

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-6,5-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 17

ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – БУРЫЕ УГЛИ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ СТР. 2-75

25266-21
315-39

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,
УКАЗАНА В СЧЕТ НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-289.91

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ Е-65-1,4Р
ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО – КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

АЛЬБОМ 17
ВОЗДУХОВОДЫ И ГАЗОХОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
ТОПЛИВО – БУРЫЕ УГЛИ
КОНСТРУКТОРСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
В. А. СЛЮСАРЕВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
Л. И. ЛЕВОНТИН

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПКНИИ „САНТЕХНИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ ОТ 22.08.1991г. N25

Содержание альбома

Альбом 17

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2...4
Б18542.010	Переход (поз.1)	5
Б18542.010сб	Переход(поз.1)сборочный чертёж	
Б18542.001	Стенка	6
Б18542.002	Стенка	
Б18542.003	Бакобина	
Б18542.004	Бакобина	
Б18542.005	Стяжка	
Б18542.020	Отвод (поз.2)	7
Б18542.020сб	Отвод(поз.2)сборочный чертёж	
Б18542.008	Стенка	
Б18542.009	Бакобина	
Б18542.030	Отвод (поз.3)	8
Б18542.030сб	Отвод (поз.3)сборочный чертёж	
Б18542.013	Стенка	9
Б18542.014	Бакобина	
Б18542.019	Бакобина	
Б18542.021	Стенка	
Б18542.022	Стенка	10
Б18542.040	Короб (поз.4)	
Б18542.040сб	Короб(поз.4)сборочный чертёж	
Б18542.050	Отвод (поз.5)	11
Б18542.050сб	Отвод (поз.5)сборочный чертёж	
Б18542.025	Бакобина	
Б18542.026	Ребра	12
Б18542.060	Колена (поз.6)	
Б18542.060сб	Колена(поз.6)сборочный чертёж	
Б18542.029	Стенка	
Б18542.032	Ребра	13
Б18542.031	Бакобина	
Б18542.070	Переход (поз.7)	
Б18542.035	Стенка	
Б18542.036	Бакобина	
Б18542.070сб	Переход(поз.7)сборочный чертёж	14
Б18542.080	Колена (поз.8)	
Б18542.080сб	Колена(поз.8)сборочный чертёж	15
Б18542.039	Бакобина	
Б18542.090	Отвод (поз.9)	
Б18542.090сб	Отвод(поз.9)сборочный чертёж	16
Б18542.100	Диффузор (поз.10)	
Б18542.100сб	Диффузор (поз.10)сборочный чертёж	17
Б18542.043	Бакобина	
Б18542.044	Стенка	
Б18542.110	Конфузор (поз.11)	
Б18542.110сб	Конфузор(поз.11)сборочный чертёж	18
Б18542.048	Бакобина	
Б18542.049	Бакобина	19
Б18542.051	Стенка	
Б18542.052	Стенка	
Б18542.120	Колена (поз.12)	20
Б18542.120сб	Колена(поз.12)сборочный чертёж	
Б18542.053	Ребра	21
Б18542.059	Стенка	
Б18542.061	Бакобина	
Б18542.130сб	Отвод (поз.13)сборочный чертёж	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б18542.130	Отвод (поз.13)	22
Б18542.140	Переход(поз.14)сборочный чертёж	
Б18542.140сб	Переход(поз.14)сборочный чертёж	
Б18542.066	Стенка	23
Б18542.067	Бакобина	
Б18542.150сб	Переход(поз.15)сборочный чертёж	
Б18542.160сб	Фланец. сборочный чертёж	
Б18542.160	Фланец	24
Б18542.150	Переход (поз.15)	
Б18542.073	Прокладка	
Б18542.071	Стенка	
Б18542.072	Бакобина	
Б18542.076	Стенка	25
Б18542.180сб	Фланец. сборочный чертёж	
Б18542.170	Переход (поз.16)	
Б18542.170сб	Переход (поз.16)сборочный чертёж	26
Б18542.180	Фланец	
Б18542.190	Переход (поз.17)	27
Б18542.190сб	Переход (поз.17)сборочный чертёж	
Б18542.077	Бакобина	
Б18542.081	Стенка	28
Б18542.082	Бакобина	
Б18542.200сб	Секция (поз.18)сборочный чертёж	
Б18542.200	Секция (поз.18)	29
Б18542.210	Опора кармана (поз.19)	
Б18542.210сб	Опора кармана (поз.19)сборочный чертёж	
Б18542.089	Подушка	30
Б18542.091	Угольник	
Б18542.095	Кронштейн	
Б18542.102	Пружина	
Б18542.220	Подвеска (поз.20÷24,71)	
Б18542.230	Блок пружины	31
Б18542.270сб	Тяга подвески. сборочный чертёж	
Б18542.220сб	Подвеска(поз.20÷24,71)сборочный чертёж	32
Б18542.230сб	Блок пружины. сборочный чертёж	
Б18542.093	Прошина	33
Б18542.094	Ушко	
Б18542.240сб	Траверса. сборочный чертёж	
Б18542.103	Траверса	34
Б18542.104	Тяга	
Б18542.250сб	Стакан. сборочный чертёж	
Б18542.240	Траверса	
Б18542.250	Стакан	
Б18542260сб	Тяга блока. сборочный чертёж	35
Б18542.105	Основание	
Б18542.260	Тяга блока	
Б18542.270	Тяга подвески	36
Б18542.280сб	Опора(поз.25,26,67,70)сборочный чертёж	
Б18542.107	Тяга	
Б18542.280	Опора (поз.25,26,67,70)	37
Б18543.010	Короб вращающийся (поз.40)	
Б18543.010сб	Короб вращающийся (поз.40)сборочный чертёж	

содержание альбома

Альбом 17

Обозначение	Наименование	стр.
Б18543.020СБ	Фланец, сборочный чертёж	38
Б18543.001	Стенка	
Б18543.002	Бокобина	
Б18543.020	*Фланец	39
Б18543.050СБ	Заслонка, сборочный чертёж	
Б18543.030СБ	Короб всасывающий (поз.41) сборочный чертёж	
Б18543.040	Карпунс	40
Б18543.003	Стенка	
Б18543.030	Короб всасывающий (поз.41)	
Б18543.040СБ	Карпунс, сборочный чертёж	41
Б18543.017	Стенка	42
Б18543.013	Кальцо	
Б18543.014	Бобышка	
Б18543.015	Бобышка	43
Б18543.026	Ось	
Б18543.027	Ось	
Б18543.072	Стенка	44
Б18543.050	Заслонка	
Б18543.060СБ	Секция (поз. 42) сборочный чертёж	
Б18543.028	Палатно	45
Б18543.029	Ребро	
Б18543.060	Секция (поз. 42)	
Б18543.038	Стенка	46
Б18543.070	Переход (поз. 43)	
Б18543.080	Фланец	
Б18543.080СБ	Фланец, сборочный чертёж	47
Б18543.070СБ	Переход (поз. 43) сборочный чертёж	
Б18543.039	Стенка	
Б18543.041	Бокобина	48
Б18543.042	Бокобина	
Б18543.043	Прокладка	
Б18543.090	Переход (поз. 44)	49
Б18543.100	Фланец	
Б18543.090СБ	Переход (поз. 44) сборочный чертёж	
Б18543.100СБ	Фланец, сборочный чертёж	50
Б18543.046	Стенка	
Б18543.047	Бокобина	
Б18543.110	Отвод (поз. 45)	51
Б18543.053	стенка	
Б18543.054	Бокобина	
Б18543.100СБ	Отвод (поз. 45) сборочный чертёж	52
Б18543.120	Переход (поз. 46)	
Б18543.120СБ	Переход (поз. 46) сборочный чертёж	
Б18543.130	Фланец	53
Б18543.057	Стенка	
Б18543.058	Бокобина	
Б18543.130СБ	Фланец, сборочный чертёж	54
Б18543.140	Переход (поз. 47)	
Б18543.062	Стенка	
Б18543.063	Бокобина	55
Б18543.140СБ	Переход (поз. 47) сборочный чертёж	
Б18543.150СБ	секция (поз. 48) сборочный чертёж	
Б18543.160СБ	Отвод (поз. 49) сборочный чертёж	55
Б18543.150	Секция (поз. 48)	

Обозначение	Наименование	стр.
Б18543.073	Бокобина	55
Б18543.160	Отвод (поз. 49)	
Б18543.170	Секция (поз. 50)	
Б18543.180	Отвод (поз. 51)	56
Б18543.170СБ	Секция (поз. 50) сборочный чертёж	
Б18543.190	Короб (поз. 52)	
Б18543.081	Бокобина	57
Б18543.180СБ	Отвод (поз. 51) сборочный чертёж	
Б18543.084	Стенка	
Б18543.085	Стенка	58
Б18543.190СБ	Короб (поз. 52) сборочный чертёж	
Б18543.086	Бокобина	
Б18543.087	Бокобина	59
Б18543.089	Ребро	
Б18543.093	Ребро	
Б18543.200	Короб (поз. 53)	60
Б18543.200СБ	Короб (поз. 53) сборочный чертёж	
Б18543.091	Стенка	
Б18543.092	Бокобина	61
Б18543.210СБ	Секция (поз. 54) сборочный чертёж	
Б18543.210	Секция (поз. 54)	
Б18543.220	Секция (поз. 55)	62
Б18543.220СБ	Секция (поз. 55) сборочный чертёж	
Б18543.230	Секция (поз. 55)	
Б18543.230СБ	Секция (поз. 56) сборочный чертёж	63
Б18543.240	Секция (поз. 57)	
Б18543.240СБ	Секция (поз. 57) сборочный чертёж	
Б18543.250СБ	Секция (поз. 58) сборочный чертёж	64
Б18543.260СБ	Фланец, сборочный чертёж	
Б18543.121	Стенка	
Б18543.250	Секция (поз. 58)	65
Б18543.260	Фланец	
Б18543.270	Секция (поз. 59)	
Б18543.270СБ	Секция (поз. 59) сборочный чертёж	66
Б18543.156	Жосынка	
Б18543.290	Отвод (поз. 60)	
Б18543.290СБ	Отвод (поз. 60) сборочный чертёж	67
Б18543.131	Стенка	
Б18543.132	Бокобина	
Б18543.300СБ	Отвод (поз. 61) сборочный чертёж	68
Б18543.300	Отвод (поз. 61)	
Б18543.310	Секция (поз. 62)	
Б18543.310СБ	Секция (поз. 62) сборочный чертёж	69
Б18543.330СБ	Отвод (поз. 63) сборочный чертёж	
Б18543.320СБ	Фланец, сборочный чертёж	
Б18543.320	Фланец	70
Б18543.330	Отвод (поз. 63)	
Б18543.142	Стенка	
Б18543.143	Бокобина	71
Б18543.340	Короб (поз. 64)	
Б18543.350	Фланец	
Б18543.350СБ	Фланец, сборочный чертёж	72
Б18543.144	Стенка	
Б18543.340СБ	Короб (поз. 64) сборочный чертёж	
Б18543.145	Бокобина	72

Альбом 17	Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
						Документация		
					Б1Б542.010СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
А4	1	Б1Б542.001				Стенка	1	
А4	2	Б1Б542.002				Стенка	1	
А4	3	Б1Б542.003				Боковина	1	
А4	4	Б1Б542.004				Боковина	1	
А4	5	Б1Б542.005				Стяжка	8	
Б4	6	Б1Б542.006				Накладка	2	1,85 кг.
						Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
						ВСТЗ ГОСТ 535-88		
						ℓ = 788		
Б4	7	Б1Б542.007				Накладка	2	1,4 кг.
						Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
						ВСТЗ ГОСТ 535-88		
						ℓ = 588		

Шифр и подл. подл. и дата

Изм.	Лист	И. док.	подп.	Дата
Разраб.	Ильченко	И.И.		
Проб.	Гончаренко	И.И.		
Нач. отд.	Григорьев	И.И.		
Н. контр.	Саврюков	И.И.		
Утв.				

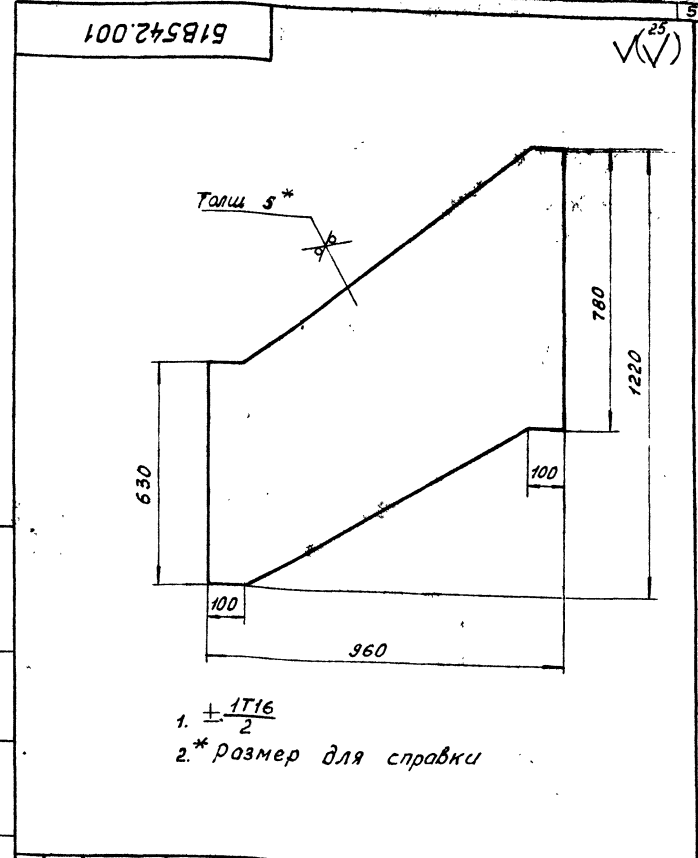
Б1Б542.010

Переход
(поз. 1)

Лист 4 Лист 1 Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



Шифр и подл. подл. и дата

			Б1Б542.001		
Изм.	Лист	И. док.	подп.	Дата	
Разраб.	Ильченко	И.И.			
Проб.	Гончаренко	И.И.			
Т. контр.	Саврюков	И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.			
Н. контр.	Амброс	И.И.			
Утв.					

Стенка

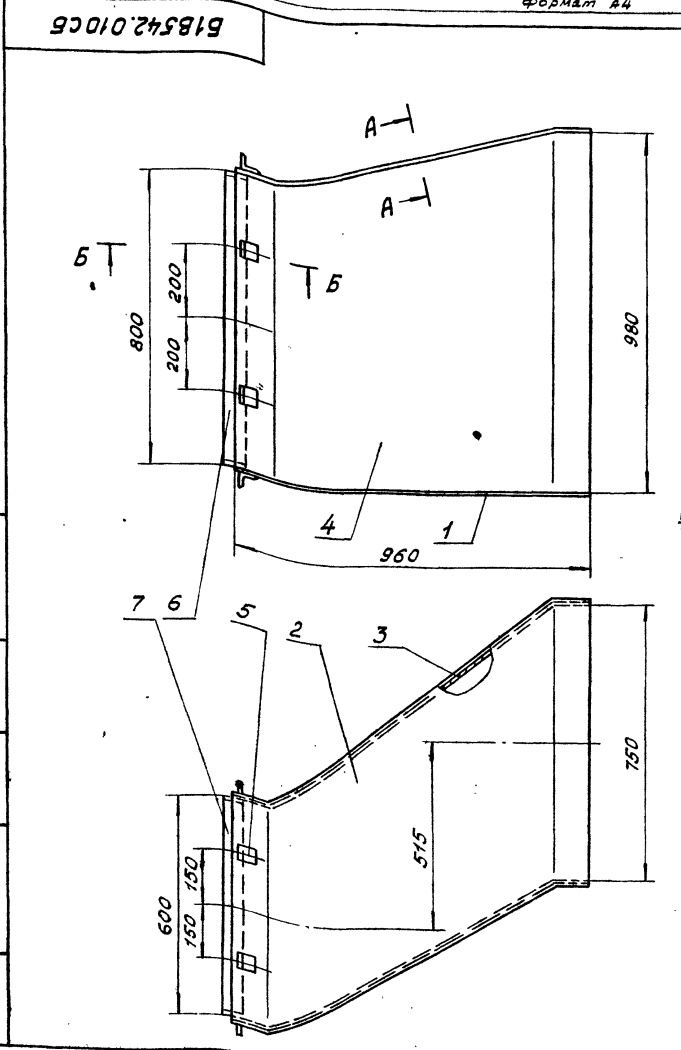
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масшт.
4	2,6	1:10

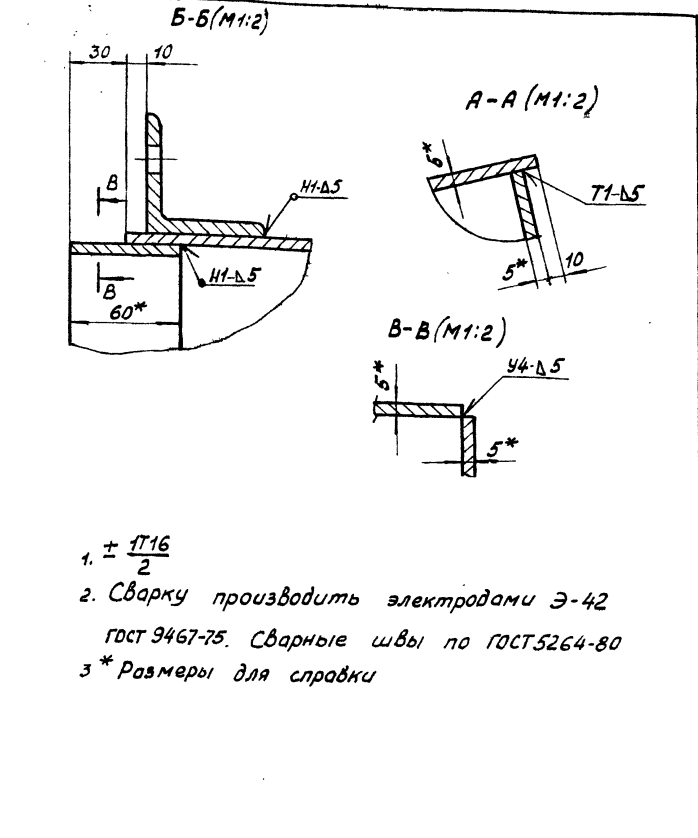
Лист 1 Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



Шифр и подл. подл. и дата



			Б1Б542.010СБ		
Изм.	Лист	И. док.	подп.	Дата	
Разраб.	Ильченко	И.И.			
Проб.	Гончаренко	И.И.			
Т. контр.	Саврюков	И.И.			
Нач. отд.	Григорьев	И.И.			
Н. контр.	Амброс	И.И.			
Утв.					

Переход
(поз. 1)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
4	141,0	1:10

Лист 1 Листов 1

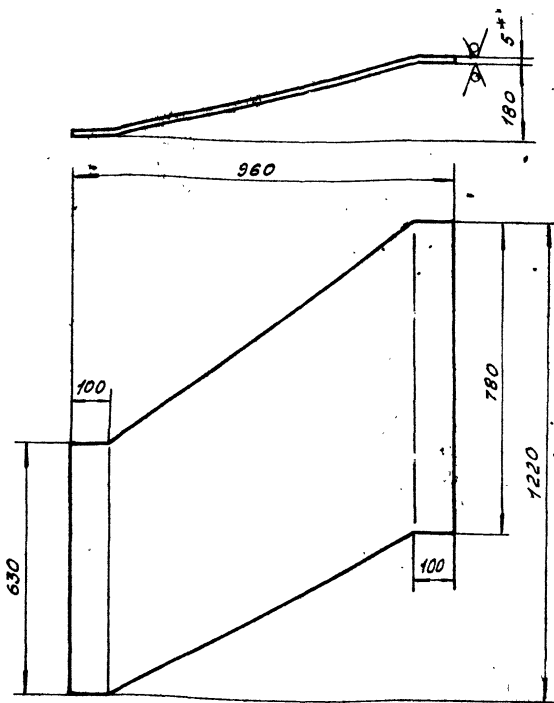
Харьковский Сантехпроект

Формат А3

Листом 17

618542.002

(V) 25



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Длина развертки - 983 мм.
- * Размер для справки.

618542.002

Стенка

Лит Масса Масшт.

и 27,0 1:10

Лист Листов

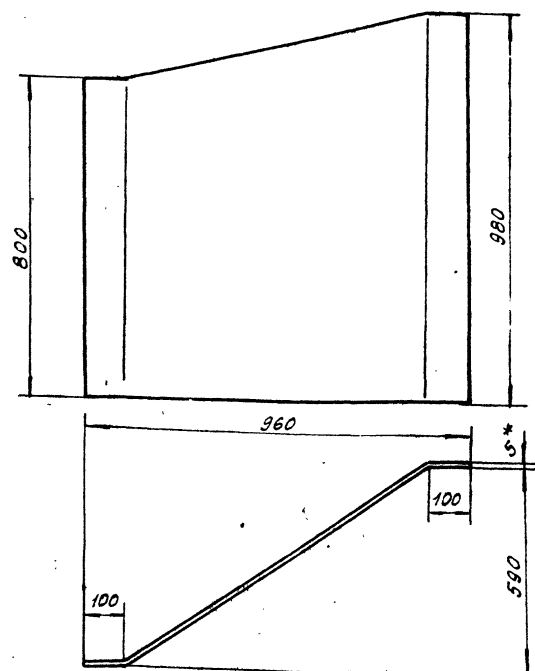
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

618542.003

(V) 25



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Длина развертки - 1168 мм.
- * размер для справки.

618542.003

Боковина

Лит Масса Масшт.

и 40,6 1:10

Лист Листов

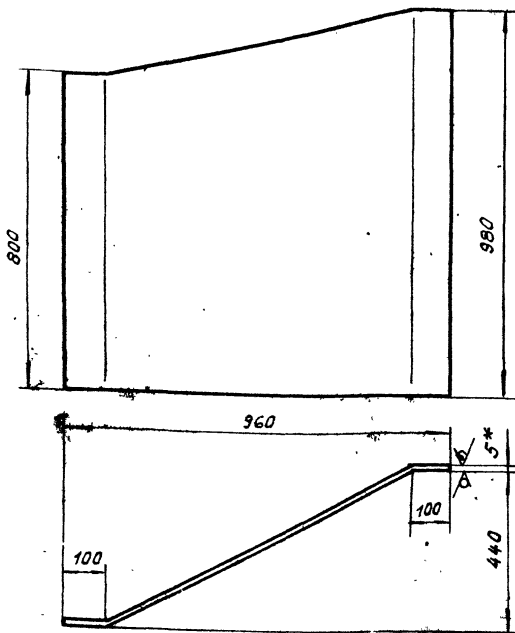
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

618542.004

(V) 25



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Длина развертки - 1078 мм.
- * размер для справки.

618542.004

Боковина

Лит Масса Масшт.

и 37,7 1:10

Лист Листов

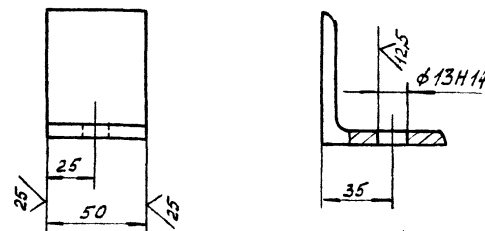
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4

618542.005

(V) 25



Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1716}{2}$

618542.005

Стяжка

Лит Масса Масшт.

и 024 1:2

Лист Листов

Узелок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86
ВСТЗ ГОСТ 535-88

Харьковский Сантехпроект

25266-21 7 формат А4

Лист 17

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1Б542.020 СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б1Б542.008	Стенка	2	
А4	2		Б1Б542.009	Боковина	1	
	3		Б1Б542.009-01	Боковина	1	
А4	4		Б1Б542.005	Стяжка	8	
Б4	5		Б1Б542.011	Ребро	2	1,74 кг.
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L=890						
Б4	6		Б1Б542.012	Ребро	2	1,35 кг.
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L=690						
			Б1Б542.020			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА					
Проев.	ГОНЧАРЕНКО					
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ					
Н. контр.	АМБРАС					
УТВ.						
				Отвод (поз. 2)	Лист	Листов
					1	1
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Б1Б542.008

25 (V)

Обозначение	R	z	H	Масса кг.
Б1Б542.008	1200	400	1300	455
-01	700	200	800	17,6
-02	750	250	600	19,3

1. ± 1/16
2. * размер для справки

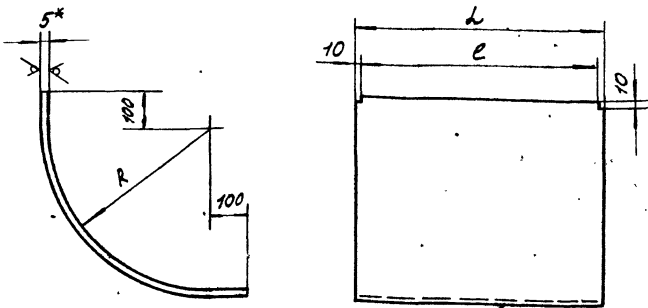
Б1Б542.008				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проев.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	САВАЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
УТВ.				
				Стенка
				Лист
				5 ГОСТ 19903-74
				ВСТЗ ГОСТ 14637-89
				Листов
				1
				Харьковский Сантехпроект
				Формат А4

Б1Б542.020 СБ

1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - 25
4. * Размеры для справки.

Б1Б542.020 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проев.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	САВАЮКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
УТВ.				
				Отвод (поз. 2)
				Сборочный чертеж
				Лист
				172,0
				Листов
				1
				Харьковский Сантехпроект
				Формат А3

Б18542.009



Обозначение	R	L	e	Длина разреза ки, мм	Масса кг.
Б18542.009	395	630	610	824	20,4
-01	1200			2088	51,6
-02	750			1382	45,0
-03	245	830	810	588	19,2

- ± 1/16
- * Размер для справки

Имя и подп. Подп. и дата

				Б18542.009		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				5	20,4
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				лист	лист
Т. контр	СЕВЕРЯКОВ				5 ГОСТ 19903-74	1
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				формат А4	
УТВ.						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			Б18542.030СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б18542.013	Стенка	2	
А4	2		Б18542.014	Боковина	1	
Б4	3		Б18542.015	Стенка	1	42,8 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				830x1315		
Б4	4		Б18542.016	Ребро	2	1,74 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 890		
Б4	5		Б18542.017	Ребро	2	1,35 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 690		

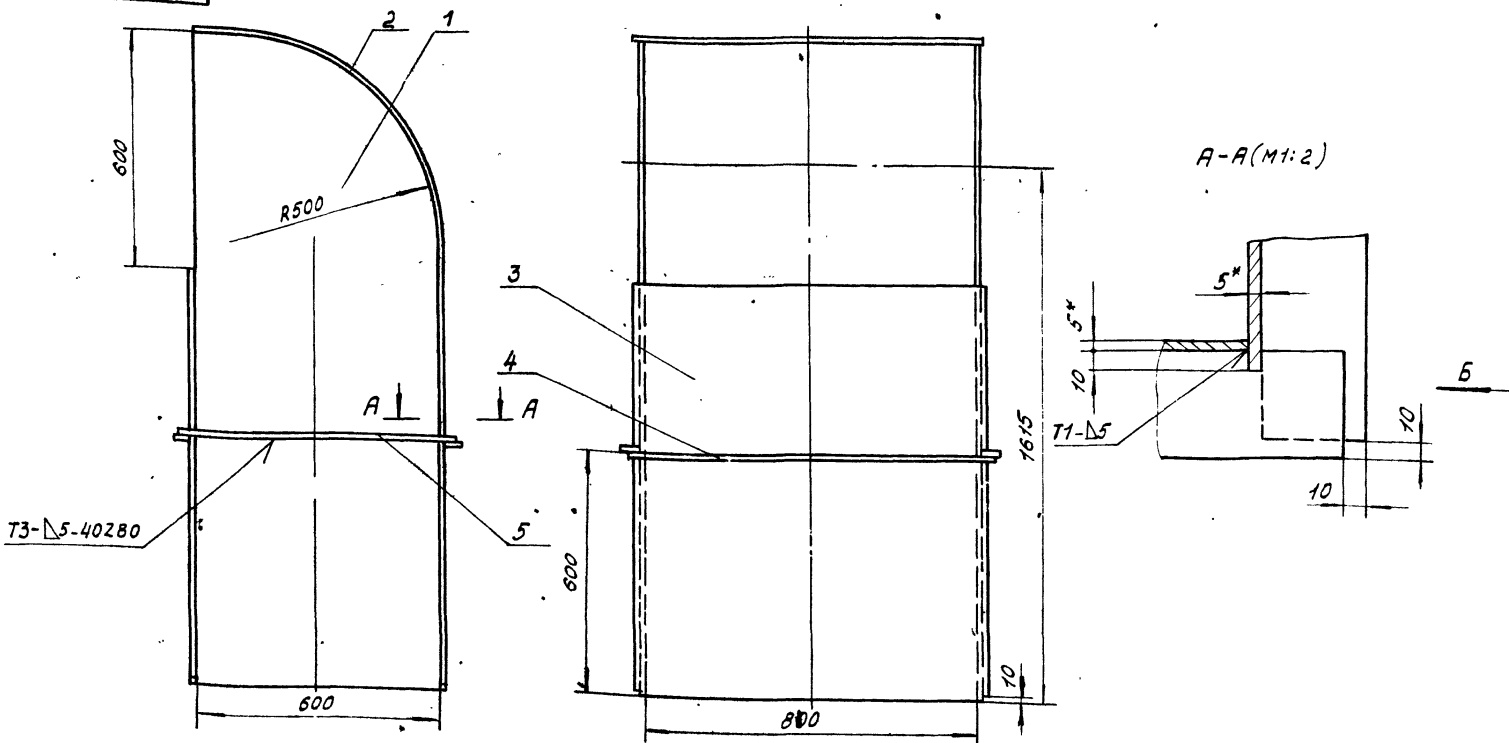
Имя и подп. Подп. и дата

				Б18542.030		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				5	210,0
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				лист	лист
Т. контр	СЕВЕРЯКОВ				5	1:10
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				формат А3	
УТВ.						

Отвод (поз. 3)

Харьковский Сантехпроект

Б18542.030СБ



Имя и подп. Подп. и дата

				Б18542.030СБ		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	ИЗВЕКОВА				5	210,0
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				лист	лист
Т. контр	СЕВЕРЯКОВ				5	1:10
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект	
Н. контр	АМБРАС				формат А3	
УТВ.						

- ± 1/16
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4
- * размеры для справки.

Отвод (поз. 3)
Сборочный чертеж

Харьковский Сантехпроект

25 (✓) (✓)

618542.013

Лист 17

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2.* Размер для справки.

618542.013			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьяни		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Стенка		Лист	Масса
		4	43,0
		Масшт. 1:10	
		Лист листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
ВС.3 ГОСТ 14637-89		формат А4	

25 (✓) (✓)

618542.014

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 2304 мм.
3.* Размер для справки.

618542.014			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьяни		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Боковина		Лист	Масса
		4	74,5
		Масшт. 1:20	
		Лист листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
ВС.3 ГОСТ 14637-89		формат А4	

25 (✓) (✓)

618542.019

Обозначение	L	H	h	R	Длина развертки мм	Масса кг
618542.019	1733	940	285	650	2387	1140
-01	372	335	280	50	679	32,0

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2.* Размер для справки.

618542.019			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьяни		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Боковина		Лист	Масса
		4	—
		Масшт. —	
		Лист листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
ВС.3 ГОСТ 14637-89		формат А4	

25 (✓) (✓)

618542.021

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки 1808 мм
3.* Размер для справки.

618542.021			
Изм. Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Извекова		
Провер.	Гончаренко		
Т. контр.	Северюков		
Нач. отд.	Григорьяни		
Н. контр.	Амбрас		
Утв.			
Стенка		Лист	Масса
		4	58,5
		Масшт. 1:20	
		Лист листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект	
ВС.3 ГОСТ 14637-89		формат А4	

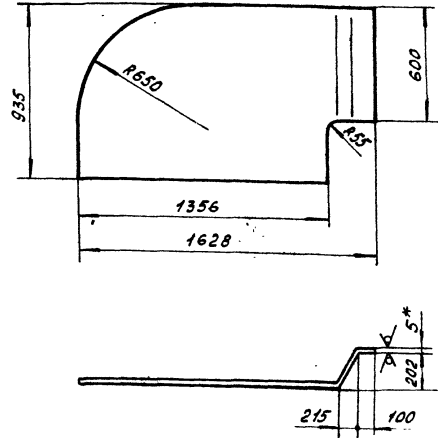
Лист	№ докум	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация							
А3	Б18542.040СБ				Сборочный чертеж		
Детали							
А4	1	Б18542.019			Боковина	1	
	2	Б18542.019-01			Боковина	1	
А4	3	Б18542.021			Стенка	1	
А4	4	Б18542.022			Стенка	1	
А4	5	Б18542.005			Стяжка	8	
Б4	6	Б18542.023			Ребро	2	1,92кг.
					Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 $l = 980$		
Б4	7	Б18542.024			Ребро	1	2,54кг.
					Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 $l = 1294$		

Б18542.040

Короб
(поз. 4)

Лист Лист Листов
и 1 1
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б18542.022



- $\pm 1T16$
- Длина развертки - 1808 мм.
- * Размер для справки

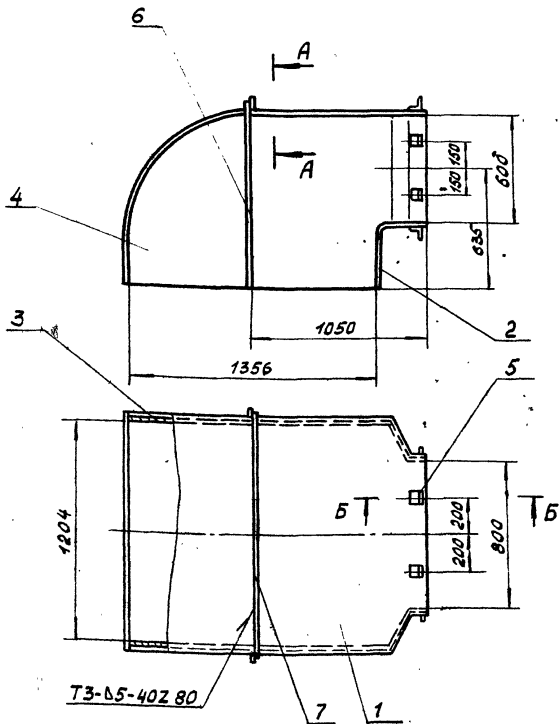
Б18542.022

Стенка

Лит	Масса	Масшт
и	58,5	1:20
Лист	Листов	1

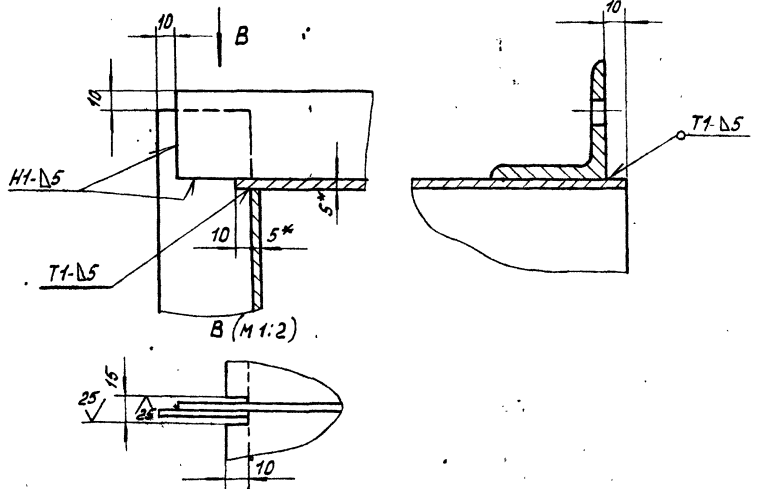
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б18542.040СБ



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



- $\pm 1T16$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- * размеры для справки

Б18542.040СБ

Короб
(поз. 4)

Сборочный чертеж

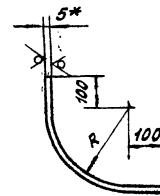
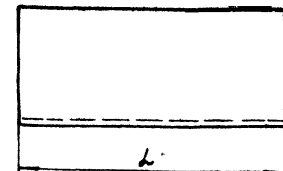
Лит	Масса	Масшт
и	275,0	1:20
Лист	Листов	1

Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1В542.050 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		Б1В542.008-01	Стенка	2	
А4	2		Б1В542.025	Боковина	1	
	3		Б1В542.025-01	Боковина	1	
А4	4		Б1В542.026	Ребро	1	
	5		Б1В542.026-01	Ребро	1	
А4	6		Б1В542.005	Стяжка	8	
Б4	7		Б1В542.027	Накладка	2	2,9 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 r=1244			
Б4	8		Б1В542.028	Накладка	2	1,15 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 r=488			

618542.025

25 (✓)

Обозначение	R	L	Длина разв. кр. мм	Масса кг.
Б1В542.025	700		1303	65,8
-01	195	1286	510	25,8
-02	1200		2088	51,6
-03	395	630	824	20,3

1. ± 1/16
2. * Размер для справки

Б1В542.025			Лист	Масса	Масшт
Боковина			4	-	-
			Лист	Листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89			Харьковский Сантехпроект Формат А4		

УТВ. Исполн. Подп. и дата

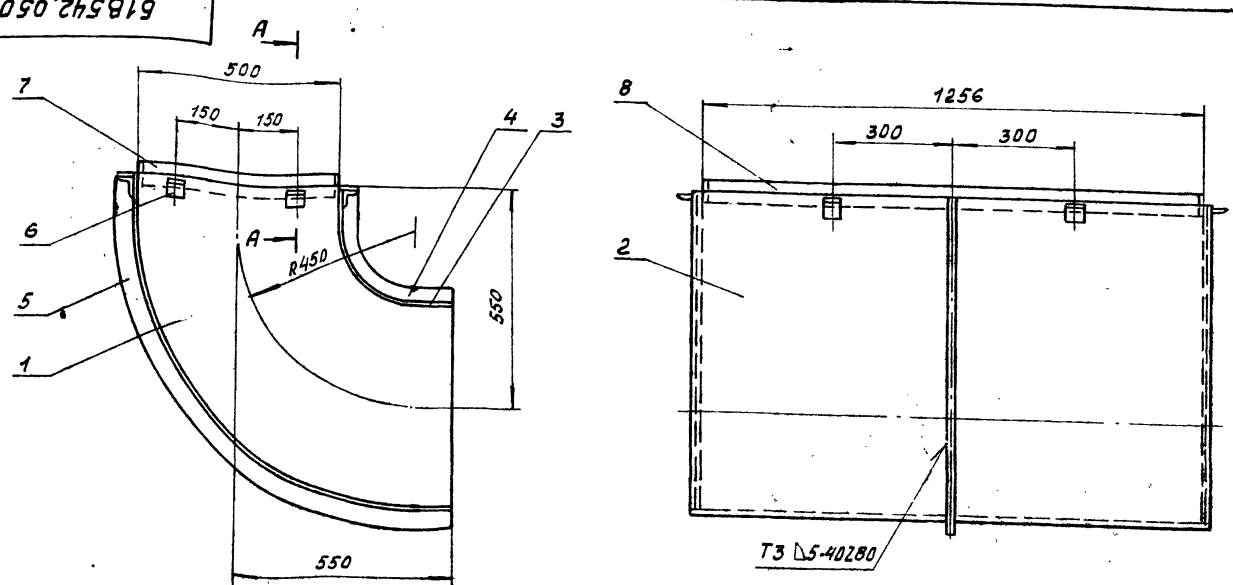
УТВ. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

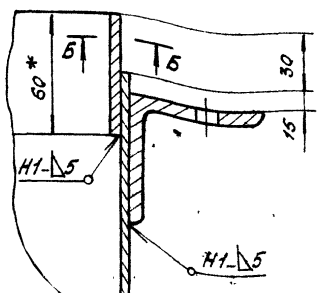
Отвод
(поз. 5)

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

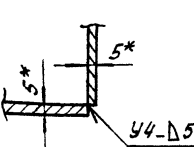
618542.050 СБ



А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - 25
4. * Размеры для справки.

