

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-86.88

# СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ АЭРАЦИЕЙ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м<sup>3</sup>/СУТКИ (ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°С)  
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ  
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Пояснительная записка.
- Альбом II — Технологические решения.
- Альбом III — Электротехнические решения.
- Альбом IV — Архитектурные решения. Конструкции железобетонные. Конструкции металлические. Санитарно-технические решения.
- Альбом V — Строительные изделия.
- Альбом VI — Спецификация оборудования.
- Альбом VII — Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VIII — Сметы. Часть I; часть II.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН  
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института *Кетлов* А.Г. КЕТЛОВ

Главный инженер проекта *Сирота* М.Н. СИРОТА

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ № 38 ОТ 10 ФЕВРАЛЯ 1988 г.

© ЦНТИ Гострой СССР, 1988

				ПРИБЯЗАН

Инд. №:

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Архитектурно-строительные решения</u>	
АР1	Общие данные	3
АР2	План на атм. а.о.о.	4
АР3	Разрезы 1-1; 2-2. Ведомость проемов ворот и дверей. Спецификация элементов заполнения проемов	5
АР4	Фасады 1-9; 3-1; А-В; В-А	6
АР5	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек. Узлы и детали.	7
АР6	План кровли. План полов. Ведомость отделки помещений.	8
АР7	План отверстий на атм. а.о.о. Ведомость отверстий. Конструкции железобетонные	9
КЖ1	Общие данные.	10
КЖ2	Схема расположения фундаментов и фундаментный блок. Узлы 1-4.	11
КЖ3	Узел 5.6. Разрезы 5-5; 11-11. Схема расположения подпорной стенки подвала.	12
КЖ4	Фундаменты Ф1-Ф5. Опалубочный чертёж.	13
КЖ5	Армирование.	13
КЖ6	Фундаменты Ф6-Ф10. Опалубочный чертёж. Армирование.	14
КЖ7	Фундаменты. Разрезы. Спецификации.	15
КЖ7	Схема расположения фундаментов под оборудование	16
КЖ8	Фундаменты под оборудование	17
КЖ9	Схема расположения колонн и блока покрытия	18
КЖ10	Схема расположения колонн и блока покрытия Узлы.	19
КЖ11	Схема расположения плит покрытия и перекрытия пандуса. Приточная вентиляция.	20
КЖ12	Схема расположения стеновых панелей.	21
КЖ13	Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	22
КЖ14	Схема расположения стеновых панелей емкости	

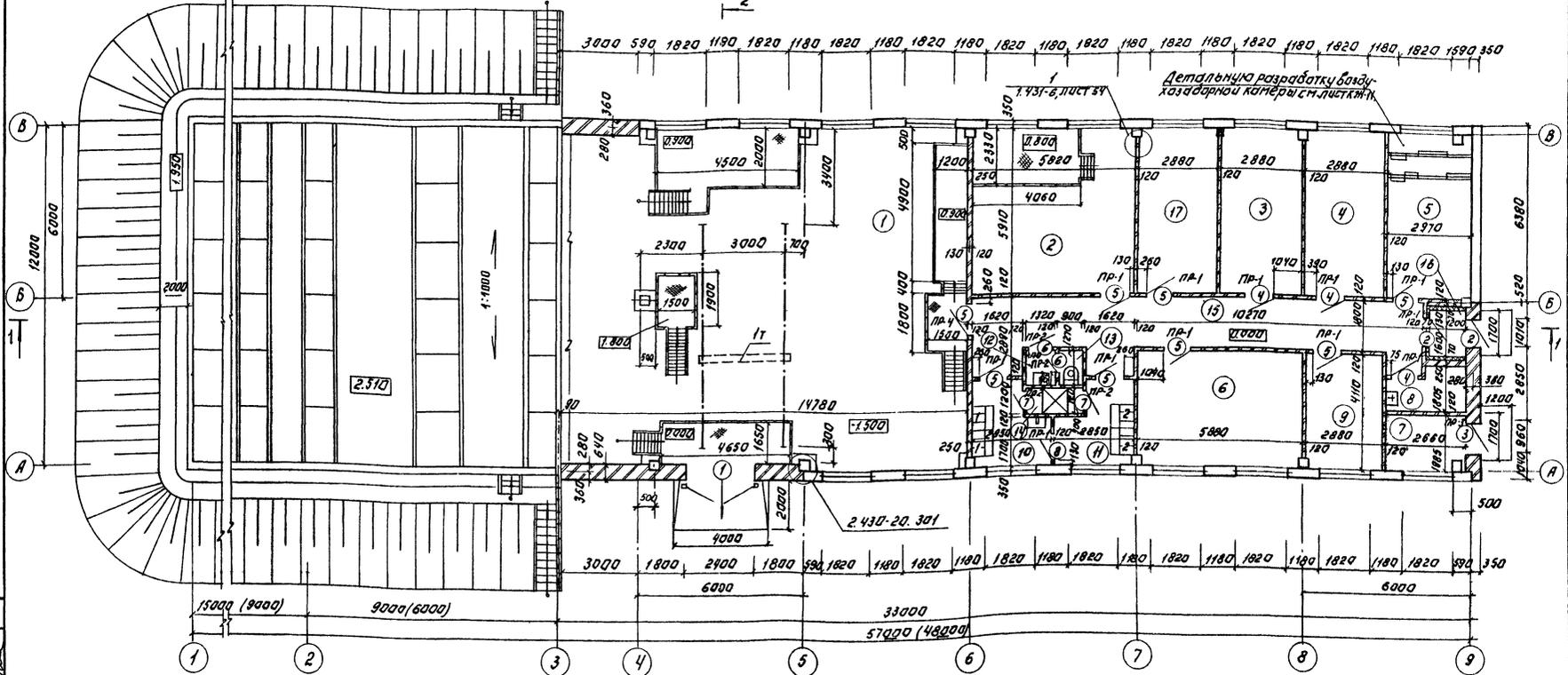
Марка	Наименование	Стр.
	<u>и лотков. Разрезы. Узлы</u>	
КЖ15	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	23
КЖ16	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков. Разрезы. Узлы.	24
КЖ17	Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2	25
КЖ18	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Схема расположения плит покрытия емкости. Разрезы 1-1; 2-2	26
КЖ19	Схема расположения плит покрытия емкости. Узлы. Деревянные щиты.	27
КЖ20	Днище. Опалубочный чертёж. Разрезы.	28
КЖ21	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Днище. Опалубочный чертёж. План. Разрезы	29
КЖ22	Днище. Опалубочный чертёж. Узлы.	30
КЖ23	Днище. Армирование. Схема расположения каркасов	31
КЖ24	Производительность 400 м <sup>3</sup> /сут. Днище. Армирование. Схема расположения каркасов.	32
КЖ25	Днище. Армирование. Схема расположения нижних и верхних сеток.	33
КЖ26	Днище. Армирование. Сечения.	34
КЖ27	Днище. Армирование. Узлы 1-3	35
КЖ28	Днище. Армирование. Узлы 4-6	36
КЖ29	Мануальные участки стен. Опалубочный чертёж.	37
КЖ30	Мануальные участки стен. Армирование.	38
КЖ31	Мануальные участки стен. Армирование. Спецификация	39
КЖ32	Вм. Резервуар чистой и грязной воды и канализации. Конструкции металлические.	40
КЖ31	Одн. фонтан. (начало). Ведомость металлоконструкций по варианту 1902-3-86.88	41
КЖ2	Общие данные (продолжение)	42
	Техническая спецификация стали.	43
КЖ3	Общие данные (окончание)	44

Марка	Наименование	Стр.
	<u>Техническая спецификация стали</u>	
КМ4	Схемы расположения металлических площадок.	44
КМ5	Схемы расположения металлических площадок.	46
КМ6	Схемы расположения впоряд вентиляторы и электрашты и лестниц на перекрытие блока емкости.	46
КМ7	Схема расположения подвешенного пути. Детали крепления трубопроводов.	47
КМ8	Выбрасная труба. Внутренний водопровод и канализация	48
ВК1	Общие данные. План.	49
ВК2	Схемы трубопроводов В1, К1, Г3. Отопление и вентиляция	50
ОВ1	Общие данные.	51
ОВ2	План на атм. а.о.о. Схемы систем П1, В1, В2, В3, В1; В1 2	52
ОВ3	Для производительности 400 м <sup>3</sup> /сутки. Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения установки П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	53
ОВ3	Схема системы отопления. Схема системы теплоснабжения, установка П1 УП. Схема теплоснабжения водогрейного котла.	54
ОВ4	Установки систем П1; В1; В2; В3.	55
	<u>Организация строительства.</u>	
ОС1	Схема строительного плана	56
ОС2	График производства работ (начало).	57
ОС3	График производства работ (окончание).	58



План на атм. 0.000.

2



Экспликация помещений.

2

Номер по плану	Наименование	Площадь производства, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыва-пожарной и пожарной опасности				
				1	2	3	4
1	2	3	4	8	Комната для хранения хозинвентаря.	5,29	В
1	Насосная и помещение вегетарианцев	18,0	Д	9	Комната для приема пищи	11,84	—
2	Электрощитовая	34,75	Д	10	Гардероб для специальной одежды.	7,08	—
3	Операторская	17,38	Г	11	Гардероб для рабочей и домашней одежды.	7,08	—
4	Щитовая	17,02	Г	12	Умывальная.	1,68	—
5	Венткамера	17,53	Д	13	Зубная.	1,14	—
6	Лаборатория	34,75	Д	14	Душевая	2,12	—
7	ИТП	5,21	А	15	Коридор	32,67	—
				16	Тандур	1,99	—
				17	Комната дежурная.	17,38	—

Примечание.  
Размеры в скобках для производительности 400г/квкм

СОСТАВИЛИ:  
ПРОЕКТИРОВАЛИ:  
РАБОТА НА ПЛАТЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Т.П. 902-3-86.88 АР

ПРОВЕРЕН: А.В.ИВАНОВА  
ПРОЕКТИРОВАН: А.В.ИВАНОВА  
РАБОТА НА ПЛАТЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

План на атм. 0.000.

ИННЭП  
ИЖЕНПРОЕКТОРСКАЯ  
Т. МОСКВА

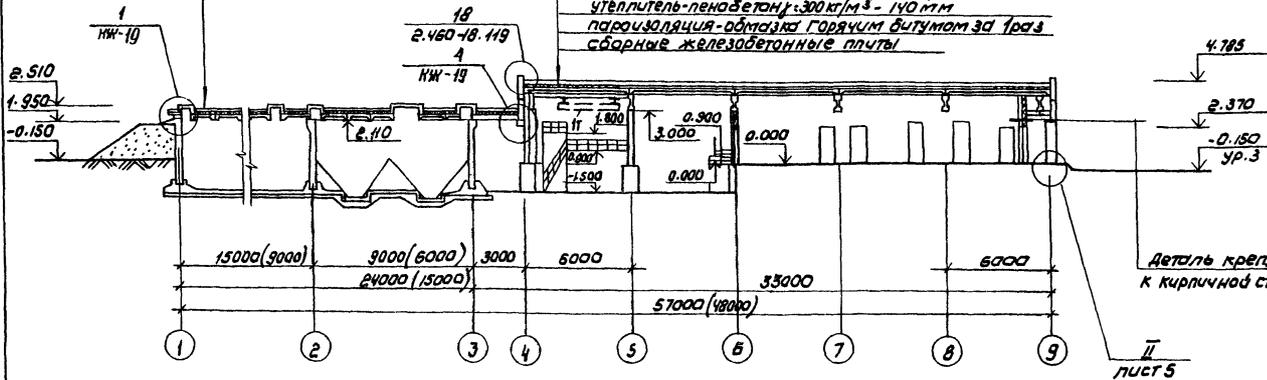
КОПИРОВАНА: АЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2

23130-04 5

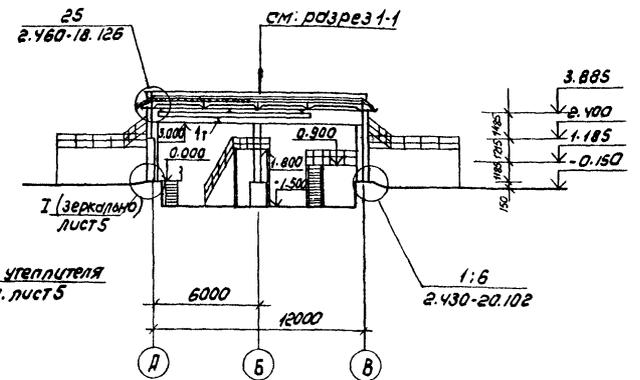
Асфальтобетон песчаный F 7/100-30 мм  
 Битумная мастика МБК-Г-55Г (гост 2889-80)  
 Слой гидрочада ГИ-Г (гост 7415-86)  
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (гост 2889-80)  
 Огрунтовка раствором битума пятой марки  
 в керосине или солярадом масле  
 Цементно-песчаная стяжка М50-15 мм  
 Утеплитель-пенобетон  $\rho = 300 \text{ кг/м}^3 - 10 \text{ мм}$   
 Пароизоляция - обмазка горячим  
 битумом 3д 1 раз  
 Стяжка из бетона марки 87.5 перем. 20+90 мм  
 Сборные железобетонные плиты

Разрез 1-1

Слой гравия, гост 8268-82 (F 7/100) на битумной  
 мастике марки МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г)  
 гост 2889-80-10 мм  
 Число рудероидов кровельного марки РКП-350 Я, гост 10923-82  
 на битумной мастике МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г),  
 гост 2889-80-10 мм  
 Огрунтовка раствором битума пятой  
 марки в керосине или в солярадом масле  
 стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50-15 мм  
 Утеплитель-пенобетон  $\rho = 300 \text{ кг/м}^3 - 10 \text{ мм}$   
 пароизоляция - обмазка горячим битумом 3д 1 раз  
 сборные железобетонные плиты



Разрез 2-2



Спецификация элементов заполнения проемов

Марка позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1.435.9-17 Вып.3	Ворота распашные ВР 24х24-К	1		
2	гост 14624-84	Дверной блок ДНО 24-10П	2		
3	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-1	1		
4	2.435-6. Вып.1	Противопожарная дверь ПД-6	3		
5	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10	8		
6	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8П	2		
7	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-8ВП	2		
8	гост 6629-74	Дверной блок ДГ 21-10 В	1		
ок-1	гост 16 289-80	Оконный блок ОРС 12-18 В	18		
	гост 8484-82	Лодочная плита по 18.13-33-Г	18	24	

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка позиция	Размер проема, мм
1	2420 x 2400
2	1010 x 2370
3	960 x 2050
4	960 x 2415
5	1010 x 2070
6	810 x 2070
7	1810 x 2070
8	1010 x 2070

Примечания

1. Марка кровельной мастики, указанная в скобках (см. разрез 1-1), дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 53° для Азиатской частей СССР.
2. Мастика в местах примыканий принята МБК-Г-85 (МБК-Г-100).
3. в соответствии со СНиП 2.01.02-85, "Противопожарные нормы" п. 4.15 двери марок ДНО 24-10 гост 14624-84-2 шт. и марки ПД-6 серии 2.435-6 Вып.1-3 шт. оборудовать закрывателем ЭД1 гост 5091-78 и замком ЭН1А гост 5089-80, открывающимся изнутри без ключа. Замки и закрыватели включены в смету и в спецификацию оборудования к основному комплекту чертежей марки ЯР.

С П О Г Л А С О В А Н О:  
 ОТ А. КТ. МАШИНСКОЕ  
 ОТ А. СТ. КОСОВО  
 ОТ А. З.А. КОСОВО

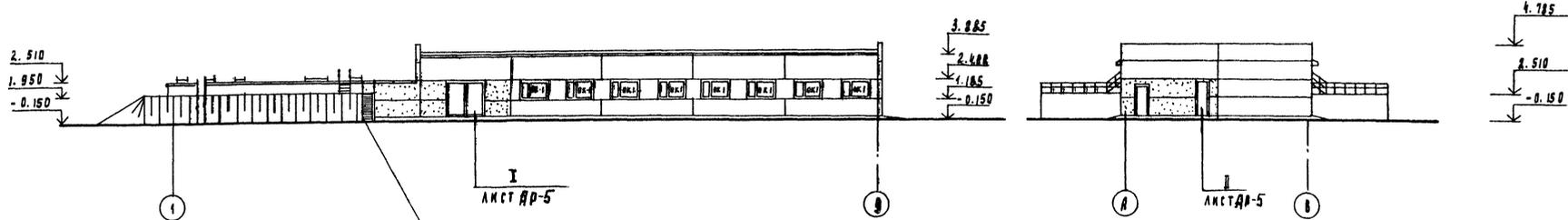
Тп 902-3-86.88 АР

ПРИВЯЗАН	ПРОФ. АВОИНИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНАЯ АМС	ЛИСТОВ
	Г. АДХ. ГАЛСЕВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	Р	3
	РУК. ГР. АВОИНИНА	Частное предприятие		
	ТИП. ЛОУЧЕКЕР	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ВЕДОМОСТЬ ПРО-	ЦНИИЭП	
	И. КОП. ШИЛОВА	ЕМОВ ВОДОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКА-	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ	
	НАЧ. ОТД. КОРЕВИН	ЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМО-	Г. КОСОВА	

АЛББОМ

Фасад 1-9

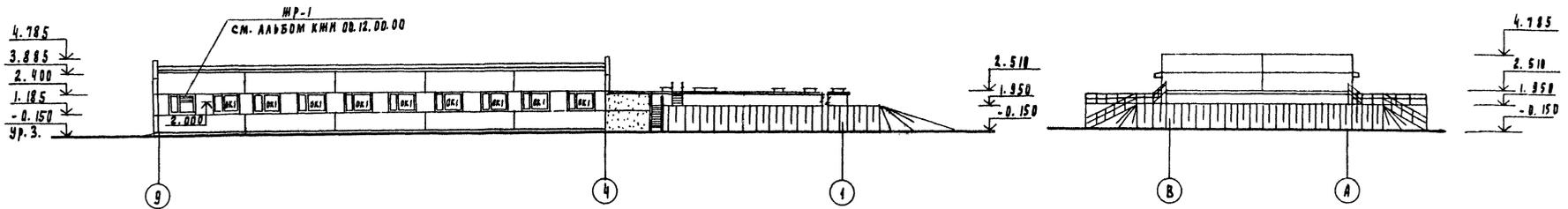
Фасад А-В



Ступени - бетонные набивные размером 300x150 (h) выдолбить из бетона класса В25

Фасад 9-1

Фасад В-А



СВЕТЛОБАЛО  
 ИТА КТ  
 ИТА СТ  
 ИТА ЭЛД

Т.П. 902-3-86.88		АР
Проект: АЛЮМИНА	СТ. АРХ.: РАКЕВВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
РЭС. ГР.: АВОИНИНА	Г.И.П.: АВАКЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
Л. КОНТ.: ШКАРОВА	МАС. СТА.: КРАСОВИНА	700 м³/сут. с НАБУВКОЙ ОЧИСТКОЙ
И.Н.В. №		ФАСАД 1-9; 9-1; А-В; В-А

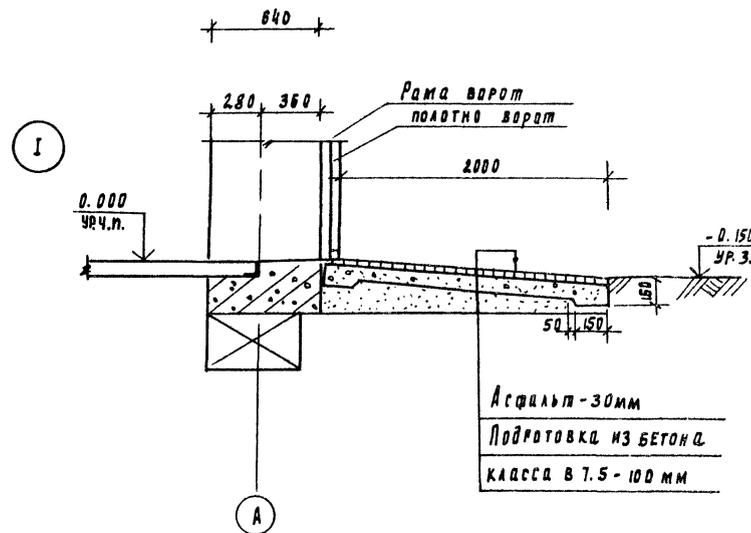
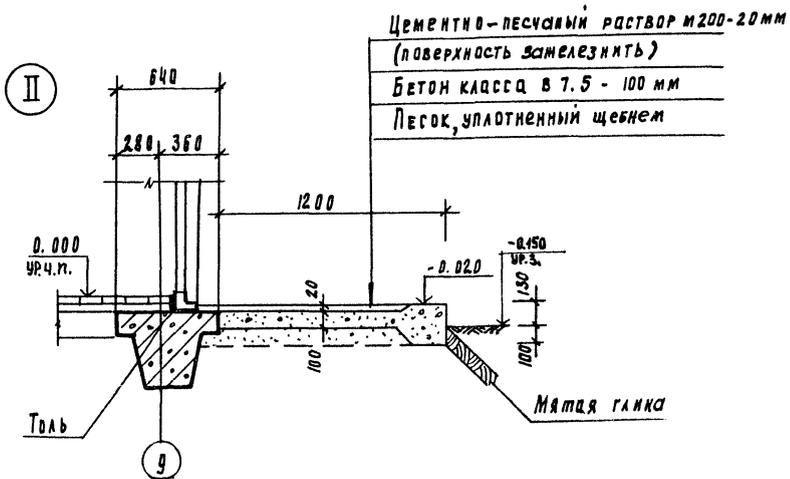
23130-04 7

Ведомость перемычек

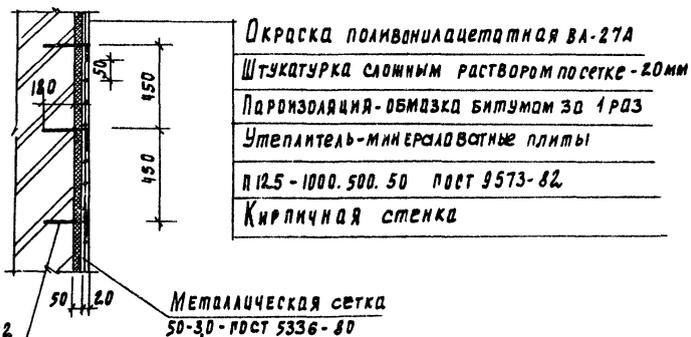
Марка, позиция	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Спецификация перемычек

Марка, позиц.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
1	1.038-1 вып.1	1ПБ13-1	19	25	
2	1.038-1 вып.1	1ПБ10-1	6	20	



Деталь крепления утеплителя к кирпичной стене



Анкера-1-6-гост 5781-82  
шаг в шахматном порядке  
510 x 450 (h)

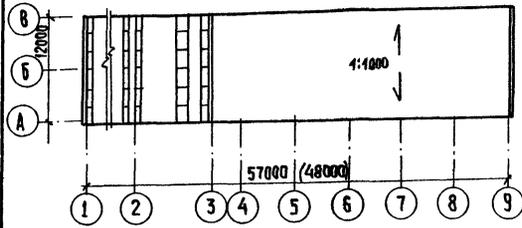
Имя и должность, подпись и дата, ВЗНМ. ИМЯ

		ТЛ 902-3-86.88		АР
ПРИ ВЪЕЗДЕ	Провер. Д.В.ИВАНОВА	Станция биодермической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут. с глубокой очисткой	Станция	Август
	Инж. Г. Д.В.ИВАНОВА	Ведомость перемычек, сводный журнал	Р	5
И.В. №:	Инж. Г. Д.В.ИВАНОВА	Каждый перемычек, сводный журнал	ЦНИИЭП инженерного оборудования	
	Инж. Г. Д.В.ИВАНОВА	Каждый перемычек, сводный журнал	Г. И. Г. Г. Г.	

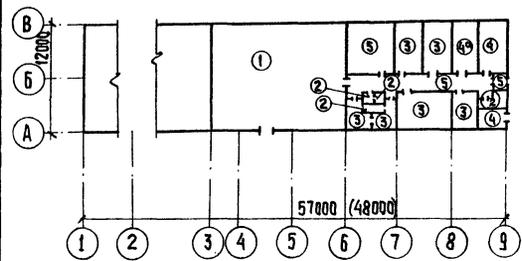
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ  
ПЛОЩАДЬ М<sup>2</sup>

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

ПЛАН КРОВЛИ



ПЛАН ПОЛОВ



Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	1		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - битумной мастикой Прослойка - битумная мастика — 12 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола Стяжка - бетон класса В12,5 — 50 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	180
8, 12, 13, 14	2		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Гидроизоляция - 4 слоя гидроизола Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	10,23
3, 6, 9, 10, 11, 17, 15	3		Покрытие - линолеум (ГОСТ 7251-77) - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих — 1 мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 — 25 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	128,18
5, 7	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 — 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	22,76
4	4 <sup>а</sup>	Поверхность пола зашпательная		17,02
2, 16	5		Покрытие - керамическая плитка (ГОСТ 6787-80) — 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М50 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 — 17 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 — 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм — 100 мм	36,74

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)		Колонна	
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь, м <sup>2</sup>
1, 2, 3, 4, 6, 10, 11, 15, 16, 9	363,0	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	575,0	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором.	—	—	—	31,28
			223,0	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	
			798,0	Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	—	—	—	
5, 7, 8	28,0	Затирка швов цементным раствором. Известково-вая побелка	90,5	Штукатурка кирпичных стен.	—	—	—	7,02
			40,7	Затирка швов панельных стен цементным раствором.	—	—	—	
			131,2	Известковая побелка	—	—	—	
12, 13	3,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	21,4	Штукатурка кирпичных стен. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	10,6	Облицовка глазурованной плиткой.	1500	—
14	2,1	Затирка швов цементным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	13,5	Штукатурка кирпичных стен сложным раствором. Поливинилацетатная окраска ВА-27А.	8,8	Облицовка глазурованной плиткой.	1800	—

Альбом IV

Согласовано

Имя, № пола, площадь, дата, автор, инженер

Т.П. 902-3-86.88 АР

ПРОВЕР. АВОИШНА  
СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА  
РЧК. ГР. АВОИШНА  
ГИП. ЛОЦКЕР  
И КОНТР. ШИЛОВА  
ИЧ. СТА. КРАСОВИЧ

СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 700 м<sup>3</sup>/сутки с глубокой очисткой

План кровли, План полов, Ведомость отделки помещений

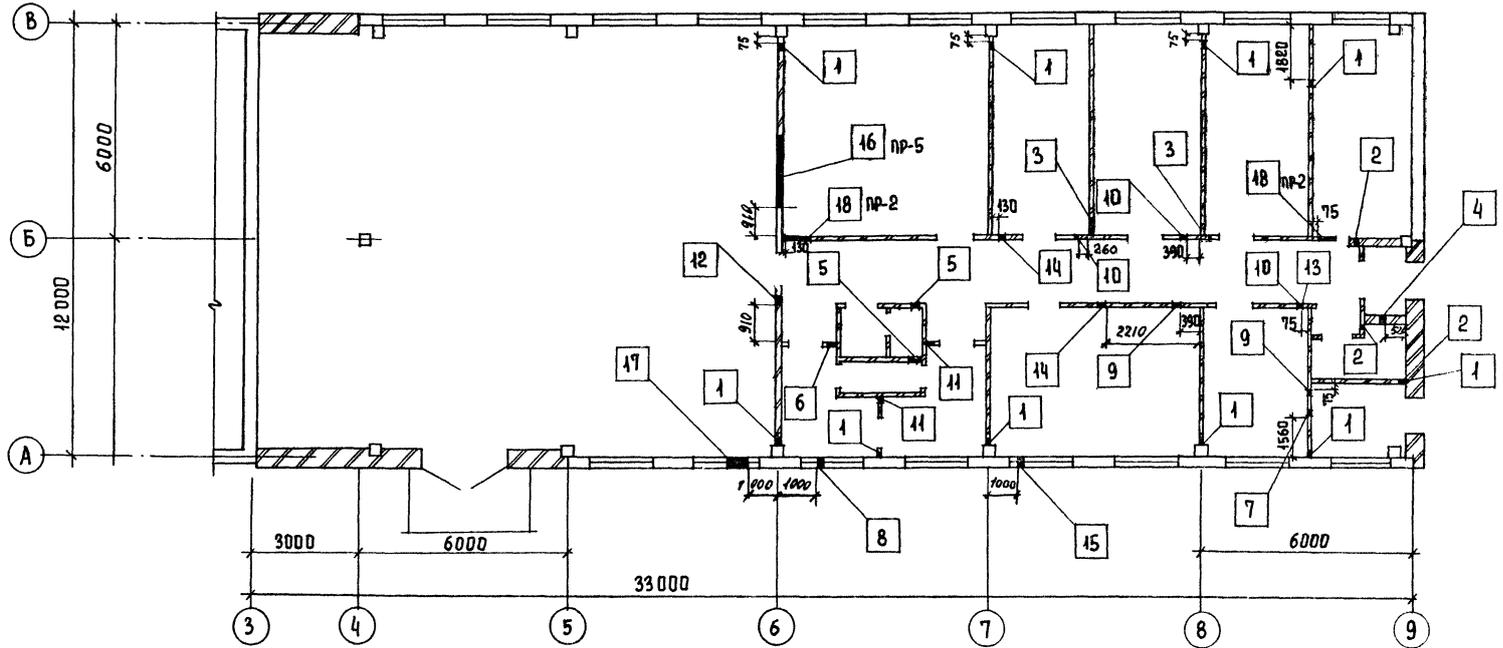
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Копировала: ХЮПЕНЕН 23130-04 9 ФОРМАТ А2

ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000.

ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

МАРКА, ПОЗИЦ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	ОТМЕТКА НИЗЪ ОТВЕРСТИЯ
1	2	3
1	200 x 400 (h)	0,400
2	200 x 400	3,485
3	200 x 200	3,550
4	260 x 200	3,600
5	200 x 200	3,400
6	200 x 200	2,650
7	200 x 200	2,700
8	250 x 200	2,250
9	250 x 150	3,600
10	300 x 200	3,550
11	300 x 300	3,550
12	300 x 300	2,650
13	300 x 200	2,650
14	300 x 200	2,450
15	300 x 350	2,050
16	1950 x 450	2,550
17	600 x 400	2,050
18	700 x 500	2,450



Альбом IV

СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ОТДЕЛ В.С. ПОНАДОВ

ИНВ. № ПОДАК | ПОДАПИСЬ И АТЛ | ВЗАМ. ИНВ. №

Т.П. 902-3-86.88		АР	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР ДВОЙНИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	СТ. АРХ. ГАЛЕЕВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р 7
	РУК. ГР. ДВОЙНИНА	100 м³/СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	
	ГИП. ЛОУЦКЕР	ПЛАН ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 0,000	ЦНИИЭП
	И. КОНТР. ШИДОВА	ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		г. МОСКВА

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 1-32 listing drawing sheets and their descriptions.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Table with columns: Обозначение, Наименование, Примечан. Rows listing standards (ГОСТ) and documents related to the project.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Table with columns: Лист, Наименование, Примечан. Rows 2-32 listing specifications for various construction elements.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

Table with columns: № стр., Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол, м³, Примечание. Rows 1-12 listing concrete and reinforced concrete volumes.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Альбом IV

Имя, фамилия, Подпись и дата ВЗСАМ. ИИВ. №2

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций, мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

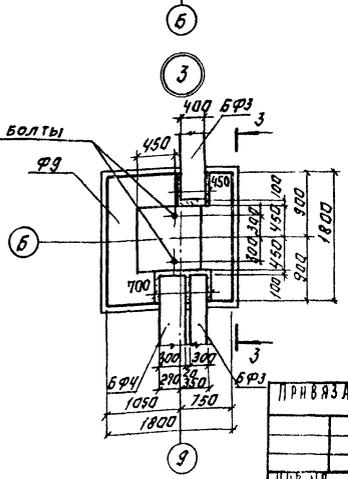
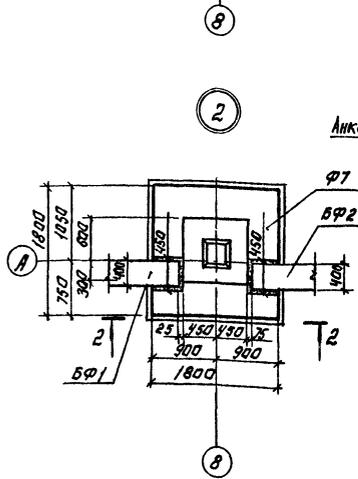
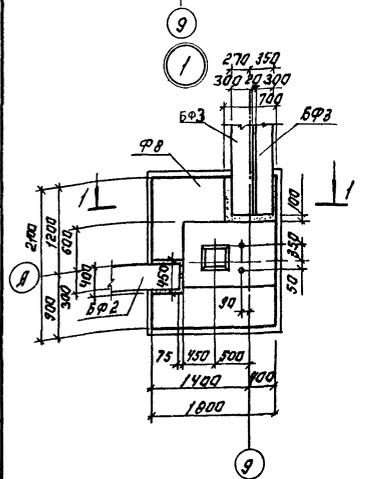
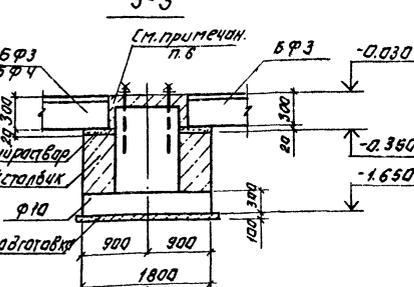
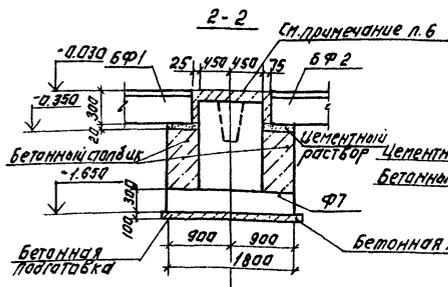
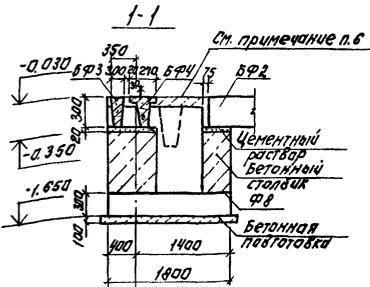
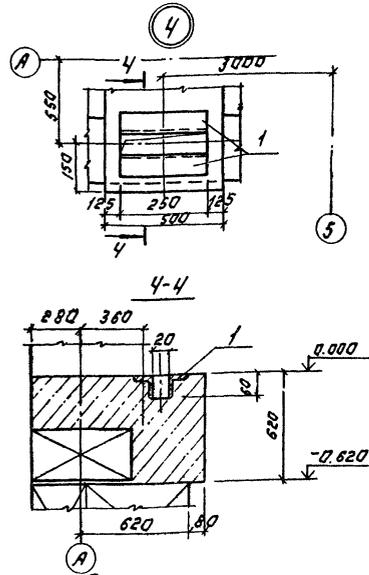
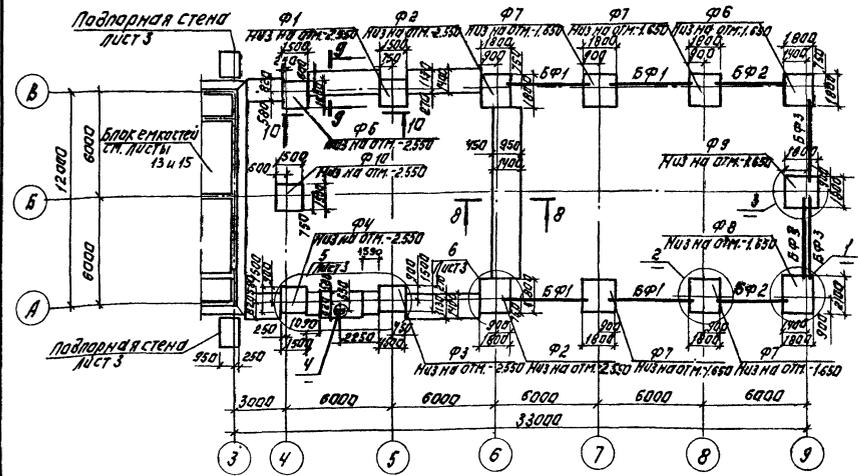
Главный инженер проекта [Signature] / Лоуцкер/

Общие указания

- 1. Проект разработан для следующих природных условий: расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 40°C.
2. За условную отметку 0,00 принята отметка чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке [ ]

Table with columns: ИИВ №, Привязан, Ст. инж., Кол. листов, etc. Includes project details and signatures.

