

ГОСКОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

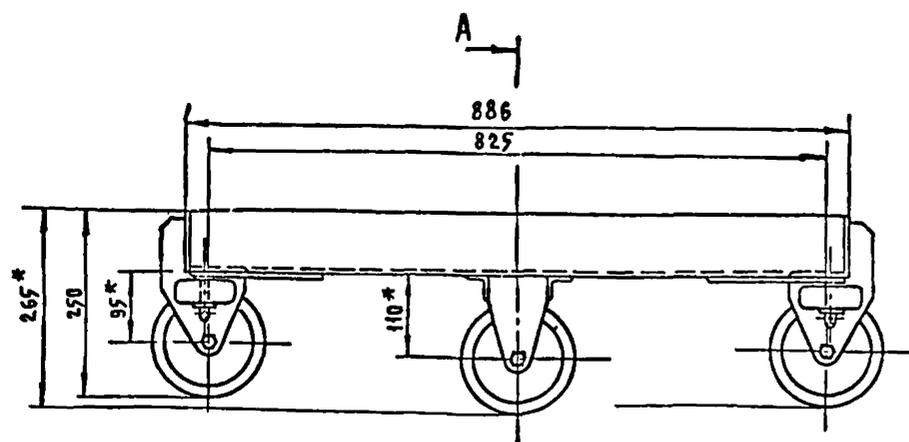
СЕРИЯ 83

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ
ЖИЛЫЕ ДОМА И БЛОК-СЕКЦИИ

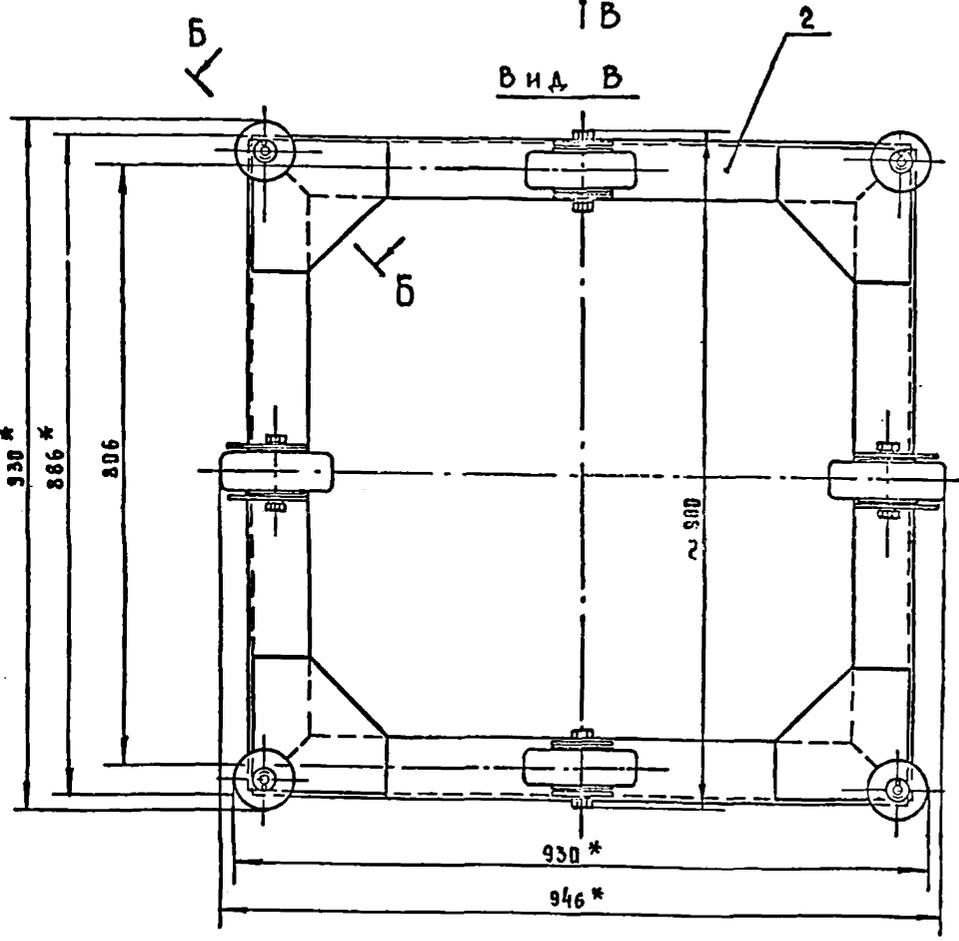
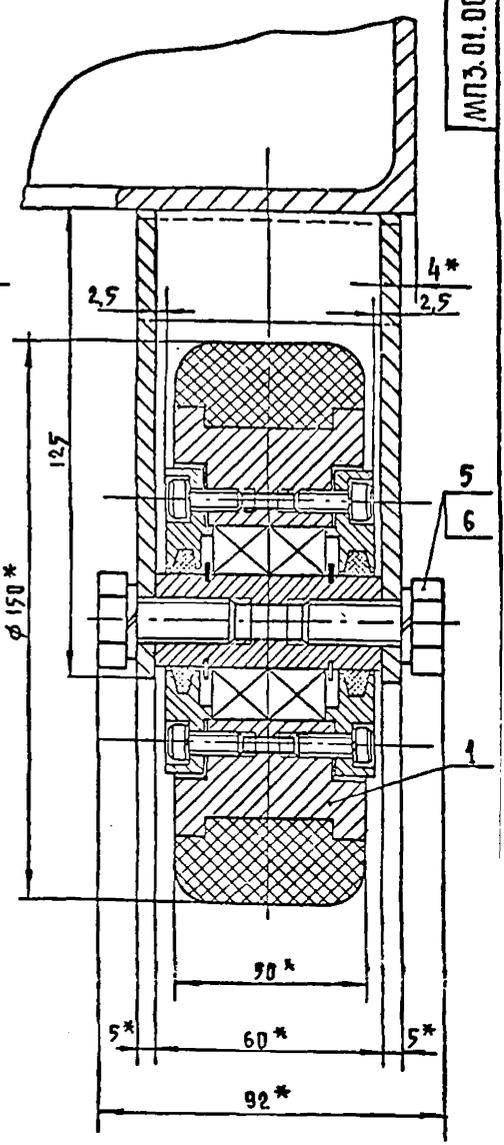
ЧАСТЬ 10. ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ .

РАЗДЕЛ 10.8-2. МУСОРОПРОВОД ЛПЭ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
МУСОРОПРОВОДА

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ПРИКАЗ № 532 ОТ 26.05.1975г.

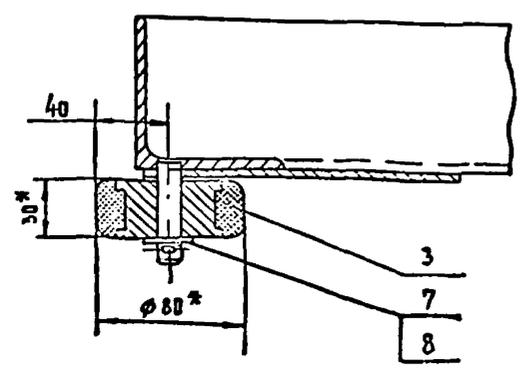


A - A
M 1:1



В И Д В

Б - Б повернуто
M 1:2

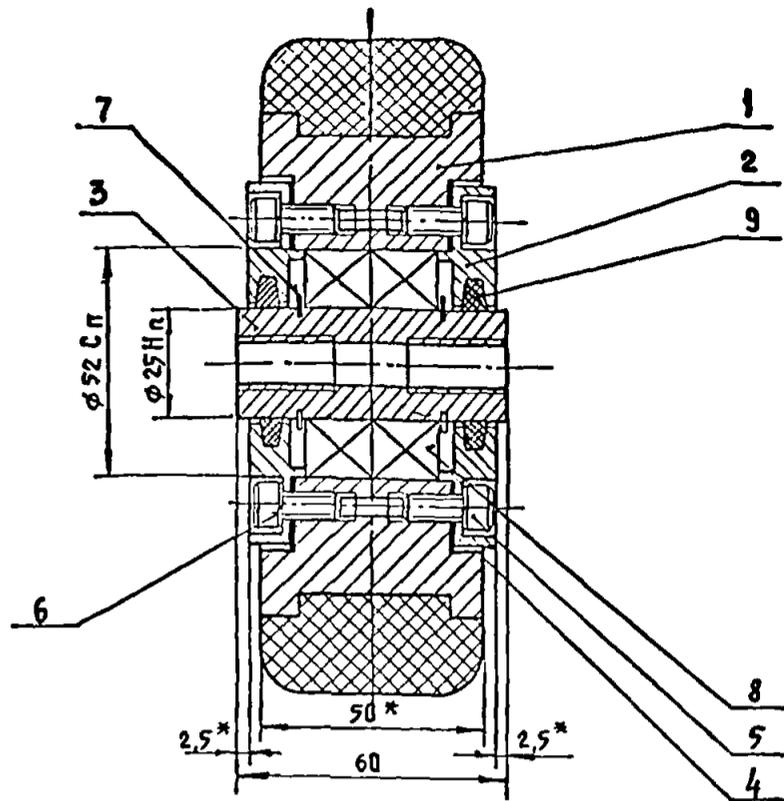
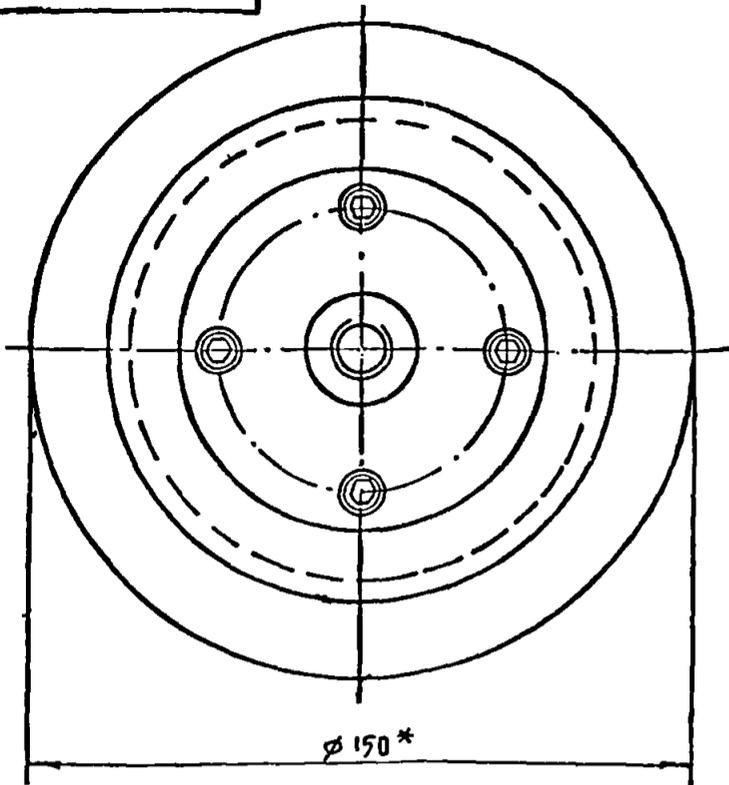


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК.
- 2 ДОПУСКАЕМАЯ НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСЕЙ КОЛЕС ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 1 ММ.

Грузоподъемность тележки - 500 кг

				МПЗ.01.00.000 СБ	
СМ.ИСТ.	НЕС.ЛОК.ИМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА/ВЕСИТАС
САРАЕВ	ИВАНОВА	22.1		46	1:5
ПРОП.	МАРЕЕВ	22.1		СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Г.КОНТР.				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Р.З.К.	МАРЕЕВ	22.1			
И.КОНТР.					
Э.Т.В.	МАРЕЕВ	22.1	22.1	ЩИПЦЫ ЖИЛЦА	

П РА В Д Е Л А "И.О.С.-2" С Е Р И Я О 2

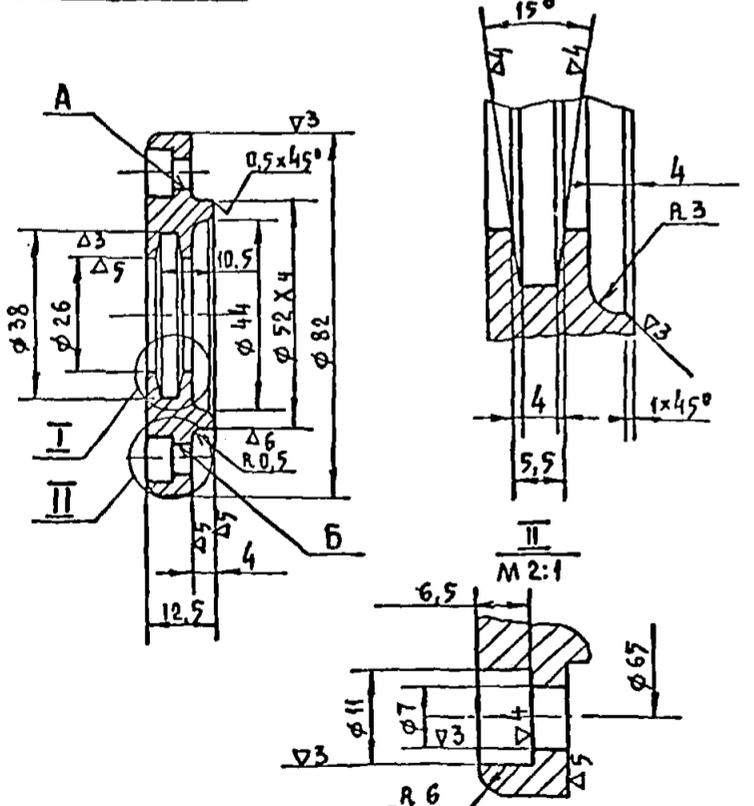


- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СЕПАРАТОРЫ ПОДШИПНИКОВ ПРИ СБОРКЕ НАВИТЬ СОЛДИДОМ

ИЗМ. № ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В. № ЧЕРТ. ПОДП. И ДАТА

МНЗ.01.01.000СБ				Л И Т.	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ.	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А	К О Л Е С О	
РАЗРАБ.	И В А Н О В А	И.И.	И.И.	И.И.	3.2	1:1
ПРОВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.	С Б О Р О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж	
Т.КОНТР.					Л И С Т	Л И С Т О В
И.КОНТР.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.	Ц И Н И Э П Ж И Л И Щ А	
УТВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.	К О П И Р О В А А	
					Ф О Р М А Т 12	

ОБЪЕКТ 10.8-2 СЕРИЯ 83



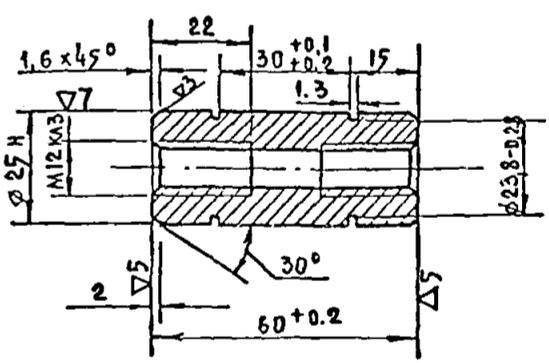
Несоосность отв. А относительно отв. Б не более 0,25 мм.

К Р Ы Ш К А

Ст. 3 ГОСТ 380-71 ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ИЗМ.	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А
РАЗРАБ.	И В А Н О В А	И.И.	И.И.	И.И.
ПРОВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.
УТВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.

К О П И Р О В А А Ф О Р М А Т 11



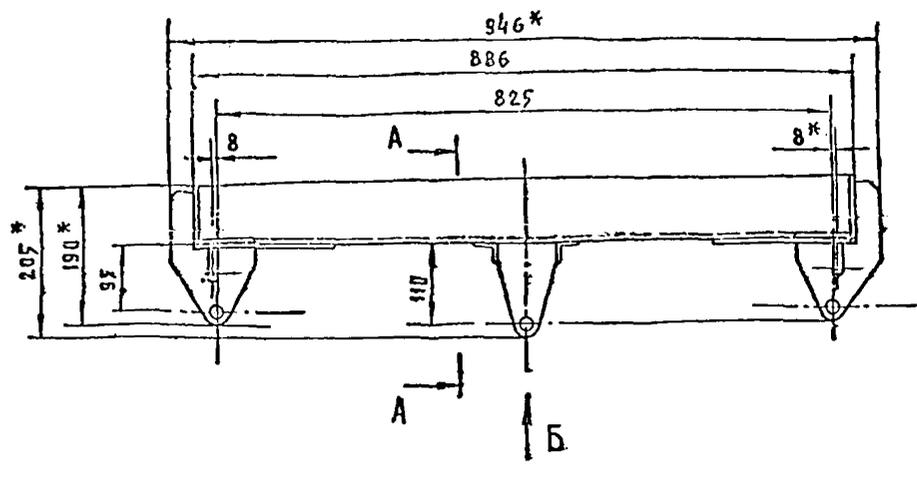
О с ь

Сталь 45 ГОСТ 1050-60 ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

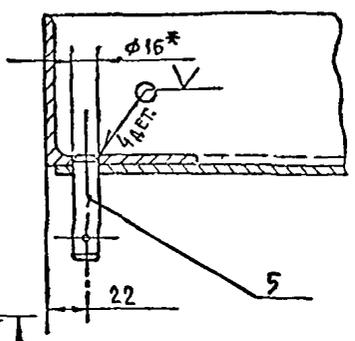
ИЗМ.	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П.	Д А Т А
РАЗРАБ.	И В А Н О В А	И.И.	И.И.	И.И.
ПРОВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.
Т.КОНТР.				
И.КОНТР.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.
УТВ.	М А Р Е Е В	И.И.	И.И.	И.И.

К О П И Р О В А А Ф О Р М А Т 11

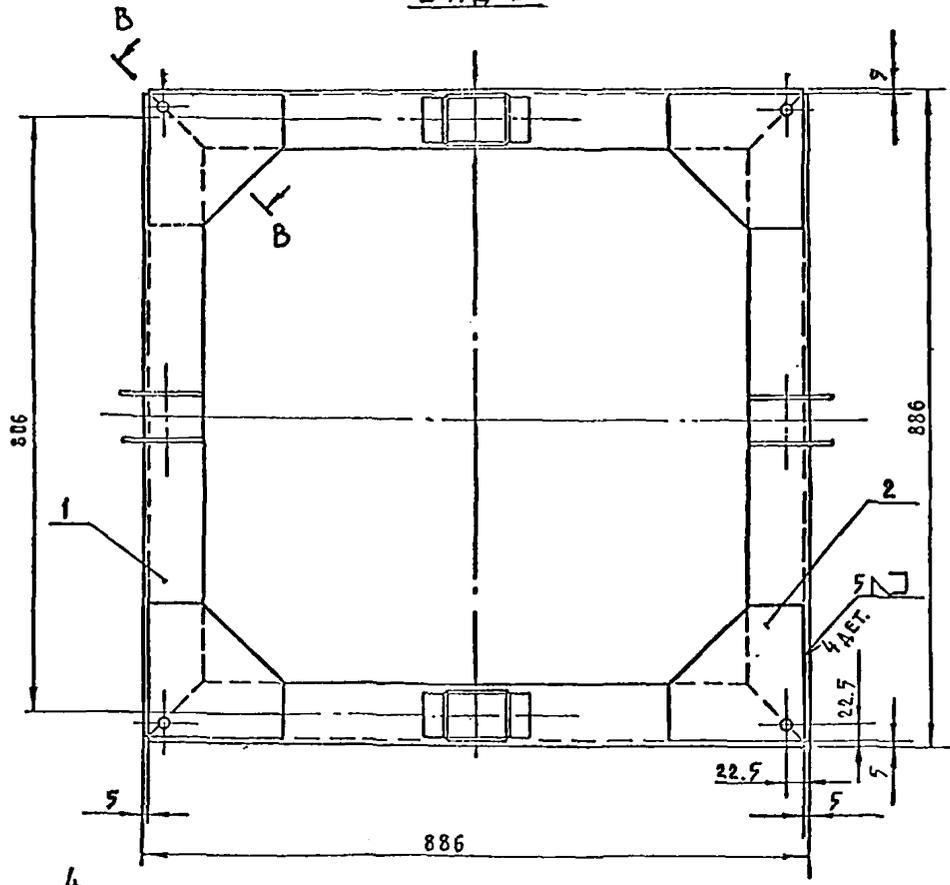
6
МПЗ.01.00.100 СБ



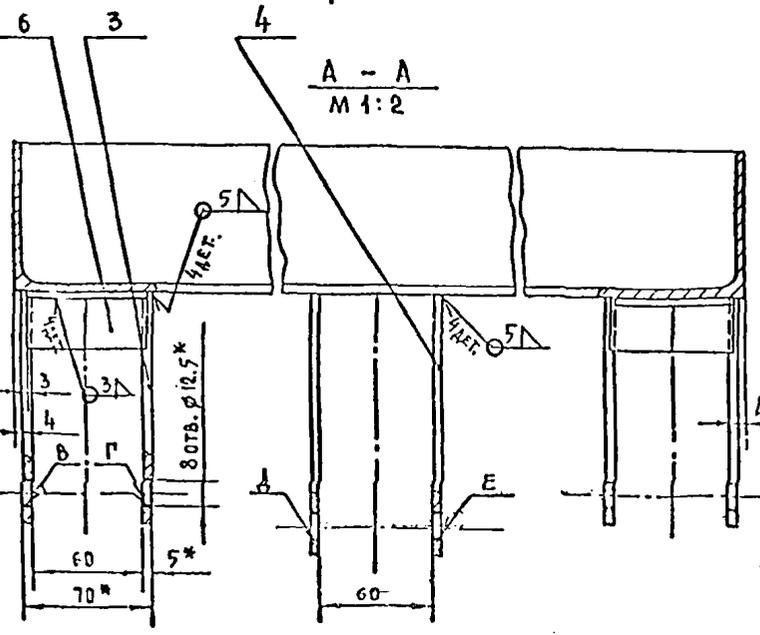
В - В повернуто
М 1:2



Вид Б



А - А
М 1:2



- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2 НЕСООБЩНОСТЬ ОТВ. В' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Г' И ОТВ. Д' ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. Е' НЕ БОЛЕЕ 0.25 мм.
- 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.
- 4 ОТВЕРСТИЯ $\phi 16$ ПОД ОСЬ ПОЗ. 5 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ДЕТАЛИ ПОЗ. 1 С ДЕТАЛЯМИ ПОЗ. 2.

МПЗ.01.00.100 СБ				Лист	Масса	Расчет
РАМА				30.7	1:5	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов	1
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ПРОД.	МАРБЕР			
ТЕХН.	МАРБЕР					
СВАР.	МАРБЕР					
СВ.	МАРБЕР					

РАЗРАБ. 10.8-2 СЕРИЯ 83

СЕРИЯ 83

7-473

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗЯМ. ДНЕ. № ЦИ. № ЧАСТ. ПОДА. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
29			МПЗ.01.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		МПЗ.01.00.101	Уголок	4	
11	2		МПЗ.01.00.102	ПЛИТА	4	
11	3		МПЗ.01.00.103	ПРОУШИНА	4	
11	4		МПЗ.01.00.104	ПРОУШИНА	4	
11	5		МПЗ.01.00.105	Ось	4	
64	6			УГОЛОК		
				Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-57		
				РАВНОБОК СТ.3 ГОСТ 535-58		
				2-64	4	0093 кг.
			МПЗ.01.00.100			
			РАМА			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					1
РУК.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП	
И.КОНТР.					ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

9

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗЯМ. ДНЕ. № ЦИ. № ЧАСТ. ПОДА. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.01.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
12	1		МПЗ.01.01.000	Колесо	4	
29	2		МПЗ.01.00.100	РАМА	1	
11	3		МПЗ.01.00.200	Колесо	4	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		5		БОЛТ М 12x22-36		
				ГОСТ 7798-70	2	
		6		Шайба пруж. 12Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	2	
		7		ШАЙБА 16		
				ГОСТ 11371-68	8	
		8		ШПЛИНТ		
				ГОСТ 397-66		
				3x26-005	4	
			МПЗ.01.00.000			
			Тележка			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					1
РУКОВ.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП	
И.КОНТР.					ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

РАЗДЕЛ 10.0-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗЯМ. ДНЕ. № ЦИ. № ЧАСТ. ПОДА. И ДАТА.