Б1В542.050 СБ			Лист	Масса	Масшт
Отвод (поз. 5)			4	140,0	1:20
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89			Харьковский Сантехпроект Формат А4		

УТВ. Исполн. Подп. и дата

УТВ. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

Отвод
(поз. 5)

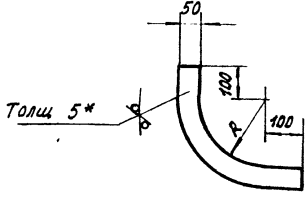
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Альбом 17

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		А3	Б18542.060.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		А4	1 Б18542.029	Стенка	2	
		А4	2 Б18542.031	Боковина	1	
			3 Б18542.031-01	Боковина	1	
		А4	4 Б18542.032	Ребро	2	
		А4	5 Б18542.005	Стяжка	16	
		Б4	6 Б18542.033	Накладка	2	2,9 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				$\rho = 1244$		
		Б4	7 Б18542.034	Накладка	2	1,15 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				$\rho = 488$		

Б18542.026

25/ (✓)



Обозначение	R	Масса кг
Б18542.026	145	0,92
-01	705	2,65

1. ± 1716
2. * Размер для справки

Шифр подл. Подл. и дата

Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Пров	Гончаренко			
Нач. отд	Григорянц			
Н. контрол	Амбрас			
Утв				

Колено (поз. 6)

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

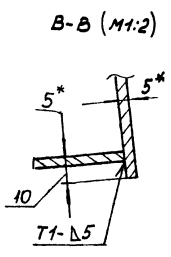
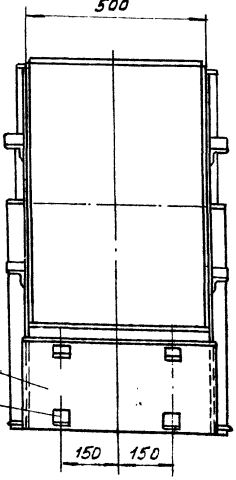
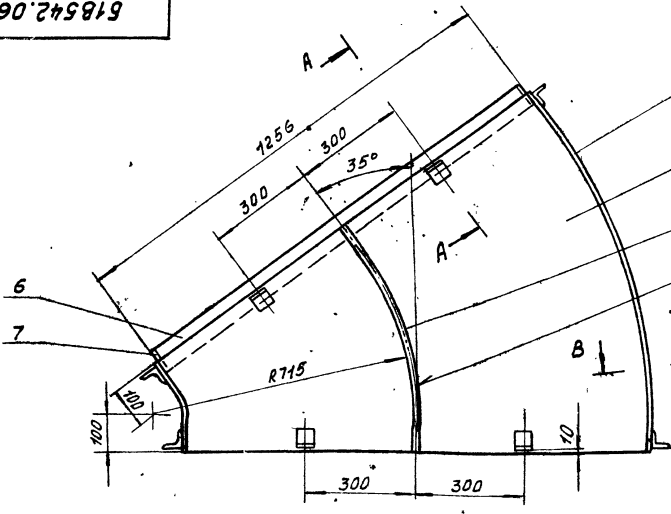
Шифр подл. Подл. и дата

Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Пров	Гончаренко			
Т. контрол	Северюков			
Нач. отд	Григорянц			
Н. контрол	Амбрас			
Утв				

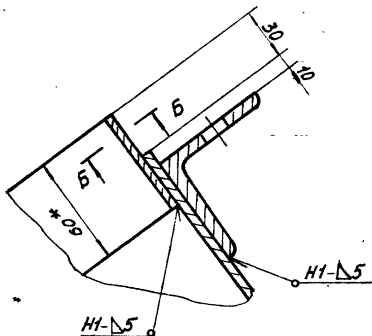
Ребро

Б18542.026		
Лит	Масса	Масшт.
И	-	-
Лист 5 ГОСТ 19903-74		
ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

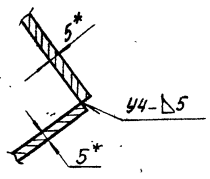
Б18542.060СБ



А-А (M1:2)



Б-Б (M1:2)



- ± 1716
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4 - 25
- * Размеры для справки

Шифр подл. Подл. и дата

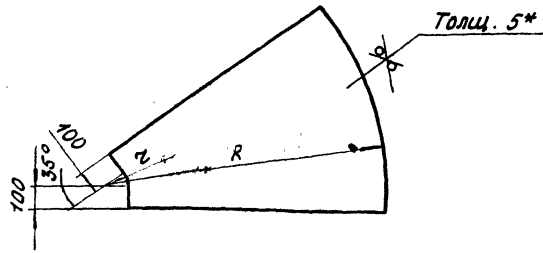
Изм	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб	Извекова			
Пров	Гончаренко			
Т. контрол	Северюков			
Нач. отд	Григорянц			
Н. контрол	Амбрас			
Утв				

Колено (поз. 6)

Лит	Масса	Масшт.
И	103,0	1:10
Лист 1		
Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А3		

618542.029

25/ (✓)



Обозначение	R	z	Масса кг
Б18542.029	1343	87	31,5
-01	1115	315	20,2

- $\pm \frac{1716}{2}$
- * Размер для справки.

618542.029

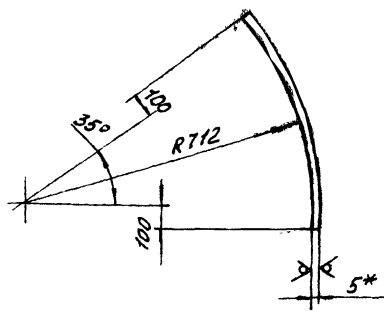
Стенка

Лит	Масса	Масшт
и	31,5	1:20

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

618542.032

25/ (✓)



- $\pm \frac{1716}{2}$
- Длина развертки - 636 мм.
- * Размер для справки.

618542.032

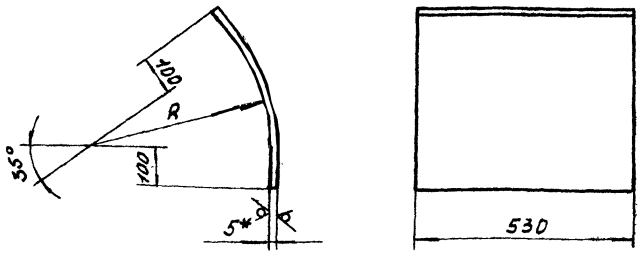
Рёбра

Лит	Масса	Масшт
и	1,25	1:20

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 535-88
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

618542.031

25/ (✓)



Обозначение	R	Длина заготовки, мм	Масса кг
Б18542.031	1343	1021	21,2
-01	82	252	5,25

- $\pm \frac{1716}{2}$
- * Размер для справки.

618542.031

Боковина

Лит	Масса	Масшт
и	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			Б18542.070СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		А4	1 Б18542.035	Стенка	2	
		А4	2 Б18542.036	Боковина	2	
		А4	3 Б18542.005	Стяжка	16	
		Б4	4 Б18542.037	Накладка	2	1,85 кг
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 788		
		Б4	5 Б18542.038	Накладка	2	1,15 кг
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 488		

618542.070

Переход (поз. 7)

Лит	Лист	Листов
и	7	7

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

618542.035

25 (V)

1. $\pm \frac{1716}{2}$
 2. * Размер для справки.

618542.035

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
4	26,8	1:10

Лист	Листов
5	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
 формат А4

618542.036

25 (V)

1. $\pm \frac{1716}{2}$
 2. Длина развертки - 718 мм.
 3. * Размер для справки.

618542.036

Боковина

Лист	Масса	Масшт.
4	15,0	1:10

Лист	Листов
5	1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
 формат А4

618542.070С6

1. $\pm \frac{1716}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{35}$
 4. * Размеры для справки.

618542.070С6

Переход
 (поз. 7)
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
4	33,0	1:10

Лист	Листов
5	1

Изм.	Лист	И док.им.	Подп.	Дата
		Разраб. Извекова		
		Проб. Гончаренко		
		Т. контр. Себряков		
		Нач. отд. Григорьянц		
		Н. контр. Ямбрас		
		Утв.		

25266 21 15 формат А3

Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация			
Б18542.080СБ	Сборочный чертёж		
Детали			
Б18542.029-01	Стенка	2	
Б18542.039	Боковина	1	
Б18542.039-01	Боковина	1	
Б18542.005	Стяжка	8	

Изм	Лист	И докум.	Проф.	Дата
Разраб	Извелова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н.контр.	Амбрас			
Утв.				

Б18542.080		
Лит	Лист	Листов
И	1	1
Колено (поз. В)		
Харьковский Сантехпроект.		
формат А4		

15

Б18542.039

23 (V)

Обозначение	R	Длина разверт. кр., мм	Масса кг.
Б18542.039	1115	882	18,3
-01	310	391	8,1

- $\pm 1T16$
- * Размер для справки

Б18542.039		
Лит	Масса	Масшт.
И	-	-
Боковина		
Лит	Листов	1
Лист 5 ГОСТ 19903-74		
ВСТ 3 ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		
формат А4		

Б18542.080СБ

Б-Б (M1:2) А-А (M1:2)

Изм	Лист	И докум.	Проф.	Дата
Разраб	Извелова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н.контр.	Амбрас			
Утв.				

- $\pm 1T16$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- * Размеры для справки.

Б18542.080СБ		
Лит	Масса	Масшт.
И	70,0	1:10
Колено (поз. В)		
Сборочный чертёж		
Лит	Листов	1
Харьковский Сантехпроект		
формат А3		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			Б1В542.090СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		Б1В542.008	Стенка	2	
A4	2		Б1В542.009-02	Боковина	1	
	3		Б1В542.009-03	Боковина	1	
A4	4		Б1В542.005	Стяжка	8	
B4	5		Б1В542.041	Накладка	2	1,85кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 788		
B4	6		Б1В542.042	Накладка	2	1,15кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 488		

Цзм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Б1В542.090		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Лист	Листов
Проб.	ГОНЧАРЕНКО				и		1
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	АМБРАС				формат А4		
Утв.							

Отвод (поз. 9)

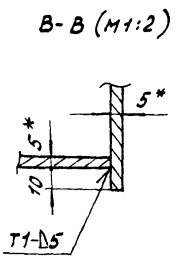
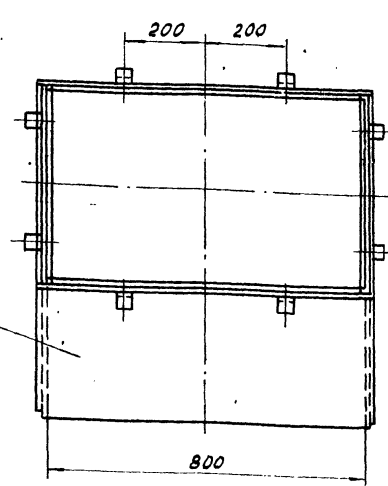
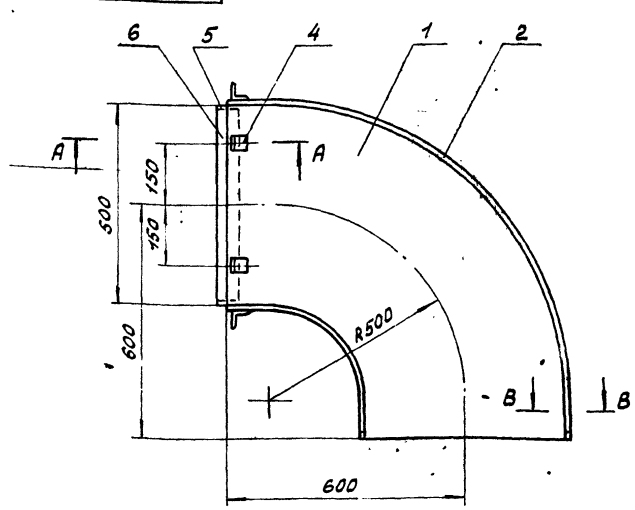
Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A3			Б1В542.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		Б1В542.043	Боковина	2	
A4	2		Б1В542.044-03	Стенка	2	
	3		Б1В542.044	Стенка	2	
	4		Б1В542.044-01	Стенка	2	
	5		Б1В542.044-02	Стенка	2	
B4	6		Б1В542.045	Балка	2	12,8кг.
				Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 2676		
B4	7		Б1В542.046	Балка	2	2,4кг.
				Уголок Бx63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 510		
B4	8		Б1В542.047	ребро	2	1,9кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 970		
A4	9		Б1В542.005	Стяжка	8	

Цзм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Б1В542.100		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Лист	Листов
Проб.	ГОНЧАРЕНКО				и		1
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	АМБРАС				формат А4		
Утв.							

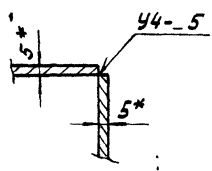
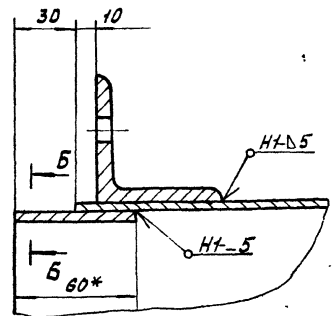
Диффузор (поз. 10)

92060245819



A-A (M1:2)

B-B (M1:2)

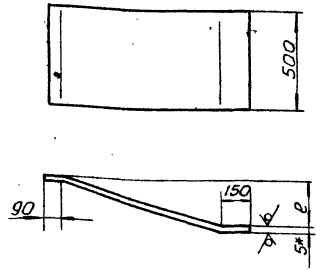


- ± T16
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4 25
- *размеры для справки.

Цзм	Лист	№ докум.	подп.	дата	Б1В542.090СБ		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Масса	Масшт
Проб.	ГОНЧАРЕНКО				и	110,0	1:10
Т.контр.	СВЯЖИЧ				Лист	Листов	1
Нач. отд.	ГРИГОРЯНЦ				Харьковский Сантехпроект		
Н.контр.	АМБРАС				формат А3		
Утв.							

Отвод (поз. 9) Сборочный чертеж

Шиб. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Подп. и дата.



Обозначение	ρ	Длина развертки, мм	Масса кг.
Б18542.044	156	1040	20,4
-01	417	1128	22,2
-02	613	1236	24,3
-03	870	1412	27,6

1. ± 17/16
2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Утв.	АМБРАС			

Б18542.044

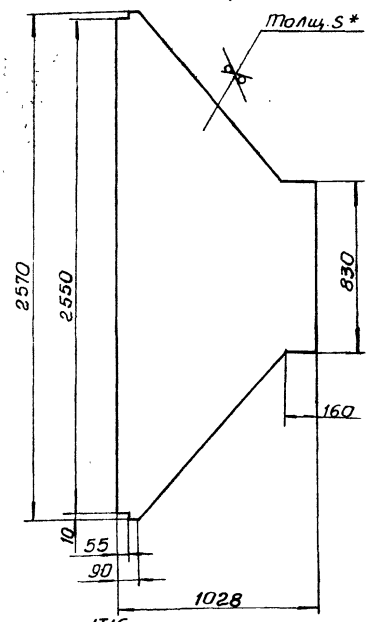
Стенка

Лист	Масса	Масшт.
4	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСЭ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4



1. ± 17/16
2.* Размер для справки.

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Утв.	АМБРАС			

Б18542.043

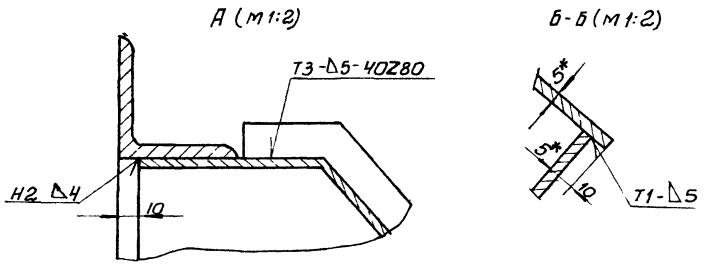
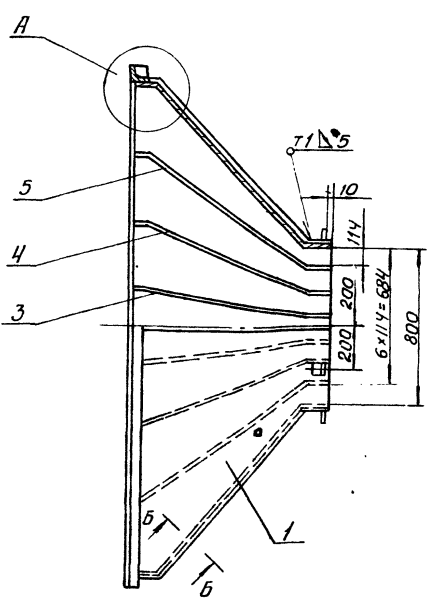
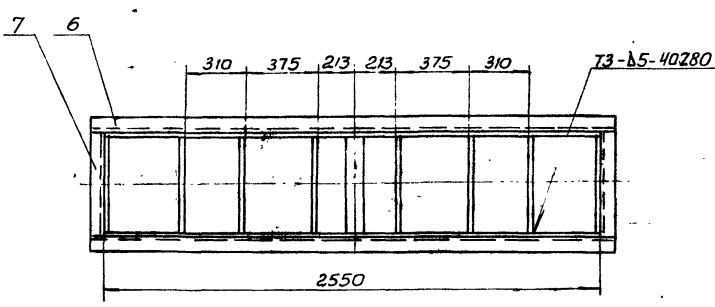
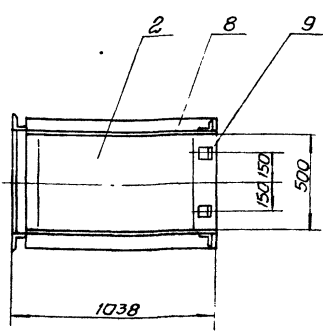
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
4	68,0	1:20

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСЭ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

формат А4



1. ± 17/16
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-25
4.* Размеры для справки.

Изм.	Лист	и док.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Утв.	АМБРАС			

Б18542.100СБ

Диффузор (поз.10)

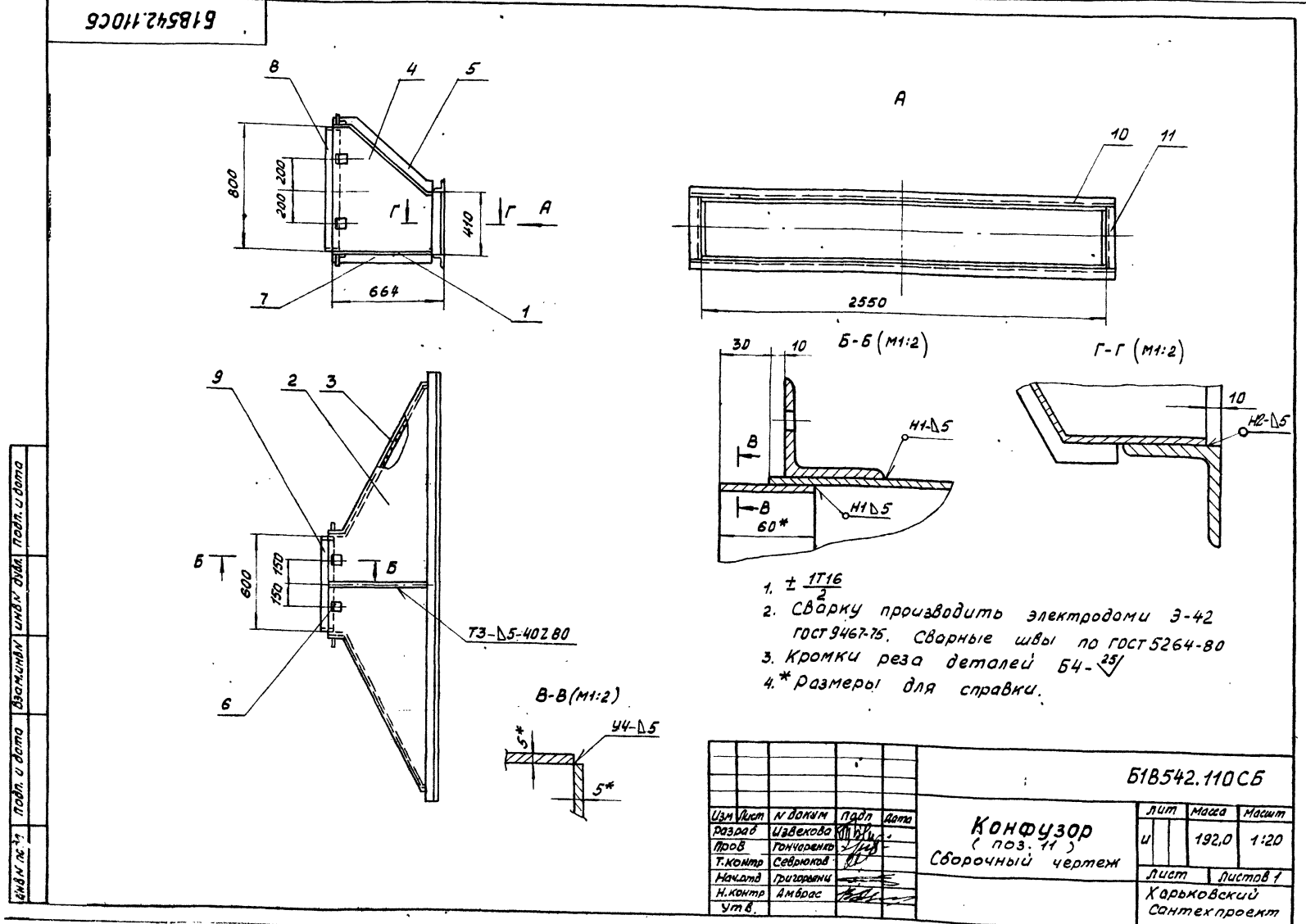
Лист	Масса	Масшт.
4	362,0	1:20

Лист 5

Харьковский Сантехпроект

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
13			Б18542.110СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
14	1	Б18542.048	Боковина	1		
14	2	Б18542.049	Боковина	1		
14	3	Б18542.051	Стенка	1		
14	4	Б18542.052	Стенка	1		
14	5	Б18542.053	Ребро	1		
14	6	Б18542.005	Стяжка	8		
14	7	Б18542.054	Ребро	1	1,18кг.	
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88						
$l = 600$						
14	8	Б18542.055	Накладка	2	1,85кг.	
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88						
$l = 788$						
14	9	Б18542.056	Накладка	2	1,38кг.	
Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88						
$l = 588$						
14	10	Б18542.057	Балка	2	12,8кг.	
Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88						
$l = 2676$						
Б18542.110						
Изм. Лист			И. док. И. подп. Дата		Лит. Лист Листов	
Разраб. Извекова			И.И.И.		1 2	
Пров. Гончаренко			И.И.И.		Харьковский Сантехпроект	
Н. контр. Григорян			И.И.И.		Формат А4	
И. контр. Амбрас			И.И.И.			
Утв.			И.И.И.			

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
11			Б18542.058	Балка	2	2,0кг.
Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88						
$l = 410$						
Б18542.110						
Изм. Лист			И. док. И. подп. Дата		Лит. Лист Листов	
Разраб. Извекова			И.И.И.		1 2	
Пров. Гончаренко			И.И.И.		Харьковский Сантехпроект	
Н. контр. Григорян			И.И.И.		Формат А4	
И. контр. Амбрас			И.И.И.			
Утв.			И.И.И.			

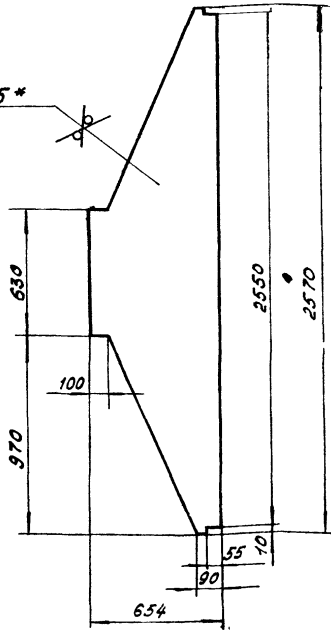


Б1В542.048

25 (V) (V)

Альбом 17

Толщ. 5*



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б1В542.048

БОКОВИНА

Лит Масса Масшт.

и 40,8 1:20

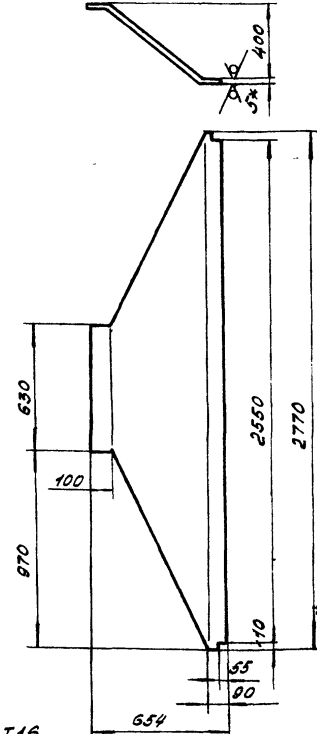
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект Формат А4

Б1В542.049

25 (V) (V)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 802 мм.
- 3.* Размер для справки

Б1В542.049

БОКОВИНА

Лит Масса Масшт.

и 50,2 1:20

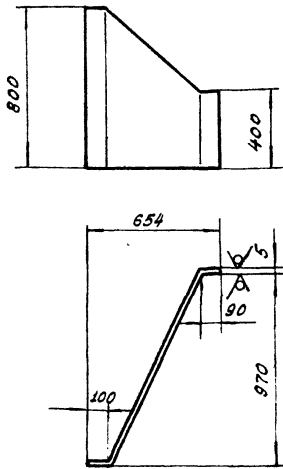
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект Формат А4

Б1В542.051

25 (V) (V)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 1265 мм
- 3.* Размер для справки

Б1В542.051

СТЕНКА

Лит Масса Масшт.

и 30,0 1:20

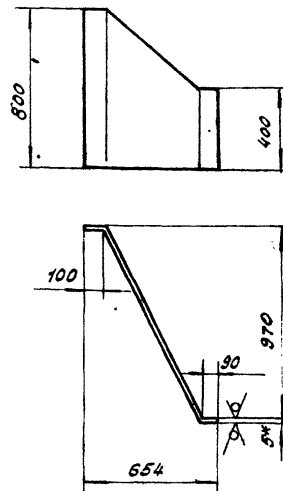
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект Формат А4

Б1В542.052

25 (V) (V)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Длина разработки - 1265 мм
- 3.* Размер для справки

Б1В542.052

СТЕНКА

Лит Масса Масшт.

и 30,0 1:20

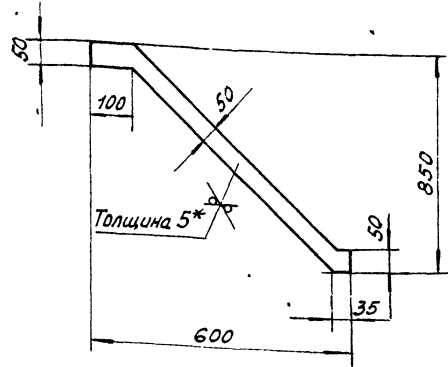
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
		А3	Б18542.120СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б18542.059	Стенка	2	
А4		2	Б18542.061	Боковина	1	
А4		3	Б18542.061-01	Боковина	1	
А4		4	Б18542.005	Стяжка	8	

Лист и дата
Взам. инв. и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

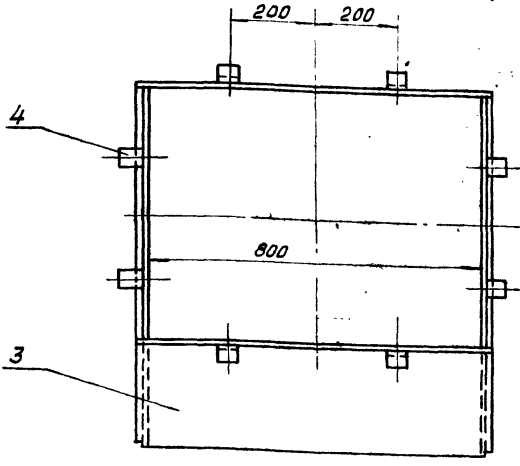
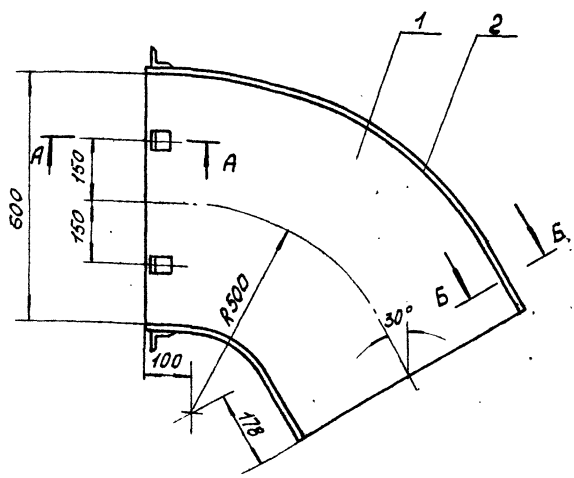


1. ± Т16
2
2* Размер для справки.

