

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-49.88

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА
СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ
ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ЛМП 10-1Г-01

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

22890-04
ЦЕНА 2-43

				ПРИВЯЗКА	
ИНВ. N:					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать II 1989 года

Заказ № 1607 Тираж 400 экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-5-49.88

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЛЕНТОЧНЫМИ ФИЛЬТР-ПРЕССАМИ ТИПА ЛМП 10-1Г-01

АЛЬБОМ IV СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 361 от 3 ноября 1986 г.

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Кетаев

КЕТАЕВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Локтюшин

ЛОКТЮШИН

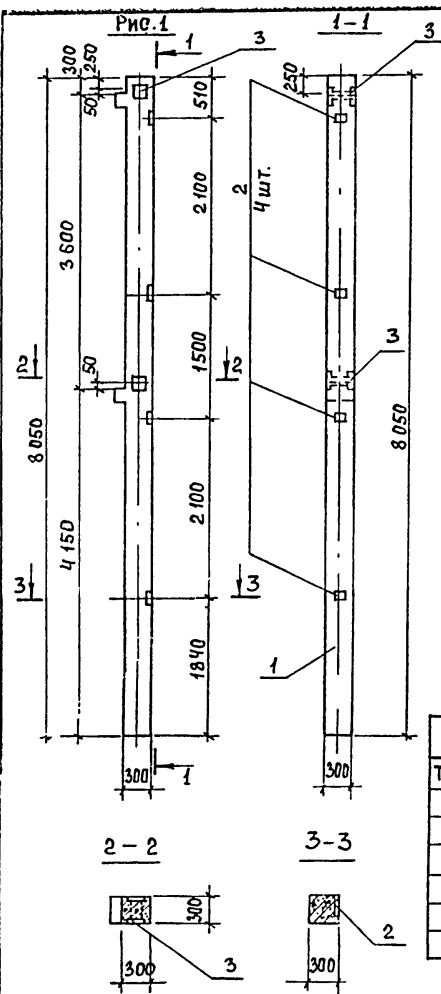
© ЦИП Госстроя СССР, 1989

				ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №:					

Содержание альбума

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание альбума	2
ТП 902-5-49.88 -КЖИ.01.00	Колонны (2К03.36-2.1б; 2К03.36-2.1в; 2К03.36-2.1г; 2К03.36-2.1д; 2К03.36-2.1е; 2К03-36-2.1ж)	3...5
02.00	Колонны (2КД3.36-2.1а; 2КД3.36-2.1б; 2КД3.36-2.1в)	6,7
03.00	Колонны (1К03.36-2.1а; 1К03.36-2.1б)	8
04.00	Колонна (2К3.36-1)	9
05.00	Колонны (К72-5а; К72-5б)	10
06.00	Колонны (К72-5в; К72-5г; К72-5е)	11
07.00	Колонна (К72-5ж)	12
08.00	Колонны (Бкф85-Уа; Бкф85-Уб)	13
09.00	Колонна (Бкф85-Ув)	14
11.00	Балка (1БАР18-2А Ю-Т-1)	15
12.00	Балка (1БАР18-3А Ю-Т-1)	16
13.00	Плиты (1ПГ-2АУГ-100ЛН-300мм; 1ПГ-2АУГ-100ЛН-300ммБ; 1ПГ-2АУГ-100ЛН-300ммВ)	17
14.00	Плита покрытия (1ПВГ-3АУГ-100ЛН-300ммВ)	18
20.00	Плита покрытия (ПРС56.15.УА ЮТ-а; ПРС56.15.УА ЮТ-б)	19
21.00	Плита покрытия (ПРС56.15.БА ЮТ-б; ПРС56.15.БА ЮТ-в)	20

Обозначение	Наименование	Стр.
ТП 902-5-49.88-КЖИ.22.00	Ригель (Р3.57-а)	21
25.00	Диафрагма жесткости (1АП26.36-а)	22
100.00	Элемент соединительный МС1; МС2	23
110.00	Элемент соединительный МС3	23
120.00	Элемент соединительный МС4	24
130.00	Каркас Кр-1	24
140.00	Каркас Кр-2	25
150.00	Каркас Кр-3	25
160.00	Щит металлический Щ2	26
170.00	Щит металлический Щ1	26
180.00	Решетка Р1	27
190.00	Металлический щит Щ3	27
200.00	Изделие закладное МН1	28
210.00	Изделие закладное МН2	28
220.00	Решетка металлическая Р2; Р3	29
230.00	Рамка металлическая РМ1	30
240.00	Рамка металлическая РМ2	30



1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - Гор. и 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП902-5-49.88 - КЖИ.01.00	2К03.36-21а	1
-01	2К03.36-21б	2
-02	2К03.36-21в	3
-03	2К03.36-21г	4
-04	2К03.36-21е	5
-05	2К03.36-21ж	6

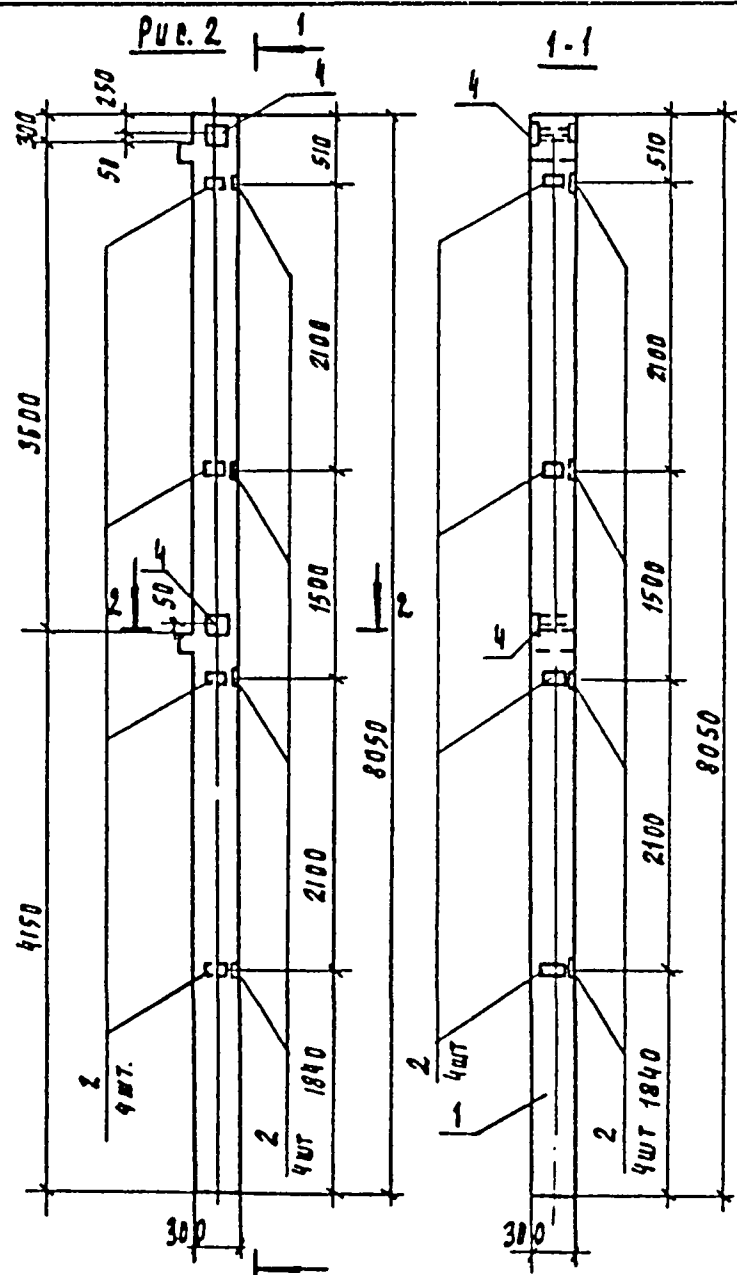
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение					
					-	01	02	03	04	05
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
АЧ	1		1.020-1/83 2-1 08-02	Колонна 2К03.36-21	1	1	1	1	1	1
АЧ	2		1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН-33	4	8	8	8	-	4
АЧ	3		1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное МН-41	2				2	2
АЧ	4		1.020-1/83 2-15 24-08	Изделие закладное МН-40		2	2	2		
АЧ	5		1.020-1/83 2-15 26-01	Изделие закладное МН-28				1		
АЧ	6		1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное МН-13					8	13
АЧ	7		1.020-1/83 2-15 26	Изделие закладное МН-27				2		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг.

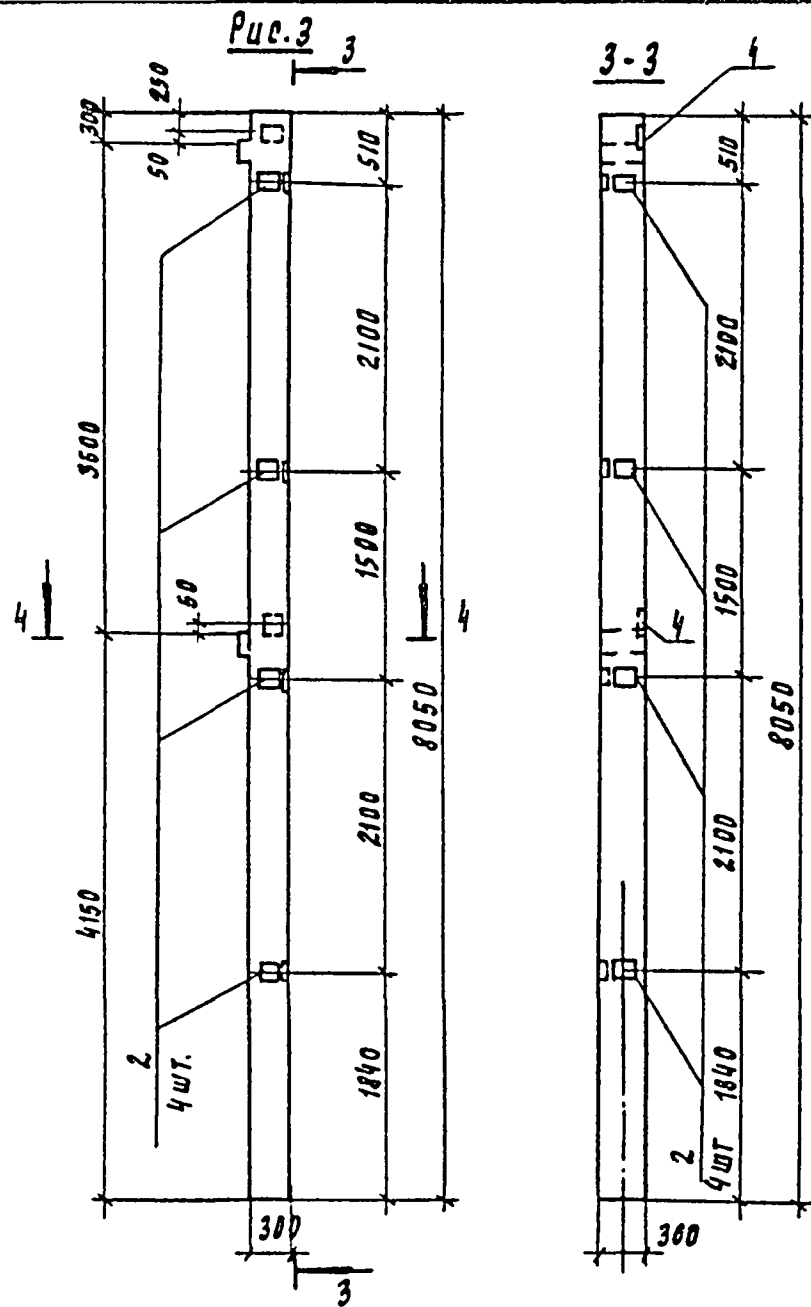
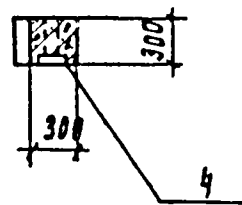
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74						
	φ8	φ12	φ14	φ18	Шпир S=6	S=8	S=10	S=12		Итого	
2К03.36-21а	2.0	2.08			4.08	4.52	5.64			10.16	14.24
2К03.36-21б	8.0	2.08			10.08	18.08	2.82			20.96	31.04
2К03.36-21в	8.0	2.08			10.08	18.08	2.82			20.96	31.04
2К03.36-21г		1.08	2.34	75.36	18.76		5.64	8.81	35.80	44.61	63.37
2К03.36-21е	5.2	2.08			7.28	9.04	5.64			15.68	22.96
2К03.36-21ж	6.8	2.08			8.88	19.21	5.64			24.85	33.73

