

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПК-85

ВЫПУСК 6

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ
В-Н=5-3 м

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-57

ЗАТВОРЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ КОЛЕСНЫЕ ПК-85

ВЫПУСК 6

ЗАТВОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ КОЛЕСНЫЙ В-Н=5-3 м

СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ:

Выпуск 1 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2 м
Выпуск 2 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-2,5 м
Выпуск 3 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-2,5 м
Выпуск 4 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=3-3 м
Выпуск 5 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=4-3 м
Выпуск 6 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=5-3 м
Выпуск 7 - Затвор	поверхностный	колесный	В-Н=6-3 м

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- Серия 3.820.2-44 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т.с. Модели В-83.
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5 ВД
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 т.с. марки 5 ЭВД
распространяет КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЗИНГОРН Ф.Я.

МАЖУГИН Ю.И.

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 459 ОТ 10.10.85 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРИКАЗ № 810. ОТ 25.12.85 г.

2027-06

серия 8820.2-57 выпуск 6

Колонт.	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
A3			53ПК.000.00СБ	Сборочный чертеж		
A3			53ПК.000.00ВЛ	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
A4	1		53ПК.100.00	Заплавные части	1	
A4	2		53ПК.200.00	Заплав		
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
			53ПК.000.00			
				Документация		
A3			26.058.ПВ.110.000ГЧ	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2.5тс марки 5ВД. Габаритный чертеж		

53ПК.000.00

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Собенко	С	2.00
Посл.	Ведвил	В	9.00
ГМП	Макушев	М	16.00
Н.Контр.	Яковлев	Я	10.00
УТВ.	Симоненко	С	23.00

Заплав побежалостной Лист 1 Лист 2 Лист 3

Калесный в-н-5-3м

Копировала: Тум. серия 8820.2-57 формат А4

Колонт.	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	3		26.058.ПВ.110.000	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2.5тс марки 5ВД	1	
			53ПК.000.00-01			
				Документация		
A3			26.058.ПВ.040.000ГЧ	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5тс марки 5ВД. Габаритный чертеж		
				Сборочные единицы		
A3	3		26.058.ПВ.040.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2.5тс марки 5ВД	1	

3820.2-57

53ПК.000.00

Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Собенко	С	2.00
Посл.	Ведвил	В	9.00
ГМП	Макушев	М	16.00
Н.Контр.	Яковлев	Я	10.00
УТВ.	Симоненко	С	23.00

Копировала: Тум. серия 8820.2-57 формат А4

Серия 3820.2-57 Выпуск 6

53 ПХ.000.00 СБ

Рис. 1

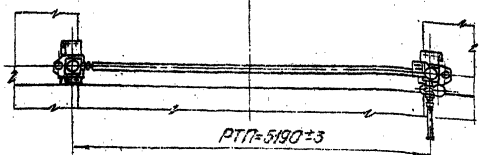
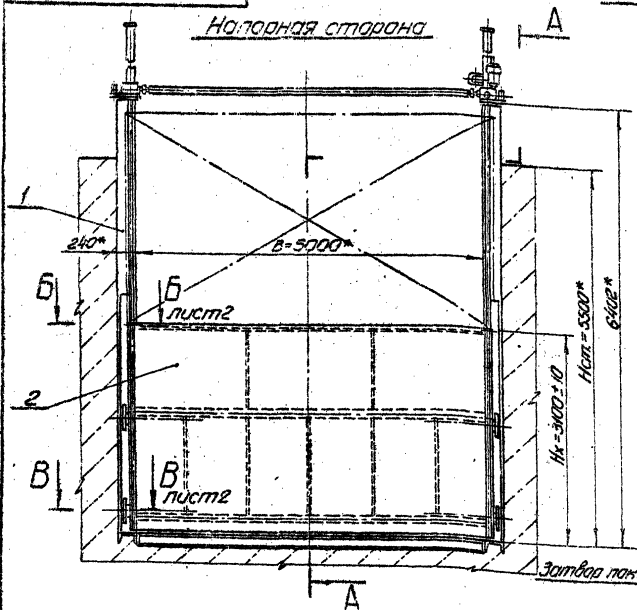
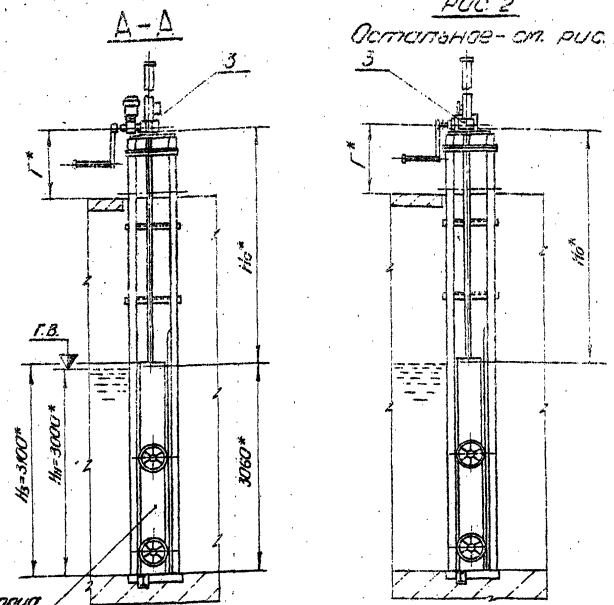


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Но, мм	Г, мм	Масса, кг
53 ПХ.000.00	1	3390	1030	3073
53 ПХ.000.00-01	2	3352	992	3063

Рис. 2

Отклонение от рис. 1



- 1* Размеры для справок.
2. Площадь окраски: затвора - 57 м², закладных частей - 12 м².
3. Площадь очистки поверхности закладных частей, соприкасающейся с бетоном - 23 м².

				3820.2-57 53 ПХ.000.00 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Поиск.	Дата	Затвор поверхностный колесный В-Н=5-3м
	Дораб.	Собенко	Селин	9.09	Сборочный чертеж
	Лавр.	Ведаль	Иван	9.09	
	Контр.	Корчагина	Иван	13.09	
	Испыт.	Матвейко	Иван	16.09	
	Н.понтр.	Сладкова	Иван	19.09	
	Упл.	Копытченко	Иван	21.09	
Лист	Масса	Масштаб			
11	см. табл. 1	1:50			
Лист 1	Листов 2				

Направлен: Тимофеев Формат: А3

2027-06

Выпуск 3820.2-57

Серия 3820.2-57

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Цена за единицу (обозначение)	Количество		Примечание
						На из-в.ком. на ре-деп.элементы, ед.изм.	Всего	
1								
2	Масленка 2.2кд.6		ГОСТ 19853-74		53 П.К. 200.00	4	4	
3								
4	Уплотнение тип II ^с		ТУ 38-105417-77		53 П.К. 200.00	6.2м	6.2м	
5								
6	<u>Крепежные</u>							
7	<u>изделия</u>							
8								
9	Болт М12-8х25.36.029		ГОСТ 7798-70 *		53 П.К. 200.00	26	26	
10	М12-8х35.36.029				53 П.К. 200.00	36	36	
11	М12-8х45.36.029				53 П.К. 200.00	58	58	
12	М12-8х60.36.029				53 П.К. 200.00	2	2	
13	М16-8х45.36.029				53 П.К. 100.00	28	28	
14	М16-8х60.36.029				53 П.К. 100.00	8	8	
15	М16-8х60.36.029				53 П.К. 200.00	2	2	
16	Юшка М12-ТН. 4.029		ГОСТ 5915-70 *		53 П.К. 200.00	106	106	
17	М15-ТН. 4.029				53 П.К. 100.00	36	36	
18	М16-ТН. 4.029				53 П.К. 200.00	8	8	
19	Шайба 12.65Г.029		ГОСТ 6402-70 *		53 П.К. 200.00	8	8	
20	Шайба 16.02 Ст3.029		ГОСТ 10906-78		53 П.К. 100.00	28	28	
21								
22								
23								
24								

Ведомость закупных изделий на подшипник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х2.5гс марки 5ВД и подшипник двухвинтовой с элентприводом г.п. 2х2.5гс марки 5ВВД подшипники в соответствующих выпусках 4, 11 серия 3820.2-44

№ докум.	№ докум.	Год	Дата	3820.2-57	53 П.К. 000.00 ВП
Разраб.	Николаев	84	2.09		
Проб.	Возмун	84	2.09		
Гип.	Макушин	84	06.09		
Инж.пр.	Сиденко	84	09.09		
Упл.	Воловичко	84	23.09		

Защита поверхности -
Ноль колесный В-Н-53м
Ведомость закупных изделий
Копировала: Тиматеева А.З.

2027-06

Вып.сл.с.

Серия 3.820.2-57

Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
					<u>Документация</u>		
А3	53 ПК. 100.00СБ				Сборочный чертеж		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	53 ПК. 110.00			Стойка лозовая	1	
	2	53 ПК. 110.00-01			Стойка лозовая	1	
А4	3	53 ПК. 120.00			Марка банная	1	
					<u>Детали</u>		
А4	4	53 ПК. 100.01			Узелок	12	
А4	5	53 ПК. 100.02			Основание	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
					Болты ГОСТ 7798-70 *		
	6				M16-8g x 50.36.029	28	
	7				M16-8g x 60.36.029	8	

53 ПК. 100.00

Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.

Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.
Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.	Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.

Закладные части

Лист 1 лист 2

Направление: Тимоти 4/4 Формат А4

8

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	8				Гайка М16-7Н 4.029		
					ГОСТ 5915 - 70 *	36	
	9				Шайба 16.020т3.029		
					ГОСТ 10906-78 *	28	

Изм.исход. лист. и дата. Вып. и изд. Имя, фамилия, подпись, дата.

