

Типовой проект

903-9-17/85

БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ЕМКОСТЬЮ 20 ТЫС.КУБ.М.

АЛЬБОМ IX

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (из тп 903-9-12/85 Ал. IV)
АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (из тп 903-9-12/85 Ал. V)
АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ X СМЕТЫ
АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

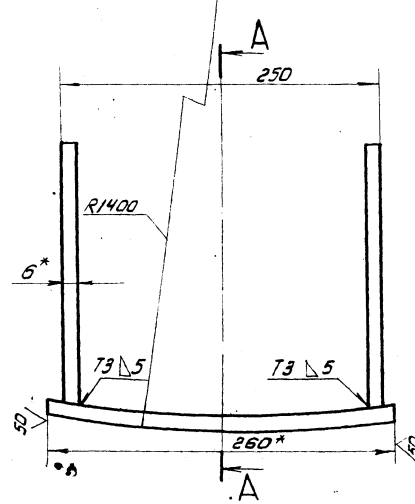
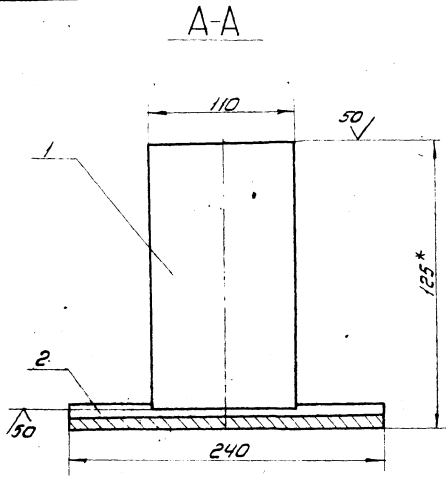
РАЗРАБОТАН:

ВНИИЭНЕРГОПРОМ Альбом I, II, X, XI, XII
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Альбом III, IV
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ Альбом V
ВНИИТЕПЛОПРОЕКТ Альбом VI, VII
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ Альбом VIII, IX

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гольденберг* И.С. Гольденберг
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.Н. Тарин* В.Н. Тарин

УТВЕРЖДЕН
НА СТАДИИ ПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ
ОТ 18.06.85 N58
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕР
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ
18.06.85 N58 С НОЯБРЯ 1985

				ПРИВЗАН	



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
балоб-н16, отверстий-Н16, остальных- $\pm \frac{T16}{2}$
3. *Размеры для справок.

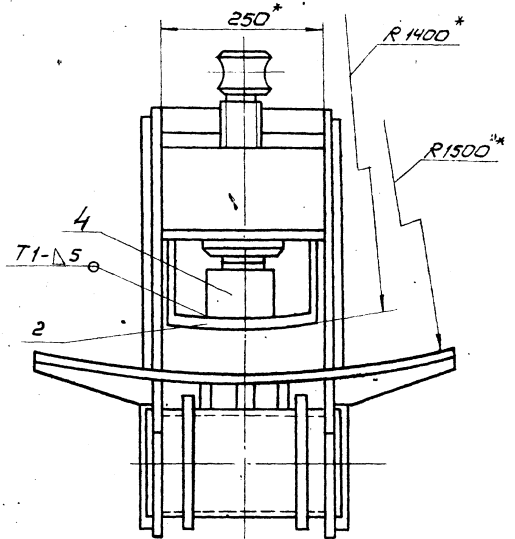
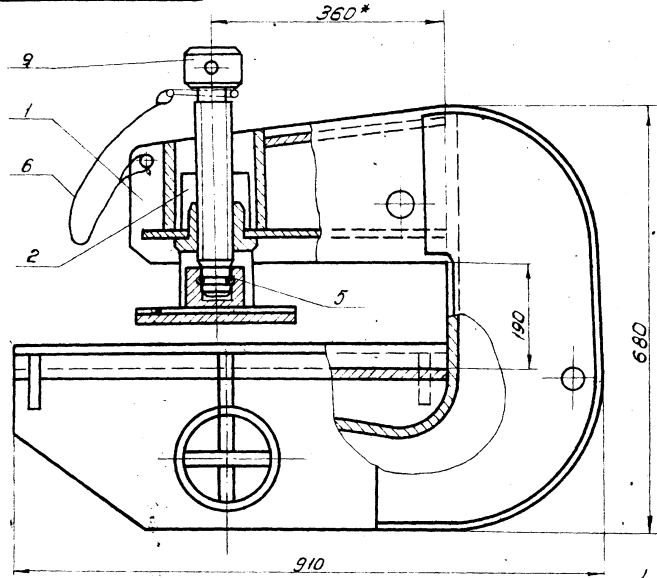
ЛБ5К.11.02.00СБ					
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит. Измен.
Разраб.	Числа	Числа	Числа	Числа	Числа
Проб.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая
Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.
Г.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.
И.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.
Утв.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая

Упор

Сборочный чертеж

Лит.	Изд.	Числа
И	1	8.4

Лист 1 из 1
Исполнитель: г. Москва



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Сварочные электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; балоб-н16; остальных- $\pm \frac{T16}{2}$
3. *Размеры для справок.

ЛБ5К.11.00.00СБ					
Исполн.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит. Измен.
Разраб.	Числа	Числа	Числа	Числа	Числа
Проб.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая
Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.	Т. центр.
Г.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.	Т.И.П.
И.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.	П.Контр.
Утв.	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая	Курсовая

Захват для подъема

ручной талевой
45-637. кранов.

Сборочный чертеж

Лит.	Изд.	Числа
И	1	2250

Лист 1 из 1
Исполнитель: г. Москва

Турбовой проект 903-9 17.86 Альбом - 1х

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
A3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕКА	2																															
B4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА 3 ГОСТ 535-79 L=140	1	3,3 кг																														
A4	3		ПВ 5К. 11.01.03	Гайка																																
B4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА 12x250 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=160	1	3,8 кг																														
A3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАКЛАДКА	2																															
A3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА																																
A3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА																																
B4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ 12x160 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=655	1	31,5 кг																														
A4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4																															
			- 01	РЕБРО	2																															
			ПВ 5К. 11.01.00																																	
			КОРПУС																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>				Лист	Лист	Листов	1	1	2																								
Лист	Лист	Листов																																		
1	1	2																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.
B4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба 10 ГОСТ 8731-74 L=300	1	9,0 кг
A4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2	
A4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3	
B4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА 8x85 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	2	1,30 кг
B4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА 8x140 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300	1	2,60 кг
B4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА Лист 5-2 ГОСТ 1903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 250x290	1	11,0 кг
			ПВ 5К. 11.01.00			
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				ДЕТАЛИ																																
B4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА ПОЛОСА 8x100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200	2	1,0 кг																														
B4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА 12x240 ГОСТ 103-76 ПОЛОСА Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=265	1	5,4 кг																														
			ПВ 5К. 11.02.00																																	
			УПОР																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				Лист	Лист	Листов	1	1	1																								
Лист	Лист	Листов																																		
1	1	1																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

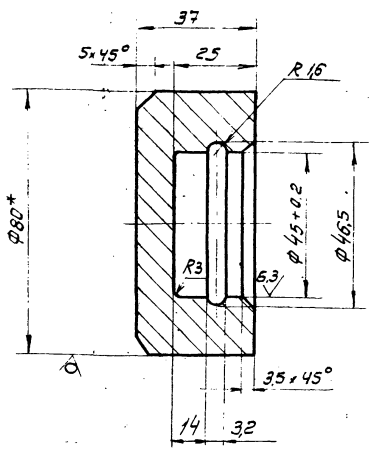
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМеч.																														
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																																
A3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																																
A4	1		ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1																															
A4	2		ПВ 5К. 11.02.00	УПОР	1																															
				ДЕТАЛИ																																
A3	3		ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1																															
A4	4		ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1																															
A4	5		ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1																															
				МАТЕРИАЛЫ																																
	6			ПРОВОДКА ГОСТ 3282-74	1	0,10 кг																														
			ПВ 5К. 11.00.00																																	
			ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РЫЛОНОВ МАССОЙ 45-65Т КРАЙНОМ																																	
			<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>№ ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ЧИСЛОВО</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>КУЗЬМИНА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>ТОРИН</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.МОНТР</td> <td>ПАНОВА</td> <td>К</td> <td>12.84</td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>КУЗНЕЦОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84		ГИП	ТОРИН	К	12.84		Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84		УТВ.	КУЗНЕЦОВ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА																																
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВО	К	12.84																																	
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К	12.84																																	
ГИП	ТОРИН	К	12.84																																	
Н.МОНТР	ПАНОВА	К	12.84																																	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ																																			
			<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>				Лист	Лист	Листов	1	1	1																								
Лист	Лист	Листов																																		
1	1	1																																		
			ТИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА																																	

Технический проект Шт. 0. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4
Лист № 5 из 5
Лист № 6 из 6
Лист № 7 из 7
Лист № 8 из 8
Лист № 9 из 9
Лист № 10 из 10
Лист № 11 из 11
Лист № 12 из 12
Лист № 13 из 13
Лист № 14 из 14
Лист № 15 из 15
Лист № 16 из 16
Лист № 17 из 17
Лист № 18 из 18
Лист № 19 из 19
Лист № 20 из 20
Лист № 21 из 21
Лист № 22 из 22
Лист № 23 из 23
Лист № 24 из 24
Лист № 25 из 25
Лист № 26 из 26
Лист № 27 из 27
Лист № 28 из 28
Лист № 29 из 29
Лист № 30 из 30
Лист № 31 из 31
Лист № 32 из 32
Лист № 33 из 33
Лист № 34 из 34
Лист № 35 из 35
Лист № 36 из 36
Лист № 37 из 37
Лист № 38 из 38
Лист № 39 из 39
Лист № 40 из 40
Лист № 41 из 41
Лист № 42 из 42
Лист № 43 из 43
Лист № 44 из 44
Лист № 45 из 45
Лист № 46 из 46
Лист № 47 из 47
Лист № 48 из 48
Лист № 49 из 49
Лист № 50 из 50
Лист № 51 из 51
Лист № 52 из 52
Лист № 53 из 53
Лист № 54 из 54
Лист № 55 из 55
Лист № 56 из 56
Лист № 57 из 57
Лист № 58 из 58
Лист № 59 из 59
Лист № 60 из 60
Лист № 61 из 61
Лист № 62 из 62
Лист № 63 из 63
Лист № 64 из 64
Лист № 65 из 65
Лист № 66 из 66
Лист № 67 из 67
Лист № 68 из 68
Лист № 69 из 69
Лист № 70 из 70
Лист № 71 из 71
Лист № 72 из 72
Лист № 73 из 73
Лист № 74 из 74
Лист № 75 из 75
Лист № 76 из 76
Лист № 77 из 77
Лист № 78 из 78
Лист № 79 из 79
Лист № 80 из 80
Лист № 81 из 81
Лист № 82 из 82
Лист № 83 из 83
Лист № 84 из 84
Лист № 85 из 85
Лист № 86 из 86
Лист № 87 из 87
Лист № 88 из 88
Лист № 89 из 89
Лист № 90 из 90
Лист № 91 из 91
Лист № 92 из 92
Лист № 93 из 93
Лист № 94 из 94
Лист № 95 из 95
Лист № 96 из 96
Лист № 97 из 97
Лист № 98 из 98
Лист № 99 из 99
Лист № 100 из 100

ЛБ5К.11.00.02

25 (✓)



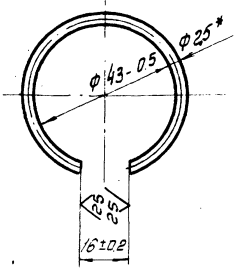
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.02

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	12.89	И	0,9	1:1
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.89			
Т.контр.						
Г.УП	Тюрин	Тюрин	12.89	Лист		Листов 1
И.контр.	Панова	Панова	12.89	И		И
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.89	Круг		В-80 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79
						Ил.проект.мех. монтаж г. Москва

ЛБ5К.11.00.03

25 (✓)

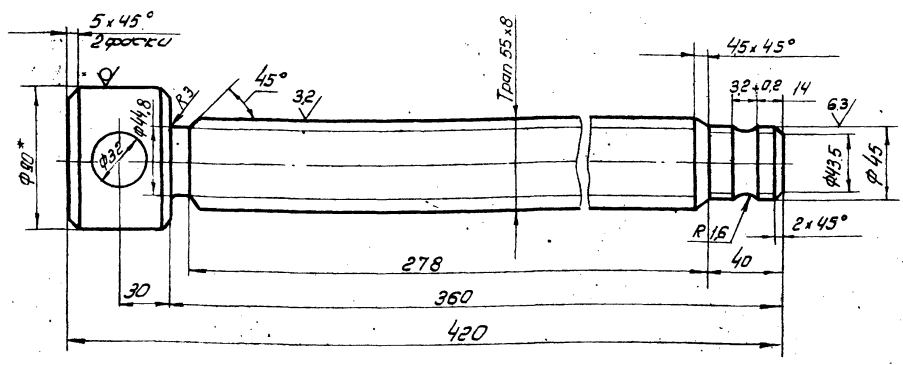


1. Длина заготовки 124 ± 0.5 мм
2* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.03

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	12.89	И	0,01	1:1
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.89			
Т.контр.						
Г.УП	Тюрин	Тюрин	12.89	Лист		Листов 1
И.контр.	Панова	Панова	12.89	И		И
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.89	Круг		В-80 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79
						Ил.проект.мех. монтаж г. Москва

ЛБ5К.11.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок

ЛБ5К.11.00.01

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Листов
Разработ.	Числова	Числова	12.89	И	9,5	1:2
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	12.89			
Т.контр.						
Г.УП	Тюрин	Тюрин	12.89	Лист		Листов 1
И.контр.	Панова	Панова	12.89	И		И
Утв.	Кузнецова	Кузнецова	12.89	Круг		В-80 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79
						Ил.проект.мех. монтаж г. Москва

ПБ5К.11.01.06

50/ (V)

Типовой проект 903-9-1786 Ансамбль IX

Уч. №-проект, Вид и дата, Автор и дата, Изм. №-проект, Вид и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$; валов - h16
2. Длина заготовки 700 ± 2,5 мм

				ПБ5К.11.01.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит	Масштаб
Разраб	Кузьмина	Уш	Уш	12.84		И	15.0 1:2
Проб	Кузьмина	Уш	Уш	12.84		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюрин	Уш	Уш	12.84		Лист	Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
И.Контр.	Панова	Уш	Уш	12.84		Исправительниц-монтаж	г. Москва
Чтв	Кузнецов	Уш	Уш	12.84			

ПБ5К.11.01.01

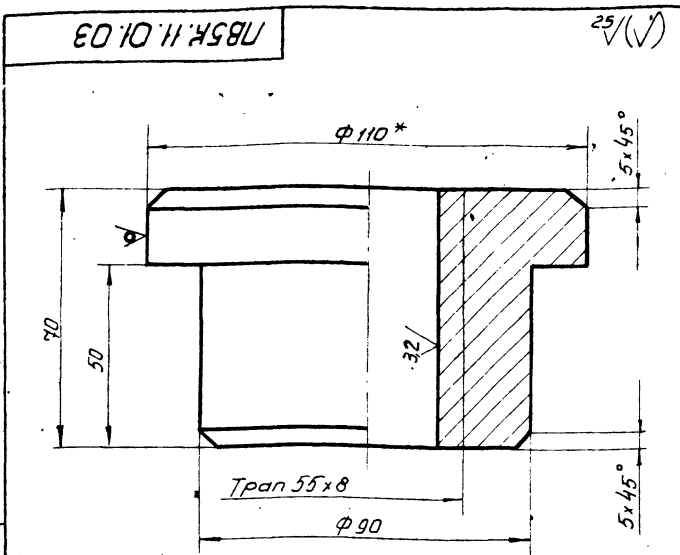
125/ (V)

Уч. №-проект, Вид и дата, Автор и дата, Изм. №-проект, Вид и дата

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

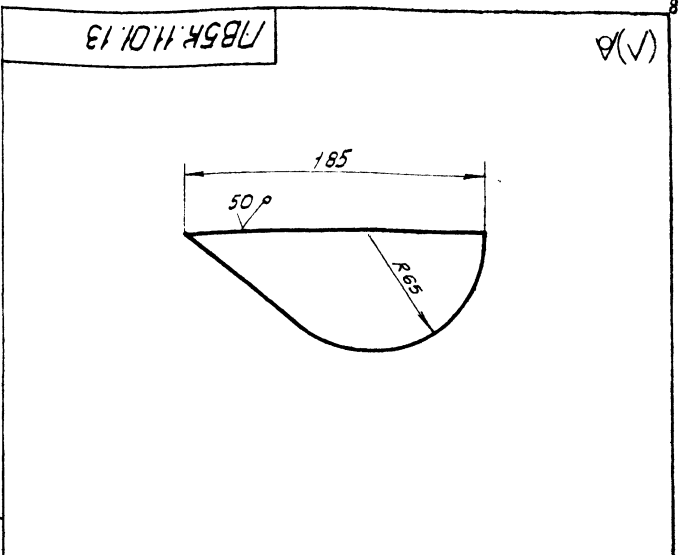
				ПБ5К.11.01.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щежа	Лит	Масштаб
Разраб	Кузьмина	Уш	Уш	12.84		И	40.0 1:5
Проб	Кузьмина	Уш	Уш	12.84		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюрин	Уш	Уш	12.84		Лист	Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79
И.Контр.	Панова	Уш	Уш	12.84		Исправительниц-монтаж	г. Москва
Чтв	Кузнецов	Уш	Уш	12.84			

21666-01 8



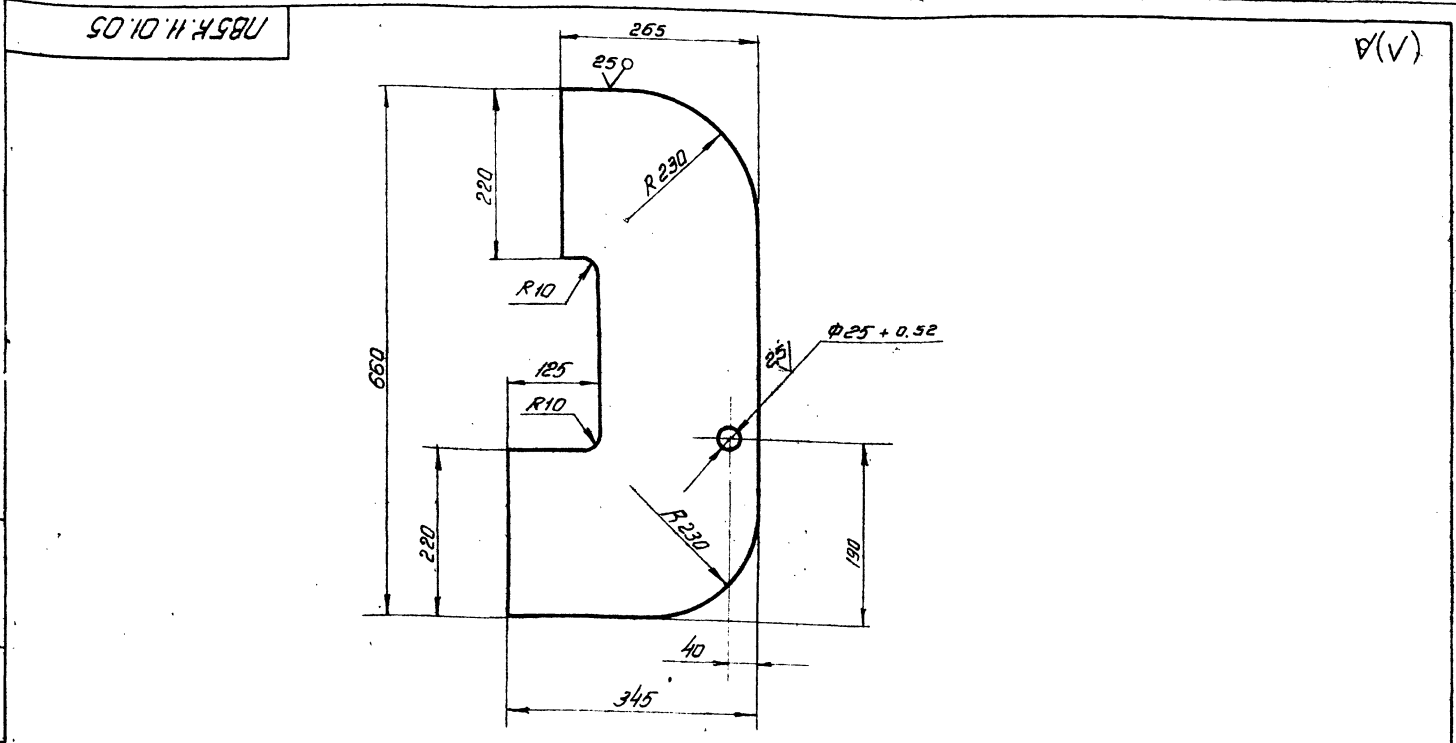
1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2* Размер для справок.

ЛБСК.11.01.03				Лит. Масса Масштаб		
Гоука				И	3.0	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Аксолова	Лш	Лш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБСК.11.01.13				Лит. Масса Масштаб		
Ребро				И	1.5	1:1
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	Чш	Чш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		



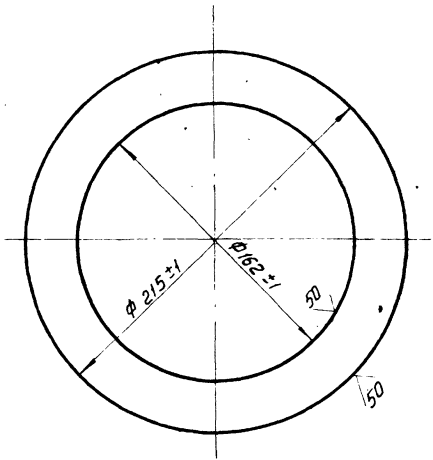
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ЛБСК.11.01.05				Лит. Масса Масштаб		
Накладка				И	19.0	1:5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
Разраб.	Числова	Чш	Чш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Проб.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84	г. Москва	
Т.контр.	Тюрин	Тш	Тш	12.84	Лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
Г.УП	Панова	Пш	Пш	12.84	Гипропроектспец-монтаж	
Н.контр.	Панова	Пш	Пш	12.84	г. Москва	
Утв.	Кузнецова	Кш	Кш	12.84		

Ш. № 10, 11, 01, 09, 07. Вид, и дата. Взам. инв. № 1116 № 4000. 17.01.11. Типовой проект 903-9-1, 18.86. Амбост IX

11 10 11 01 11

√(√)A



ПВ5К. 11. 01. 11

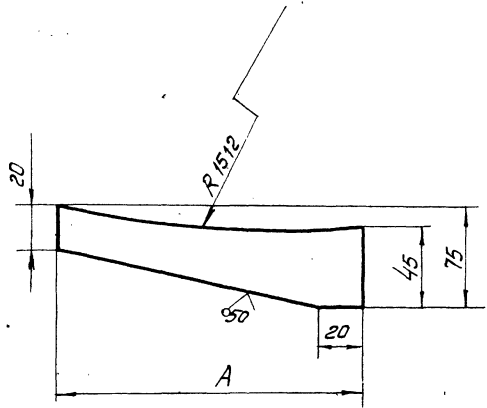
Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кудыкина	Ш. 11	12.87	
Проб.	Кудыкина	12.87		
Т. контр.	Тюрин	12.87		
Н. контр.	Панова	12.87		
Утв.	Кванцев			

10 10 11 01 09

√(√)A



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К. 11. 01. 09	185	0,62
- 01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$

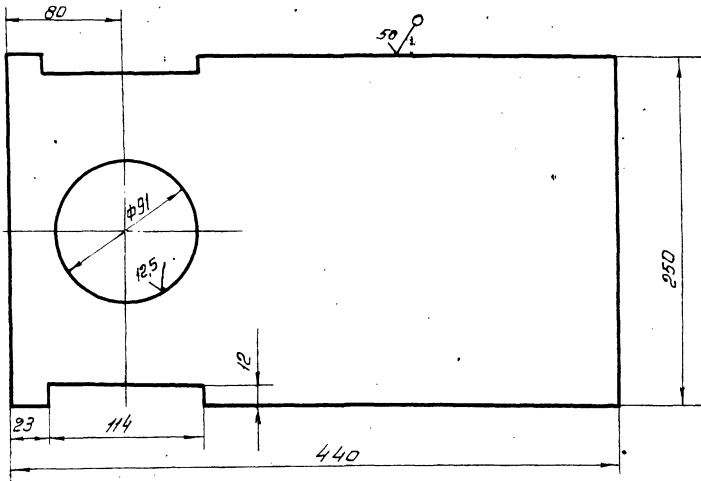
ПВ5К. 11. 01. 09

ребро

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2
Лист Листов 1		
Лист 12-15 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кудыкина	Ш. 11	12.87	
Проб.	Кудыкина	12.87		
Т. контр.	Тюрин	12.87		
Н. контр.	Панова	12.87		
Утв.	Кванцев			

10 10 11 01 07



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных - ± $\frac{IT16}{2}$, валов - h16

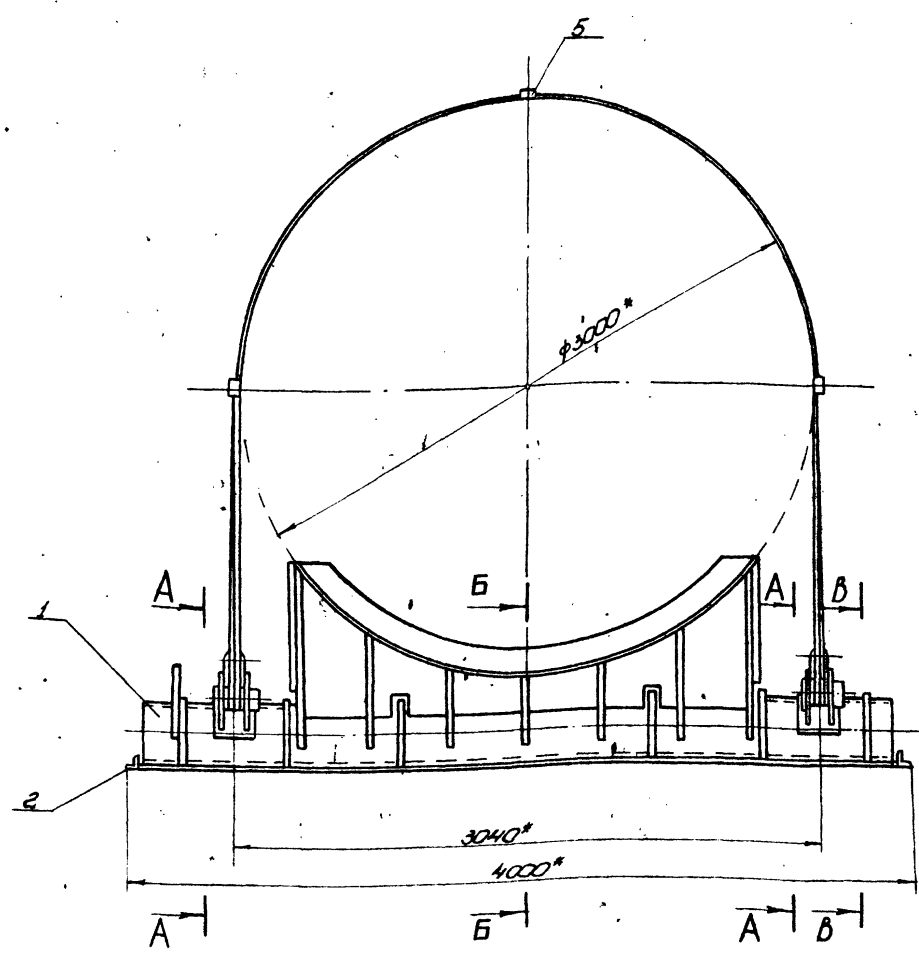
ПВ5К. 11. 01. 07

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	12,1	1:25
Лист Листов 1		
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Гипроинформспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кудыкина	Ш. 11	12.87	
Проб.	Кудыкина	12.87		
Т. контр.	Тюрин	12.87		
Н. контр.	Панова	12.87		
Утв.	Кванцев			

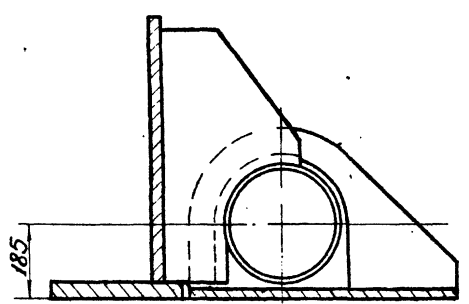
Ш. № 10, 11, 01, 09, 07. Вид, и дата. Взам. инв. № 1116 № 4000. 17.01.11. Типовой проект 903-9-1, 18.86. Амбост IX



Б-Б (в откинутом положении)
М1:10

В-В
М1:10

Вид Г
М1:5



А-А
М1:5

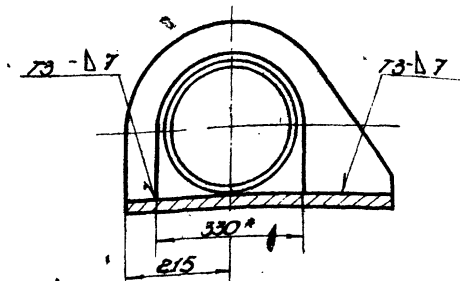
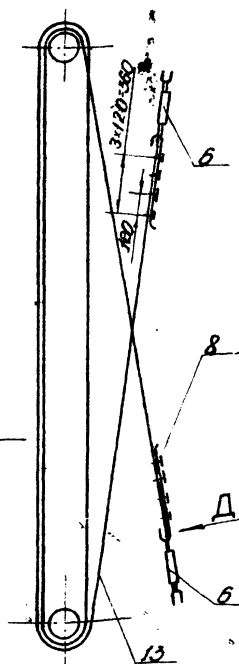
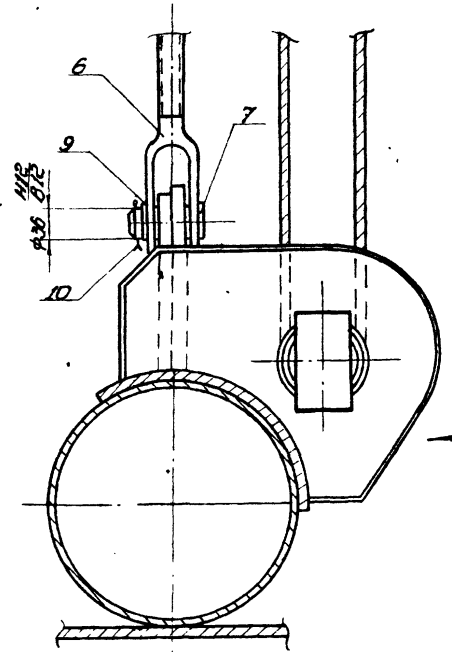
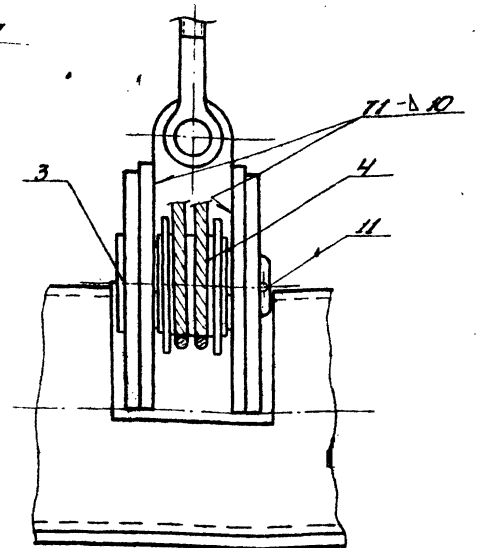


Схема 1
Запасовка каната поз. 13



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-82. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.1/0.15.
3. Шероховатость поверхностей для дет. 54 - R3.2.
4. * Размеры для справок.

				1785К.14.00.00.05		
Изм.	Исполн.	Лист	Кол-во	Условие для проверки	Изм.	Масса
				установки	И	1500
				размеров		1:20
				материала		
				и прочее		
				сверочный чертеж		
				г. Москва		
				г. Москва		
				г. Москва		

Изм. в проект. Исполн. Лист. Кол-во. Условие для проверки. Исполн. Лист. Кол-во. Условие для проверки. Исполн. Лист. Кол-во. Условие для проверки.

Технический проект 903-9-1286
Альбом 1

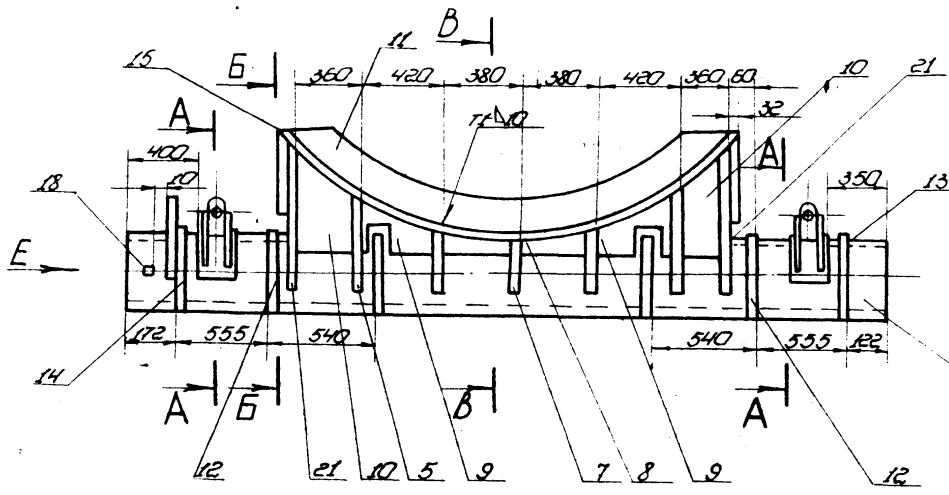
Инв. лист
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				2400x670	1	330,0 кг
A4	12		ПВСК 14.01.08	ФУКСАТОР	2	
	13		-01	ФУКСАТОР	3	
	14		-02	ФУКСАТОР	1	
B4	15		ПВСК 14.01.09	ЛОЖЕ		
				5-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	16		ПВСК 14.01.10	НАКЛАДКА	1	185 кг
				5-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
A4	17		ПВСК 14.01.11	СЕКТОР	4	5,0 кг
B4	18		ПВСК 14.01.12	СТРЕЛКА		
				5-120 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
A4	19		ПВСК 14.01.13	РЕБРО	1	0,5 кг
	20		-01	РЕБРО	4	
A4	21		ПВСК 14.01.14	КРОНШТЕЙН	4	
				КРОНШТЕЙН	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	22			БОЛТ М12x40.58.013		
	23			ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
				ГАЙКА М12.58.013		
				ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВСК 14.01.00						Лист 2

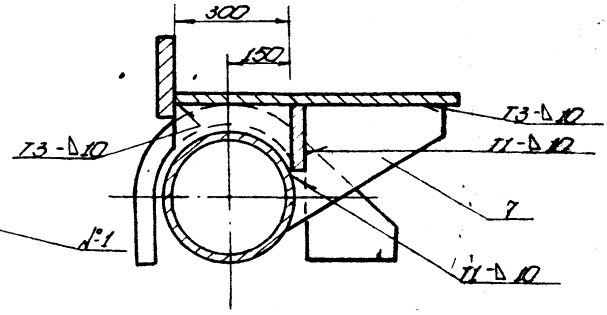
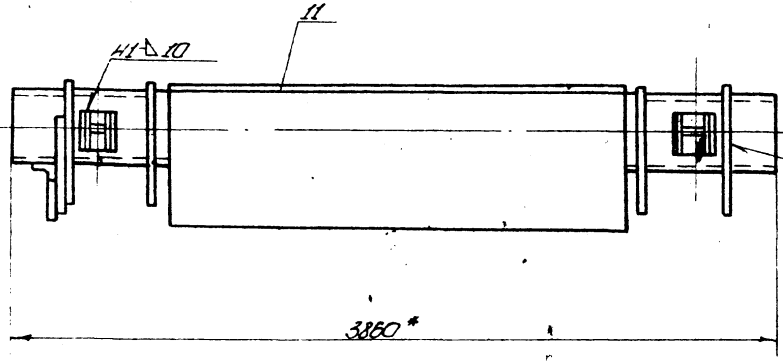
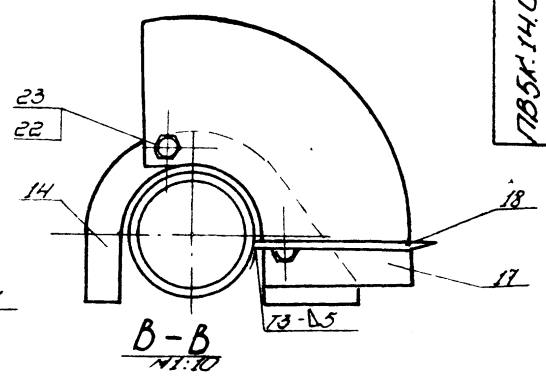
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6			ТАРЕЛ 63 88		
	7			ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
				Ось 22-36x100 Ст.3		
	8			ГОСТ 9650-77	4	
				ЗАМКИ ЗМ-19		
	9			ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
				ШРЯБА 36.01.013		
				ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
	10			ШПАУНТ ГОСТ 397-79		
	11			6,3x60.002	4	0,02 кг
	12			10x120.002	2	0,05 кг
				КОУШ 56		
				ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	13			КАНАТ 18,0-Г-1-1764(180)		
				ГОСТ 7668-80	1	
ПВСК 14.00.00						Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВСК 14.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВСК 14.01.01	ОСНОВНЫЕ ОПОРЫ		
				325x15 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
B4	2		ПВСК 14.01.02	БРЕНДАН	1	415 кг
				L=3860		
				5-10x210 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
A4	3		ПВСК 14.01.03	УШКО	2	2,0 кг
	4		-01	УШКО	2	
A4	5		ПВСК 14.01.04	КРОНШТЕЙН	2	
	6		-01	КРОНШТЕЙН	2	
	7		-02	КРОНШТЕЙН	1	
A4	8		ПВСК 14.01.05	РЕБРО	2	
	9		-01	РЕБРО	2	
B4	10		ПВСК 14.01.06	РЕБРО		
				5-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
B4	11		ПВСК 14.01.07	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЛИСТ	2	14,7 кг
				5-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВСК 14.01.00						
ОПОРА						
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
ИЗМ. ПОР. ПОДП. ДАТА						И 1 2
ИЗМ. ПОР. ПОДП. ДАТА						ГИПРОТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА

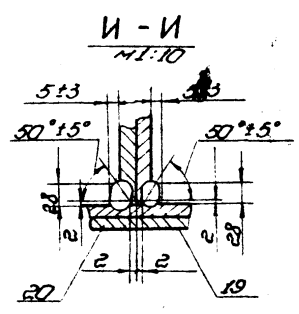
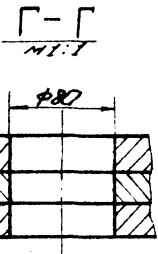
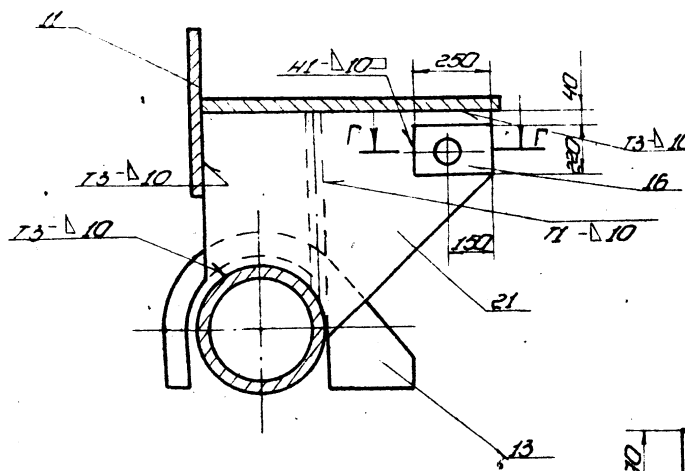
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ПВСК 14.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВСК 14.01.00	ОПОРА		
A4	2		ПВСК 14.02.00	ОСНОВАНИЕ		
A4	3		ПВСК 14.03.00	ПАЛЕЦ		
				ДЕТАЛИ		
B4	4		ПВСК 14.00.01	ТРУБА		
				133x8 ГОСТ В732-78 ТРУБА В10 ГОСТ В731-74		
B4	5		ПВСК 14.00.02	ПРОСТАВКА	1	2,5 кг
				18 ГОСТ 8240-72 ШВЕЛЕР Ст.3 ГОСТ 535-79		
B4	14		ПВСК 14.00.03	ЛИСТ	3	0,52 кг
				L=60		
				5-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВСК 14.00.00						
ШАРНИР ДЛЯ ПОДЪЕМА РУЧНОМ МАССОЙ 45-65Т КРАНОМ						ЛИСТ ЛИСТ ЛИСТОВ
						И 1 2
						ГИПРОТЕСПЕЧ-МОНТАЖ Г. МОСКВА



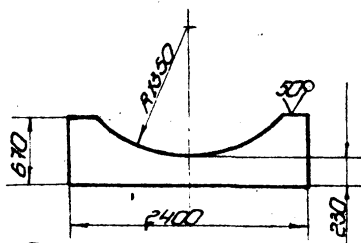
Вид E
M1:10



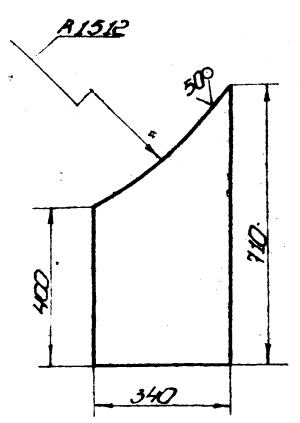
Б-Б
M1:10



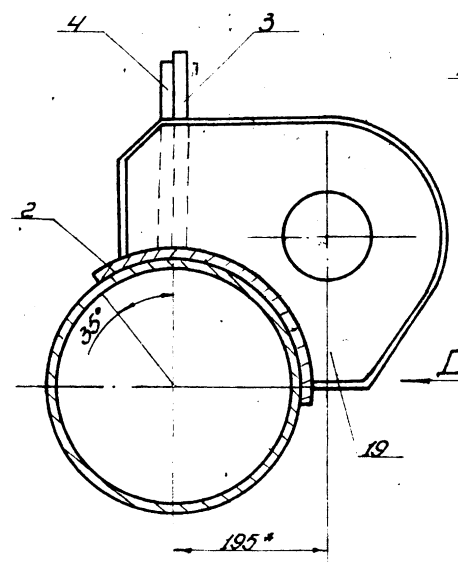
Поз. II
M1:4



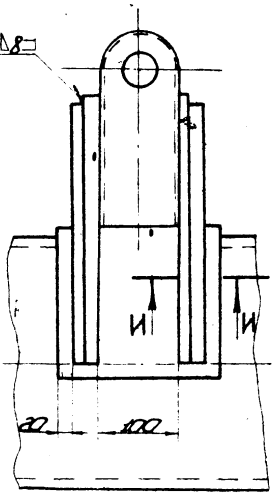
Поз. 10
M1:1



A-A
M1:5



Вид Д
M1:5

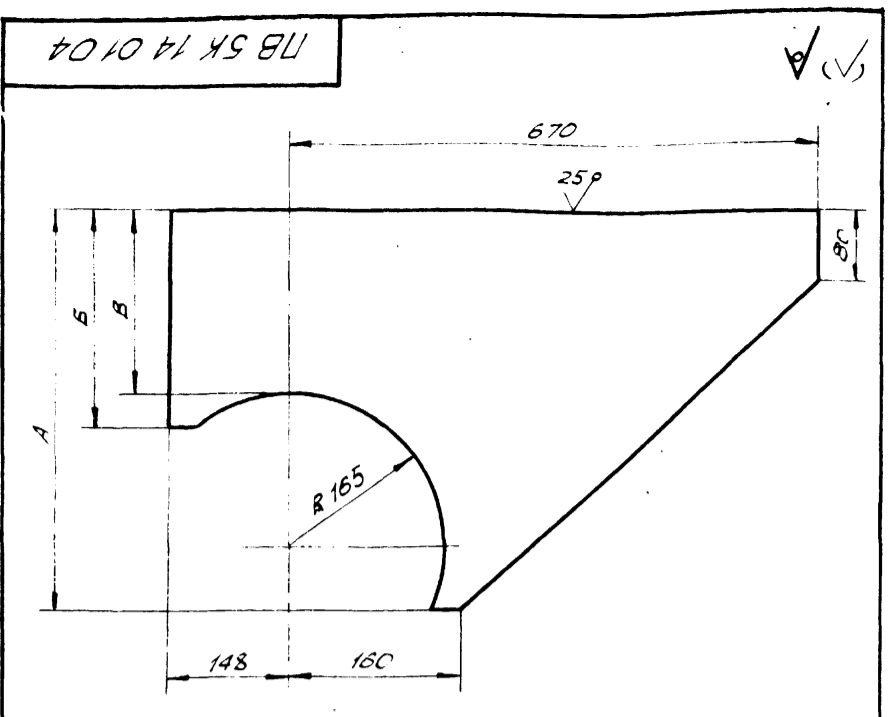


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дет. 54 R_a .
4. * Размеры для справок.