ТП 902-5-49.88		КЖИ.01.00	
Колонны	2К03.36-21а;	2К03.36-21б;	2К03.36-21в;
2К03.36-21г;	2К03.36-21е;	2К03.36-21ж;	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1845	1:50	
Лист 1		Листов 3	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

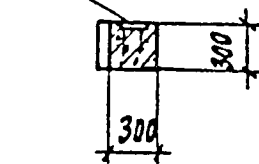
Привязан	Провер. Зайцева	Ст. инж. Кристлева	Рук. гр. Зайцева	Г. И. П. Письман	Н. контр. Данилевский	И. н. в. №



2-2



4-4



Привязан			
ИВ. №			

ТЛ 902-5-49.88

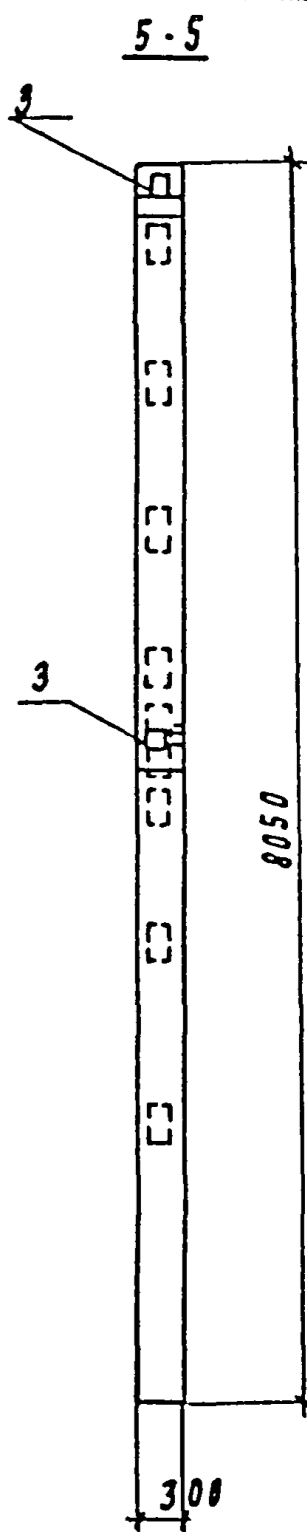
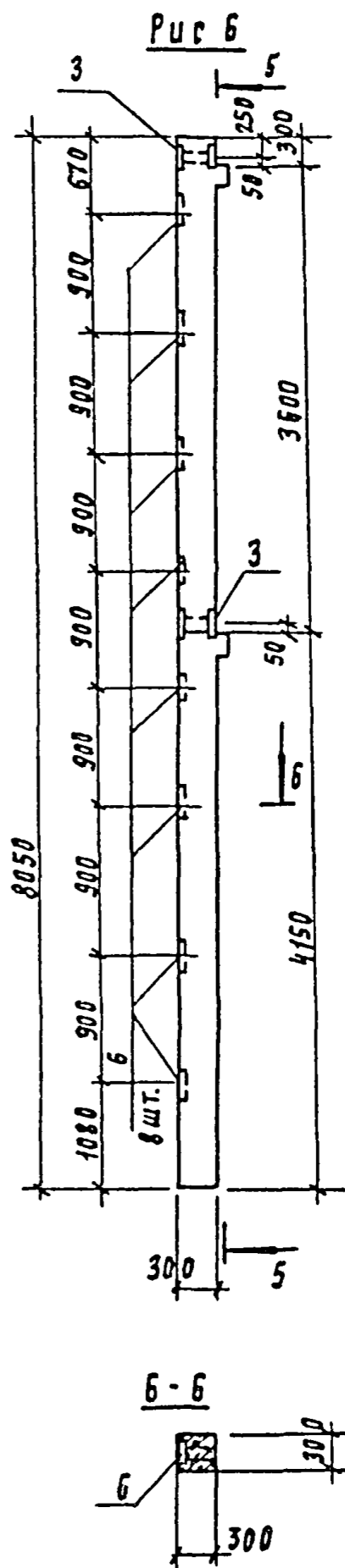
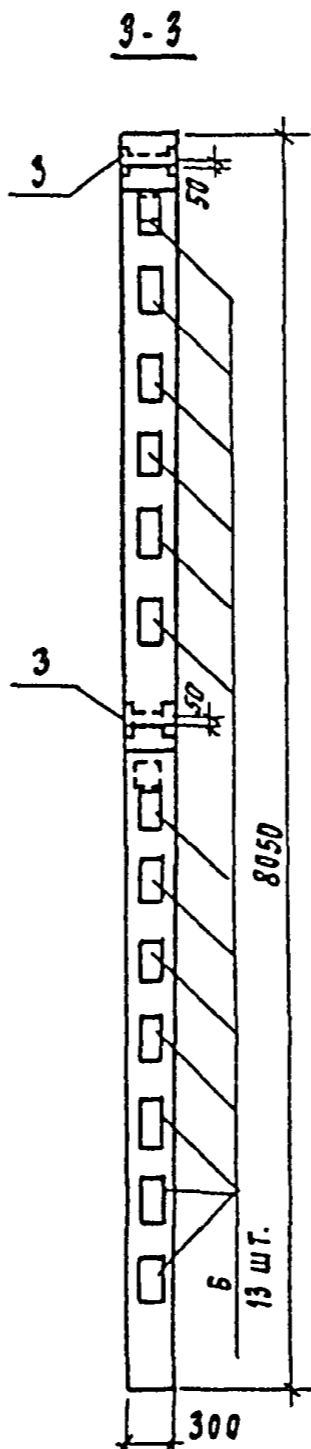
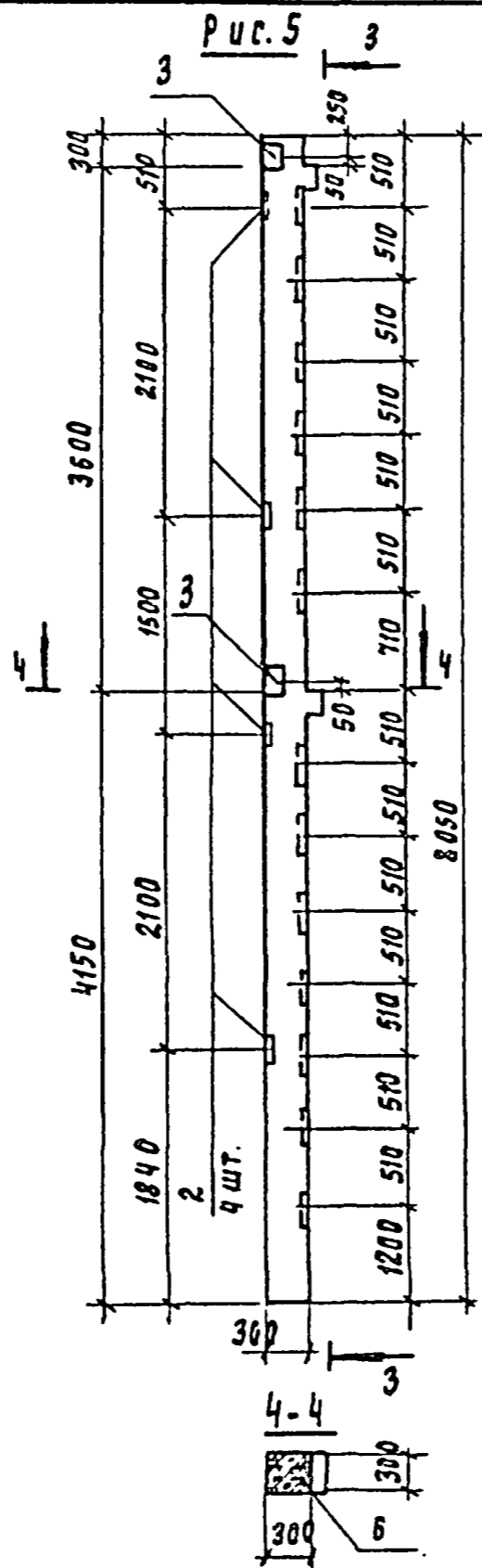
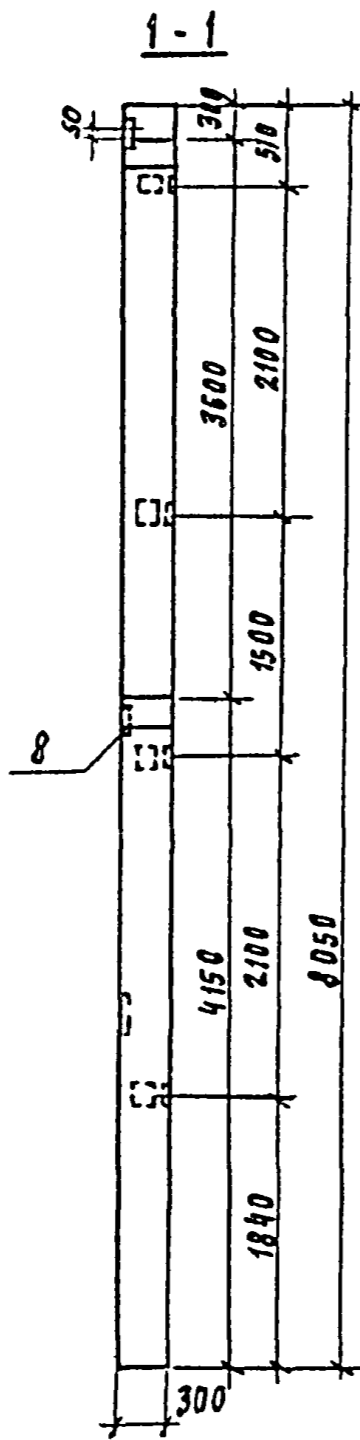
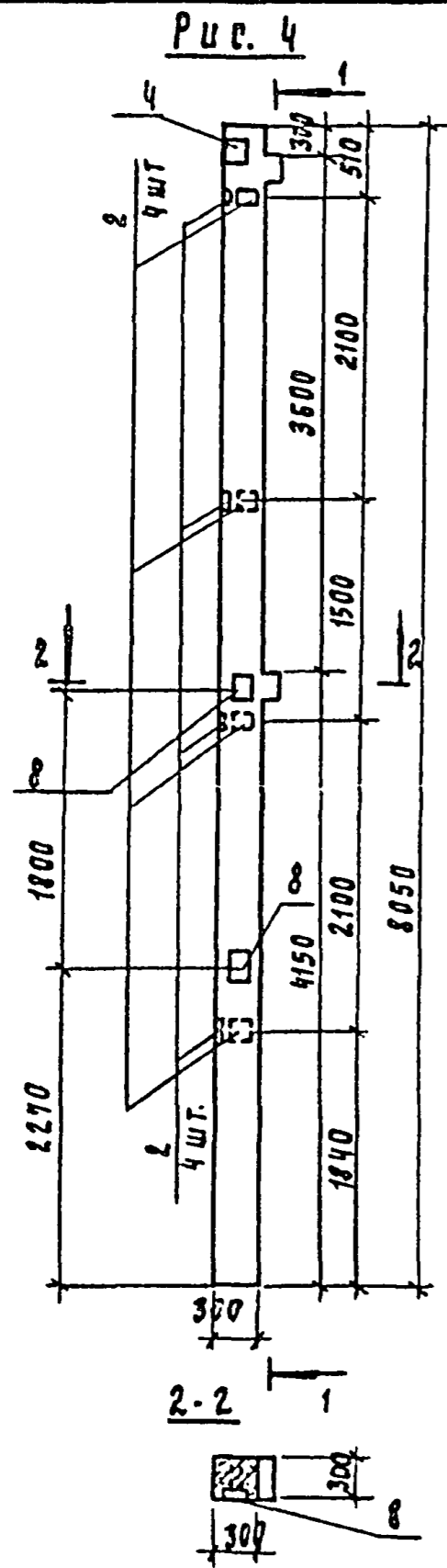
КЖИ. 01.00