СХЕМА расположения фундаментов и фундаментных балок.



Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед.кг.	примеч.
<b>Фундаменты</b>					
Ф1	Лист 4	Ф1	1		
Ф2	Лист 4	Ф2	2		
Ф3	Лист 4	Ф3	1		
Ф4	Лист 4	Ф4	1		
Ф5	Лист 4	Ф5	1		
Ф6	Лист 5	Ф6	1		
Ф7	Лист 5	Ф7	4		
Ф8	Лист 5	Ф8	1		
Ф9	Лист 5	Ф9	1		
Ф10	Лист 6	Ф10	1		
<b>Балки фундаментные</b>					
БФ1	1.415.1-2.1-3-51	3БФ6-13А IV	4	1100	
БФ2	1.415.1-2.1-3-52	3БФ6-24А IV	2	970	
БФ3	1.415.1-2.1-2-54	2БФ6-19А IV	3	800	
<b>Плиты фундаментные</b>					
ПФ1	ГОСТ 13580-85	ФЛ П. 8-4	35	690	
<b>Блоки фундаментные</b>					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	20	970	
ФБ2	то же	ФБС 12.6.6-Т	48	960	
ФБ3	"	ФБС 9.6.6-Т	65	700	
ФБ4	"	ФБС 9.3.6-Т	18	350	
<b>Детали</b>					
1	1.400.75.В1.550-04	МН 553	05шт	4.1	КГ/ПМ
<b>Бетон класса В15 на бетонные столбики.</b>					
			4.1		М3

- В подпарной стене по оси, "б" предусмотреть гнезда для заделки металлических балок по листу КМ 3.
- Под всеми монолитными фундаментами предусмотреть бетонную подготовку из бетона класса В 3.5 толщиной 100 мм.
- Дражничка засыпку производить вручную без включения строительного миксера, слой не более 200 мм уплотнением до  $\rho_{ск} = 1.6 \text{ г/см}^3$ .
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять на отк. -0.030 из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Бетонные столбики под фундаментные балки бетонировать совместно с фундаментом.
- Фундаментные балки укладываются на свежеуложенный цементный раствор.
- Надетанку по верху стальной части фундамента до отк. -0.030 выполнять из бетона класса В 7.5 после монтажа колонн, фиксировать стоек фундаментных балок.
- Деталировка и кромки подпарных стен производить бетоном В 3.5. Поверхности подпарных стен выше планировочных отметок земли оштукатурить.

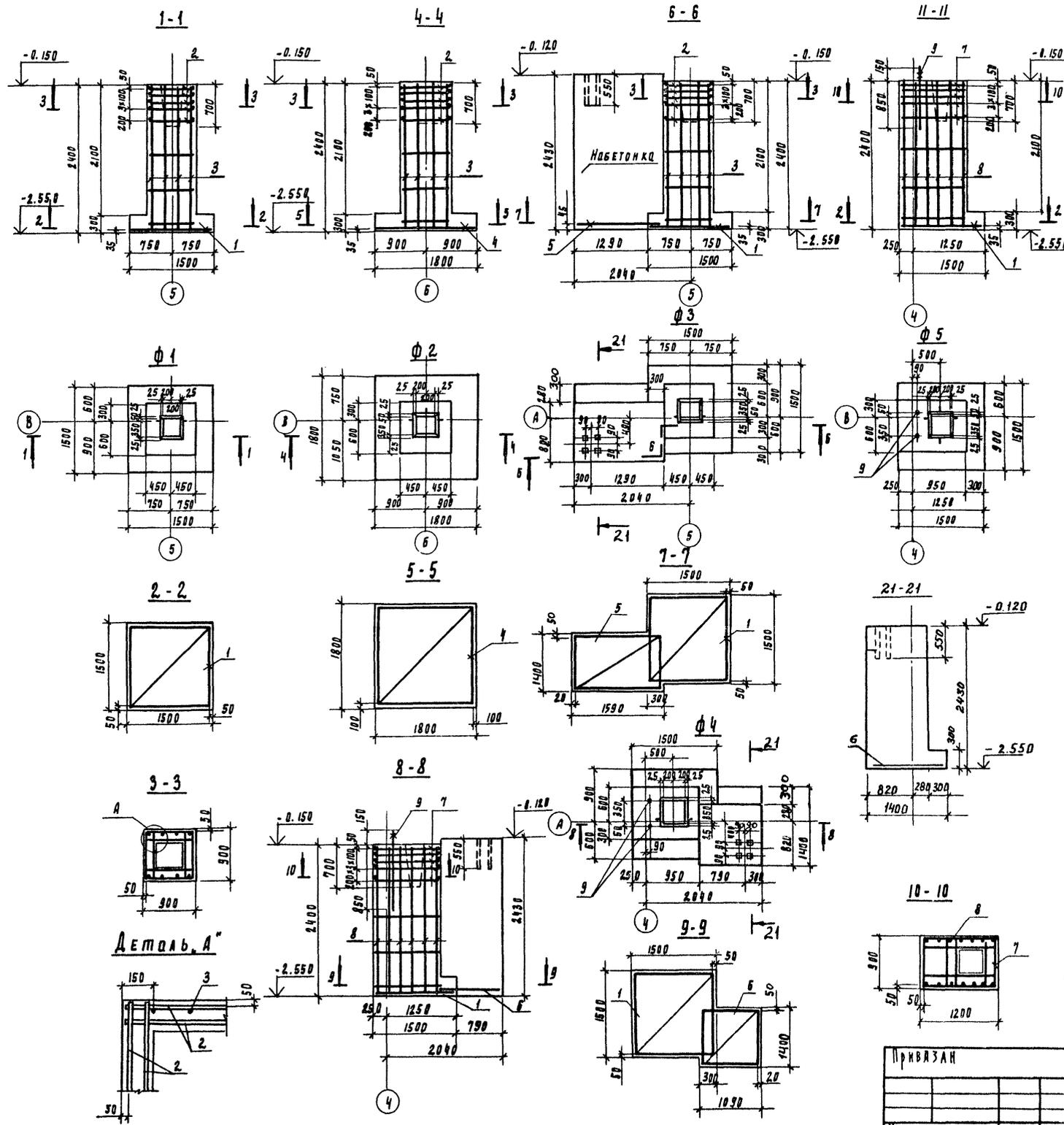
Т П 902-3-86-88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОЕКТОР	СТАВКА	СТАВКА
СТ. ИНЖ.	КОМ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.	СТ. ИНЖ.
В.Д. ИНЖ.	ПРОКОРОВА	В.Д. ИНЖ.	ПРОКОРОВА
И.П.	ЛОУЦЬЕР	И.П.	ЛОУЦЬЕР
И.Х. ИНЖ.	СМИРНОВА	И.Х. ИНЖ.	СМИРНОВА
НАЧ. ДТ	КРАТЯВИН	НАЧ. ДТ	КРАТЯВИН
ПРИВЯЗАН.		ПРИВЯЗАН.	
И.Н.Б. №		И.Н.Б. №	
23.130-04		23.130-04	
КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА		КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА	
ФОРМАТ: А2		ФОРМАТ: А2	

А 06601 IV

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ ВСТАВКИ ЛИСТОВ



АДБОМ IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ФУНДАМЕНТАМ

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<b>Ф1</b>		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	2	1. 4к. 1. - 1/77 - В.3. - 020	5	
64	3	1с 12 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	2	
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.3	м <sup>3</sup>
		<b>Ф2</b>		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	4	4с 10 А III 175x175 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 2 и 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.6	м <sup>3</sup>
		<b>Ф3</b>		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	5	4с 10 А III 135x155 ГОСТ 23279-85	1	
		поз. 1, 2, 3 см. Ф1		
		Материалы		
		Бетон класса В15	9.6	м <sup>3</sup>
		<b>Ф4</b>		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
64	6	4с 10 А III 105x135 ГОСТ 23279-85	1	
64	7	7п 902-3-86.89 КМ. И 00.00.03.00	5	
64	8	1с 12 А III 105x235 ГОСТ 23279-85	2	
64	1	4с 10 А III 185x185 ГОСТ 23279-85	1	
64	9	ГОСТ 24379.1 - 80	2	
		Материалы		
		Бетон класса В15	7.9	м <sup>3</sup>
		<b>Ф5</b>		
		Сборочные единицы		
		поз. 1, 7, 8, 9 см. Ф4		
		Материалы		
		Бетон класса В15	2.5	м <sup>3</sup>

И.А. ШАЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИИИЭ

Деталь А

ГП 902-3-86.88

КМ

ПРИВЯЗАН

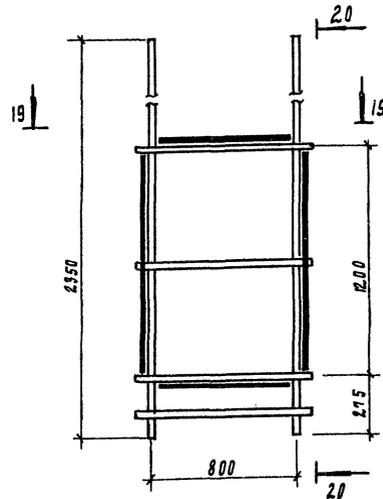
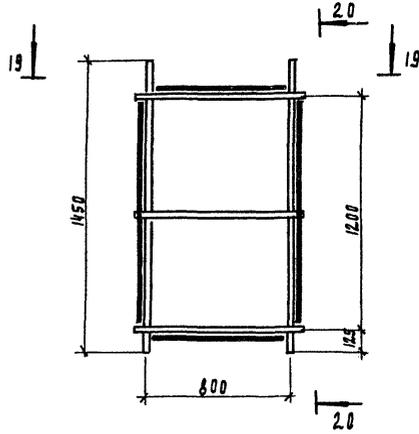
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
ИТ. ИИИ. КОЛЕВА  
БЕД. ИИИ. ПРОХОРОВА  
И.А. ШАЛ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИИИЭ

СТАНЦИЯ БИОАГРИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО  
700м<sup>3</sup>/сут. с глубиной очистки  
100%

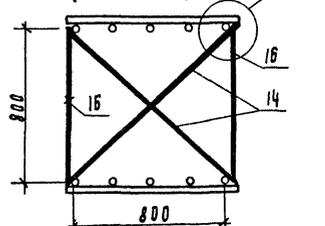
ИИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ПОИСКОВОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ



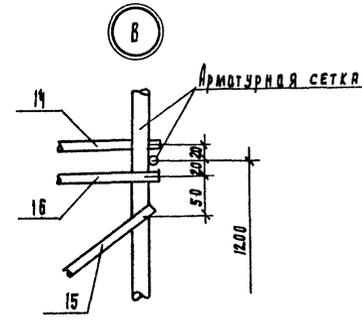
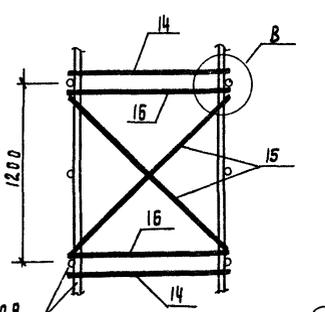
Схема сборки пространственного каркаса вертикального армированного подкрановиков фундаментов  $\phi 9$ ;  $\phi 10$ ;



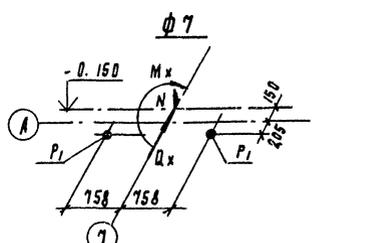
Разрез 19-19 (повернуто)



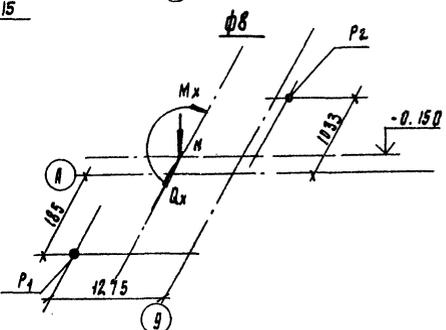
Разрез 20-20



Расчетные схемы



$N_{max} = 332 \text{ кН}$   
 $M_x = 24.5 \text{ кН.м}$   
 $Q_x = 10.9 \text{ кН}$   
 $P_1 = P_2 = 55.4 \text{ кН}$



$N_{max} = 199.2 \text{ кН}$   
 $M_x = 14.7 \text{ кН.м}$   
 $Q_x = 6.54 \text{ кН}$   
 $P_1 = 55.4 \text{ кН}$   
 $P_2 = 105.0 \text{ кН}$

Спецификация к монтажным фундаментам.

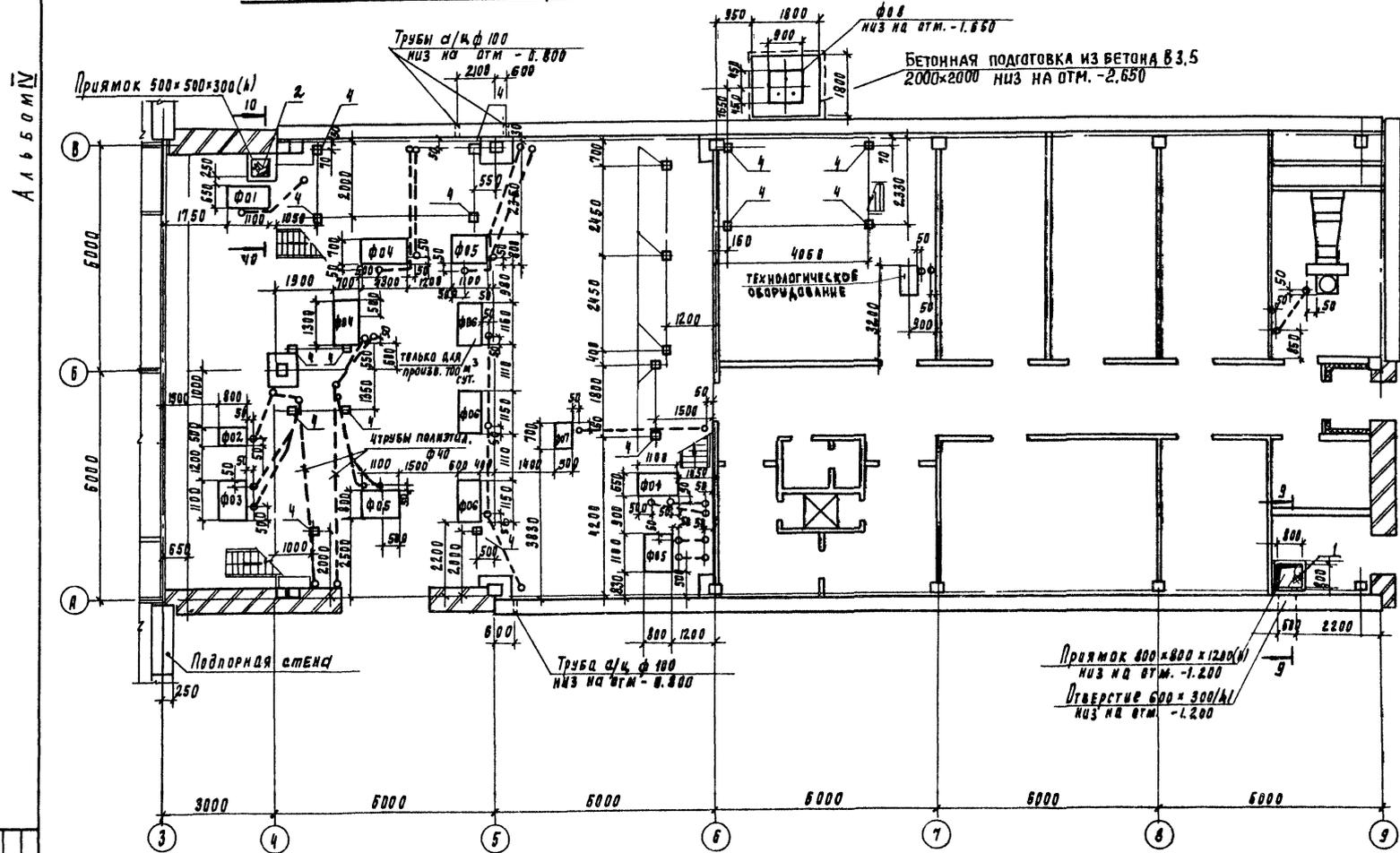
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				$\phi 10$		
				Сборочные единицы		
				Решетки арматурные		
Б4	1		4с 10-АШ 145x145 пост 23279-85		1	
Б4	17		1с 12АН-810 95x235 276x815 пост 23279-85		2	
Б4	13		1.412.1-4.050	СИ - БА I	2	
				Детали		
Б4	9		пост 24379.1-80	Болт 1.1 М24x1000 ВСтЗ пс2	2	
Б4	14		1.412.1-4.080	Соединительный элемент мм1	4	
Б4	15		-01	" мм2	4	
Б4	16		-02	" мм3	4	
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.4	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса						Прокат марки				
	А-I			А-II			09Г2С-6				
	пост 5781-82			пост 5781-82			пост 19281-73				
	$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 10$	Итого	$\phi 10$	$\phi 12$	Итого	$\phi 24$	Итого		
$\phi 1$		15.5		15.5	14.3	16.7	31.0	46.5		46.5	
$\phi 2$		15.5		15.5	19.3	16.7	36.0	51.5		51.5	
$\phi 3$		15.5		15.5	15.3	16.7	32.0	47.5		47.5	
$\phi 4$		20.0		20.0	22.0	25.0	47.0	67.0	8.2	8.2	75.2
$\phi 5$		20.0		20.0	22.0	25.0	47.0	67.0	8.2	8.2	75.2
$\phi 6$		21.0		21.0	19.4	15.4	34.8	55.8	8.2	8.2	64.0
$\phi 7$		15.0		15.0	19.4	10.4	29.8	44.8			44.8
$\phi 8$		20.0		20.0	23.4	15.4	39.8	59.8	8.2	8.2	68.0
$\phi 9$	7.0	1.6	8.4	17.0	19.4	10.4	29.8	46.8	8.2	8.2	55.0
$\phi 10$	7.0	1.6	8.4	17.0	14.3	16.7	31.0	48.0	8.2	8.2	56.2

		ТП 902-3-86.88		кН	
Привязан	Провер. Прохорова	Ст. инж. Колекина	Инж. Прохорова	Инженерное обследование	Листов
	Инж. Кондратьев	Инж. Смирнов	Инж. Красавин	Инженерное обследование	Листов
Ив. н.º				Инженерное обследование	Листов

Схема расположения фундаментов под оборудование



Спецификация к фундаментам под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Монолитные железобетонные конструкции фундаментов под оборудование			
Ф01	лист 8	Ф01	2		
Ф02	лист 8	то же Ф02	1		
Ф03	лист 8	" Ф03	1		
Ф04	лист 8	" Ф04	2		
Ф05	лист 8	" Ф05	3		
Ф06	лист 8	" Ф06	3/2		применяется по проекту
Ф07	лист 8	" Ф07	1		
Ф08	лист 8	" Ф08	1		
1	Т 902-3-86.ВВ	Щит шк	1	30.1	
2		Лист руб. к-5.0x500x500 бет. кп2 гост 8568-97	10.6		
3	1.400-15.В1.340-09	мн 518	5п.м	4.2	
4	1.400-15.В1.420-04	мн 407-1	19	3.2	
5		А-И-12-рост 5781-82; В-1000	3	0.89	
		Бетон В 7.5 на каналах и прямки			2.23 м <sup>3</sup>

1. Все полиэтиленовые трубы  $\phi 32$ , кроме оловянных.
2. Полиэтиленовые трубы класть до устройства чистого пола.
3. Антикоррозионное покрытие закладных деталей см. примечание п.п. 3, 4 лист 9.

ПОСЛАГОВА И.О.  
 ШИВАКОВ И.А.  
 ШИВАКОВ И.А.  
 ШИВАКОВ И.А.  
 ШИВАКОВ И.А.

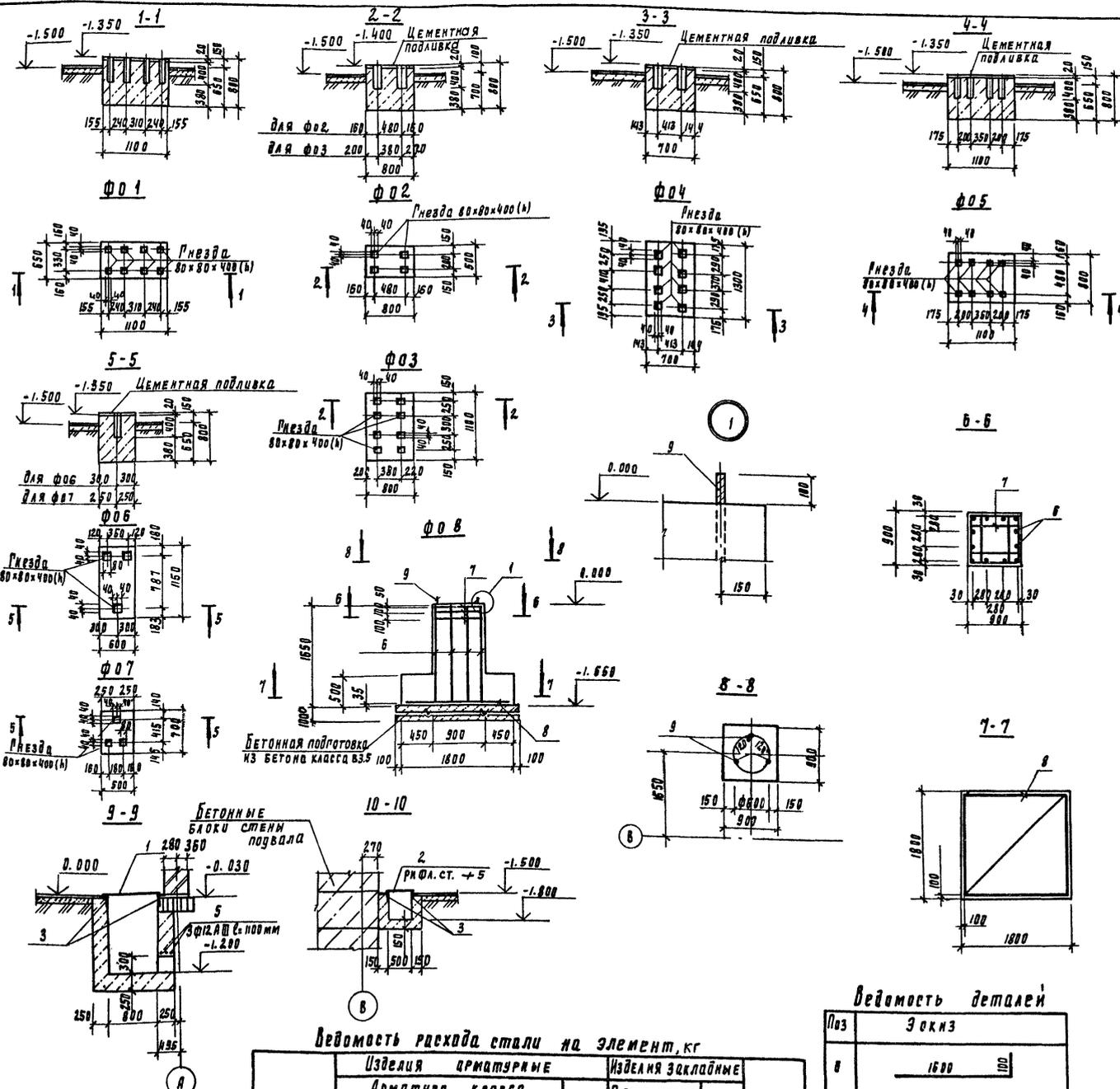
ТЛ 902-3-86.ВВ		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОДОВА	Лист	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ	СТАНАЛ
БЕЗ ИМН. ПРОХОДОВА	Лист	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700м <sup>3</sup> /сут. ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	Лист
Г.И.П. АИЩКЕР	Лист	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	Лист
И.В.И.А. МИРНОВА	Лист	ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	Лист
И.В.И.А. КРАСИВИН	Лист		Лист

ИНВ. №

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

83150-04-17

Альбом IV



Спецификация монолитных фундаментов под оборудование						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Ф01	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.57	м <sup>3</sup>
			Ф02	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.32	м <sup>3</sup>
			Ф03	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.70	м <sup>3</sup>
			Ф04	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.73	м <sup>3</sup>
			Ф05	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.70	м <sup>3</sup>
			Ф06	Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.55	м <sup>3</sup>
			Ф07	Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.18	м <sup>3</sup>
			Ф08	Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
64	7		1.412 - 1/77-В.3 - 020	СА - 8 А I	3	
64	8			4с 10А II / 175 x 175 / 15 ГОСТ 23219 - 85	1	
				Детали		
64	9		рост 24379.1 - 80	Болт 1.1. М24 x 1000 ВСт 3пс 2	3	
64	6 <sup>н</sup>			А-ш - 12 - рост 5781-81; L = 1700	12	1,52 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15	2.55	м <sup>3</sup>

\* Поз. 6 см. ведомость деталей  
 1. Разбивку гнезд в фундаментах под оборудование производить только после получения оборудования.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II			Всего	Прокат марки ВСт 3пс-Б			
	φ 8	Итого	φ 10	φ 12	Итого		φ 21	Итого		
	гост 5781-82	гост 5781-82				гост 13281-73				
Ф08	8.0	8.0	19.4	18.1	37.5	45.5	12.5	12.5	12.5	38

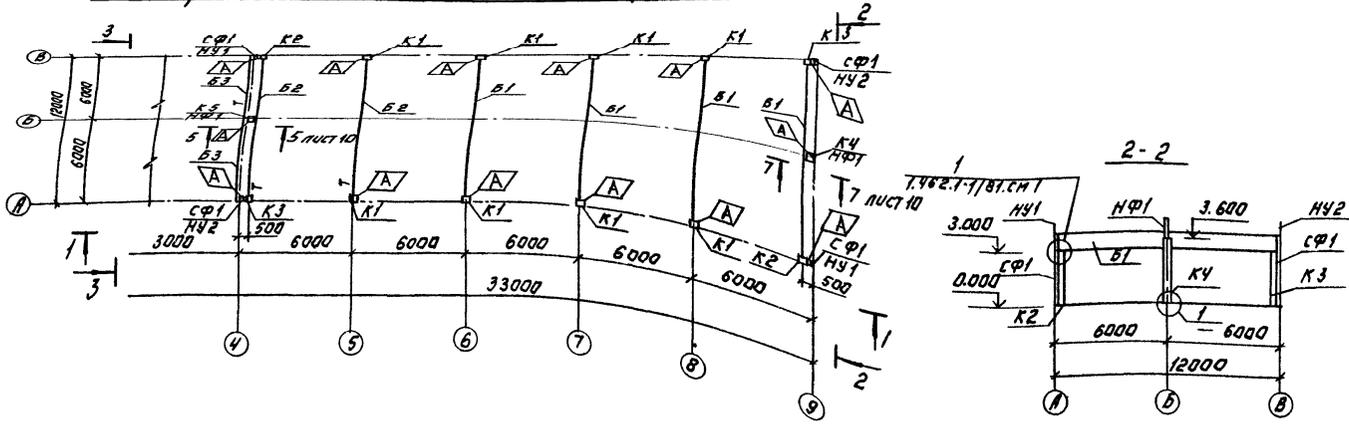
Ведомость деталей

Поз	Зона	Объем
8		1600 100

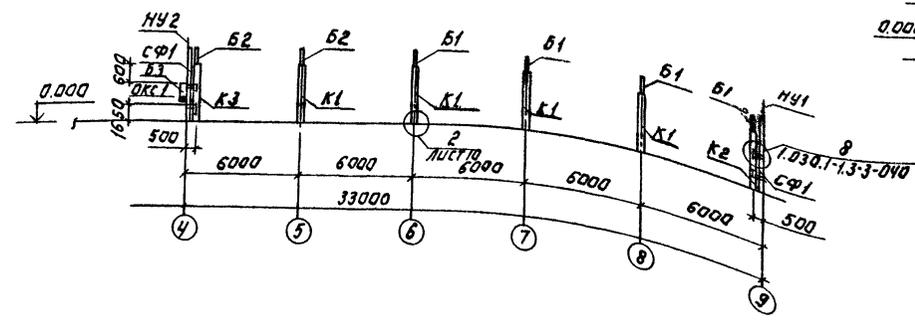
Исполн	Провер	Утверд	Исполн
И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.
И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.	И.В.И.

гп 902-3-86.88 км  
 СТАНЦИЯ БИОФИЗИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ  
 СТАНЦИЯ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
 700 м<sup>3</sup>/сут с газоблоком очисткой  
 СТАВКА Лист АИСТОВ  
 Р 8  
 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 С. МОСКВА

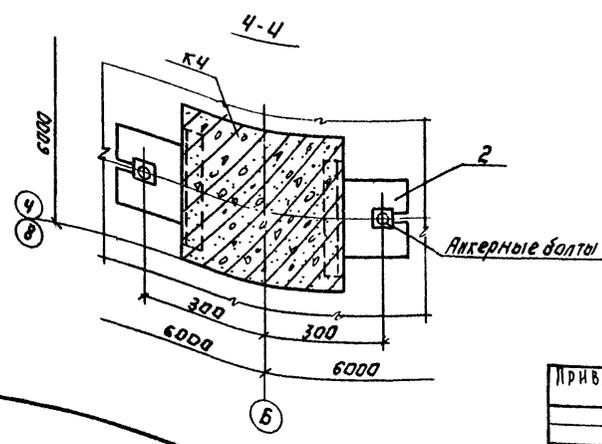
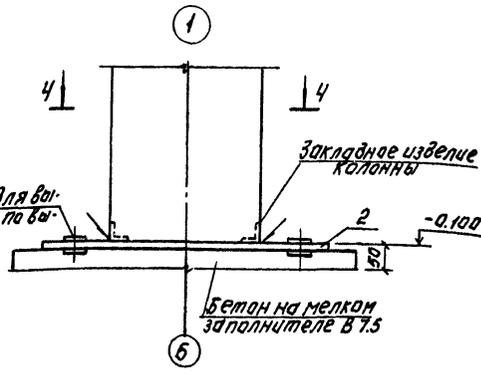
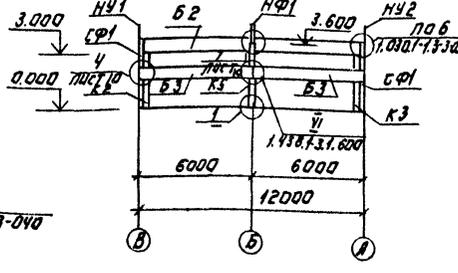
Схема расположения колонн и балок покрытия.