				Л85К.14.01.0005		Лист	Масштаб	Масштаб
				Опора		2025	1:20	
				Сборочный чертеж		Листов 1		
						Гипроветцентр Москва		
Имя	Место	Дата	Подп.	Дата				
Разроб.	С.И.С.	12.84	И.И.И.	12.83				
Проб.	Ч.И.С.		И.И.И.					
И.контр.								
Лит.	Л.И.И.	12.84						
И.контр.								
И.контр.								

Л85К.14.01.0005

Тубовый проект 903-9-17,86 Альбом IX



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	Б	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2

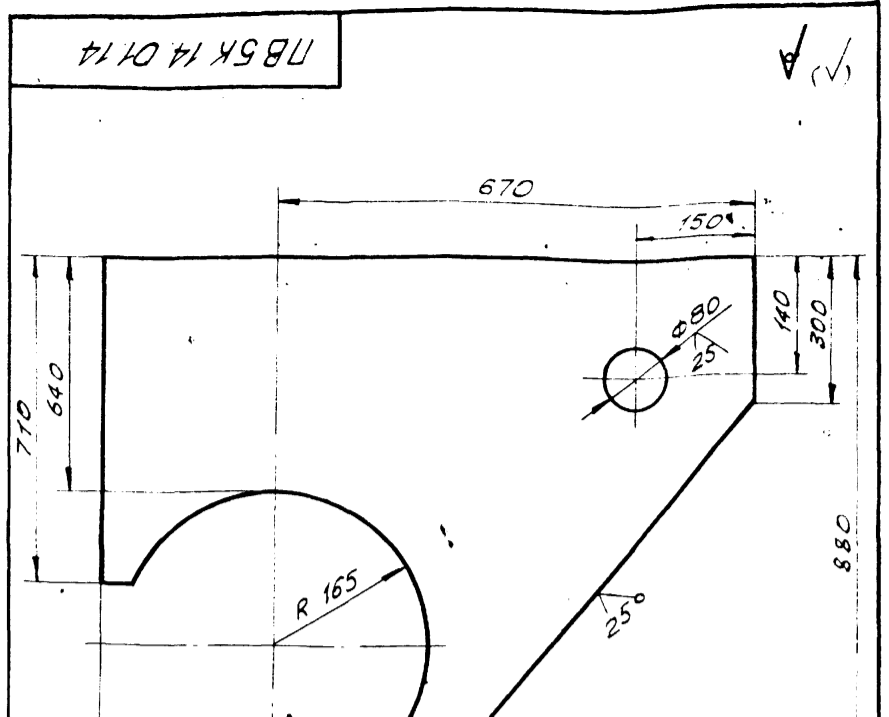
ПВ5К.14.01.04				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ГОРИН	Го	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Па	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку		

Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:5

Лист	Листов
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:5

Лист	Листов
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79

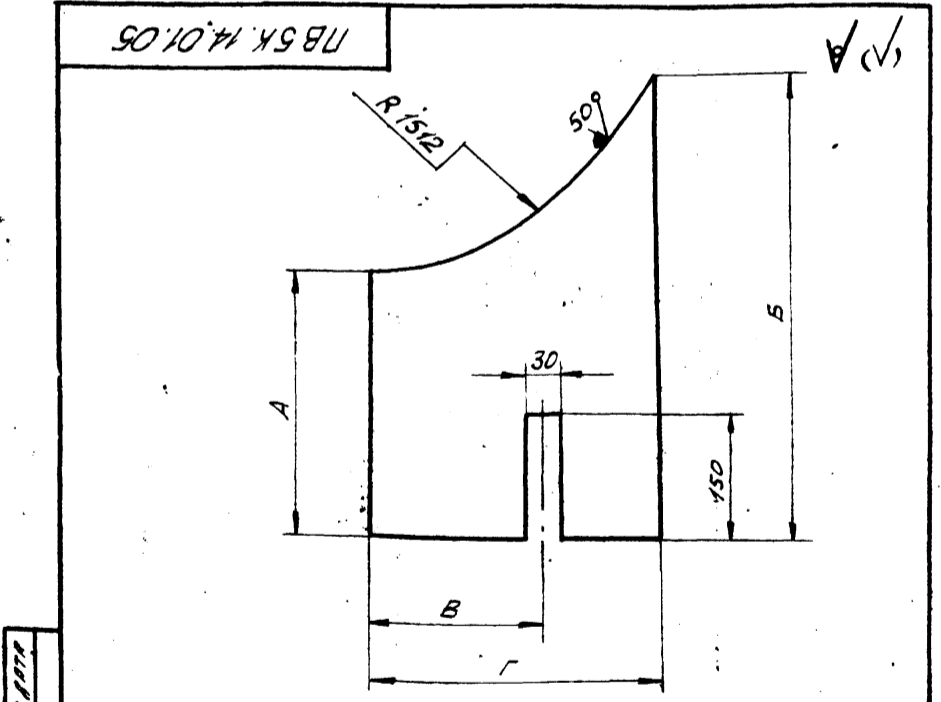


Неуказанные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2

ПВ5К.14.01.14				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ГОРИН	Го	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Па	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку		

Лист	Масса	Масшт.
1	60,0	1:5

Лист	Листов
Лист 5-16 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79



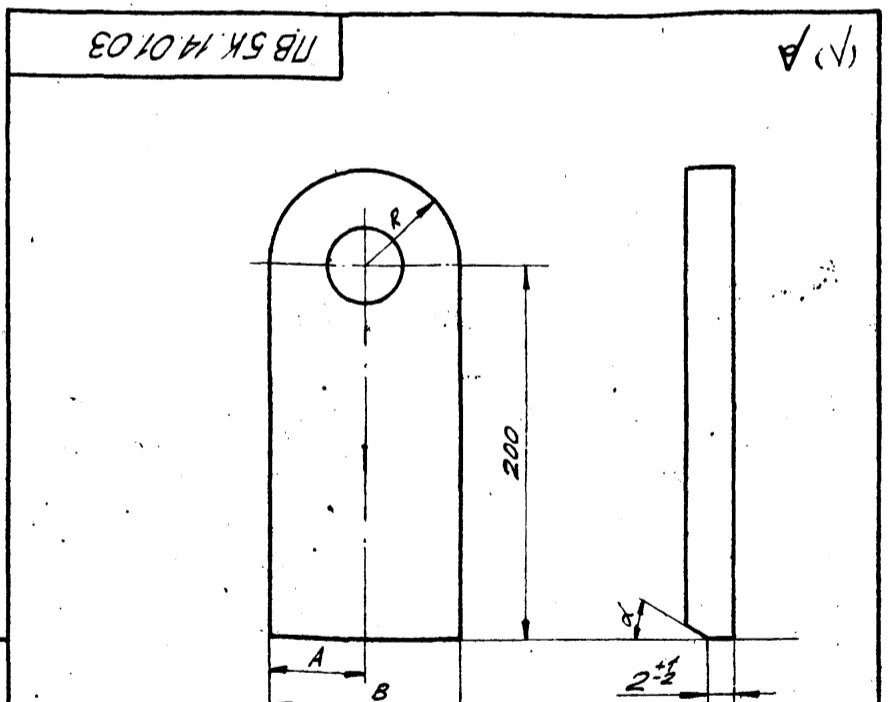
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	В	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2

ПВ5К.14.01.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ГОРИН	Го	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Па	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку		

Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:5

Лист	Листов
Лист 5-10 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2

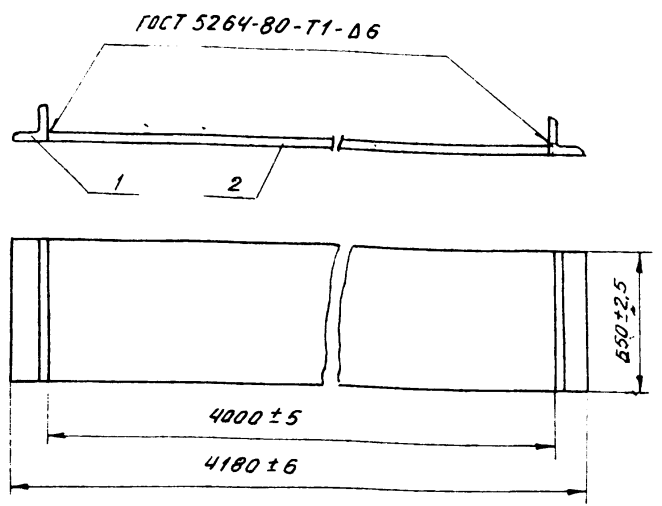
ПВ5К.14.01.03				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Числ	12.85	
Т.КОНТР.				
Г.ИП	ГОРИН	Го	12.84	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Па	12.84	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Ку		

Лист	Масса	Масшт.
1	См. табл.	1:2,5

Лист	Листов
Лист 5-18 ГОСТ 19903-74	Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Изм. Лист и дата
 Разраб. Кузьмина
 Пров. Числова
 Т.контр.
 Н.контр. Панова
 Утв. Кузнецов

ПВСК.14.02.00 СБ



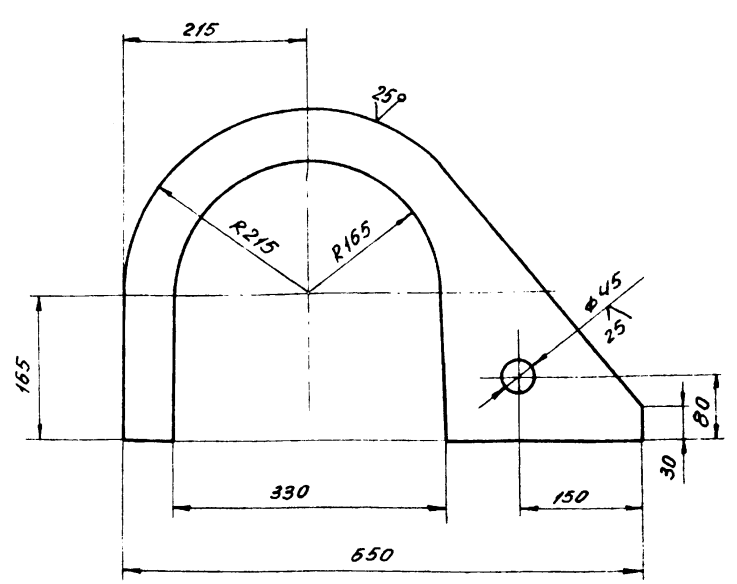
1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64- $\sqrt{50}$.

ПВСК.14.02.00 СБ

Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84			
Пров.	Числова	Ч.С.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Н.контр.	Панова	П.Н.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.З.				

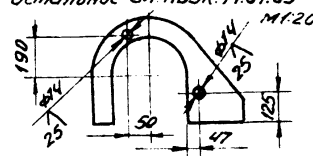
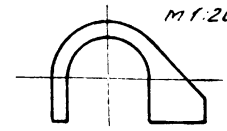
Основание
Сборочный чертеж

ПВСК.14.01.08



ПВСК.14.01.08-01
Остальное см. ПВСК.14.01.09
М 1:20

ПВСК.14.01.08-02
Остальное см. ПВСК.14.01.09
М 1:20



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВСК.14.01.08

Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84			
Пров.	Числова	Ч.С.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Н.контр.	Панова	П.Н.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.З.				

фиксатор

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

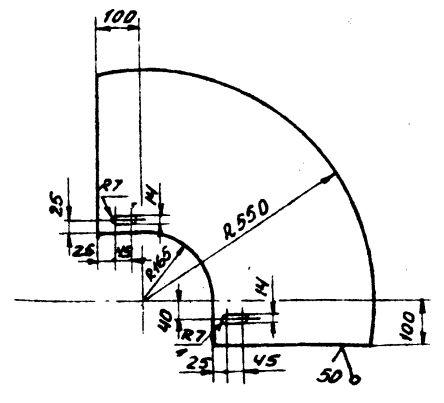
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВСК.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		64	1 ПВСК.14.02.01	Пластина		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				650 x 4000	1	440 кг
		64	2 ПВСК.14.02.02	Упор		
				Уголок 5-90x90x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=650	2	5,8 кг

ПВСК.14.02.00

Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84			
Пров.	Числова	Ч.С.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Н.контр.	Панова	П.Н.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.З.				

Основание

ПВСК.14.01.11



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВСК.14.01.11

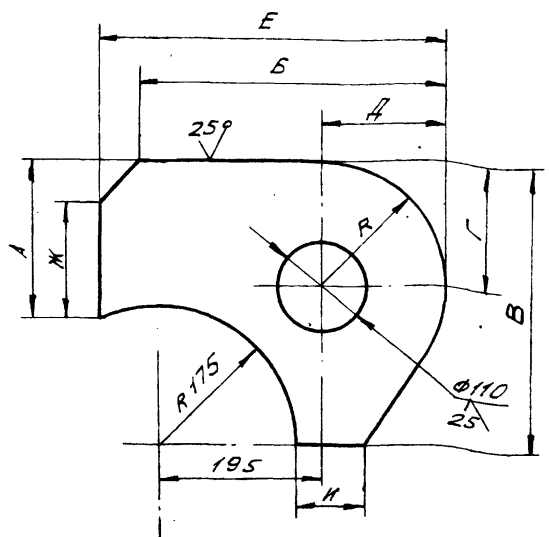
Изм. Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84			
Пров.	Числова	Ч.С.	12.85	Лист		Листов 1
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипрометспец-монтаж		
Н.контр.	Панова	П.Н.	12.84	г. Москва		
Утв.	Кузнецов	К.З.				

Сектор

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Альбом
Технический проект 903-9-1786

ПБ 5К.14.01.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

ПБ 5К.14.01.13

РЕБРО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	ТРЕБ.	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

Лист 6-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

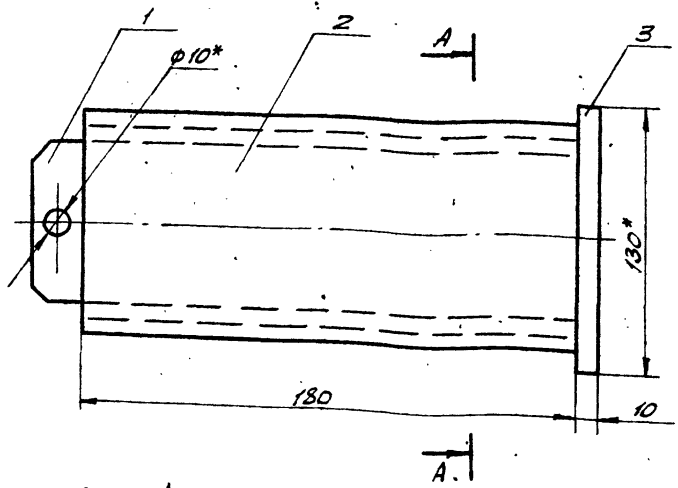
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ПБ 5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	ПБ 5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ	6-25 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПБ 5К.14.03.02	ПАЛЕЦ	75x195 108x16 ГОСТ 8732-78 ТРЕБ В 10 ГОСТ В 731-74 L=180	2	2,9 кг
Б4	3	ПБ 5К.14.03.03	ГОЛОВНЯ	6-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79 130x70	1	2,8 кг

ПБ 5К.14.03.00

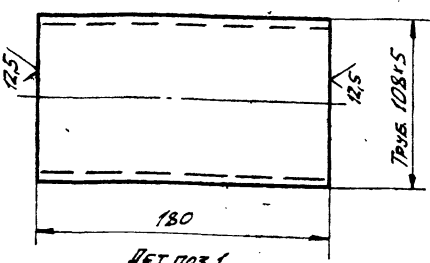
ПАЛЕЦ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	СМ.	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	ТРЕБ.	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

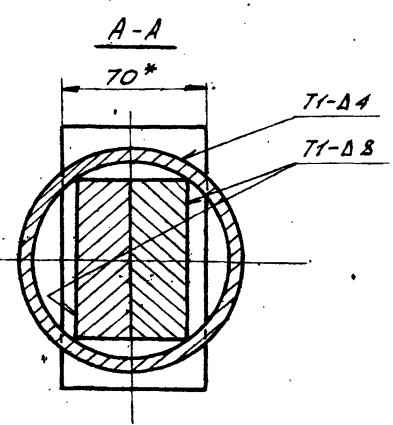
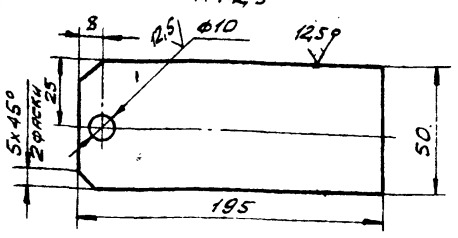
ПБ 5К.14.03.00 СБ



Лист. ПОЗ. 2
М 1:2,5



Лист. ПОЗ. 1
М 1:2,5



- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ - ± $\frac{IT16}{2}$.
- ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

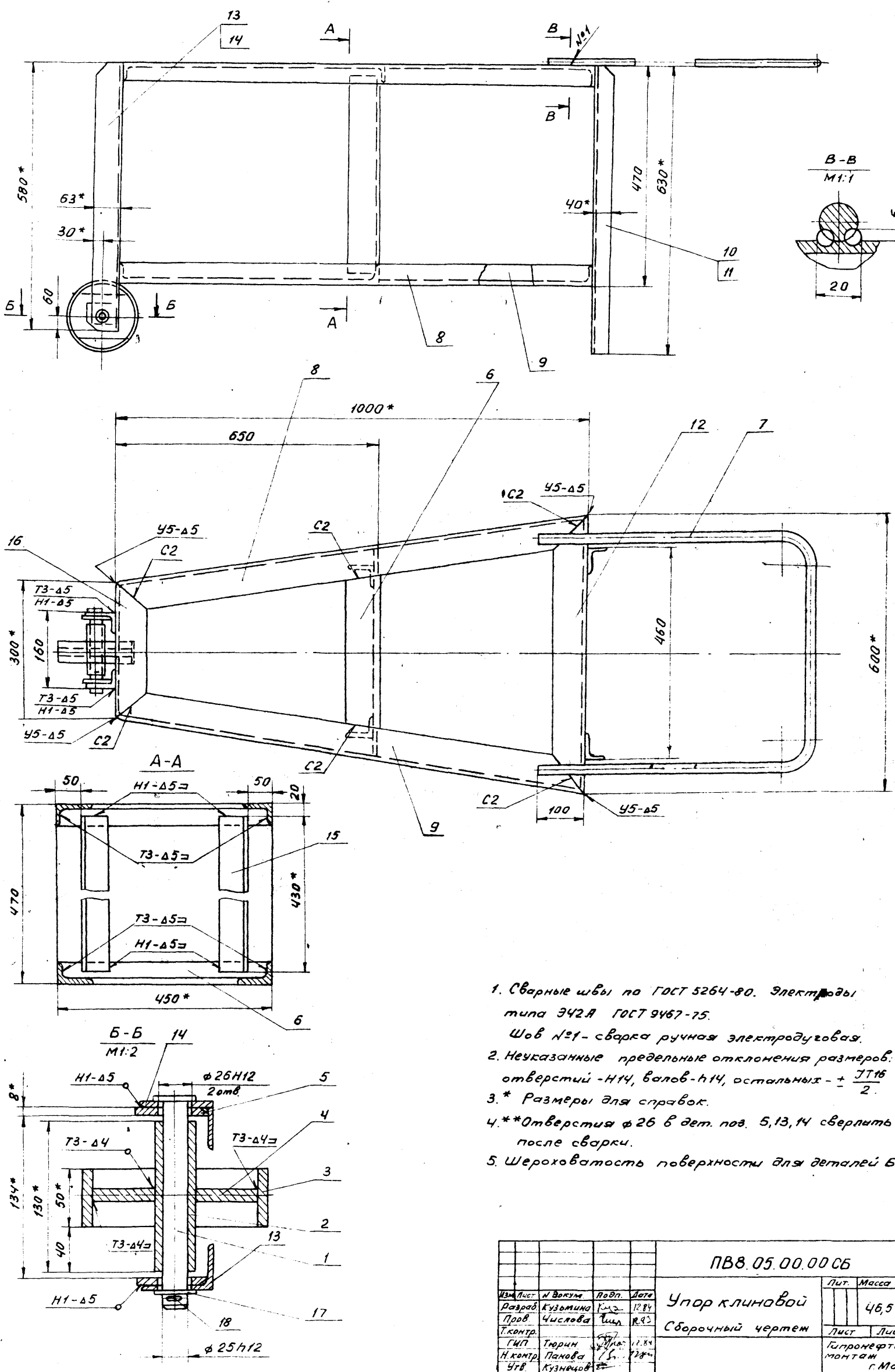
ПБ 5К.14.03.00 СБ

ПАЛЕЦ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	9,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА				Л	СМ.	
КОНТР.	ТЮРИН				Л	Л	Л
И.КОНТР.	ПАНОВА				Л	Л	Л
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				Л	Л	Л

Титановый проект 903-9-17.86 Альбом IX



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размеры для справок.
4. ** Отверстия $\phi 26$ в дет. пов. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей БЧ - 50.

ИВБ и завод. Проверка и дата. Ввод. лист. Изм. и дата. Проверка и дата.

ПВВ.05.00.00.06				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	И. Вокун	Равл.	Дата	46,5	1:5	
Разраб	Кузнецова	К. М.	12.84	Упор клиновой			
Пров	Числова	С. М.	12.85				Сборочный чертёж
Г. контр.	Теркин	С. М.	12.84				
Г. МП	Панова	С. М.	12.84				
Н. контр.	Кузнецов	С. М.	12.84				
Чтв.	Кузнецов	С. М.	12.84	Лист	Листов	Гипропетрестец-монтаж г. Москва	

Альбом IX
Технический проект 903-9-17,86

Имя и подпись
Взам. инв. и дата
Лист и дата

(1)A

ПВВ.05.00.07

1. Длина заготовки 1600 мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.07				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,5	1:4
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Круг В-16 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ	Кузнецов					

(1)A

ПВВ.05.00.09

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.09				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,46	1:4
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ	Кузнецов					

(1)A

ПВВ.05.00.08

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.08				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	3,95	1:4
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ	Кузнецов					

(1)A

ПВВ.05.00.10

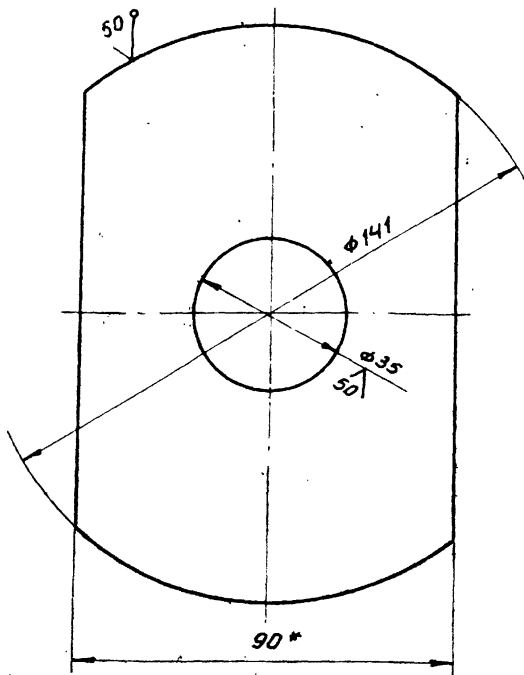
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.10				Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	И докум.	Подп.	Дата	2,35	1:4
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84	12.84		
Пров.	Числова	Чис	12.85	12.85	Лист Листов 1	
Т.контр.	ГНП	Тюрин	12.84	12.84	Гипрометспец-монтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	12.84	Уголок 6-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	
УТВ	Кузнецов					

Альбом № Типовой проект 803-9-1286

ПВВ.05.00.04

(✓) А



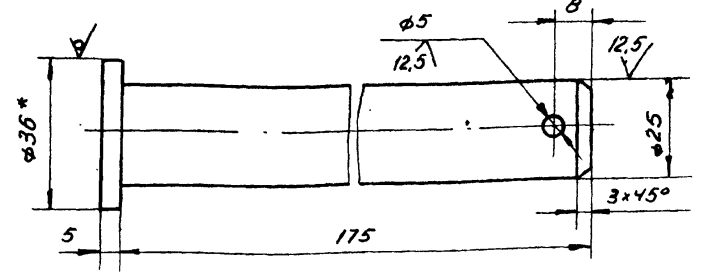
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.04

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.2	12.84	Диафрагма	0,65	1:1	
Пров.	Числова	Ш.Ш	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	Т.1	12.84	Полоса		Б-8x90 ГОСТ 103-76	
Н.контр.	Панова	П.1	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.01

(✓) А



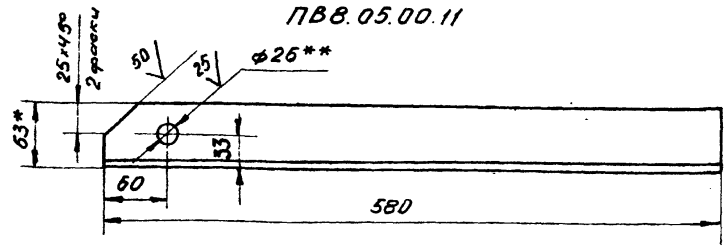
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.01

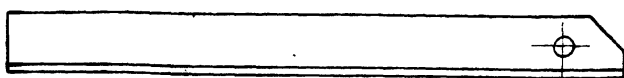
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.2	12.84	Ось	0,7	1:1	
Пров.	Числова	Ш.Ш	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	Т.1	12.84	Круг		В-36 ГОСТ 2590-71	
Н.контр.	Панова	П.1	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.11

(✓) А



ПВВ.05.00.11-01 - зеркальное отражение
остальное см. ПВВ.05.00.11



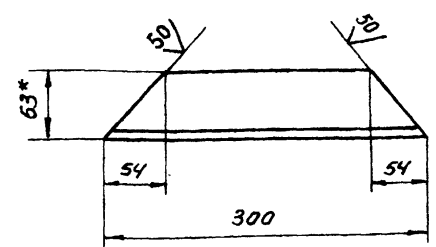
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.
3. ** Отверстия φ26 сверлить после сварки с деталью 5.

ПВВ.05.00.11

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.2	12.84	Углок	2,27	1:4	
Пров.	Числова	Ш.Ш	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	Т.1	12.84	Углок		Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	П.1	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов						

ПВВ.05.00.13

(✓) А



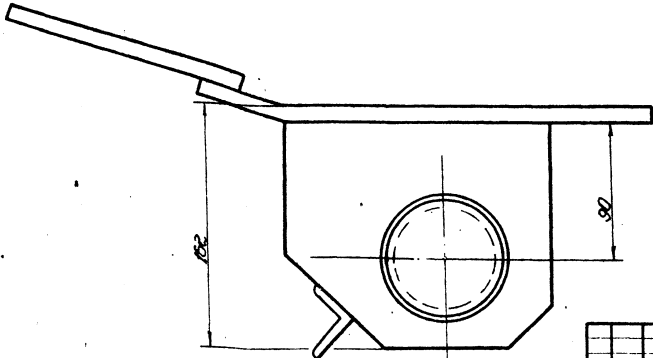
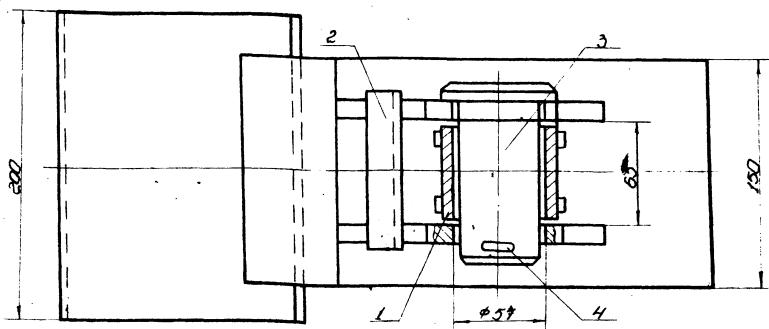
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

ПВВ.05.00.13

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.2	12.84	Углок	1,17	1:4	
Пров.	Числова	Ш.Ш	12.85				
Т.контр.				Лист	Листов	1	
ГМП	Тюрин	Т.1	12.84	Углок		Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72	
Н.контр.	Панова	П.1	12.84	Ст 3 ГОСТ 535-79		Гипроаэрофотоспец. монтаж г. Москва	
Утв.	Кузнецов						

178.3.02.00.00.05

Титановый прорезин 903-9-11,85

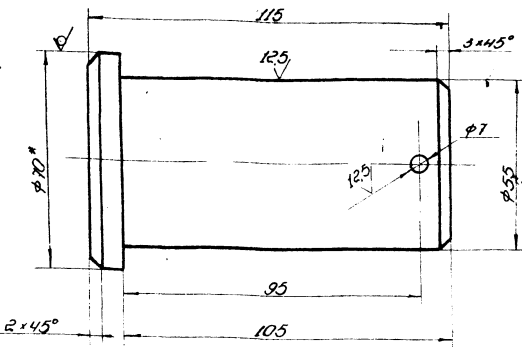


Размеры для справок.

178.3.02.00.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	М.В.С.	Провер.	В.В.	130	1:2	
Разработ.	К.И.С.	Корр.	В.В.	Лист	Листов	
Проект.	М.В.С.	Корр.	В.В.	Гидрометеорологич. мониторинг Москва		
И.И.	Т.И.	И.И.	И.И.	страниц 12		
И.И.	П.И.	И.И.	И.И.			
И.И.	К.И.	И.И.	И.И.			

178.3.02.00.01

25 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Валики - h/14, отверстий - h/14, остальных - ±0.15

178.3.02.00.01

Палец

Лист	Масштаб	Масштаб
22	1:1	
Гидрометеорологич. мониторинг Москва		

Корпус 8.20.001 2592-71
8.01.5.1007 535-79

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
10	178.3.02.00.00.05	Сборочный чертеж	
		Сборочные детали	
11	178.3.02.01.02	Втулка	1
12	178.3.02.02.00	Корпус	1
		Детали	
13	178.3.02.00.01	Палец	1
		стандартное исполнение	
14		Шпильки 63x75 мм	1 002 мм
		ГОСТ 397-79	

178.3.02.00.00

Стеби для разветвления рукава

Лист	Масштаб	Масштаб
Гидрометеорологич. мониторинг Москва		

Корпусов 21466.07.81

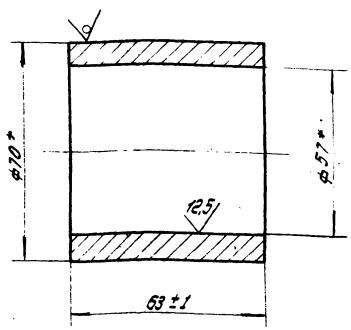
Титановый прорезин 903-9-11,85

Титановый прорезин 903-9-11,85

Львов, IX
Туполов проект 903-9-17,86

10 10 20 88U

50 (V)



* Размер для справок

1083.02.01.01

Втулка

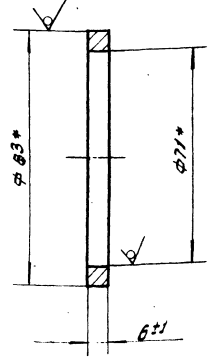
Лист	Масса	Масштаб
	0.7	1:1
Лист	Листов 1	
Шарикоподшипниковый г. Москва		

Имя	Лист	И. Восток	Лист	Лист
Разработчик	Кучмына	Куч	12.81	
Проверил	Числова	Чис	12.85	
Н. Контр.	Тюриш	Тю	12.85	
Н. Контр.	Панова	Пан	12.85	
Чит.	Кузнецов	Куз	12.85	

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
в 10 ГОСТ 8731-74

20 10 20 88U

25 (V)



* Размер для справок

1083.02.01.02

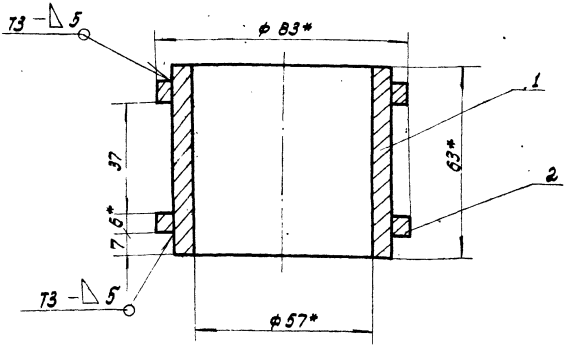
Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
	0.15	1:1
Лист	Листов 1	
Шарикоподшипниковый г. Москва		

Имя	Лист	И. Восток	Лист	Лист
Разработчик	Кучмына	Куч	12.81	
Проверил	Числова	Чис	12.85	
Н. Контр.	Тюриш	Тю	12.85	
Н. Контр.	Панова	Пан	12.85	
Чит.	Кузнецов	Куз	12.85	

Труба 83x5 ГОСТ 8732-78
в 10 ГОСТ 8731-74

90 00 10 20 88U



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; остальных ± 1/16
- * Размеры для справок.