Лист
2

22890-04 5

Копирова Подлевская

Формат А3



Привязан			
ИНВ. №			

ТЛ 902-5-49.88

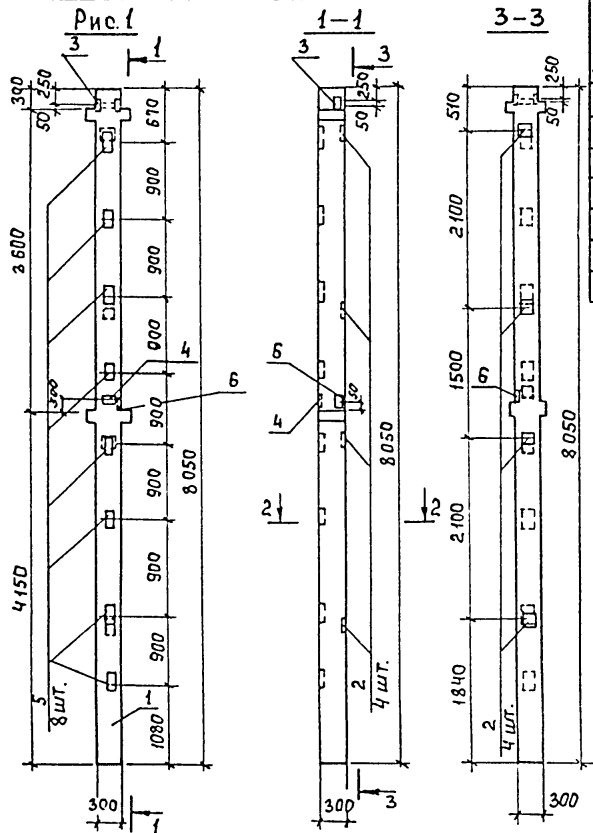
КЖ.И. 01.00

ЛНСТ
3

22890-04 б

Квартова Подлевская

ФОРМАТ А3

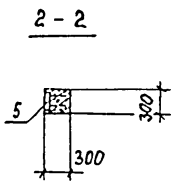


ФОРМАТ	ЭЛЕМЕНТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А4	1		1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 2КА 3.36-2.4	1	1	1	
А4	2		1.020-1/83 2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-33	4	-	4	
А4	3		1.020-1/83 2-15 24-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-41	1	2	2	
А4	4		1.020-1/83 2-15 24	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-19	1	-	-	
А4	5		1.020-1/83 2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13	8	21	-	
А4	6		1.020-1/83 2-15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	-	-	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ12	φ16	Итого	S=6	S=8	S=12	Итого	
2КА3.36-2.4а	4,8	1,04	2,04	7,88	12,56	2,82	2,83	18,21	26,09
2КА3.36-2.4б	8,4	2,08		10,48	23,73	5,64		29,37	35,85
2КА3.36-2.4в	1,6	2,08		3,68	4,52	5,64		10,16	13,84

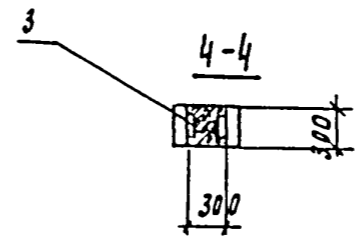
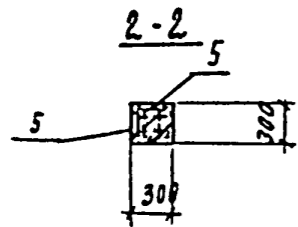
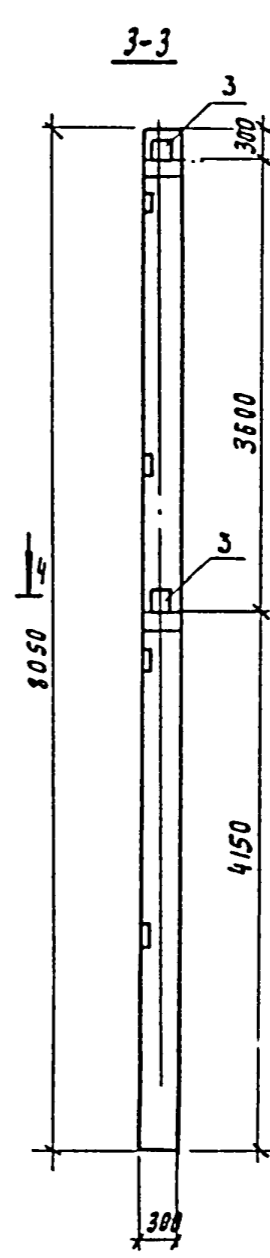
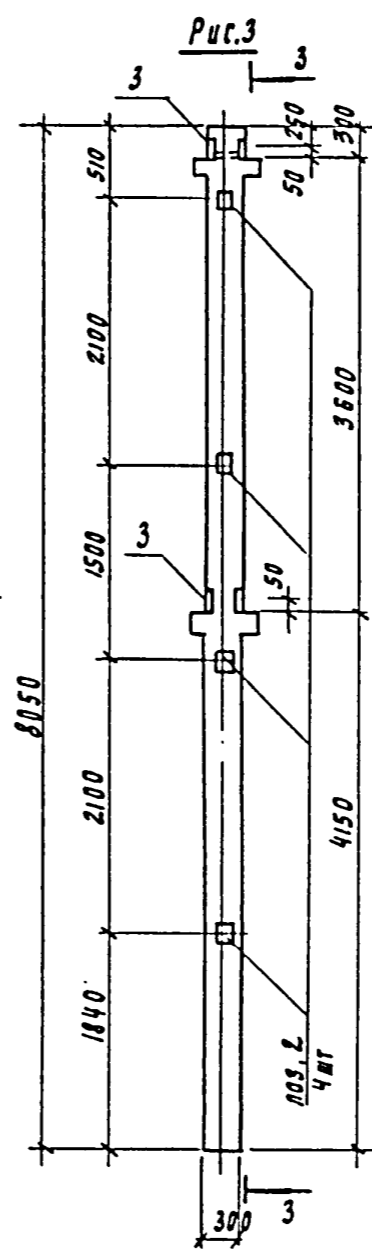
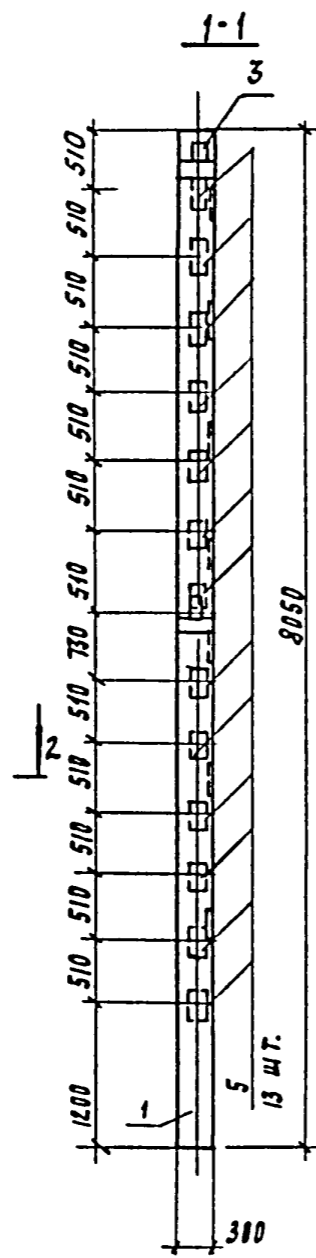
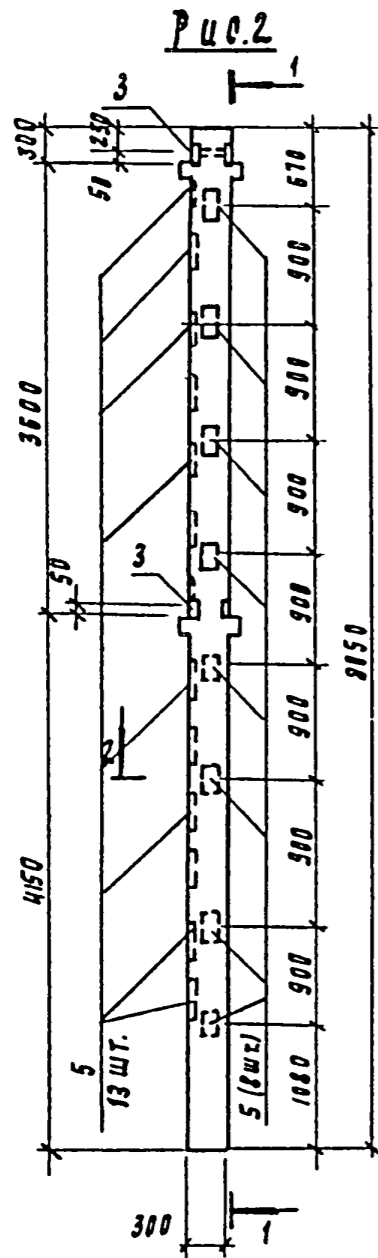
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП902-5-49.88-КЖИ 02.00	2КА3.36-2.4	1
	-01 2КА3.36-2.4б	2
	-02 2КА3.36-2.4в	3

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП 902-5-49.88			КЖИ. 02.00		
Колонны 2КА 3.36-2.4а; 2КА3.36-2.4б; 2КА3.36-2.4в.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1845	1:50
			Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРДОВАНА Г. МОСКВА					



Привязка			
Инв. №			

ТП 902-5-49.88

КЖ.И. 02.00

22890-04 8

Лист
2

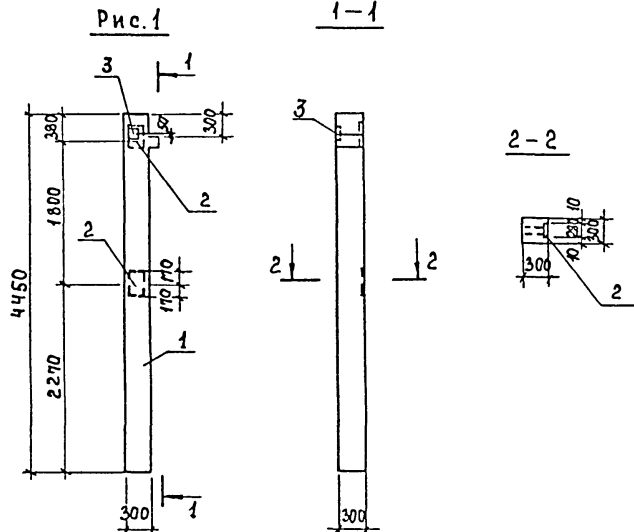


Рис. 1

1-1

2-2

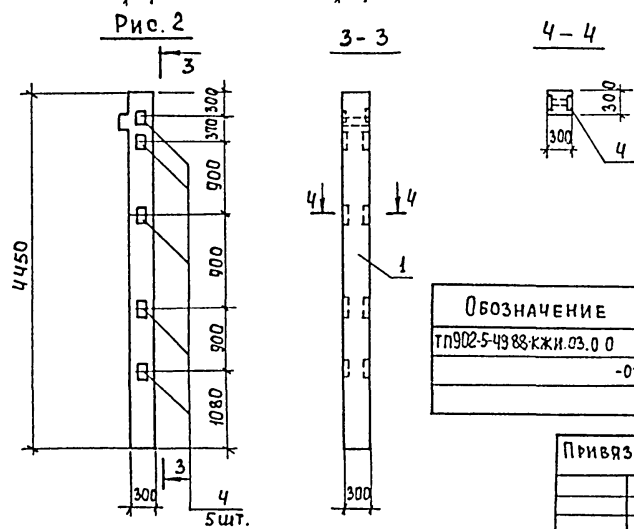
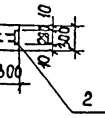
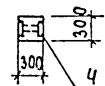


Рис. 2

3-3

4-4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАН.
					-	01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
А4		1	1.020-1/83 2-1 04-01	Колонна 1 КОЗ.36-2.1	1	1		
А4		2	1.020-1/83 2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-27	1	-		
А4		3	1.020-1/83 2-15 24-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40	1	-		
А4		4	1.020-1/83 2-15 24-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-20	-	5		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

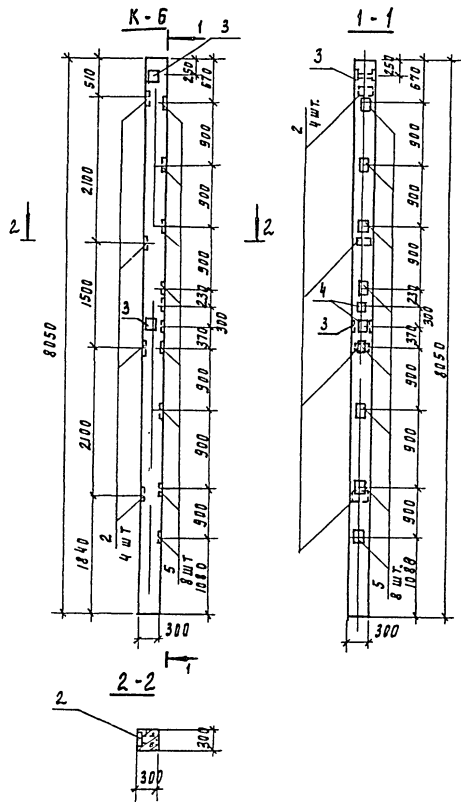
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ18		Итого	S=8	S=12		Итого	
1 КОЗ.36-2.1а	1.48	7.68		9.16	1.44	17.90		19.35	28.51
1 КОЗ.36-2.1б	0.72	6.06		7.68	-	17.94		17.94	26.62