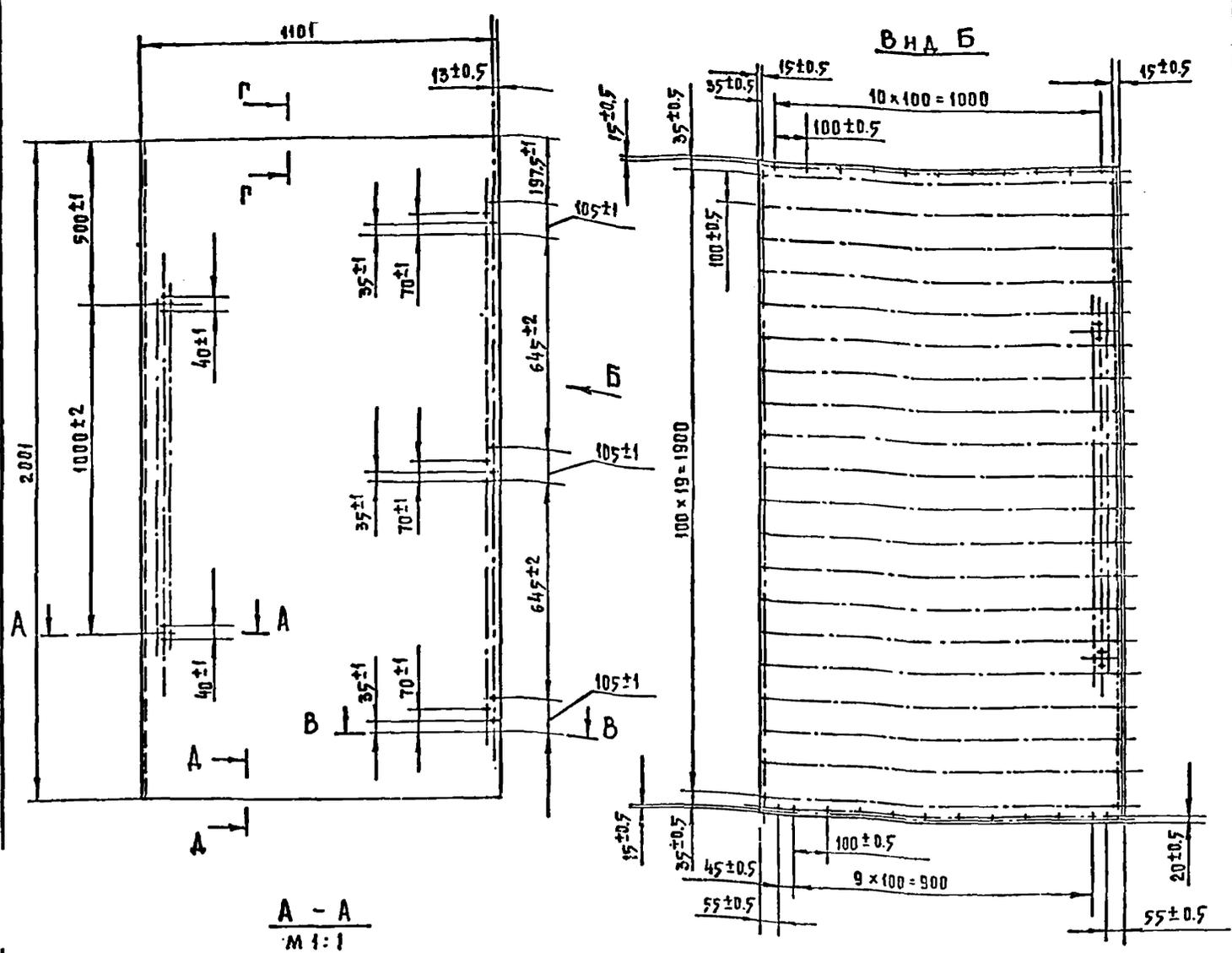
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		9		Сальник		
				Войлок ГС5		
				ГОСТ 6308-71	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					2
РУКОВ.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП	
И.КОНТР.					ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ II

ИЗМ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗЯМ. ДНЕ. № ЦИ. № ЧАСТ. ПОДА. И ДАТА.

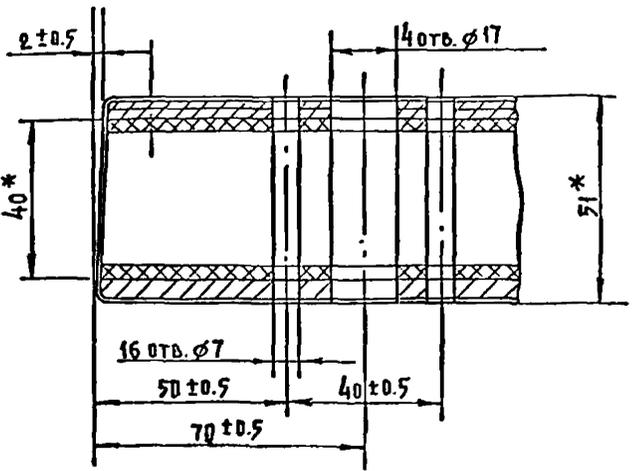
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		МПЗ.01.01.100	Колесо	1	
				Детали		
11	2		МПЗ.01.01.001	Крышка	2	
11	3		МПЗ.01.01.002	Ось	1	
11	4		МПЗ.01.01.003	Прокладка	2	
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
		5		БОЛТ ГОСТ 5993-58		
				М6x15-36	8	
		6		Шайба пружинная		
				ГОСТ 6402-70		
				6л 65Г	8	
		7		Кольцо запорное		
				25 мм 470-61		
				ГОСТ 9389-60	2	
		8		Подшипник И 205		
				ГОСТ 8338-57	2	
			МПЗ.01.01.000			
			Колесо			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРЕЕВ					2
РУКОВ.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП	
И.КОНТР.					ЖИЛИЩА	
УТВ.	МАРЕЕВ					

КОПИРОВАЛ



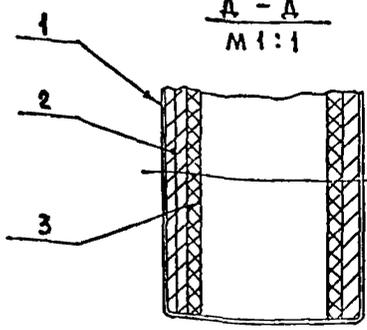
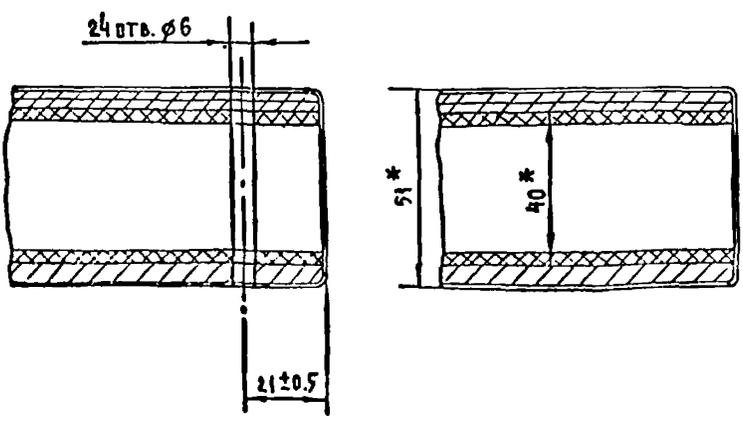
A - A
M 1:1

A - A
M 1:1



B - B
M 1:1

Г - Г ПОВЕРНУТО
M 1:1



СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5мм ГОСТ 8015-56.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ
З ГОСТ 2850-58.
ПОЛОТНО ДВЕРИ Д 6
ГОСТ 6629-64.
КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ З
ГОСТ 2850-58.
СТАЛЬ КРОВЕЛЬНАЯ
S-0.5мм ГОСТ 8015-56

1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2 ПОЛОТНО ДВЕРИ ОБШИВАЕТСЯ ПО АНАЛОГИИ С ДВЕРЬЮ ТИПА ДТ (ДВЕРЬ ТРУДНОВОЗГОНЯЕМАЯ) - ПО ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ: «ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВХОДНЫЕ НАРУЖНЫЕ, ТАМБУРНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.»

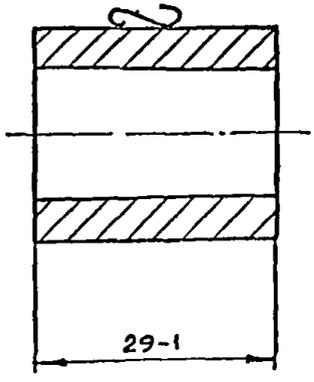
РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ПРОЕКТОР А.А. ВАРНИЧЕНКО НАЧ. РАБОТЫ И.А. АТА

				МПЗ.02.01.00006 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ. МАССА
1	1	РАЗРАБ. ИВАНОВА			52 1:10
		ПРОБ. МАРКОВ			ЛИСТ 1
		КОНТР. МАРКОВ			ЛИСТОВ 1
		ВУЛ. МАРКОВ			
		И КОНТР. МАРКОВ			
		ЧУВ. МАРКОВ			
ДВЕРЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

МПЗ.02.00.004

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.004

Втулка

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 25x4 ГОСТ 8734-58
А20 ГОСТ 8733-66

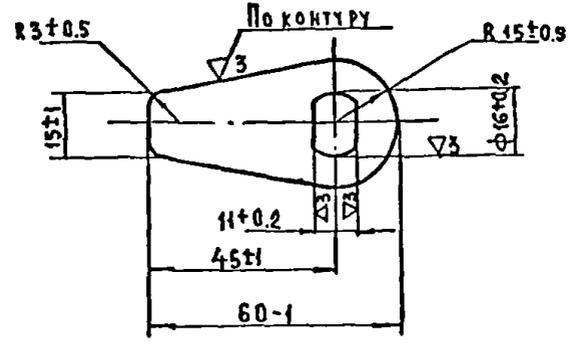
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ И1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.003

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.003

Сектор

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

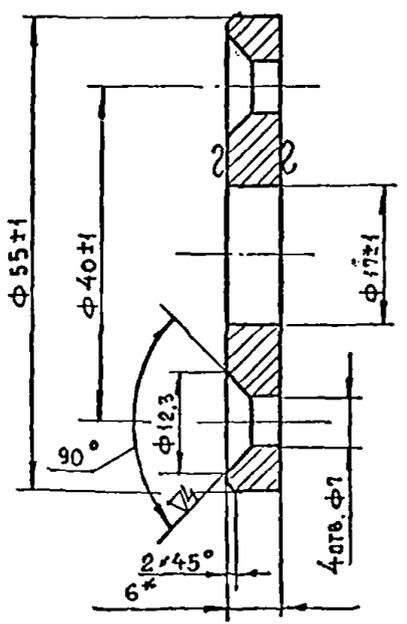
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ И1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.001

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.001

Шайба

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

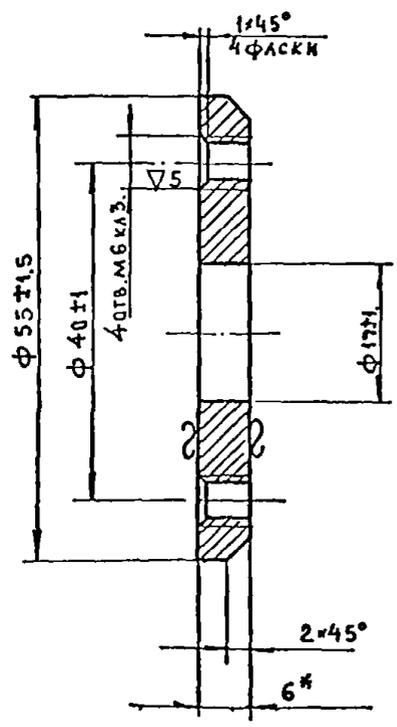
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ И1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.02.00.002

(Δ) Δ3



МПЗ.02.00.002

Шайба

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 6 ГОСТ 5681-57
СТЗ ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ И1

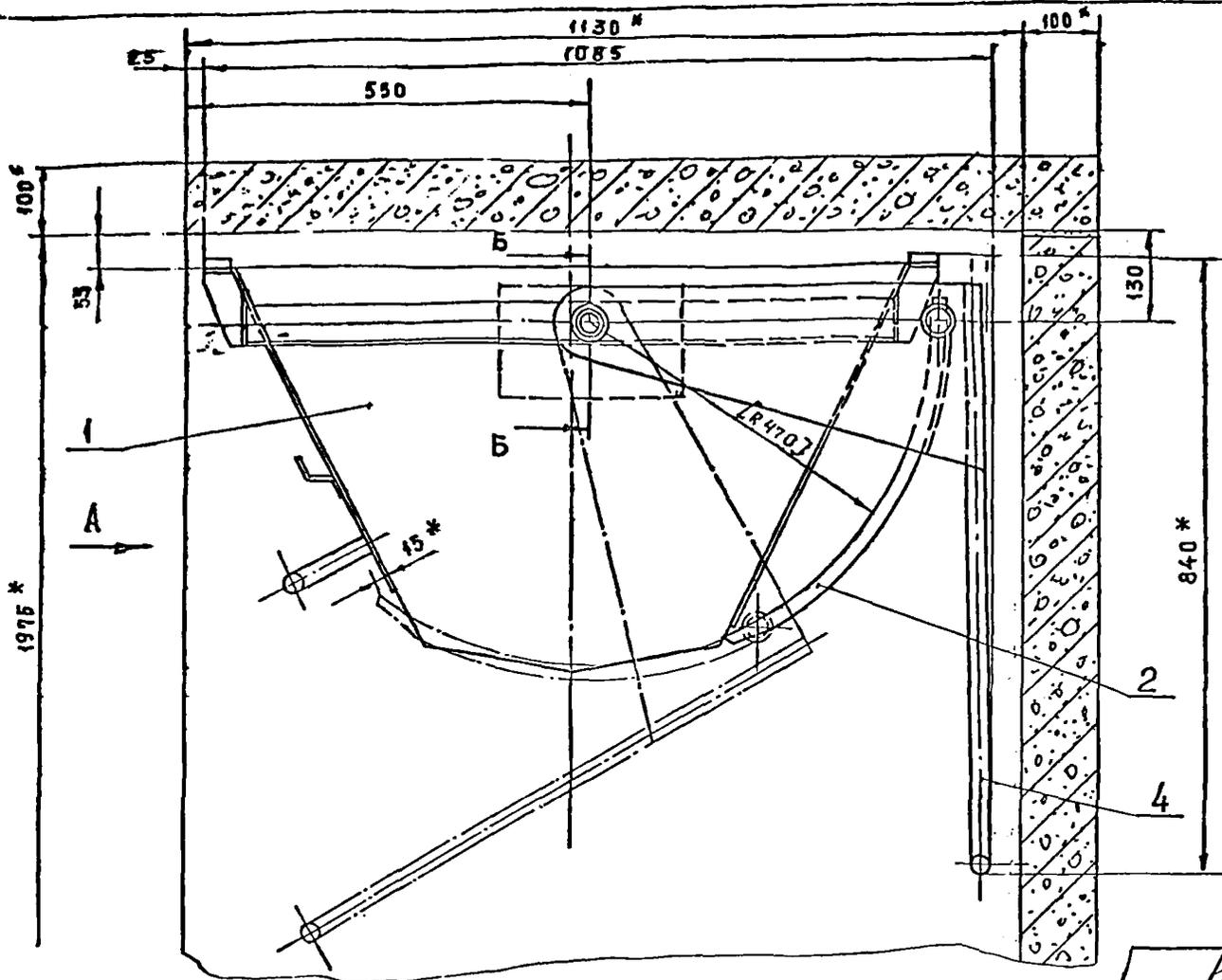
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ.02.01.000	ДВЕРЬ	1	
12	2		МПЗ.02.00.100	ЗАМОК	2	
				ДЕТАЛИ		
11	3		МПЗ.02.00.001	ШАЙБА	2	
11	4		МПЗ.02.00.002	ШАЙБА	2	
11	5		МПЗ.02.00.003	СЕКТОР	2	
11	6		МПЗ.02.00.004	ВТУЛКА	2	
11	7		МПЗ.02.00.005	ВТУЛКА	2	
11	8		МПЗ.02.00.006	ПЛАНКА	2	
11	9		МПЗ.02.00.007	ПЛАНКА	1	
11	10		МПЗ.02.00.008	ПЛАНКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				Винт 2 ГОСТ 17475-72 МБх65-36	8	
МПЗ.02.00.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		ЛИСТ	
ПРОБ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
КОНТР.			МАРЕЕВ		ЛИСТ	
УТВ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
ДВЕРЬ В СБОРЕ					ЦНИИЭП	

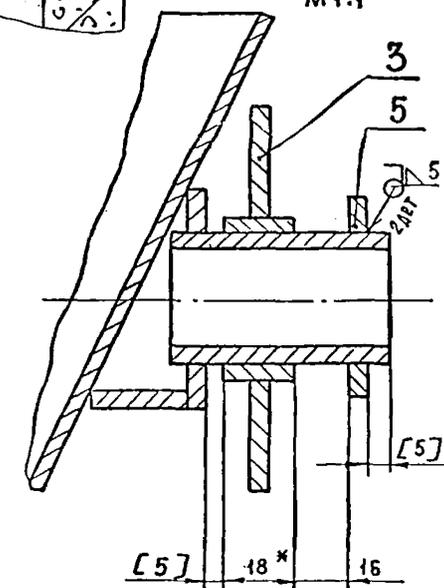
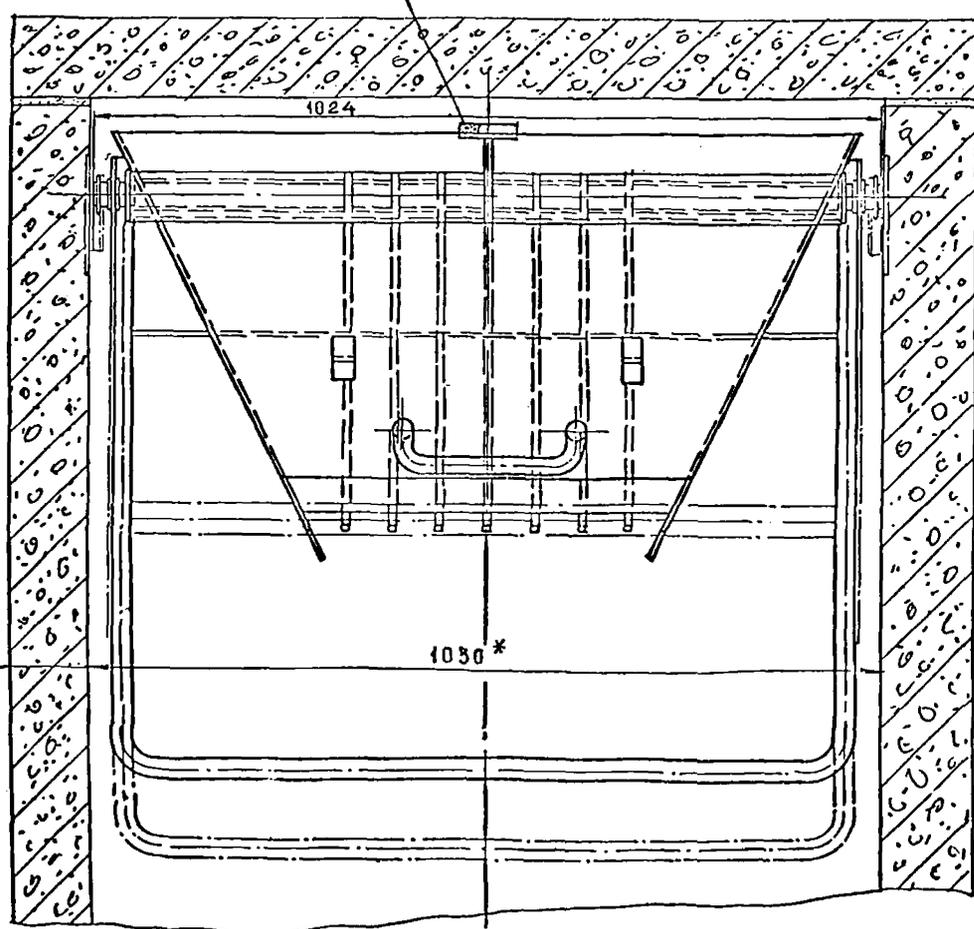
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		Винт 2 ГОСТ 17475-72		
				МБх65-36	12	
		14		Гайка М10		
				ГОСТ 5919-70	2	
		15		Гайка М5		
				ГОСТ 5927-70	12	
		16		Штырь А2х20		
				ГОСТ 1144-70	56	
		17		Штырь А5х35		
				ГОСТ 1144-70	12	
		18		Шайба ГОСТ 11371-58		
				10-005	2	
		19		5-005	12	
		20		Шпунт 25х26,005		
				ГОСТ 397-66	2	
		21		Петля ПИД 130		
				ГОСТ 5088-72	3	
		22		Резиновый профиль		МОСК.З-А
				шприцованный		РТИ, КОТТЕ
				ℓ = 1989 мм	2	РАУТЕРС
		23		Резиновый профиль		МОСК.З-А
				шприцованный		РТИ, КОТТЕ
				ℓ = 1100 мм	1	
		24		Резиновый профиль		ВОЛЖСКИ
				МК-995 ТУ 1385-204-65		З-А РТИ
				ℓ = 1020		
МПЗ.02.00.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		ЛИСТ	
ПРОБ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
КОНТР.			МАРЕЕВ		ЛИСТ	
УТВ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
ЗАМОК					ЦНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			МПЗ.02.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		МПЗ.02.01.001	Обшивка		
				Лист 80,5 ГОСТ 3680-57		Оцинко-
				3-й ст 3, ГОСТ 16523-70	2	ванный
				2100х1200	10	КГ
64	2		МПЗ.02.01.002	Плита		
				КАРТОН АС БЕСТОВЫЙ		
				3 ГОСТ 2850-58	3	6 КГ
				2000х1100		
64	3		МПЗ.02.01.003	Дверь		
				Полотно ДБ		
				ГОСТ 6629-64	1	14 КГ
МПЗ.02.01.000						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		ЛИСТ	
ПРОБ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
КОНТР.			МАРЕЕВ		ЛИСТ	
УТВ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
ДВЕРЬ					ЦНИИЭП	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			МПЗ.02.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ.02.00.101	Ось	1	
11	2		МПЗ.02.00.102	Ручка	1	
МПЗ.02.00.100						
ИЗМ ЛИСТ			№ ДОКУМ		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ			ИВАНОВА		ЛИСТ	
ПРОБ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
КОНТР.			МАРЕЕВ		ЛИСТ	
УТВ			МАРЕЕВ		1 1 1 2	
ЗАМОК					ЦНИИЭП	