1-1



3-3



Спецификация к схеме расположения колонн балок покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
<b>Колонны</b>					
К1	ТЛ	КЖИ 01.00.00.00	8	850	
К2	-01		2	850	
К3	-02		2	850	
К4	КЖИ 02.00.00.00	1КФ 37-1-Н-1	1	800	
К5	КЖИ 03.00.00.00	КФ1	1	800	
<b>Балки</b>					
Б1	ТЛ	КЖИ 10.00.00.00	4	4500	
Б2	-01		2	4500	
Б3	КЖИ 20.00.00.00	Бол 38-2П-д	2	2650	
<b>Металлические изделия</b>					
СФ1	1.030.1-1.4-2-20	Стойка СФ 18	4	207.8	
НУ1	1.030.1-1.4-1-020	Насадка НУ1	2	25.2	
НУ2	1.030.1-1.4-1-020-01	Насадка НУ2	2	25.2	
НФ1	1.030.1-1.4-1-010	Насадка НФ1	2	29.7	
1	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	2	1.3	Соединительный элемент МС2
2	ТЛ	КЖИ 00.00.00.00	2	1.1	Соединительный элемент МС1
ОКС2	1.438.1-3.1.050	Порочная консоль ОКС2	3	45.4	
МС3	Б-16-350 ГОСТ 82-700-350	Плоская консоль МС3	2	1.4	
2СФ3	1.427.1-3.2-0.25.0-02	Стальной элемент 2СФ3	2	15.5	
Т24	1.030.1-1.4-1-210	Элемент крепления Т24	16	1.1	
3	1.438.1-3.1.070-01	Соединительный элемент МС2	4	2.6	

- МОНТАЖ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-16-80 И УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.423-3.
- ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ В Ш = 6 ММ; СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-75 ПО ГОСТ 5254-80. ТИП СВАРКИ Т1, Т3 И Н1.
- ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ЗАЩИТИТЬ ОТ КОРРОЗИИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 60 МКМ (СПОСОБОМ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ) ИЛИ 150 МКМ (СПОСОБОМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПОЛНЕНИЯ).
- СВАРНЫЕ ШВЫ, ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ С НАРУШЕННЫМ ПОКРЫТИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАЩИТИТЬ ПУТЁМ ГАЗОТЕРМИЧЕСКОГО НАПЫЛЕНИЯ ЦИНКА С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТЕКТОРНОЙ ГРУНТОВКИ ПОСЛЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СП.П. 5.22; 5.23 СНиП 2.03.Н-85 И ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП 3.04.03-85.

Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ	КОЛЕДИНА	Р	9
ВЕД. ИНЖ	ПРОХОРОВА	ЦНИИЭП	
ГИП	ДОШКЕР	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТРОЛ	МИРЯНОВА	Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ		

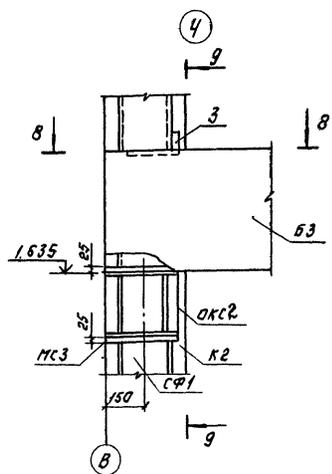
23130-04 '19

Копирова: Агнинова

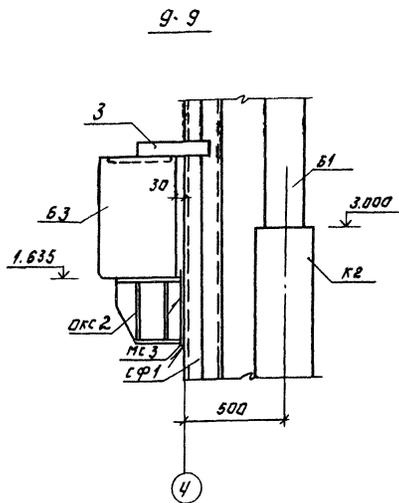
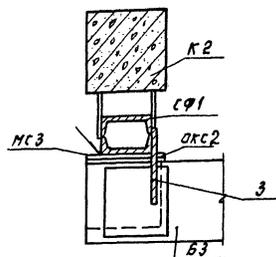
Формат: А2

АВТОРИТ

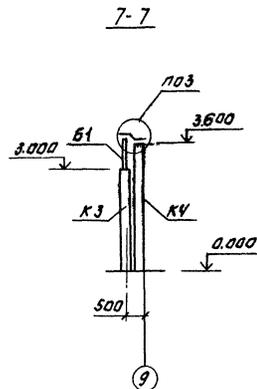
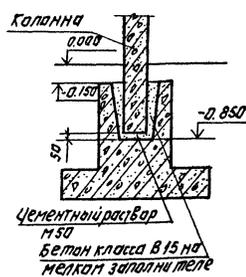
ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ДАТА ПЕЧАТ. ИЗДАНИЕ



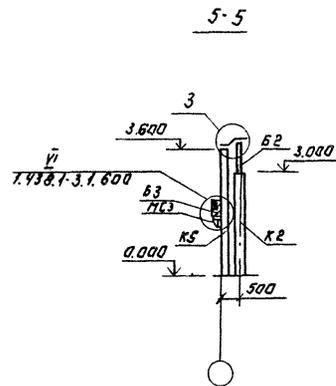
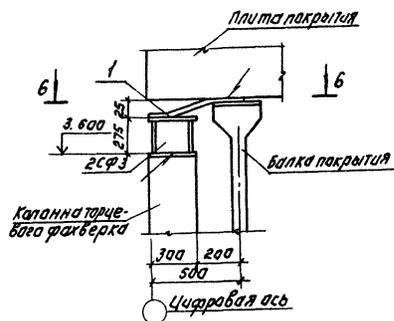
8-8



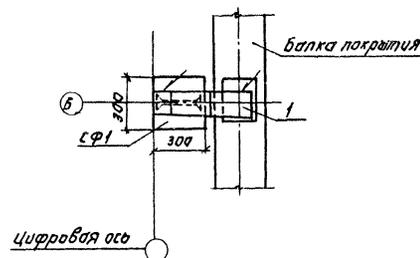
2



3



6-6



				тп 902-3-86.88		КЖ	
ПРИВЯЗАН:				ПРОВЕР. ПРОКЛАДКА	Испол	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ ЛИБЕЛ
				ТЕХНИК. НАЧ. РАБ.	Испол	СТОЧНЫХ ВОД ОТДЕЛЬНОСТЬЮ	Р 10
				ВЕД. ИНЖ. ПРОЕКТОР	Испол	С ГАММОВЫМИ ЧУВСТВИТЕЛЯМИ	
				ТИП. ДИЗАЙНЕР	Испол	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И	ЛИНИИ ЭП
				ИНЖ. НАЧ. РАБ.	Испол	БАЛОК ПОКРЫТИЯ. УЗЛЫ.	НИЖНЕИЗЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
				НАЧ. РАБ. РАССАДНИК	Испол		С. ИЛЬСКИЙ

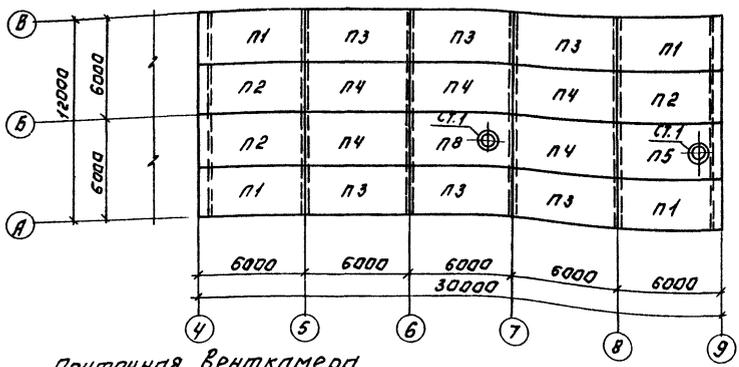
23130-04 20

Колпняк, Лотьява

Формат: А2

Альбом IV

Схема расположения плит покрытия.



Приточная венткамера.

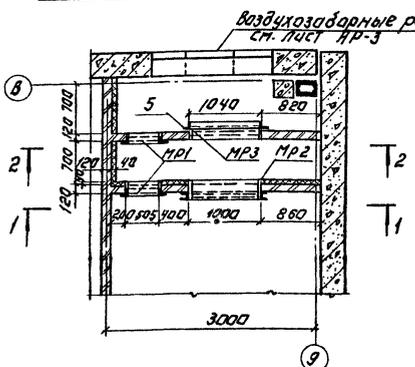


Схема расположения перекрытия венткамеры.

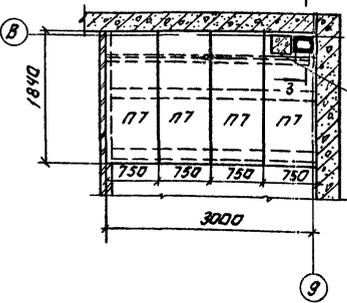
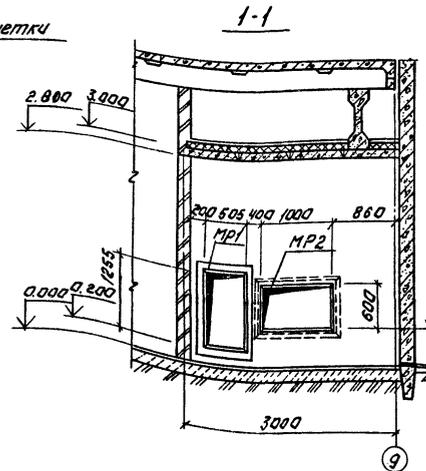
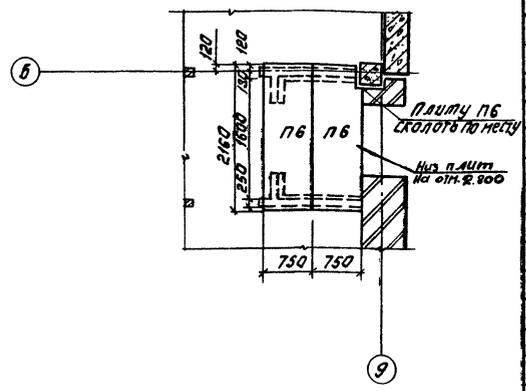
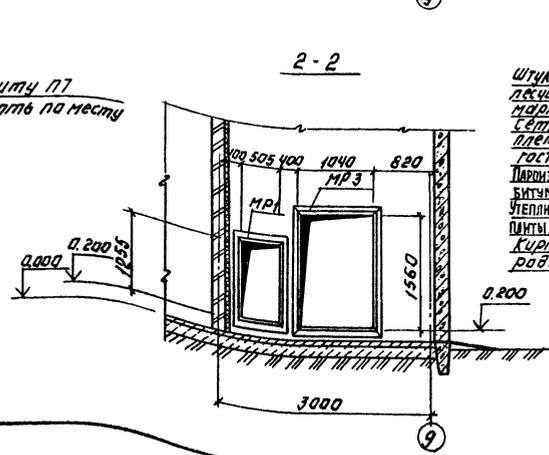


Схема расположения перекрытия тамбура.



Деталь крепления утеплителя.



Штукатурка цементно-песчаная раствором марка 25 - 20мм  
Сетка стальная оцинкованная 20х20 ГОСТ 5336-80  
Пароизоляция-обмазка битумной эма. 1 раз  
Утеплитель-минераловатные плиты ρ=125кг/м³ ГОСТ 3573-92 мм  
Кирпичная перегородка - 120 мм

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и к приточной венткамере.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Плиты.			
П1	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 30.00.00.00	ПГ-2А ИТ-1	4	2650
П2			-01 ПГ-2А ИТ-2	3	2650
П3			-02 ПГ-2А ИТ-3	6	2650
П4	ГОСТ 22701.1-77		ПГ-2А ИТ	5	2650
П5	КЖИ 31.00.00.00		ПВ 10-3А ИТ-1	1	3600
П6	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 179-3	2	480
П7	3.006.1-2/82 Вып.1.2		П 149-3	4	310
П8	ГОСТ 22701.2-77		ПВ 10-3А ИТ	1	3600
МР1	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.01.00.00	Рамка металлическая МР1	2	284
МР2	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.02.00.00	То же МР2	1	53.4
МР3	ТЛ 902-3-86.88	КЖИ 00.03.00.00	" МР3	1	42.1
1			П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	100	0.08
2			Швеллер № 7 ГОСТ 8240-75	1	31.2
3			Плита П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	21	0.8
4			Литой уголок Л-10-200 ГОСТ 103-76	1	1.6
5			Уголок П-1-6-ГОСТ 5781-82 Р-150	1	20.2
			Стаканы		
СТ1	1.494-24 Вып.1		СБ 10А-1	2	250

1. Плиты покрытия марки П1-П8 приварить к закладным деталям балок покрытия.
2. Уголок поз. 5 приварить по периметру к МР3.

ТЛ 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	СТАДИОНАЛЬНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА	СТАДИОНАЛЬНАЯ КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА
И.В.Н.№	И.В.Н.№	И.В.Н.№	И.В.Н.№

Альбом IV

Схема расположения стеновых панелей по оси „А“

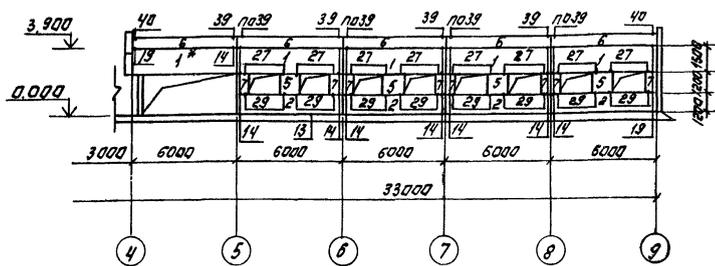
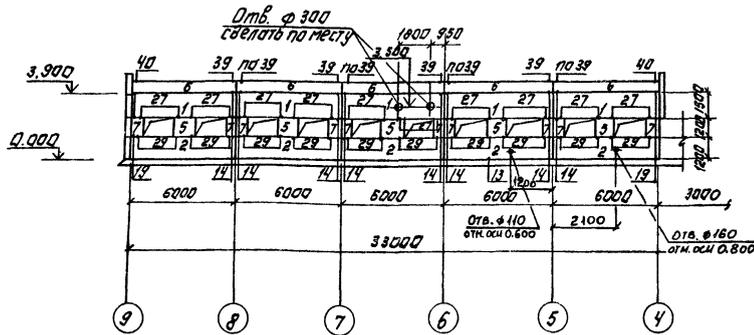


Схема расположения стеновых панелей по оси „В“



Спецификация монтажных узлов.

Марка узла	Количество узлов	Марка элемента крепления	Количество шт. на 1 узел	Количество шт. на все серия узлы	примеч.
19	16	ТЗ	1	16	1.030.1-1. Вып. 33
14	48	ТЗ	1	48	
27	36	Лист	1	36	
29	36	Лист	1	36	
33	4	Т8	2	8	
35	4	Т8	2	8	
37	4	Т8	2	8	
39	16	Т10	1	16	
40	4	Т9 и лист	1	4	

Схема расположения стеновых панелей по оси „Ч“

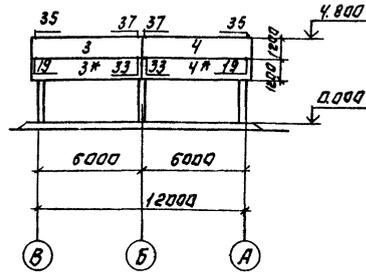
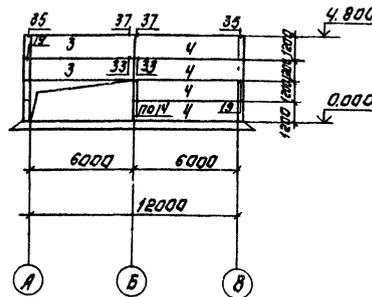


Схема расположения стеновых панелей по оси „9“



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

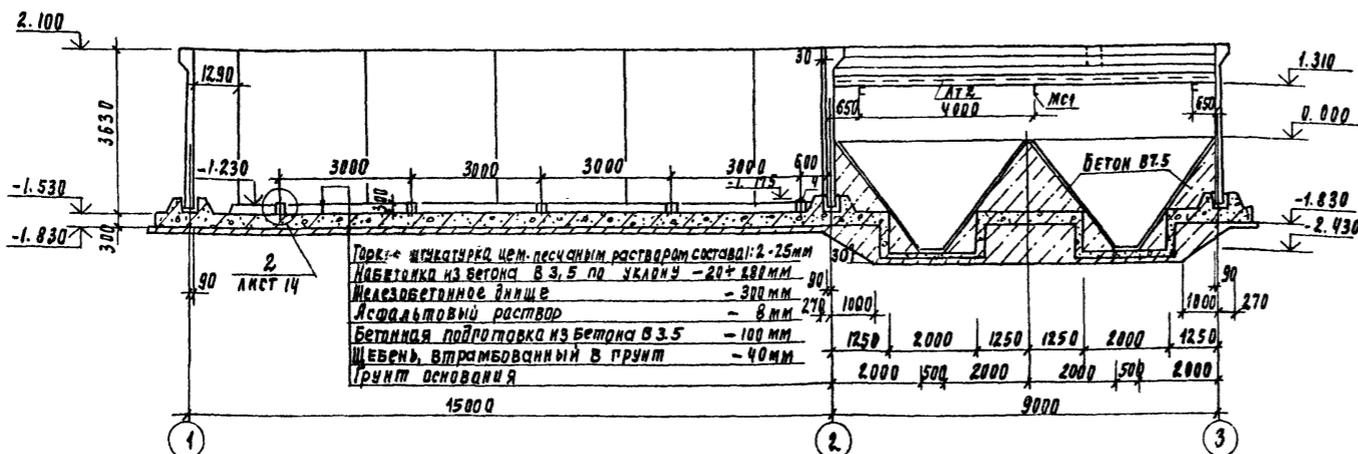
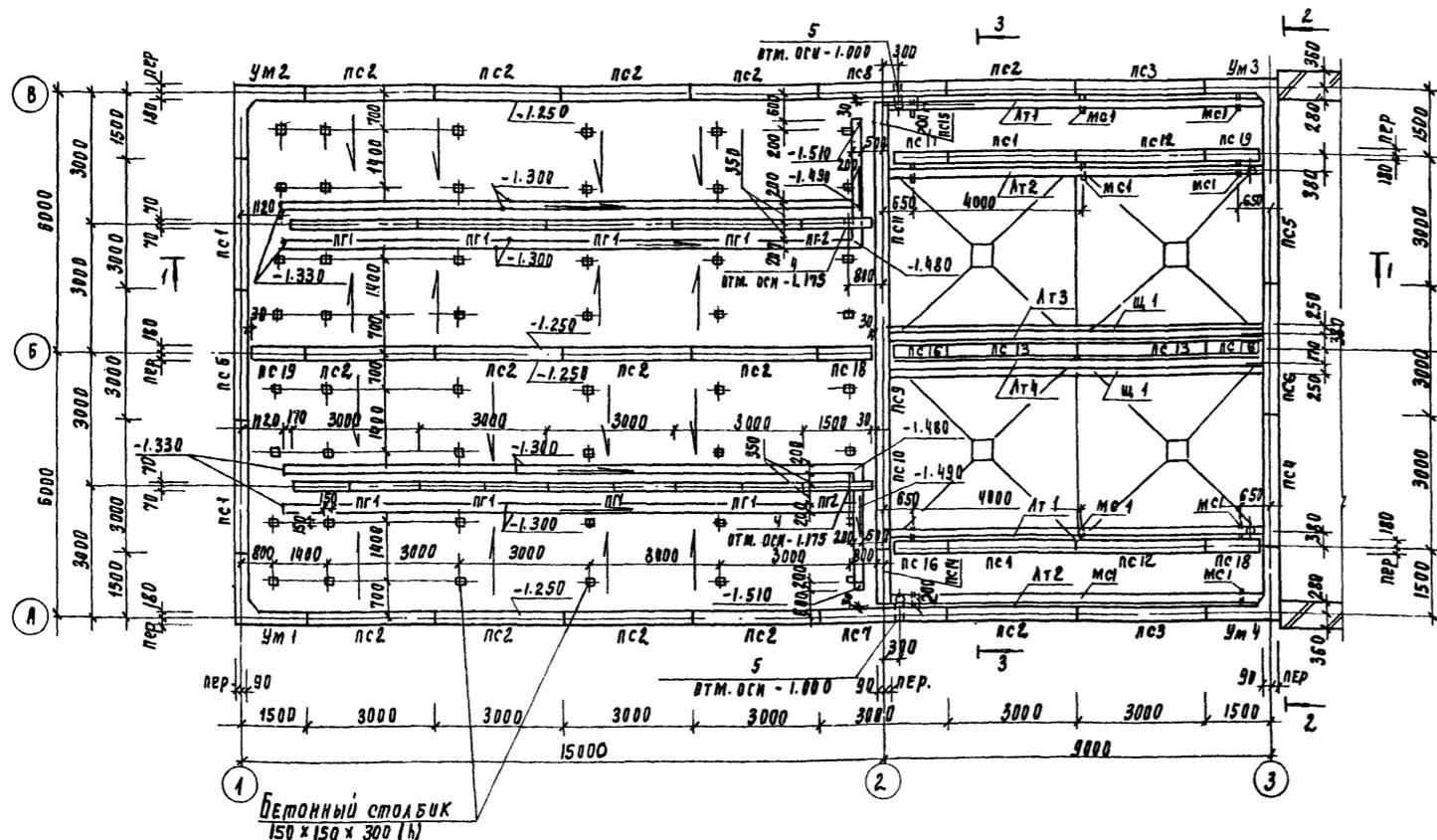
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Мат. ед. кв.	Масса Примеч.
1	1.030.1-1-1.06-09	ПС 60.16.3.5-БЛ-4Б	10	3630
2	05-08	ПС 60.12.3.5-БЛ-4И	9	2900
3	26-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-2-31	4	3100
4	18-01	ПС 64.12.3.5-БЛ-1-31	6	3100
5	60-03	2ПС.12.12.3.5-Л-59	9	570
6	1.030.1-1.2-1.6.000-03	ПК 60.8-Л	10	1800
7	58-03	2ПС.6.12.3.5-Л-60	18	290
Соединительные элементы.				
ТЗ	1.030.1-1.4-1-120	Элемент крепления ТЗ	69	0.4
Т8	-149	То же	Т8	24 0.5
Т9	-150	"	Т9	4 0.4
Т10	-150-01	"	Т10	16 1.8
	1.030.1-1 3-2-514	Лист 870019903-74 80x140	36	0.7
	1.030.1-1 3-2-514	То же 140x140	36	1.2
	1.030.1-1 3-2-516	Лист 870019903-74 60x250	4	0.7

- Кирпичные участки стен выполнять по чертежам марки ЯР.
- Панели изготавливать из керамзитобетона  $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ .
- Панели, отмеченные \* устанавливать после возведения кирпичных стен.
- Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3-04-80 и указаниями серии 1.432-14, Вып. 0.
- Монтажные узлы см. серия 1.030.1-1 Вып. 3-3.
- Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.3, 4 и п.т.9

Т.П. 902-3-86.88		КЖ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ДЛЯ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ
СТ. НИЖ. ПРОХОРОВА	20.02	СТОЧНЫХ ВОД ПРОВЕДИТЕЛЬНОСТЬ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ
ВЕД. НИЖ. ПРОХОРОВА	4.10.00	С ГЛАВНОЙ ЧИСТКОЙ.	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ
И.П. ЛОДЧЕР	20.02	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ
И.П. МИРОВА	20.02	СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ
И.П. КРАСОВИ	20.02		СТАНЦИЯ ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЧИСТЫ

АЛБОМ 11

Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков

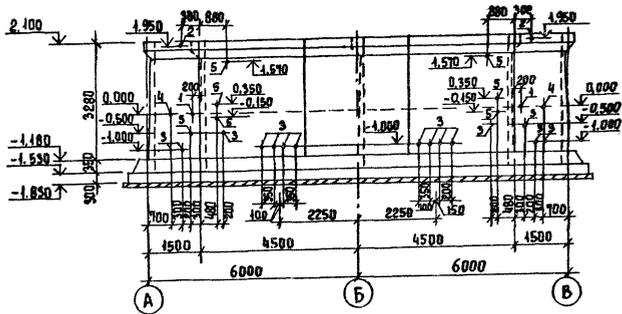


1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава 1:2 за 2 раза на толщину 25мм
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлу 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механически смешанным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 вып. 2/82)
3. Т-образные стыки стен рубкие в виде шпунки, заполняемой тикловым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку
4. Заделку стеновых панелей в паз днища производится по узлу Ю серии 3.900-3 вып. 2/82
5. Монолитные участки стен Ум 5- Ум 13 замаркированы на листе км 17.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п.п. 3,4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса БККГ	Примеч.
<b>Панели стеновые</b>					
пс1	3.900-3 вып. 4/82	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	ТП902-3-86.88 км.н 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	14	4830	
пс3	-01	пс1-36-Б3б	2	4830	
пс4	-02	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс5	-03	пс1-36-Б1б	1	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1в	2	4830	
пс7	-05	пс1-36-Б3в	1	4830	
пс8	-06	пс1-36-Б3г	1	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3д	1	4830	
пс10	-10	пс1-36-Б1е	1	4830	
пс11	-н	пс1-36-Б1м	1	4830	
пс12	-12	пс1-36-Б1з	2	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	2	4830	
пс14	ТП902-3-86.88 км.н 41.00.00.00	пс1-36-Б1р	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1к	1	2085	
пс16	ТП902-3-86.88 км.н 42.00.00.00	пс1-36-Б3м	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	ТП902-3-86.88 км.н 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	8	3750	
пг2	ТП902-3-86.88 км.н 44.00.00.00	пг-36-1	2	1875	
<b>Монолитные участки</b>					
Ум 1	лист 29;30	Ум 1	1		
Ум 2	лист 29;30	Ум 1	1		
Ум 3	лист 29;30	Ум 2	1		
Ум 4	лист 29;30	Ум 3	1		
Ум 5	лист 29;30	Ум 4	1		
Ум 6	лист 29;30	Ум 5	1		
Ум 7	лист 29;30	Ум 6	1		
Ум 8	лист 29;30	Ум 7	1		
Ум 9	лист 29;30	Ум 8	1		
Ум 10	лист 29;30	Ум 9	1		
Ум 11	лист 29;30	Ум 10	1		
Ум 12	лист 29;30	Ум 11	1		
Ум 13	лист 29;30	Ум 13	1		
<b>Металлические конструкции</b>					
Лт 1	ТП902-3-86.88 км.н 00.00.00.00	лоток Лт 1	1		
Лт 2	-01	лоток Лт 2	1		
Лт 3	-02	лоток Лт 3	1		
Лт 4	-03	лоток Лт 4	1		
мс1	ТП902-3-86.88 км.н 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
мс2	ТП902-3-86.88 км.н 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
Щ 1	ТП902-3-86.88 км.н 00.00.00.00	Щит струеноравляющий Щ1	6		
1	ТП902-3-86.88 км.н 00.00.00.00	Полоса БСТ3 км.н 00.00.00.00	48		
<b>Привязки</b>					
Провер.	Лущер	Станция биологической очистки сточных вод, производительность 700 м <sup>3</sup> /сутки с 2 члнками	Станция ЛНТ	Листов	
Вед. инж.	Прохорова		Р	13	
Пр. инж.	Лущер		<b>ЦНИИЭП</b>		
Н.контр.	Винцова	Схема расположения стеновых панелей емкости и лотков.	ИНЖЕНЕРНО-БОРОВАЯ		
Нач. б.а.	Красовин		г. Москва		

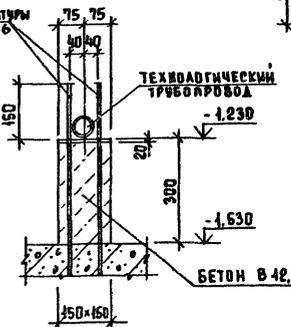
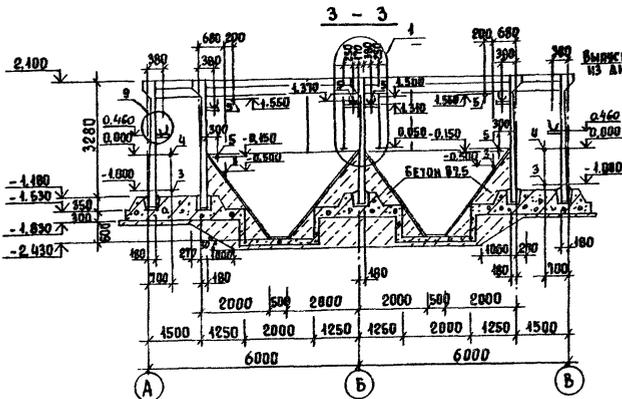
2 - 2



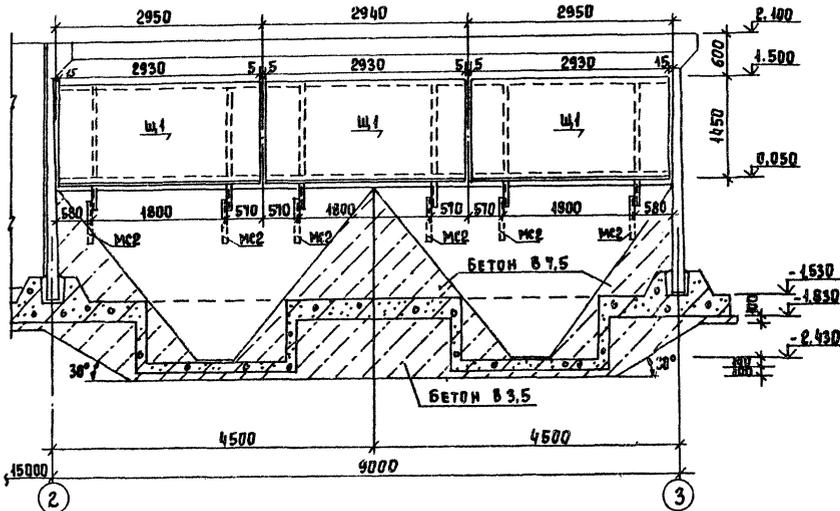
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

N ПОС.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d=30
2	d=50
3	d <sub>г</sub> =80
4	d <sub>г</sub> =100
5	d <sub>г</sub> =150

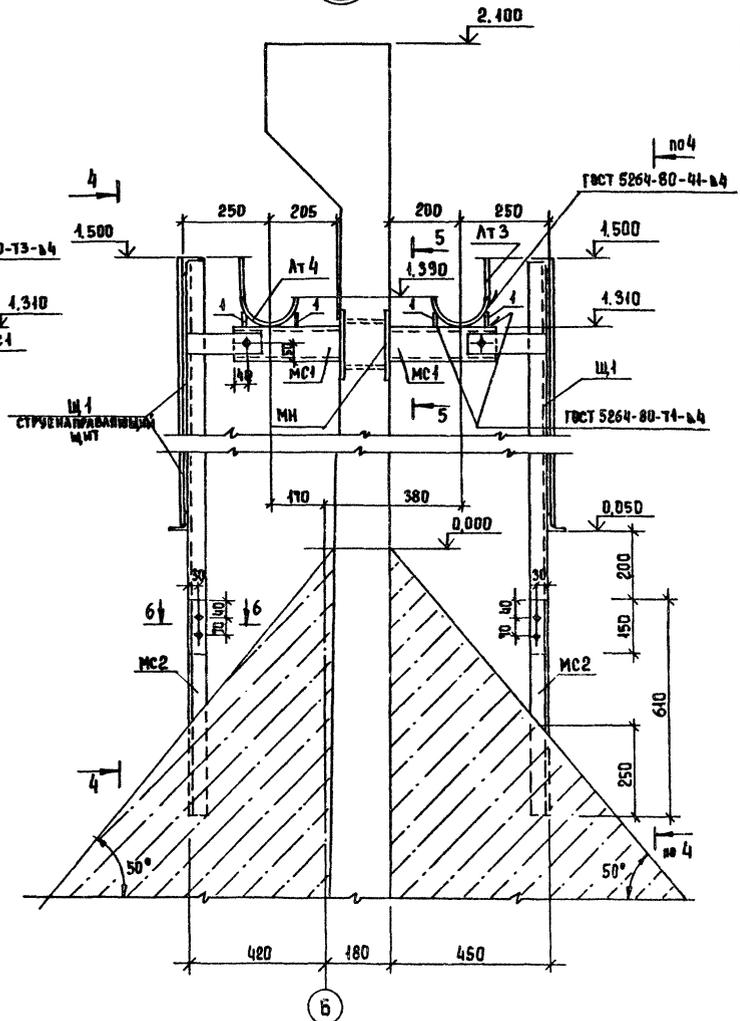
2



4 - 4



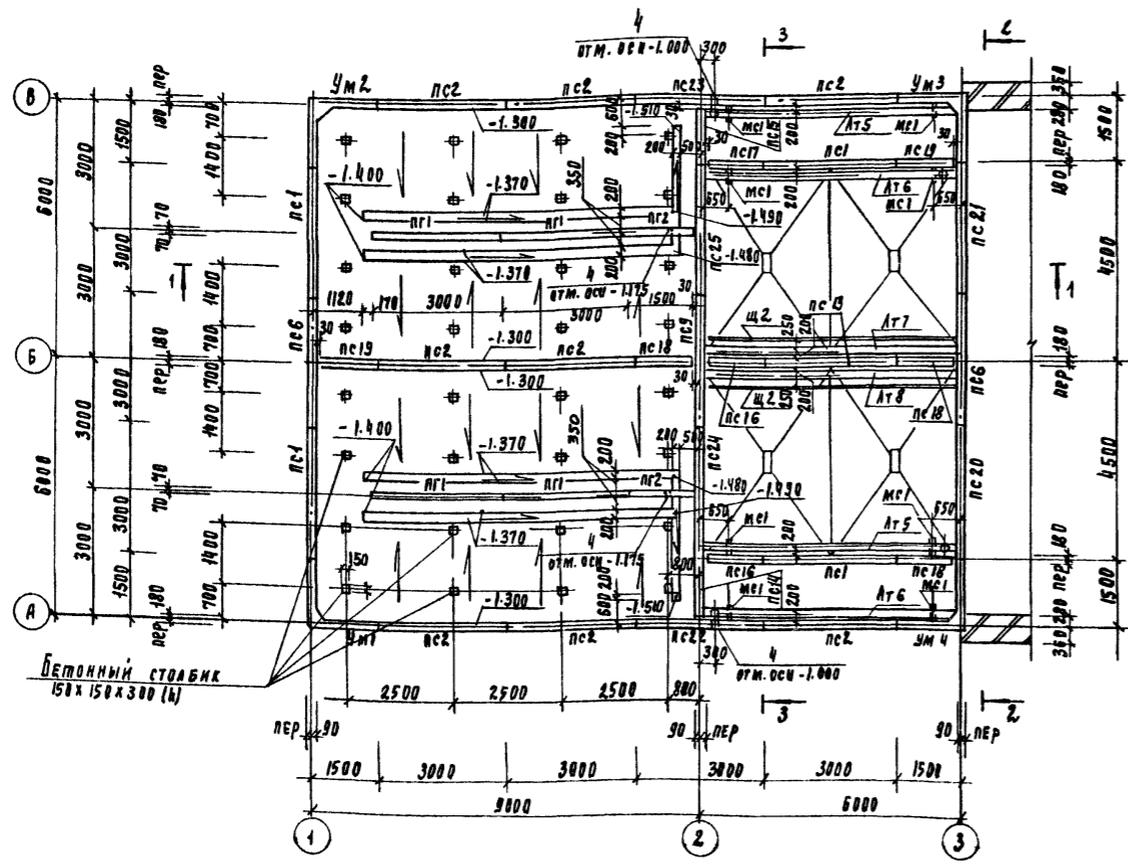
1



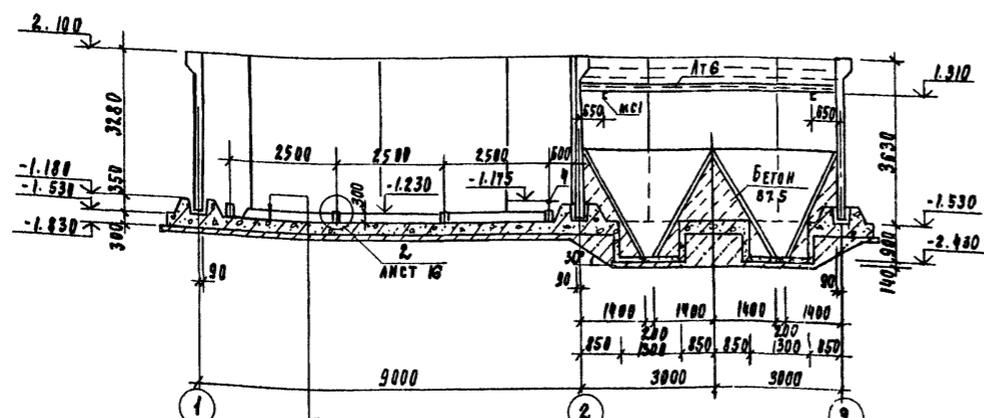
КРЕПЛЕНИЕ СТРУЕНАПРАВЛЯЮЩИХ ЩИТОВ Щ1 ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ М6. ОТВЕРСТИЯ ПОД БОЛТЫ В СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ МС1 И МС2 ПРОСВЕРЛЯТЬ ПО МЕСТУ.