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ : Гор.ц 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ см. СЕРИЮ 1.020-1/83 2-15.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП902-5-49.88.к.ж.и.03.00	1 КОЗ36-2.1а	1
	-01 КОЗ36-2.1б	2

ПРИВЯЗАН	
ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА <i>Зайцева</i>
СТ.ИНЖ	КИСЕЛЕВА <i>Киселева</i>
РУК.ГР	ЗАЙЦЕВА <i>Зайцева</i>
ГИП	ПИСЬМАН <i>Письман</i>
И.КОНТР.	ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН <i>Красавин</i>

ТП 902-5-49.88		К.Ж.И.03.00	
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	1018	1:50	
Лист 1		Листов 1	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВОЗВАН Г. МОСКВА			



Формат Зона	№З	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Оборочные единицы		
АЧ	1	1.020-1/83 2-1	Колонна 2КЗ,36-1	1	
АЧ	2	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное ИИ-33	4	
АЧ	3	1.020-1/83 2-15 24-09	Изделие закладное ИИ-41	2	
АЧ	4	1.020-1/83 2-15 24	Изделие закладное ИИ-19	2	
АЧ	5	1.020-1/83 2-15 23	Изделие закладное ИИ-13	8	

Ведомость расхода стали на дополнительные изделия на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса А-III				Прокат марки ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ12	φ16	Итого	5=6	5=8	5=12	Итого	
2КЗ.36-1	4.8	4.20	4.08	13.08	7.91	4.84	5.66	28.41	41.49

1. Покрытке закладных деталей - пор. ц. 50-80.
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.020-1/83 2-15

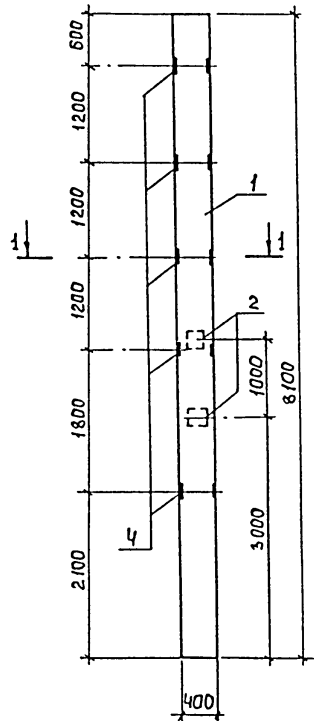
				ТЛ 902-5-49.88	КМН. 04.00
				Колонна 2КЗ.36-1	ИТАИИП МАССА МАСШТАБ
					Р 18И 1:50
Привязан	Провер. ЗАНЦЕВА	Рисовал			Лист 1 из 20 4
	Ст. ИИИ. КИРГАЕВА	Рисовал			ЦНИИЭП
	Рук. гр. ЗАНЦЕВА	Рисовал			Инженерно-строительное бюро
	Р.И.П. ЛИСЬМАН	Рисовал			г. Москва
Ив. И	Н. Контр. АННАТОВИЧ	Рисовал			
	Нач. отд. КРАСОВИЧ	Рисовал			

22890-04 10

Копировал Подлесевская

Формат А3

Рис. 2



1-1

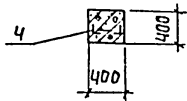
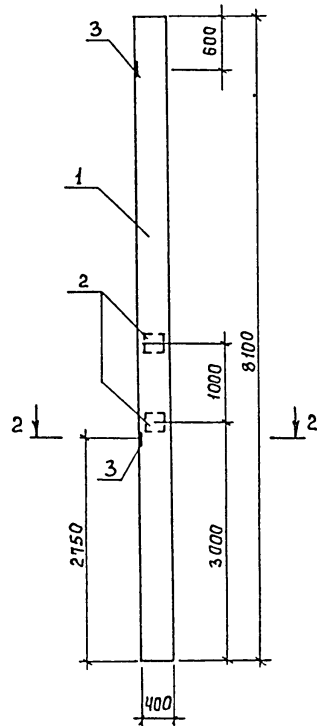
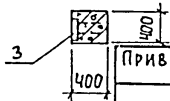


Рис. 1



2-2



ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМЕЧАН
				-	01	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
АЧ	1	1.423-3 вып. 0-1	Колонна К72-5	1	1	
АЧ	2	1.423-3 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ-4	2	2	
АЧ	3	1.423-3 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-1	2	-	
АЧ	4	1.423-3 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	-	5	

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.
ТП 902-5-49.88 - КЖИ. 05.00	К72-5а	1
	-01 К72-5б	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8503-88	ГОСТ 8504-87				
φ6	Итого	φ12	φ14	φ22	Итого	LS3x5	S-10	Итого		
К72-5а	0.4	0.4	2.8	5.6	2.8	11.2	-	22.8	22.8	36.8
К72-5б	0.4	0.4	16.5	5.6	2.8	24.9	7.2	13.6	20.8	45.7

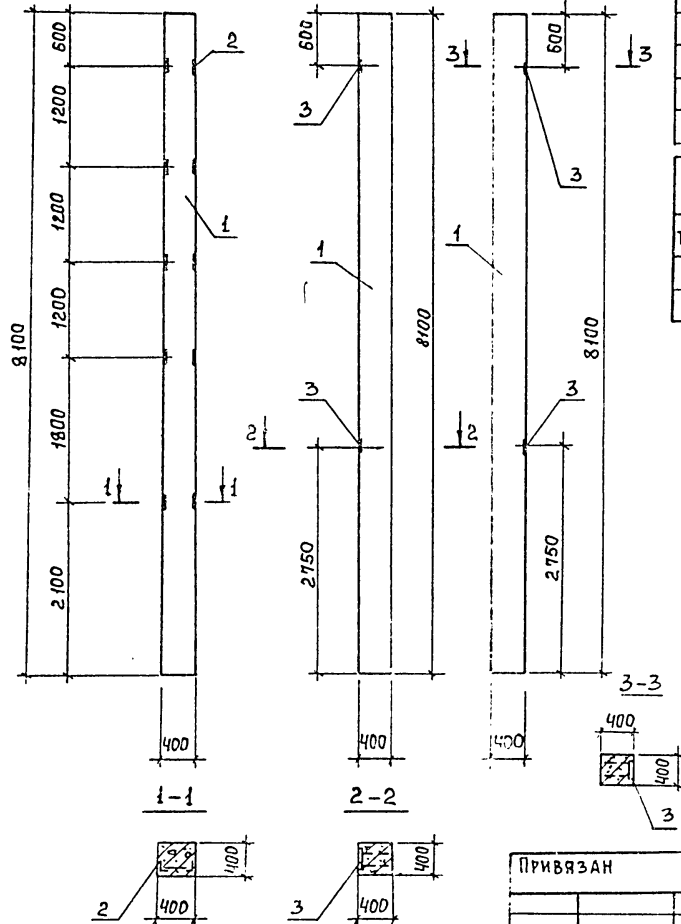
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.
2. РАБОЧИЕ УЗЛЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. СЕРИЮ 1.423-3.

ТП 902-5-49.88		КЖИ. 05.00	
(К-72-5а; К72-5б)		СТАДИЯ	МАСШ
		Р	3300
		МАСШТАБ	1:50
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во на исполнение			ПРИМЕЧАН.
					-	01	02	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	1		1.423-3 вып. 0-1	Колонна К72-5	1	1	1	
	2		1.423-3 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-14	5	-	-	
	3		1.423-3 вып. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12	-	2	2	

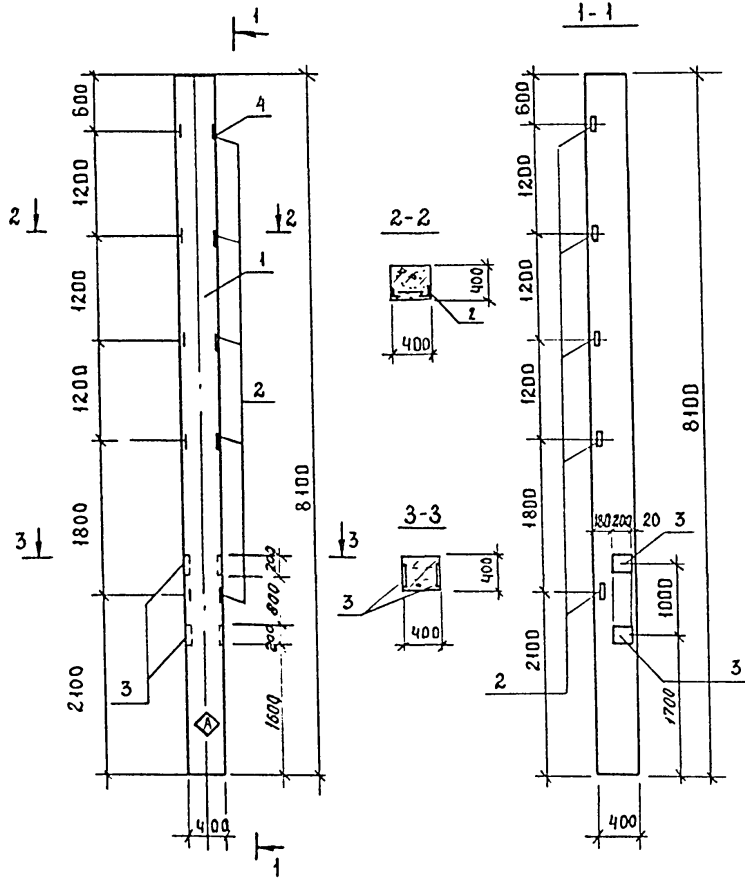
Условное обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-5-49.88 -КЖИ.06.00	К72-5а	1
	-01 К72-5б	2
	-02 К72-5б	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А - III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ12	Итого	Итого	φ10	Итого	Итого	
К 72-5 ;	1.65	1.65	7.20		7.20	3.35	
К 72-5б	2.8	2.8		9.2	9.2	12.00	
К 72-5в	2.8	2.8		9.2	9.2	12.00	

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - ГОР. Ц 50-60.