Вид А

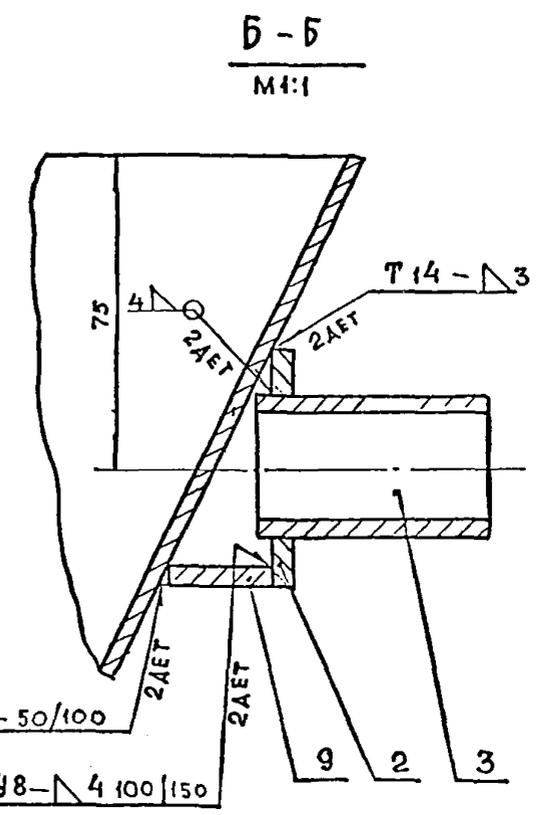
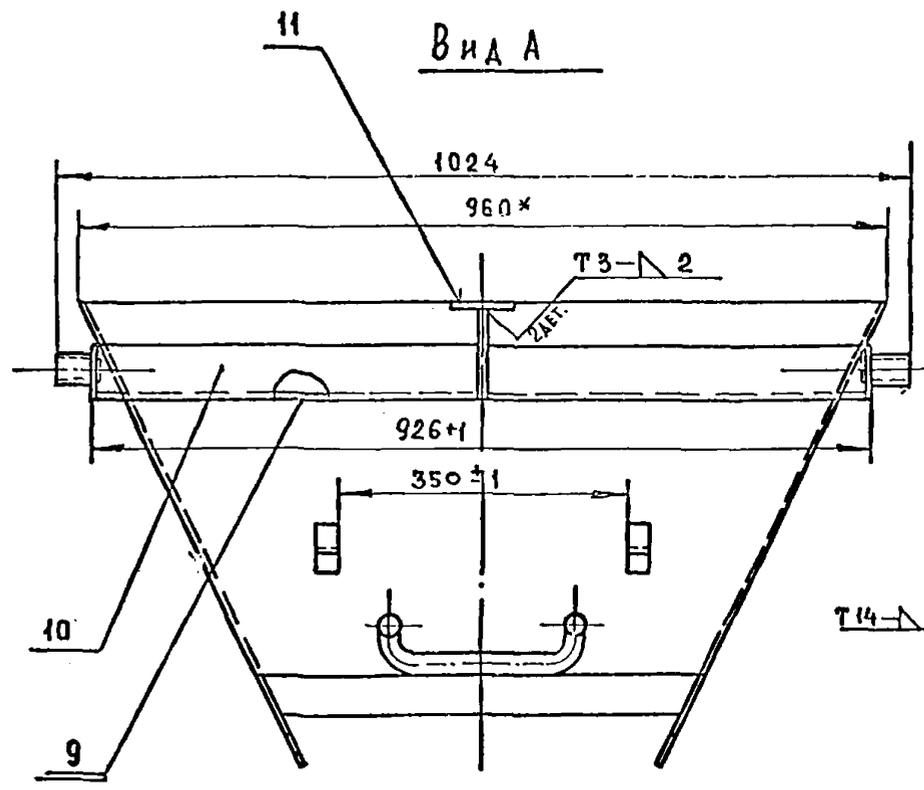
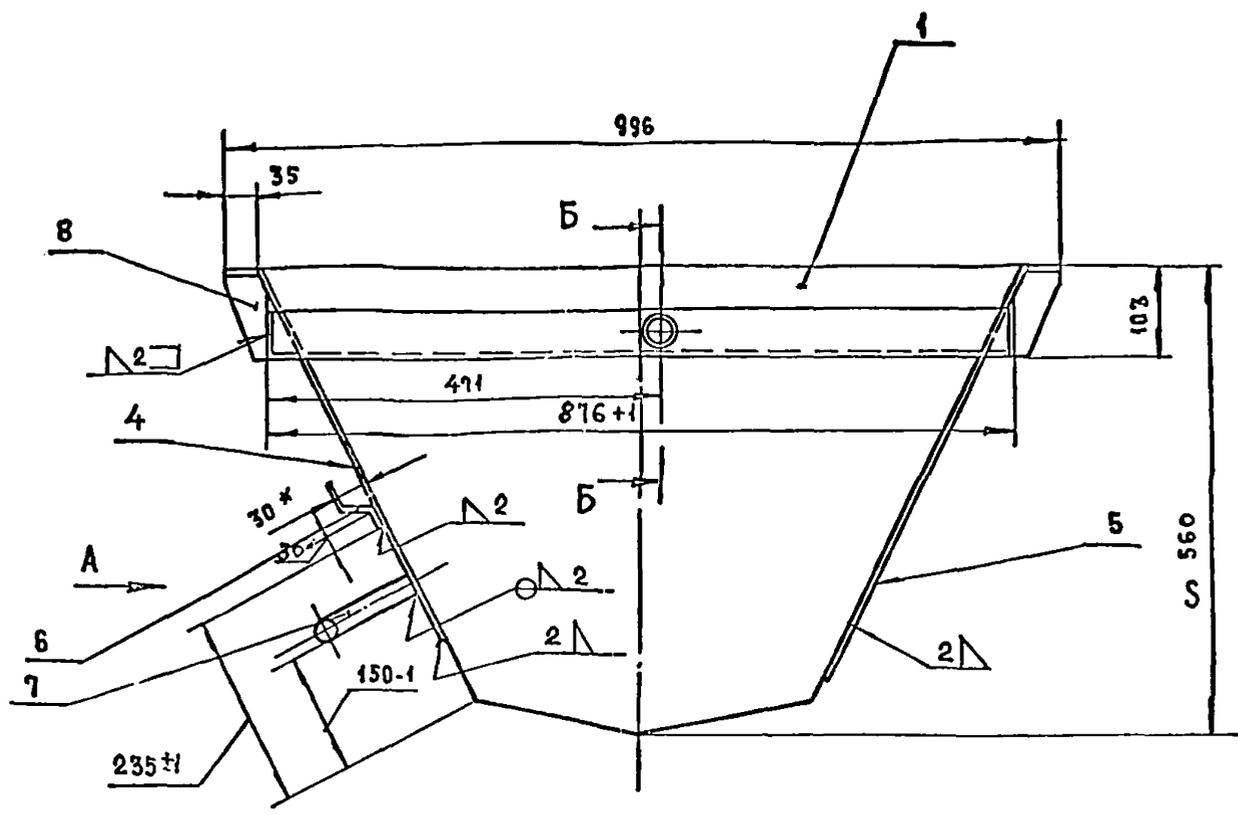


- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42А ГОСТ 9467-60
- 3. СВАРКУ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.3 К ВТУЛКОМ БУНКЕРА ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ СВЕРКИ ЩЕК ПОЗ.3 К СКОБЕ ПОЗ.4 И ГРЕБЁНКИ ПОЗ.2, С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ УКАЗАННЫХ В [] СКОБКАХ РАЗМЕРОВ.
- 4. ДЕТАЛИ ПОЗ.6 ПРИКЛЕИТЬ К НАСАДКЕ ПОЗ.1 КЛЕЕМ 88НК ТУ МРТУ6-07-6022-64.

МПЗ.03.00.000 СБ. Ч. 1

ИЗМЕНИЛ	И.А.ОКУМ	ПОДП	И.А.ОКУМ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПРОБ	МАРЧЕВ
СВОИТР	МАРЧЕВ	УТВ	МАРЧЕВ

МПЗ.03.00.000 СБ		
НАСАДОК	ЛИТ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		72.5
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП МАШИНА		



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
Э-42А ГОСТ 9467-60.

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

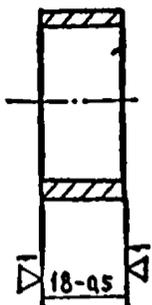
ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ

				МПЗ.03.01.000.СБ				
ИЗМ	ИМЕС	И.А.С.У.М.	ПОДП	ДАТА	Бункер	АМТ	МАССА	МАСШТ
1	РАЗРАБ	И.А.НОВА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		50	1:5
	ПРОБЛР	МАРЕВ				Лист 1 из листов 1		
	ВСКИР	МАРЕВ				ЦНИИЭП		
	УЧЛ	МАРЕВ				ИМПЛИЩА		
	ИЭСКИР	МАРЕВ				СОФМАТ 22		
	ЧТЬ	МАРЕВ						

7-743

МПЗ.03.00.102

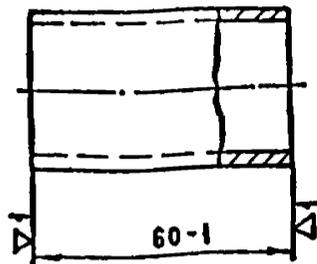
(Δ) 2



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.102	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ									
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								ТРУБА	0,05	1:1						
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ											ТРУБА 32 ГОСТ 3262-62	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ																
УТВ.	МАРЕЕВ																

МПЗ.03.01.003

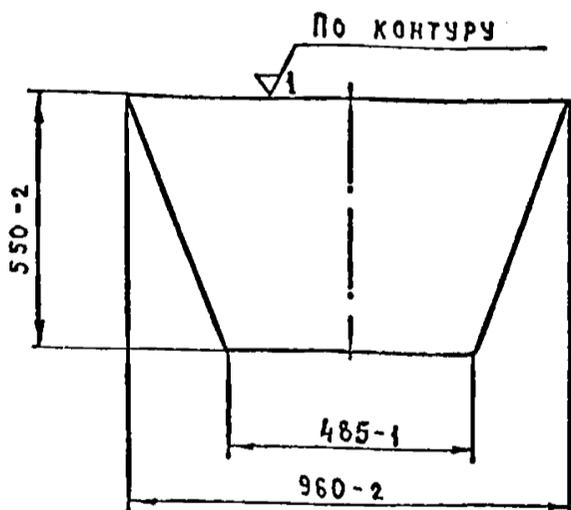
(Δ) 19



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.003	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ									
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								ВТУЛКА	1,8	1:1						
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ											ВТУЛКА 37-5 ГОСТ 8734-58 А20 ГОСТ 8733-66	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ																
УТВ.	МАРЕЕВ																

МПЗ.03.01.005

(Δ) 2

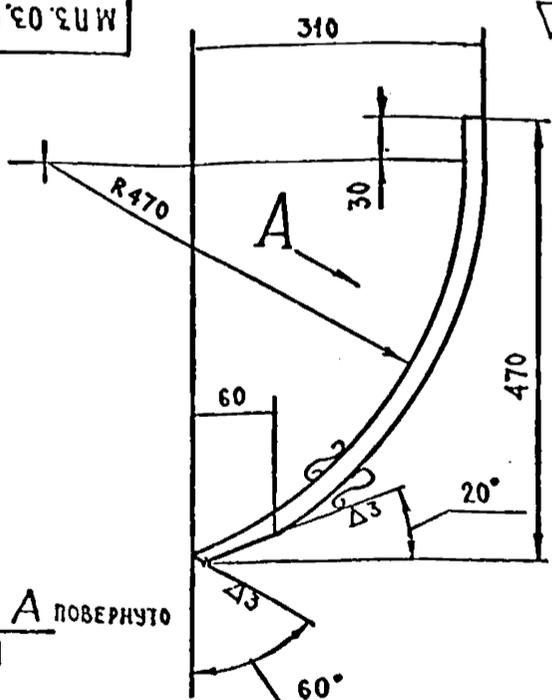


РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.005	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ									
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								ЛИСТ	9,65	1:10						
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ											ЛИСТ 3 ГОСТ 5681-57 3-ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ																
УТВ.	МАРЕЕВ																

МПЗ.03.02.001

(Δ) 1



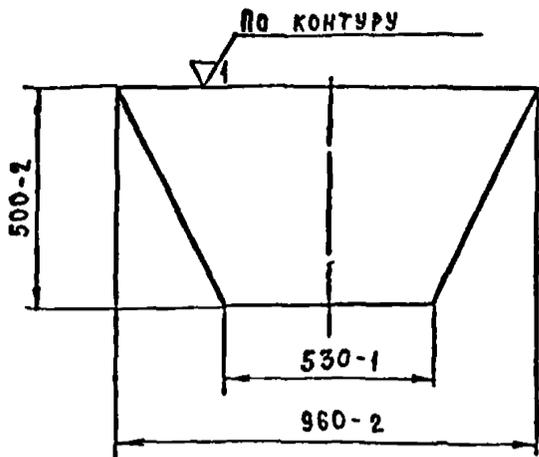
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.02.001	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ									
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								ВИЛА	0,9	1:5						
ПРОБЕР.	МАРЕЕВ											ПОЛОСА 10*20 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Т.КОНТР.															ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ																
УТВ.	МАРЕЕВ																

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7-443

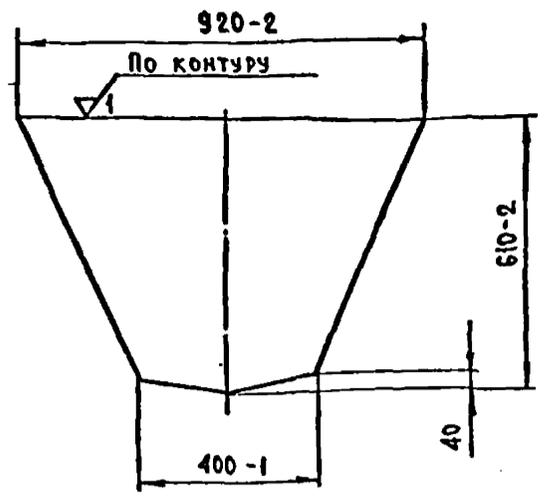
МПЗ.03.01.004

(Δ) 20



МПЗ.03.01.001

(Δ) 20

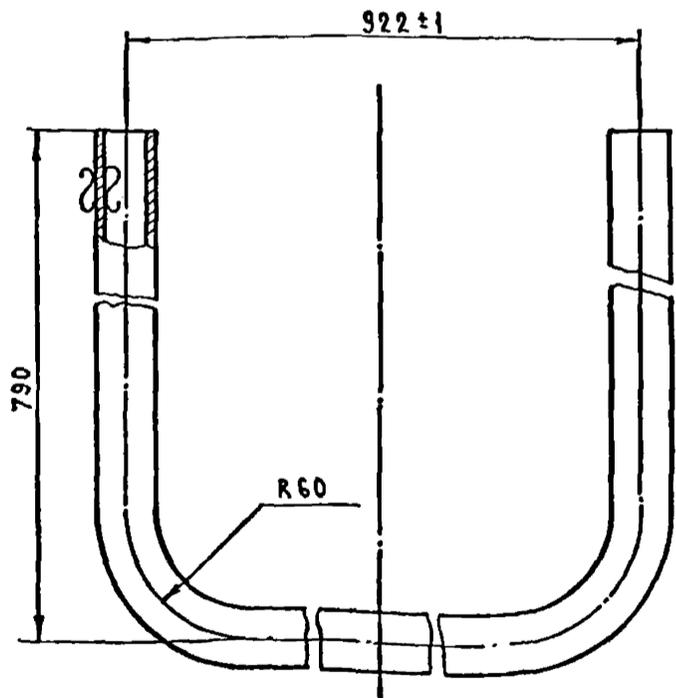


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.004	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								7,8	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.001	Л И С Т	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								9,5	1:10
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

МПЗ.03.00.001

(Δ) 1

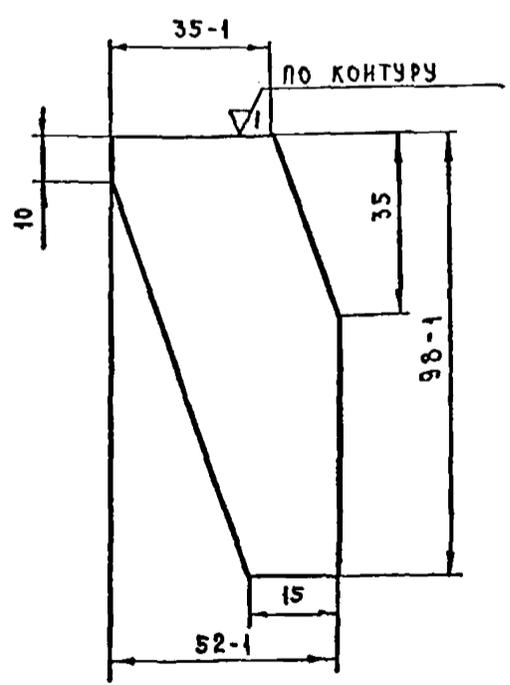


ДЛИНА ЗАГОТОВКИ = 2450 мм

ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.00.001	С К О Б А	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								4,07	1:2
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-62			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

МПЗ.03.01.008

(Δ) 20

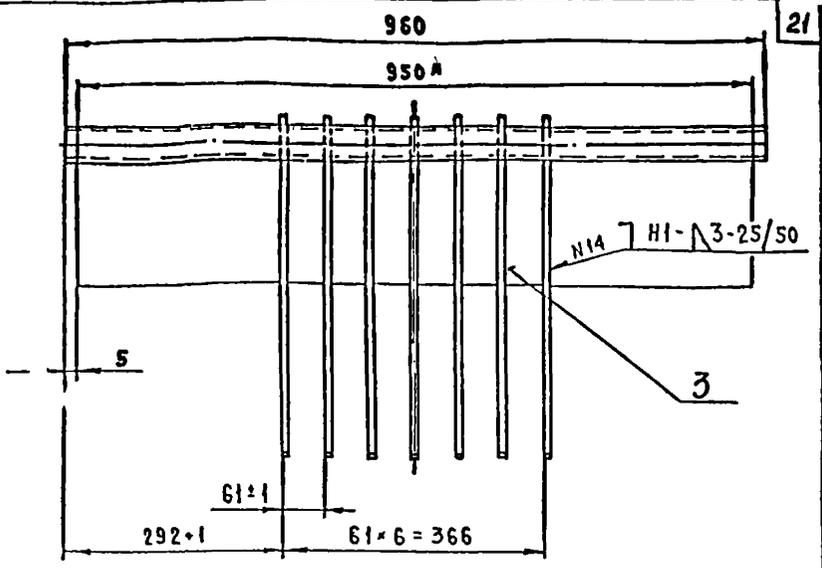
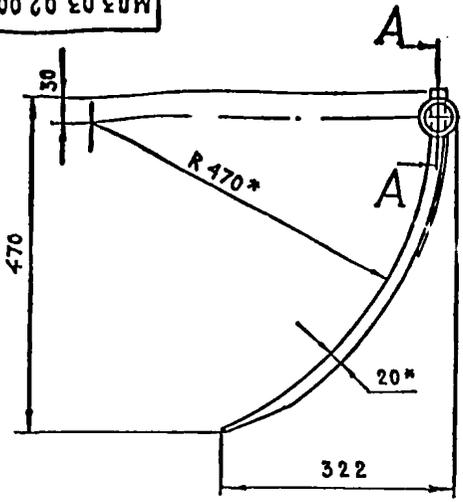


ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МПЗ.03.01.008	Р Е Б Р О	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА								0,08	1:1
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
Т.КОНТР.							Л И С Т	Л И С Т О В		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ						Л И С Т	Л И С Т О В		
УТВ.	МАРЕЕВ				Л И С Т	Л И С Т О В				
					Л И С Т	Л И С Т О В	В 30 ГОСТ 3680-57 3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70			
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
					ФОРМАТ II					

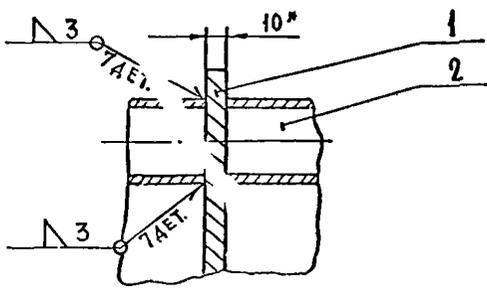
РАЗДЕЛ 10:8-2 СЕРИЯ 83

Г-770

МПЗ.03.02.000.СБ



A-A
M1:2

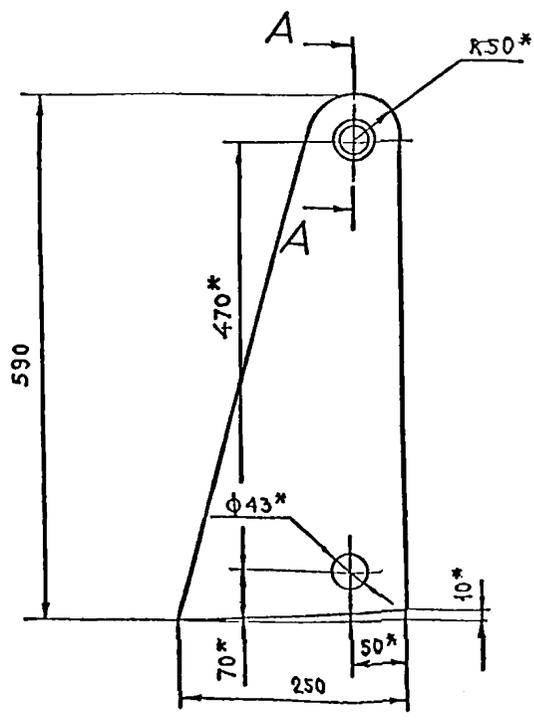


- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

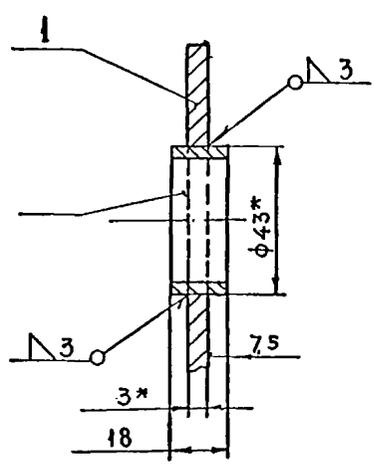
				МПЗ.03.02.000.СБ			ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ДАТА	ГРЕБЕНКА			13,5	1:5	
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	ИЗМ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
УТВ	МАРЕЕВ	ИЗМ	21.12				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
							ФОРМАТ 12		

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ДАТА. РАЗРАБОТКА ИМЕНИ ВОЗВРАЩАЮЩИХ ИЛИ И ДАТА

МПЗ.03.00.100.СБ



A-A
M1:1



- 1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 3-42А ГОСТ 9467-60

				МПЗ.03.00.100.СБ			ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ИВАНОВА	ПОДП	ДАТА	КРОНШТЕЙН			235	1:4	
ПРОВЕРИЛ	МАРЕЕВ	ИЗМ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
УТВ	МАРЕЕВ	ИЗМ	21.12				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
							ФОРМАТ 12		

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ДАТА. РАЗРАБОТКА ИМЕНИ ВОЗВРАЩАЮЩИХ ИЛИ И ДАТА

КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	МПЗ.03.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
11	1	МПЗ.03.02.001	7	ВИЛА
12	2	МПЗ.03.02.002	1	ТРУБА
11	3	МПЗ.03.02.003	1	ЛИСТ

ИЗМЕР. ПОДП. И ДАТА

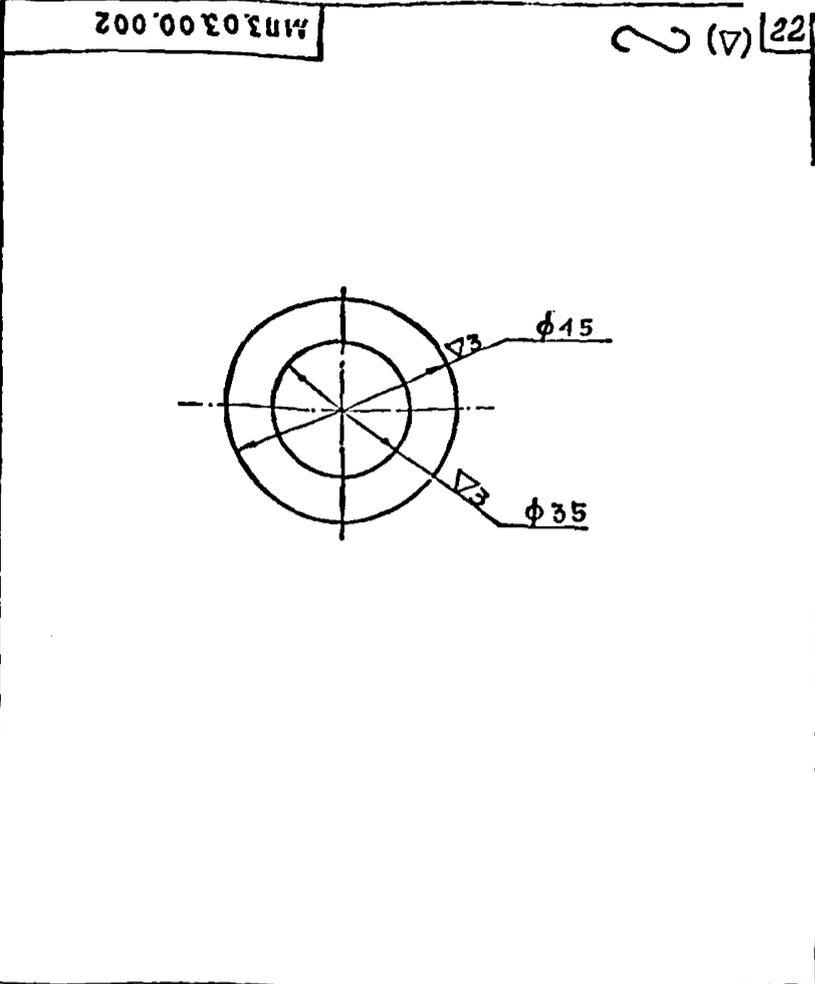
МПЗ.03.02.000				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ГРЕБЕНКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	3,6	1:4