ТП 901-3-86.88		КЖ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЛИЯ ЛМСТ
ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 М <sup>3</sup> /СУТ. С ГАУБКОМ	ЛНДТВ
ГИП ЛОУЦКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ.	Р
И. КОМП. СМЕРНОВА	РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ.	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	г. Москва

Схема расположения стеновых панелей емкостей и лотков



1 - 1



- Торкретштукатурка цем. песчаным раствором состава 1:2-25мм
- Набетонка из бетона В3.5 по узлам - 20 ± 200 мм
- Железобетонное днище - 300 мм
- Асфальтовый раствор - 8 мм
- Бетонная подготовка из бетона В3.5 - 100 мм
- Щебень, утрамбованный в грунт - 40 мм
- Грунт основания

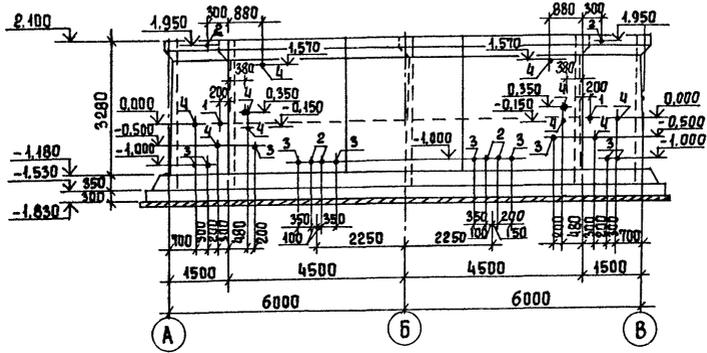
1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором состава: 2:3 в 2 раза на толщину 25 мм.
2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей: арматурными накладками по узлам 1, 2, 3 серии 3.900-3 - вып. 2/82 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпалочного типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3 - вып. 2/82).
3. Т-образные стыки стен рибкие в виде шпонки, заделываемой тнколовым герметиком "Гидром 1" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2/82. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлу 16 серии 3.900-3 вып. 2/82.
5. Монолитные участки стен Ум 5 ÷ Ум 11 маркированы на листе КМ-18.
6. Мероприятия по антикоррозийной защите см. п. п. 3, 4 лист 9.

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей и лотков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примеч.
Панели стеновые					
пс1	3.900-3 вып. 4/82	пс1-36-Б1	4	4830	
пс2	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00	пс1-36-Б3а	8	4830	
пс6	-04	пс1-36-Б1б	2	4830	
пс9	-07	пс1-36-Б3в	1	4830	
пс13	-13	пс1-36-Б3е	1	4830	
пс14	Т П 902-3-86 КМ. И 41.00.00.00	пс1-36-Б10	1	2085	
пс15	-02	пс1-36-Б1ц	1	2085	
пс16	Т П 902-3-86 КМ. И 42.00.00.00	пс1-36-Б3и	2	2260	
пс17	-01	пс1-36-Б3к	1	2260	
пс18	Т П 902-3-86 КМ. И 43.00.00.00	пс1-36-Б3л	3	2230	
пс19	-03	пс1-36-Б3п	2	2230	
пс20	Т П 902-3-86 КМ. И 40.00.00.00-16	пс1-36-Б1а	1	4830	
пс21	-17	пс1-36-Б1м	1	4830	
пс22	-18	пс1-36-Б3м	1	4830	
пс23	-19	пс1-36-Б3з	1	4830	
пс24	-20	пс1-36-Б1н	1	4830	
пс25	-21	пс1-36-Б1п	1	4830	
Панели перегородочные					
пг1	3.900-3 вып. 6	пг-36-1	4	3750	
пг2	Т П 902-3-86 КМ. И 44.00.00.00	пг-36-1а	2	1075	
Монолитные участки					
Ум1	лист 29;30	Ум1	1		
Ум2	лист 29;30	Ум2	1		
Ум3	лист 29;30	Ум3	1		
Ум4	лист 29;30	Ум4	1		
Ум5	лист 29;30	Ум5	1		
Ум6	лист 29;30	Ум6	1		
Ум7	лист 29;30	Ум7	1		
Ум8	лист 29;30	Ум8	1		
Ум9	лист 29;30	Ум9	1		
Ум10	лист 29;30	Ум10	1		
Ум11	лист 29;30	Ум11	1		
Металлические конструкции					
лт5	Т П 902-3-86 КМ. И 00.06.00.00	Лоток лт5	1		
лт6	-01	Лоток лт6	1		
лт7	-02	Лоток лт7	1		
лт8	-03	Лоток лт8	1		
мс1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-92	16	2.6 кг	
мс2	УТРАК 18 ГОСТ 8519-86	УТРАК 18 ГОСТ 8519-86	8	2.3 кг	
щ2	Т П 902-3-86 КМ. И 00.08.00.00	Щит струны привающий щ2	4		
1	ПОДРСЦ 5-УС 40 ГОСТ 103-76	ПОДРСЦ 5-УС 40 ГОСТ 103-76	32	0.04 кг	

Т П 902-3-86-88		КМ	
ПРОВЕР	ЛОУЧКЕР	СТАНИА	ЛНГ
БЕЛ НАИ	ЛОУЧКЕР	Р	15
И. КОПТ	ИМИРОВА	ЦИИ ИЭП	
КАЧ ОТД	КРАСОВИ	ИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ	
		г. Москва	

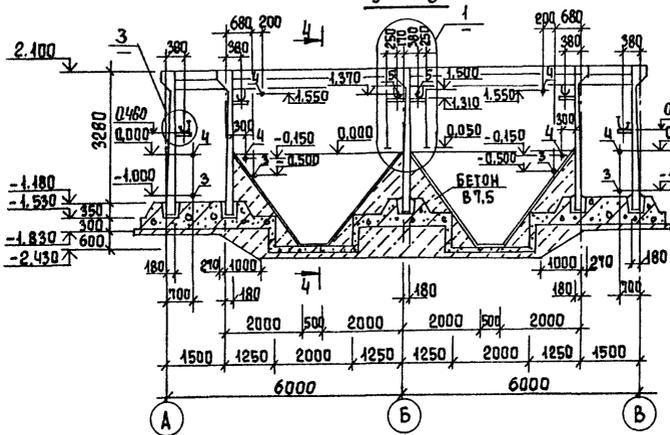
2 - 2



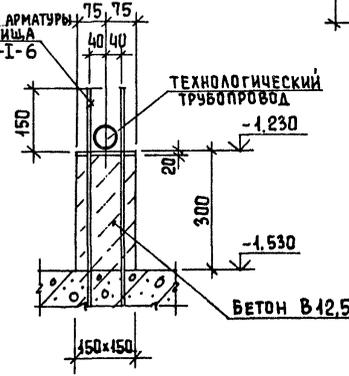
ВЕДОМОСТЬ ОТВЕРСТИЙ

N ПОЗ.	ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ
1	d = 32
2	d = 50
3	d <sub>y</sub> = 80
4	d <sub>y</sub> = 100
5	d <sub>y</sub> = 150

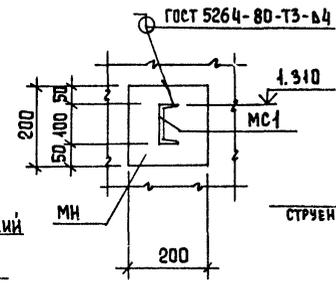
3 - 3



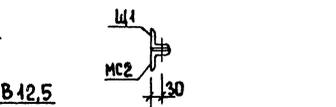
2



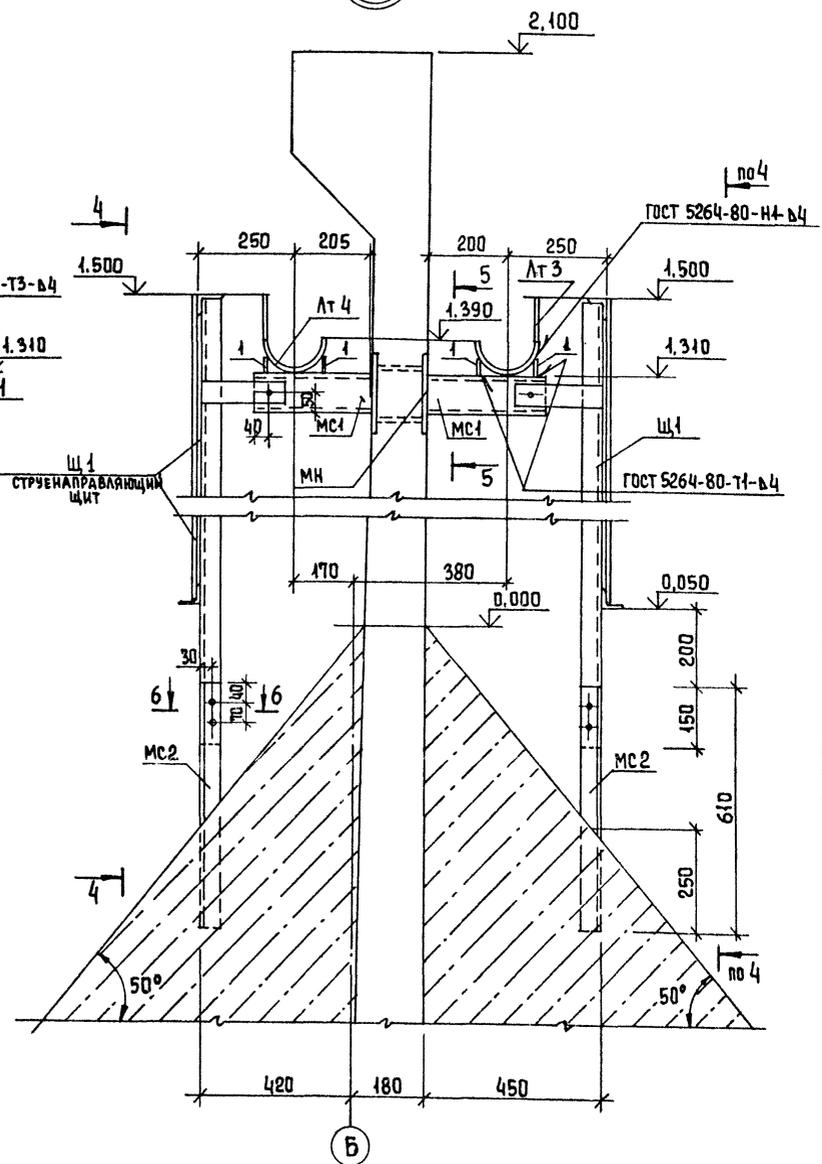
5 - 5



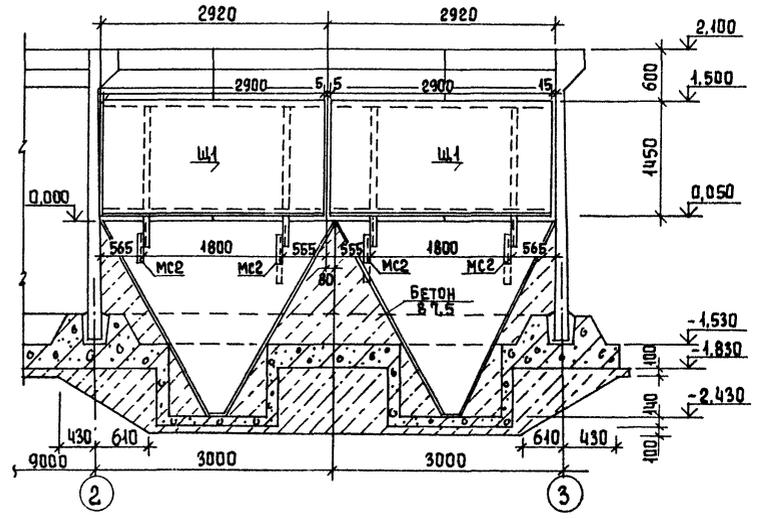
6 - 6



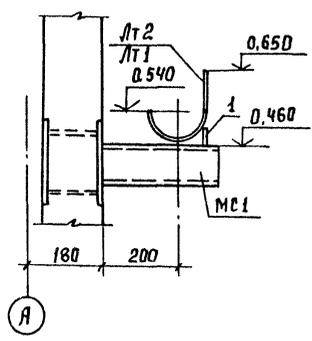
1



4 - 4

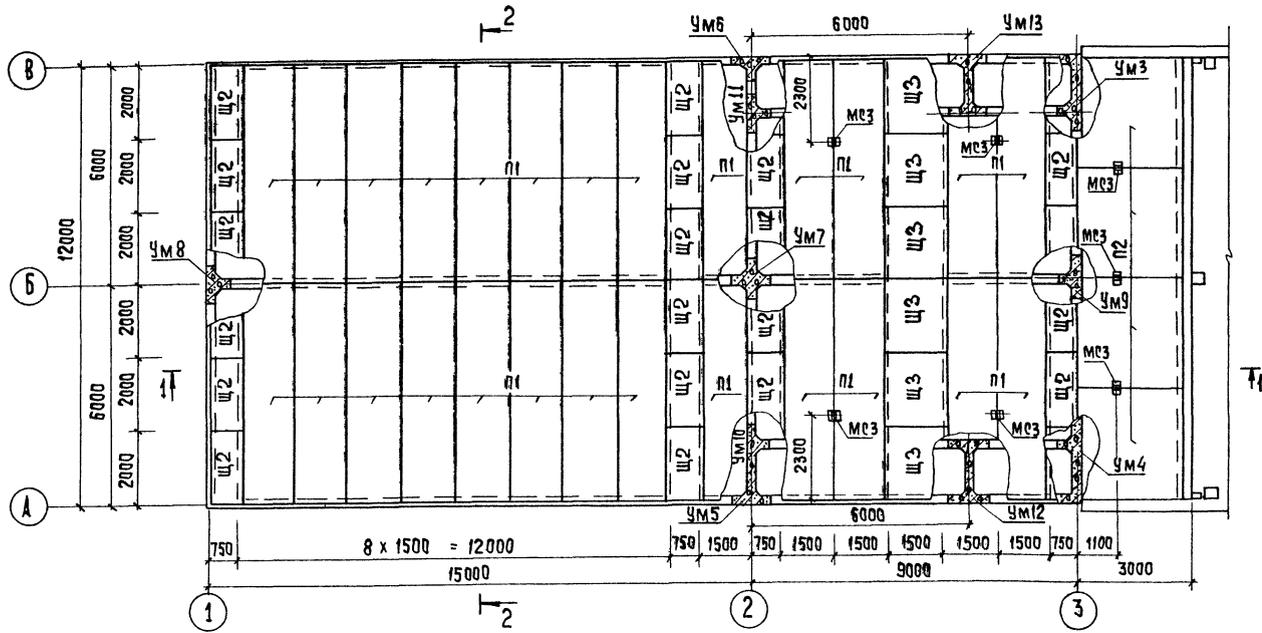


3



ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ТАБЛ. №	ТН 902-3-86.88	КЖ
ИНВ. №	ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	СТАДИЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут. С ГАЛЕРЕЙНОЙ ОЧИСТКОЙ	ЛИСТ
	И. КОНТР. С МИРНОВА	ЛИСТ	ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ЕМКОСТИ И ЛОТКОВ. РАЗРЕЗЫ, УЗЛЫ	16
	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

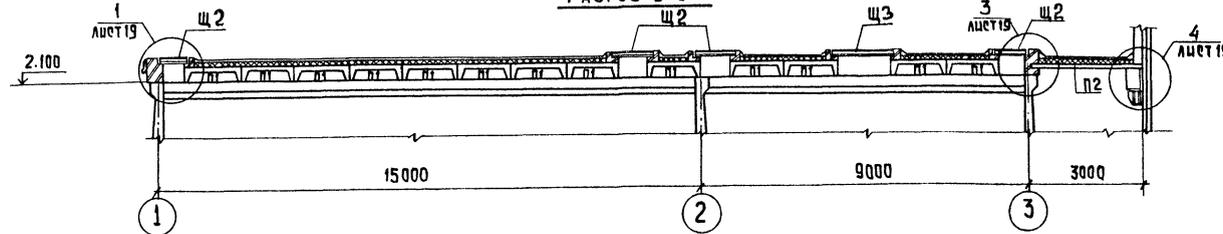


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

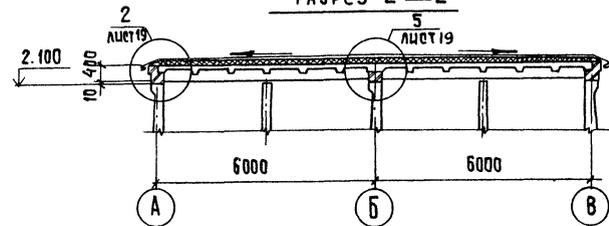
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕАКТ	ПРИМЕЧ.
<b>ПЛИТЫ</b>					
П1	1.442.1-2.1.4.00.0-082	2П1-6АТ УТ	26	2400	
П2	3.006.1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
<b>ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ</b>					
Щ2	лист 19	Щит деревянный Щ2	24		
Щ3	лист 19	Щит деревянный Щ3	8		
1		Полоса 62,10x220 ГОСТ 82-70	51	5,2	
2		Уголок 50x50x58 ГОСТ 8509-86	-	278,4	
МС3	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.13.00.00	Соединительный элемент МС3	7		
МС4	ТП 902-3-86.88-КЖ.Ц.00.14.00.00		МС4	2	

- Монолитные участки УМ5-УМ13 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 13.
- Мероприятия по антикоррозийной защите, см. примечание п.п.3,4 лист 9.

РАЗРЕЗ 1-1



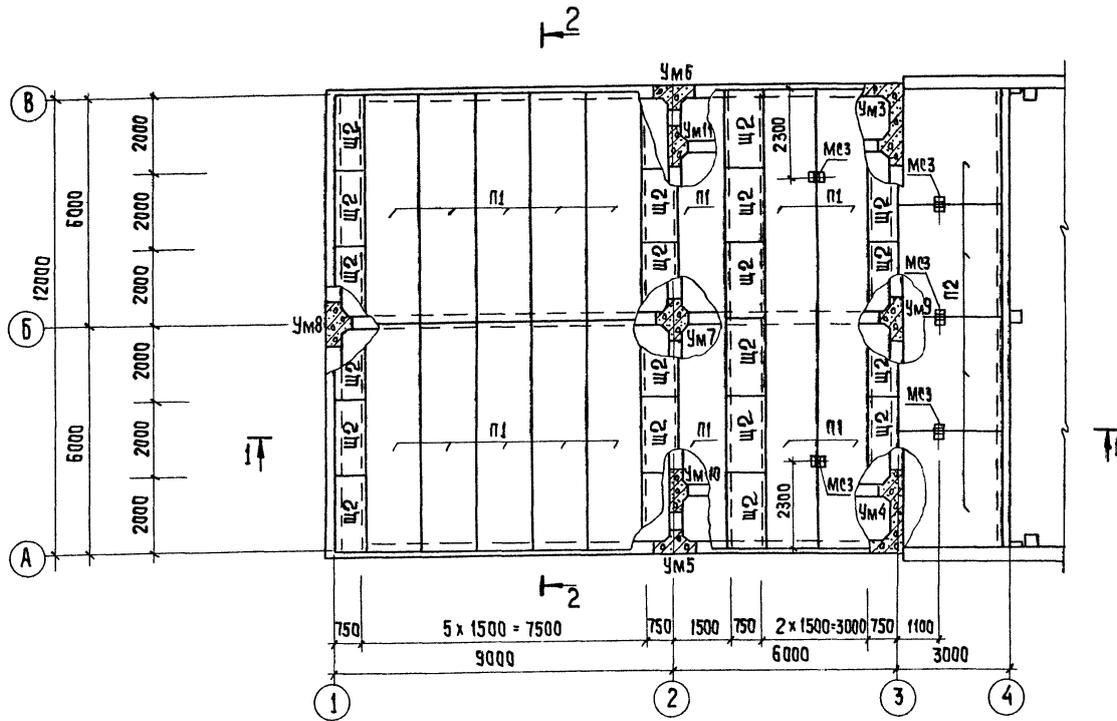
РАЗРЕЗ 2-2



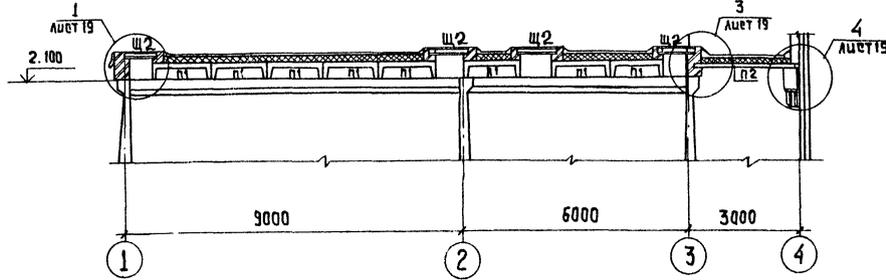
СОГЛАСОВАНО  
ОТДЕЛ КИ  
ЛЕВША  
УТВЕРЖДЕНО  
ДАТА ВСТУПЛЕНИЯ В СИЛУ

ТП 902-3-86.88		КЖ
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ЦИМ. КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
Г.ИП. ЛОУЦКЕР	И. КОНТР. СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /сутки
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИЧ		УСЛУЖКИ СЛУБОВОЙ ОЧИСТКОЙ
ЦНА №		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		г. МОСКВА

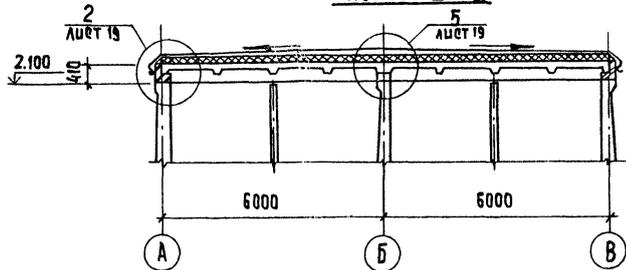
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



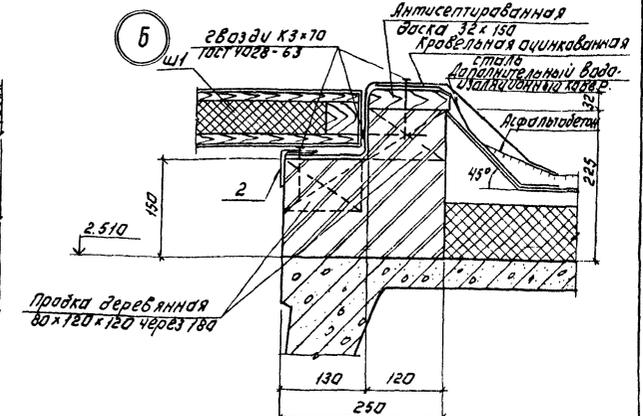
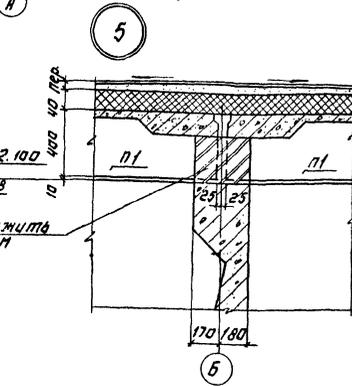
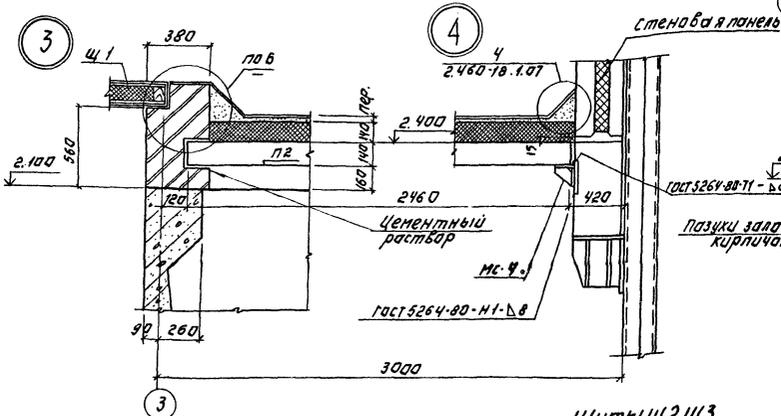
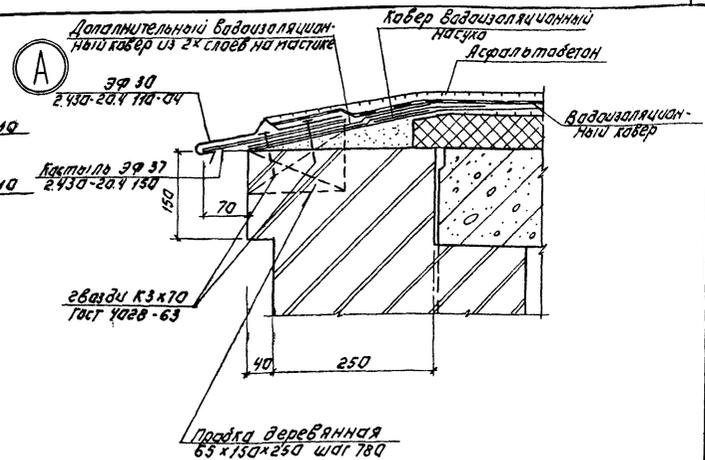
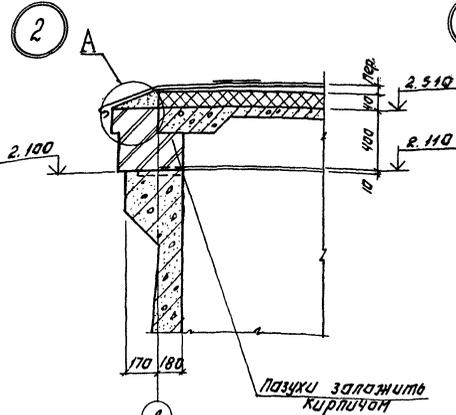
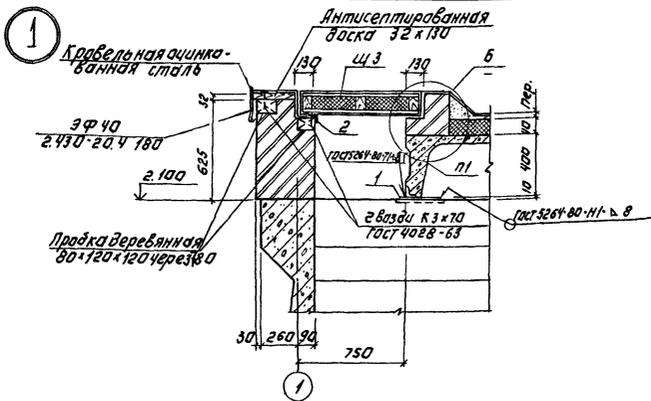
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ЕД.	ПРИМЕЧ.
ПЛИТЫ					
П1	1.442.1-2.1 4.00.0-082	2П1-БАТ-УТ	16	2400	
П2	3.006.-1-2/82 вып.1-2	П20-3	4	2570	
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
Щ2	лист 19	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2	24		
1		Полоса 5210x220 ГОСТ 72-70	33	5.2	
2		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 Р=18	—	222.7	
МС3	тп 902-3-86.88 - кн. и до. 12.00.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3	5		
МС4	тп 902-3-86.88 - кн. и до. 14.00.00	МС4	2		

- Монолитные участки ЧМ5-ЧМ11 учтены в спецификации к схеме расположения стеновых панелей и лотков на листе 15.
- Мероприятия по антикоррозийной защите см. примечание п.п. 3,4 лист 9.

СЗГААРОВАНО  
ОТДЕЛ КТ  
ЛЕВЧЕНА  
ИЗВ. № ПОДА...  
И ДАТА ВЗАИМ. УТВ. 19...

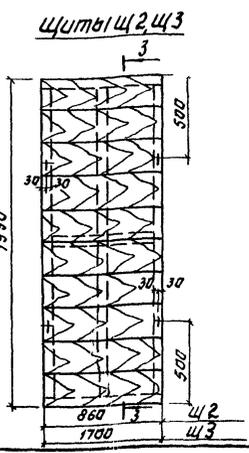
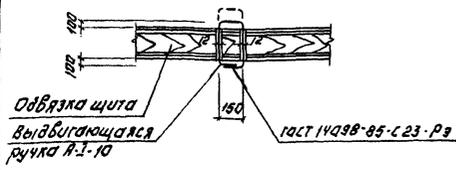
ТР 902-3-85.88		КН
ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА	И. КОНТР. СМИРНОВА
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	
Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м <sup>3</sup> /сутки с глубиной очистки 400 м <sup>3</sup> /сутки. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ЕМКОСТЕЙ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва



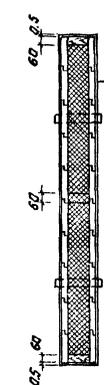
- Щиты выполнять из антисептированной древесины хвойных пород.
- Расход материалов на
 

	щ 2	щ 3
древесины	— 0,1 м <sup>3</sup>	0,198 м <sup>3</sup>
утеплителя	— 0,245 м <sup>3</sup>	0,490 м <sup>3</sup>
оцинкованной стали	— 4,105 м <sup>2</sup>	8,210 м <sup>2</sup>

Деталь выдвигающейся ручки.