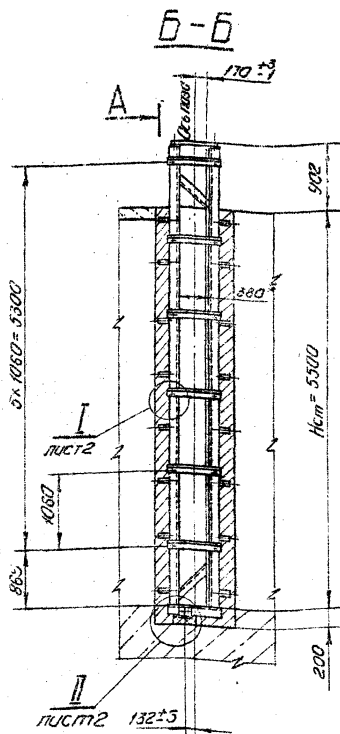
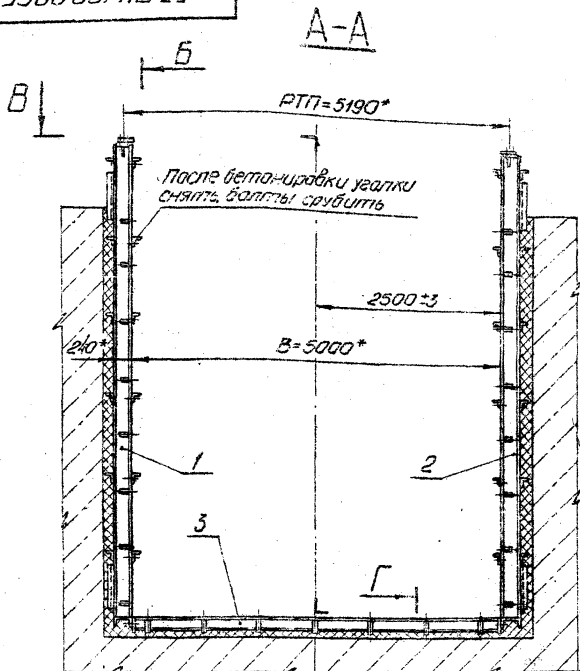
3.820.2-57 53 ПК. 100.00

Лист 2

Формат А4

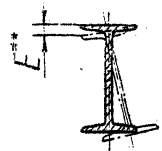
53 ПН 100.00СБ

Серия 3.820.2-57 Выпуск 6

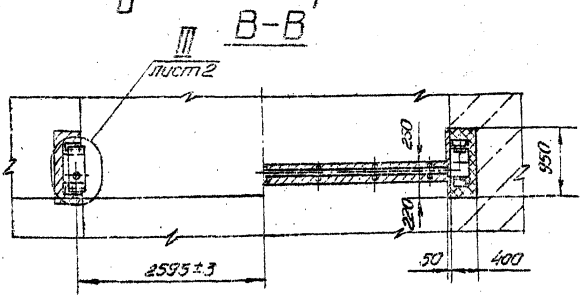


Вид на штрабной бетон
 Штрабной бетон в разрезе

Г-Г
 М:1:5
 Штрабной бетон не показан



- 1* Размеры для справок.
- 2** Винтовая резьба данной марки Е не более ± 4 мм.
3. Превышение одного конца данной марки над другим не более 1 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2 мм.
5. Электроды АНО-5-А0-2 ГОСТ 9466-75



				3.820.2-57	53 ПН 100.00СБ		
№ листа	№ докум.	Дата	Итого	Закладные части Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Сметенко	Салы	2.09		И	1042	1:50
Проб.	Ведугин	Изм.	2.09		Лист 1	Листов 2	
Контр.	Короняков	Контр.	13.09				
Тех. эк.	Можайкин	Изм.	16.09				
Н.контр.	Яковлева	Изм.	19.09				
Утв.	Блаженцев	Изм.	23.09				

Копировала: Тимотеева С.Ю. 02.09.2017

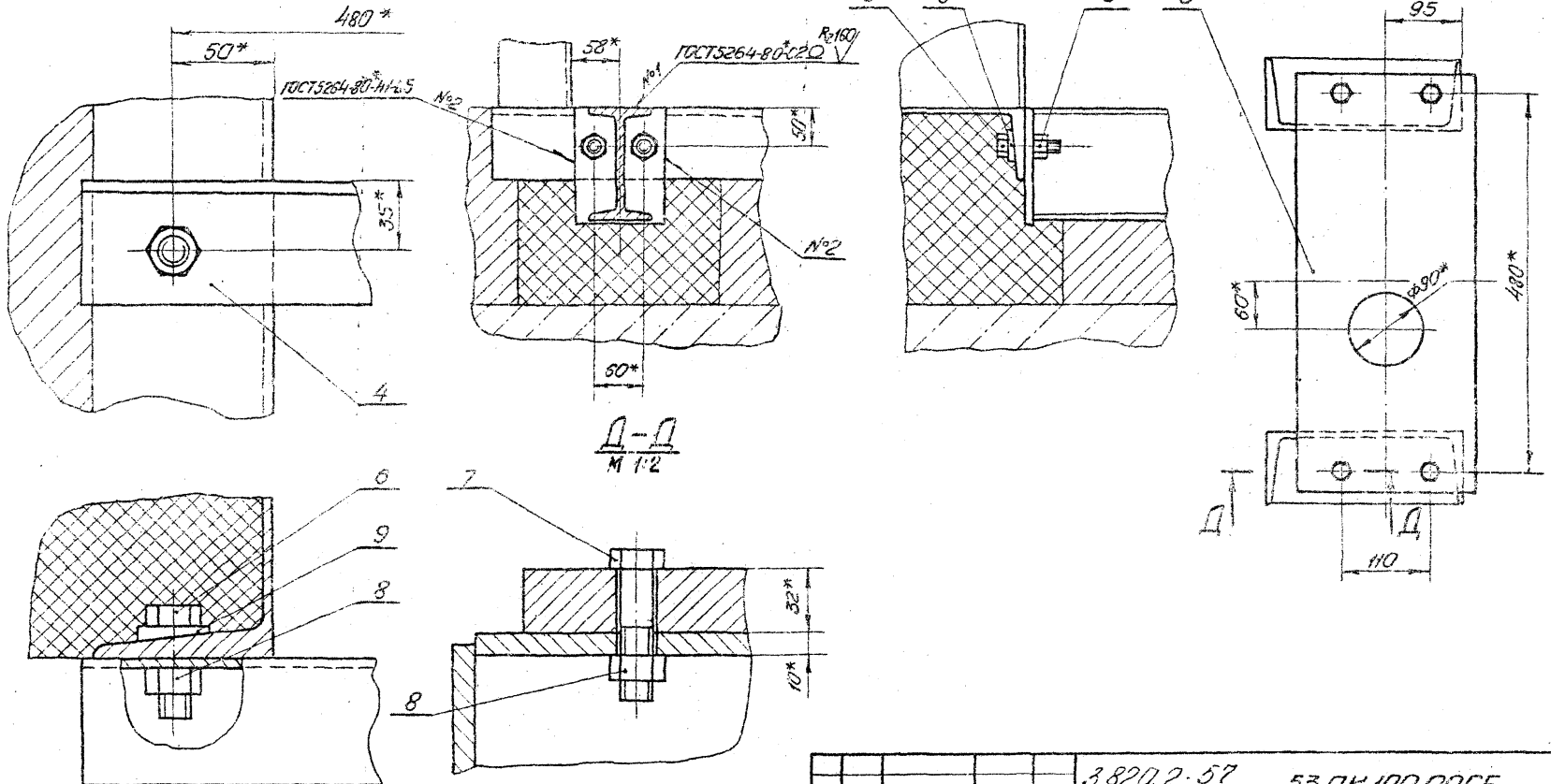
53 ПК.100.00СБ

Серия З.820.2-57 Выпуск 6

I лист
М1:2

II лист
М1:5

III лист
М1:5



1-1
М 1:2

Исполн. Г.И.Сидорова Проверил А.И.Сидоров

				З.820.2-57		53 ПК.100.00СБ	
Изм.	Контр.	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части		
		Сидорова	Сидорова	2.09	Сборочный чертёж		
		Вертман	Мих	9.09	Лист 2 из 2 листов		
		Коржикова	Каж	13.09			
		Можженин	М	16.09			
		Яковлева	Яков	19.09			
		Филоменко	Фил	23.09			