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II



ИЗМЕР. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.00.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

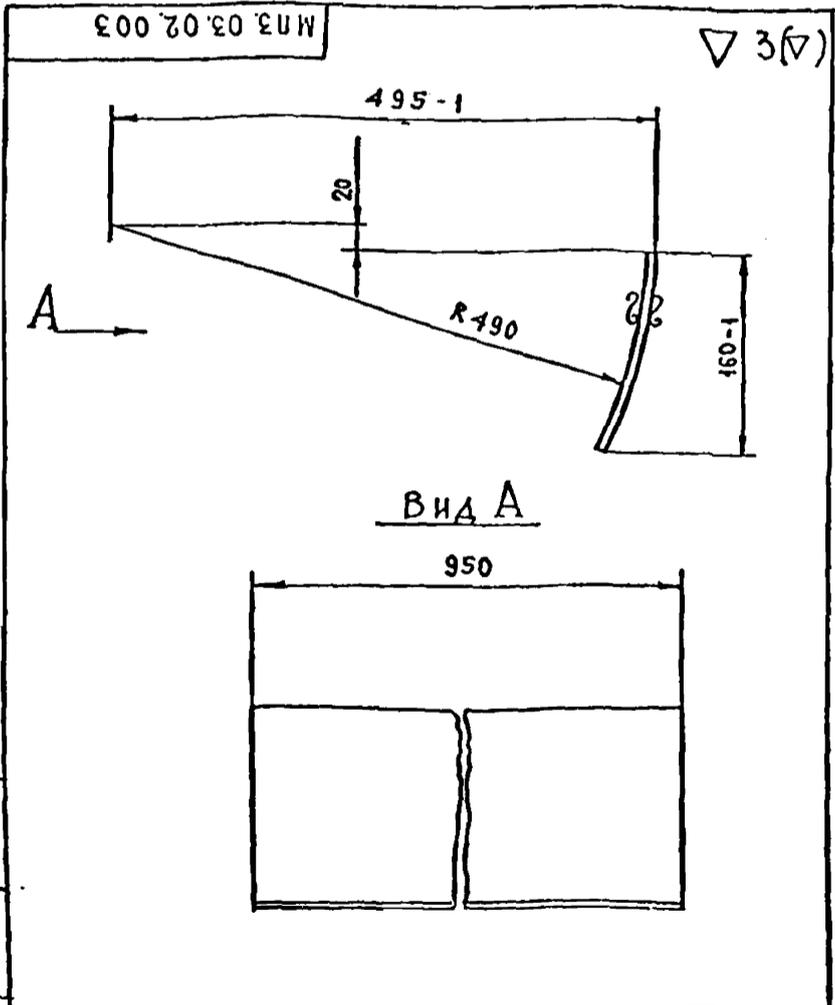
ШАЙБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0,025	1:1

Лист 5 ГОСТ 5681-57
СТ 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II



ИЗМЕР. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.02.003				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

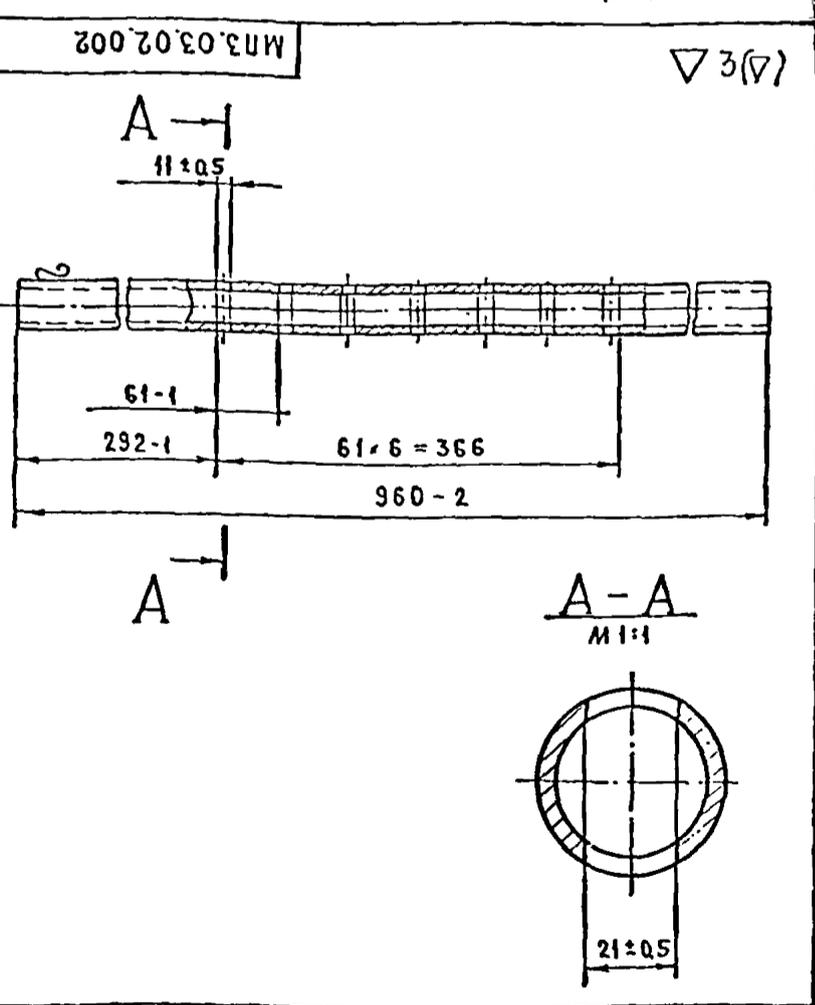
Лист

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	3,6	1:4

Лист 5 ГОСТ 3680-57
3-й СТ 5 ГОСТ 16925-70

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ II



ИЗМЕР. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.03.02.002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			
ПРОВЕРКА	МАРЕЕВ			
И КОМП.	МАРЕЕВ			
УТВ.	МАРЕЕВ			

ТРУБА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	3,6	1:4

Труба УЗ2 ГОСТ 3262-62

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

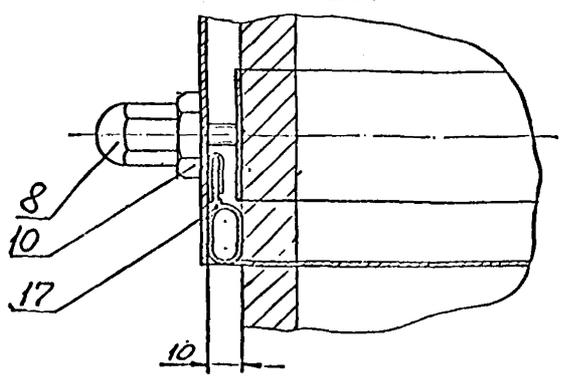
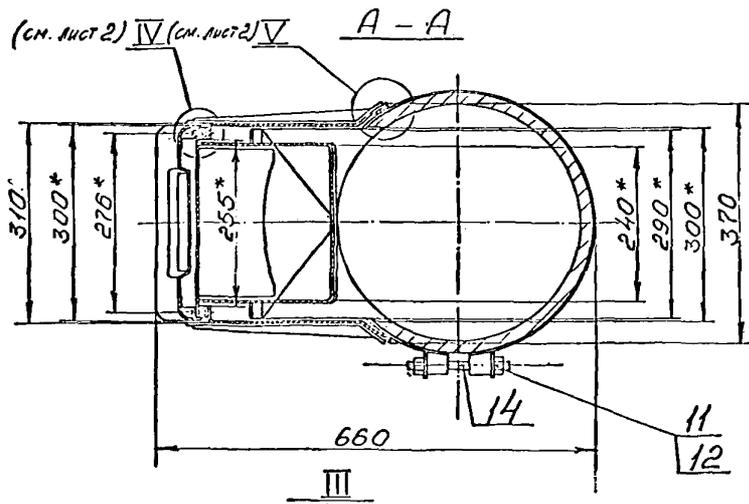
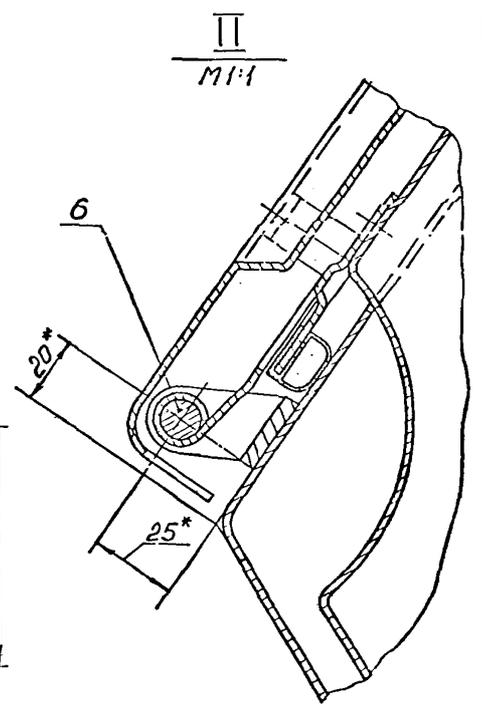
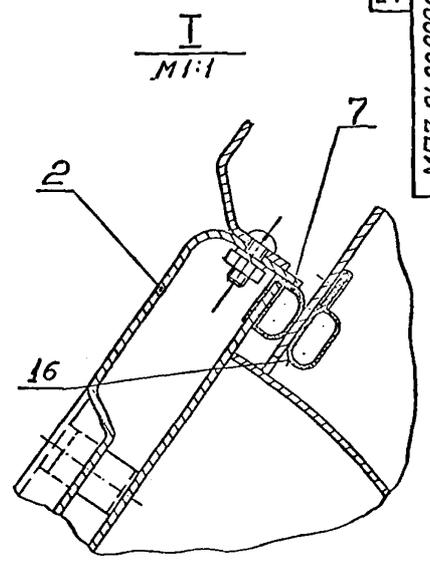
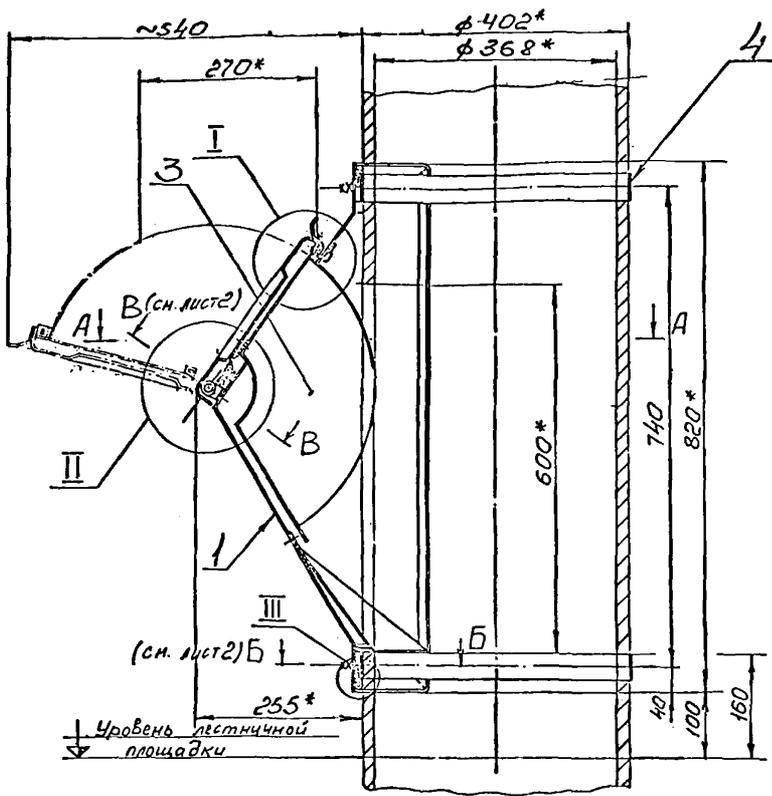
ФОРМАТ II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1		МПЗ 03 01.000	БУНКЕР	1	
22	2		МПЗ 03 02.000	ГРЕБЕНКА	1	
12	3		МПЗ 03 00.100	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		1
11	4		МПЗ 03 00.001	СКОБА	1	
11	5		МПЗ 03 00.002	ШАЙБА	2	
04	6		МПЗ 03 00.003	НАКЛАДКА РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 5МБ-А-М ГОСТ 7338-65 75x35	2	0.02КГ
МПЗ 03 00.000						
НАСАДОК						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 4 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ 03 00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 00.101	ЩЕКА	1	
11	2		МПЗ 03 00.102	ТРУБА	1	
МПЗ 03 00.100						
КРОНШТЕЙН						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
22			МПЗ 03 01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		МПЗ 03 01.001	ЛИСТ	2	
11	2		МПЗ 03 01.002	ПОЛОСА	2	
11	3		МПЗ 03 01.003	ВТУЛКА	2	
11	4		МПЗ 03 01.004	ЛИСТ	1	
11	5		МПЗ 03 01.005	ЛИСТ	1	
11	6		МПЗ 03 01.006	СКОБА	2	
11	7		МПЗ 03 01.007	РУЧКА	1	
11	8		МПЗ 03 01.008	РЕБРО	2	
04	9		МПЗ 03 01.009	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 866x25	4	0.85КГ
04	10		МПЗ 03 01.011	ПОЛОСА 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 916x55	2	1.95КГ
04	11		МПЗ 03 01.012	ПЛАТНИК 5 ГОСТ 5681-57 ЛИСТ СТ.3 ГОСТ 14637-69 75x35	2	0.1КГ
МПЗ 03 01.000						
БУНКЕР						
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДП ДАТА / РАЗРАБ ИВАНОВА 00.1.72 ПРОВЕРКА МАРЕЕВ 00.1.72 РУКОВ МАРЕЕВ 00.1.72 И КОНТР МАРЕЕВ 00.1.72 УТВ МАРЕЕВ 00.1.72						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



1* Размеры для справок.
2. Конструкция клапана разработана с учетом вступления в действие с 1 янв. 1973г. нового ГОСТа 1839-72 (Вместо цементные трубы. Безнапор.) на основе рабочих чертежей приемного клапана М03-02, разработанных Карачаровским заводом.

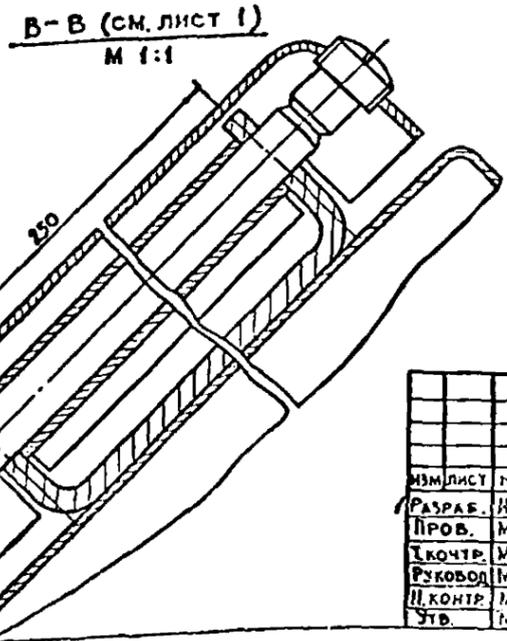
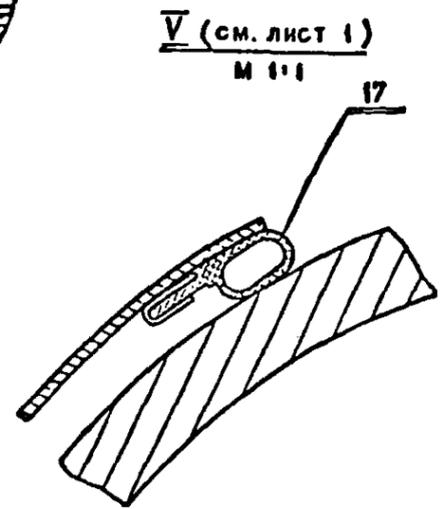
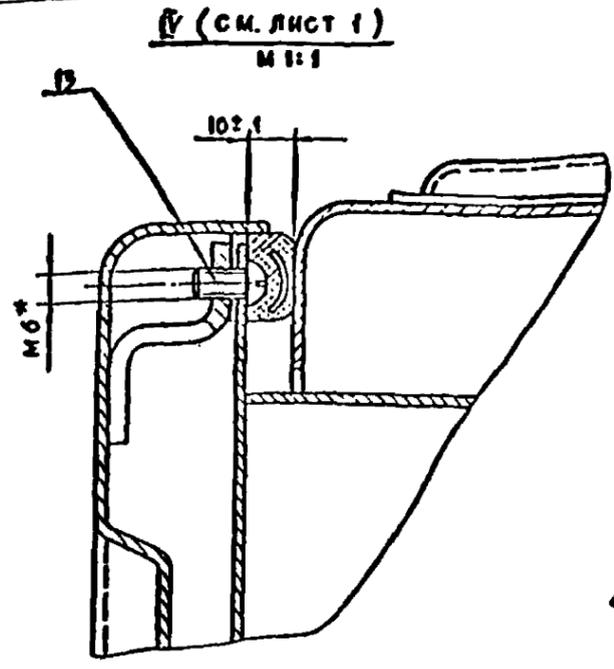
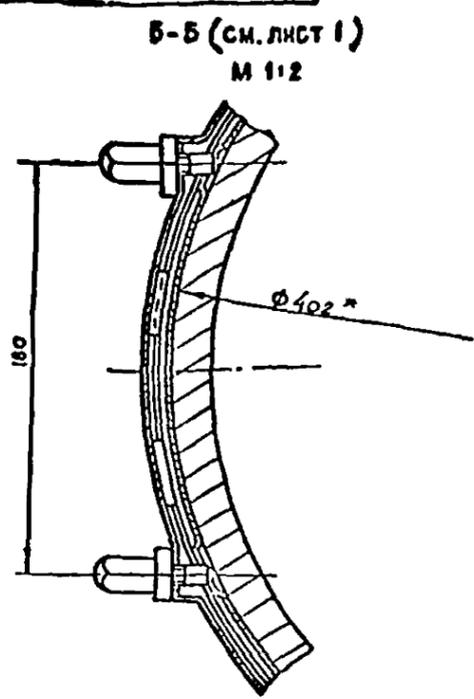
				МПЗ.04.00.000.СБ			
Исполн	Проектант	Подп.	Дата	Клапан приемный	ЛНТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Уточено						
ПРОЕКТ	Морев			лист 1 из листов 2			
ТАКТИЧ.	Морев			ЦНИИЭП ЖИРНИЦА			
ВУЗОВО.	Морев						
И.КОНСТР.	Морев			Копировал			
УЧ. П.	Морев						в формате 2"

РАЗДЕЛ 10. В-2 СЕРИЯ 102

МПЗ.04.00.000.СБ

7-443

93'000'00'70'EW



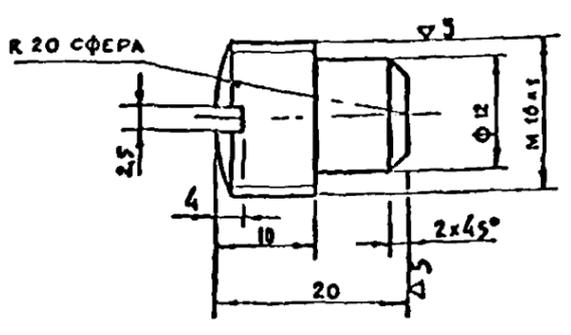
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ. 04. 00. 000. СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛАПАН ПРИЁМНЫЙ	ЛИТ	МАССА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		20,0
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53		ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2
ЭКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
РУКОВОД.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				ЦНИИЭП жилища		
				КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 12		

400'00'4.00'004

Δ 3 (Δ)



РАЗДЕ 10.8-2 СЕРИЯ 83

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ. 04. 00. 004		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ВИНТ	ЛИТ	МАССА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			0,015
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			2:1
ЭКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				Сталь 35 ГОСТ 1050-60		
				ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			МПЗ. 04. 00. 300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12	1		МПЗ. 04. 00. 301	ОБОД	1	
11	2		МПЗ. 04. 00. 302	УШКО	2	
11	3		МПЗ. 04. 00. 303	ШПИЛЬКА	2	

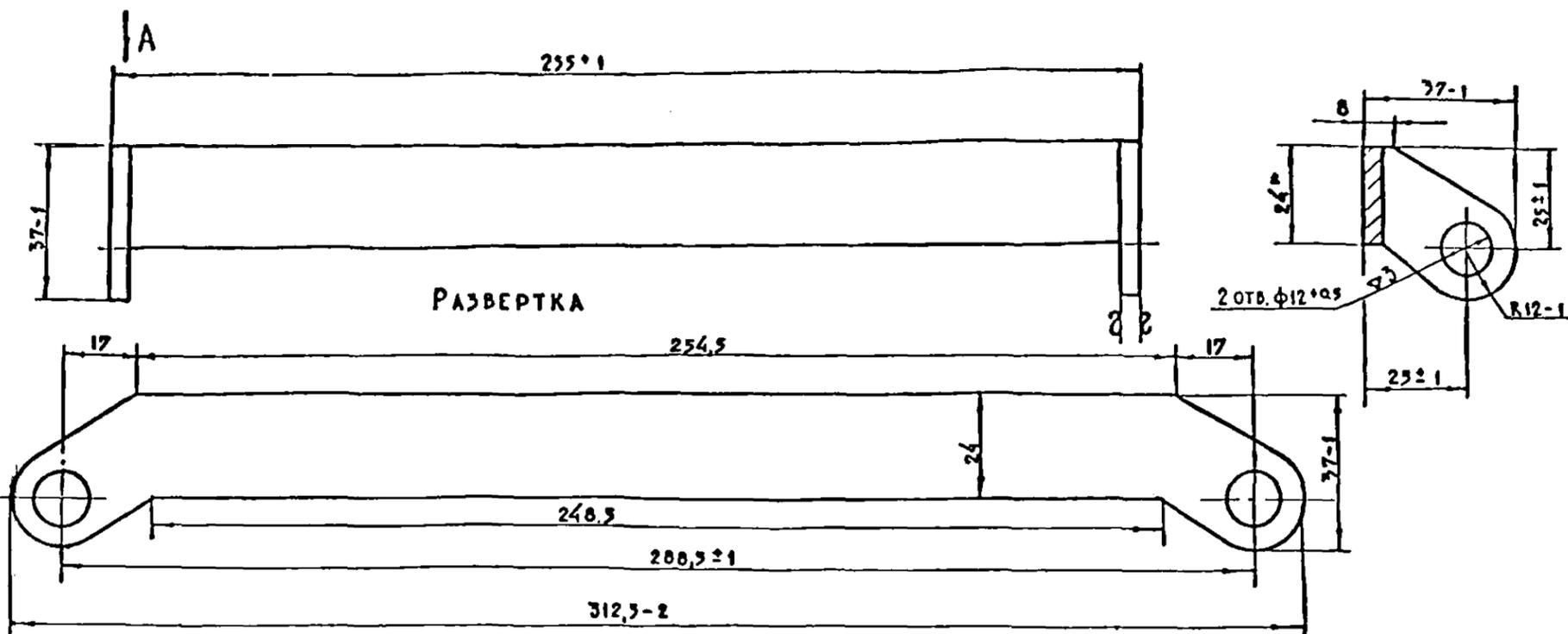
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				МПЗ. 04. 00. 300		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ХОМУТ	ЛИТ	МАССА
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	И.И.	11.53			
ПРОВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
ЭКОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
И. КОНТР.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
УТВ.	МАРЕЕВ	М.М.	11.53			
				ЦНИИЭП жилища		
				КОПИРОВАЛ ФОРМАТ 11		

