

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.

№ пп.	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр.
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		2
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	ТХ-1	3
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	ТХ-2	4
4	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА.	ТХ-3	5
5	ПЛАН.	ТХ-4	6
6	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	ТХ-5	7
7	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М1; М4.	ТХ-6	8
8	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ М5; М9.	ТХ-7	9
9	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ И2; И3; И16.	ТХ-8	10
10	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ П2; А1; А2; К3; 2К3.	ТХ-9	11
11	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ 1В3; 2В3; Т1; Т2; Х5; А3.	ТХ-10	12
12	ЕМКОСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. Планы. Разрезы.	ТХ-11	13

№ пп.	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист	Стр.
13	ПЕСКОЛОВКА. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-1	14; 15
14	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР. очищенной воды 100-200 м ³ /сут.	ТХН-2	16
15	КАМЕРА ВХОДНАЯ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-3	17
16	ФИЛЬТР ПЕСЧАНЫЙ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-4	18; 19
17	ФОРСУНКА ЭРЛИФТА. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-5	20
18	ДЕГЕЛЬМИНТИЗАТОР. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-6	21
19	КАМЕРА ИЛОВАЯ. Эскизный чертеж общего вида.	ТХН-7	22

Ведомость основных комплектов.

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
ТХ	Технологическая часть	
АР	Архитектурная часть	
КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренний водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ЭМ	Силовое электрооборудование	
ЭО	Электрическое освещение	
АТХ	Автоматизация	
СС	Сигнализация и связь.	

1. Для прокладки стальных трубопроводов в производственно-вспомогательном здании применены следующие опоры и крепления.

* * по серии 4.904-69 "Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов."



опора из трубы того же диаметра



опора из кирпича

* * крепление по серии 4.900-9 "Узлы и изделия трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации."



крепление трубопровода к перекрытию.

- Трубопроводы, прокладываемые на открытом воздухе изолировать минераловатой $\delta = 50\text{мм}$ по ГОСТ 21880-86. с покрытием стальным листом $\delta = 0,3\text{мм}$ по ГОСТ 19903-74
- Трубопроводы, прокладываемые внутри здания, окрашиваются масляной краской вознавательными цветами по ГОСТ 14202-69.
- Трубопроводы, прокладываемые в земле, подлежат усиленной изоляции.
- Трубопроводы, соприкасающиеся с водой в емкостях, окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7343-75.
- Относительная отметка 0,000 соответствует абсолютной отметке

Ведомость прилагаемых и ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечан.
Прилагаемые документы		
СО	Спецификация оборудования	
ВМ	Ведомости потребности в материалах.	
Ссылочные документы.		
7.902-4	Бак разрыва струи вместимостью 180л	
4.904-69	Детали крепления	
4.900-9	Узлы и изделия	
выпуск 0-1	Трубопроводов.	

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Технологическая схема.	
4	План	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3.	
6	Схемы трубопроводов М1; М4.	
7	Схемы трубопроводов М5; М9.	
8	Схемы трубопроводов И2; И3; И6.	
9	Схемы трубопроводов П2; А1; А2; К1; К3.	
10	Схемы трубопроводов 1Б3; 2Б3; Т1; Т2; Х5; А3.	
11	Емкостные сооружения. Планы. Разрезы.	

Исполнитель: [Signature]

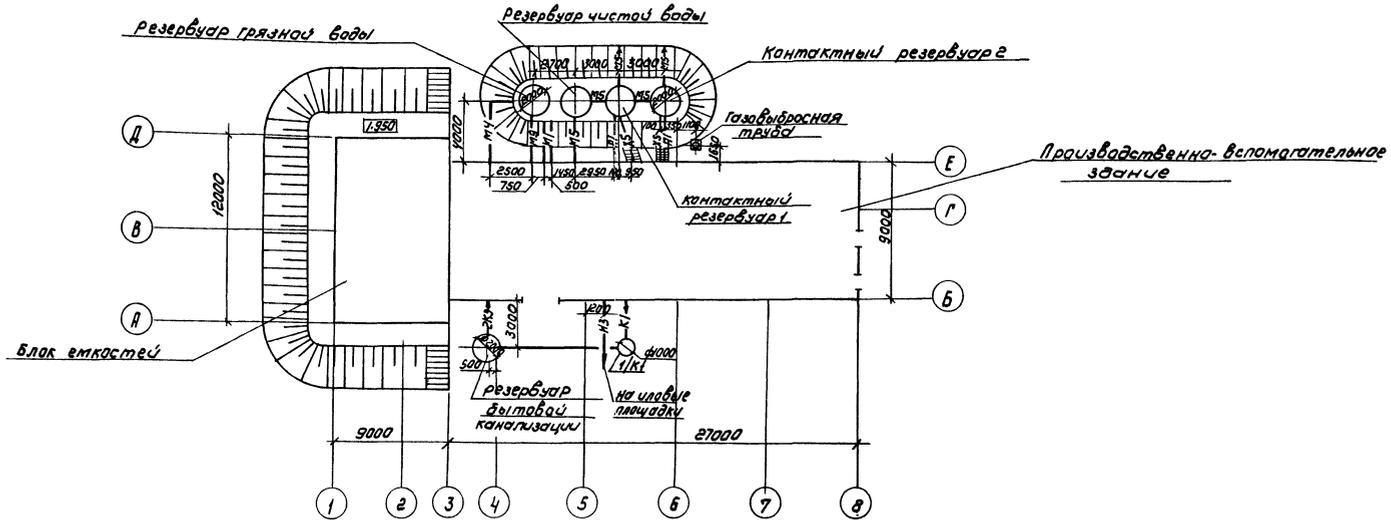
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта.

Сирота М. Сирота.

Привязан		
Инв. №		
Т.п. 902-3-84.88		ТХ
ПРОВЕР МАШИНСКИЙ ИНЖ МИХЕЕНКОВ РЧК. ГР. ЛЕВИНА СПЕЦ. СИРОТА КОНТРОЛ. КЛЕЦЕР НАЧ. ОТД. ГОЛЫБАМАН	СТАНЦИЯ биологической очистки сточных вод производительностью 200 м ³ /сут с глубокой очисткой	СТАНЦИЯ Лист 11
Общие данные (начало)		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

План станции



Условные обозначения

- М1 — Поступающая сточная вода
- М4 — Биологически очищенная сточная вода
- М5 — Сточная вода после фильтров
- М9 — Грязная промывная вода после фильтров
- И2 — Циркулирующий активный ил
- И3 — Избыточный активный ил
- И6 — Песчаная пульпа
- П2 — Олорожнение
- К1 — Канализация бытовая
- К3 — Канализация производственная
- В3 — Производственный водопровод
- А1 — Воздухопровод на аэрацию
- А2 — Воздухопровод для продувки фильтров
- А3 — Воздухопровод из электролизной
- Х5 — Раствор гипохлорита натрия
- Т1 — Трубопровод горячей воды подающий
- Т2 — Трубопровод горячей воды обратный

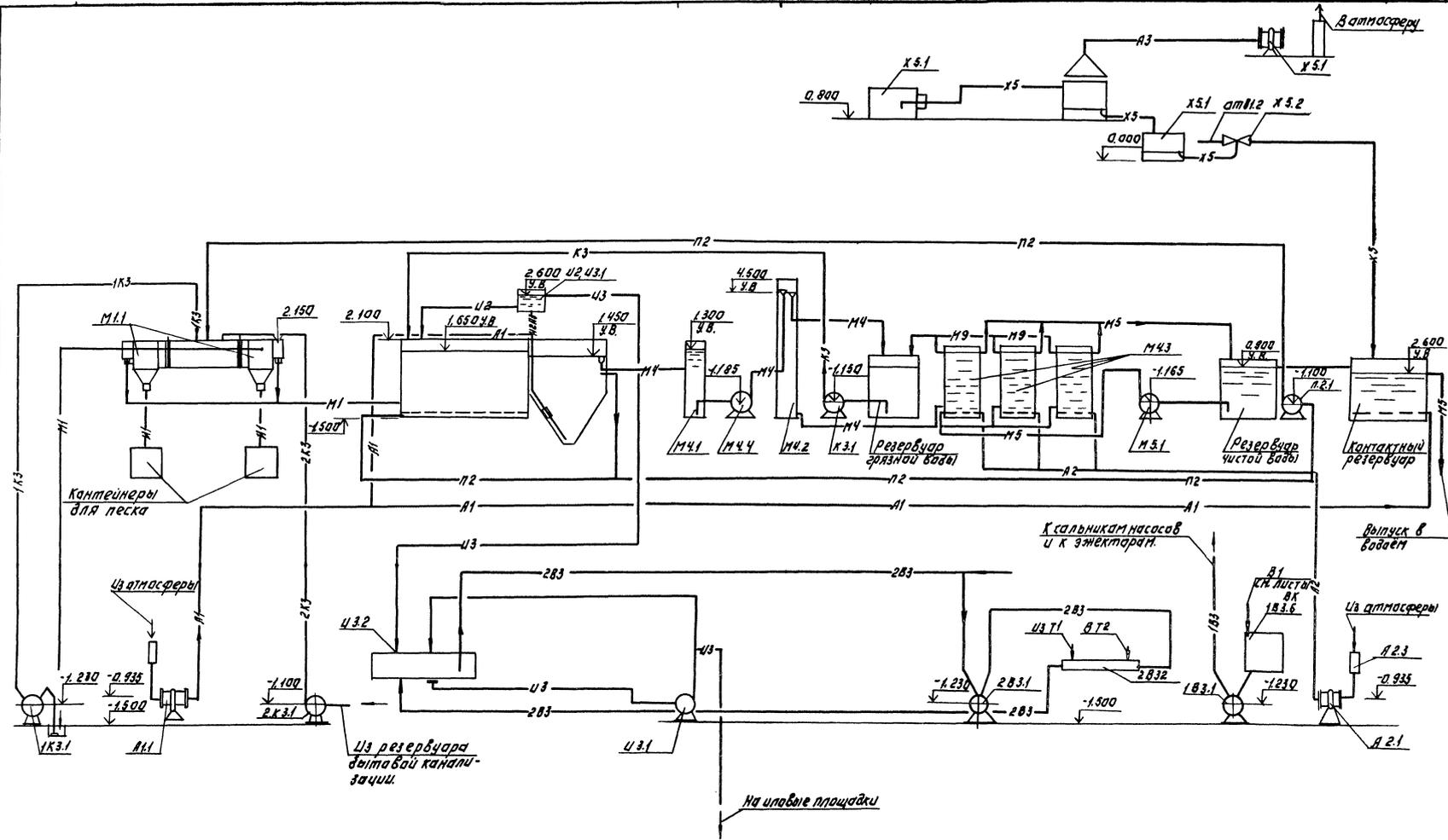
		ТП 902-3-84.88		ТХ	
		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАДИЯ АНГТ ЛИСТОВ	
		СТОЧНЫХ ВОД ПРИЗВОДИТЕЛЬНЫМ		Р 2	
		РЭВ И ВУТ. С ГАЗОВОЙ ОЧИСТКОЙ		ЦНИИЭП	
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		(ОКОНЧАНИЕ)		МОСКВА	