ТР 902-5-49.88		КЖИ. 06.00	
Колонна (К72-5б; К72-5в; К72-5е)		СТАЦИЯ	МАССА
		Р	3300
		МАСШТАБ	1:50
ПРИВЯЗАН		Лист 1	Листов 1
ПРОБФР	ЗАЙЦЕВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ОТМ.Ж	КУСЕЛОВА		
Рук. гр.	ЗАЙЦЕВА		
Г И П	ЧИСЬМАН		
И.КОНТР.	ДАНИЛЕРСКИЙ		
Изм. №	НАЧ. ОТД. КРАСАРИН		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.423-3 Вып.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ		
				ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ		
				ВЫСОТОЙ ДО 9,6М		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 Вып.1	КОЛОННА К72-5	1	
		2	1.423-3 Вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №4	5	
		3	1.423-3 Вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №4	4	

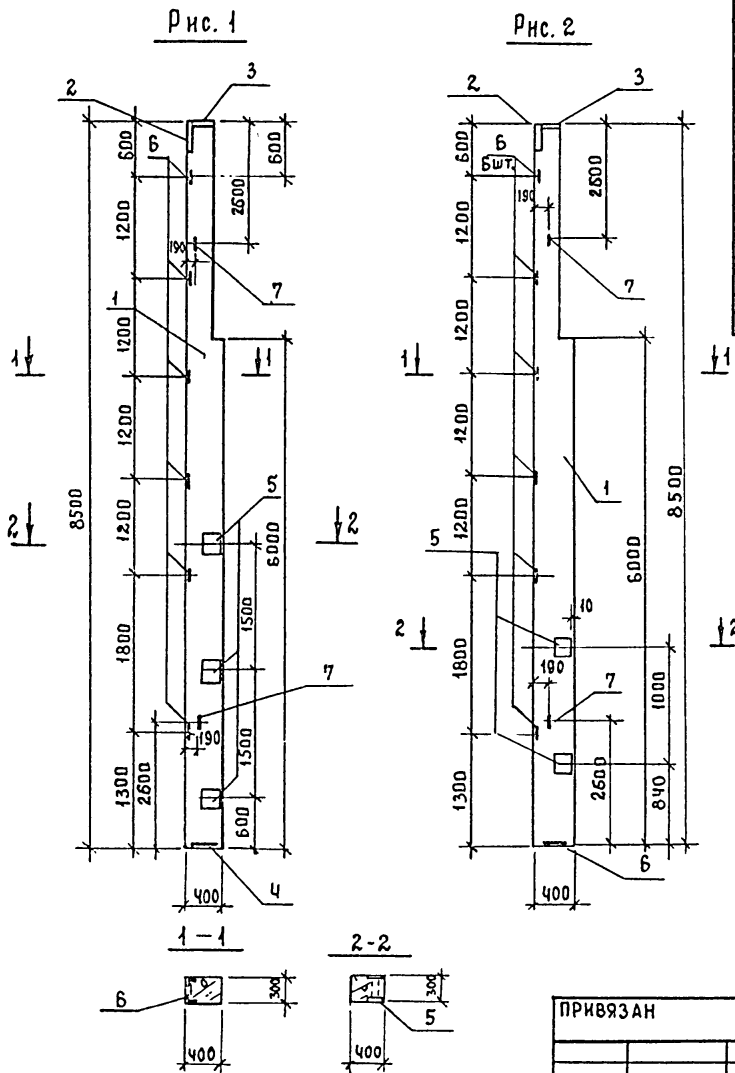
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		ВСТ 3 КР2					
	ГОСТ 5781-82									
	ГОСТ 5509-86	ГОСТ 19903-74								
Φ6	ИТОГО	Φ12	Φ14	Φ22	ИТОГО	63x5	5-10	ИТОГО		
К72-5 ж	0.8	0.8	4.65	11,2	5,6	18,45	7.2	27.2	34.4	53.65

1. Знак нанести несмываемой краской.
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц.50-60.
3. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.423-3 вып.3.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 902-5-49.88 - КНИ.И07.00	К72-5ж

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАНЦЕВА <i>Занцев</i>	СТ.ИНЖ. АНАНЬЕВА <i>Ананьева</i>	РУК.ГР. ЗАНЦЕВА <i>Занцев</i>	ГИП ПИСЬМАН <i>Письман</i>	И.КОНТРОЛ. АНИЛКОВСКИ <i>Анилковски</i>	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП 902-5-49.88	- КНИ.И07.00
							КОЛОННА (К72-5ж)	СТАДИЯ
								МАССА
								МАСШТАБ
								Р
								3300
								1:50
								ЛИСТ 1
								ЛИСТОВ 1
								ЦНИИЭП
								ИНЖЕНЕРНОГО ОБОУДОВАНИЯ
								Г. МОСКВА.



ФОРМАТ	ЗДНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ	
					-	01
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	1		1.427.1-3	КОЛОННА БКФ85-4	1	1
АЧ	2		1.427.1-3.2-0.06.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1
АЧ	3		1.427.1-3.2-0.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1
АЧ	4		1.427.1-3.2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1
АЧ	5		1.427.1-3.2-0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	3	2
АЧ	6		1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН30	6	6
АЧ	7		1.020-1.83 2-15 24СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН34	2	2

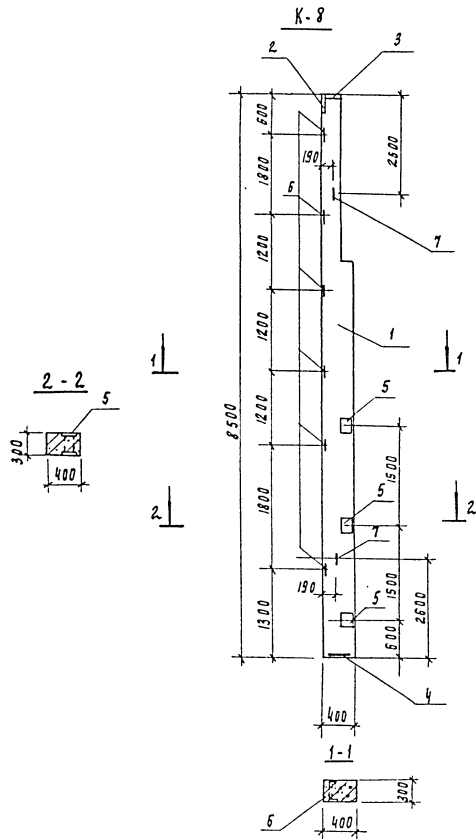
УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП902-5-49.88-КНИ 08.00	БКФ85-4а	1
-01	БКФ85-4б	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД.		
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3КЛ2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86						
	φ14	ИТОГО	φ10	φ12	ИТОГО	S-8	S-10	(63x5)		(90x7)	ИТОГО
БКФ85-4а	3.2	3.2	3.2	9.3	12.56	24.9	4.7	11.4	4.2	45.2	61.0
БКФ85-4б	3.2	3.2	3.2	7.7	10.96	18.5	4.7	11.4	4.2	38.8	53.0

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ-ГОР. Ц. 50-60.
2. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ СЕРИЮ 1.427-3 ВЫП.1 СТР.23... 27.

ПРИВЯЗАН		ТП 902-5-49.88	- КНИ 08.00
ИНВ. N°		КОЛОННЫ (БКФ85-4а; БКФ85-4б)	СТАНДА. МАССА МАСШТАБ
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА			P 2400 1:50
СТ.ИНИЖ. КИСЕЛЕВА			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
РУК.ГР. ЗАЙЦЕВА			ЦНИИЭП
ГИП ПИСЬМАН			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Н.КОНТ. ДАНИЛЕВСКИЙ			Г. МОСКВА.
НАЧ.ОТД. КРАСОВНИК			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.427.1-3	Колонна БКФ 85-4	1	
А4	2		1.427.1-3.2-0.06.0	Изделие закладное МН-1	1	
А4	3		1.427.1-3.2-0.07.0	Изделие закладное МН-2	1	
А4	4		1.427.1-3.2-0.12.0	Изделие закладное МН-7	1	
А4	5		1.427.1-3.2-0.15.0	Изделие закладное МН-13	3	
А4	6		1.427.1-3.2-0.20.0	Изделие закладное МН-30	6	
А4	7		1.427.1-3.2-0.21.0	Изделие закладное МН-34	2	

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А-III		А-III		В Ст 3 кп 2		В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 15928-74		ГОСТ 8509-85				
	φ14	Итого φ10	φ12	Итого	δ=8	δ=10	δ=15	δ=17	Итого		
БКФ 85-4 б	3,2	3,2	3,26	8,3	н.56	24,9	4,7	н.4	4,2	45,2	59,96

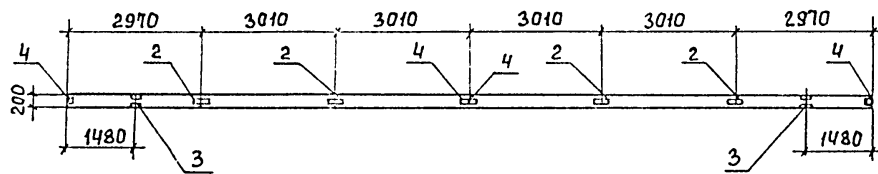
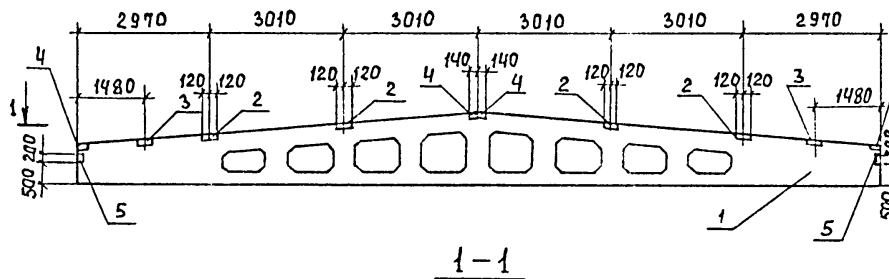
1. Покрители закладных деталей - пор. ц 50-60
2. Рабочие узлы закладных изделий см серию 1.427-3 вып.1 стр. 23.... 27

		ТЛ 902-5-43.88		- К.И.И. 09.00	
		Колонна БКФ 85-4-б		СТАЛЬ И МАССА МАРШТАБ	
				Р 2400 1:50	
				Лист 1 Листов 1	
				ЦНИИЭП	
				ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРОЖДАНИЯ	
				С. МОСКВА	

22890-04 15

Коврова Л.А.

Формат А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.462.1-3/80	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕВАРИТЕЛЬНОВАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКОСЯТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.462.1-3/80-1-1	БАЛКА 1БДР18-2А1У-Т		
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3-3	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2	
		4	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		5	103Q1-1. 0-3 2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	ПРОКАТ МАРКИ				Итого	АРМАТУРА КЛАССА				Итого
	В Ст 3 кп 2		ГОСТ 103-82			А - III				
	ГОСТ 103-82	ГОСТ 8510-86	ГОСТ 5781-82							
6x190	6x140	8x200	11x270 x8	φ6	φ10	φ8				
1БДР18-2А1У-Т	8.8	5.2	4.8	10.4	28.2	0.1	2.8	0.4	3.3	31.5

1. Балка 1БДР18-2А1У-Т отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА
СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА
ГИП. ПИСЬМАН
Н.КОНТР. ДАНИЛЕРСКИЙ
НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ТП 902-5-49.88

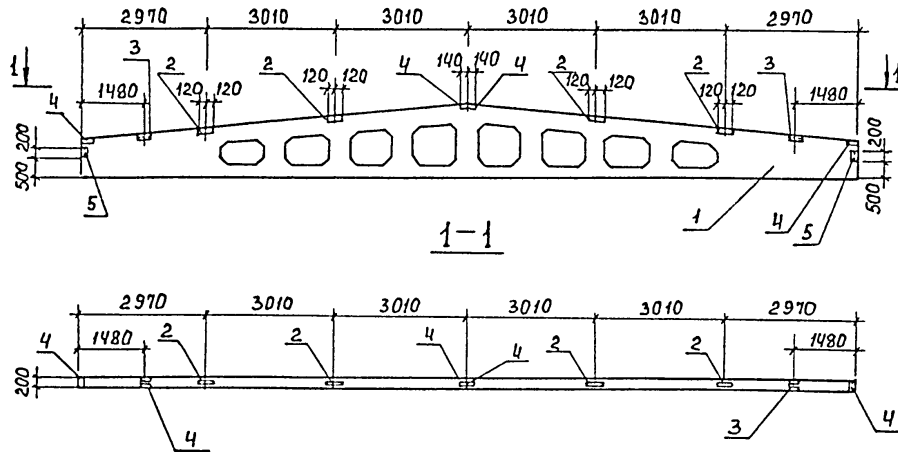
КЖИ. 11.00

Балка (1БДР18-2А1У-Т)

СТАИЯ | МАСШ | МАСШТАБ
Р | 8400 | 1:100

Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА



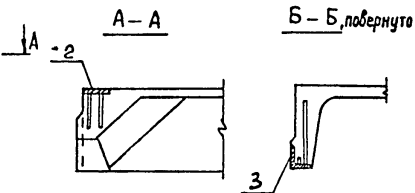
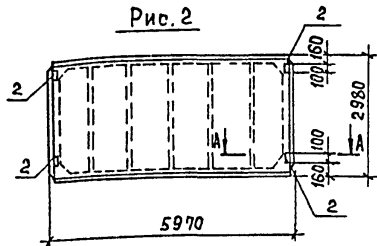
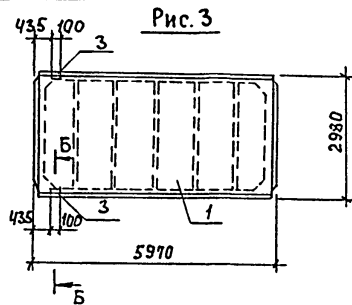
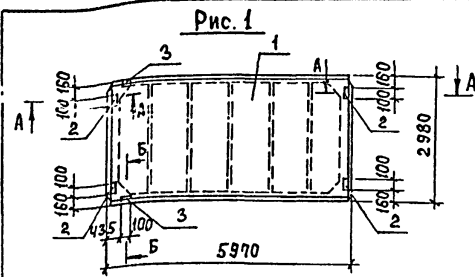
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.462.1-3/80	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКОБЯТЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАНЦИ.		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.462.1-3/80.1-1	БАЛКА 1БДР18-ЗАИУ-Т	1	
	2		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-3З	4	
	3		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-22	2	
	4		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Ч-1-2	4	
	5		1.030.1-1.0-3 2210	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МД-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД	
	ПРОКАТ МАРКИ В СТЗ КР 2				Итого	АРМАТУРА КЛАССА А-III				Итого
	ГОСТ 103-76		ГОСТ 8510-86			ГОСТ 5781-82				
	Бк190	Бк140	130x50x6	110x70x8		φ6	φ8	φ10		
1БДР18-ЗАИУ-Т-1	8,8	5,2	4,8	10,4	28,2	0,1	2,8	0,4	3,3	31,5

1. Балка 1БДР18-ЗАИУ-Т-1 отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор.ц 50-60.

