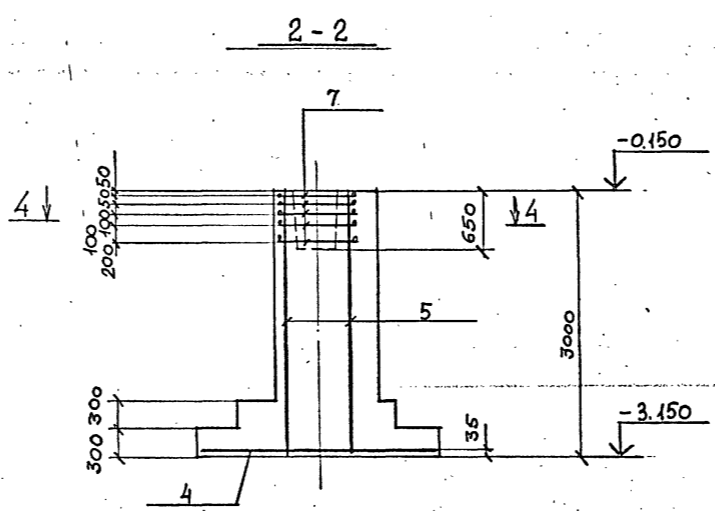
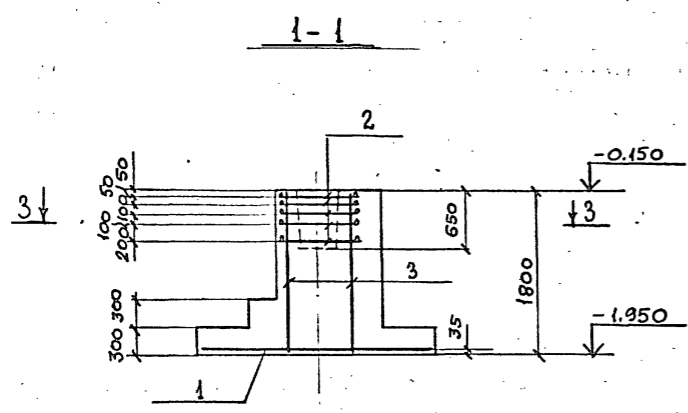
Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		
	Арматура класса А-III						Всего	ПРОКАТ	Всего
	ГОСТ 5781-82*							С 245	
	φ6	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	ГОСТ 24379.1-80		
ФМ 9	5,04	21,00	31,35	42,72	113,44	213,55	213,55	16,52	16,52
ФМ 10, ФМ 10а	9,84		101,70			111,54	111,54	8,26	8,26

ТП 414-2-55.94-КЖ 1

Привязки:				СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.О.Д.	П.А.У.Н.И.	12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки.	Р	9	
УТВЕРДИЛ	С.Л.Е.П.Я.К.О.В.А.	12.94				
И.КОНТРОЛЬ	С.Л.Е.П.Я.К.О.В.А.	12.94				
ПРОВЕРИЛ	С.Л.Е.П.Я.К.О.В.А.	12.94				
И.Н.В.И.	Л.Е.Г.А.Л.И.Н.А.	12.94	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9, ФМ 10, ФМ 10а	АО ГИПРОПЛАСТ		

И.И.О.Д. П.А.У.Н.И. С.Л.Е.П.Я.К.О.В.А. Л.Е.Г.А.Л.И.Н.А.



Спецификация фундаментов ФМ 11, ФМ 12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Фундамент ФМ 11				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в.2	С 1-159	1	109,4 кг
2	То же	С 3-2	5	4,2 кг
3	То же	С 2-9	4	9,2 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	4,9	м ³
Фундамент ФМ 12				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
7	1.412.1-6, в.2	С 3-10	5	4,9 кг
4	То же	С 1-167	1	142,9 кг
5	То же	С 2-94	2	24,7 кг
6	То же	С 2-38	2	19,7 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	7,3	м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные		Всего	
	Арматура класса А-III						арматура класса	прокат марки		
	ГОСТ 5781-82*									Всего
	φ6	φ10	φ14	φ16		Итого				
ФМ 11	2,88	21,00	143,16						167,04	167,04
ФМ 12	5,04	24,50		226,78					256,32	256,32

Расчетную схему ФМ 11 см. на листе 9, ФМ 12 - на листе 8.

ТП 414-2-55.94-КЖ1

Привязан	Имя	Лист	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	И.В. ПЕТРОВ	10	10
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.В. СЛЕПЯКОВА		
КОНТРОЛЬ	С.В. СЛЕПЯКОВА		
ПРОВЕРКА	С.В. СЛЕПЯКОВА		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	С.В. СЛЕПЯКОВА		

Цех по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья
 Мощность 500 л/сутки
 Фундаменты ФМ 11, ФМ 12
 АО ГИПРОПЛАСТ

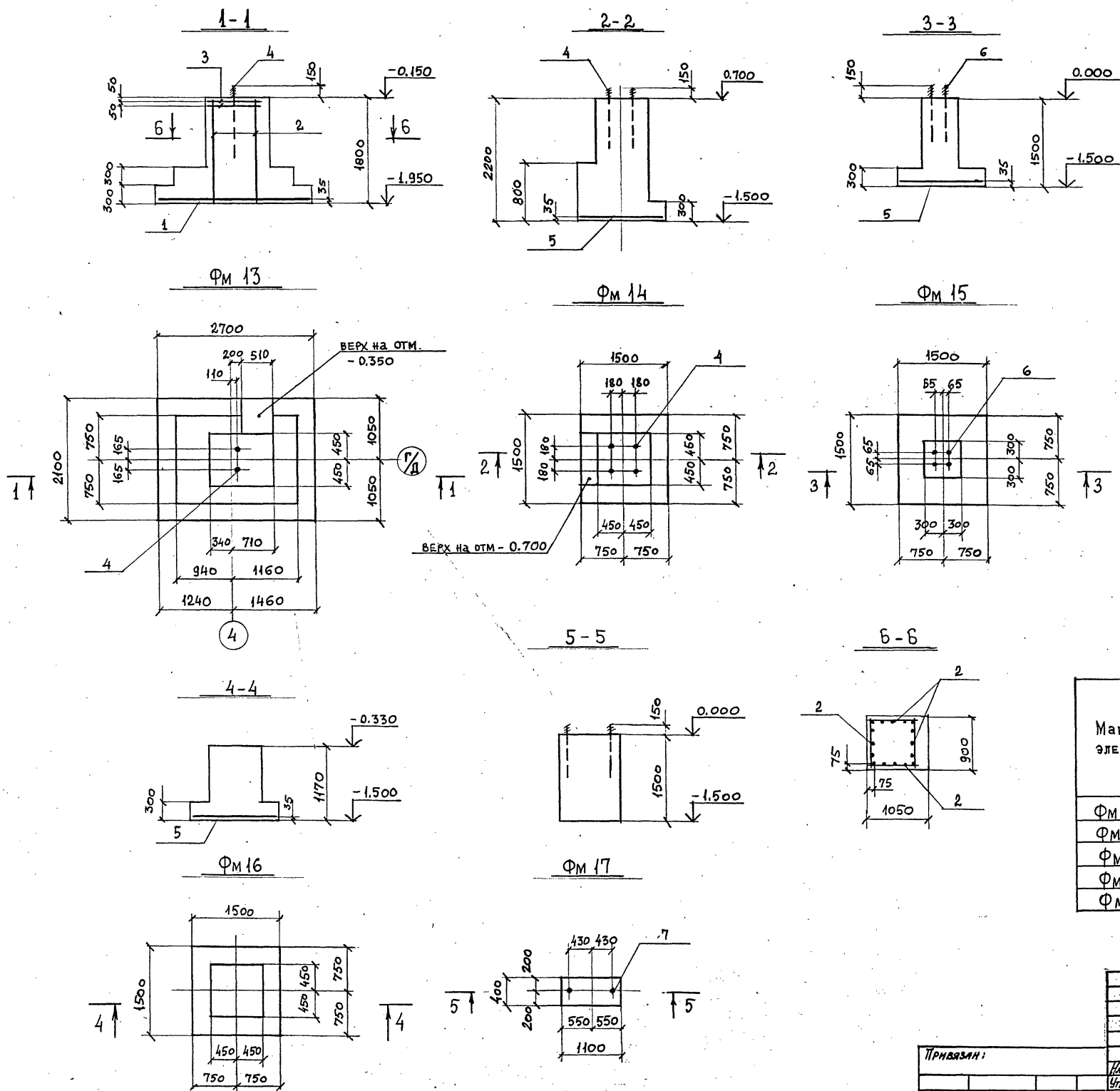
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ ФМ13 ÷ ФМ17

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Фундамент ФМ13				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	1.412.1-6, в.2	С 1-72	1	51,3 кг
2	То же	С 2-8	4	6,9 кг
3	То же	С 4-1	2	2,4 кг
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x1000	2	4,13 кг
		Материалы:	БЕТОН В 15	4,3 м³
Фундамент ФМ14				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М24x1000	4	4,13 кг
5	1.412.1-6, в.2	С 1-1	1	14,4 кг
		Материалы:	БЕТОН В 15	2,4 м³
Фундамент ФМ15				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
5	1.412.1-6, в.2	С 1-1	1	14,4 кг
6	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М20x900	4	2,55 кг
		Материалы:	БЕТОН В 15	1,1 м³
Фундамент ФМ16				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
5	1.412.1-6, в.2	С 1-1	1	14,4 кг
		Материалы:	БЕТОН В 15	0,72 м³
Фундамент ФМ17				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
7	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М12x600	2	0,61 кг
		Материалы:	БЕТОН В 15	0,7 м³

Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные				
	Арматура класса А-III					Прокат марки С245				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 24379.1-80				
	φ6	φ10	φ12	Итого	М24	М20	М12	Итого	Всего	
ФМ13	7,68		76,10	83,78	83,78	8,26		8,26	8,26	
ФМ14		14,40		14,40	14,40	16,52		16,52	16,52	
ФМ15		14,40		14,40	14,40	10,20		10,20	10,20	
ФМ16		14,40		14,40	14,40					
ФМ17							1,22	1,22	1,22	

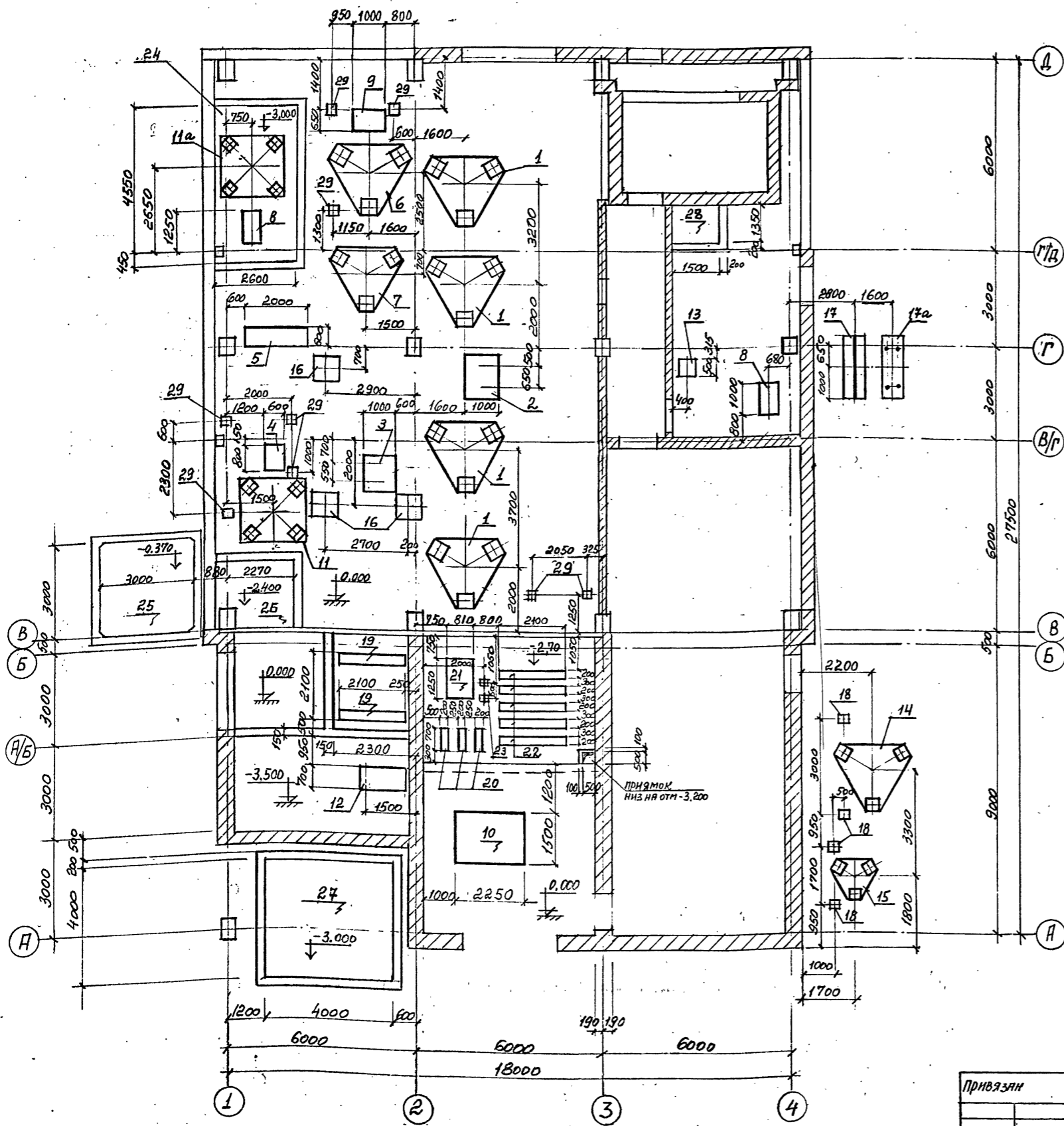
Расч. схему ФМ13 см. на листе 9.



ТП-414-2-55.94-КЖ1			
ПРОВЕРИЛ:	ИЗВ. ОТД.	ПРОВЕРИЛ:	ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО
	УТВЕРДИЛ:	СЛЕПЯКОВА	СЛИРЯ ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА
	И. КОНТРОЛЬ:	СЛЕПЯКОВА	И ДР. РАСПИЛТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ
	ПРОВЕРИЛ:	СЛЕПЯКОВА	МОЩНОСТЬ 300А/СУТКИ
ИНВ. N		РАЗРАБОТКА:	ПЕЧЕНИНА
			ФУНДАМЕНТЫ ФМ13 ÷ ФМ17
			АО ГИПРОПЛАСТ

Инв. № 12.91
 Точка в плане 55.94.001

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.000

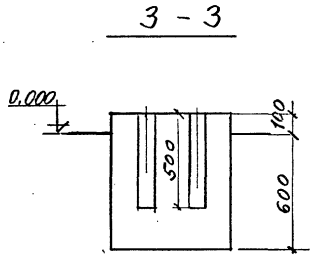
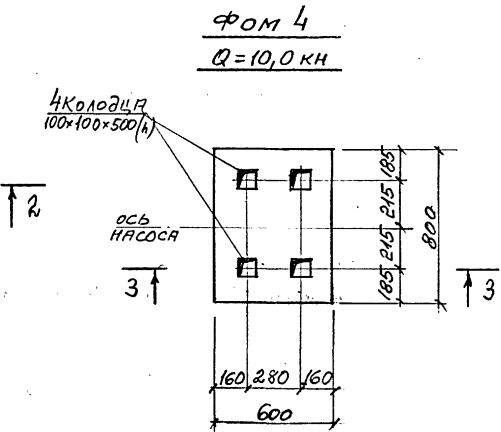
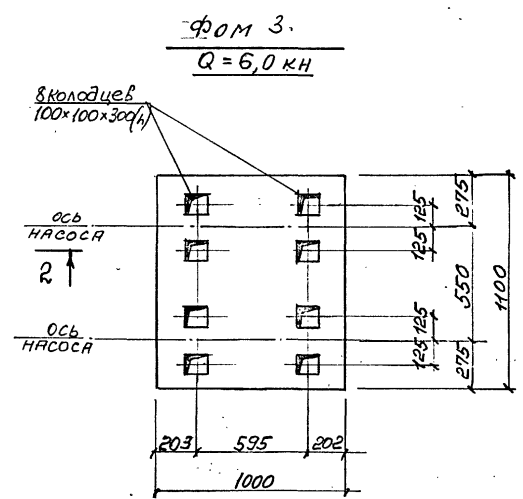
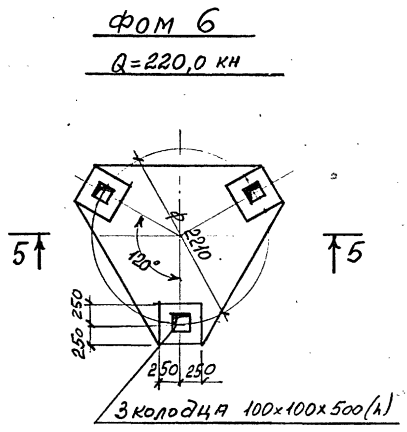
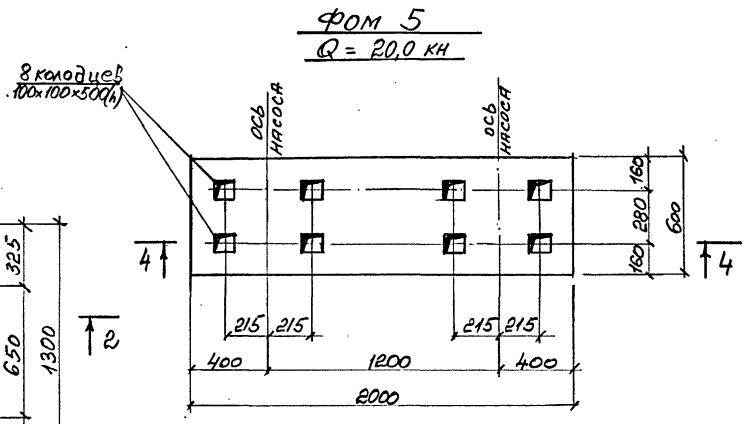
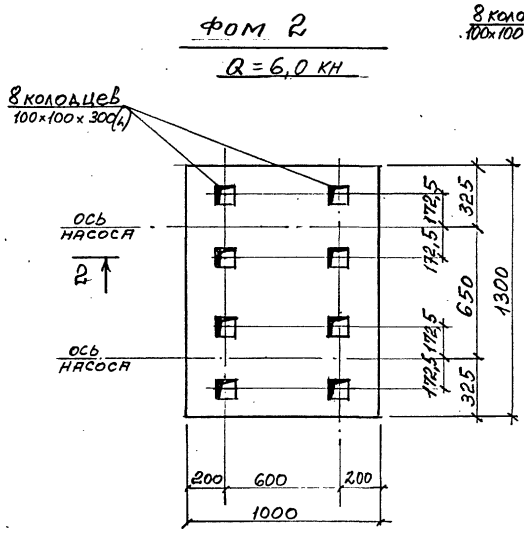
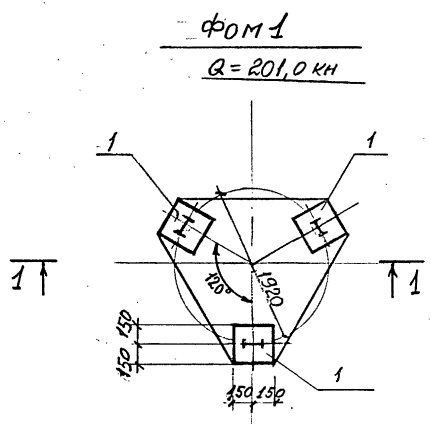
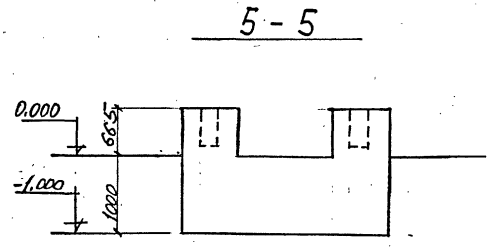
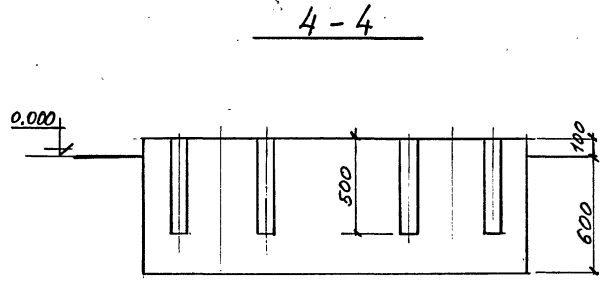
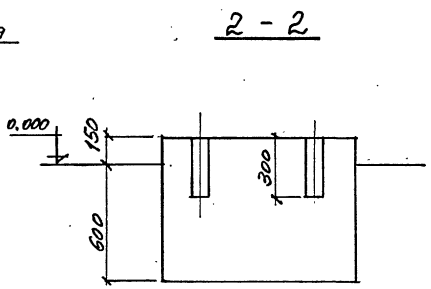
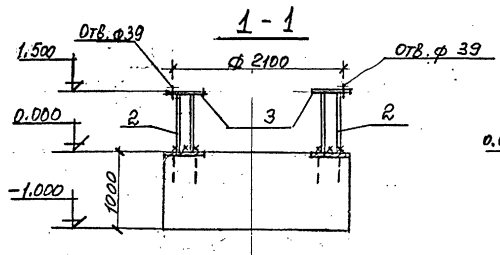


МАРКА ЭЛ-ТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
ФУНДАМЕНТЫ					
1	КЖ 1 лист 13	ФОМ 1	4	1,9 м ³	
2	КЖ 1 лист 13	ФОМ 2	1	1,0 м ³	
3	КЖ 1 лист 13	ФОМ 3	1	0,83 м ³	
4	КЖ 1 лист 13	ФОМ 4	1	0,34 м ³	
5	КЖ 1 лист 13	ФОМ 5	1	0,84 м ³	
6	КЖ 1 лист 13	ФОМ 6	1	2,92 м ³	
7	КЖ 1 лист 14	ФОМ 7	1	2,8 м ³	
8	КЖ 1 лист 14	ФОМ 8	2	0,25 м ³	
9	КЖ 1 лист 14	ФОМ 9	1	0,26 м ³	
10	КЖ 1 лист 14	ФОМ 10	1	2,7 м ³	
11/11а	КЖ 1 лист 14	ФОМ 11 / ФОМ 11а	1/1	2,65 м ³ / 2,53 м ³	
12	КЖ 1 лист 14	ФОМ 12	1	0,8 м ³	
13	КЖ 1 лист 14	ФОМ 13	1	0,11 м ³	
14	КЖ 1 лист 15	ФОМ 14	1	1,54 м ³	
15	КЖ 1 лист 15	ФОМ 15	1	0,70 м ³	
16	КЖ 1 лист 15	ФОМ 16	3	1,54 м ³	
17/17а	КЖ 1 лист 15	ФОМ 17 / ФОМ 17а	1/1	2,15 м ³	
18	КЖ 1 лист 15	ФОМ 18	6	0,06 м ³	
19	КЖ 1 лист 15	НАБЕТОНКИ НБ1	2	0,32 м ³	
20	КЖ 1 лист 15	— " — НБ2	3	0,03 м ³	
21	КЖ 1 лист 15	— " — НБ3	1	0,53 м ³	
22	КЖ 1 лист 15	— " — НБ4	5	0,08 м ³	
23	КЖ 1 лист 14	— " — НБ5	1	0,03 м ³	
24	КЖ 1 лист 16	ПРЯМКИ ПР1	1		
25	КЖ 1 лист 17,18	— " — ПР2	1		
26	КЖ 1 лист 17,18	— " — ПР3	1		
27	КЖ 1 лист 19	— " — ПР4	1		
28	КЖ 1 лист 20	— " — ПР5	1		
29	1.400-15 Г. 1	СТАЛЬНЫЕ ЭЛ-ТЫ МН 123-6	9	6,5 кг	

1. Перед устройством фундаментов под оборудование и прямиков грунт тщательно уплотнить до $\delta_{сж} = 1,65 \text{ Т/м}^3$.
2. Под фундаментами и прямиками выполнить подготовку толщиной 100 мм из бетона В3,5.
3. Все закладные изделия и анкеры в фундаментах и прямиках до установки в опалубку зашпаклевать: грунтовка - ГФ-021 ГОСТ 25129-82* (2 слоя), покрывной слой - ХФ-124 ГОСТ 10444-89 (4 слоя).

ТП 414-2-55.94-КЖ 1			
ПРИВЯЗАН	И.У. ОТ. ПАЛУКИН	12.94	ЧЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПАРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500А/СУТЕН СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ НА ОТМ. 0.000 И ПРЯМИКОВ
	УТВЕРЖАЮ СЕЛМЕДОВА	12.94	
	И.КОНТРОЛЬ СЕЛМЕДОВА	12.94	
	ПРОВЕРКА Котрикова	12.94	
	РАЗРАБОТКА БАРКОВА	12.94	
			СТАРИА Лист Листов
			Р 12
			АОГИПРОПЛАСТ

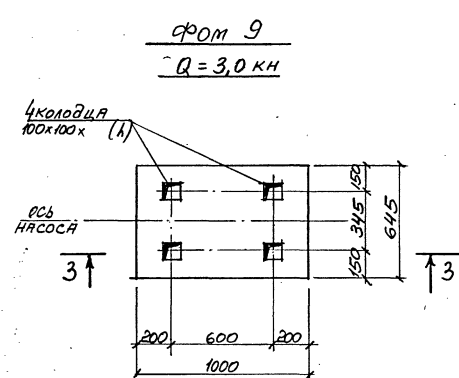
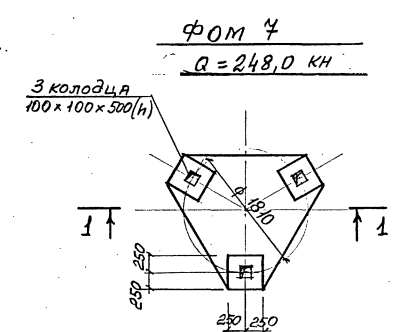
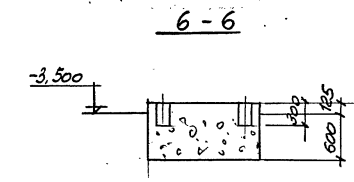
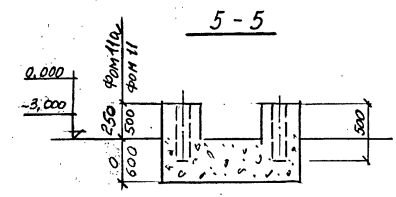
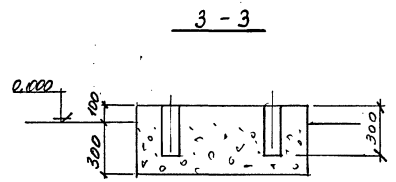
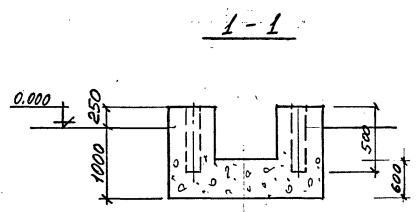
ТМО I Кудряков
 И.В. И ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. И.В. И



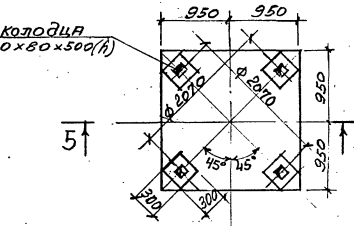
Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
ФОМ - 1					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
1	1.400-15. В. 1.	Деталь закл. МН150-2	3	8,3	
2	ГОСТ 26020-83	Т 20К1 е = 1490	3	61,8	
3	ГОСТ 19903-74	- 220x10 е = 220	3	3,8	

ТП 414-2-55.94-КЖ 1				
ПРИВЯЗКА	И.И. ОТА. ПАВЛИНИ	12.30	ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 л/сутки	ОТКАМ
	УТВЕРДИЛ СЕЛЕНКОВ	12.30		Л.ИСТ
	И.И. КИТАЙКО СЕЛЕНКОВ	12.30	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 1 - ФОМ 6.	Л.ИСТ
	ПРОВЕРИЛ КУПЧИКОВА	12.30		
	РАЗРАБОТАЛ БАЖКОВА	12.30		
ИНВ. №:				АО ГИПРОПЛАСТ

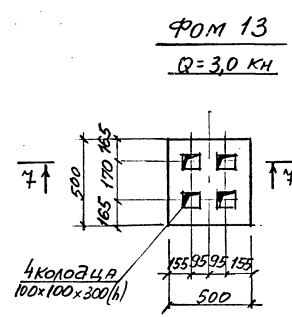
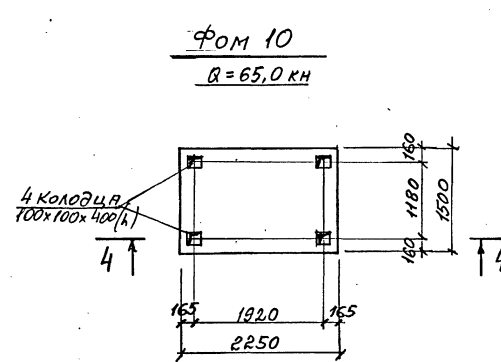
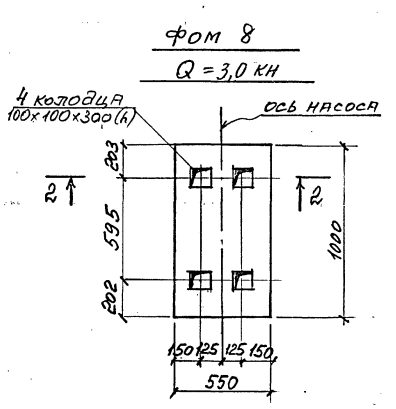
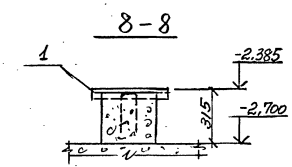
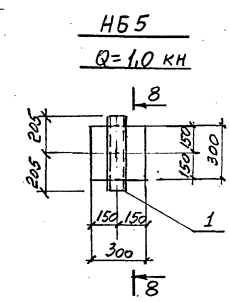
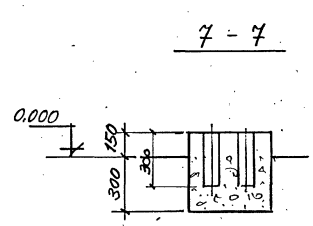
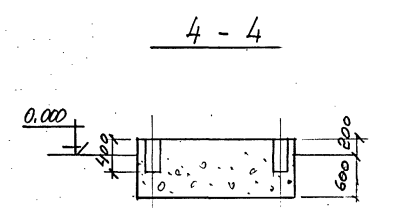
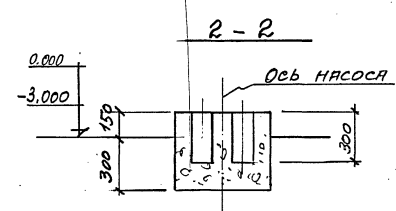
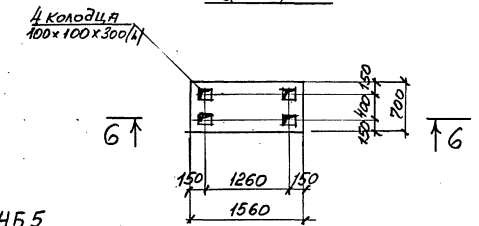
И.И. ОТА. ПАВЛИНИ
УТВЕРДИЛ СЕЛЕНКОВ
И.И. КИТАЙКО СЕЛЕНКОВ
ПРОВЕРИЛ КУПЧИКОВА
РАЗРАБОТАЛ БАЖКОВА



ФОМ 11; ФОМ-11а
Q = 50,0 кН



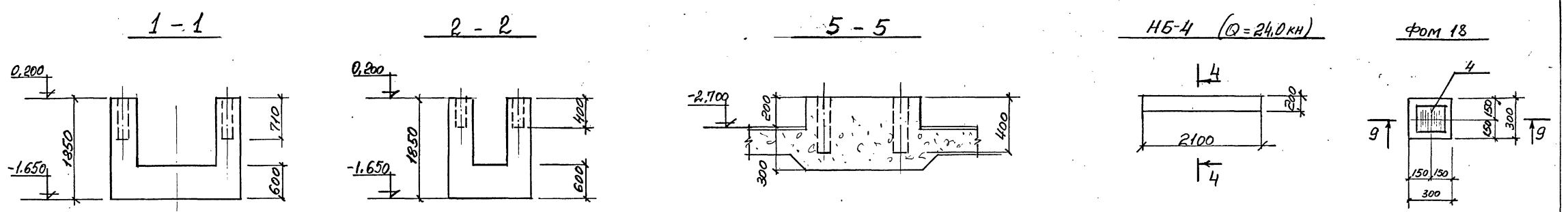
ФОМ 12
Q = 10,0 кН



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕР
		Н55			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.400-15 В.1	МН565 E=410 мм	1	3,8	

ТП 414-2-55.94 - КЖ1				
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИЛИ И. И. И.	СЛ. №	Л. №
ИНВ. №			Р	14
ПРИВЯЗКА			СЛ. №	Л. №
ИНВ. №			Р	14
ЦЕЛЬ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЛОВОДНОЙ ДРОБКИ ИЗ МАТОЧЕВ, ЗЕРНА И.Р. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. КОИЧНОСТЬ 500Л/СУТКИ				
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОРМЫ ФОМ 13 И НАБЕТОНКА Н55				
АО ГИПРОПЛАСТ			СЛ. №	Л. №

ТМО I КИМКОСБ 12.31
И.И. ПОБА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИЛИ И. И. И.



Фом 14
Q = 60,0 кН

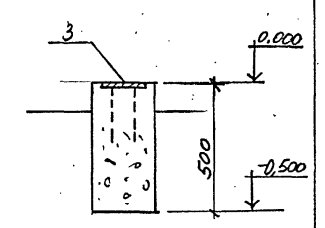
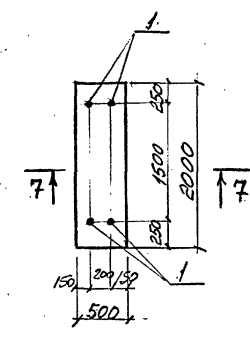
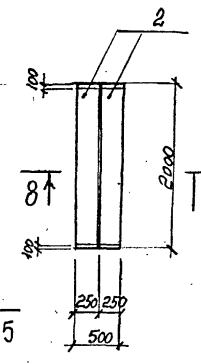
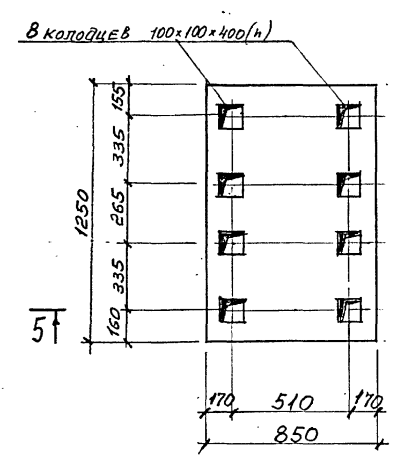
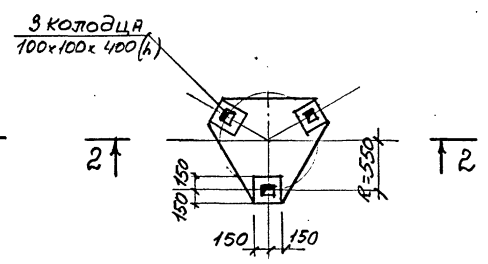
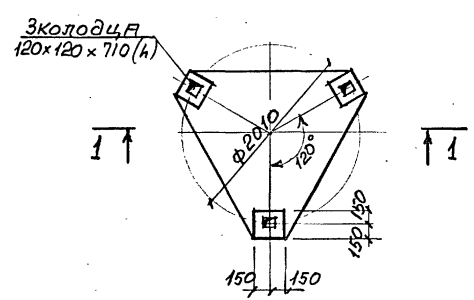
Фом 15
Q = 15,0 кН

H5 3
Q = 4,0 кН

Фом 17
Q = 120,0 кН

Фом 17а
Q = 120,0 кН

9-9

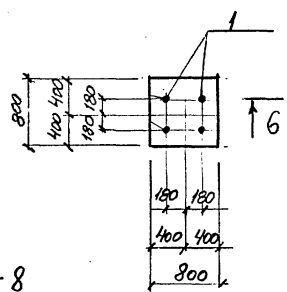
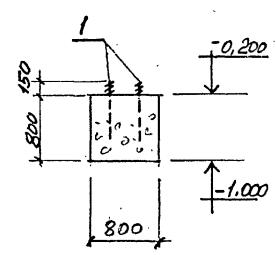
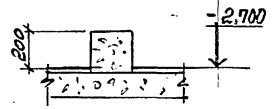
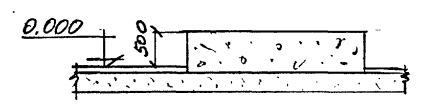


3-3

4-4

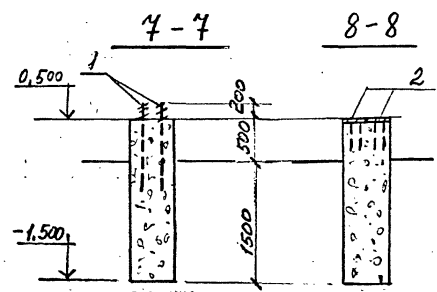
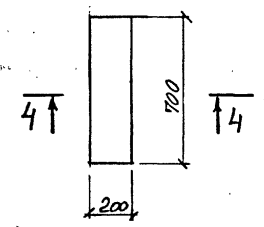
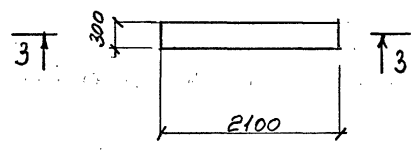
6-6

Фом 16



H5 1
Q = 15,0 кН

H5 2
Q = 10,0 кН



Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		Фом 16			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	Гост 24379.1-80	Болт 1,1 М 24x800	4	3,4	
		Фом 17а			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	Гост 24379.1-80	Болт 1,1 М 24x800	4	3,4	
		Фом 17			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
3	1,400-15 в.1	МН132-5 е=1,80м.	2	37,8	
		Фом 18			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
3	1,400-15 в.1	МН118-5	1	4,6	

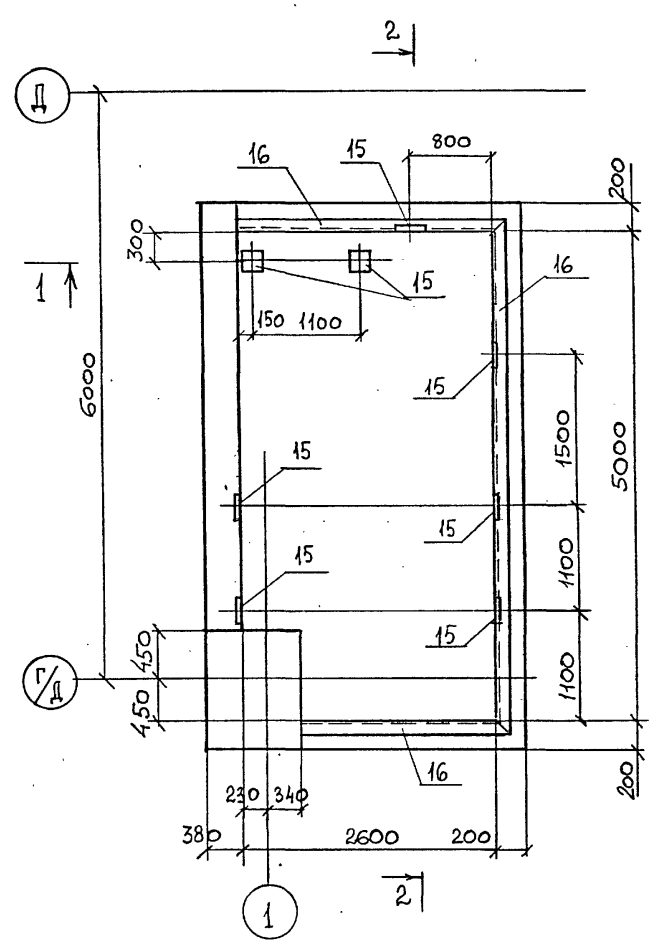
ТП 414-2-55.94 - КЖ 1

Привязан	Имя.Ф.И.	Подпись	Дата	Цель по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощности 500 т/сутки	Страна	Лист	Листов
	Палучин	<i>[Signature]</i>	12.30	Фундаменты под оборудова-ние Фом 14 + Фом 18	Р	15	
	Слепкова	<i>[Signature]</i>	12.30				
	Слепкова	<i>[Signature]</i>	12.30				
	Купанкова	<i>[Signature]</i>	12.30				
	Баркова	<i>[Signature]</i>	12.30	Набетонки НБ1 + НБ4			