Разрез 3-3



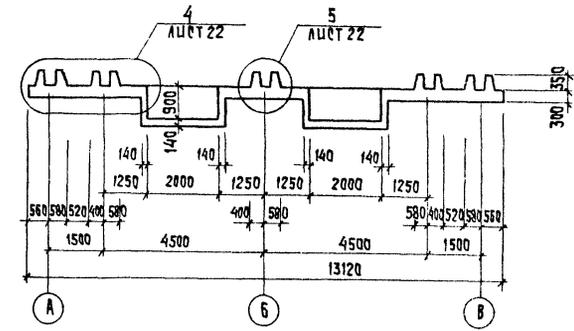
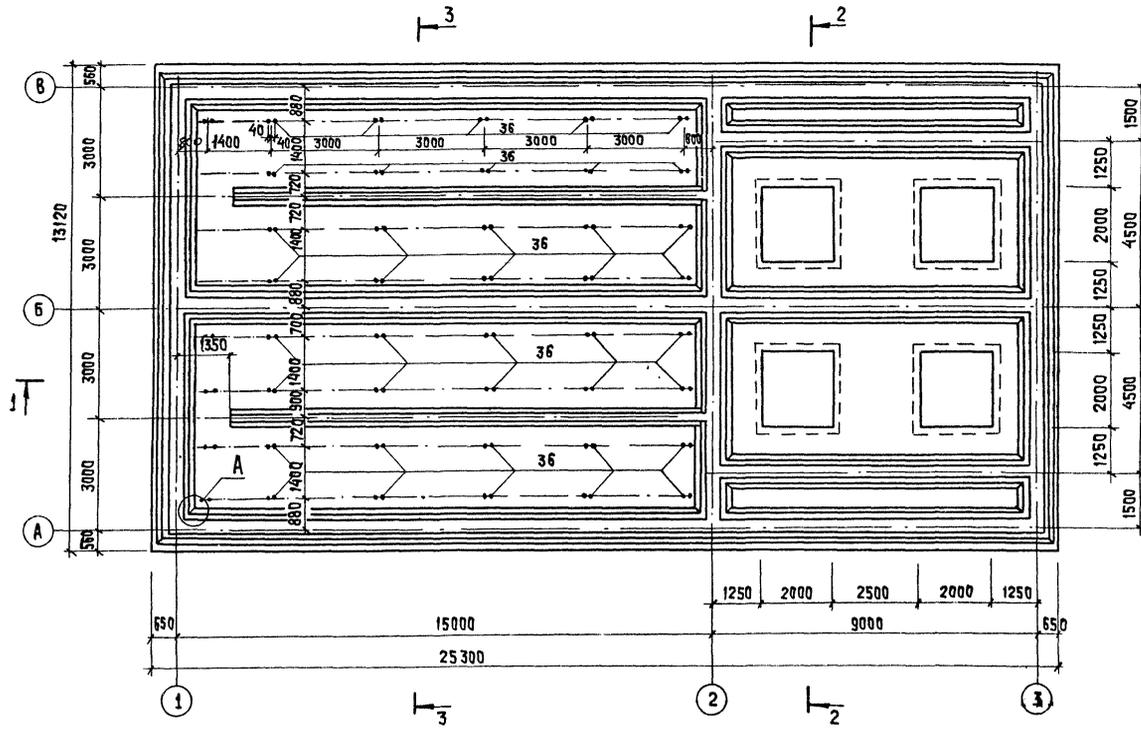
- Оцинкованная сталь δ=0,5 мм (ГОСТ 14918-80)  
 Доски 5=19  
 1 слой рубероида  
 Минераловатные плиты (ГОСТ 9573-82) γ=125 кг/м<sup>3</sup> S=40 мм  
 1 слой рубероида  
 Доски 5=19 в четверть  
 Оцинкованная сталь δ=0,5 мм (ГОСТ 14918-80)

		ТП 902-3-86.88		КЖ	
ПРИБ: А.Н.	ПРОВЕР: ЛОЩУКЕР	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНДАРТ	ЛИСТОВ	
	С.Е.М.Ж. КУРЯНОВ	100 МЛЧТ	С ГЛУБОКОЙ ОЧУСТКА	Р 19	
	Г.И.П. ЛОЩУКЕР	СЛЕМА РАСПОДАЖЕННЯ	ПЛАТ	ШНИЭП	
	Н.В.Т. СТРИЖИВ	УСАВ: ДЕРЕВЯННЫЕ ШИТЫ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	Г. МОСКВА	
	Н.А.Ч. В.Д. ПРАДВАН				

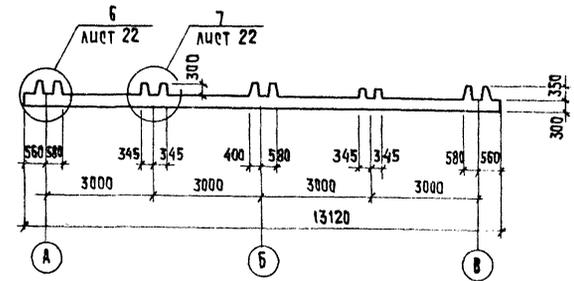
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДНИЩА

2-2

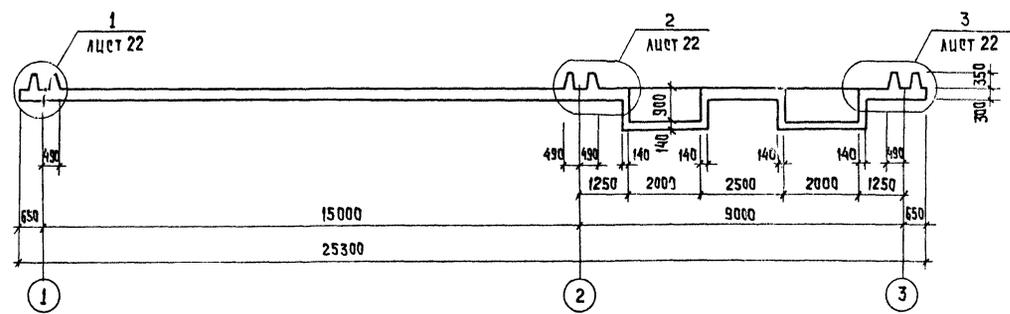
АЛБОМ V



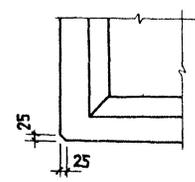
3-3



1-1



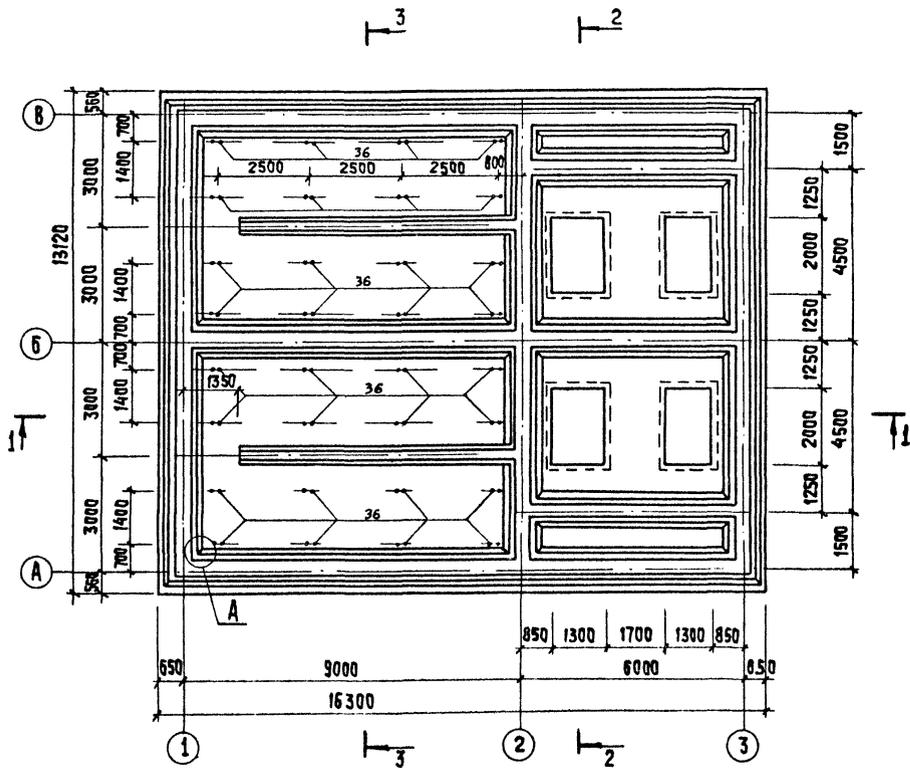
А



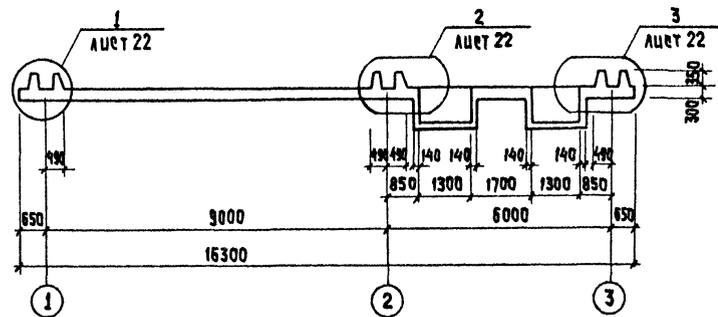
УКАЗ. № ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗАИМОСВЯЗЬ

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. СМЫРНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ВЕА. ИНЖ. ПРОХОРОВА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р 20
И.КОНТ. ПРОХОРОВА	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	700 МУЧЕТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИТКОЙ.	
ИНВ. №		ДНИЩЕ. ОПАЛУБОЧНЫЙ	ЦНИИЭП
		ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

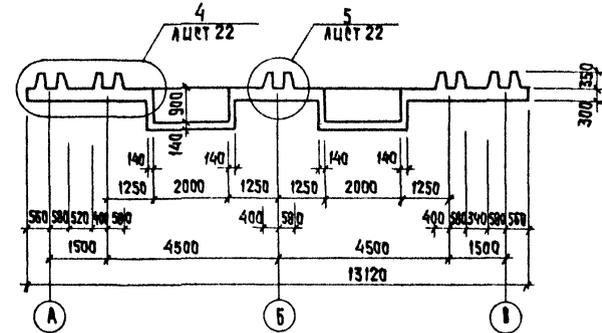
Опалубочный чертёж дна



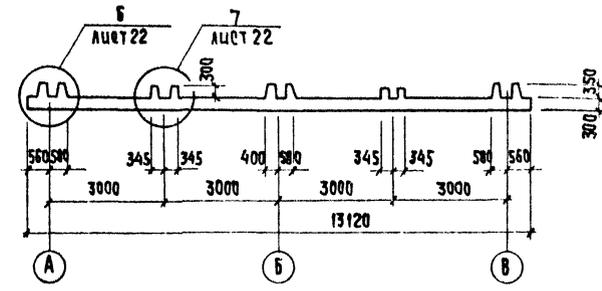
1-1



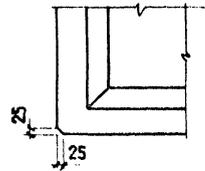
2-2



3-3



A



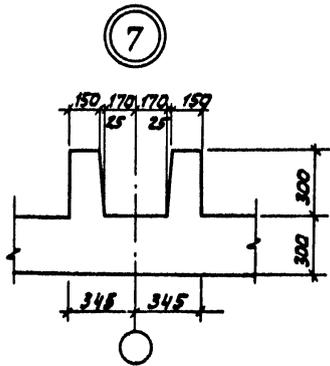
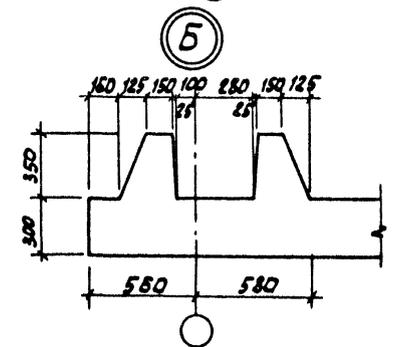
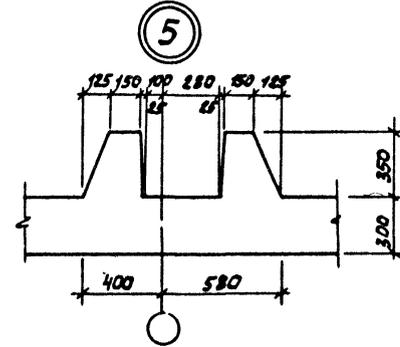
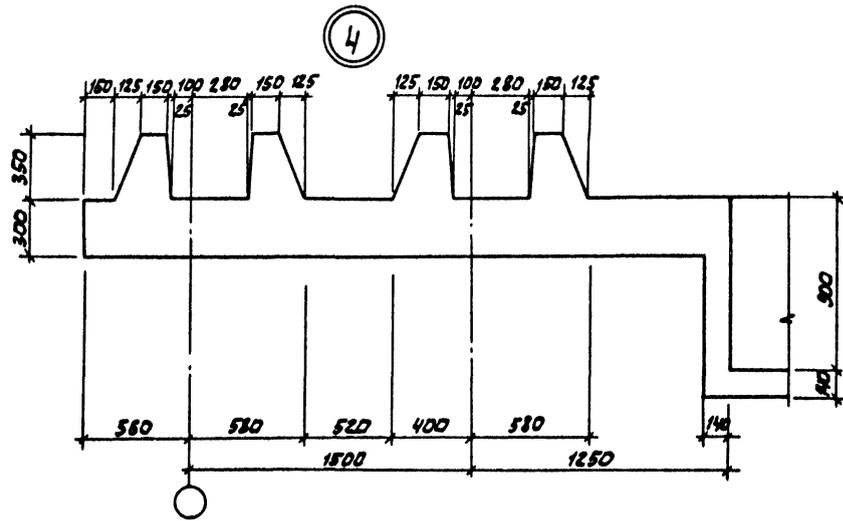
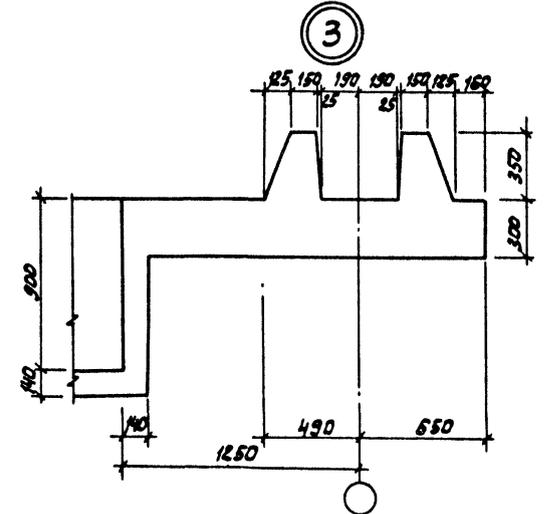
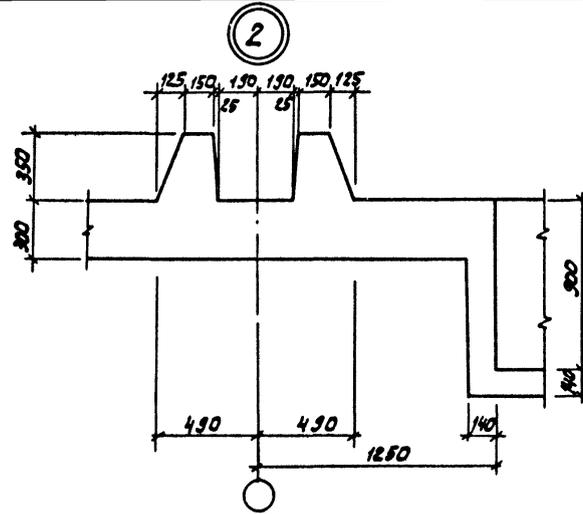
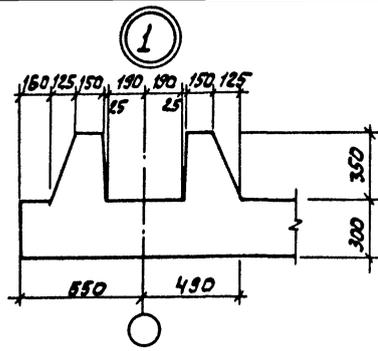
Шкала: 1:100

ПРИБЯЗАН		ПРОВЕР. Смирнова	ПРОХОРОВА	ТАЩИЦА	ЛЮТ	ЛЮТОВ
ИНВ.№		И. КОНТ. Смирнова	ЛОУЦКЕР	Р	21	
		НАЧ. ОТД. Красавин	Красавин	ЦНИИЭП		ДИМЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
				г. Москва		

ТП 902-3-86.88 КИ

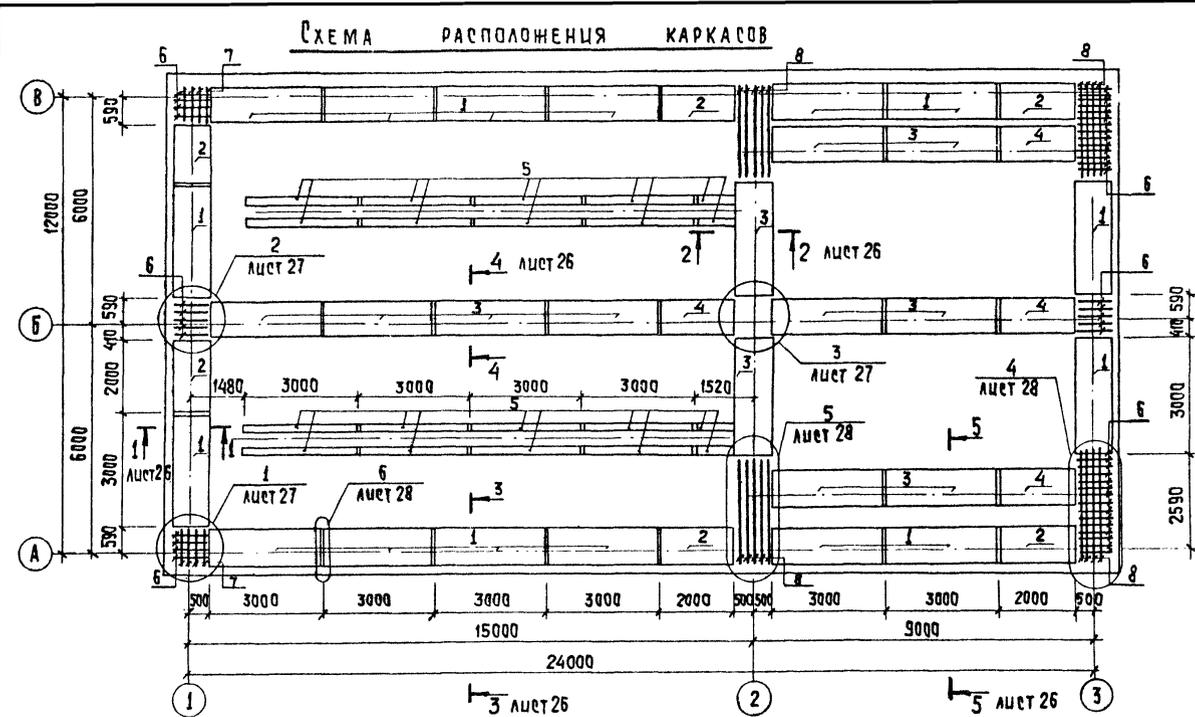
СТАНЦИЯ ВИДОМОЩНОСТИ 400 МВА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 700 МВА/Ч  
С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ

ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 МВА  
ДНШЩЕ. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
ПЛАН, РАЗРЕЗЫ



ИНВЕНТАРЬ ПО АВ. МАТ. ЗАП. И ИВ. П.

		ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР ПРОХОРОВА	СТ. ИММ. МИРНОВА	ВЕД. ИММ. ПРОХОРОВА	ГМП АБУЦКЕР	И. КВНТ. МИРНОВА
					НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ИМВ. №					
			СТАНЦИЯ БИОАНАЛИТИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ АМЕТ	АНСТОВ
			СТОУНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ.	Р	22
			НОСТЬЮ 700 М <sup>3</sup> В СУТ. С		
			ТАУБОВЫ ОЧИСТКЕЙ.		
			Д. ИИЦЕ.	ЦНИИЭП	
			ОПАЛОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР	
			УЗЛЫ.	Г. МОСКВА.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДИЩУ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				МОНОЛИТНОЕ ДИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС		
A4	1	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.09.00.00	КП1	16	
A4	2		-01	КП2	6	
A4	3	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.10.00.00	КП3	10	
A4	4		-01	КП4	4	
A4	5	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.11.00.00	КП5	18	
				ПЛОСКИЙ КАРКАС		
A4	6	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.01.00	Кр4	46	
A4	7		-01	Кр5	8	
A4	8	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.02.00	Кр6	18	
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
-	9			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 545	10
-	10			4С 8А III - 200 58р1 - 300	225 x 545	8
-	11			4С 8А III - 200 58р1 - 300	85 x 545	4
-	12			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 555	9
A4	13	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.06.00	С4	4	
-	14			4С 8А III - 200 58р1 - 300	265 x 405	4
A4	15	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.07.00	С5	4	
-	16			4С 8А III - 200 58р1 - 300	105 x 305	6
A4	17	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.08.00	С6	2	
-	18			4С 10А III - 100 10А III - 100	115 x 115	1
-	19			4С 8А III - 100 8А III - 100	115 x 115	1
A4	20	ТП 902-3-86.88	КМ.Ц.00.00.09.00	С7	2	
				ДЕТАЛИ		
B4	21			A-III-10-ГОСТ 5781-82	Р=1200	240 0,740 кг
B4	22			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1000	30 0,154 кг
B4	23			A-III-14-ГОСТ 5781-82	Р=640	56 0,773 кг
B4	24			A-III-12-ГОСТ 5781-82	Р=640	52 0,568 кг
B4	25			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=690	66 0,270 кг
	26			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=4260	48 1,568 кг
	27			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=850	20 0,131 кг
B4	28			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1250	20 0,193 кг
B4	29			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=1150	74 0,454 кг
	30			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=2850	12 0,439 кг
B4	31			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=2200	12 0,339 кг
B4	32			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=3000	10 0,462 кг
B4	33			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р <sub>ср</sub> =215	216 0,085 кг
B4	34			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=145	72 0,057 кг
B4	35			A-III-10-ГОСТ 5781-82	Р=1120	23 0,691 кг
	36			58р1 ГОСТ 6727-80	Р=1520	56 0,337 кг
	37			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р=2480	48 0,860 кг
B4	38			A-III-8-ГОСТ 5781-82	Р <sub>ср</sub> =640	25,280 кг
				МАТЕРИАЛ:		
				БЕТОН В15, F75, W4		113,6 м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	ВР I			А-III				
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					
	Ф5	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Итого
Монолитное ДИЩЕ	486,0	486,0	132,1	2917,8	1012,9	458,2	274,0	4795,0
								5281,0

Ведомость деталей

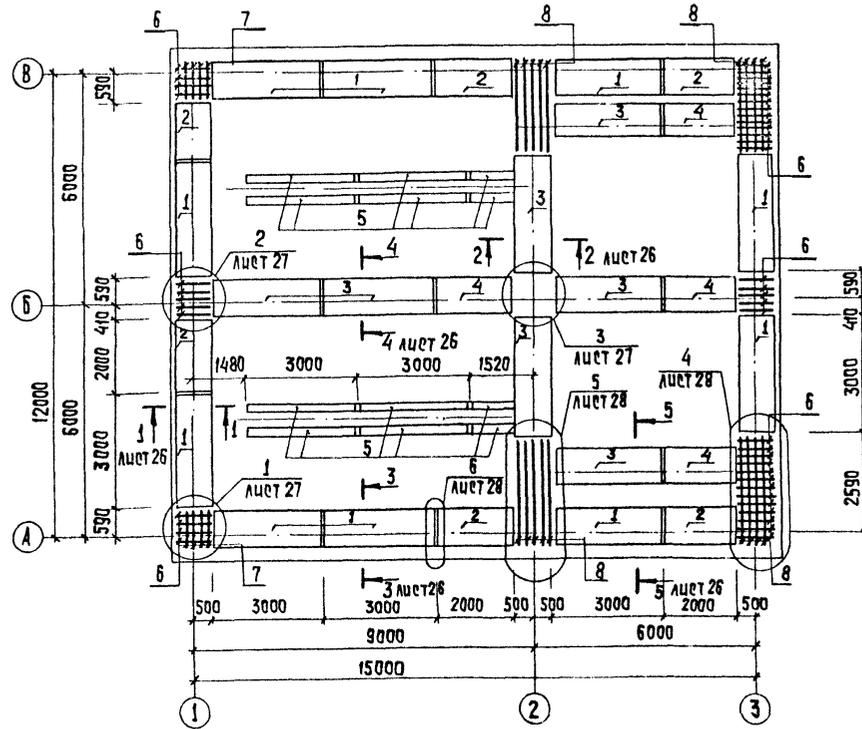
Поз.	Эскиз
27	425   425
30	425   2425
36	80   720
26	1010   2240   1010
37	120   2240   120

- Защитный слой бетона для каркасов 25 мм.
- В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
- Сетки поз 9=12;14;16;18;19 приняты по ГОСТ 23279-85

ТП 902-3-86.88	КМ
СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод производительностью 700 м <sup>3</sup> /сутки с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ
ДИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ.	ЛИСТ 23
ЦНИИЭП ЧИЩЕВЫХ ОБОРУДОВАНИЙ г. МОСКВА	

ПРОВЕРИТЕЛЬ	ПРОХОРОВА С.М.
РЕДАКТОР	ПРОХОРОВА Л.П.
И. КОМП. НАЧ. ОТД.	СМИРНОВА К.А.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Узлы арматурные								Общий расход
	Арматура класса								
	Вр I				А-III				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	
Монолитное днище	314,0	314,0	122,4	2018,0	655,6	336,0	228,0	3420,0	3734,0

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
27	425  425
30	425  2425
36	80  720
26	1010  2240 1010
37	120  2240 120
39	1010  1540 1010

1. Защитный слой бетона для каркасов - 25 мм.
2. В месте примыкания каркасов поз.5 каркасы поз.3 вырезать по месту.
3. Сетки поз. 9-12; 14; 16; 18; 19 приняты по ГОСТ 23279-85

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ ДНИЩУ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				МОНОЛИТНОЕ ДНИЩЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС		
A4		1	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.09.00.00	КП1	10
A4		2		-01	КП2	6
A4		3	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.10.00.00	КП3	7
A4		4		-01	КП4	4
A4		5	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.11.00.00	КП5	10
				ПЛОСКИЙ КАРКАС		
A4		6	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.01.00	Кр4	46
A4		7		-01	Кр5	8
A4		8	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.02.00	Кр6	18
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
		9		4С ВАН-200 265x545	3,5	
		10		4С ВАН-200 225x545	8	
		11		4С ВАН-200 125x545	2	
		12		4С ВАН-200 265x555	3,5	
A4		13	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.06.00	С4	4
		14		4С ВАН-200 225x405	3,5	
A4		15	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.07.00	С5	4
		16		4С ВАН-200 105x305	3,5	
A4		17	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.08.00	С6	2
		18		4С ВАН-100 115x115	3,5	
		19		4С ВАН-100 115x115	3,5	
A4		20	Тп902-3-86.88	КН.Ц 00.00.09.00	С7	2
				ДЕТАЛИ		
B4		21		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	150	0,740кг
B4		22		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=1000	30	0,154кг
B4		23		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=640	56	0,773кг
B4		24		А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=640	52	0,568кг
B4		25		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=690	66	0,270кг
		26		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=4260	24	1,568кг
		27		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=850	20	0,131кг
B4		28		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=1250	20	0,193кг
B4		29		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=1150	74	0,454кг
		30		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2850	12	0,439кг
		31		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=2200	12	0,339кг
B4		32		5Вр1 ГОСТ 6727-80 R=3000	10	0,462кг
B4		33		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rкр=215	216	0,085кг
B4		34		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=145	72	0,057кг
B4		35		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1120	23	0,091кг
		36		5Вр1-ГОСТ 6727-80 R=1520	32	0,337кг
		37		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=2480	24	0,860кг
B4		38		А-III-8-ГОСТ 5781-82 Rкр=60мм		24,0 кг
		39		А-III-8-ГОСТ 5781-82 R=3560	24	1,4 кг
				МАТЕРИАЛ		
				Тп 902-3-85.88	КН	
				СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		
				СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ		
				700 м³/сут. с глубоким очисткой	Р	24
				ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ		
				400 м³/сут. ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ	ЦНИИЭП	
				СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ	
					г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН.

ИВ. №

ПРОВЕР. ПРОХОРОВА  
СТ. ИНЖ. ПРОХОРОВА  
Г.И.П. ЛОУЦКЕР  
И. КОТ. СМЯРНОВА  
И. КОТ. КРАСАВИН

Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м³/сут. с глубоким очисткой  
ВАРИАНТ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 400 м³/сут. ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ  
г. МОСКВА

Для производительности 700 м<sup>3</sup>/сутки  
Схема расположения нижних сеток

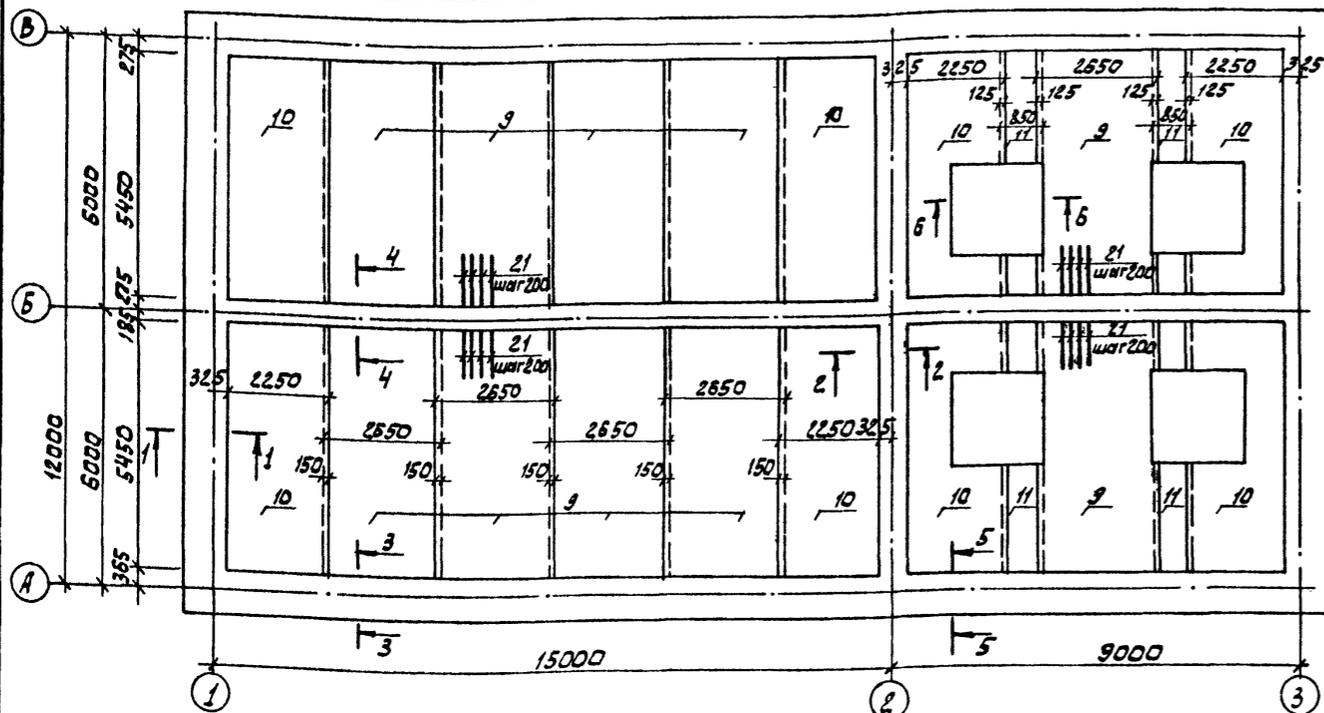
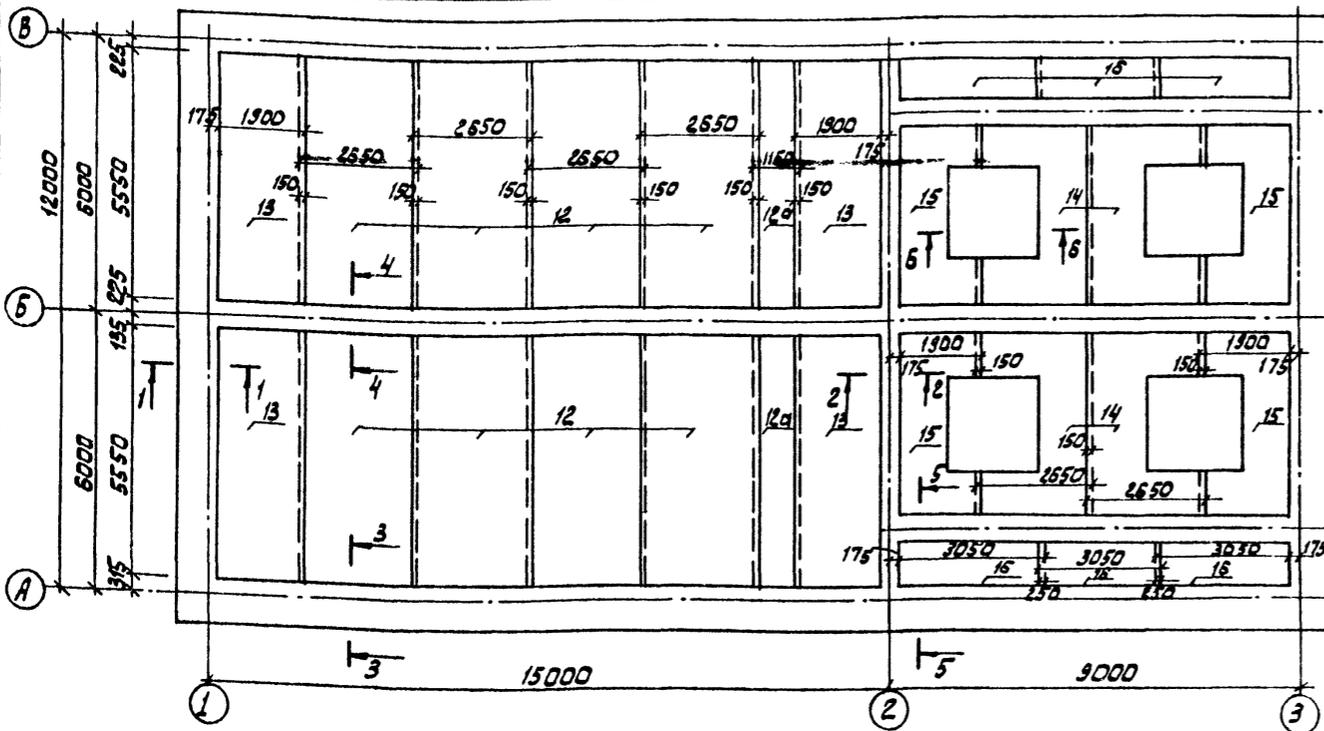