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА <i>Зайцев</i>	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА <i>Киселева</i>	РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА <i>Зайцев</i>	Г. И. П. ПИСЬМАН <i>Письман</i>	Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ <i>Данилевский</i>	НАЧ. ОТА. КРАСАВИН <i>Красавин</i>	ТП 902-5-49.88	К.Ж.И. 12.00:	СТАДАЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Балка (1БДР18-ЗАИУ-Т)	Р	8400	1:100	
								Лист 1	Листов 1		
								ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки Вст3 кл2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 850988		ГОСТ 105-76		
	φ10	φ14	Итого	270x8	Итого	8x100	Итого	
1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мА	2.22	0.2	2.42	1.68	1.68	5.2	6.88	9.30
1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мБ	1.60	-	1.60	-	-	5.2	5.20	6.80
1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мВ	0.82	0.2	0.82	1.68	1.68		1.68	2.50

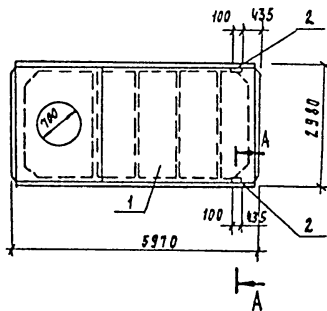
1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ - Гор. ц 50-60.

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.465.1-10/82.1-01 СБ	ПЛИТА 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300М	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ТП 902-5-49.88 -КЖИ.13.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
		3	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	
				ТП 902-5-49.88 -КЖИ.13.001		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	
				ТП 902-5-49.88 КЖИ.02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	

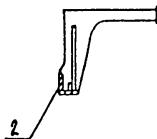
Обозначение	Марка	Рис.	Масса ед., т
ТП902-5-49.88КЖИ.13.00	1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мА	1	2.65
-01	1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мБ	2	2.65
-02	1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мВ	3	2.65

ТП 902-5-49.88		КЖИ.13.00	
Плиты (1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мА, 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мБ, 1ПГ-2АУТ-100ЛН-300мВ)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ ТАБЛИЦ	1:50
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	Рис. 1/2
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	Кис
Рук. гр. ЗАЙЦЕВА	Рис. 1/2
Г. И. П. ПИСЬМАН	Пис
И. КОНТРОЛ. ДАНИЛЕНСКИЙ	Дан
И. И. В. №	И. И. В. №
И. И. В. №	И. И. В. №



А - А, повернуто



Покрытие закладных деталей -
гор. ц. 50-60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1. 465.1-10/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ ПЛАТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ		
				<u>Сварочные единицы</u>		
		1	1.465.1-10/82.1-07 СБ	ПЛАТА 1087-ЗАУТ-100АН-300М	1	
		2	рост 22701.5-77	Изделие закладное м9	2	1.25 кг

Покрытие закладных деталей - гор. ц 50.60

Ведомость расхода стали на
дополнительные закладные изделия, кг

Марки элементы	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III			ВСтЗкп2			
	рост 5781-82			рост 5909-60			
Ф10	Ф14	Итого	Шпг	Итого			
1087-ЗАУТ-100АН-300М	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	2.50	

					ТЛ 902-5-49.88	-КН.И.14. 00		
					Плата покрытия (1087-ЗАУТ-100АН-300М-а)	СТАДИЯ	МАРСА	МАШИНА
						Р	3100	1:50
						Лист 1	Листов 1	
						ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРАЖДАНИЯ МОСКВА		

ПРЯВЯЗАН

СТ. ИНЖ.

РУК. ГР.

РИП

И.В. №

ПЕРОГРИ

СТ. ИНЖ.

РИП

И.В. №

НАЧ. ОТД.

ЗАЙЦЕВА

КИСЕЛЕВА

ЗАЙЦЕВА

ПЯСЬМАН

АДНАБЕРКОВ

ВЕРИЧ

ВЕРИЧ

ВЕРИЧ

ВЕРИЧ

ВЕРИЧ

22890-04 19

Рис. 1

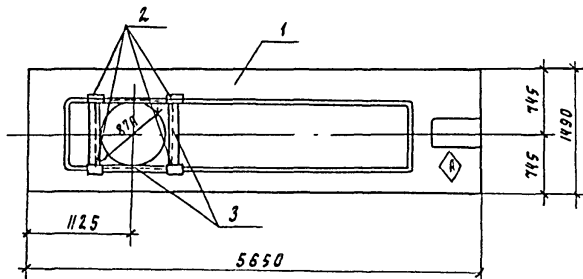
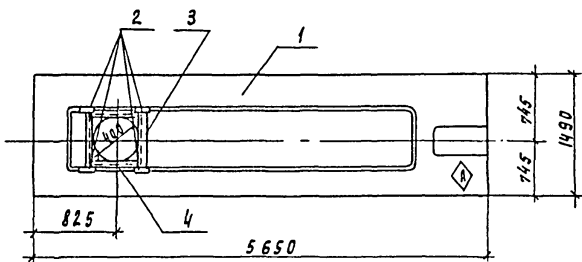


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
ТЛ902-5-49.88 -кж.м 20.00	прс 56.15-4А IVт-а	1
-01	прс 56.15-4А IVт-б	2

Привязан

И.В.М.№

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол на исп		Примеч
					кж	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
А4		1	1.041.1-16 2.0.0.0.0	прс 56.15-4А IVт	1	1	
А4		2	3.400-6/76	Изделие закладное мнч-43	4	4	
Б4		3	ТЛ902-5-49.88 кж.м. 20.01	Уголок $\frac{110 \times 63 \times 8}{\text{ГОСТ 8510-86}}$ вст 3 пс 6 прст 535-79 с=870	4	2	8.6 кг
Б4		4	.02	Уголок $\frac{110 \times 63 \times 8}{\text{ГОСТ 8510-86}}$ вст 3 пс 6 прст 535-79 с=400	-	2	3.95 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на один элемент, кг

Марка заемента	Изделия закладные			Арматура класса А-III		Общий расход
	Прокат марки		вст 3 пс 6		расход	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86			
	φ 8	φ 12	Утого	Утого		
прс 56.15.4А IVт-а	0.8	4.0	4.8	47.6	47.6	52.4
прс 56.15.4А IVт-б	0.8	4.0	4.8	38.3	38.3	43.1

1. Знак \diamond нанести несмываемой краской.
2. Покрытие поверхности закладных деталей: пор. ц. 50-60.

				ТЛ902-5-49.88	кж.м. 20.00		
				Плита перекрытия (прс 56.15.4А IVт-а; прс 56.15.4А IVт-б)	Стальная	Масштаб	Масштаб
					р	2890	1:50
					Листов 1	Листов 1	
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

22890-04 20

Копирова Голдлевская

ФОРМАТ А3

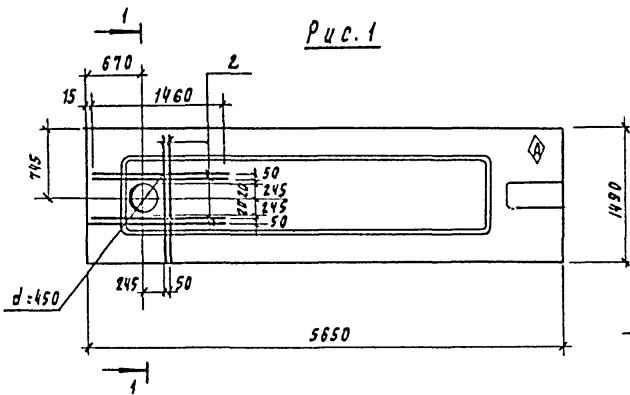


Рис. 1

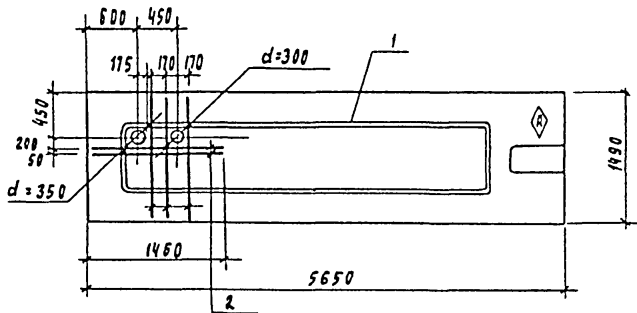
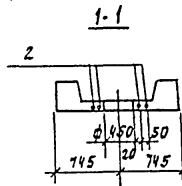


Рис. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на черт.		Примечан.
					—	01	
				<u>Оборочные единицы</u>			
		1	1. 041.1-1	ПРС 56.15-6АИТ	1	1	
				<u>Детали</u>			
		2	ТП 902-5-49.88 -кжн. 21.01	А-III-8-пост 5781-82 с. 1460	6	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура класса			
	А-III			
	гост 5781-82			
	φ 8			
ПРС 56.15-6АИТ-а	3.5			3.5
ПРС 56.15-6АИТ-б	2.9			2.9

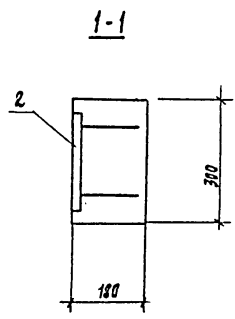
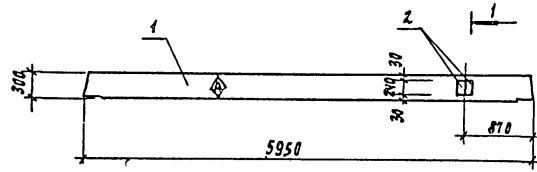
1. Знак нанести несмываемой краской
2. Покрытие поверхности закладных деталей гор. ч. 50-60.

Обозначение	Марка	Рис
ТП 902-5-49.88 -кжн. 21.00	ПРС 56.15-6АИТ-б	1
-01	ПРС 56.15-6АИТ-б	2

ТП 902-5-49.88			кжн. 21.00		
Плита перекрытия (ПРС 56.15-6АИТ-в, ПРС 56.15-6АИТ-б)			Стальная	Масса	Масштаб
			Р	2890	1:20
			Лист 1	Листов 1	
			ЦНИИЭП Инженерного Обозревания г. Москва		

Привязан	Провер	Зайцева	<i>Зайцева</i>
	От инж	Ананьева	<i>Ананьева</i>
	Рис. пр	Зайцева	<i>Зайцева</i>
	Рис. пр	Пирьман	<i>Пирьман</i>
	И. контр	Даннаевский	<i>Даннаевский</i>
И. в. м	И. нач. ота	Красавин	<i>Красавин</i>

22890-04 21



Арматура	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Сборочные единицы		
А3	1		1.02.0-1/83.3-1 17-01	р 3.57	1	
А4	2		1.02.0-1/83.3.3 2.8	Изделия закладные ИИ-33	2	

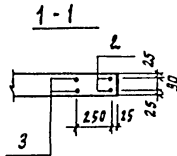
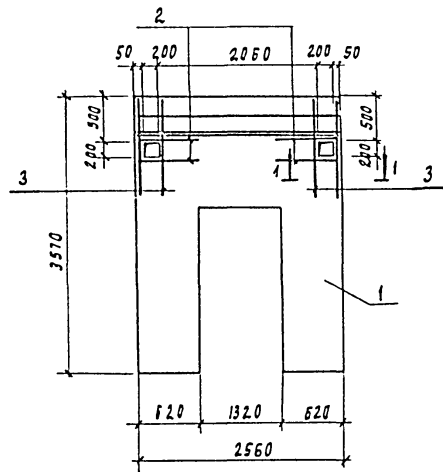
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура класса		Прокат марки		
	А-III	встэ кпз	встэ кпз	ГОСТ 103-76	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	
р 3.57 - а	φ 12	Итого	Итого	Итого	Итого
	1.75	1.76	3.06	3.06	4.82

1. Покрытие поверхности закладных деталей по р.ц. 50-60
2. Знак нанести несмываемой краской.