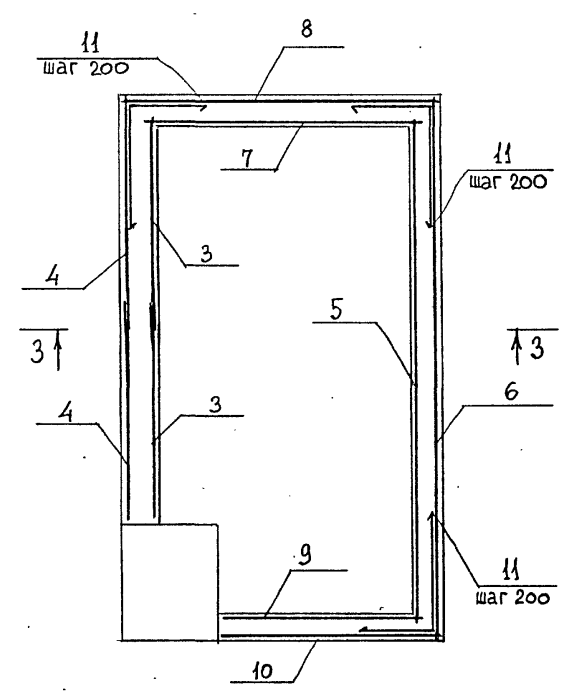
АО ГИПРОПЛАСТ

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. МВБ. И
 ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. МВБ. И
 ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. МВБ. И

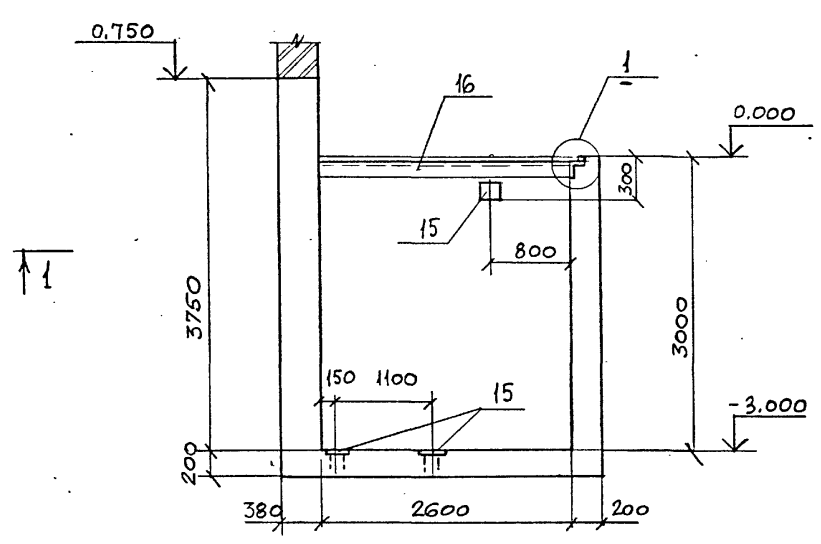
Опалубка прямка ПР 1



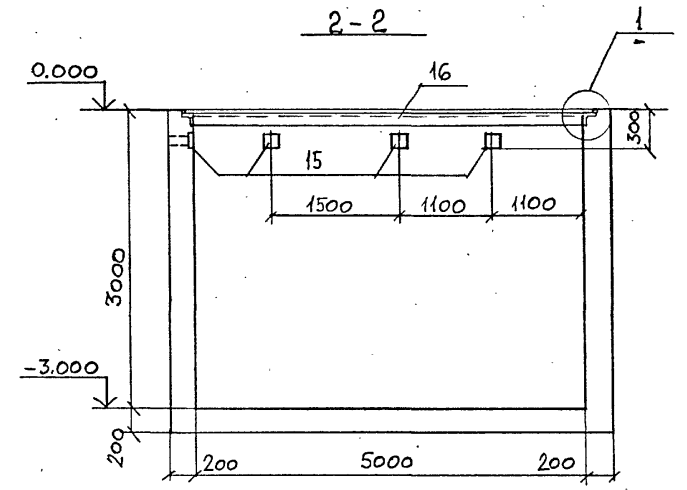
Армирование прямка ПР 1



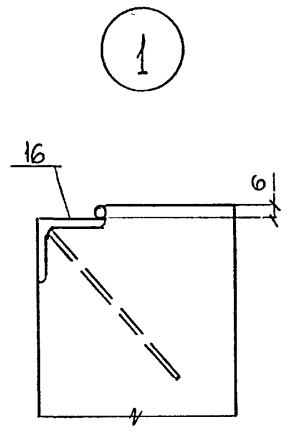
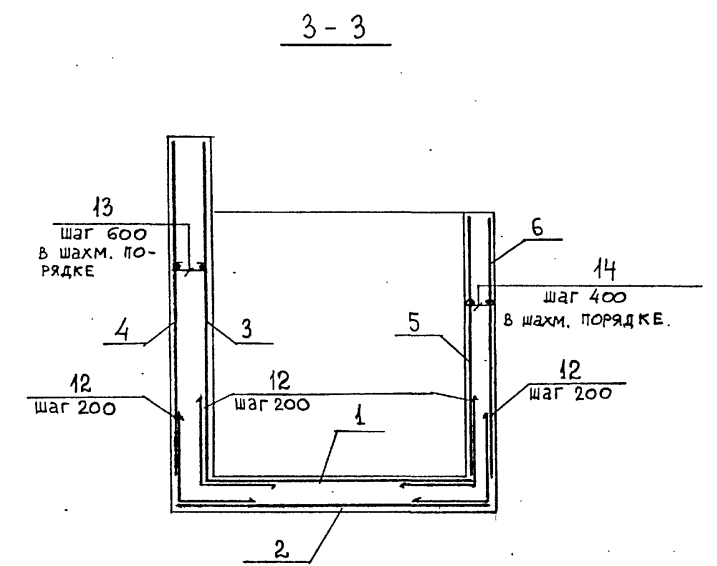
1-1



2-2



3-3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	
12	
13	
14	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Приямок ПР 1				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С 16АIII 265x505	1	220,57кг
2	То же	" 2С 16АIII 305x535 75/25	1	265,36кг
3	То же	" 1С 16АIII-200 225x370 50/25	2	88,29кг
4	То же	" 1С 16АIII-200 245x370 50/25	2	95,75кг
5	То же	" 3С 10АIII-200 295x505 25/75	1	168,16кг
6	То же	" 3С 10АIII-200 295x535 25/75	1	175,61кг
7	То же	" 3С 10АIII-200 295x265 25/75	1	89,90кг
8	То же	" 3С 10АIII-200 295x315 25/75	1	104,58кг
9	То же	" 3С 10АIII-200 295x200 100/75	1	65,20кг
10	То же	" 3С 10АIII-200 295x220 100/75	1	71,73кг
11	ГОСТ 5781-82*	φ 12АIII, l = 2100	45	1,87кг
12	ГОСТ 5781-82*	φ 16АIII, l = 1900	144	3,0кг
13	То же	φ 6АI, l = 430	70	0,1кг
14	То же	φ 6АI, l = 250	192	0,06кг
15	1.400-15, в.1 130-11	Закл. деталь МН 118-6	8	3,9кг
16	1.400-15, в.1 550-06	Закл. деталь МН 555	10,5шт	5,3кг/шт
Материалы:				
Бетон В 15			15,5	м ³

Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Всего					
	Арматура класса					Арматура класса			Прокат марки									
	А I		А III			А I		А III		С 235		С 235						
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8503-86	ГОСТ 19903-74*							
Приямок ПР 1	φ 6	Итого	φ 10	φ 12	φ 16	Итого	φ 6	Итого	φ 8	φ 12	Итого	LGx5	Итого	-δ=8	-δ=10	Итого	Всего	
	18,52	18,52	266,22	84,15	1694,97	2045,34	2063,86	2,10	2,10	3,15	4,80	7,95	50,40	50,40	20,00	6,40	26,40	86,85

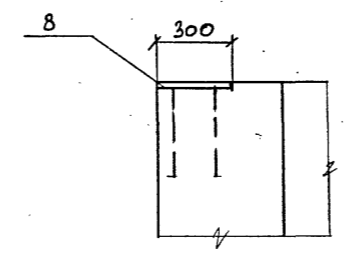
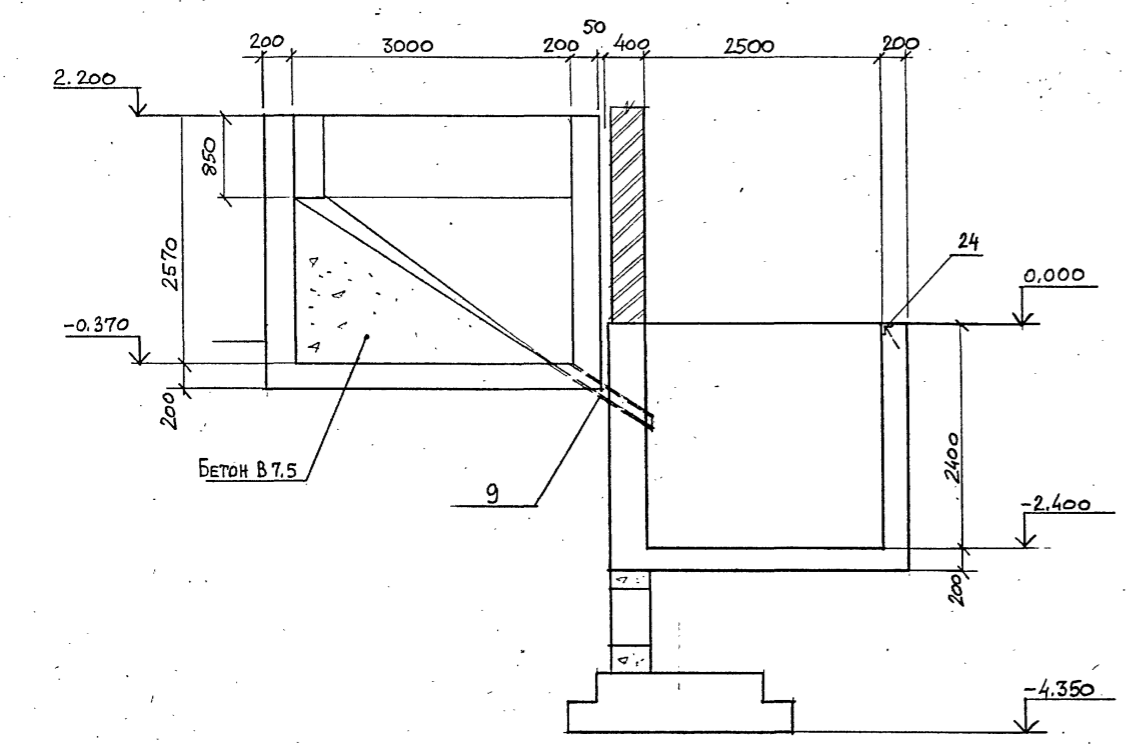
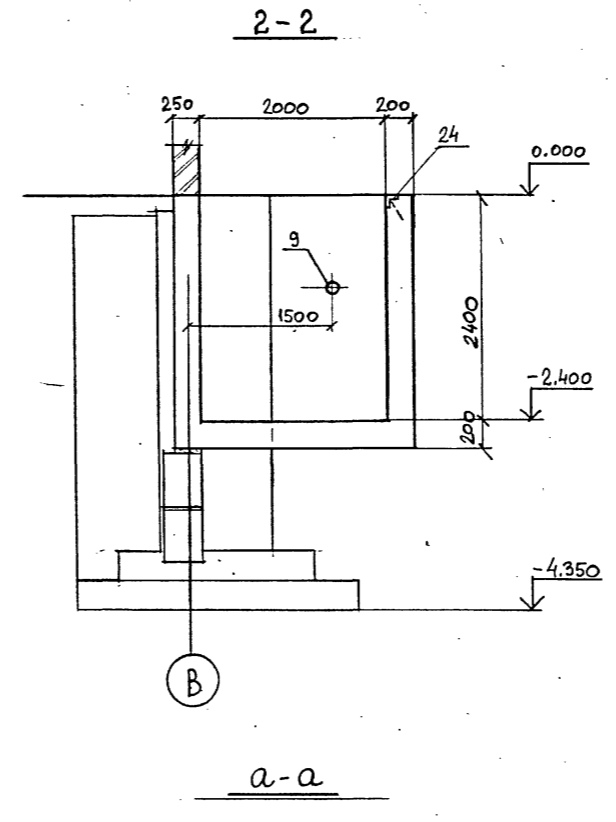
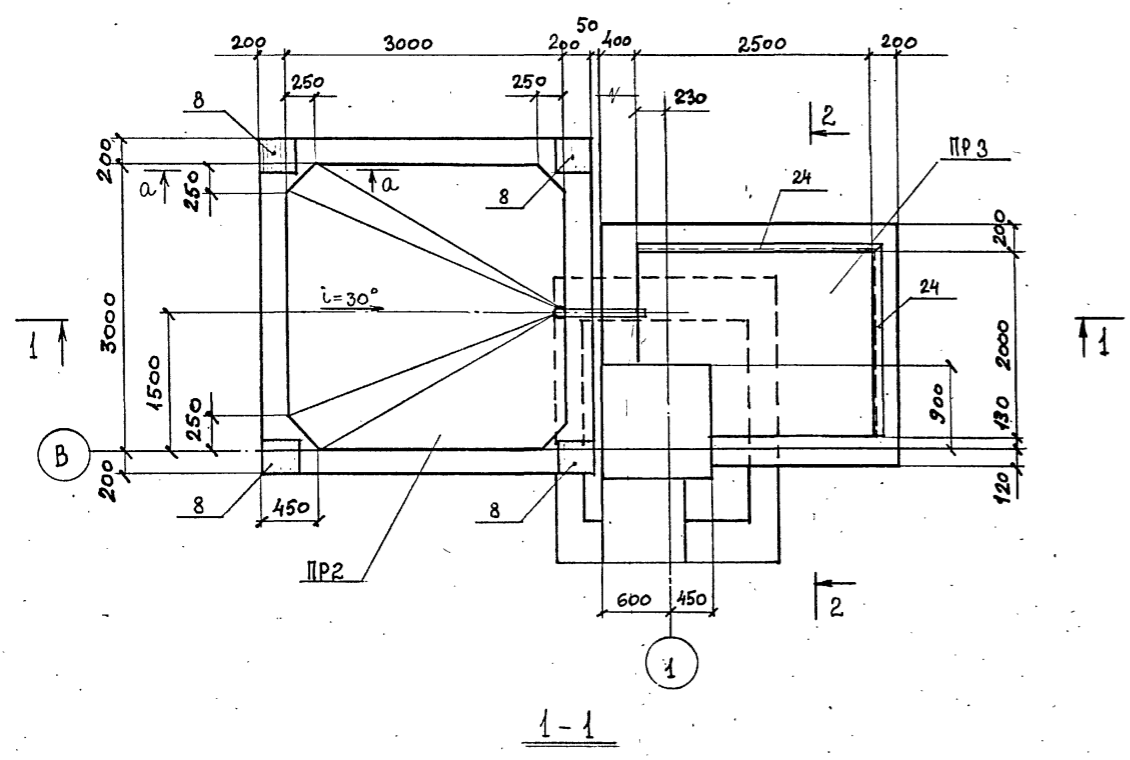
ТП 414-2-55.94 - КЖ 1.

Привязан	Имя, отч.	Получил	Дата	Цель по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500л/сутки	Ср.м.к.	Лист	Листов
	УТВЕРЖИЛ	СЛЕПЯКОВА	12.94	ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПРИЯМКА ПР 1	Р	16	
	И.КОНТРОЛЬ	СЛЕПЯКОВА	12.94				
	ПРОВЕРИЛ	СЛЕПЯКОВА	12.94				
ИИВ.И	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕТАИНА	12.94				

АО ГИПРОПЛАСТ

СОГЛАСОВАНО: _____
ВЗАМ. ИИВ.И
ПОДП. И. ДАТА
ИИВ.И ПОДП.

Опалубка прямков ПР 2 ; ПР 3



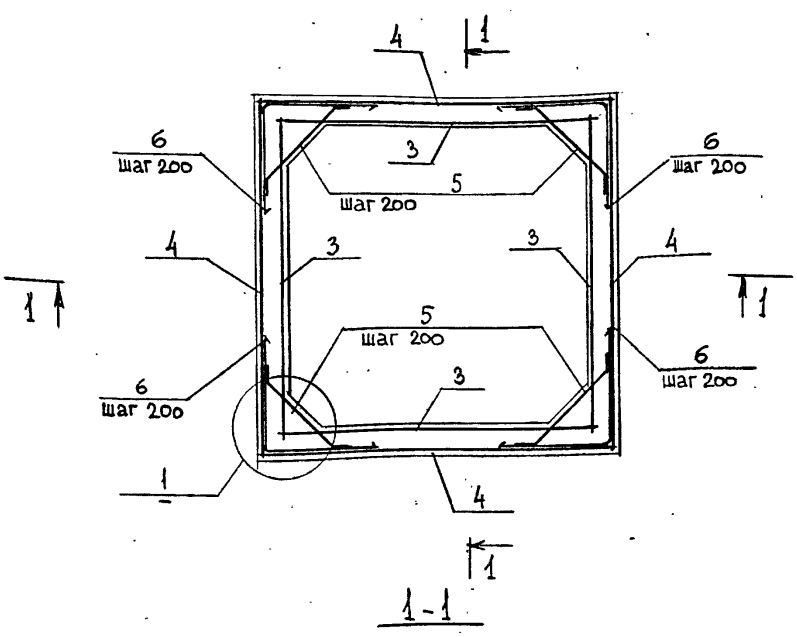
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПРЯМОК ПР 2				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С 12АIII 305x305	1	86,86 кг
2	То же	" 2С 12АIII 335x335 75	1	101,37 кг
3	То же	" 1С 12АIII-200 255x315 75	4	47,53 кг
4	То же	" 1С 12АIII-200 255x335 75	4	50,85 кг
5	ГОСТ 5781-82*	∅ 12 АIII, l = 1450	52	1,3 кг
6	То же	∅ 12 АIII, l = 1900	188	1,7 кг
7	То же	∅ 6 АI, l = 250	128	0,06 кг
8	1.400-15, в. 1 160-31	МН 151-2	4	14,3 кг
9	ГОСТ 8732-78*	Труба ∅ 108x4, l = 900	1	9,23 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	9,2	м³
		Бетон В 7,5 для создания уклона	7,8	м³

1. Данный лист см. совместно с листом 18.
 2. Перед устройством прямков грунт в основании тщательно уплотнить до $\gamma_{ск} = 1,65 \text{ т/м}^3$.

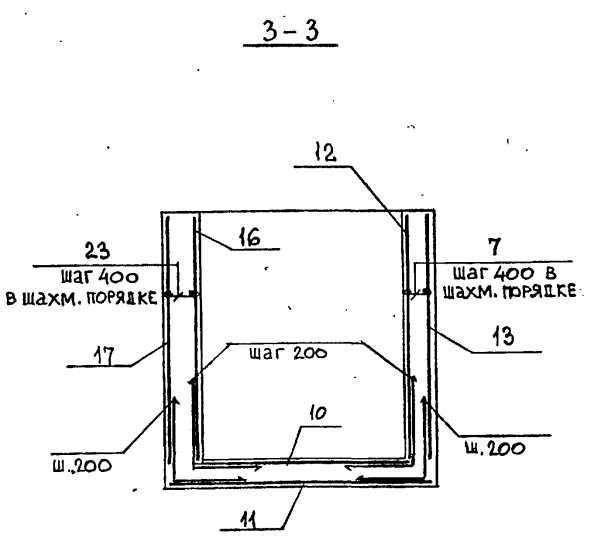
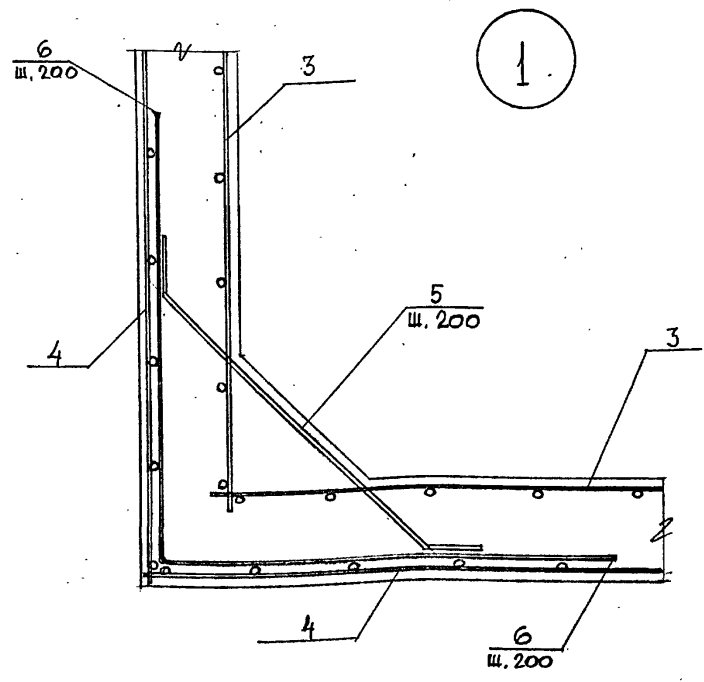
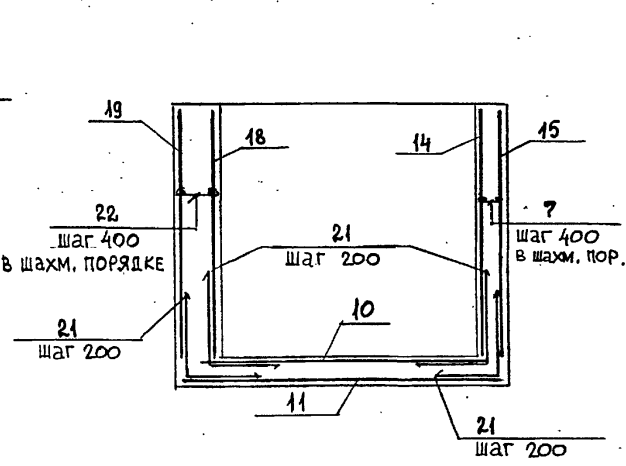
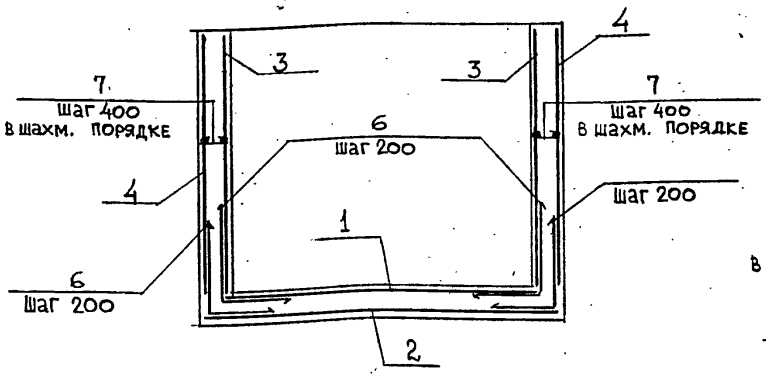
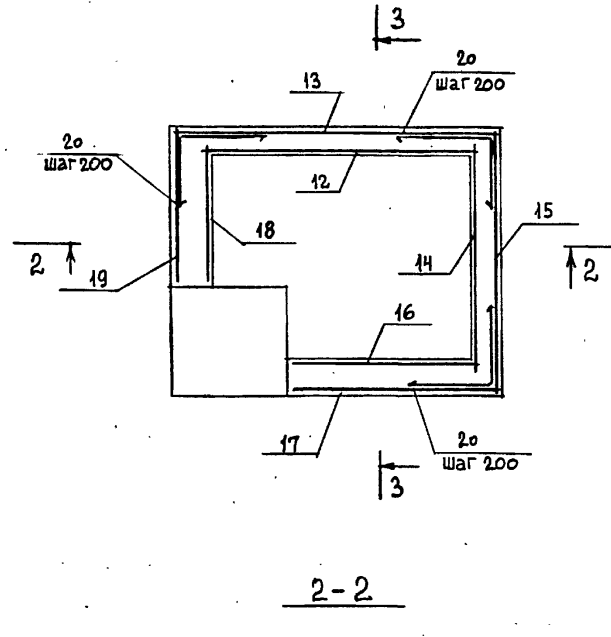
ТП414 - 2 - 55.94 - КЖ 1			
ПРИВЯЗАН: НАЧ. ОТД. ПАЛУКИН 12.94 ОТВЕТСТВ. СЛЕПАКОВА 12.94 И. КОНТРОЛЬ СЛЕПАКОВА 12.94 ПРОВЕРКА СЛЕПАКОВА 12.94 РАЗРАБОТКА ЛЕГАНД НА 12.94			ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500 Л/СУТКИ ОПЯЛУБКА ПРЯМКОВ ПР 2, ПР 3
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	17		
АО ГИПРОПЛАСТ			

ИИЗ.М ПОДЛ. ПОДПИСЬ И. Ф. П. П. ВЗЛМ. ИИЗ. И

Армирование прямка ПР 2



Армирование прямка ПР 3



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	
6	
7	
20	
21	
22	
23	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
10	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С 12АIII-200 205x255 75/25	1	18,68 кг
11	То же	" 2С 12АIII-200 240x305 75/100	1	66,75 кг
12	То же	" 3С 8АIII-200 235x255 75/75	1	39,30 кг
13	То же	" 3С 8АIII-200 235x305 75/75	1	47,92 кг
14	То же	" 3С 8АIII-200 235x205 75/75	1	32,72 кг
15	То же	" 3С 8АIII-200 235x240 100/75	1	36,48 кг
16	То же	" 3С 8АIII-200 235x180 100/75	1	27,35 кг
17	То же	" 3С 8АIII-200 235x200 100/75	1	30,40 кг
18	То же	" 3С 8АIII-200 235x120 100/75	1	18,25 кг
19	То же	" 3С 8АIII-200 235x140 100/75	1	21,28 кг
20	ГОСТ 5781-82*	φ 12АIII, l = 1550	36	1,38 кг
21	То же	φ 12АIII, l = 1600	85	1,42 кг
22	То же	φ 6АI, l = 450	18	0,1 кг
23	То же	φ 6АI, l = 300	24	0,07 кг
7	То же	φ 6АI, l = 250	56	0,06 кг
24	1.400-15, в.1 550-04	Закл. деталь МН 553	4,62 шт.	4,1 кг
Материалы				
			Бетон В 15	5,75 м ³

Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные							Всего				
	Арматура класса					Арматура класса			Прокат марки								
	А I		А III			А III			С 235								
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	φ 6	Итого	φ 8	φ 12	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8732-78*	Итого					
Прямка ПР 2	7,68	7,68	92,68	876,27	968,95	976,63			23,20	23,20			34,00	34,00	9,23	9,23	66,43
Прямка ПР 3	6,84	6,84	78,01	461,40	539,41	546,25	1,39		1,39	17,56	17,56						18,95

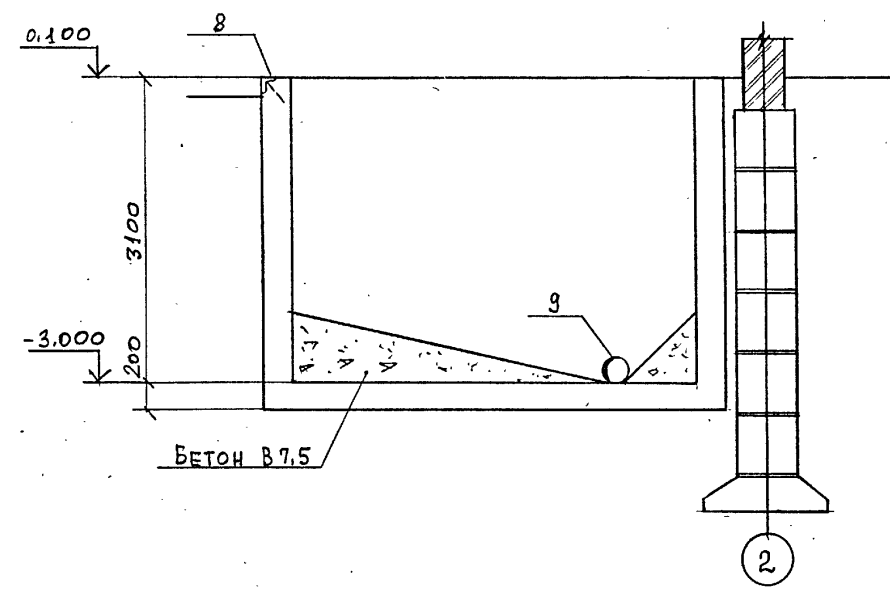
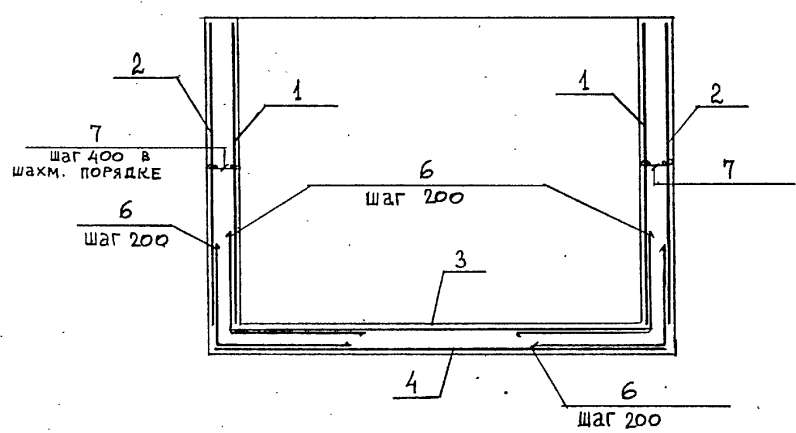
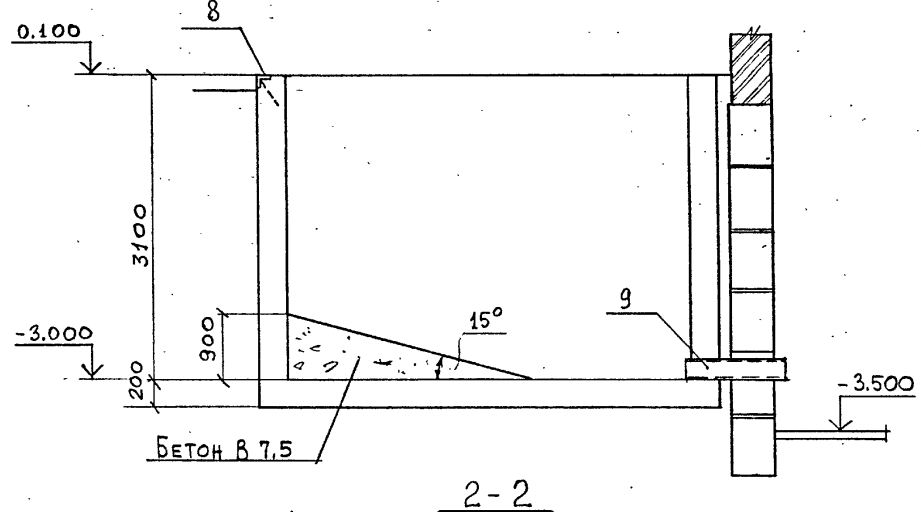
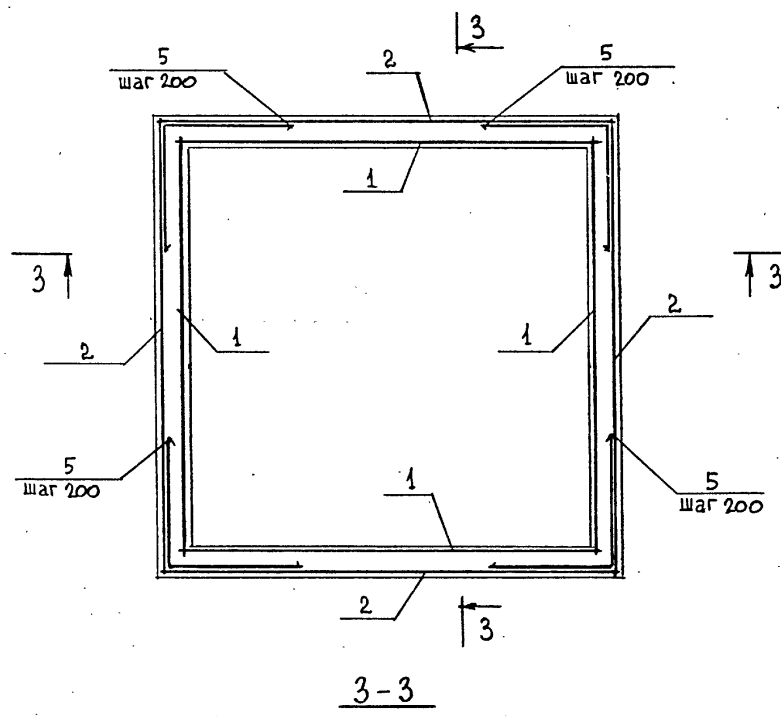
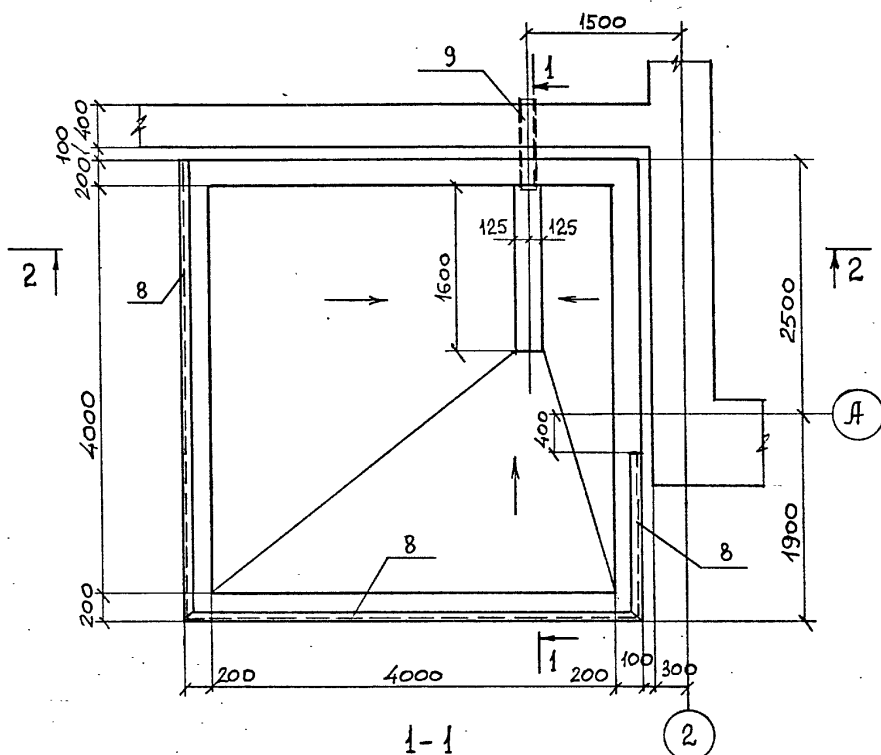
Данный лист см. совместно с листом 17

ТП 414-2-55.94-КЖ 1		
Привязан:	НА У. ОТ. ПАЛУКИН С 12.94 УТВЕРЖАЮЩАЯ СЕПЕЛОВА С 12.94 И. КОНТРОЛЬ СЕПЕЛОВА С 12.94 ПРОВЕРКА СЕПЕЛОВА С 12.94 РАБОТА ЛЕГАНДИНА С 12.94	Держ по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья, мощность 500 л/сутки Арматурные прямки ПР 2, ПР 3
Страна	Лист	Листов
Р.	18	
АО ГИПРОПЛАСТ		

ИВ. И. ПЕДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ. И. ПЕДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Опалубка приемка ПР4

Армирование приемка ПР4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Приямок ПР4				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1	ГОСТ 23279-85	Сетка 1С $\frac{12AIII-200}{8AIII-300}$ 305x405 $\frac{75}{25}$	4	
2	То же	" 1С $\frac{12AIII-200}{8AIII-300}$ 305x435 $\frac{75}{25}$	4	
3	То же	" 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 405x405	1	
4	То же	" 2С $\frac{12AIII}{12AIII}$ 435x435 $\frac{75}{25}$	1	
5	ГОСТ 5781-82*	φ 12AIII, l=2400	64	2,14 кг
6	То же	φ 12AIII, l=2150	168	1,91 кг
7	То же	φ 6AI, l=250	168	0,06 кг
8	1.400-15, в.1 550-04	Закл. деталь МН 553	10,3 п.м	4,1 кг
9	ГОСТ 8732-78*	Труба φ 219x6, l=800	1	25,2 кг
Материалы:				
		Бетон В 15	14,3	м ³
		Бетон В 7.5 для создания уклона:	7,5	м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки				
	AI		AIII				AIII		C 235				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	φ 8		φ 12		φ 8		150x5		ТР φ 219x6		
φ 6	Итого	φ 8	φ 12	Итого	Итого	φ 8	Итого	150x5	Итого	ТР φ 219x6	Итого	Всего	
Приямок ПР4	10,08	10,08	139,76	1258,07	1397,83	1407,91	3,10	3,10	39,14	39,14	25,20	25,20	67,44

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	
6	
7	

Внутренние стены приямка торкретировать.