ПРИ ВЪЯЗАН

П.В.В. МИШИНСКАЯ
И.И.М. МИХЕНКОВА
В.К.Р. ЛЕВИНА
А.В.В. СМОТА
И.К.И.Т.И. КАЕЦЕР
В.А.Ч.И.А. ГОЛЫДАН

Копировала: Коршунова 23728-01 5 ФОРМАТ: А2

А 1660М II

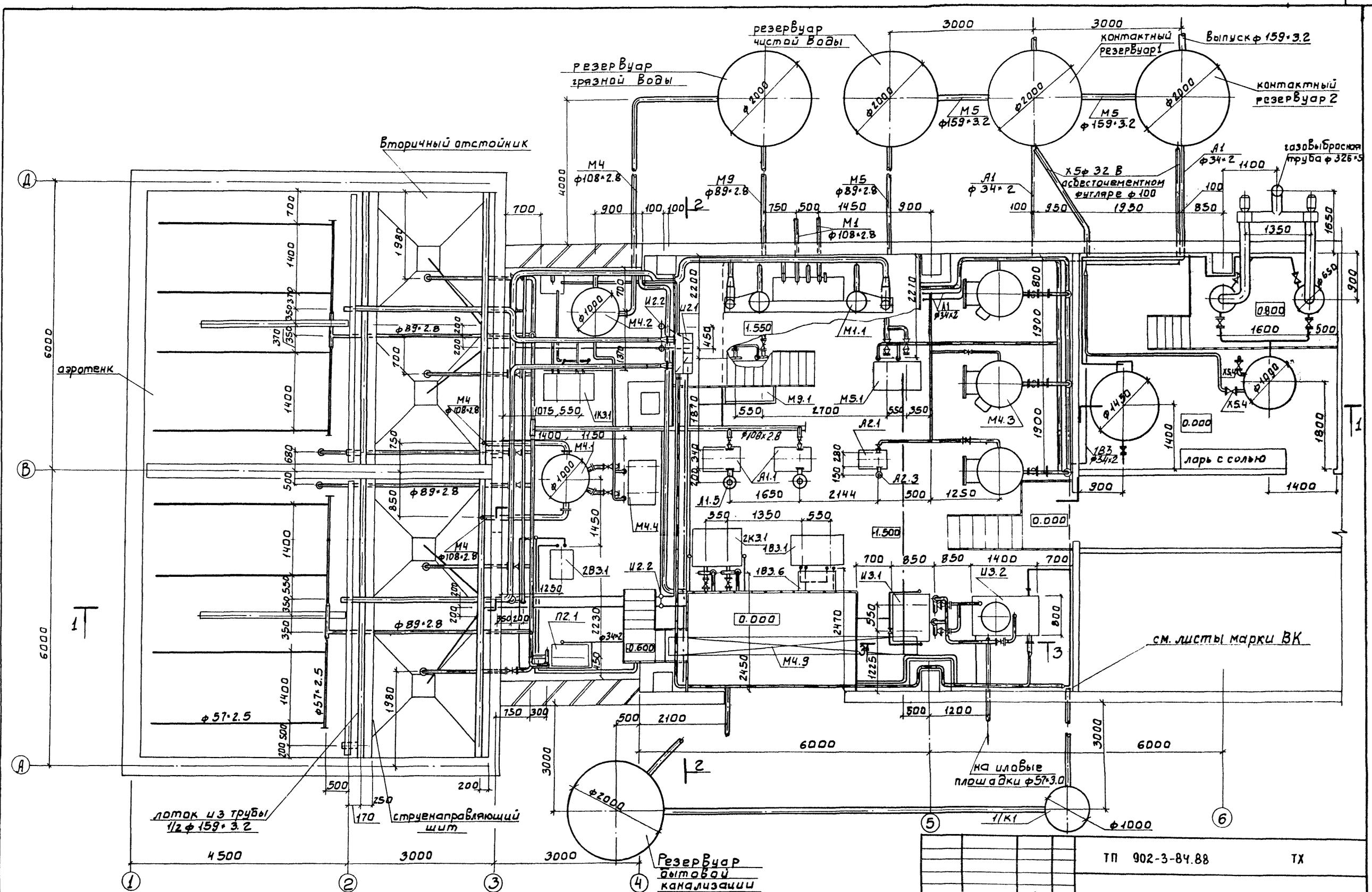


ЛИСТЫ ТАБЛИЦ ПОДПИСЕЙ И ЗАМЕЧАНИЙ №

		Т.П. 902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗКА:		ПРИВЕР. МАШИНА	И.И.И.	СТАДИЯ БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИЩЕНИЯ	СТАДИЯ ЛИСТОВ
		ВЫЖИВ. БИОЛОГ	И.И.И.	СЛОЖНОСТЬ РАБОТЫ	Р 3
		ТАКТИКА РАБОТЫ	И.И.И.	200 м.ст. с глубокой очисткой.	
		ПЛАНЫ, КАРТЫ	И.И.И.	Технологическая	
ИНВ.№		НАЧ. ОТДЕЛА	И.И.И.	СХЕМА.	
		И.И.И.	И.И.И.	ЛИНИИ П	
		И.И.И.	И.И.И.	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
		И.И.И.	И.И.И.	г. Москва	
		И.И.И.	И.И.И.	ФОРМАТ: А2	