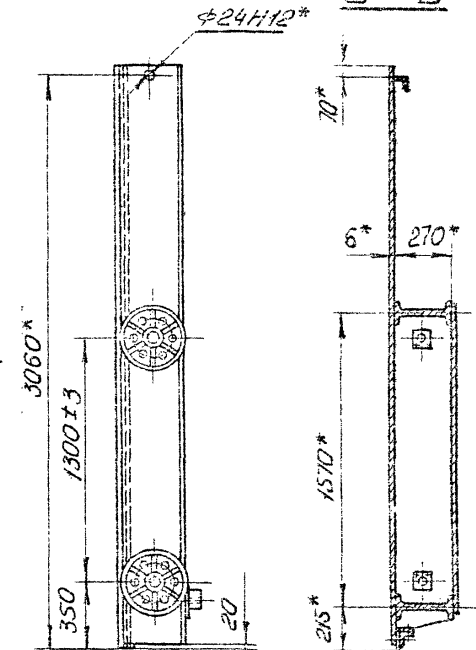
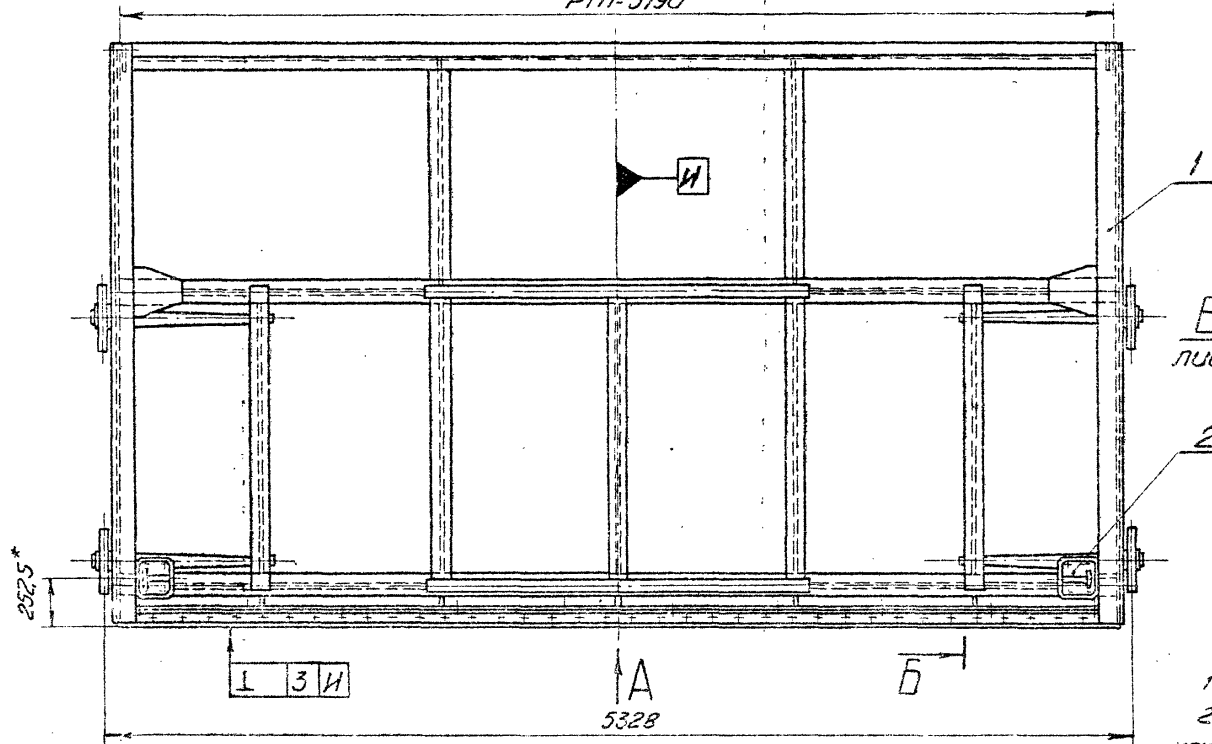
Копировала: Тимотеевич Формат: А3

53ПК.200.00СБ

Безопасная сторона
РТИ-5190

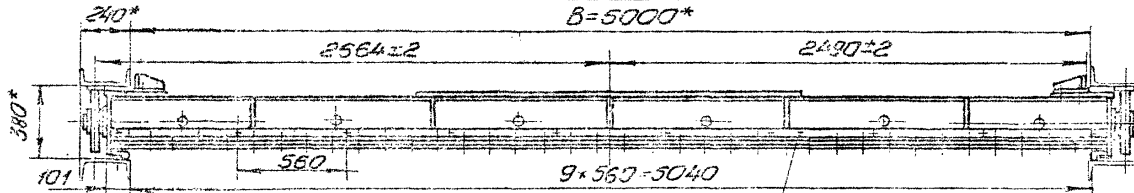
Б

Б-Б



- 1* Размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости, касающейся трех других колес, не более 4 мм.
- 3. Тангенс угла геометрической оси вращения колеса к горизонтальной оси затвора $\pm 0,003$.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
- 5. Проволока 3 св-08А ГОСТ 2246-70*

Вид А
B=5000*



5

3.820.2-57 53ПК.200.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Контр.	Дата
Разраб.		Савенко	Вад.	2.09
Проект.		Веденко	Игорь	2.09
Техн. пр.		Корнаухов	Вад.	13.09
Проект.		Масжугит	Игорь	16.09
Исполн.		Яковлева	Игорь	19.09
Удобр.		Силиванова	Ольга	23.09

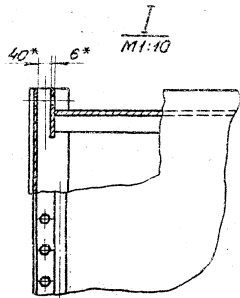
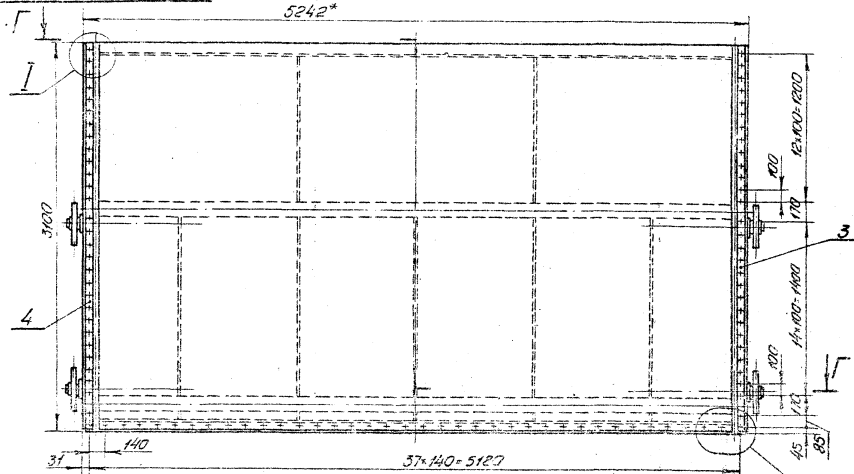
Затвор		Лист	Масса	Масштаб
Оборачивный чертеж		И	1744	1:25
		Лист 1	Листов 3	

Направлена: Тютюневич Формат: А3

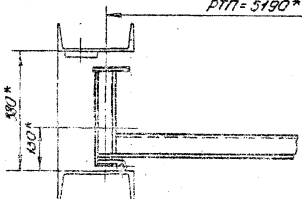
53ПН.200.00СБ

Вид В лист

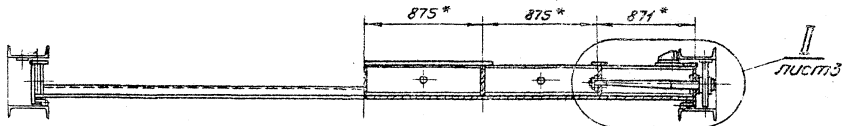
5242*



РПП = 5190*



[-]



Лист 3

Лист 3

				3.820.2-57 53ПН.200.00СБ		Лист Масса Количество	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Золтвар Сборочный чертеж		Листа	Всего
Рисов.	Степанко	Сидель	2.09				
Проф.	Возомыл	И.И.	9.09				
Транз.	Морозов	И.И.	13.09				
Спец. экз.	Михайлов	И.И.	18.09				
Контр.	Бондарев	И.И.	19.09				
Упр.	Филиппов	И.И.	23.09				

2027-00

Вейлукс

СЕРИЯ 3 820.2-57

Указ. № лист. лист. и докум. Подр. лист. Лист. и докум.

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			53 ПК.210.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		53 ПК.210.01	Обшивка	1	
A4	2		53 ПК.210.02	Вертикаль кровля	2	
A4	3		53 ПК.210.03	Вертикаль	2	
A4	4		53 ПК.210.04	Вертикаль	3	
A4	5		53 ПК.210.05	Вертикаль	2	
A4	6		53 ПК.210.06	Ригель	2	
A4	7		53 ПК.210.07	Полоса	1	
A4	8		53 ПК.210.08	Траpezина	2	
A4	9		53 ПК.210.09	Накладка	2	
BY	10		53 ПК.210.10	Стринец		
				Узелок БЗ*БЗ*Б-ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*	1	24,7кг
				L=5138		
BY	11		53 ПК.210.11	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-ВГОСТ 18803-74* ВСтЗпс.5ГОСТ 4637-79		
				240x240	2	3кг
BY	12		53 ПК.210.12	Ребро		
				Лист Б-ПН-НО-ВГОСТ 18803-74* ВСтЗпс.5ГОСТ 4637-79		

53 ПК.210.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	01	000000	Соболенко	1.09
02	01	000000	Вейлукс	9.09
03	01	000000	Моржухин	16.09
04	01	000000	Яковлева	19.09
05	01	000000	Филонович	23.09

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

Копировала Тимоньева Формат А4

Код	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				124x262	5	1,4кг
BY	13		53 ПК.210.13	Обвязка кровля		
				Полоса Б-28*100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*		
				L=3080	2	23,2кг
BY	14		53 ПК.210.14	Обвязка		
				Полоса Б-28*100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*		
				L=1645	2	10,3кг
BY	15		53 ПК.210.15	Обвязка		
				Полоса Б-28*100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*		
				L=1490	3	9,4кг
BY	16		53 ПК.210.16	Обвязка		
				Полоса Б-28*100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*		
				L=1135	2	7,1кг
BY	17		53 ПК.210.17	Накладка		
				Полоса Б-28*100ГОСТ 103-76* ВСтЗпс.5ГОСТ 535-79*		
				L=2000	2	12,6кг

Указ. № лист. лист. и докум. Подр. лист. Лист. и докум.