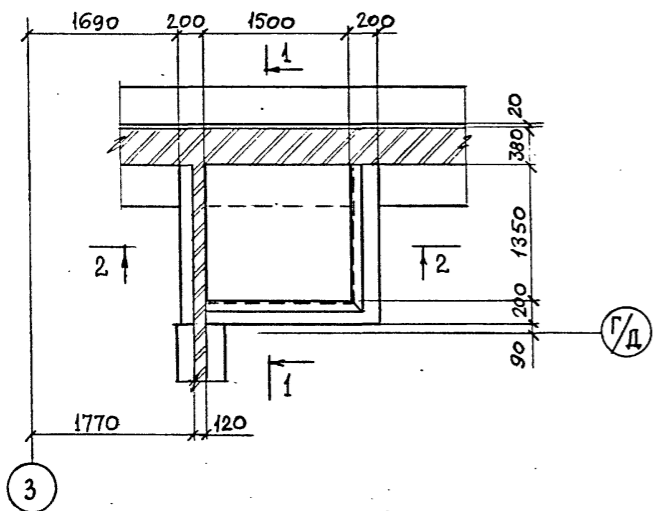
ТП 414-2-55.94-КЖ.1

Привязан:		Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья, мощность 500 л/сутки		Лист	Листов
Исполн.	Павлушин	12.94	Опалубка и армирование приямка ПР4	Р	19
Утвердил	Слепачова	12.94			
Н.Контроль	Слепачова	12.94			
Проверил	Слепачова	12.94			
Изм.	Разработчик	12.94			

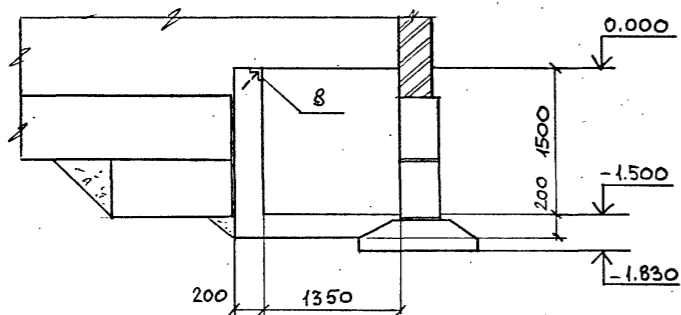
АО ГИПРОПЛАСТ

Инв. № 12.94. Лист 19 из 19

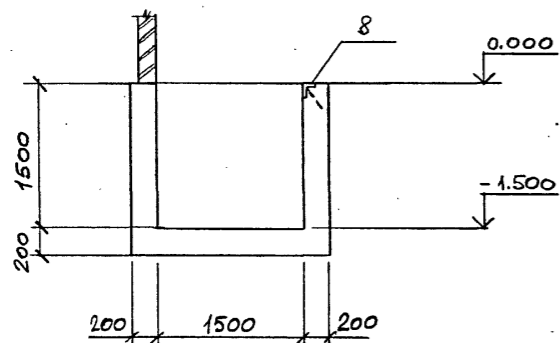
Опалубка приямка ПР 5



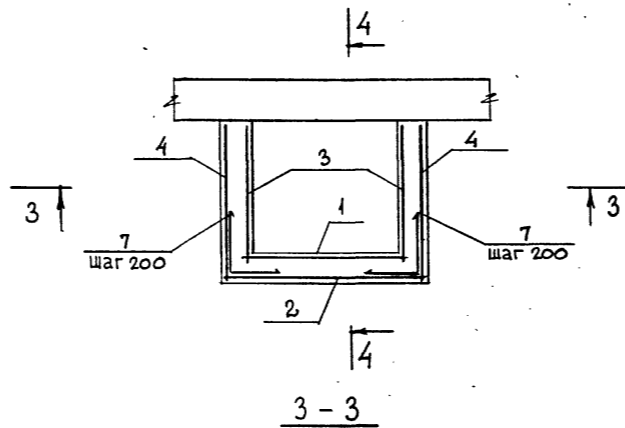
1-1



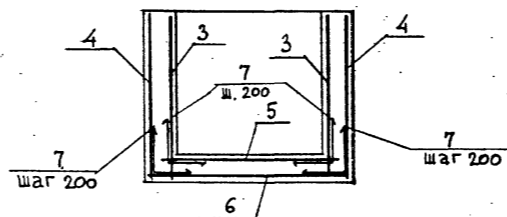
2-2



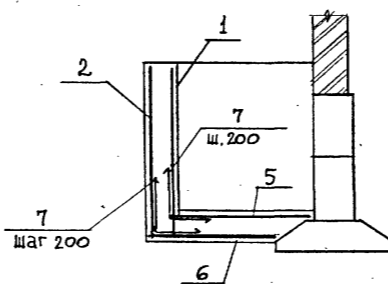
Армирование приямка ПР 5



3-3



4-4



Поз.	Эскиз
7.	550 550

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Приямок ПР 5				
Сборочные единицы				
1	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С 6АШ-300 / 10АШ-200 165x155 75/75	1	10,25 кг
2	То же	" 4С 6АШ-300 / 10АШ-200 165x185 75/75	1	12,70 кг
3	То же	" 4С 6АШ-300 / 10АШ-200 165x140 100/75	2	9,03 кг
4	То же	" 4С 6АШ-300 / 10АШ-200 165x150 50/75	2	10,19 кг
5	То же	" 4С 10АШ-100 / 10АШ-100 135x155	1	26,85 кг
6	То же	" 4С 10АШ-100 / 10АШ-100 125x185	1	29,64 кг
7	ГОСТ 5781-82*	φ 10 АШ, l = 1100	60	0,68 кг
8	1.400-15, в.1 550-04	Закл. деталь МН 553	2,98 шт	4,1 кг
Материалы:				
Бетон В 15			2,0	м ³

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса АШ				Всего	Арматура класса АШ		Прокат марки С 235		
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8509-86		
	φ 6	φ 10		Итого		φ 8	Итого	150x5		Итого
Приямок ПР 5	42,28	146,40		158,68	158,68	0,90	0,90	11,40	11,40	12,30

ТП 414-2-55.94-КЖ I			
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕКТ
1	ПАЛУМИН	12.94	Цех по получению пищевого
2	СЛЕПАКОВА	12.94	стирала из картофеля, зерна
3	СЛЕПАКОВА	12.94	и др. растительного сырья.
4	СЛЕПАКОВА	12.94	Исходность: 500 л/сутки
5	СЛЕПАКОВА	12.94	Опалубка и армирование
6	СЛЕПАКОВА	12.94	приямка ПР 5
7	ЛЕГАННА	12.94	
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕКТ
1	ПАЛУМИН	12.94	Цех по получению пищевого
2	СЛЕПАКОВА	12.94	стирала из картофеля, зерна
3	СЛЕПАКОВА	12.94	и др. растительного сырья.
4	СЛЕПАКОВА	12.94	Исходность: 500 л/сутки
5	СЛЕПАКОВА	12.94	Опалубка и армирование
6	СЛЕПАКОВА	12.94	приямка ПР 5
7	ЛЕГАННА	12.94	

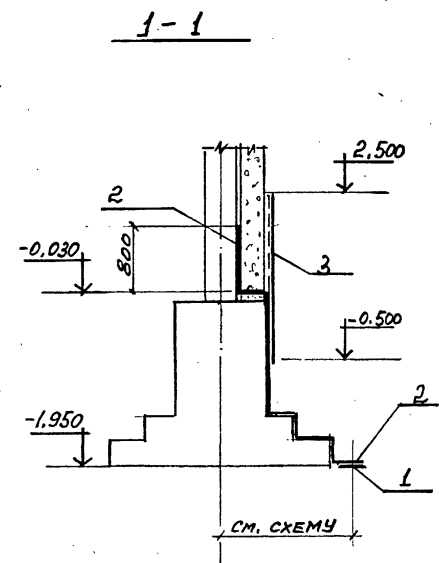
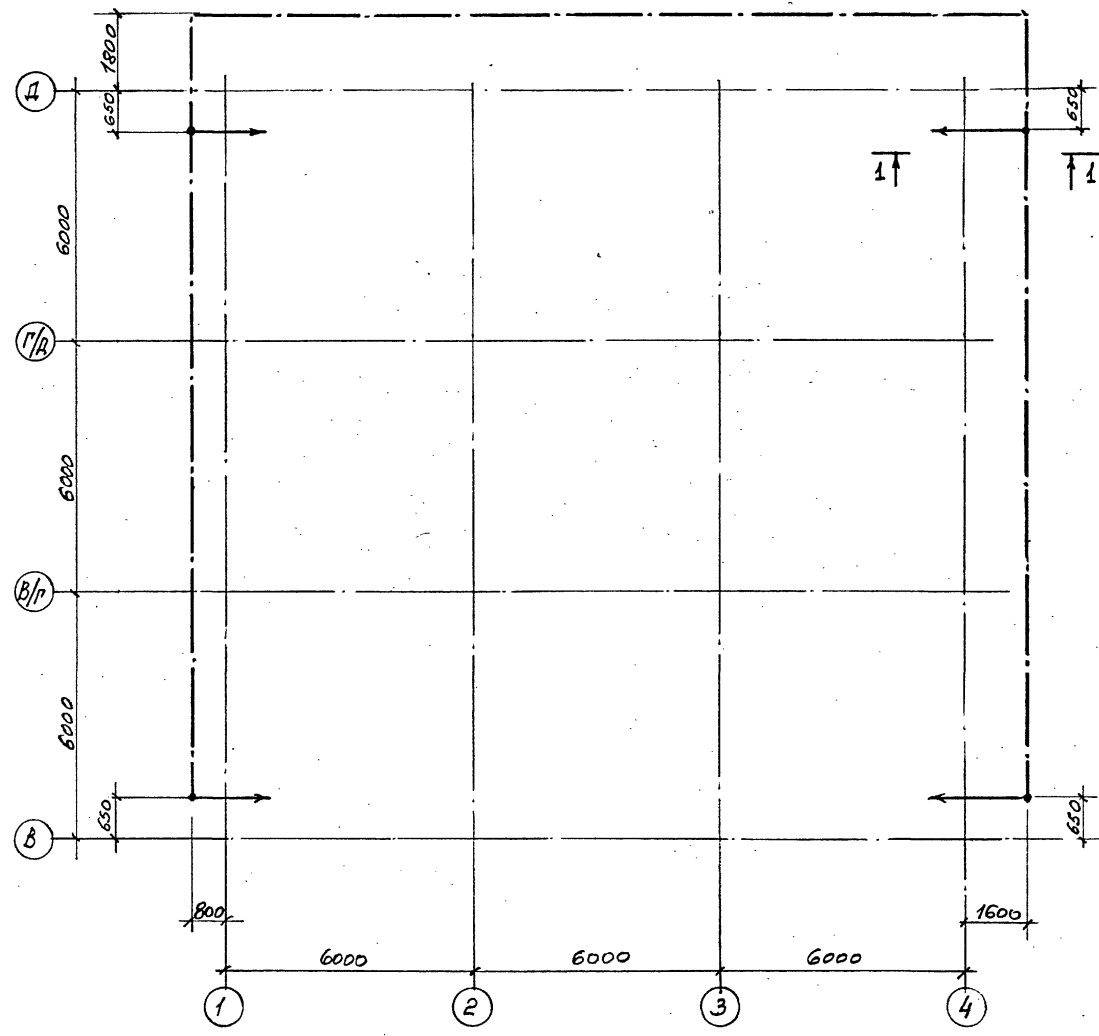
Привязан:

ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОБЪЕКТ
1	ПАЛУМИН	12.94	Цех по получению пищевого
2	СЛЕПАКОВА	12.94	стирала из картофеля, зерна
3	СЛЕПАКОВА	12.94	и др. растительного сырья.
4	СЛЕПАКОВА	12.94	Исходность: 500 л/сутки
5	СЛЕПАКОВА	12.94	Опалубка и армирование
6	СЛЕПАКОВА	12.94	приямка ПР 5
7	ЛЕГАННА	12.94	

Страна	Лист	Листов
Р	20	

АО ГИПРОПЛАСТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УГЛУБЛЕННОГО ЗАЕМЛИТЕЛЯ В Осях "1-4"; "В-Д"



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
ЭЛЕМЕНТЫ					
ЗАЕМЛЕНИЯ					
1	Гост 19903-74	-40x6 c=58,7 п.м.	-	109,3	
2	—" —	-25x4 c=3,85 п.м.	4	3,0	
3	Гост 8509-86	L40x4 c=3,0 л.м.	4	7,7	

1. Углубленный заземлитель уложить на отм. -1,950.
2. Котлован засыпать только после укладки заземлителя и оформления вктя на скрытые работы с участием электромонтажной, строительной и эксплуатирующей организаций.
3. Котлован необходимо засыпать грунтом, не засоренным строительным мусором.
4. На всех отводах поместить предупреждающие надписи, чтобы не повредить при засыпке котлована.

Инв. № 30 Чувшинов И.А. 22/22 Взм. инв. № 30

ТП414-2-55.94-КЖ1		

Приёмщик	Имя, Фамилия	Подпись	Дата	Содержание	Страна	Лист	Листов
	Иванов		12.24	Чез по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки	Р	21	
	Сидорова		12.24	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УГЛУБЛЕННОГО ЗАЕМЛИТЕЛЯ			
	Курикова		12.24	В осях "1-4"; "В-Д"			
Инв. №			12.24				

АО ГИПРОПЛАСТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ 2

Лист	Наименование	Примечание
2	Схемы расположения колонн и ригелей перекрытий на отм. 4.800 и 9.600 и балок покрытия.	
3	Разрезы 2-2 + 4-4 к листу 2	
4	Схемы расположения плит перекрытий на отм. 3.000; 4.800 и 9.600.	
5	Схемы расположения плит покрытия и набегающих на кровле.	
6	Схемы расположения панелей стен по осям А, В, С, Д.	
7	Схема расположения элементов лестницы в осях 3-4, Д.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2,3	Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и балок покрытия.	
4	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия.	
5	Спецификация к схеме расположения плит покрытия.	
6	Спецификация к схеме расположения панелей стен.	
7	Спецификация к схеме расположения элементов лестницы.	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КЖ

Обозначение	Наименование	Примечание
КЖ 1	Конструкции железобетонные подземная часть	
КЖ 2	Конструкции железобетонные надземная часть	

Настоящим удостоверяется соответствие проектной документации марки КЖ 2 действующим требованиям экологических, санитарно-гигиенических и противопожарных норм. Безопасная работа установок с взрывопожарным характером процессов гарантируется при условии выполнения мероприятий, предусмотренных проектом.

Главный инженер проекта *Бояричев И.И.*

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.420-12, вып. 1,2;3	Конструкции многоярусных производственных зданий с сетками колонн 6x6 и 9x6 м.	
	Железобетонные колонны с применением стыков на вальной сварке.	
1.420-12, вып. 7	Железобетонные торцевые ригели с полками для опирания плит пролетом 9 м.	
ИИ 23-2/70	Железобетонные ригели пролетом 9 м с полками для опирания плит.	
1.420-12, вып. 12	Детали сопряжения плит перекрытий типа 1 с опиранием на полки ригелей.	
1.420-12, вып. 16	Разные стальные конструктивные элементы.	
1.420-12, вып. 10	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса для зданий с перекрытиями типа 1.	
ИИ 29-2/70	Разные стальные конструктивные элементы для зданий с перекрытиями типа 1 из плит, опирающихся на полки ригелей.	
ТДМ 22-1/70	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса.	
1.442.1-1.87, в.1;3	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на полки ригелей.	
1.465.1-17, в.1	Плиты железобетонные ребристые размером 3x6 для покрытий одноэтажных производственных зданий.	
1.465.1-20, в.1; в.2	Плиты железобетонные ребристые размером 1,5x6 м для покрытий одноэтажных производственных зданий.	
1.141-1, в.63	Панели перекрытий железобетонные многопустотные.	
2.400-12.93, в.1	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.	
1.462.1-3/89, в.1	Железобетонные стропильные решетчатые балки для покрытий одноэтажных зданий.	
1.030.1-1/88, в.2-3	Панели из легких и ячеистых бетонов толщиной 300 мм для стен производственных зданий. Оплаубка и армирование. Раб. чертежи.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
1.030.1-1/88, в.3-2	Монтажные узлы стен многоярусных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,2 м.	
1.030.1-1/88, в.3-3	Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий.	
1.030.1-1/88, в.4-2	Изделия соединительные стальные для стен производственных зданий.	
1.030.1-1/88, в.4-3	Стальные изделия элементов фахверка	
1.494-24, в.1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	
1.400-15, в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций.	
	Прилагаемые документы	
т.п. 414-2-55.94, альб. 6	Строительные изделия.	
т.п. 414-2-55.94, альб. 12	Ведомости потребности в материалах.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ 2

№ п/п	Наименование	Код	Кол. м ³	Примеч.
1	Колонны	582100	38,56	
2	Ригели	582500	35,04	
3	Балки покрытия	582200	13,84	
4	Плиты перекрытий	584200	46,55	
5	Плиты покрытия	584100	19,40	
6	Панели стеновые	583100	216,84	
Итого:			370,23	

Привязки:		ИНВ.И		
		т.п. 414-2-55.94-КЖ 2		
Длина пр.	Бояричев И.И.	12.94	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья.	Станд.
И.ч. отдела	Плавунин	12.94	мощность 500 л/сутки.	Лист
Утвердил	Слепачова	12.94		Листов
И. контроль	Слепачова	12.94		Р
Проверил	Слепачова	12.94		1
Разработал	Легеня	12.94		
Общие данные				Л.О.ГИПРОПЛАСТ

Схема расположения колонн и ригелей перекрытий на отм. 4.800 и 9.600

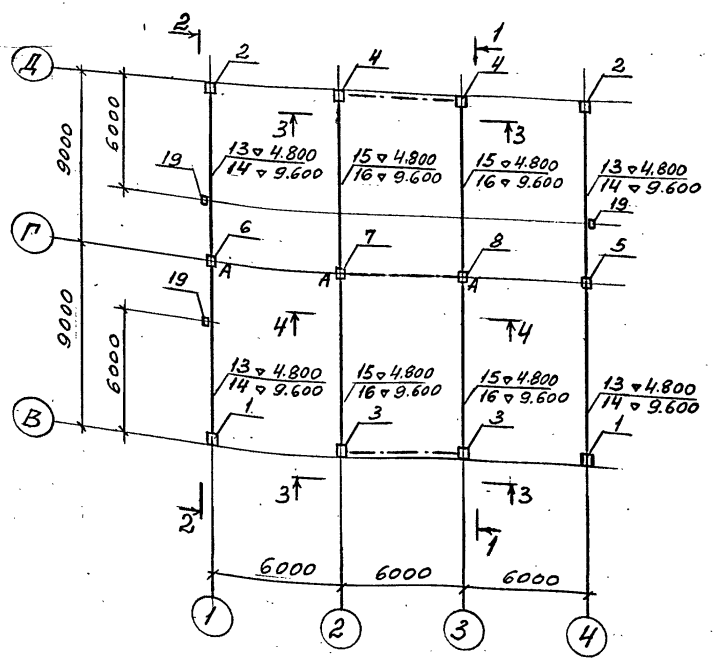
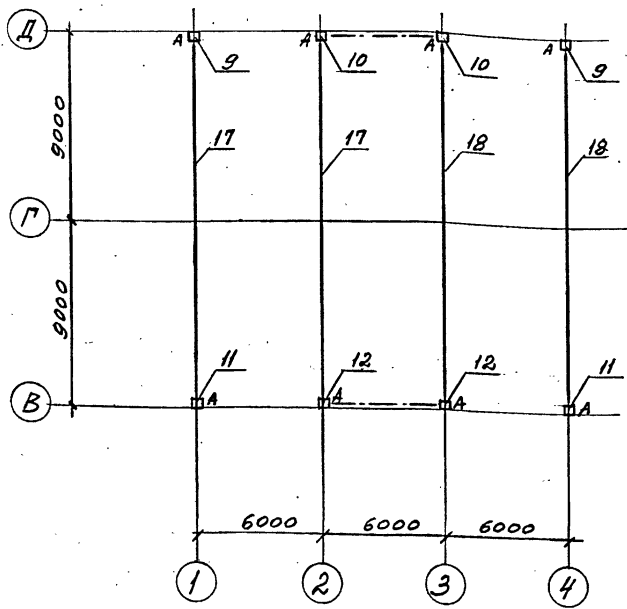
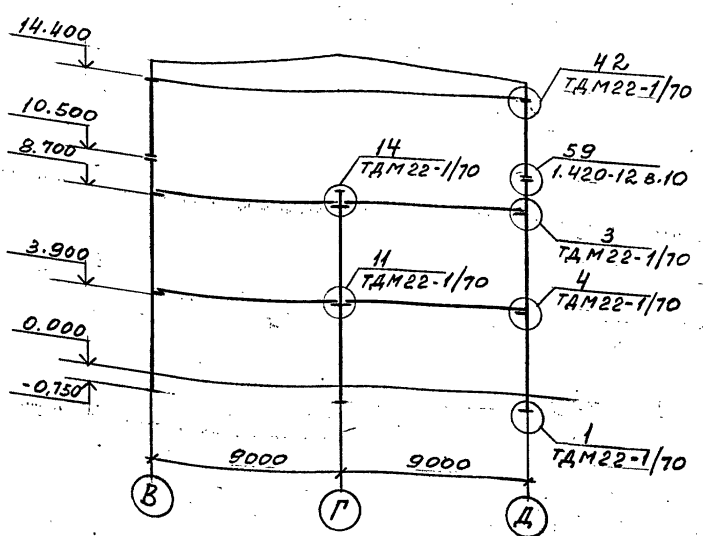


Схема расположения колонн и балок покрытия



1-1



1. Разрезы 2-2 ÷ 4-4 даны на листе
2. Знак "А" служит для ориентации колонн при монтаже.

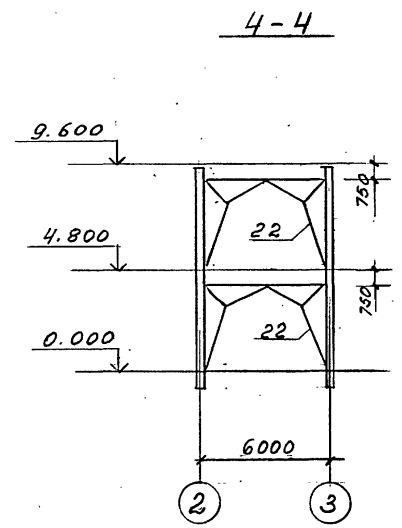
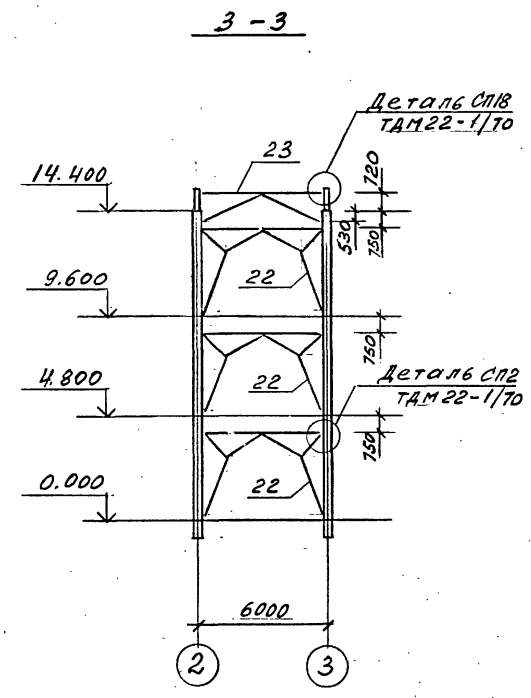
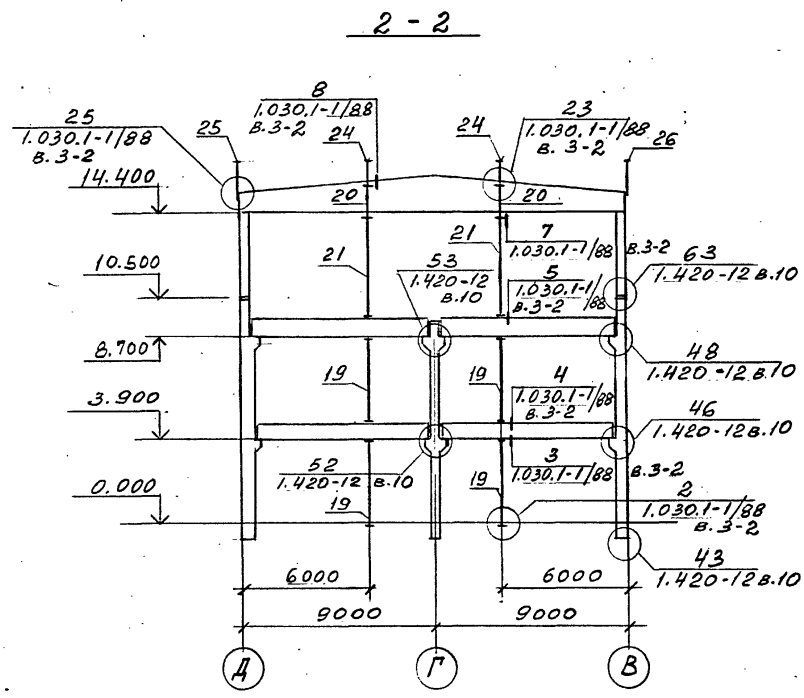
Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и балок

№пз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
1	ТП КЖИ.01	К17б-5-5-1	2	6600	
2	ТП КЖИ.02	К17б-5-5-2	2	6600	
3	ТП КЖИ.01	К17б-5-1-1	2	6600	
4	ТП КЖИ.02	К17б-5-1-2	2	6600	
5	1.420-12 в.2	К36а-4-5	1	4800	
6	ТП КЖИ.03	К36а-4-5-1	1	4800	
7	ТП КЖИ.03	К36а-4-1-1	1	4800	
8	ТП КЖИ.03	К36а-4-1-2	1	4800	
9	ТП КЖИ.04	КВ1-1	2	1560	
10	ТП КЖИ.04	КВ1-2	2	1560	
11	ТП КЖИ.06	КВ1-3	2	1560	
12	ТП КЖИ.06	КВ1-4	2	1560	
Ригели					
13	1.420-12 в.7	Б42-1	4	5750	
14	"	Б43-1	4	5950	
15	ИИ23-2/70	ИБ4-2	4	6480	
16	"	ИБ5-2	4	6730	
Балки					
17	ТП КЖИ.07	1БДР18-4ИИТ-1	2	8400	
18	ТП КЖИ.07	1БДР18-4ИИТ-2	2	8400	
Столбы фахверга					
19	1.030.1-1/88 в.4-3	СФ20	6	200	
20	"	СВ14	3	84	
21	ТП КЖИИ	СФ-ИИ	3	194	
Связи					
22	ИИ29-2/70	СП2	8	440	
23	"	СП18	2	260	
Насадки					
24	1.030.1-1/88 в.4-2	ИФ7	3	30	
25	"	НУ7	2	50	
26	"	НУ8	1	50	

№ п/п, дата, вкл. в. №

ТП414-2-55.94-КЖ2			
ИИ.07.	Получил	12.94	Чехе по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья, мощность 300л/сутки Схемы расположения колонн и ригелей перекрытий на отм. 4.800 и 9.600 м.с. покрытия
ИИ.07.	Специаль	12.94	
ИИ.07.	Специаль	12.94	
ИИ.07.	Специаль	12.94	
ИИ.07.	Специаль	12.94	АО ГИПРОПЛАСТ

Спецификация к схемам расположения колонн, ригелей и балок



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едкг	Примечание
Изделия соединительные					
	ИИ29-2/70	ММ2	24	1,4	
	"	ММ3	40	0,9	
	"	ММ5	6	6,3	
	"	ММ6	6	7,4	
	"	ММ12	16	0,1	
	"	ММ13	16	0,6	
	"	ММ14	8	5,7	
	1.420-12 B. 16	ММ64	4	1,6	
	"	ММ65	8	2,1	
	"	ММ67	8	0,9	
	"	ММ69	32	0,1	
	"	ММ70	64	0,5	
	"	ММ74	12	1,9	
	"	ММ82	4	2,9	
	1.030.1-1/88 B.4-2	Т11	6	10,8	
	"	Т15	6	7,0	
	"	Т16	6	2,2	
	"	Т26	3	5,9	

1. Данный лист смотреть с листом 3
2. Связи оштукатурить по сетке толщиной 10мм
3. Соединительные элементы защитить от коррозии путем нанесения пентафталевых эмалей по глифталевым грунтовкам в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85

ТП414-2-55.94-КЖ2

Привязка	Исполн.	Дата	Действ. по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья; чистота 500г/сутки	Страна	Лист	Листов
	ПАЛУНИН	12.94	Разрез 1 2-2 и 4-4 к листу 2	Р	3	АО ГИПРОПЛАСТ
	СЛЕПЯКОВА	12.94				
	СЛЕПЯКОВА	12.94				
	СЛЕПЯКОВА	12.94				

Исполн. Дата

Схема расположения плит перекрытия
на отм. 3.000; 4.800.

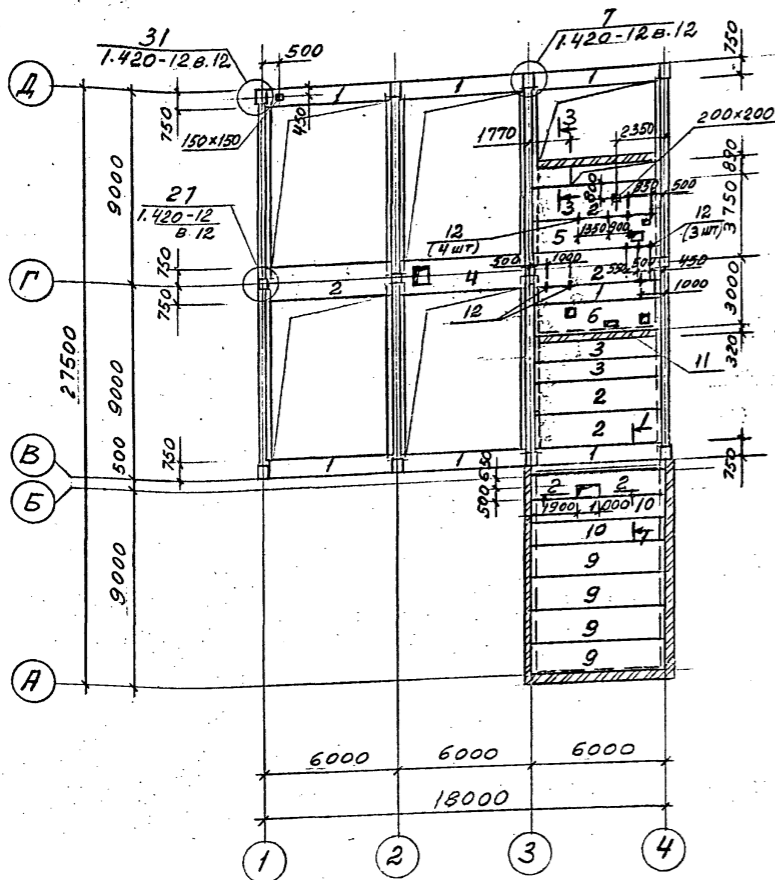
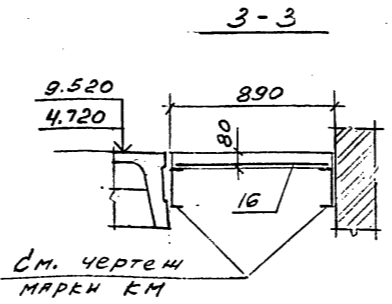
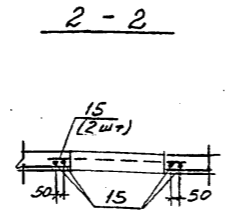
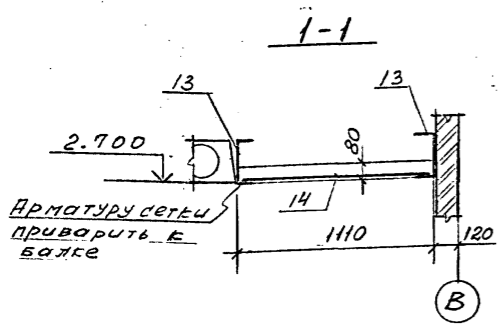
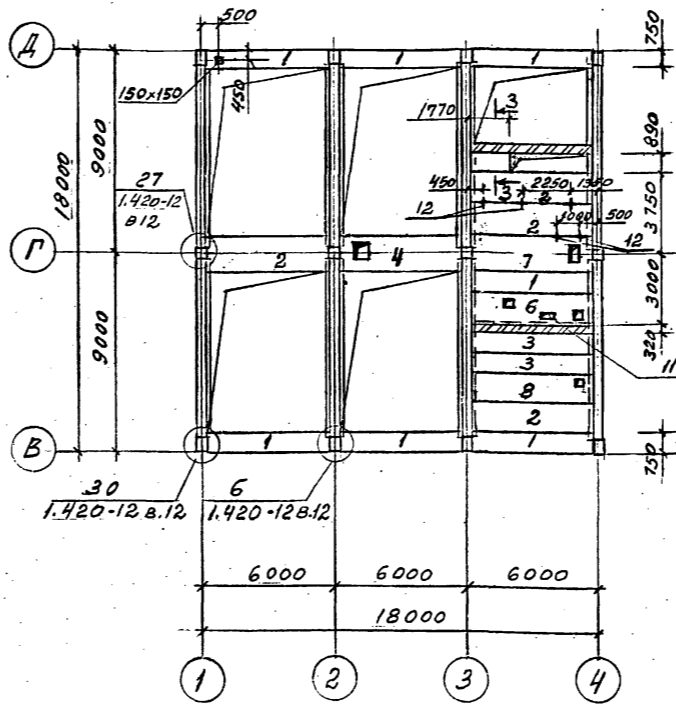


Схема расположения плит перекрытия
на отм. 9.600



Соединительные элементы защитить от коррозии путем нанесения пентафталевых эмалей по глифталевым грунтовкам в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Спецификация к схеме расположения плит перекрытия

№оз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытия					
1	1.442.1-1.87 в.3	1П7-2А1УТ	14	1500	
2	1.442.1-1.87 в.1	1П3-2А1УТ	9	2200	
3	"	1П5-2А1УТ	4	1700	
4	ТП	КЖИ	1П3-2А1УТ-1	2	2200
5	ТП	КЖИ	1П3-2А1УТ-2	1	2200
6	ТП	КЖИ	1П3-2А1УТ-3	2	2200
7	ТП	КЖИ	1П3-2А1УТ-4	1	2200
8	ТП	КЖИ	1П3-2А1УТ-5	1	2200
9	1.141-1 в. 63	ПК60.15-8А1УТ	4	2800	
10	1.141-1 в. 63	ПК60.12-8А1УТ	2	2100	
Изделия соединительные					
	ИН29-2/70	ММ17	6	0,4	
	"	ММ20	12	20,5	
	"	ММ21Г	6	21,2	
	"	ММ21Н	6	21,2	
	"	ММ22	8	2,3	
	"	ММ28	4	9,5	
11	ТП	КЖИ14	Деталь закл. ЗАЗ	2	19,3
12	ТП	КЖИ15	Деталь закл. ЗДЧ	15	5,2
Сечение 1-1					
13	ГОСТ 8240-89	С 22 L=6180	2	130	
14	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С ^{6мм-200} _{6мм-150} 110x590	1	17	
15	ГОСТ 5781-82*	φ10АIII L=1080	6	0,7	
Материалы					
				Бетон класса В15	0,46м ³
Сечение 3-3					
16	ГОСТ 23279-85	Сетка 4С ^{6мм-200} _{6мм-150} 85x170	1	4,0	
Материалы					
				Бетон класса В15	0,13м ³

Купцов
 ТМОИ
 08
 03.01.85

ТП 414-2-55.94 - КЖ2		
Привязан	Кан. отг.	ЛПУМКИ
	Утвердил	Слепнёва
	И.КОНТРОЛЬ	Сидикова
	Проверил	Слепнёва
	Разработал	Супрненко
	Дата	12.91
	Лист	4
ЦЕЖ по полученню лицевого слоя из картоффля, зерна н.в. растительного сырья. Мощность 500А/сутки Схемы расположения плит перекрытия на отм. 3.000; 4.800 и 9.600		
АО ГИПРОПЛАСТ		

Схема расположения плит покрытия

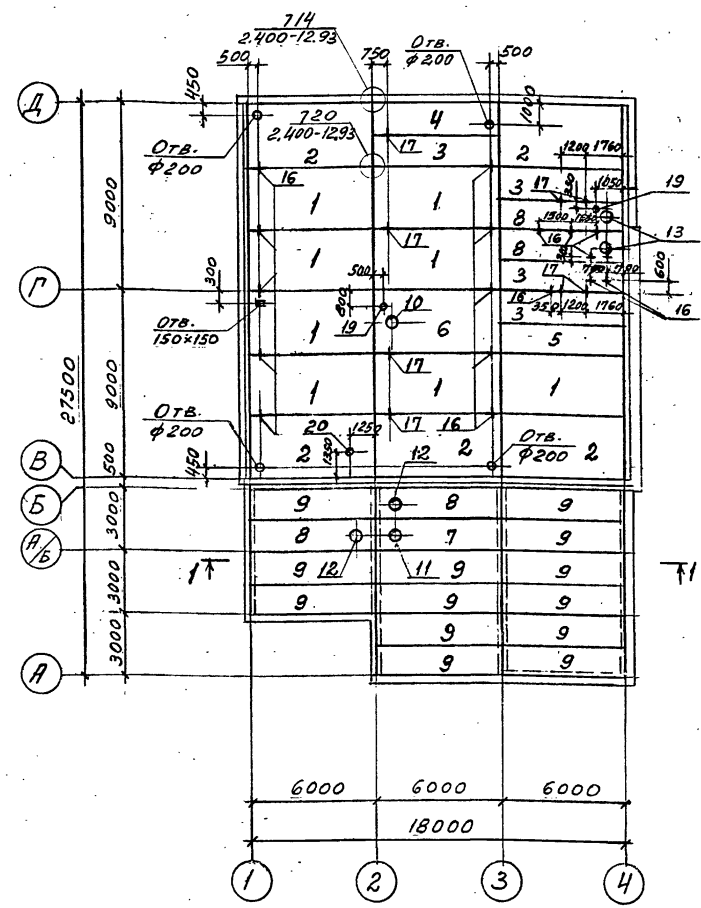
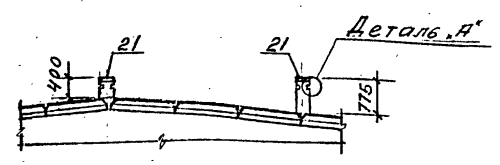
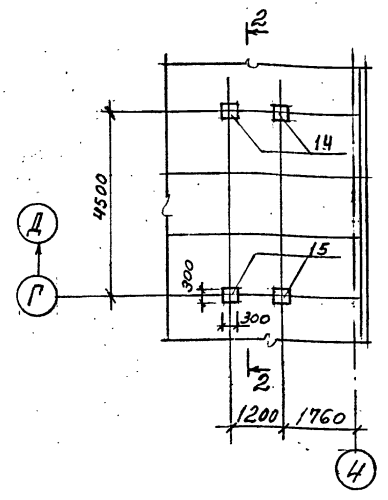
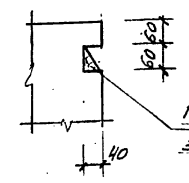


Схема расположения набетонки на кровле



Деталь А'

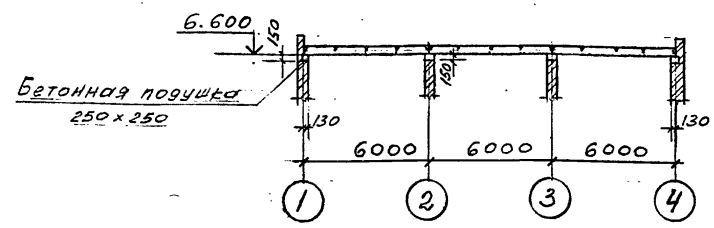


По периметру ниши заложите деревянную рейку

Узлы приняты по серии 2.400-12.93

Спецификация к схеме расположения плит покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Плиты покрытия					
1	1.465.1-17 в.1	3ПГ6-4АТВ	8	2680	
2	"	3ПГ6-4АТВ-б	5	2680	
3	1.465.1-20 в.1	4ПГ6-3АТВ	4	1500	
4	"	4ПГ6-3АТВ-б	1	1500	
5	1.465.1-20 в.2	4ПГ6-1АТВ	1	1200	
6	1.465.1-17 в.1	3ПГ6-5АТВ-10	1	3630	
7	1.465.1-20 в.1	4ПГ6-5АТВ-7	1	1900	
8	"	4ПГ6-5АТВ-4	4	2000	
9	"	4ПГ6-5АТВ	13	1500	
Столбы					
10	1.494-24 в.1	СБ10Б-1	1	280	
11	"	СБ7А-1	1	290	
12	"	СБ4А-1	2	150	
13	"	СБ4Б-1	2	160	
Набетонки					
14	Данный лист	НБ1	2		
15	Данный лист	НБ2	2		
Стальные элементы					
16	ТП	КЖИ2	Деталь закл. ЗД1	17	1,8
17	ТП	КЖИ3	Деталь закл. ЗД2	4	7,6
18	ТП	КЖИ2	Деталь закл. ЗД6	4	2,0
19	ТП	КЖИ7	Деталь закл. ЗД7	2	3,0
20	ТП	КЖИ7	Деталь закл. ЗД8	1	3,6
Набетонки НБ1, НБ2					
Сборочные единицы					
21	1.400-15.В1, 130-32	Деталь закл. МН122-3	1	4,5	
Материалы: бетон В15					
НБ1-0,07м³; НБ2-0,04м³					