Схема расположения верхних сеток



Для производительности 400 м<sup>3</sup>/сутки  
Схема расположения нижних сеток

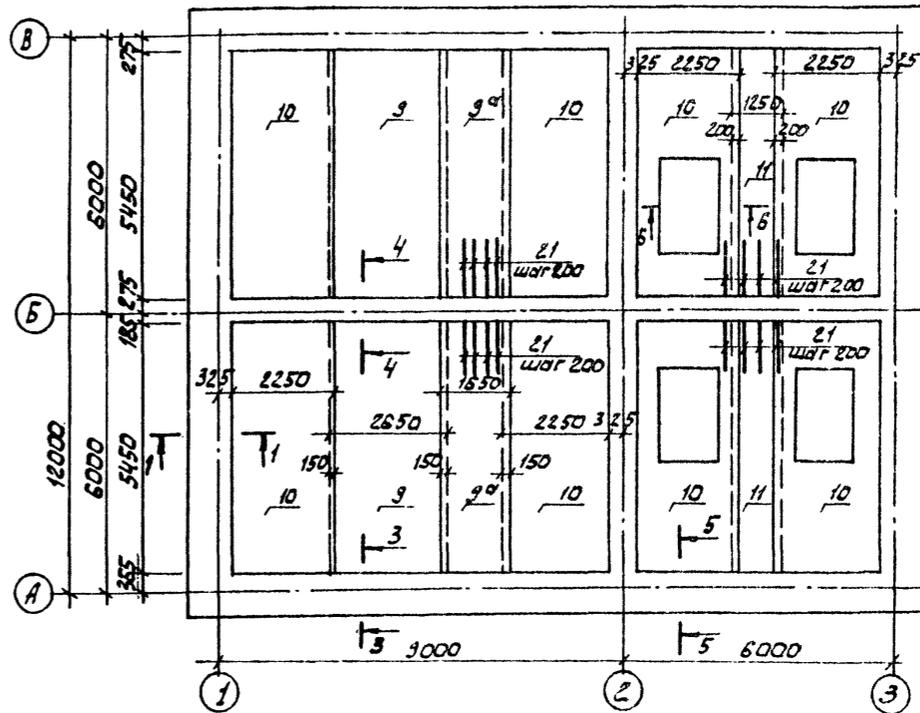
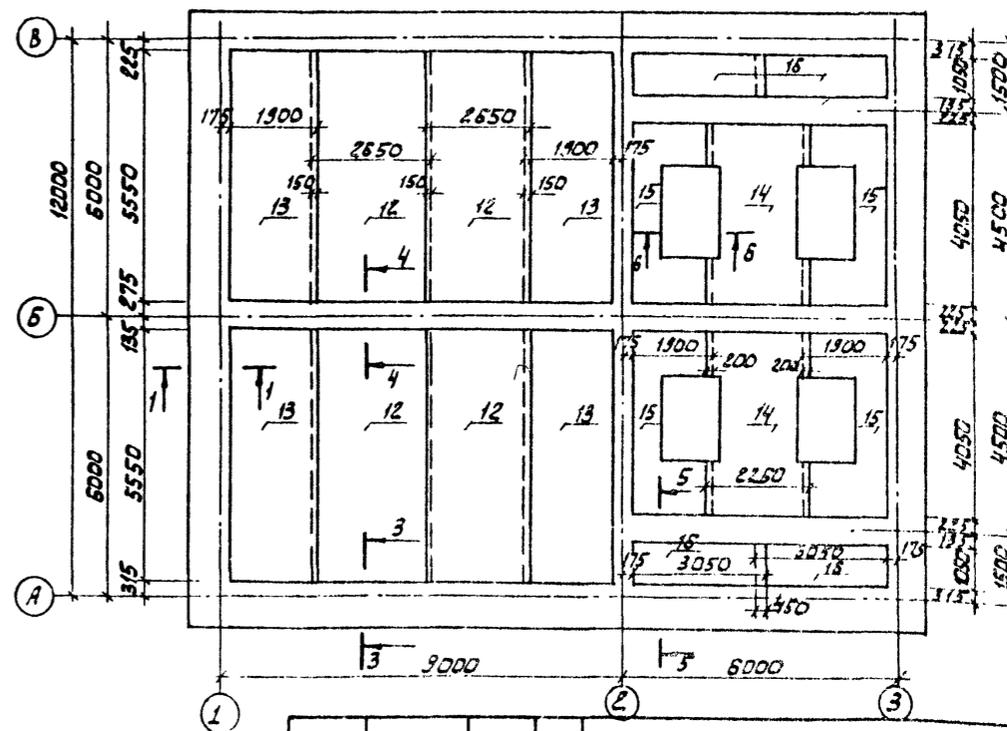


Схема расположения верхних сеток

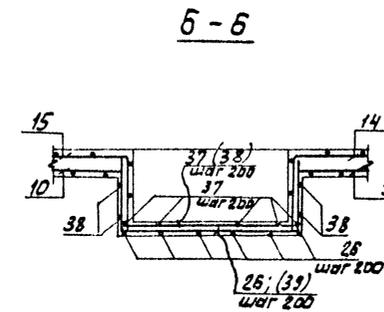
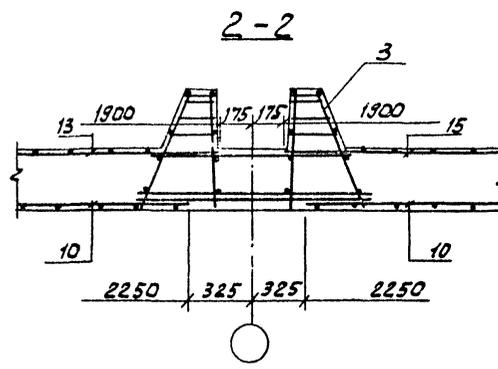
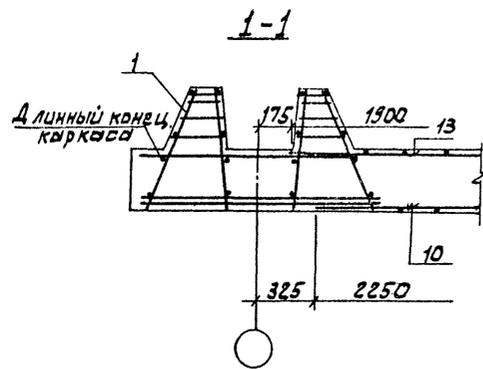


1. Сетки поз 9<sup>а</sup>; 12<sup>а</sup> вырезаются из сеток поз. 9; 12
2. Сетки, попадающие в прямки, разрезать по месту и отогнуть в тела прямков.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм; для верхних сеток - 25 мм.

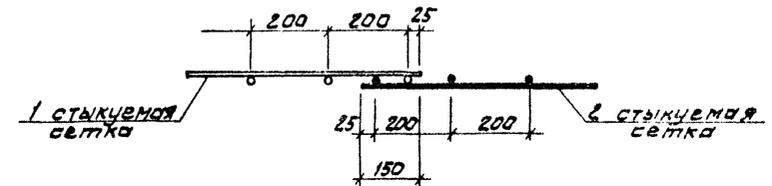
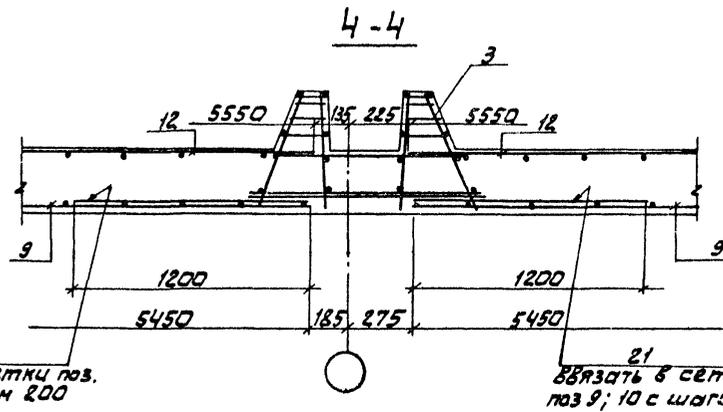
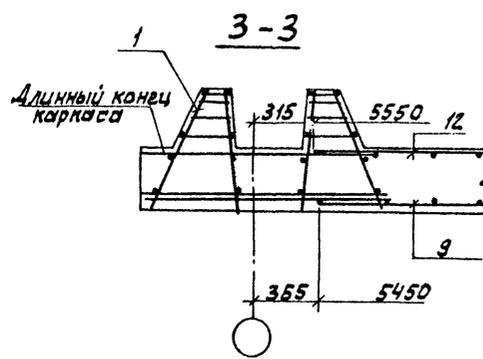
ТП 902-3-86.88

КНИ

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР СТ. ИНИ ВЕД. ИНИ	ПРОХОРОВА СМИРНОВА ПОДХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОУНЫХ ВСА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м <sup>3</sup> /сут с газобетонной очисткой	СТАНЦИЯ АНСТ АНСТОВ
	ГИП	ЛОУЦКЕР	АНИЦЕ. АРМИРОВАНИЕ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ИНИ-НИХ И ВЕРХНИХ СЕТОК.	Р 25
ИНВ. №	ИНИ. ОТД	СМИРНОВА КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ Г. МОСКВА.	



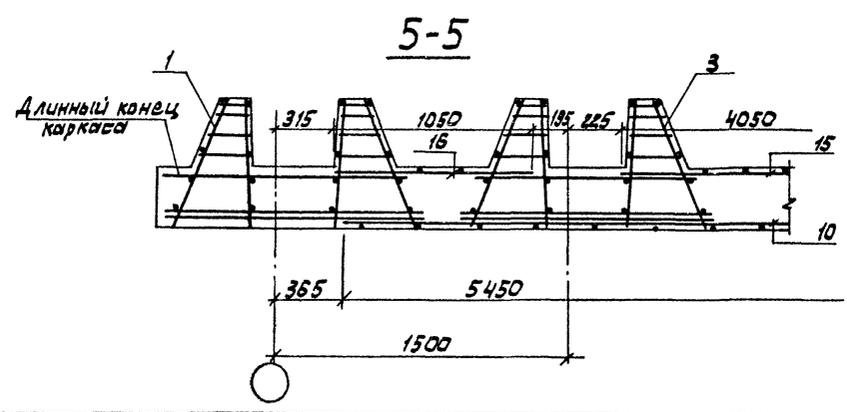
Деталь стыка сеток  
в нерабочем направлении



в сечении 6-6 обозначения в скобках  
для производительности 400 м<sup>3</sup>/сутки

21  
связать в сетки поз.  
9; 10 с шагом 200

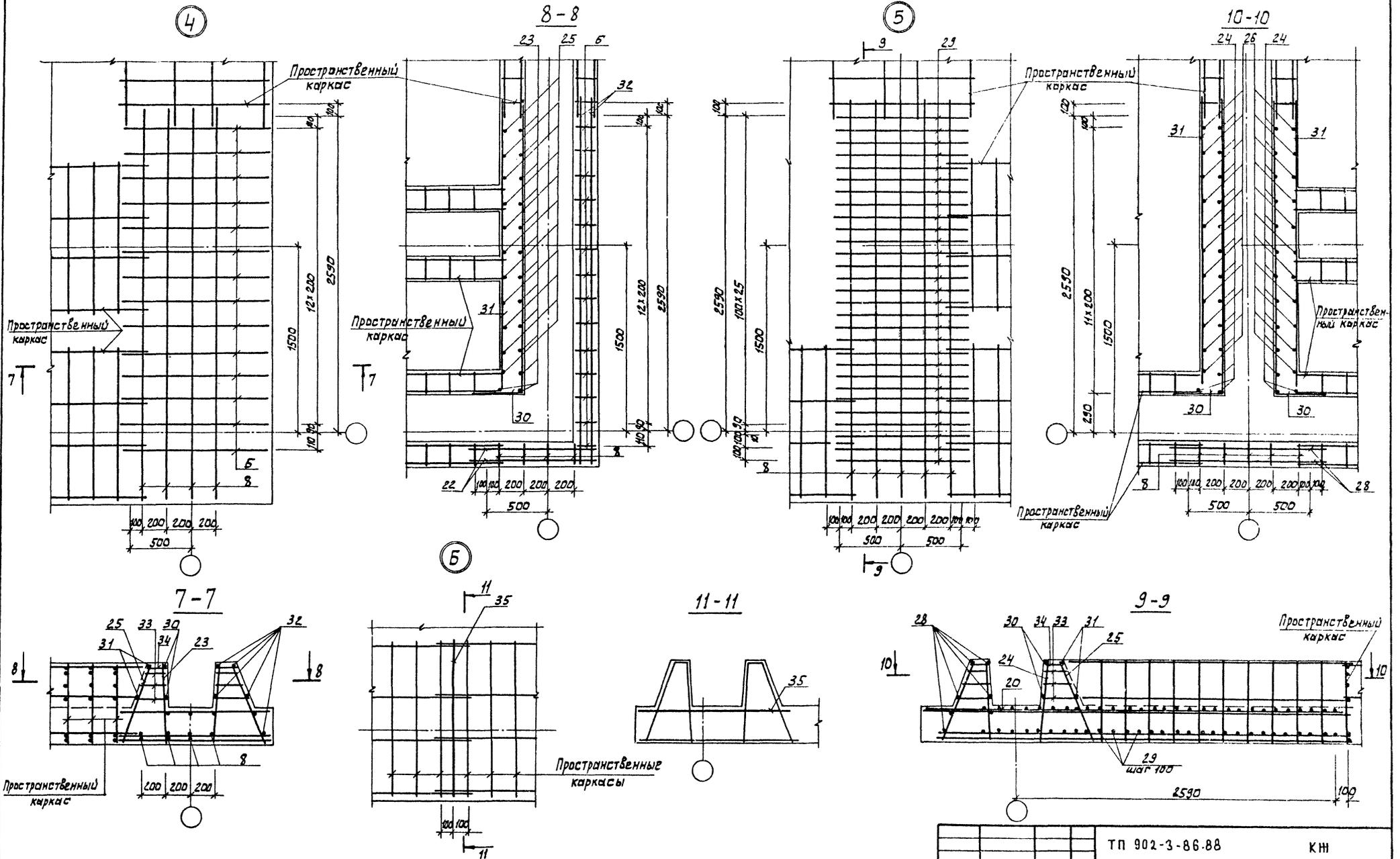
21  
связать в сетки  
поз 9; 10 с шагом 200



ИЗМЕНЕНИЯ ПО ДАТ. И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

		Т П 902-3-86.88		КМ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	ИСП. /	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ	СТАНЦИЯ АИСТ АИСТОВ
		СТ. ИНЖ. СМЕРДНОВА	ИСП. /	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	Р 26
		ВЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ИСП. /	НОСТЮ 100 м <sup>3</sup> /сут. с газобетонной	
		ГИП. ЛОУЦКЕР	ИСП. /	КОИ.	
		И. КОНТР. СМЕРДНОВА	ИСП. /	ДНИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ.	ЦНИИЭП
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ИСП. /	СЕЧЕНИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ИНВ. №					Г. МОСКВА.



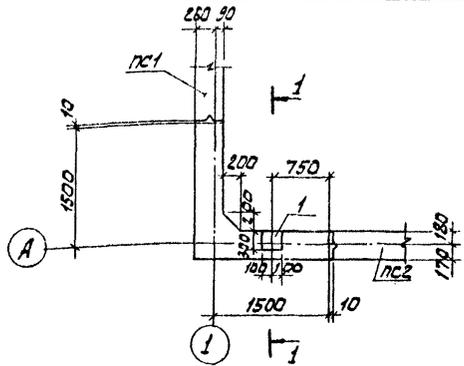


1. Арматурные стержни поз. 35 привязать к пространственным каркасам.

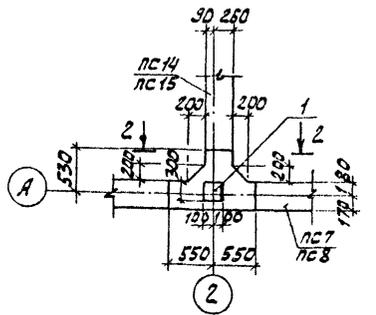
ИНВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНЕНА

Привязан		ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТ. ИНЖ. СМЕРГОВА	ЗЕД. ИНЖ. ПРОХОРОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР	Н. КОНТР. МИРНОВА	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-3-86-88	КН	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: НОСТРОЙ 700 М <sup>3</sup> /СУТ. С ГЛУБОКИМ ОЧИЩЕНИЕМ.	СТАНЦИЯ АИСТ. АИСТОВ	Р 28
ИНВ. №		Д. НИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ. ЧЗЛЫ 4-6						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА.				

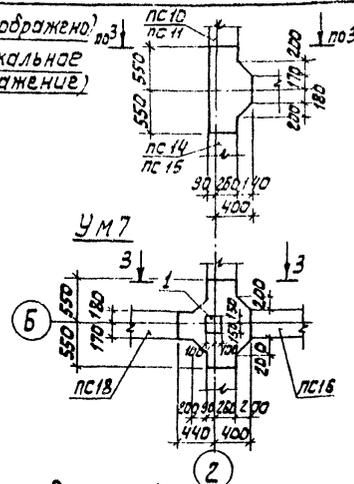
Ум 1 (изображено)  
Ум 2 (зеркальное отражение)



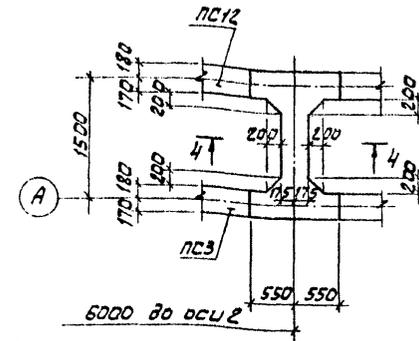
Ум 5 (изображено)  
Ум 6 (зеркальное отражение)



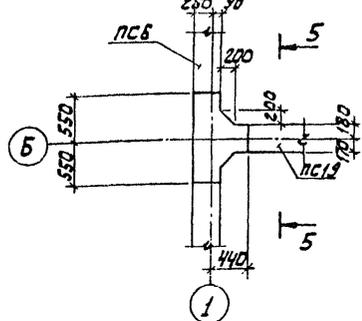
Ум 10 (изображено)  
Ум 11 (зеркальное отражение)



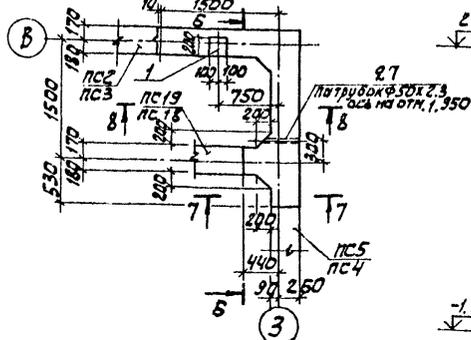
Ум 12 (изображено)  
Ум 13 (зеркальное отражение)



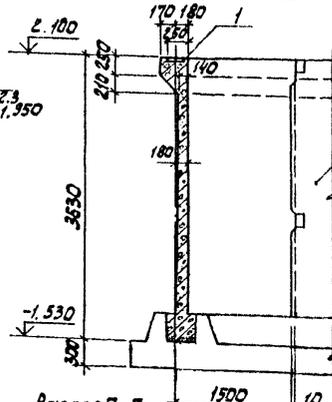
Ум 8 (изображено)  
Ум 9 (зеркальное отражение)



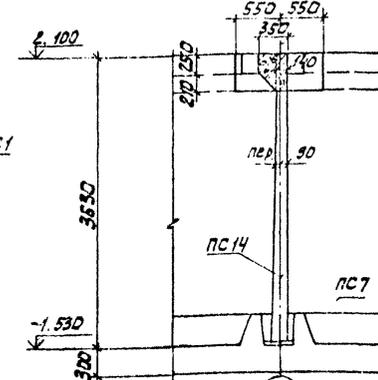
Ум 3 (изображено)  
Ум 4 (зеркальное отражение)



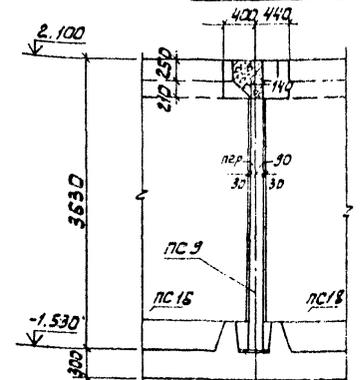
Разрез 1-1



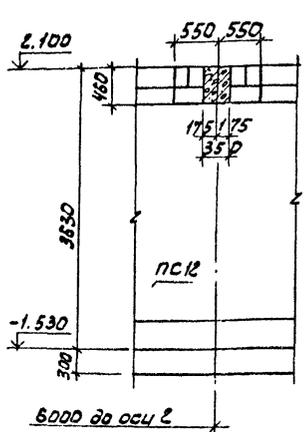
Разрез 2-2



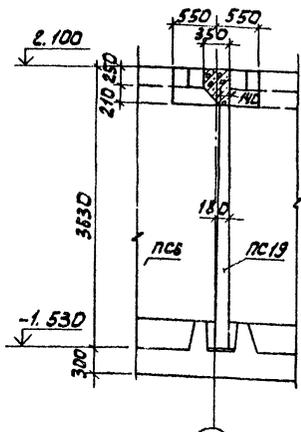
Разрез 3-3



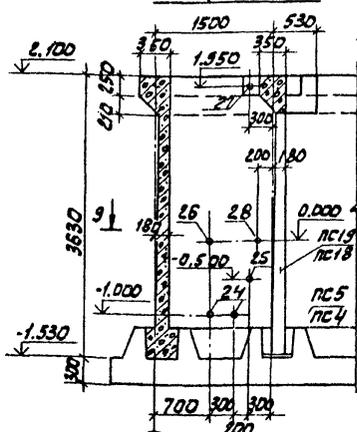
Разрез 4-4



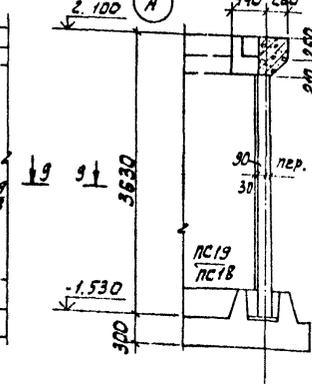
Разрез 5-5



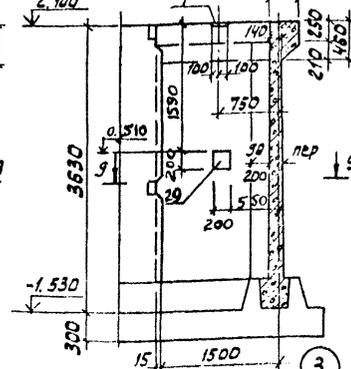
Разрез 6-6



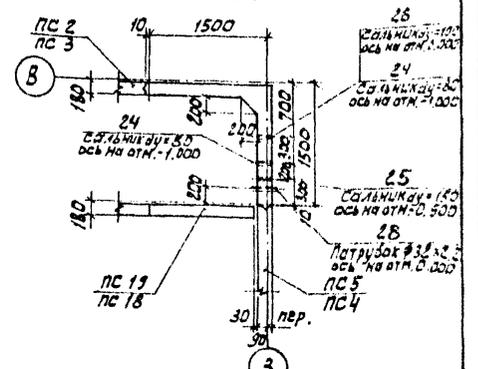
Разрез 7-7



Разрез 8-8

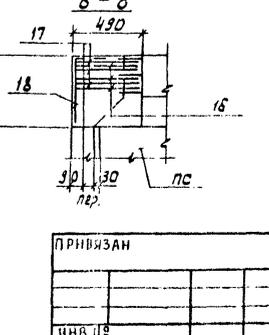
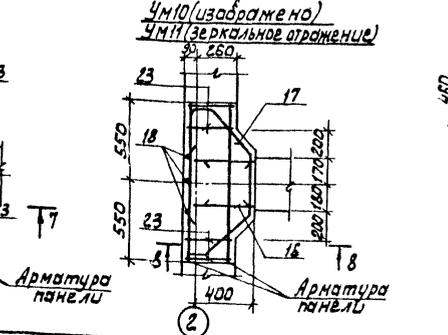
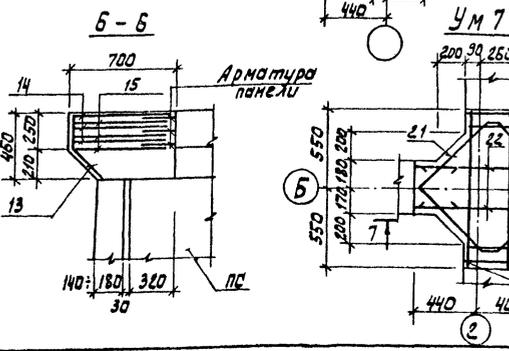
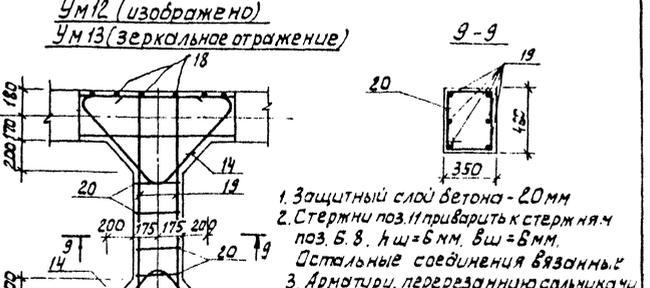
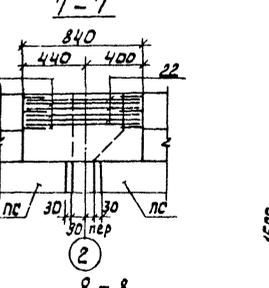
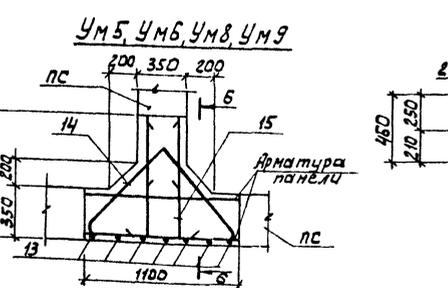
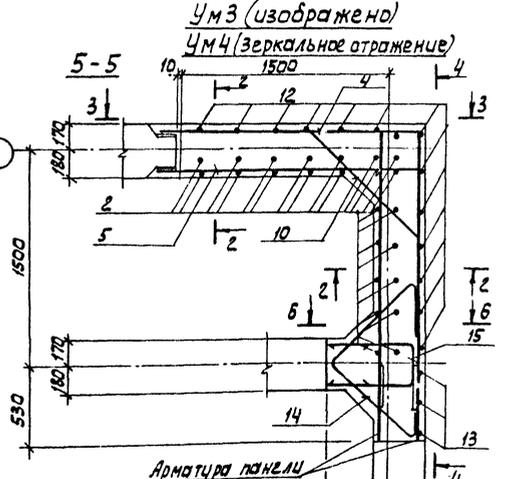
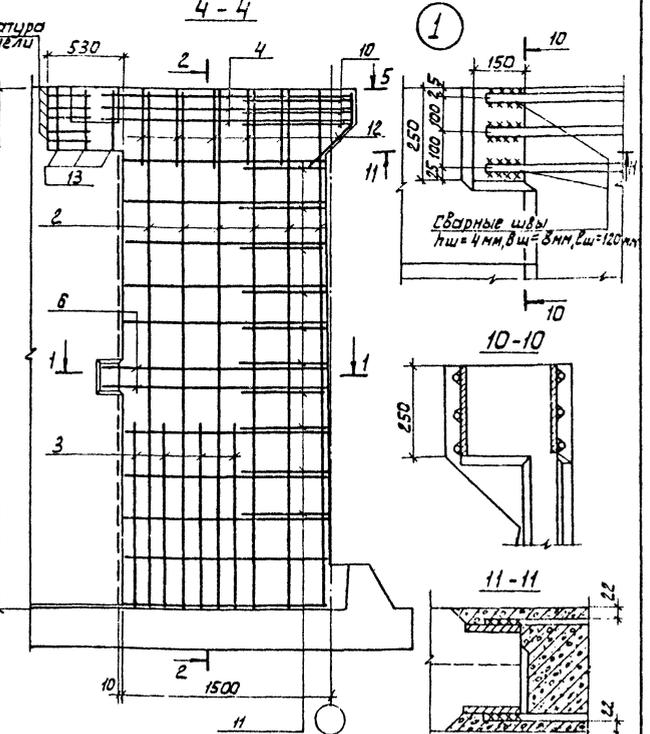
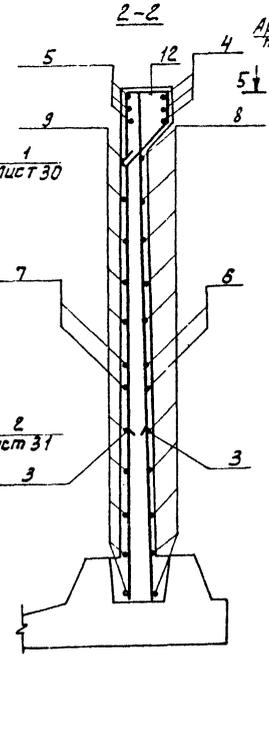
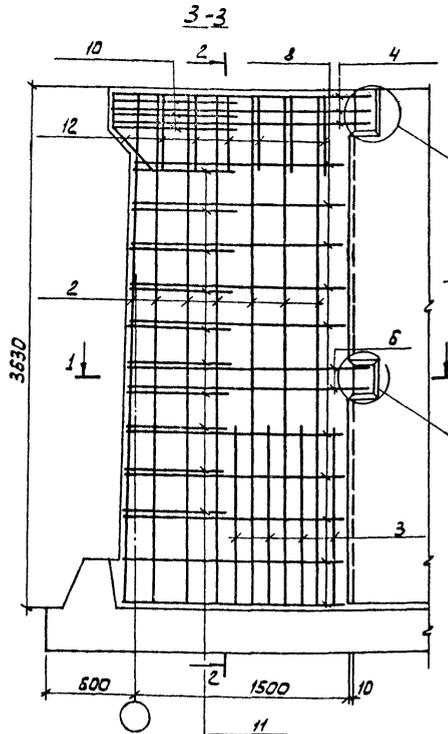
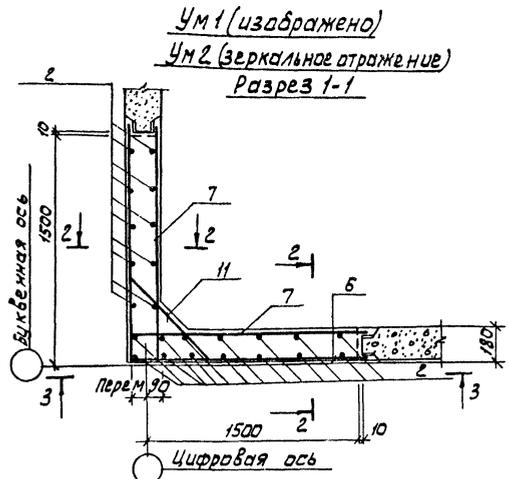


Разрез 9-9



ИМЬ, № ПОДА, ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТИИ В ИВН

ИМЬ, № ПОДА, ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТИИ В ИВН		Т П 902-3-86.88		КН	
ПРОВЕР.	ПРОХОРОВА	СТ. ИМН.	КУРГАНОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ
ТИП	ЛОУЦКЕР	И КОНТ.	СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЛИСТ
НАЧОД.	КРАСАВИН	ИМЬ №		МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН.	ЛИСТОВ
				ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	29
				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
				Г. МОСКВА.	



1. Защитный слой бетона - 20 мм
2. Стержни поз. 11 приварить к стержням поз. 5, 8. лш=6 мм, вш=8 мм. Остальные соединения вязанной.
3. Арматуру, перерезанную сальника отогнуть и приварить к корпусу сальника.

ИНВ. ПОД. ПОД. И. А. СТА. ВЗЯМ. ИНВ.