3 820.2-57

53 ПК.210.00

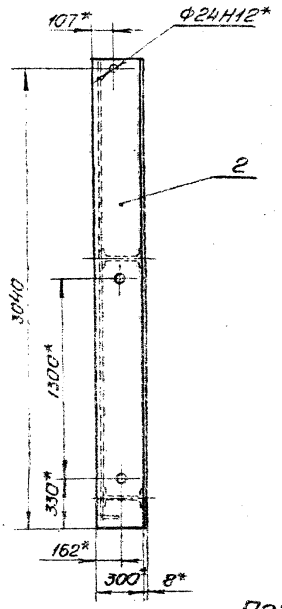
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
01	01	000000	Соболенко	1.09
02	01	000000	Вейлукс	9.09
03	01	000000	Моржухин	16.09
04	01	000000	Яковлева	19.09
05	01	000000	Филонович	23.09

Копировала Тимоньева Формат А4

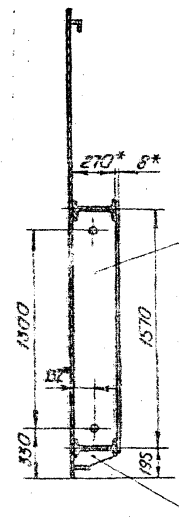
Выпуск 6
Серия 3.820.2-57

53 ПТ.210.00СБ

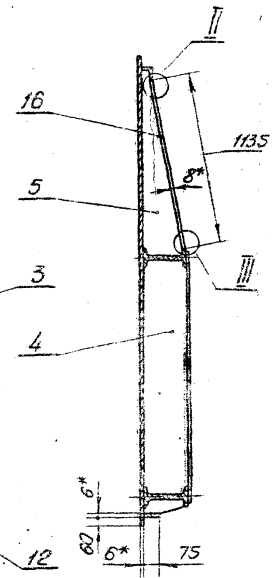
Вид А лист 1
М1-25



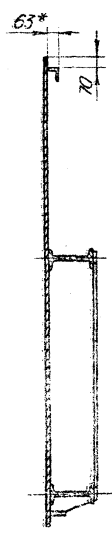
Б-Б лист 1
М1-25



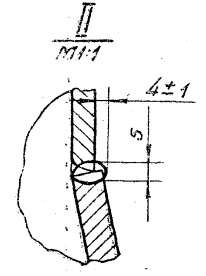
В-В лист 1
М1-25



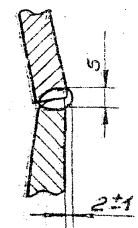
Г-Г лист 1
М1-25



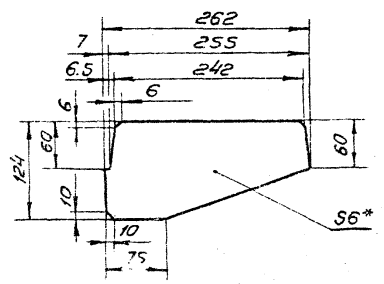
И-И
М1-1



И-И
М1-1



П03.12
М1-5



				3.820.2-57 53 ПТ.210.00СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист	Масса
Разр.	Собенко	Сав.	2.09		Сборочный чертеж		
Пров.	Вертул	Им.	9.09				
Т.контр.	Корнакова	Кал.	13.09		Листов	Листов	
М.у.к.	Мокшечин	Сав.	16.09				
Н.контр.	Яковлева	Сав.	19.09				
Утв.	Филаненко	Сав.	23.09				

Капирава: Тиматевич 000мм А3

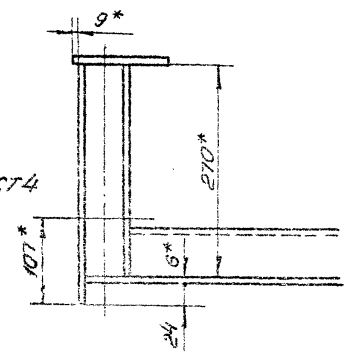
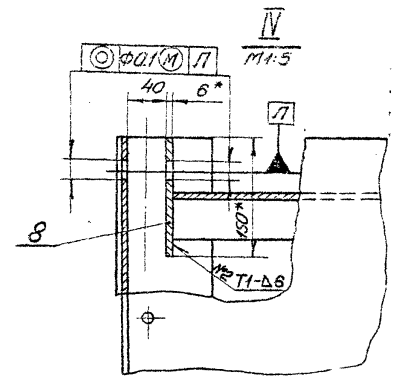
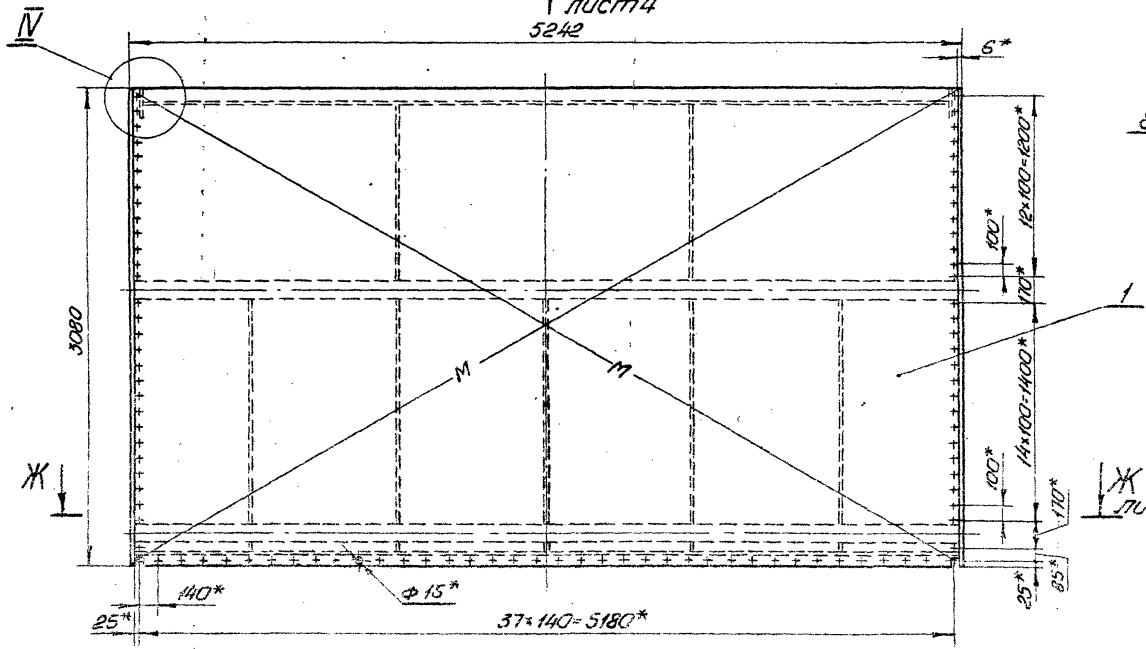
Указ на детали Листов и сборочных листов указ на Указ на детали Листов и сборочных листов

2027.06

53 ПК. 210.00 СБ

Вид Д лист 2

лист 4
5242



Листы и чертежи в одном издании. Взаим. ссылки на листы и чертежи.

Серия 3.820.2-57

Выпуск 6

				3.820.2-57 53 ПК. 210.00 СБ		
Чем. лист	И.Ф.Окум	Д.Ф.Ф.	Л.Ф.Ф.	Металлоконструкция	Лист	Листов
Разработ	Савенко	Сав.Сав.	2.09			
Проб.	Возмил	В.В.В.	13.09	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Прокт.	Иванов	И.И.И.	13.09			
Инж.пр.	Малышев	М.М.М.	16.09			
Инж.пр.	Яковлев	Я.Я.Я.	19.09			
Учт.	Толочко	Т.Т.Т.	19.09			