Лист и дата
Взам. инв. и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

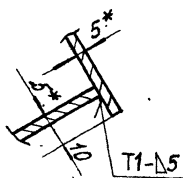
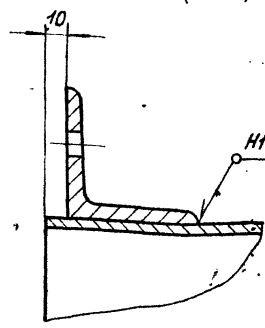
Лист	Масса	Масшт.
и	1,6	1:10
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89		Формат А4

Ребро



А-А (М1:2)

Б-Б (М1:2)



1. ± Т16
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75 Сварные швы по гост 5264-80
3.* Размеры для справки

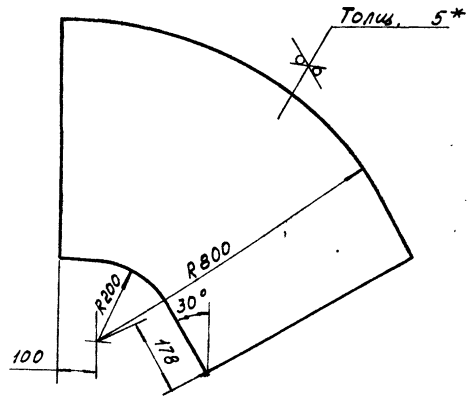
Лист	Масса	Масшт.
и	107,0	1:10
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ ГОСТ 14637-89		Формат А3

Колесо (поз.12) Сборочный чертеж

Альбом 17

Б18542.059

25 (✓)



1. ± 1716 / 2
2. * Размер для справки

Б18542.059

Стенка

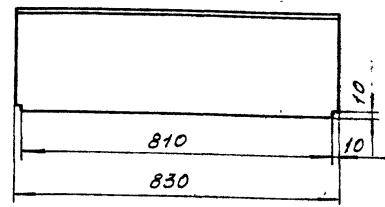
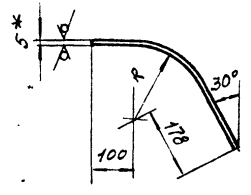
Лист	Масса	Масшт.
1	26,0	1:1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯТЫХОВ			
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б18542.061

25 (✓)



Обозначение	R	Длина разверт. КИ, мм	Масса кг.
Б18542.061	800	1118	36,5
-01	195	484	16,0

1. ± 1716 / 2
2. * Размер для справки

Б18542.061

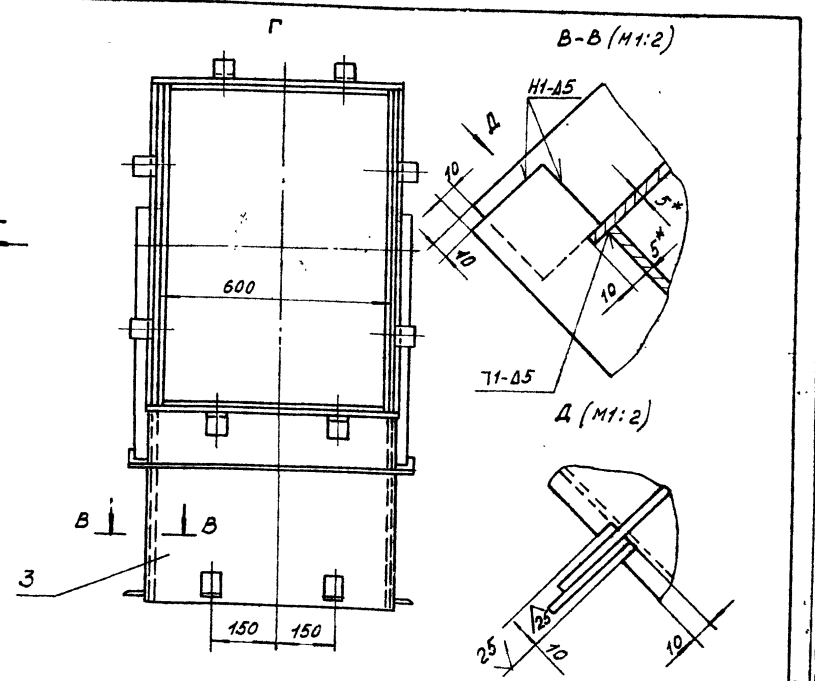
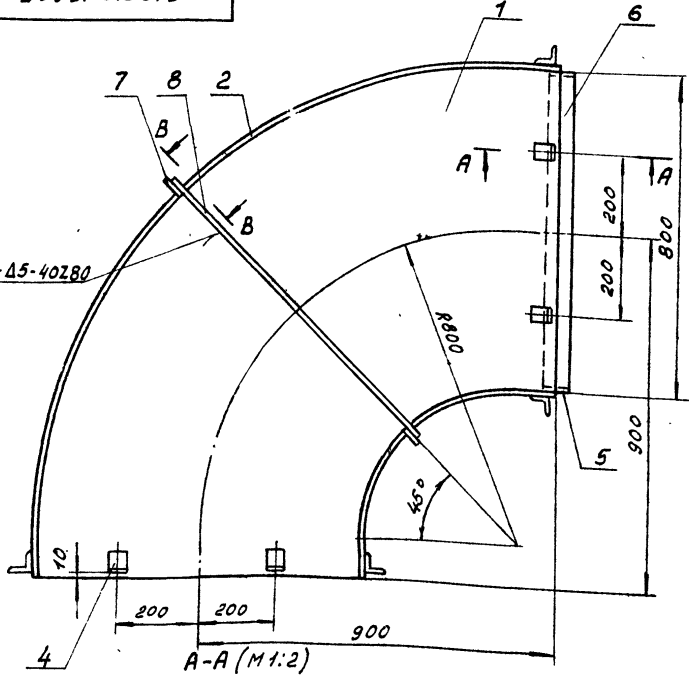
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
1	-	-

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯТЫХОВ			
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б18542.130СБ



1. ± 1716 / 2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9767-75 Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-29
4. * размеры для справки

Б18542.130СБ

Отвод (поз 13)
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
1	180,0	1:10

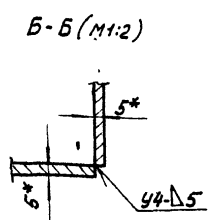
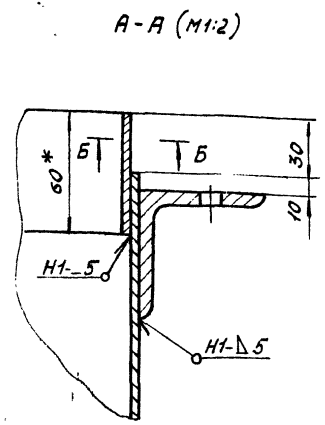
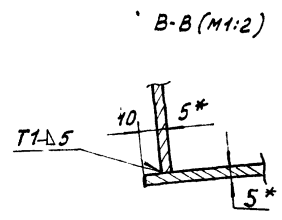
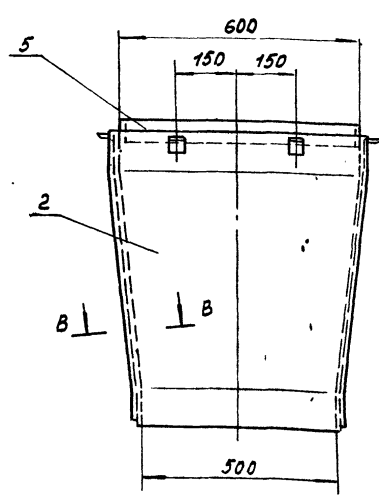
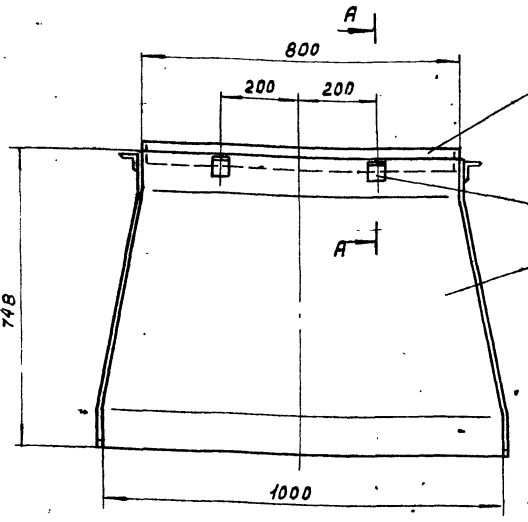
Лист 1 Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А3

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯТЫХОВ			
Нач. отд.	ПРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
A3			Б1В542.130СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1	Б1В542.008	Стенка	2		
A4	2	Б1В542.025-02	Боковина	1		
	3	Б1В542.025-03	Боковина	1		
A4	4	Б1В542.005	Стяжка	16		
B4	5	Б1В542.062	Накладка	2	1,38 кг.	
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=588			
B4	6	Б1В542.063	Накладка	2	1,85 кг.	
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=788			
B4	7	Б1В542.064	Ребро	2	1,35 кг.	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=690			
B4	8	Б1В542.065	Ребро	2	1,74 кг.	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=890			
Б1В542.130						
Изм. лист. № докум. Подп. Дата			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Отвод (поз. 13)</p> <p>Лит. лист. Листов и 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p> </div> <div> <p>Разраб. Извекова</p> <p>Пров. Гончаренко</p> <p>Нач. отд. Григорьяни</p> <p>Н. контр. Амбрас</p> <p>Утв.</p> </div> </div>			
Разраб. Извекова						
Пров. Гончаренко						
Нач. отд. Григорьяни						
Н. контр. Амбрас						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
A3			Б1В542.140СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1	Б1В542.066	Стенка	2		
A4	2	Б1В542.067	Боковина	2		
A4	3	Б1В542.005	Стяжка	8		
B4	4	Б1В542.068	Накладка	2	1,54 кг.	
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=788			
B4	5	Б1В542.069	Накладка	2	1,38 кг.	
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ=588			
Б1В542.140						
Изм. лист. № докум. Подп. Дата			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Переход (поз. 14)</p> <p>Лит. лист. Листов и 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p> </div> <div> <p>Разраб. Извекова</p> <p>Пров. Гончаренко</p> <p>Нач. отд. Григорьяни</p> <p>Н. контр. Амбрас</p> <p>Утв.</p> </div> </div>			
Разраб. Извекова						
Пров. Гончаренко						
Нач. отд. Григорьяни						
Н. контр. Амбрас						

Б1В542.140СБ



- ± 1T16 / 2
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4 - 25/
- * размеры для справки.

Б1В542.140СБ						
Изм. лист. № докум. Подп. Дата			<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>Переход (поз. 14)</p> <p>Сборочный чертёж</p> <p>Лит. лист. Листов и 1</p> <p>Харьковский Сантехпроект</p> <p>Формат А4</p> </div> <div> <p>Разраб. Извекова</p> <p>Пров. Гончаренко</p> <p>Т. контр. Севрюков</p> <p>Нач. отд. Григорьяни</p> <p>Н. контр. Амбрас</p> <p>Утв.</p> </div> </div>			
Разраб. Извекова						
Пров. Гончаренко						
Т. контр. Севрюков						
Нач. отд. Григорьяни						

25 (V)

Б18542.066

1. $\pm \frac{1T16}{2}$
 2. Длина развертки - 750 мм.
 3.* Размер для справки.

Б18542.066			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проф.	Дата
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	Инж.	
Т.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦ	Инж.	
И.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Утв.			
Стенка		Лит.	Масса
		и	26,7
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
		5	74
		Харьковский Сантехпроект	
		формат А4	

25 (V)

Б18542.067

1. $\pm \frac{1T16}{2}$
 2. Длина развертки - 757 мм.
 3.* Размер для справки.

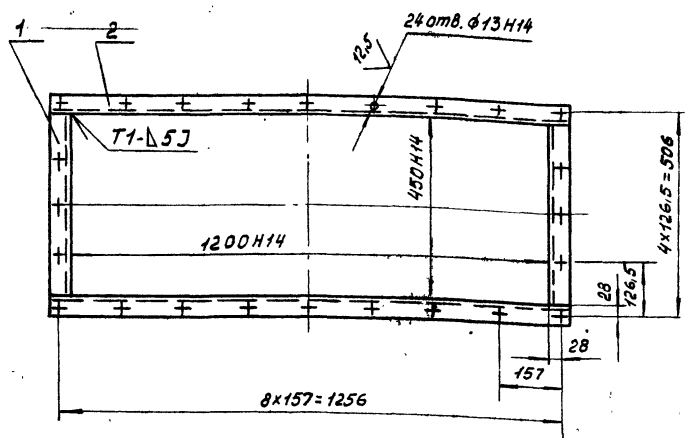
Б18542.067			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проф.	Дата
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	Инж.	
Т.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦ	Инж.	
И.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Утв.			
Боковина		Лит.	Масса
		и	17,2
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
		5	74
		Харьковский Сантехпроект	
		формат А4	

25 (V)

Б18542.150СБ

1. $\pm \frac{1T16}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 3. Размеры для справки.

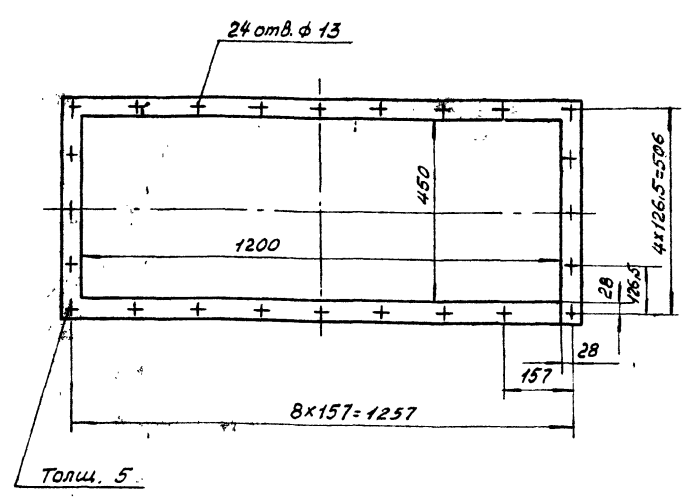
Б18542.150СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА	Проф.	Дата
Провер.	ГОНЧАРЕНКО	Инж.	
Т.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЦ	Инж.	
И.контр.	СЕВРЮКОВ	Инж.	
Утв.			
Переход (поз.15)		Лит.	Масса
Сборочный чертеж		и	47,0
		Масштаб	1:10
		Лист	Листов
		5	74
		Харьковский Сантехпроект	
		формат А3	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-25

618542.160СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	Лист				и	13,4 1:10
Проб.	Гончаренко	Лист			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Григорьянц	Лист			Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амброс	Лист			формат А4		
Утв.		Лист					



618542.073

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	Лист				и	1,3 1:10
Проб.	Гончаренко	Лист			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Григорьянц	Лист			Картон асбестовый КАОН-1 ГОСТ 2850-80		
Н. контр.	Амброс	Лист			Харьковский Сантехпроект		
Утв.		Лист			формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			618542.150СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	618542.160	Фланец	2	
				<u>Детали</u>		
		2	618542.071	Стенка	2	
		3	618542.072	Боковина	2	
		4	618542.073	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Болт М12х35.58 ГОСТ 7798-70	24	
		6		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	24	
		7		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	24	

618542.150

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Переход (поз. 15)	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	Лист				и		1
Проб.	Гончаренко	Лист			Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц	Лист			формат А4			
Н. контр.	Амброс	Лист						
Утв.		Лист						

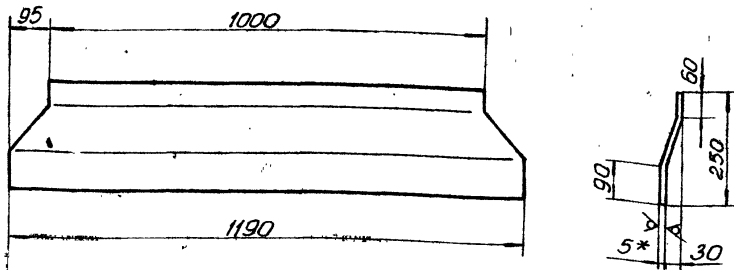
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
			618542.160СБ	Документация		
				<u>Детали</u>		
			618542.074	Балка	2	1,7 кг.
				Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88 $e = 450$		
		2	618542.075	Балка	2	4,9 кг.
				Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ГОСТ 535-88 $e = 1300$		

618542.160

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА	Лист				и		1
Проб.	Гончаренко	Лист			Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд.	Григорьянц	Лист			формат А4			
Н. контр.	Амброс	Лист						
Утв.		Лист						

618542.071

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки - 254 мм.
- 3.* Размер для справки.

618542.071

Стенка

Лит. Масса Масштаб

И 11 1:10

Лист Листов 1

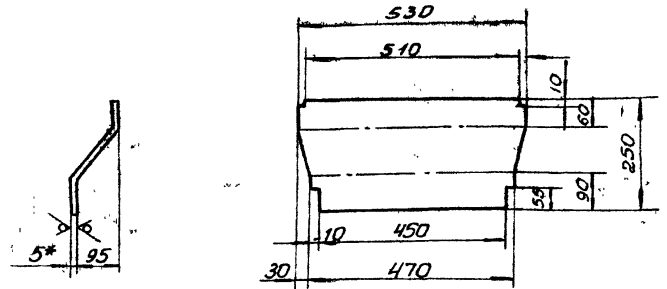
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВС-3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Имя и подл. Подпись и дата

618542.072

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2. Длина развертки 288 мм
- 3.* Размер для справки.

618542.072

Боковина

Лит. Масса Масштаб

И 5,7 1:10

Лист Листов 1

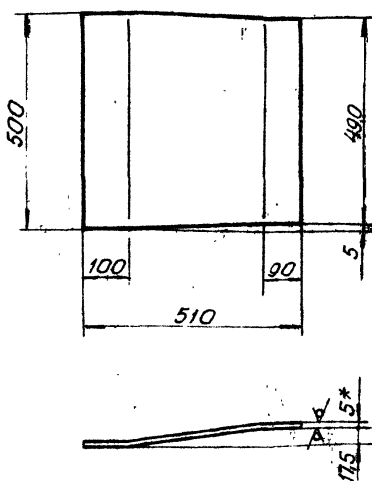
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВС-3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Имя и подл. Подпись и дата

618542.076

25 (✓)



- 1. ± 1/16
- 2.* Размер для справки.

618542.076

Стенка

Лит. Масса Масштаб

И 10,0 1:10

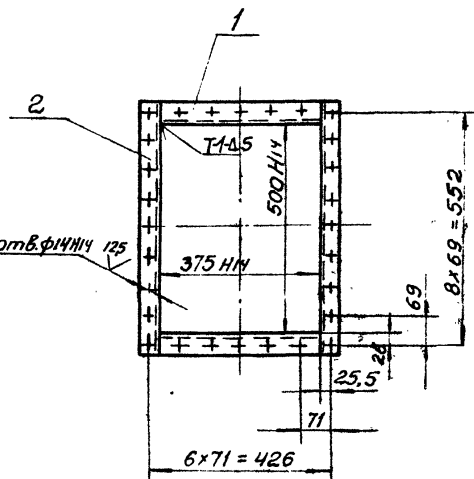
Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВС-3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Имя и подл. Подпись и дата

618542.180СБ



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 1/16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25

618542.180СБ

Фланец

Лит. Масса Масштаб

И 4,6 1:10

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВС-3 ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Имя и подл. Подпись и дата

Лист 17

Форм. Зона / поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А3	Б 18542.170СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Б4	1 Б 18542.180	Фланец	1	
		Детали		
А4	2 Б 18542.076	Стенка	2	
А4	3 Б 18542.077	Боковина	2	

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
 Разраб. Шевченко
 Пров. Пичуренко
 Начальн. Григорянц
 Инженер Ямбрас

618542.170
 Переход (поз. 16)
 Харьковський сантехпроект
 формат А4

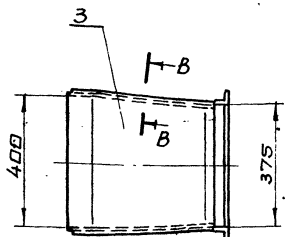
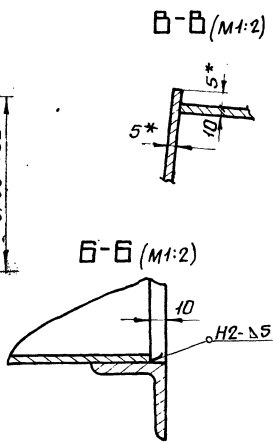
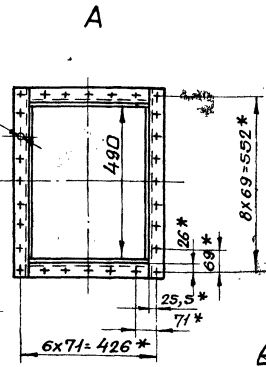
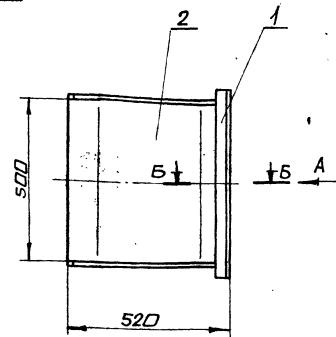
Форм. Зона / поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
А4	Б 18542.180СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	1 Б 18542.078	Балка	2	1,26 кг
		Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-86		в ст 3 ГОСТ 535-86
		l=375		
Б4	2 Б 18542.079	Балка	2	2,0 кг
		Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-86		в ст 3 ГОСТ 535-86
		l=590		

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
 Разраб. Шевченко
 Пров. Пичуренко
 Начальн. Григорянц
 Инженер Ямбрас

618542.180
 Фланец
 Харьковський сантехпроект
 формат А4

Б 18542.170СБ



1. ИТ 16/2
2. сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата
 Разраб. Шевченко
 Пров. Пичуренко
 Начальн. Григорянц
 Инженер Ямбрас

618542.170СБ
 Переход (поз. 16)
 сборочный чертеж
 Харьковський сантехпроект
 формат А4

618542.170СБ		Лист	Масса	Масшт.
И	43,0	1:10		
Лист	Листов			
1	1			

№ листа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
A3			B1B542.090CB	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		B1B542.081	Стенка	2	
A4	2		B1B542.082	Боковина	2	
A4	3		B1B542.005	Стяжка	8	
B4	4		B1B542.083	Накладка	2	1,15 кг.
Полоса 5x60 гост 103-76 встз гост 535-88 C=488						
B4	5		B1B542.084	Накладка	2	1,85 кг.
Полоса 5x60 гост 103-76 встз гост 535-88 C=788						

Изм. лист, Подп. и дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Уч. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

B1B542.190			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова			
Пров. Гончаренко			
Уч. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Утв.			

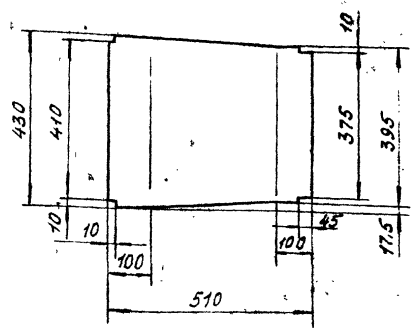
Переход
(поз. 17)

Лист	Лист	Листов
4		7

Харьковский Сантехпроект
формат А4

B1B542.077

25 ✓



- ± 1716 / 2
- * Размер для справки

Изм. лист, Подп. и дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Уч. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

B1B542.077			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова			
Пров. Гончаренко			
Уч. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Утв.			

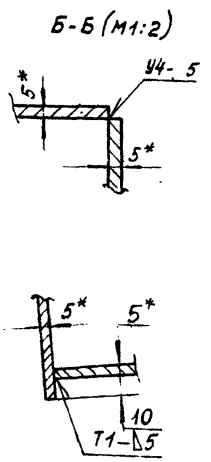
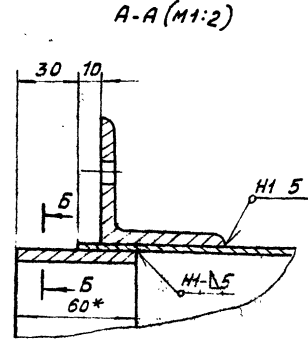
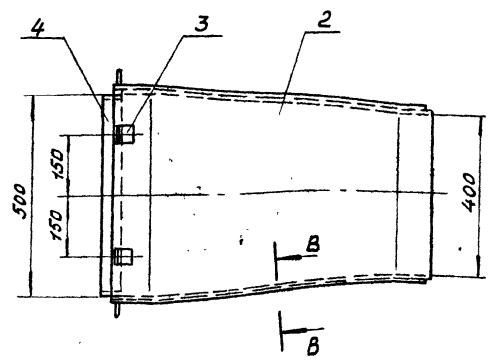
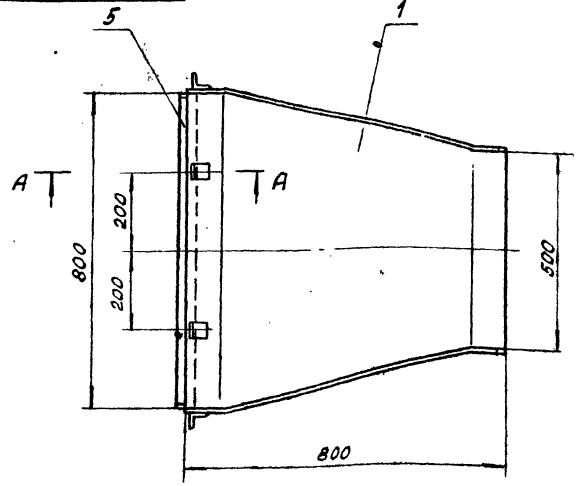
Боковина

Лист	Масса	Масшт.
4	9,0	1:10

Лист 5 гост 19903-74
встз гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

B1B542.190CB



- ± 1716 / 2
- Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75 Сварные швы по гост 5264-80
- Кромки реза деталей Б4. 25
- * Размеры для справки.

Изм. лист, Подп. и дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Уч. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

B1B542.190CB			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова			
Пров. Гончаренко			
Уч. отд. Григорьянц			
Н. контр. Амбрас			
Утв.			

Переход
(поз. 17)

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
4	80,0	1:10

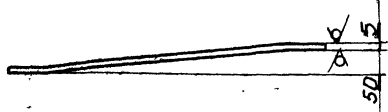
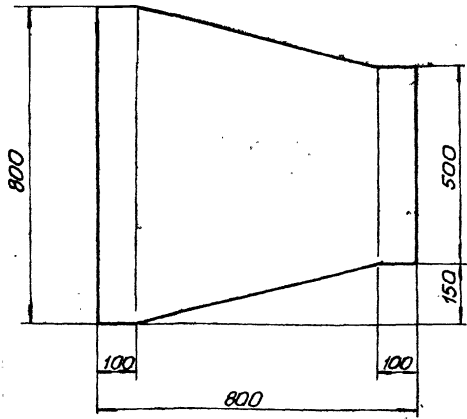
Лист 5 гост 19903-74
встз гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект
формат А4

618542.081

25

Альбом 17



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Длина развертки - 802
- 3. * Размер для справки.

618542.081

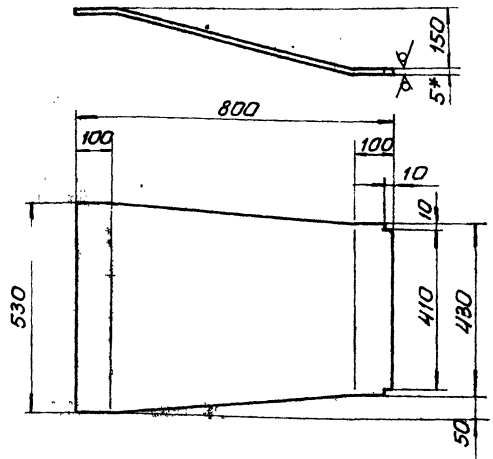
Стенка

Лист	Масса	Масшт
и	20,5	1:10
Лист		Листов
Харьковский		Сантехпроект
формат А4		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3 ГОСТ 14637-89

618542.082

25



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Длина развертки - 818 мм
- 3. * Размер для справки.

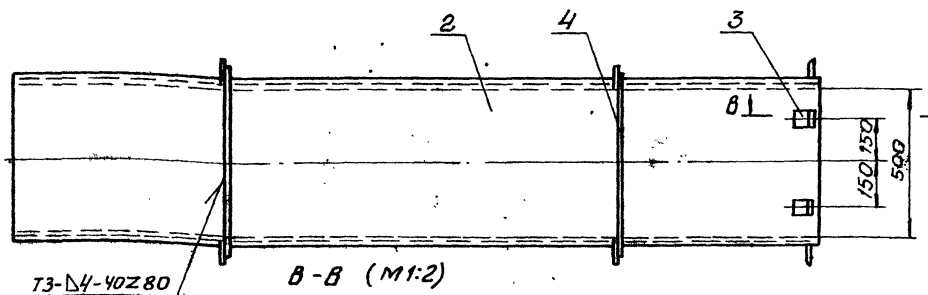
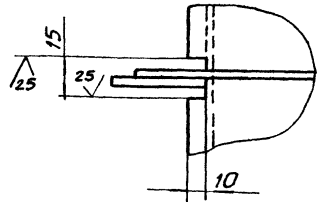
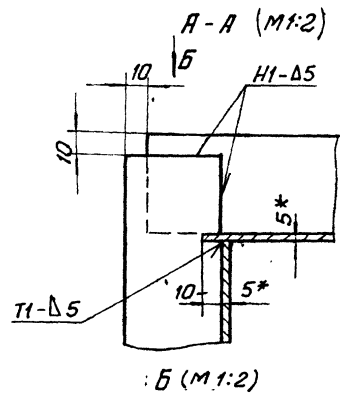
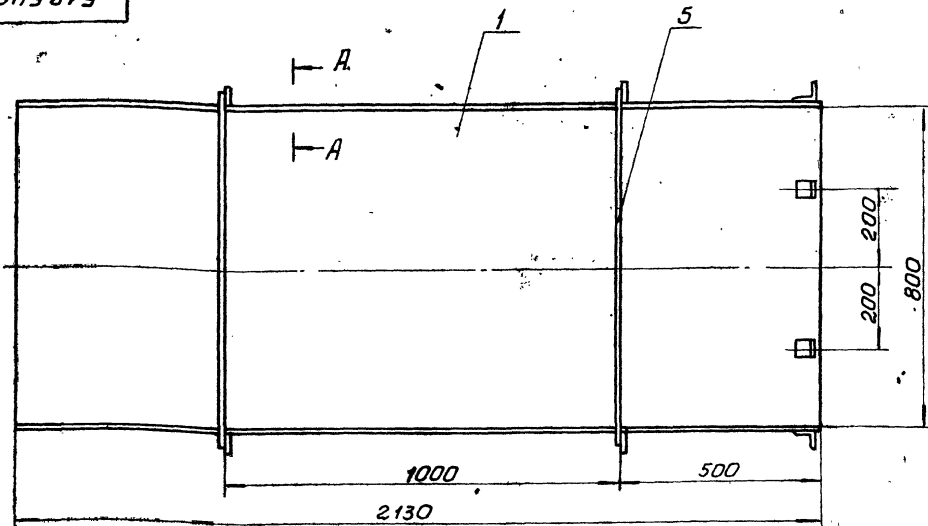
618542.082

Боковина

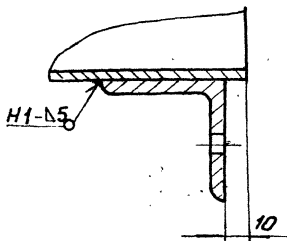
Лист	Масса	Масшт
и	15,5	1:10
Лист		Листов
Харьковский		Сантехпроект
формат А4		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТ.3 ГОСТ 14637-89

618542.200СБ



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4 - 25/
- 4* размеры для справки



618542.200СБ

Секция (поз. 18)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
и	237,0	1:10
Лист		Листов
Харьковский		Сантехпроект
формат А4		

Изм	Лист	Докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Извекова		
		Провер. Гончаренко		
		Т. контр. Савроков		
		Нач. отд. Григорьянц		
		И. контр. Амбрас		
		Утв.		

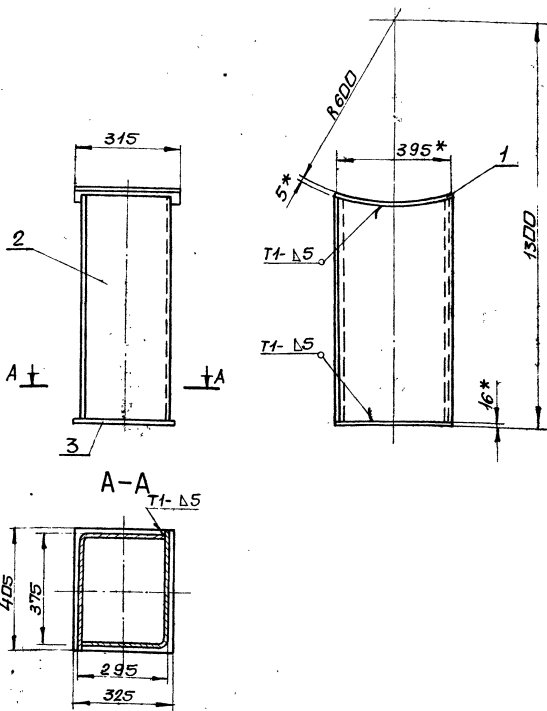
Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18542.200СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б18542.085	Стенка Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89 800 x 2130	2	66,8 кг
Б4	2	Б18542.086	Боковина Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89 530 x 2130	2	44,3 кг
А4	3	Б18542.005	Стяжка	8	
Б4	4	Б18542.087	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=590	4	1,16 кг
Б4	5	Б18542.088	Ребро Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 ℓ=890	4	1,74 кг
				Б18542.200	
		СЕКЦИЯ (поз. 18)		Лист Лист Условий и 1	
				Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Форм. Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б18542.210СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б18542.089	Повушка	1	
А4	2	Б18542.091	Угольник	2	
Б4	3	Б18542.092	Плита Лист 16 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 14637-89 325 x 405	1	16,5 кг
				Б18542.210	
		Опора кармана (поз. 19)		Лист Лист Условий и 1	
				Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Форм. Заряд Поз. Обозначение Наименование Кол. Примеч.

Форм. Заряд Поз. Обозначение Наименование Кол. Примеч.

Б18542.210СБ



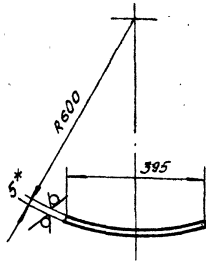
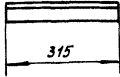
- $\pm \frac{116}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4-25
- *Размер для справки.

Форм. Заряд Поз. Обозначение Наименование Кол. Примеч.

				Б18542.210СБ	
		Опора кармана (поз. 19)		Лист Масса Масшт.	
		Сборочный чертеж		и	67,0 1:10
				Лист	Листов 1
				Харьковский Сантехпроект Формат А3	

Б18542.089

25/√(√)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 404 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б18542.089

Подушка

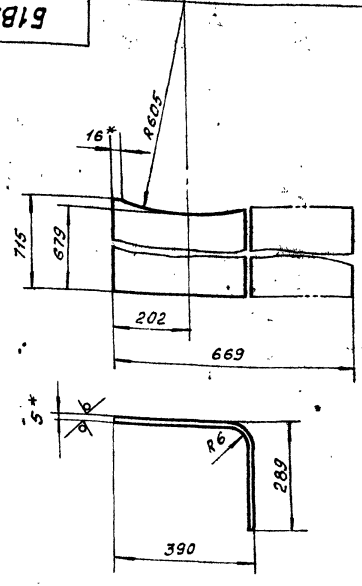
Лит	Масса	Масшт.
И	4,95	1:10
Лист		Листов
5 гост 19903-74		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 14637-89		Формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЕРЯКОК			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Изм. и дата, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

25/√(√)

Б18542.091



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18542.091

Угольник

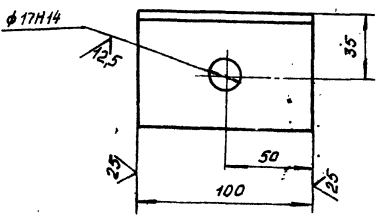
Лит	Масса	Масшт.
И	22,7	1:10
Лист		Листов
6 гост 19903-74		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 14637-89		Формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЕРЯКОК			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Изм. и дата, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Б18542.095

25/√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

Б18542.095

Кронштейн

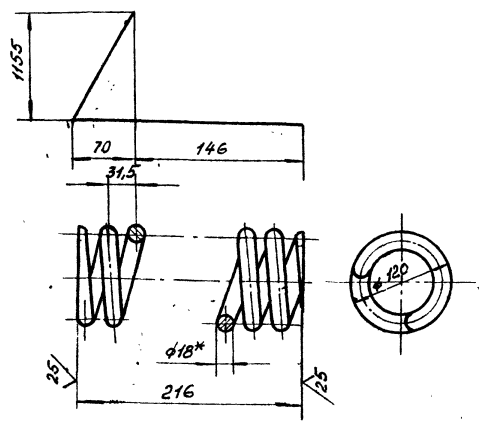
Лит	Масса	Масшт.
И	0,48	1:2
Лист		Листов
5-63*63x5 гост 8509-86		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 535-88		Формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЕРЯКОК			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Изм. и дата, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Б18542.102

25/√(√)



- 1. Твердость HRC45 ÷ 50
- 2. $\pm \frac{1716}{2}$
- 3. Длина развертки - 2570.
- 4. Число витков: полное - 8, рабочее - 6.
- 5.* Размер для справки.

Б18542.102

Пружина

Лит	Масса	Масшт.
И	5,1	1:4
Лист		Листов
60С2А-Н-П-ГН-18 гост 14963-78		Харьковский Сантехпроект
25266-21		Формат А4

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЕРЯКОК			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯК			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Изм. и дата, Подпись и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

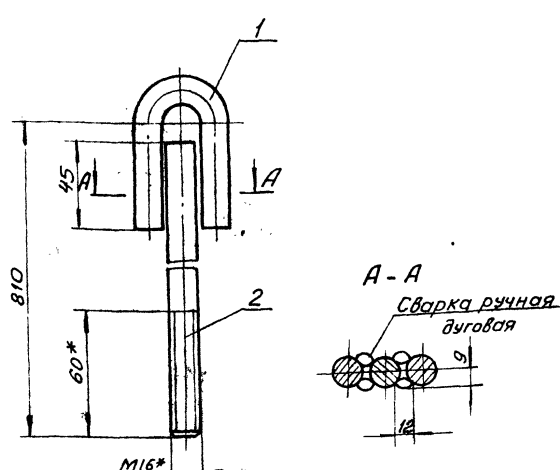
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В 542.220 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АУ	1		Б1В 542.230	Блок пружины	1	
АУ	2		Б1В 542.270	Тяга подвески	1	
				Детали		
АУ	3		Б1В 542.093	Пружина	1	
АУ	4		Б1В 542.094	Ушко	3	
АУ	5		Б1В 542.095	Кранштейн	1	
				Стандартные изделия		
		6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	2	
			Переменные данные для исполнений			
			Б1В 542.220			
			Детали			
БУ	7		Б1В 542.096	Тяга	1	5,1 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88 ВСт.3 ГОСТ 535-88		
				Р=3224		
Б1В 542.220						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Лист
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				1	2
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЧ					
И. контр.	СВЯТКОВ					
Утв.						
				Подвеска		
				(ноз. 20±24,71)		
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Изм. в табл. Подпись и дата. В зам. инж. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Б1В 542.220-01		
				Детали		
БУ	7		Б1В 542.097	Тяга	1	2,24 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88 ВСт.3 ГОСТ 535-88		
				Р=1424		
				Б1В 542.220-02		
				Детали		
БУ	7		Б1В 542.098	Тяга	1	5,3 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88 ВСт.3 ГОСТ 535-88		
				Р=3324		
				Б1В 542.220-03		
				Детали		
БУ	7		Б1В 542.099	Тяга	1	3,6 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88 ВСт.3 ГОСТ 535-88		
				Р=2274		
				Б1В 542.220-04		
				Детали		
БУ	7		Б1В 542.101	Тяга	1	0,35 кг
				Круг 16 ГОСТ 2590-88 ВСт.3 ГОСТ 535-88		
				Р=224		
Б1В 542.220						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Лист
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				1	2
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЧ					
И. контр.	СВЯТКОВ					
Утв.						
				Блок		
				пружины		
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Изм. в табл. Подпись и дата. В зам. инж. Инв. и дата. Подп. и дата.

Б1В 542.270 СБ



1. $\pm \frac{1716}{2}$

2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

3.* Размер для справки.