ПРИВЗАН		Т П 902-3-86.88		К И Н	
ИНВ. 119	ПРОФЕР	ЛОУЦКЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОИ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИСТЬЮ 700 МЗ/СУТ. С ГЛУБОКОИ ОЧИСТКОИ.	СТАНЦИЯ ЛИНСТ	ЛНЕТОВ.
	СТ. ИНИН	КУРГАНОВ		Р	30
	ГИП	ЛОУЦКЕР		ЦНИИЭП	
	И КОНТ.Р	СМИРНОВА	Монолитные участки ст. армирование.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			

АЛБОМ IV

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

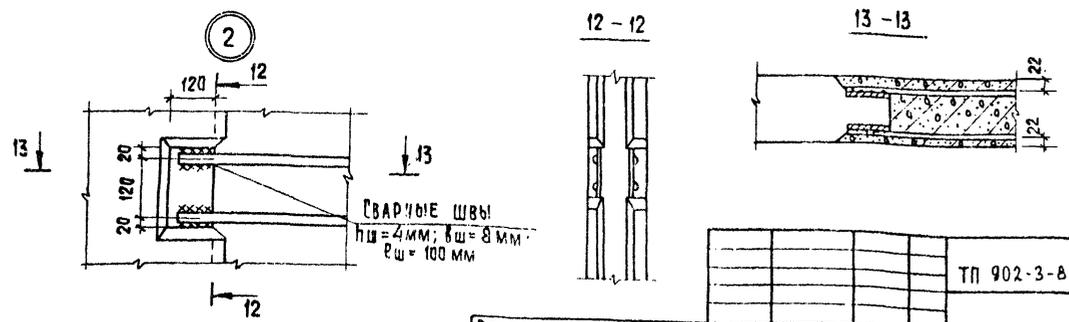
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ1, УМ2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1. 400-15. В1. 130-29	ЭЛЕМЕНТ ЗАКЛАДНОЕ МН121-Б	1	4,5 кг
				ДЕТАЛИ		
		2		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3620	24	2,23 кг
		3		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=1200	16	0,74 кг
		4		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=3640	3	4,2 кг
		5		А-III-14-ГОСТ 5781-82 Rcp=1820	6	2,17 кг
		6		А-III-10-ГОСТ 5781-82 R=3220	2	2,01 кг
		7		А-III-10-ГОСТ 5781-82 Rcp=1610	4	1,01 кг
		8		А-III-10-ГОСТ 5781-82 Rcp=3030	10	1,85 кг
		9		А-III-10-ГОСТ 5781-82 Rcp=1535	20	0,95 кг
		10		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1330	3	1,61 кг
		11		А-III-10-ГОСТ 5781-82 Rcp=790	10	0,49 кг
		12		А-III-6-ГОСТ 5781-82 R=1120	12	0,25 кг
			МАТЕРИАЛЫ:	БЕТОН В20 F150 W4	2,3	м <sup>3</sup>
				УМ3, УМ4		
			ПОЗ. 1 ÷ 12 см. УМ1, УМ2			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ10, УМ11		
				ДЕТАЛИ		
		23		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1320	4	0,29 кг
		16		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=1210	3	1,46 кг
		17		А-I-14-ГОСТ 5781-82 R=2030	3	2,45 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	3	0,16 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,18	м <sup>3</sup>
				УМ12, УМ13		
				ДЕТАЛИ		
		13		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=500	6	0,11 кг
		18		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=700	6	0,16 кг
		19		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=1830	6	2,2 кг
		20		А-I-6-ГОСТ 5781-82 R=1560	4	0,35 кг
		14		А-III-14-ГОСТ 5781-82 R=2100	3	2,54 кг
			МАТЕРИАЛЫ	БЕТОН В20 F150 W4	0,53	м <sup>3</sup>

N ПОЗ.	ЭСКИЗ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ
4	1780   1860	15	290   640
6	1540   1680	16	290   460
8	1420 ÷ 1470   1520 ÷ 1650	17	250   60   350
9	1420 ÷ 1650 ЧЕРЕЗ 4	18	430   180
10	100   130   100	20	470   310   360   420
11	100   45°   100	21	50   50   200   300   300
12	215   284   213	23	430   310   210
13	220   280   45°		
14	250   250   800		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ						ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ										Общая масса						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ														
	А III			А I			А III		Вст 3 кл 2														
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76 19903-74		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 3262-75, ГОСТ 10704-76					Всего					
УМ1, УМ2	φ14	φ10	Итого	φ6	Итого	Итого	φ8	φ10	Итого	С8	С10	Итого	КРПГ φ10	КРПГ φ7	Итого	Итого	Всего	153,6					
УМ3, УМ4	44,1	115,3	159,4	3,7	3,7	163,1	0,3	0,44	0,74	4,2	3,9	18,1	1,41	1,11	2,52	10,0	3,6	7,9	1,3	0,81	23,29	207,75	
УМ5, УМ6, УМ8, УМ9	13,32		13,32	0,7	0,7	14,02																14,02	
УМ7	13,2		13,2	1,2	1,2	14,4																	14,4
УМ10, УМ11	11,85		11,85	1,68	1,68	13,53																	13,53
УМ12, УМ13	20,82		20,82	3,02	3,02	23,84																	23,84



ТП 902-3-86 88		КМ	
ПРОВЕР. И. И. И.	ЛОУЦКЕР	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЦИЯ ЛУЕТ
И. КОПТ.	СМИРНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/СУТКИ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ	ЛУЕТОВ
НАЧ. ОТ.	КРАСАВИЧ	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН	ЦНИИЭП
		АРМИРОВАННЫЕ СПЕЦИФИКАЦИЯ	ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ
			Т. МОСКВА

23130-04 41

КОПИРОВАЛА: ХЮПЕНЕН

ФОРМАТ А2

УТВ. НА ЧАСТИ ПОСЛОНОВ И АРХИВ. ДРЕВ. №

РМ1. Резервуар чистой и грязной воды

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

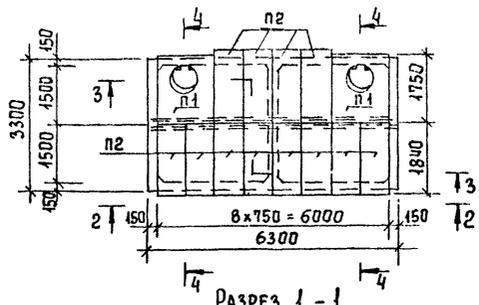
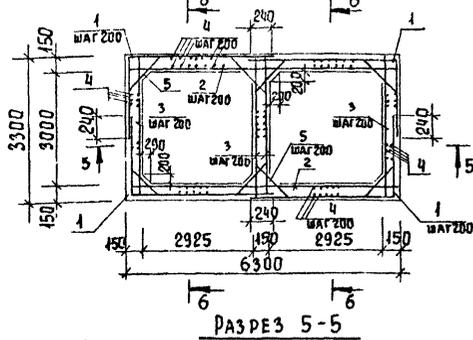
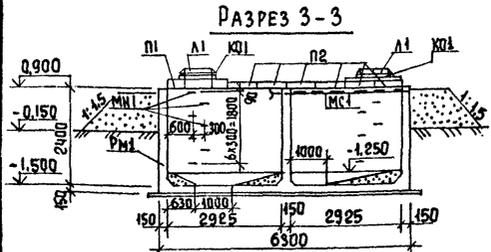
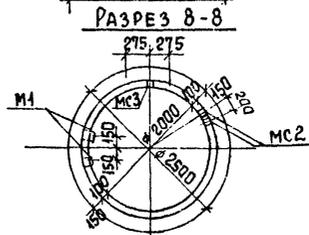
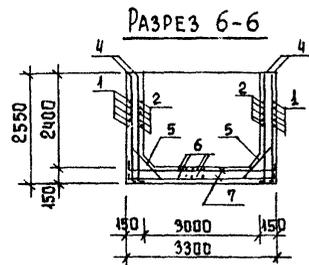
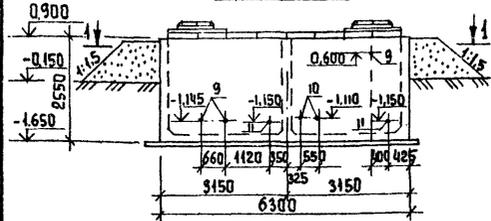
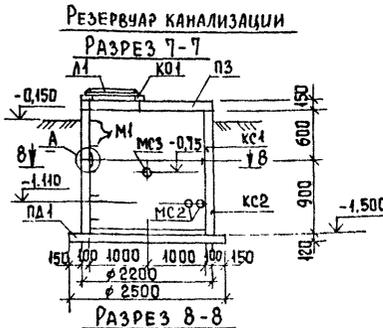
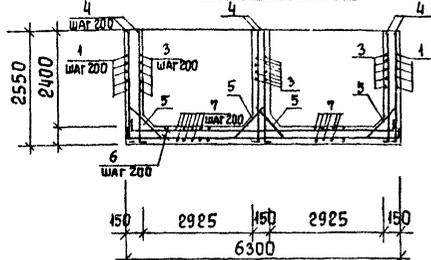
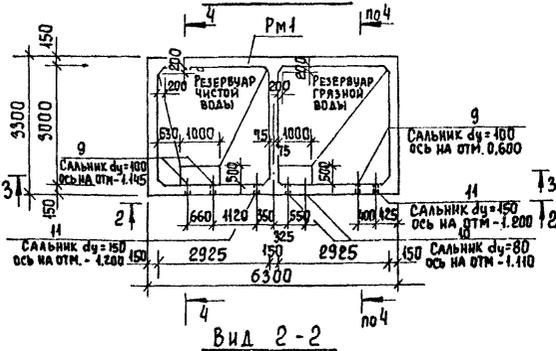


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ



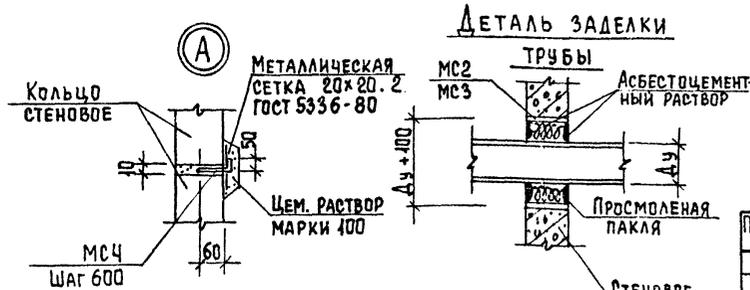
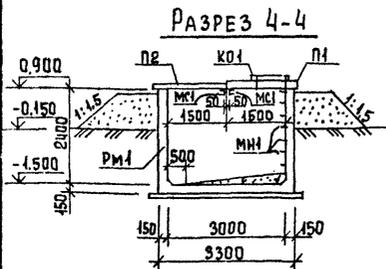
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К РЕЗЕРВУАРАМ РМ1 И КАНАЛИЗАЦИИ.

Table with 7 columns: Поз., Эскиз, Марка, Обозначение, Наименование, Количество (РМ1, К1), Масса (ЕА, КГ), Примеч. It lists various concrete slabs, reinforcement elements, and pipes.



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Table showing steel consumption for reinforcement elements and cast-in-place steel. Columns include 'Марка элемента', 'Изделия арматурные', 'Изделия закладные', and 'Общий расход'.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

Table with 5 columns: Формат, Зона, Позция, Обозначение, Наименование, Кол., Примеч. It lists reinforcement elements and materials like concrete and steel.

- 1. Место расположения резервуаров см. на листе ТХ
2. Внутренние и наружные поверхности стен резервуара выше планировочных отметок штукатурятся цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
3. Отверстия в кольце КС2 резервуара для пропуска технологических трубопроводов выполнить по месту методом расверловки по периметру.
4. Привязку резервуаров на плане см. на листах марки ТХ.

Table with columns for 'Привязан', 'Проверил', 'Прокорвал', 'Ст. инж.', 'Гип', 'Н. контр.', 'Инв. №', 'ТП 902-3-86.88', 'КЖ', 'Станция биологической очистки сточных вод...', 'ЦНИИЭП'.





Альбом IV

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции										Общая масса, т	Площадь поверхности металла, м <sup>2</sup>	Масса погрешности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняется в Ц								
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Болты для подвешивания рельса	Мангал-рельс	Плоский металл	Выбранная труба	Болты для подвешивания технических устройств											I		II	III	IV					
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	Бст 3сп ГОСТ 10705-80	Дш=325	22											0.22											0.22	4.8							
Всего профилей			23		94285									0.22											0.22	4.8							
Итого масса металла			24						0.52	0.65	3.55	0.55	0.26												5.53	175.2							
Лестницы			25																						0.40	16.9							
Ограждения			26																						0.65	55.2							
Всего масса металла			27																						6.48	247.3							
В том числе по маркам	вст3гпс5		28	12360						0.65															0.65								
	вст3сп5-1		29	14460					0.48		0.69															1.17							
	вст3кп2		30								1.90															1.90							
	вст3кп2		31	11240							0.83	0.23	0.26													1.32							
	Бст3сп		32									0.22														0.22							
	вст3сп5		33	14460								0.05														0.05							
вст3псб-1		34						0.04		0.08	0.10														0.22								
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I	35																														
		II	36																														
		III	37																														
		IV	38																														

Имя, фамилия, инициалы, дата

Привязан		гп 902-3-86.88		КМ	
Провер.	Проходова	Ст.инж.	Вульф	Нач. участка	Смирнов
Станция биологической очистки сточных вод с биофильтрами производительностью 700 м <sup>3</sup> /сут. с гравеской очисткой		Стрелка	Смирнов		
Общие данные (окончание). Техническая спецификация стали.		ЦНИУЭП		Инженерного оборудования г. Москва	

Альбом IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ ЭЛЕКТРОЛИЗНОЙ

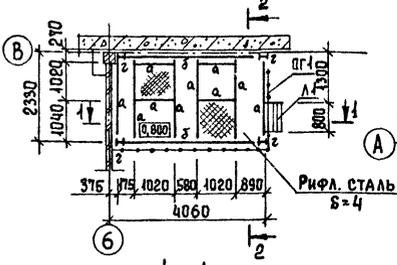
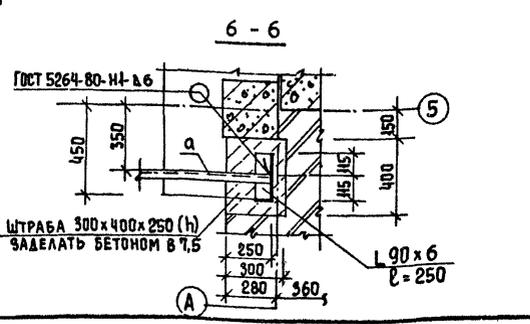
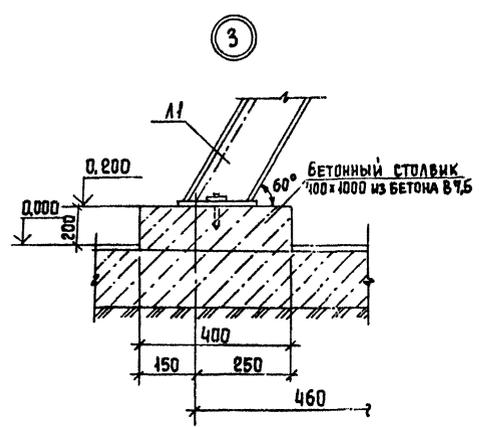
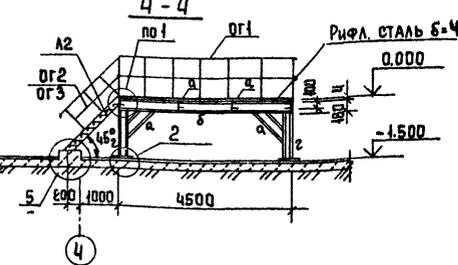
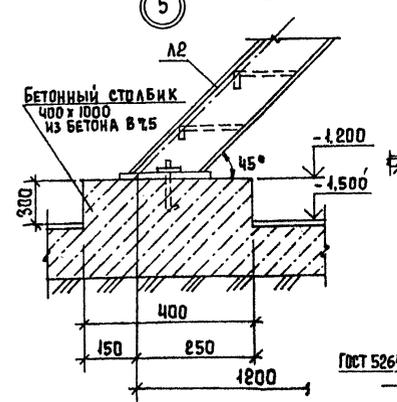
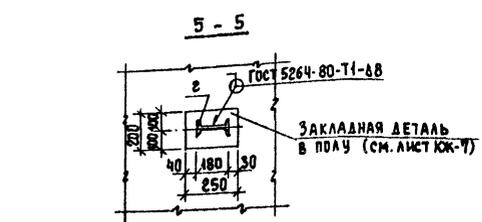
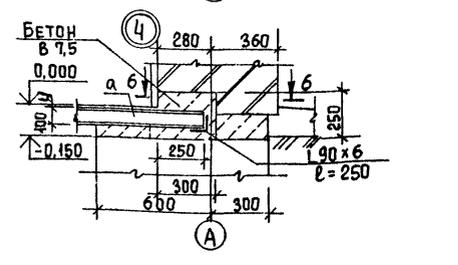
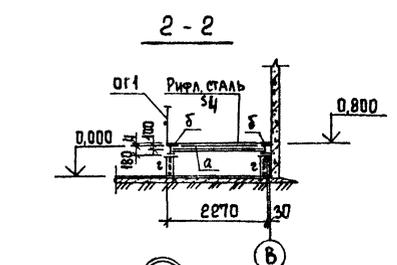
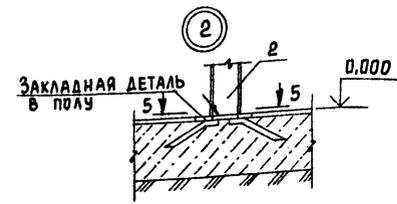
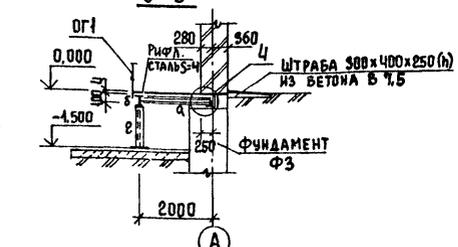
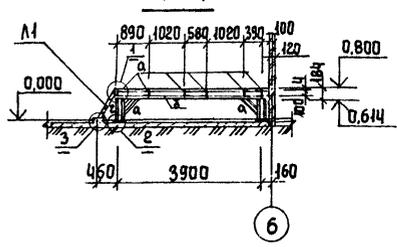
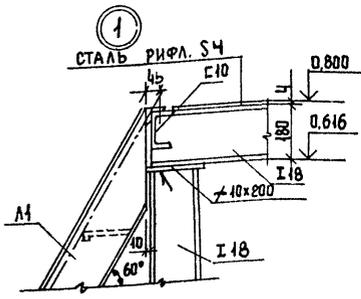
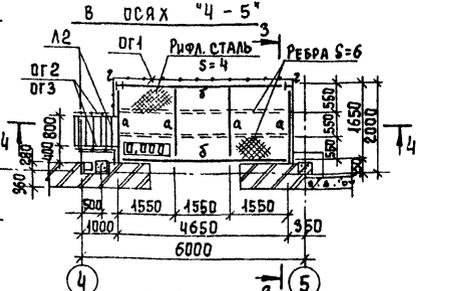


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ В Осях "4-5"



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М КН	Н КН		
а	[ ]		[ ]	3,32			Гост 580-71
б	[ ]		[ ]	12,1			Гост 580-71
2	[ ]	1	I 18	КОНСТРУКТИВНО			Гост 580-71
		2	10x200				Гост 580-71

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		<b>ЛЕСТНИЦЫ</b>			
Л1	1.450.3-3.1.1.2.10.0-01	МЛХШ 60-6.8	1	18,4	
Л2	1.450.3-3.1.1.1.0.0-04	МЛХШ 45-12.8	1	50,9	
		<b>ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК</b>			
ОГ1	1.450.3-3.1.5.1.1.0.1.0	ОГПМХ 98 - 10.9	11м	10,5	
		<b>ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ</b>			
ОГ2	1.450.3-3.1.4.1.1.0	ОГЛ МЛХ 45 - 10.12	1	7,5	
ОГ3	-06	ОГЛ МЛХ 45 - 10.12	1	7,5	

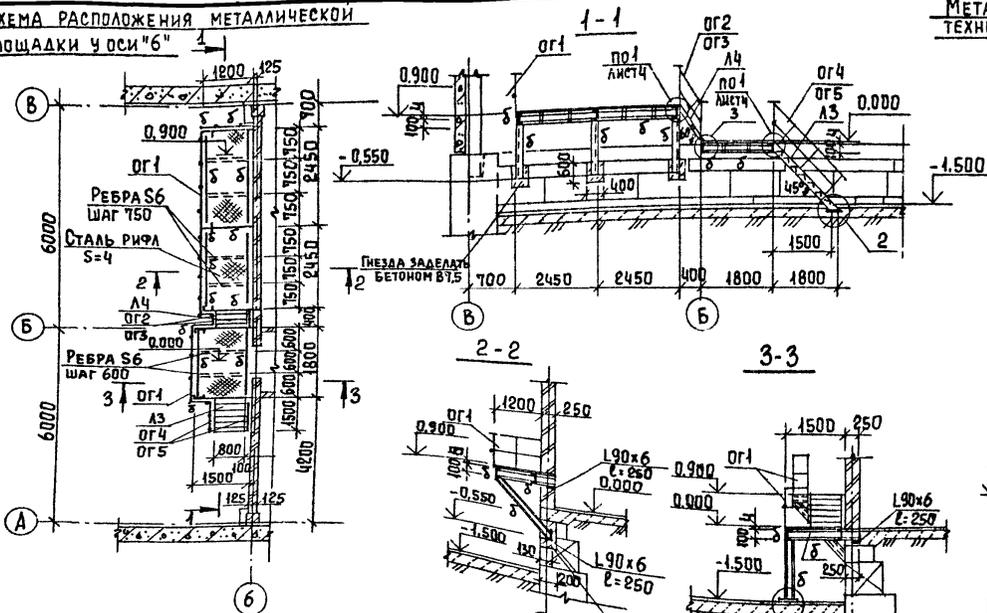
- Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78\*).
- Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 5264-80,  $h_{ш} = 4$  мм., кроме оговоренных.
- Металлическая площадка в помещении электролизной рассчитана на нагрузку 32,2 кН.

ТП 902.3-86.88		КМ	
ПРОВЕР	ПРОХОРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЯКА
СТ.ИЖ.	КОДЕДИНА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЛИСТ
ВЕД.ИЖ.	ПРОХОРОВА	100 м³/сут с глубиной очистки	4
ГИП	ЛОУЦКЕР	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ	
И.КОНТР.	СМИРНОВА	МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК	
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП	

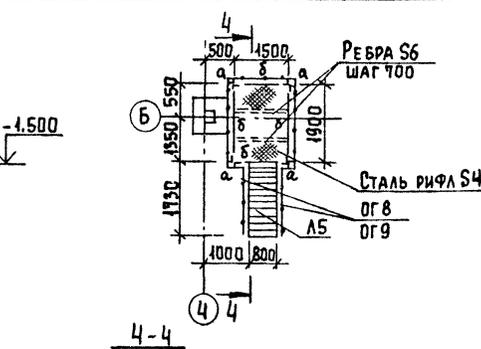
Копировал ЕРЕМЧЕНКО 23130-04 96 ФОРМАТ А2

СОГЛАСОВАНО  
 ЧУЛКА КГ  
 ЛЕВИНА  
 ИЖ. № 100/10  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАИМНОВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ Ч ОСИ "Б"



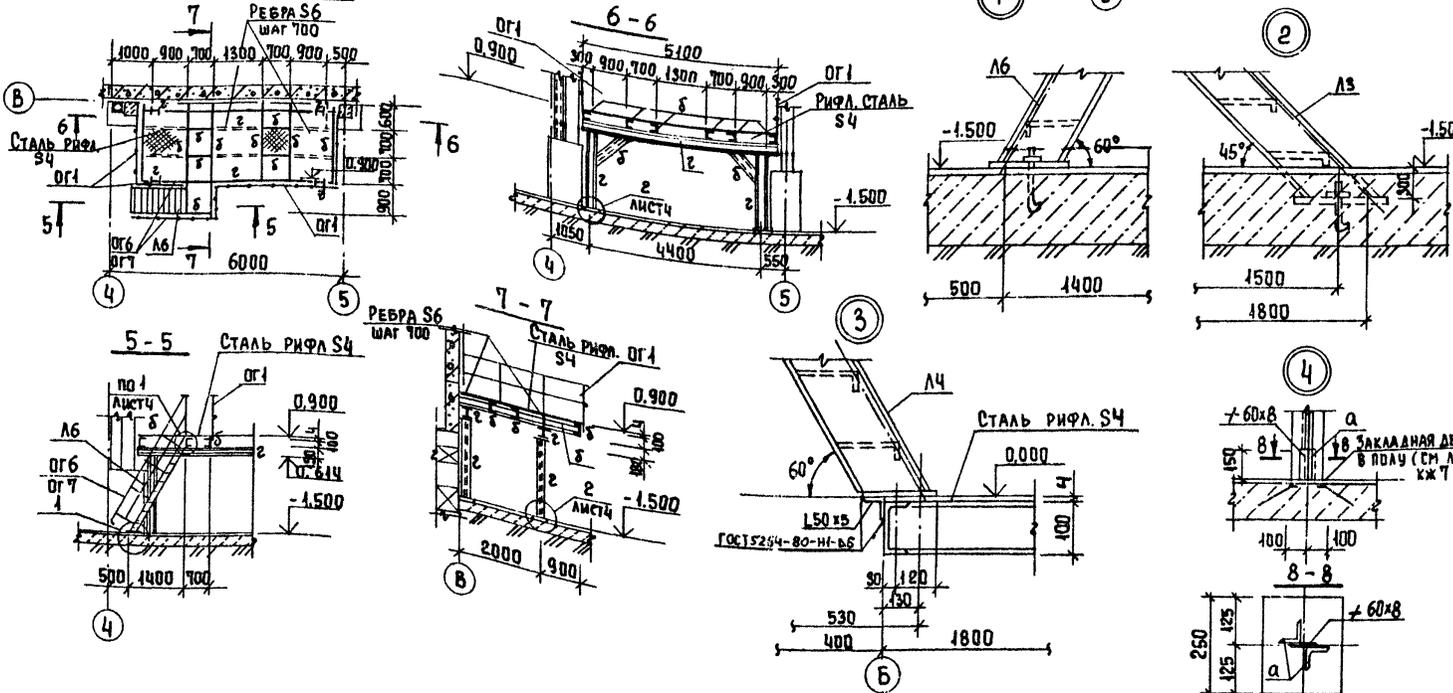
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТМ. 1.800



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОРР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАН.
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М, КН	Н, КН			
а			2L63x5	КОНСТРУКТИВНО		4	ВСт3кп2	ГОСТ 380-71
б			Г 10	3,96			ВСт3кп2	То же
в			L 63x5	КОНСТРУКТИВНО			ВСт3кп2	"
г			I 18	18,0			ВСт3сп5-1	ТУ4-1-3023-80

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ ПОД ПЕСКОЛОВКУ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК

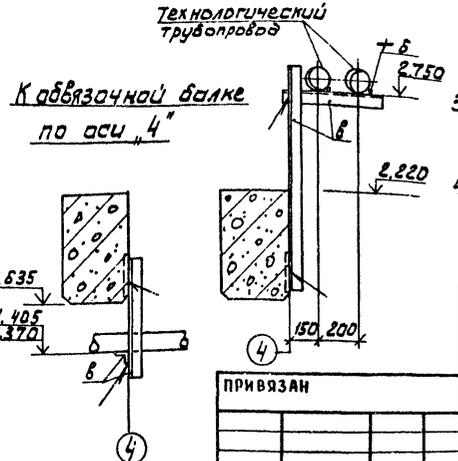
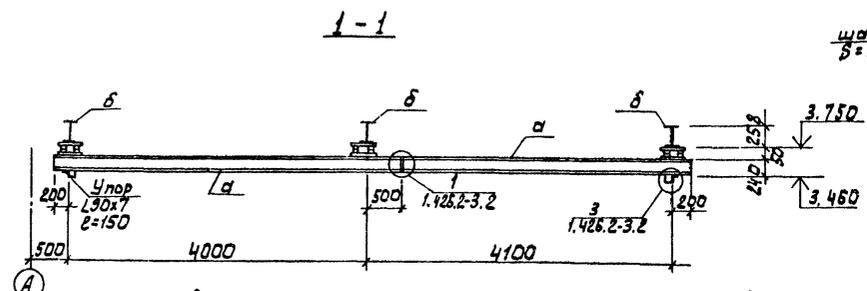
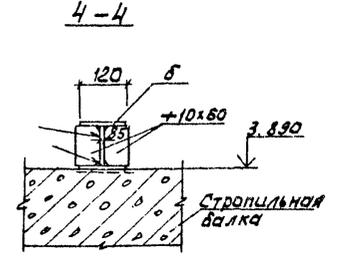
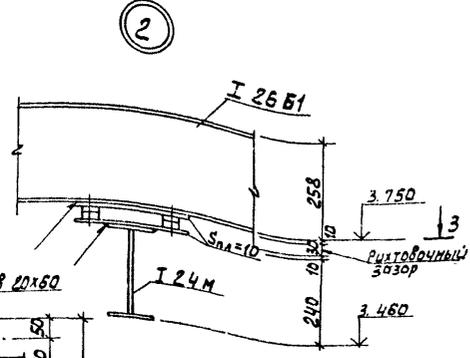
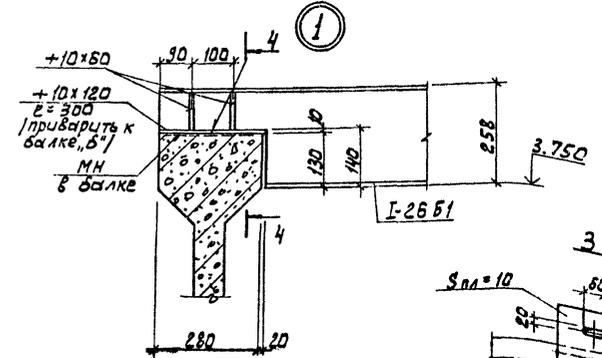
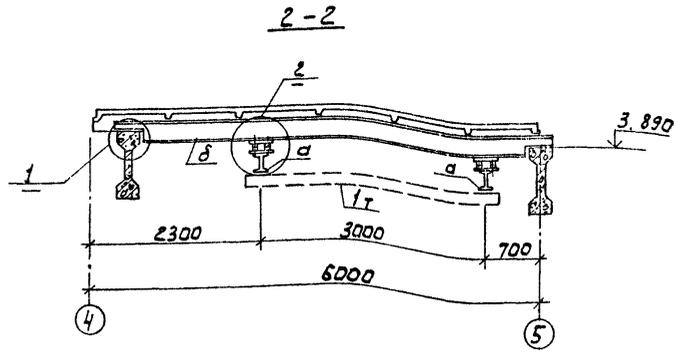
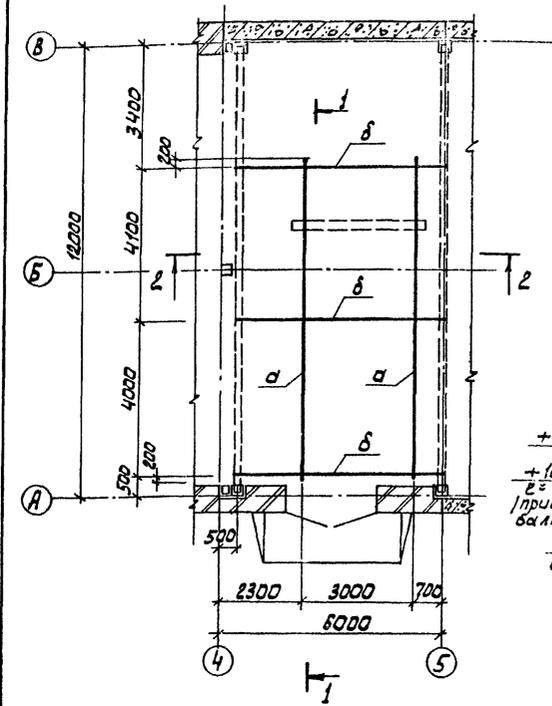
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
<u>Лестницы</u>					
Л3	1.450.3-3.1 1.1.1.0.0-07	МАХШ 45-18.8	1	76,0	
Л4	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-03	МАХШ 60-12.8	1	38,7	ОБРЕЗАТЬ НА 300 ММ
Л5	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-09	МАХШ 60-30.8	1	95,3	
Л6	1.450.3-3.1 1.2.1.0.0-07	МАХШ 60-24.8	1	94,0	
<u>ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК</u>					
ОГ1	1.450.3-3.1 5.1.0.1.0	ОГП МАХЭБ - 10.9	1	10,5	
<u>ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ</u>					
ОГ2	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	ОГЛ МАХ 60 - 10.12	1	5,9	
ОГ3	-09	ОГП МАХ 60 - 10.12	1	5,9	
ОГ4	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-01	ОГЛ МАХ 45 - 10.18	1	12,5	
ОГ5	-07	ОГП МАХ 45 - 10.18	1	12,5	
ОГ6	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-02	ОГЛ МАХ 50 - 10.24	1	11,0	
ОГ7	-11	ОГП МАХ 60 - 10.24	1	11,0	
ОГ8	-03	ОГЛ МАХ 60 - 10.30	1	14,3	
ОГ9	-12	ОГП МАХ 60 - 10.30	1	14,3	

1. Все металлические конструкции покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78\*).
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42А (по ГОСТ 9467-75),  $h_w = 4$  мм.
3. Металлическая площадка под песколовку рассчитана на нагрузку 7200 кН.