ТМО1 Курьер
 СВ
 ВС
 ТМО1 Курьер
 СВ
 ВС
 ТМО1 Курьер
 СВ
 ВС

ТП 414-2-55.94 - КЖ2			
Приезжан	И.В. №	Цель по получению лицевого списка из картофаля, зерна и др. растительного сырья. Нежность 500г/сукки.	Склад Лист Листов
И.В. №	И.В. №	Схемы расположения плит покрытия и на-бетонки на кровле	Р 5
			АО ГИПРОПЛАСТ

Схема расположения панелей стен по оси, А

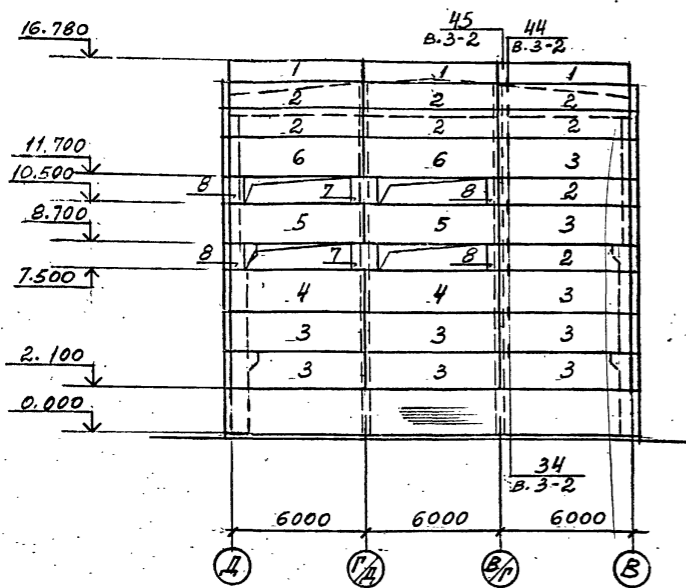


Схема расположения панелей стен по оси, Д

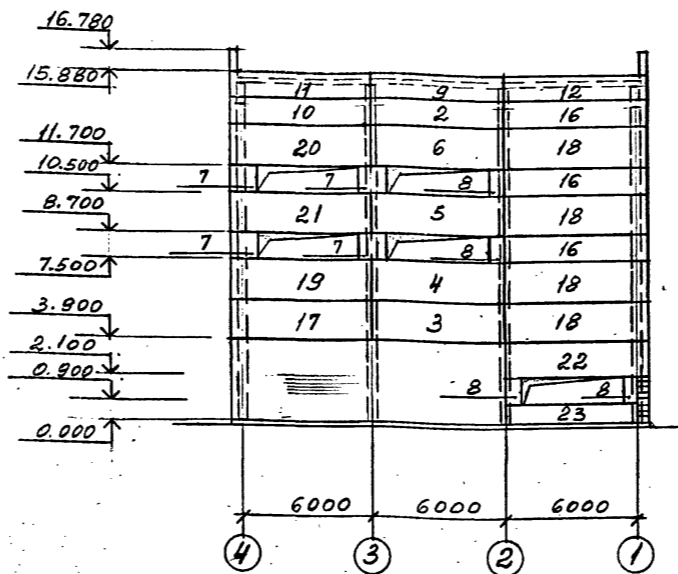


Схема расположения панелей стен по оси, Ч

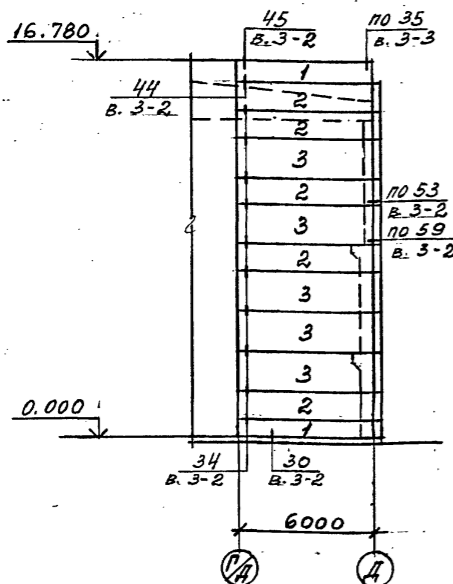
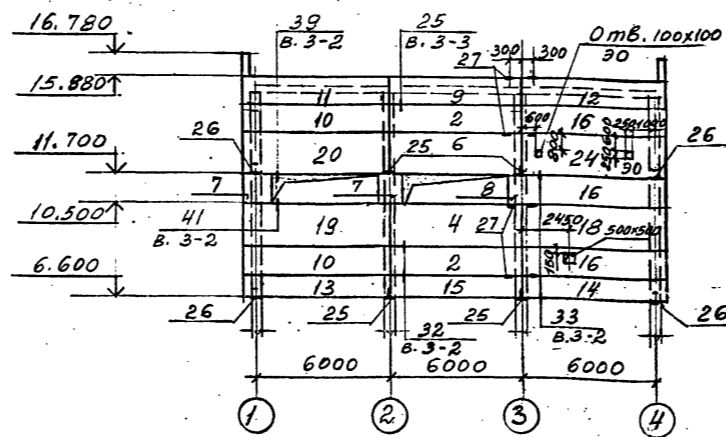


Схема расположения панелей стен по оси, В



Спецификация к схеме расположения панелей стен

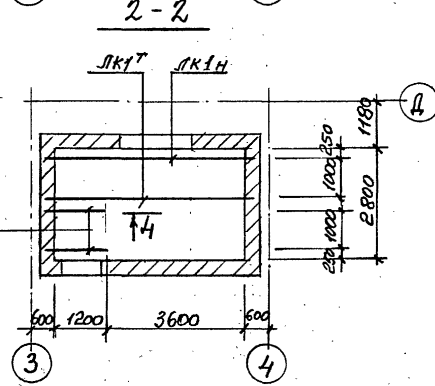
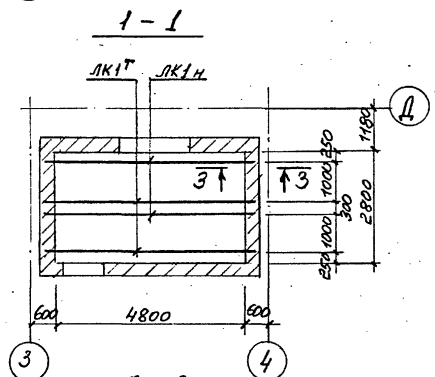
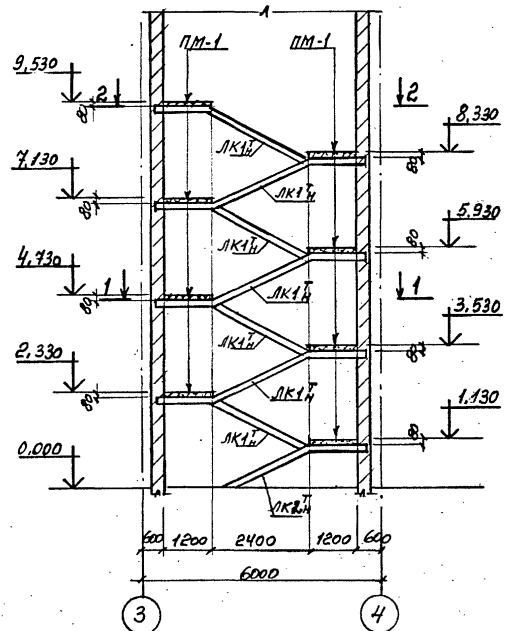
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Панели стеновые			
1	1.030.1-1/88 в. 2-3	ПС60.9.3.0-3.Л-20	5	2160	
2	"	ПС60.12.3.0-3.Л-20	16	2880	
3	"	ПС60.18.3.0-3.Л-20	15	4320	
4	"	ПС60.18.3.0-3.Л-21	4	4320	
5	"	ПС60.18.3.0-3.Л-41	3	4320	
6	"	ПС60.18.3.0-3.Л-31	4	4320	
7	"	ПС12.12.3.0-Л	8	580	
8	"	ПС6.12.3.0-Л	9	290	
9	"	ПС60.12.3.0-3.Л-50	2	2160	
10	"	ПС66.12.3.0-3.Л-20.1	3	3160	
11	"	ПС66.12.3.0-3.Л-50.1	2	3160	
12	"	ПС66.12.3.0-3.Л-50.2	2	3160	
13	"	ПС66.9.3.0-3.Л-70.1	1	2370	
14	"	ПС66.9.3.0-3.Л-70.2	1	2370	
15	"	ПС60.9.3.0-3.Л-70	1	2160	
16	"	ПС66.12.3.0-3.Л-20.2	6	3160	
17	"	ПС66.18.3.0-3.Л-20.1	1	4730	
18	"	ПС66.18.3.0-3.Л-20.2	5	4730	
19	"	ПС66.18.3.0-3.Л-24.1	2	4730	
20	"	ПС66.18.3.0-3.Л-34.1	2	4730	
21	"	ПС66.18.3.0-3.Л-44.1	1	4730	
22	"	ПС66.18.3.0-3.Л-34.2	1	4730	
23	"	ПС60.9.3.0-3.Л-21	1	2160	
24	"	ПС66.18.3.0-3.Л-70.2	1	4730	
		Консоли опорные			
25	1.030.1-1/88 в. 4-2	РК4	4	22,7	
26	"	ТК2	4	18,6	
		Изделия соединительные			
	1.030.1-1/88 в. 4-2	Т3	130	0,4	
	"	Т5	24	0,4	
	"	Т8	34	0,5	
	"	Т17	12	0,6	
	"	Т19	12	0,7	
	"	Т28	44	4,25	
27	ТП	КЖИ16	3А5	8	5,1

1. Стеновые панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$ толщиной 300мм по серии 1.030.1-1/88 в.2-3
2. Узлы приняты по серии 1.030.1-1/88 в.3-2; 3-3.
3. Все стальные соединительные элементы и опорные консоли должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной $120 \div 180 \text{ мкм}$.

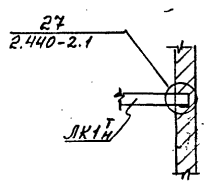
Привязан				ТП414-2-55.94-КЖ2		
И.О.Д.	Получил	12.94	Чех по получению лицевого	Страна	Лист	Листов
И.Контр.	Слепякова	12.94	спирта из картофеля, зерна	Р	6	
И.Контр.	Слепякова	12.94	и др. растительного сырья.			
И.Контр.	Слепякова	12.94	Мощность 500Л/сутки			
И.Контр.	Слепякова	12.94	Схемы расположения			
И.Контр.	Слепякова	12.94	панелей стен по			
И.Контр.	Слепякова	12.94	осям А, Ч, В, Д			

АО ГИПРОПЛАСТ

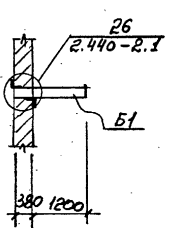
Схема расположения элементов лестницы



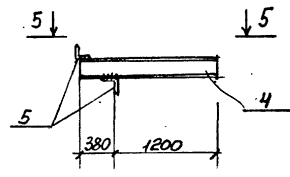
3-3



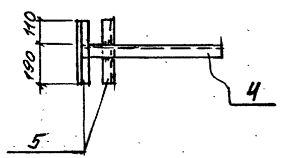
4-4



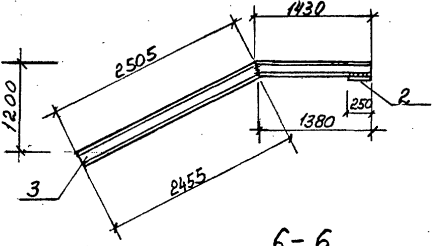
B1



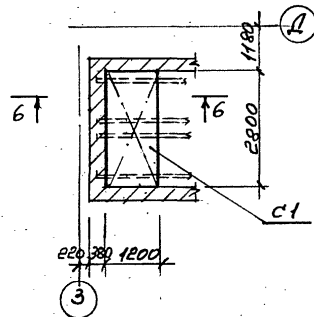
5-5



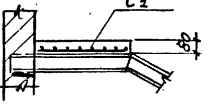
LK2TН



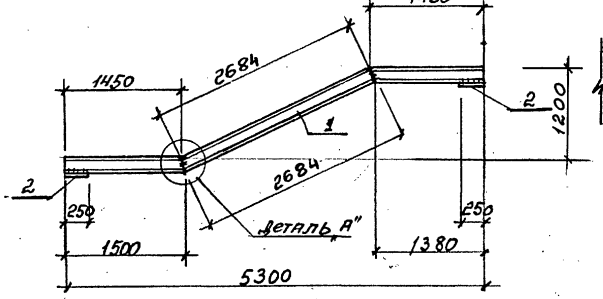
ПЛИТА ПМ1



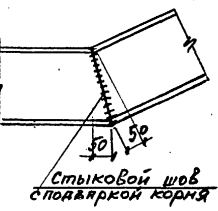
6-6



LK1H



Деталь "А"



Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ед., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
	Данный лист	Косоуры ЛК1Т	7	126,9	
	— " —	Косоуры ЛК1Н	7	126,9	
	— " —	Косоуры ЛК2Т	1	87,6	
	— " —	Косоуры ЛК2Н	1	87,6	
	— " —	Балка Б1	2	39,0	
	— " —	Плита ПМ1	8	-	
		Косоур ЛК1Н			
		Сборочные единицы			
1		Г 22 ГОСТ 8240-89			
		e = 5564	1	116,9	
2		-180x14 ГОСТ 19903-74			
		e = 250	2	5,0	
		Косоур ЛК2Н			
		Сборочные единицы			
3		Г 22 ГОСТ 8240-89			
		e = 3935	1	82,6	
2		-180x14 ГОСТ 19903-74			
		e = 250	1	5,0	
		Балка Б1			
		Сборочные единицы			
4		Г 22 ГОСТ 8240-89			
		e = 1580	1	33,2	
		L 90x7 ГОСТ 8509-86			
		e = 300	2	2,9	
		Плита ПМ1			
		Сборочные единицы			
С1	ГОСТ 23279-85	СЕТКА 4С ГОСТ 9150-75	1	51,1	
		Материалы			
		Бетон В 15		0,27м ³	

Балки и косоуры оштукатурить по сетке толщиной 20 мм

ТП 414-2-55.94-КЖ2			
Исполн.	Получил	Дата	Примечание
И.В.И.	С.М.С.	12.34	Цель по получению лицевого слоя из картона, зерна и др. растительного сырья. Мощность: 5000/сутки.
И.В.И.	С.М.С.	12.34	
И.В.И.	С.М.С.	12.34	
И.В.И.	С.М.С.	12.34	
И.В.И.	С.М.С.	12.34	
И.В.И.	С.М.С.	12.34	

АОГИПРОПЛАСТ

И.В.И., С.М.С., 12.34

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (продолжение)	
4	Техническая спецификация металла (продолжение)	
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла (окончание)	
7	Схемы расположения подвесных путей	
8	Узлы 1-5	
9	Схемы расположения площадок на отм. 2,200; 2,400	
10	Схема расположения площадки на отм. 2,200 и опор на отм. 0,000; -1,500	
11	Схемы расположения площадок на отм. 3,800; 6,900.	
12	Схема расположения площадок на отм. 4,800; 5,400.	
13	Сечения 1-1 ÷ 8-8 к листу КМ-12	
14	Схемы расположения площадки на отм. 6,400 и опор на отм. 4,800.	
15	Схема расположения площадки на отм. 7,000.	
16	Схема расположения площадки на отм. 9,600.	
17	Схема расположения опор на отм. 10,400. Сечения к листу 16.	
18	Схема расположения площадки на отм. 12,500.	
19	Схема расположения опор на отм. 13,400. Сечения 1-1 ÷ 3-3 к листу 18.	
20	Схема расположения площадки на отм. 12,600.	
21	Опоры ОП1 ÷ ОП7	
22	Схемы расположения металлоконструкций на кровле и пожарной лестницы по оси 3; В.	
23	Схемы расположения ограждения на кровле и прямков ПР4, ПР5.	
24	Схема расположения наружной лестницы в осях В-В ₁ , 4	
25	Схема опоры лестницы. Узлы 6 ÷ 11.	
26	Схемы расположения лестницы в осях 2-3, В и опор на отм. 9,600	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛЯГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426.2-6.81/91	Бляки путей подвешного транспорта.	
1.450.3-6.в.0-1,1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.	
2.440-2, в.1	Узлы стальные конструкций производственных зданий промышленных предприятий.	
	Шарнирные узлы блочных кле-ток и рамные узлы примыкания ригелей к колоннам	

Общие указания.

- Чертежи комплекта КМ разработаны в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81⁷.
- Нагрузки и исходные климатические данные приняты в проекте:
 - нормативное значение снеговой нагрузки - 1кПа (для III района)
 - нормативное значение ветрового давления - 0,38кПа (для III-ой)
 - расчетная зимняя температура (средняя наиболее холодной пятидневки) минус 30°.
- Изготовление, монтаж и приемка конструкций должны производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81⁷.
- Монтажные соединения на болтах и сварке.
- Сварку выполнять электродами Э42 ГОСТ 9467-80.
- Количество и диаметр болтов, высоты и длины сварных швов определяются при разработке чертежей КМД в соответствии с деталями типовых узлов и расчетными усилиями, приведенными на чертежах комплекта. Минимальные толщины сварных швов принимать в соответствии с табл. 38 главы СНиП II-23-81⁷.
- Антикоррозийная защита металлических конструкций обеспечивается нанесением на открытые поверхности пентафталевых эмалей по глифталевым грунтам в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.
- Болтовые соединения элементов путей подвешного транспорта выполнять только на болтах из спокойной стали, применение кипящей или автоматной стали не допускается.
- На ездовые поверхности блоч- путей подвешного транспорта защитное покрытие не наносить.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ

Лист	Наименование	Примечание
27	Схемы расположения перекрытия прямка в осях 1-2, А/Б и площадки на отм. 2,000	
28	Схемы расположения перекрытия прямка ПР1, площадки на отм. -1,800 и ограждения прямка ПР3	
29	Схема расположения перекрытия прямка в осях 2-3, В.	
30	Схема расположения конструкции твеса.	

Настоящим удостоверяется соответствие проектной документации марки КМ действующим требованиям экологических, санитарно-гигиенических и противопожарных норм. Безопасная работа установок с взрыво-пожарным характером процессов гарантируется при условии выполнения мероприятий, предусмотренных проектом.

Главный инженер проекта *Боярицева Н.И.* Боярицева Н.И.

Привязан:		
ИВ.И		
ТП 414-2-55.94 - КМ		
И.И.К. пр.	Боярицева	12.31
Нач. отдела	Палушин	12.31
Устаревшая	Слепякова	12.31
И.К. пр.	Слепякова	12.31
Проверил	Слепякова	12.31
Разработал	Легалкина	12.31
Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки.		Листов 30
Общие данные		Лист 1
		Листов 30
		А.О.ГИПРОПЛАСТ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Количество, шт	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т.	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняет- ся изготовителем) т.				Заполняется в/с
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы стремян- ки ограж- дения	Подвес- ные пути	Навес	Сталь- ные площад- ки	Лестничн. площад- ки наруж- ные		I	II	III	IV	
Типовые конструкции лестницы, стрелянки, ограждения 1.450.3-6 вып. 1.		ЛХФ45-18.9	1				1		0,079					0,079					
		ЛХФ45-24.9	2				7		0,730					0,730					
		С 235	ЛХФ45-30.7	3				1		0,115					0,115				
		ГОСТ 27772-88*	ЛХФ 45-30.9	4				5		0,663					0,663				
			ЛХВ 60-18.9	5				1		0,075					0,075				
			ЛХВ 45-24.9	6				6		0,594					0,594				
			ЛХФ 60-18.9	7				2		0,110					0,110				
			ЛХФ 60-24.9	8				2		0,148					0,148				
			СХ 22	9				1		0,038					0,038				
			СХ 34	10				2		0,113					0,113				
			СХ 40	11				2		0,132					0,132				
			СХ 52	12				1		0,089					0,089				
			СХ 70	13				1		0,117					0,117				
			ЭПЛХ 45-18	14				3		0,014					0,014				
			ЭСЛХ 45-18	15				3		0,012					0,012				
			ЭПЛХ 45-24	16				17		0,106					0,106				
			ЭСЛХ 45-24	17				17		0,089					0,089				
			ЭПЛХ 45-30	18				10		0,077					0,077				
			ЭСЛХ 45-30	19				10		0,066					0,066				
			СЛХ 45 л	20				52		0,146					0,146				
			СЛХ 45 п	21				50		0,140					0,140				
			ДПУХ-45	22				28		0,007					0,007				
			ЭПЛХ 60-18	23				4		0,014					0,014				
			ЭСЛХ 60-18	24				4		0,012					0,012				
			ЭПЛХ 60-24	25				4		0,019					0,019				
			ЭСЛХ 60-24	26				4		0,016					0,016				
			СЛХ 60 л	27				8		0,029					0,029				
			СЛХ 60 п	28				8		0,029					0,029				
			ДПУХ-60	29				6		0,002					0,002				
			ОГС-12.4	30				1		0,014					0,014				
			ОГС-18.4	31				2		0,038					0,038				

ИВМ. ПР. П. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 414-2-55.94 - КМ

ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВМ. ПР. П.	ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЯТИЕ:

И.И.С.О.Д.Е.Л.	П.Я.Л.У.Н.И.Н.	12.94	ДЕЖ по получению лицевого спирта из картофеля, зерна и др. протительного сырья. мощность 500 л/сутки. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИ- КАЦИЯ МЕТАЛЛА. (НАЧАЛО)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УТВЕРДИЛ	С.Е.П.А.К.О.В.А.	12.94		Р	2	
И.КОНТРОЛЬ	С.Е.П.А.К.О.В.А.	12.94		АО.ГИПРОТЛАСТ		
ПРОВЕРИЛ	С.Е.П.А.К.О.В.А.	12.94				
ИВМ. ПР. П.	РАЗРАБОТАЛ	Л.Е.Л.Я.Н.И.Н.	12.94			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Количество, шт	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т.				Заполняется ВС					
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестнич. стрелянки, ограждения	Подвесные пути	Навес	Стальные площади	Лестнич. площади наружные		I	II	III	IV						
Типовые конструкции лестницы, стрелянки, ограждения. 1.450.3-6 вып. 1		ОГС-30,4	32				1						0,029											
		ОГС-48,4	33				1						0,029											
		С 235	СПХ	34				1					0,043											
		ГОСТ 27772-88*	ЭПХ-9	35				261					0,710											
			ЭСЛХ-9	36				37					0,060											
			ЭБЛХ-9	37				37					0,052											
			ЭПХ-12	38				37					0,107											
			ЭСЛХ-12	39				27					0,060											
			ЭБЛХ-12	40				27					0,049											
			ЭПХ-15	41				27					0,089											
			ЭСЛХ-15	42				6					0,016											
			ЭБЛХ-15	43				6					0,014											
			ЭПХ-18	44				6					0,025											
			ЭСЛХ-18	45				9					0,030											
			ЭБЛХ-18	46				9					0,025											
			ЭПХ-24	47				9					0,045											
			ЭСЛХ-24	48				14					0,062											
			ЭБЛХ-24	49				14					0,052											
			ЭПХ-27	50				14					0,095											
			ЭСЛХ-27	51				9					0,044											
			ЭБЛХ-27	52				9					0,038											
			ЭПХ-30	53				9					0,068											
			ЭСЛХ-30	54				14					0,077											
			ЭБЛХ-30	55				14					0,066											
			ЭПХ-36	56				14					0,119											
			ЭСЛХ-36	57				2					0,013											
			ЭБЛХ-36	58				2					0,011											
			Итого:	59				2					0,020											
		Всего профиля:	60									5,915												
		Итого масса металла:	61									5,915												
												5,915												

Имя, фамилия, подпись и штамп

Тп 414-2-55.94 - КМ

Имя, фамилия	Подпись	Дата	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки	Стандия	Лист	Листов
Имя, фамилия	Подпись	Дата	Техническая спецификация металла (продолжение)	Р	3	
			АО ГИПРОПЛАСТ			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т.				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные стремянки, ограждения	Подвесные пути	Навес	Стальные площади	Лестничные площадки		И	II	III	IV	
Итого:																			
Всего профиля:																			
Сталь горячекатанная. Бляхи двутавровые по ГОСТ 8239-89	С 255	ГОСТ 27772-88*	I 23 Б1	62								0,320			0,320				
	Итого:		I 26 Б1	63								0,340		0,340	0,680				
	С 245	ГОСТ 27772-88*	I 23 Б1	65								0,660		0,340	1,000				
	Итого:		I 30 Б1	66								0,520	0,320		0,840				
Всего профиля:	Итого:		I 35 Б1	67									0,470		0,470				
	С 255	ГОСТ 27772-88*	I 20	69								0,520	1,900		2,420				
	Итого:			70								0,660	0,520	2,240	3,420				
	С 275	ГОСТ 27772-88*	I 16	71								0,770			0,770				
Всего профиля:	Итого:			72								0,230							
	С 245	ГОСТ 27772-88*	Г 16	75								0,230			0,230				
	Итого:		Г 18	76								1,000	2,210		3,210				
	С 245	ГОСТ 27772-88*	Г 20	77								0,170			0,170				
Сталь горячекатанная. Швеллеры по ГОСТ 8240-89	Итого:		Г 22	78								0,160	4,290		4,450				
	С 245	ГОСТ 27772-88*	Г 24	79									1,220		1,220				
	Итого:		Г 27	80									0,960		0,960				
	С 235	ГОСТ 27772-88*	Г 30	81									1,610		1,610				
Всего профиля:	Итого:		Г 8	82								0,160	9,940	2,210	12,31				
	С 235	ГОСТ 27772-88*	Г 10	83									0,030		0,030				
	Итого:		Г 12	84									0,040		0,040				
	С 235	ГОСТ 27772-88*	Г 14	85									2,790		2,790				
Всего профиля:	Итого:		Г 14	86									1,390		1,390				

ИНВ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА

тп 414-2-55.94 - КМ					
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов			
Р	4				
Цех по получению пищевого старта из картофеля зерна и др. растительного сырья мощность 500 т/сутки					
Техническая спецификация металла (продолжение)					
АО ГИПРОПЛАСТ					

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛИСТ	Листов

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Количество, шт	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса т.	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняет- ся изготовителем) т.				Заполняется вц	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничн- стремя- ки, ограж- дения	Подвес- ные путы	НФВЕС	Стальные площа- ди.		Лестнич- ки наруж- ные	I	II	III		IV
		Е 16	87							1,300									
		Е 24	88							1,660									
		Итого:	89							2,960	4,250								
Всего профиля:			90							0,160	2,960	14,190	2,210	19,520					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные по ГОСТ 8509-86	С 255	Л 75x6	91							0,010				0,010					
	ГОСТ 27772-88*	Л 100x7	92							0,410				0,410					
	Итого:		93							0,420				0,420					
	С 245	Л 63x5	94							0,120				0,120					
	ГОСТ 27772-88*	Л 75x6	95									0,940	0,370	1,310					
		Л 80x6	96									0,510		0,510					
		Л 90x7	97									0,530		0,530					
		Л 100x7	98									1,350		1,350					
		Л 125x8	99									0,050		0,050					
		Л 140x9	100								0,080			0,080					
		Л 140x10	101									0,010		0,010					
	Итого:			102							0,120	0,080	3,390	0,370	3,960				
	С 235	Л 50x5	103										0,320	0,320					
ГОСТ 27772-88*	Л 63x5	104										0,370	0,370						
Итого:			105									0,010	0,010						
Всего профиля:			107							0,540	0,080	3,770	0,690	5,080					
Прокат листовой горячекатаный по ГОСТ 19903-74*	С 255	- δ = 8	108							0,040				0,040					
	ГОСТ 27772-88*	- δ = 10	109							0,140				0,140					
		- δ = 25	110									0,100		0,100					
	Итого:		111							0,180		0,100		0,280					
	С 245	- δ = 10	112									0,090		0,090					
	ГОСТ 27772-88*	- δ = 12	113								0,300	0,520	0,010	0,830					
		- δ = 20	114								0,300	0,280		0,580					
	Итого:		115								0,600	0,890	0,010	1,500					
	С 235	- δ = 6	116									0,400		0,400					
ГОСТ 27772-88*	- δ = 8	117								0,100	0,330		0,430						
Итого:			118							0,100	0,730		0,830						
Всего профиля:			119							0,180	0,700	1,720	0,010	2,610					

ИВ.И. ПОСВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ.И.

тп 414-2-55.94 - КМ

И.ч. отдела	ПЯГУНИН	12.94	Цех по получению прицевого опирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья мощность 500 л/сутки.	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Утвердил	СЛЕПЯКОВА	12.94		Р	5	
И. контроль	СЛЕПЯКОВА	12.94		А.О.ГИПРОПЛАСТ		
Проверил	СЛЕПЯКОВА	12.94				
ИВ.И.	РАЗРАБОТКА	12.94	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N п.п	Код			Количество, шт	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т.	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т.				Заполняется ВЦ
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестничные стрелки, откосы	Подвесные пути	Навес	Стальные площади	Лестничные площадки наружные		I	II	III	IV	
Листы стальные рифленые по ГОСТ 8568-77*	C 235	- рифл. δ=5	120								17,290		17,290						
	ГОСТ 27772-88*																		
	Итого:		121								17,290		17,290						
Всего профиля:			122								17,290		17,290						
Листы стальные просечно-вытяжные по ТУ 36.26.11-5-89	C 235		123								0,080	0,760	0,840						
	ГОСТ 27772-88*																		
	Итого:		124								0,080	0,760	0,840						
Всего профиля:			125								0,080	0,760	0,840						
Профилированный настил по ГОСТ 24045-86*	C 235	Н 60-845-0.9	126								0,750		0,750						
	ГОСТ 27772-88*																		
	Итого:		127								0,750		0,750						
Всего профиля:			128								0,750		0,750						
Плетеная сетка ГОСТ 5336-80*	C 235	№ 30-2,5	129								0,200		0,200						
	ГОСТ 27772-88*																		
	Итого:		130								0,200		0,200						
Всего профиля:			131								0,200		0,200						
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-88	C 235	φ 10	132								0,010		0,010						
	ГОСТ 27772-88*	φ 20	133								0,360		0,360						
		φ 22	134								0,110		0,110						
	Итого:		135								0,480		0,480						
Всего профиля:			136								0,480		0,480						
Итого масса металла:			137								2,540	5,010	39,970	3,670	51,190				
Всего масса металла:			138								5,915	2,540	5,010	39,970	3,670	57,105			
Масса наплавленного металла			139								0,060	0,030	0,050	0,400	0,037	0,577			
В том числе по маркам:	C 235		140										28,300						
	C 245		141										20,190						
	C 255/C 275		142										2,470/0,230						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	143																
		II	144																
		III	145																
		IV	146																

В технической спецификации расход металла на разработку чертежей марки КМД не учтен.

ТП 414-2-55.94 - КМ

Привязки:				Листы		
Имя	Подпись	Дата	Имя	Лист	Листов	
Нач. отдела	Пялунин	12.94	Сл. 1	6	6	А.О.ГИПРОПЛАСТ
Утвердил	Слепачова	12.94	Сл. 2			
И. контроль	Слепачова	12.94	Сл. 3			
Проверил	Слепачова	12.94	Сл. 4			
Имя	Подпись	Дата	Имя	Лист	Листов	
	Разработал	12.94	Сл. 5			

Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки.
Техническая спецификация металла (окончание)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ПОД ПОКРЫТИЕМ.

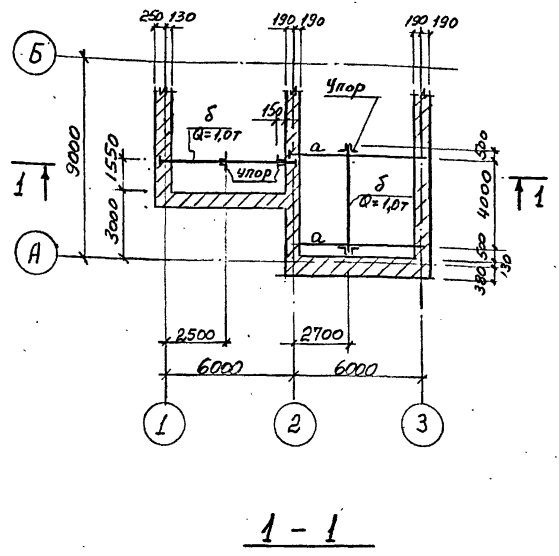


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ ПОД ПОКРЫТИЕМ.

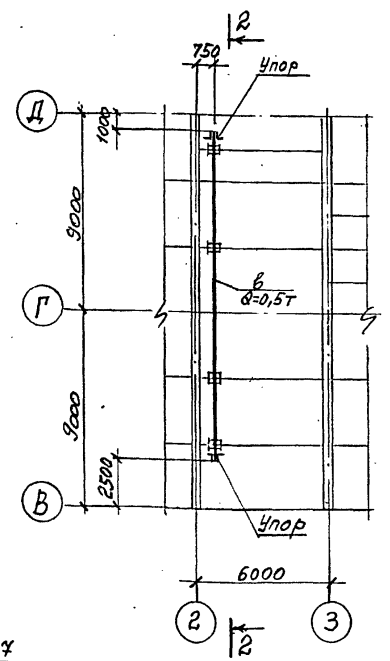
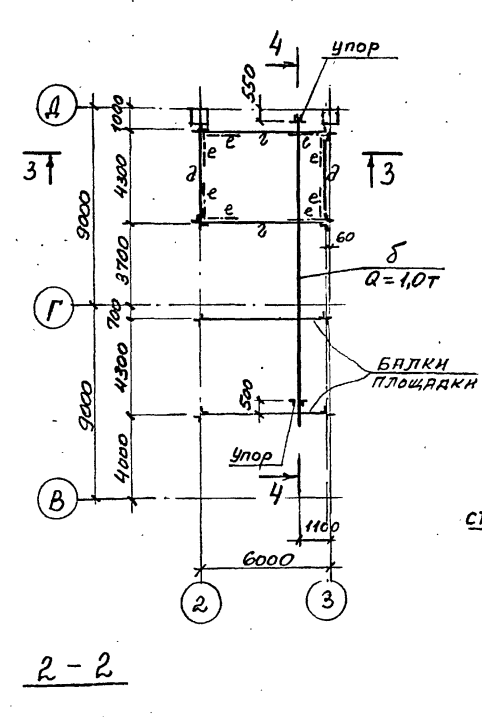


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ ПОД ПЛОЩАДКОЙ



Марка	Сечение			услия			Группа конструц.	Марка металла	Примечание
	форма	раз.	состав	М кН м	И кН	Q кН			
а	I		I 2351			7,5		C 255	
б	I		I 20			14,0		C 255	
в	I		I 16			8,0		C 255	
г	I		I 2651	45,6		23,5		C 255	
д	C		C 20					C 255	
е	L		L 63x5	по гибкости				C 245	
ст 1	+		2L 100x7	по гибкости				C 255	

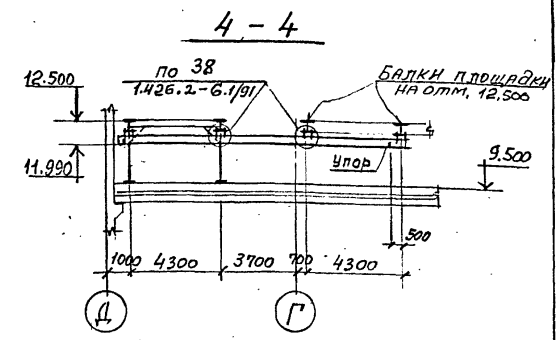
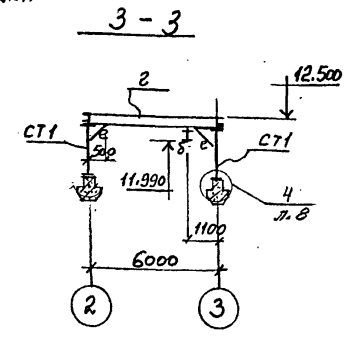
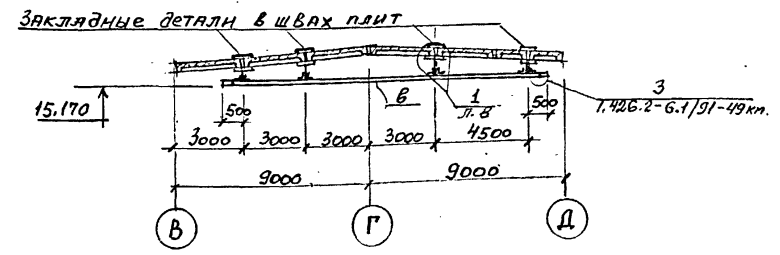
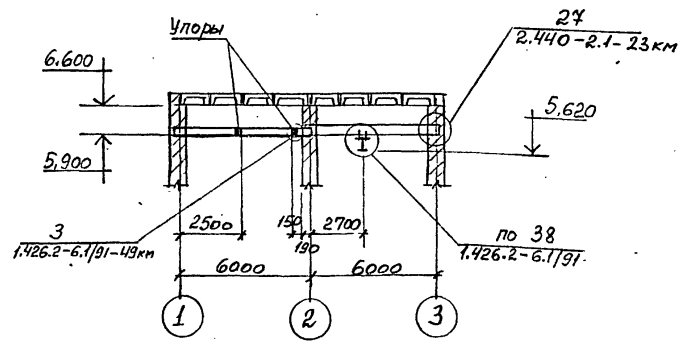
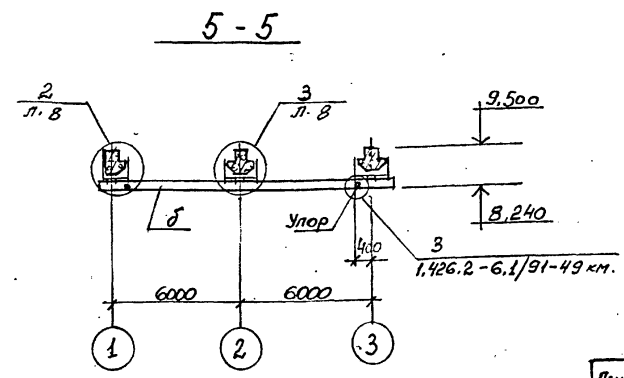
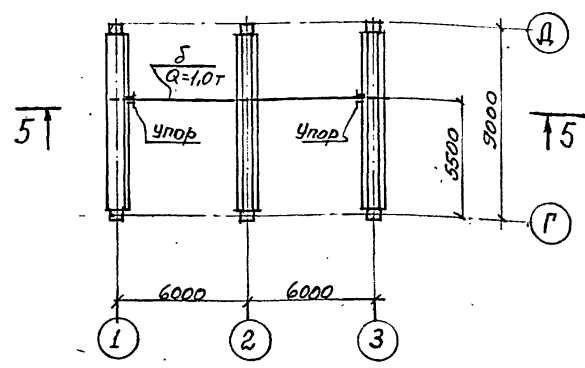
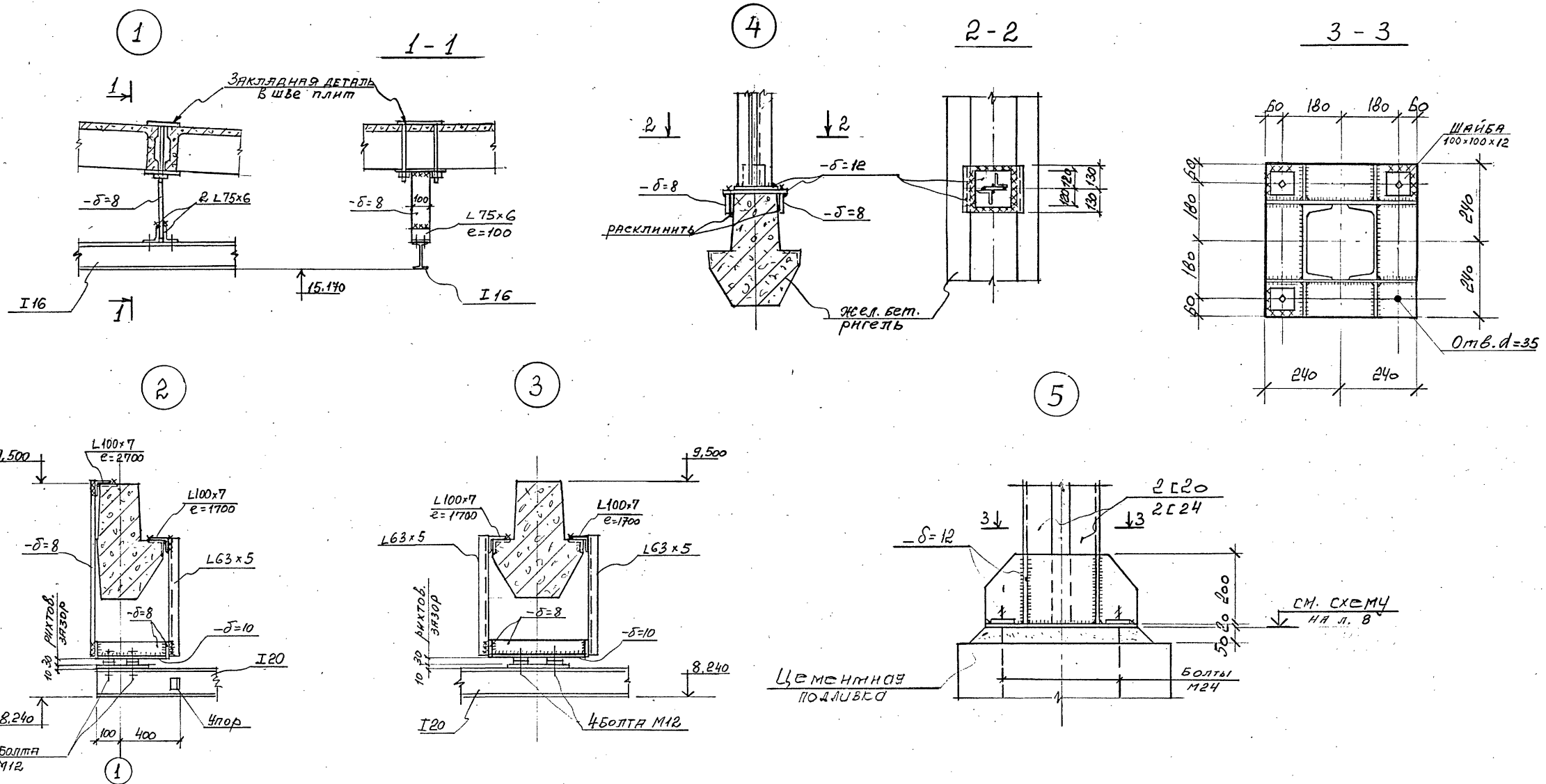


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНОГО ПУТИ ПОД ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМ. 9,600



Т П 414-2-55.94-КМ.										
Исполн.	Инж. от.	Получил	12.90	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки			Отметка	Лист	Листов	
Проверка	Инж. от.	Сделал	12.90	Схемы расположения подвесных путей.			Р	7		
Разработчик	Инж. от.	Сделал	12.90				АО ГИПРОПЛАСТ			

ТМО I Купилов В.В. Инж. И.В. Инж.