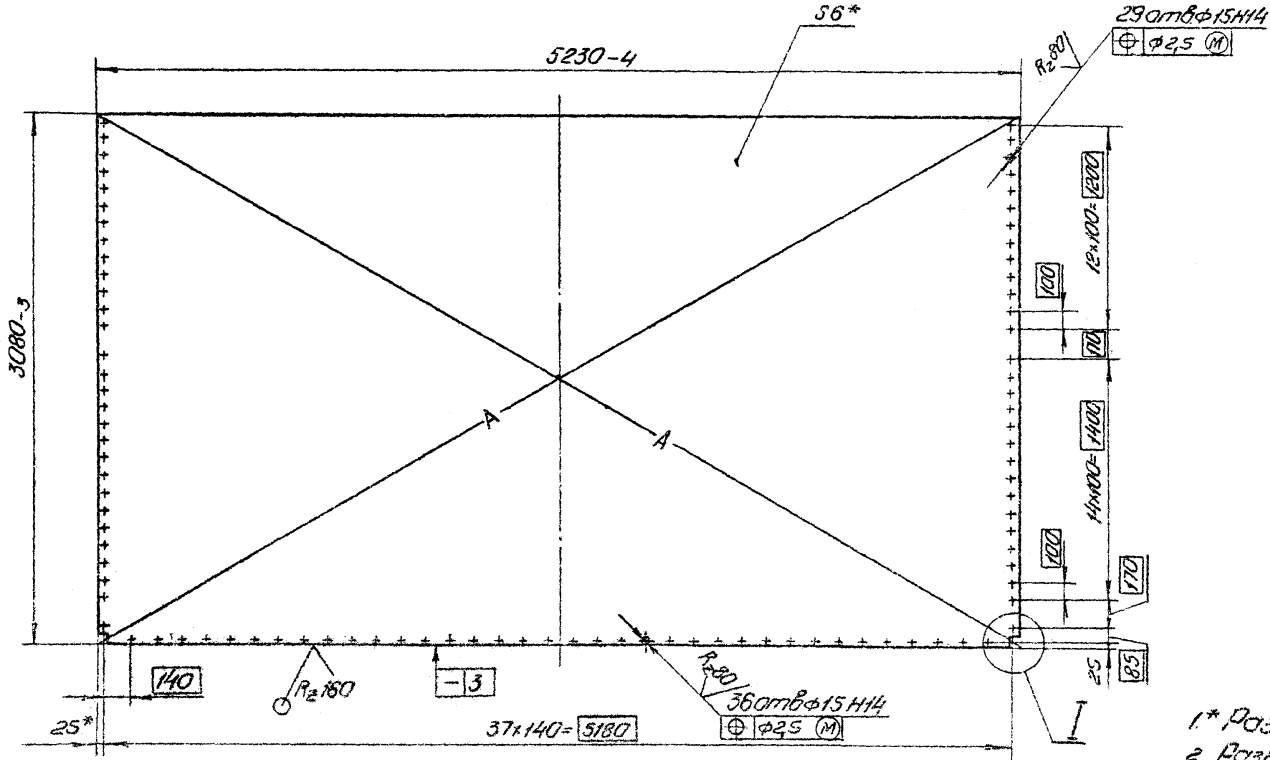
Нач. цеха: Ткачев В. С. С. 43

Выпуск

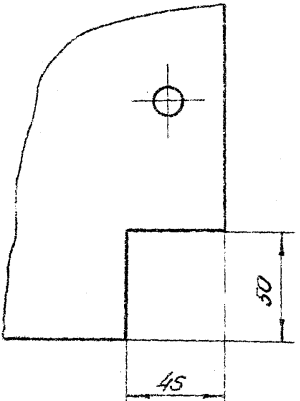
Серия 3820.2-57

Шифр № документа, дата и наименование изделия, год и место

53 ПК.210.01



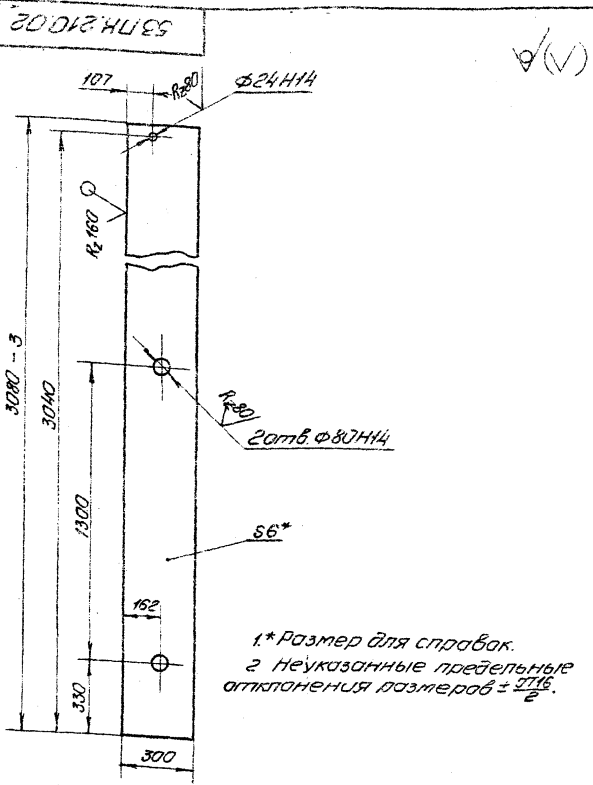
I
1:1.2



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей А не более 5 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.16 .

				3820.2-57		53 ПК.210.01	
Изм.	№ докум.	Дата	Исполн.	Обшивка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сивенко	2.09	2.09		И	753	1:25
Проект	Врачуга	11.09	0.09		Лист 1 из 2		
Конструктор	Морозов	16.09					
Проверка	Морозов	18.09					
Начальник цеха	Морозов	18.09		Б-ПННО-6 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ С ГОСТ 14637-79			
Упр.	Морозов	18.09					

Калиграф: Тимофеев Формат: А3



1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

53ПН.210.02

Изд. № листа	Листов в сборке	Всего листов	Шифр № докум.	Шифр № детали	Листов в детали
1	1	1	Э 820.2-57	53ПН.210.02	1

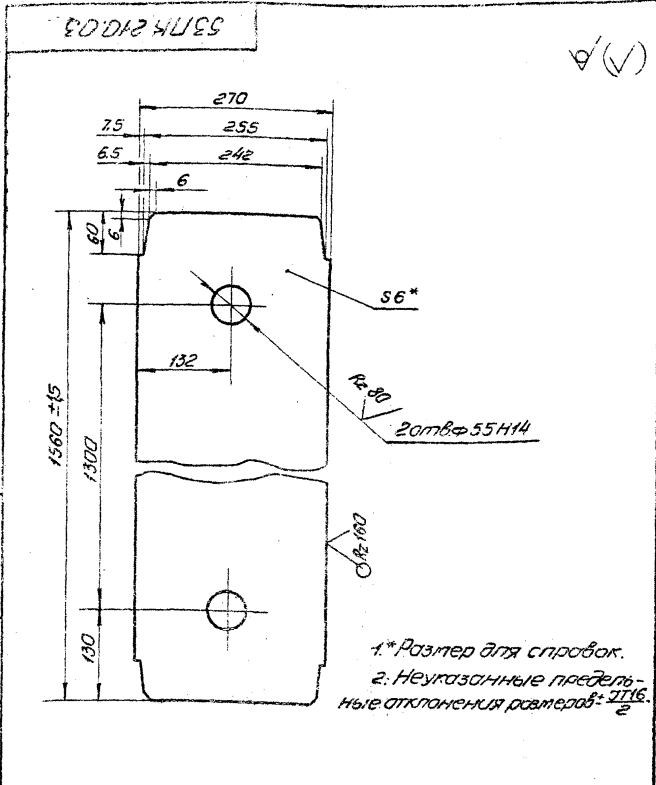
Изд. № листа	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Савенко	Салех	2.09
Провер	Ведугин	Салех	2.09
Техник	Корчагина	Салех	13.09
Инженер	Морозов	Салех	16.09
Начальн.	Яковлева	Салех	19.09
Упр.	Александров	Салех	23.09

Вертикаль крайняя		Лист	Масса	Масштаб
		И	43,5	1:15
		Лист	Листов	

Ил. 5-ПН.НО-610СТ19903-74*
80тэл.510СТ14637-79

Исполнитель: Тиматищев С

Формат А4



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Э 820.2-57
53ПН.210.03

Изд. № листа	Листов в сборке	Всего листов	Шифр № докум.	Шифр № детали	Листов в детали
1	1	1	Э 820.2-57	53ПН.210.03	1

Изд. № листа	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Савенко	Салех	2.09
Провер	Ведугин	Салех	2.09
Техник	Корчагина	Салех	13.09
Инженер	Морозов	Салех	16.09
Начальн.	Яковлева	Салех	19.09
Упр.	Александров	Салех	23.09

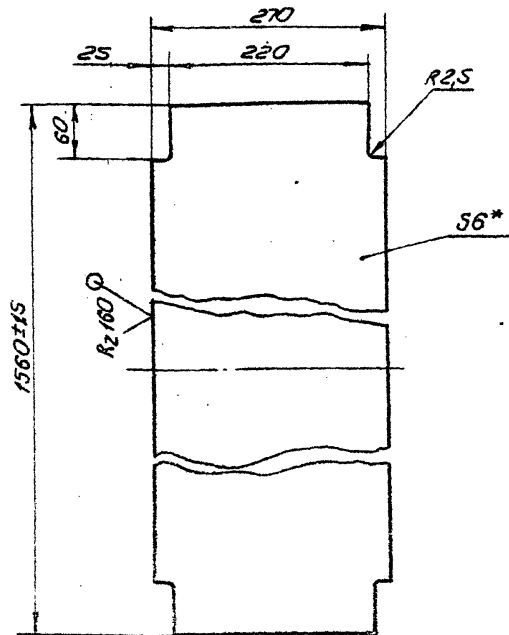
Вертикаль		Лист	Масса	Масштаб
		И	19,5	1:5
		Лист	Листов	

Ил. 5-ПН.НО-610СТ19903-74*
80тэл.510СТ14637-79

Исполнитель: Тиматищев С

Формат А4

53 ПН.210.04



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

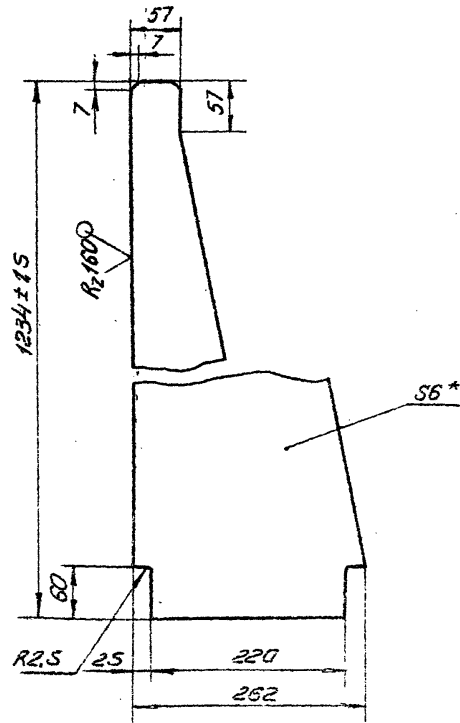
53 ПН.210.04

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Сиденко	И.И.	2.09			
2	1	Вертман	И.И.	9.09	Лист		Листов /
3	1	Корнилова	И.И.	18.09			
4	1	Морозов	И.И.	10.09			
5	1	Яковлева	И.И.	19.03			
6	1	Корнилова	И.И.	23.08			

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
ВСТЗпс.5 ГОСТ 14637-79

Направлена: Тимогеевич Формат А4

53 ПН.210.05



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.