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м³/сут с газовой очисткой.	СТАЛЬ	ЛИСТ
СТ. ИЖ. КОЛЕДИНА		Р	5
ВЕД. ИЖ. ПРОХОРОВА		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ГИП. ЛУЦКЕР	Схемы расположения металлических площадок (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
И. КОНТР. СМЕРНОВА			
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН			

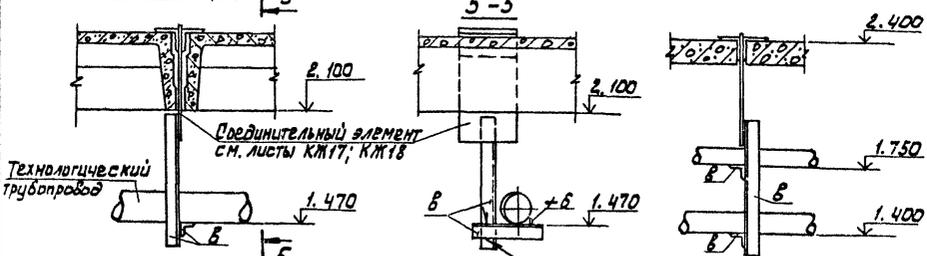


Схема расположения подвесного пути



К плитам покрытия емкостей в осях 2"-3"

К плитам покрытия в осях 3"-4"



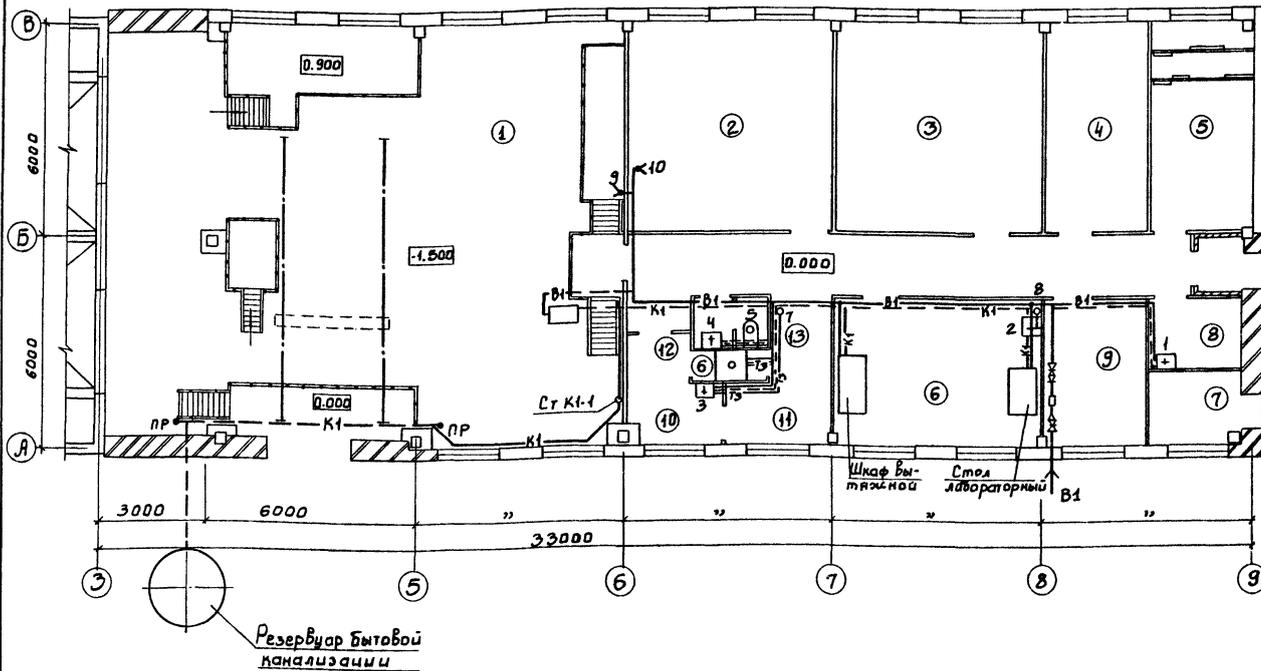
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Расчетные усилия			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз	Состав	М кн. м	N кн		
а	I		I 24 М			25,0	2 ВСт3пс5 ГОСТ380-71
б	I		I 26 Б1				2 ВСт3пс5 ТУ 14-1-3023-80
в	L		L 63x5				ВСт3кп2 ГОСТ380-71

- Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки набора прокладок
- Все стальные конструкции (кроме ездовой поверхности) окрасить двумя слоями масляной краски (ГОСТ 8292-85) по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) или ГФ-0119.
- Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. hшв=δ мм. Тип шва Н1; Т1.
- Монтаж технологических трубопроводов вести по чертежам марки ТХ

ТП 902-3-86.88		КМ	
ПРОВЕР. ПРОХОРОВА	СТАДИИ КОЛЕДИНА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 ТЫС. М <sup>3</sup> /сут. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАДИИ ЛИСТ
ВЕД. ИНИ. ПРОХОРОВА	ГИП. ЛОУЦКЕР		ЛИСТОВ
И. КОНТРОЛ. СМЕРДИН	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.





Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

И потребителя на плану	Наименование	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Режим водопотребления	Водопотребление				Водоотведение				Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений	Примечание									
					Режим водопотребления	Из хозяйственно-питьевой воды			Из производственного водопровода			Характеристика сточных вод			Режим водоотведения								
						Расход воды на одного потребителя	м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.	л/с	м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.				л/с	в бытовую канализацию	в производственную канализацию						
ИВ.6	Бак разрыва струи	1	24	питьев.	14	постоянный	0.02	0.07	0.025	0.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ХС.1	Электролизная установка	1	1	питьев.	14	переодич.	0.25	0.5	0.25	0.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 1 За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке  Эспликацию помещений см. чертежи марки ЛР
- 2 Стальные трубы покрыты эмалью КС-710 серия по ГОСТ 9355-01 по грунтовке ХС-010 ГОСТ 9355-81

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Сирот М.Сирота*

- Условные обозначения
- В1 — водопровод хоз.-питьевой
  - К1 — канализация бытовая
  - Т3 — трубопровод горячей воды подающий.

Ведомость прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомость потребности материалов	

Ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Наименование	Примеч.
	Общие данные. План	
	Схемы трубопроводов В1; Т3; К1	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на входе в вод. ст.	Расчетный расход			Установка мощности эл. двиг. кВт	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут.	м <sup>3</sup> /ч.	л/с		
Хоз. питьевой водопровод	14	3.2	3.2	1.4	—	—
Бытовая канализация	—	1.0	—	1.0	—	—

ИМВ. № ПОД. ЛПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. №

ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ *М*  
 СТ. ИНЖ. ШРАЕР *Ш*  
 РЫК. ГР. ЛЕВИНА *Л*  
 И. КОНТ. ХАБЕР *Х*  
 НАЧ. ОТД. ГОЛЬЦ МАН *М*

СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 700 м<sup>3</sup>/сут. СТАВРОПОЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ПЛАН.

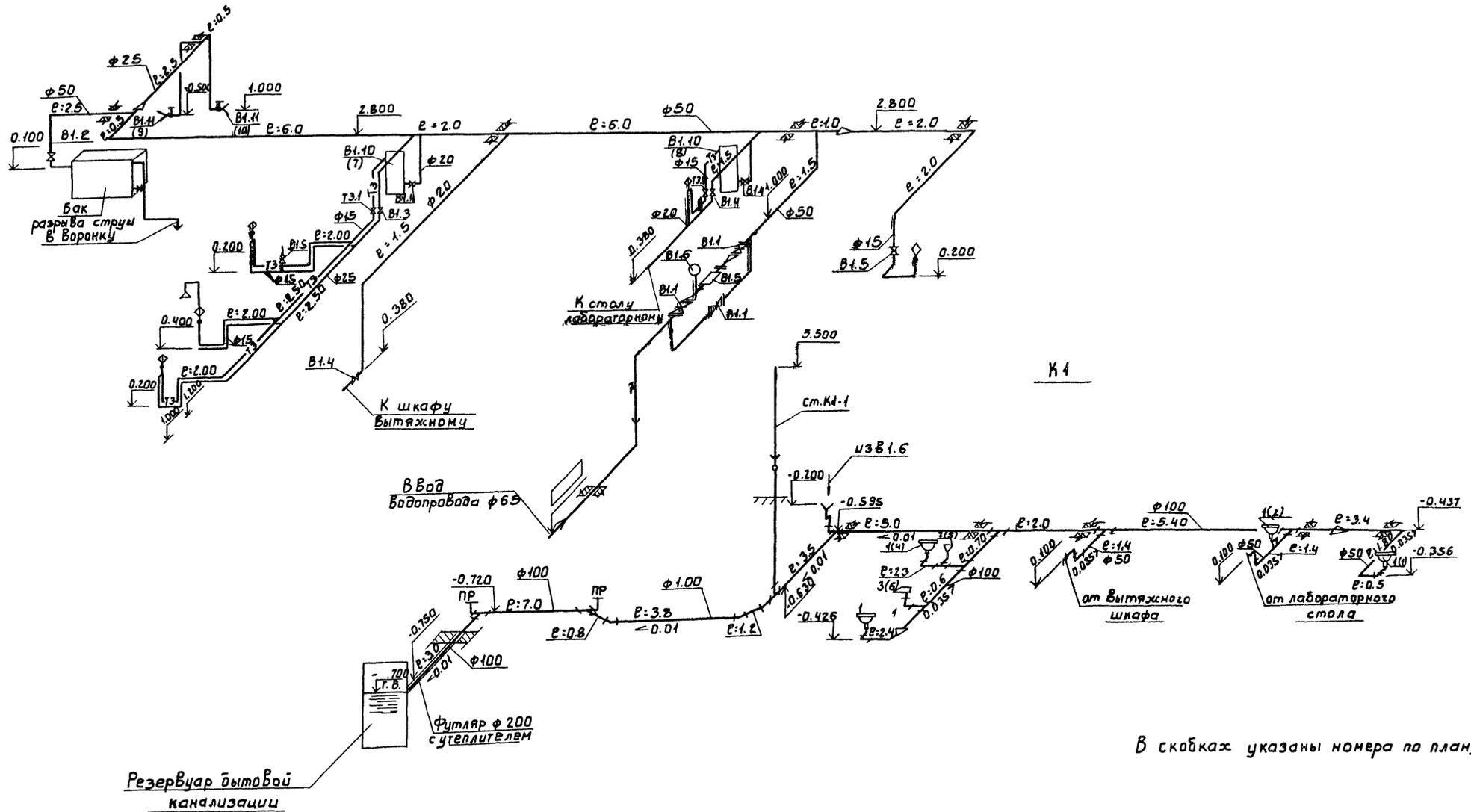
СТАДИЯ/АНСТ/КТЕТОВ  
 Р 1 2  
 ЦНИИ ЭП  
 ИНЖЕНЕРНО-ОБЪЕДИНЕНИЕ  
 Г. МОСКВА

ПРИВЯЗАН  
 ТП 902-3-86.88 ВК

28130-04 51

В1;Т3

Альбом IV



В скобках указаны номера по плану

Имя, фамилия, должность, дата, визам, инициалы

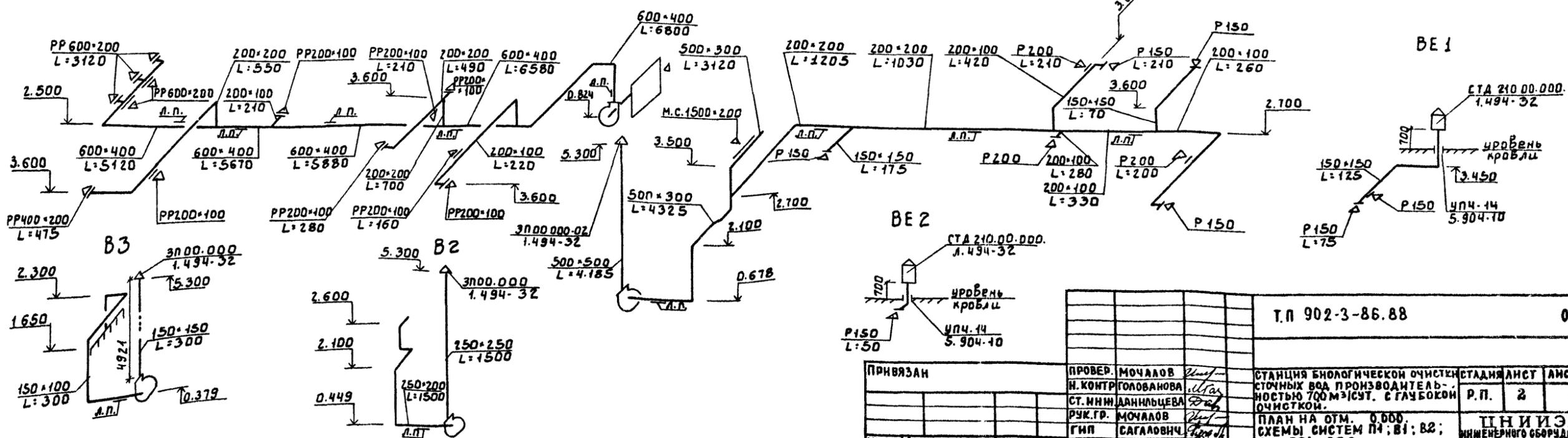
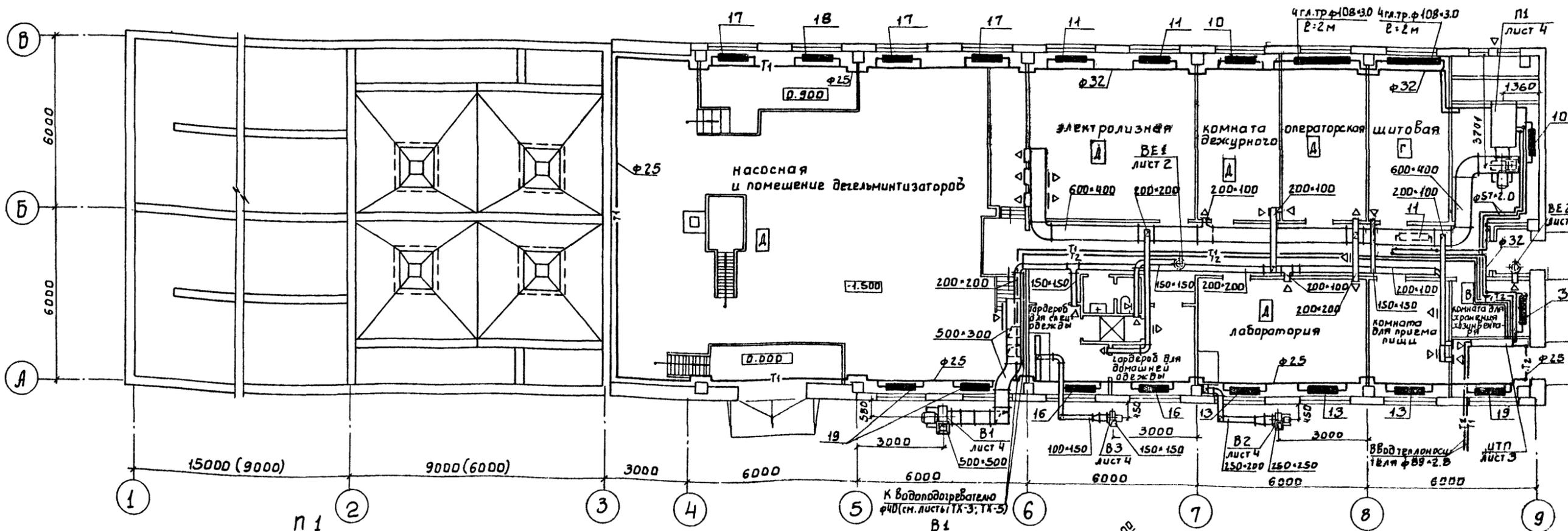
		Т.П.902-3-86.88		ВК	
ПРОВЕР.	МАШИНСКАЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ		СТАДИЯ	ЛМСТ
СТ.ИНИ.	ШРАЕР	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 100 м <sup>3</sup> /СУТ. С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.		Р	2
РУК.ГРУП.	ЛЕВИНА	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ		ЦНИИЭП	
ГЛ.СПЕЦ.	СИРОТА	В1;Т3, К1		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.КОНТР.	КЛЕЦЕР			Г. МОСКВА.	
НАЧ.ОТД.	ГОЛЬДМАН				



Местные отсосы от технологического оборудования

Технологическое оборудование			Характеристика выделяющихся вредных веществ	Объем вытяжки м³/ч		Характеристика местного отсоса		Обозначение системы	Примечание
Поз.	Наименование	Кол.		На об. оборуд.	Всего	Обозначение	Применяемые документы		
7	Шкаф вытяжной ШВ-4-2	1	Следы кислот и щелочей	900	900	Встроенный местный отсос	Каталог-справочник	ВЗ	

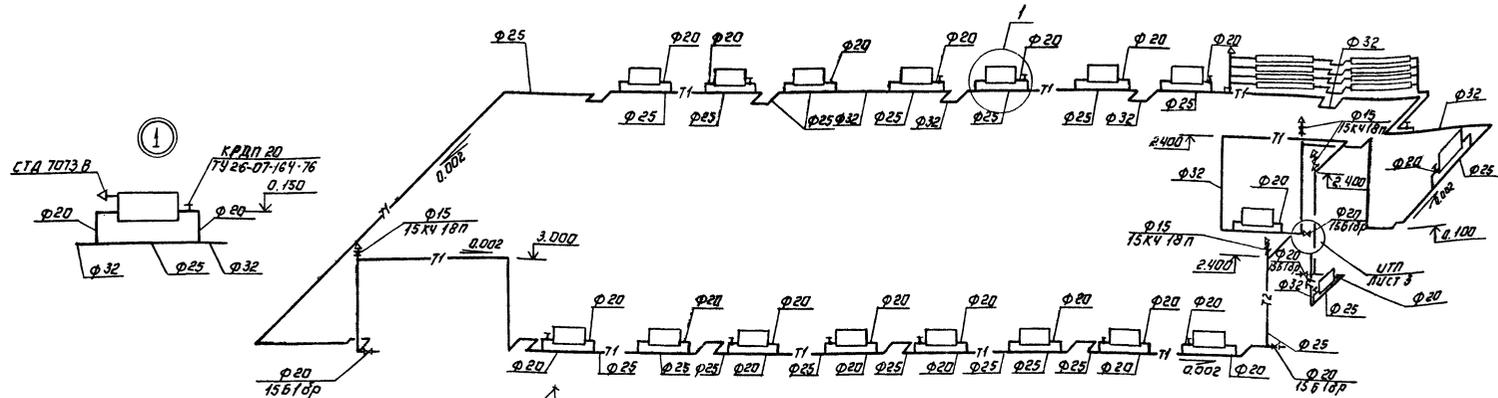
Альбом IV



СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ КГ ЛЕВИНА  
 ОТДЕЛ ЗАД МОСВЕНКО  
 ОТДЕЛ АСП АВОИНИНА  
 ИНВ.ЛОД ПОДП. КАТА  
 ВЗАМ.ИВ.Н

Т.П 902-3-86.88		08	
ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	И.КОНТРОЛЕРОВА	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ	СТАНЦИЯ АНСТ
СТ.ИНИЦИАЦИОНЦЕВА	РУК.ГР. МОЧАЛОВ	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-НОСТЬЮ 700 М³/СУТ. С ГАУБКОМ ОЧИСТКОМ.	АНСТОВ
ГНП САГАЛОВИЧ	НАЧ.ОТД. ПЛАТОНОВ	ПЛАН НА ОТМ. ОБОД. СХЕМЫ СИСТЕМ П4; В1; В2; В3; ВЕ1; ВЕ2	Р.П. 2 4
ИНВ.№		ЦНИИЭП	
		МИНИСТЕРСТВО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА.	

Система отопления.



Система теплоснабжения установки П1.

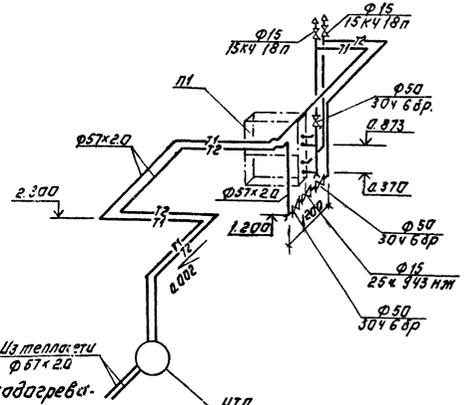
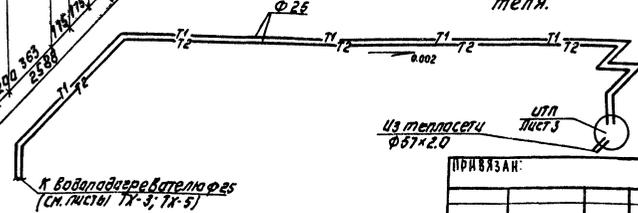


Схема теплоснабжения водонагревателя.



УТП М1:20  
 К системе теплоснабжения установки П1 φ57x2.0  
 К водонагревателю φ25  
 К системе отопления φ32  
 От системы теплоснабжения установки П1 φ57x2.0  
 От водонагревателя φ25  
 От системы отопления φ25

Средствик  
 716-30 Т34-02  
 с. 4.903-10 в.8  
 φ50  
 15С 22 НМ

Из теплосети  
 φ 57x2.0  
 1.400 ↑  
 φ15  
 155 ТДК

К теплосети  
 φ 57x2.0  
 0.600 ↑

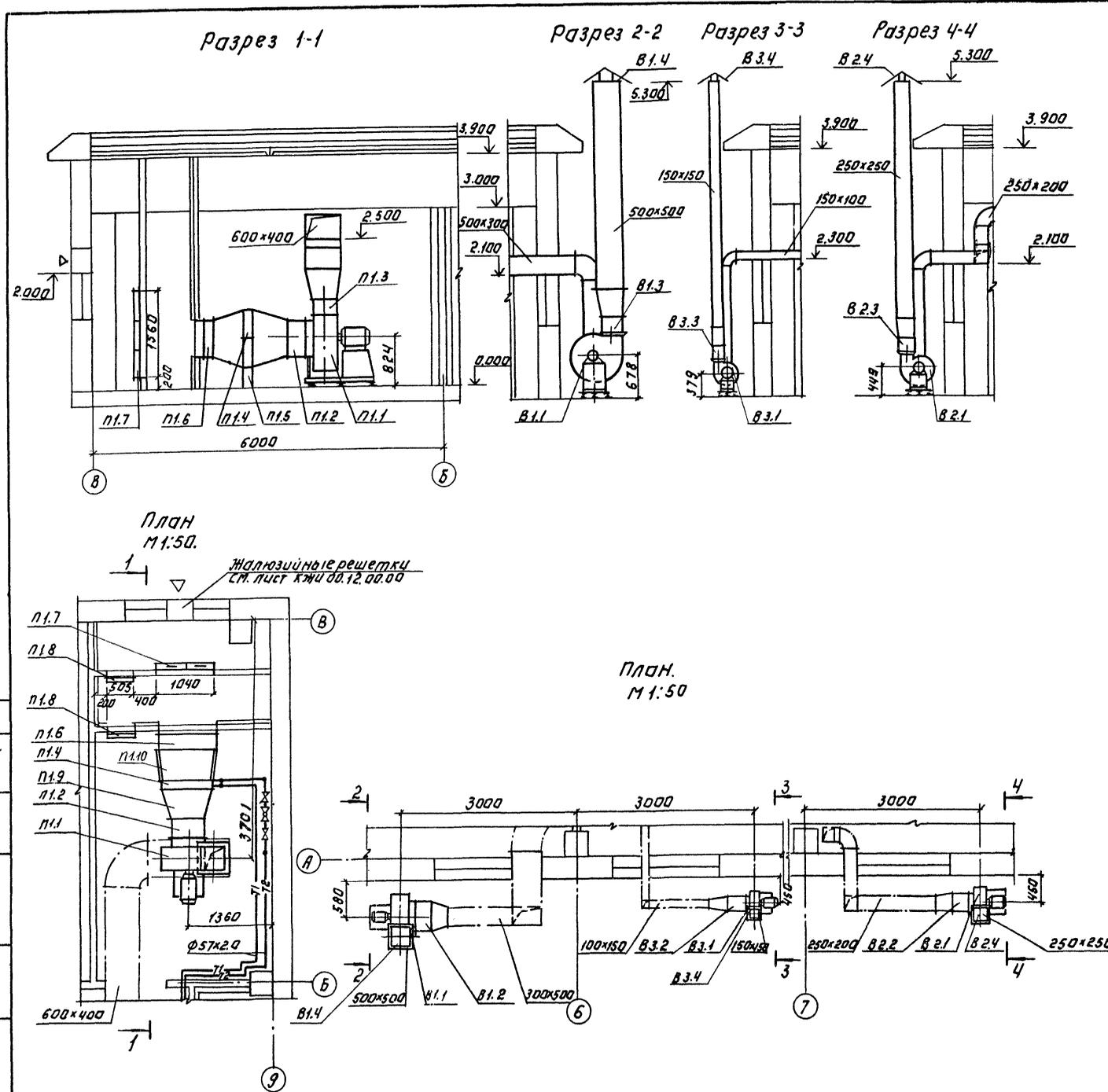
φ 15  
 155 ТДК

Т.П. 902-3-86.88		08
------------------	--	----

ПРОВЕР	МОУДАВ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКИХ РЫБКИ	СЛАДКОЖАНЫ	АНДРО	
К.В.И.Р.	СОЛОВАНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р.П.	3	4
Т.В.Р.	ТАННАБЕР	700 М <sup>3</sup> /СУТ. С ГАМБОКОВ ОЧИСТКОМ			
УК.Г.Р.	МОУХАДОВ	СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ СИСТЕМА СИСТЕМ	ЦНИИЭП		
И.И.П.	САЛАВОВИЧ	ТЕХНИЧЕСКОЕ УСТАНОВКИ П1, УТП СИСТЕМА	ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРОЖДЕНИЯ		
И.И.О.А.	ПАТАНОВ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ВОДОНАГРЕВАТЕЛЯ	Т.И.С.К.О.В.		

АЛБЕКОВ ИВ

ИЗДАНИЕ ПОДЛИННОЕ В ДВАХ КООПИРОВАНО



Спецификация отопительно-вентиляционных установок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг.	Примеч.
		п1			
п1.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-6.3-058 комплект.	1	186.3	
п1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-12	1	2.09	
п1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-15	1	2.11	
п1.4		Калорифер КАС 96-143	2	85	
п1.5	1.494-25	Подставка под калорифер	4	2.1	
п1.6		защитная воздушная тепловая изоляция вставки			
п1.7		мзо-40/63-0.63-82	1	31.9	
п1.8	5.904-4	Фильтр тип ФЯУ	6	4.42	
п1.9	0ВН1	дверь герметическая утепленная дус 1,25x0.5	2	33.6	
п1.10	0ВН2	Переход N1	1	24.83	
		п2			
в1.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-5-058 комплект.	1	97.6	
в1.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-09	1	1.79	
в1.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-11	1	1.64	
в1.4	1.494-32	Зонт зпол.000-02	1	12.0	
		в2			
в2.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-3.15-01126 комплект.	1	37.8	
в2.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-05	1	1.24	
в2.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-07	1	1.14	
в2.4	1.494-32	Зонт зпол.000	1	4.5	
		в3			
в3.1		агрегат вентиляционный В-4ч-70-2.5-021126 комплект.	1	26.2	
в3.2	5.904-38	Гидкая вставка В.00.00-03	1	0.91	
в3.3	5.904-38	Гидкая вставка Н.00.00-03	1	0.86	
в3.4	1.494-32	Зонт зпол.000	1	4.5	

Т.П. 902-3-86.88 08

ПРОВЕР. МОЧАЛОВ	СТАЦИОНАРИ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАЦИОНАРИ
Н. КОПТУН	ТОУБАНОВА	СТОЧНЫЕ ВОДЫ ПРИЗВАНТЫЕЛЬНОСТЬЮ	АНЕУОВ
С. И. Ж.	ДАНИЛОВА	700 м³/сут. с глубоким очисткой	Р.П. 4 4
РУК. ГР. МОЧАЛОВ			
И. И. П.	САГАЛОВА	УСТАНОВКИ СЧЕТОВ П1, В1; В2; В3.	И. И. И. Э. П.
И. И. П.	САГАЛОВА		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ

Типовой проект

Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700 м<sup>3</sup>/сут. с глубокой очисткой.

Альбом II

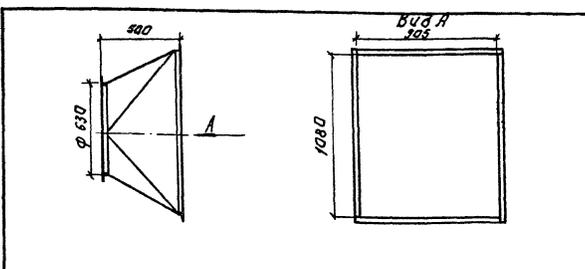
Эскизные чертежи общих видов нетиповых конструкций систем вентиляции.

ИВ. №		ПРИВЯЗАН:	

Содержание

Обозначение	Наименование	Примечание
ОВН1	Переход №1	
ОВН2	Переход №2	

ИВ. №		ПРИВЯЗАН:			
		Т. П. 902-3-86.88	ОВН		
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	Р. П.		1
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА	700 м <sup>3</sup> /сут. с ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ			
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ				
И. П.	САГАЛОВИЧ				
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ				
СОДЕРЖАНИЕ.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА		

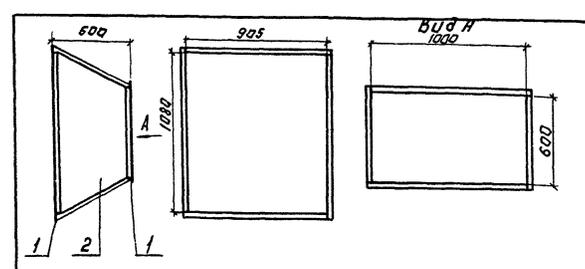


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	6,09 м	13,16 кг
2	Лист Б-1 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,49 м <sup>2</sup>	11,67 кг

Окрасить масляной краской по ГОСТ 292-85.

ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

ИВ. №		Т. П. 902-3-86.88	ОВН 1
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	Р. П.	1
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ		
И. П.	САГАЛОВИЧ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ		
ПЕРЕХОД №1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные данные
Переменные данные.			
Материалы.			
1	Уголок 36x36x4-Б ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ст. 535-78	7,46 м	16,1 кг
2	Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1,79 м <sup>2</sup>	14,07 кг

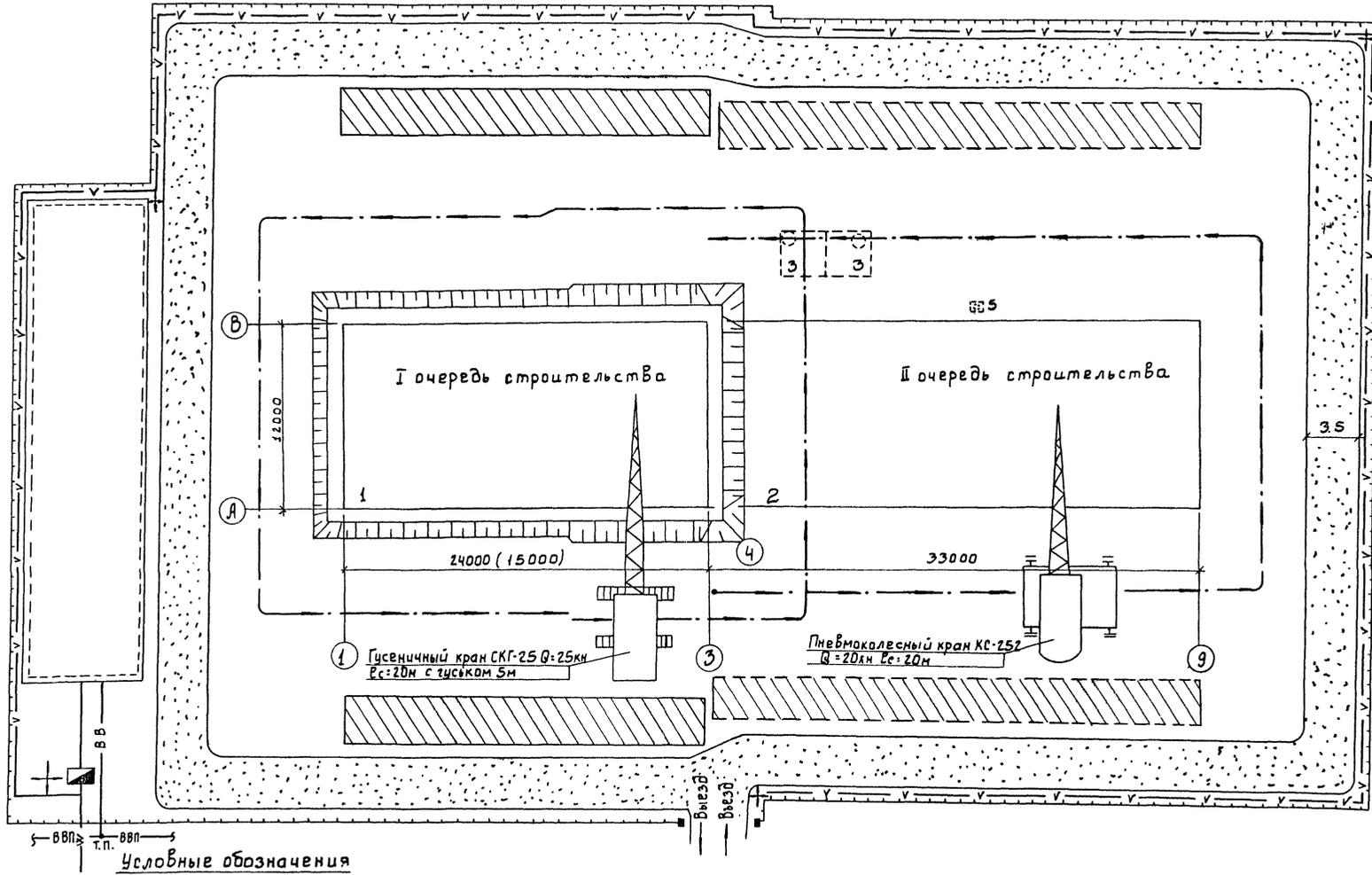
Температура воздуха внутри 40°С, снаружи 16°С. Изолировать матом минераловатным прошивным φ=125 кг/м<sup>3</sup> δ=60 мм с покрытием рулонным стеклопластиком РЕТ.

ПРИВЯЗАН:	
ИВ. №	

ИВ. №		Т. П. 902-3-86.88	ОВН 2
ПРОВЕР.	МОЧАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
И. КОНТР.	ГОЛОВАНОВА	Р. П.	1
С. И. ИЖ.	ДАНИЛОВА		
УЧ. ГР.	МОЧАЛОВ		
И. П.	САГАЛОВИЧ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАТОНОВ		
ПЕРЕХОД №2		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	

КОПИРОВАА: ЛОТНОВА

23150-07 57



Экспликация зданий и сооружений

№ по г.п	Наименование	Примечание
1	Блок емкостей	
2	Производственно-вспомогательное здание	
3	Резервуары чистой и грязной воды	
4	Резервуар бытовой канализации	
5	Газовыбросная труба	

		гп 902-3-86.88	0С
Провер.	Чухрова	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 700квм/сут. с глубокой очисткой.	
Инж.	Титова	С	1
Рук.гр.	Чухрова	Схема стройгенплана	
Н.контр.	Панина	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	
Нач.отд.	Пригорьева		

СОГЛАСОВАНО  
ПОДПИСАНА  
ПОДАРЕМ ДАТА  
ПОДАРЕМ ДАТА  
ПОДАРЕМ ДАТА  
ПОДАРЕМ ДАТА