Инв. № 1000. Подп. и в. 1971
 В. И. М. М. М.

ТП414 - 2 - 55.94 - КМ				
Привязан	И.И. СТА.	П.И. ИИИИ	12.94	ЦЕЗ по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки Узлы 1÷5
	В.И. РАММ	С.И. ТАКОВА	12.94	
	И. КОТЛЯР	С.И. ТАКОВА	12.94	
	Проверил	Купркова	12.94	
И.И.И	Разработал	БАРКОВА	12.94	СТАИИА ЛИСИТ ЛИСИТОВ Р 8 АО ГИПРОПЛАСТ

Схема расположения площадки на отм. 2.400

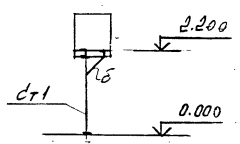
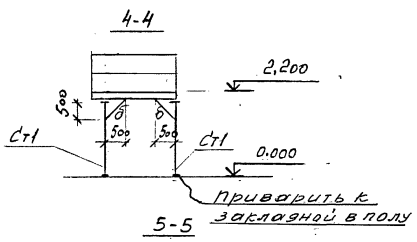
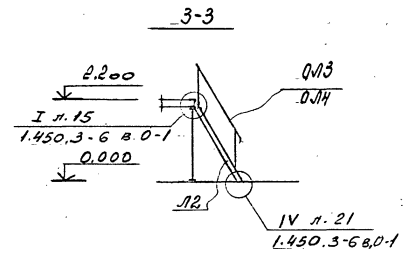
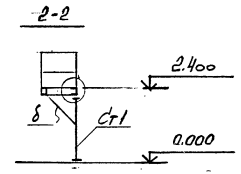
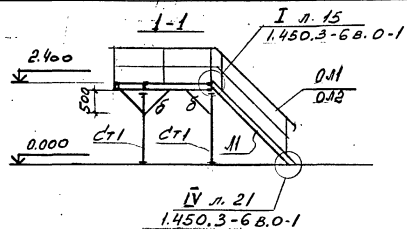
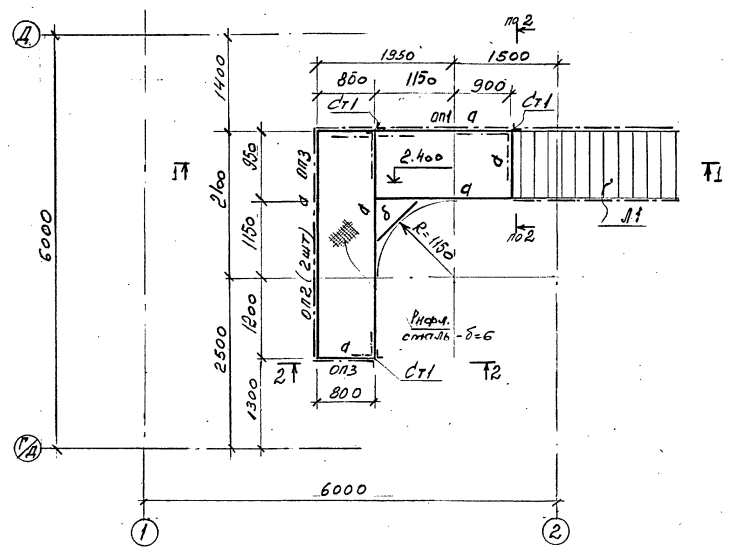
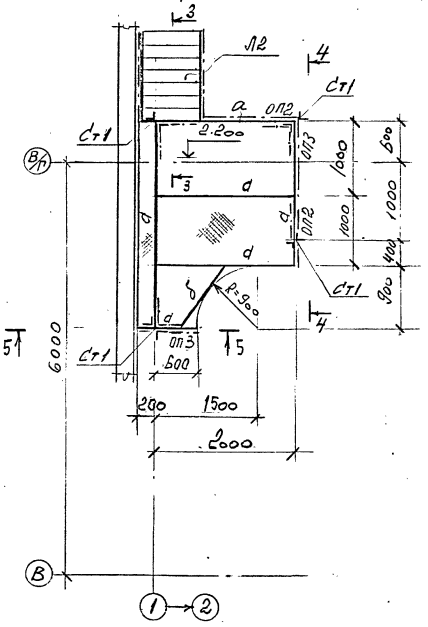


Схема расположения площадки на отм. 2.200



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ										
Марка	Сечение		условия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание		
	вкл.	поз.	состав	Н КМ	Н КН				Q КН	
д	L		Е 12			1,3	С245			
δ	L		L 80x6	по гибкости			С245			
Ст1	T		2L 80x6	по гибкости			С245			
11			ЛПХ45-24		1.450.3-Б в.1					
112			ЛПХ50-24		1.450.3-Б в.1			H=2200		
D.011	2	1	СПХ 45-1		1.450.3-Б в.1					
		2	ЭПХ 45-24							
		3	ЭСПХ 45-24							
		4	ЭПХ-45							
D.012	1.5	2	ЭПХ 45-24		1.450.3-Б в.1					
		3	ЭСПХ 45-24							
		4	ЭПХ-45							
		5	СПХ 45П							
		6	ЭПХ 45-24							
D.013	2	1	СПХ 60-1		1.450.3-Б в.1			H=2200		
		2	ЭПХ 60-24							
		3	ЭСПХ 60-24							
		4	ЭПХ-60							
D.014	1.5	2	ЭПХ 60-24		1.450.3-Б в.1			H=2200		
		3	ЭСПХ 60-24							
		4	ЭПХ-60							
		5	СПХ 60П							
		6	ЭПХ 60-24							
D.011	2	1	СПХ		1.450.3-Б в.1					
		2	ЭПХ-30							
		3	ЭСПХ-30							
		4	ЭПХ-30							
D.012	2	1	СПХ		1.450.3-Б в.1					
		2	ЭПХ-12							
		3	ЭСПХ-12							
		4	ЭПХ-12							
D.013	2	1	СПХ		1.450.3-Б в.1					
		2	ЭПХ-9							
		3	ЭСПХ-9							
		4	ЭПХ-9							

ТП 414-2-55.94 - КМ.

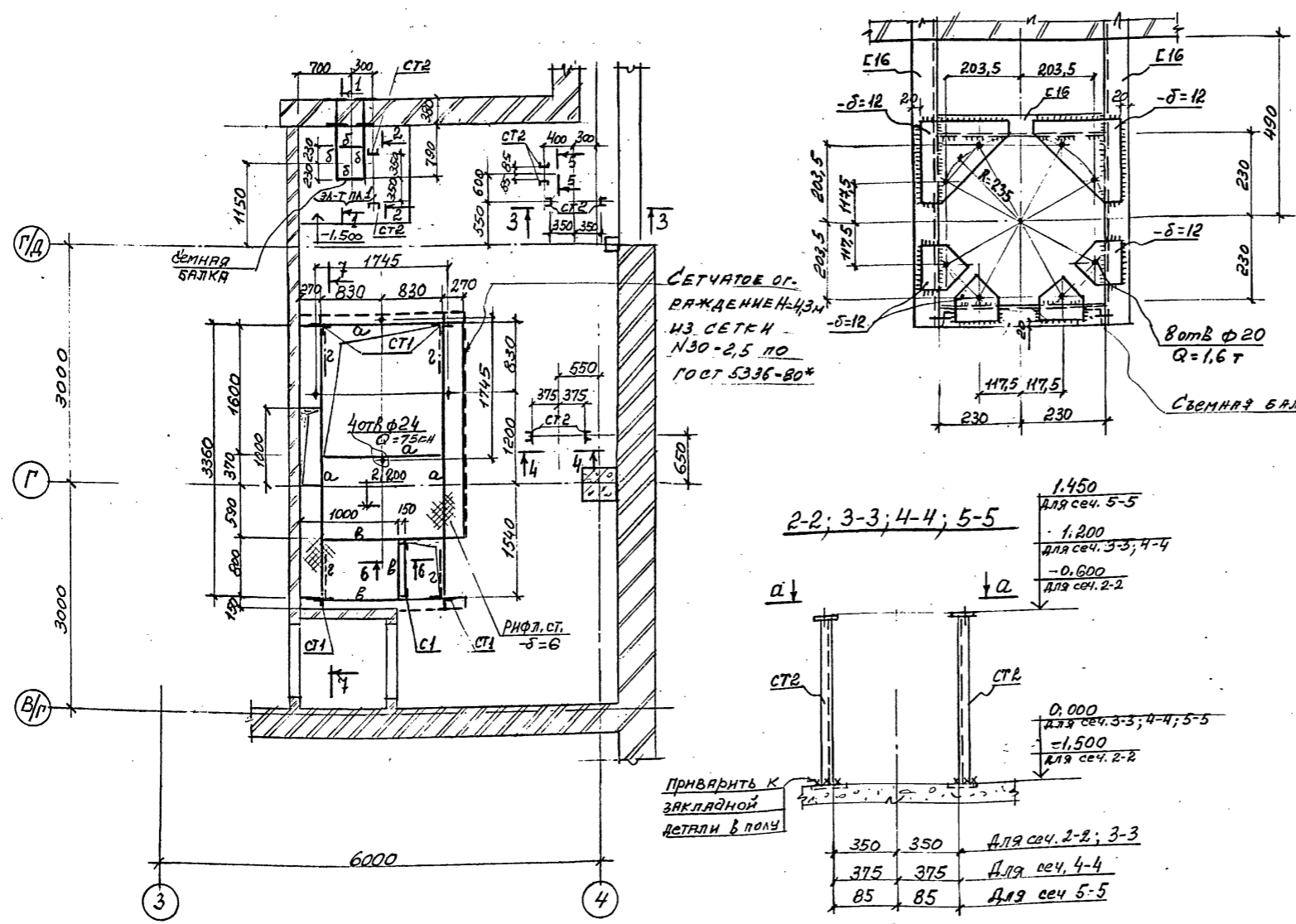
Проектант	Дата	Выполнитель	Дата	Секция	Лист	Листов
Инженер	12.81	Инженер	12.81	Р	9	
Проверщик	12.81	Проверщик	12.81			
Инженер	12.81	Инженер	12.81			
Инженер	12.81	Инженер	12.81			
Инженер	12.81	Инженер	12.81			

Цех по получению литейного сплава из картона, зерна нап. растворного сланца. Мощность 500 л/сек. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК на отм. 2,200 2,400 АО ГИПРОПЛА СТ

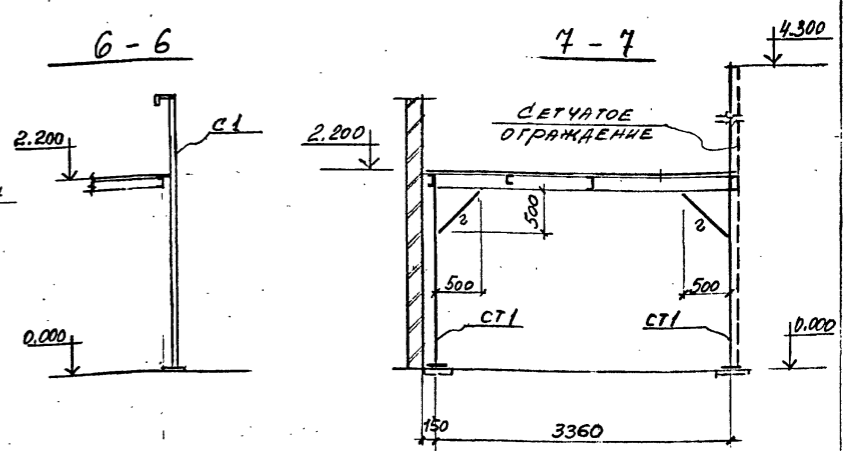
ТП 414-2-55.94 - КМ. Проектант: А.С.Смирнов, 12.81. Проверщик: В.М.Смирнов, 12.81. Инженер: А.С.Смирнов, 12.81. Инженер: А.С.Смирнов, 12.81. Инженер: А.С.Смирнов, 12.81.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2,200
И ОПОР НА ОТМ. 0,000 И -1,500.

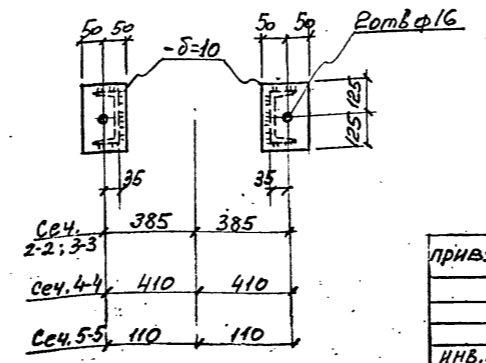
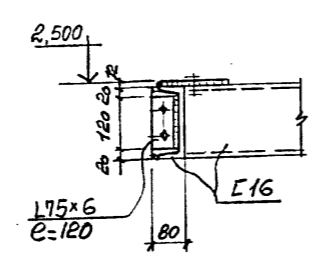
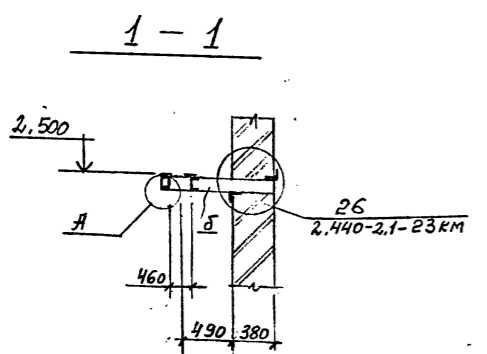
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА № 1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			усилия			Группа конструц.	Марка металла	Примечание
	высша	поз.	состав	М км	Н км	Q км			
а	С		С 20			316		С 245	
б	С		С 16	12,8				С 245	
в	С		С 12	3,0				С 235	
г	Л		Л 63x5	по гибкости				С 235	
СТ 1	+		2L 75x6	по гибкости				С 245	
СТ 2	С		С 22	по гибкости				С 245	
С 1			С 2 34	1450.3-6. В. 1					



К. И. КИРИЛЛОВ



ТП 414-2-55.94-КМ			
Имя	Подпись	Дата	Лист
К. И. КИРИЛЛОВ	<i>[Signature]</i>	12.91	10
С. В. СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	12.91	
И. В. СЕРГЕЕВ	<i>[Signature]</i>	12.91	
П. В. КУЗНЕЦОВ	<i>[Signature]</i>	12.91	
В. В. БАРДОВ	<i>[Signature]</i>	12.91	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

СХЕМА ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500А (СУТКИ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2,200 И ОПОР НА ОТМ. 0,000; -1,500.

Лист 10

АОГИПРОПЛАСТ

Схема расположения площадки на о.м. - 3.800

1-1

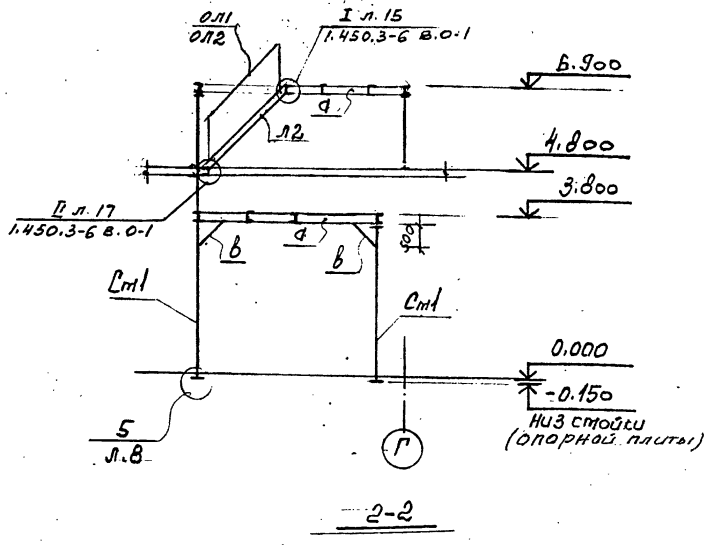
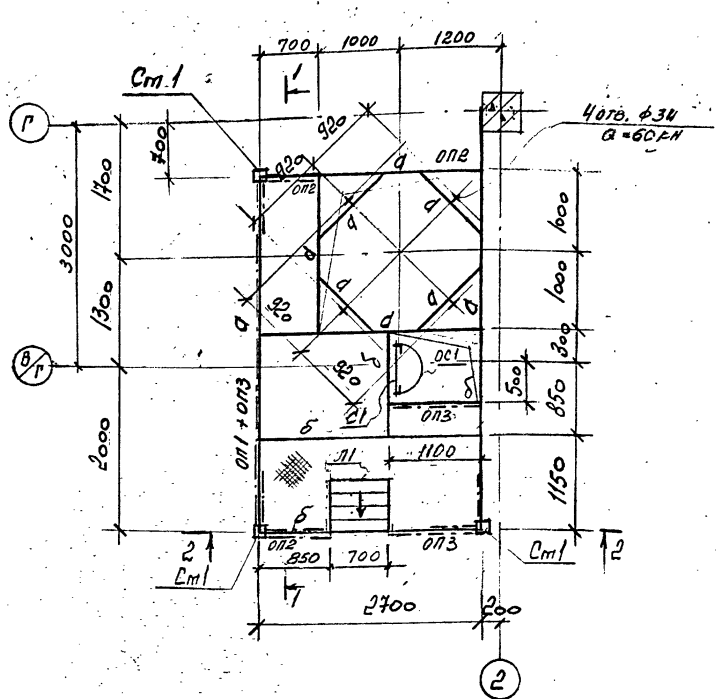
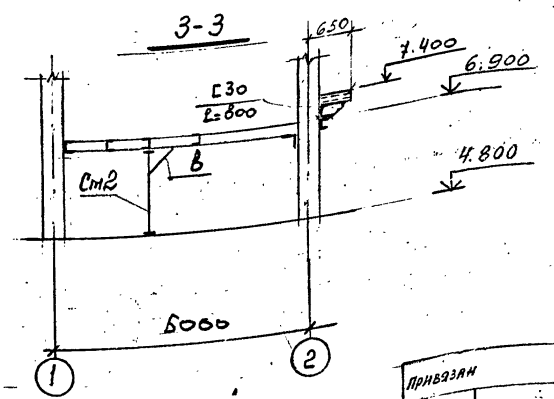
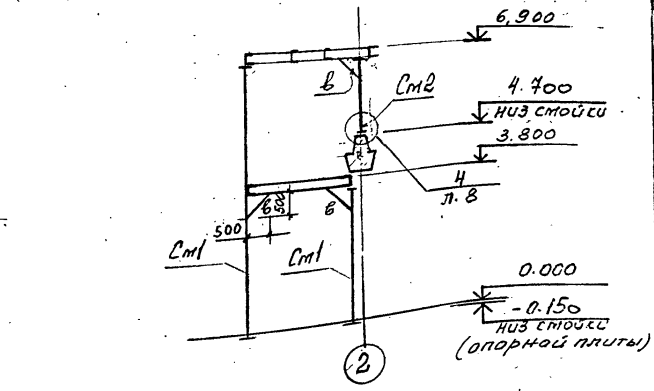
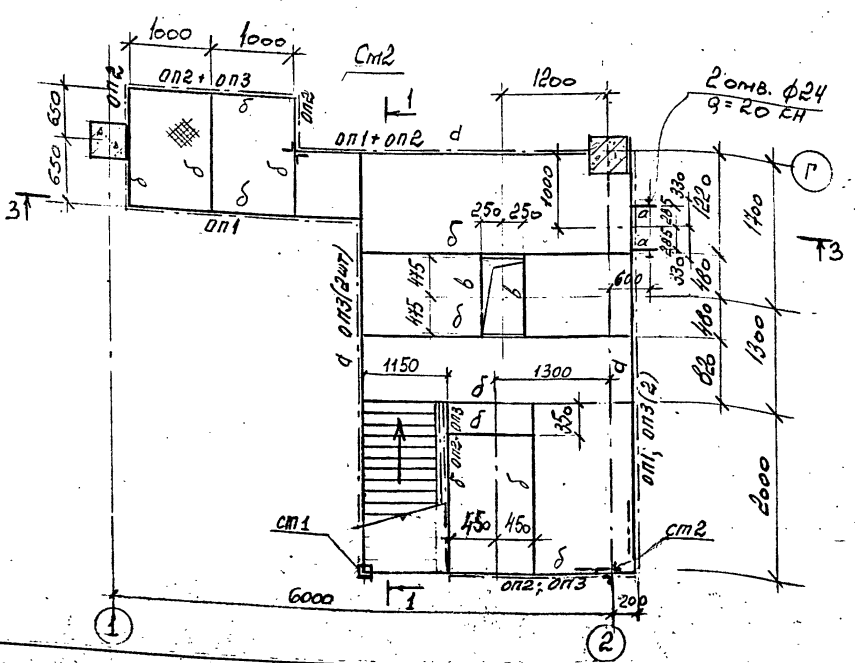


Схема расположения площадки на о.м. в. 900



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

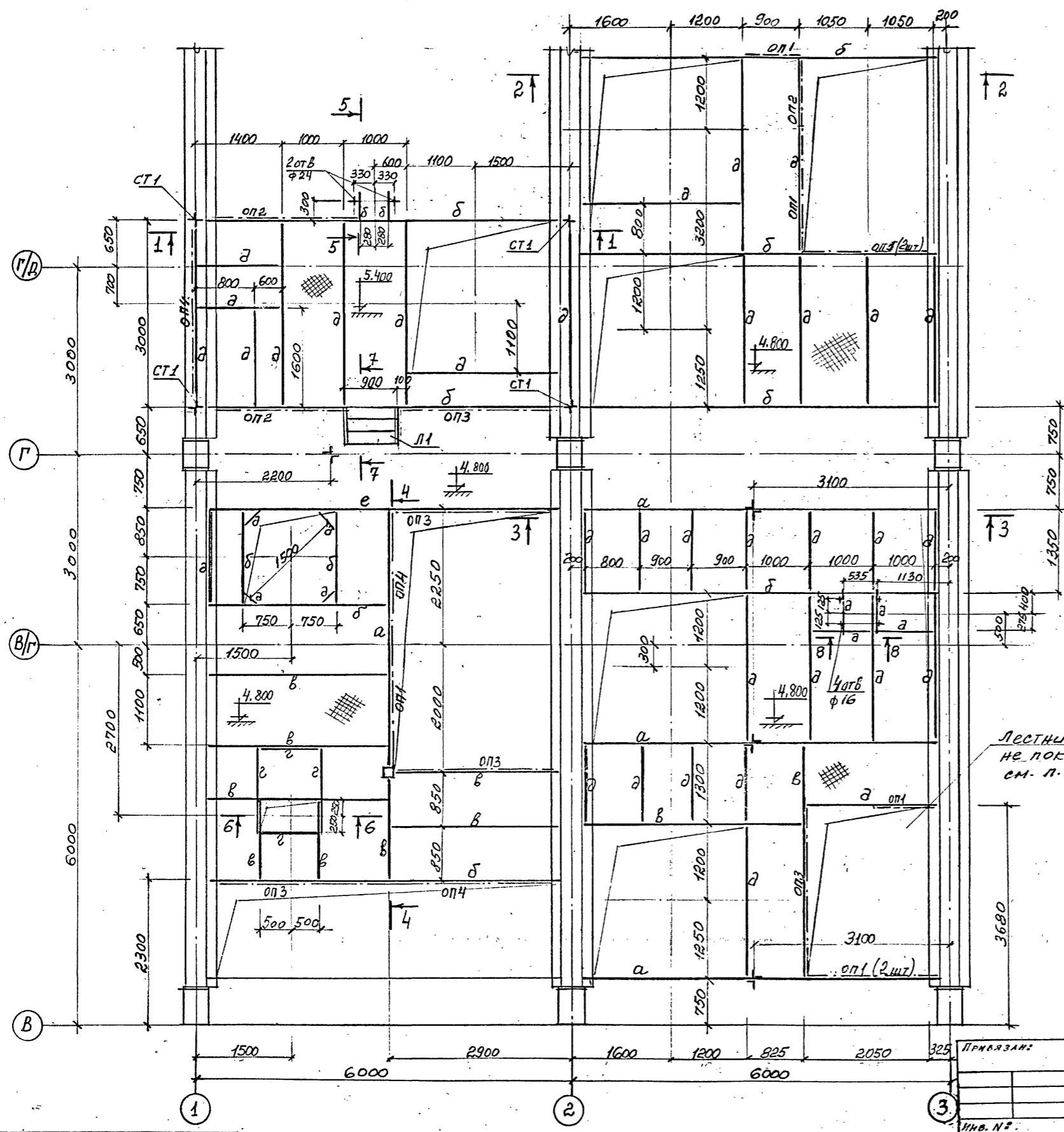
Марка	Сечения			услия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	всклз	поз.	состав	М з.н.м	Лг кн	Q кн			
а	С	20	С 20			9.2		С245	
б	С	12	С 12			1.4		С235	
в	L	L75x6	L75x6			по гибкости		С245	
Сп1	С	20	2 С 20			по гибкости		С245	- 8x120 шаг 700
Сп2	L	L75x6	2 L75x6			"		С245	
Л1	Л	ЛХФ 60-18.7	ЛХФ 60-18.7	1.450.3-6 в.1					H=1000
Л2	Л	ЛХФ 45-24.4	ЛХФ 45-24.4	1.450.3-6 в.1					H=2100
С1	С	СХ-52	СХ-52	1.450.3-6 в.1					H=3800
ОС1	О	ОС-30.4	ОС-30.4	1.450.3-6 в.1					
оп1			1 СЛК 2 ЭПХ-24 3 ЭСЛК-24 4 ЭБЛК-24			1.450.3-6 в.1			
оп2			1 СЛК 2 ЭПХ-9 3 ЭСЛК-9 4 ЭБЛК-9			1.450.3-6 в.1			
оп3			1 СЛК 2 ЭПХ-12 3 ЭСЛК-12 4 ЭБЛК-12			1.450.3-6 в.1			
оп1			1 СЛХ 45-11 2 ЭПХ 45-24 3 ЭСЛХ 45-24 4 ЛПХ-45			1.450.3-6 в.1			
оп2			1 СЛХ 45 п 2 ЭПХ 45-24 3 ЭСЛХ 45-24 4 ЛПХ-45			1.450.3-6 в.1			

ТП 414-2-55.94 - КМ

Имя	Подпись	Дата	Должность
Иванов	[Подпись]	12.01	Инженер
Петров	[Подпись]	12.01	Инженер
Сидоров	[Подпись]	12.01	Инженер
Куликов	[Подпись]	12.01	Инженер
Васильев	[Подпись]	12.01	Инженер

ЦЕЛЬ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЩЕВО...
 СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА О.М. 3.800; 6.900
 АО Гипропласт

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 4.800 И 5.400



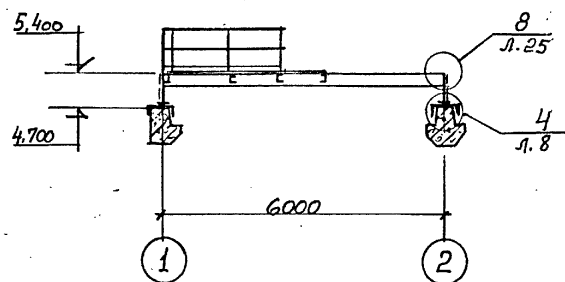
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			усилит			группа констр.	Марка металла	Примечание
	эскиз	воз.	состав	М кн-м	К кн	Q кн			
α			С 30	56,7		26,2		С 245	
β			С 22	22,0		11,8		С 245	
γ			С 16	11,2		7,8		С 245	
δ			С 20				конструктивн	С 245	
ε			С 12	4,8				С 235	
е			I 35 Б1	78,2		61,2		С 245	
СТ1			2L 63x5	по гибкости				С 235	
ОП1			1 СЛХ 2 ЭПХ-9 3 ЭСПХ-9 4 ЭБПХ-9	1,450.3-6 в.1					
ОП2			1 СЛХ 2 ЭПХ-24 3 ЭСПХ-24 4 ЭБПХ-24	1,450.3-6 в.1					
ОП3			1 СЛХ 2 ЭПХ-27 3 ЭСПХ-27 4 ЭБПХ-27	1,450.3-6 в.1					
ОП4			1 СЛХ 2 ЭПХ-30 3 ЭСПХ-30 4 ЭБПХ-30	1,450.3-6 в.1					
Л1			1 С 16 2 ригель ст. - δ=6 3 L 70x5 4 - δ=6						

Лестница условно не показана см. л. 26

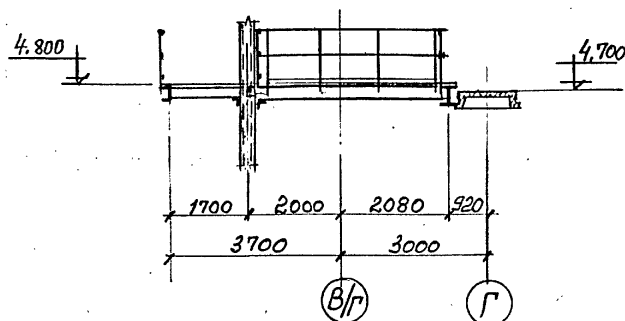
ТП 414-2-55.94-КМ			
Нав. отд.	П. АЛУНИН	12.91	Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья, мощность 500 л/сутки. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 4.800 И 5.400
Удобр. кл.	Степанова	12.91	
И. контроль	Степанова	12.91	
Проберил	Кипрякова	12.91	
Разработал	Баркова	12.91	
Инв. №			
Страна	ЛНСТ	ЛНСТ	
Р.	12		
АО ГИПРОПЛАСТ			

ТМОТ КИМССОВ
 ВАН. ИВ. № 1
 Л. В. Р. А. Д. Р. Т. А.
 Л. В. И. П. Л. С. Е.

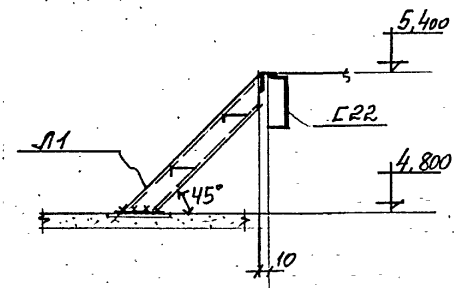
1-1



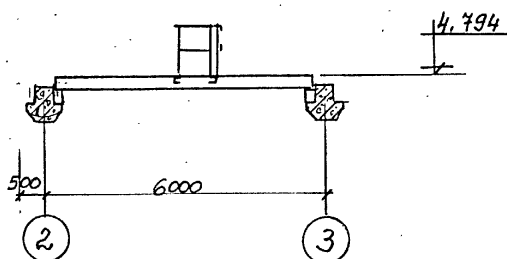
4-4



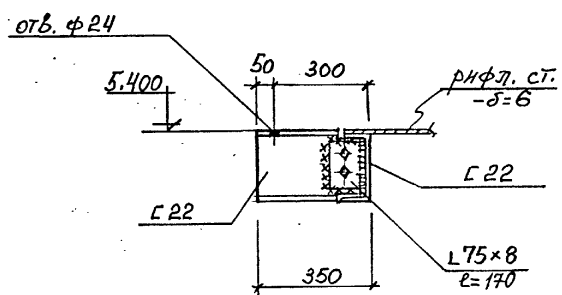
7-7



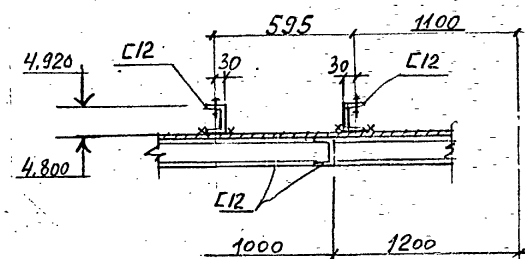
2-2



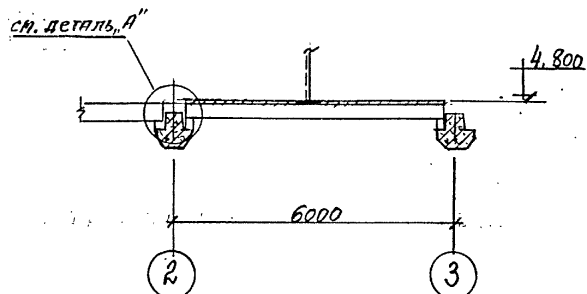
5-5



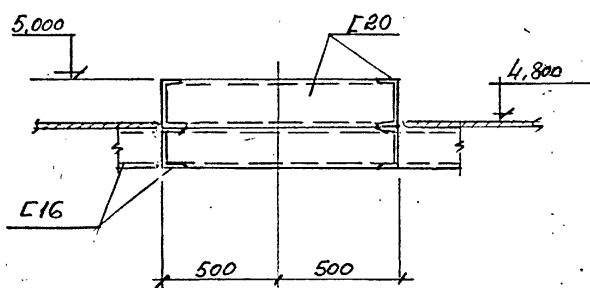
8-8



3-3



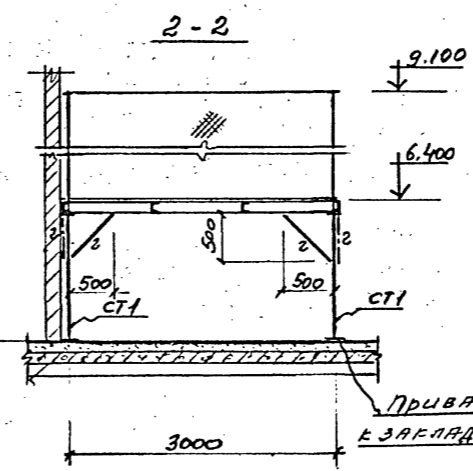
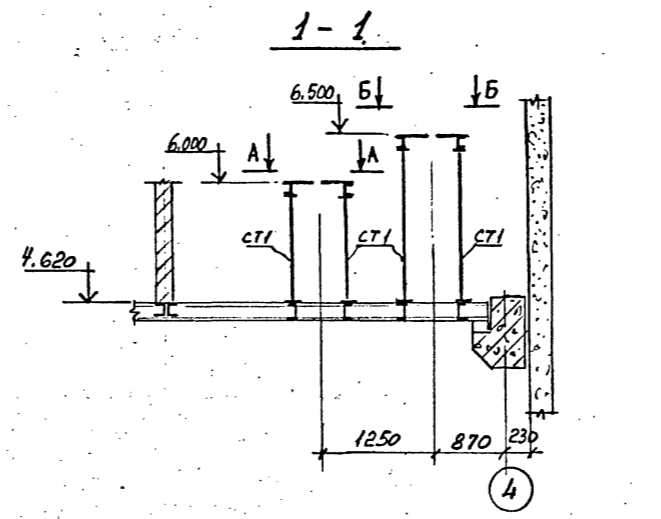
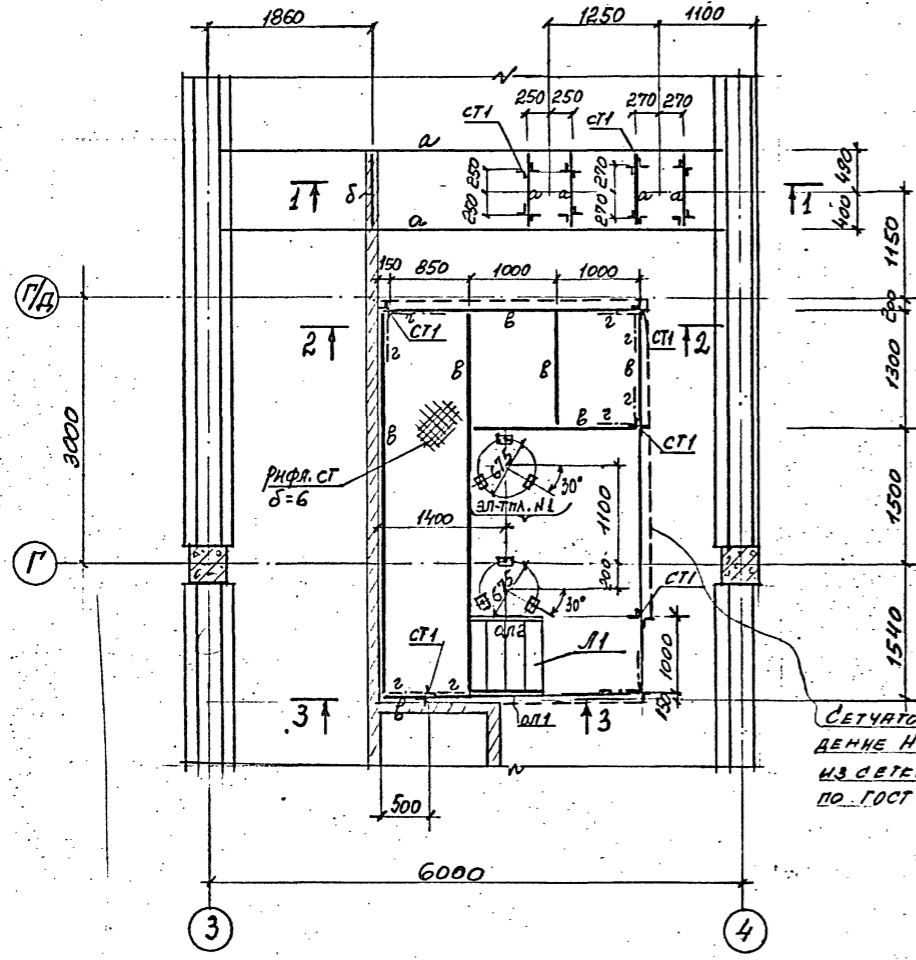
6-6