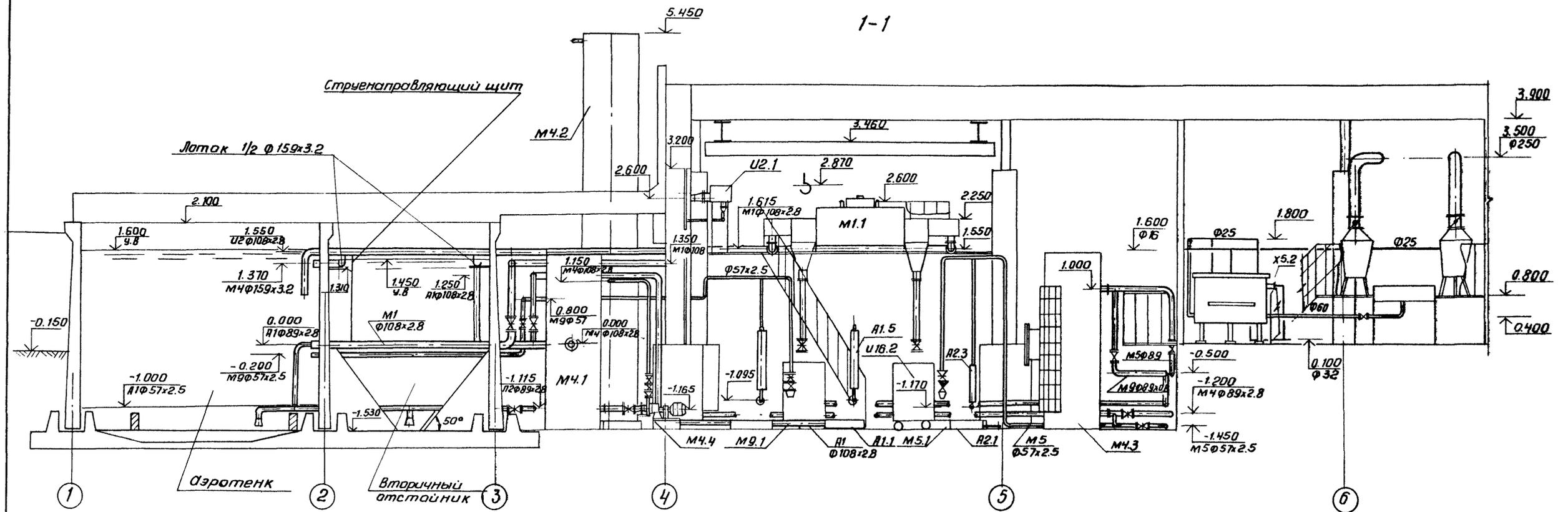
23428-01 6

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА ФОРМАТ: А2



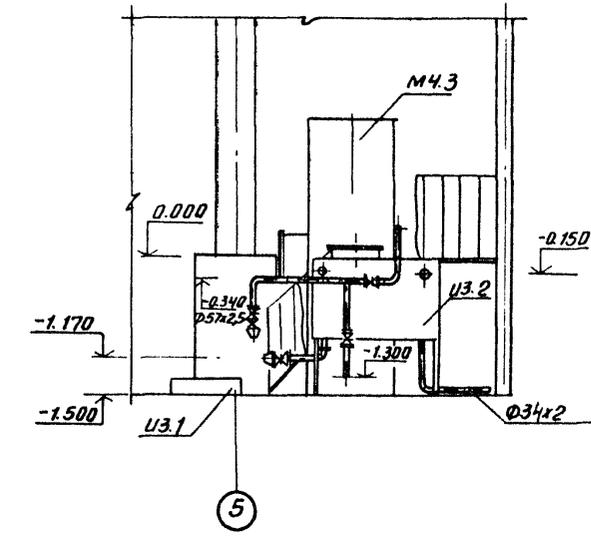
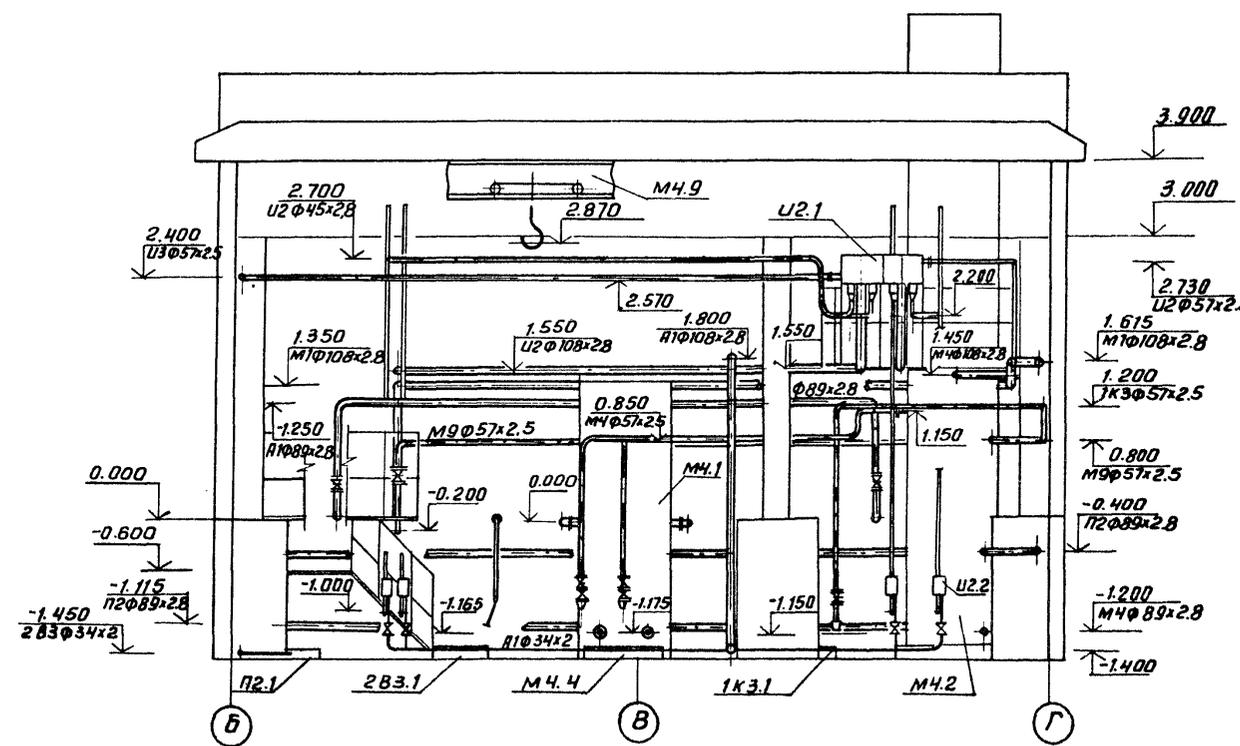
ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		ТП 902-3-84.88		ТХ	
ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ		ИНЖ. БИРОВА		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
РУК. ГР. ЛЕВИНА		ГАС. СПЕЦ. СИРОТА		СТОУЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ-		ЛИСТОВ	
И. КОНТР. КЛЕЦЕР		НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН		НОСТЬЮ 200 М ³ СУТ. С-		Р 4	
ИНВ. №		ПЛАН.		ЦНИИ ЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
				Г. МОСКВА.			