Б1В 542.270 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	ИЗВЕКОВА				и	1,6	1:2
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				Лист	Листов 1	
И. контр.	СВЯТКОВ						
Нач. отд.	ГОНЧАРЕНКО						
И. контр.	АМБРАС						
Утв.							
				Тяга подвески			
				Сборочный чертеж			
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

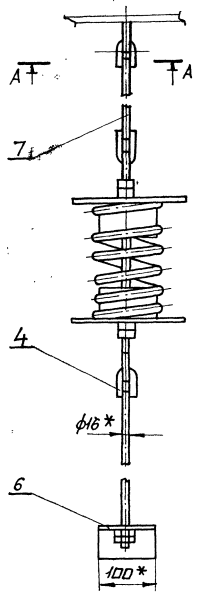
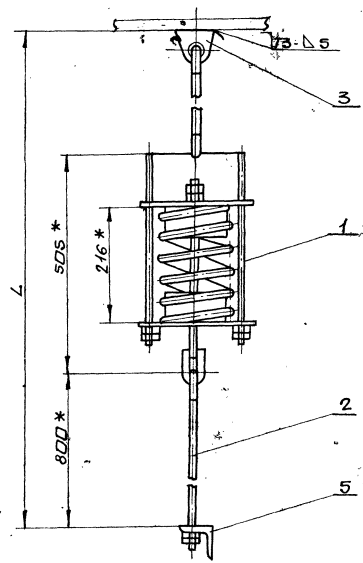
Изм. в табл. Подпись и дата. В зам. инж. Инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Б1В 542.230 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
АУ	1		Б1В 542.240	Траверса	1	
АУ	2		Б1В 542.250	Стакан	2	
АУ	3		Б1В 542.260	Тяга блока	1	
				Детали		
АУ	4		Б1В 542.102	Пружина	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	6	
Б1В 542.230						
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лит	Лист
Провер.	ГОНЧАРЕНКО				1	1
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИЧ					
И. контр.	АМБРАС					
Утв.						
				Блок		
				пружины		
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Изм. в табл. Подпись и дата. В зам. инж. Инв. и дата. Подп. и дата.

Б18542.220СБ

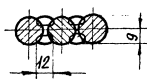
Лист № 17



Обозначение	L	Масса, кг
Б18542.220	4600	18,2
-01	2800	15,3
-02	4700	18,4
-03	3650	16,6
-04	1600	13,4

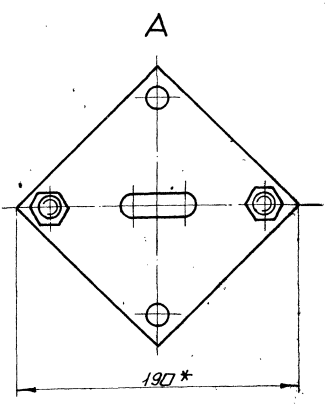
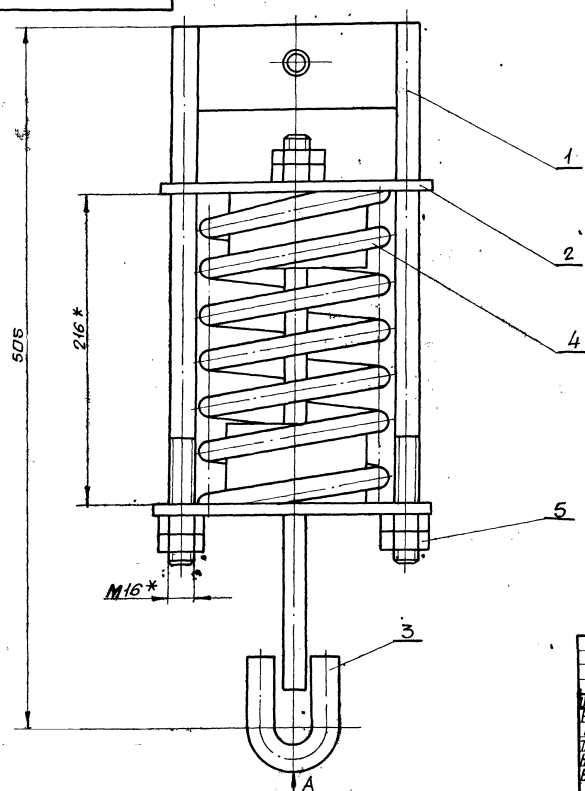
- 1 ± IT16
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 4* Размеры для справки.

A-A (M1:2)



Б18542.220СБ		Лист	Масса	Масшт.
Подвеска (раз. 20=24, 72)		1		
Сборочный чертёж				
Изм. Испол. Нарк.м. Прогр. Дата				
Разраб. Шевцова				
Проб. Гончаренко				
Контр. Себряков				
Нач. отд. Григорьев				
И.контр. И.М.Брос				
Читб.				

Б18542.230СБ



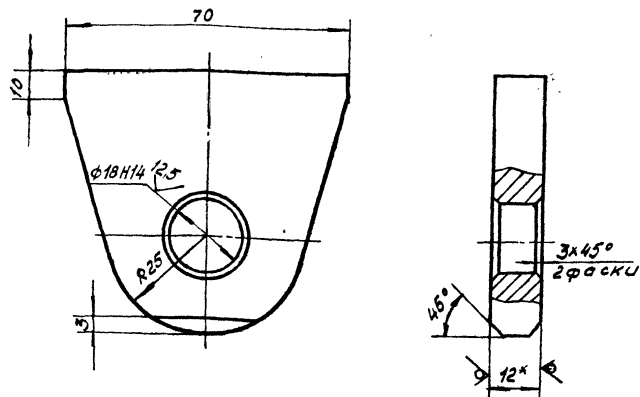
* Размеры для справки.

Б18542.230СБ		Лист	Масса	Масшт.
Блок пружины		1	9,9	1:2
Сборочный чертёж				
Изм. Испол. Нарк.м. Прогр. Дата				
Разраб. Шевцова				
Проб. Гончаренко				
Контр. Себряков				
Нач. отд. Григорьев				
И.контр. И.М.Брос				
Читб.				

Б18542 093

25 (✓) (✓)

Альбом 17



1. Неуказанные предельные откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18542 093

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1

Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

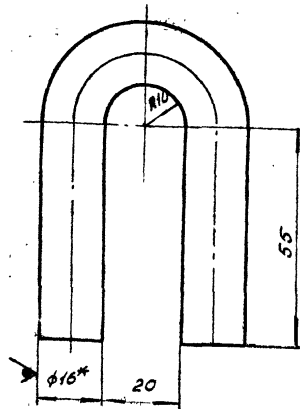
Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата

Имя	Подл.	Подпись	Дата
Разраб	Илькевич		
Провер	Гончаренко		
Т. контрол	Себряков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контрол	Амброз		
Утв.			

Лист 12 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Б18542 094

25 (✓) (✓)



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Длина развертки - 167 мм.
- 3.* Размер для справки

Б18542 094

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:1

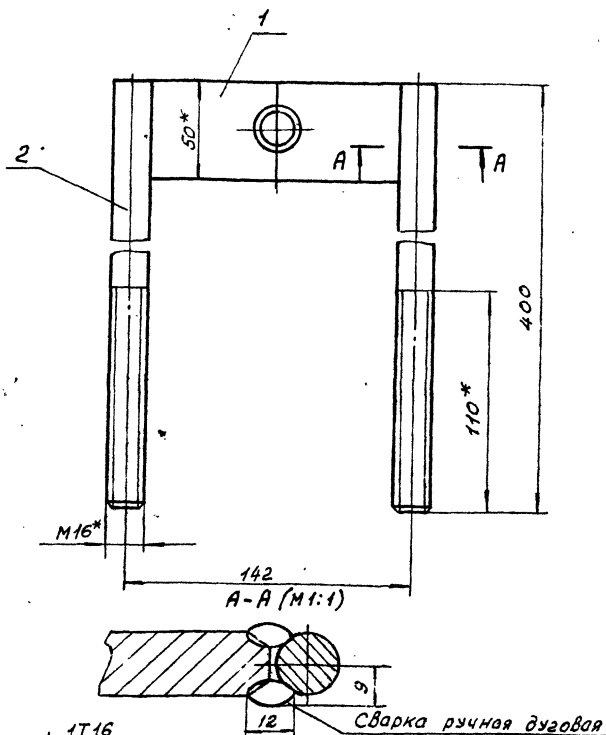
Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата

Имя	Подл.	Подпись	Дата
Разраб	Илькевич		
Провер	Гончаренко		
Т. контрол	Себряков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контрол	Амброз		
Утв.			

Лист 12 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 555-88

Б18542 240 СБ



1. $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 3.* Размеры для справки

Б18542 240 СБ

Тростерса
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,9	1:2

Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

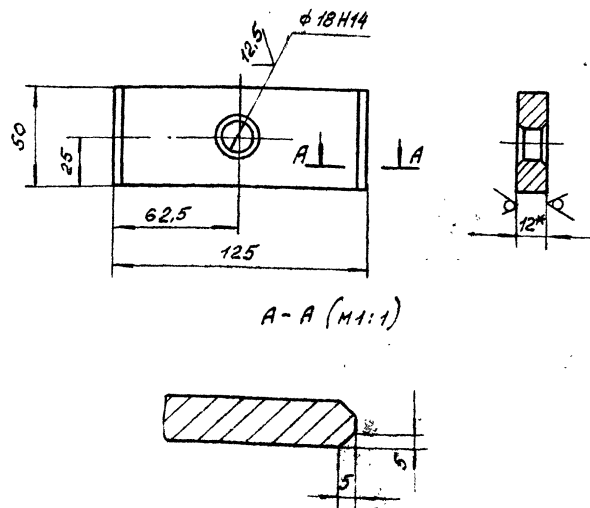
Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата

Имя	Подл.	Подпись	Дата
Разраб	Илькевич		
Провер	Гончаренко		
Т. контрол	Себряков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контрол	Амброз		
Утв.			

Лист 12 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Б18542 103

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные откл. размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б18542 103

Тростерса

Лист	Масса	Масштаб
1	0,6	1:2

Лист Листов 1
 Харьковский Сантехпроект
 Формат А4

Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата
 Имя, подл., Подпись и дата

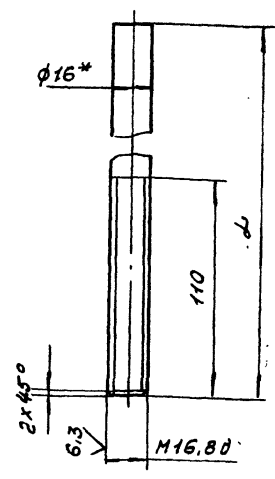
Имя	Подл.	Подпись	Дата
Разраб	Илькевич		
Провер	Гончаренко		
Т. контрол	Себряков		
Нач. отд.	Григорьянц		
Н. контрол	Амброз		
Утв.			

Лист 12 ГОСТ 19903-74
 ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Лист 17

Б18542.104

12.5 (V)



Обозначение	L	Масса, кг.
Б18542.104	400	0,63
-01	1380	2,2
-02	880	1,4

Б18542.104

Тяга

Круг В16 ГОСТ 2590-88
ВСтЗ ГОСТ 535-88

Лит масса Масшт. 1:2
Лист листов 1
Харьковский Сантехпроект
формат А4

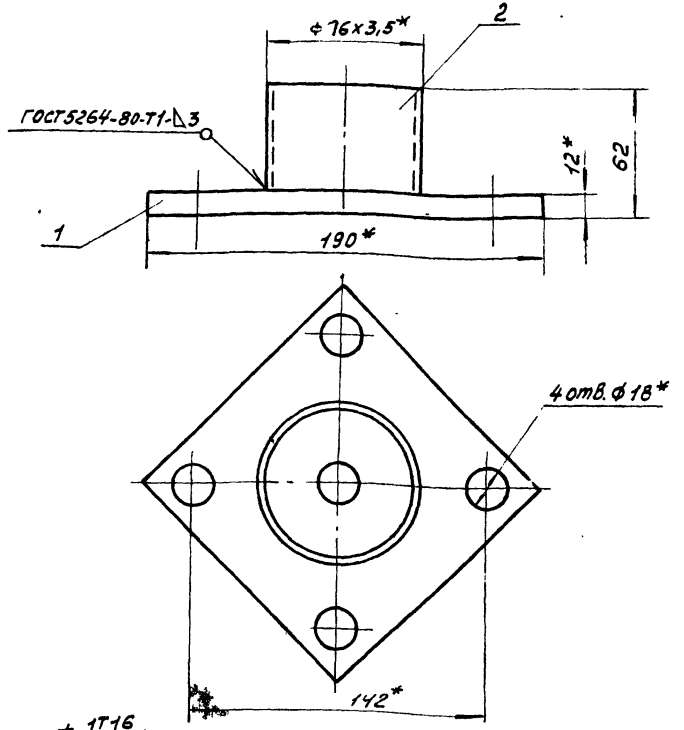
формат	дата	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б18542.240СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	Б18542.103	Траверса	1	
А4		2	Б18542.104	Тяга	2	

Б18542.240

Траверса

Лит лист листов 1
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18542.250СБ



- ± 1/16
- Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- Кромки реза деталей Б4-25
- * Размеры для справки.

Б18542.250СБ

Стакан
Сборочный чертёж

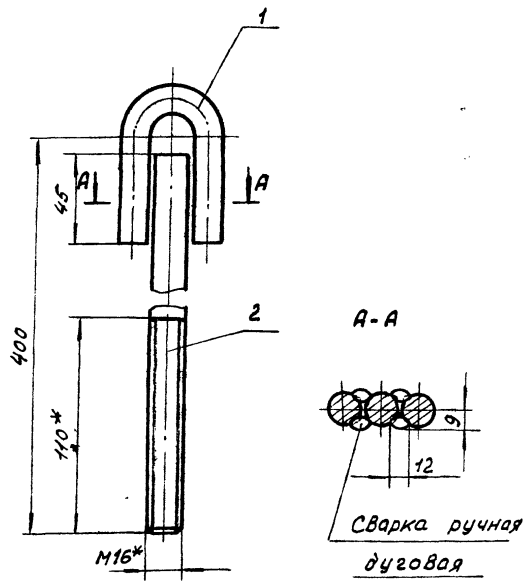
Лит Масса Масшт. 1:2
Лист листов 1
Харьковский Сантехпроект
формат А4

формат	дата	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б18542.250СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1	1	Б18542.105	Основание	1	
Б4	2	1	Б18542.106	Кольцо	1	0,31кг
				Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 50		

Б18242250

Стакан

Лит лист листов 1
Харьковский Сантехпроект



- 1. ± IT16 / 2
- 2. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75
- 3. * Размеры для справки.

Б1В542.260СБ

Тяга блока
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт.
4	1,0	1:2
Лист листов 1		
Харьковский Сантехпроект.		
Формат А4		

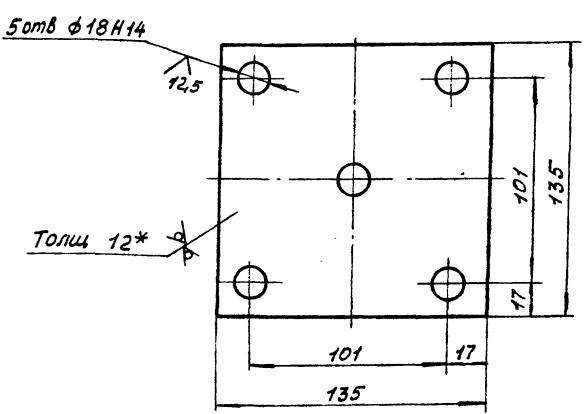
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б1В542.260СБ	Документация		
				Сборочный чертёж		
А4				Детали		
				Ушко	1	
А4			Б1В542.094	Ушко	1	
А4			Б1В542.104	Тяга	1	

Б1В542.260

Тяга блока

Лит	Лист	Листов
4		1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				



- 1. ± IT16 / 2
- 2. * Размеры для справки.

Б1В542.105

Основание

Лит	Масса	Масшт.
4	1,6	1:2
Лист листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б1В542.270СБ	Документация		
				Сборочный чертёж		
А4				Детали		
				Ушко	1	
А4			Б1В542.094	Ушко	1	
А4			Б1В542.107	Тяга	1	

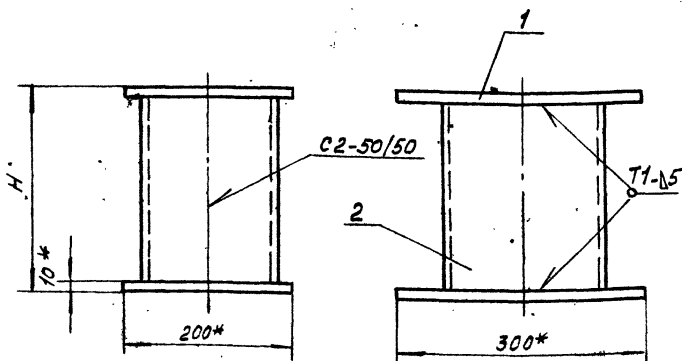
Б1В542.270

Тяга подвески

Лит	Лист	Листов
4		1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Б1В542.280СБ



Обозначение	Н	Масса кг.
Б1В542.280	295	15,0
-01	247	13,2
-02	200	11,5
-03	300	15,2

1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{}$
3. * Размер для справки
4. $\pm 1T16$

Б1В542.280СБ

Опора
(поз. 25, 28, 68, 71)
Сборочный чертёж

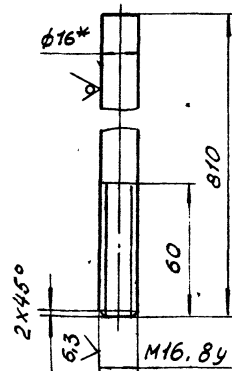
Лист	Масш.	Масшт.
1	-	-

Лист 1 из 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Т. контр. Свириков
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас
Утв.

Б1В542.107

25 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1T14$

Б1В542.107

Тяга

Лист	Масш.	Масшт.
1	-	-

Лист 1 из 1
Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Круг 16 гост 2590-88
встз гост 535-88

Лист	Масса	Масшт.
1	1,3	1:2

Лист 1 из 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Т. контр. Свириков
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас
Утв.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б1В542.280СБ	Документация Сборочный чертёж		
Б4	1	Б1В542.108	Детали Плита	Лист 5 гост 19903-74 встз гост 14637-89 200x300	2	2,4 кг.
Переменные данные для исполнения						
Б4	2	Б1В542.109	Детали Стойка	Швеллер 20 гост 8240-89 встз гост 535-88 C = 275	2	5,1 кг.
Б4	2	Б1В542.111	Детали Стойка	Швеллер 20 гост 8240-89 встз гост 535-88 C = 227	2	4,2 кг.

Б1В542.080

Опора
(поз. 25, 28, 68, 71)

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас
Утв.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	2	Б1В542.112	Детали Стойка	Швеллер 20 гост 8240-89 встз гост 535-88 C = 180	2	3,3 кг.
Б4	3	Б1В542.113	Детали Стойка	Швеллер 20 гост 8240-89 встз гост 535-88 C = 280	2	5,1 кг.

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Нач. отд. Григорьяни
Н. контр. Амбрас
Утв.

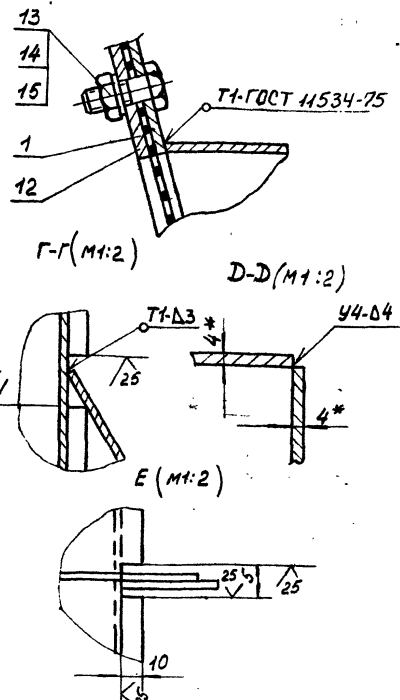
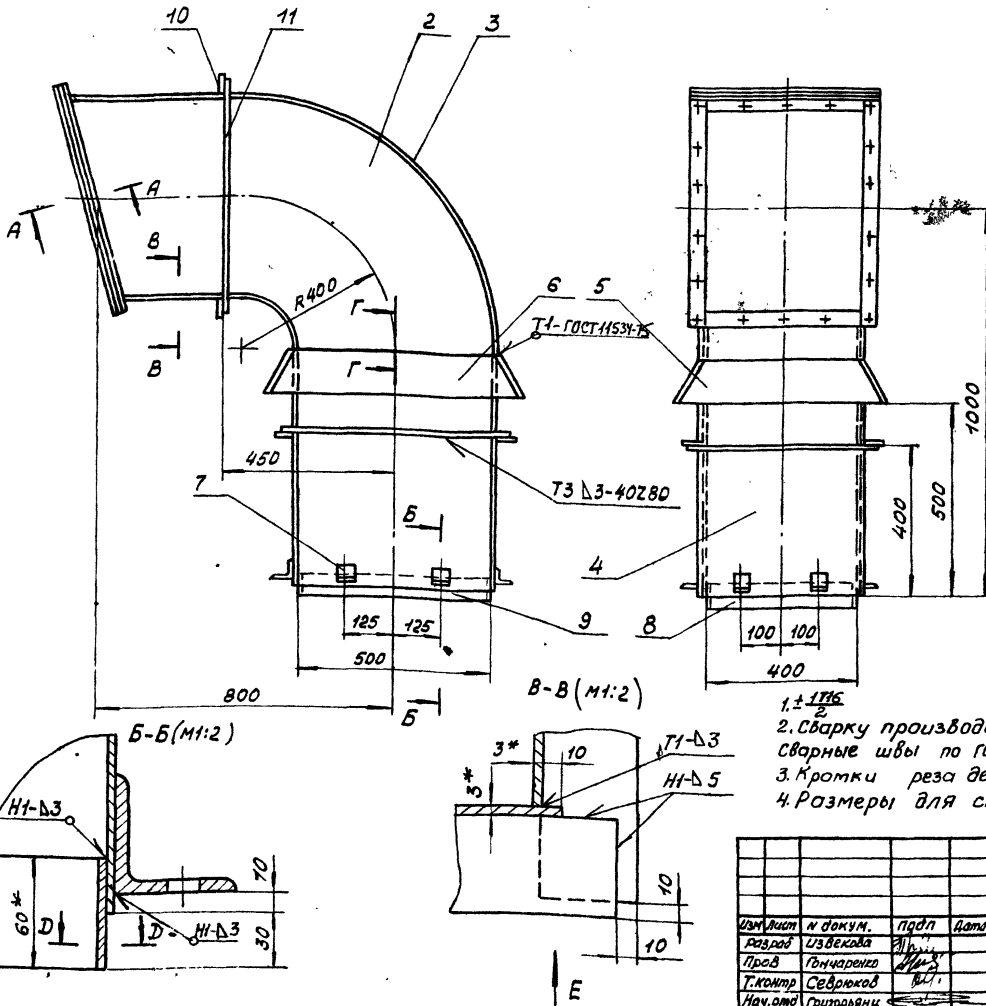
Б1В542.280

Лист 2

Б18543.010СБ

Альбом 17

А-А(М1:2)



1. ± 1/100
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей 54-25
4. Размеры для справки.

Б18543.010СБ

Изм	Лист	И докум.	подп	Дата	Короб всасывающий (поз. 40) Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	Проект	ГОНЧАРЕНКО	1973		11	98,0	1:10
Т.контр	Седарюков	Нач. отд	Григорьянц					
Н.контр	Амбрас	Утв.						
						Лист	Листов	
						11	2	
						Харьковский Сантехпроект		
						Формат А3		

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
А3			Б18543.010СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1	Б18543.020	Фланец	2		
				Детали		
А4	2	Б18543.001	Стенка	2		
А4	3	Б18543.002	Боковина	1		
		Б18543.002-01	Боковина	1		
А4	5	Б18543.003	Стенка	2		
		Б18543.003-01	Стенка	2		
А4	7	Б18542.005	Стяжка	8		
Б4	8	Б18543.005	Накладка	2	0,73 кг	
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 390			
Б4	9	Б18543.006	Накладка	2	0,92 кг	
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 490			
Б4	10	Б18543.007	Ребро	4	0,95 кг	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 486			

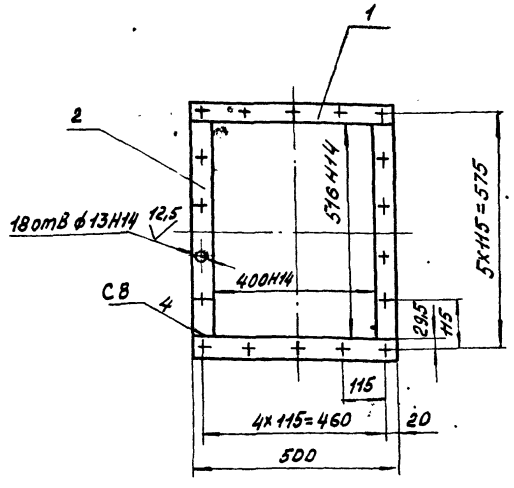
Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
Б4	11	Б18543.008	Накладка	2	1,15 кг	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 586			
Б4	12	Б18543.009	Решетка	1	0,6 кг	
			Сетка №20-20 ГОСТ 5336-80 460 x 576			
			Стандартные изделия			
	13		Болт М12x30.58 ГОСТ 7798-70	18		
	14		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	18		
	15		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	18		

Листы 11, 12, 13, 14, 15 в одном шпите с листом 10. Подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	подп	Дата	Б18543.010	Лист	Листов	
Разраб	ИЗВЕКОВА	Проект	ГОНЧАРЕНКО	1973		11	2	
Т.контр	Седарюков	Нач. отд	Григорьянц					
Н.контр	Амбрас	Утв.						
						Короб всасывающий (поз. 40) Харьковский Сантехпроект		
						Формат А4		

Изм	Лист	И докум.	подп	Дата	Б18543.010	Лист	Листов	
Разраб	ИЗВЕКОВА	Проект	ГОНЧАРЕНКО	1973		11	2	
						25266-21 38		

Б1Б543.020СБ



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей БЧ-25
- 3. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80

Б1Б543.020СБ

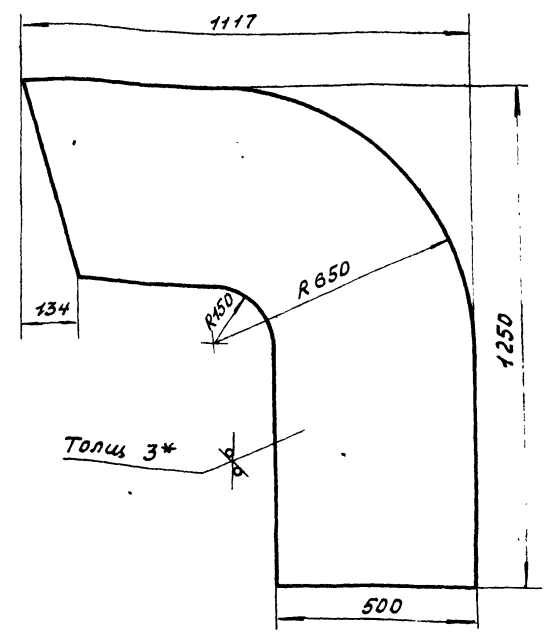
Фланец
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт
1	4,0	1:10
Лист листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРАКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
И. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

Б1Б543.001



- 1. $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2. * размер для справки.

Б1Б543.001

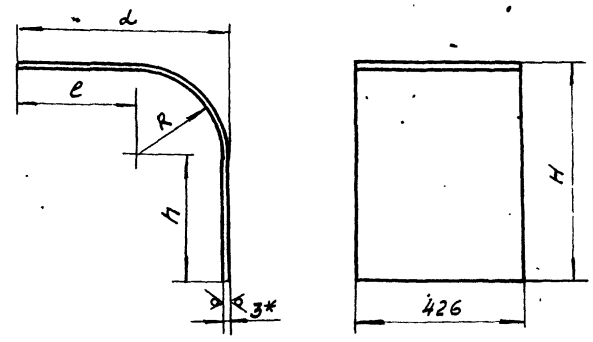
Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1	19,7	1:10
Лист листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Лист 3 гост 19903-74
ВСТЗ гост 16523-89

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРАКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
И. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

Б1Б543.002



Обозначение	d	H	e	R	h	Длина разверт ки, мм	Масса кг.
Б1Б543.002	1120	1253	467	650	600	2090	21,0
-01	486	753	336	147	550	1170	11,7
-02	617	650	517	97	273	812	8,2
-03	483	533	383				

- 1. $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2. * размер для справки.

Б1Б543.002

Боковина

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВРАКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
И. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

Лист 3 гост 19903-74
ВСТЗ гост 16523-89
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

Обозначение

Наименование

кол. Примеч.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б1Б543.020СБ	Документация Сборочный чертёж		
Б4	1		Б1Б543.011	Детали Планка	2	0,98 кг
				Полоса 5х50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 e = 500		
Б4	2		Б1Б543.012	Планка	2	1,0 кг.
				Полоса 5х50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88 e = 516		

Б1Б543.020

Фланец

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	ГРИГОРЯНИ			
И. контр.	АМБРАС			
УТВ.				

Лист листов 1
Харьковский Сантехпроект

39

Б18543.050СБ

Альбом 17

1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
2. * Размеры для справки

Б18543.050СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Извекова		
		Проб. Гончаренко		
		Т.контр. Себряков		
		Нач. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Амбрас		
		Утв.		

Заслонка
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт.
4	7,2	1:2
Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		

Формат А3

Б18543.030СБ

Изм и подп. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. инв. Подп. и дата.

1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
2. * размеры для справки.

Б18543.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Извекова		
		Проб. Гончаренко		
		Т.контр. Себряков		
		Нач. отд. Григорьянц		
		Н.контр. Амбрас		
		Утв.		

Короб
всасывающий
(поз. 41)
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт.
4	135,0	1:10
Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		

25266 21 40 формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В543.040СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б1В543.020	Флянец	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		Б1В543.017	Стенка	2	
А4	3		Б1В543.002-02	Боковина	1	
	4		Б1В543.002-03	Боковина	1	
А4	5		Б1В542.005	Стяжка	16	
Б4	6		Б1В543.018	Накладка	2	0,92кг.
				Полоса 4x60 гост 103-76 вст3 гост 535-88 L=490		
Б4	7		Б1В543.019	Накладка	2	0,73кг.
				Полоса 4x60 гост 103-76 вст3 гост 535-88 L=390		
Б4	8		Б1В543.021	ребро	6	0,95кг.
				Полоса 5x50 гост 103-76 вст3 гост 535-88 L=486		
Б4	9		Б1В543.022	Ребро	6	1,15кг.
				Полоса 5x50 гост 103-76 вст3 гост 535-88 L=586		

УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата

Б1В543.040

Корпус

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГОЛДОРЯНИН			
Н.контр.	АМБРОС			
Утв.				

Лит. 4 1 2
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	10		Б1В543.023	Стенка	1	0,4кг.
				Лист 3 гост 19903-74 вст3 гост 16523-89 44 x 388		
Б4	11		Б1В543.024	Плита	2	0,62кг.
				Лист 4 гост 19903-74 вст3 гост 14637-89 140 x 140		
Б4	12		Б1В543.025	Боковина	1	15,2кг.
				Лист 3 гост 19903-74 вст3 гост 16523-89 426 x 1523		

УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата

Б1В543.040

Короб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГОЛДОРЯНИН			
Н.контр.	АМБРОС			
Утв.				

Лит. 4 1 2
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

25 (✓) (✓)

Обозначение	L	H	Масса кг.
Б1В543.003	520	407	1,25
-01	620	507	1,5

1. ± 1Г16
2. * - размер для справки.

Б1В543.003

Стенка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Нач. отд.	ГОЛДОРЯНИН			
Н.контр.	АМБРОС			
Утв.				

Лит. 3 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В543.030СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б1В543.040	Корпус	1	
А4	2		Б1В543.050	Заслонка	1	
А4	3		Б1В543.020	Флянец	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		Б1В543.013	Кольцо	1	
А4	5		Б1В543.014	Бобышка	1	
А4	6		Б1В543.015	Бобышка	1	
Б4	7		Б1В543.016	Решетка	1	0,6кг.
				Сетка N20-2,0 гост 5336-80 460x516		
А4	8		Б1В543.026	Ось	1	
А4	9		Б1В543.027	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М12x30,58 гост 7798-70	20	
		11		Гайка М12,5 гост 5915-70	20	
		12		Шайба 12,65Г гост 6402-70	20	
		13		Шпиль М6x60 гост 397-79	1	
		14		Болт М12x65,58 гост 7817-72	4	
		15		Гайка М12,5 гост 5915-70	4	
		16		Шайба 12,65Г гост 6402-70	4	

УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата
УИВ №листа Подп. и дата

Б1В543.030

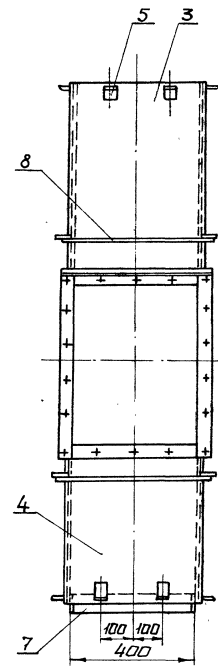
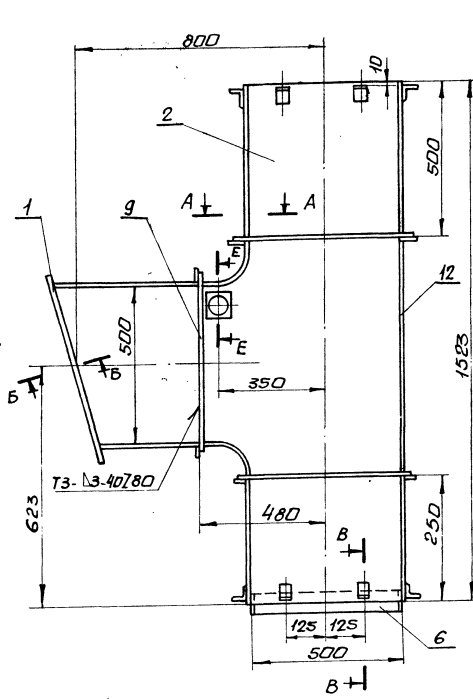
Короб

Всасывающий (поз 41)

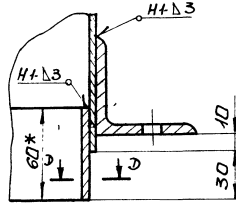
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГОЛДОРЯНИН			
Н.контр.	АМБРОС			
Утв.				

Лит. 4 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

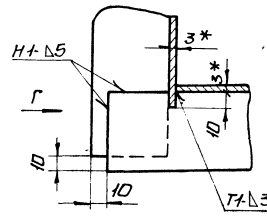
25266 24 41



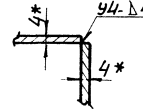
Б-Б (М1:2)



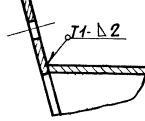
А-А (М1:2)



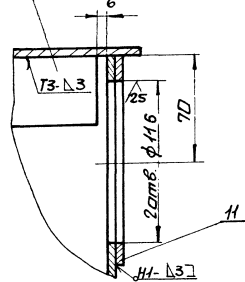
А-А (М1:2)



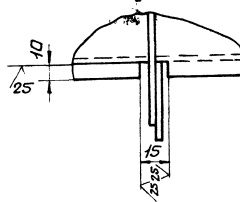
Б-Б (М1:2)



Е-Е (М1:2)



Г (М1:2)



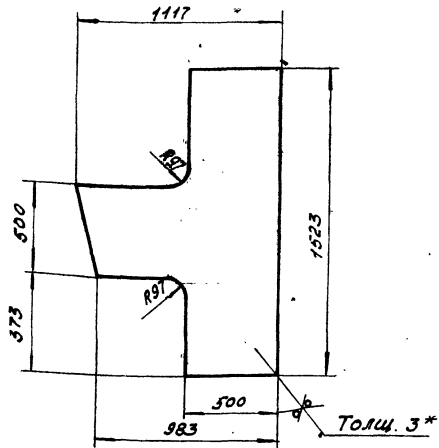
$$1. \pm \frac{0.16}{2}$$

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки рез деталей Б4-25/
- 4* Размеры для справки.