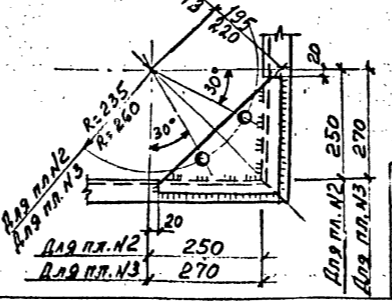
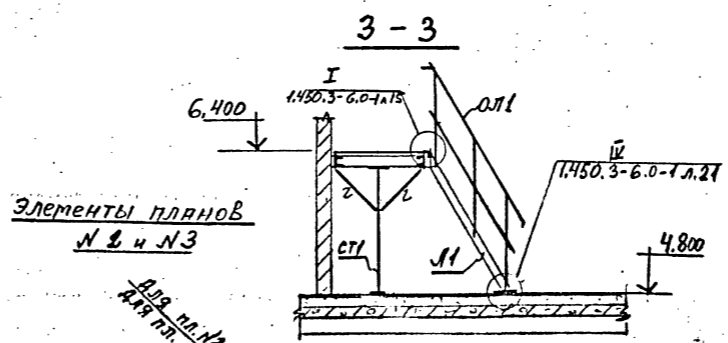
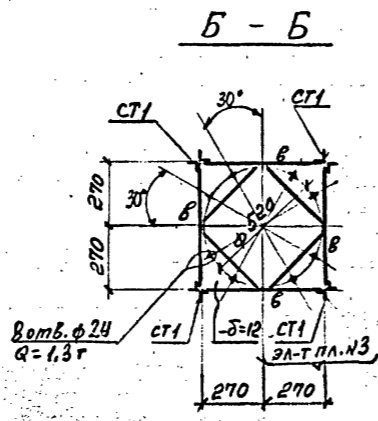
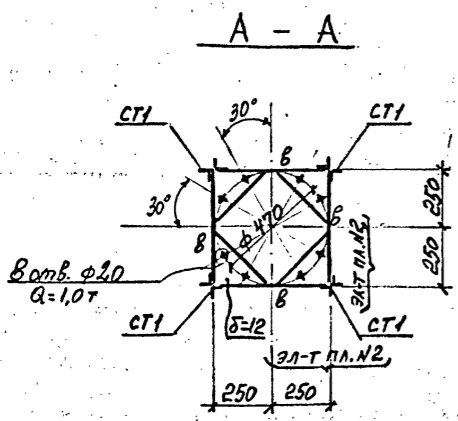
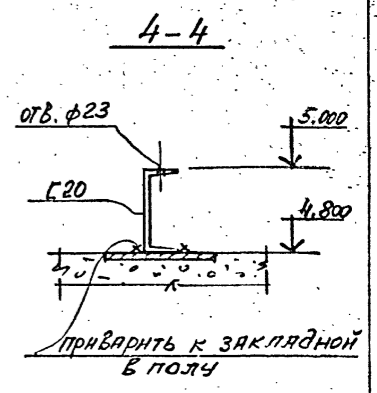
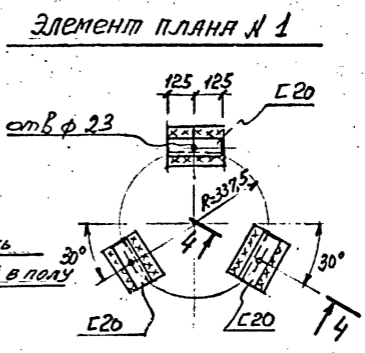
				ТЛ 414-2-55.94	КМ
				Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна	Лист
				№ 49, растительного сырья	Листов
				площадь 500 м/сутки.	Р. 13
				сечения 1-1 ÷ 8-8	
				лист 12.	
				АО Гипропласт	
Инв. №	Привязка:	Исполн.	Проверка:	Дата:	
	Нач. отд. Палучин	С.В.	И.К.	12.94	
	Ч.В.	С.В.	И.К.	12.94	
	Н.К.	С.В.	И.К.	12.94	
	Проверка	И.К.	И.К.	12.94	
	Исполн.	С.В.	И.К.	12.94	

Инв. №, Подл. и дата, Вып. №, №

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОПМ. 6.400
И ОПОР НА ОПМ. 4.800**



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
Марка	Сечение		услия			Группа конструкц.	Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	М км	Н км			
а	[[20	15,2		11,0	С245	
б]		2С12			6,0	С235	
в	[[12	11,0		5,5	С235	
г	L		L63x5				д235	
СТ1	+		2L75x6	по гибкости			С245	
Л1		1	ЛЛХ60-18.9	1,450.3-6.В.1				H=1600
Л11	[1	СЛХ60Л	1,450.3-6.В.1				H=1600
		2	ЭЛХ60-18					H=1600
		3	ЭЛХ60-18					H=1600
		4	ДЛУХ-60					H=1600
Л12]	1	СЛХ60Л	1,450.3-6.В.1				H=1600
		2	ЭЛХ60-18					H=1600
		3	ЭЛХ60-18					H=1600
		4	ДЛУХ-60					H=1600



ТП 414-2-55.94-КМ						
Имя	Подпись	Дата	Должность	Подпись	Дата	Должность
И.И.И.	[Подпись]	12.09	Инж. ОТД.	И.И.И.	12.09	Инж. ОТД.
У.У.У.	[Подпись]	12.09	Утвердил	У.У.У.	12.09	Утвердил
К.К.К.	[Подпись]	12.09	Проверил	К.К.К.	12.09	Проверил
Р.Р.Р.	[Подпись]	12.09	Разработал	Р.Р.Р.	12.09	Разработал

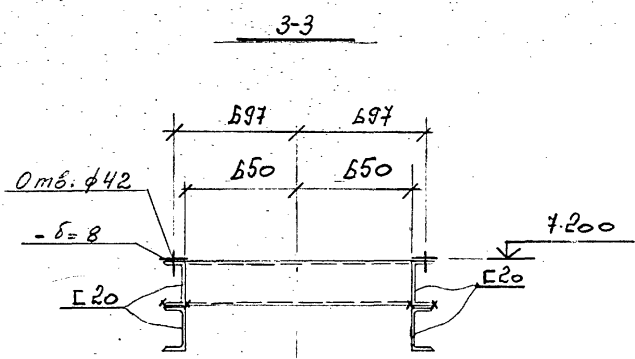
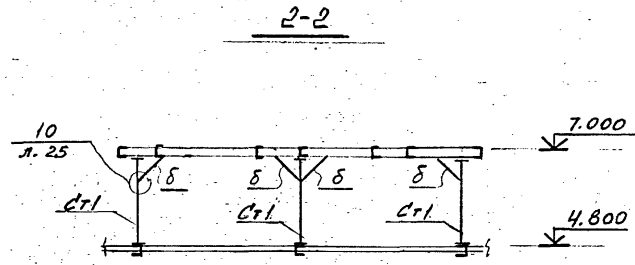
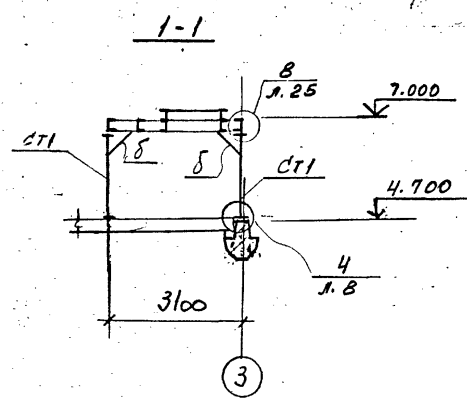
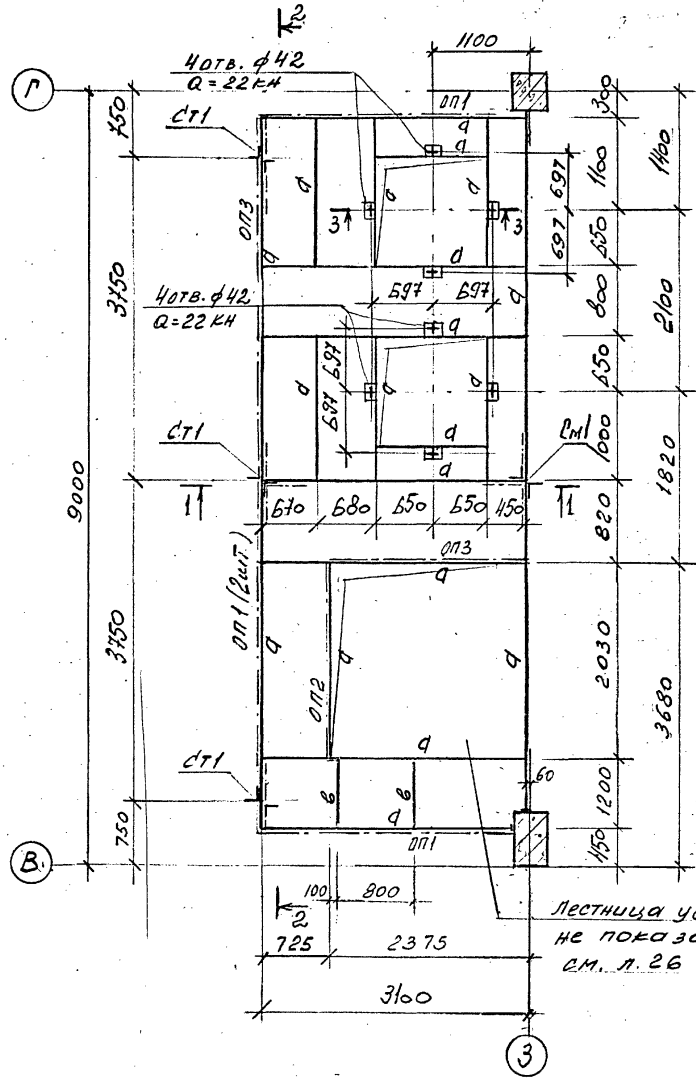
ЦЕЖ до получения пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощности 500 л/сутки.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОПМ. 6.400 И ОПОР НА ОПМ. 4.800

АО ГИПРОПЛАСТ

Имя Подпись Дата Должность
Кумков [Подпись] 12.09 Инж. ОТД.
ТМОТ
Вотб. ф20 Q=1,0т
Вотб. ф24 Q=1,3т

Схема расположения площадки на отм. 7.000



Марка	Сечения			условия			Условия конструкции	Марка металла	Примечание
	выска	поз.	состав	M КНМ	N КН	Q КН			
d	C		C 20			12,0		C 245	
δ	L		L 63*5	по гибкости				C 235	
б	C		C 12	конструктивно				C 235	
Cт1	J		2L 90*7	по гибкости				C 245	
оп1				1 СЛХ	2 ЭПХ-30	3 ЭСПХ-30	4 ЭБПХ-30	1.450.3-б в.0-1	
оп2				1 СЛХ	2 ЭПХ-18	3 ЭСПХ-18	4 ЭБПХ-18	1.450.3-б в.0-1	
оп3				1 СЛХ	2 ЭПХ-24	3 ЭСПХ-24	4 ЭБПХ-24	1.450.3-б в.0-1	

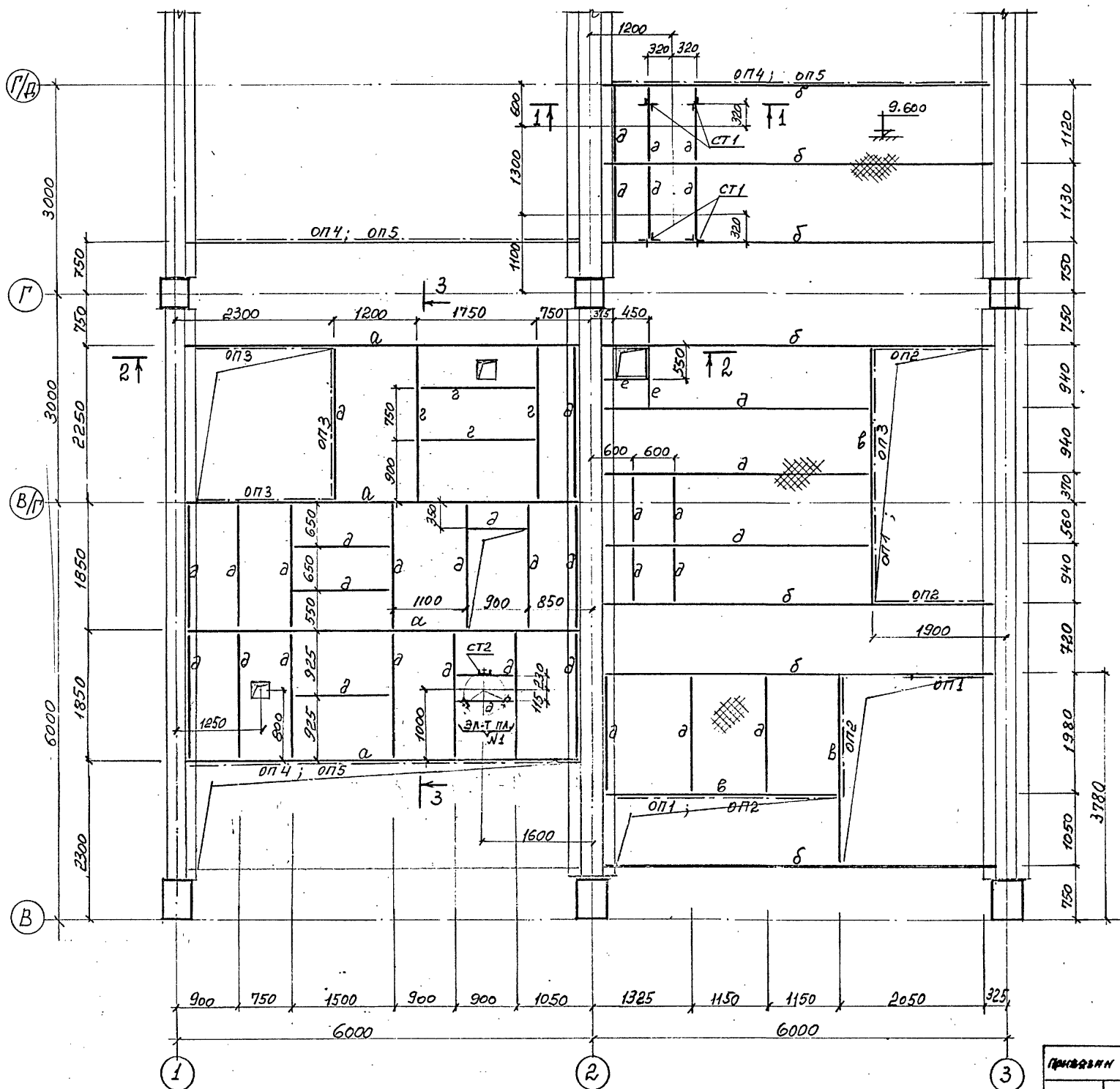
ТП414 - 2 - 55.94 - КМ

Привязан	ИНВ.ОТ.	ПАЛКИН	12.94	ЧЕЖ по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 7.000	СТАНА	ЛНСТ	ЛНСТОБ
	УТВЕРЖАЛ	СЕЛАХОВ	12.94		Р	15	
	И.КОНТРОЛЬ	СЕЛАХОВ	12.94				
	ПРОВЕРКА	КУПРИКОВА	12.94				
ИНВ.Н	РАЗРАБОТКА	БАРКОВА	12.94	АО ГИПРОПЛАСТ			

10

Исполн.	И.Ф.И.О.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 9,600

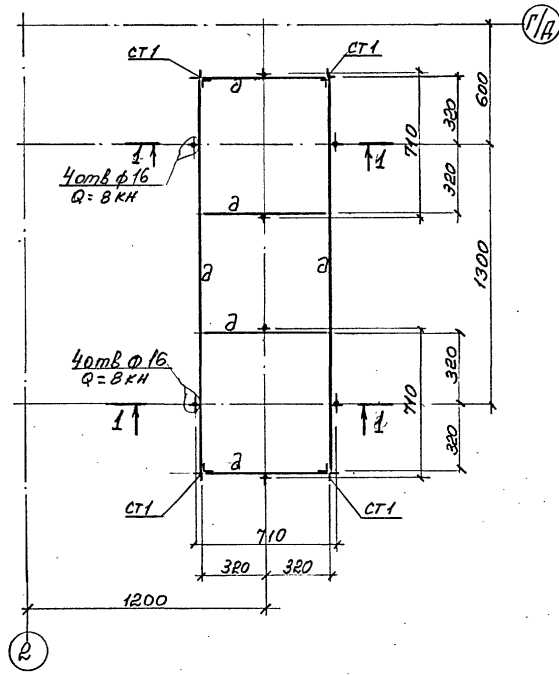


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Устой			Группа конструкций	Марка металла	Прямые чаше
	всюз	поз.	состав	М км	Н км	Q км			
а	I		I 35Б1	78,1		24,7		С 245	
б	C		C 24	28,1		15,2		С 245	
в	C		C 18	14,8		15,8		С 245	
г	C		C 20	33,9				С 245	
д	C		C 14	8,6				С 235	
е	L		L 63x5					С 235	
СТ1	L		2 L 63x5	по гибкости				С 235	
СТ2	C		C 12					С 235	
OP1			1 СПХ 2 ЭПХ-15 3 ЭСПХ-15 4 ЭБПХ-15	1,450.3-6 в.1					
OP2			1 СПХ 2 ЭПХ-18 3 ЭСПХ-18 4 ЭБПХ-18	1,450.3-6 в.1					
OP3			1 СПХ 2 ЭПХ-24 3 ЭСПХ-24 4 ЭБПХ-24	1,450.3-6 в.1					
OP4			1 СПХ 2 ЭПХ-27 3 ЭСПХ-27 4 ЭБПХ-27	1,450.3-6 в.1					
OP5			1 СПХ 2 ЭПХ-30 3 ЭСПХ-30 4 ЭБПХ-30	1,450.3-6 в.1					

И.В. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. И
 Т.И.О.И. КУДИНОВ

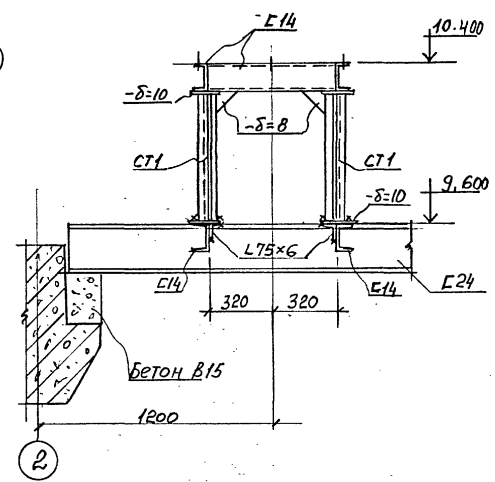
ТП 414-2-55.94-КМ				Страна	Лист	Листов
И.В. ПОЛ.	П.А.У.К.И.Н.	12.99	ЧЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ: 500А/СУТКИ	Р	16	
С.В.Е.Р.К.И.Т	С.Е.П.Е.Л.Е.В.А	12.99	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 9,600	АОГИПРОПЛАСТ		
И.В.К.О.Н.Т.Р.А.В	С.Е.П.Е.Л.Е.В.А	12.99				
П.Р.О.В.Е.Р.К.	К.У.П.Р.И.К.О.В.А	12.99				
И.В. А.З.	Б.А.Р.К.О.В.А	12.99				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА ОТМ. 10.400

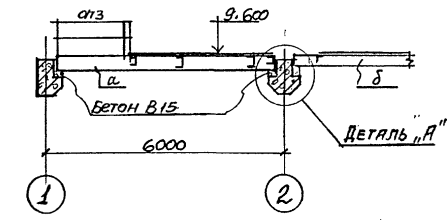


ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 1

1-1

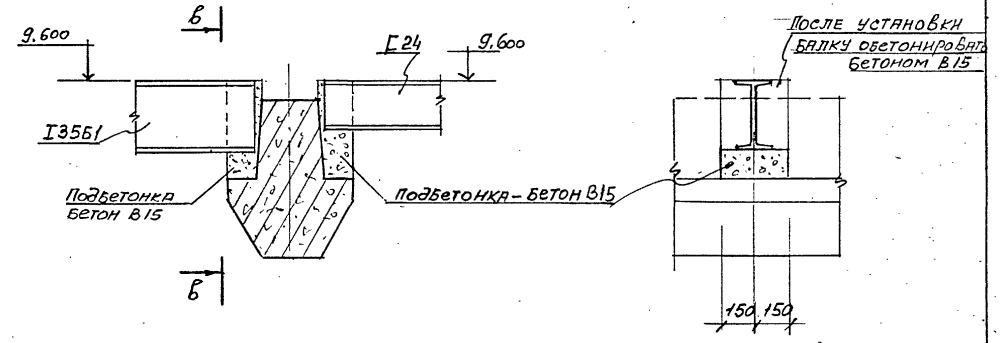


2-2

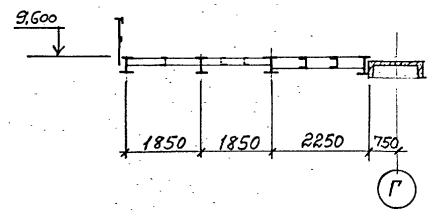


ДЕТАЛЬ "А"

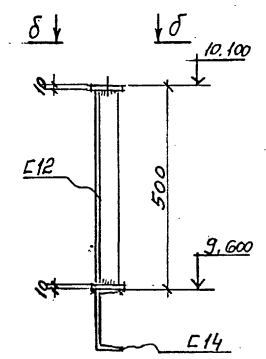
б-б



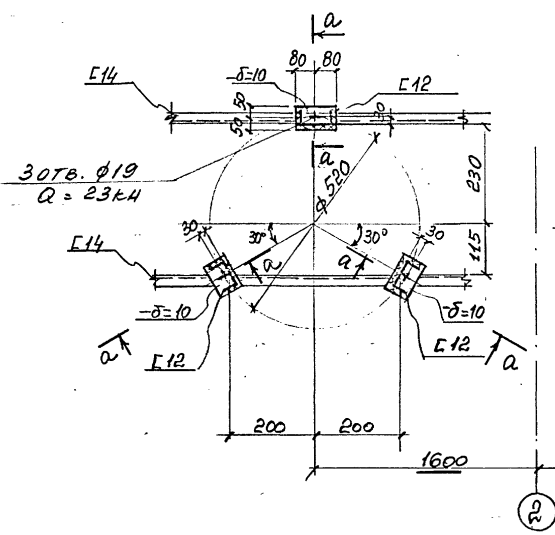
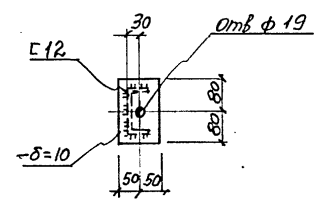
3-3



а-а



δ-δ

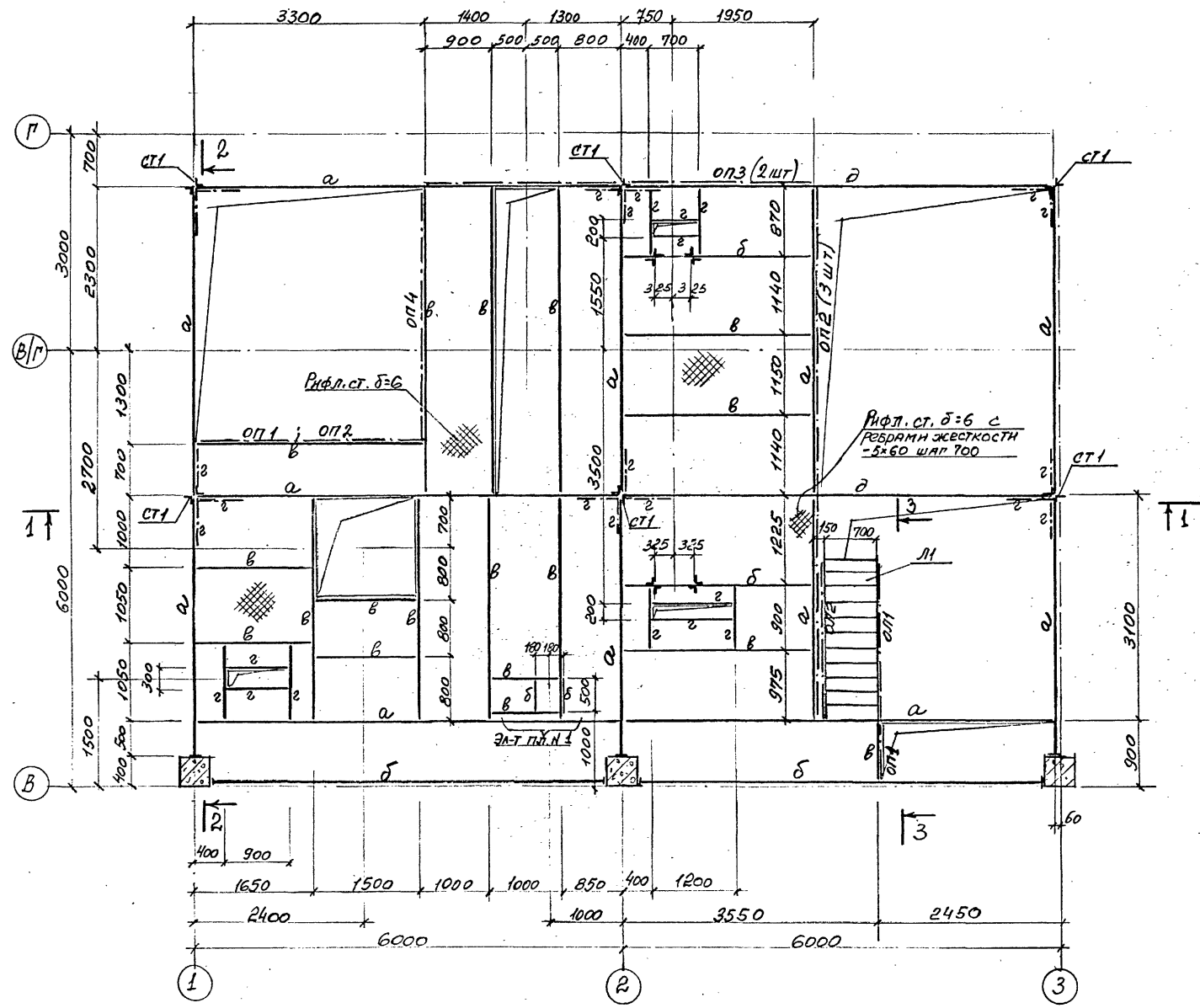


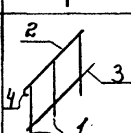
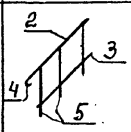
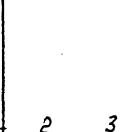
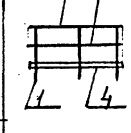
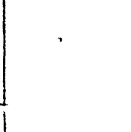
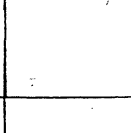
ТП414 - 2 - 55.94 - КМ

ПРИВЯЗАН	ИМ. ОТЧ.	ПАЛУКИ	12.34	Через по получении лицевого	СТАЖА	Лист	Листов
	Ф.И.О.И.О.	С.И.А.К.О.В.А.	12.34	справка из картофеля, зерна и др. растительного сырья.	Р.	17	
	И.К.О.Н.Т.О.В.А.	С.И.А.К.О.В.А.	12.34	Мощность 500 л/секунд			
	П.О.В.Е.Р.К.А.	К.У.П.Р.И.К.О.В.А.	12.34	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ			
	И.И.В.А.:	П.О.В.Е.Р.К.А.	12.34	опор на отм. 10.400.			
		П.О.В.Е.Р.К.А.	12.34	сечения к листу КМ16			

АО ГИПРОПЛАСТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДЕК НА ОТМ. 12,500



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечения			услия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	вскз	поз.	состав	М км м	Н км	Q км			
а	С		С 27	38,8		21,0		С 245	
б	Е		С 20	13,8		12,0		С 245	
в	С		С 12	4,9				С 235	
г	Л		Л 63x5					С 235	
д	И		И 26Б1	45,6		23,5		С 255	
СТ2	+		2Л100x7	по гибкости				С 245	
СТ2	+		2Л63x5	по гибкости				С 235	
ОП1		1	СЛХ 45л	1,450.3-6 в.1					
		2	ЭПЛХ 45-30						
		3	ЭСЛХ 45-30						
		4	ДПЧХ-45						
ОП2		2	ЭПЛХ 45-30	1,450.3-6 в.1					
		3	ЭСЛХ 45-30						
		4	ДПЧХ-45						
		5	СЛХ 45л						
		1	СПХ						
ОП1		2	ЭПЛХ-9	1,450.3-6 в.1					
		3	ЭСЛХ-9						
		4	ЭБЛХ-9						
		1	СПХ						
ОП2		2	ЭПЛХ-24	1,450.3-6 в.1					
		3	ЭСЛХ-24						
		4	ЭБЛХ-24						
		1	СПХ						
ОП3		2	ЭПЛХ-27	1,450.3-6 в.1					
		3	ЭСЛХ-27						
		4	ЭБЛХ-27						
		1	СПХ						
ОП4		2	ЭПЛХ-36	1,450.3-6 в.1					
		3	ЭСЛХ-36						
		4	ЭБЛХ-36						
		1	СПХ						
Л1			ЛХФ 45-30л	1,450.3-6 в.1					

Данный лист смотреть с листом 19

Имя, Фамилия
 Подпись и дата
 Взам. Инв. №

Привязан					ТП 414-2-55.94-КМ:		
Имя, Фамилия	Получен	12.99	Чех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Итого сырья: 3000 кг/сутки		Страна	Лист	Листов
Имя, Фамилия	Сделано	12.99	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДЕК НА ОТМ. 12,500		R	18	
Имя, Фамилия	Сделано	12.99			АОГИПРОПЛАСТ		

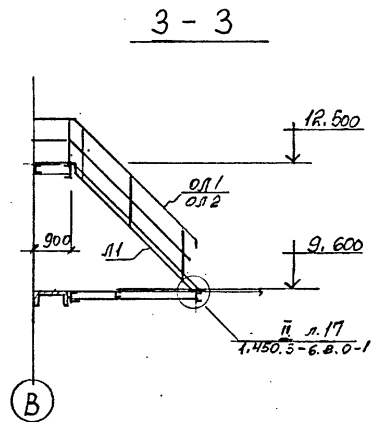
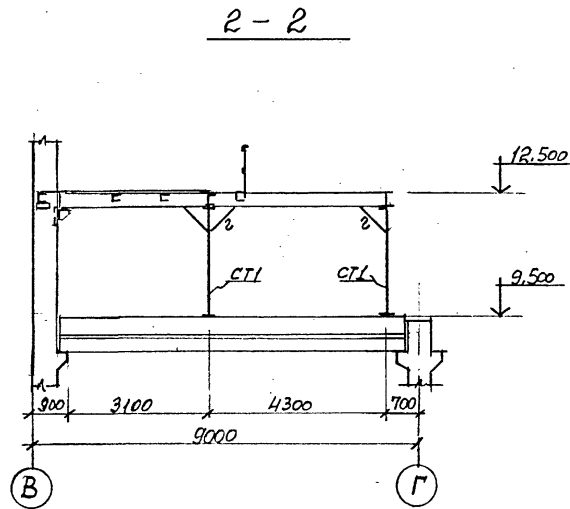
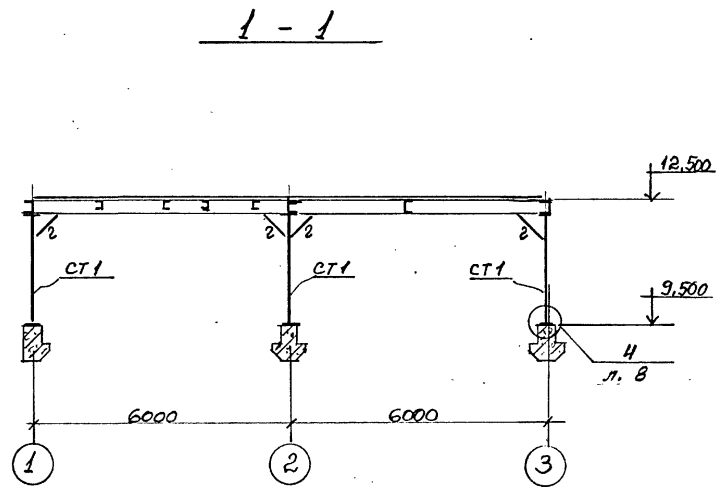
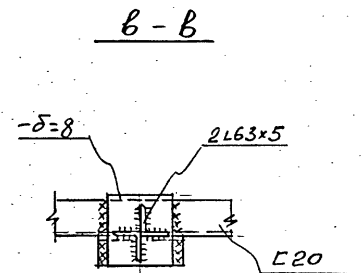
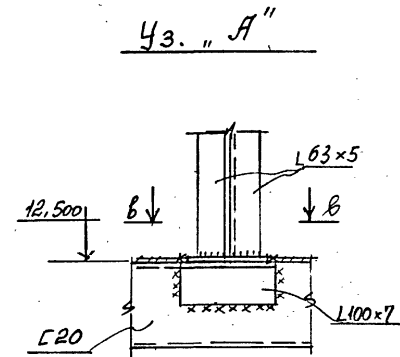
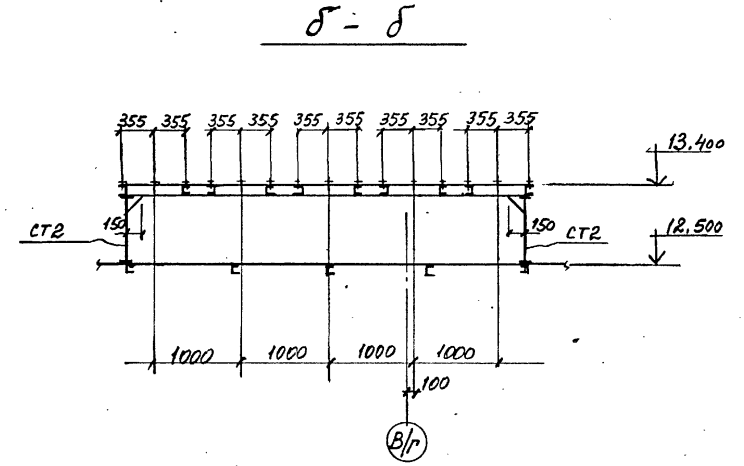
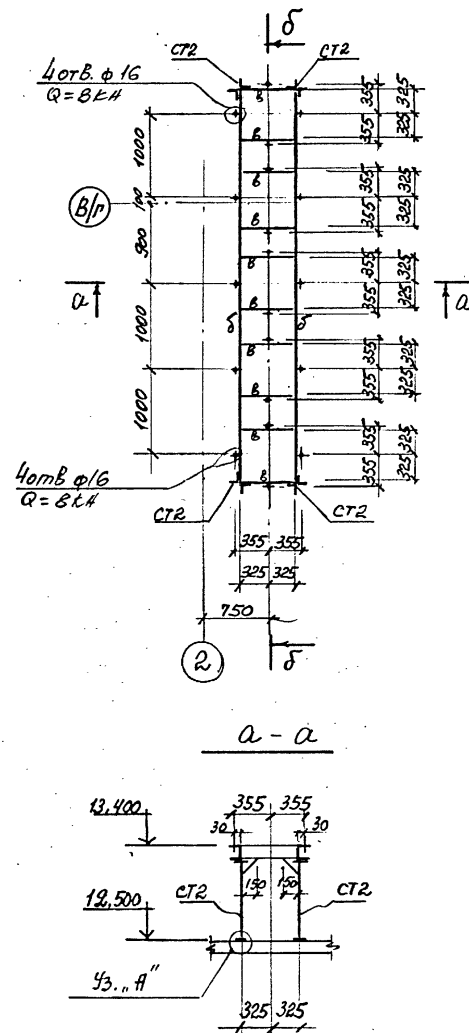


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА ОТМ.13.400



ТП 414 - 2 - 55.94 - КМ					
ПРИВЯЗКИ			10.30	12.30	12.30
И.У. ОТ:	ПАЛУЖИ	А	10.30	12.30	12.30
УТВЕРЖИ:	СЕЛАХОВА	С	10.30	12.30	12.30
И.КОНТРОЛЬ:	СЕЛАХОВА	С	10.30	12.30	12.30
ПРОВЕРКА:	КУПАНКОВА	Е	10.30	12.30	12.30
РАЗМЕТКА:	БАРКОВА	В	10.30	12.30	12.30
ИНВ. №:					

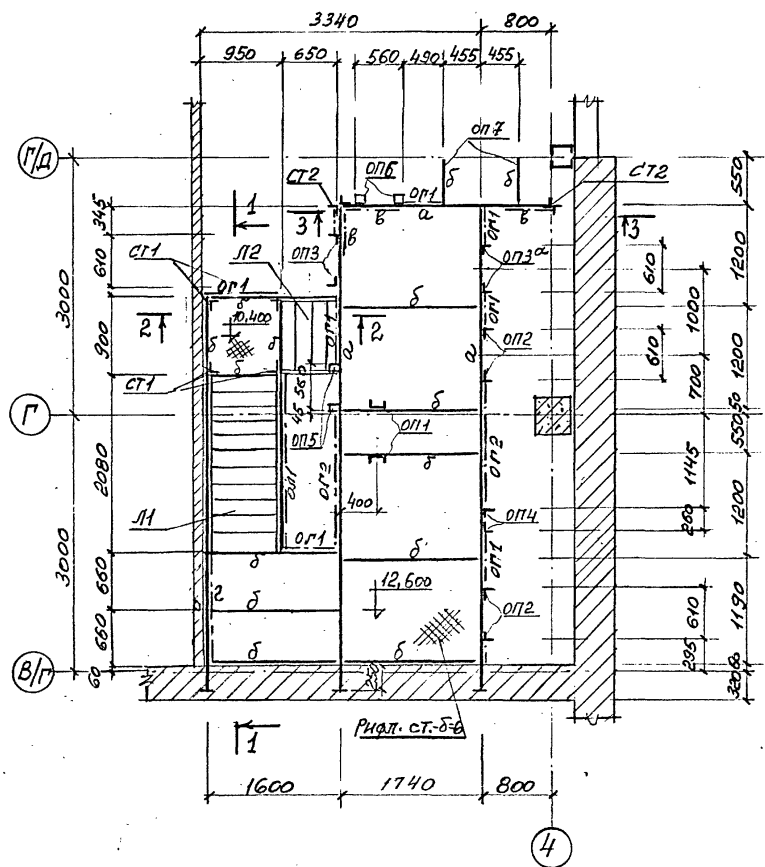
ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ: 500 Л/СЕК.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА ОТМ. 13.400, СВЕЧЕННЯ 1-1 - 3-3 К ЛИСТУ 18

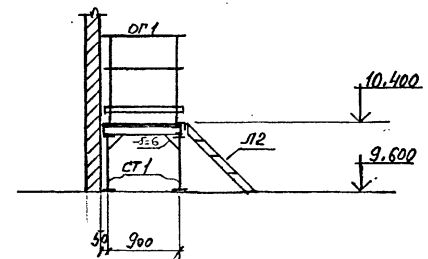
СТАЛЬ Лист Листов
Р 19
АОГИПРОПЛАСТ

И.У. ОТ: ПАЛУЖИ
УТВЕРЖИ: СЕЛАХОВА
И.КОНТРОЛЬ: СЕЛАХОВА
ПРОВЕРКА: КУПАНКОВА
РАЗМЕТКА: БАРКОВА

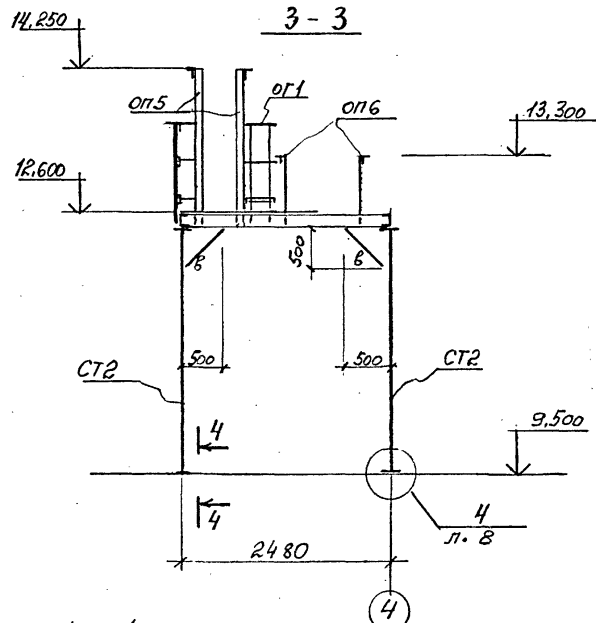
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ
НА ОТМ. 12.600