1083.02.01.00 СБ

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	
Шарикоподшипниковый г. Москва		

Имя	Лист	И. Восток	Лист	Лист
Разработчик	Кучмына	Куч	12.81	
Проверил	Числова	Чис	12.85	
Н. Контр.	Тюриш	Тю	12.85	
Н. Контр.	Панова	Пан	12.85	
Чит.	Кузнецов	Куз	12.85	

Сборочный чертеж

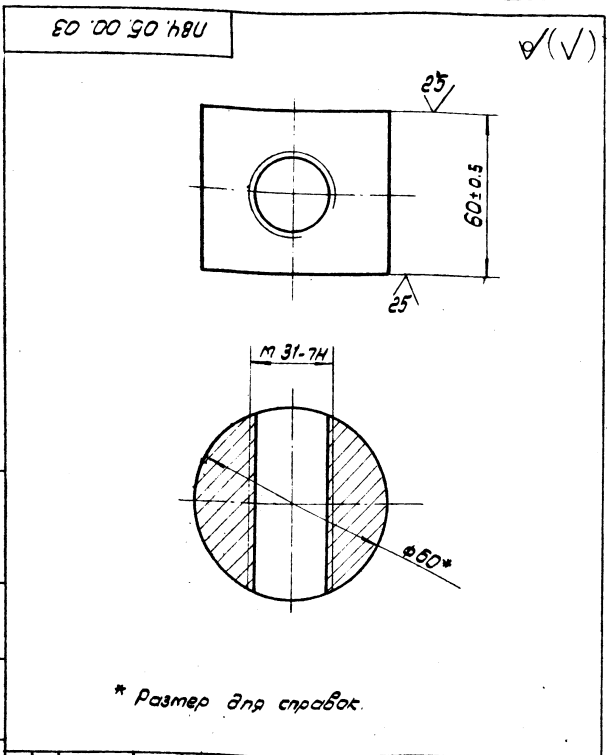
№	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация			
84	1083.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
Детали			
84	1	1083.02.01.01	Втулка 1
84	2	1083.02.01.02	Кольцо 2

1083.02.01.00

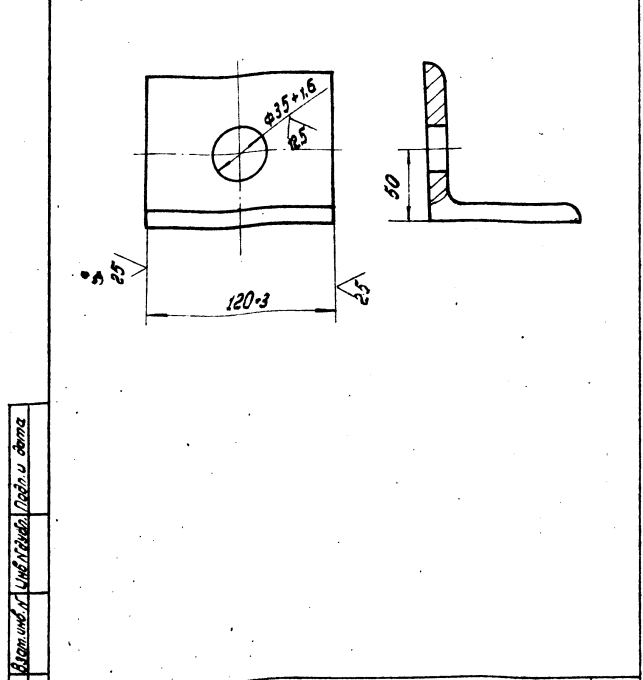
Втулка

Лист	Лист	Листов
		1
Шарикоподшипниковый г. Москва		

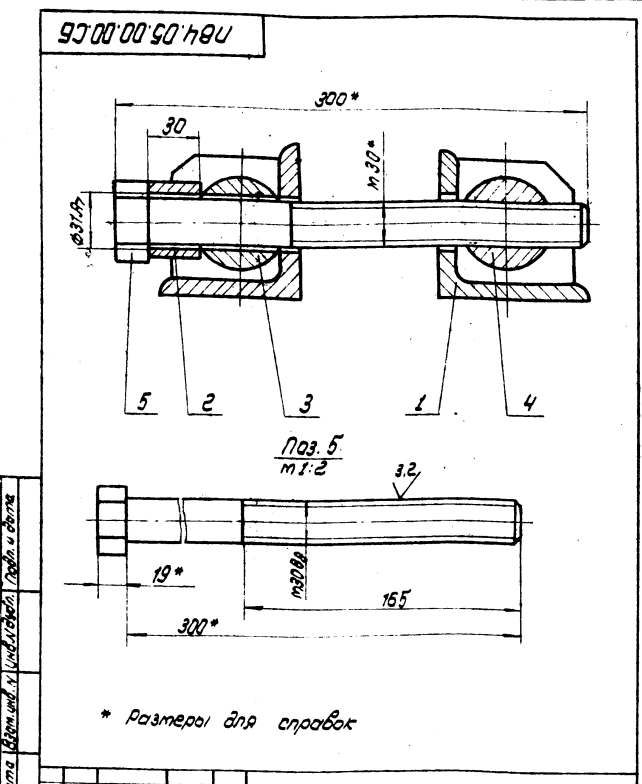
Технический проект 903-У-17,845
Альбом 14



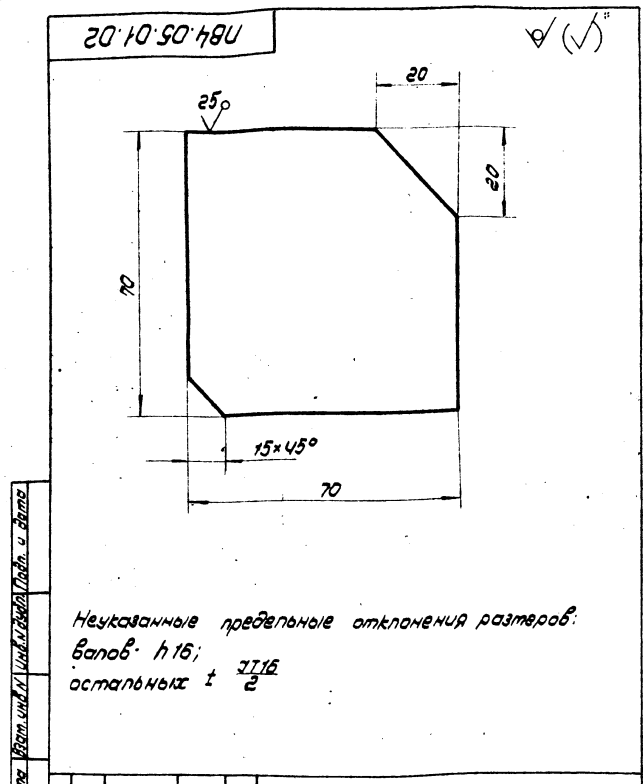
	184. 05. 00. 03																																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Упр.</th><th>Лист</th><th>И. док. чм.</th><th>Лист</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td>Числовая</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> </table>	Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата			Числовая	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Масса</th><th>Масштаб</th></tr> <tr><td>1,2</td><td>1:1</td><td></td></tr> </table>	Лист	Масса	Масштаб	1,2	1:1		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Листов</th><th>1</th></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. 8-60 ГОСТ 2590-71</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. г. Москва</td></tr> </table>	Лист	Листов	1	И. док. чм. 8-60 ГОСТ 2590-71			И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79			И. док. чм. г. Москва		
Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата																																																													
		Числовая	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Масса	Масштаб																																																															
1,2	1:1																																																																
Лист	Листов	1																																																															
И. док. чм. 8-60 ГОСТ 2590-71																																																																	
И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79																																																																	
И. док. чм. г. Москва																																																																	
Пайка																																																																	



	184. 05. 01. 01																																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Упр.</th><th>Лист</th><th>И. док. чм.</th><th>Лист</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td>Числовая</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> </table>	Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата			Числовая	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Масса</th><th>Масштаб</th></tr> <tr><td>1,25</td><td>1:2</td><td></td></tr> </table>	Лист	Масса	Масштаб	1,25	1:2		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Листов</th><th>1</th></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Уголок 5-90-90-В ГОСТ В509-72</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. г. Москва</td></tr> </table>	Лист	Листов	1	И. док. чм. Уголок 5-90-90-В ГОСТ В509-72			И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79			И. док. чм. г. Москва		
Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата																																																													
		Числовая	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Масса	Масштаб																																																															
1,25	1:2																																																																
Лист	Листов	1																																																															
И. док. чм. Уголок 5-90-90-В ГОСТ В509-72																																																																	
И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 535-79																																																																	
И. док. чм. г. Москва																																																																	
Уголок																																																																	



	184. 05. 00. 00 СБ																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Упр.</th><th>Лист</th><th>И. док. чм.</th><th>Лист</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td>Числовая</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> </table>	Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата			Числовая	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Масса</th><th>Масштаб</th></tr> <tr><td>7,6</td><td>1:2</td><td></td></tr> </table>	Лист	Масса	Масштаб	7,6	1:2		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Листов</th><th>1</th></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Стыковое приспособление</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. г. Москва</td></tr> </table>	Лист	Листов	1	И. док. чм. Стыковое приспособление			И. док. чм. г. Москва		
Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата																																																										
		Числовая	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																										
Лист	Масса	Масштаб																																																												
7,6	1:2																																																													
Лист	Листов	1																																																												
И. док. чм. Стыковое приспособление																																																														
И. док. чм. г. Москва																																																														
Стяжное приспособление																																																														



	184. 05. 01. 02																																																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Упр.</th><th>Лист</th><th>И. док. чм.</th><th>Лист</th><th>Дата</th></tr> <tr><td></td><td></td><td>Числовая</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> <tr><td>Лист</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>Квадрат</td><td>12.84</td></tr> </table>	Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата			Числовая	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Масса</th><th>Масштаб</th></tr> <tr><td>0,3</td><td>1:1</td><td></td></tr> </table>	Лист	Масса	Масштаб	0,3	1:1		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><th>Лист</th><th>Листов</th><th>1</th></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Редько 5-В ГОСТ 19903-74</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 14637-79</td></tr> <tr><td colspan="3">И. док. чм. г. Москва</td></tr> </table>	Лист	Листов	1	И. док. чм. Редько 5-В ГОСТ 19903-74			И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 14637-79			И. док. чм. г. Москва		
Упр.	Лист	И. док. чм.	Лист	Дата																																																													
		Числовая	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Квадрат	Квадрат	Квадрат	12.84																																																													
Лист	Масса	Масштаб																																																															
0,3	1:1																																																																
Лист	Листов	1																																																															
И. док. чм. Редько 5-В ГОСТ 19903-74																																																																	
И. док. чм. Ст. 3 ГОСТ 14637-79																																																																	
И. док. чм. г. Москва																																																																	
Редько																																																																	

ФОРМАТ	ЗОНА	№ ДВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	1	
А4			ПВ 4.05.01.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 4.05.01.01	РЕБРО	2	
А4	2		ПВ 4.05.01.02	УГОЛОК	1	
			ПВ 4.05.01.00			
			КРОНШТЕЙН			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 4.05.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - Н14;
 ВАЛОВ - Н14; Т14
 ОСТАЛЬНЫХ - ± Т14
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 4.05.00.02

СУХАРЬ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			

В-60 ГОСТ 2590-71
 КРУГ Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ	МОЩЬ	МАСШТ.
1,2	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	№ ДВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 4.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ПВ 4.05.01.00	КРОНШТЕЙН	2	
				ДЕТАЛИ		
А4	2		ПВ 4.05.00.01	ВТУЛКА		
				В-45 ГОСТ 2590-71 КРУГ Ст.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг
А4	3		ПВ 4.05.00.02	СУХАРЬ	1	
А4	4		ПВ 4.05.00.03	ГАЙКА	1	
А4	5		ПВ 4.05.00.04	БОЛТ		
				БОЛТ 30x300, 58-026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг
			ПВ 4.05.00.00			
			СТЯЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 4.05.01.00 СБ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
 ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 4.05.01.00 СБ

КРОНШТЕЙН

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84			
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84			
ГИП.	ТОРИН	Т.С.	12.84			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			

1,85 1:2

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

Листов 14

Технический проект 303-9 1/286

Имя, фамилия, отчество и дата выдачи чертежа

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Количество
			Документация	
43		ПВ4.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	ПВ4.02.01.01	Пластина	1
54	2	ПВ4.02.01.02	Гайка В-80 ГОСТ 2590-71 Круг ст 3 ГОСТ 535-79 L=80	10 шт
54	3	ПВ4.02.01.03	Проушина	2

ПВ4.02.01.00				Скоба	
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Листов	Исполн.
1	1	И.И.И.	1	1	И.И.И.
				Исполнитель: И.И.И.	
				г. Москва	

ПВ4.02.01.03

(V) A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
 2 * Размер для справок.

ПВ4.02.01.03				Проушина	
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Листов	Исполн.
1	1	И.И.И.	1	1	И.И.И.
				Исполнитель: И.И.И.	
				г. Москва	

Имя, фамилия, отчество и дата выдачи чертежа

ПВ4.02.01.00.СБ

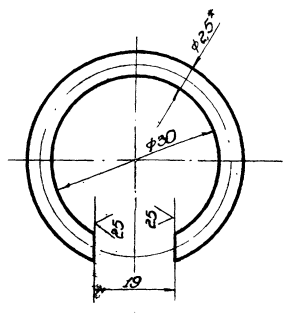
1. Сварка ручная электродуговая.
Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
3 * Размеры для справок.

ПВ4.02.01.00.СБ				Скоба	
Изм.	Лист	Исполн.	Лист	Листов	Исполн.
1	1	И.И.И.	1	1	И.И.И.
				Исполнитель: И.И.И.	
				г. Москва	

Аннотация IX
Технический проект 903-0-11,86

1784.02.00.01

(V) A



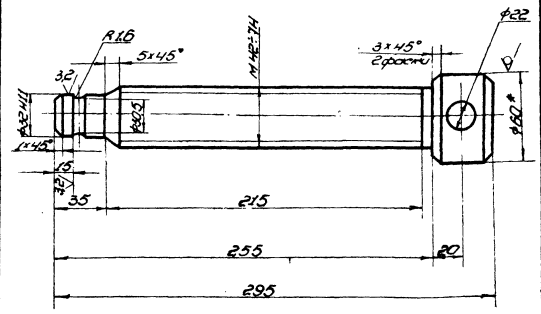
1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ±IT16
2. Размер для справок.

1784.02.00.01

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Кольцо пружинное	Лист	Масса	Материал
1	1	И.И.И.	И.И.И.	12.86	Проболочка II, 2.5 ГОСТ 9389-75	И	0.25	2:1
					Гипроинженерский монитор г. Москва факт 11			

1784.02.00.02

(V) B



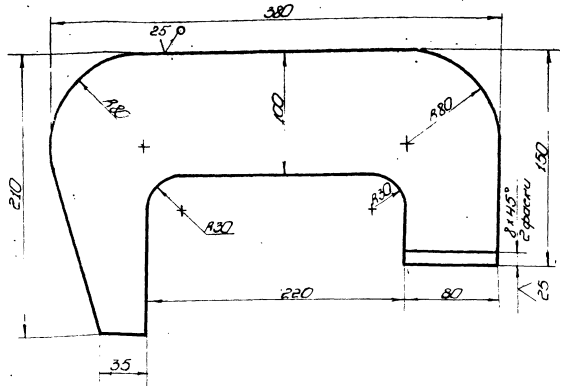
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H14; валов - h16; остальных - ±IT16
резьбы по ГОСТ 16093-70.
2. Размер для справок.

1784.02.00.02

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Болт механический	Лист	Масса	Материал
1	1	И.И.И.	И.И.И.	12.86	Болт 6-60 ГОСТ 2592-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79	И	30	1:2
					Гипроинженерский монитор г. Москва факт 11			

1010.20.14.911

(V) B



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16

1784.02.01.01

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Материал
1	1	И.И.И.	И.И.И.	12.86	Лист 6:30 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	И	111	1:2.5
					Гипроинженерский монитор г. Москва факт 11			

12.5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14; валов - h14; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шел	12.84	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Куз		

ПВ4.02.00.04

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1

Лист 1 из 1

Круж В-45 ГОСТ 2590-71
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроцветспец-монтаж
 г. Москва

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПВ4.02.02.00С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
			ПВ4.02.02.01	Пластина	1	
			ПВ4.02.02.02	Лист опорный		
				Полоса В-16x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45кг

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шел	12.84	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Куз		

ПВ4.02.02.00

Лит.	Масса	Масштаб
И		

Лист 1 из 1

Прижим

Гипроцветспец-монтаж
 г. Москва

12.5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шел	12.84	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Куз		

ПВ4.02.02.01

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1

Лист 1 из 1

Пластина

Полоса В-16x50 ГОСТ 103-76
 Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроцветспец-монтаж
 г. Москва

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
 3. * Размеры для справок.

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шел	12.84	
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84	
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	
Чтв.	Кузнецов	Куз		

ПВ4.02.02.00С6

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,85	1:2

Лист 1 из 1

Прижим

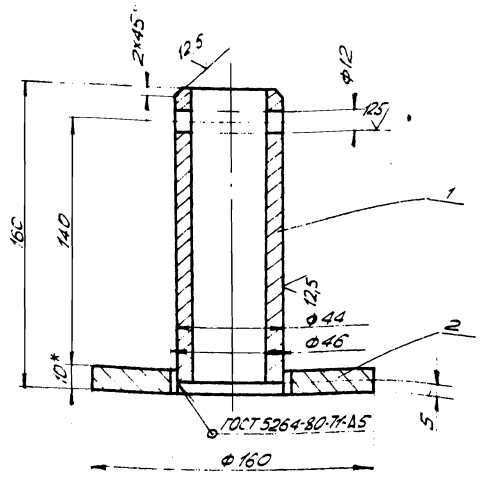
Сборочный чертеж

Гипроцветспец-монтаж
 г. Москва

Технический проект 903 9-17.81

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

ПВ2 12 03 00 СБ



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $50 \sqrt{}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4* Размеры для справок.

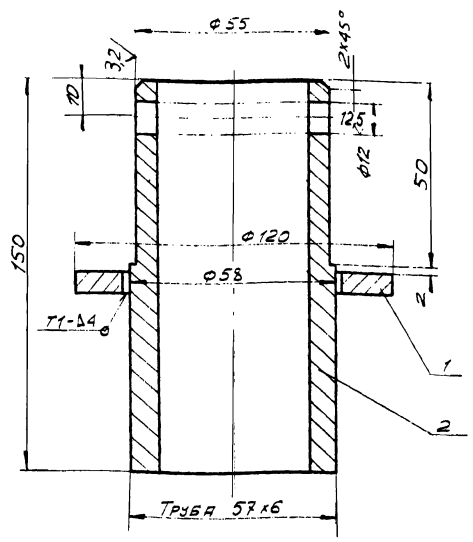
ПВ2 12 03 00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАЧ.ШТ.
РЕЗЕРВ.	КОНСТРУКЦИЯ	К-13	И.С.	12.81	И	2,15	1:2
Т.КОНТ.	ТРОММ	10/05	И.С.	12.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	10/05	И.С.	12.81	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

Ось

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ2 12 02 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4 $50 \sqrt{}$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 4* Размеры для справок.

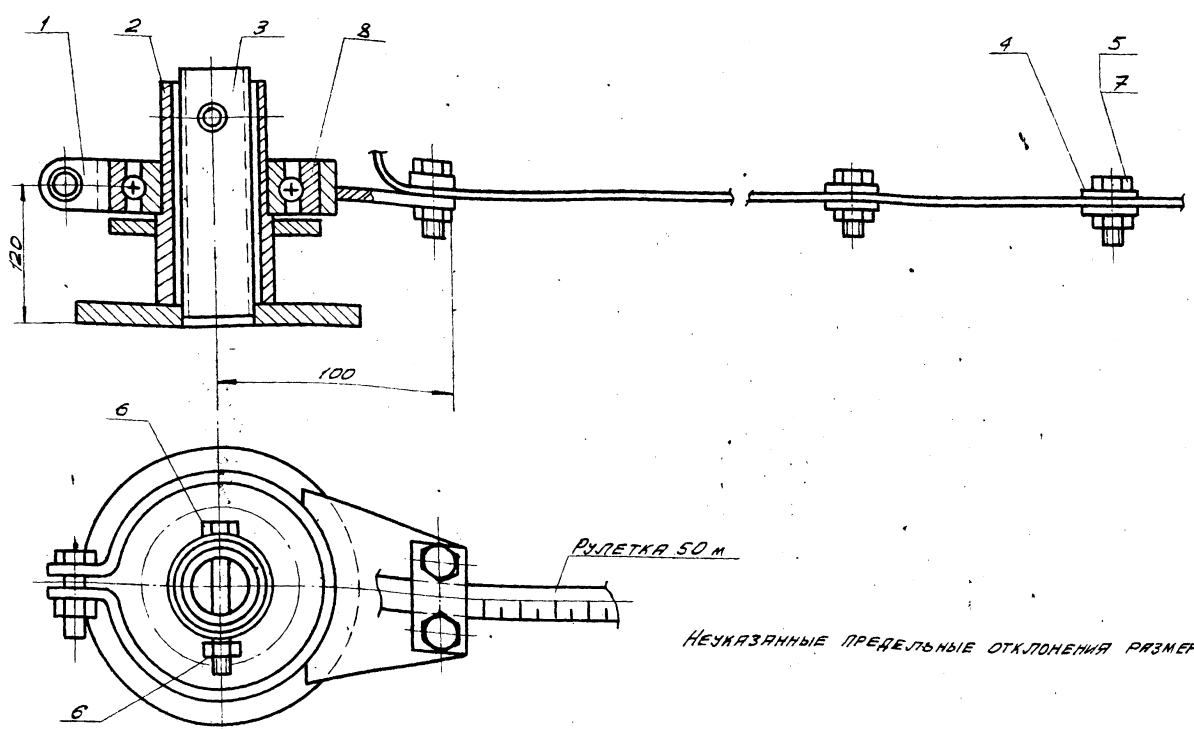
ПВ2 12 02 00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАЧ.ШТ.
РЕЗЕРВ.	КОНСТРУКЦИЯ	К-13	И.С.	12.81	И	1,2	1:1
Т.КОНТ.	ТРОММ	10/05	И.С.	12.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	10/05	И.С.	12.81	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

Стойка

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ2 12 00 00 СБ



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ2.12.00.00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	НАЧ.ШТ.
РЕЗЕРВ.	КОНСТРУКЦИЯ	К-13	И.С.	12.81	И	5,0	1:2
Т.КОНТ.	ТРОММ	10/05	И.С.	12.81	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОНТ.	ПАНОВА	10/05	И.С.	12.81	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. МОСКВА		

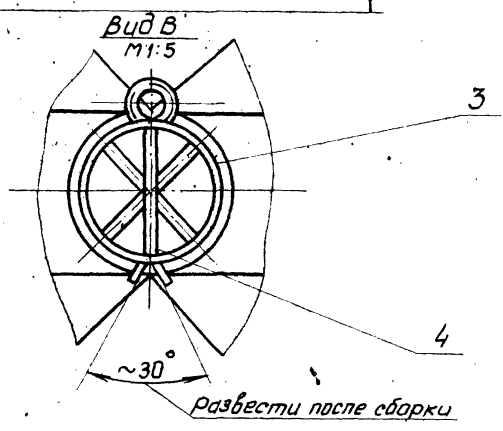
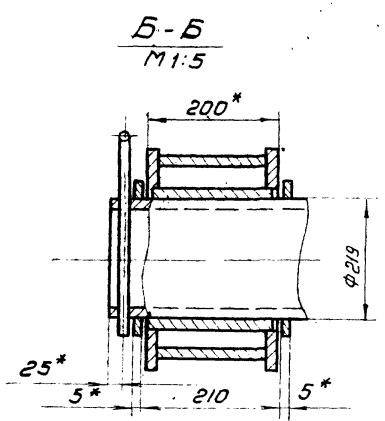
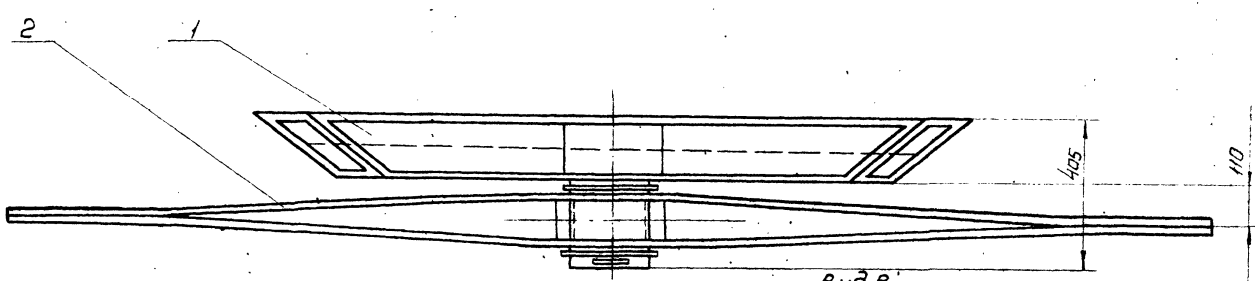
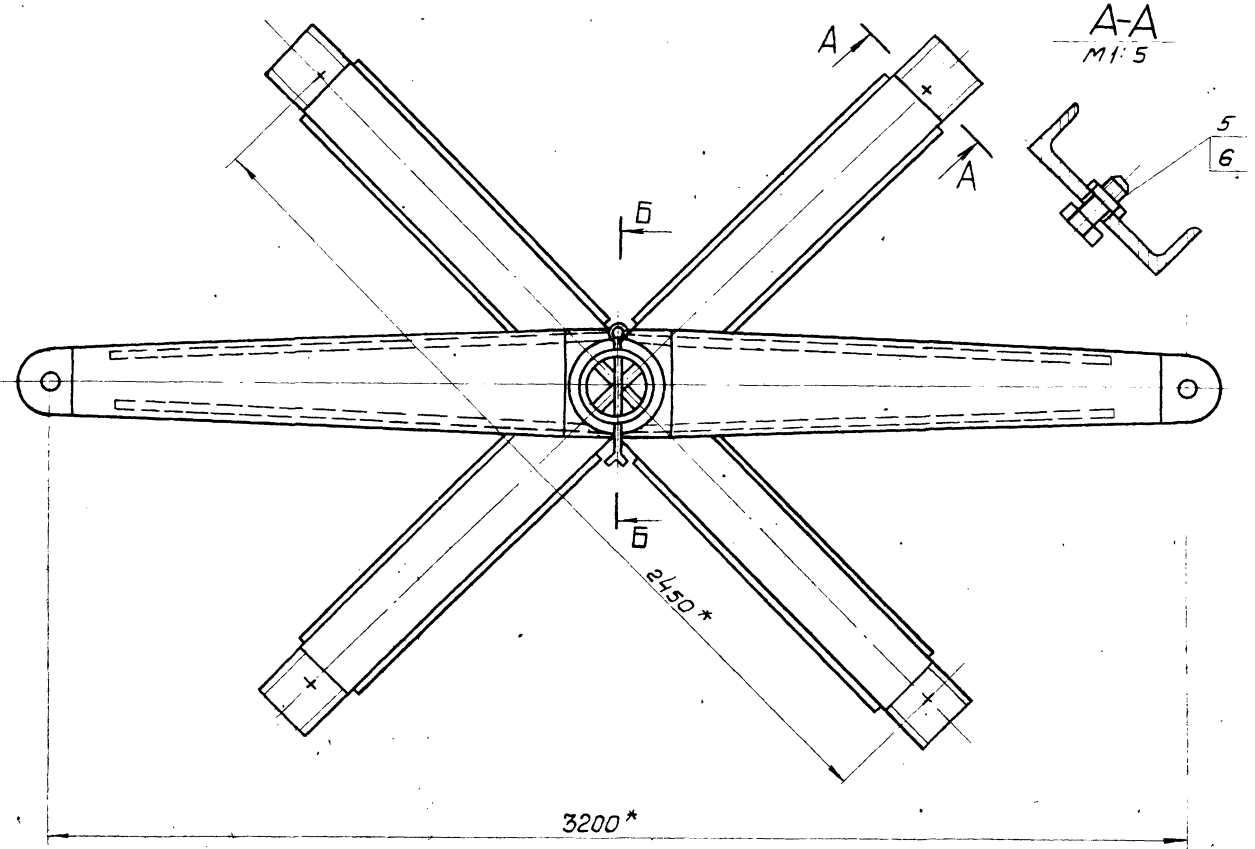
ЗАМЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50

ПВ2 12 00 00 СБ

Технический проект 903-9-1786 Альбом II



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2
2. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 59
3. * Размеры для справок.

Л832.01.00.00СБ						Лист	Масса	Число листов	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Устройство для раскатки рулонов		4400	1:10
Разработ.	4	Козыгина	12.84	12.84	Сборочный чертеж		Лист		
Т. контр.	Г.ИП	Тюриш	12.84	12.84	Исполнитель: Панова		г. Москва		
Н. контр.	Утв.	Киселев	12.84	12.84					

Лист, у дата, Внут. инв. №, Шк. № докум, Подп. и дата

Листом 1х

903-9-1786

Технический проект 903-9-1786

Формат Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	ПВ 32.01.02.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
Р4	1 ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
РЗ	2 ПВ 32.01.02.02	Щека	2	
РЗ	3 ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.84	
Проб.	Кузнецов	К	12.84	
Т.контр.	Таран	Т	12.84	
Н.контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

ПВ 32.01.02.00

Щека тяговая

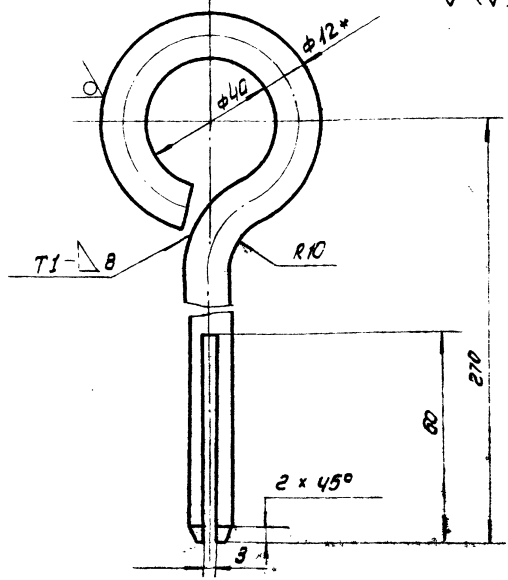
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.84	
Проб.	Кузнецов	К	12.84	
Т.контр.	Таран	Т	12.84	
Н.контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

Лист 1 из 1

Илронметспецмонтаж
г. Москва

20 00 10 28 80

25 (✓)



1. Сборный шов по ГОСТ 5284-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. * Размер для справок.
4. Развернутая длина заготовки $L = 410 \pm 3,0 \text{ мм}$.

Лист 1 из 1

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.84	
Проб.	Кузнецов	К	12.84	
Т.контр.	Таран	Т	12.84	
Н.контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

ПВ 32.01.00.02

Штырь

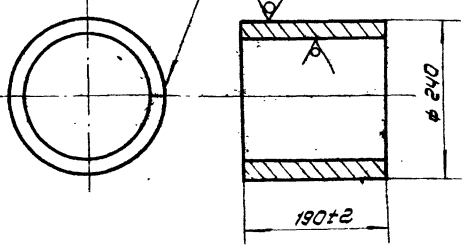
Лист 1 из 1

Илронметспецмонтаж
г. Москва

10 20 10 28 80

30 (✓)

ГОСТ 16037-80. С4



Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75

Лист 1 из 1

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.84	
Проб.	Кузнецов	К	12.84	
Т.контр.	Таран	Т	12.84	
Н.контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

ПВ 32.01.02.01

Ступица

Лист 1 из 1

Илронметспецмонтаж
г. Москва

Формат Зона №3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	ПВ 32.01.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 ПВ 32.01.01.00	Проставина	1	
Р4	2 ПВ 32.01.02.00	Щека тяговая	1	
		Детали		
Р4	3 ПВ 32.01.00.01	Пальца проставинные	2	0,8 кг
		Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-78		
Р4	4 ПВ 32.01.00.02	Штырь	1	
		Стандартные изделия		
		Болт М30х70.58.026	4	0,84 кг
		ГОСТ 7798-70		
		Гайка М30.4.026	4	0,23 кг
		ГОСТ 5975-70		

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Шильд	12.84	
Проб.	Кузнецов	К	12.84	
Т.контр.	Таран	Т	12.84	
Н.контр.	Панова	П	12.84	
Утв.	Кузнецов	К	12.84	

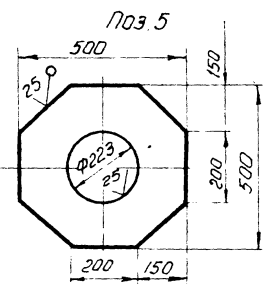
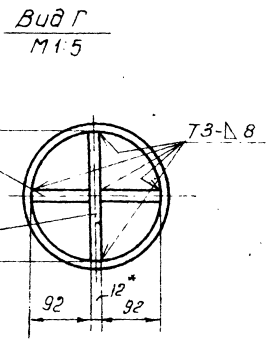
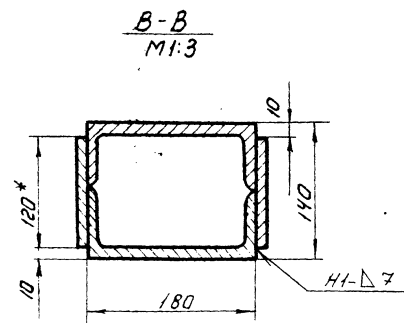
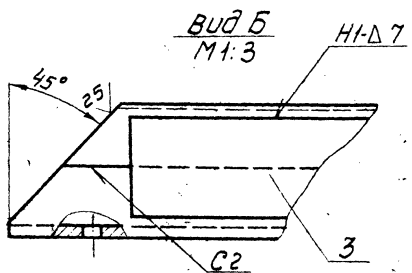
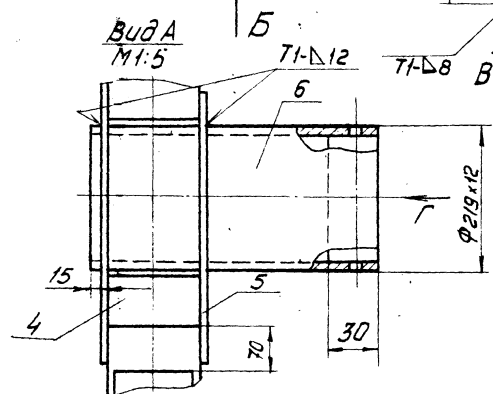
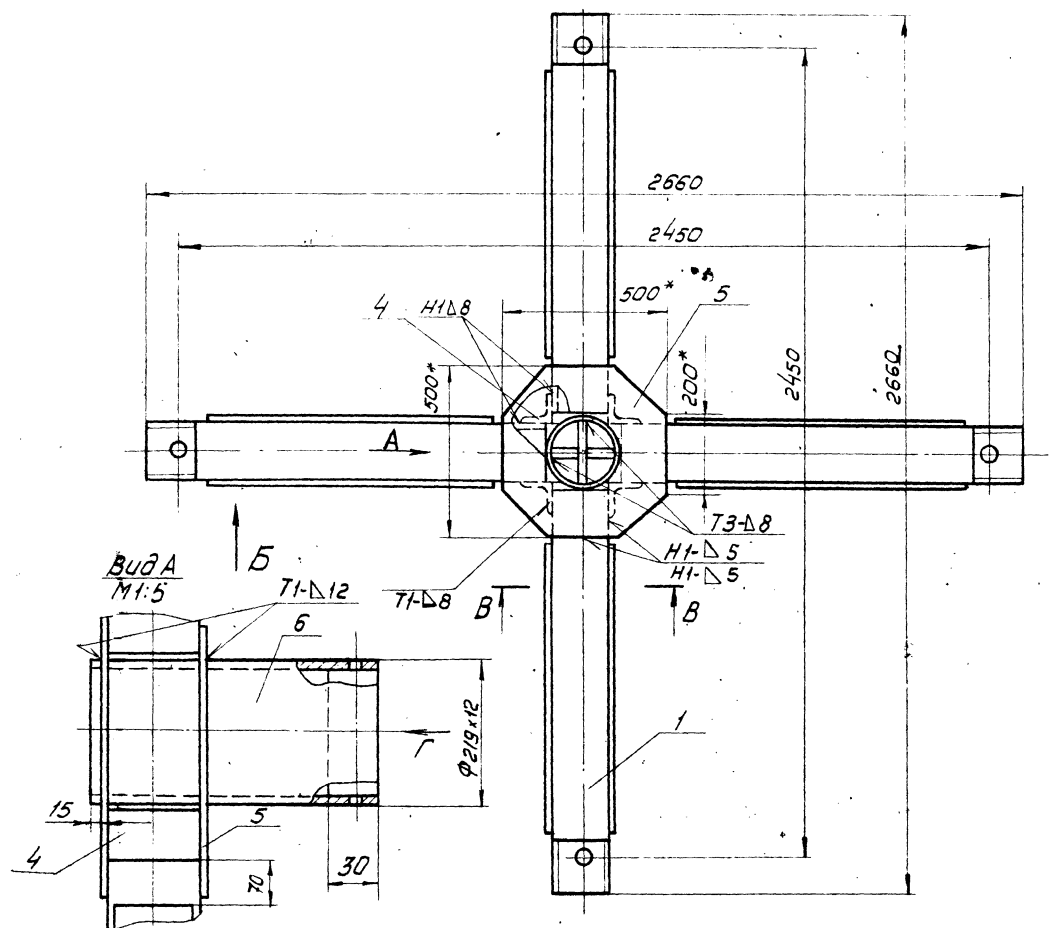
ПВ 32.01.00.00

Устройство для раскатки рулонов

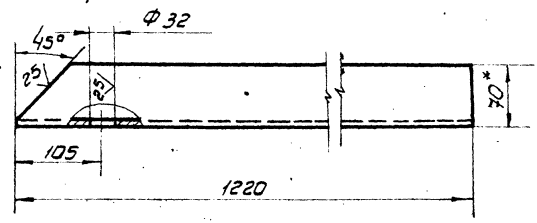
Лист 1 из 1

Илронметспецмонтаж
г. Москва

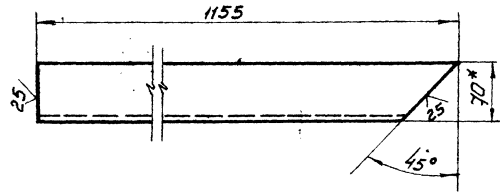
Тиловой проект 903-9-17,86 Альбом IX



Поз.1
M1:4



Поз.2
M1:4

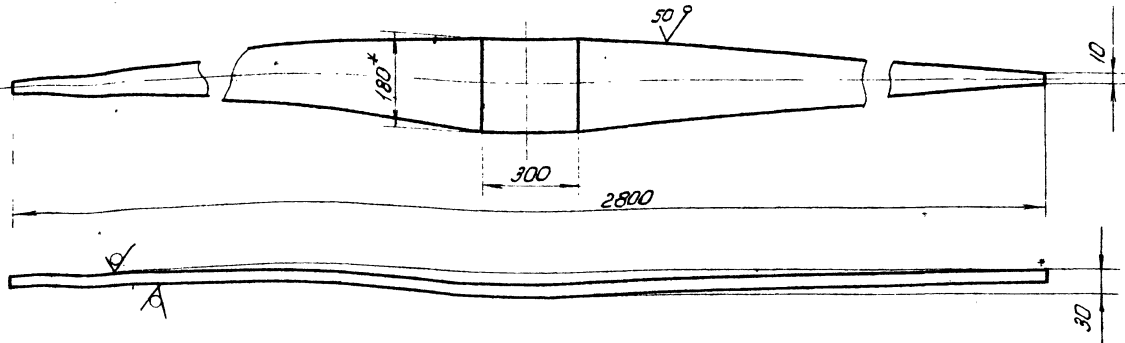


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды, сборочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - IT18.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4.50/
4. *Размеры для справок.

Лист № 1 из 1 листа. Дата: 17.08.86. Проект: 903-9-17,86. Альбом IX.

ЛВ32.01.01.00СБ				Крестовина		Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И	295	1:10
Разработ.	Чис. разб.	Курсовая	Учл.	12.81				
Проект.	Кузнецов							
Т. контр.								
ГШП	Тюрин							
И. контр.	Панов							
УТВ	Кузнецов							
Сборочный чертеж						Лист Листов 1 Типрант. есец- монтаж г. Москва		

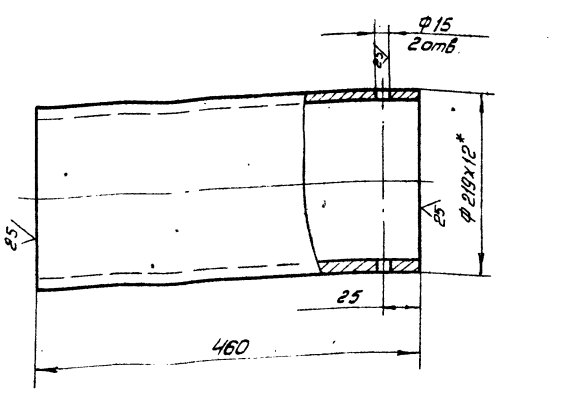
1832.01.02.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; балок - h16; остальные - $\pm 1/2$
 2 * Размер для справок.