			ТЛ 902-5-49.88	Кн.н. 22. 00		
			Ригель (рз. 57-а)	Стадия	Масса	Масштаб
				р	770	-
				Листы	Листов 1	
				ЦИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
				22890-04 22		

ПРИБАВАН	Провер	ЗАНЦЕВА	<i>Занцева</i>
	Ст. инж	КИСЕЛЕВА	<i>Киселева</i>
	Рук. гр.	ЗАНЦЕВА	<i>Занцева</i>
	Гип.	ЛИСЬЯНИ	<i>Лисьяни</i>
	И. контр.	САИДОВСКИЙ	<i>Саидовский</i>
И.н.в.н.	И.н.в.н.	КРАСОВИЧ	<i>Красович</i>



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.020-1/83. 4-1 30	Анафрагма жесткости 1АП26.36	1	
				<u>Детали</u>		
64	2		ТП902-5-49.88 - к.ж.и. 23.01	А-III-8 - ГОСТ 5781-82 L = 1420	8	0.56 кг
64	3		.02	А-III-8 - ГОСТ 5781-82 L = 1200	4	0.47 кг

Ведомость деталей

ИИ ПОЗ	Эскиз
2	710 710

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали, кг

Марка элемента	Изделия закладные			
	Арматура класса			
	А-III			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф8		Итого	Всего
1АП26.36-а	6.4		6.4	

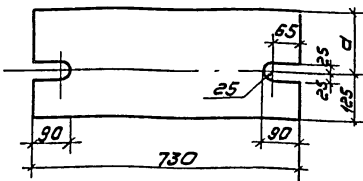
Обозначение	Марка
ТП 902-5-49.88 - к.ж.и. 23.00	1АП26.36-а

Привязан			ТП 902-5-49.88 - к.ж.и. 23.00	
Проект	Эскиз	Провер	Масштаб	Листов
С.Е.ИИИ	АНАКЕВА	В.И.И.	Р	2630
Р.И.П.	ЗАЙЦЕВА	В.И.И.	1:50	
И.КОНТР.	АНДРЕЕВИЧ	В.И.И.	Лист 1 из 1	
И.И.В.И.	КРАСЯНИН	В.И.И.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

22890-04 23

Копировал Радлвеккая

Формат А3



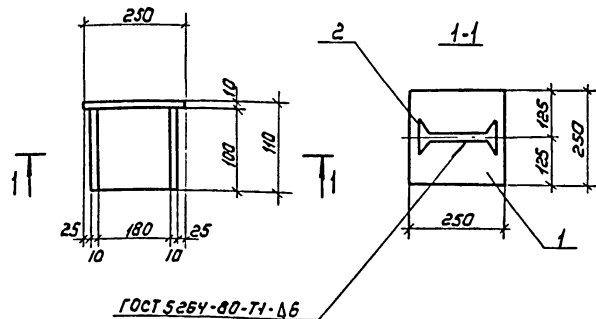
Покрытие - гар. Ц.50-60

Обозначение	Марка	Размеры		Масса ед., кг
		а	б	
ТП 902-5-49.88 -КЖИ 100.00	МС1	125		28.6
-01	МС2	205		37.8

Привязан			
И№в.н?			

ТП 902-5-49.88		КЖИ. 100.00	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ			
(МС1, МС2)		СТАЛИЯ	МАССА
		р	СМ.
		ТАБАНЦУ	1:40
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	
Лист 5-20 ГОСТ 19903-74		2-730	
в ст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79			

ФОРМАТ: А4



ГОСТ 5254-80-71-46

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТП 902-5-49.88	-КЖИ 100.00	Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 в ст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79	1	4.9 кг
Б4	2		.01	Автомат ГОСТ 8239-72 в ст 3 кп 2-1 ГОСТ 14637-79	1	2.1 кг

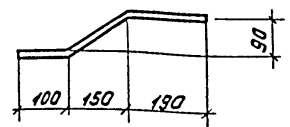
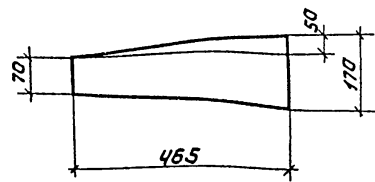
1. Покрытие - гар. Ц.50-60
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75

И№в.н? ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА

ТП 902-5-49.88		КЖИ. 110.00	
ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ			
МС3		СТАЛИЯ	МАССА
		р	7.0
		1:40	
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

Копировал: Коршунова 22890-04 24 ФОРМАТ: А4

развертка



Покрyтие - гор. ц 50-60.

ПРИБЯЗАН

ИНВ №

ТЛ 902-5-49.88 КЖИ 120 00

ЭЛЕМЕНТ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ
МСЧ

СТАЛИЯ МАССА МАРШУАБ

Р ЧУ 1:10

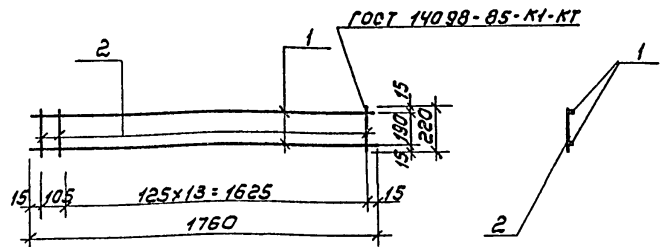
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 с 165
Возгл 2-Т ГОСТ 14631-79

Формат А4

ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Валер
СТ-ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	Клеоп
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Валер
ГИЛ	ПИСЬМАН	Игор
И. КОНТР.	БАНИЛЛОВСКИЙ	Виктор
НАЧ. ОТД.	КОСАЕВИЧ	Влад



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	ТЛ 902-5-49.88	-КЖИ.130.01	А-III-16 ГОСТ 5781-82, E=1760	2	2,78 кг
Б4	2			02 А-I-6 ГОСТ 5781-82, E=220	15	0,05 кг

ПРИБЯЗАН

ИНВ №

ТЛ 902-5-49.88 КЖИ. 130.00

КАРКАС КР-1

СТАЛИЯ МАССА МАРШУАБ

Р 3.53 1:10

Лист 1 Листов 1

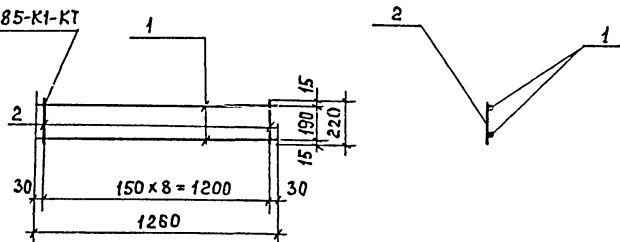
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	Валер
СТ-ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	Клеоп
РЧК. ГР.	ЗАЙЦЕВА	Валер
ГИЛ	ПИСЬМАН	Игор
И. КОНТР.	БАНИЛЛОВСКИЙ	Виктор
НАЧ. ОТД.	КОСАЕВИЧ	Влад

Копировал: Коршунова 22890-04 25 Формат: А4

Лист № 004 | Подпись и дата | Взам инв №

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ. 140.-01 А-III-12-ГОСТ 5781-82; P=1260	2	1,12 КГ
Б4	2			-02 А-I-6-ГОСТ 5781-82; P=220	9	0,05 КГ

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 902-5-49.88

КЖИ. 140.00

КАРКАС Кр2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,70 1:10

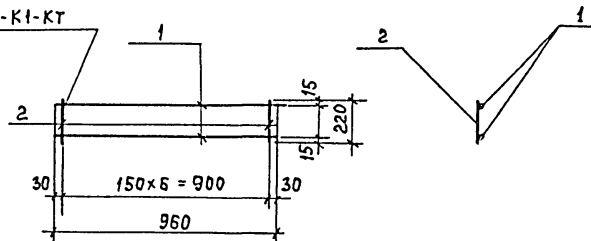
Лист 1 Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЗАИЦЕВА *АИЦ*
 С.И.Н.Ж. КИСЕЛЕВА *Кис*
 Р.У.К. ГР. ЗАИЦЕВА *АИЦ*
 Г.И.П. ПИСЬМАН *Пи*
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Дан*
 И.А.У.О.А. КРАСАВИН *Кра*

ГОСТ 14098-К1-КТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ. 150.-01 А-III-12-ГОСТ 5781-82; P=960	2	0,85 КГ
Б4	2			-02 А-I-6-ГОСТ 5781-82; P=220	7	0,05 КГ

ПРИВЯЗАН

Инв. №

ТП 902-5-49.88

КЖИ. 150.00

КАРКАС Кр3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,05 1:10

Лист 1 Листов 1

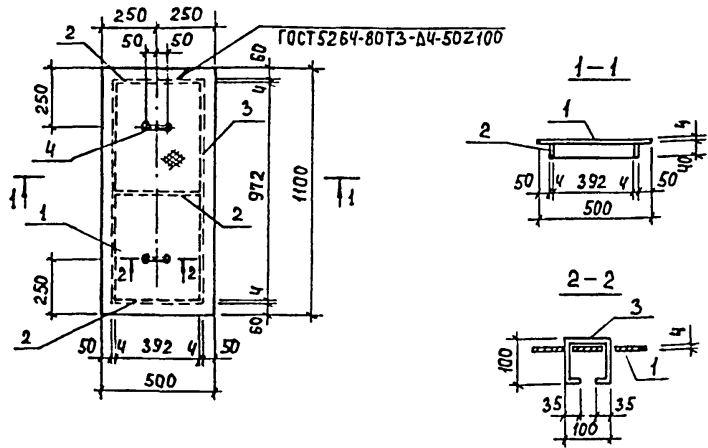
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Инв. № ПОСЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМН. А

ПРОВЕР. ЗАИЦЕВА *АИЦ*
 С.И.Н.Ж. КИСЕЛЕВА *Кис*
 Р.У.К. ГР. ЗАИЦЕВА *АИЦ*
 Г.И.П. ПИСЬМАН *Пи*
 И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Дан*
 И.А.У.О.А. КРАСАВИН *Кра*

22890-04 26

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТП 902-5-49.88 -КЖИ. 160-01	ЛИСТ РОМБ К-40x500x1000 ГОСТ 3568-77 БСТЗ КЛ 2	0,55 м ²	23,8 кг
Б4	2		-02	ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 БСТЗ КЛ 2-III ГОСТ 535-79	3	0,5 кг
Б4	3		-03	ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 БСТЗ КЛ 2-III ГОСТ 535-79	2	1,24 кг
Б4	4		-04	А-Т-10-ГОСТ 5781-82	2	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85)
за 2 раза по грунту ГФ-021
(ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 160.00

Щит металлический
Щ 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	29,2	1:20

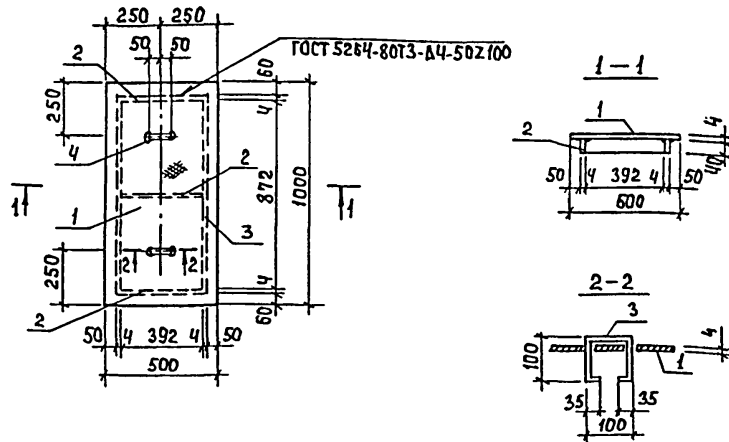
Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА *Зайцев*
ТЕХНИК. ИСАЕВА *Исаева*
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА *Зайцев*
Г. И. П. ПИСЬМАН *Письман*
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

Альбом



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТП 902-5-49.88 -КЖИ. 170.01	ЛИСТ РОМБ К-40x500x1000 ГОСТ 3568-77 БСТЗ КЛ 2	0,5 м ²	21,6 кг
Б4	2		02	ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 БСТЗ КЛ 2-III ГОСТ 535-79	3	0,5 кг
Б4	3		03	ПОЛОСА Б-4x40 ГОСТ 103-76 БСТЗ КЛ 2-III ГОСТ 535-79	2	1,11 кг
Б4	4		04	А-Т-10-ГОСТ 5781-82	2	0,23 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85)
за 2 раза по грунту ГФ-021
(ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 170.00