3.820.2-57 53 ПН.210.05

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Сиденко	И.И.	2.09			
2	1	Вертман	И.И.	9.09	Лист		Листов /
3	1	Корнилова	И.И.	18.09			
4	1	Морозов	И.И.	10.09			
5	1	Яковлева	И.И.	19.03			
6	1	Корнилова	И.И.	23.08			

Лист 5-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
ВСТЗпс.5 ГОСТ 14637-79

Формат А4

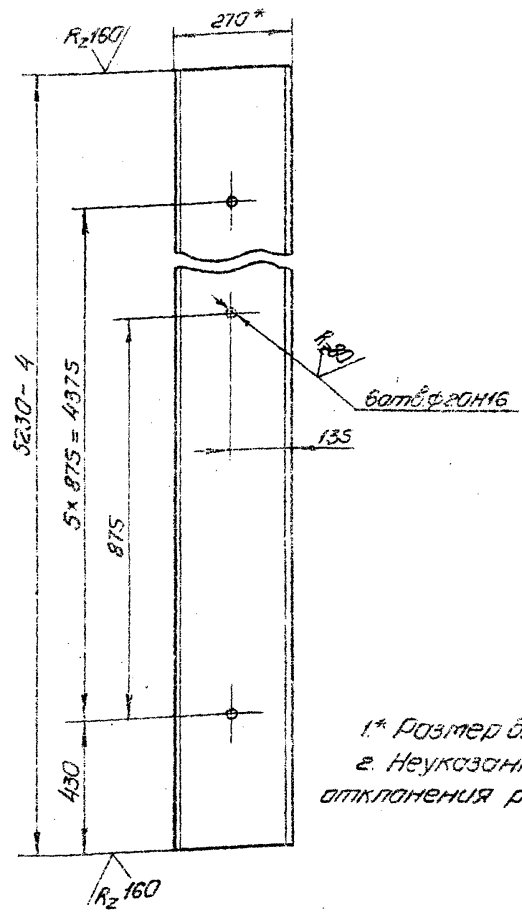
Выпуск 6

СР.019.3.820.2-57

Имя, должность, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Подп. и дата

53ЛК.210.06

(V) A



1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

53ЛК.210.06

Ригель

Лист	Масса	Масштаб
1	164,5	1:10

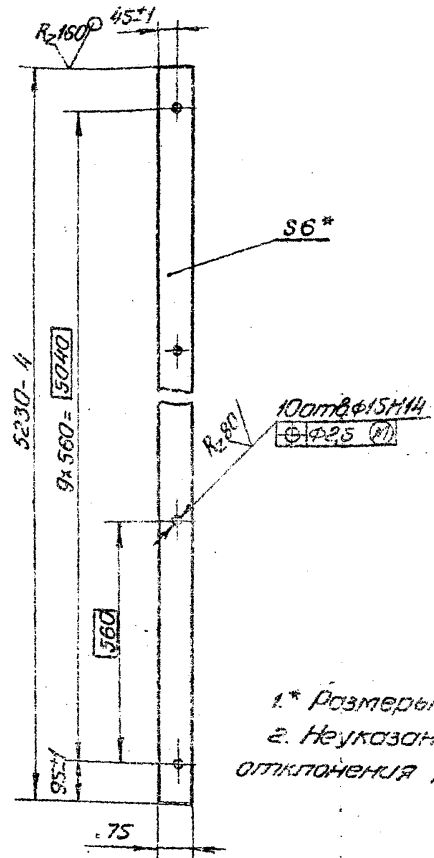
Добутво 27-ГОСТ 8239-72*
80стэл.5ГОСТ 535-79*

Копировала: Тимотева, формат А4

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	2.09
Проб.	Ведугил	Ведугил	Ведугил	9.09
Т.контр.	Корчакова	Корчакова	Корчакова	23.09
П.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
И.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Афанасенко	Афанасенко	Афанасенко	23.09

53ЛК.210.07

(V) A



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 53ЛК.210.07

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
1	18,4	1:10

Лист 6ЛН-10-6ГОСТ 19903-А*
80стэл.5ГОСТ 4637-79

Формат: А4

Имя, должность, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Подп. и дата

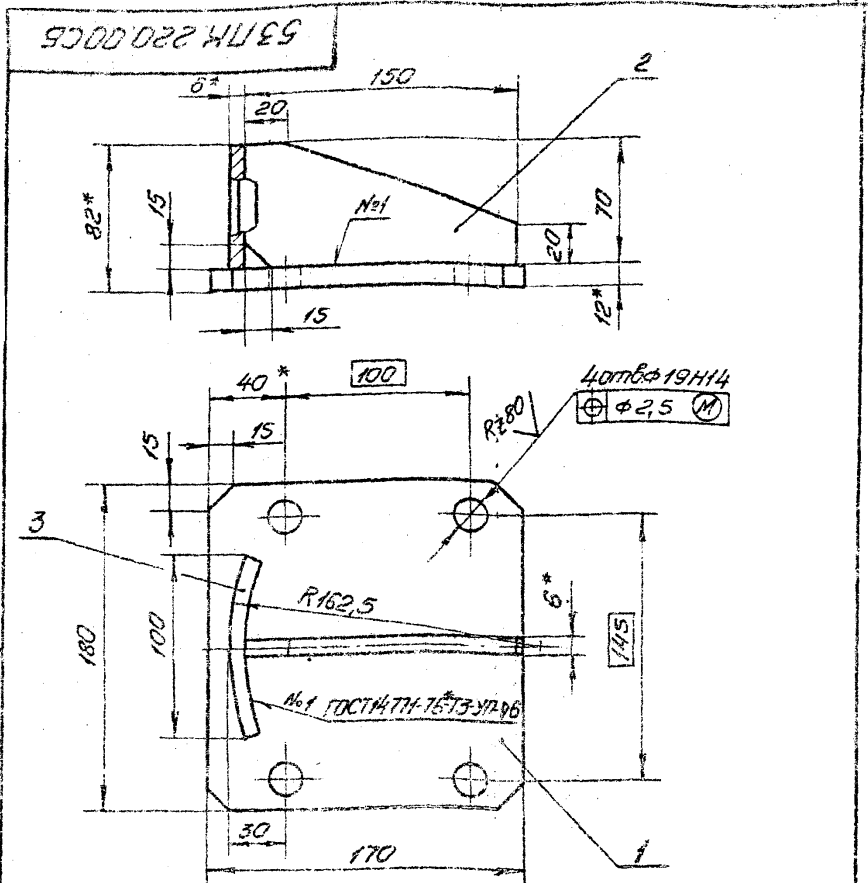
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Савенко	Савенко	Савенко	7.09
Проб.	Ведугил	Ведугил	Ведугил	9.09
Т.контр.	Корчакова	Корчакова	Корчакова	18.09
П.контр.	Мажугин	Мажугин	Мажугин	16.09
И.контр.	Яковлева	Яковлева	Яковлева	19.09
Утв.	Афанасенко	Афанасенко	Афанасенко	23.09

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			Документация		
44		53ПК.220.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	53ПК.220.01	Основание		
			Лист Б.П.Н.Н.12.ГОСТ 19903-74*		
			В.Ст.З.м.5.ГОСТ 14637-79		
			170x180	1	2,8кг
64	2	53ПК.220.02	Ребро		
			Лист Б.П.Н.Н.12.ГОСТ 19903-74*		
			В.Ст.З.м.5.ГОСТ 14637-79		
			70x150	1	0,35кг
64	3	53ПК.220.03	Угол		
			Лист Б.П.Н.Н.12.ГОСТ 19903-74*		
			В.Ст.З.м.5.ГОСТ 14637-79		
			70x100	1	0,25кг

53ПК.220.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Дораб.	Яковлева	Знал	2.09
Проб.	Вермил	Знал	9.09
ГМП	Можусев	Знал	9.09
Н.контр.	Можусев	Знал	16.09
Утв.	Филоменко	Знал	23.09

Отбой торцовый

Копировала: Тимотеевич Формат А4



- 1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Проволока 3СВ-08А ГОСТ 2246-70*.

3820.2-57				53ПК.220.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Дораб.	Яковлева	Знал	2.09			
Пробер.	Вермил	Знал	9.09			
Контр.	Можусев	Знал	9.09			
Пробер.	Можусев	Знал	16.09			
Н.контр.	Можусев	Знал	16.09			
Утв.	Филоменко	Знал	23.09			

Отбой торцовый
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб
И	3:5 1:25
Лист	Листов 1

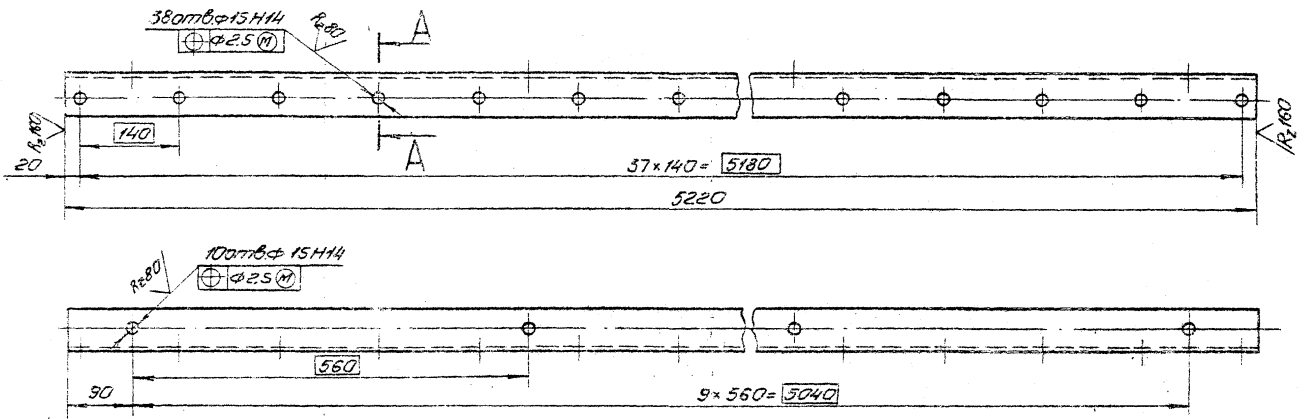
Формат А4

20-08

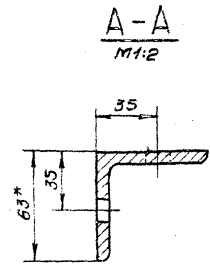
Выпуск 6
Серия 3.820.2-57

5317K.200.02

✓(✓)



- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$.