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	518543.04.005	
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Дет. Масса	
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	N8,0 ±10	
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Лист Листов 1	
Харьковский Сантехпроект 25266-21-42 Формат А2					

118543017

25 (V) (V)



- 1. $\pm 1T16$
- 2. * Размер для справки

618543.017

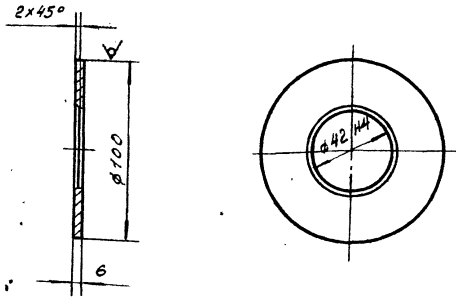
Стенка

Лит	Масса	Масшт.
И	24,5	1:20
Лист		Листов
3 гост 19903-74		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 16523-89		

Лист 3 гост 19903-74 ВСТЗ гост 16523-89 Харьковский Сантехпроект формат А4

618543013

25 (V) (V)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1T14$
- 2. * Размер для справки

618543.013

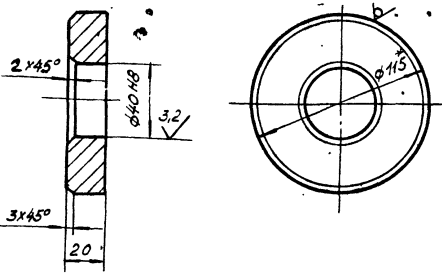
Кольцо

Лит	Масса	Масшт.
И	0,4	1:2
Лист		Листов
Круг 8100 гост 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 335-88		

Круг 8100 гост 2590-88 ВСТЗ гост 335-88 Харьковский Сантехпроект формат А4

118543014

12,5 (V) (V)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1T14$
- 2. * Размер для справки

618543.014

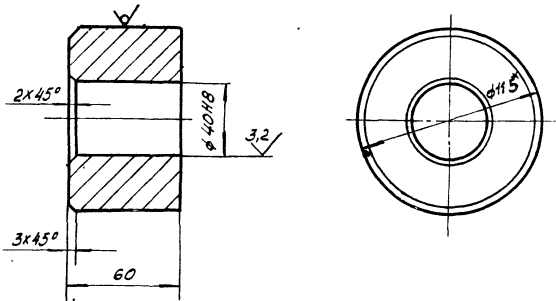
Бобышка

Лит	Масса	Масшт.
И	1,1	1:2
Лист		Листов
Круг 8100 гост 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 335-88		

Круг 8100 гост 2590-88 ВСТЗ гост 335-88 Харьковский Сантехпроект формат А4

618543015

12,5 (V) (V)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm 1T14$
- 2. * Размер для справки.

618543.015

Бобышка

Лит	Масса	Масшт.
И	3,2	1:2
Лист		Листов
Круг 8100 гост 2590-88		Харьковский Сантехпроект
ВСТЗ гост 335-88		

Круг 8100 гост 2590-88 ВСТЗ гост 335-88 Харьковский Сантехпроект формат А4

Шифр листа, Подпись и дата, Взят шифр, Шифр вкл, Подп. и дата

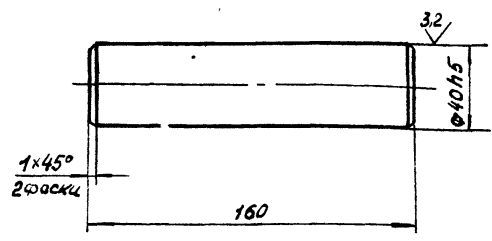
Шифр листа, Подпись и дата, Взят шифр, Шифр вкл, Подп. и дата

Шифр листа, Подпись и дата, Взят шифр, Шифр вкл, Подп. и дата

Шифр листа, Подпись и дата, Взят шифр, Шифр вкл, Подп. и дата

Б1Б543.027

125 (✓) (✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T14}{2}$
- 2. Твердость НРС 35...40.

Б1Б543.027

Ось

Лит	Масса	Масшт.
И	1,5	1:2
Лист		Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Харьковский Сантехпроект		

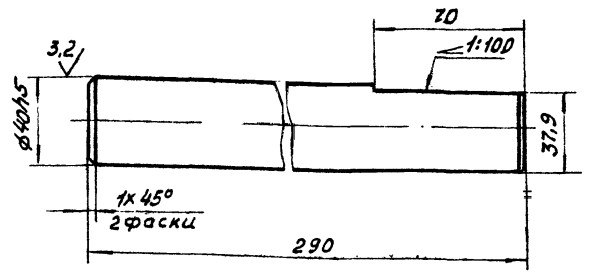
Формат А4

Лит. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1Б543.026

125 (✓) (✓)



- 1. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1T14}{2}$
- 2. Твердость НРС 35...40.

Б1Б543.026

Ось

Лит	Масса	Масшт.
И	2,5	1:2
Лист		Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
Харьковский Сантехпроект		

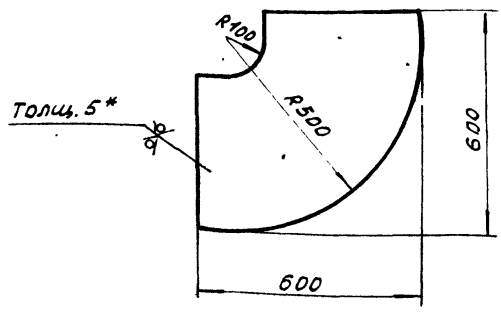
Формат А4

Лит. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Б1Б543.072

25 (✓) (✓)



- 1. $\pm \frac{1T16}{2}$
- 2. * Размер для справки.

Б1Б543.072

Стенка

Лит	Масса	Масшт.
И	10,5	1:10
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74		
ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		

Формат А4

Лит. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Рис.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
А3			Б1Б543.050 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		Б1Б543.028	Полотно	1	
А4	2		Б1Б543.029	Ребро	2	
Б4	3		Б1Б543.031	Вал	1	1,68 кг
				Труба 48x4 ГОСТ 8734-75		
				вст10 ГОСТ 8733-87		
				$e = 388$		

Б1Б543.050

Заслонка

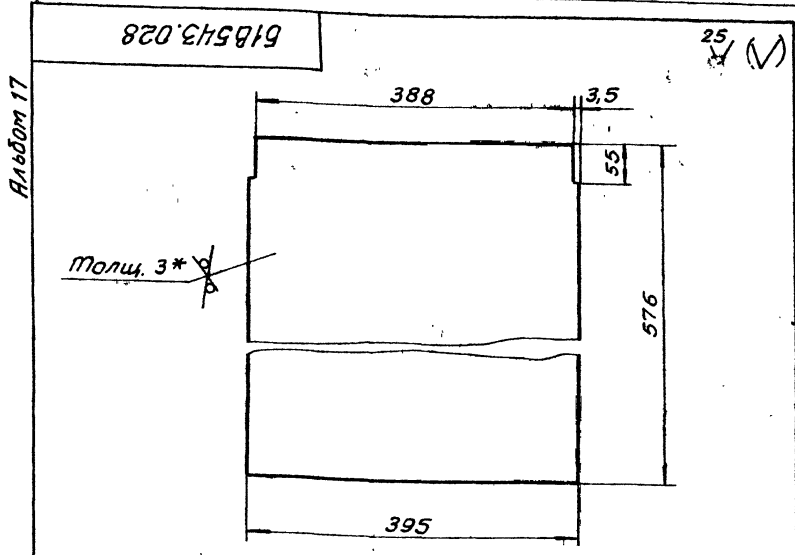
Лит	Лист	Листов
И		1
Лист 5 ГОСТ 19903-74		
ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект		

Харьковский Сантехпроект

25266-21

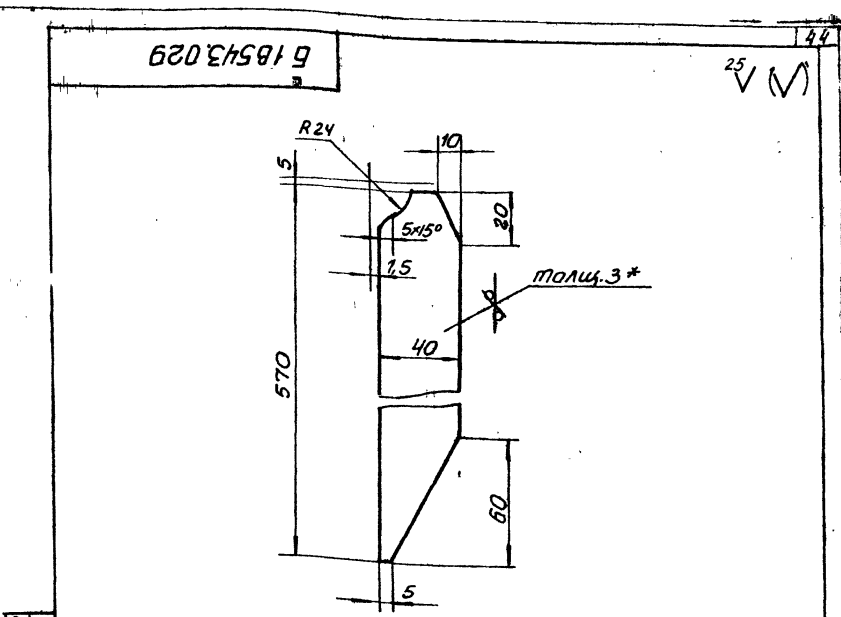
Формат А4

Лит. и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. и дата, Подп. и дата



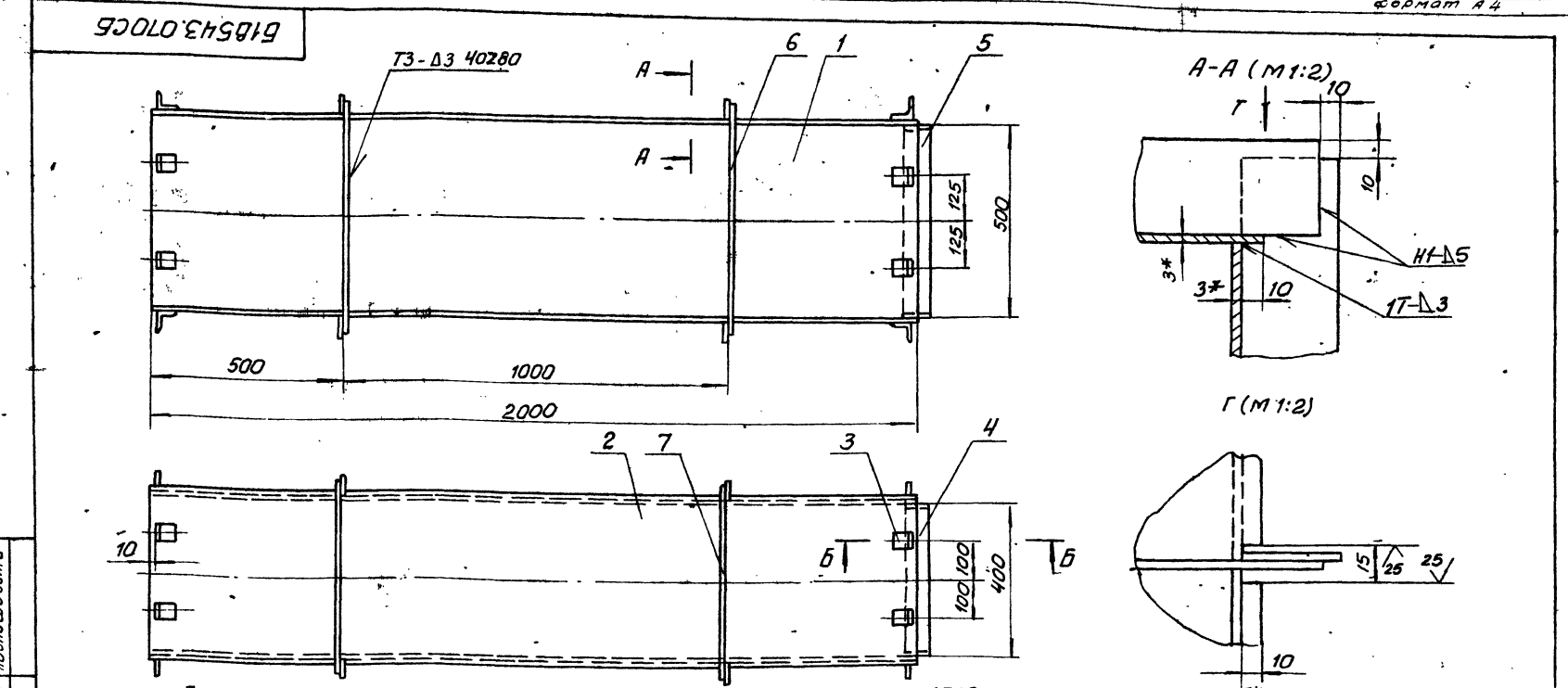
1 ± $\frac{1T16}{2}$
2* Размер для справки

Б1В543.028			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т.контр.	СЕВРЮКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ		
И.контр.	СЕВРЮКОВ		
Утв.			
Лист		Листов	
3		1	
Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСГ 3 ГОСТ 16523-89			
Харьковский Сантехпроект формат А4			



1 ± $\frac{1T16}{2}$
2* Размер для справки

Б1В543.029			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т.контр.	СЕВРЮКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ		
И.контр.	СЕВРЮКОВ		
Утв.			
Лист		Листов	
4		1	
Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСГ 3 ГОСТ 16523-89			
Харьковский Сантехпроект формат А4			



1 ± $\frac{1T16}{2}$
2 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - 25/
4.*размеры для справки.

Б1В543.060СБ			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	ИЗВЕКОВА		
Провер.	ГОНЧАРЕНКО		
Т.контр.	СЕВРЮКОВ		
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ		
И.контр.	СЕВРЮКОВ		
Утв.			
Лист		Листов	
4		1	
Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСГ 3 ГОСТ 16523-89			
Харьковский Сантехпроект формат А4			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В543.060СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В543.032	Стенка	2	23,5кг.	
			Лист 3 ГОСТ 19903-74			
			ВСТЗ ГОСТ 16523-89			
			500 x 2000			
Б4	2	Б1В543.033	Боковина	2	20,0кг.	
			Лист 3 ГОСТ 19903-74			
			ВСТЗ ГОСТ 16523-89			
			426 x 2000			
А4	3	Б1В542.005	Стяжка	16		
Б4	4	Б1В543.034	Накладка	2	0,73кг	
			Полоса 4x50 ГОСТ 103-76			
			ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ = 390			
Б4	5	Б1В543.035	Накладка	2	0,92кг	
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76			
			ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ = 490			
Б4	6	Б1В543.036	Ребро	4	1,15кг.	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ = 586			
Б1В543.060						
Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата						
Разраб. Извекова						
Пров. Гончаренко						
Н.контр. Григорянц						
Н.контр. Амбрас						
Утв.						
			Лист	Лист	Листов	
			и	1	2	
Секция (поз. 42)			Харьковский Сантехпроект			
			Формат А4			

Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Н.контр. Григорянц
Н.контр. Амбрас
Утв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	7	Б1В543.037	Ребро	4	0,95кг	
			Полоса 5x50 ГОСТ 103-76			
			ВСТЗ ГОСТ 535-88			
			ℓ = 486			
Б1В543.060						
Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата						
			Лист	Лист	Листов	
			и	1	2	
			Харьковский Сантехпроект			
			Формат А4			

Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата

Б1В543.038

25
✓(✓)

1. $\frac{1716}{2}$

2. * размер для справки.

Б1В543.038

Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата	Лит. Масса	Масштаб.
Разраб. Извекова	и 6,6	1:10
Пров. Гончаренко		
Н.контр. Саврюков		
Н.контр. Григорянц		
Н.контр. Амбрас		
Утв.		
Лист 3 ГОСТ 19903-74		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата
Разраб. Извекова
Пров. Гончаренко
Н.контр. Саврюков
Н.контр. Григорянц
Н.контр. Амбрас
Утв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В543.070СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В543.080	Фланец	2		
				<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В543.038	Стенка	1		
А4	3	Б1В543.039	Стенка	1		
А4	4	Б1В543.041	Боковина	1		
А4	5	Б1В543.042	Боковина	1		
А4	6	Б1В543.043	Прокладка	1		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12x30,5В ГОСТ 1798-70	14		
	8		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	14		
	9		Шайба 12,65Т ГОСТ 6402-70	14		
Б1В543.070						
Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата						
Разраб. Извекова						
Пров. Гончаренко						
Н.контр. Григорянц						
Н.контр. Амбрас						
Утв.						
			Лит	Лист	Листов	
			и	1	1	
Переход (поз. 43)			Харьковский Сантехпроект			
			Формат А4			

Изм. Лист Н док.м. Подп. Дата

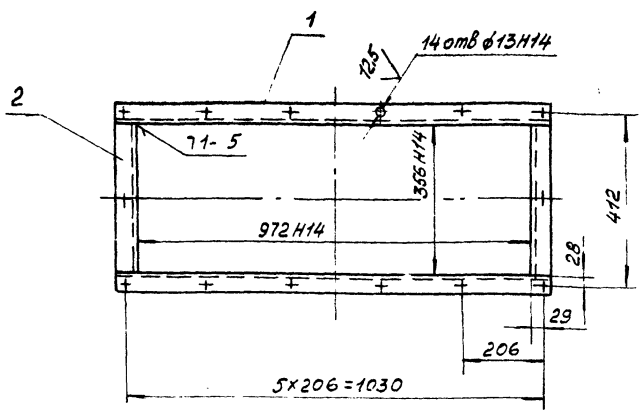
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
A4			Б18543.080СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б18543.044	Балка	2	4,03 кг.
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				$l = 1072$		
Б4	2		Б18543.045	Балка	2	1,34 кг.
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86		
				ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				$l = 356$		

Швы подл. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б18543.080		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лит	Лист	Листов
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				и		1
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ				Харьковский Сантехпроект		
Н. Контр.	АМБРАС				Формат А4		
Утв.							

Фланец

Б18543.080СБ



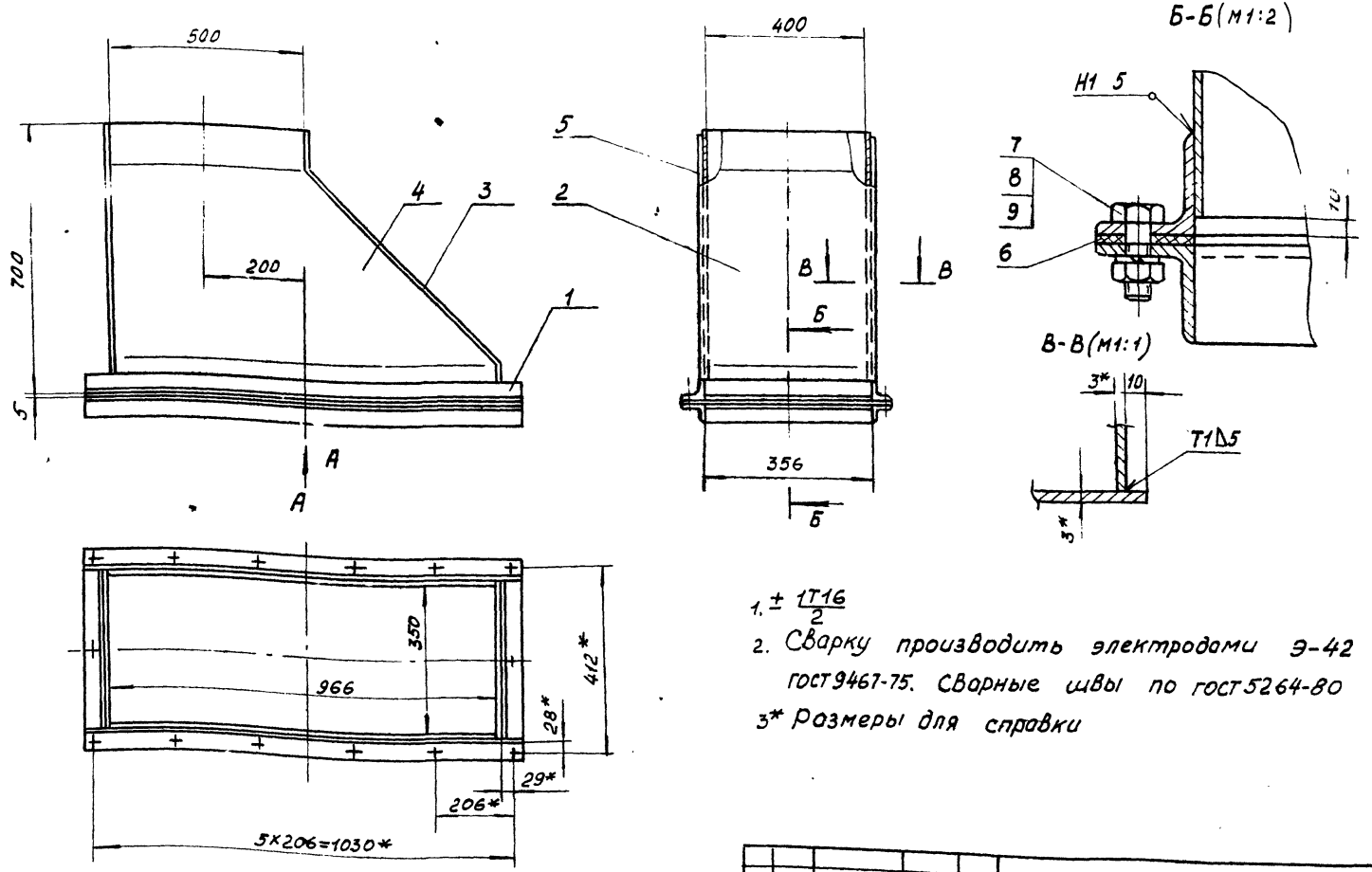
- $\pm 1T16$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{}$

Швы подл. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б18543.080СБ		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лит	Масса	Масшт.
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				и	10,8	1:10
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ				Лит	Листов	1
Н. Контр.	АМБРАС				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Фланец
Сборочный чертеж

Б18543.070СБ



- $\pm 1T16$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3* размеры для сварки

Швы и подл. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата
Взам. швы и др. Подл. и дата

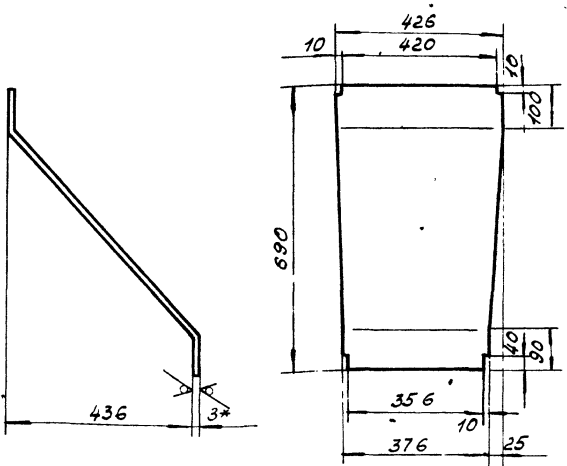
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б18543.070СБ		
Разраб.	ИЗВЕКОВА				Лит	Масса	Масшт.
Пров.	ГОНЧАРЕНКО				и	65,0	1:10
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ				Лит	Листов	1
Н. Контр.	АМБРАС				Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А3		

Переход
(поз 43)
Сборочный чертеж

Альбом 17

Б1В543.039

25 (V)



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 853 мм
- 3.* Размер для справки

Б1В543.039

Стенка

Лит Масса Масшт

и 8,4 1:10

Лист Листов

Лист 3 ГОСТ 19903-74

ВСТЗ ГОСТ 16523-89

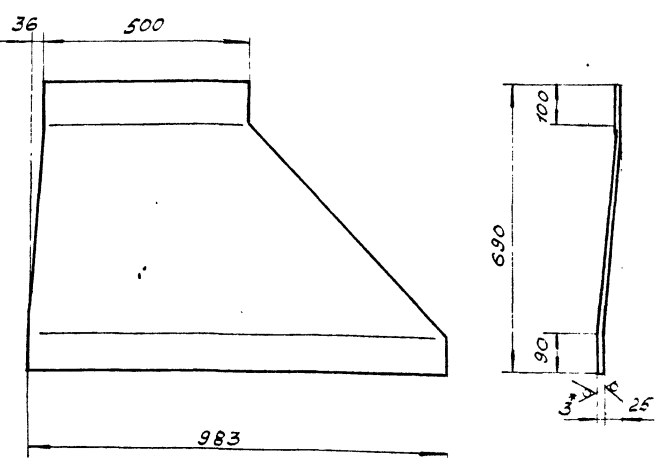
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. и подач. Подпись и дата. Взят. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата.

Б1В543.041

25 (V)



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 691 мм
- 3.* Размер для справки

Б1В543.041

Боковина

Лит Масса Масшт

и 12,2 1:10

Лист Листов

Лист 3 ГОСТ 19903-74

ВСТЗ ГОСТ 16523-89

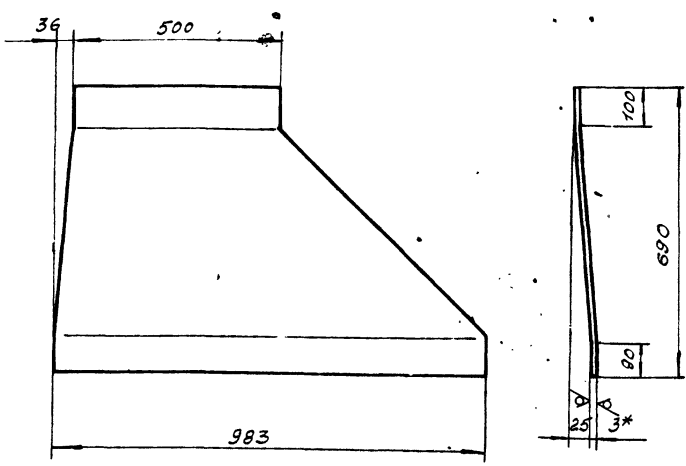
Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. и подач. Подпись и дата. Взят. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата.

Б1В543.042

25 (V)



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 691 мм
- 3.* размер для справки

Б1В543.042

Боковина

Лит Масса Масшт

и 12,2 1:10

Лист Листов

Лист 3 ГОСТ 19903-74

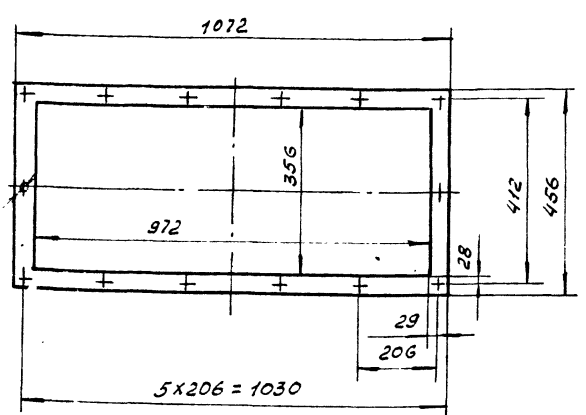
ВСТЗ ГОСТ 16523-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

Инв. и подач. Подпись и дата. Взят. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата.

Б1В543.043



Прокладка

Б1В543.043

Лит Масса Масшт

и 1,0 1:10

Лист Листов

Лист 5-9-9 ГОСТ 7338-77

Пластина I, лист ТМКЦ-С

Харьковский Сантехпроект

Инв. и подач. Подпись и дата. Взят. инв. Инв. № вкл. Подп. и дата.

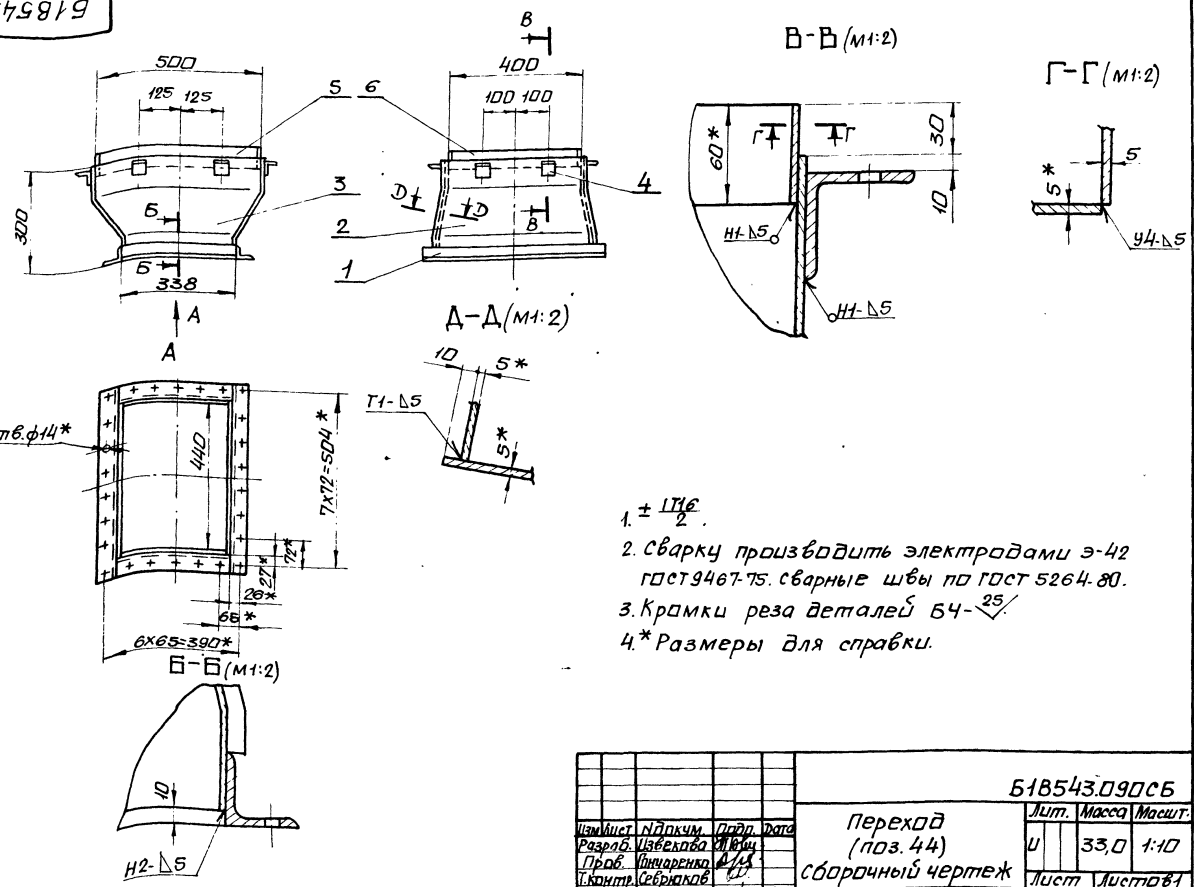
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
Альбом 17	АЗ	Б18543.090СБ	Документация Сборочный чертеж			
	А4	1 Б18543.100	Сборочные единицы Фланец	1		
	<u>Детали</u>					
	А4	2 Б18543.046	Стенка	2		
	А4	3 Б18543.047	Боковина	2		
	А4	4 Б18542.005	Стяжка	8		
Б4	5 Б18543.048	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 $l=488$	2	1,15 кг		
Б4	6 Б18543.049	Накладка Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 В ст 3 ГОСТ 535-88 $l=388$	2	0,92 кг		

Изм. Лист Нарк.ком. Подп. Дата		Б18543.090	
Разраб. Шевченко И.И.	Лит. Лист Листов	Переход (поз. 44)	И 1 1
Проб. Пичуренко В.М.		Харьковский сантехпроект	
Исполн. Григорянц Н.И.		Формат А4	
И.контр. Амбрас Чтб			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
148	А4	Б18543.100СБ	Документация Сборочный чертеж			
	<u>Детали</u>					
	Б4	1 Б18543.051	Балка Уголок 6-45x45x6 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 $l=338$	2	1,14 кг	
	Б4	2 Б18543.052	Балка Уголок 6-45x45x6 ГОСТ 8509-86 В ст 3 ГОСТ 535-88 $l=540$	2	1,82 кг	

Изм. Лист Нарк.ком. Подп. Дата		Б18543.100	
Разраб. Шевченко И.И.	Лит. Лист Листов	Фланец	И 1 1
Проб. Пичуренко В.М.		Харьковский сантехпроект	
Исполн. Григорянц Н.И.		Формат А4	
И.контр. Амбрас Чтб			

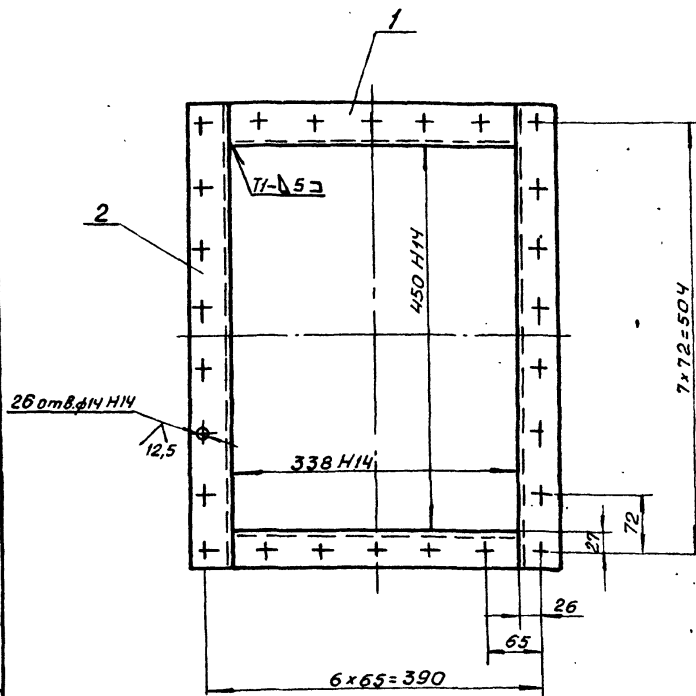
Б18543.090СБ



- $\pm 17 \frac{6}{2}$
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Кромки реза деталей Б4- $\frac{25}{\sqrt{}}$
- * Размеры для справки.

Изм. Лист Нарк.ком. Подп. Дата		Б18543.090СБ	
Разраб. Шевченко И.И.	Лит. Масса Масшт.	Переход (поз. 44)	И 1 1
Проб. Пичуренко В.М.		сборочный чертеж	Лист Листов 1 1
Исполн. Семенов В.И.		Харьковский сантехпроект	
И.контр. Амбрас Чтб		Формат А3	

Б1В543.100СБ



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. • Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-25

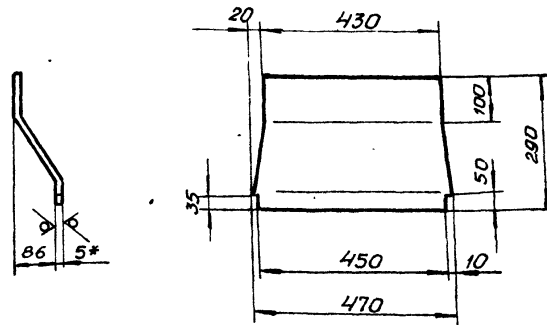
Б1В543.100СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Изм	Лист	И докум	Проф.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Лит	Масса	Масшт.
И	6,0	1:5
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В543.046



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 314 мм.
3. * размер для справки.

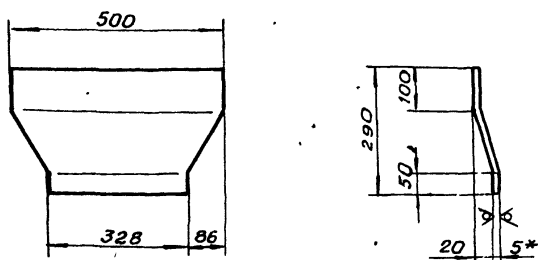
Б1В543.046

Стенка

Изм	Лист	И докум	Проф.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Лит	Масса	Масшт.
И	5,5	1:10
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В543.047



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 292 мм
3. * размер для справки.

Б1В543.047

Боковина

Изм	Лист	И докум	Проф.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Лит	Масса	Масшт.
И	4,4	1:10
Лист		Листов 1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Обозначение

Наименование

Код Примеч.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			Б1В543.110СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1	Б1В543.053	Стенка		2	
А4	2	Б1В543.054	Боковина		1	
	3	Б1В543.054-01	Боковина		1	
А4	4	Б1В542.005	Стяжка		8	

Б1В543.110

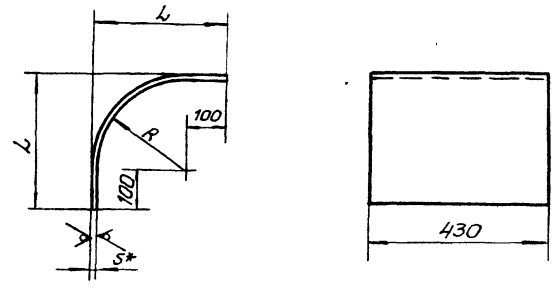
Отвод
(поз. 45)

Изм	Лист	И докум	Проф.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СЕВРЯКОВ			
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Лит	Лист	Листов
И	1	1
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б1В543.054

25 (V)



Обозначение	R	L	Длина развертки	Масса, кг
Б1В543.054	600	705	1146	19,4
-01	95	195	353	5,9

$1 \pm \frac{1716}{2}$

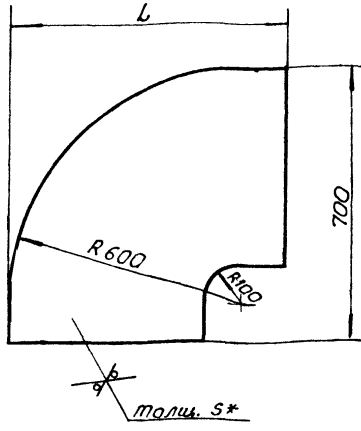
2.* Размер для справки.