1832.01.02.02				Лит	Лист	Листов
ребро				И	20.0	1-10
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Рисов	Числова	Кис	12.84			
Проб	Киселина	Кис	12.84			
Г. контр	Панова	В.С.	12.84			
Чтб	Киселина	Кис	12.84			
Полоса 50x180 ГОСТ 103-79 Ст.3 ГОСТ 535-79				Лит Лист Листов 1 1 1		
г. Москва				г. Москва		

1832.01.01.06



Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
					Документация			
					Сборочный чертеж			
					Детали			
					Балка			
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
54	1	1832.01.01.01			L = 1220		4	20 кг
54	2	1832.01.01.02			L = 1155		4	19 кг
54	3	1832.01.01.03			Накладка	Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1000	8	8,5 кг
54	4	1832.01.01.04			Усилительный чарлок	Чарлок 6-90 ГОСТ 120922 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 180	4	0,2 кг
54	5	1832.01.01.05			Накладка	Лист 5x2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 500 x 500	2	16 кг
44	6	1832.01.01.06			Ось	Ветовка		
54	7	1832.01.01.07			190 x 370	Лист 6-121 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	4 кг
54	8	1832.01.01.08			92 x 370		2	2,1 кг
					1832.01.01.00			
					Крестовина			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата				
Рисов	Числова	Кис	12.84					
Проб	Киселина	Кис	12.84					
Г. контр	Панова	В.С.	12.84					
Чтб	Киселина	Кис	12.84					
Лит Лист Листов					1 1 1			
г. Москва					г. Москва			

1832.01.01.06

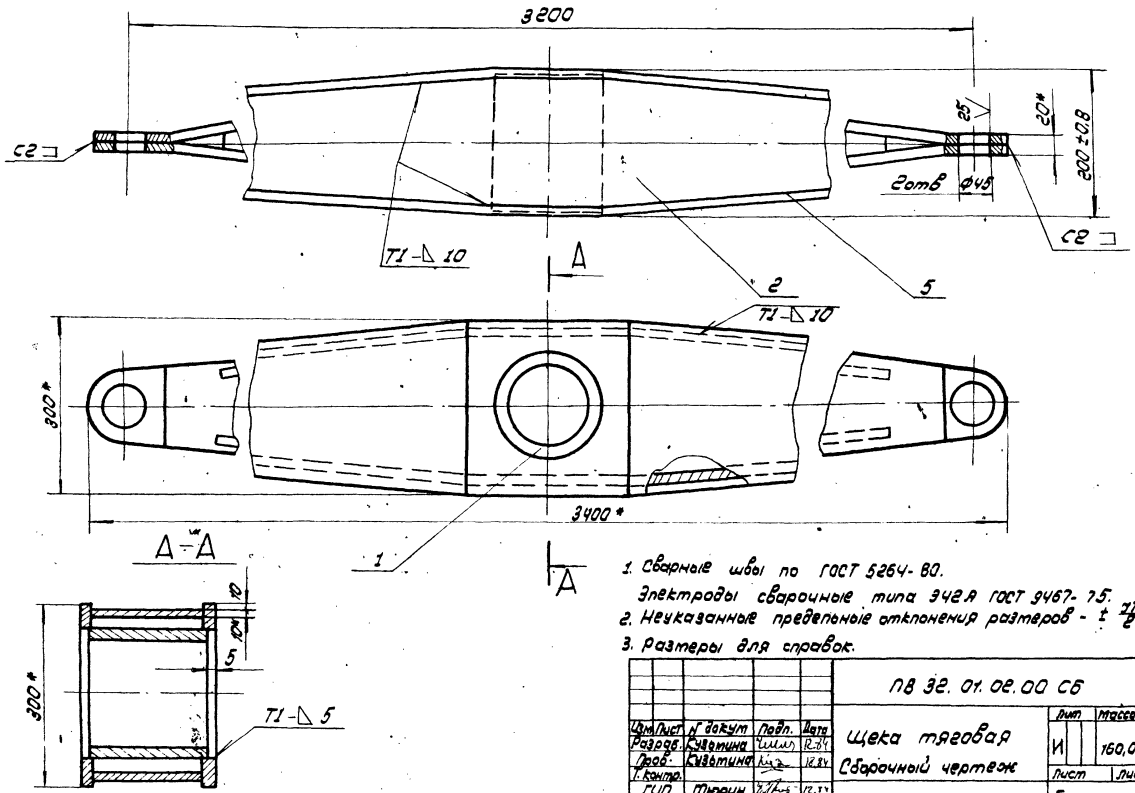
Ось				Лит	Лист	Листов
				И	280	1-4
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата		
Рисов	Числова	Кис	12.84			
Проб	Киселина	Кис	12.84			
Г. контр	Панова	В.С.	12.84			
Чтб	Киселина	Кис	12.84			
Труба 219x12 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74				Лит Лист Листов 1 1 1		
г. Москва				г. Москва		

ПБ 32.01.02.00 СБ

Лисовый П

Технологический проект 003-9 1280

Листовый проект 003-9 1280

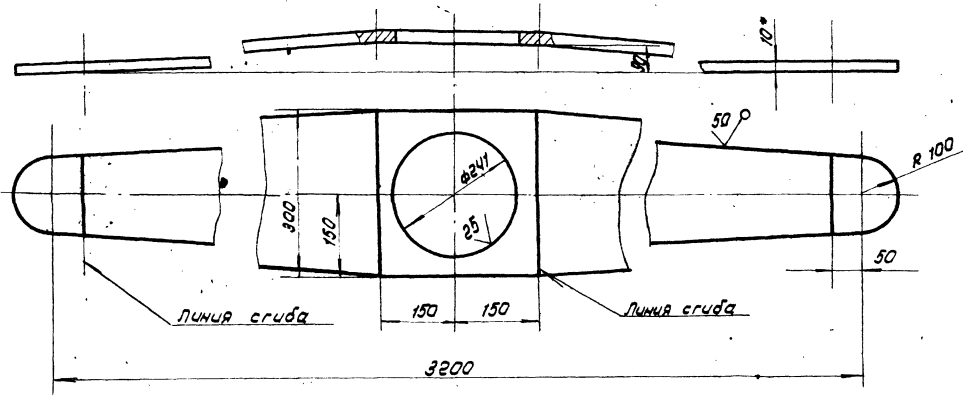


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9467-75. $\pm 1/16$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm 1/2$
3. Размеры для справок.

				ПБ 32.01.02.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щелка тяговая Сварочный чертеж	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецова	Кузнецова	12.87		И	160,0
Проект.	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Лист Листов 1		
И.контр.	Г.И.П.	Т.И.И.	12.87	Ил.проект.тех.информ.		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.87	г. Москва		
Утв.	Кузнецова					

ПБ 32.01.02.03

Лисовый П

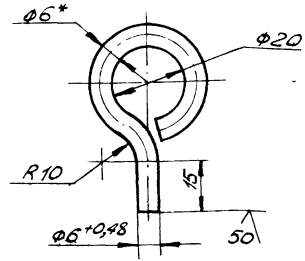


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - $\pm 1/16$; валов - $\pm 1/16$; остальных - $\pm 1/2$
2. * Размеры для справок.

				ПБ 32.01.02.03		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Листов
Разработ.	Кузнецова	Кузнецова	12.87		И	48,0
Проект.	Кузнецова	Кузнецова	12.87	Лист Листов 1		
И.контр.	Г.И.П.	Т.И.И.	12.87	Ил.проект.тех.информ.		
Н.контр.	Панова	П.С.	12.87	г. Москва		
Утв.	Кузнецова					

Любом 903-9-17,85
 Любом 903-9-17,85
 Любом 903-9-17,85

ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки 115 ± 0,7 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2
3. * Размер для справок.

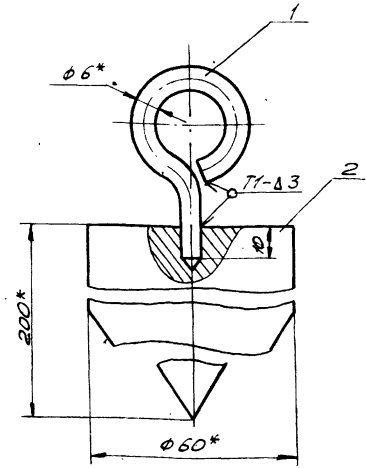
ПВ 12.01.00.01

Серьга

Лист	Масса	Масшт.
0,03	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
П. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
Г. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
И. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
С. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84

ПВ 12.01.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных ± JT16/2
3. * Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00.06

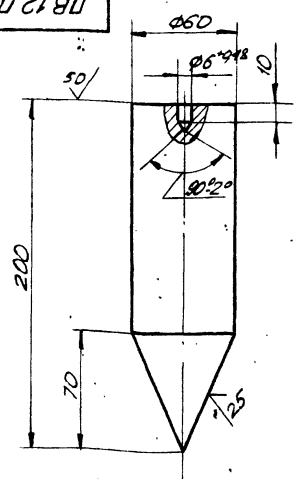
Отвес

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
4,0	1:1	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
П. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
Г. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
И. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
С. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки 200 ± 1,5 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - h 16;
остальных - ± JT16/2

ПВ 12.01.00.02

Груз

Лист	Масса	Масшт.
3,9	1:2	
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
П. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
Г. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
И. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
С. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84

Юрид.	Содж.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ПВ 12.01.00.00	Сборочный чертёж		
				Детали		
И4	1		ПВ 12.01.00.01	Серьга	1	
И4	2		ПВ 12.01.00.02	Груз	1	

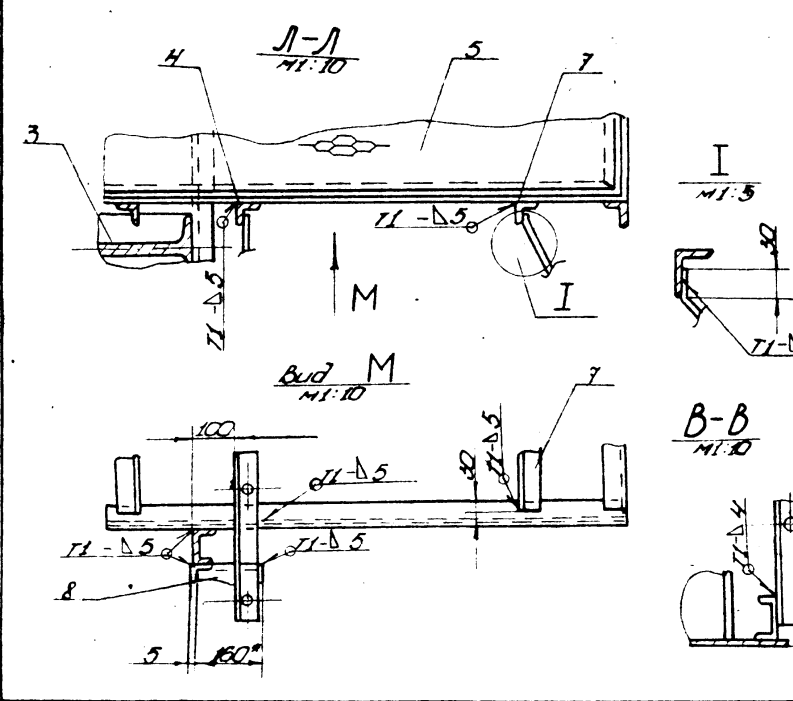
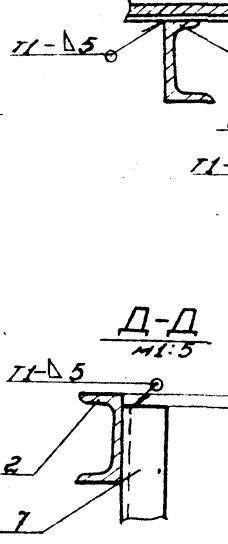
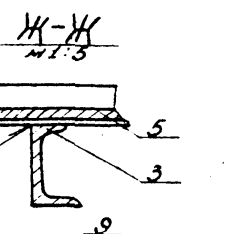
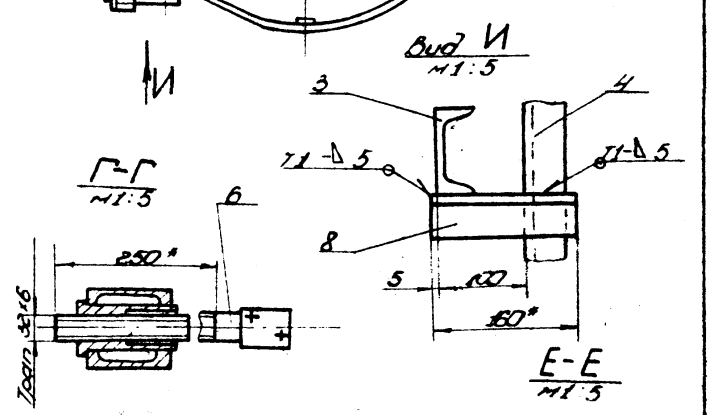
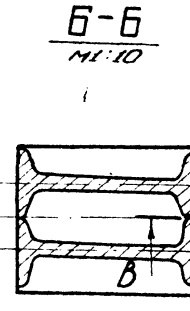
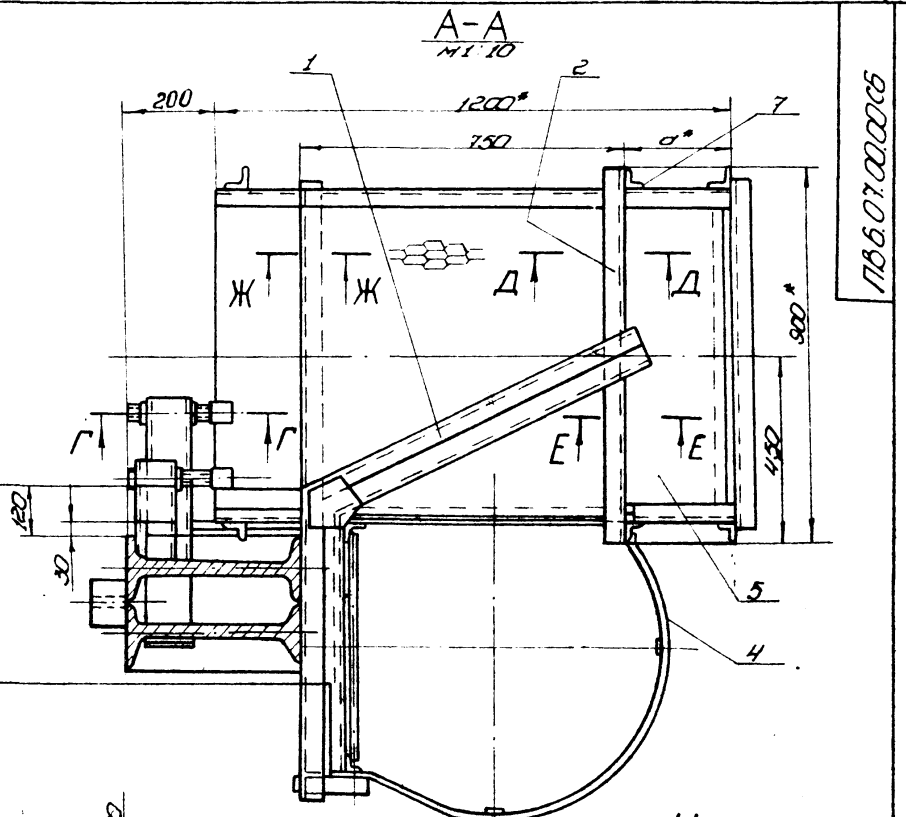
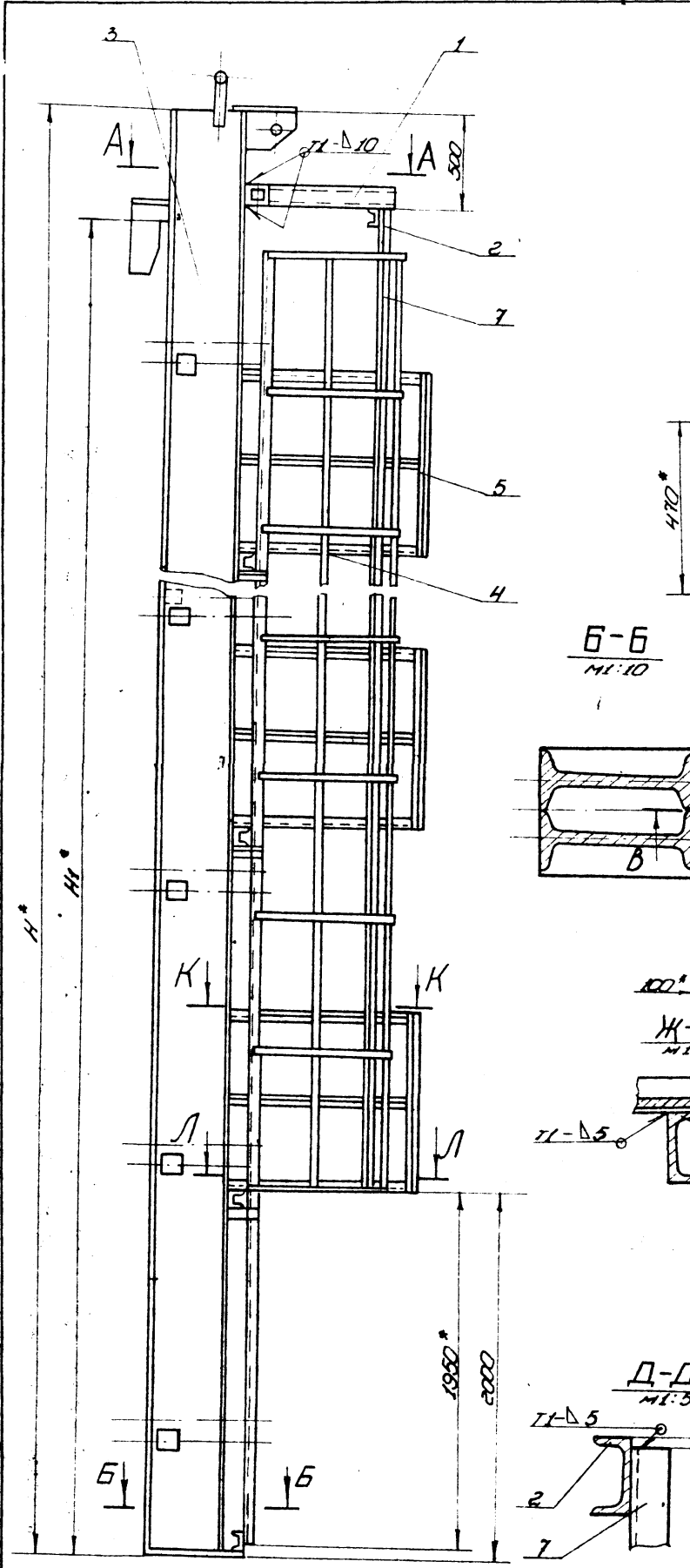
ПВ 12.01.00.00

Отвес

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
П. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
Г. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
И. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84
С. Д. Д.	1	12.84	12.84	12.84

1786.07.00.0006



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H ₁	d	l	l ₁		
1786.07.00.00	18520	17880	150	440	130	4587,0	для ПРС с высотой стены 18 м
-01	12520	11920	280	290	270	23000	" 12 м
-02	10520	8940	350	230	330	15300	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	11000	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	8300	" 5 м

1. Сборные швеллеры по ГОСТ 5264-80, электрода типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - 0,15; вытобов - +0,15; остальных - ± 0,2
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 2,5
4. * Размеры для справок.

1786.07.00.0006					
Имя	Должность	Подпись	Дата	Происхождение для 30-й серии	Лист
Резубов	Инженер	[Signature]	12.84	исполнены в соответствии с требованиями к монтажным деталям сборочной чертеж	1
Григорьев	Инженер	[Signature]	12.84		
Григорьев	Инженер	[Signature]	12.84		1

Все размеры в мм, если не указано иначе
 Швеллеры в сборе
 Швеллеры в сборе

IX Альбом
 Титулов пррест 903-9-1786
 Цив. и подл. Подл. и дата
 Цив. и подл. Подл. и дата
 Цив. и подл. Подл. и дата
 Цив. и подл. Подл. и дата
 Цив. и подл. Подл. и дата

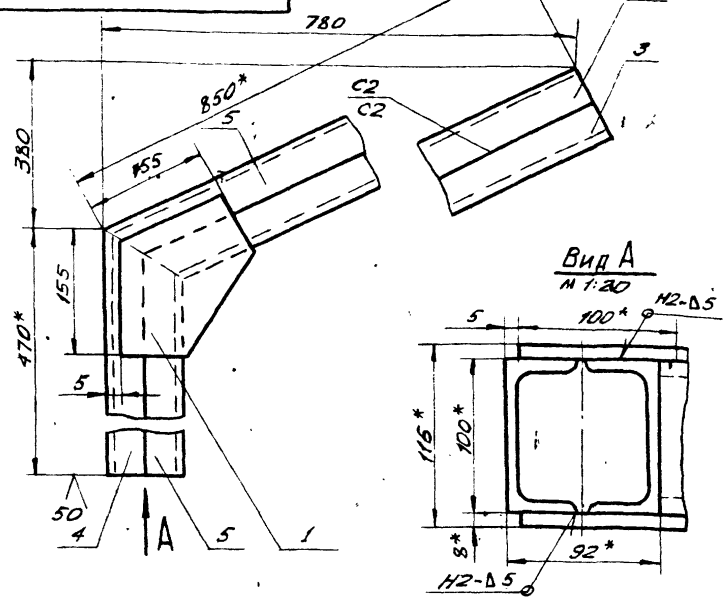
Формат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПВ.07.00.00-04 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	3		ПВ.07.02.00-04	Балка	1	
А4	4		ПВ.07.03.00-03	Лестница	1	
А4	5		ПВ.07.04.00	Площадка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПВ.07.00.02	Винт Уголок 6-50x50x5 ГOST 8509-72 Ст 3 ГOST 535-79		
Б4	7		ПВ.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
Б4	8		ПВ.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
Б4	9		ПВ.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
Б4	10		ПВ.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
						Лист 4
ПВ.07.00.00						

Формат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4	6		ПВ.07.00.02	Винт Уголок 6-50x50x5 ГOST 8509-72 Ст 3 ГOST 535-79	12	
Б4	7		ПВ.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
Б4	8		ПВ.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
Б4	9		ПВ.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
Б4	10		ПВ.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
				ПВ.07.00.00-03 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	3		ПВ.07.02.00-03	Балка	1	
А4	4		ПВ.07.03.00-03	Лестница	1	
А4	5		ПВ.07.04.00	Площадка	3	
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПВ.07.00.02	Винт Уголок 6-50x50x5 ГOST 8509-72 Ст 3 ГOST 535-79		
Б4	7		ПВ.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
Б4	8		ПВ.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
Б4	9		ПВ.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
Б4	10		ПВ.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
						Лист 3
ПВ.07.00.00						

Формат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Уголок		
				Уголок 6-50x50x5 ГOST 8509-72 Ст 3 ГOST 535-79		
Б4	7		ПВ.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
Б4	8		ПВ.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
Б4	9		ПВ.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
Б4	10		ПВ.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
				ПВ.07.00.00-01 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	3		ПВ.07.02.00-01	Балка	1	
А4	4		ПВ.07.03.00-01	Лестница	1	
А4	5		ПВ.07.04.00	Площадка	5	
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПВ.07.00.02	Винт Уголок 6-50x50x5 ГOST 8509-72 Ст 3 ГOST 535-79	16	
Б4	7		ПВ.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
Б4	8		ПВ.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
Б4	9		ПВ.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
Б4	10		ПВ.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
				ПВ.07.00.00-02 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	3		ПВ.07.02.00-02	Балка	1	
А4	4		ПВ.07.03.00-02	Лестница	1	
А4	5		ПВ.07.04.00	Площадка	4	
						Лист 2
ПВ.07.00.00						

Формат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2			ПВ.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВ.07.01.00	Кронштейн		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		ПВ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГOST 8240-72 Ст 3 ГOST 535-79 L=900		
				Переменные данные для исполнения		
				ПВ.07.00.00 Ст.СБ		
				Сборочные единицы		
А4	3		ПВ.07.02.00	Балка	1	
А4	4		ПВ.07.03.00	Лестница	1	
А4	5		ПВ.07.04.00	Площадка	8	
				<u>Детали</u>		
А4	6		ПВ.07.00.02	Винт	24	
						Лист 4
ПВ.07.00.00						

ПВ6.07.01.00.05



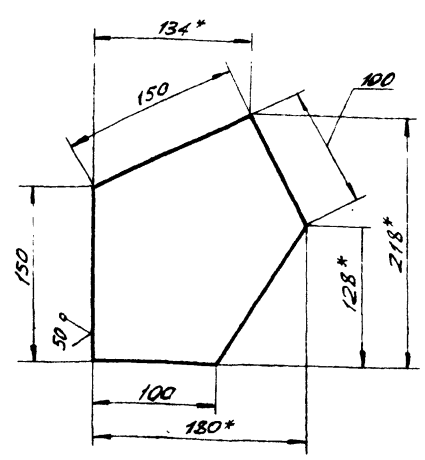
Вид А
Н 1:20

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные типа ЭА2А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.00.05

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛЬ	12.84			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	Кронштейн		
Т. КОНТР.	ГИП	ТОРИН	12.84	Сборочный чертеж		
Н. КОНТР.	ПАКОВА	12.84	12.84	ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

ПВ6.07.01.01

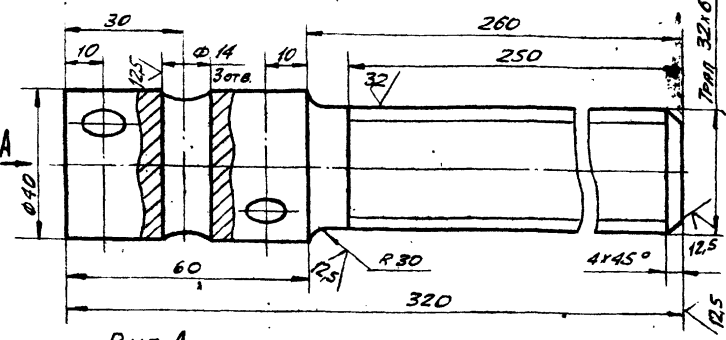


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- * Размеры для справок.

ПВ6.07.01.01

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛЬ	12.84			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	Косынка		
Т. КОНТР.	ГИП	ТОРИН	12.84	Сборочный чертеж		
Н. КОНТР.	ПАКОВА	12.84	12.84	ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

ПВ6.07.00.02



Вид А

- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; вылов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.07.00.02

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛЬ	12.84			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	Винт		
Т. КОНТР.	ГИП	ТОРИН	12.84	В-40 ГОСТ 2590-71		
Н. КОНТР.	ПАКОВА	12.84	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ			г. Москва		

Код документа	Обозначение	Наименование	№ док.	Примеч.
		Документация		
И	ПВ6.07.01.00.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
И	1 ПВ6.07.01.01	Косынка	2	
И	2 ПВ6.07.01.02	Швеллер	1	
И	3 ПВ6.07.01.03	Швеллер	1	
И	4 ПВ6.07.01.04	Швеллер	1	
И	5 ПВ6.07.01.05	Швеллер	1	

ПВ6.07.01.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИССЛ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧИСЛОВА	ШУЛЬ	12.84			
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84	Кронштейн		
Т. КОНТР.	ГИП	ТОРИН	12.84	ГИПРОНЕФТЕСЛЕЧ-МОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАКОВА	12.84	12.84	г. Москва		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ					

№ А

ПВ.6.07.01.03

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗР.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
Т.КОНТ.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,1	1:2

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
 МОНТАЖ
 Г. МОСКВА

№ А

ПВ.6.07.01.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗР.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
Т.КОНТ.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	7,3	1:2

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
 МОНТАЖ
 Г. МОСКВА

№ А

ПВ.6.07.01.05

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗР.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
Т.КОНТ.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	3,8	1:2

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
 МОНТАЖ
 Г. МОСКВА

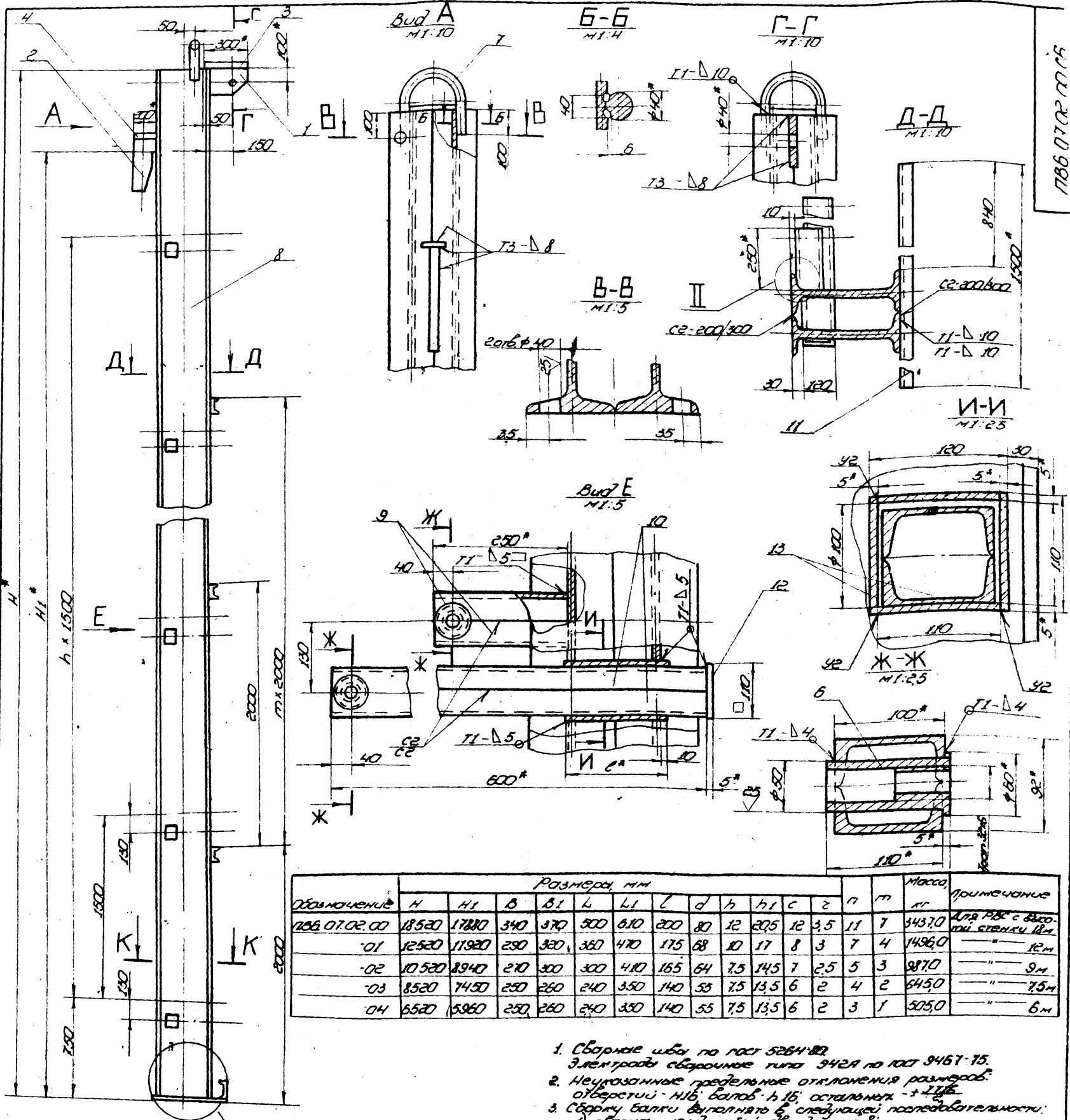
№ А

ПВ.6.07.01.04

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ВАЛОВ - h 16; ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЦА	МЯСЦА
РАЗР.	ЧИСЛОВА	ШШ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	Куз	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
Т.КОНТ.	ТЮРИН	ТЮ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
Н.КОНТ.	ПАНОВА	ПА	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ	12.84	ШВЕЛЛЕР	И	4,0	1:2

ШВЕЛЛЕР
 ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ
 МОНТАЖ
 Г. МОСКВА

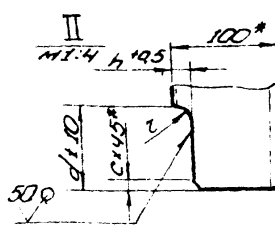
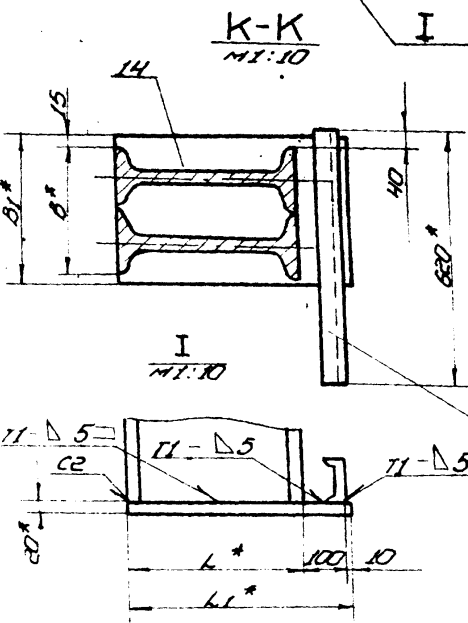


Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	L2	d	h	h1	c	z	n			m
1786.07.02.00	18520	17880	340	370	500	610	200	80	12	205	12	3.5	11	7	3437.0	Для ПК с высотой стенки 12м
01	12520	11920	290	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	1496.0	12м
02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7.5	145	7	2.5	5	3	987.0	9м
03	8520	7450	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	4	2	645.0	7.5м
04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7.5	13.5	6	2	3	1	505.0	6м

- Сварные швы по ГОСТ 5264-82. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; болтов - h16; остальных - ± 12%.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - сварить между собой две детали поз. 8;
 - в изготовленном элементе просверлить отверстия (см. и.и.);
 - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и.и.);
 - коробки установить в подготовленные отверстия и приварить (см. вид Е);
 - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид Е);
 - вырезать отверстие ф30, вставить и приварить заглушку дет. поз. 11;
 - завести готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - сварить между собой попарно детали поз. 9 (см. вид Е) вырезать отверстие ф30, вставить и приварить заглушку дет. 6 (см. Ж-Ж);
 - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. II). Установить их и приварить;
 - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 $R_a \le 2.5$.
- * Размеры для справок.

Примечания

- При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трещащая поверхность узлов смазать солидолом.



1786.07.02.00.05						Балка			Лист 1	Масштаб	1:20
Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор	Мастер	Рабочий	Масса	См.	Толщ.	1:20	Лист 1	
С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	12.85	Сборочный чертёж	Лист 1	Масштаб	1:20	
С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	С. Копт	12.85	Сборочный чертёж	Лист 1	Масштаб	1:20	

С. Копт

Альбом 1
Технический проект 903-9-17,86

Шифр листа Подл. и дата
Взам. инв. и Шифр инв. Подл. и дата
Изм. Лист и докум. Подл. Дата

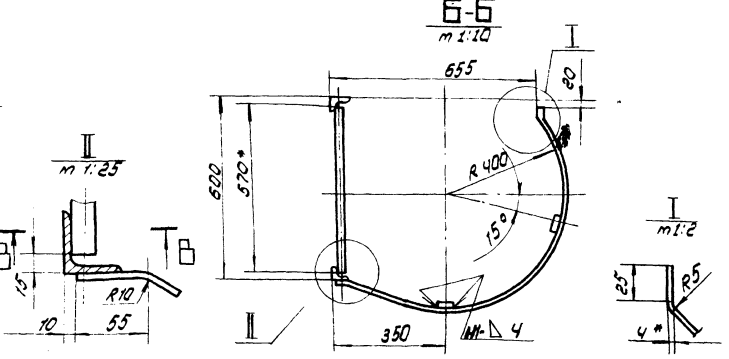
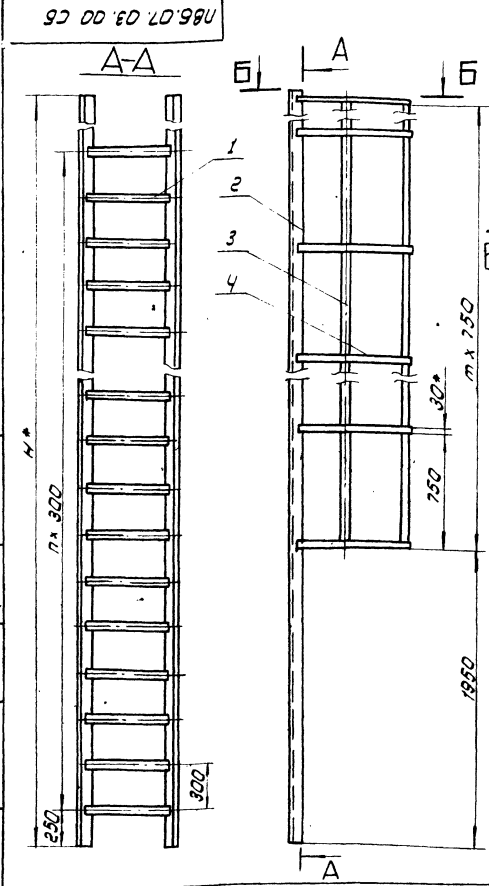
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				300 x 410	1	19,3 кг
						Лист 4
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						П86.07.02.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	П86.07.02.12	L=110	8	0,5 кг
Б4		13	П86.07.02.13	L=175	32	0,75 кг
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				320 x 470	1	23,6 кг
						Лист 3
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						П86.07.02.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		9	П86.07.02.09	L=250	24	2,15 кг
Б4		10	П86.07.02.10	L=600	24	5,2 кг
Б4		11	П86.07.02.11	L=1500	8	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4		12	П86.07.02.12	L=110	12	0,5 кг
Б4		13	П86.07.02.13	L=200	48	0,86 кг
Б4		14	П86.07.02.14	Косынка		
				Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				370 x 610		
						Лист 2
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						П86.07.02.00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				П86.07.02.00 СБ		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	П86.07.02.01	Кронштейн	1	
А4		2	П86.07.02.02	Повитель	1	
А4		3	П86.07.02.03	Пластина	1	
Б4		4	П86.07.02.04	Ребро		
				Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=200	1	2,2 кг
Б4		5	П86.07.02.05	Перекардина		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения		
				П86.07.02.00 Ст. СБ		
				Детали		
А4		6	П86.07.02.06	Гайка	24	
А4		7	П86.07.02.07	Скоба		
Б4		8	П86.07.02.08	Стойка		
				Двутавр 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				d=18500	2	1421,0 кг
						Лист 4
Изм. Лист и докум. Подл. Дата						П86.07.02.00

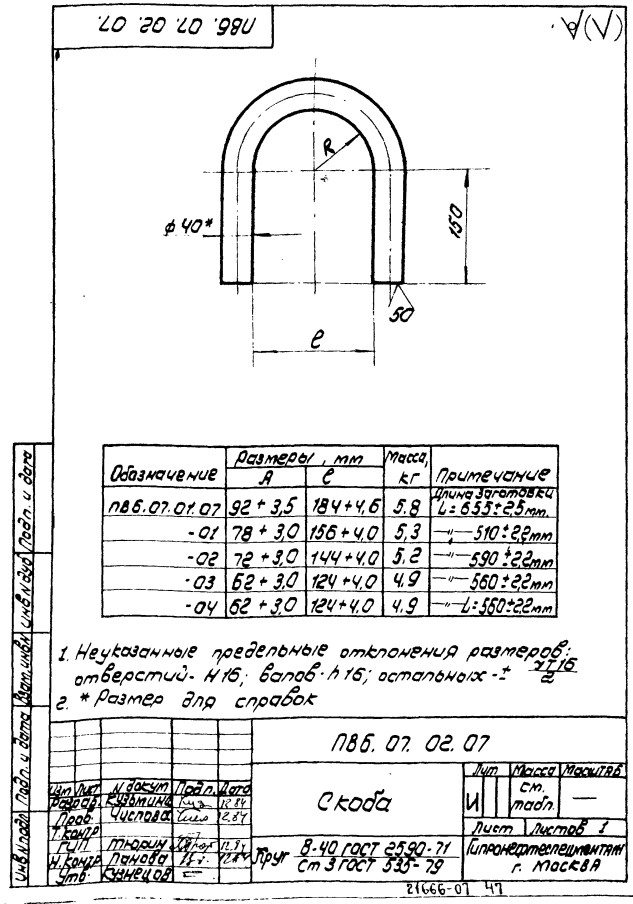
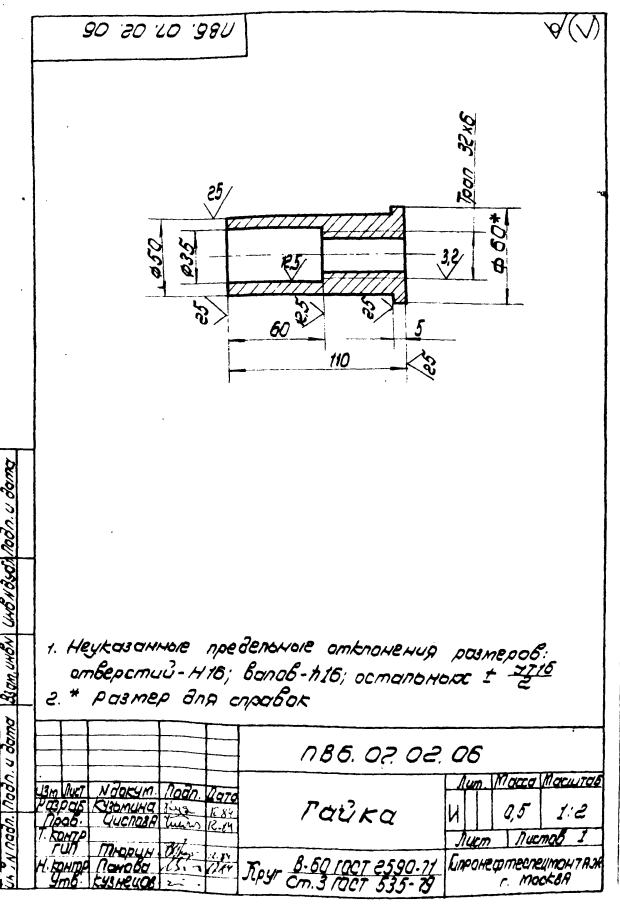
Шифр и дата Листов и деталей (вместе с листом) Шифр и дата Листов и деталей
 Листов IX
 Туловои проект 003-9-17.86



Обозначение	Н, мм	п	т	масса кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для рас. сварочного аппарата 18 м
-01	11750	36	13	210.0	— " — 12 м
-02	9500	29	10	182.0	— " — 8 м
-03	7250	21	7	120.0	— " — 7,5 м
-04	5150	16	5	94.0	— " — 6 м

1. Сварка ручная электродуговая. Электроды типа 342А ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-√50.
4. * Размеры для справок.