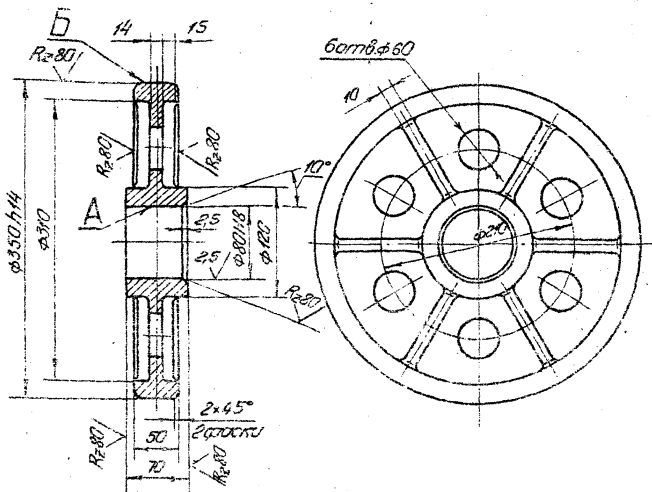


				3.820.2-57		5317K.200.02	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Веролок пружинной		Лист	Из всего листов
Рисовал	Соденко	Сева	2.09			И	25
Провер.	Бердугин	И.И.	9.09	63*63*5-Б-ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3.76.5-ГОСТ 535-79*		Лист	Листов
Тех. ред.	Морозов	И.И.	13.09			Л	
Пр. инж.	Морозов	И.И.	15.09	Испробовано: Тимофеев С.А. Сертификат А3			
Н. контр.	Яковлева	С.А.	19.09				
Утв.	Филоменко	Л.А.	23.09				

ВНИМАНИЕ! При заказе указывать наименование изделия

53 ЛК 200 04

(V/A)



1. Литые II класса точности по ГОСТ 2009-55.
2. Фартбачные уклоны по ГОСТ 212-80*.
3. Отливку атласею.
4. Раковины и трещины на поверхности И и Б не допускаются.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы $R5 \pm 10 \text{ мм}$.

53 ЛК 200 04

Колесо

Отливка 35Л-I
ГОСТ 977-75*

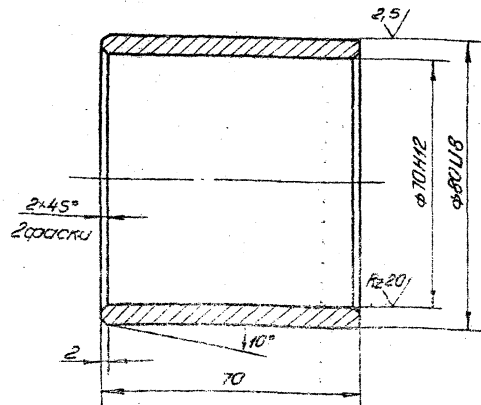
Машиновед. Тимошев В. Формат: А4

Лит	Масса	Масштаб
И	18,2	1:4
Лист		Листов 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Собенко	Соб.	2.02
		Вертул	Верт.	9.09
		Козлова	Коз.	11.09
		Морозов	Мор.	16.02
		Кобелев	Коб.	19.02
		Филиппенко	Фил.	23.02

53 ЛК 200 05

R=80 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.820.2-57 53 ЛК 200 05

Втулка

Литунь ЛК 30А3
ГОСТ 17711-80*

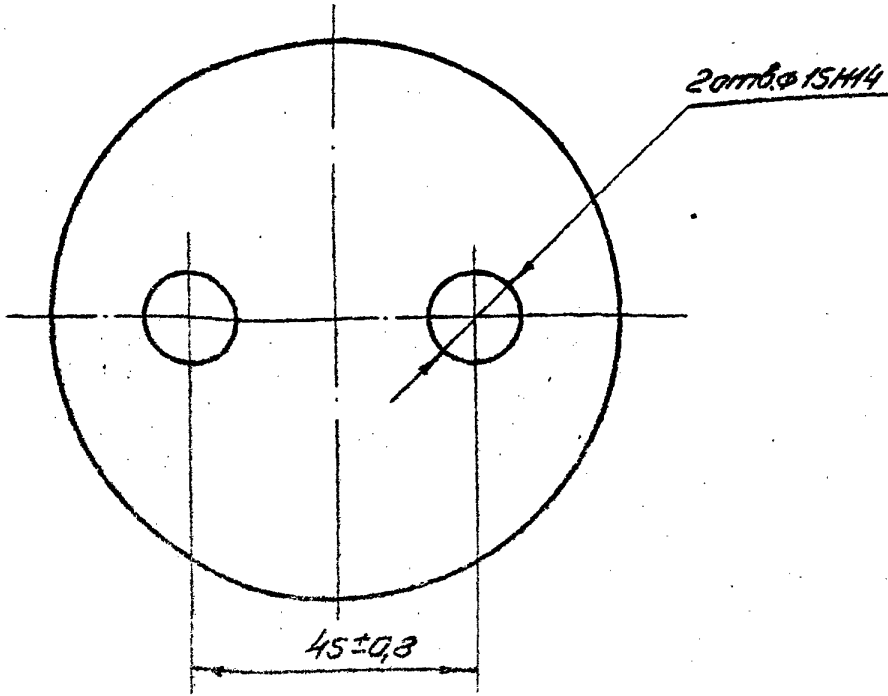
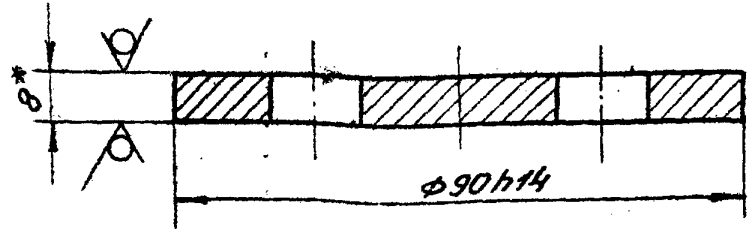
Лит	Масса	Масштаб
И	0,7	1:4
Лист		Листов 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Собенко	Соб.	2.02
		Вертул	Верт.	9.09
		Козлова	Коз.	11.09
		Морозов	Мор.	16.02
		Кобелев	Коб.	19.02
		Филиппенко	Фил.	23.02

Изм. и дата: Лит. и дата: Изм. и дата: Лит. и дата:

Формат: А4

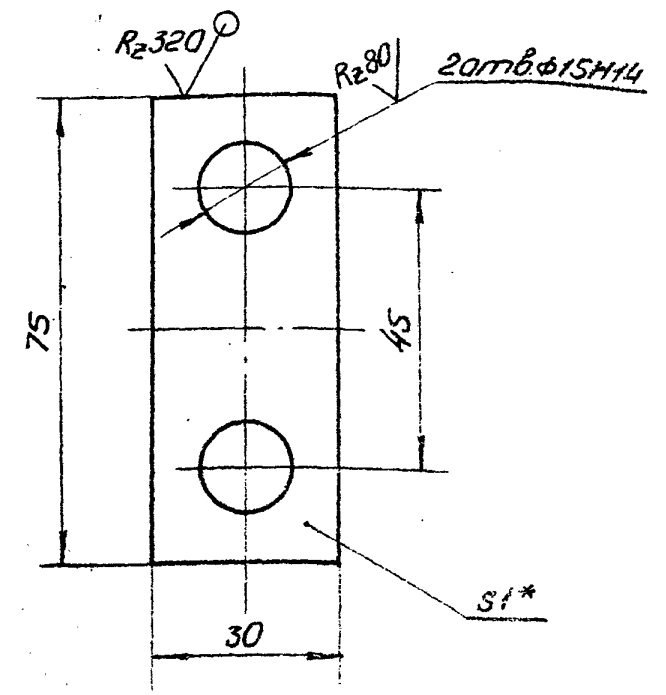
Серия 3.820.2.57 Выпуск 6



1.* Размер для справок.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, подпись

53 ПК.200.06				Лист	Масса	Масштаб
Шайба стопорная				И	0,4	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Савенко	С.А.	С.А.	2.09		
Провер	Вертман	И.А.	И.А.	9.09		
Т.контр.	Королюков	И.А.	И.А.	13.09		
Лист №	Маскуев	И.А.	И.А.	16.09		
И.контр.	Яковлева	И.А.	И.А.	19.09		
Утв.	Филаненко	С.А.	С.А.	23.09		
Б-ПЧ-НО-8 ГОСТ 19903-74*				Лист		
ВСТЗПС ГОСТ 14637-79				Листов		
Направление: Тимотлеву				Формат А4		



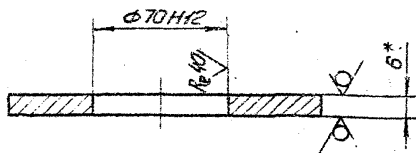
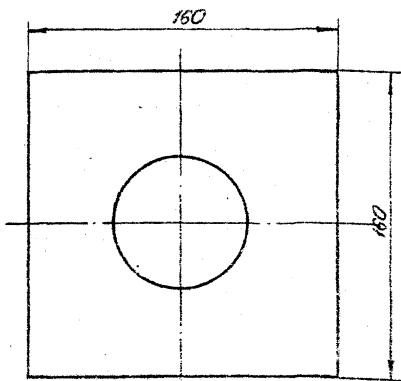
1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, проверенный, дата, подпись