Б1В543.054

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Боковина		
								и	-	-
		Разраб. Извекова						Лист	Листов 1	
		Провер. Гончаренко						Лист 5 ГОСТ 19903 - 74		
		Т.контр. Себряков						ВС-3 ГОСТ 14637-89		
		Нач. отд. Григорьяни						Харьковский Сантехпроект		
		И.контр. Себряков						Формат А4		

Б1В543.053

25 (V)



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В543.053	700	17,3
-01	625	13,2
-02	975	20,0

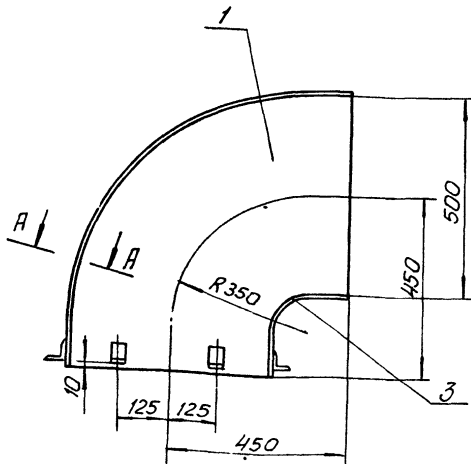
$1 \pm \frac{1716}{2}$

2.* Размер для справки

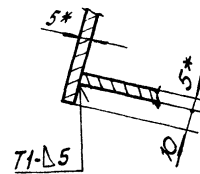
Б1В543.053

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Стенка		
								и	-	-
		Разраб. Извекова						Лист	Листов 1	
		Провер. Гончаренко						Лист 5 ГОСТ 19903 - 74		
		Т.контр. Себряков						ВС-3 ГОСТ 14637-89		
		Нач. отд. Григорьяни						Харьковский Сантехпроект		
		И.контр. Себряков						Формат А4		

Б1В543.110СБ



А-А (М1:2)



$1 \pm \frac{1716}{2}$

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей БУ-25/
- Размеры для справки.

Б1В543.110СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	Отвод (поз. 45)		
								и	63,0	1:10
		Разраб. Извекова						Лист	Листов 1	
		Провер. Гончаренко						Сборочный чертеж		
		Т.контр. Себряков						Харьковский Сантехпроект		
		Нач. отд. Григорьяни						Формат А3		
		И.контр. Себряков								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В543.120СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б1В543.130		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2	Б1В543.057		Стенка	2	
A4	3	Б1В543.05В		Боковина	2	

Взам.инв.м. инв.м.дубл. подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр	АМБРАС			
Утв.				

Переход
(поз 45)

Б1В543.120

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект.
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			Б1В543.130СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
B4	1	Б1В543.059		Планка	2	3,1кг.
				Полоса 10x40 ГОСТ 103-76		ВСТЗ ГОСТ 535-88
				с=980		
B4	2	Б1В543.061		Планка	2	1,6кг.
				Полоса 10x40 ГОСТ 103-76		ВСТЗ ГОСТ 535-88
				с=510		

Взам.инв.м. инв.м.дубл. подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО			
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр	АМБРАС			
Утв.				

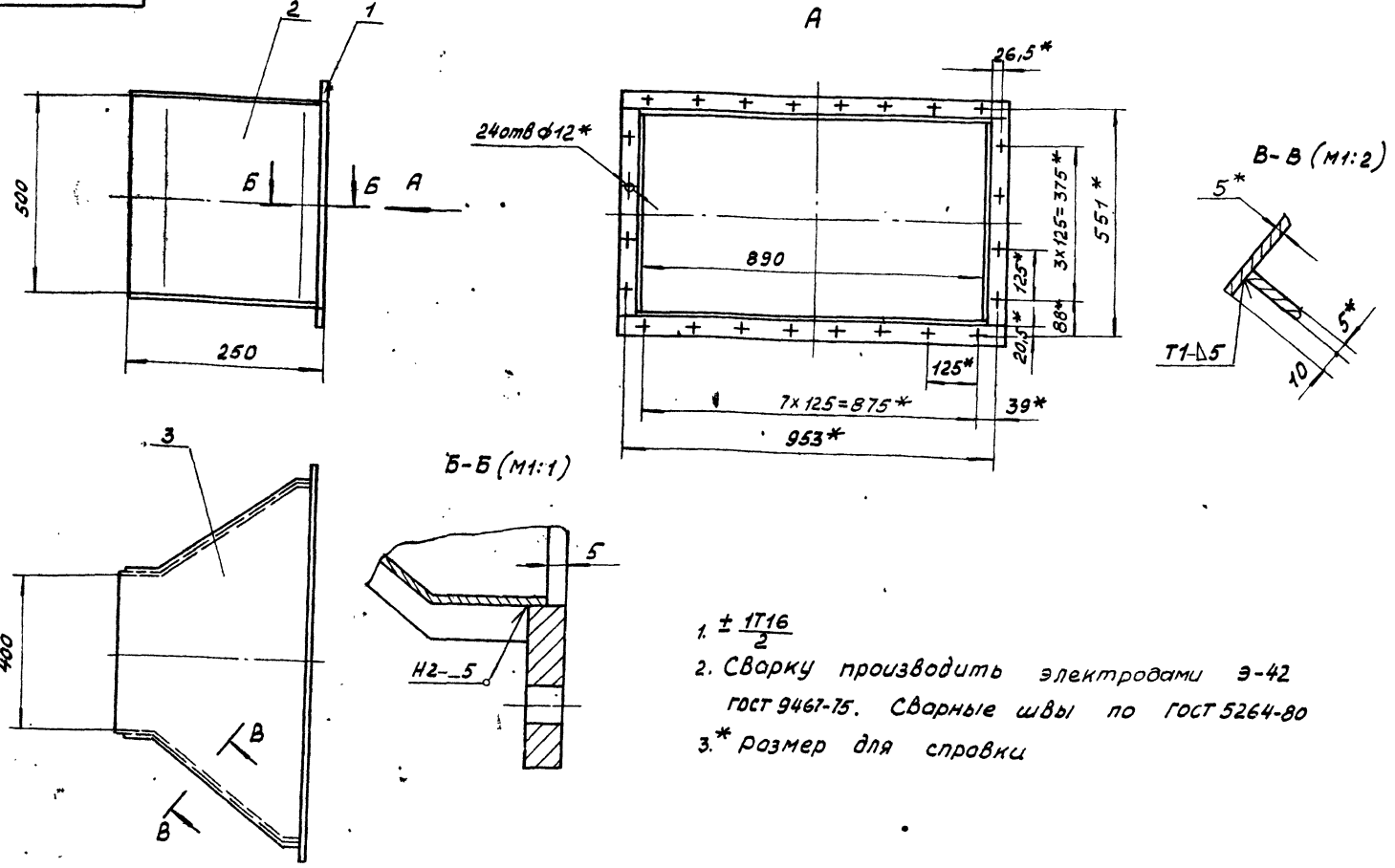
Фланец

Б1В543.130

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Харьковский Сантехпроект.
Формат А4

Б1В543.120СБ



- ± 1/16
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- * размер для справки

Взам.инв.м. инв.м.дубл. подп. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пробв.	ГОНЧАРЕНКО			
Т.контр	САВРЬКОВ			
Нач.отд	ГРИГОРЯНИ			
Н.контр	АМБРАС			
Утв.				

Переход
(поз 45)
Сборочный чертёж

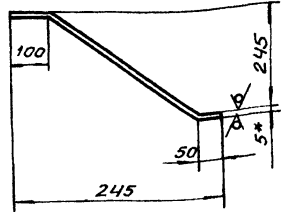
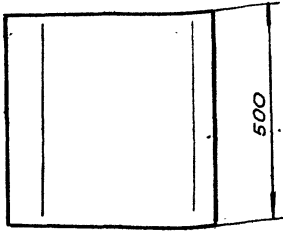
Б1В543.120СБ

Лист	Листов	Масса	Мощт.
1	1	40,0	1:10

Харьковский Сантехпроект

Б18543.057

25 (V)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 412 мм.
- 3.* Размер для справки.

Б18543.057

Стенка

Лит. Масса Масшт.

и 8,0 1:10

лист листов 1

лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

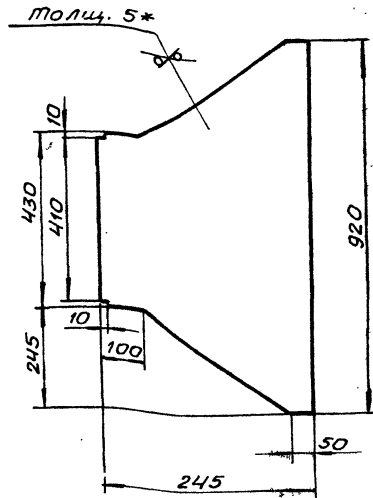
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Дата. Подп. и дата. Разраб. Извекова. Подп. Дата. Проф. Гончаренко. Т. контр. Себряков. Нач. отд. Григорьевич. И. контр. Амбрас. Утв.

Б18543.058

25 (V)



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б18543.058

Боковина

Лит. Масса Масшт.

и 6,0 1:10

лист листов 1

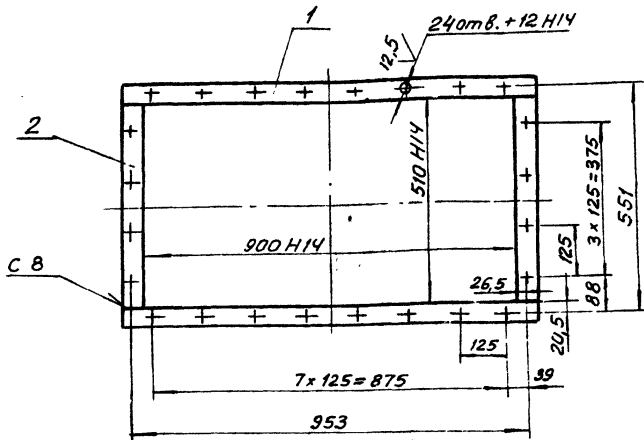
лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Дата. Подп. и дата. Разраб. Извекова. Подп. Дата. Проф. Гончаренко. Т. контр. Себряков. Нач. отд. Григорьевич. И. контр. Амбрас. Утв.

Б18543.130СБ



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Кромки реза деталей Б4-25

Б18543.130СБ

Фланец
Сборочный чертёж

Лит. Масса Масшт.

и 9,5 1:10

лист листов 1

лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Изм. Лист. Дата. Подп. и дата. Разраб. Извекова. Подп. Дата. Проф. Гончаренко. Т. контр. Себряков. Нач. отд. Григорьевич. И. контр. Амбрас. Утв.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			Б18543.140СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
			Б18543.130	Фланец	1	
				Детали		
			Б18543.062	Стенка	2	
			Б18543.063	Боковина	2	
			Б18542.005	Стяжка	8	
			Б18543.064	Накладка	2	1,15кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 488		
			Б18543.065	Накладка	2	0,92кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 388		

Изм. Лист. Дата. Подп. и дата. Разраб. Извекова. Подп. Дата. Проф. Гончаренко. Т. контр. Себряков. Нач. отд. Григорьевич. И. контр. Амбрас. Утв.

Б18543.140

Переход
(поз. 47)

Лит. Лист Листов

и 1 1

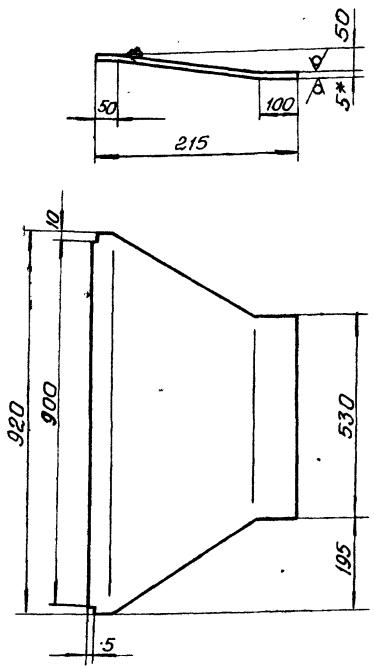
лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Б1В543.062

25 (M)



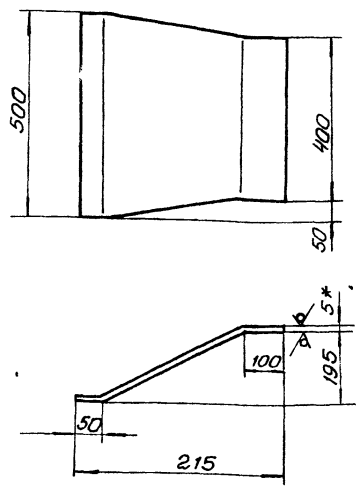
- 1. ± $\frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 217 мм
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.062

Изм	Лист	И докум.	Допл.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
	И	ИЗВЕКОВА				И	7,5	1:10
					Лист	Листов 1		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 ВСН 3 ГОСТ 14637-89		
					Харьковский Сантехпроект формат А4			

Б1В543.063

25 (M)

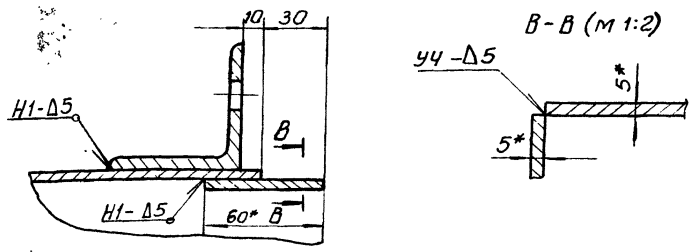
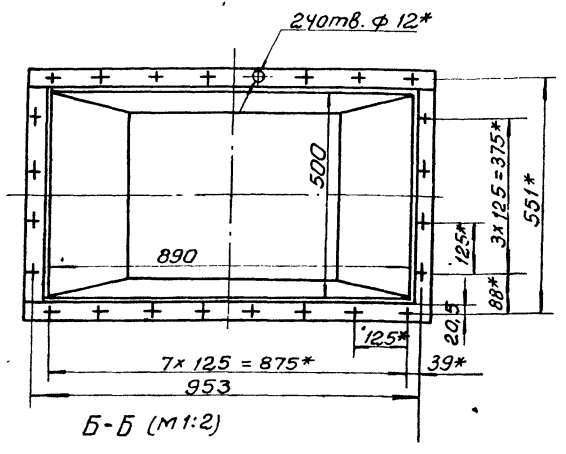
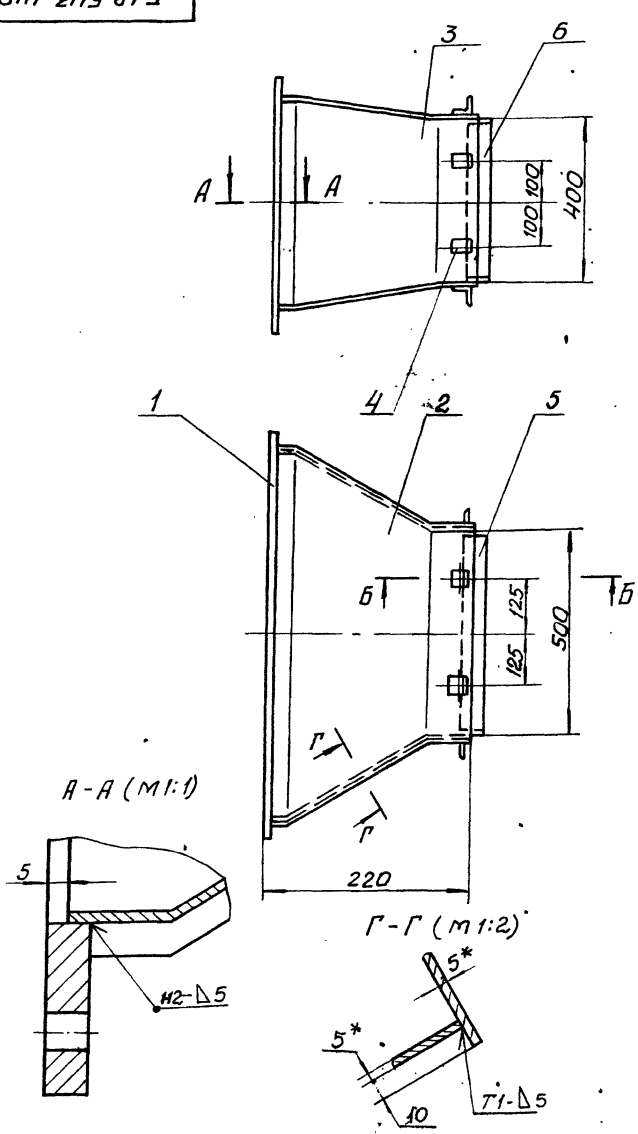


- 1. ± $\frac{1716}{2}$
- 2. Длина развертки - 365 мм
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.063

Изм	Лист	И докум.	Допл.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
	И	ИЗВЕКОВА				И	6,5	1:10
					Лист	Листов 1		
					Лист	5 ГОСТ 19903-74 ВСН 3 ГОСТ 14637-89		
					Харьковский Сантехпроект формат А4			

Б1В543.140СБ



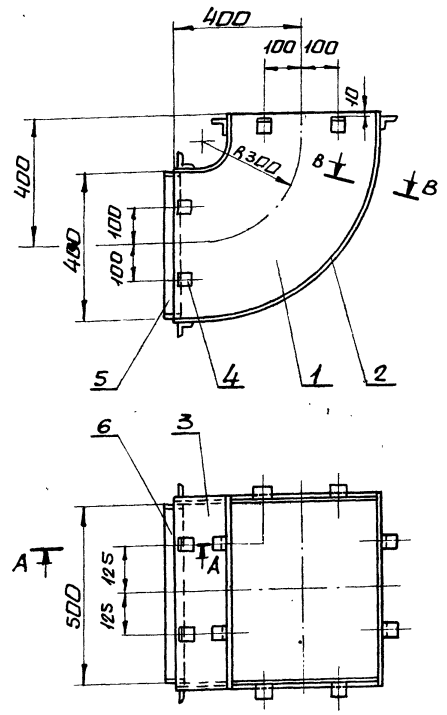
- 1. ± $\frac{1716}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 4.* Размер для справки.

Б1В543.140СБ

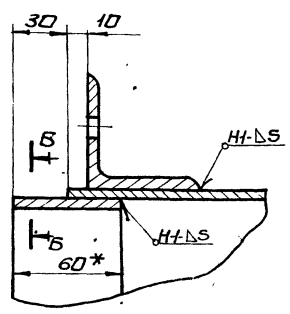
Изм	Лист	И докум.	Допл.	Дата	Переход (поз. 47) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
	И	ИЗВЕКОВА				И	40,0	1:10
					Лист	Листов		
					Харьковский Сантехпроект формат А3			

Б1Б543.160СБ

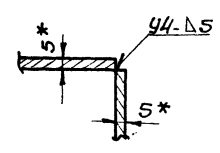
Альбом 17



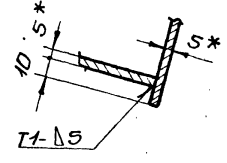
А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



В-В (М1:2)

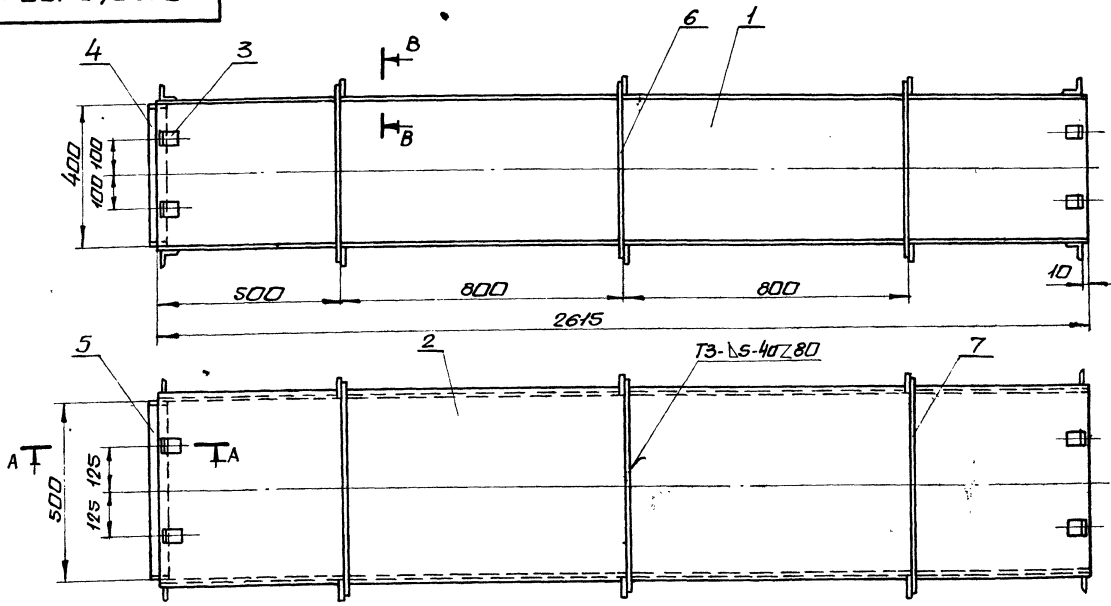


- 1. ± IT16 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 4.* Размеры для справки.

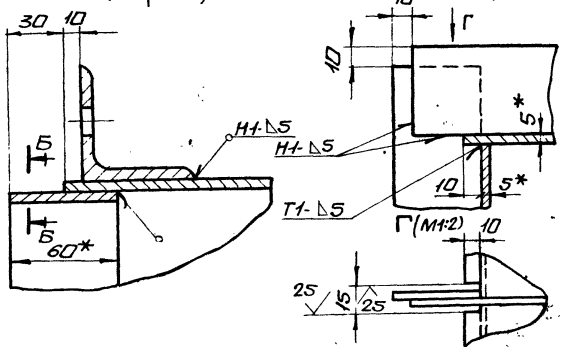
				Б1Б543.160СБ			
Изм.	Лист	И.Рук.	М.Дат.	Отвод (поз.49)	Лит.	Масса	Масшт.
		И.Рук.	М.Дат.	Сборочный чертеж	И	57,5	1:10
				Лист	Листов 1		
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А3			

Б1Б543.150СБ

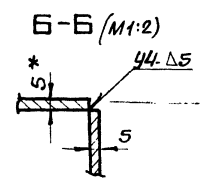
Альбом 17



А-А (М1:2)



Б-Б (М1:2)



- 1. ± IT16 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25/
- 4.* Размеры для справки.

				Б1Б543.150СБ			
Изм.	Лист	И.Рук.	М.Дат.	Секция (поз.48)	Лит.	Масса	Масшт.
		И.Рук.	М.Дат.	Сборочный чертеж	И	212,0	1:10
				Лист	Листов 1		
				Харьковский Сантехпроект			
				Формат А3			

Листом 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В543.150СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б1В543.066	Стенка	2	41,0 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 400 x 2615		
B4	2		Б1В543.067	Боковина	2	54,4 кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 530 x 2615		
A4	3		Б1В542.005	Стяжка	16	
B4	4		Б1В543.068	Накладка	2	0,92 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 388		
B4	5		Б1В543.069	Накладка	2	1,16 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 488		
B4	6		Б1В543.071	Ребро	6	0,96 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 490		

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. Лист	И док. ИМ.	Подп.	Дата	Б1В543.150		
Разраб.	Издекова			Лист	Лист	Листов
Пров.	Гончаренко			4	1	2
Нач. отд.	Григорьяну			Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас			Секция (поз 48)		
Утв.				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
B4	7		Б1В543.072	Ребро	6	1,16 кг
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 590		

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. Лист	И док. ИМ.	Подп.	Дата	Б1В543.150		
Разраб.	Издекова			Лист	Лист	Листов
Пров.	Гончаренко			4	1	2
Нач. отд.	Григорьяну			Харьковский Сантехпроект		
Н. контр.	Амбрас			Формат А4		
Утв.				Лист 2		

Б1В543.070

25 (✓) (✓)

Обозначение	R	L	Длина разверт. кр. мм	Масса кг.
Б1В543.073	500	605	388	20,5
-01	95	200	353	7,3

1. $\frac{1716}{2}$
2. * размер для справки.

Изм. Лист	И док. ИМ.	Подп.	Дата	Б1В543.073		
Разраб.	Издекова			Лист	Масса	Масштаб
Пров.	Гончаренко			5		
Нач. отд.	Савраков			Боковина		
Н. контр.	Григорьяну			Лист	Листов	1
Утв.	Амбрас			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				Харьковский Сантехпроект		
				Формат А4		

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б1В543.160СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Б1В543.072	Стенка	2	
A4	2		Б1В543.073	Боковина	1	
			Б1В543.073-01	Боковина	1	
B4	4		Б1В542.005	Стяжка	16	
B4	5		Б1В543.074	Накладка	2	0,92 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 388		
B4	6		Б1В543.075	Накладка	2	1,15 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 ℓ = 488		

Изм. Лист	И док. ИМ.	Подп.	Дата	Б1В543.160		
Разраб.	Издекова			Лист	Лист	Листов
Пров.	Гончаренко			4	1	1
Нач. отд.	Григорьяну			Отвод (поз. 49)		
Н. контр.	Амбрас			Харьковский Сантехпроект		
Утв.				Формат А4		

Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. инв. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1В543.170СВ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		Б1В543.076	Стенка	2	27,5 кг.
				Лист 5 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89		
				400x1750		
Б4	2		Б1В543.077	Боковина	2	36,4 кг.
				Лист 5 гост 19903-74 ВСТЗ гост 14637-89		
				530x1750		
А4	3		Б1В542.005	Стяжка	16	
Б4	4		Б1В543.078	ребро	4	1,16 кг.
				Полоса 5x50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88		
				ℓ = 590		
Б4	5		Б1В543.079	ребро	4	0,96 кг.
				Полоса 5x50 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88		
				ℓ = 490		

Б1В543.170

Секция
(поз. 50)

Изм Лист И.Ожух. Подп. Дата
Разраб. Издекова
Проб. Гончаренко
Нач. отд. Григорянц
И.Контр. Амбрас
УТВ.

Лит Лист Листов
и 1 1

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б1В543.180СВ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1		Б1В543.053-01	Стенка	1	
	2		Б1В543.053-02	Стенка	1	
А4	3		Б1В543.081	Боковина	1	
	4		Б1В543.081-01	Боковина	1	
А4	5		Б1В542.005	Стяжка	8	
Б4	6		Б1В543.082	Накладка	2	1,15 кг.
				Полоса 5x60 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88		
				ℓ = 488		
Б4	7		Б1В543.083	Накладка	2	0,92 кг.
				Полоса 5x60 гост 103-76 ВСТЗ гост 535-88		
				ℓ = 388		

Б1В543.180

Отвод
(поз. 51)

Изм Лист И.Ожух. Подп. Дата
Разраб. Издекова
Проб. Гончаренко
Нач. отд. Григорянц
И.Контр. Амбрас
УТВ.

Лит Лист Листов
и 1 1

Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

1. ± 1/16
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4.* Размеры для справки

Б1В543.170СВ

Секция
(поз. 50)

Сборочный чертёж

Изм Лист И.Ожух. Подп. Дата
Разраб. Издекова
Проб. Гончаренко
Т.Контр. Семенов
Нач. отд. Григорянц
И.Контр. Амбрас
УТВ.

Лит Масса Масшт.
и 1 141,0 1:10

Лист Листов 1

Харьковский
Сантехпроект

формат	листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
А3			Б18543.190СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б18543.084	Стенка	1	
А4	2		Б18543.085	Стенка	1	
А4	3		Б18543.086	Боковина	1	
А4	4		Б18543.087	Боковина	1	
Б4	5		Б18543.088	Стенка	1	13,8кг.
Лист 5 гост 19903-74 встз гост 14637-89 530 x 665						
А4	6		Б18543.089	Ребро	1	
	7		Б18543.089-01	Ребро	1	
	8		Б18543.089-02	Ребро	1	

Б18543.081

25 (V)

Обозначение	R	L	e	Длина развертки мм	Масса кг.
Б18543.081	600	992	618	1433	21,2
-01	95	447	113	600	7,3

1. ± IT16
2. * Размер для справки.

Б18543.081

Боковина

Лит	Масса	Масшт.
И	-	-

Лист 5 гост 19903-74
встз гост 14637-89

Лит лист листов
И 1 1

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Узнал подл. Подп. и дата взамен. и дата взамен. и дата

Узнал подл. Подп. и дата взамен. и дата взамен. и дата

Б18543.180СБ

1. ± IT16
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-25
4. * размеры для справки.

Б18543.180СБ

Отвод
(поз. 51)
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	69,0	1:10

Лит лист листов
И 1 1

Харьковский Сантехпроект
формат А3

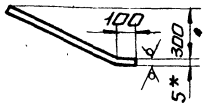
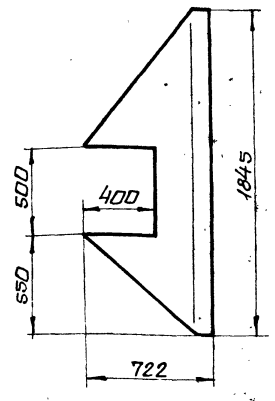
Узнал подл. Подп. и дата взамен. и дата взамен. и дата

Узнал подл. Подп. и дата взамен. и дата взамен. и дата

Б1В543.084

25 (M)

Январь 17



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Длина развертки - 790мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.084

Стенка

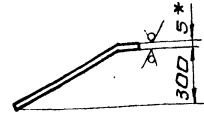
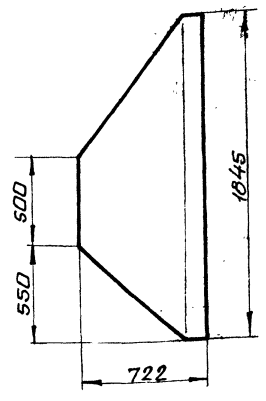
Лит.	Масса	Масшт.
И	31,0	1:20

Лист 5 Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 Харьковський Сантехпроект
 Формат А4

Б1В543.085

25 (M)



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Длина развертки - 790мм.
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.085

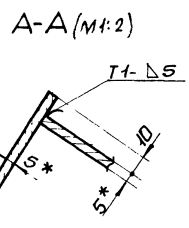
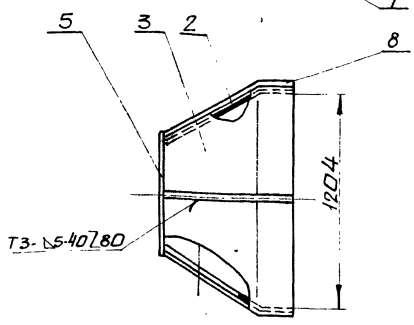
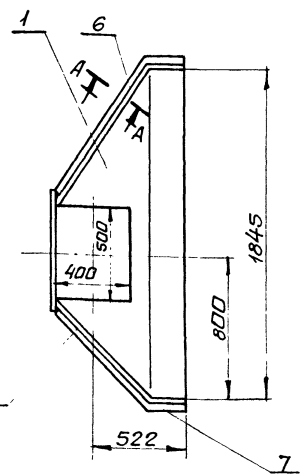
Стенка

Лит.	Масса	Масшт.
И	39,0	1:20

Лист 5 Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
 Харьковський Сантехпроект
 Формат А4

Б1В543.190СБ



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Кромки реза деталей БЧ-25.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В543.190СБ

Короб (поз.52)
Сборочный чертеж

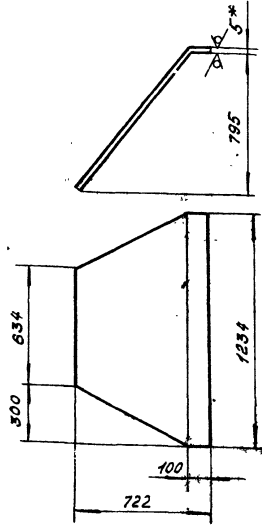
Лит.	Масса	Масшт.
И	164,0	1:20

Лист 5 Листов 1

Харьковский Сантехпроект

618543.086

25 (V)



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 1110 мм
3. * Размер для справки

618543.086

Боковина

Лит	Масса	Масшт.
И	41,6	1:20

Лист Листов 1

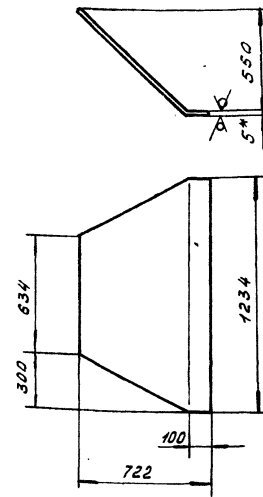
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯЖИЛОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

618543.087

25 (V)



1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. Длина развертки - 930 мм
3. * Размер для справки

618543.087

Боковина

Лит	Масса	Масшт.
И	35,2	1:20

Лист Листов 1

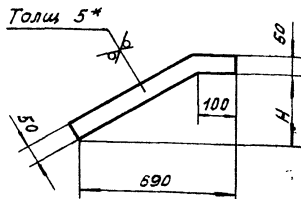
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯЖИЛОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

618543.089

25 (V)



Обозначение	H	Масса кг
618543.089	790	1,6
-01	540	1,25
-02	290	0,7

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. * размер для справки

618543.089

ребро

Лит	Масса	Масшт.
И	-	-

Лист Листов 1

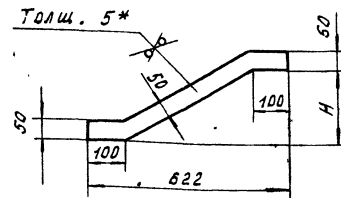
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯЖИЛОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

618543.093

25 (V)



Обозначение	H	Масса кг
618543.093	650	2,2
-01	402	1,9

1. $\pm \frac{1716}{2}$
2. * размер для справки

618543.093

ребро

Лит	Масса	Масшт.
И	-	-

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА			
Провер.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СВЯЖИЛОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЬЯНИ			
Н. контр.	АМБРАС			
Утв.				

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
А3		Б18543.200СБ	сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б18543.091	Стенка	2	
А4	2	Б18543.092	Баковина	2	
А4	3	Б18542.005	Стяжка	8	
А4	4	Б18543.093	Ребра	2	
	5	Б18543.093-01	Ребра	2	
Б4	6	Б18543.094	Накладка	2	1,15кг
Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВстЗ ГОСТ 535-88 l=488					
Б4	7	Б18543.095	Накладка	2	0,92кг
Полоса 5х60 ГОСТ 103-76 ВстЗ ГОСТ 535-88 l=388					

Шифр, номер, дата, лист, масса, формат, наименование, материал, примечание

160 543 19
25 ✓(✓)

$1 \pm \frac{1716}{2}$
 2. Длина развертки - 782 мм.
 3.* Размер для справки.

		Б18543.091	
Стенка	Лист	Масса	Масшт.
1	1	35,0	1:20
		Лист	Листов
		5	61
		Харьковский Сантехпроект формат А4	

Шифр, номер, дата, лист, масса, формат, наименование, материал, примечание

Б18543.200СБ

А-А (М1:2)

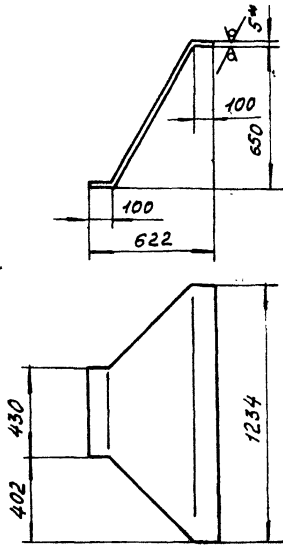
Б-Б (М1:2)

В-В (М1:2)

$1 \pm \frac{1716}{2}$
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Кромки реза деталей Б4-²⁵/_✓
 4.* Размеры для справки.