Альбом II



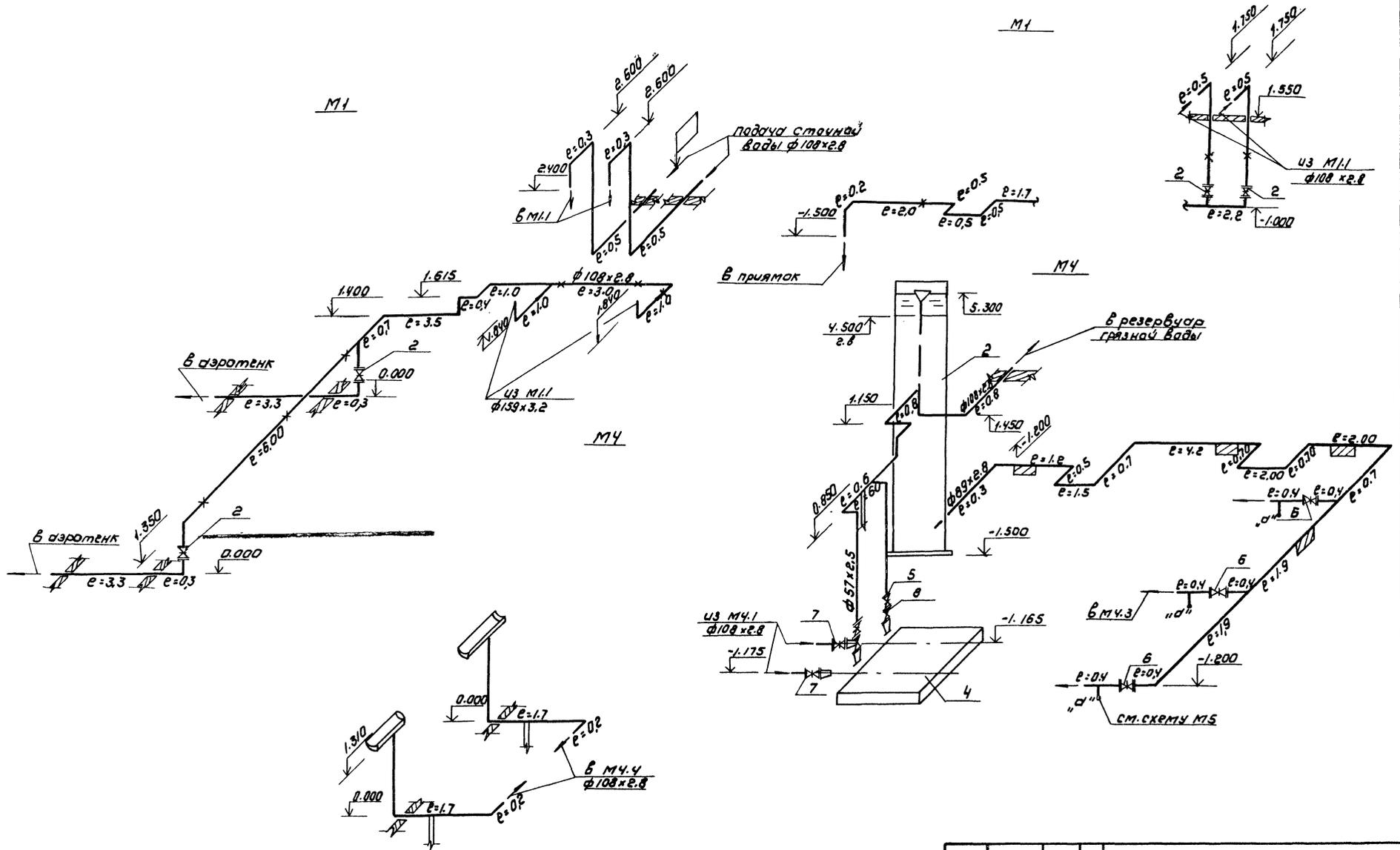
3-3

2-2



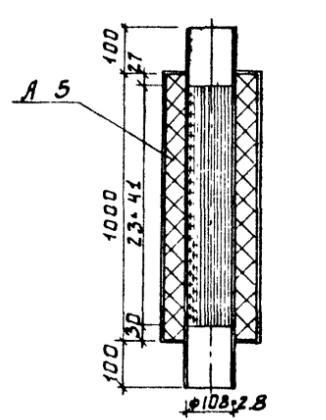
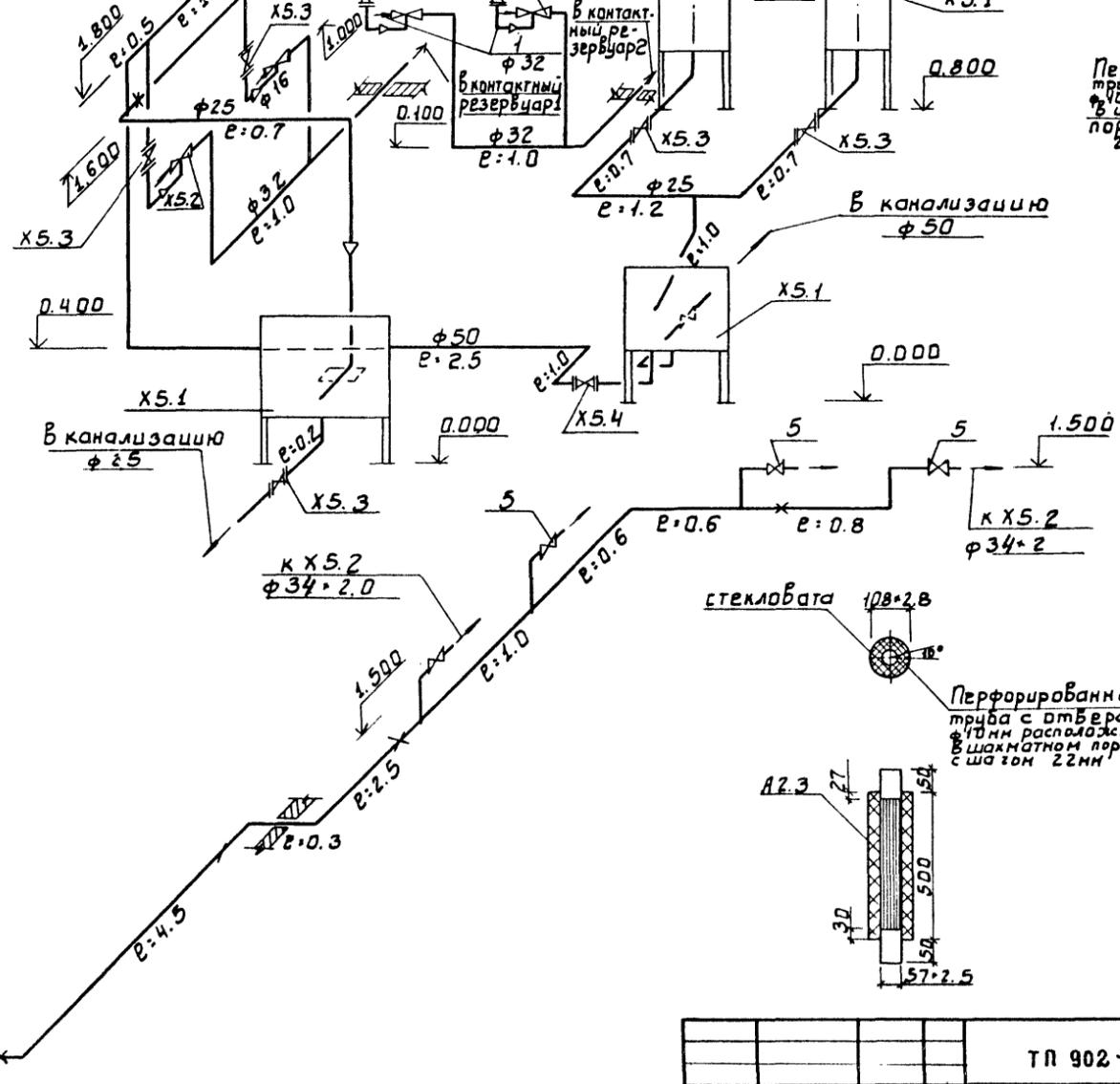
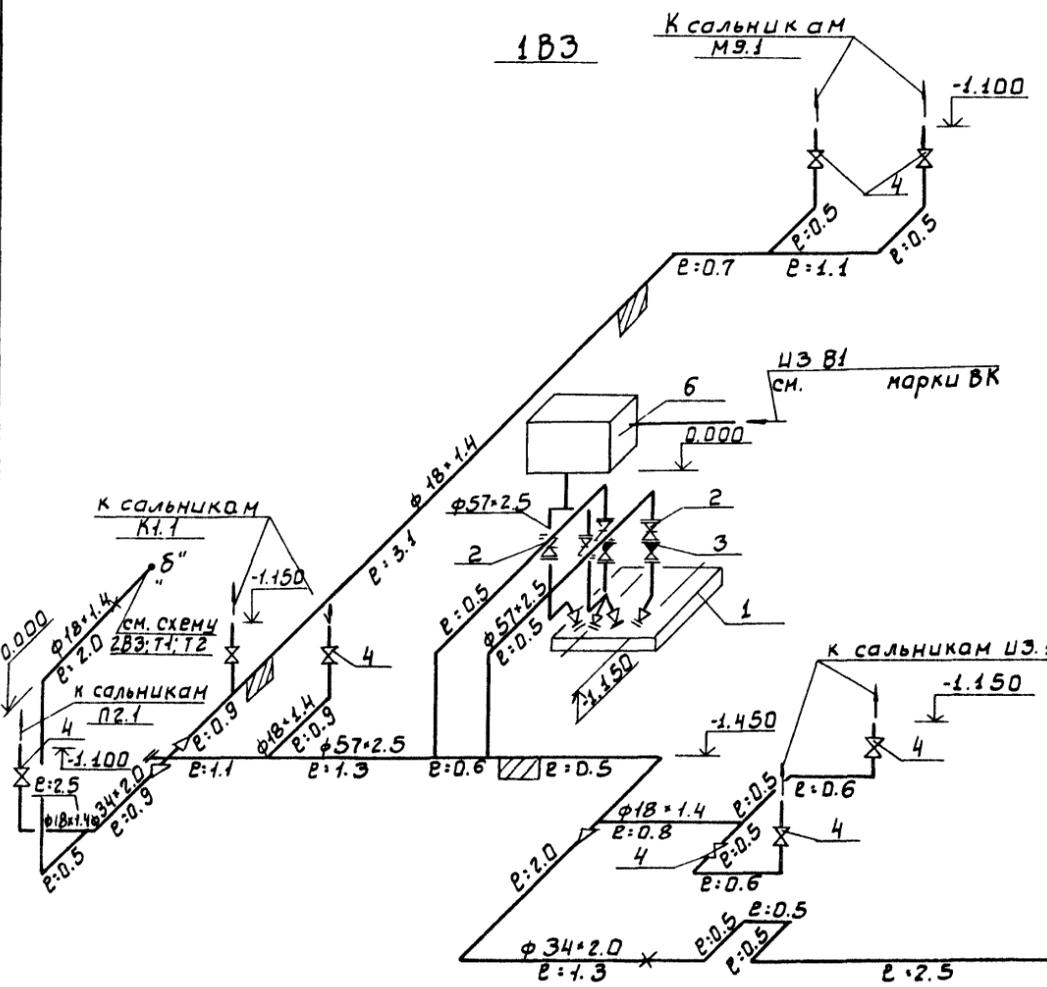
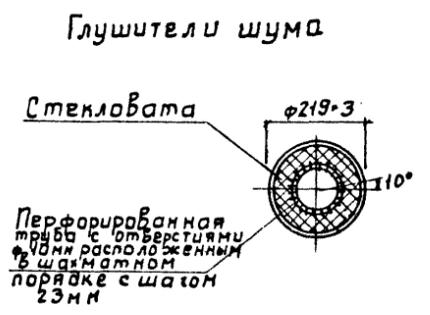
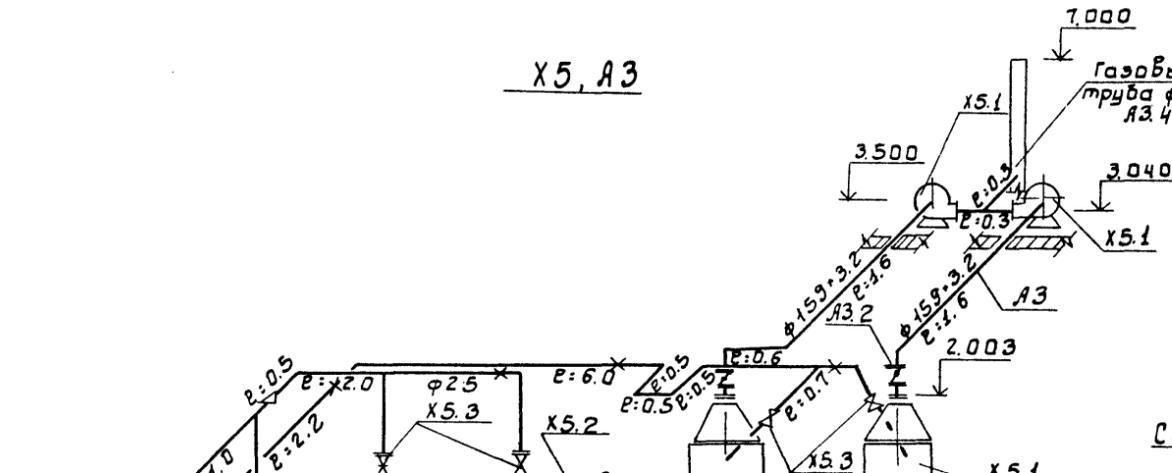
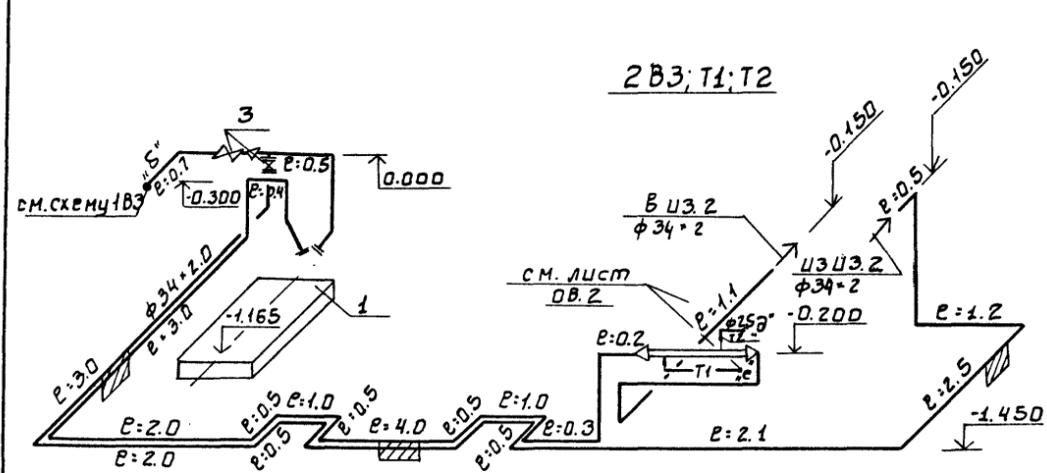
Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

		Т П 902-3-84.88		ТХ	
Привязан	Провер. Машинская Инж. Бирова	Станция биологической очистки сточных вод производительностью 200 м³/сут. с главкой очистки	Старшая	Лист	Листов
	Рук. Г.Р. Левина		Р	5	
	Гл. спец. Сураго	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва		
Инд. №	И. контр. Клецер				
	Маш. отд. Гольцман				



ИЗДАНИЕ ПО ПЕРВОМУ ИЗДАНИЮ

		ТЛ 902-3-84.88		ТХ	
Привязан		ИЗДАНИЕ ПО ПЕРВОМУ ИЗДАНИЮ		СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
		ИМ Ж. БИДОВА		СТАНЦИЯ ВОД. ПРОВ. И ТЕПЛОИЗОЛ.	
		РУК. ГО. АЕР. М. Н. А.		200М ³ /Ч С ГАЗОВОЙ ОЧИСТКОЙ	
		П. А. САФУРИН		Р	
		И. КОНТРАКТОР		Б	
		НАУКА И ТЕХНИКА		СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ	
				М, МЧ	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ	
				С. МАСКЕЛ	

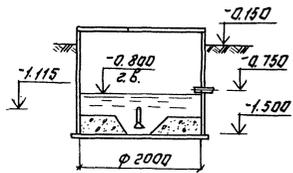


ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

		ТП 902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗАН		ПРОВЕР. МАШИНСКАЯ	СТАНЦИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ- НОСТЬЮ 200 М ³ /СУТ С ГЛУБОКОЙ ОЧИСТКОЙ.	СТАДИЯ	ЛИСТ
		ИНЖЕН. БИРОВА		Р	10
		РУК. ГР. ЛЕВИНА		ИГНИИ ЭП	
		ГЛ. СПЕЦ. СИРОТА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Н. КОНТ. КЛЕЦЕР	г. МОСКВА.		
ИНВ. №		НАЧ. ОТД. ГОЛЬДМАН	СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ 1В3; 2В3; Т1; Т2; Х5; А3		

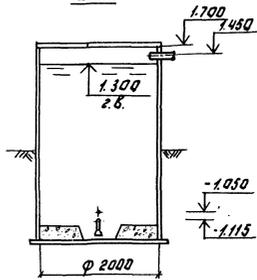
Резервуар бытовой канализации.