7-443

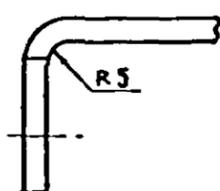
МПЗ.04.01.003

27 (Δ) 1Δ



ВИД А

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

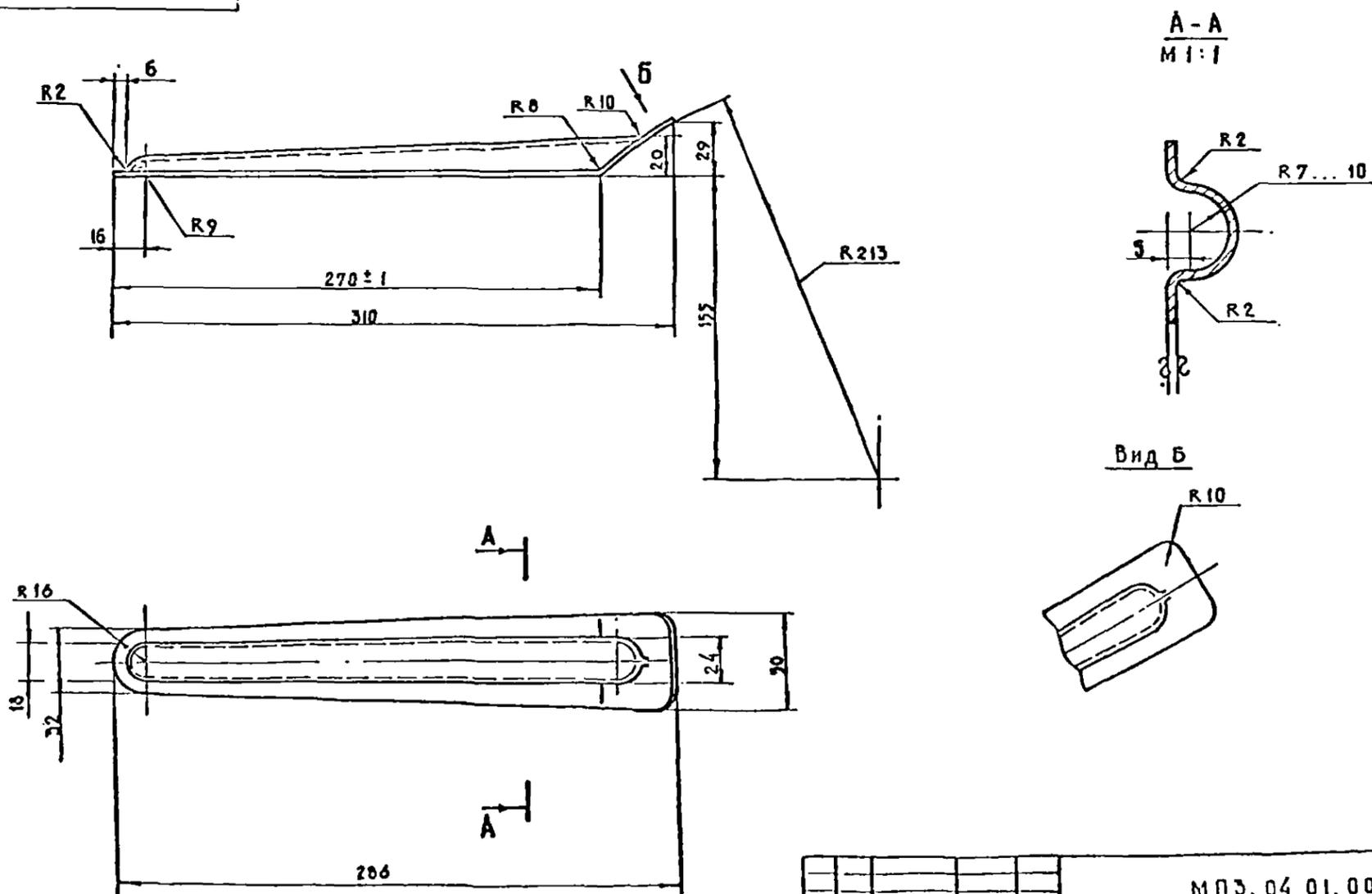


МПЗ.04.01.003				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				СКОБА	0,27 1:1
ПРОВ.	МАРЕЕВ					
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЛИСТ 5 ГОСТ 5081-57	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
УТВ.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16337-69	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДИЗ. ИЛИ № ДАТА

МПЗ.04.01.002

28 (Δ) 1Δ



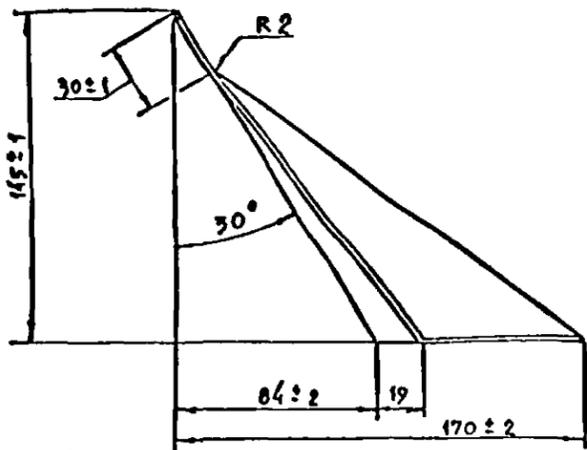
А-А
М 1:1

ВИД Б

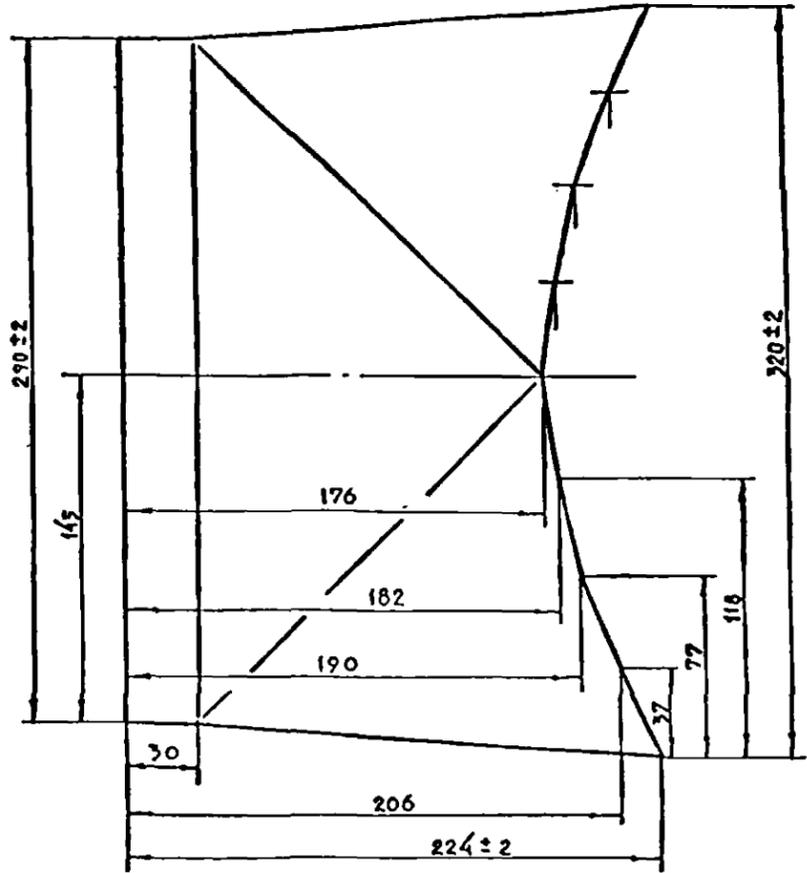
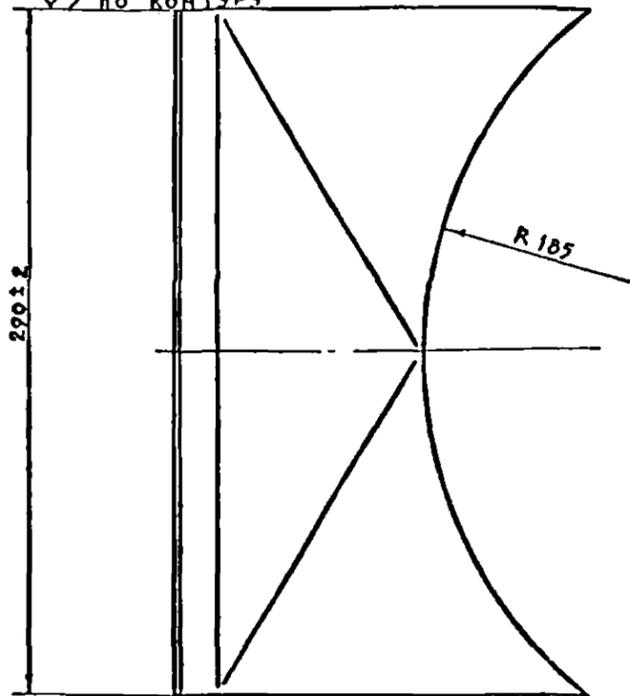
МПЗ.04.01.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				НАКЛАДКА	0,25 1:2
ПРОВ.	МАРЕЕВ					
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЛИСТ 6 ГОСТ 5081-57	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
УТВ.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 15323-70	
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ 12		

ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ № ДИЗ. ИЛИ № ДАТА РАЗРАБ. 10.08.72 СЕРИЯ 103

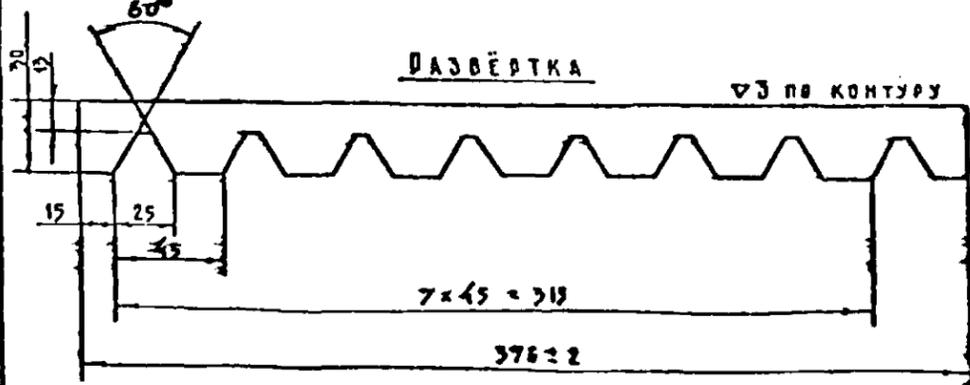
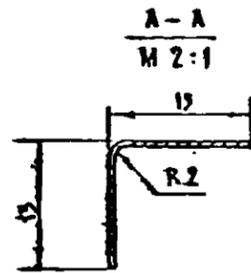
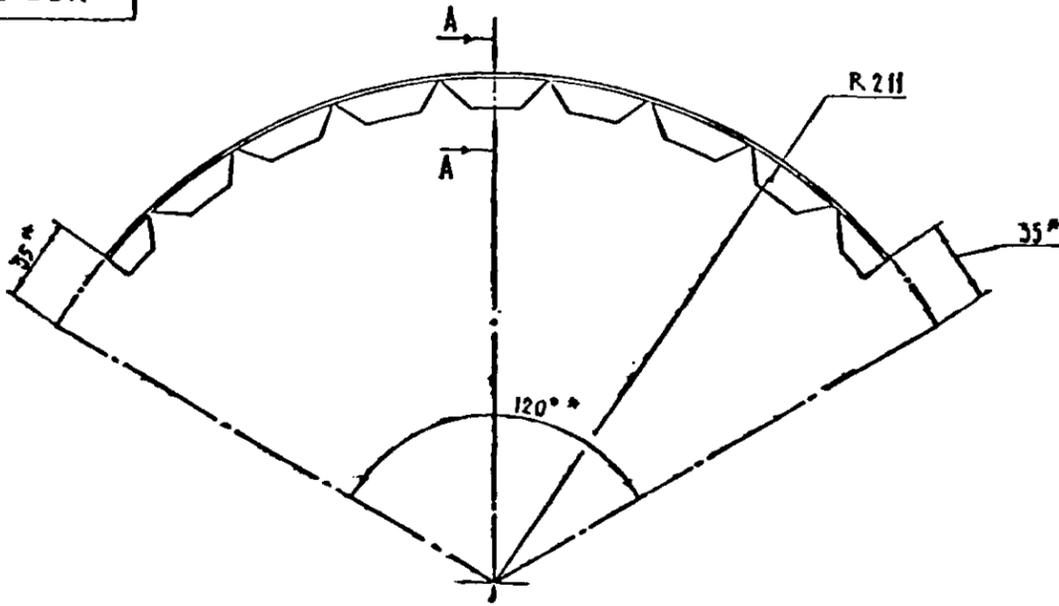
РАЗВЕРТКА



Δ3 по контуру



МПЗ.04.01.004				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,95	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОПИРОВАА		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв	21.12.70	ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		

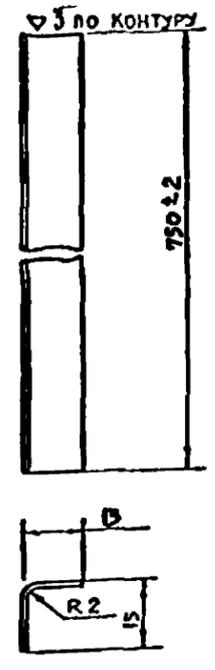


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ

МПЗ.04.01.006				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		0,03	1:2
РАЗРАБ.	ИВАНОВА	Иванова		КОПИРОВАА		
ПРОВ.	МАРЕЕВ	Мареєв				
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.	МАРЕЕВ	Мареєв		В2 ГОСТ 3680-57		
УТВ.	МАРЕЕВ	Мареєв	21.12.70	ЛИСТ 3 ГОСТ 16523-70		

МПЗ.04.01.007

(Δ) 29



Ширина заготовки - 30 мм

МПЗ.04.01.007

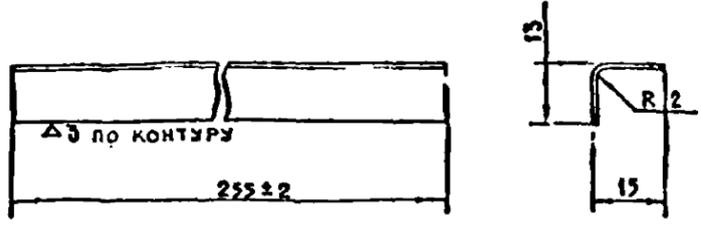
Уголок

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.09	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ И1

МПЗ.04.01.005

(Δ) 28



Ширина заготовки - 30 мм

МПЗ.04.01.005

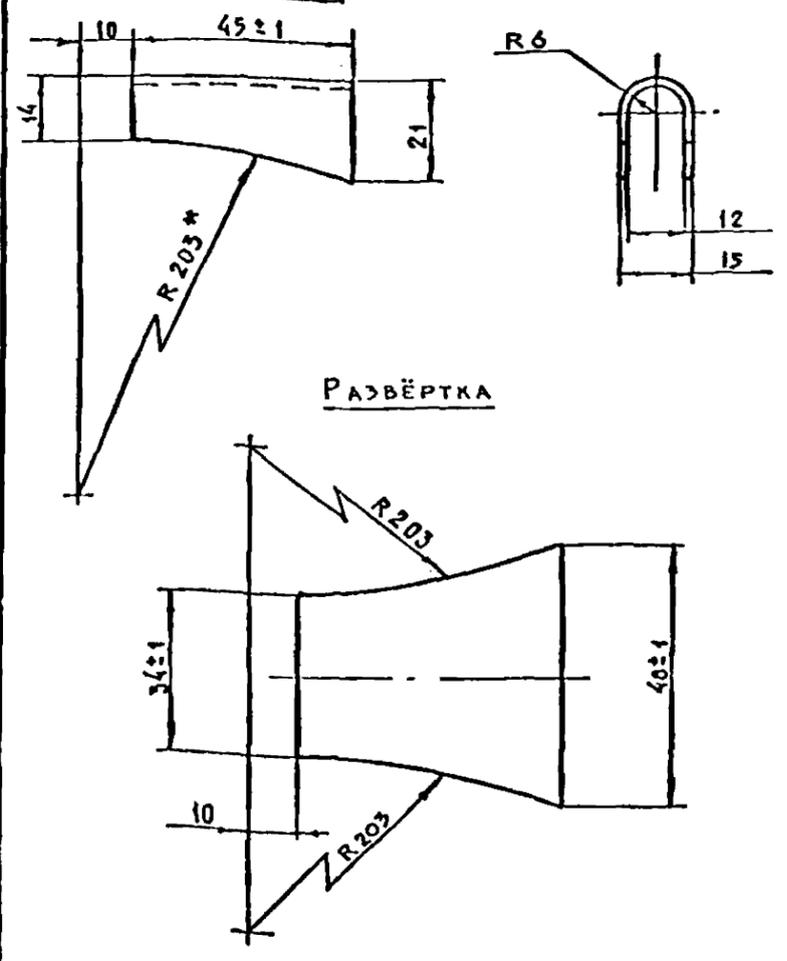
Уголок

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.03	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ И1

(Δ) 30

МПЗ.04.00.302



МПЗ.04.00.302

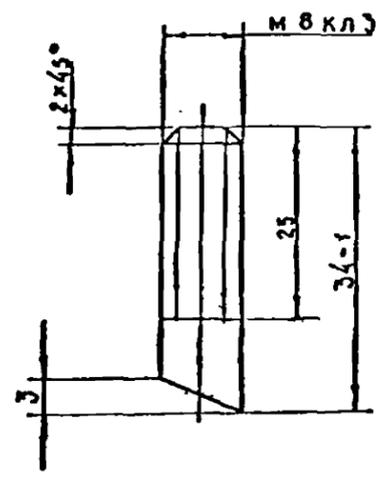
Ушко

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.02	1:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 13 ГОСТ 3680-57		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 16523-70		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ И1

(Δ) 31

МПЗ.04.00.303



МПЗ.04.00.303

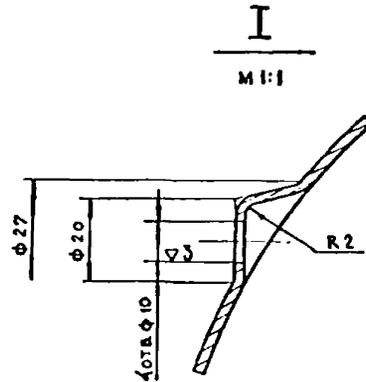
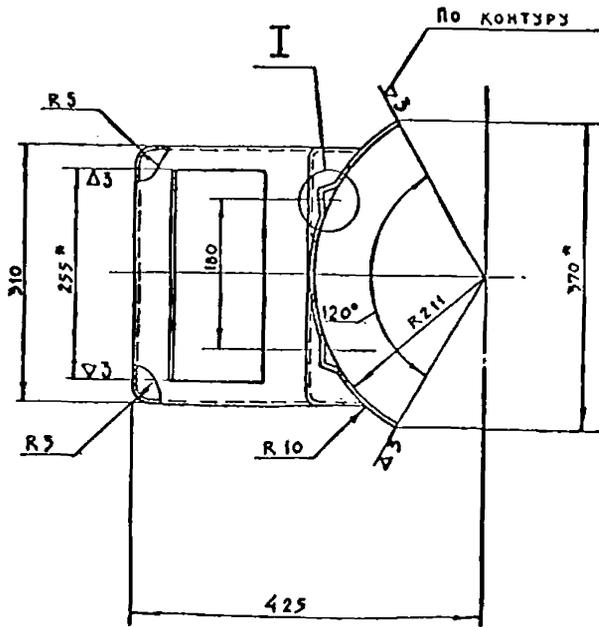
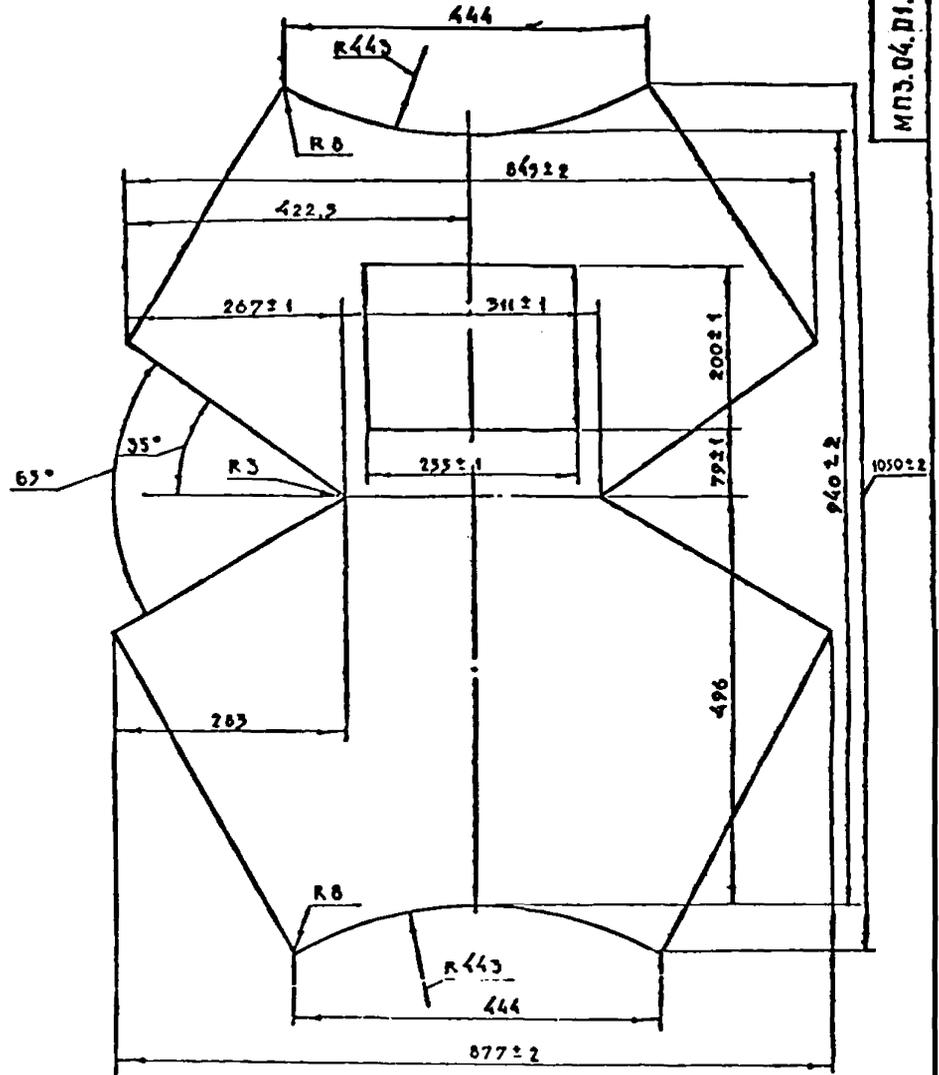
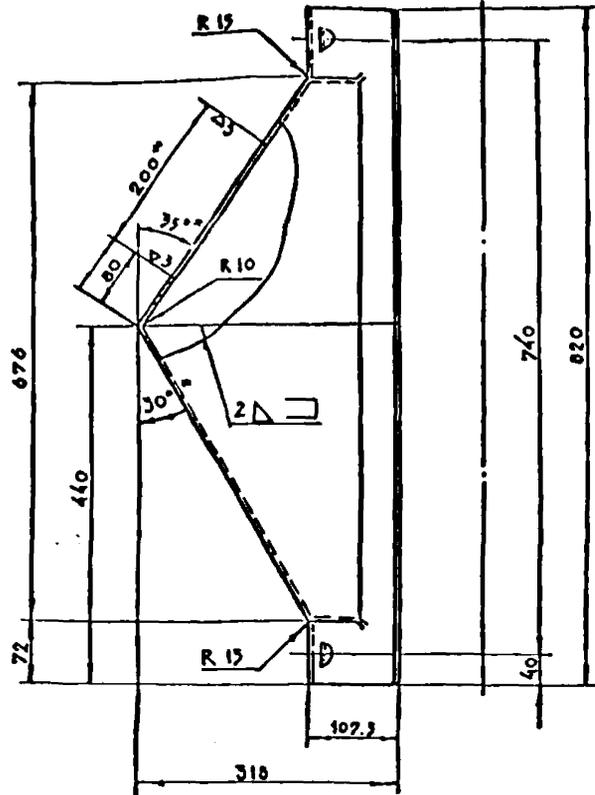
Шпилька

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
						0.015	2:1
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРЕЕВ				ЛИСТ В 05 ГОСТ 2590-71		
Т.КОНТР.	МАРЕЕВ				СТ.3 ГОСТ 555-56		
И.КОНТР.	МАРЕЕВ				ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	МАРЕЕВ				КОПИРОВАЛ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ И1

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

РАЗВЕРТКА



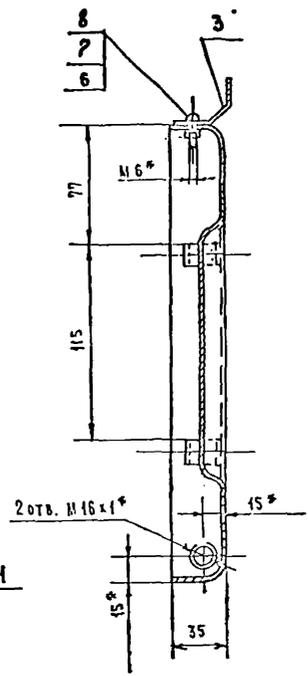
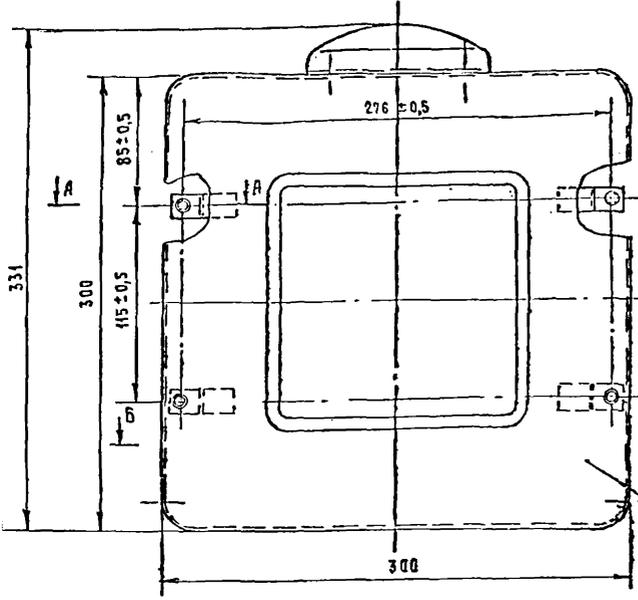
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ
9-42 ГОСТ 9467-00.