186.07.03.00.05				Лестница		Лист	Масштаб	Масштаб
				Сборочный чертеж		И	Ст. табл.	1:20
Шифр Листа	И. док. шифр	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	И. Кондр.	1	1	И. Кондр.
И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.
Шифр	Классификация	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16.
2. * Размер для справок.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16.
2. * Размер для справок.

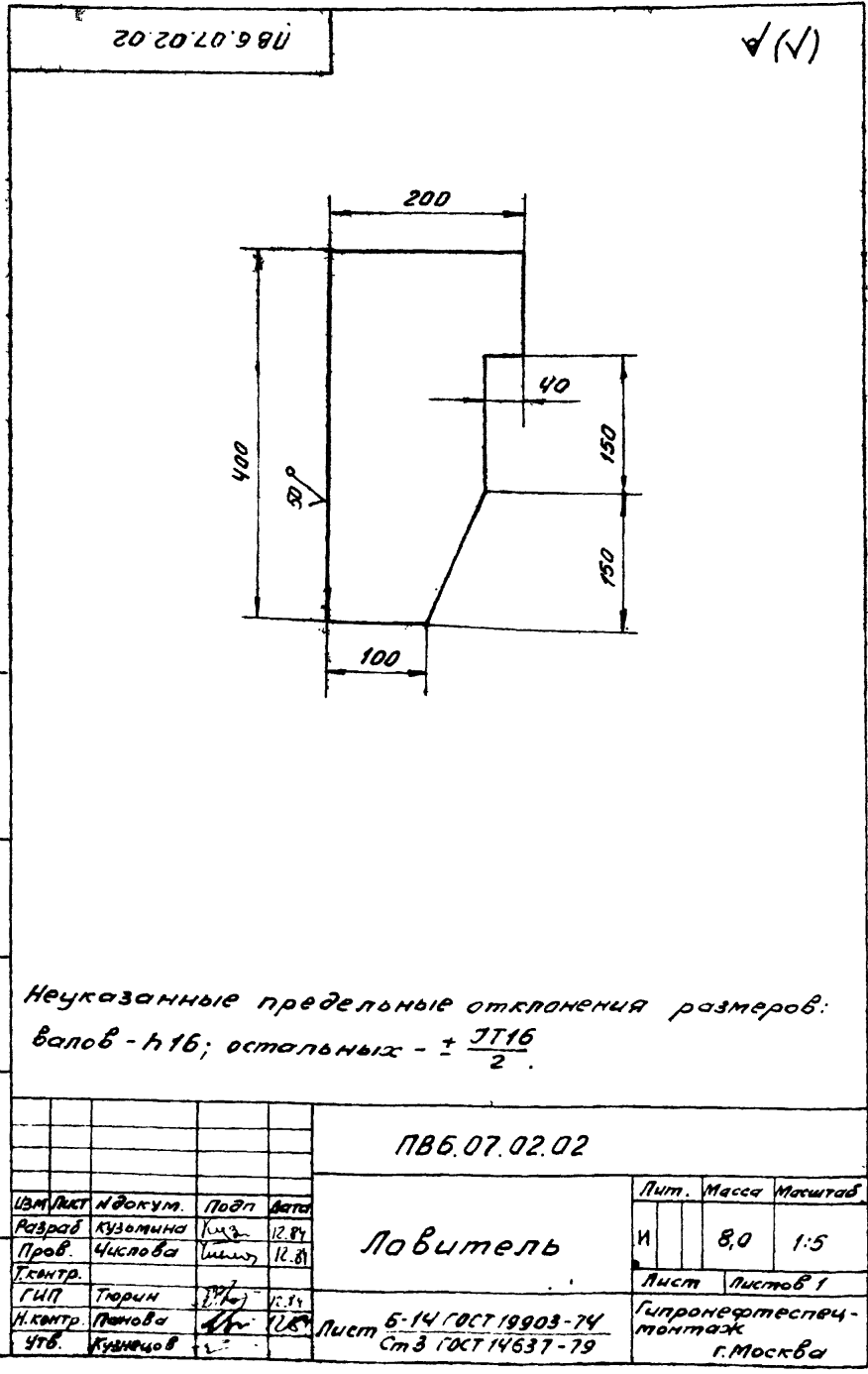
186.07.02.06				Трубка		Лист	Масштаб	Масштаб
				И		0,5	1:2	
Шифр Листа	И. док. шифр	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.
И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.
Шифр	Классификация	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.

186.07.02.07				Скоба		Лист	Масштаб	Масштаб
				И			Ст. табл.	—
Шифр Листа	И. док. шифр	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.
И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.
Шифр	Классификация	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Листов	Листов I	Исполнитель
				И. Кондр.	Панова	15.11.86	15.11.86	И. Кондр.

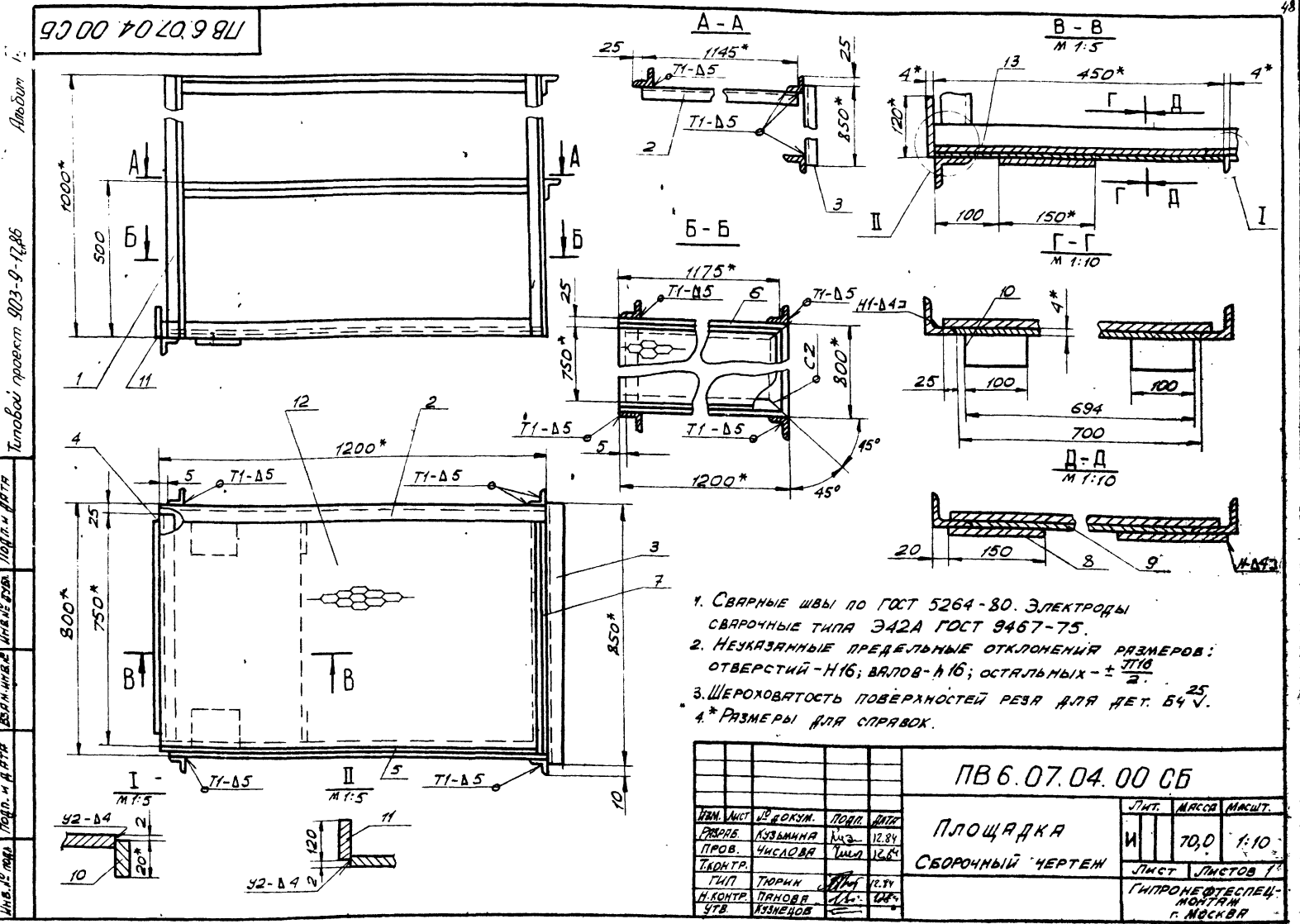
Лист IX
Т.П. 903-9-17.86

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			ПВ6.07.03.00-03 Ст. СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	22	1,95 кг	
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=7250	2	27,3 кг	
			<u>Ограждение</u>			
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг	
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг	
			ПВ6.07.03.00-04 Ст. СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг	
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг	
			<u>Ограждение</u>			
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг	
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг	
			Лист		3	
			Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата
			ПВ6.07.03.00			

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг	
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	44,3 кг	
			<u>Ограждение</u>			
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг	
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг	
			ПВ6.07.03.00-02 Ст. СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг	
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг	
			<u>Ограждение</u>			
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг	
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг	
			Лист		2	
			Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата
			ПВ6.07.03.00			



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			<u>Документация</u>			
А2		ПВ6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж			
			<u>Переменные данные</u> для исполнения			
			ПВ6.07.03.00 Ст. СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг	
Б4	2	ПВ6.07.03.02	Уголок Уголок В-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=17750	2	67,0 кг	
			<u>Ограждение</u>			
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	3	ПВ6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг	
Б4	4	ПВ6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг	
			ПВ6.07.03.00-01 Ст. СБ			
			<u>Детали</u>			
Б4	1	ПВ6.07.03.01	Круг			
			Лист		3	
			Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата
			ПВ6.07.03.00			
			Лестница			
			Лит.	Лист	Листов	
			И	1	3	
			Гипронефтегоспеч- монтаж г. Москва			



ПВ 6.07.04.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Площадка				И	70,0	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
				ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Зона	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	13	ПВ 6.07.04.12	Ограждение Б-2 ГОСТ 19903-74. Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70 100x3200	1	5,0 кг
Лист 2					

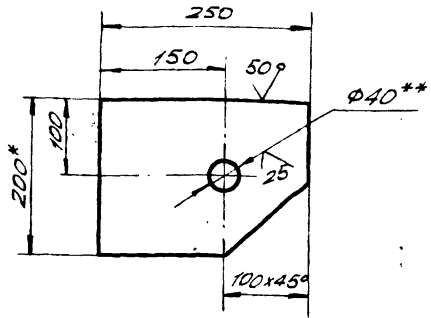
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
ПВ 6.07.04.00 СБ						
Сборочный чертёж						
Детали						
Крепёж						
Б-50 ГОСТ 19903-74 Уголок ст. 3 ГОСТ 535-79						
Б4	1	ПВ 6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг	
Б4	2	ПВ 6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг	
Б4	3	ПВ 6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг	
Б4	4	ПВ 6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг	
А4	5	ПВ 6.07.04.05	Основание	1		
А4	6	ПВ 6.07.04.05-01	Основание	1		
А4	7	ПВ 6.07.04.06	Основание боковое Косынка Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист ст. 3 ГОСТ 16523-70	1		
Б4	8	ПВ 6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг	
Б4	9	ПВ 6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг	
Б4	10	ПВ 6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг	
Б4	11	ПВ 6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг	
Б4	12	ПВ 6.07.04.11	Наступ Лист ПВ 506 ГОСТ 8706-79 750x1125	1	13,8 кг	
Лист 1						

ПВ 6.07.04.00				Лист	Листов	
Площадка				И	2	
				ГИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		

Изв. № 19901, 19902, 19903, 19904, 19905, 19906, 19907, 19908, 19909, 19910, 19911, 19912, 19913, 19914, 19915, 19916, 19917, 19918, 19919, 19920, 19921, 19922, 19923, 19924, 19925, 19926, 19927, 19928, 19929, 19930, 19931, 19932, 19933, 19934, 19935, 19936, 19937, 19938, 19939, 19940, 19941, 19942, 19943, 19944, 19945, 19946, 19947, 19948, 19949, 19950, 19951, 19952, 19953, 19954, 19955, 19956, 19957, 19958, 19959, 19960, 19961, 19962, 19963, 19964, 19965, 19966, 19967, 19968, 19969, 19970, 19971, 19972, 19973, 19974, 19975, 19976, 19977, 19978, 19979, 19980, 19981, 19982, 19983, 19984, 19985, 19986, 19987, 19988, 19989, 19990, 19991, 19992, 19993, 19994, 19995, 19996, 19997, 19998, 19999, 20000

Альбом IX
 Итоговой проект 903-9-17.86
 Инв. № докум. Подл. и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата
 Инв. № докум. Подл. и дата

ПВ6.07.02.01

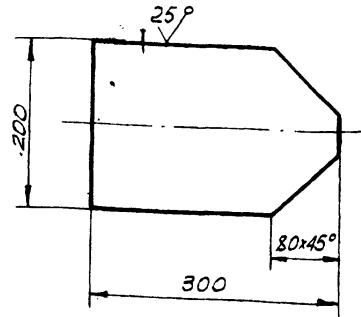


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - ± 16 ; валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ** Острые кромки отв. $\phi 40$ скруглить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		И	4,8	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84		* ПОЛОСА 14x200 ГОСТ 103-76		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ6.07.02.03

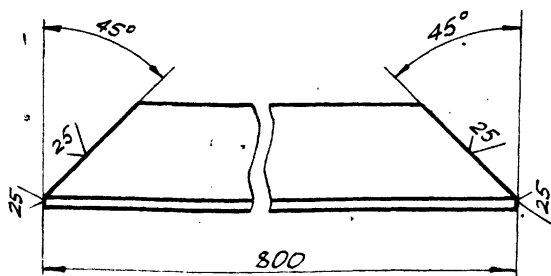


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		И	6,0	1:5
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		

ПВ6.07.04.06

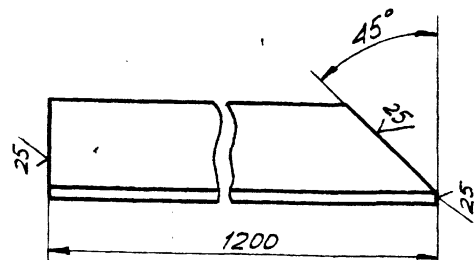


Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - ± 16 .

ПВ6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		И	3,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84		УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

ПВ6.07.04.05

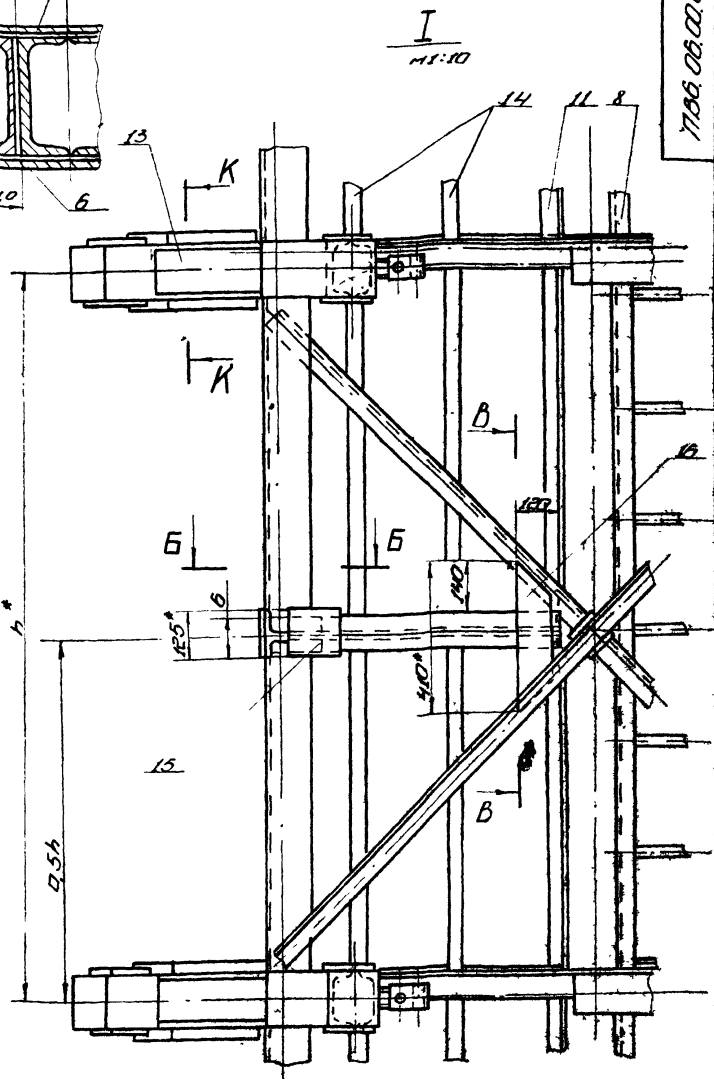
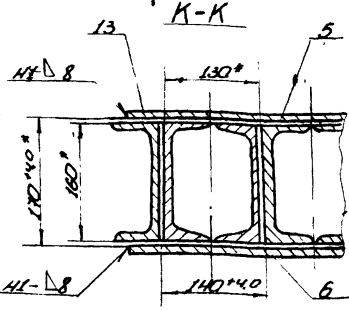
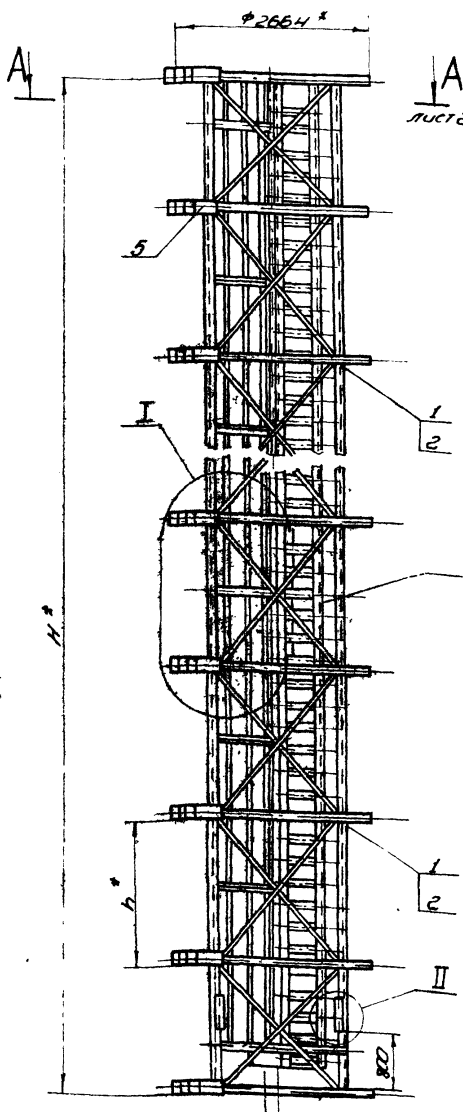


Зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

ПВ6.07.04.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84		И	4,5	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	ГИП	ТЮРИН	12.84		Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТР.	ПАНОВА	П.С.	12.84		УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84		Ст. 3 ГОСТ 535-79		

Технический проект 903-9-17.86 Альбом IX

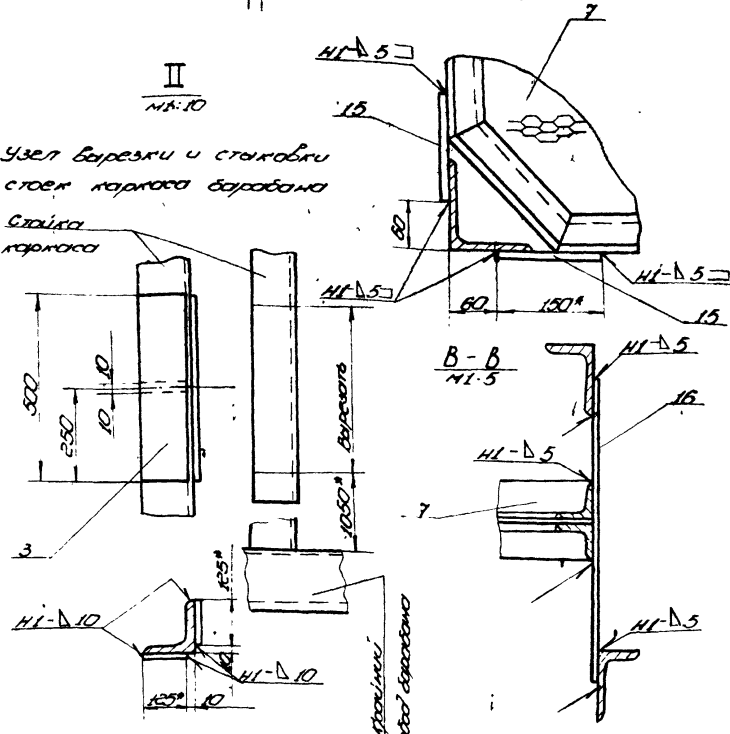


Б-Б
1:5

II
1:10

Узел барешки и стыковки стоек каркаса барабана

Стойка каркаса



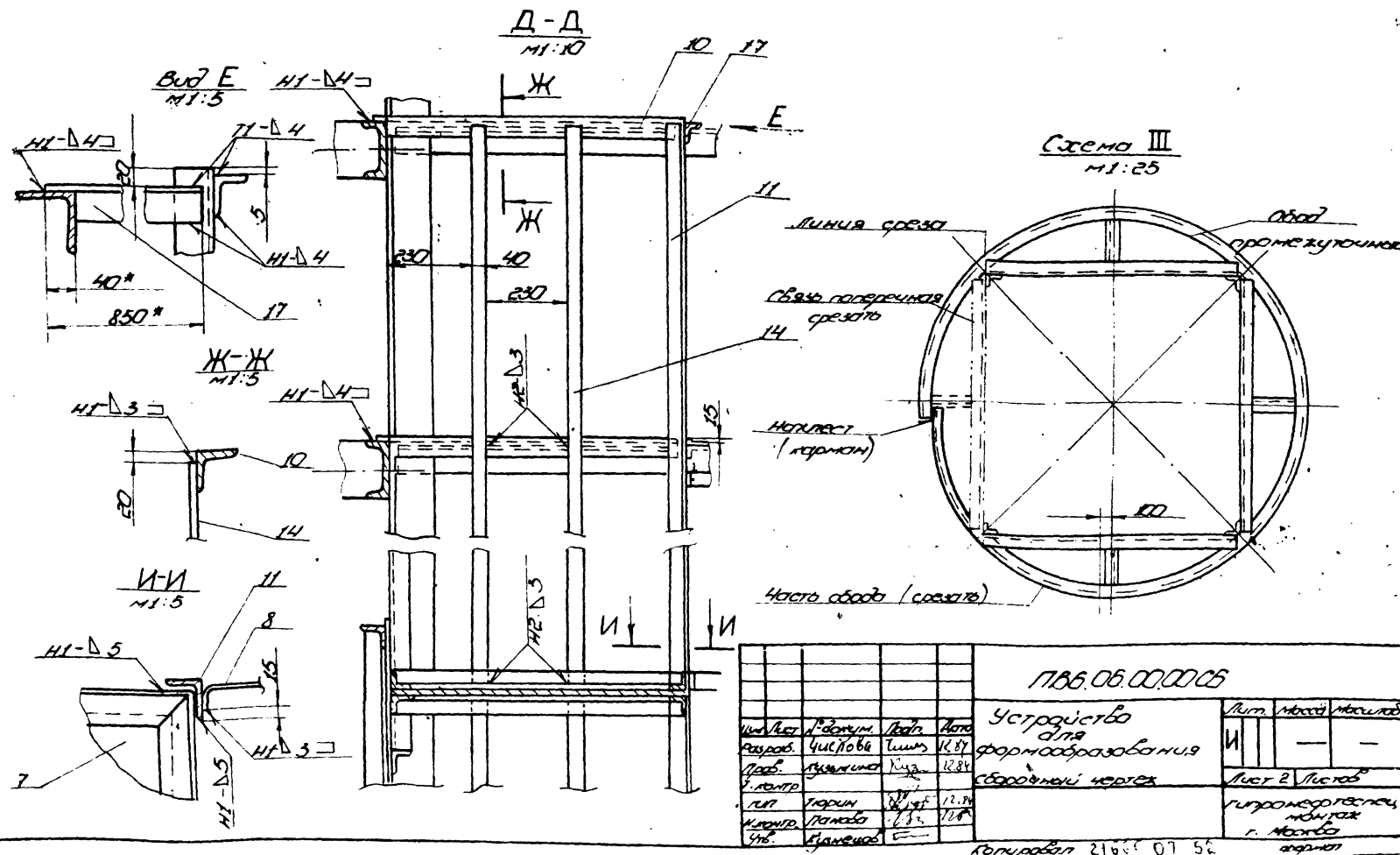
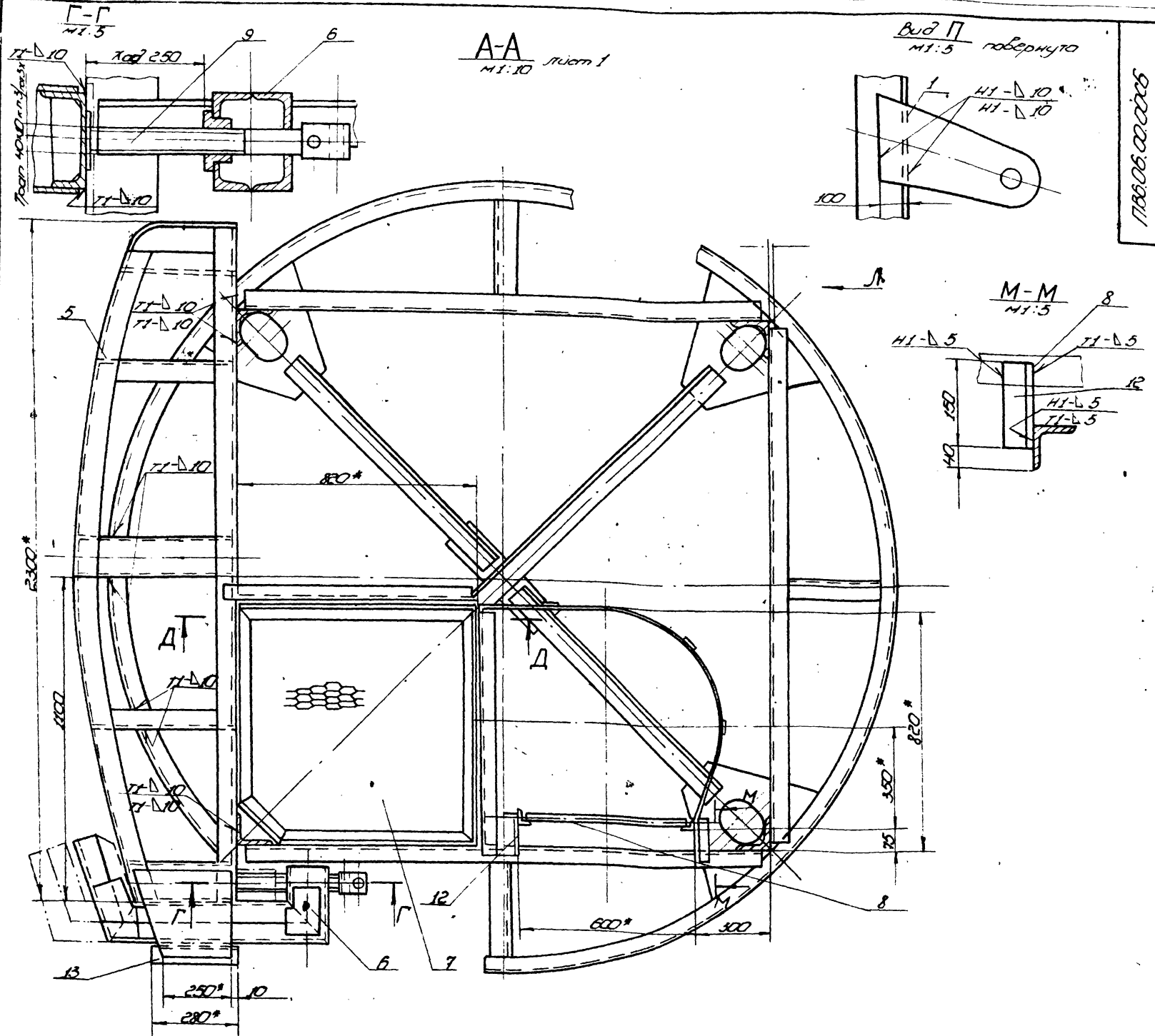
1. Установку гибочных шаблонов (черт. № 186.06.01.0005) производить на ободной каркас для наворачивания ленточниц.
 2. Подготовку каркаса производить в следующем порядке:
 - а) в одной из крайних секций каркаса вырезать, а затем состыковать 4 стойки (см. II);
 - б) в промежуточных секциях каркаса со стороны налета фрезой проделать промежуточные ободья и по одной поперечной связи (см. сч. III);
 3. Количество гибочных шаблонов определяется числом ободьев каркаса и высотой стенки сооружаемого разрывера: 10 шаблонов - при высоте стенки 18 м, 6 шаблонов - при высоте стенки 12 м.
 4. Произвести сварку прижимов, площадок, лестницы.
 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9457-15.
 6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отбеситый - 1:16; белоб. - 1:15; остальных - 1:16.
- * Размеры для справок

Обозначение	Высота барабана H*, мм	Шаг установки ободьев барабана h*, мм	Число промежуточных узлов барабана а, шт.	Масса ободья элемент кг	Примечание
186.06.00.00	17500	1975*	8	2750	для РВС с высотой стенки 18 м
01	11500	2200*	4	16500	— " — 12 м

186.06.00.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Инж.	Дата	№	кг	
Иванов	Петров	Сидоров	12.81	1		1:50
Кузнецов	Левин	Смирнов	12.81	2		
Ткачев	Васильев	Попов	12.81	3		
Мухоморов	Иванов	Сидоров	12.81	4		
Сидоров	Кузнецов	Левин	12.81	5		

Соб. проект. Изд. в 1986 г. Изд. 1. Изд. 1. Изд. 1.

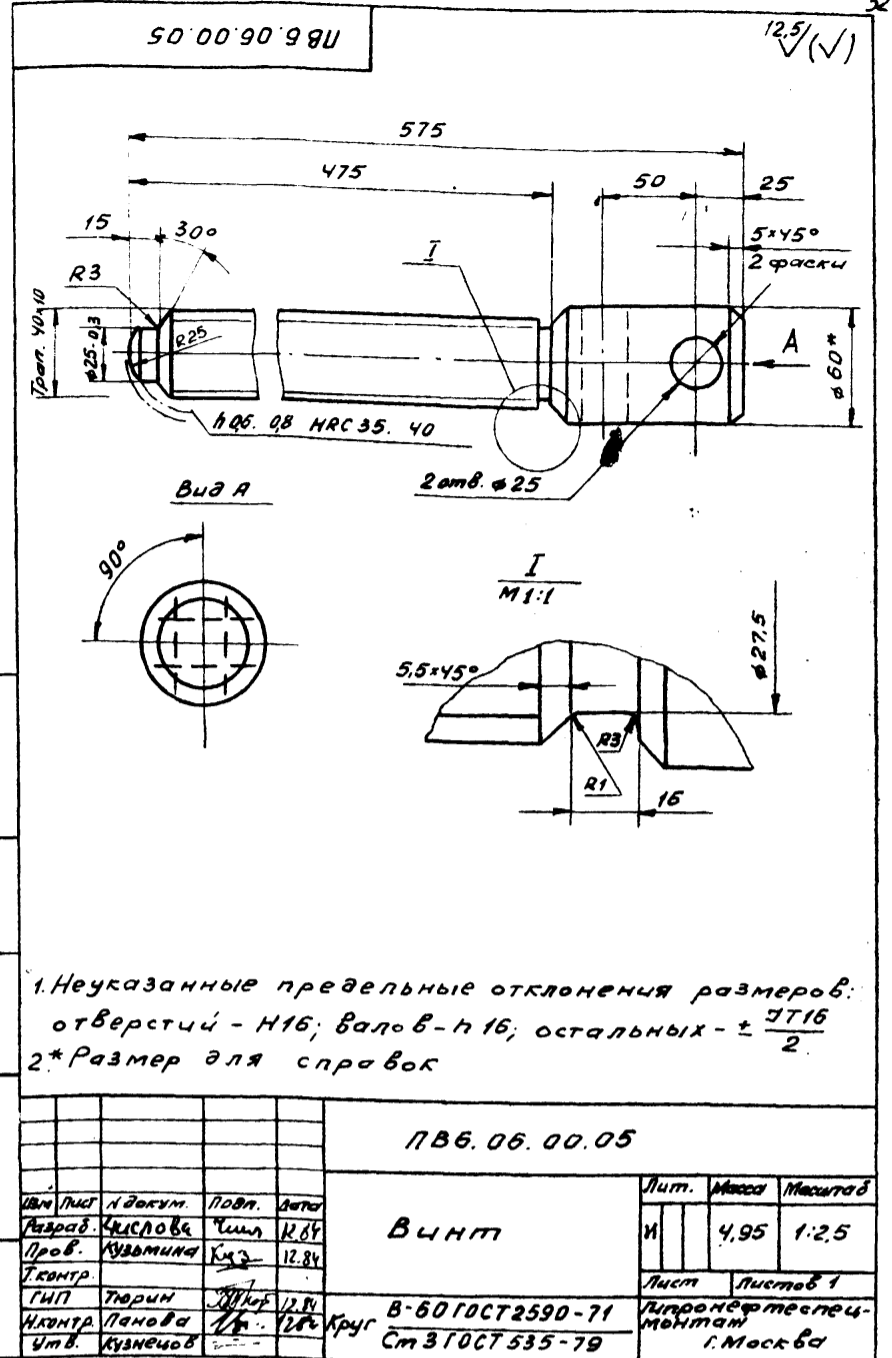
Тубовый проект 903-9-17,86 Альбом IX



Указание: материал в сборе - сталь, материал деталей - сталь и дерево

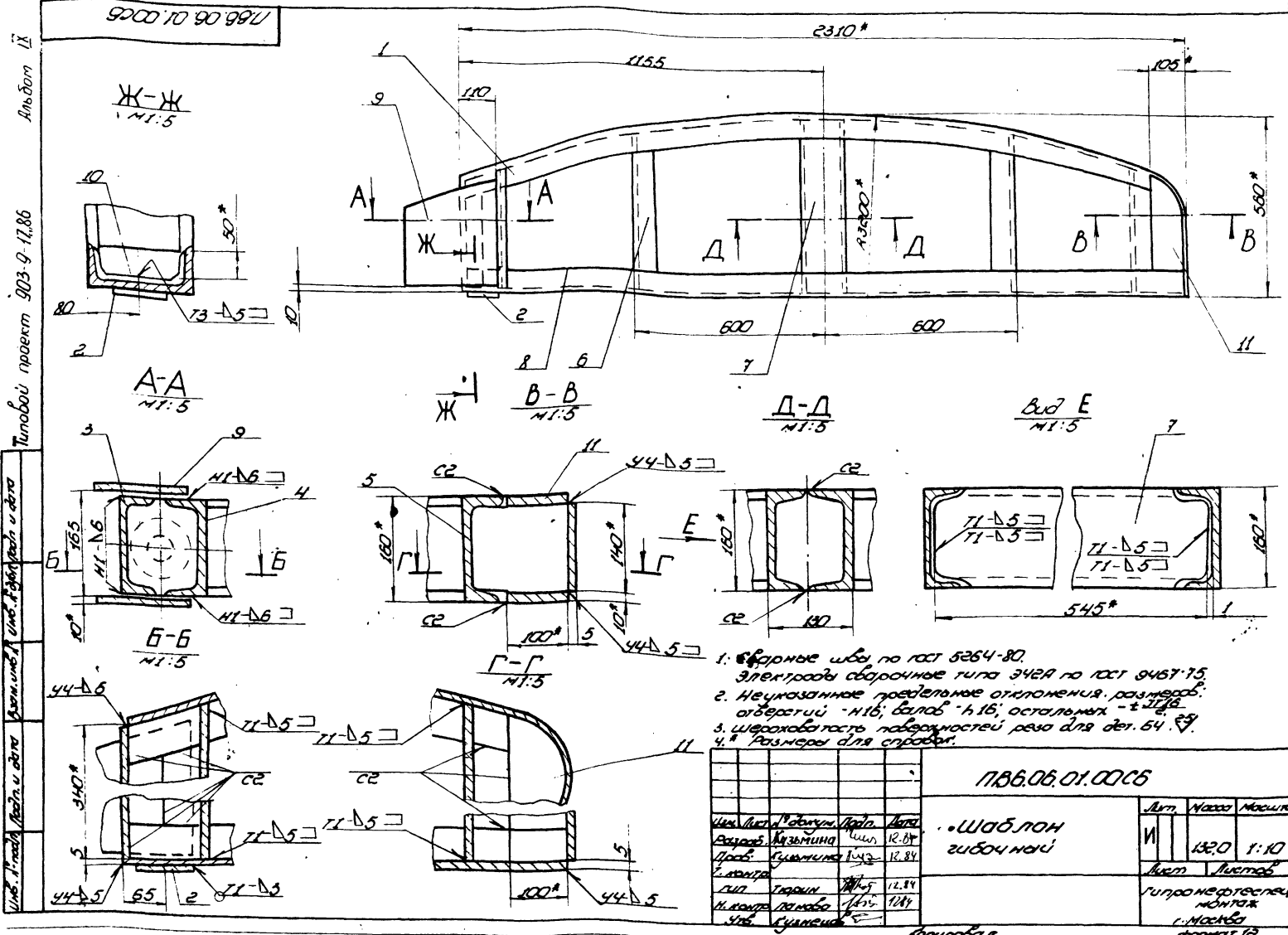
1786.06.00.00.05			
Устройство для формообразования свободной поверхности			
Исполн.	И.И.И.	Дата	12.84
Провер.	И.И.И.	Дата	12.84
Утверд.	И.И.И.	Дата	12.84
Исполн.	И.И.И.	Дата	12.84
Провер.	И.И.И.	Дата	12.84
Утверд.	И.И.И.	Дата	12.84
Исполн.	И.И.И.	Дата	12.84
Провер.	И.И.И.	Дата	12.84
Утверд.	И.И.И.	Дата	12.84
Конструктор 21609 07 56			

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Детали					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	5	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	6	
БУ	11	ПВ6.06.00.07-01	Стойка		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9720	1	33,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	12	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	6	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10-01	Ограждение		
			Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=9670	2	12,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	6	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	6	
АУ	17	ПВ6.06.00.06-01	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					3



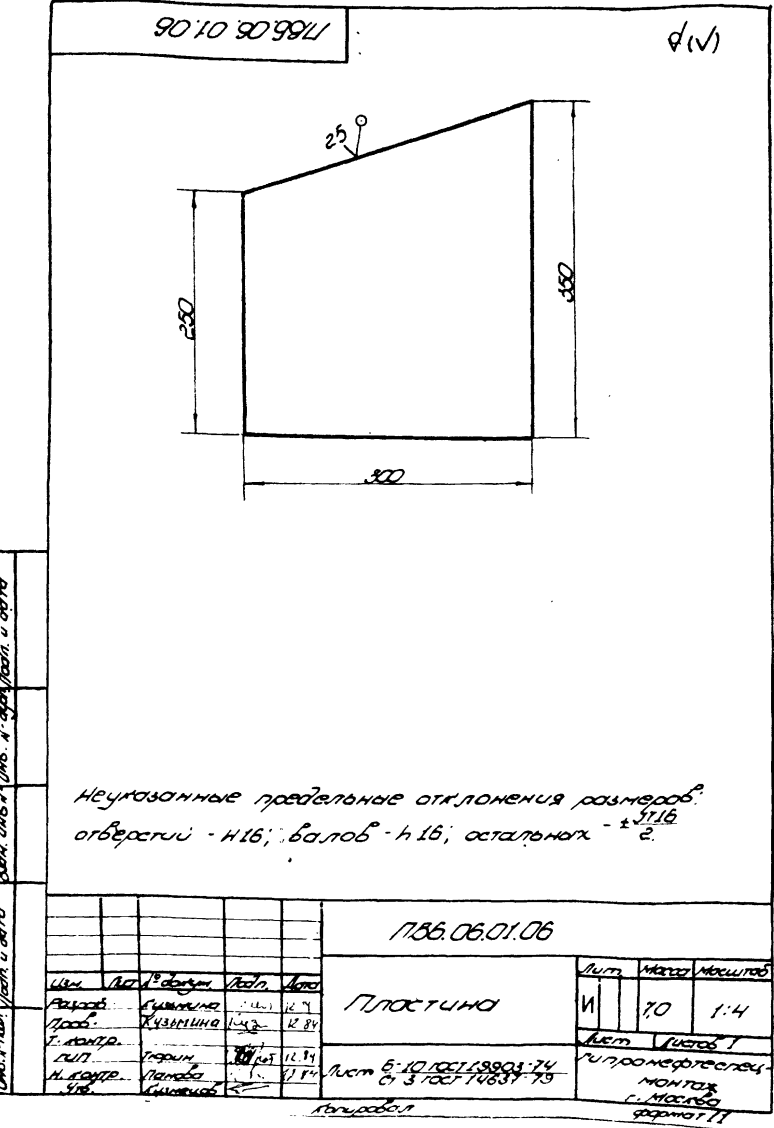
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
БУ	11	ПВ6.06.00.07	Стойка		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15720	1	53,0 кг
БУ	12	ПВ6.06.00.08	Кронштейн		
			Уголок Б-45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	20	0,50 кг
БУ	13	ПВ6.06.00.09	Балка		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=280	10	4,0 кг
БУ	14	ПВ6.06.00.10	Ограждение		
			Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=15670	2	20,0 кг
БУ	15	ПВ6.06.00.11	Пластина		
			Полоса Б-5x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=150	14	0,75 кг
АУ	16	ПВ6.06.00.12	Кронштейн	14	
АУ	17	ПВ6.06.00.13	Балка	4	
					Лист
ПВ6.06.00.00					2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация					
БУ		ПВ6.06.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
АУ	1	ПВ6.06.00.01	Захват	2	
АУ	2	ПВ6.06.00.02	Ребро	2	
БУ	3	ПВ6.06.00.03	Пластина		
			Полоса Б-12x125 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=500	8	6,0 кг
БУ	4	ПВ6.06.00.04	Пластина		
			Полоса Б-10x95 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=450	12	3,40 кг
Переменные данные для исполнений					
ПВ6.06.00.00 см. СБ					
Сборочные единицы					
АУ	5	ПВ6.06.01.00	Шаблон гибочный	10	
АУ	6	ПВ6.06.02.00	Прижим	10	
АУ	7	ПВ6.06.03.00	Площадка	7	
АУ	8	ПВ6.06.04.00-01	Лестница	1	
Детали					
АУ	9	ПВ6.06.00.05	Винт	10	
АУ	10	ПВ6.06.00.06	Балка	10	
					Лит.
ПВ6.06.00.00					3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Р по ГОСТ 9487-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей рессор для дет. 64 - 2,5.
4. Размеры для сборки.