1-1



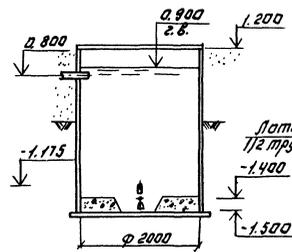
Резервуар грязной воды.

2-2



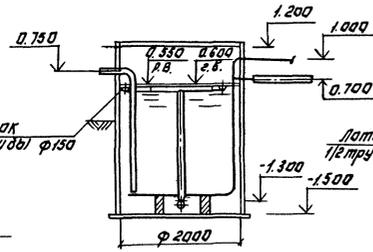
Резервуар чистой воды.

3-3



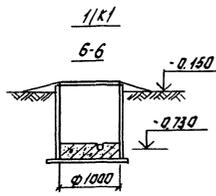
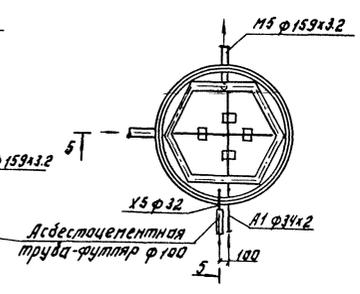
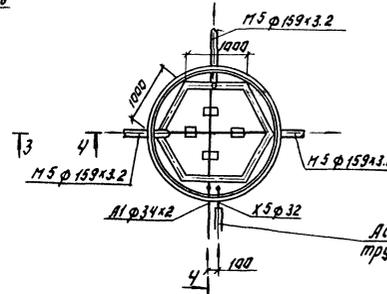
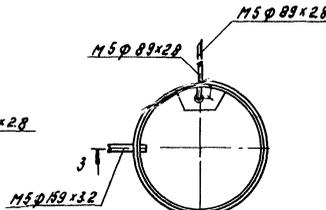
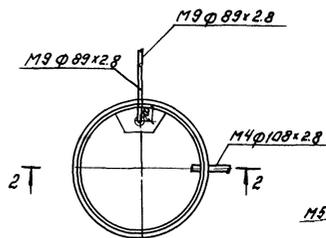
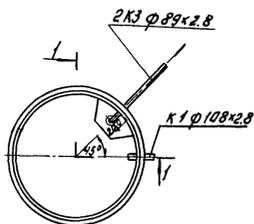
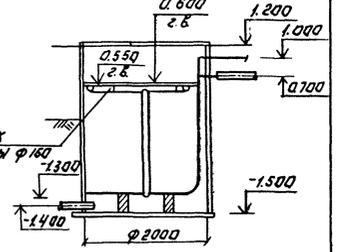
Контактный резервуар 1.

4-4

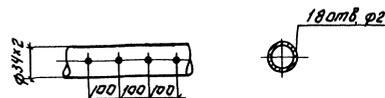


Контактный резервуар 2.

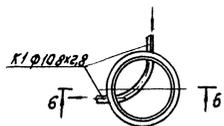
5-5



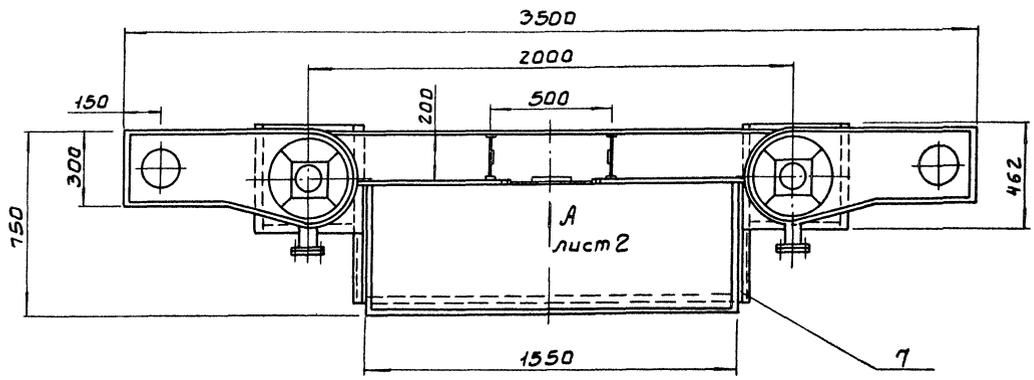
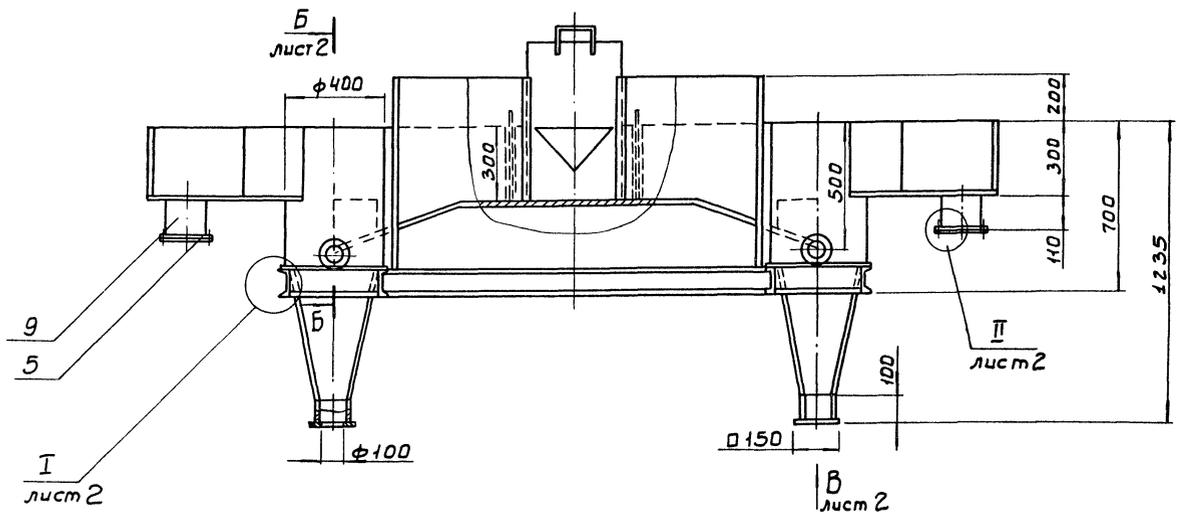
A1



Сеть К1 см. листы марки ВК.



		Т.П. 902-3-84.88		ТХ	
ПРИВЯЗАН:	ПРОВЕР. МАШИНИСТКА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАНДАРТНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Р	11
	НАЖЕ. СЕРВО	МУНИЦИПАЛЬНО-КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ЕМКОСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ.	ИИИИЭП НИЖНИЙ ГОРЬКОВСКИЙ РАЙОН МОСКВА	
ИВ. №	НАЧ. УЧАСТКА	КОПИРОВА: ЛОГИНОВА	ФОРМАТ: А2		



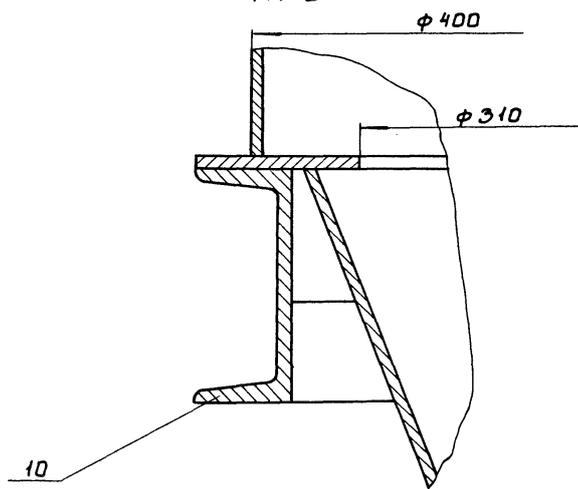
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия</u>			
1	Болт М16-6г * 70.58 ГОСТ 1198-70	24	
2	Гайка М16-6Н.5 ГОСТ 5915-70	24	
3	Шайба 16.65Г. ГОСТ 6402-70	24	
4	Фланец 1-100-2.5 ГОСТ 12820-80	4	2.14 кв
5	Фланец 1-150-2.5 ГОСТ 12820-80	4	3.43 кв
<u>Материалы</u>			
6	Круж Б-8 ГОСТ 2590-71 Ст. 3-III ГОСТ 535-79	0.5 м	0.11 кв
7	Лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	9 м ²	2.12 кв
Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
8	108-4	0.22 м	2.3 кв
9	159-4	0.22 м	3.4 кв
10	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	5.3 м	55.1 кв
11	Пластина I, лист, ТМКШ-С-3 ГОСТ 7338-77	0.1 м ²	0.5 кв

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 16037-80 и ГОСТ 11534-75.
- Покрытие внутренних поверхностей - лак БТ-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 темно-серая ГОСТ 6993-79 по грунту ГФ-0119 ГОСТ 23343-78