		Б18543.200СБ	
Короб	Лист	Масса	Масшт.
(поз.53)	1	149,0	1:20
сборочный чертеж		Лист	Листов
		5	61
		Харьковский Сантехпроект формат А4	

Шифр, номер, дата, лист, масса, формат, наименование, материал, примечание



- 1. $\pm \frac{176}{2}$
- 2. Длина развертки - 975 мм.
- 3.* размер для справки

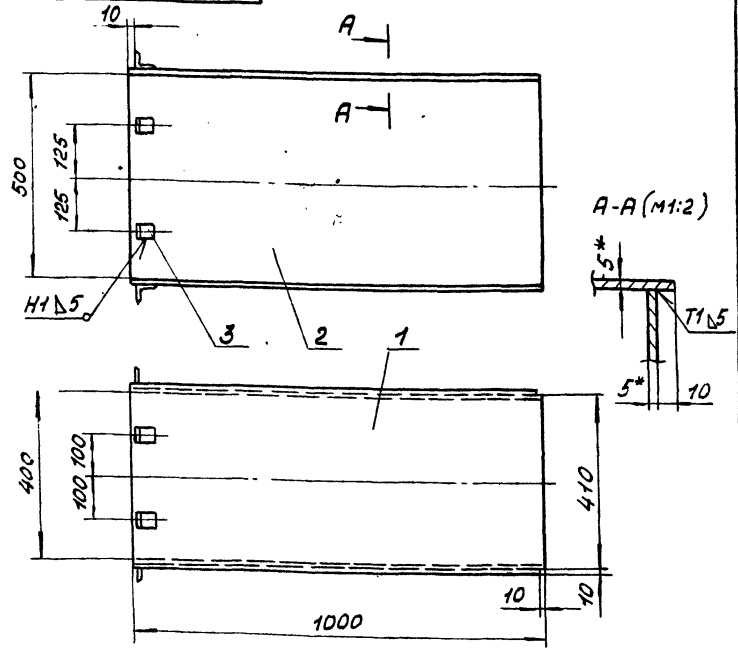
Б18543.092

Боковина

Лит	Масса	Масшт
ц	32,0	1:20
Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4



- 1. $\pm \frac{1716}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 3. Кромки реза деталей Б4-25
- 4.* Размеры для справки.

Б18543.210СБ

Секция (поз. 54.)
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
ц	75,0	1:10
Лист	Листов 1	
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б18543.210СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1		Б18543.096	Детали Боковина	2	16,9 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				430x1000		
Б4	2		Б18543.097	Боковина	2	19,6 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				500x1000		
А4	3		Б18542.005	Стяжка	8	

Б18543.210

Секция (поз. 54)

Лит	Лист	Листов
ц		1
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3			Б18543.220СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1		Б18543.098	Детали Стенка	2	50,0 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				500x2550		
Б4	2		Б18543.099	Боковина	2	43,0 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				430x2550		
А4	3		Б18542.005	Стяжка	8	
Б4	4		Б18543.101	Накладка	2	1,15 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 428		
Б4	5		Б18543.102	Накладка	2	0,92 кг.
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 388		
Б4	6		Б18543.103	ребро	6	0,96 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 490		
Б4	7		Б18543.104	ребро	6	1,16 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				e = 540		

Б18543.220

Секция (поз. 55)

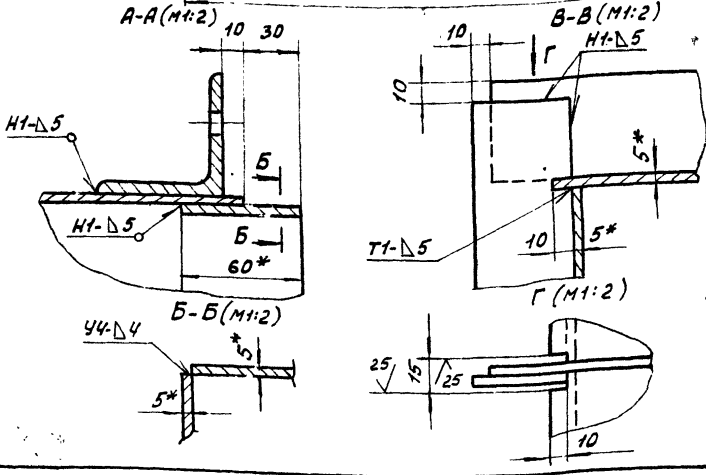
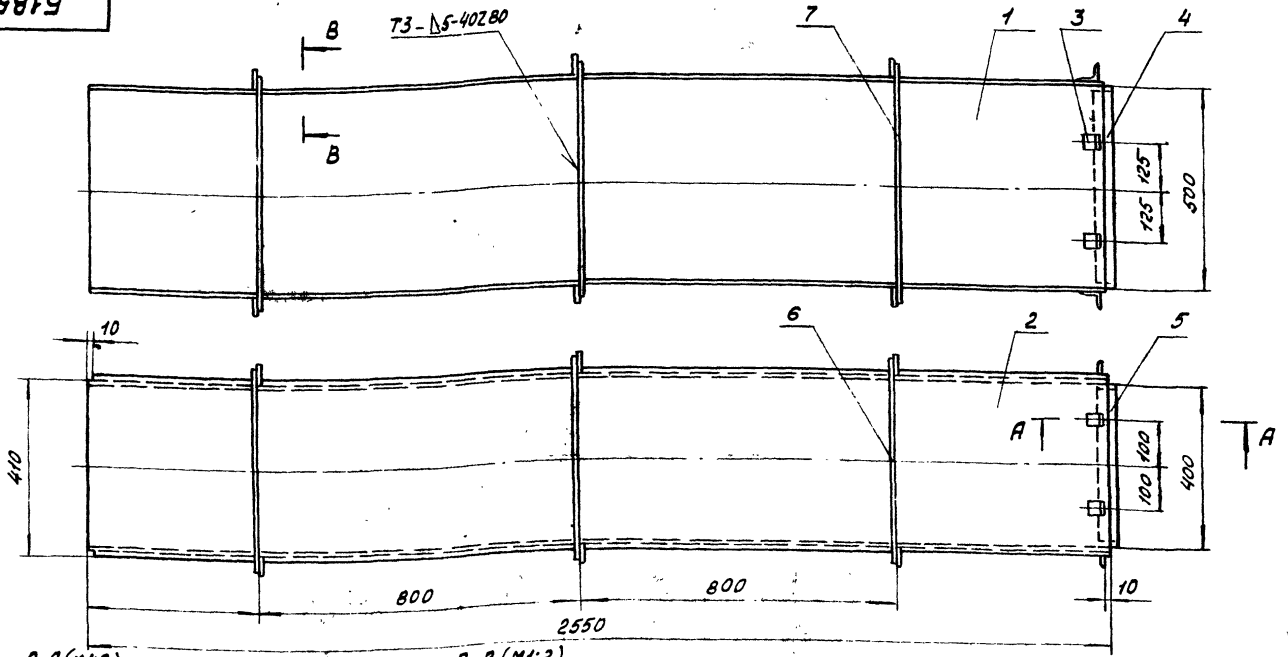
Лит	Лист	Листов
ц		1
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

25266-21

формат А4

Б18543.220СБ



1. ± 1Т16 / 2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4* Размеры для справки.

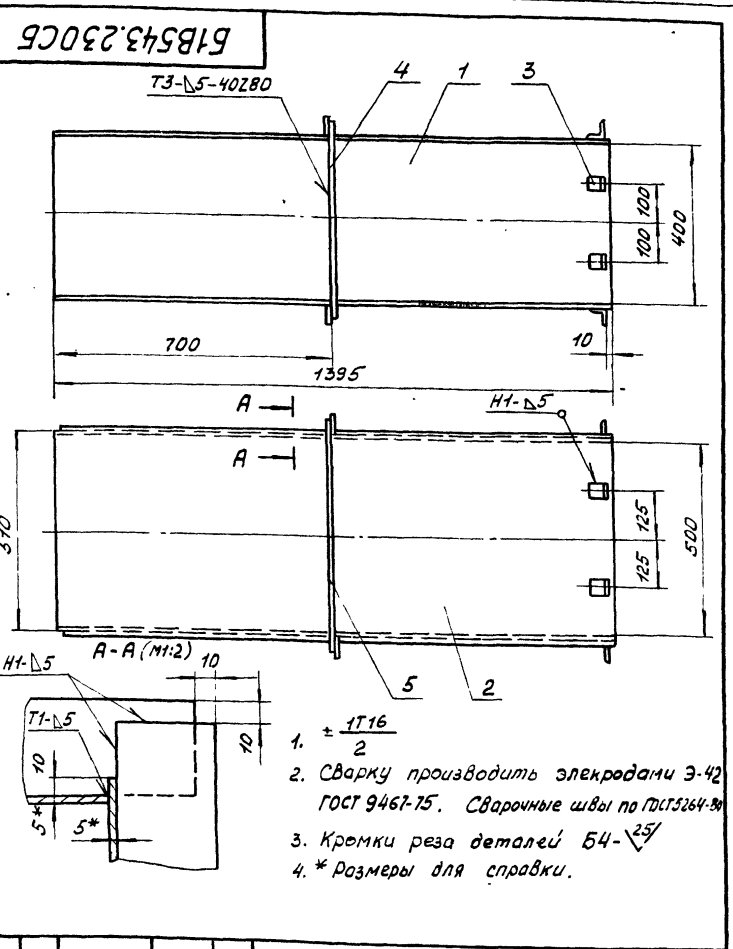
Б18543.220СБ				Лит	Масса	Масшт.
Секция (поз. 55) Сборочный чертёж				и	206,0	1:10
Изм. Лист				Лист	Листов	
И. автор				Харьковский Сантехпроект		
И. констр.				Формат А3		
Утв.						

Изм. Лист, Лист, и дата, И. автор, И. констр., Утв.

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
44		Б18543.230СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	Б18543.105	Стенка	2	22,0кг.
Лист 5 ГОСТ 19903-74					
ВСТЗ ГОСТ 14637-89					
400 x 1395					
Б4	2	Б18543.106	Стенка	2	29,2кг.
Лист 5 ГОСТ 19903-74					
ВСТЗ ГОСТ 14637-89					
530 x 1395					
44	3	Б18542.005	Стяжка	8	
Б4	4	Б18543.107	Ребро	2	0,96кг.
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76					
ВСТЗ ГОСТ 535-88					
ℓ = 490					
Б4	5	Б18543.108	Ребро	2	1,16кг.
Полоса 5x50 ГОСТ 103-76					
ВСТЗ ГОСТ 535-88					
ℓ = 590					

Б18543.230				Лит	лист	листов
Секция (поз. 56)				и	1	1
Изм. Лист				Харьковский Сантехпроект		
И. автор				Формат А4		
И. констр.						
Утв.						

Изм. Лист, Лист, и дата, И. автор, И. констр., Утв.



1. ± 1Т16 / 2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4* Размеры для справки.

Б18543.230СБ				Лит	Масса	Масшт.
Секция (поз. 56) Сборочный чертёж				и	109,0	1:10
Изм. Лист				Лист	Листов	
И. автор				Харьковский Сантехпроект		
И. констр.				Формат А4		
Утв.						

Изм. Лист, Лист, и дата, И. автор, И. констр., Утв.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
Документация					
44		Б1В543240 СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
Б4	1	Б1В543109	Стенка	2	9,4 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
			400 x 600		
Б4	2	Б1В543111	Баковина	2	12,5 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74		
			ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
			530 x 600		
А4	3	Б1В542005	Стяжка	8	
Б4	1	Б1В543112	Накладка	2	1,15 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ = 488		
Б4	5	Б1В543113	Накладка	2	0,92 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76		
			ВСТЗ ГОСТ 535-88		
			ℓ = 388		

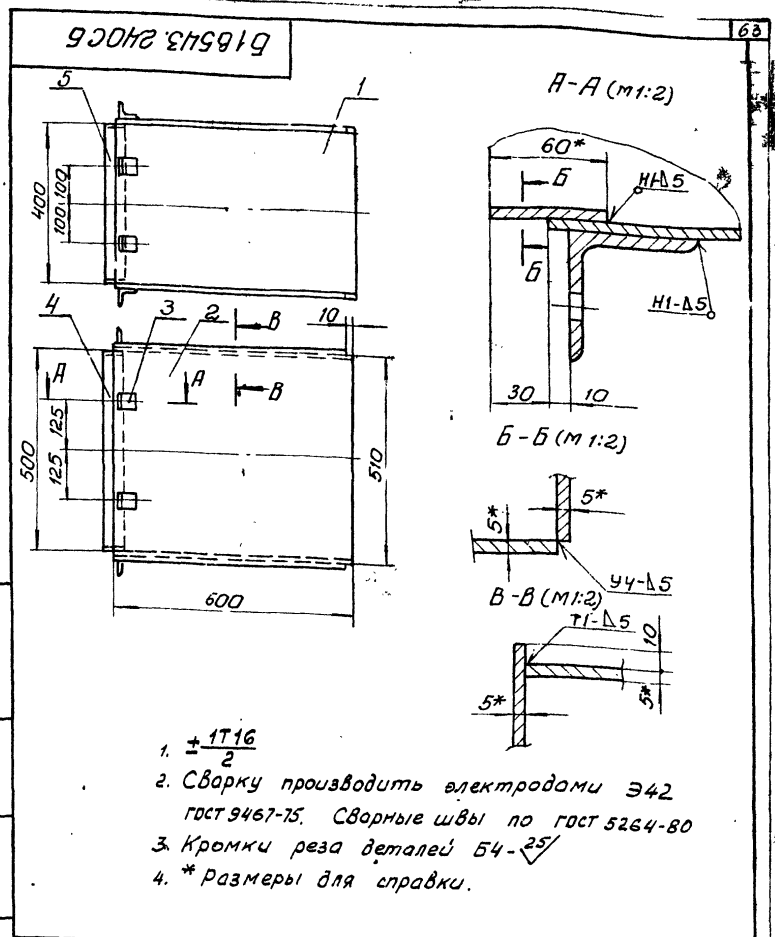
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Нач. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	4	Б1В543240		

Секция (поз. 57)

Лит	Лист	Листов
И	1	1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4



Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Нач. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	4	Б1В543240 СБ		

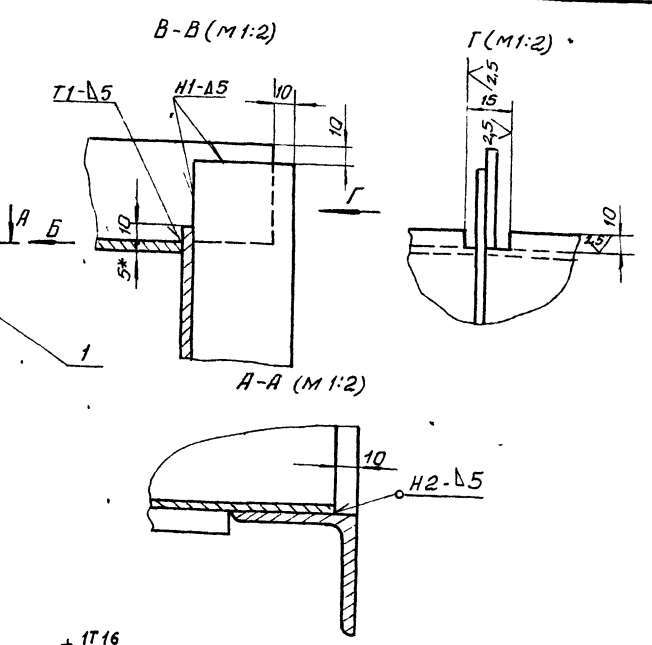
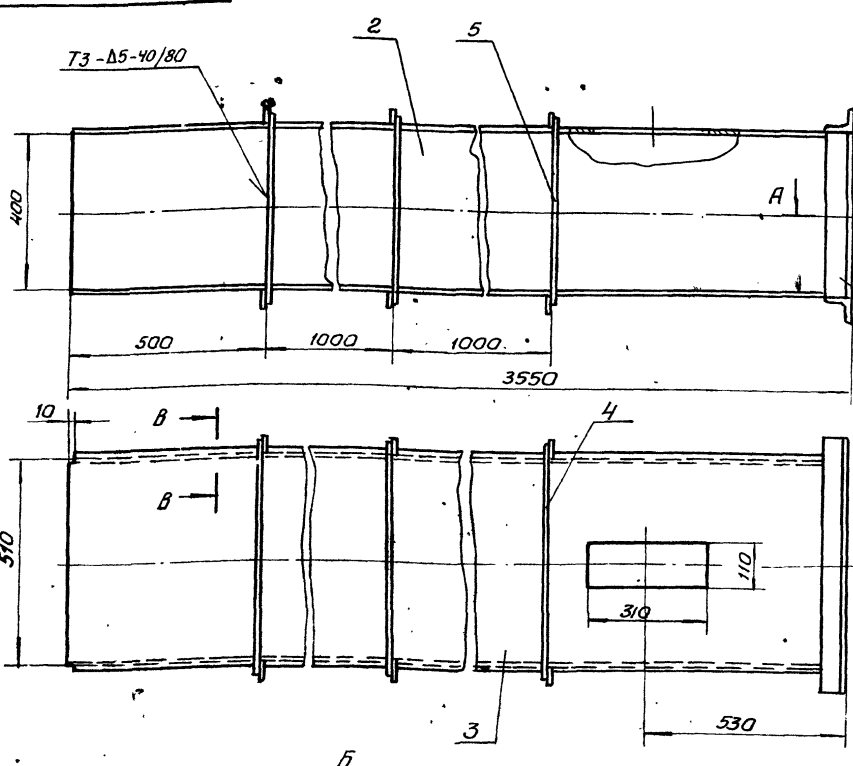
Секция (поз. 57) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	50,5	1:10

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

- ± IT16
- Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4-25/
- * Размеры для справки.

Б1В543250 СБ



- ± IT16
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4-25/
- * Размеры для справки.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разраб. Извекова
 Пров. Гончаренко
 Нач. отд. Григорьянц
 Н. контр. Амбрас
 Утв.

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	И	Б1В543250 СБ		

Секция (поз. 58) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	280,0	1:10

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	И	Б1В543250 СБ		

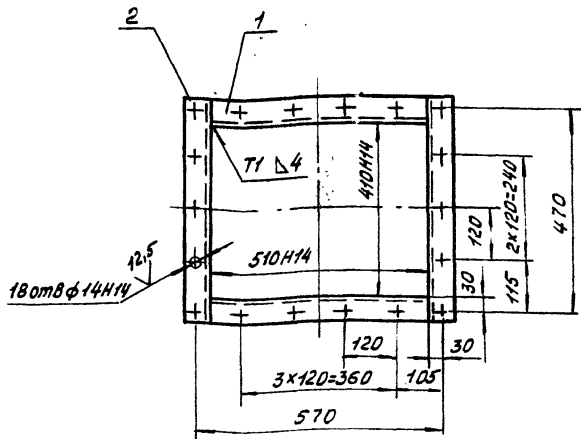
Секция (поз. 58) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масшт.
И	280,0	1:10

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Альбом 17

Б1В543.260СБ



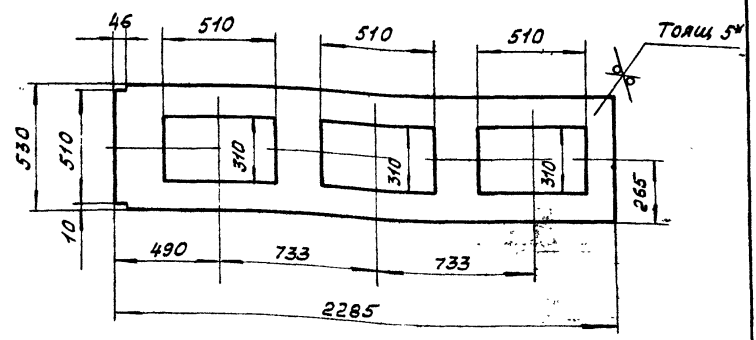
1. ± 1716 / 2
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. Кромки реза деталей Б4 - √25

Б1В543.260СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Издюкова	И	И	И		И	8,8	1:10
Пров.	Гончаренко	И	И	И	Лист	Листов	1	
Т.контр	Себряков	И	И	И	Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц	И	И	И	формат А4			
Н.контр	Амбрас	И	И	И				
Утв.								

Б1В543.121

25 (V)



1. ± 1716 / 2
2. * Размер для справки.

Б1В543.121

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	Издюкова	И	И	И		И	43,6	1:20
Пров.	Гончаренко	И	И	И	Лист	Листов	1	
Т.контр	Себряков	И	И	И	Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц	И	И	И	формат А4			
Н.контр	Амбрас	И	И	И				
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б1В543.250СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			Б1В543.260	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
			Б1В543.114	Стенка	2	55,6 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				400 x 3540		
			Б1В543.115	Боковина	2	7,3 кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				530 x 3540		
			Б1В543.116	Ребро	6	1,16 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 590		
			Б1В543.117	Ребро	6	0,96 кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 490		

Б1В543.250

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Секция (поз. 58)	Лист	Лист	Листов
Разраб	Издюкова	И	И	И		И	И	1
Пров.	Гончаренко	И	И	И	Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц	И	И	И	формат А4			
Н.контр	Амбрас	И	И	И				
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б1В543.260СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
			Б1В543.118	Балка	2	2,17 кг.
				Уголок Б-56x56x5 ГОСТ 850988 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 510		
			Б1В543.119	Балка	2	2,23 кг.
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 850988 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 522		

Б1В543.260

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Лист	Листов
Разраб	Издюкова	И	И	И		И	И	1
Пров.	Гончаренко	И	И	И	Харьковский Сантехпроект			
Нач. отд	Григорьянц	И	И	И	формат А4			
Н.контр	Амбрас	И	И	И				
Утв.								

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б18543.270СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б18543.260	Фланец	1	
			Детали		
А4	3	Б18543.121	Стенка	1	
Б4	4	Б18543.121	Боковина	2	4,6 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 400x298,5		
Б4	5	Б18543.122	Ребро	4	0,96 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L = 490		
Б4	6	Б18543.123	Ребро	4	1,16 кг.
			Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88 L = 590		
Б4	7	Б18543.124	Заглушка	1	3,0 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 430x530		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	8	Б18513.125	Стенка	1	62,2 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 530x298,5		
Б4	9	Б18543.126	Стенка	2	8,6 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 440x500		
Б4	10	Б18543.127	Боковина	2	5,2 кг.
			Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 300x440		

Листы подл. и дата. Взам. инв. инв. инв. подл. и дата.

Листы подл. и дата. Взам. инв. инв. инв. подл. и дата.

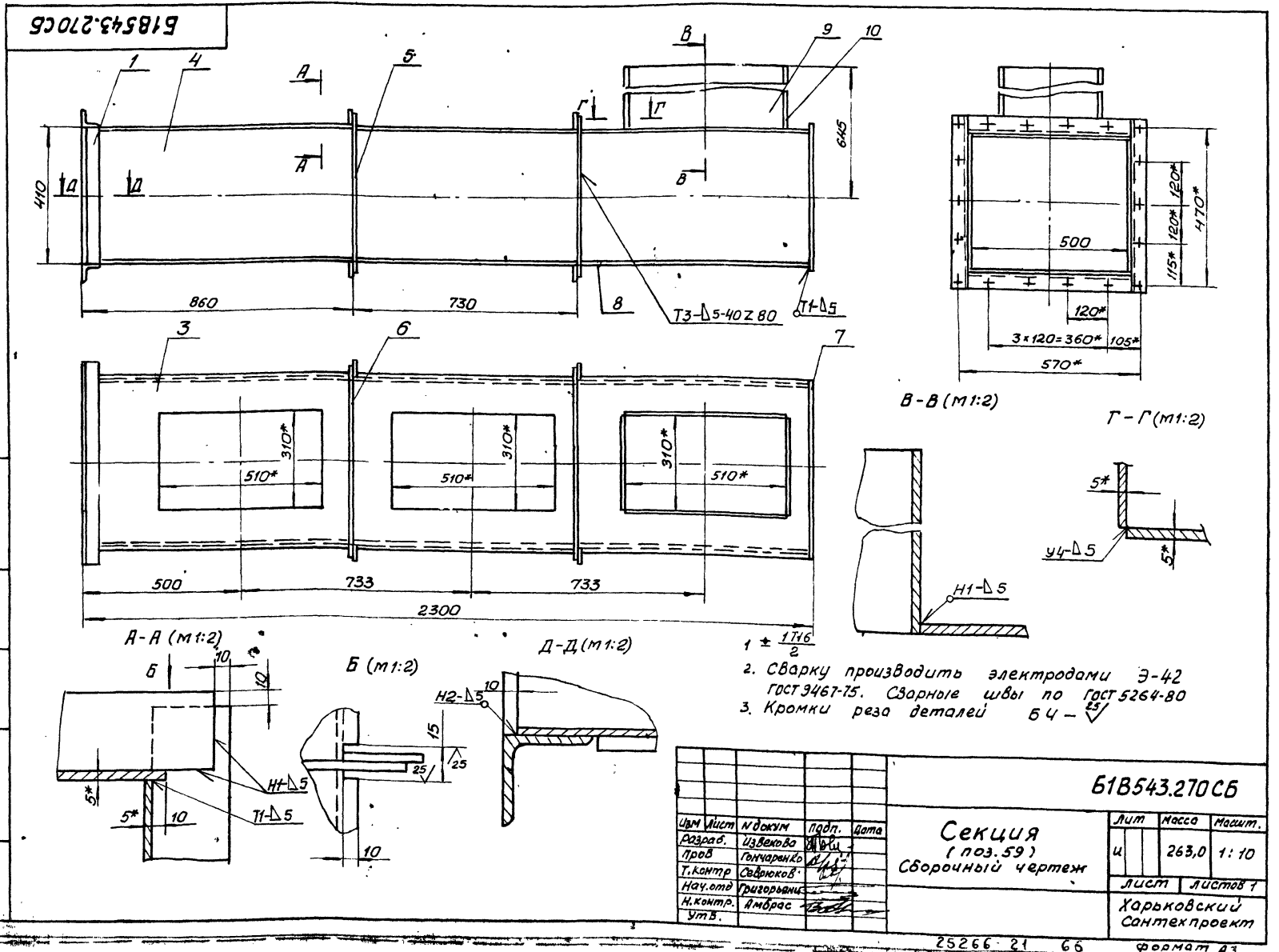
Б18543.270

**Секция
(поз. 59)**

Лит	Лист	Листов
И	1	2
Харьковский Сантехпроект		

Б18543.270

Лист
2

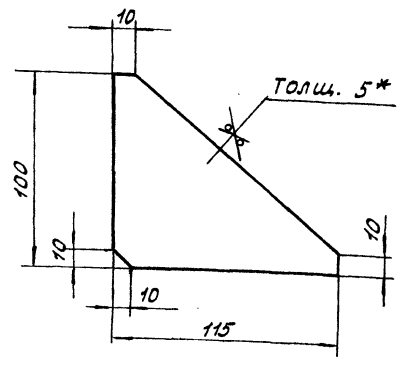


Листы подл. и дата. Взам. инв. инв. инв. подл. и дата.

Альбом 17

Б1В543.156

25 (✓)



1. $\pm \frac{1T16}{2}$
2.* размер для справки.

Б1В543.156

Косынка

Лит	Масса	Масшт
И	0,3	1:2

Лист Листов 1

Лист 5 ГОСТ 19903-74
8СТЗ ГОСТ 14637-89
Харьковский Сантехпроект
формат А4

Имя и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата, Имя и дата, Подп. и дата

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СВЯЖКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

66

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А3		Б1В543.290СБ				Документация Сборочный чертеж		
А4	1	Б1В543.131				Детали Стенка	2	
А4	2	Б1В543.132				Боковина	1	
	3	Б1В543.132-01				Боковина	1	

Имя и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата, Имя и дата, Подп. и дата

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

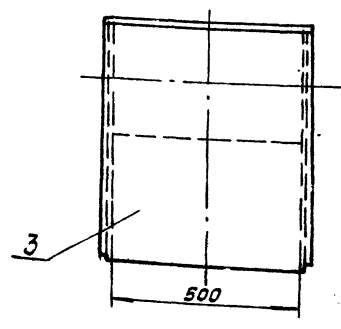
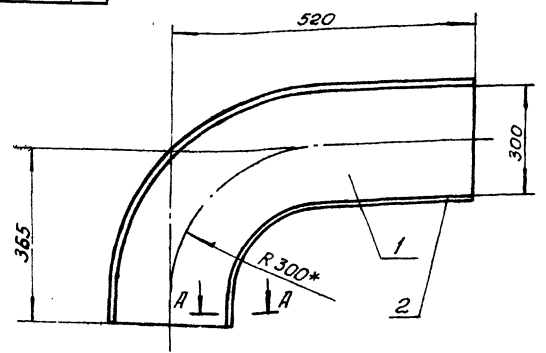
Б1В543.290

Отвод
(поз.60)

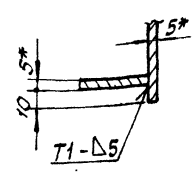
Лит	Лист	Листов
И		1

Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б1В543.290СБ



А-А (М1:2)



1. $\pm \frac{1T16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3.* размер для справки.

Б1В543.290СБ

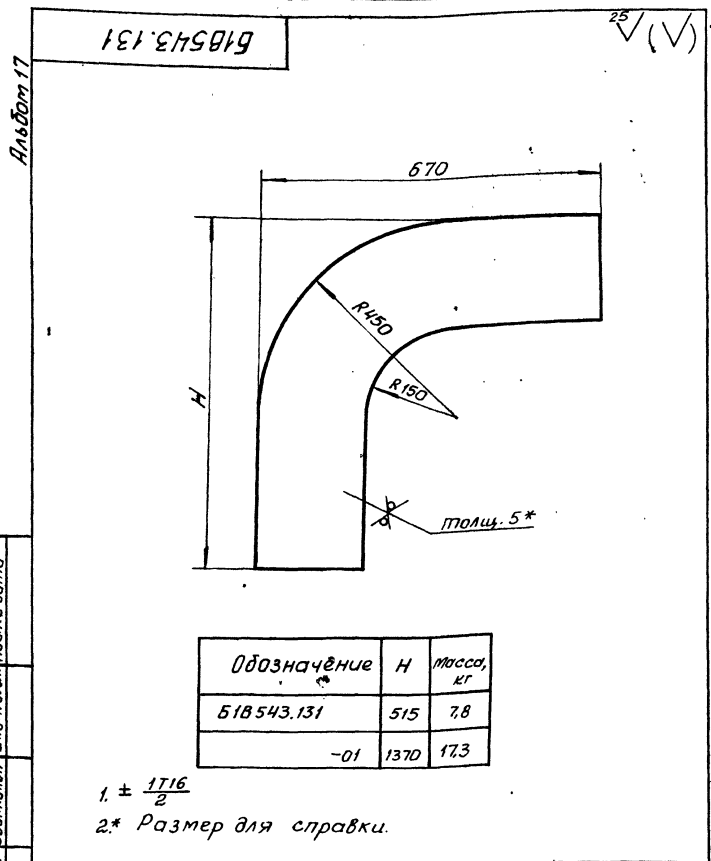
Отвод
(поз.60)
Сборочный чертеж

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата
Разраб	ИЗВЕКОВА			
Пров	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр	СВЯЖКОВ			
Нач. отд.	ГРИГОРЯНИ			
Н. контр	АМБРАС			
Утв.				

Лит	Масса	Масшт
И	48,0	1:10

Лист Листов 1
Харьковский Сантехпроект

Имя и дата, Подп. и дата, Изм. и дата, Подп. и дата, Имя и дата, Подп. и дата



618543.131

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				1	-	-

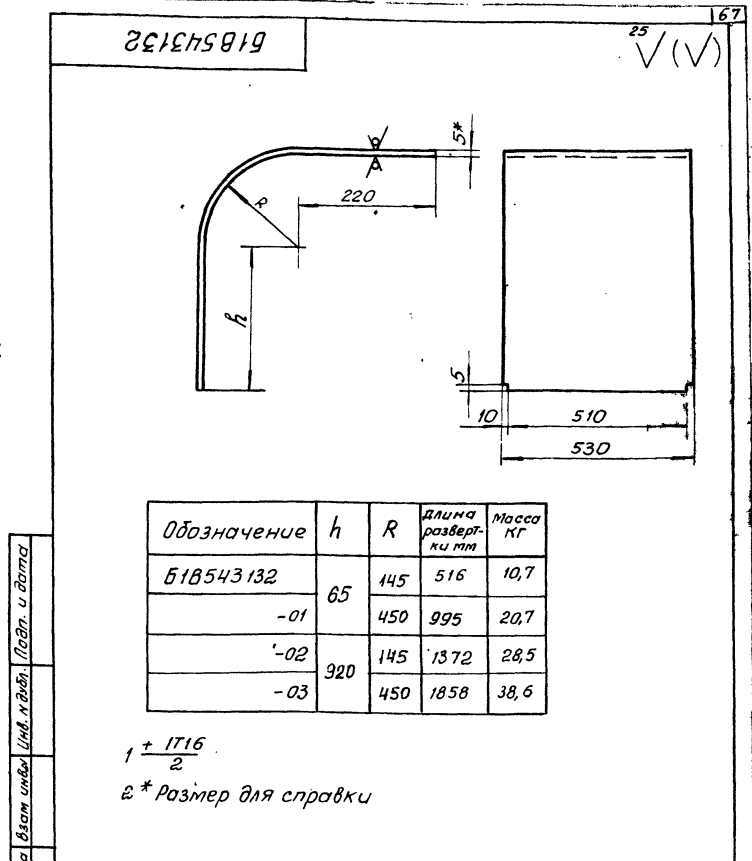
Стенка

Лист 5 ГОСТ 19903-74
БС-3 ГОСТ 14637-89

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



618543.132

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
	1				1	-	-

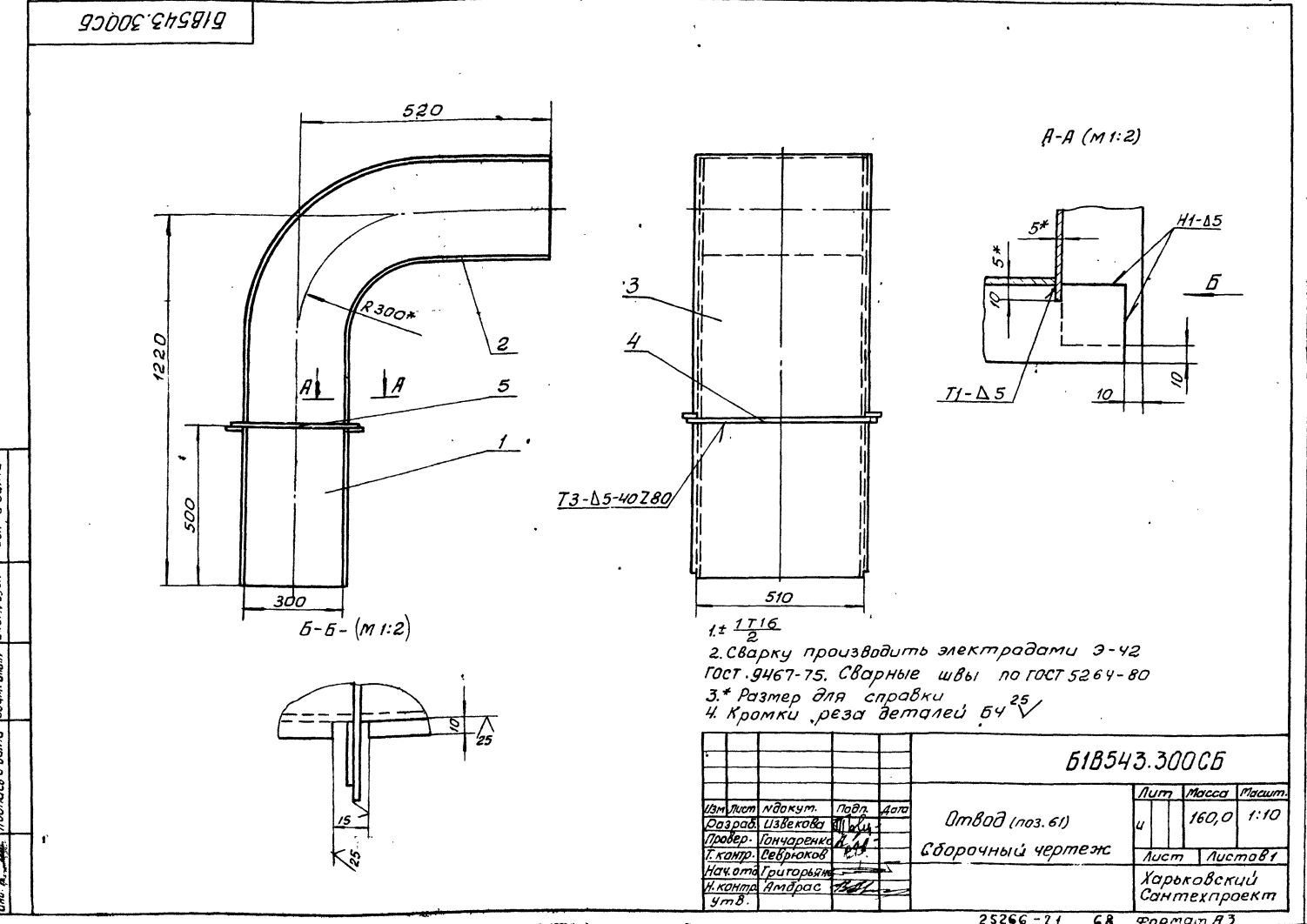
Боковина

Лист 5 ГОСТ 19903-74
БС-3 ГОСТ 14637-89

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект

Формат А4



Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б18543.300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б18543.131-01	Стенка	2	
А4	2		Б18543.132-02	Боковина	1	
	3		Б18543.132-03	Боковина	1	
Б4	4		Б18543.133	Ребра	2	1,16кг
				Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 R=590		
Б4	5		Б18543.134	Ребра	2	0,76кг
				Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 R=390		

Изм. Лист. И.В.Кочур. Подп. Дата
Разраб. Избекава И.И.
Проб. Гончаренко И.И.
Нач. отд. Гончаренко И.И.
И.Копир. И.М.Брас. Чтв.