1786.06.01.00.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Шаблон гибочный				И	1:20	1:10
Копировал				Гипрометгосплемонтаж г. Москва формат А2		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16.

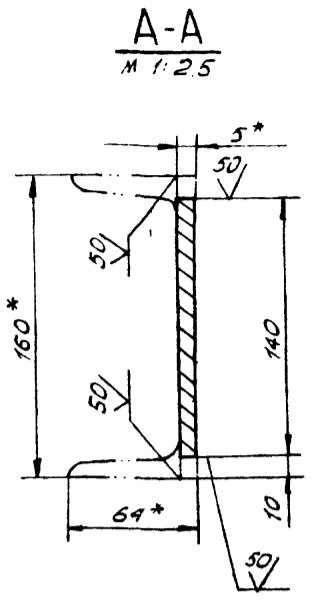
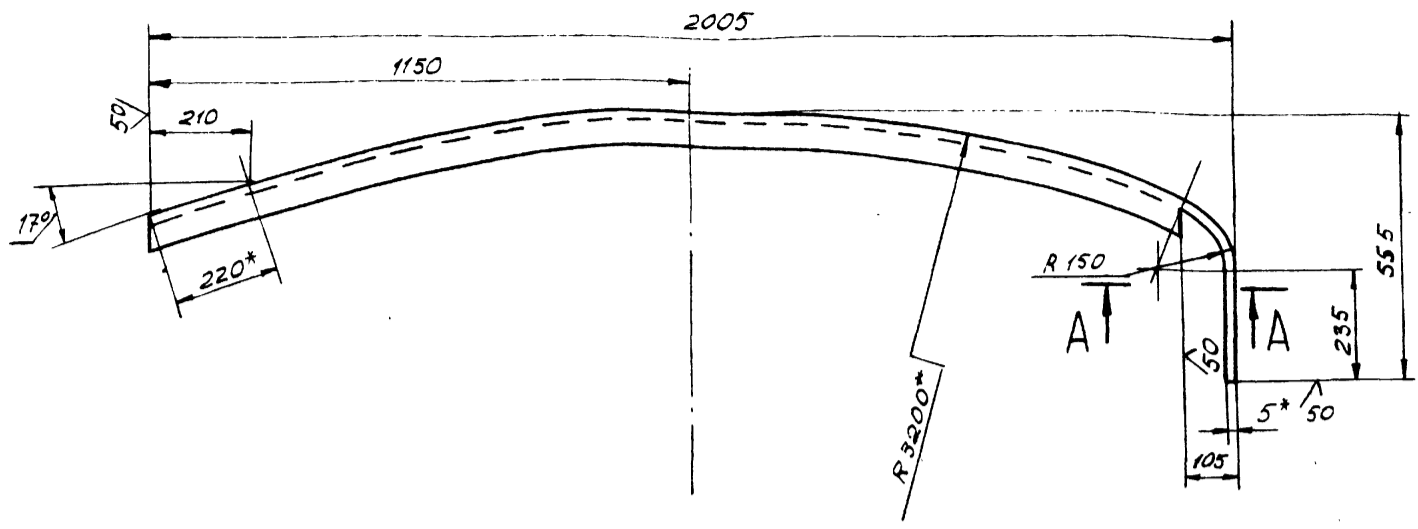
1786.06.01.06				Лист	Масштаб	Масштаб
Пластина				И	1:0	1:4
Копировал				Гипрометгосплемонтаж г. Москва формат А1		

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Дет.	Примечание
			Документация		
02		1786.06.01.00.06	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
44	1	1786.06.01.01	Балка профилированная	1	
44	2	1786.06.01.02	Пята	1	
44	3	1786.06.01.03	Ступица	1	
44	4	1786.06.01.04	Ступица	1	
		01	Ступица	1	
		02	Ступица	2	
		03	Ступица	2	
54	8	1786.06.01.05	Балка опорная		
			в ГОСТ 8240-72 швеллер ст. 3 ГОСТ 33579		
			L=2300	1	33,0кг
44	9	1786.06.01.06	Пластина	2	
44	10	1786.06.01.07	Резьба	1	
44	11	1786.06.01.08	Нам. подго	2	

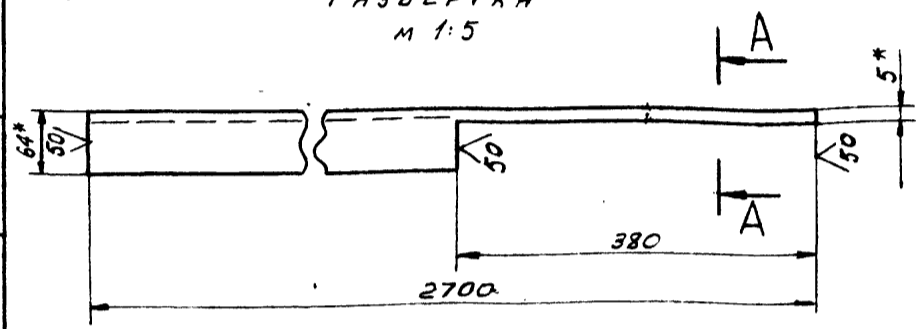
1786.06.01.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Шаблон гибочный				И		
Копировал 21666-07 54				Гипрометгосплемонтаж г. Москва формат А1		

ЛВ 6 06 01 01

Альбом
Технический проект 903-9 17.86



РАЗВЕРТКА
М 1:5

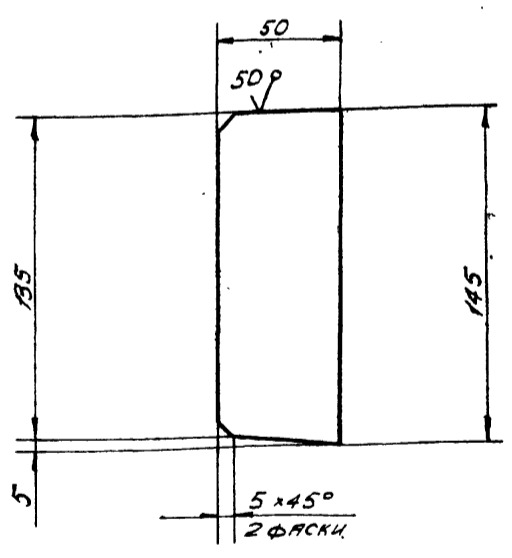


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - h 16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размеры для справок.

				ЛВ 6.06.01.01			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЯЛКА		№	33,0	1:10
		РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	12.84	ПРОФИЛИРУЮЩАЯ				
		ПРОВ.	ЧИСЛОВА	12.84					
		Т.КОНТР.					Лист	Листов 1	
		ГИП	ТЮРИН	12.84	ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		МОНТАЖ		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

ЛВ 6 06 01 07

Альбом
Технический проект 903-9 17.86

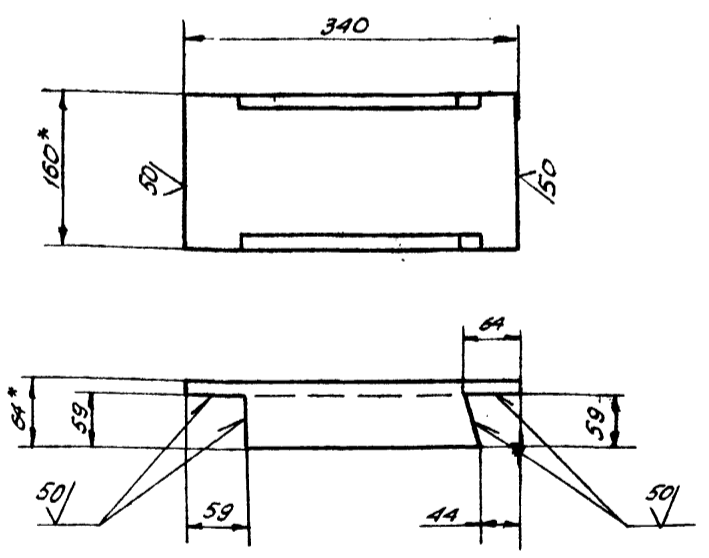


- Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

				ЛВ 6.06.01.07			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЕБРО		№		1:2
		РАЗРАБ.	БЛИНОВА	12.84					
		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	12.84			Лист	Листов 1	
		Т.КОНТР.					Лист 5-16 ГОСТ 19903-74		
		ГИП	ТЮРИН	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			МОНТАЖ		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

ЛВ 6 06 01 03

Альбом
Технический проект 903-9 17.86



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры для справок.

				ЛВ 6.06.01.03			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТОЙКА		№	4,0	1:5
		РАЗРАБ.	БЛИНОВА	12.84					
		ПРОВ.	КУЗЬМИНА	12.84			Лист	Листов 1	
		Т.КОНТР.					Лист ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72		
		ГИП	ТЮРИН	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-		
		Н.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			МОНТАЖ		
		УТВ.	КУЗНЕЦОВ				г. Москва		

90 00 90 98U
ПВ6 06 00 06

ПВ6.06.00.06-01 - зеркальное отражение
остальное - см ПВ6.06.00.06.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размеры для справок.

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	ПВ6 06 00 06	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Шил	12.84	Балка				
Пров	Кузьмина	Куз	12.84					
Т.контр								
ГМП	Тюрин		12.84					
Н.контр	Панова		12.84		Уголок			
Утв	Кузнецов				Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			Гипронефтедспец- монтаж г. Москва

21 00 90 98U
ПВ6 06 00 12

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	ПВ6.06.00.12	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Шил	12.84	Кронштейн				
Пров	Кузьмина	Куз	12.84					
Т.контр								
ГМП	Тюрин		12.84					
Н.контр	Панова		12.84		Полоса			
Утв	Кузнецов				Б-5x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79			Гипронефтедспец- монтаж г. Москва

20 10 90 98U
ПВ6 06 01 02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	ПВ6 06 01 02	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Шил	12.84	Пята				
Пров	Кузьмина	Куз	12.84					
Т.контр								
ГМП	Тюрин		12.84					
Н.контр	Панова		12.84		Круг			
Утв	Кузнецов				В-50 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79			Гипронефтедспец- монтаж г. Москва

40 10 90 98U
ПВ6 06 01 04

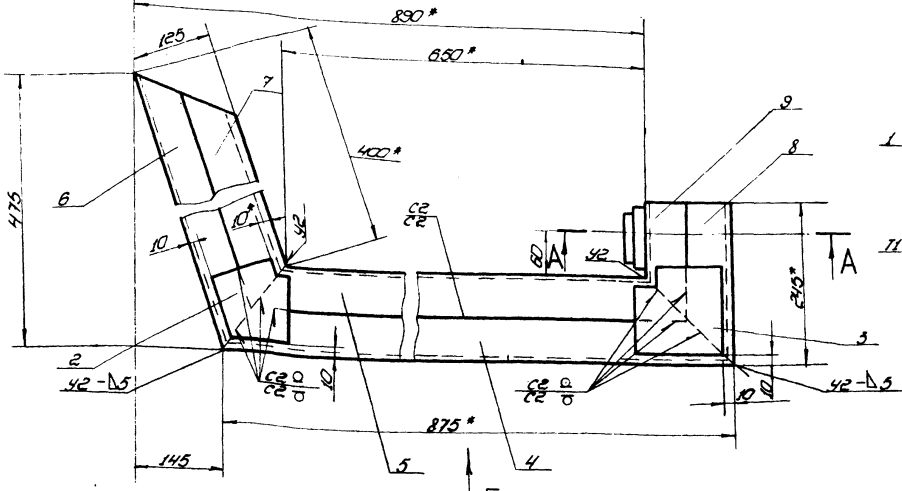
Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ6.06.01.04	380	5.40
- 01	390	5.50
- 02	490	7.0
- 03	545	7.70

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * Размер для справок.

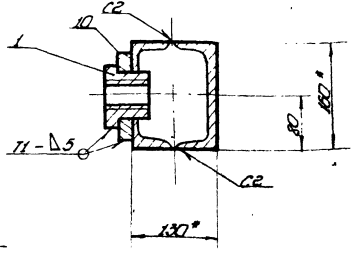
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	ПВ6.06.01.04	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Числова	Шил	12.84	Стойка				
Пров	Кузьмина	Куз	12.84					
Т.контр								
ГМП	Тюрин		12.84					
Н.контр	Панова		12.84		Швеллер			
Утв	Кузнецов				16 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			Гипронефтедспец- монтаж г. Москва

1786.06.02.00.05

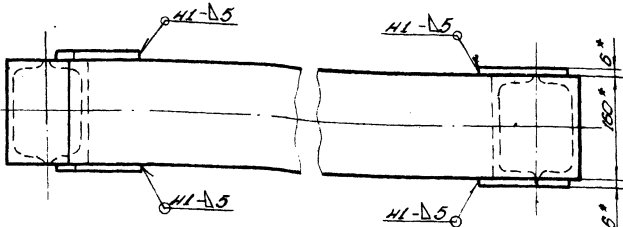
Литера В проект. 9/03 9/11/86
Литера В проект. 9/03 9/11/86
Литера В проект. 9/03 9/11/86



AA



Литера Б

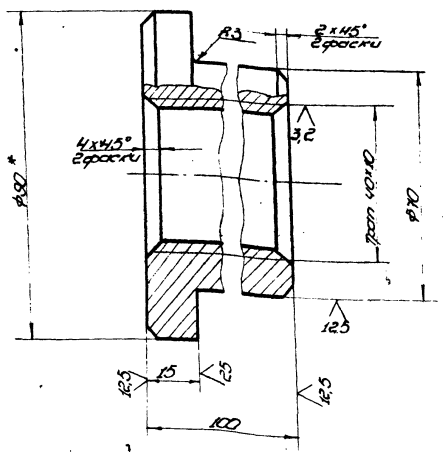


- Сборные швы по ГОСТ 5284-80.
Электроды сборочные типа ЭАЭР по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - ± 0.16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - Rz 25.
- Сварку прижима производить по специальному кондуктору.
- Размеры для справок.

1786.06.02.00.05					Лит	Насос	Насос		
Изм	Изд	Исполн	Прош	Лист	Прижим				
Разраб	Число вв	Число	Лист	1				430	1:5
Прооб	Выполнил	Класс	12.84						
С.контр	Прош	Прош	12.84						
И.контр	Прош	Прош	12.84	Сборочный чертеж					
Уве	Выполнил	Прош	12.84	Литр					
					Масштаб	1:5	1:5		
					Литр	Масштаб	1:5		
					Гидроэнергетический институт г. Москва формат 10				

1786.06.02.01

(N) В



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балоб - h16; остальных - ± 0.16.
- * Размеры для справок.

1786.06.02.01

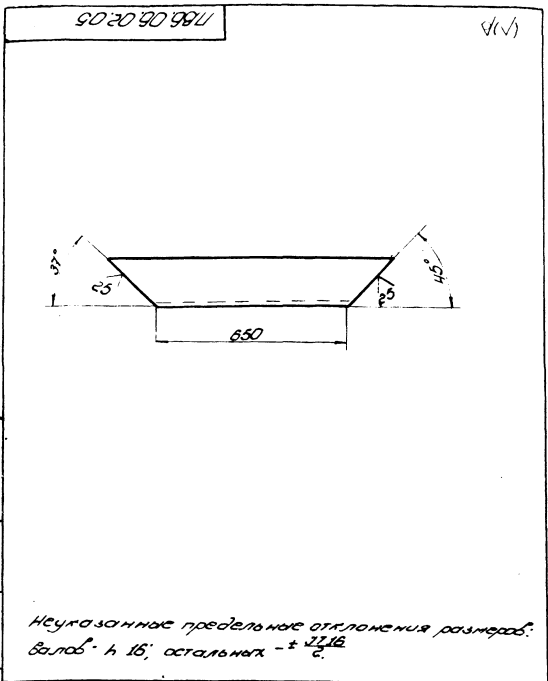
Изм	Изд	Исполн	Прош	Лист	Литр	Насос	Насос
Разраб	Число вв	Число	Лист	Лист	Литр	Насос	Насос
Прооб	Выполнил	Класс	12.84	Литр	Масштаб	1:1	1:1
С.контр	Прош	Прош	12.84	Литр			
И.контр	Прош	Прош	12.84	Литр			
Уве	Выполнил	Прош	12.84	Литр			
					Гидроэнергетический институт г. Москва формат 11		

Элемент	Содержание	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
13	1786.06.02.00.05	Сборочный чертеж		
		Литература		
14	1	1786.06.02.01	Работа	1
14	2	1786.06.02.02	Монт. работа	2
14	3	1786.06.02.03	Материалы	2
14	4	1786.06.02.04	Шеллер	1
14	5	1786.06.02.05	Шеллер	1
14	6	1786.06.02.06	Шеллер	1
14	7	1786.06.02.07	Шеллер	1

1786.06.02.00

Изм	Изд	Исполн	Прош	Лист	Литр	Насос	Насос
Разраб	Число вв	Число	Лист	Литр	Масштаб	1:1	1:1
Прооб	Выполнил	Класс	12.84	Литр			
С.контр	Прош	Прош	12.84	Литр			
И.контр	Прош	Прош	12.84	Литр			
Уве	Выполнил	Прош	12.84	Литр			
					Гидроэнергетический институт г. Москва формат 11		

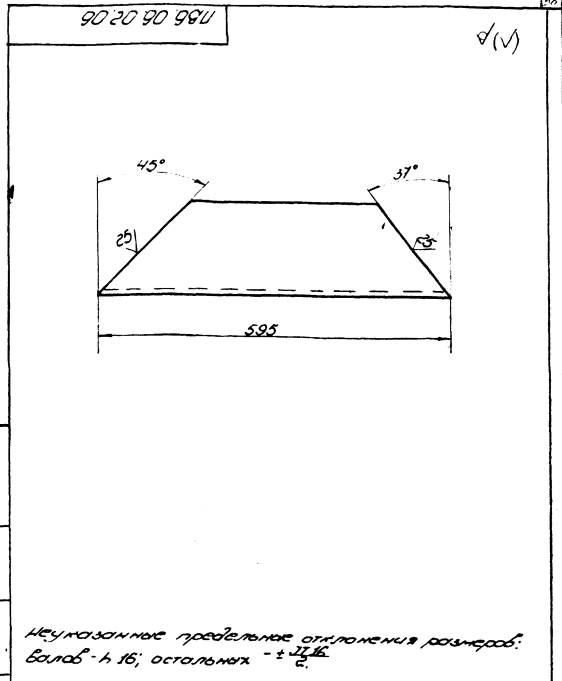
Технический проект 2023-9-17, 2026 Альбом 12



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

Виды, размеры, материал, цвет, покрытие, обработка, примечания

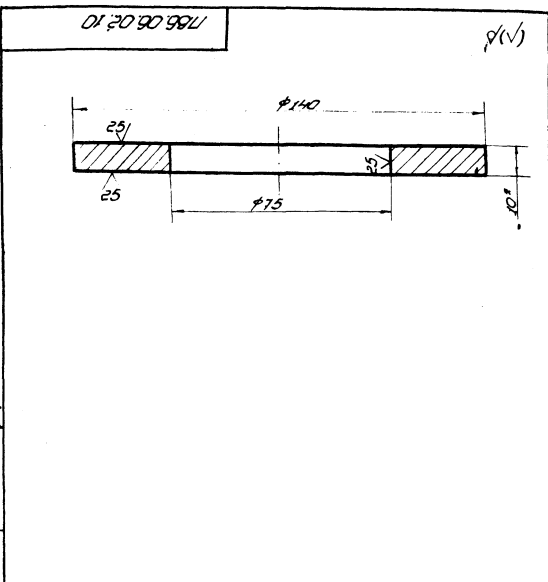
1786.06.02.05				Мат	Масса	Масштаб
Швеллер				И	100	1:10
Изм	Исполн	Дата	Лист	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		
1	С.И.С.	12.89	1	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

Виды, размеры, материал, цвет, покрытие, обработка, примечания

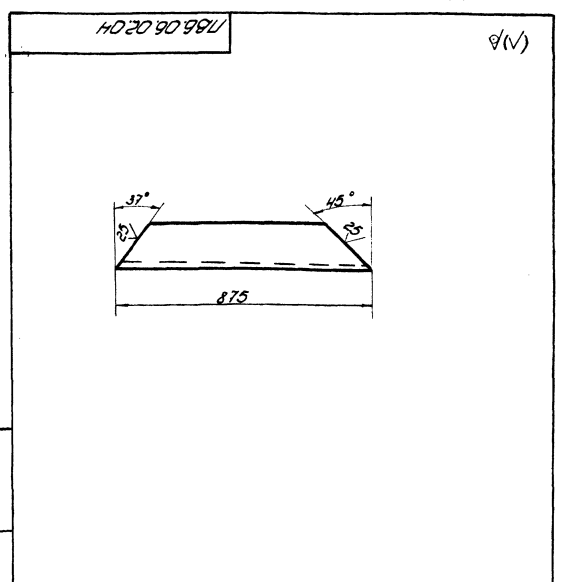
1786.06.02.06				Мат	Масса	Масштаб
Швеллер				И	85	1:5
Изм	Исполн	Дата	Лист	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		
1	С.И.С.	12.89	1	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстие - H16; валоб - h 16.
 2. Размер для справок.

Виды, размеры, материал, цвет, покрытие, обработка, примечания

1786.06.02.10				Мат	Масса	Масштаб
Подкладка				И	91	1:1
Изм	Исполн	Дата	Лист	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 14637-79		
1	С.И.С.	12.89	1	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 14637-79		

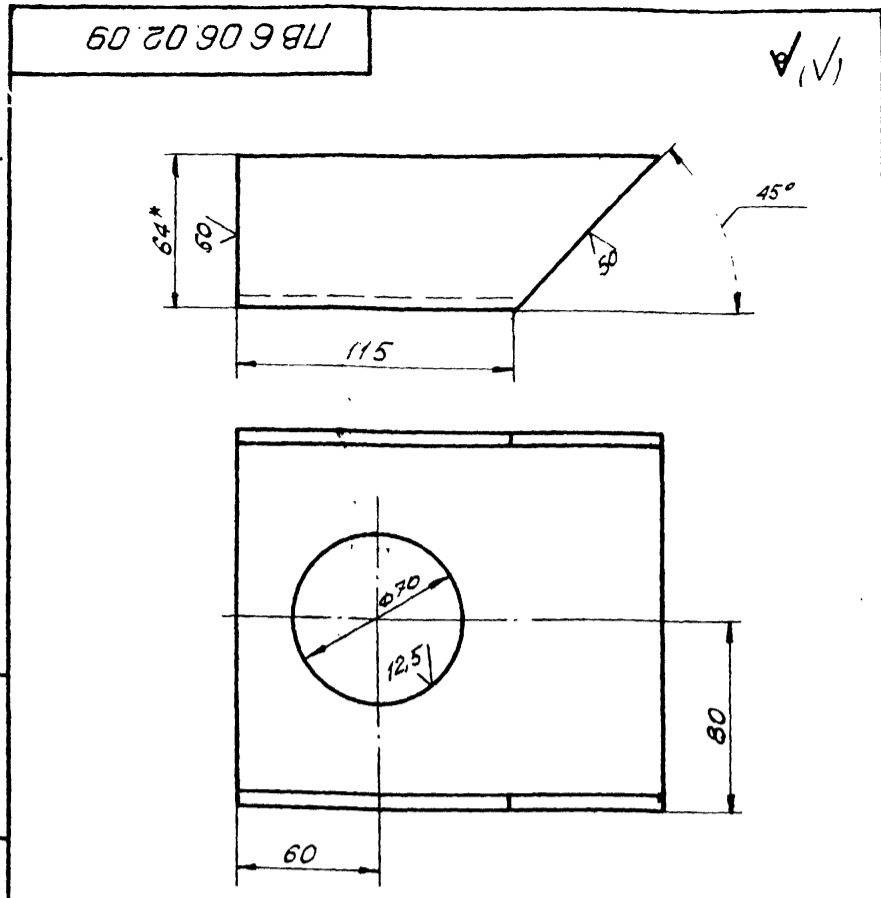


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валоб - h 16; остальных - ± 0,16

Виды, размеры, материал, цвет, покрытие, обработка, примечания

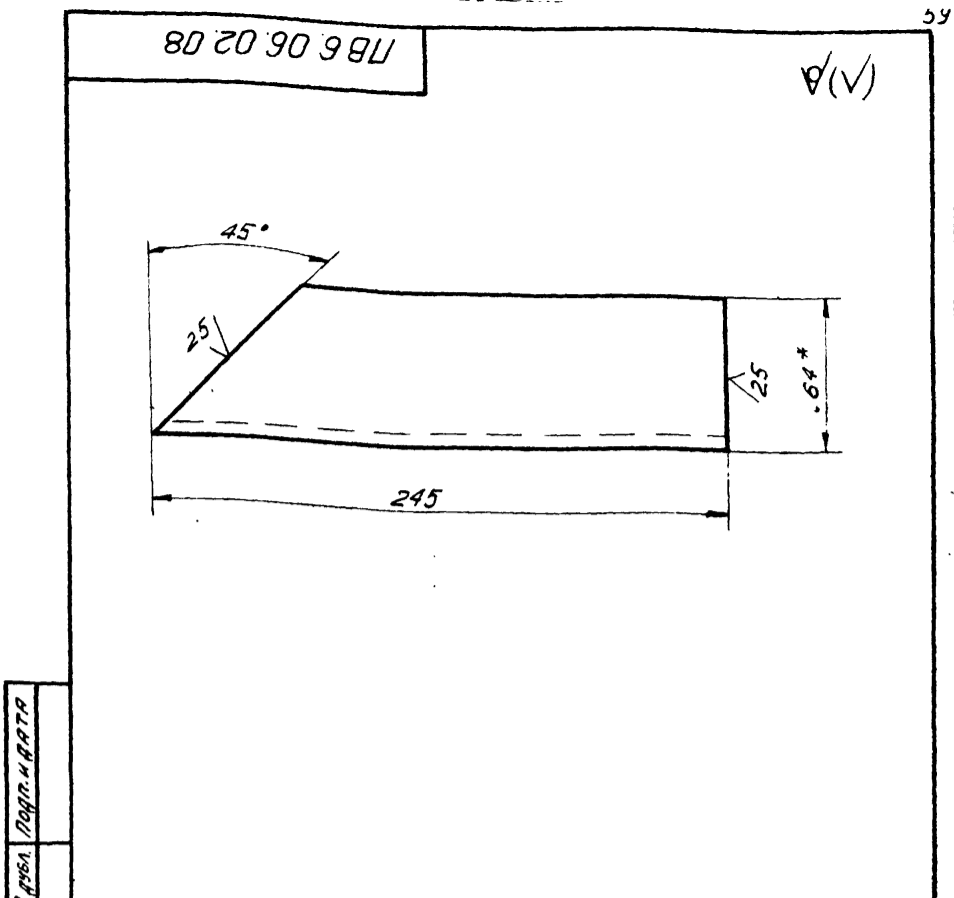
1786.06.02.04				Мат	Масса	Масштаб
Швеллер				И	124	1:10
Изм	Исполн	Дата	Лист	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		
1	С.И.С.	12.89	1	Исполнитель: Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 333-79		

Альбом IX
 Технолог. проект 903-9-1786



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

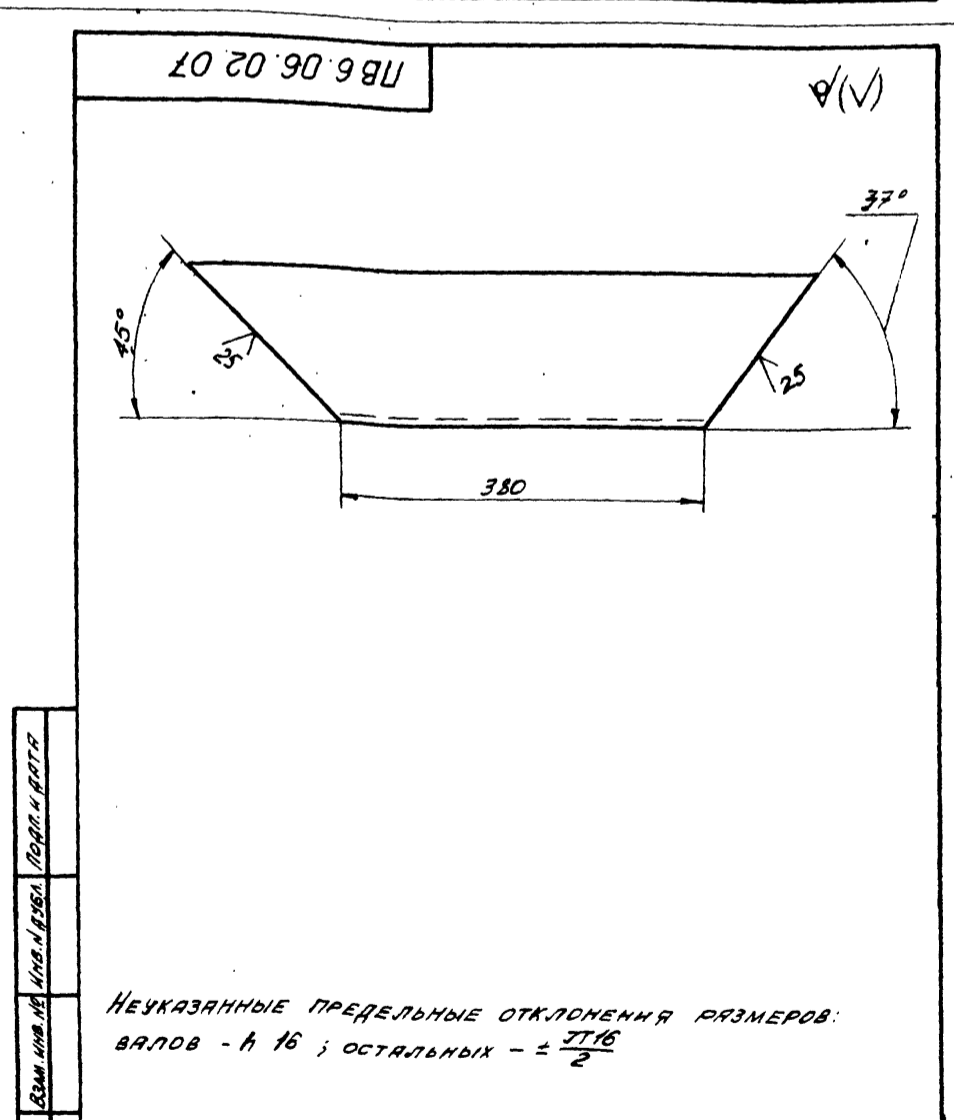
ИЗМ.				ЛИСТ				МАССА				МАСШТ.			
РАЗРАБ.				КУЗЬМИНА				ШВЕЛЛЕР				И			
ПРОВ.				КУЗЬМИНА				25				1:2			
Т.КОНТР.				ТЮРИН				Лист				Листов 1			
И.КОНТР.				ЛЯКОВА				ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-			
УТВ.				КУЗЬМИНОВ				Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ			
								г. МОСКВА							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ.				ЛИСТ				МАССА				МАСШТ.			
РАЗРАБ.				КУЗЬМИНА				ШВЕЛЛЕР				И			
ПРОВ.				КУЗЬМИНА				3,5				1:2			
Т.КОНТР.				ТЮРИН				Лист				Листов 1			
И.КОНТР.				ЛЯКОВА				ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-			
УТВ.				КУЗЬМИНОВ				Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ			
								г. МОСКВА							

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4	8		ПВ 6.06.02.08	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	9		ПВ 6.06.02.09	ШВЕЛЛЕР	1	
A4	10		ПВ 6.06.02.10	ПОДКЛЯДКА	1	
						Лист
						2

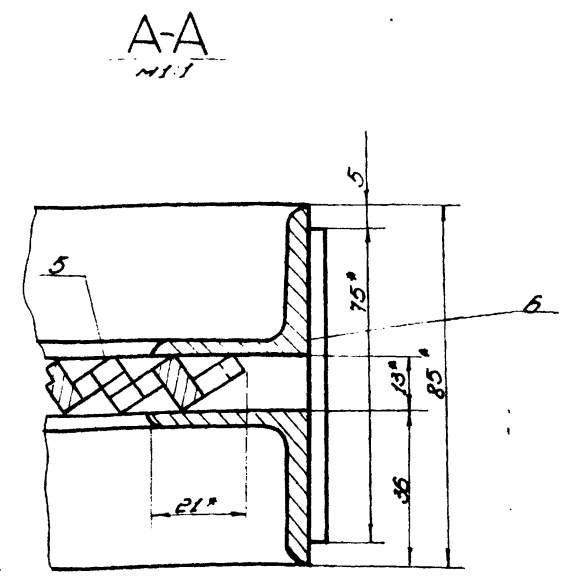
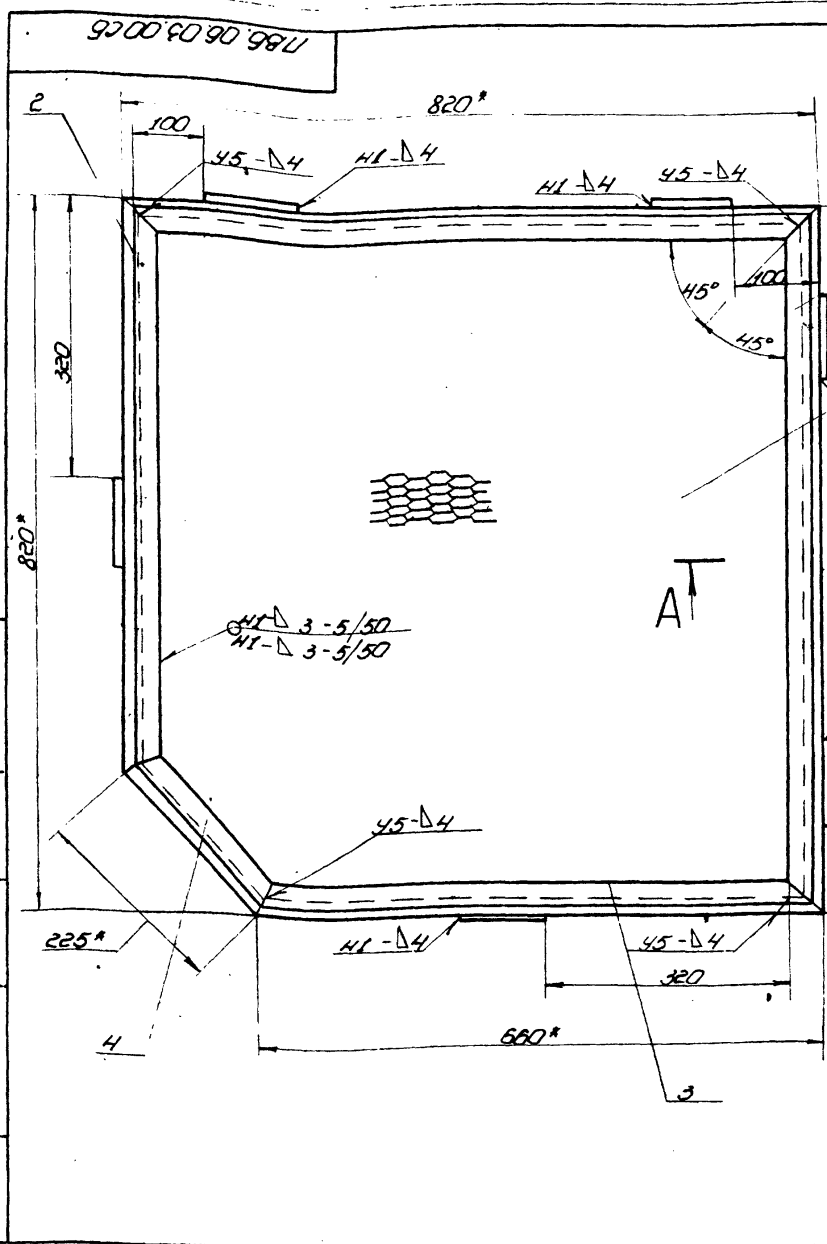


Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов - ± 16 ; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

ИЗМ.				ЛИСТ				МАССА				МАСШТ.			
РАЗРАБ.				КУЗЬМИНА				ШВЕЛЛЕР				И			
ПРОВ.				КУЗЬМИНА				5,0				1:5			
Т.КОНТР.				ТЮРИН				Лист				Листов 1			
И.КОНТР.				ЛЯКОВА				ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-			
УТВ.				КУЗЬМИНОВ				Ст. 3 ГОСТ 535-79				МОНТАЖ			
								г. МОСКВА							

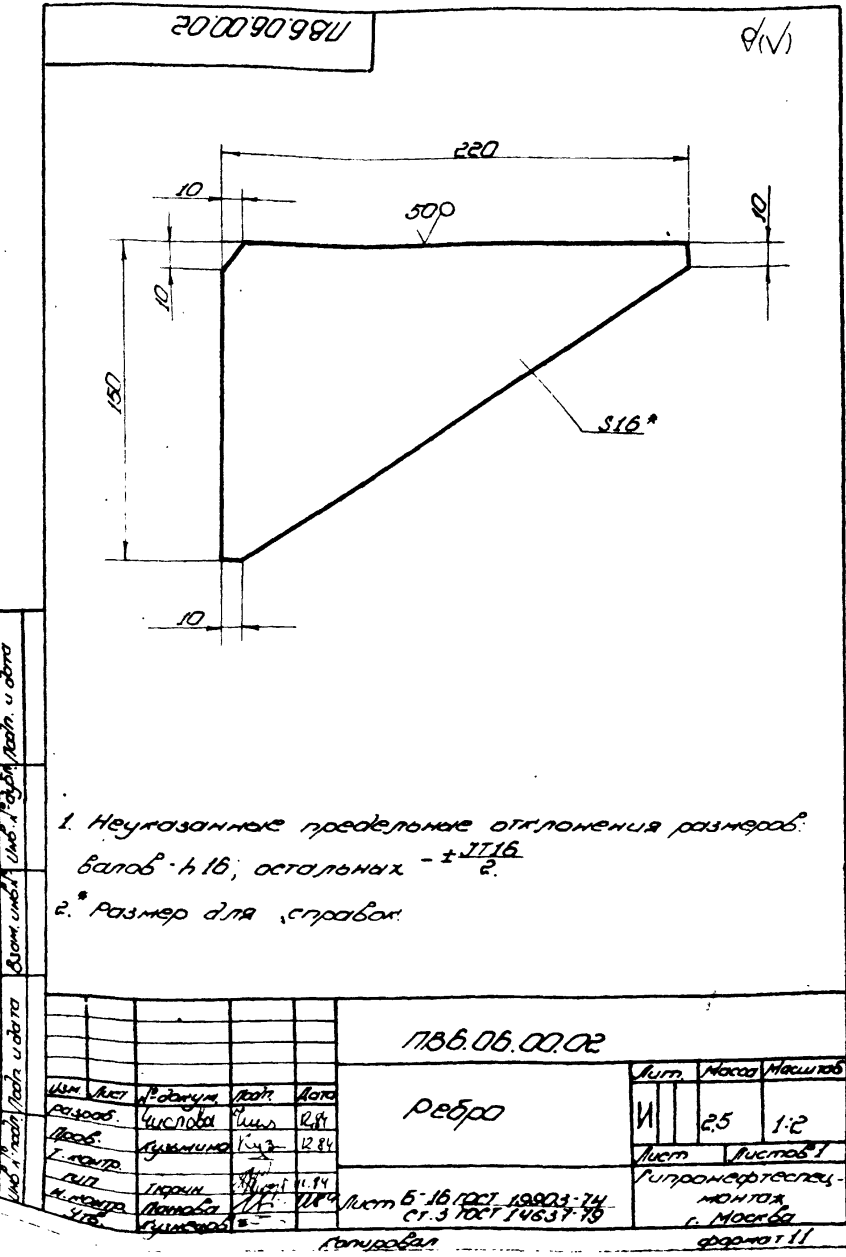
Туполобой проект 903-9-17.86

Лист № 1786.06.03.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9487-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 R5.
- * Размеры для справок.