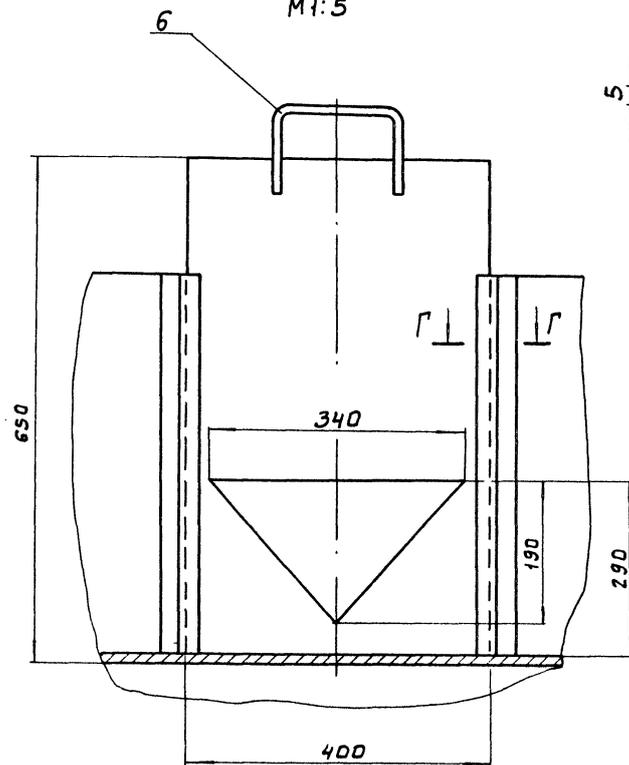
ИЗВ. МЕТОД ПОДП. И ДАТА
ВЗН. И ИВ. И

РАЗРАБ. МОЖАРСКИЙ		Т П 902-3-84.88		ТХН-1		
ПРОВ. ШИПКОВ	И.И.И.	ПЕСКОЛОВКА ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Т. КОНТР. КРЕМНЕВ	И.И.И.				1	2
И. КОНТР. ХРОМИХИНО	И.И.И.	ЦН ИИ ЭП НИИ ОБОРУДОВАНИЯ				
УТВ. ШИПКОВ	И.И.И.					

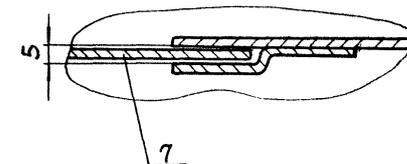
I лист
М1:2



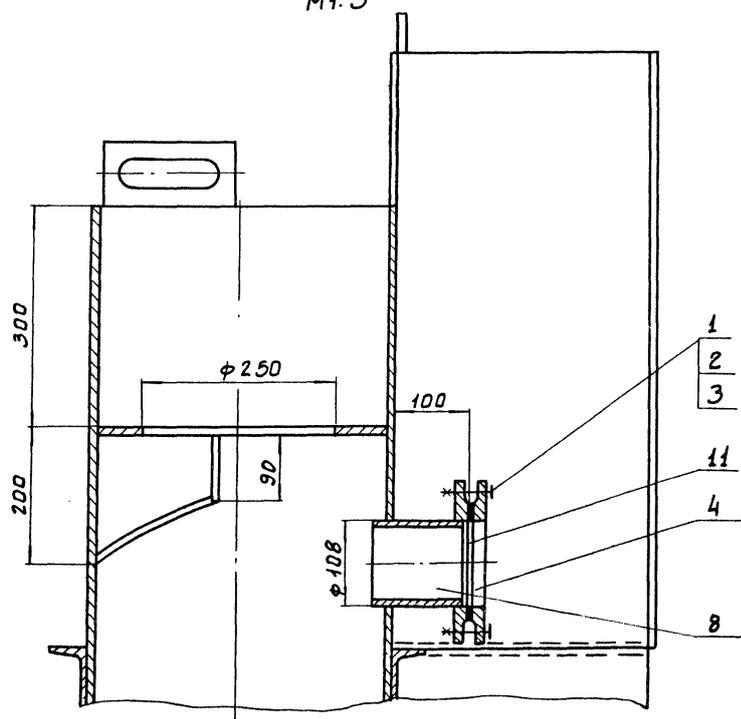
Вид А лист
М1:5



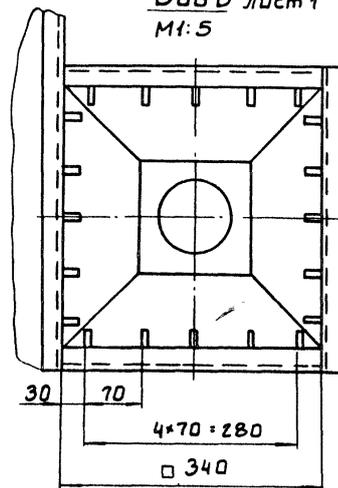
Г-Г
М1:1



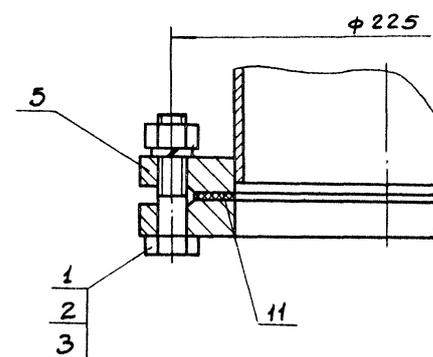
Б-Б лист
М1:5

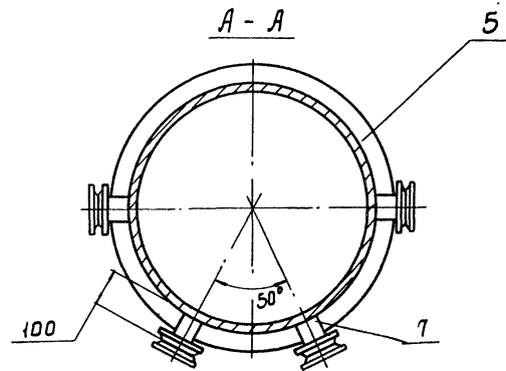
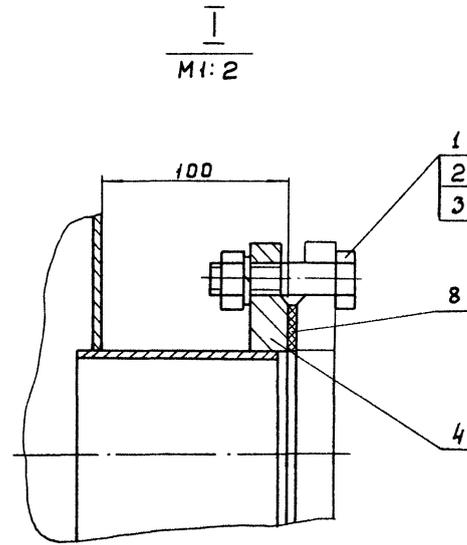
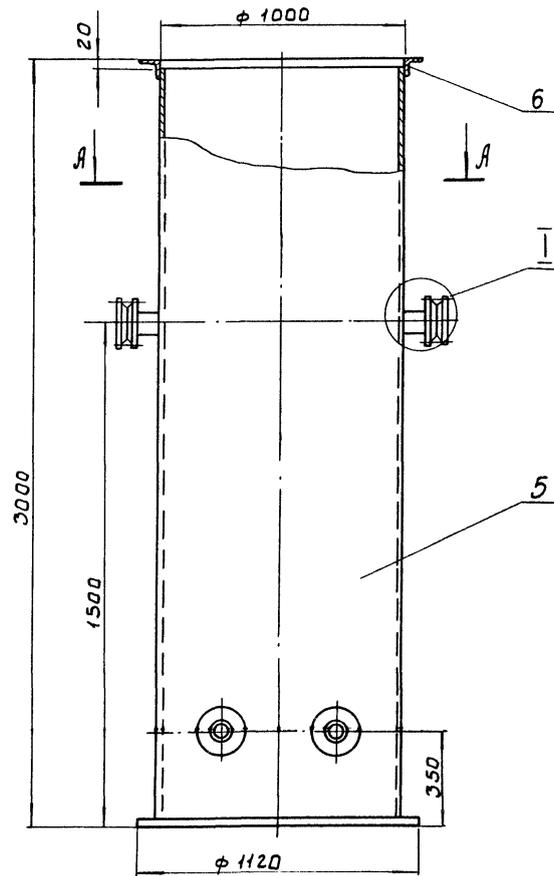


Вид В лист
М1:5



II лист
М1:2

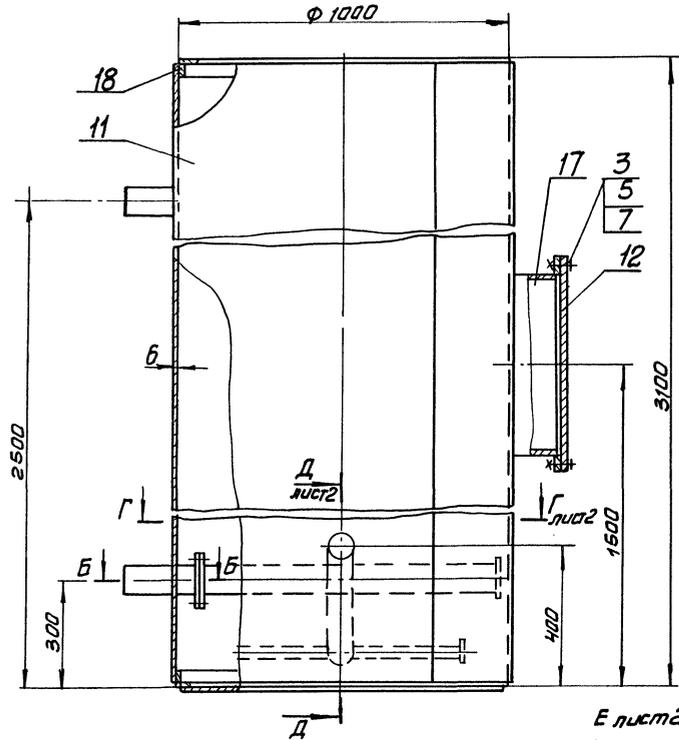




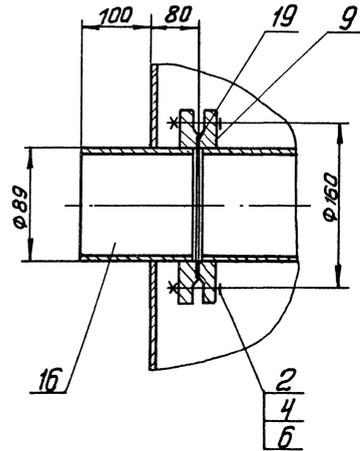
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
	Стандартные изделия		
	Болт ГОСТ 7798-70		
1	M16-6g * 40.5B	16	
	Гайка ГОСТ 5915-70		
2	M16-6H.5	16	
	Шайба ГОСТ 6402-70		
3	16.65Г	16	
4	Фланец 1-150-6	8	22.8кг
	ГОСТ 12820-80		
	Материалы		
5	Лист Б-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	10.4 м ²	327кг
6	Узелок 50*50*4-Б ГОСТ 8509-72 Ст.3-г ГОСТ 535-79	3.2 м	9.8кг
7	Труба 108*4 ГОСТ 10704-76 1 ГОСТ 10705-80	0.4 м	4.1кг
8	Пластина I, лист, ТМКЩ-С-3	0.1 м ²	0.2кг
	ГОСТ 7338-77		