Щит металлический
Щ 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	25,3	1:20

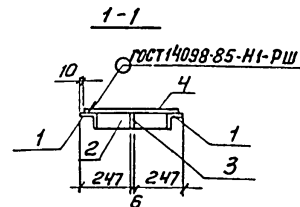
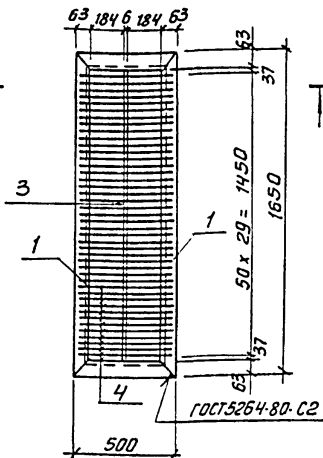
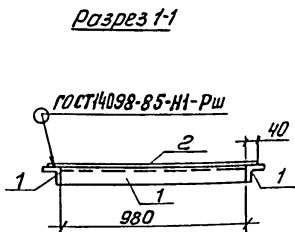
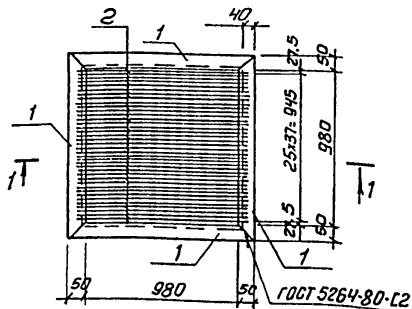
Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА *Зайцев*
ТЕХНИК. ИСАЕВА *Исаева*
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА *Зайцев*
Г. И. П. ПИСЬМАН *Письман*
Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Данилевский*
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

22890-04 27 ФОРМАТ А4



Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
64	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ.180.01	Уголок 6-50x50-5 ГОСТ 8509-86 с-1080 вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79	4	4.1 кг
64	2		02	Я-1-12-ГОСТ 5181-82 с-1060	38	0.9 кг

Металлическое изделие покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан			
Ив.№.№			

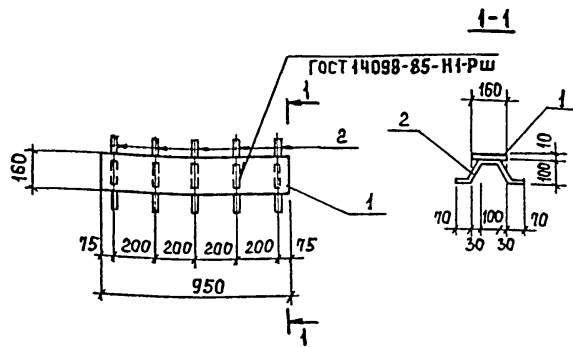
				ТП 902-5-49.88	- КЖИ.180.00		
				Решетка Р1	Стандарт	Масса	масштаб
					Р	50.6	1:20
Провер.	Зайцева	Иван		лист 1 / листов 1			
Тех.рук.	Исаева	Иван		ЦНИИЭП			
Рук.гр.	Зайцева	Иван		инженерного оборудования			
ГИП	Письман	Иван		г. Москва			
И.контр.	Данилевский	Иван					
И.контр.	Красовин	Иван					

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ.190.01	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79 с-1650	2	7.9 кг
	2		02	Уголок 6-63x63x5 ГОСТ 8509-86 вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79 с-500	2	2.4 кг
	3		03	Полоса 6-6x60-ГОСТ 103-76 вст 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79 с-1522	1	4.3 кг
	4		04	Я-1-16-ГОСТ 5181-82 с-480	30	0.76 кг

Металлические конструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан			
Ив.№.№			

				ТП 902-5-49.88	КЖИ.190.00		
				Металлический щит Щ 3	Стандарт	Масса	масштаб
					Р	47.7	1:20
Провер.	Зайцева	Иван		лист 1 / листов 1			
Тех.рук.	Исаева	Иван		ЦНИИЭП			
Рук.гр.	Зайцева	Иван		инженерного оборудования			
ГИП	Письман	Иван		г. Москва			
И.контр.	Данилевский	Иван					
И.контр.	Красовин	Иван					



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ. 200. 01	Полоса Б-10х160ГОСТ 103-75- в ст.кл.2 ГОСТ 535-79	2-950	1 12,0 кг
Б4	2		02	А-III-8-ГОСТ.5781-82	С=450	5 0,2 кг

- В спецификации в графе „примечание“ указана масса одной детали.
- Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
- Закладную деталь покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85) за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан

ИНВ.№

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 200. 00

Изделие закладное
МН 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	13,0	1:20
---	------	------

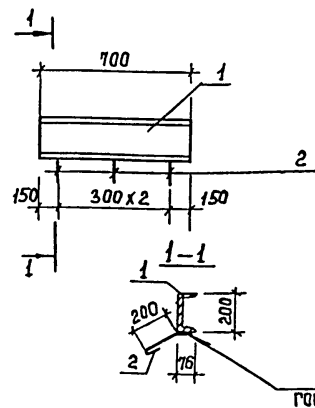
Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА *Л.И.*
СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА *Е.В.*
РУК.ГР. ЗАЙЦЕВА *Л.И.*
Г.И.П. ПИСЬМАН *С.В.*
И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Л.С.*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Е.В.*

АЛЬБОМ



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТП 902-5-49.88	КЖИ. 210. 01	ШВЕЛЕР 20ГОСТ 8240-72 в ст.кл.2 ГОСТ 535-79	С=300	1 12,9 кг
Б4	2		02	А-I-6-ГОСТ.5781-82	С=300	3 0,07 кг

Изделие окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-85)
за 2 раза по грунту ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

Привязан

ИНВ.№

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 210. 00

Изделие закладное
МН 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

Р	13,1	1:20
---	------	------

Лист 1 | Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИНВ.№

ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА *Л.И.*
СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА *Е.В.*
РУК.ГР. ЗАЙЦЕВА *Л.И.*
Г.И.П. ПИСЬМАН *С.В.*
И.КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ *Л.С.*
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *Е.В.*

22890-04 29 ФОРМАТ А4

Рис. 1

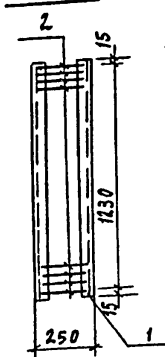
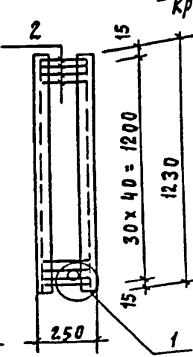
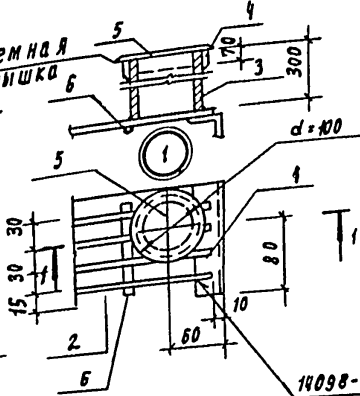


Рис. 2



Съемная крышка



Обозначение	Марка	Рис	Масса кг
ТП 902-5-49.88 - кжн. 220.00	Р2	1	30.58
- 01	Р3	2	33.52

Покрyтие: металлоконструкции покрыть эмалью (ТУ 6310-1052-75) за 2 раза по грунтовке ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77)

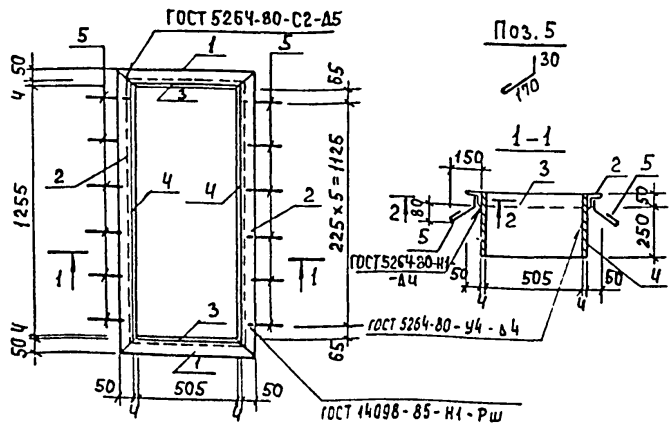
Привязан

Изм. №	
--------	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
		1		ШВЕЛЕР $\frac{42 \text{ ГОСТ } 8248-72}{\text{ВСТ.ЗКП 2-Г ГОСТ } 535-79}$		
		2		А-Ш-8-ГОСТ 5781-82, $l = 240$	2	12.80
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			ТП 902-5-49.88	КЖН 220.00		
				отсутствуют		
				КЖН 220.00-01		
				<u>Детали</u>		
		3	ТП 902-5-49.88 -КЖН.220. 01	Труба $\frac{70 \times 3 \text{ ГОСТ } 8732-78}{\text{ВСТ.ЗКП 2-Г ГОСТ } 535-79}$		
				$l = 300$	1	2.8
		4	220. 02	Полоса $\frac{5 \times 70 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТ.ЗКП 2-Г ГОСТ } 535-79}$		
				$l = 260$	1	0.07
		5	220. 03	Полоса $\frac{5 \times 100 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТ.ЗКП 2-Г ГОСТ } 535-79}$		
				$l = 100$	1	0.04
		6	220. 04	А-Ш-8-ГОСТ 5781-82; $l = 90$	1	0.03

ТП 902-5-49.88	КЖН. 220.00
Решетка металлическая (Р2; Р3)	ИТАДИЯ Масса Масштаб
	Р г.м. 1:25
	ТАБЛИЦУ
	Лист 1 Листов 1
	ЦНИИЭП
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	г. Москва

22890-04 30



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	ТП 902-5-49.88	- КЖИ. 230. 01	УГОЛОК 5-50x50-5 ГОСТ 8509-86 R=615	2	2,3 кг
Б4	2			УГОЛОК 5-50x50-5 ГОСТ 8509-86 R=1365	2	5,1 кг
Б4	3			ЛИСТ 5-4x300 ГОСТ 19903-74	2	4,8 кг
Б4	4			ЛИСТ 5-4x500 ГОСТ 19903-74	2	11,9 кг
Б4	5			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=250	12	0,05 кг

ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 8292-85) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 230.00

РАМКА
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

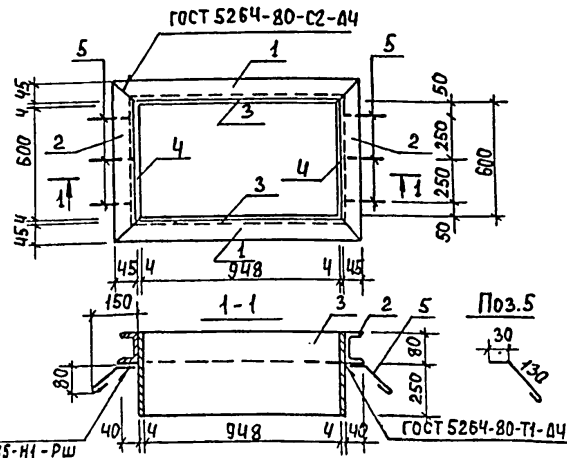
Р | 488 | 1:10

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ЗАЙЦЕВА
СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА
РУК. ГР. ЗАЙЦЕВА
ГИП ПИСЬМАН
Н.КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	ТП 902-5-49.88	- КЖИ. 240. 01	ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 R=1048	2	9,00 кг
Б4	2			ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 R=898	2	5,99 кг
Б4	3			ЛИСТ 5-4x210 ГОСТ 19903-74	2	6,33 кг
Б4	4			ЛИСТ 5-4x210 ГОСТ 19903-74	2	4,01 кг
Б4	5			А-Т-6-ГОСТ 5781-82 R=240	6	0,05 кг

ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 8292-85) ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-5-49.88 КЖИ. 240.00

РАМКА
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2.

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 510 | 1:10

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ.НЕПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЛИН. И.

ПРОВЕР. ЯНАНЬЕВА
СТ.ИНЖ. КИСЕЛЕВА
ГИП ПИСЬМАН
Н.КОНТРОЛ. ДАНИЛЕВСКИЙ
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

22890-04 (31) ФОРМАТ А4