1786.06.03.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Площадка				400	1:5	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
Г. МОНТ				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Л. ПАРКИ				Формат А2		
И. КОСЫ						
Ч.Б. КУЗНЕЦОВ						



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - ±IT16.
- * Размер для справок.

1786.06.00.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Ребро				2,5	1:2	
Г. МОНТ				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Л. ПАРКИ				Лист Б-16 ГОСТ 19904-74		
И. КОСЫ				Ст. 3 ГОСТ 14537-79		
Ч.Б. КУЗНЕЦОВ				Формат А1		

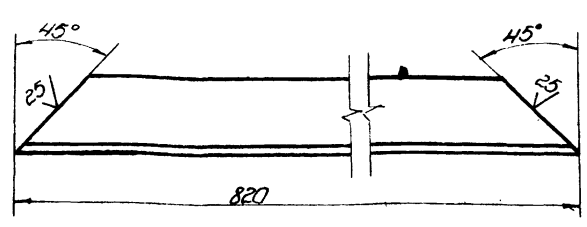
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Документация				
13	1786.06.03.00.05	Сборочный чертёж		
Детали				
14	1	1786.06.03.01	Уголок	4
14	2	1786.06.03.02	Уголок	2
14	3	1786.06.03.03	Уголок	2
14	4	1786.06.03.04	Уголок	2
54	5	1786.06.03.05	Лист 178506×780×780	
		ГОСТ 8705-78		
		780×780	1	100кг
54	6	1786.06.03.06	Полоса	
		ГОСТ 10326		
		ГОСТ 535-79		
		L=75	6	225кг

1786.06.03.00				Лист	Лист	Листов
Площадка				И		
Г. МОНТ				Гипроинформспец-монтаж г. Москва		
Л. ПАРКИ				Формат А1		
И. КОСЫ						
Ч.Б. КУЗНЕЦОВ						

Типовой проект 903-9-17,85
 Алюба: IX

1786.06.03.01

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.01

УГОЛОК

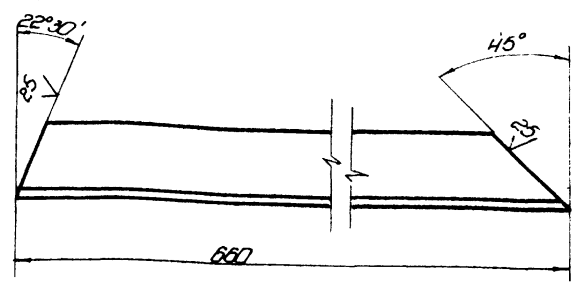
Лист	Масса	Масштаб
1	3,52	1:2
Лист		Листов 1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Выполнил: Инж. И.И.Иванов
 Проверил: Инж. И.И.Иванов
 Лист 1 из 1

161

1786.06.03.03

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.03

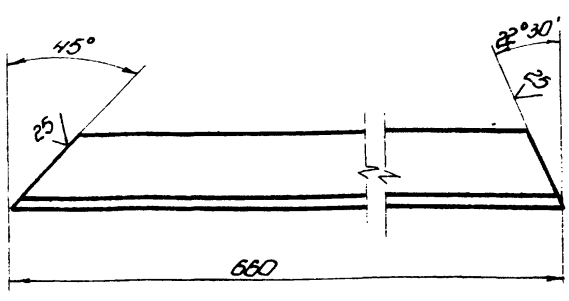
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:2
Лист		Листов 1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Выполнил: Инж. И.И.Иванов
 Проверил: Инж. И.И.Иванов
 Лист 1 из 1

1786.06.03.02

(V)A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.02

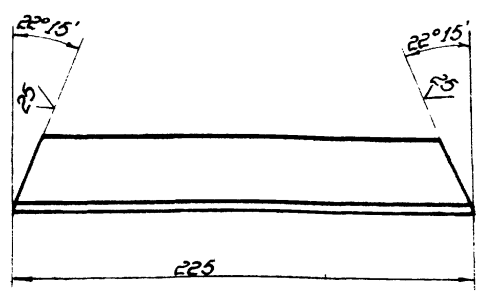
УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
1	2,8	1:2
Лист		Листов 1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Выполнил: Инж. И.И.Иванов
 Проверил: Инж. И.И.Иванов
 Лист 1 из 1

1786.06.03.04

(V)A



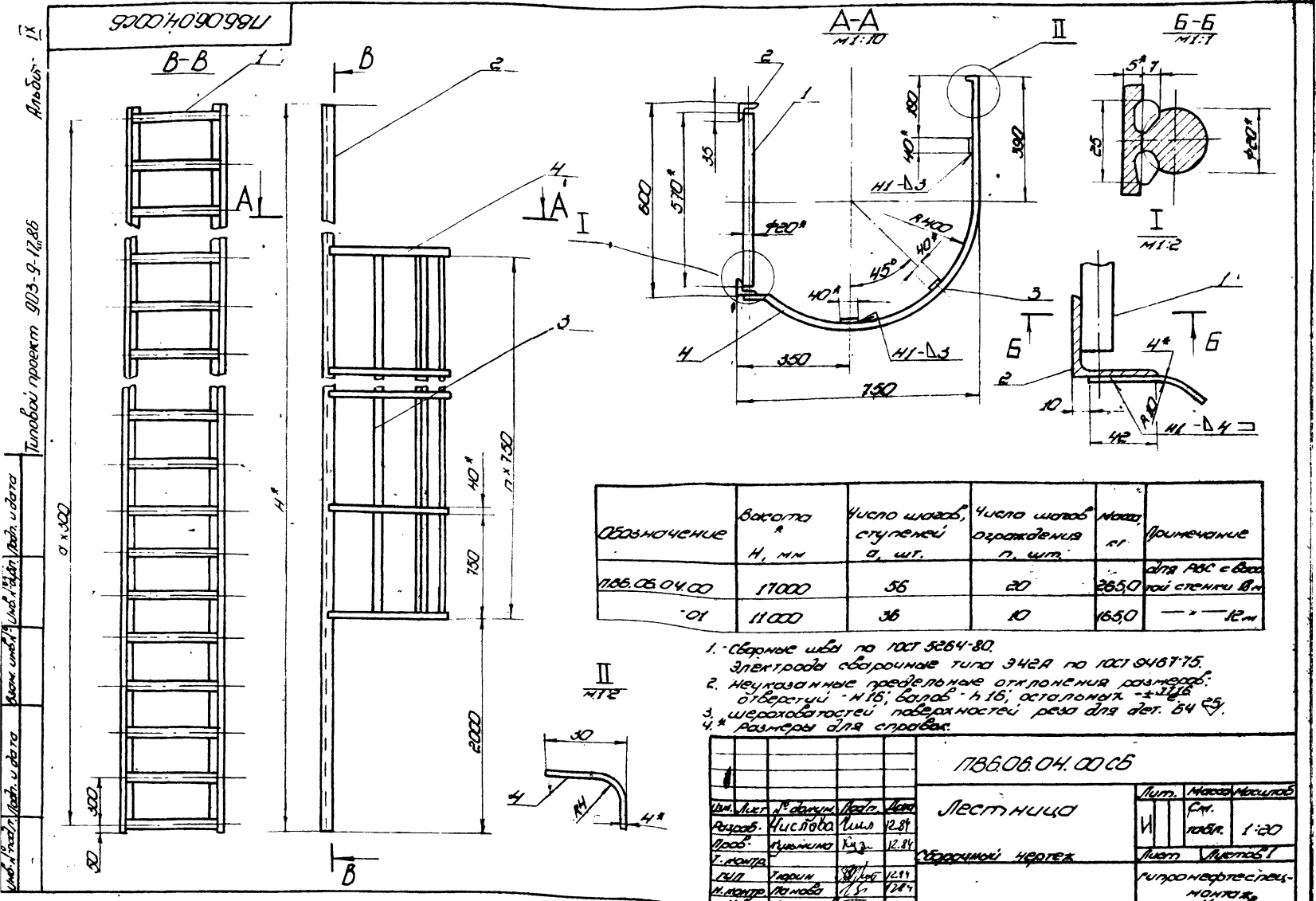
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Валов - h 16; остальных - ± 1/16

1786.06.03.04

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2
Лист		Листов 1
Гипроинформспец. монтаж г. Москва		

Выполнил: Инж. И.И.Иванов
 Проверил: Инж. И.И.Иванов
 Лист 1 из 1



Код	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
		Детали		
64	1706.06.04.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 333-79		
		L = 570	37	1,50 кг
64	1706.06.04.02	Угелок Угелок 4-45 ГОСТ 10278-76 Ст.3 ГОСТ 333-79		
		L = 1100	2	44,0 кг
		Ограждение		
		Лопата 6-420 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79		
64	1706.06.04.03	L = 1500	3	
64	1706.06.04.04	L = 1470	11	0,90 кг

1706.06.04.00

Копировал

Формат И1

Код	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
		Документация		
63	1706.06.04.00.06	Оборочный чертёж		
		Переменные данные для исполнения		
		1706.06.04.00.06.06		
		Детали		
64	1706.06.04.01	Круг Круг 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 333-79		
		L = 570	37	1,50 кг
64	1706.06.04.02	Угелок Угелок 4-45 ГОСТ 10278-76 Ст.3 ГОСТ 333-79		
		L = 1100	2	44,0 кг
		Ограждение		
		Лопата 6-420 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 333-79		
64	1706.06.04.03	L = 1500	3	
64	1706.06.04.04	L = 1470	11	0,90 кг
		1706.06.04.00.01.06.06		

1706.06.04.00

Лестница

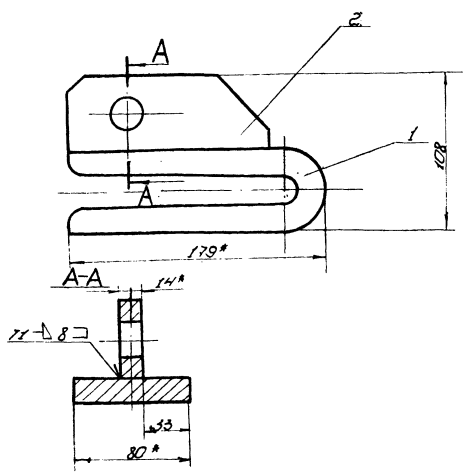
Копировал

Формат И1

Технический проект 903-9-10,86

Лист 1 из 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]

90 00 10 40 5 90/1



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.
- * Размеры для справок.

178.5.04.01.00.06

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
1					1	1:2	Сталь
Сварочный чертеж					Лист	Листов	1
Литера					Гипропроектгосплана г. Москва		
Литера					Формат 11		

23

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
178.5.04.01.00.06		Сварочный чертеж		
		Материалы		
1	178.5.04.01.01	Сварка	1	
2	178.5.04.01.02	Пластина	1	

Лист 1 из 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]

178.5.04.01.00

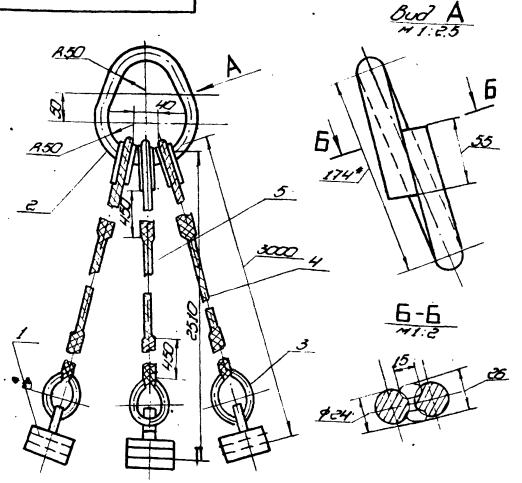
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
1					1	1:2	Сталь
Сварочный чертеж					Лист	Листов	1
Литера					Гипропроектгосплана г. Москва		
Литера					Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
178.5.04.00.00.06		Сварочный чертеж		
		Сварочные соединения		
1	178.5.04.01.00	Сталь	3	
		Материалы		
2	178.5.04.00.01	Сварка	1	2,0 м
		стандартные изделия		
3		Качи 40 ГОСТ 2224-72	6	0,15 м
		Материалы		
		Качи 11,5-12 (1784) (80)		
		ГОСТ 7688-80		
4		L=4000	2	2,05 м
5		L=3500	1	1,30 м

178.5.04.00.00

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
1					1	1:2	Сталь
Стрел для монтажа опор					Лист	Листов	1
Сварочный чертеж					Гипропроектгосплана г. Москва		
Литера					Формат 11		

90 00 00 40 5 90/1



- Сварка ручная электродуговая. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ±0,16.
- * Размеры для справок.

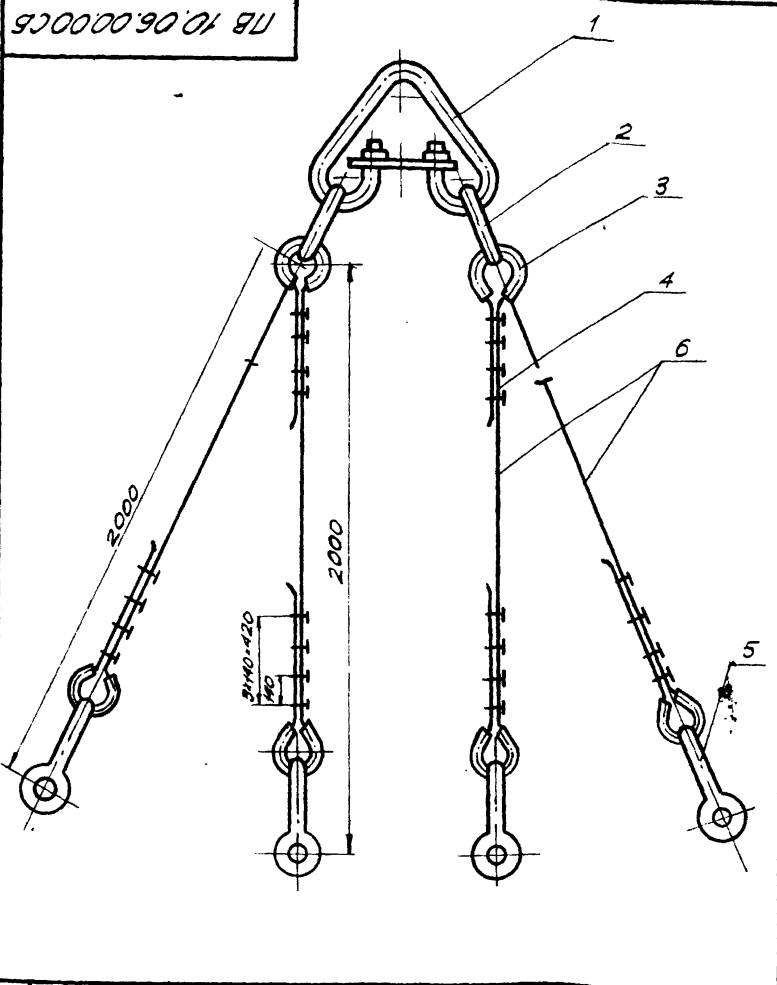
178.5.04.00.00.06

Лист 1 из 1
Исполн. [подпись]
Провер. [подпись]

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Масштаб	Материал
1					1	1:2	Сталь
Стрел для монтажа опор					Лист	Листов	1
Сварочный чертеж					Гипропроектгосплана г. Москва		
Литера					Формат 11		

23

Альбом
Туповой проект 903-9-17,86



ПВ 10.06.00.00СБ			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШЛ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	ЛЯ	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Строп
4-х ветвевой Q=6,5т
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масшт.
И	22,3	-

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			ПВ 10.06.00.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ НАДЕЛКИ		
	1			ЗВЕНО Рт I-10 ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2			ЗВЕНО Рт I-4,0 ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
	3			КОУШ 50 ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
	4			ЗАЯМН ЗК-19 ТУ 36.1839-75	32	0,32 кг
	5			СКОБА СР.2.0 ОСТ 5.2312-79	4	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 16,5-Г-I-1764-(180) ГОСТ 7668-80 L=3000 ± 5	4	26 кг

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

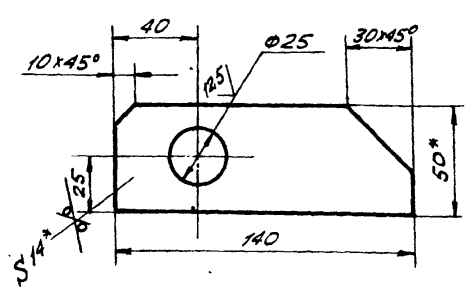
ПВ 10.06.00.00			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШЛ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	ЛЯ	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

Строп
4-х ветвевой

Лист	Листов
И	1

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

ПВ 5.04.01.02



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5.04.01.02			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШЛ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	ЛЯ	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

ПЛАСТИНА

Лист	Масса	Масшт.
И	0,77	1:2

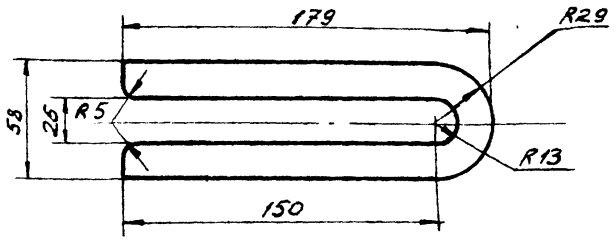
Лист	Листов
И	1

Полоса 14x50 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

ПВ 5.04.01.01



1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ 370.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± JT16/2.

ПВ 5.04.01.01			
Изм. Лист	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	ЧШЛ	12.84
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	КУЗ	12.84
Т.КОНТР.			
ГИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84
Н.КОНТР.	ЛЯНОВА	ЛЯ	12.84
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		

СКОБА

Лист	Масса	Масшт.
И	3,72	1:2

Лист	Листов
И	1

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата
Изм. и подп. Подп. и дата

Туполовой проект 903-9-17,86 Альбом IX

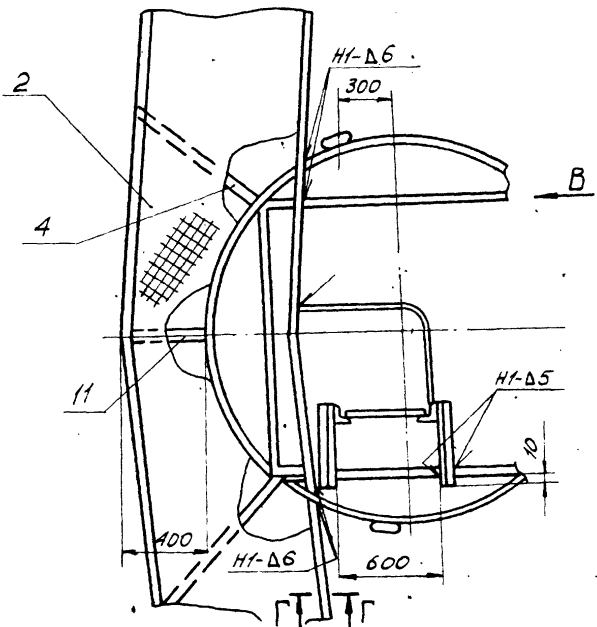
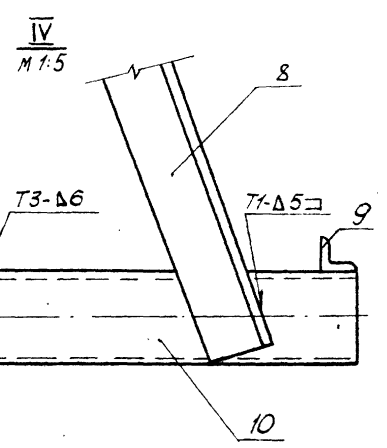
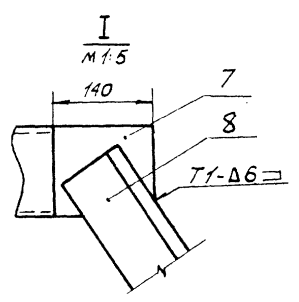
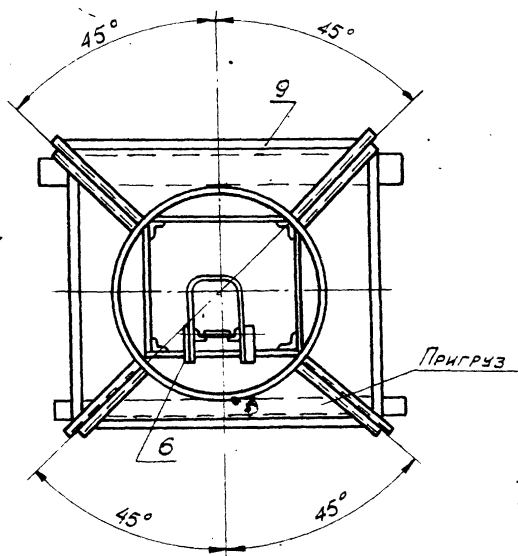
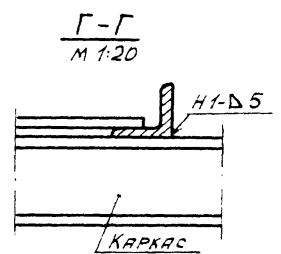
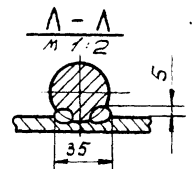
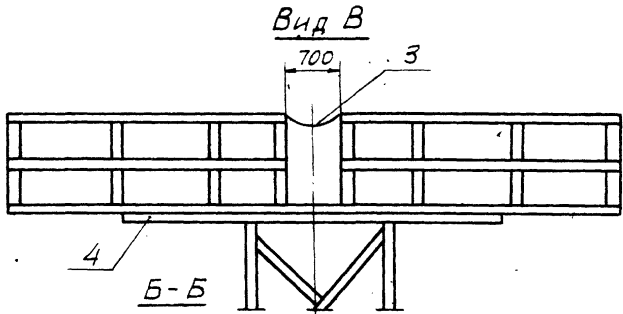
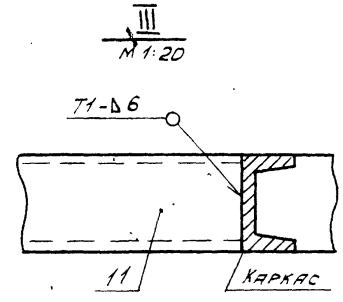
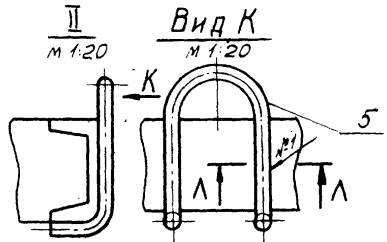
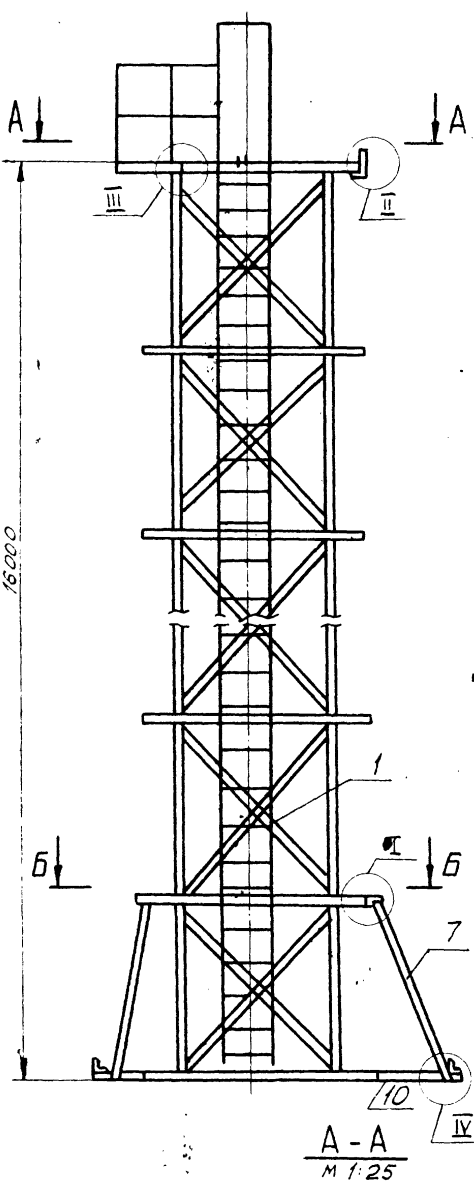
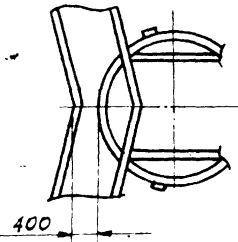


СХЕМА УСТАНОВКИ ПЛОЩАДКИ В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКИ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ПЛОЩАДКИ ВАРить ПО ВСЕМУ КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ К ОБОДУ КАРКАСА
2. ДЕТАЛИ ПОЗ. 2, 3 ПРИВАРивАЮТСЯ С ПОДГОНОКой ПО МЕСТУ.
3. ПРИГРУЗ Q=3,5 т ПРИКРЕПИТЬ К НИЖНЕМУ ОБОДУ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЛЕНТАМИ.
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h 16; ШТИБ ОСТАЛЬНЫХ - ± 2
5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТА. Б4 25
6. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

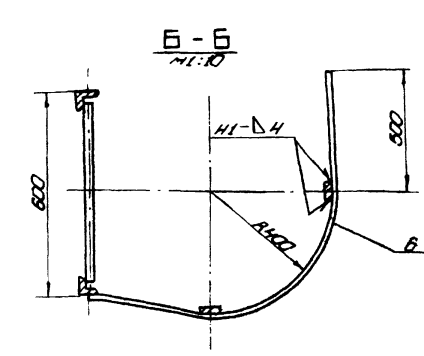
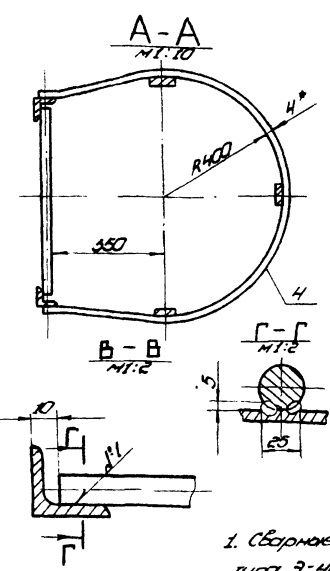
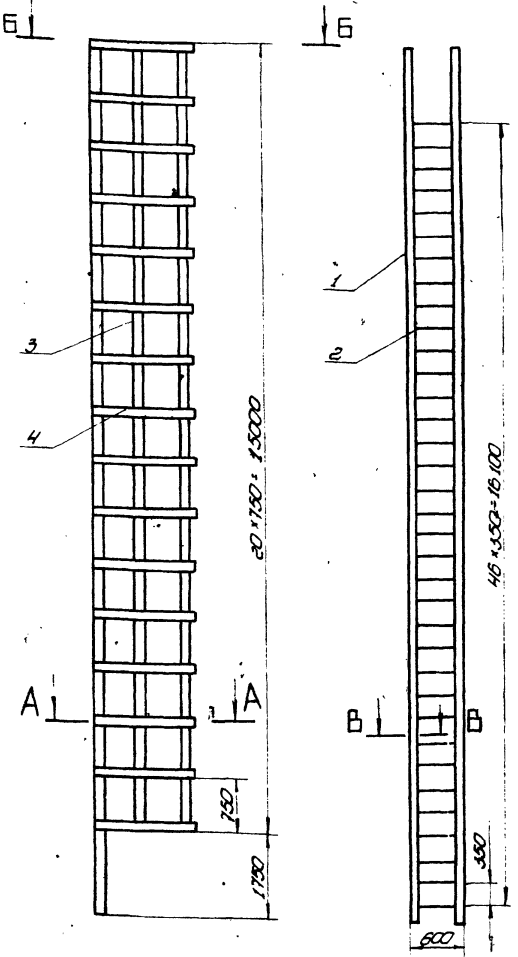
ПБ 72.03.00.00 СБ

				СТОЙКА ДЛЯ ПРИВАРКИ ОПОРНОГО КОЛЬЦА И КОЛЬЦА ЖЕСТКОСТИ			Лист	МАССА	МАСШТ
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И		8400	1:40	
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	ИЗ	12.84					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Изд	Изд	12.84					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
Т.КОНТР.	ГНП	ТЮРИН	Изд	12.84					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Изд	Изд	12.84					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Изд	Изд	12.84					
						Лист	Листов I		
						ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
						г. МОСКВА			

Лестничная площадка

Лестничная площадка

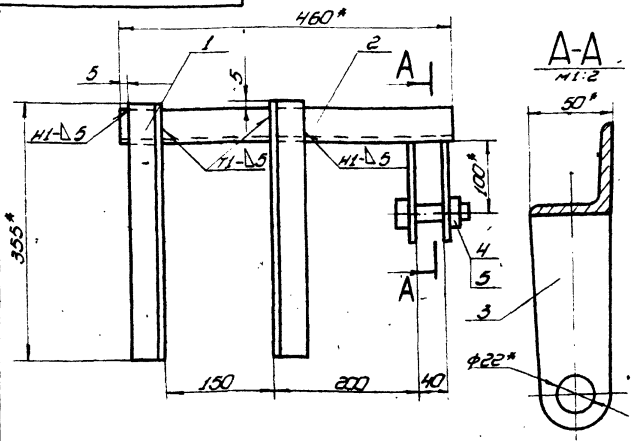
17872.03.01.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75, шов №1 - сварка ручная электроугловая.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.
- В месте входа на площадку (см. 17872.03.00.00.06) опакование дет. поз. 6, фрезато (см. Б-6).
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
- * Размеры для справок.

17872.03.01.00.06				Литр	Масса	Материал
Лестница				И	159	1:50
Сборочный чертеж				Литр	Листов	
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А2		

1785.52.00.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,16/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
- * Размеры для справок.

1785.52.00.00.06

Шпиль для наращивания блока				Литр	Масса	Материал
Сборочный чертеж				И	60	1:2
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А1		

Код	Знак	Обозначение	Наименование	Примечание
43		17872.03.01.00.06	Документация Сборочный чертеж	
44	1	17872.03.01.01	Детали Угол L: 16750 Угол 67,3 ГОСТ 335-78	2 6,5 кг
44	2	17872.03.01.02	Угол L: 580 Угол 67,3 ГОСТ 335-78	47 1,1 кг
44	3	17872.03.01.03	Полоса L: 9150 Полоса 67,3 ГОСТ 335-78	3 60 кг
44	4	17872.03.01.04	Полоса L: 1960 Полоса 67,3 ГОСТ 335-78	21 1,1 кг

17872.03.01.00

Лестница				Литр	Масса	Материал
				И	1	
				Гипроинженерно-конструкторское бюро		
				г. Москва		
				формат А1		

Лестничная площадка

Лестничная площадка

Альбом ЛХ

Технический проект 903-9-17,86

Взам. инв. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	В П872.03.00.05	Раскос Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2500	4	14,5 кг
Б4	9 П872.03.00.06	Жесткость Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=3600	4	21,0 кг
Б4	10 П872.03.00.07	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	4	12,5 кг
Б4	11 П872.03.00.08	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=400	1	4,16 кг
П872.03.00.00				2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	П872.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 П872.03.01.00	Лестница	1	
А4	2 П872.03.02.00	Площадка	1	
А4	3 П872.03.03.00	Ограждение мягкое	1	
Детали				
Б4	4 П872.03.00.01	Опора Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	12,5 кг
А4	5 П872.03.00.02	Крюк	3	
Б4	6 П872.03.00.03	Уголок Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=700	5	4,0 кг
Б4	7 П872.03.00.04	Косынка Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 120*140	4	0,7 кг
П872.03.00.00				
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Кузьмина	Куз	12.84		Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости
Пров. Числова	Чис	12.84		
ГМП Тюрин	Тю	12.84		
Н.контр. Панова	Па	12.84		
Утв. Кузнецов	Ку			
Лит.	Лист	Листов		
И	1	2		Гипронефтеспец. монтаж г. Москва

Взам. инв. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата

П85.52.00.03

25 (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ± 2/16

2. * Размер для справок.

Лит.	Масса	Максимум
И	0,4	1:2

Лит.	Листов	Листов
И	1	1

Щека

Лист 6-8 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец. монтаж г. Москва

Взам. инв. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А4	П85.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
Детали				
Б4	1 П85.52.00.01	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=355	2	1,3 кг
Б4	2 П85.52.00.02	Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=460	1	1,7 кг
А4	3 П85.52.00.03	Щека	2	
Стандартные изделия				
4		Болт М20*75.58 ГОСТ 7798-70	1	
5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	
П85.52.00.00				
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб. Числова	Чис	12.84		Скоба для навешивания блока
Пров. Кузьмина	Куз	12.84		
ГМП Тюрин	Тю	12.84		
Н.контр. Панова	Па	12.84		
Утв. Кузнецов	Ку			
Лит.	Лист	Листов		Гипронефтеспец. монтаж г. Москва
И	1	1		

Взам. инв. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата
Инв. и дата
Подп. и дата

Альбом №
Турбовой проект 903-9-17.86

Имя, № докум., дата, лист
Имя, № докум., дата, лист

№	Обозначение	Наименование	Примечание
9	178.72.03.02.07	Стойка 6-36x36x4 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=1080	4 28кг
10	178.72.03.02.08	Ограждение 6-36x36x4 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=2550	4 73кг
11	178.72.03.02.09	Настил Лист 178.508 ГОСТ 8706-58 890x6400	1 140кг
12	178.72.03.02.10	Накладка 6-4x40 ГОСТ 8253-75 Лист ст. 3.7001 533-79 L=200	1 05кг
13	178.72.03.02.11	Угелок	2
14	178.72.03.02.12	Стойка	2

178.72.03.02.00

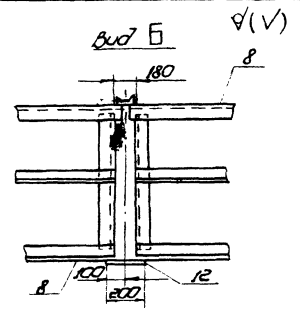
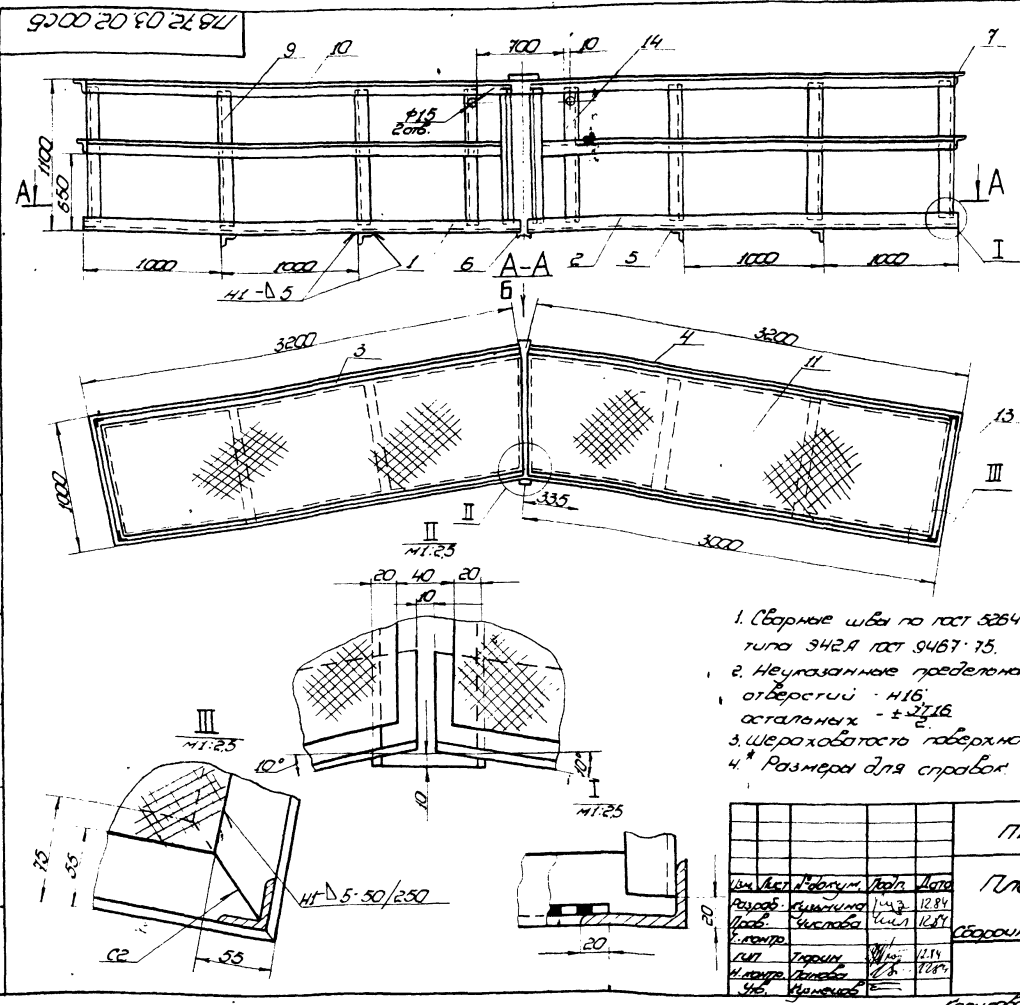
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
	178.72.03.02.00.05	Сборочный чертёж	
		Детали	
1	178.72.03.02.01	Основание	1
2	178.72.03.02.01-01	Основание	1
3	178.72.03.02.02	Основание	1
4	178.72.03.02.02-01	Основание	1
5	178.72.03.02.03	Поперечина 6-75x50x5 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=1000	4
6	178.72.03.02.04	Опора 6-100x80x10 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=1040	1 71кг
7	178.72.03.02.05	Болтовина 6-36x36x4 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=1000	4 275кг
8	178.72.03.02.06	Ограждение 6-36x36x4 ГОСТ 8253-75 Угелок ст. 3.7001 533-79 L=3200	4 88кг

178.72.03.02.00

Площадка

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Листов
И	1		1	1

Гипропроектгосплан
г. Москва
департамент



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, остальных - ± 2/16.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 59.
- Размеры для справок.