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

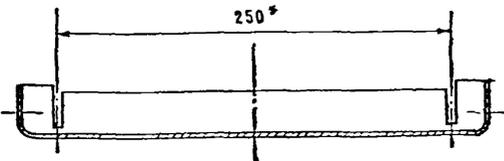
				МПЗ.04.01.001		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	Корпус	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРЕЕВ					
ЭКОНТР	МАРЕЕВ					
МОНТР	МАРЕЕВ				Лист 02 ГОСТ 2680-37 03 ГОСТ 10523-70	
УТА	МАРЕЕВ					
				ЛМТ	МАССА	ЛАСЫТА
					8,8	1:5
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		ЖИЛИЩА

7-713

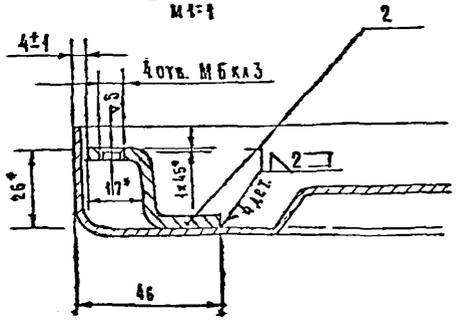
31
МПЗ.04.00.100 СБ



Б - Б



А - А
M 1:1



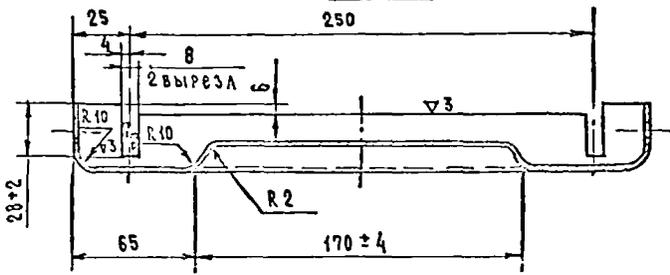
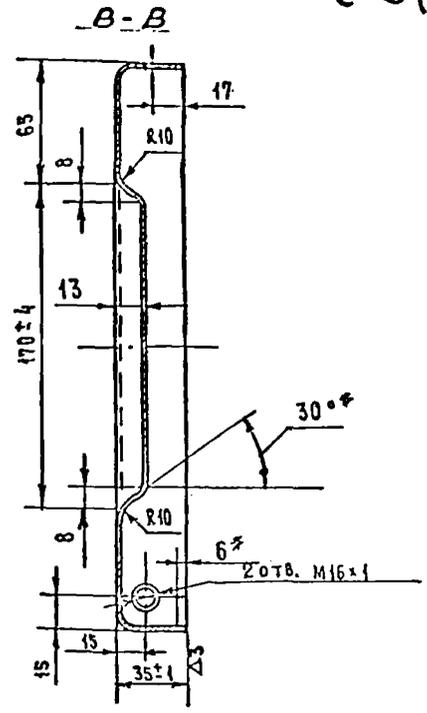
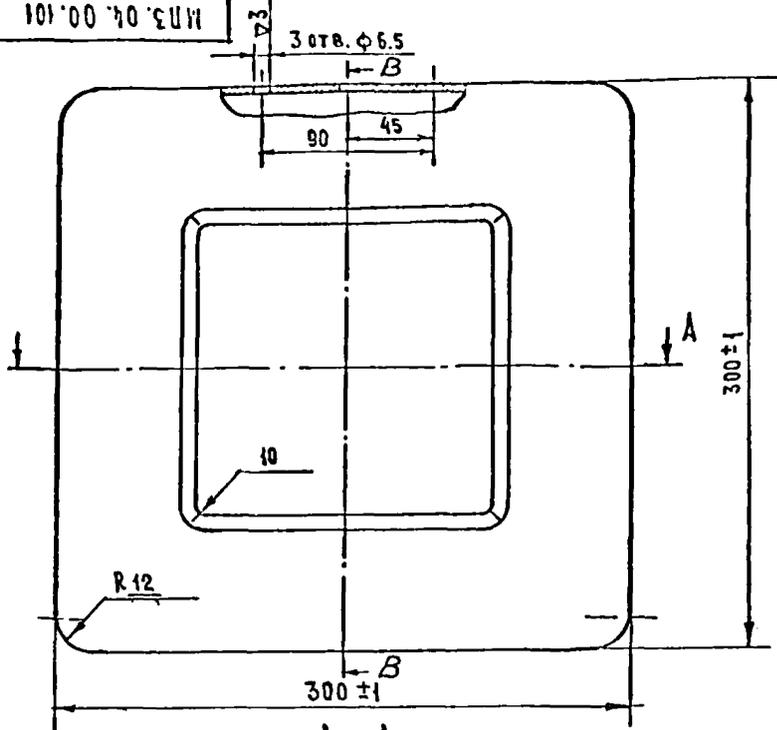
1* Размеры для справок.
2. Сварку производить электродами
342 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

РАЗРЕЗ 10.6-В серия 83

					МПЗ.04.00.100 СБ	
ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	ИЗМ	ИСП	ИЗМ
РАЗРАБ	ИЗМАНОВА	2001				
ПРОБ	МОРОСВ	22-72				
УДОБР	МАРСОВ	22-72				
УЗХ	МАРСОВ	22-72				
МАШИН	МАРСОВ	22-72				
УЧБ	МАРСОВ	22-72				
					КРЫШКА ДЕКОРАТИВНАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
					АНТ.	МАССА МАШИНЫ
						2.3 1:2
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					ИИИИЭП ЖИАНЦЯ	
					КОМАНДОВА	
					ФОРМАТ 22	

7-443

МПЗ.04.00.101

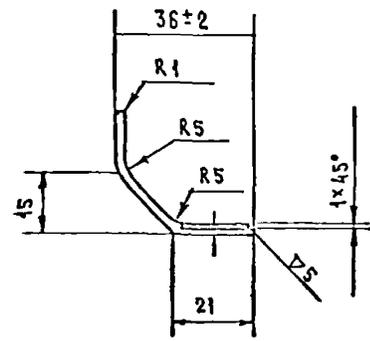
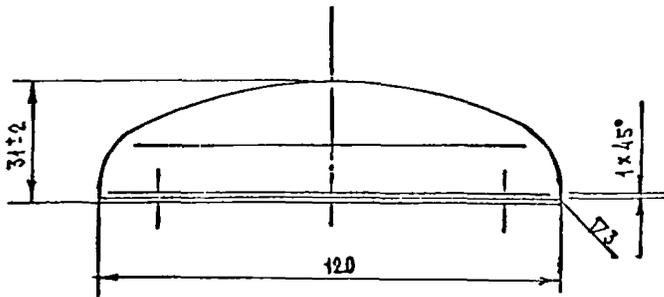


РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

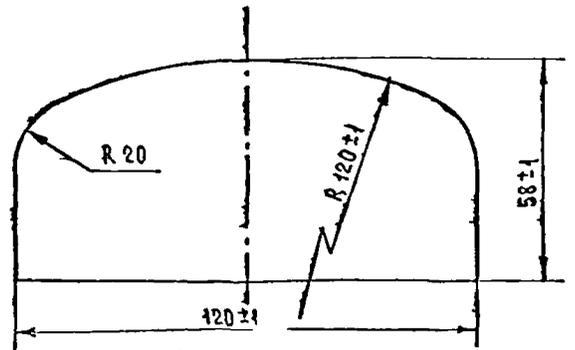
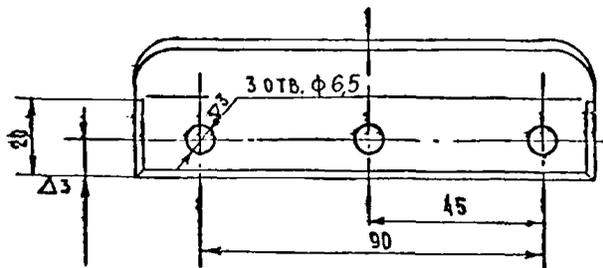
МПЗ.04.00.101				ЛСТ	МАССА	МАШТАБ
КРЫШКА					1.95	1:2
ЭКЗАМ.	А.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			ЦНИИЭП ЖИАНЦА		
ПРОВЕР.	МАРЧЕВ			ЛСТ		
ТЕХ.КОНТР.	МАРЧЕВ			ЛСТОВ 1		
ИСПОЛН.	МАРЧЕВ			ЛСТ		
УТВ.	МАРЧЕВ			ЛСТОВ 1		
Лист 2 из 2				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А2		

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ

МПЗ.04.00.103



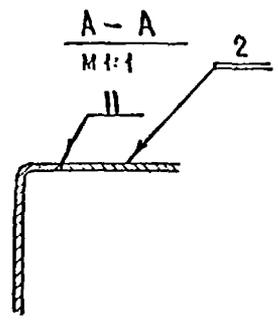
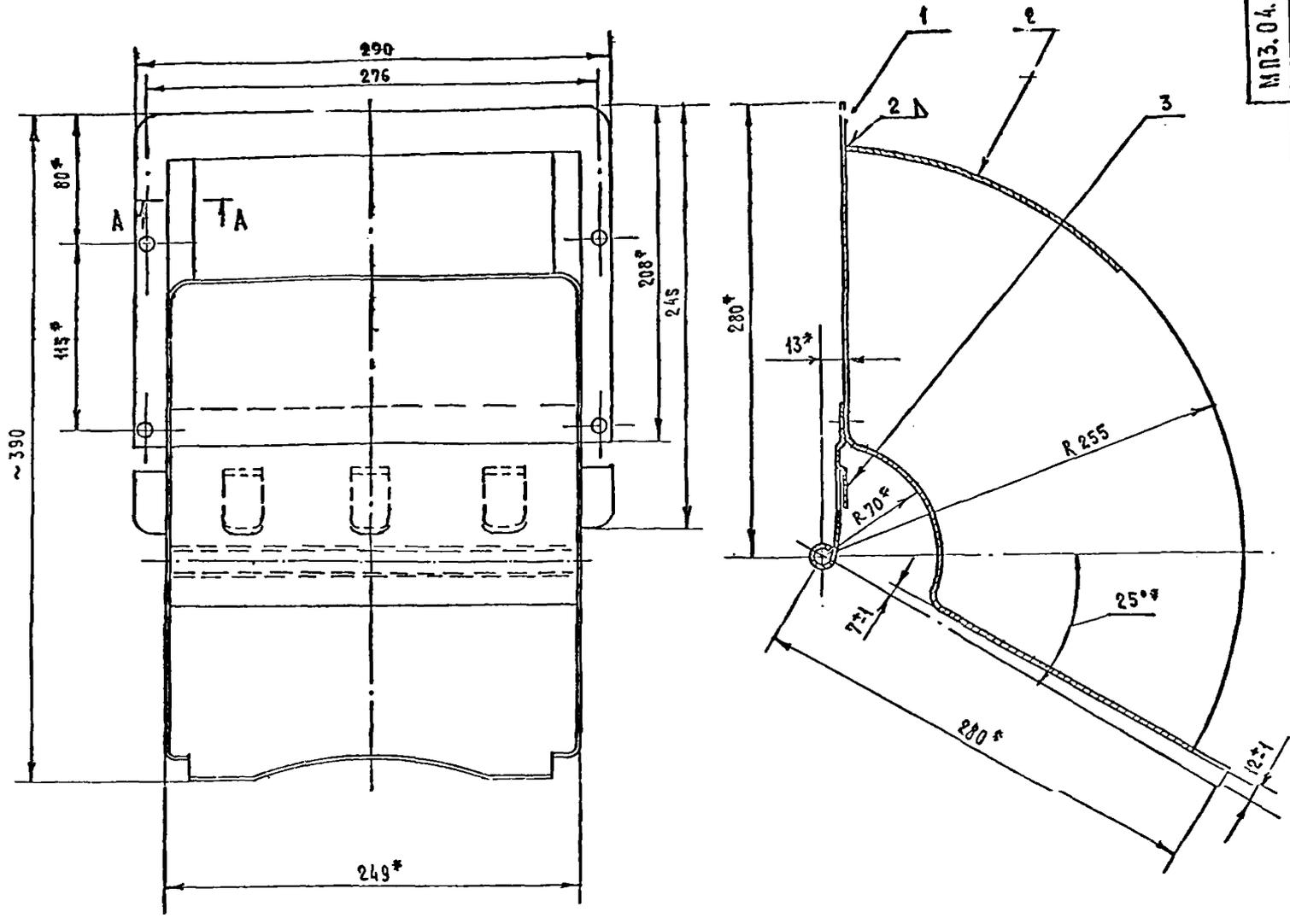
РАЗВЕРТКА



ПОКРЫТИЕ ХТБ 24

МПЗ.04.00.103				ЛСТ	МАССА	МАШТАБ
РУЧКА					0.15	1:1
ЭКЗАМ.	А.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ	ЛСТОВ 1	
РАЗРАБ.	ИВАНОВА			ЦНИИЭП ЖИАНЦА		
ПРОВЕР.	МАРЧЕВ			ЛСТ		
ТЕХ.КОНТР.	МАРЧЕВ			ЛСТОВ 1		
ИСПОЛН.	МАРЧЕВ			ЛСТ		
УТВ.	МАРЧЕВ			ЛСТОВ 1		
Лист 1 из 1				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А2		

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ



1* Размеры для справок.
2 Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.
Сварные швы зачистить.

РАЗДЕЛ 108-2 серия ББ

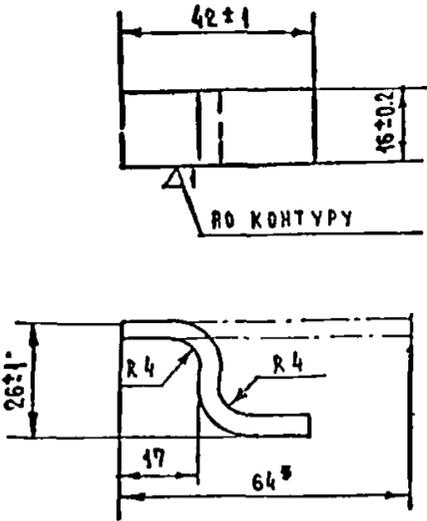
ИЗМ. № 1

				МПЗ.04.00.200 СБ			
ИЗМ. АНСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ковш Сварочный чертеж	АНСТ	МАССА	НАСОСТАВ
РАЗРАБ.	И. САНЧЕНКО				АНСТ	6,1	1:2
ПРОВ.	МАРЕСЬ				АНСТ		
Т.К.СНПР.	МАРЕСЬ				АНСТ		
УКХ.	МАРЕСЬ				АНСТ		
И.КОНТР.	МАРЕСЬ						
УТВ.	МАРЕСЬ						
				СВАРЩИК	ЦНИИЗП ЖИЛЦОВА		
				КОНТРОЛЬ	ФОРМАТ 22		

1770

МПЗ.04.00.102

(A) 2



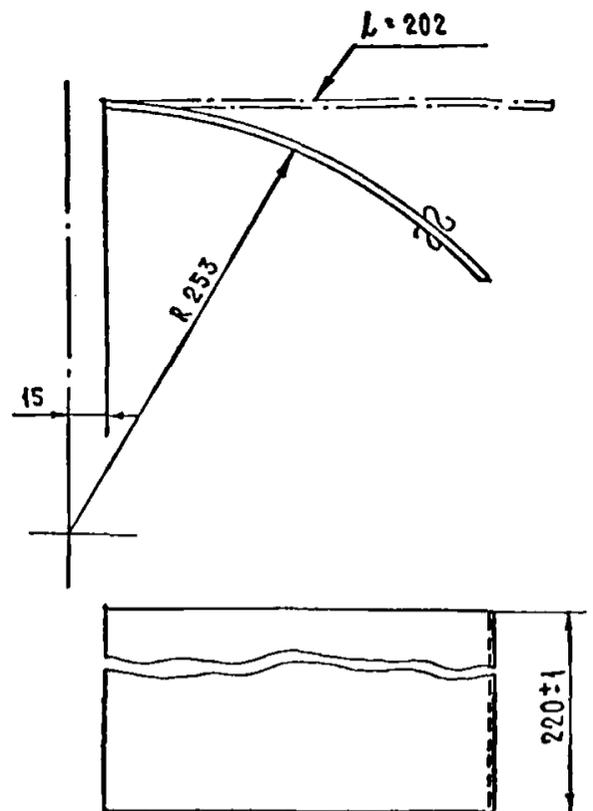
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.04.00.102			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		0.04	1:1
СКОБА			
ЛИСТ 4 ГOST 5681-57			
УТВ. МАРРЕВ			
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА			

МПЗ.04.00.202

(A) 1A 35

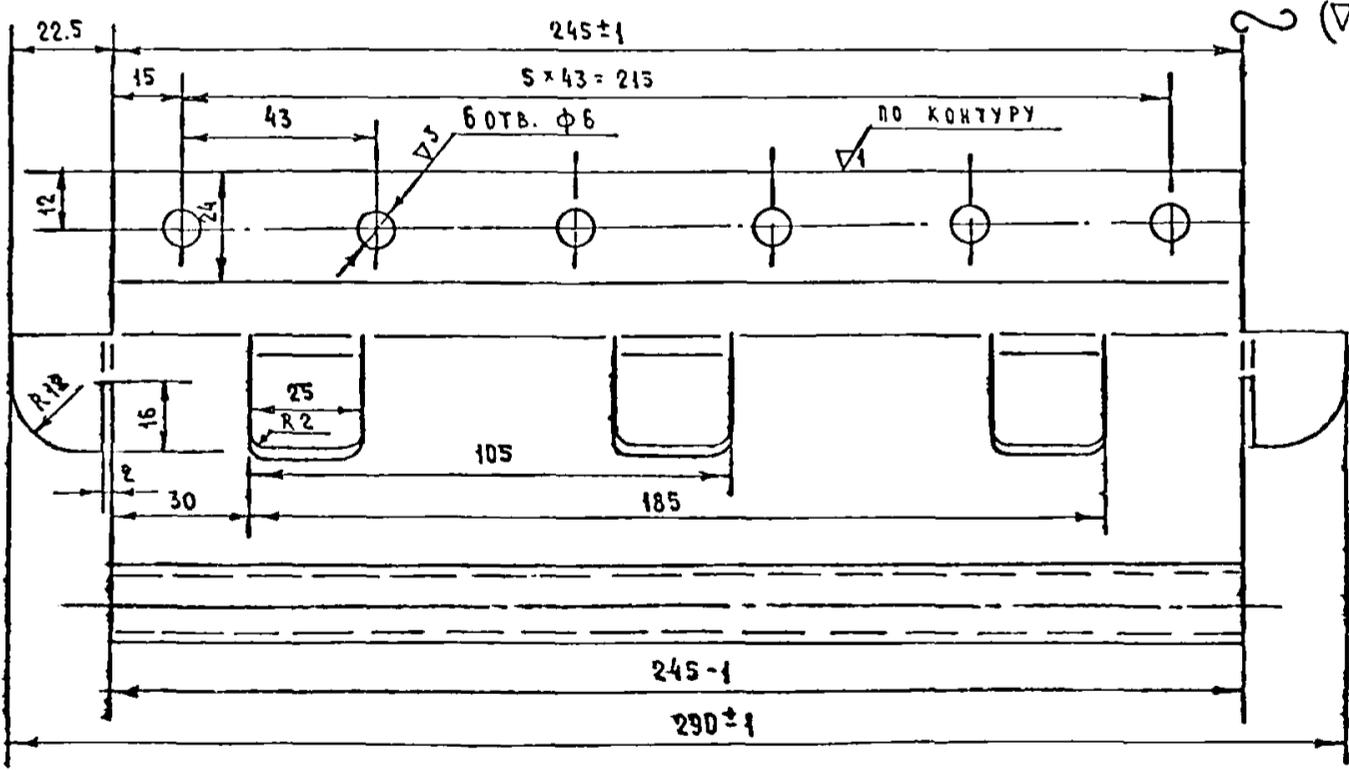
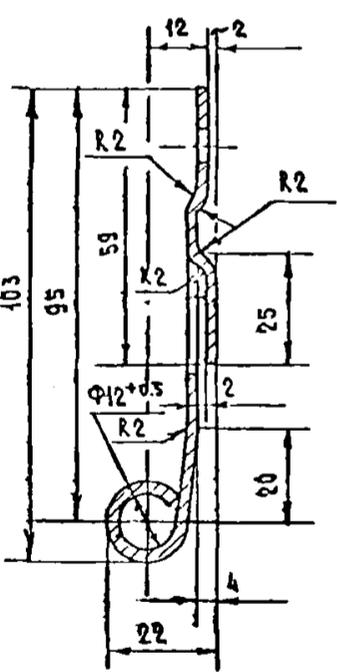


ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.04.00.202			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		0.6	1:2
Лист верхний			
ЛИСТ В2 ГOST 3680-57			
УТВ. МАРРЕВ			
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА			