3.820.2.57				53 ПК.200.07		
Шайба стопорная				Лист	Масса	Масштаб
Шайба стопорная				И	0,015	1:1
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Савенко	С.А.	С.А.	2.09		
Провер	Вертман	И.А.	И.А.	9.09		
Т.контр.	Королюков	И.А.	И.А.	13.09		
Лист №	Маскуев	И.А.	И.А.	16.09		
И.контр.	Яковлева	И.А.	И.А.	19.09		
Утв.	Филаненко	С.А.	С.А.	23.09		
Б-ПЧ-НО-10 ГОСТ 19903-74*				Лист		
4-И-НВСТЗ ГОСТ 16523-75				Листов		
Направление: Тимотлеву				Формат А4		

53 ПН 200.08

R_e320 ✓(✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

53 ПН 200.08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Собенко	Селин	2.89	
Проб.	Везиул	мкп	9.89	
Т.контр.	Козинаева	Ильин	13.89	
С.контр.	Масжугун		16.89	
Н.контр.	Яковлева		19.89	
Утв.	Филоменко		23.09	

Подшипник

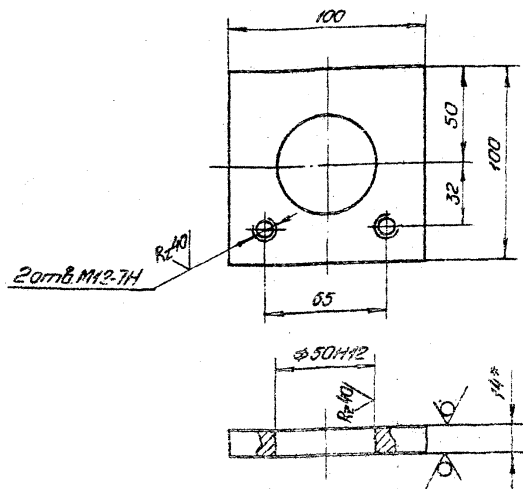
Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:2

Лист Б.ПН.НО-61 ГОСТ 19903-74 *
ГОТЗ ИС 510СТН4637-79

Копировала: Тимогеева формат А4

53 ПН 200.09

R_e320 ✓(✓)



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

3.820.2-57 53 ПН 200.09

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Собенко	Селин	2.89	
Проб.	Везиул	мкп	9.89	
Т.контр.	Козинаева	Ильин	13.89	
С.контр.	Масжугун		16.89	
Н.контр.	Яковлева		19.89	
Утв.	Филоменко		23.09	

Подшипник

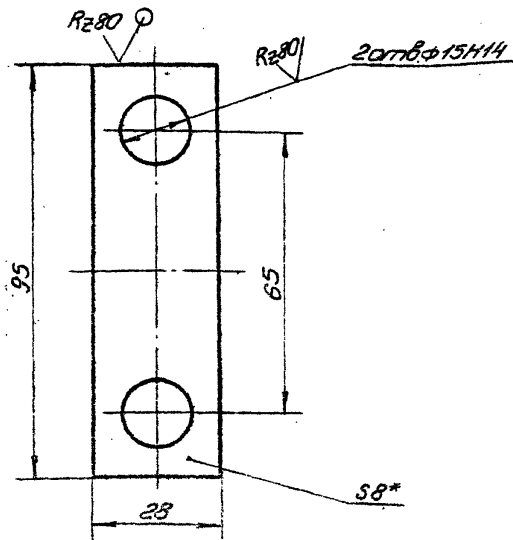
Лист	Масса	Масштаб
И	0.9	1:2

Лист Б.ПН.НО-14 ГОСТ 19903-74 *
ГОТЗ ИС 510СТН4637-79

формат: А4

(✓) A

Серия 3.820.2-57 Выпуск 6



1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

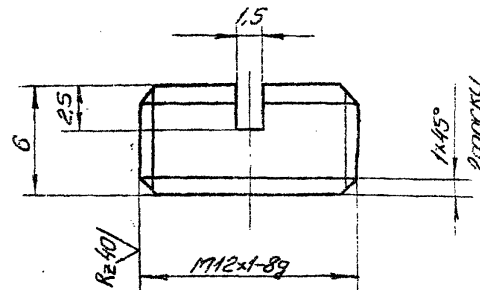
53 ПН.200.10

№ листа	№ докум.	Лист	Дат.
1	3.820.2-57	1	2006
2	3.820.2-57	2	2006
3	3.820.2-57	3	2006
4	3.820.2-57	4	2006
5	3.820.2-57	5	2006
6	3.820.2-57	6	2006
7	3.820.2-57	7	2006
8	3.820.2-57	8	2006
9	3.820.2-57	9	2006
10	3.820.2-57	10	2006

Лист	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
1	0,15	1:1		
Лист 5 ПН.200.10 ГОСТ 19903-74*				
Лист 5 от 3 л. 5 ПН.200.10 ГОСТ 14637-79				
Копировала: Лямателева				

Формат А4

(✓) A R280



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.820.2-57

53 ПН.200.11

№ листа	№ докум.	Лист	Дат.
1	3.820.2-57	1	2006
2	3.820.2-57	2	2006
3	3.820.2-57	3	2006
4	3.820.2-57	4	2006
5	3.820.2-57	5	2006
6	3.820.2-57	6	2006
7	3.820.2-57	7	2006
8	3.820.2-57	8	2006
9	3.820.2-57	9	2006
10	3.820.2-57	10	2006

Лист	Масса	Масштаб		
			Лист	Листов
1	0,09	4:1		
Лист 5 ПН.200.11 ГОСТ 19903-74*				
Лист 5 от 3 л. 5 ПН.200.11 ГОСТ 14637-79				

Пробка

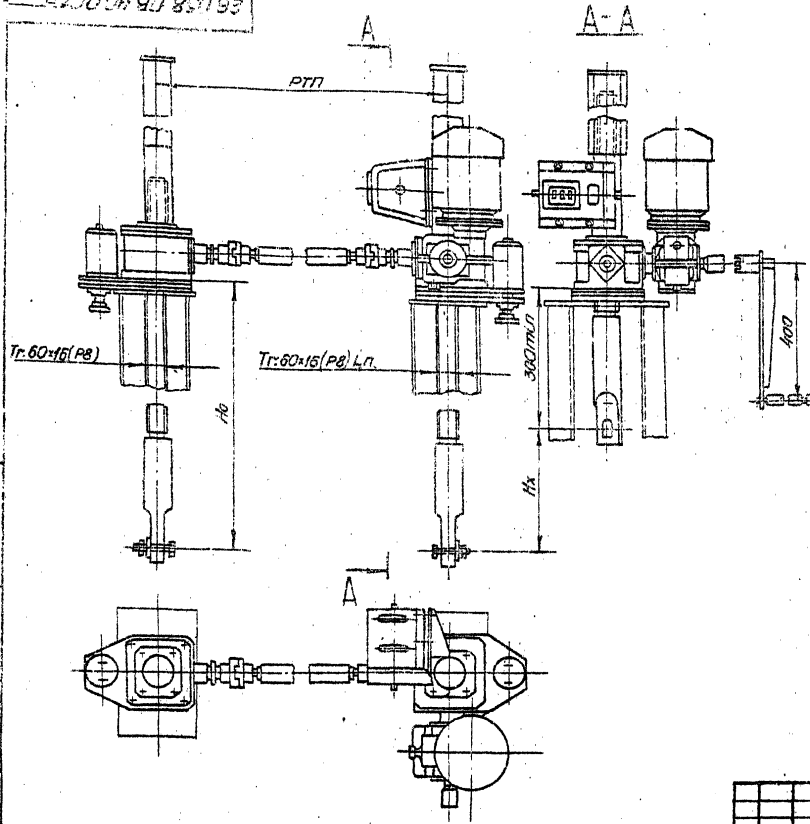
Копия 14-В ГОСТ 2590-71*
От 3-П ГОСТ 535-79*

Формат А4

26.058.ПВ.110.000ГЧ

СЧМЧ. 3.820.2-57 Выпуск 6

Элементы, подлежащие замене, указывать на отдельном листе и вносить



Регулировку грибового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таблица 2)

Таблица 1
Техническая характеристика подвижника

Размер резьбового винта	Усилие в тс	Но 8 м	Электр. привод	Станция управления	Усилие на контакте в тс	Время подвижки на 1 м в мин.	Время электр. обнуления
2x2,5	2x2,5	3,65	Павловский МЗС	РАА5401-267421	30	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное латвийное в тс	Пз	0,8
Усилие регулировки грибового реле в тс	Р	0,3
Расстояние от подошвы подвижника до оси пружины опущенного затвора	Но	3,39
Полный ход затвора в м	Нх	3,1
Расстояние точек подвижки затвора в м	РТП	5,19
Датчик ДПМ ШСБ ср. винты	Р	16 (P8)
Теоретическая масса подвижников кг	Г	287

Таблица 3

Теоретическая масса подвижников при РТП=3 м

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,65
	Масса без учета электростанции, кг				
1,0	229	239	269	259	327
1,5	—	225	255	287	323
2,0	—	—	245	275	311
2,5	—	—	—	269	298
3,2	—	—	—	—	283

3.820.2-57
26.058.ПВ.110.000ГЧ

Изм/лист	№ докум	Дата	Исполн	Масса	Лист	Масса
Разработ	Сидоров	19.09	Ильин	2,09	1	1,10
Проект	Искандеров	20.09	Ильин	2,09	2	1,10
Тех. контр.	Толст	23.09	Ильин	13,00	3	1,10
Проект	Мороз	16.09	Ильин	16,00	4	1,10
И.контр.	Мельник	19.09	Ильин	19,00	5	1,10
Утв.	Филипенко	23.09	Ильин	23,00	6	1,10

Получено: 26.05.82

Формат А3