- 1 Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80
- 2 Покрытие наружных поверхностей - комплексное двухслойное, внутренних - комплексное четырехслойное грунтом ХС-010, эмалью ХС-710, лаком ХС-76 по ГОСТ 9355-81

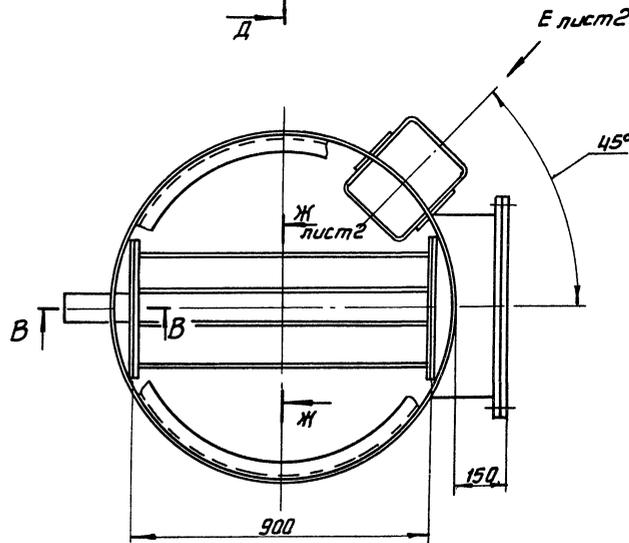
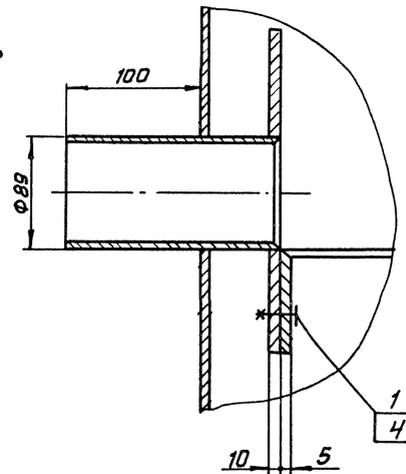
РАЗРАБ. ЩЕРБАКОВ		ТП 902-3-84.88		ТХН-2	
ПРОВЕР. ШИПКОВ	КРЕМНЕВ	ПРИЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР	СТАЛИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Т. КОНТР. КРЕМНЕВ		ОЧИЩЕННОЙ ВОДЫ			
И. КОНТР. ХРОМИУННА	ШИПКОВ	ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЦНИИЭП ИМН.		
УТВ.		ОБЩЕГО ВИДА.	ОБОРУДОВАНИЯ.		



Б-Б
М 1:5



В-В
М 1: 2.5

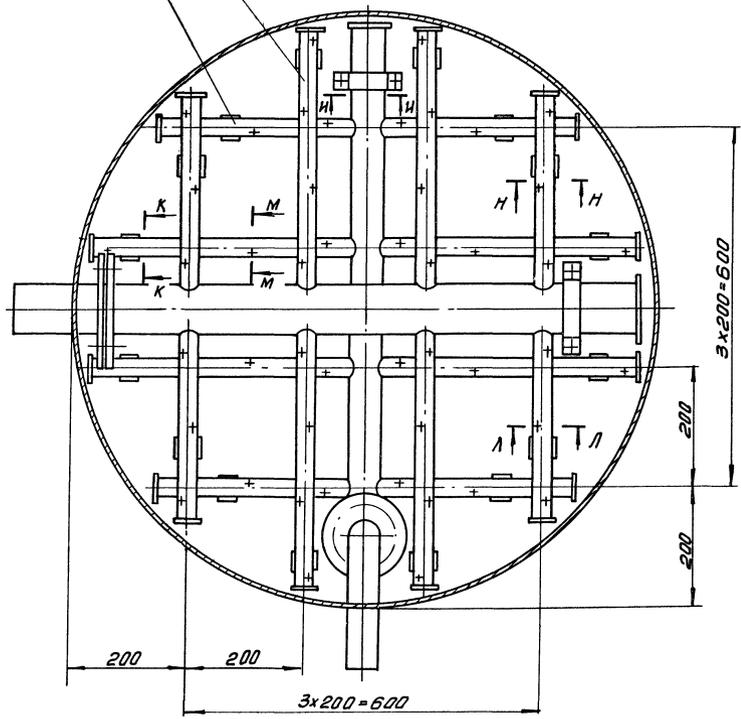


Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<i>Стандартные изделия</i>			
1	болт М16-6х35.58 ГОСТ 7798-70	24	
2	болт М16-6х70.58 ГОСТ 7798-70	12	
3	болт М20-6х80.58 ГОСТ 7798-70	20	
4	гайка М16-6х.5 ГОСТ 5915-70	16	
5	гайка М20-6х.5 ГОСТ 5915-70	20	
6	шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	16	
7	шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	20	
8	фланец 1-50-10 ГОСТ 12820-80	2	
9	фланец 1-80-10 ГОСТ 12820-80	2	
<i>Материалы</i>			
10	лист Б-3 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1.5м ²	35.5кг
11	лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	11м ²	518кг
12	Ст.3 ГОСТ 380-71	110кг	
	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80		
13	25x2	3.5м	4кг
14	32x2	3.5м	5.2кг
15	57x2.8	1.6м	6кг
16	89x2.8	2.2м	13кг
17	530x5	0.2м	13кг
18	Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-72 Ст.3-И ГОСТ 535-79	6.3м	24кг
19	Пластина I, лист, ТМКЦ-С-3 ГОСТ 1338-77	0.5м ²	2.4кг

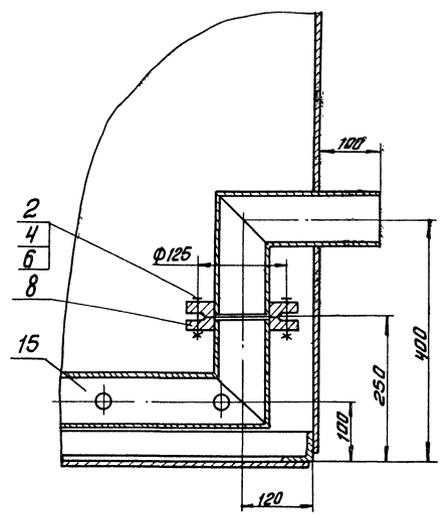
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
- Покрытие внутренних поверхностей - лак 67-5100 ГОСТ 312-79, наружных - эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 по грунту ГФ-0119 ГОСТ 23343-78.

Разраб. Буданова	ТП 902-3-84.88	ТХН-4
Проб. Горянов	Фильтр песчаный	Стадия лист листов
Т.контр. Кремнев	Эскизный чертеж	1 2
И.контр. Хромыхина	общего вида	ЦНИИЭП им. оборуования
Утв. Шилков		

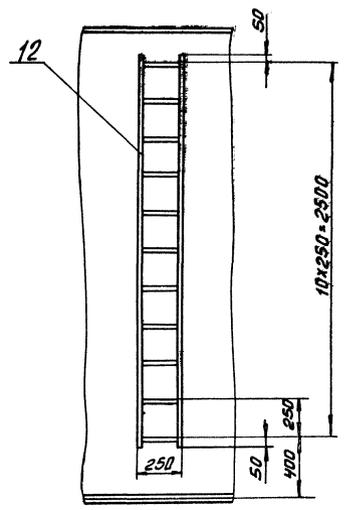
$\Gamma-\Gamma$ лист 1
М 1:5



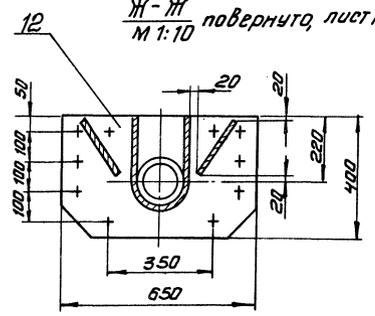
$\Delta-\Delta$ лист 1
М 1:5



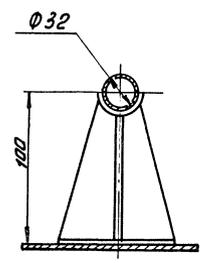
Вид Е повернуто лист 1
М 1:20



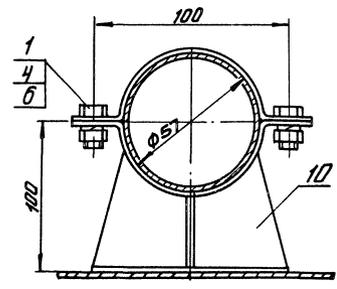
$\mathcal{H}-\mathcal{H}$ повернуто, лист 1
М 1:10