МПЗ.04.00.203

(A) 1



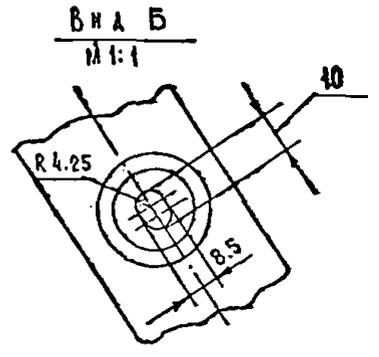
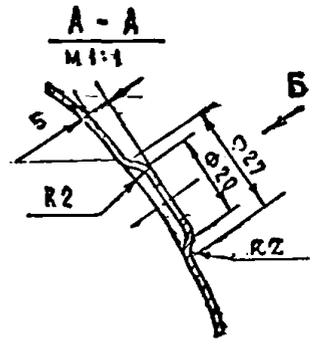
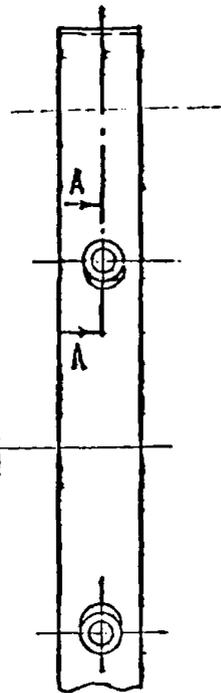
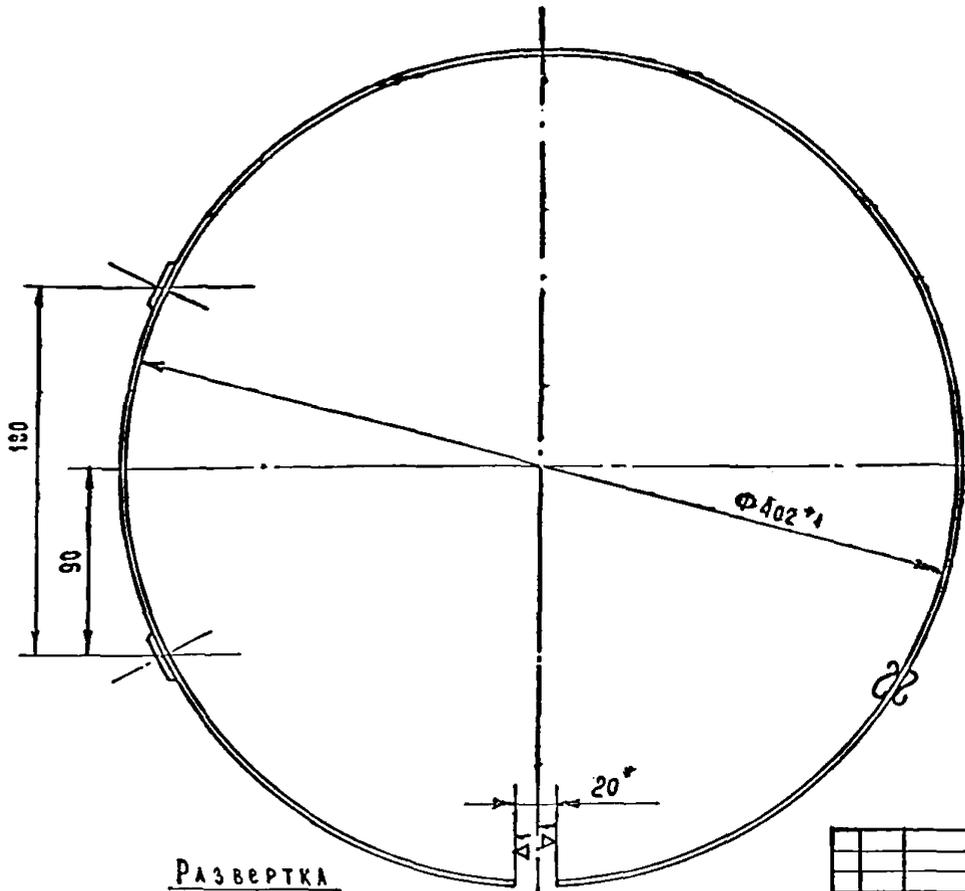
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

МПЗ.04.00.203			
ИЗМ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
		0.42	1:1
Петля			
ЛИСТ В2 ГOST 3680-57			
УТВ. МАРРЕВ			
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА			

7-443

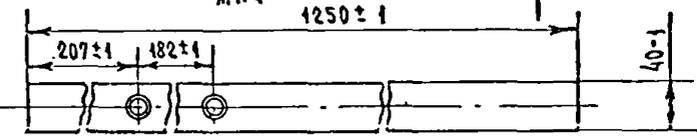
МП3.04.00.301

Л1 (Л) 36



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

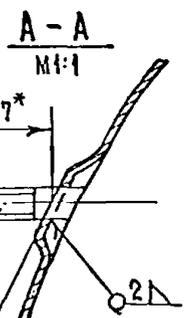
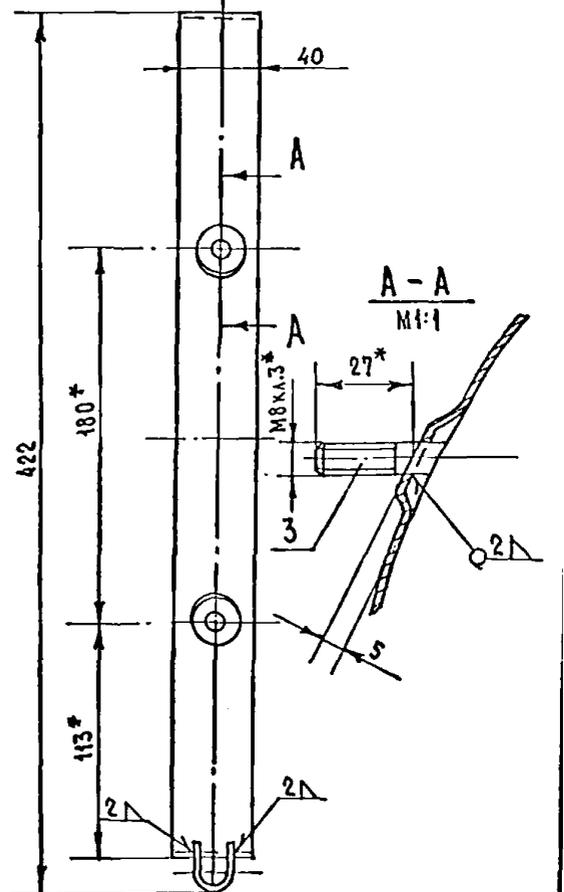
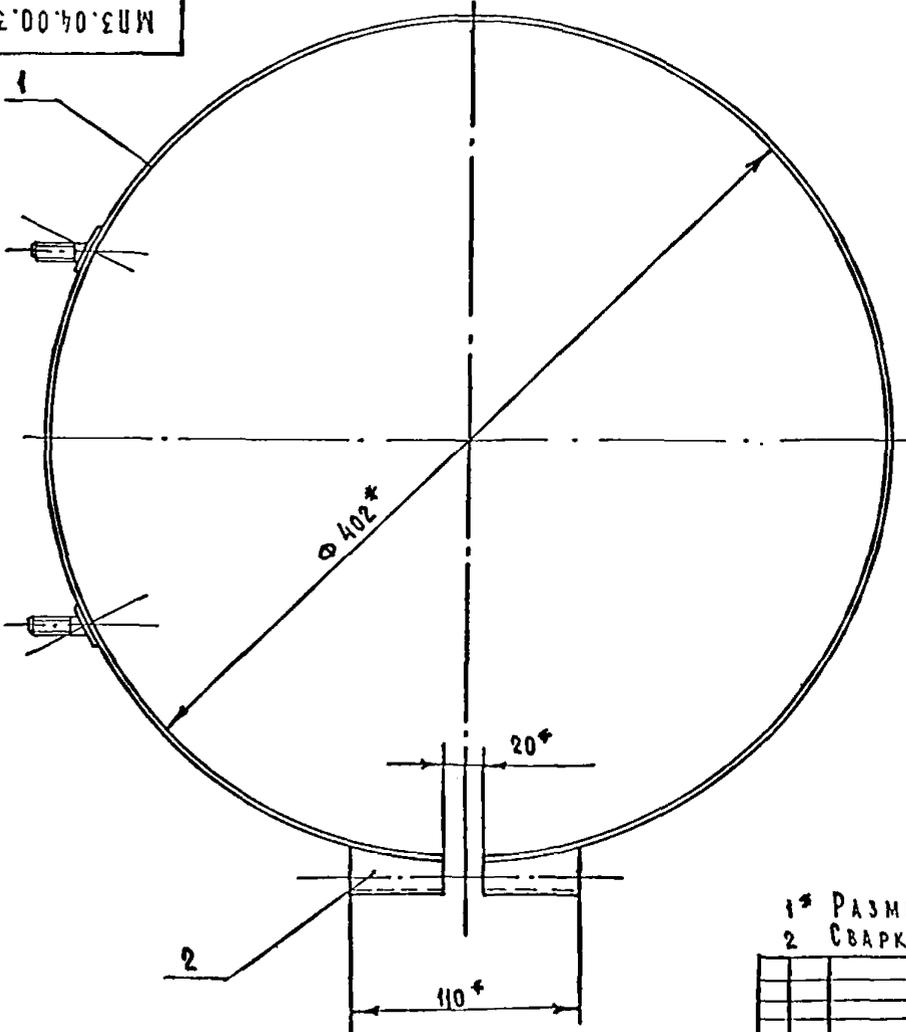
РАЗВЕРТКА
М1:4



				МП3.04.00.301			
ЭВ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				060А	0.78	1:2
ПРОБ.	МАРЕВ						
Т.КОНТР.	МАРЕВ						
И.КОНТР.	МАРЕВ				Лист В2 ГОСТ 3680-57		Листов 1
УТВ.	МАРЕВ				Лист ЭВ СТЗ ГОСТ 16523-70		Листов 1
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 12	

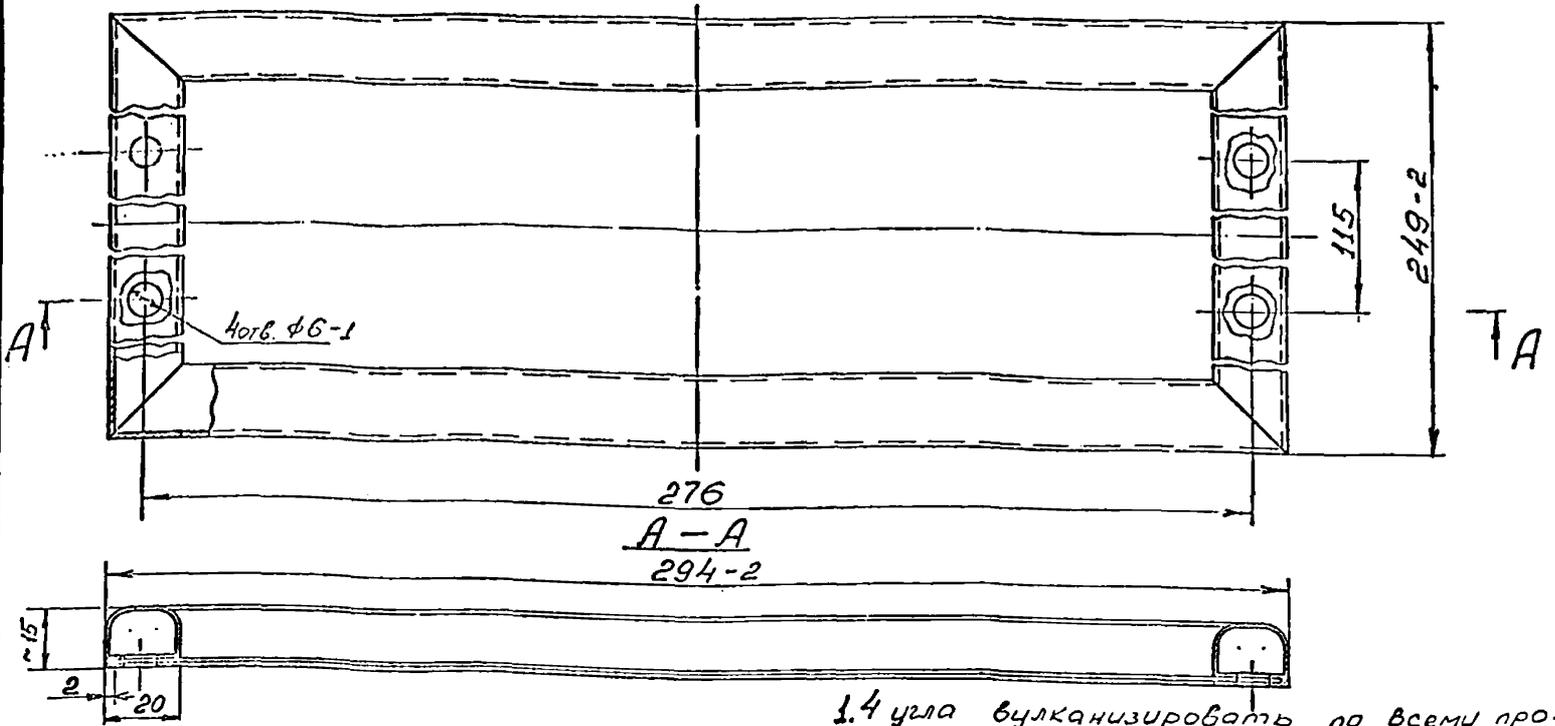
РАЗДЕЛ 108-2 СЕРИЯ 83

МП3.04.00.300 СБ



1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2* СВАРКУ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ 9467-60.

				МП3.04.00.300 СБ			
ЭВ	ЛСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ИВАНОВА				ХОМУТ	0.85	1:2
ПРОБ.	МАРЕВ				Скорочный чертеж		
Т.КОНТР.	МАРЕВ						
И.КОНТР.	МАРЕВ						
УТВ.	МАРЕВ						
				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ 12	

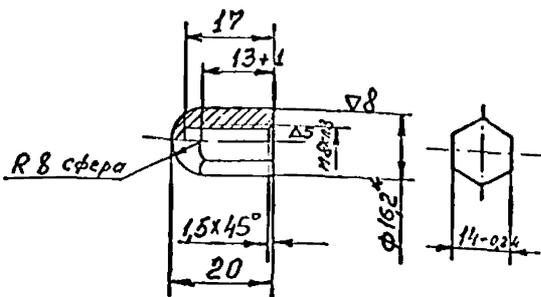


1.4 угла вулканизировать по всему профилю резины. Выход воздуха из полости профиля не допускается.
 2. Шов склейки должен быть ровным, согласно принятого эталона.

№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА
 № ДОКУМ. / ИВ. № ЧУВА. ПОДЛ. И ДАТА
 КОПИРОВАЛ

МПЗ.04.00.002				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Уплотнение	
РАЗРАБ.	Львов	С.И.	11.73	0,1		1:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		Прочность резины (от холодильника ЗИЛ)		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
УТВ.	Морев	И.И.		КОПИРОВАЛ		
				ФОРМАТ		

Δ4*

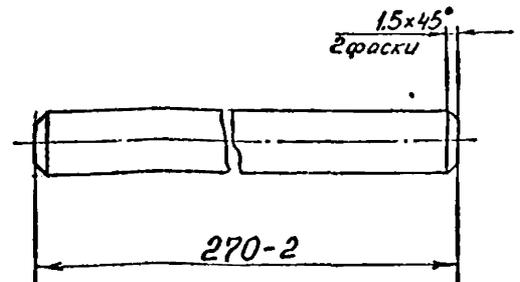


Покрытие поверхности АХ9.
 * Размеры для справок.

№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА
 № ДОКУМ. / ИВ. № ЧУВА. ПОДЛ. И ДАТА
 КОПИРОВАЛ

МПЗ.04.00.003				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Гайка декоративная	
РАЗРАБ.	Морев	И.И.	11.73	0,025		1:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		Ст 3 ГОСТ 380-71		
УТВ.	Морев	И.И.		КОПИРОВАЛ		
				ФОРМАТ		

Δ3(Δ)



№ ЛИСТ / ПОДЛ. И ДАТА
 № ДОКУМ. / ИВ. № ЧУВА. ПОДЛ. И ДАТА
 КОПИРОВАЛ

МПЗ.04.00.001				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Ось	
РАЗРАБ.	Морев	И.И.	11.73	0,2		2:1
ПРОВ.	Морев	И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
Т.КОНТР.	Морев	И.И.		Ст 3 ГОСТ 2500-71		
И.КОНТР.	Морев	И.И.		Ст 3 ГОСТ 380-71		
УТВ.	Морев	И.И.		ЦНИИЭП жилища		
				КОПИРОВАЛ		
				ФОРМАТ		

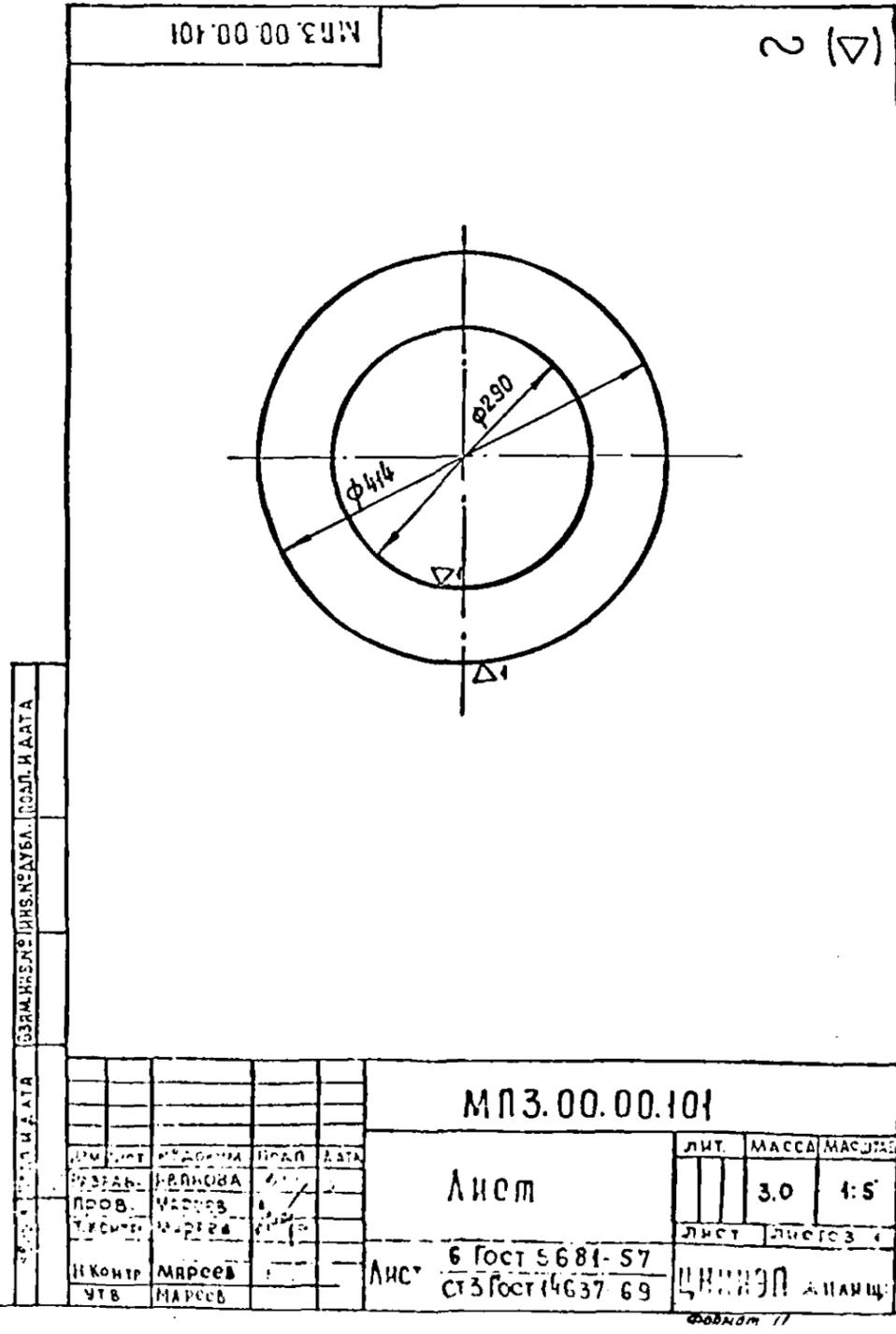
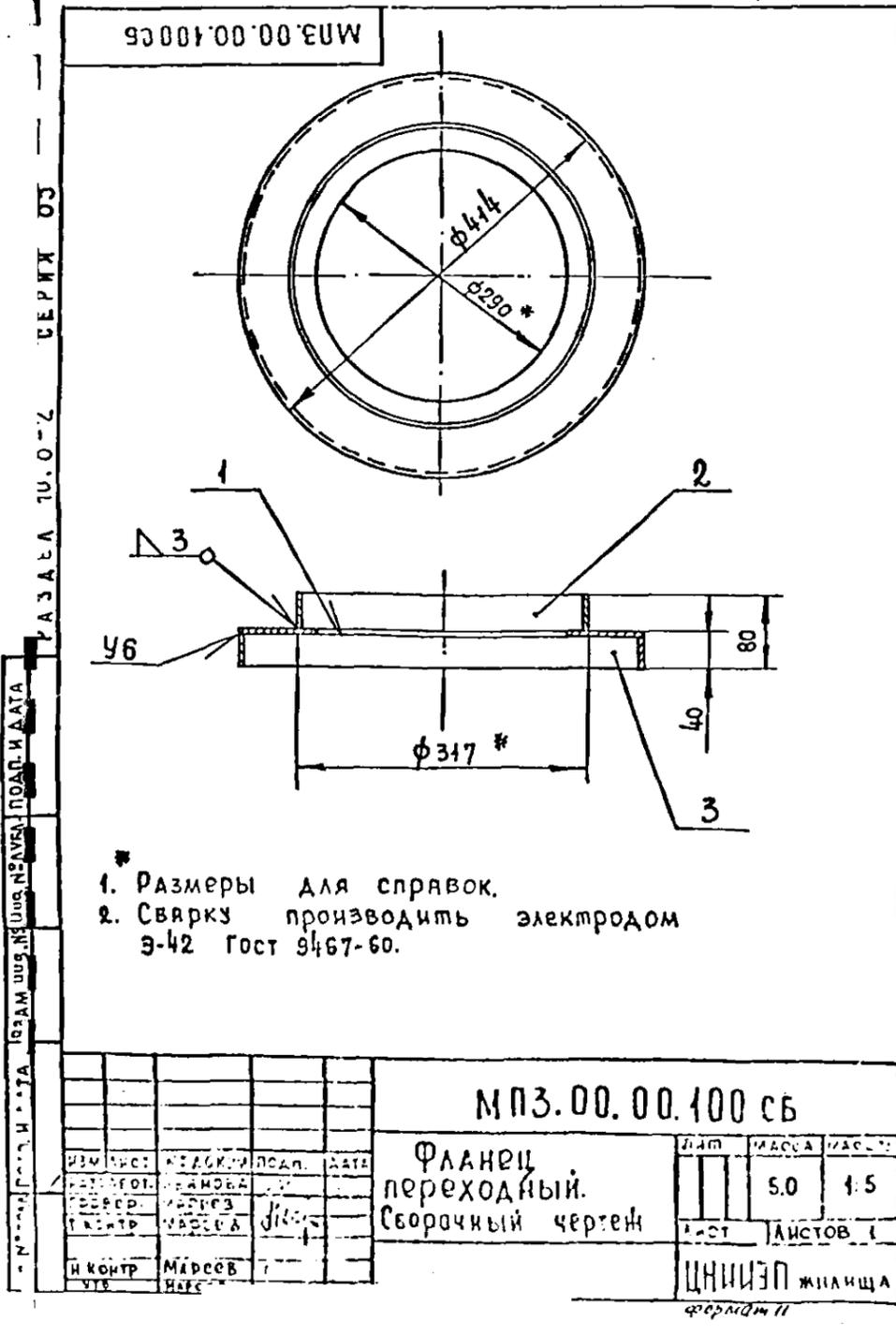
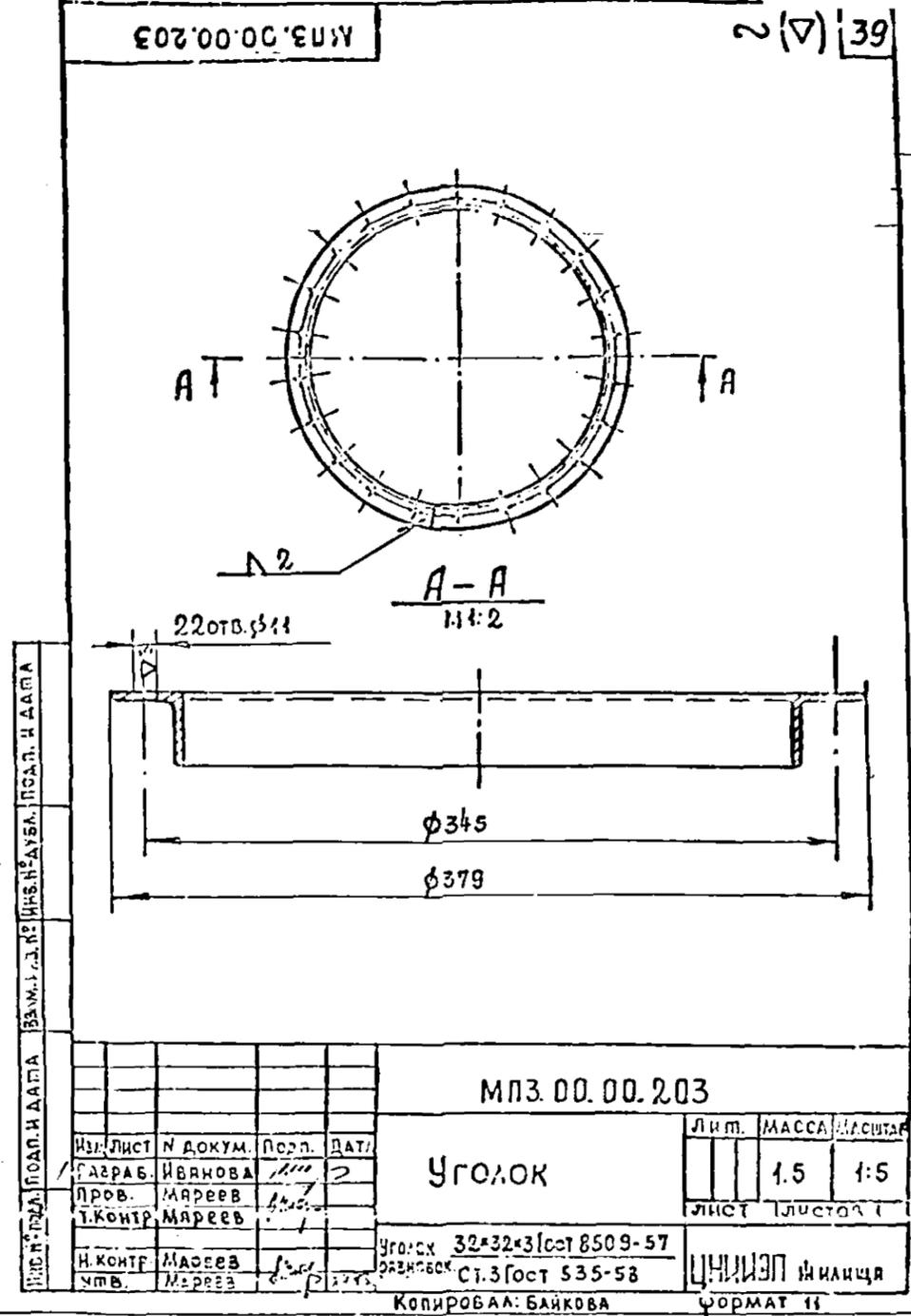
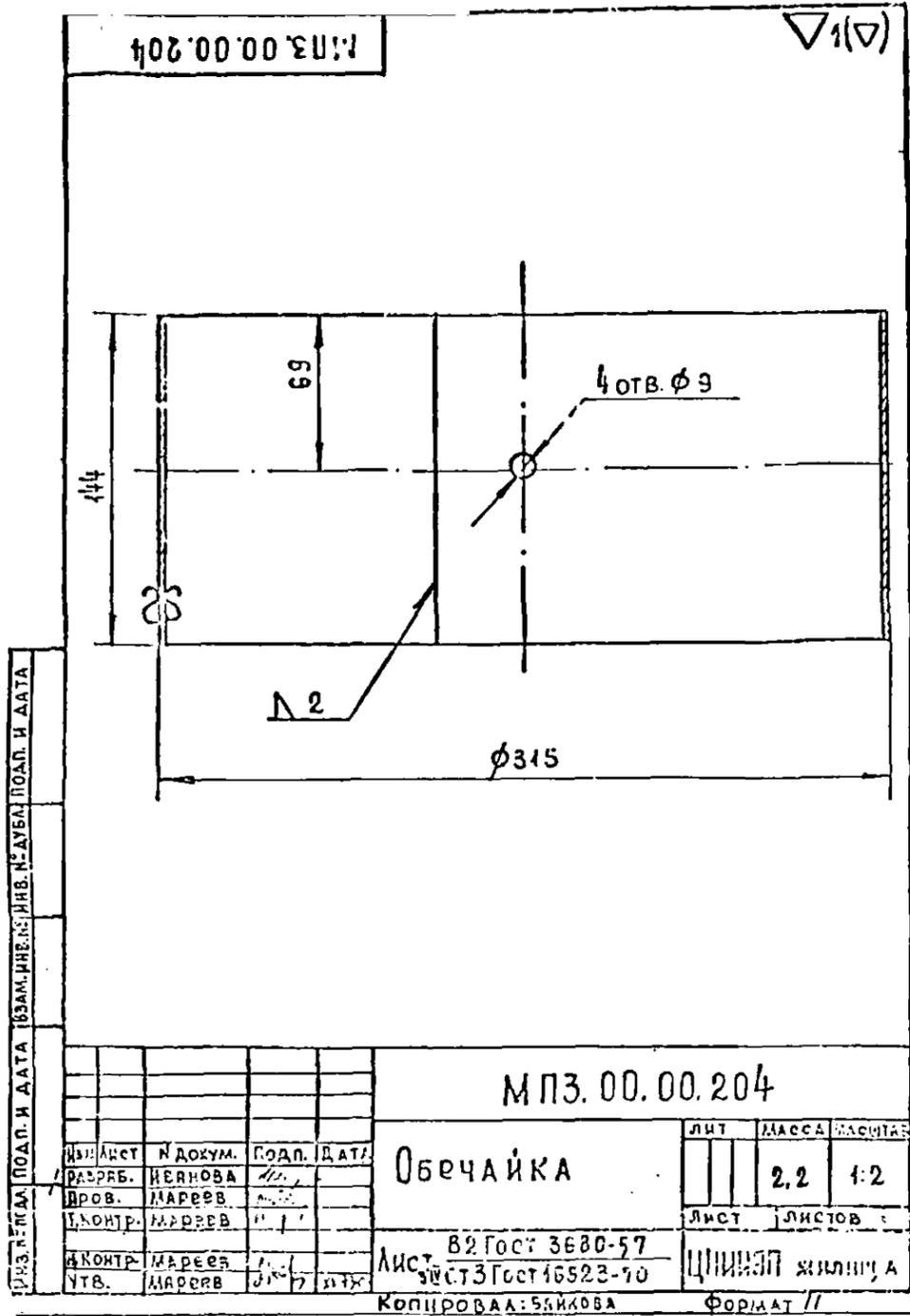
1-745