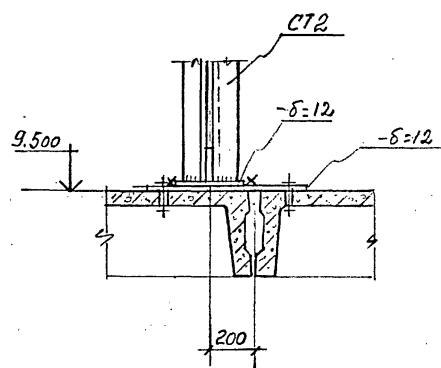
2-2



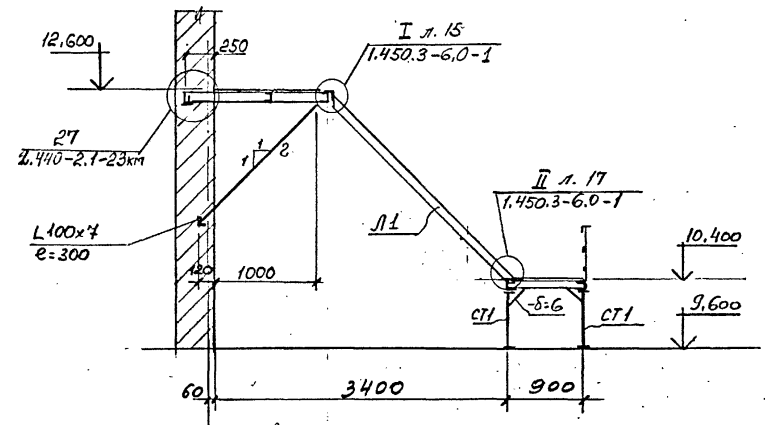
3-3



4-4



1-1

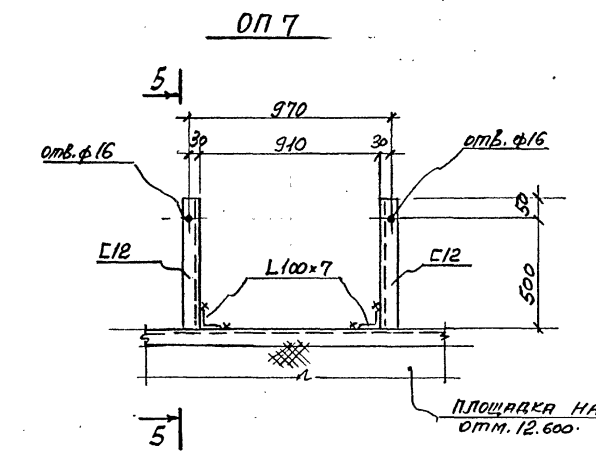
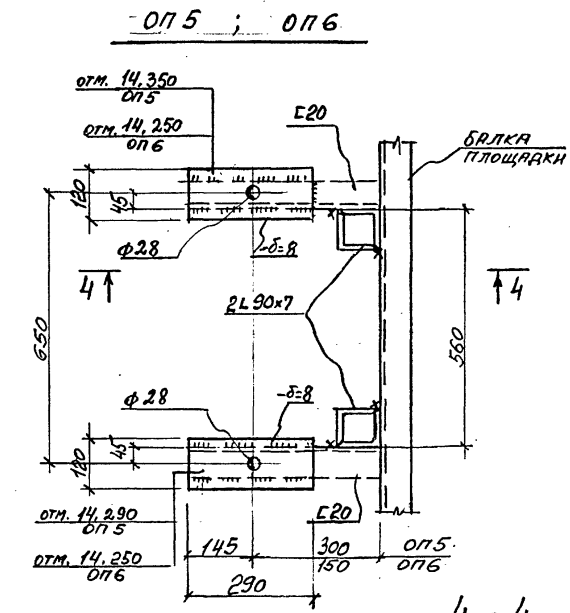
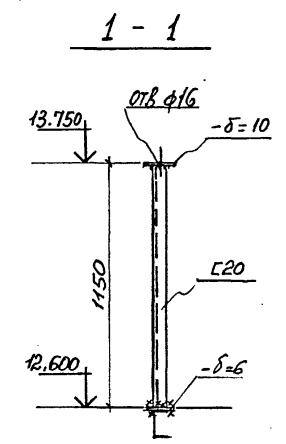
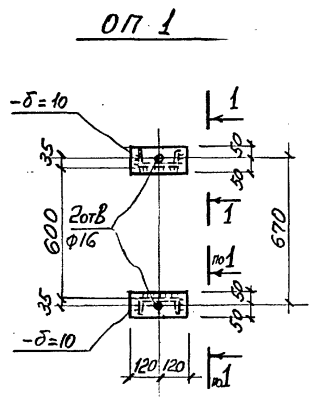


Марка	Сечение			усилия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	эскиз	раз.	состав	M кн.м	N кн	Q кн			
а	□		□ 20	16,6		11,4		С245	
б	□		□ 12	1,3				С235	
в	L		L 63x5	по гибкости				С235	
г	T		2L 63x5					С235	
CT1	L		L 75x6					С245	
CT2	T		2L 100x4					С245	
И1		1	ЛХ45-24.9	1.450.3-6 в.1					H=2200
И2		1	□ 16						δ=900
		2	Рис. ст. δ=6						
		3	L 70x5						
		4	-δ=6						
И11		1	СЛХ 45.1						H=2200 H=2200
		2	ЭПХ 45-24	1.450.3-6 в.1					
		3	ЭСХ 45-24						
		4	ДПУХ-45						
ИГ1		1	СПХ						1.450.3-6 в.1
		2	ЭПХ-9						
		3	ЭСХ-9						
		4	ЭБПХ-9						
ИГ2		1	СПХ						1.450.3-6 в.1
		2	ЭПХ-15						
		3	ЭСХ-15						
		4	ЭБПХ-15						

Опоры ИГ1 ÷ ИГ7 смотреть лист 21

ТП 414-2-55.94-КМ					
Привязка:	Исполн:	Проверен:	Разработ:	Дата:	Лист
	Ильин	Кулик	Барков	12.98	20
Цех по получению пищевого сырья					
Длирия из картофеля, зерна					
и др. растительного сырья					
Мощность 500 т/сутки					
Схема расположения					
площадки на отм. 12.600					
АО Гипропласт					Лист

Исполн: Кулик
 Проверен: Барков
 Разработ: Барков

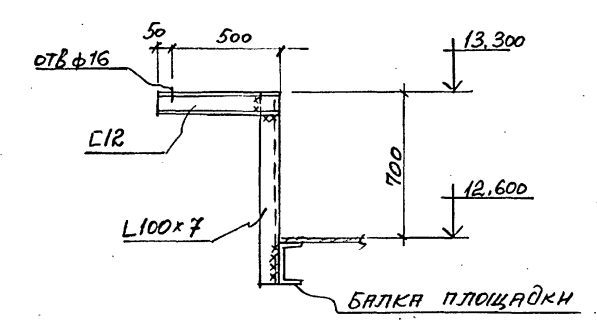
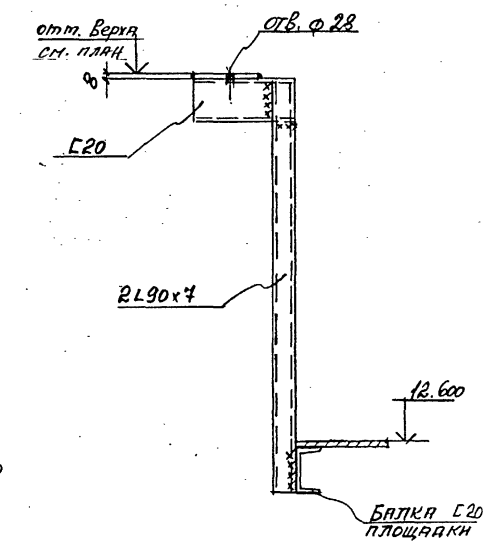
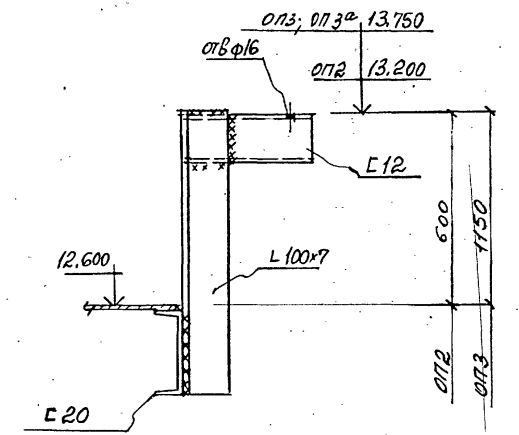
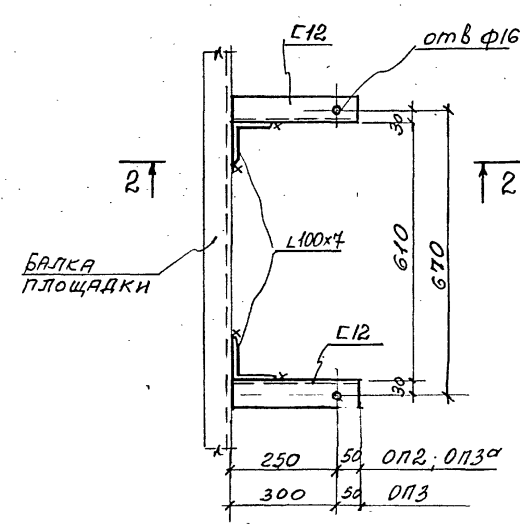


OP 2 ; OP 3

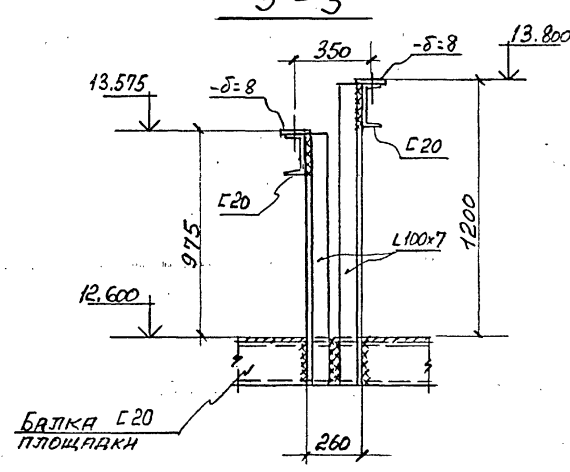
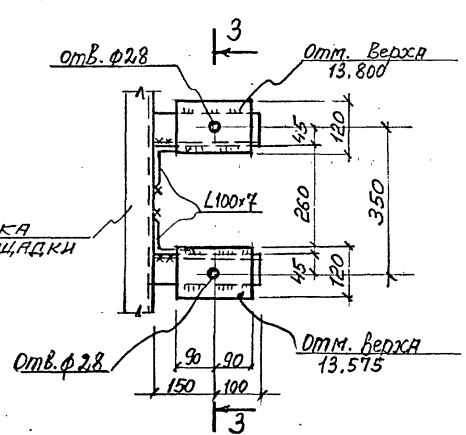
2-2

4-4

5-5



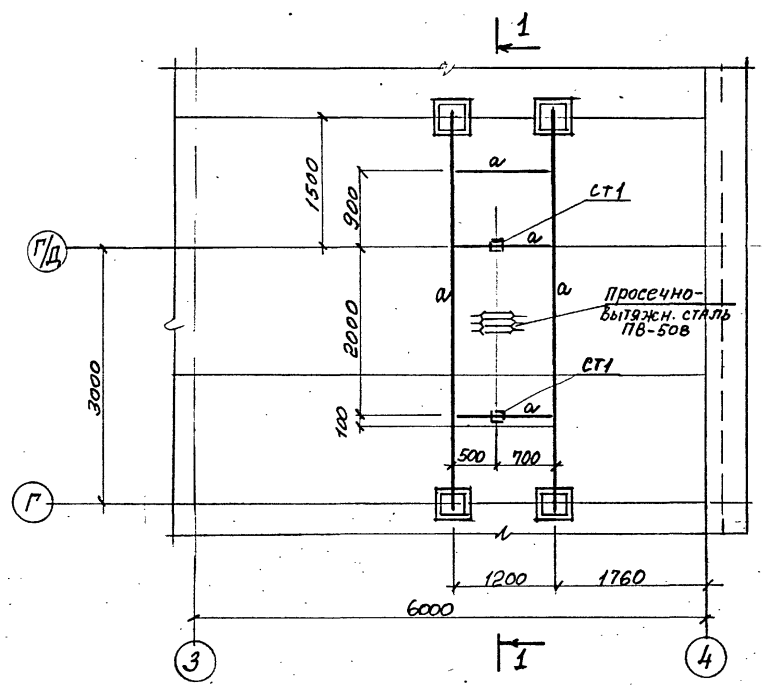
3-3



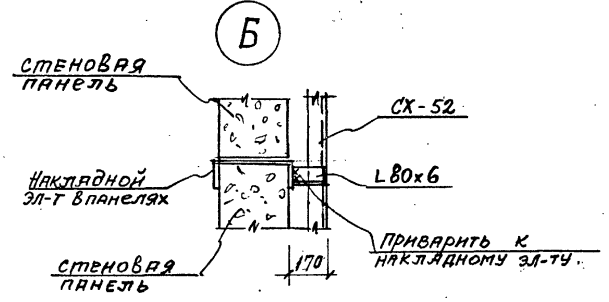
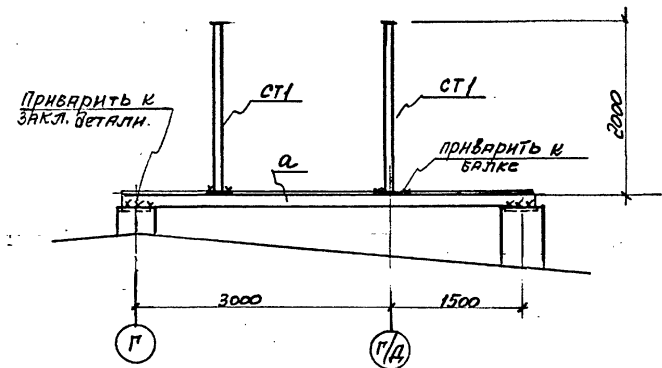
ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.

ТП414-2-55.94 - КМ			
ПРИВЯЗКА:	ИЛЮСТ.	ПЛАТУНИ	12.94
	ЭКСПЕРИМЕНТ	СЛЕПЯКОВА	12.94
	КОНТРОЛЬ	СЛЕПЯКОВА	12.94
	ПРОВЕРКА	КУПАНКОВА	12.94
ИМЯ И ПОДА.	РАЗРАБОТКА	БЕРДОВА	12.94
ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОЙ Спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки			Лист 21
Дпопр. ОП1 ÷ ОП7			АО Гипропласт

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА КРОВЛЕ



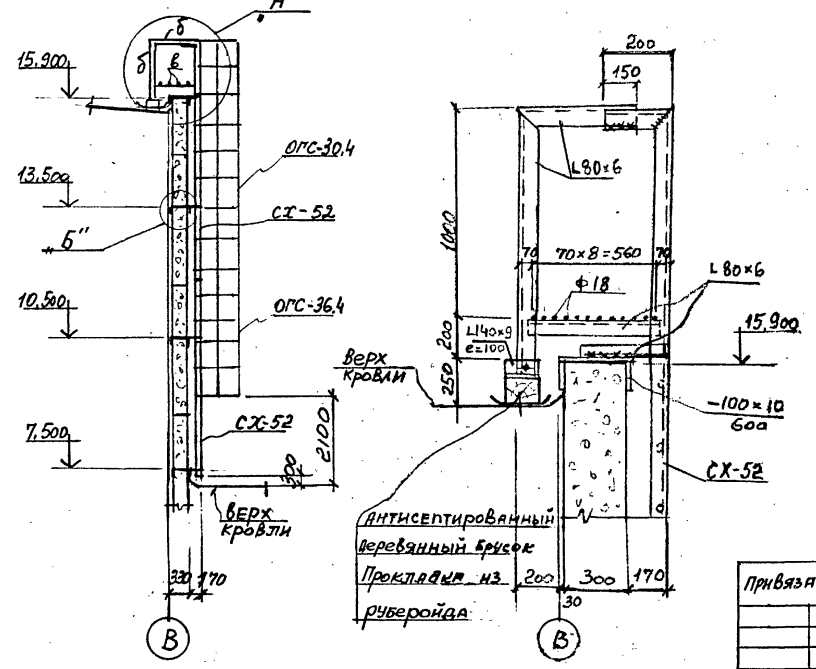
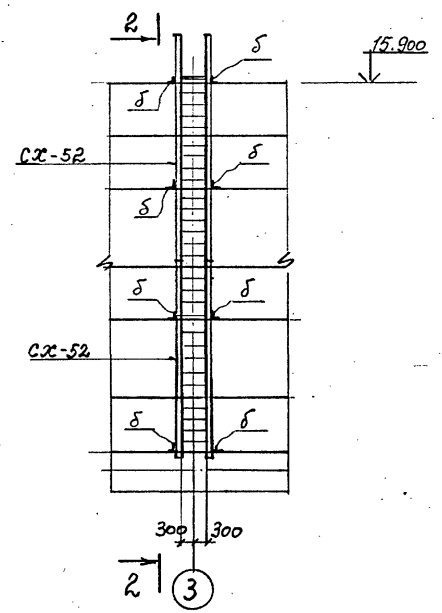
1-1



Марка	Сечение			услия :			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	всюз	поз.	состав	Н км.м	Л км	Ф км			
а	□		□ 12					С 245	
СТ1	□		2L 80×6					С 245	
б	L		L 80×6					С 245	
в	•		• φ 18					С 245	
			СХ-52	1,450.3-6	В.1				
			ОГС-30.4	1,450.3-6	В.1				
			ОГС-36.4	1,450.3-6	В.1				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ

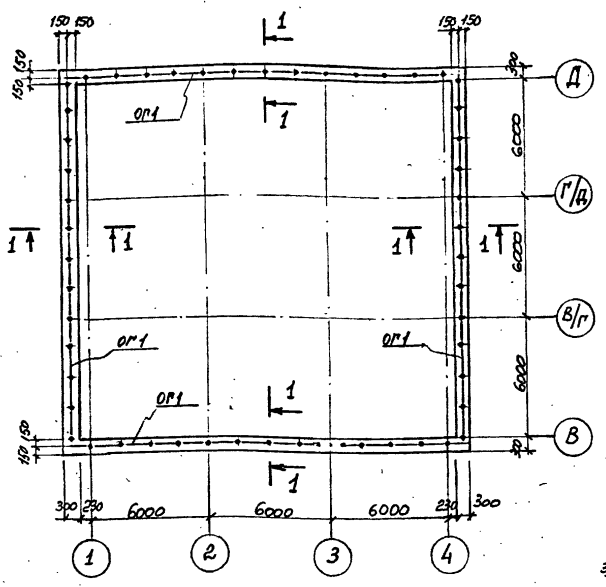
2-2



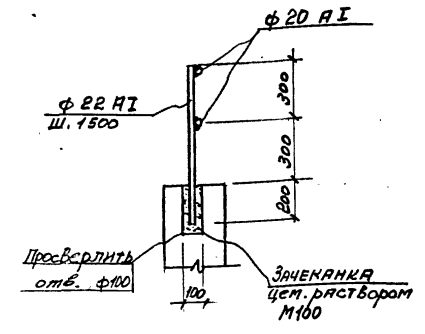
				ТП 414-2-55.94 - КМ			
Привязан	И.В.И	С.И.И	С.И.И	12.94	12.94	12.94	12.94
				ЦЕЗ по полученно пицевого СПАРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И.А.Р. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. Мощност 500А/СМТКИ			
				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ НА КРОВЛЕ И ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ ПО ОСИ "З" и "В"			
				СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р	22		
				АО ГИПРОПЛАСТ			

И.В.И / С.И.И
 Электронный журнал
 ДВ
 Проект
 И.В.И
 С.И.И

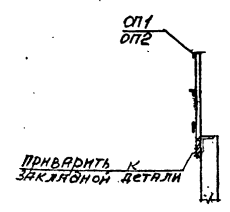
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ НА КРОВЛЕ.



1-1



2-2



3-3

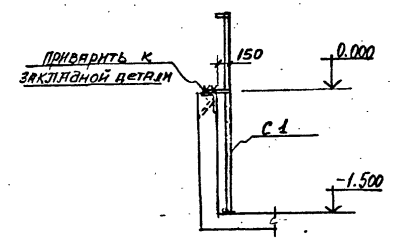


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР.

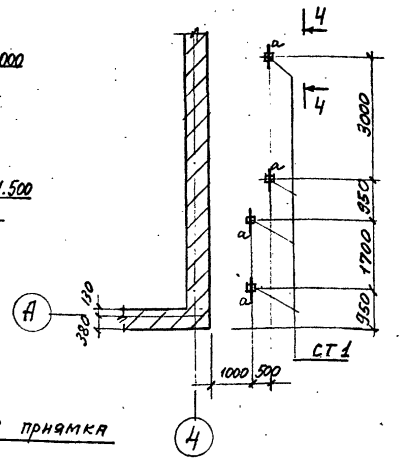


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ПРЯМКА ПР 5

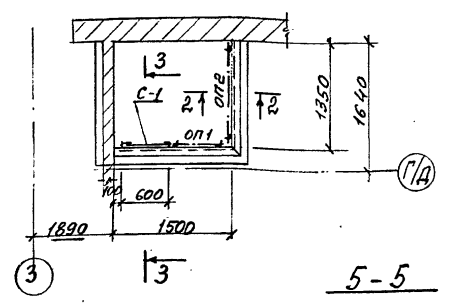
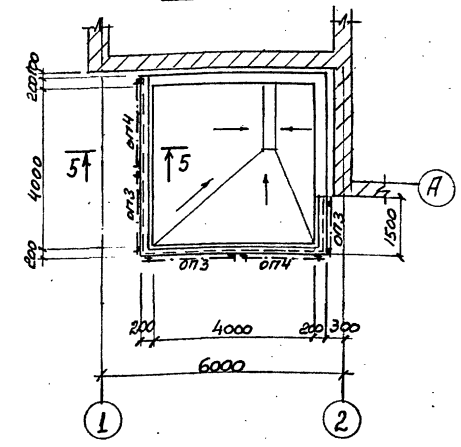
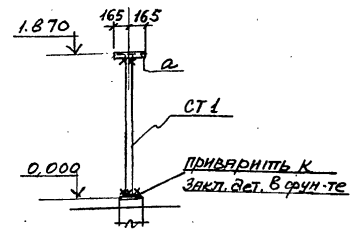


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ ПРЯМКА ПР 4



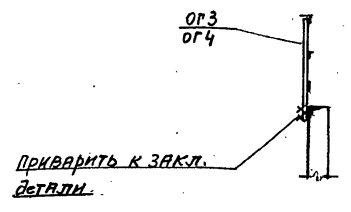
4-4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечения			усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	всклз	поз.	состав	М КМ	Л КН	Q КН			
а	L		L 80x6					С 245	
СТ 1	□		2L 80x6	по гибкости				С 245	
оп 1		1	φ 22					С 235	
		2	φ 20					С 235	
с 1			сх-18.4	1.450.3-6	в.1				
оп 1		1	СПХ	1.450.3-6 в.1					
		2	ЭПХ-9						
		3	ЭСПХ-9						
		4	ЭБПХ-9						
оп 2		1	СПХ	1.450.3-6 в.1					
		2	ЭПХ-12						
		3	ЭСПХ-12						
		4	ЭБПХ-12						
оп 3		1	СПХ	1.450.3-6 в.1					
		2	ЭПХ-15						
		3	ЭСПХ-15						
		4	ЭБПХ-15						
оп 4		1	СПХ	1.450.3-6 в.1					
		2	ЭПХ-30						
		3	ЭСПХ-30						
		4	ЭБПХ-30						

ИМБ. П. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. П.



ПРИВАЯН

ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.
ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.

ТП 414 - 2 - 55.94 - КМ

ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.
ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.	ИМБ. П. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИМБ. П.

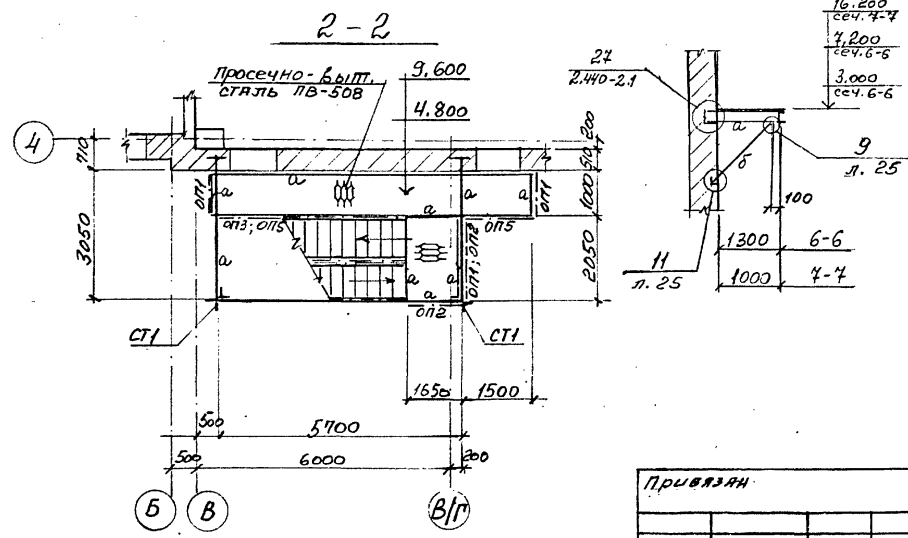
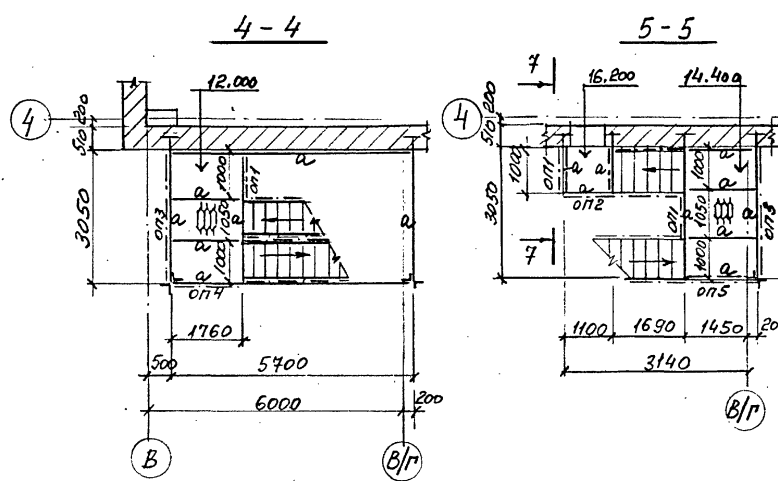
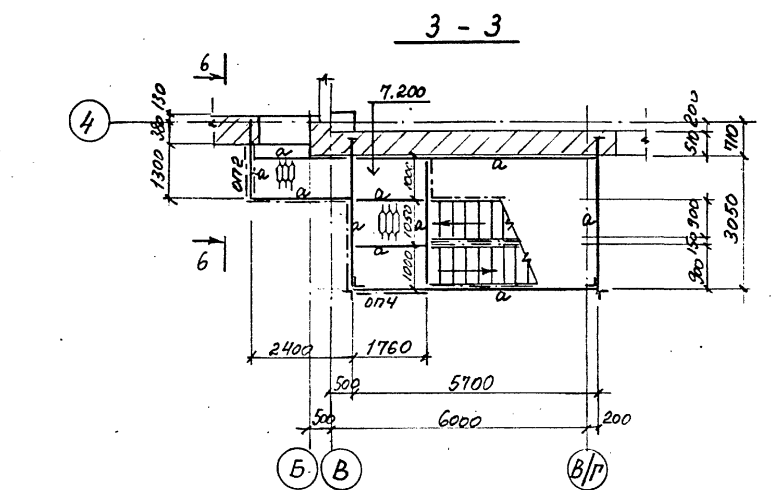
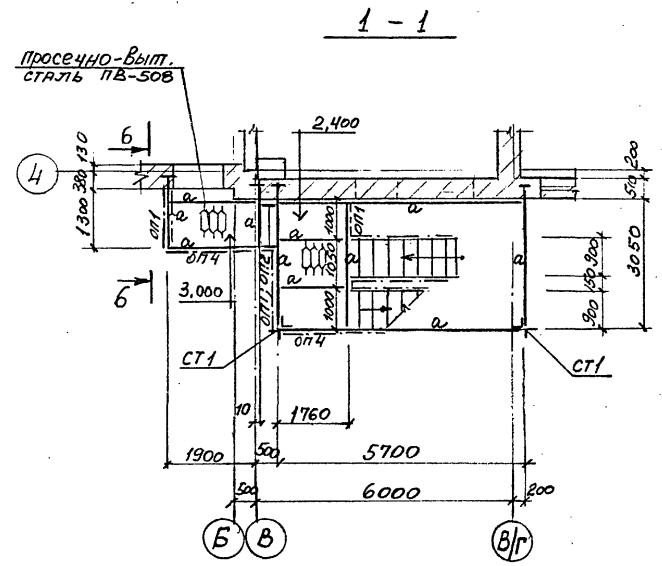
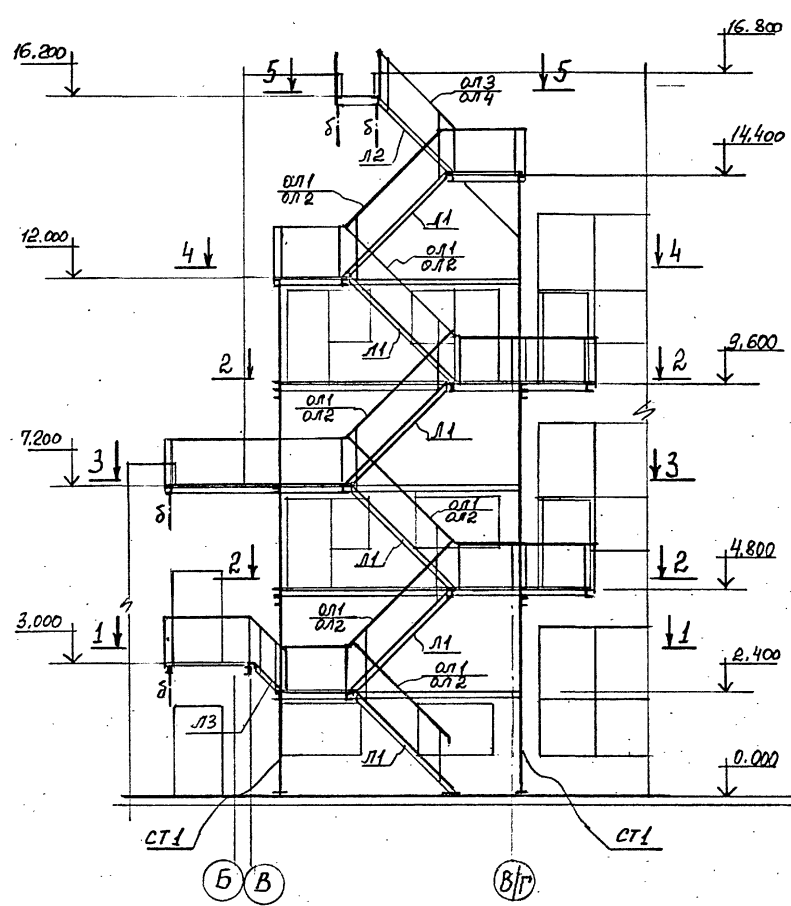
ЧЕЖ по получении пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощности 500 л/сутки.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ НА КРОВЛЕ И ПРЯМКОВ ПРЧ ПР 5

СТАИЯ Лист Листов Р 23

АО ГИПРОПЛАСТ

**СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ**

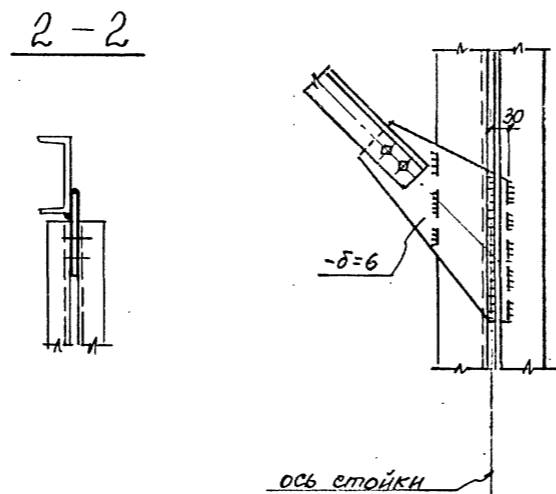
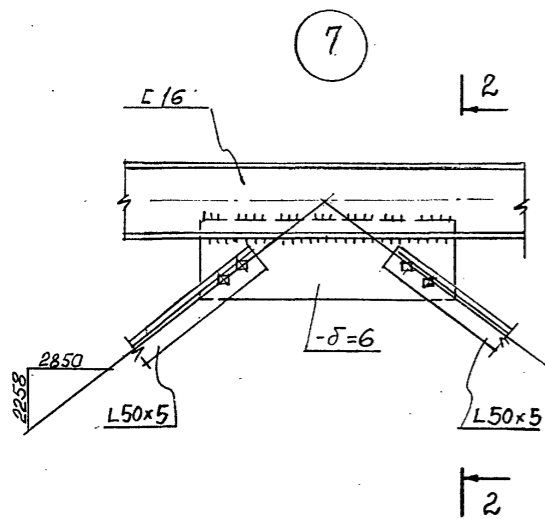
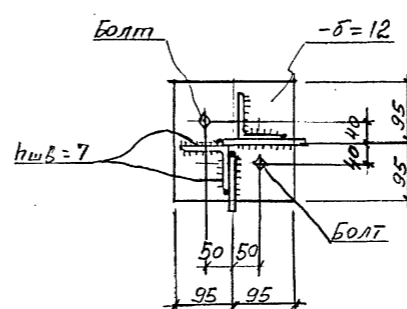
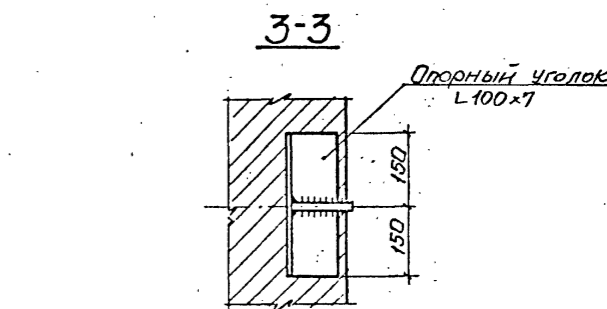
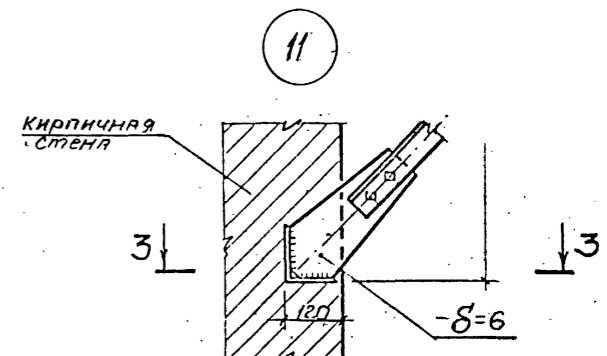
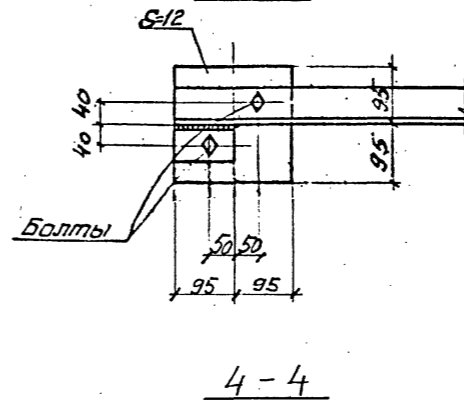
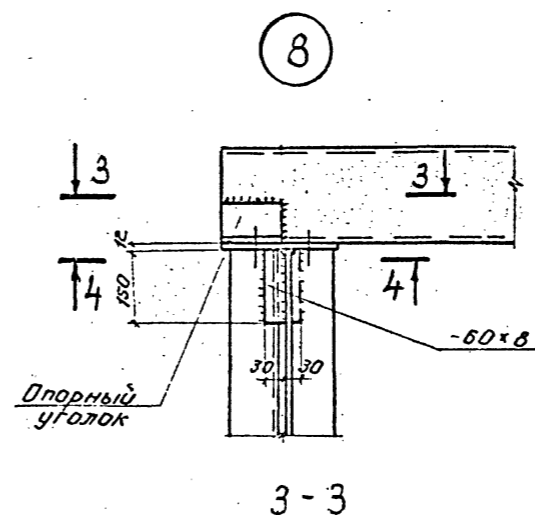
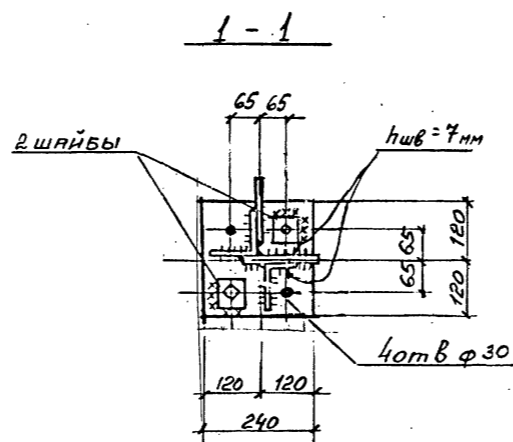
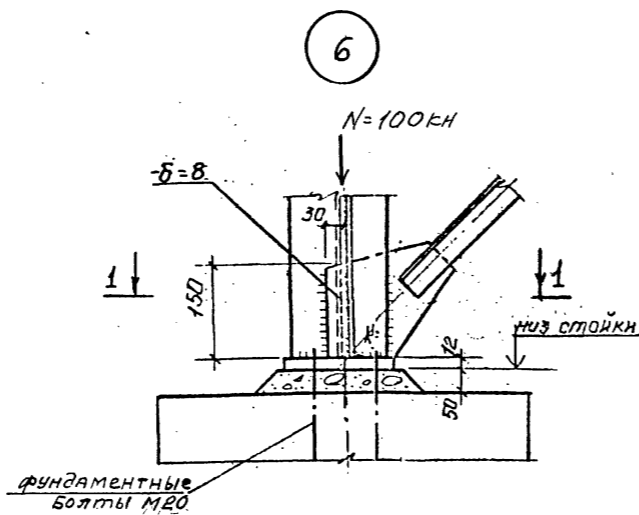
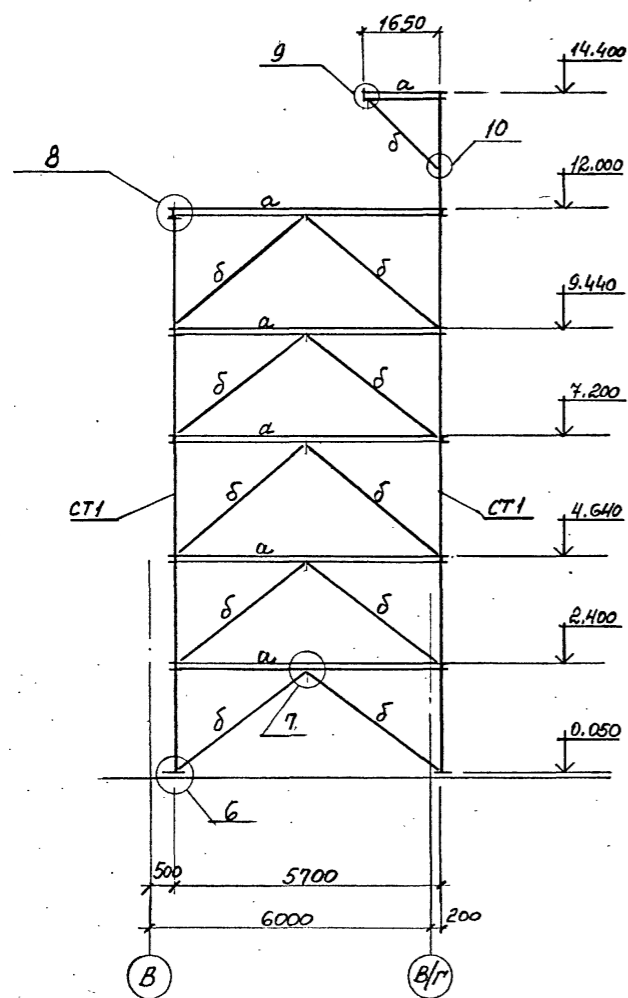


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение		Усилия			Усилия (кН/м)	Марка металла	Примечание	
	всех	поз.	состав	N	M				Q
Л	С		С 16				С 245		
Д	Т		2 L 50 x 5				С 245		
СТ1	+		2 L 75 x 6	по глубокости			С 245		
Л1			ЛХВ 45-24.9	1.450.3-6	В.1				
Л2			ЛХВ 45-18.9	1.450.3-6	В.1				
ЛП1			СЛХ 45.1/1						
ЛП2			ЭПЛХ 45-24	1.450.3-6	В.1				
			ЭСЛХ 45-24						
			ДПУХ 45						
ЛП2			СЛХ 45.1/1						
ЛП3			ЭПЛХ 45-18	1.450.3-6	В.1				
			ЭСЛХ 45-18						
ОП1			СПХ						
			ЭППХ-9	1.450.3-6	В.1				
			ЭСПХ-9						
			ЭБПХ-9						
ОП2			СПХ						
			ЭППХ-12	1.450.3-6	В.1				
			ЭСПХ-12						
			ЭБПХ-12						
ОП3			СПХ						
			ЭППХ-30	1.450.3-6	В.1				
			ЭСПХ-30						
			ЭБПХ-30						
ОП4			СПХ						
			ЭППХ-18	1.450.3-6	В.1				
			ЭСПХ-18						
			ЭБПХ-18						
ОП5			СПХ						
			ЭППХ-15	1.450.3-6	В.1				
			ЭСПХ-15						
			ЭБПХ-15						
Л3			1 С 16					б=900	
			2 Р 40 x 2						
			3 Л 70 x 5						
			4 - б=6						

ТП 414-2-55.94-КМ									
Привязан									
Исполн.	Павлов	12.94	Цель по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки						
Утвердил	Сережков	12.94	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНОЙ ЛЕСТНИЦЫ В Осях В-В/П/Д						
Исполн.	Сережков	12.94							
Проверил	Куприкова	12.94							
Разработал	Боркова	12.94							
И.В.И.									
Р	24								
АО ГИПРОПЛАСТ									

И.В.И. Павлов, 12.94

СХЕМА ОПОРЫ ЛЕСТНИЦЫ



ТП414 - 2 - 55.94 - КМ							
НЗВ.№:	НАЧ. ДТА:	ПАЛУНИН	12.94	ЧЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ДР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500А/СИТКИ	СТАЛЬ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
	И.КОНТРОЛЬ:	СЛЕПАНОВА	12.94		Р	25	
	ПРОВЕРКА:	КУПРИКОВА	12.94		АО ГИПРОПЛАСТ		
	РАЗРАБОТКА:	БАРКОВА	12.94				

Издательство «Лесной Академии»
 Москва, 1984 г.