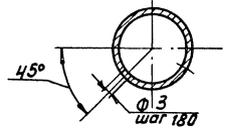
$K-K$ повернуто
М 1:2



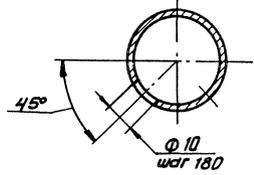
$H-H$
М 1:2



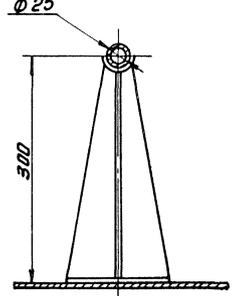
$M-M$ повернуто
М 1:1



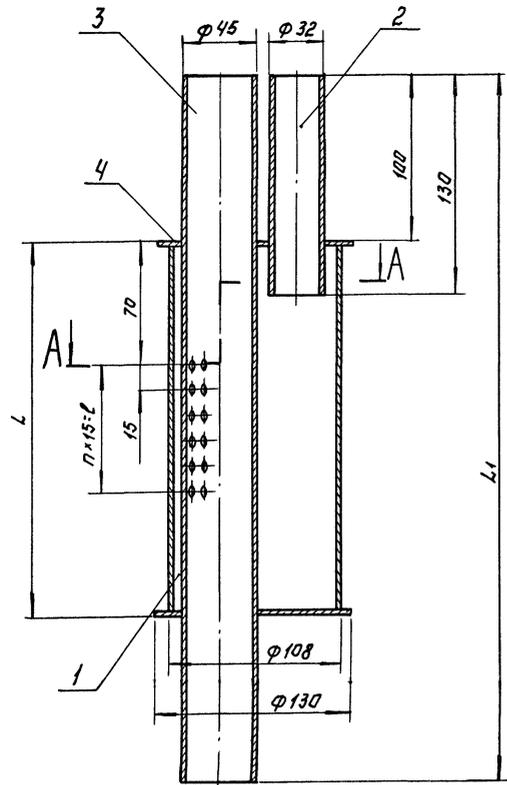
$A-A$
М 1:1



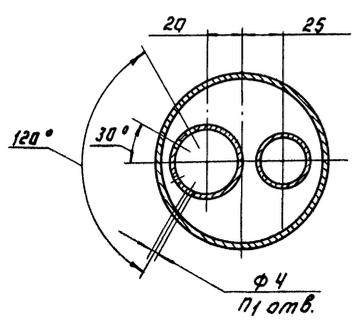
$H-H$
М 1:4



Альбом II



A-A



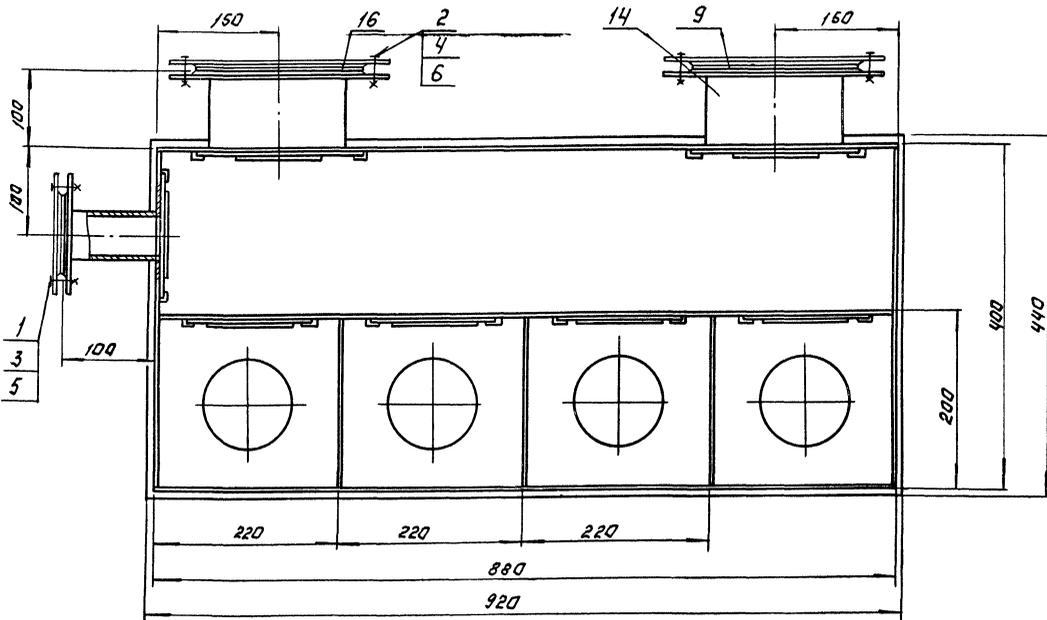
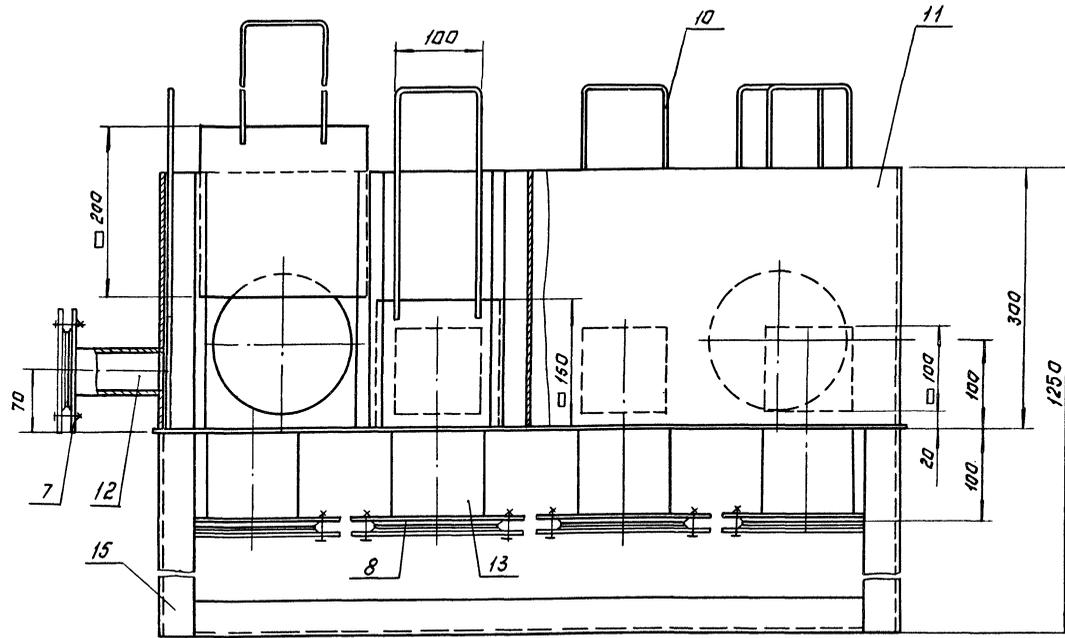
Обозначение	L	L ₁	ℓ	n	n ₁	Масса, кг
ТХН-5	215	415	75	5	24	4
-01	305	505	165	11	48	5

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы.</u>			
1	Лист Б-3 гост 19903-74 Ст. 3 гост 16523-70	0.02м	0.45кг
2	Труба 32x2 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0.13м	0.2кг.
<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
<u>ТХН-5</u>			
<u>Материалы.</u>			
3	Труба 45x2.8 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0.42м.	1.2 кг.
4	Труба 108x3 гост 10704-76 Д гост 10705-80.	0.22м.	1.7 кг
<u>ТХН-5-01</u>			
<u>Материалы.</u>			
3	Труба 45x2.8 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0.51м	1.5 кг
4	Труба 108x3 гост 10704-76 Д гост 10705-80	0.31м	2.4 кг.

Сварные швы по гост 16037-80.

ИЗМЕР. ПОДЪЕЛ. ПУША. И. Д. А. Т. А. С. З. А. И. И. В. Б. А.

РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Т. П. 902-3-84.88	ТХН-5
ПРОВ. ШИЖОВ	ЭСКИЗЫ И ЧЕРТЕЖ	ЦНИИЭП ИЖ. ОБОРУДОВАНИЯ
И. КОНТ. ХРИМКИНА	УТВ. ШИЖОВ	



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Стандартные изделия.</u>			
Болт ГОСТ 7798-70			
1	M12-6g x 40.58	4	
2	M16-6g x 45.58	32	
Гайка ГОСТ 5915-70			
3	M12-6H.5	4	
4	M16-6H.5	32	
Шайба ГОСТ 6402-70			
5	12 65Г	4	
6	16 65Г	32	
Фланец ГОСТ 12820-80			
7	1-50-6	1	1.21 кг
8	1-100-6	4	2.44 кг
9	1-150-6	2	4.63 кг
<u>Материалы.</u>			
10	Круг 8-6 ГОСТ 2590-71 Б ст. 3-й ГОСТ 335-79	5 м	1.2 кг
11	Лист 8-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	2 м ²	47.1 кг
Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-80			
12	57 x 2.8	0.1 м	0.38 кг.
13	108 x 3	0.4 м	3.1 кг
14	159 x 3	0.2 м	2.3 кг
15	Уголок 50 x 50 x 5-6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3-й ГОСТ 335-79	9 м	34 кг
16	Пластина I, лист ТМкц-С-3 ГОСТ 7338-77	0.2 м ²	0.9 кг

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 и ГОСТ 16037-80.
2. Покрытие эмаль ХВ-1100 ГОСТ 6993-79 в два слоя по грунту ФЛ-03к ГОСТ 9109-81.

РАЗРАБ. БУДАНКОВА	Фур	ТП 902-3-84.88	ТХН-7
ПРОВ. ШИПКОВ	Шипков	КАМЕРА МАЛОВАЯ. ЭСКИЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВРАД.	СТАДИЯ ЛИСТ
Т. КОНТР. КРЕМНЕВ	Кремнев		1
И. КОНТР. ХРОМНИНА	Хромнина	ЦНИИЭП АНЖ ОБОРУДОВАНИЯ	ФОРМАТ А2
УТВ. ШИПКОВ	Шипков		

23128-01 (23) КОПИРОВАЛ: ЛУГНОВА