Б18543.300

Лист Листов 1 1

Отвод (поз. 61)

Харьковский сантехпроект
Формат А4

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б18543.310СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б18543.320	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Б18543.135	Стенка	2	23,0кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 4637-89 330x1757		
Б4	3		Б18543.136	Стенка	2	7,0кг
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вст 3 ГОСТ 4637-89 100x1757		
Б4	4		Б18543.137	Ребра	4	0,76кг
				Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 R=390		
Б4	5		Б18543.138	Ребра	4	0,37кг
				Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 Вст 3 ГОСТ 535-88 R=190		

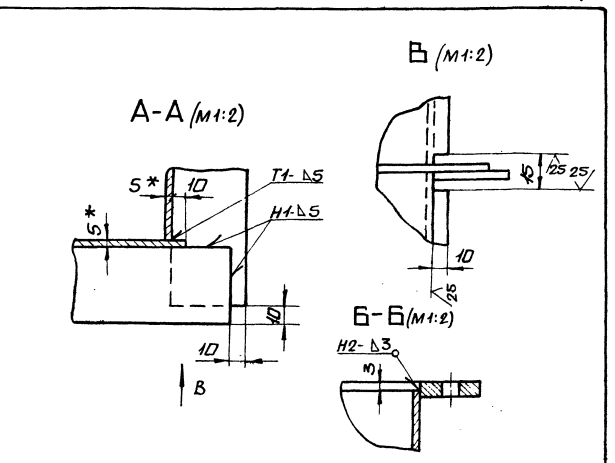
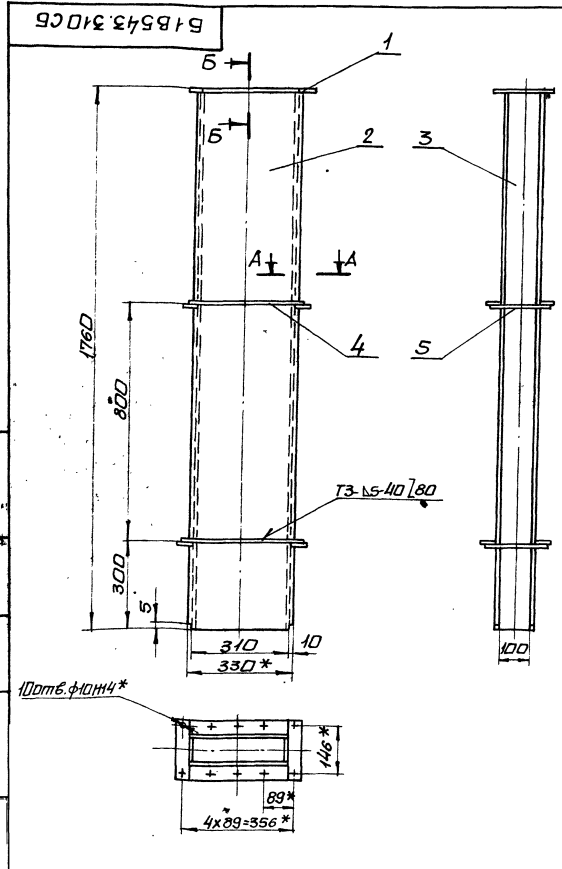
Изм. Лист. И.В.Кочур. Подп. Дата
Разраб. Избекава И.И.
Проб. Гончаренко И.И.
Нач. отд. Гончаренко И.И.
И.Копир. И.М.Брас. Чтв.

Б18543.310

Лист Листов 1 1

СЕКЦИЯ (поз. 62)

Харьковский сантехпроект
Формат А4



1. ± 176/2
2. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Кромки реза деталей Б4-25/
- 4.* Размеры для справки.

Б18543.310СБ

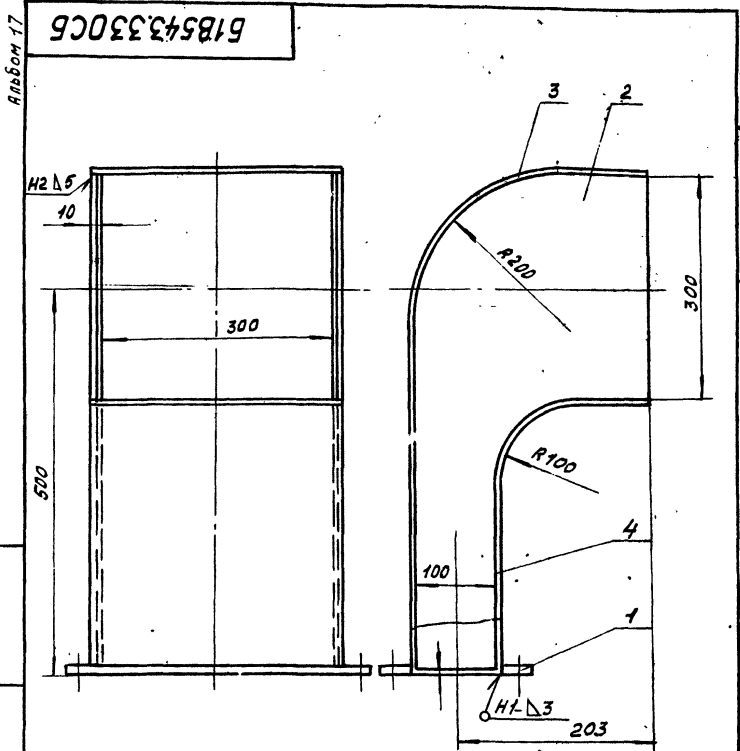
Изм. Лист. И.В.Кочур. Подп. Дата
Разраб. Избекава И.И.
Проб. Гончаренко И.И.
Нач. отд. Гончаренко И.И.
И.Копир. И.М.Брас. Чтв.

СЕКЦИЯ (поз. 62)
Сборочный чертеж

Лист Листов 1 1

Харьковский сантехпроект
Формат А4

25266-21 69 ФОРМАТ А4



- ± 1T16
- Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80

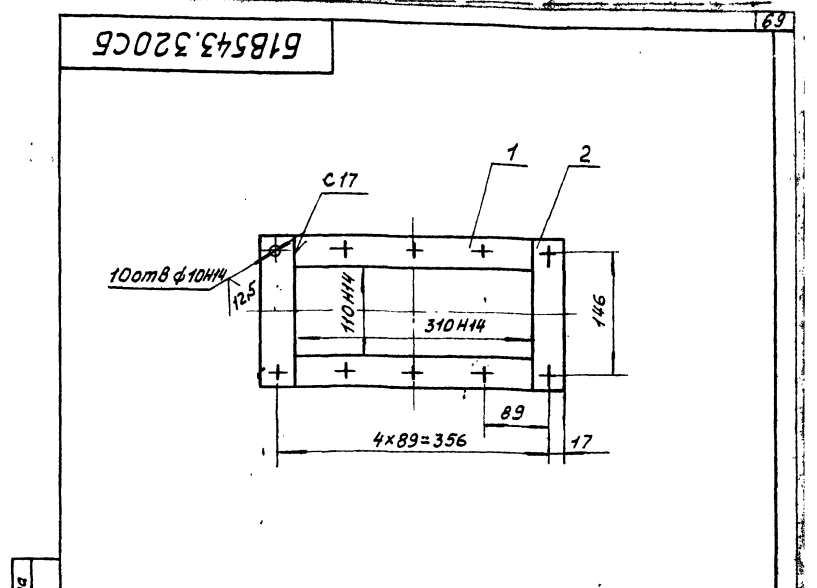
618543.330СБ

Отвод
(поз. 63)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
и	27,5	1:5
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. лист. подл. и дата. Взам. лист. или в дроб. подл. и дата.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Издвокова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				



- ± 1T16
- Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
- Кромки реза деталей БЧ-25/

618543.320СБ

Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
и	2,5	1:5
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. лист. подл. и дата. Взам. лист. или в дроб. подл. и дата.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Издвокова			
Пров.	Гончаренко			
Т. контр.	Севрюков			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			618543.320СБ	Документация Сборочный чертеж		
Б4	1	618543.139	Планка	Полоса 8x40 гост 103-76 вст 3 гост 535-88 L=310	2	0,75 кг
Б4	2	618543.141	Планка	Полоса 8x40 гост 103-76 вст 3 гост 535-88 L=190	2	0,48 кг

618543.320

Фланец

Лист	Лист	Листов
и		1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. лист. подл. и дата. Взам. лист. или в дроб. подл. и дата.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Издвокова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			618543.330СБ	Документация Сборочный чертеж		
А4	1	618543.320	Фланец	Сборочные единицы	1	
А4	2	618543.142	Стенка	Детали	2	
А4	3	618543.143	Боковина	Детали	1	
	4	618543.143-01	Боковина	Детали	1	

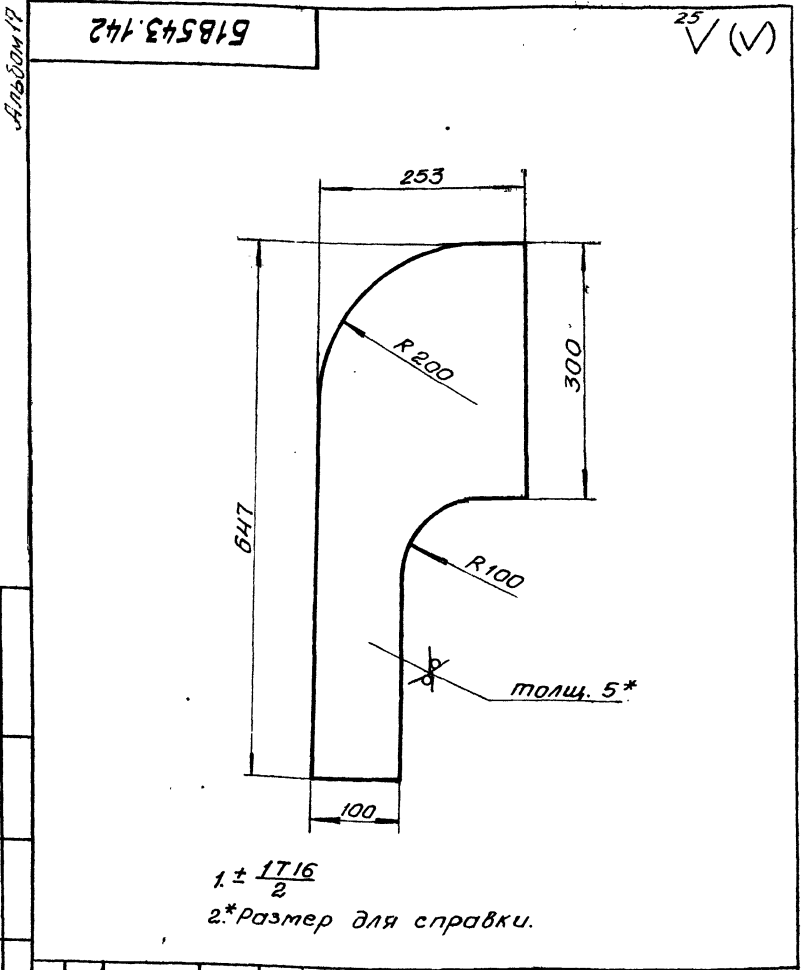
618543.330

Отвод
(поз. 63)

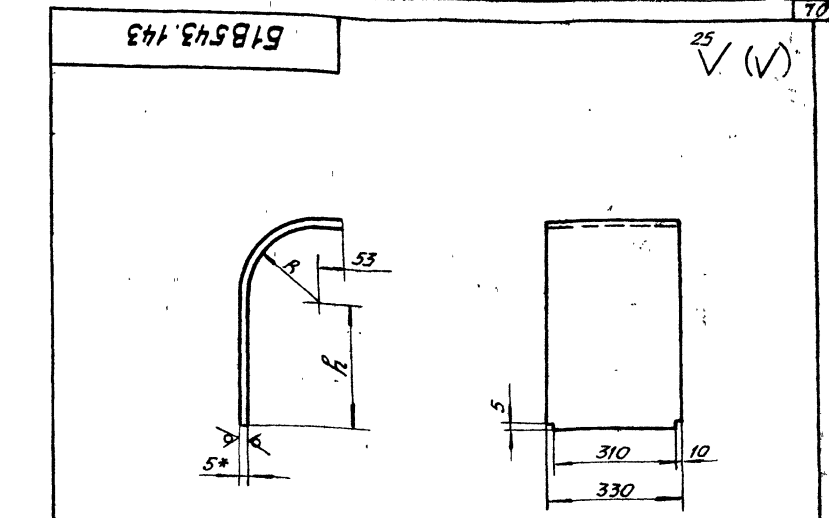
Лист	Лист	Листов
и		1
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Изм. лист. подл. и дата. Взам. лист. или в дроб. подл. и дата.

Изм.	Лист	И. Докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Издвокова			
Пров.	Гончаренко			
Нач. отд.	Григорьяни			
Н. контр.	Амбрас			
Утв.				



Изм. Лист и докум.				Лист	Дата
Разраб.	Издекова	Проф.	Гончаренко	Лист	4
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц	Листов	1
Н. контр.	Амбрас	Утв.		Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Стенка				масса	масшт.
				4,2	1:5
				Харьковский Сантехпроект	



Изм. Лист и докум.				Лист	Дата
Разраб.	Издекова	Проф.	Гончаренко	Лист	4
Т. контр.	Северюков	Нач. отд.	Григорьянц	Листов	1
Н. контр.	Амбрас	Утв.		Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89	
Боковина				масса	масшт.
				-	-
				Харьковский Сантехпроект	

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б18543.340СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		Б18543.350	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		Б18543.144	Стенка	2	
A4	3		Б18543.145	Боковина	1	
	4		Б18543.145-01	Боковина	1	
B4	5		Б18543.146	ребро	4	0,76кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 390		
B4	6		Б18543.147	ребро	4	0,37кг.
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 190		
B4	7		Б18543.148	заглушка	1	1,7кг.
				Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89		
				150 x 330		

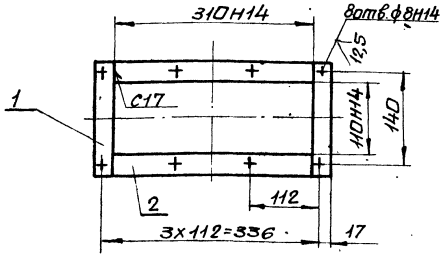
Изм. Лист и докум.				Лист	лист	Листов
Разраб.	Издекова	Проф.	Гончаренко	4	1	1
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Амбрас	Харьковский Сантехпроект		
Утв.						

Формат	Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			Б18543.350СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б18543.149	Планка	2	0,24кг.
				Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 170		
B4	2		Б18543.151	Планка	2	0,44кг.
				Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-88		
				ℓ = 310		

Изм. Лист и докум.				Лист	лист	Листов
Разраб.	Издекова	Проф.	Гончаренко	4	1	1
Нач. отд.	Григорьянц	Н. контр.	Амбрас	Харьковский Сантехпроект		
Утв.						

Б1В543.350СБ

Альбом 17



1. ± IT16
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-25/

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

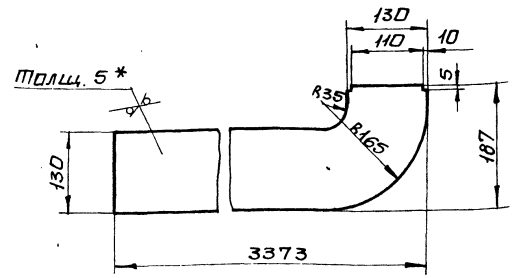
Б1В543.350СБ

Фланец
сборочный чертеж

Имя	Масса	Масшт.
И	1,4	1:5
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В543.144

25/17



1. ± IT16
2. * Размер для справки.

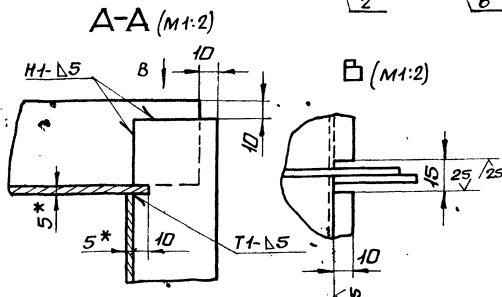
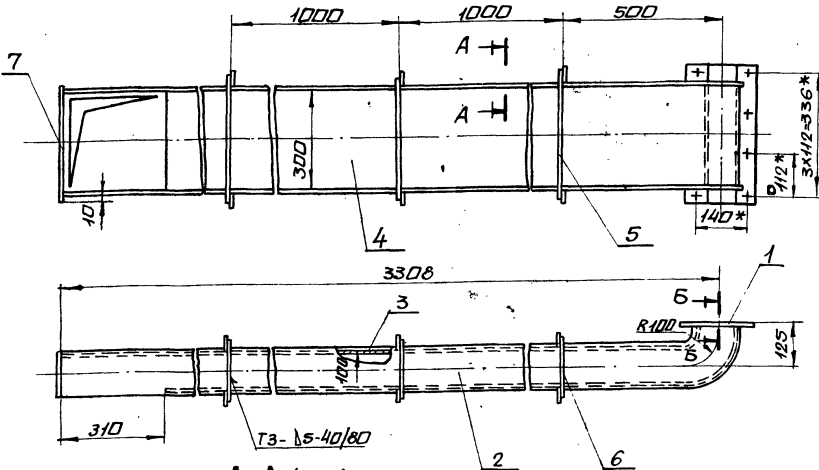
Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Б1В543.144

Стенка

Имя	Масса	Масшт.
И	17,4	1:5
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А4		

Б1В543.340СБ



1. ± IT16
2. сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.
3. * Размеры для справки.
4. Кромки реза деталей БЧ-25/

Имя, фамилия, отчество, должность, дата

Б1В543.340СБ

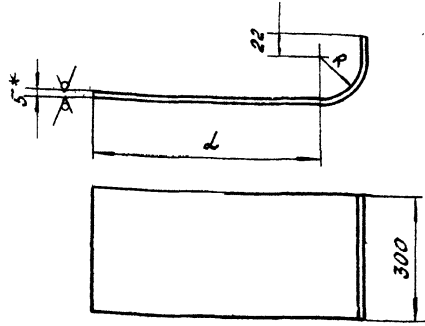
Короб
(поз. 64)
сборочный чертеж

Имя	Масса	Масшт.
И	19,0	1:10
Лист Листов 1		
Харьковский Сантехпроект		
Формат А3		

Лист 17

Б1В543.145

25 (✓)



Обозначение	R	L	Длина развертки, мм	Масса кг.
Б1В543.145	45	3208	3304	38,8
-01	150	2898	3160	37,2

- + 1Т16
- * Размер для справки

Б1В543.145

Боковина

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	-	-
Пров	ГОНЧАРЕНКО						
Т.контр	СВЯТЫХ						
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утв.							

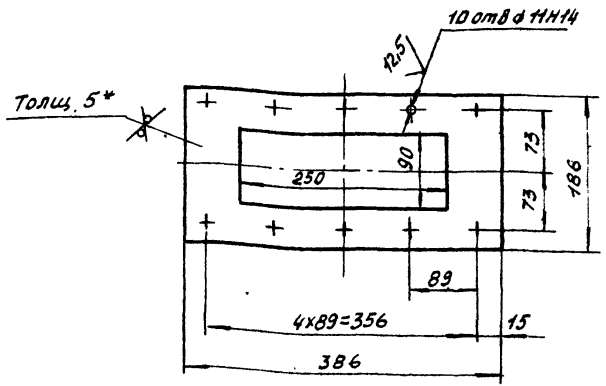
Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

72

Б1В543.152

25 (✓)



- + 1Т16
- * Размер для справки

Б1В543.152

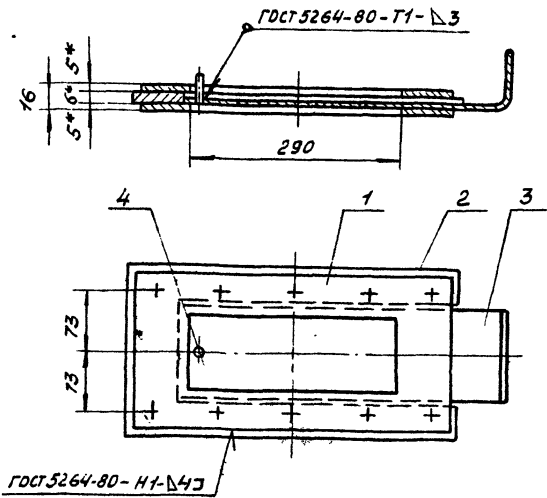
Фланец

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА				2,2	1:5	
Пров	ГОНЧАРЕНКО						
Т.контр	СВЯТЫХ						
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утв.							

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В543.360СБ



Сварку производить электродами - Э-42
ГОСТ 9467-75.

Б1В543.360СБ

Шибер

(поз. 65)
Сборочный чертёж

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	8,0	1:5
Пров	ГОНЧАРЕНКО						
Т.контр	СВЯТЫХ						
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ						
Н.контр	АМБРАС						
Утв.							

Лист 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Документация		
А4		Б1В543.360СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б1В543.152	Фланец	2	
А4	2	Б1В543.153	Рамка	1	
А4	3	Б1В543.154	Полотно	1	
Б4	4	Б1В543.155	Ось		
			Круг 6 ГОСТ 2590-88		
			ВСЗ ГОСТ 535-88		
			ε=15	1	

Б1В543.360

Шибер

(поз. 65)

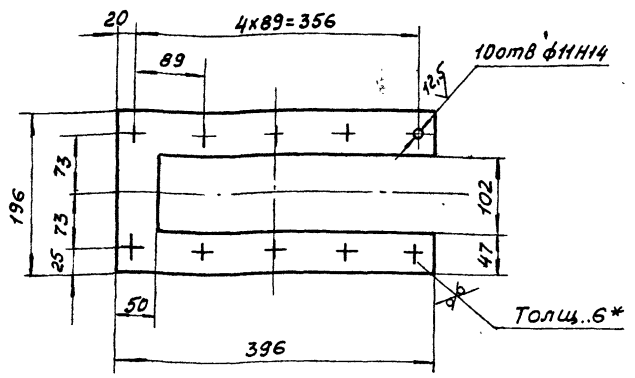
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	ИЗВЕКОВА				1	1
Пров	ГОНЧАРЕНКО					
Нач. отд	ГРИГОРЯНИ					
Н.контр	АМБРАС					
Утв.						

Лист 1

Харьковский Сантехпроект

Б1В543.153

25 (✓)



- ± 1Т16 / 2
- * размер для справки.

Б1В543.153

Рамка

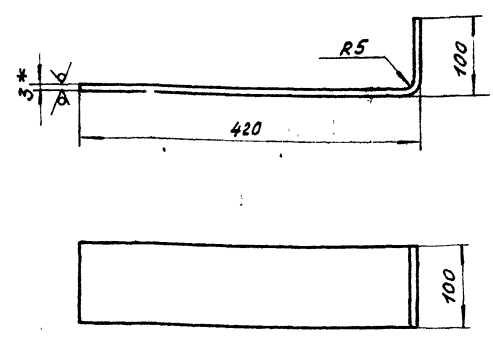
Лит	Масса	Масшт.
и	2,5	1:5
Лист листов 7		
Харьковский Сантехпроект		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4

Б1В543.154

35 (✓)



- ± 1Т16 / 2
- Длина развертки - 514 мм.
- * размер для справки.

Б1В543.154

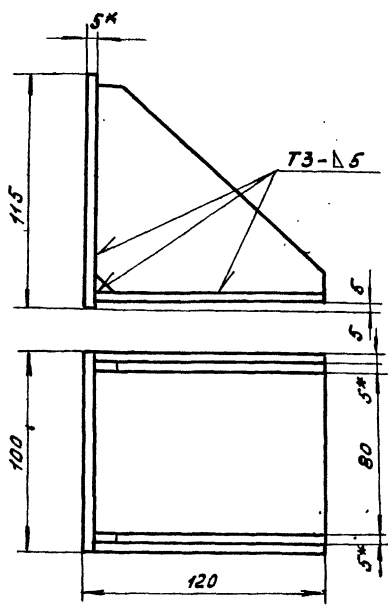
Полотно

Лит	Масса	Масшт.
и	1,0	1:5
Лист листов 7		
Харьковский Сантехпроект		

Лист 3 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 16523-89

формат А4

Б1В543.370СБ



- ± 1Т16 / 2
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Кромки реза деталей Б4 - 25/
- * размеры для справки.

Б1В543.370СБ

Опора (поз. 60)
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масшт.
и	1,6	1:2
Лист листов 7		
Харьковский Сантехпроект		

Лист 5 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4

Обозначение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4			Б1В543.370СБ	Документация Сборочный чертёж		
А4	1	Б1В543.156	Детали Косынка		2	
Б4	2	Б1В543.157	Плита		2	0,45кг
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 100x115						

Б1В543.370

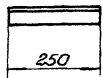
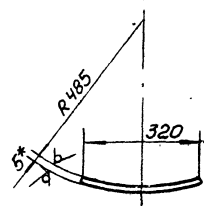
Опора (поз. 60)

Лит	Лист	Листов
и		7
Харьковский Сантехпроект		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

формат А4

Б1В543.15В



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Длина развертки - 328 мм
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.15В

Подушка

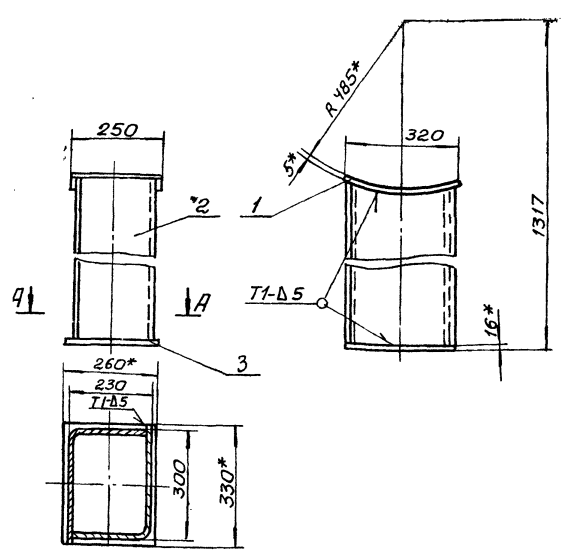
Лит	Масса	Масштаб
и	3,25	1:10

Лист Листов 1

Лист 5 гост 19903-74
ВСт 3 гост 14637-89

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В543.380СБ



- 1. ± 1716 / 2
- 2. Сварку производить, электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
- 3. Кромки реза деталей Б4-25
- 4. Размер для справки.

Б1В543.380СБ

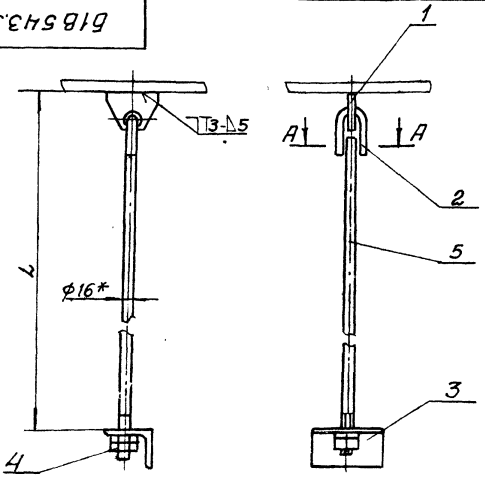
Опора под карман (поз. 67)
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
и	16,2	1:10

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

Б1В543.390СБ



А-А (М 1:2)



Обозначение	L	Масса, кг
Б1В543.390	1400	3,3
-01	900	2,6

- 1. ± 1716 / 2
- 2. Сварку производить электродами Э-42. гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
- 3.* Размер для справки.

Б1В543.390СБ

Подвеска (поз. 69, 70, 73)
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
и	-	1:5

Лист Листов 1

Харьковский Сантехпроект
Формат А4

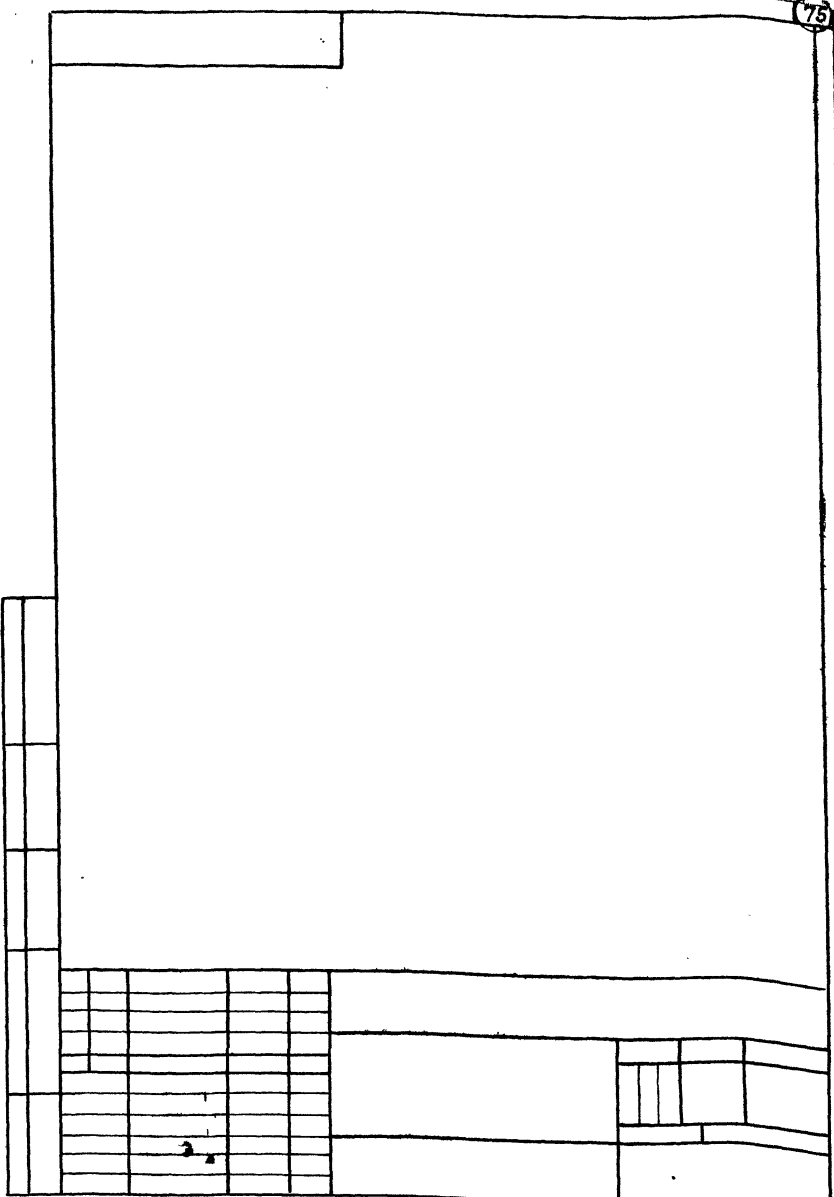
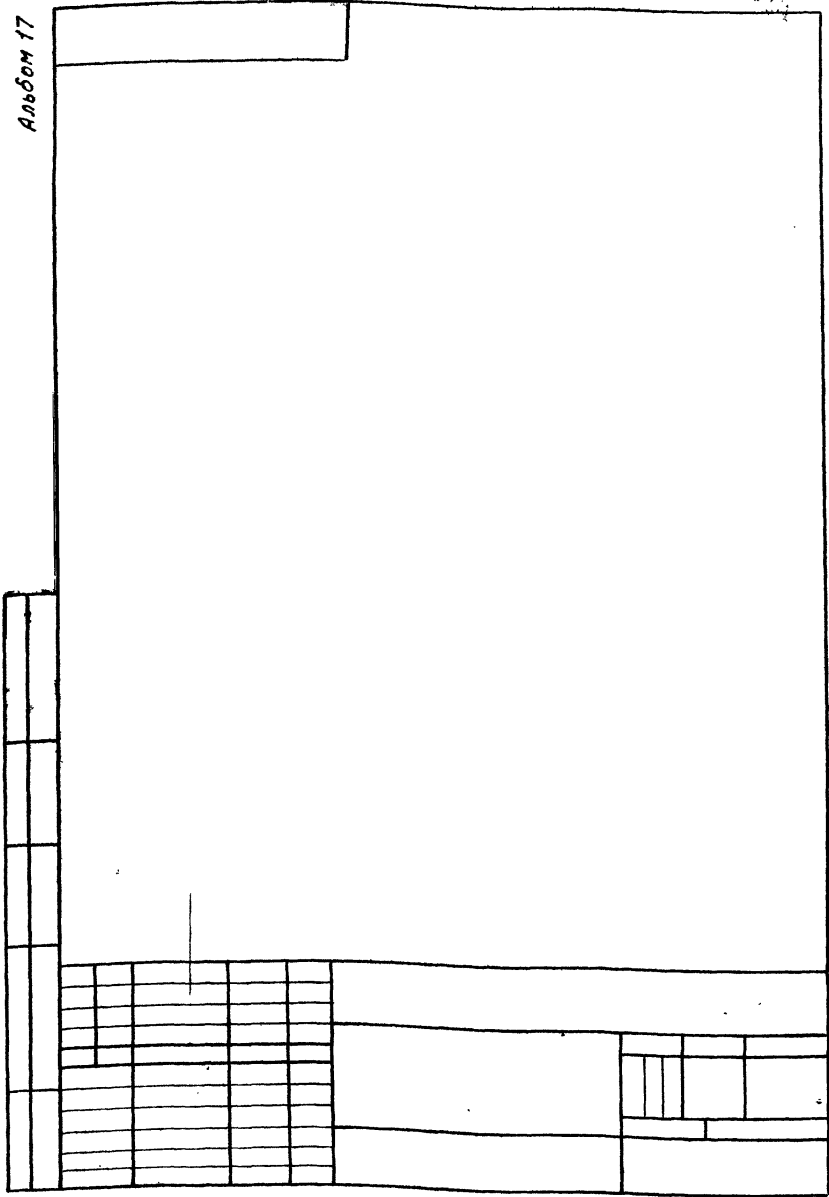
Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
А4	1		Б1В543.390	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В542.093	Проушина	1	
А4	2		Б1В542.094	Ушка	1	
А4	3		Б1В542.095	Кранштейн	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Гайка М16.5 по ГОСТ 5915-70	2	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>Б1В543.390</u>		
				<u>детали</u>		
А4	5		Б1В542.104-01	тяга	1	
				<u>Б1В543.390-01</u>		
				<u>детали</u>		
А4	5		Б1В542.104-02	тяга	1	

Б1В543.390

Подвеска (поз. 69, 70, 73)

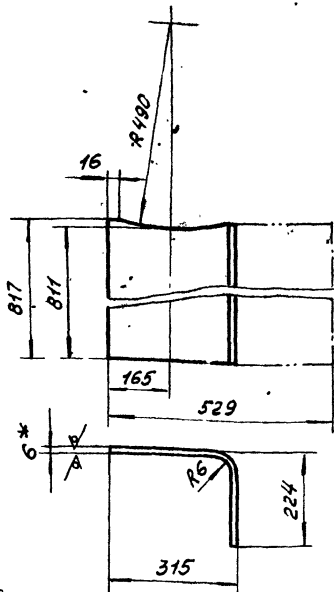
Лит	Лист	Листов
и	1	1

Харьковский Сантехпроект



Б18543.159

25 (✓)



$$1. \pm \frac{17.16}{2}$$

2.* размер для справки.

Б18543.159

Угольник

Лист	Масса	Масшт.
ш	2.4	1:10

Лист 6 ГОСТ 19903-74
ВСТЗ ГОСТ 14637-89

Харьковский Сантехпроект

Формат А4

формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б18543.380СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б18543.158	Подушка	1	
А4	2		Б18543.159	Угольник	2	
Б4	3		Б18543.161	Плита	1	8,0 кг.
				Лист 12 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-89 260 x 330		

Б18543.380

Опора под карман
(поз. 67)

Лит	Лист	Листов
ш	1	1

Харьковский Сантехпроект

25266-21

76

Формат А4