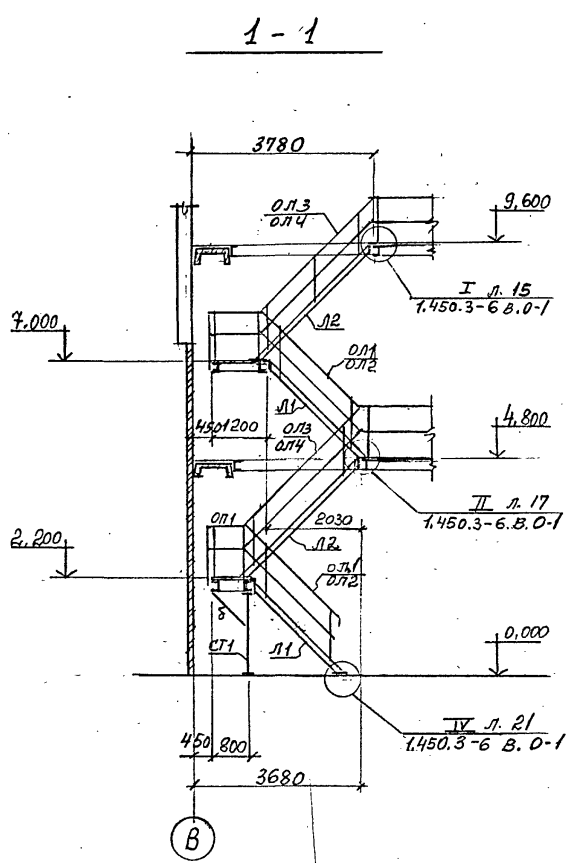
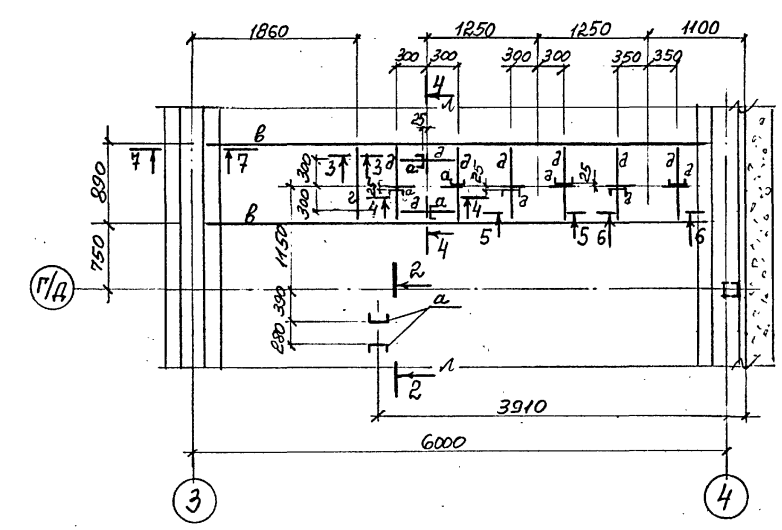
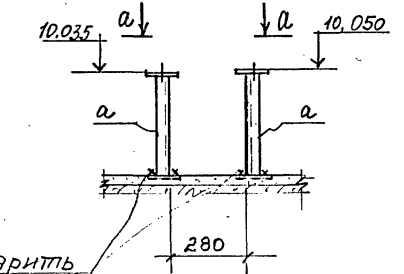
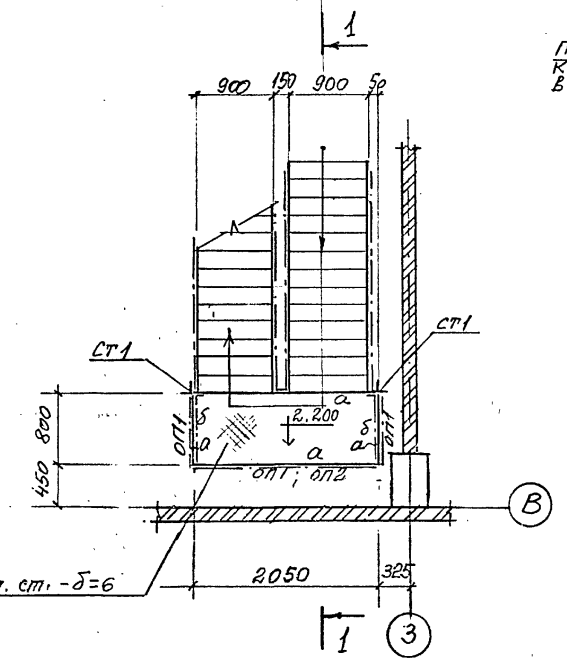


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР НА ОТМ. 9.600.

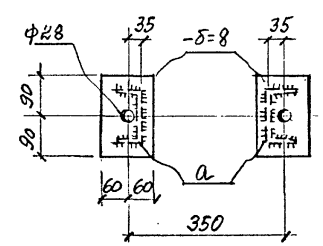


2-2 4-4; 5-5; 6-6

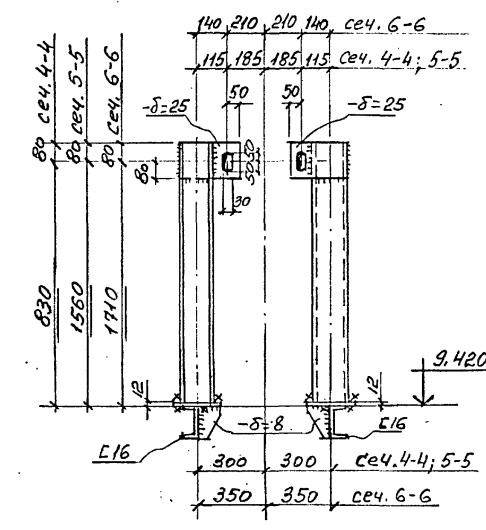
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 2-3; В



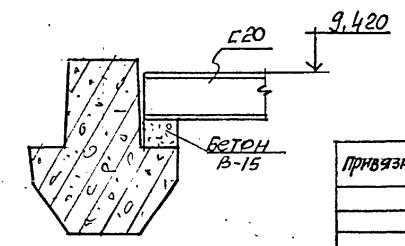
а-а



3-3



7-7



2 С12

Марка	Сечения			Условия			Группа конструкций	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кн.м	К кн	Q кн			
а	[]		С 12					С 235	
б	[]		L 63x5					С 235	
в	[]		С 20					С 245	
г	[]		2 С 12					С 235	
д	[]		С 16					С 245	
СТ1	[]		2 L 80x6	по	прочности			С 245	
Л1			ЛХФ45-24.9	1.450.3-6 в.1					H = 2200
Л2			ЛХФ45-30.9	1.450.3-6 в.1					H = 2600
оп1	[]		1 СЛХ45(а)	1.450.3-6 в.1					H = 2200
оп2	[]		2 ЭПЛХ45-24						H = 2600
	[]		3 ЭСЛХ45-24						
	[]		4 ДПХ45						
оп3	[]		1 СЛХ45(н)	1.450.3-6 в.1					H = 2200
оп4	[]		2 ЭПЛХ45-30						H = 2600
	[]		3 ЭСЛХ45-30						
оп1	[]		1 ОПХ	1.450.3-6 в.1					
	[]		2 ЭППХ-9						
	[]		3 ЭСПХ-9						
	[]		4 ЭБПХ-9						
оп2	[]		1 СПХ	1.450.3-6 в.1					
	[]		2 ЭППХ-12						
	[]		3 ЭСПХ-12						
	[]		4 ЭБПХ-12						

ТП 414-2-55.94 - КМ										
Привязан	Аму. отз.	Талунин	12.94	ЦЕЖ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СПИРТА ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ЗЕРНА И ПР. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРЬЯ. МОЩНОСТЬ 500А/СЭТЖ	СЛАНД	ЛНСТ	ЛНСТОВ	Р	26	
	Утвердил	Слепкова	12.94	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ В ОСЯХ 2-3, В И ОПОР НА ОТМ. 9.600	АО ГИПРОПЛАСТ					
	Н.Контроль	Слепкова	12.94							
	Проверил	Куприкова	12.94							
	Разработал	Биркова	12.94							

Куликов, ТМО, Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №, Дата, Взам. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИЯМКА

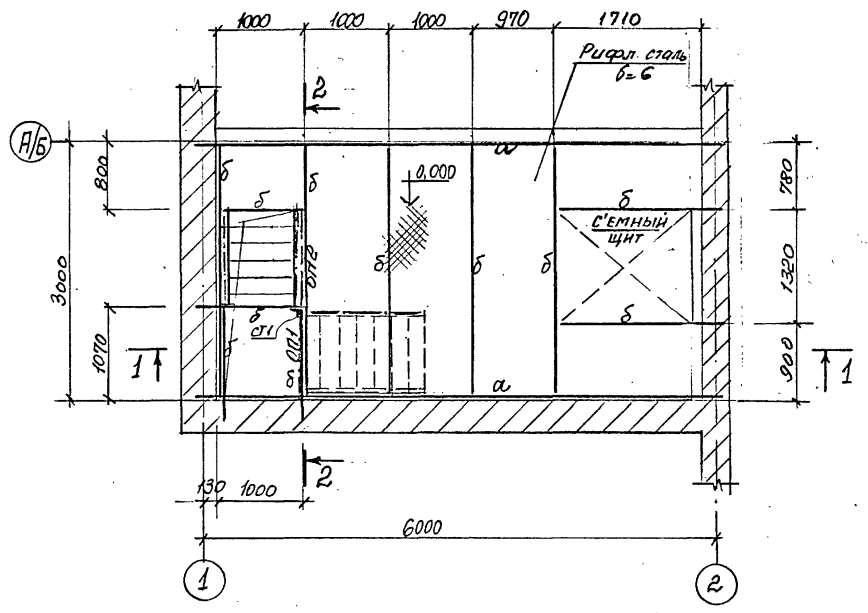
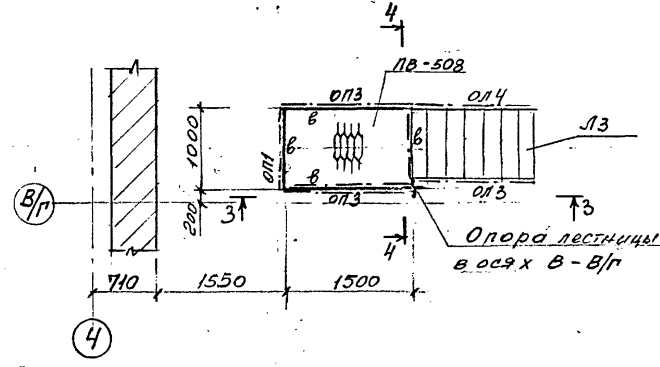
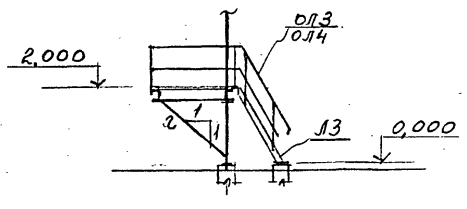


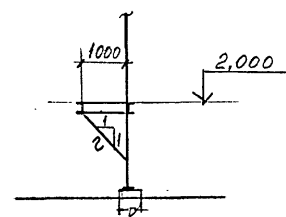
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.000



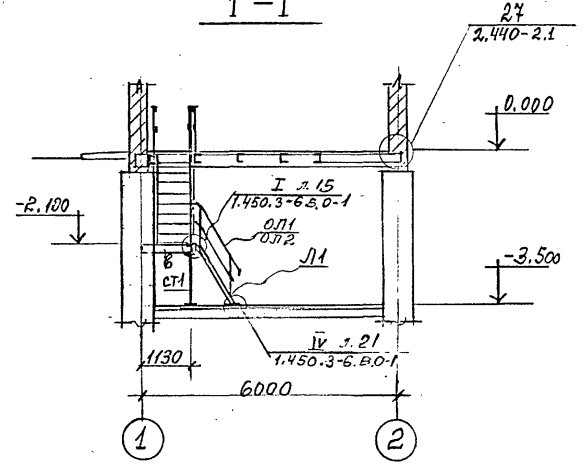
3-3



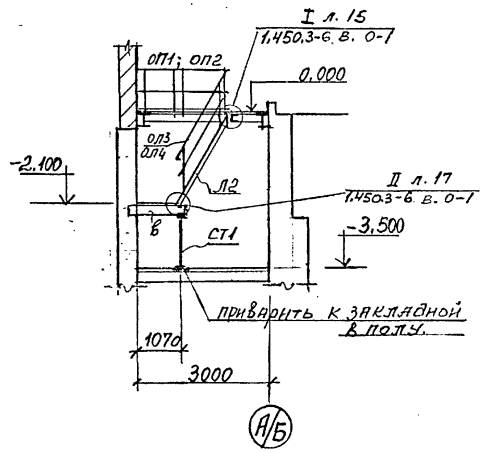
4-4



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			условия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	высота	поз.	состав	М кН/м	Н кН	Q кН			
а	I		I 23Б1	29,0		19,0		С245	
б	Г		Г 14	3,8		5,8		С235	
в	Г		Г 12			конструктивно		С235	
г	Л		2L50x5			по гибкости		С235	
дт1	Л		L75x6			по гибкости		С245	
Л1			ЛХФ60-18,9						H=1400
Л2			ЛХФ60-24,9			1,450.3-6 в.1			H=2100
Л3			ЛХВ60-24,9						H=2000
ол1			1 СЛХ60л(л)						
ол2			2 ЭПЛХ60-18			1,450.3-6 в.1			H=1400
			3 ЭСЛХ60-18						H=1400
			4 ДПЧХ60						
ол3			1 СЛХ60л(л)						
ол4			2 ЭПЛХ60-24			1,450.3-6 в.1			H=2000
			3 ЭСЛХ60-24						H=2000
			4 ДПЧХ60						
оп1			1 СЛХ						
			2 ЭПЛХ-9			1,450.3-6 в.1			
			3 ЭСЛХ-9						
			4 ЭБЛХ-9						
оп2			1 СЛХ						
			2 ЭПЛХ-12			1,450.3-6 в.1			
			3 ЭСЛХ-12						
			4 ЭБЛХ-12						
оп3			1 СЛХ						
			2 ЭПЛХ-15			1,450.3-6 в.1			
			3 ЭСЛХ-15						
			4 ЭБЛХ-15						

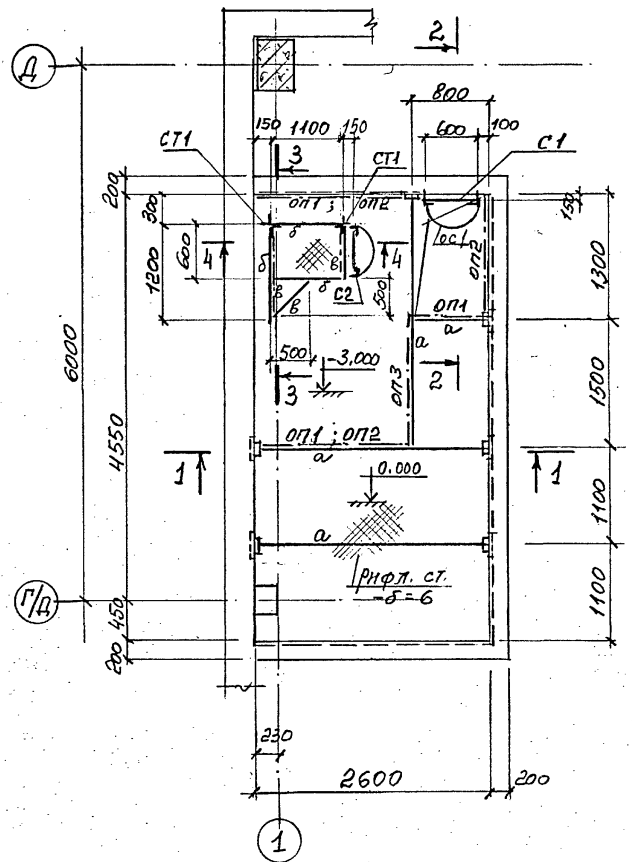
ТП 414-2-55.94-КМ

Привязан			Цех по получению пищевого сырья из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощности: 5000 т/сутки			Страна Лист Листов	
Инж. отв.	Получен	12.94				Р	27
Утвердил	Сметкова	12.94					
Н.Контроль	Сметкова	12.94					
Проверил	Куприкова	12.94					
Разработал	Баркова	12.94					

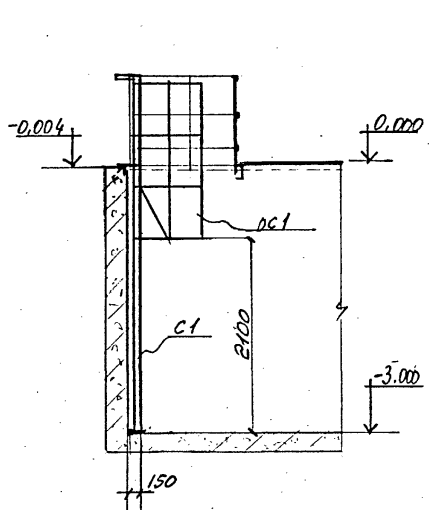
АО ГИПРОПЛАСТ

Куликов В.В. 12.94
 ТМОТ
 Инж. отв. Баркова
 Инж. отв. Сметкова

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРИЯМКА ПР1 И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. -1,800



2-2



3-3

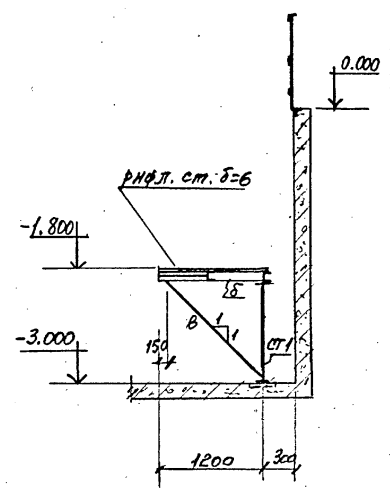
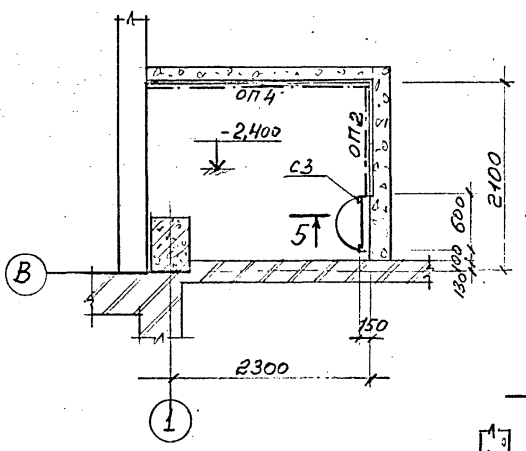
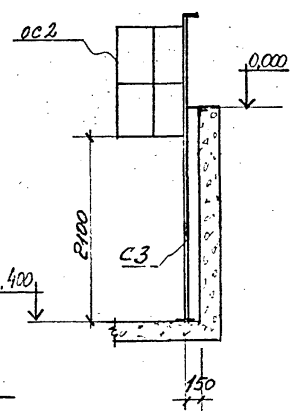


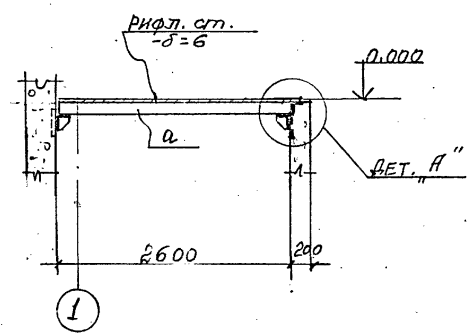
СХЕМА ОГРАЖДЕНИЯ ПРИЯМКА ПР3



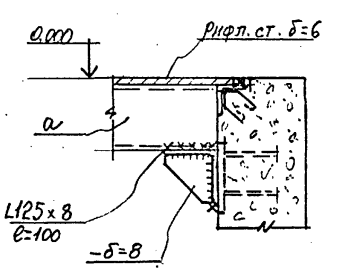
5-5



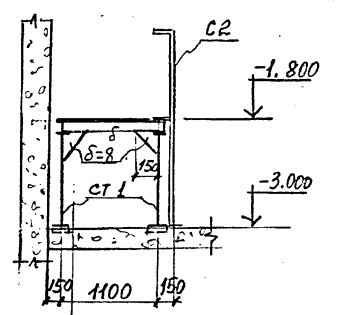
1-1



Деталь "А"



4-4



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			усилия			Группа конструк.	Марка металла	Примечание
	всиз	воз.	состав	М КНМ	М КИ	Q КИ			
а	С		С 14	5,0		6,0		С235	
б	С		С 10					С235	
в	Л		Л63x5	по гИБДОСТЧ				С235	
СТ1	Л		2Л63x5	по гИБДОСТЧ					
С1			СХ 40	1.450.3-6 В.1					
ОС1			ОГС-18,4	1.450.3-6 В.1					
ОП1		1	СПХ	1.450.3-6 В.1					
		2	ЭППХ-9						
		3	ЭСПХ-9						
		4	ЭБПХ-9						
ОП2		1	СПХ	1.450.3-6 В.1					
		2	ЭППХ-12						
		3	ЭСПХ-12						
		4	ЭБПХ-12						
ОП3		1	СПХ	1.450.3-6 В.1					
		2	ЭППХ-15						
		3	ЭСПХ-15						
		4	ЭБПХ-15						
ОП4		1	СПХ	1.450.3-6 В.1					
		2	ЭППХ-24						
		3	ЭСПХ-24						
		4	ЭБПХ-24						
С2			СХ 22						
С3			СХ 34	1.450.3-6 В.1					
ОС2			ОГС-12,4						

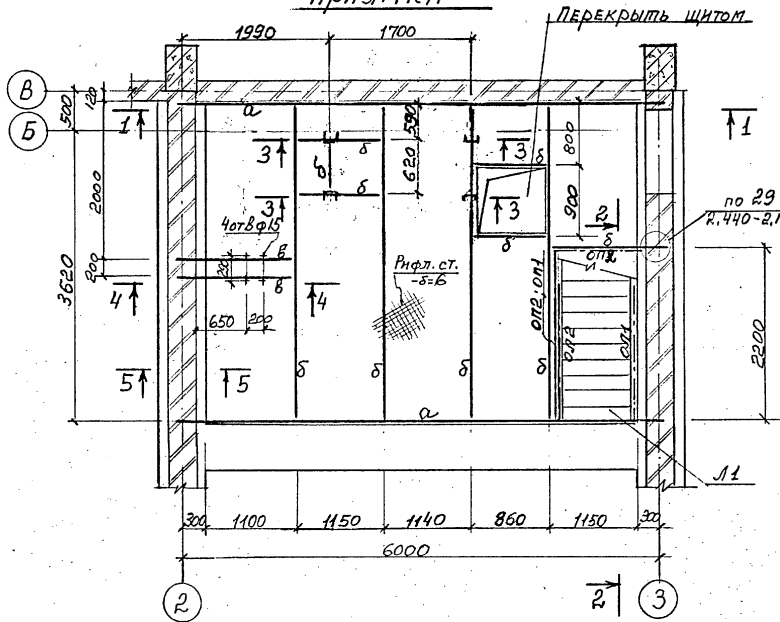
ТП 414-2-55.94-КМ

Привязан					Цех по получению пищевого спирта из картофеля, зерна и др. растительного сырья. Мощность 500 л/сутки			Сетка лист		Листов	
Исполн.	Лазунин	12.94	Утвердил	Сеняков	12.94	Проверил	Куриков	12.94	Разработал	Баркова	12.94
Изм.											
Изм.											

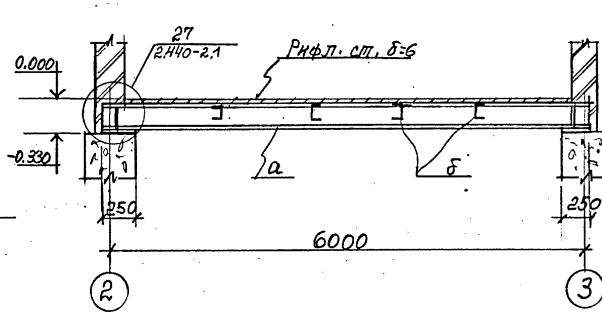
АО ГИПРОПЛАСТ

С.С.С.С.С.
Т.Т.Т.Т.
К.К.К.К.К.К.
В.В.В.В.В.В.
Л.Л.Л.Л.Л.Л.

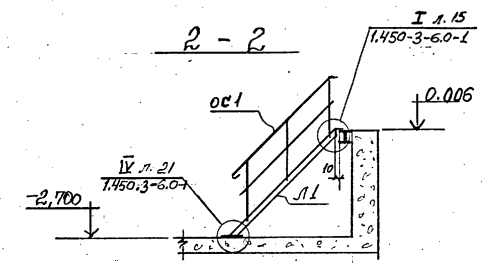
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА



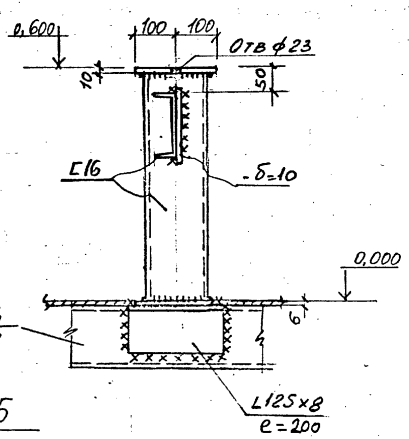
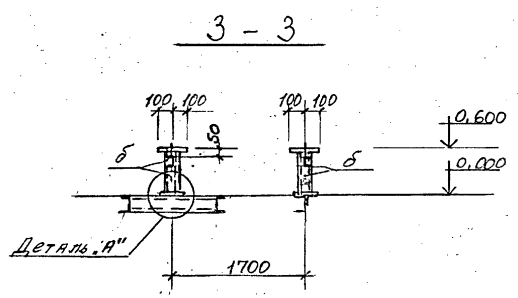
1-1



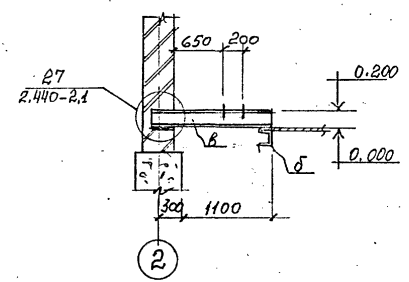
2-2



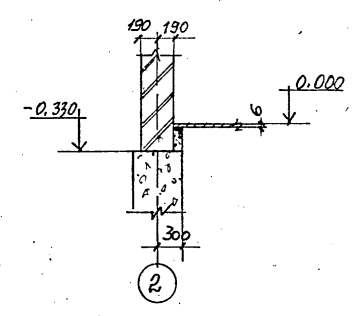
ДЕТАЛЬ "А"



4-4



5-5



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Усилия			Прим. конструкция	Марка металла	Примечания
	всика	раз.	состав	М кНм	Н кН	Q кН			
а	I		I 30Б1	53,3		35,6		С245	
б	Г		Г 16	9,0		9,0		С245	
в	Г		Г 20				ЕДИНАСТРАЖИВНО	С245	
л1			ЛХФ45-30,9	1,450.3-6	в.1				ОБРЕЗАТЬ Н=2700
ол1			1 СЛХ45п	1,450.3-6 в.1					ОБРЕЗАТЬ Н=2700
			2 ЭПХ45-30						
			3 ЭСЛХ45-30						
			4 ДПУХ-45						
ол2			1 ЭПХ45-30	1,450.3-6 в.1					ОБРЕЗАТЬ Н=2700
			2 ЭПХ45-30						
			3 ДПУХ-45						
			4 СЛХ45п						
			5 СЛХ45п						
оп1			1 СПХ	1,450.3-6 в.1					
			2 ЭППХ-9						
			3 ЭСПХ-9						
			4 ЭБПХ-9						
оп2			1 СПХ	1,450.3-6 в.1					
			2 ЭППХ-12						
			3 ЭСПХ-12						
			4 ЭБПХ-12						

ТП 414-2-55.94-КМ

Привязан				Дата	Лист	Листов
Исполн.	Проверил	Сектор	Сектор	12.94	Р	29
Исполн.	Проверил	Сектор	Сектор	12.94		
Исполн.	Проверил	Сектор	Сектор	12.94		
Исполн.	Проверил	Сектор	Сектор	12.94		

АО ГИПРОПЛАСТ

СХЕМА БАЛОК И ПРОГОНОВ НАВЕСА

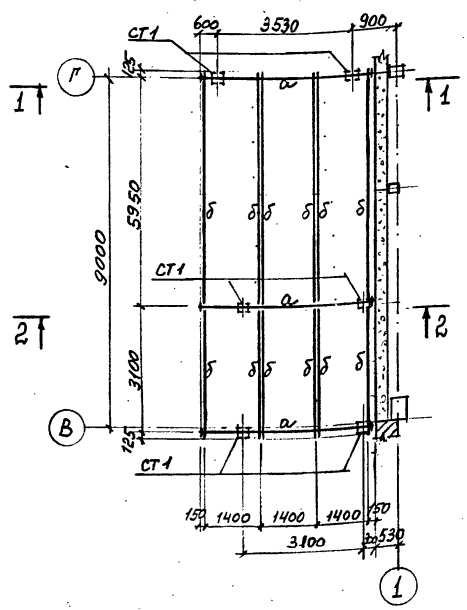


СХЕМА БАЛОК И ПРОГОНОВ НАВЕСА

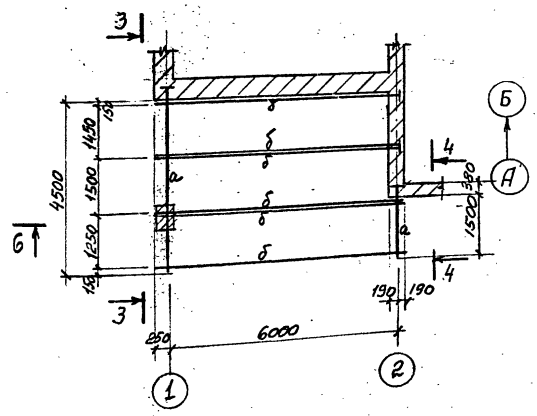


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОФНАСТИЛЯ

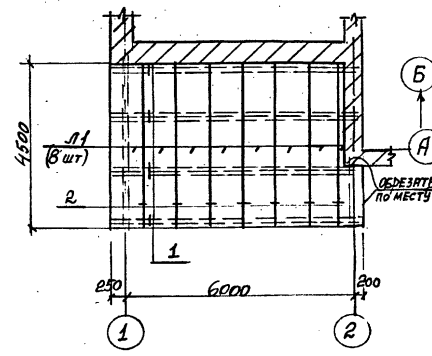
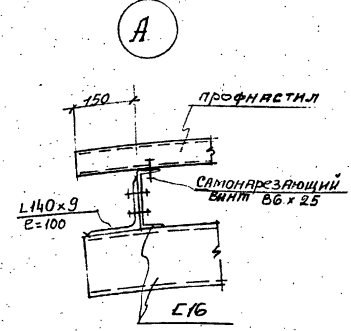
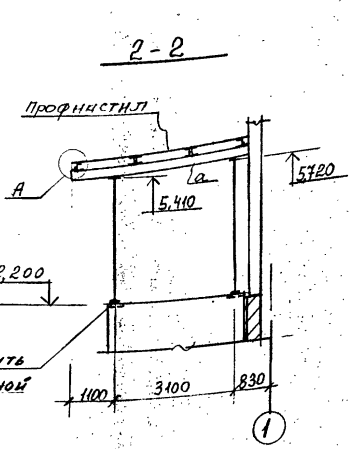
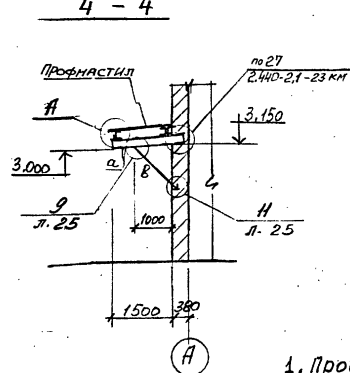
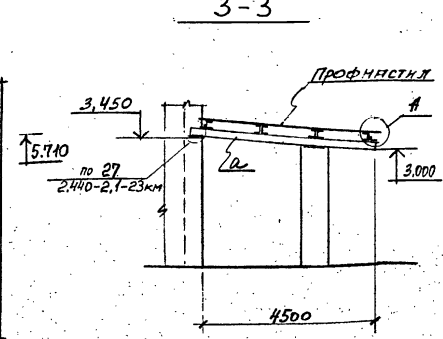
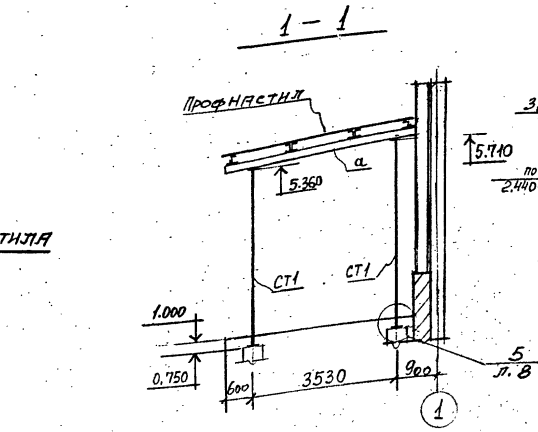
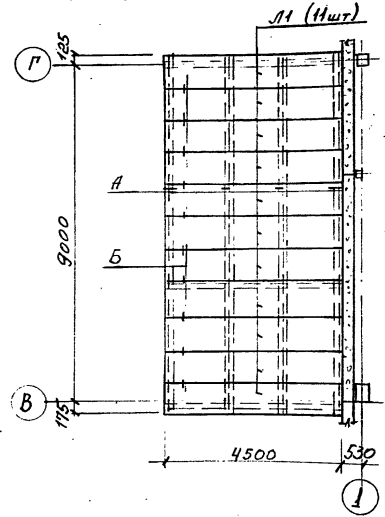


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОФНАСТИЛЯ



1. Профилированный настил крепить самонарезающими винтами В6х25 с уплотнительными шайбами ШУ-6 по концам настила в каждой волне, а к промежуточным прогонам — через волну. Между собой профилированный настил соединяется комбинированными заклепками ЗК-12 с ш. 500мм.

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
Марка	Сечение		усилия			Марка металла	Примечание
	вквз	поз.	состав	M кН	N кН		
а	I		I 23Б1	28,2		37,5	С245
б	C		C 16	31,0			С235
в	T		2L 50x5	по гибкости			С235
СТ1			2С 24	по гибкости			
л1			Н60-В45-0,9	ГОСТ 24045-86			с=4500
1	КРЕПЕЖНЫЕ МЕТАЛЛЫ		ЗАКЛЕПКА ЗК-12	ТУ 36-2088-77			170 шт
2	"		ШАЙБА ШУ-6	ТУ 36-2123-78			22,5 шт
3	"		ВИНТ В6х25	ТУ 36-2142-78			22,5 шт

ТП 414-2-55.94 - КМ				
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
И.В.И.	И.В.И.	[Signature]	12.94	30
И.В.И.	И.В.И.	[Signature]	12.94	
И.В.И.	И.В.И.	[Signature]	12.94	
И.В.И.	И.В.И.	[Signature]	12.94	
И.В.И.	И.В.И.	[Signature]	12.94	

И.В.И. И.В.И. И.В.И. И.В.И. И.В.И.

ПРИВАРЬТЕ К ЗАКРЕПЛЯЮЩЕЙ ДЕТАЛИ

ПРИВАРЯН

ЦЕХ ПО ПОЛУЧЕНИЮ ПИЩЕВОГО СЛЮЖЕБНОГО СЫРА
 СПИРТ ИЗ КАРТОФЕЛЯ, ВЕРНА
 И.В. РАСТИТЕЛЬНОГО СЫРА.
 МОЩНОСТЬ 500А (СЛЮЖЕ)

АО ГИПРОПЛАСТ