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			МПЗ.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
1			МПЗ.04.01.000	Корпус в сборе	1	
2			МПЗ.04.00.100	Крышка декоративная	1	
3			МПЗ.04.01.200	Ковш	1	
4			МПЗ.04.00.300	Защит	2	
				Детали		
6			МПЗ.04.00.001	Ось	1	
7			МПЗ.04.00.002	Уплотнение	1	
8			МПЗ.04.00.003	Гайка декоративная	4	
9			МПЗ.04.00.004	Винт	2	
				Стандартные изделия		
				Гайка М8		
				ГОСТ 5916-70	4	
				Гайка М10.4		
				ГОСТ 5915-62	4	
				Шайба 10		
				ГОСТ 10906-64	4	
				Винт М6х20		
				ГОСТ 1490-72	4	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Исполн. Морев			И.И.И.		1 2	
ПРОБ. Морев			И.И.И.			
РУК. Морев			И.И.И.			
КОНТР. Морев			И.И.И.			
УТВ. Морев			И.И.И.			
Копировал				Формат И		

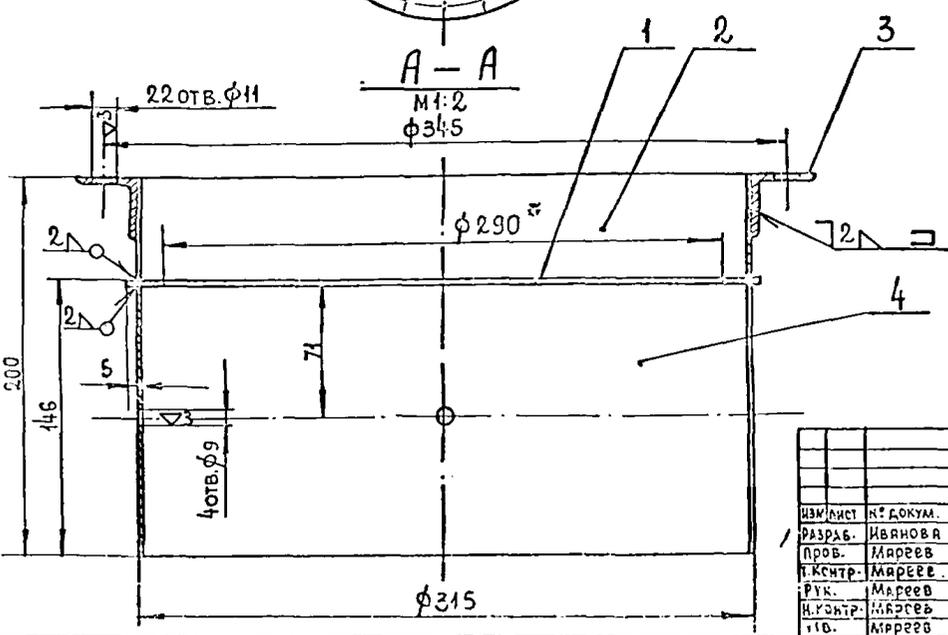
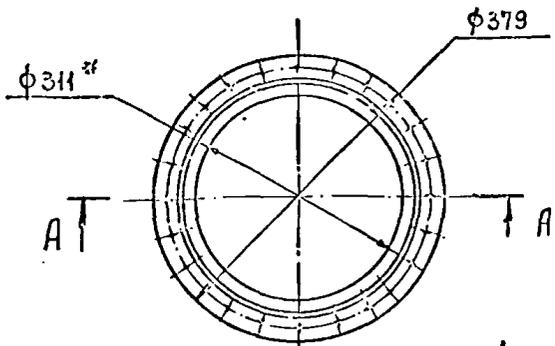
Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		14		Шайба М10х140(30)		
				ГОСТ 11769-66	2	
				Покупные		
54		16		Протилья ПР-14СК		
				914-3НЛ		
				L = 255 мм	1	
54		17		Протилья ПР-11СК		
				914-3НЛ		
				L = 2250 мм	1	
МПЗ.04.00.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
					1 2	
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			МПЗ.04.00.100 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
1			МПЗ.04.00.101	Крышка	1	
2			МПЗ.04.00.102	Скоба	4	
3			МПЗ.04.00.103	Ручка	1	
				Стандартные изделия		
6				Шайба пружинная		
				6Н65Г		
				ГОСТ 6402-70	3	
7				Гайка М6		
				ГОСТ 5915-70	3	
8				Винт М6х12		
				ГОСТ 17473-72	3	
МПЗ.04.00.100						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Исполн. Морев			И.И.И.		1 2	
ПРОБ. Морев			И.И.И.			
РУК. Морев			И.И.И.			
КОНТР. Морев			И.И.И.			
УТВ. Морев			И.И.И.			
Копировал				Формат И		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
			МПЗ.04.01.000 СБ	Сборочные единицы		
				Детали		
1			МПЗ.04.01.001	Корпус	1	
2			МПЗ.04.01.002	Накладко	2	
3			МПЗ.04.01.003	Скоба	1	
4			МПЗ.04.01.004	Козырёк	1	
5			МПЗ.04.01.005	Уголок	1	
6			МПЗ.04.01.006	Защ. ват родичный	2	
7			МПЗ.04.01.007	Уголок	2	
8			МПЗ.04.01.008	Планка		
				в ГОСТ 5611-57		
				Лист 3в Ст 3 ГОСТ 14637-69		
				40x25	1	0,02 кг
МПЗ.04.01.000						
Изм. Лист			№ докум. Подп. Дата		Лист Листов	
РАЗРАБ. Исполн. Морев			И.И.И.		1 2	
ПРОБ. Морев			И.И.И.			
РУК. Морев			И.И.И.			
КОНТР. Морев			И.И.И.			
УТВ. Морев			И.И.И.			
Копировал				Формат И		



МПЗ.00.00.200св

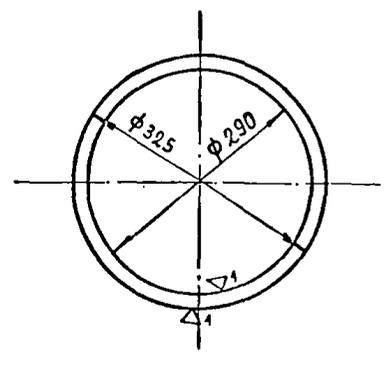


1. Размеры для справок.
2. Сварку производить электродом Э-42 Гост 9467-60.

МПЗ.00.00.200св				Лист	Масса	Листов
Фланец дефлектора. Сварочный чертёж.				5,4	4:5	1
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.КОНТР.	МАРСЕВ					
И.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

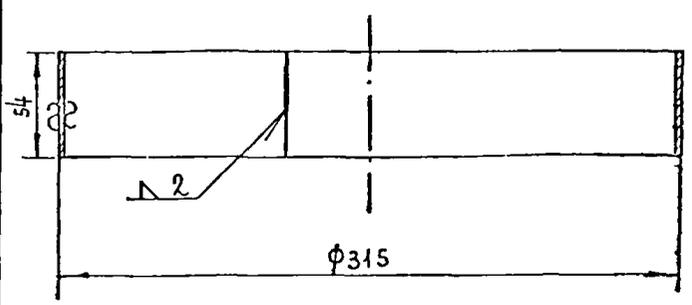
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ"
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА, 10-8-7

МПЗ.00.00.201



МПЗ.00.00.201				Лист	Масса	Листов
Лист				0,54	4:5	1
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.КОНТР.	МАРСЕВ					
И.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

МПЗ.00.00.202



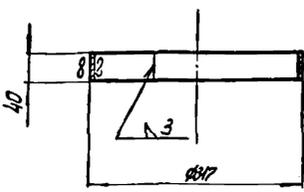
МПЗ.00.00.202				Лист	Масса	Листов
Обечайка				0,05	4:2	1
ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ИВАНОВА					
ПРОВ.	МАРСЕВ					
Т.КОНТР.	МАРСЕВ					
Р.КОНТР.	МАРСЕВ					
И.КОНТР.	МАРСЕВ					
УТВ.	МАРСЕВ					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ"
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ЛЕНИНА, 10-8-7

СНЧ 7

МПЗ. 00. 00. 102

(A) 1/1



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 102

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
	0,94	1:5

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП Жилища

Копировал Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 201	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 202	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 203	Уголок	1	
И	4	МПЗ. 00. 00. 204	Обечайка	1	

Имя и фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Иванова	1/1
Проверен	Марева	1/1
Утв.	Марева	1/1

МПЗ. 00. 00. 200

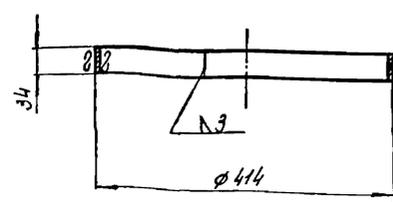
Фланец
дефлектора

ЦНИИЭП Жилища

Формат 11

МПЗ. 00. 00. 103

(A) 1/1



Имя и фамилия, подпись и дата

МПЗ. 00. 00. 103

Обечайка

Лист	Масса	М-Б
	1,04	1:5

Лист 3 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

ЦНИИЭП Жилища

Копировал Формат 11

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		МПЗ. 00. 00. 100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	МПЗ. 00. 00. 101	Лист	1	
И	2	МПЗ. 00. 00. 102	Обечайка	1	
И	3	МПЗ. 00. 00. 103	Обечайка	1	

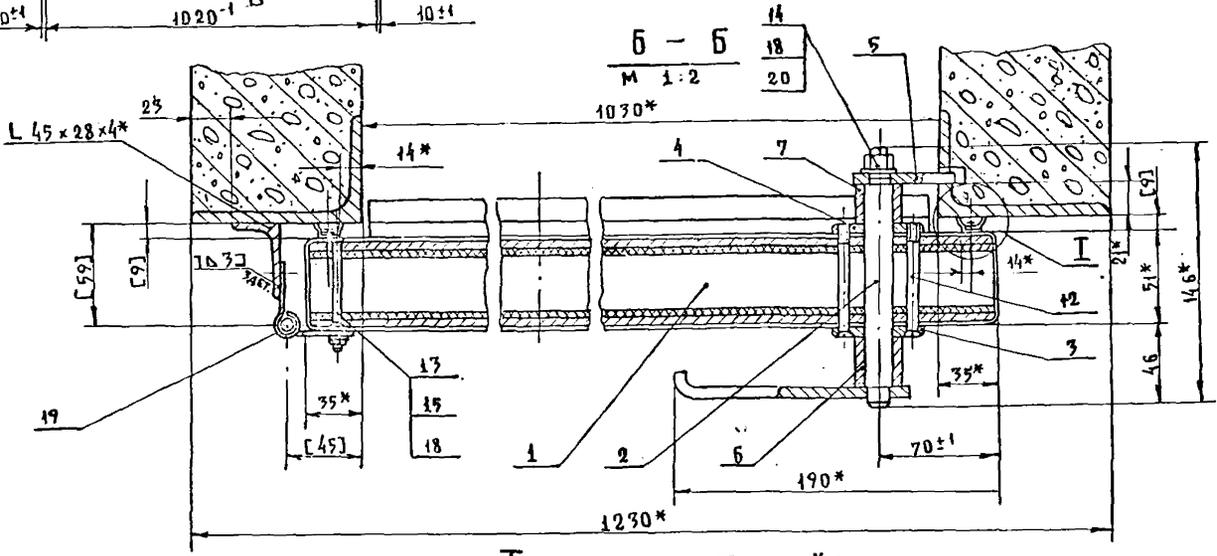
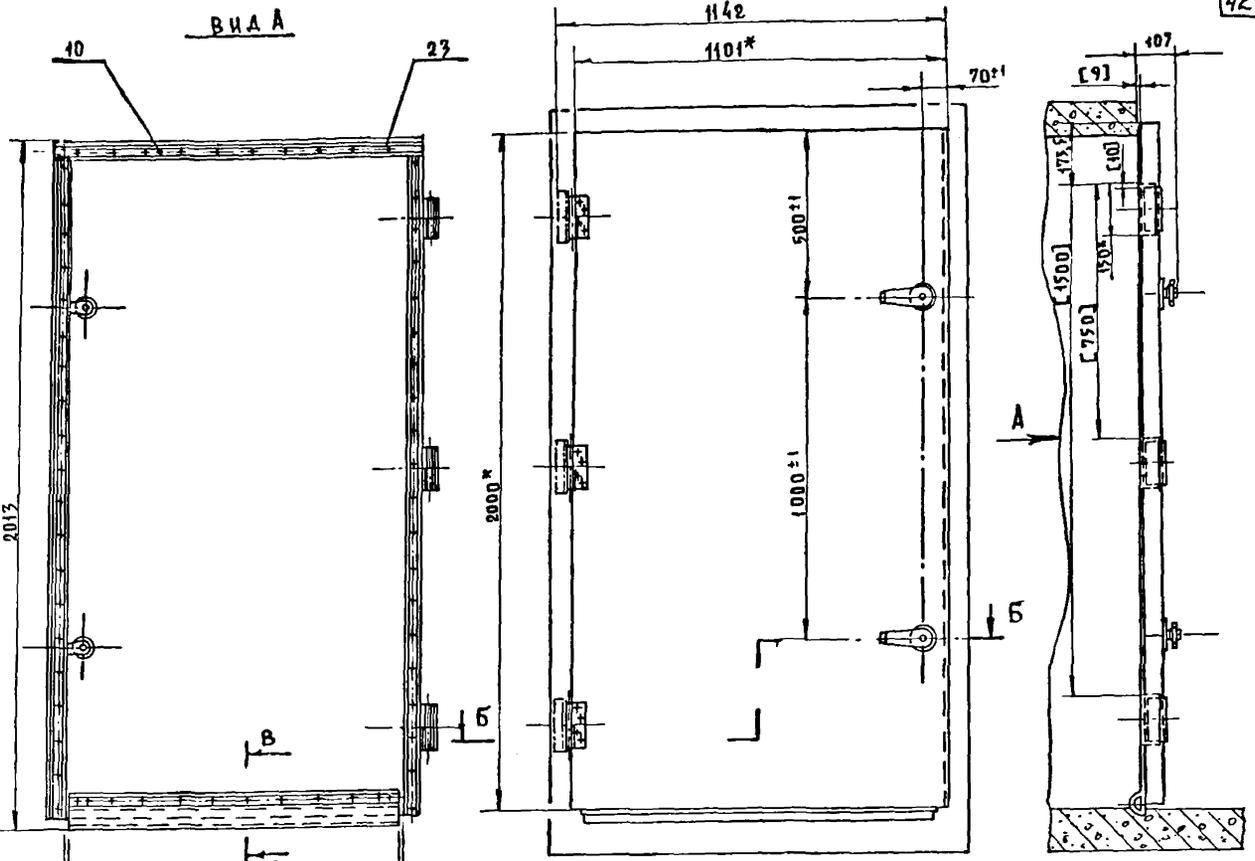
Имя и фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Иванова	1/1
Проверен	Марева	1/1
Утв.	Марева	1/1

МПЗ. 00. 00. 100

Фланец
переходной

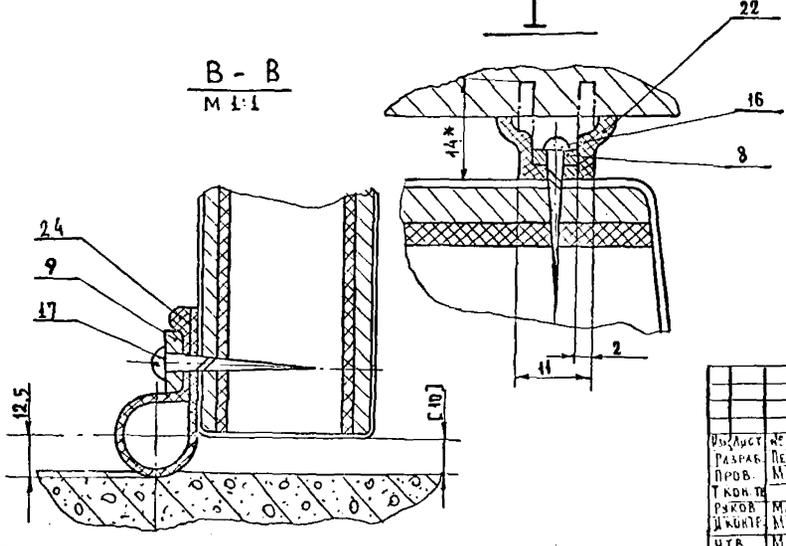
ЦНИИЭП Жилища

Формат 11



В - В

М 1:1



- 1* Размеры для справок.
- 2. Обработку отв. под шурупы производить при сборке по отверстиям в деталях поз. 8; 9; 10.
- 3. Петли поз. 20 привариваются к несущему уголку мусорокамеры по месту, с выдержкой указанных в [] скобках размеров.

РАЗДЕЛ 10.8-2 СЕРИЯ 83

				МПЗ 05.00.000 56		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	ДВЕРЬ В СБОРЕ ЛЕВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масштаб
Разраб.	Петракова	М	12		56	1:10
Пров.	Мареев	М	12	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1
Рисов.	Мареев	М	12			
Инженер	Мареев	М	12			
Утв.	Мареев	М	12			