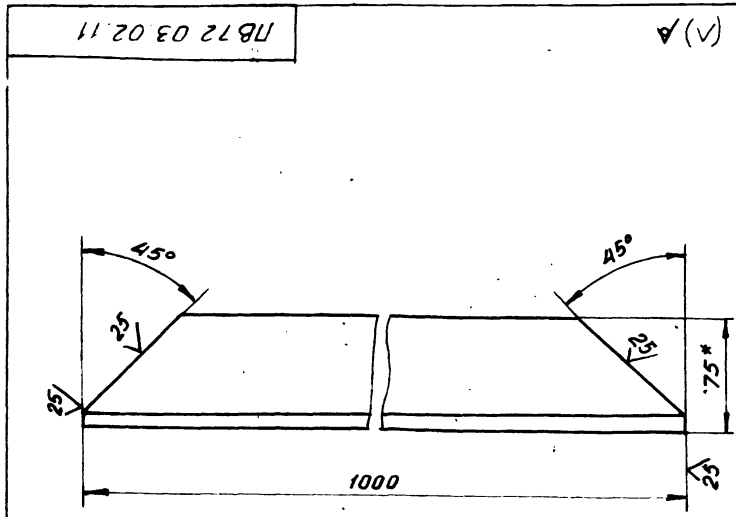
178.72.03.02.00.05

Площадка

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Листов
И	1		1	1

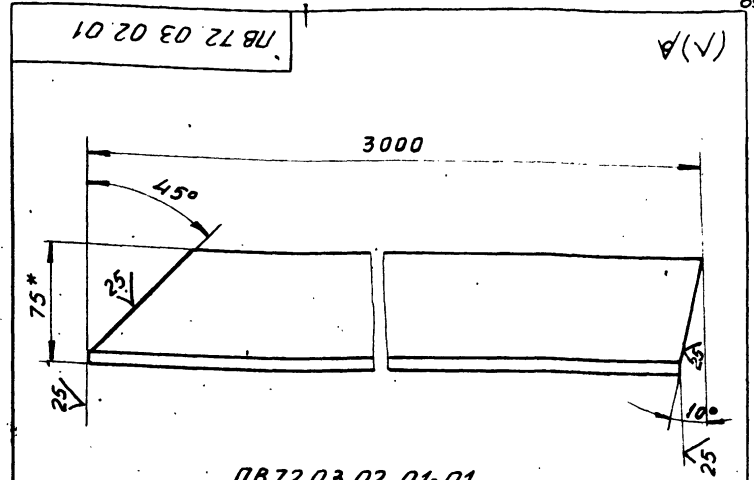
Сборочный чертёж

Гипропроектгосплан
г. Москва
департамент



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16; IT16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

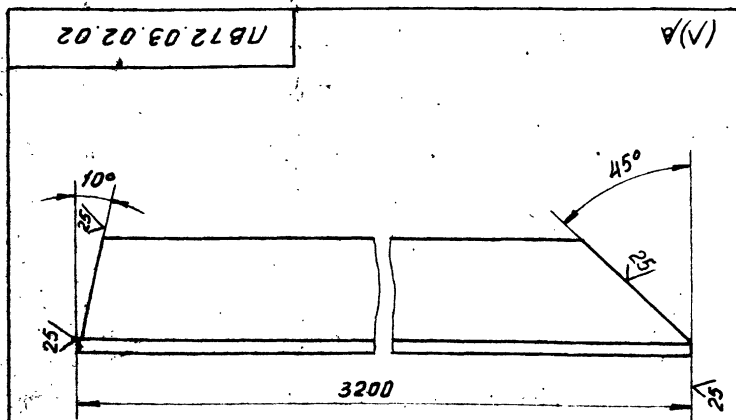
ПВ 72.03.02.11					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	6,0	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Куз	И.С.	12.84	Уголок 6-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронетспец- монтаж г. Москва		
Проб.	Числова	Чис	В.А.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	В.А.	12.84			



ПВ 72.03.02.01-01
Зеркальное отражение, остальное см.
ПВ 72.03.02.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16; IT16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

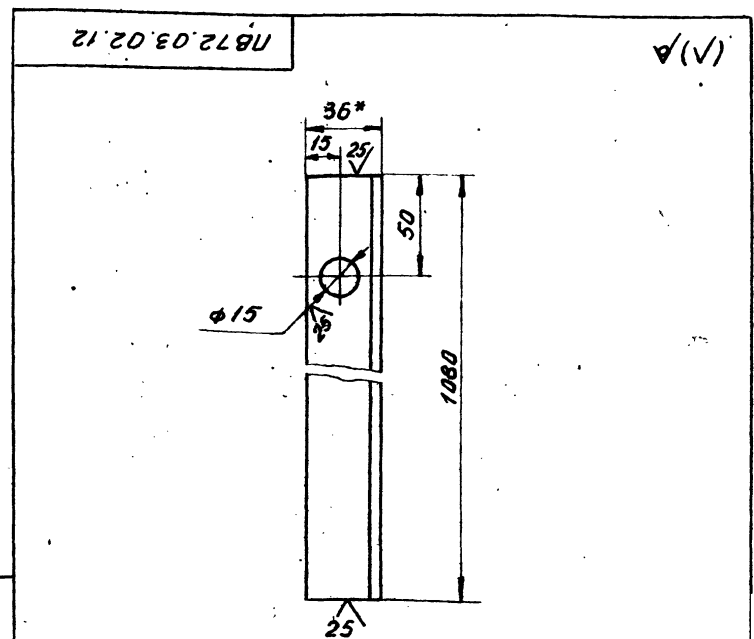
ПВ 72.03.02.01					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	18,0	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Куз	И.С.	12.84	Основание 6-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронетспец- монтаж г. Москва		
Проб.	Числова	Чис	В.А.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	В.А.	12.84			



ПВ 72.03.02.02-01
Зеркальное отражение, остальное см.
ПВ 72.03.02.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - H16; IT16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.02					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	19,5	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Куз	И.С.	12.84	Основание 6-75*50*5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронетспец- монтаж г. Москва		
Проб.	Числова	Чис	В.А.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	В.А.	12.84			

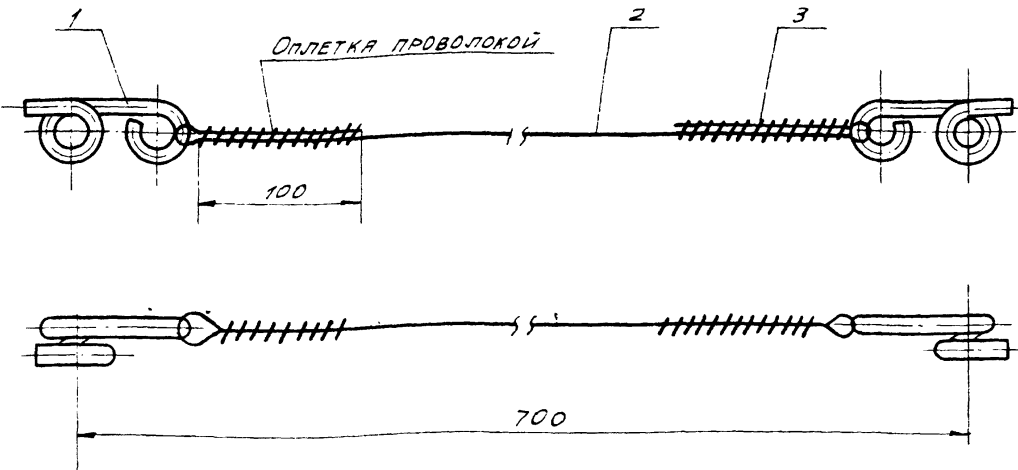


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - H16; IT16
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* Размер для справок.

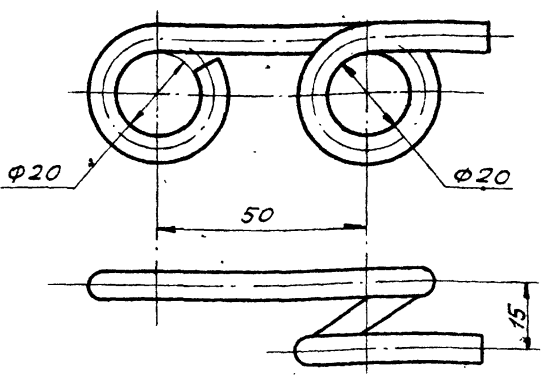
ПВ 72.03.02.12					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	2,75	1:2
Разраб.	Кузьмина	Куз	И.С.	12.84	Стойка 6-36*36*4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 Гипронетспец- монтаж г. Москва		
Проб.	Числова	Чис	В.А.	12.84			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	И.С.	12.84			
Н.контр.	Панова	Пан	И.С.	12.84			
Утв.	Кузнецов	Куз	В.А.	12.84			

ПВ 72.03.03.00.СБ

ИВ. № ПОЛ. ПОР. К. Д. Т. А. ВЗАМ. ИВ. № ПОЛ. ПОР. К. Д. Т. А. ИВ. № ПОЛ. ПОР. К. Д. Т. А.



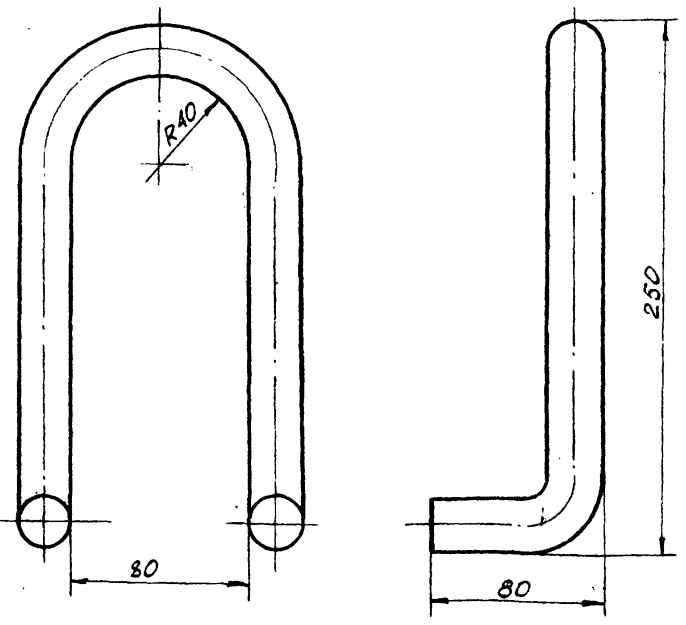
Поз. 1
М 1:1



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $H 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.					ПВ 72.03.03.00.СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И	0,4	1:2			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1		
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

ПВ 72.03.00.02



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - $H 16$;
 ВАЛОВ - $h 16$;
 ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ $L = 800$.

ПВ 72.03.00.02

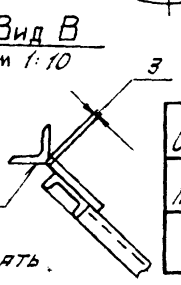
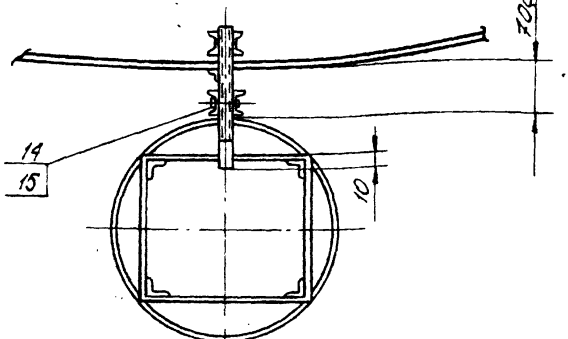
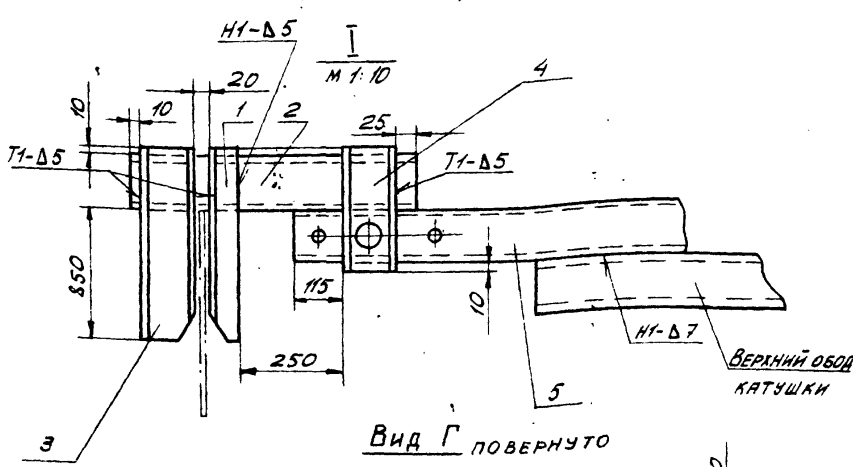
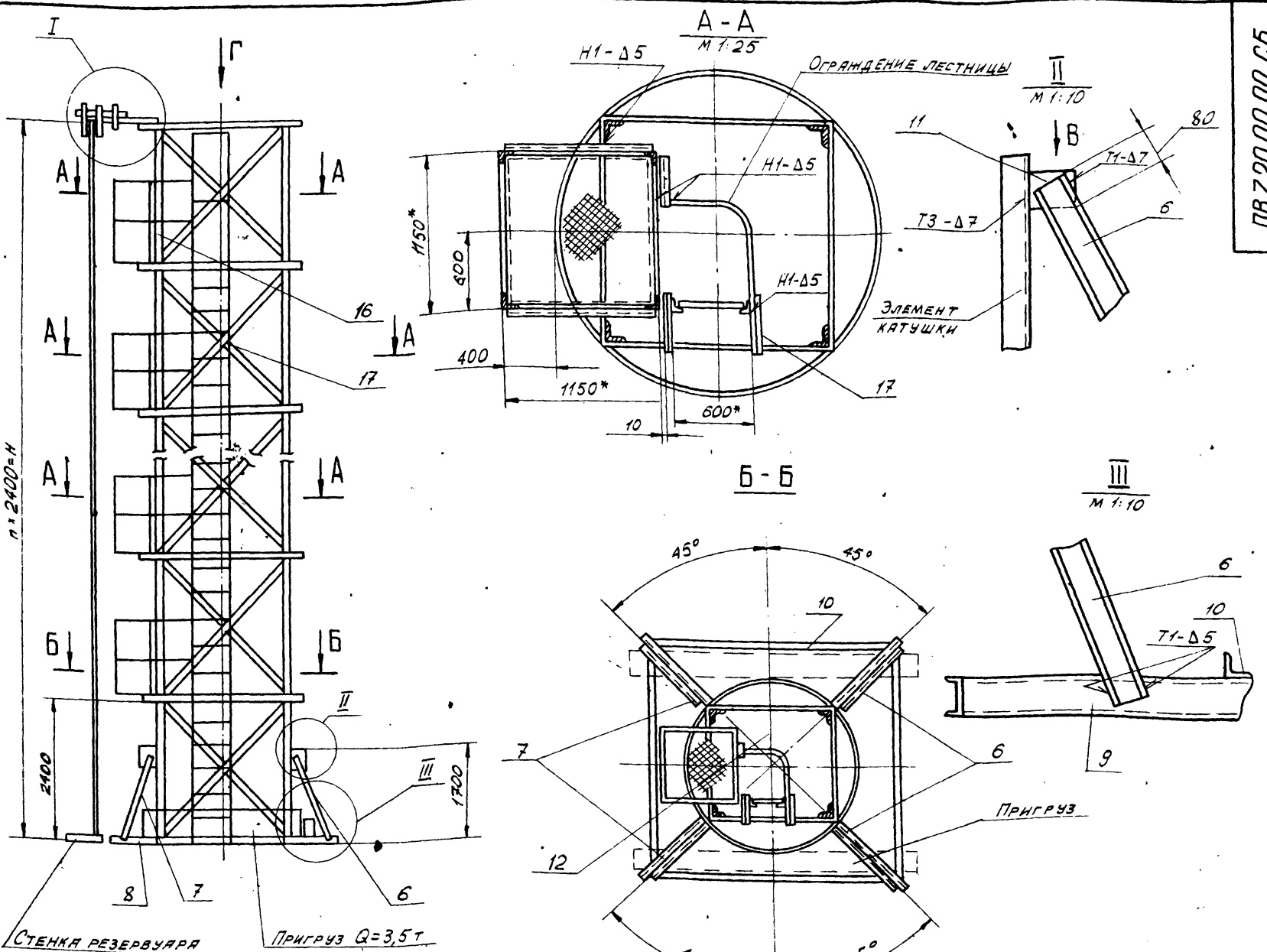
ИЗМ.					ПВ 72.03.00.02				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРЮК				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	Круг В-26 ГОСТ 2590-71					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И	3,0	1:1			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1		
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		А3	ПВ 72.03.03.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		Б4	1	ПВ 72.03.03.01	КРЮК	
				Круг В-6 ГОСТ 2590-71		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 260	2	0,1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		2		КНАТ В, I-I-1764-(180)		
				ГОСТ 766В-80		
				L = 900	1	0,5 кг
		3		ПРОВОЛОКА 1,6		
				ГОСТ 3282-74	2	0,25 кг

ПВ 72.03.03.00

ИЗМ.					ПВ 72.03.03.00				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОГРАЖДЕНИЕ МЯГКОЕ				
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К.С.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	С.И.	12.84	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ			
Т.КОНТР.				И		1			
ГИП	ТЮРИН	С.И.	12.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ		1		
Н.КОНТР.	ПЯКОВА	Л.С.	12.84	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Л.С.	12.84	г. МОСКВА					

Автом. IX
Туполов проект 903-9-17,86



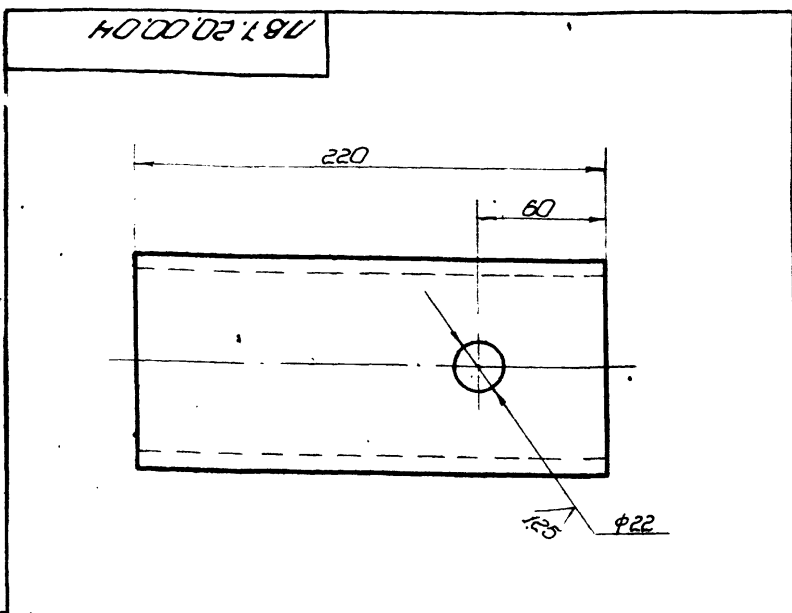
ОБОЗНАЧЕНИЕ	П, ШТ.	Н, мм	МАССА, кг
ПВ.7.20.00.00	8	18000	790
-01	5	12000	540

1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по контуру прилегания деталей катетом равным наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 ± 2.5 .
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
5. Для изготовления стойки использовать каркас, на который была накинута стенка.
6. Детали поз. 6, 7, 8, 9, 10 привариваются с подгонкой по месту для обеспечения устойчивости стойки во время работы.
7. Пригруз Q=3,5т прикрепить к нижнему ободу металлическими лентами.
8. Масса площадок с лестницей дана в таблице.
9. Ограждение лестницы приварить к площадке, а в местах между площадками к ленте поз. 12.
10. * Размеры для справок.

Изм. и перераб. Попр. и дораб. Взам. инв. и дроб. Попр. и дораб.

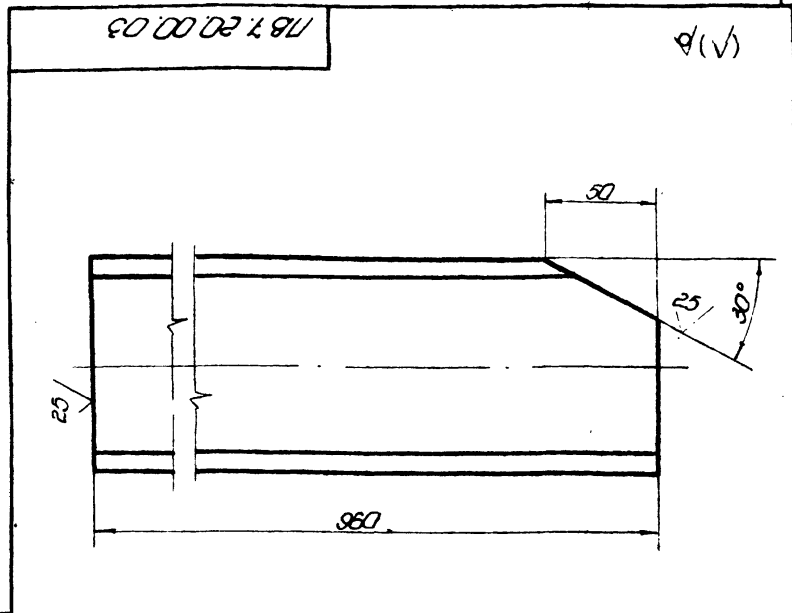
ПВ.7.20.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	И	См. табл.	1:50
Разреш.	Кухмынин	1.84	1984			
Пров.	Числова	1.84	1984	Сборочный чертёж		
Г. центр.	Г.И.П.	Тюрин	1.84	Лист	Листов	1
И контр.	Лянова	1.84	1984	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
Учв.	Кузнецов	1.84	1984	г. Москва		

Альбом IX
Типовой проект 903-9-17,86



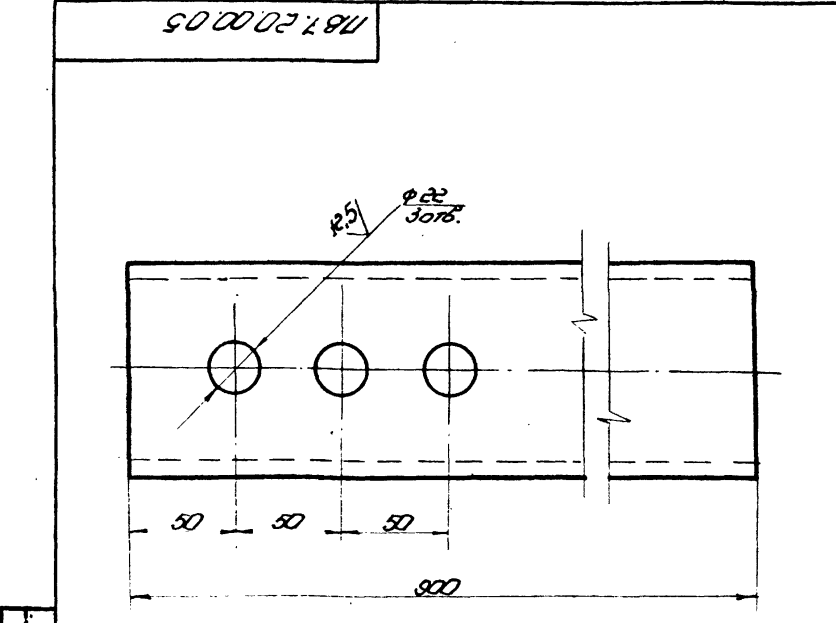
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.

				1787.20.00.04		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Рисов	Число	Шкала	Изм	12.84	И	1:2
Проф.	Кузнецов	Куз			Лист	Листов 1
Г. контр.	Таркин	Тар	12.84		Типографический монтаж г. Москва формат А1	
И. контр.	Панова	Пан	12.84		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	
Чтв.	Кузнецов				Копировал	



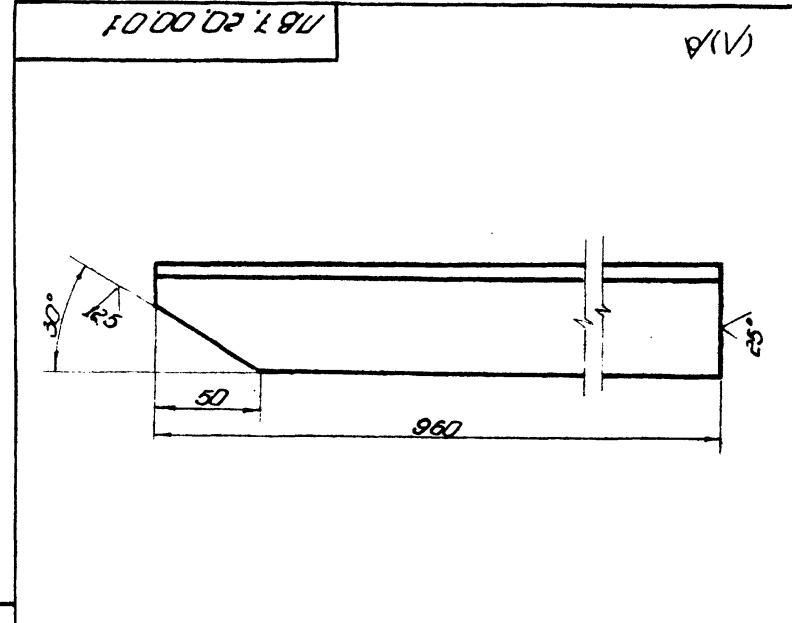
Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.

				1787.20.00.03		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Рисов	Число	Шкала	Изм	12.84	И	1:2
Проф.	Кузнецов	Куз			Лист	Листов 1
Г. контр.	Таркин	Тар	12.84		Типографический монтаж г. Москва формат А1	
И. контр.	Панова	Пан	12.84		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	
Чтв.	Кузнецов				Копировал	



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.

				1787.20.00.05		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Рисов	Число	Шкала	Изм	12.84	И	1:2
Проф.	Кузнецов	Куз			Лист	Листов 1
Г. контр.	Таркин	Тар	12.84		Типографический монтаж г. Москва формат А1	
И. контр.	Панова	Пан	12.84		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	
Чтв.	Кузнецов				Копировал	

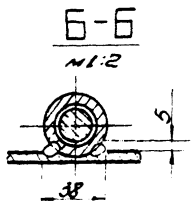
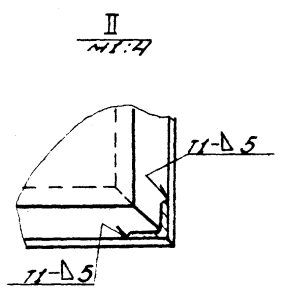
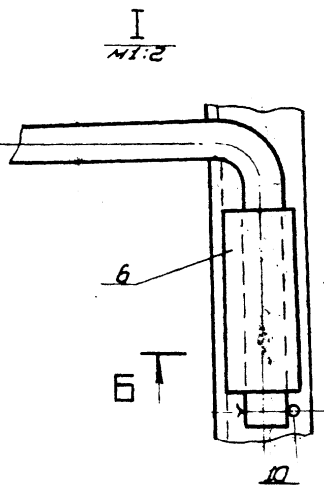
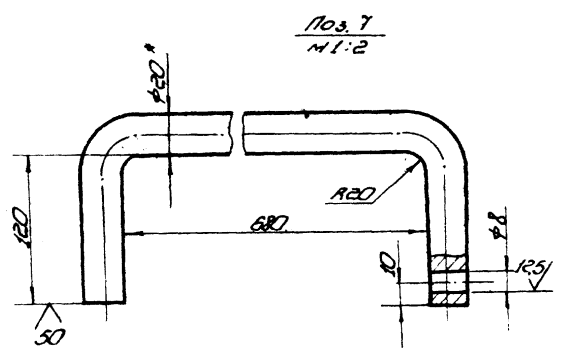
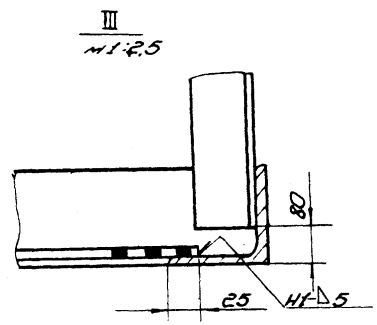
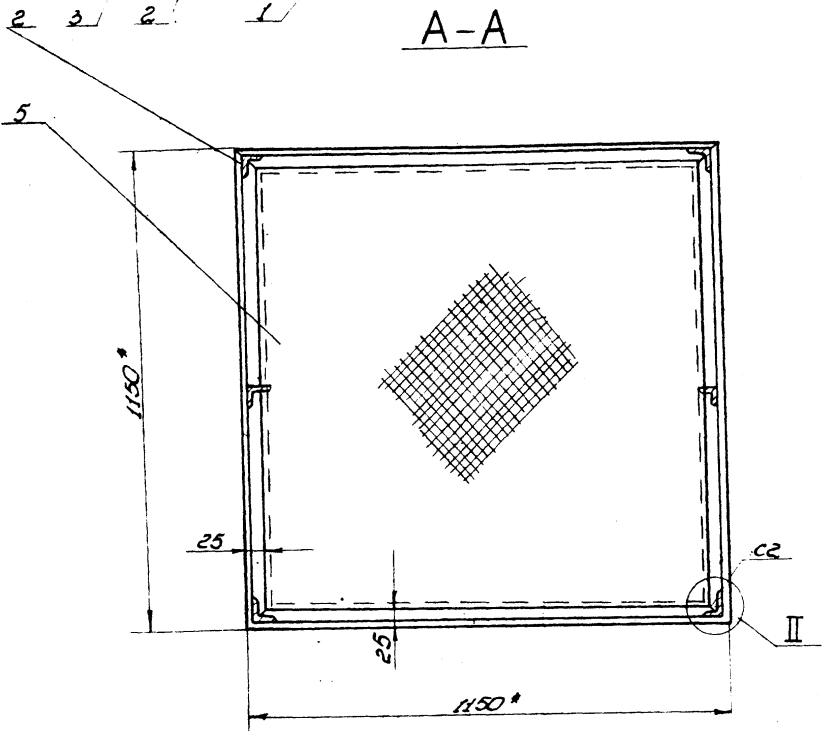
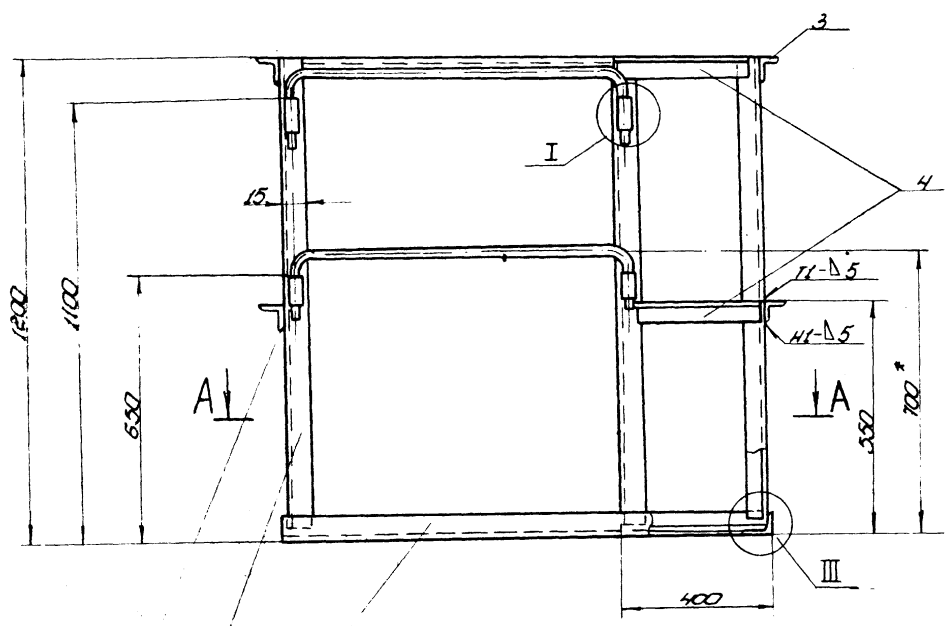


Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h16;
остальных - ± IT16/2.

				1787.20.00.01		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масштаб
Рисов	Число	Шкала	Изм	12.84	И	1:2
Проф.	Кузнецов	Куз			Лист	Листов 1
Г. контр.	Таркин	Тар	12.84		Типографический монтаж г. Москва формат А1	
И. контр.	Панова	Пан	12.84		Швеллер 50x50x5 ГОСТ 18509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79	
Чтв.	Кузнецов				Копировал	

Альбом IX

Тиловой проект 903-9-17.86



1. Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75. Сварку производить по контуру прилегания.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ± 1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 $\sqrt{25}$.
4. Размеры для справок.

Сварка электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды Э42А по ГОСТ 9467-75.

ПБ7.20.01.00.СБ				Лист	Масштаб
Площадка				И	93
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1
Изм.	Кто	Содерж.	Дата	Литература	
Разработ	Судачкина	Рис.	12.84	2.	
Проб	Чипцова	Шил	12.84		
1. контр.					
И.контр.	Тарасин		11.84		
5/16	Попова		12.84		
	Куряков				

Альбом ИК

Технологический проект 903-9-1786

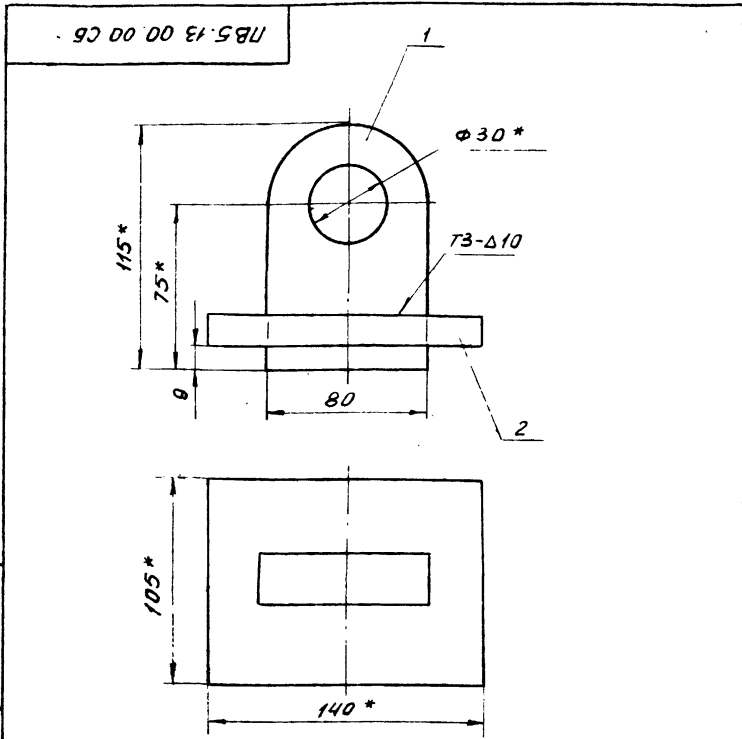
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	П87.20.00.11	Косынка	Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200x150	4	
Б4	12	П87.20.00.12	Ограждение	Б-4x40 ГОСТ 103-75 Полоса Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
			Стандартные изделия			
	13		Болт М20x80.58.026	ГОСТ 7798-70	1	
	14		Гайка М20.4.013	ГОСТ 5915-72	1	
			Переменные данные для исполнений			
			П87.20.00.00			
			Сборочные единицы			
А4	15	П87.20.01.00	Площадка		7	
А4	16	П86.07.03.00	Лестница		1	
			Детали			
Б4	17	П87.20.01.17	Соединитель	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2	
					П87.20.00.00	

74

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		П87.20.00.00СБ	Сборочный чертёж			
			Детали			
А4	1	П87.20.00.01	Захват		1	
Б4	2	П87.20.00.02	Основы	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
А4	3	П87.20.00.03	Захват		2	
А4	4	П87.20.00.04	Державка		2	
А4	5	П87.20.00.05	Основание		1	
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	П87.20.00.06	L=2300		2	
Б4	7	П87.20.00.07	L=2000		2	
Б4	8	П87.20.00.08	L=1300		2	
Б4	9	П87.20.00.09	L=1600		2	
Б4	10	П87.20.00.10	Основание	Уголок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
			П87.20.00.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	
Разраб.	Кузьмина	Кш	12.84	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка		Лит. Лист Листов И 1 3
Пров.	Числова	Чш	12.84			Гипропроектспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин	Тш	12.84			
Н.контр.	Панова	Пш	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			

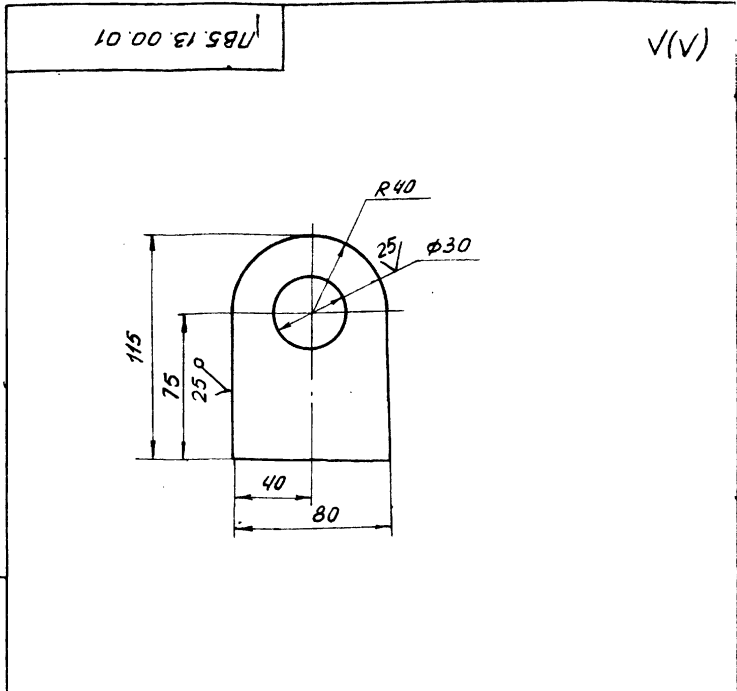
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				П87.20.00.00-01		
			Сборочные единицы			
А4	15	П87.20.01.00	Площадка		4	
А4	16	П86.07.03.00	Лестница		1	
			Детали			
Б4	17	П87.20.01.17	Соединитель	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 3	
					П87.20.00.00	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А2		П87.20.01.00СБ	Сборочный чертёж			
			Детали			
			Уголок			
			Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Б4	1	П87.20.01.01	L=1150		4	4,4 кг
Б4	2	П87.20.01.02	L=1180		7	4,5 кг
Б4	3	П87.20.01.03	L=1100		3	4,2 кг
Б4	4	П87.20.01.04	L=360		2	1,3 кг
Б4	5	П87.20.01.05	Настил	Лист П8508x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	6	П87.20.01.06	Втулка	Труба 28x3 ГОСТ 8732-78 Д10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4	7	П87.20.01.07	Ограждение	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
			П87.20.01.00			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	Числова	Чш	12.84	Площадка		Лит. Лист Листов И 1 1
Пров.	Кузьмина	Кш	12.84			Гипропроектспецмонтаж г. Москва
ГИП	Тюрин	Тш	12.84			
Н.контр.	Панова	Пш	12.84			
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84			



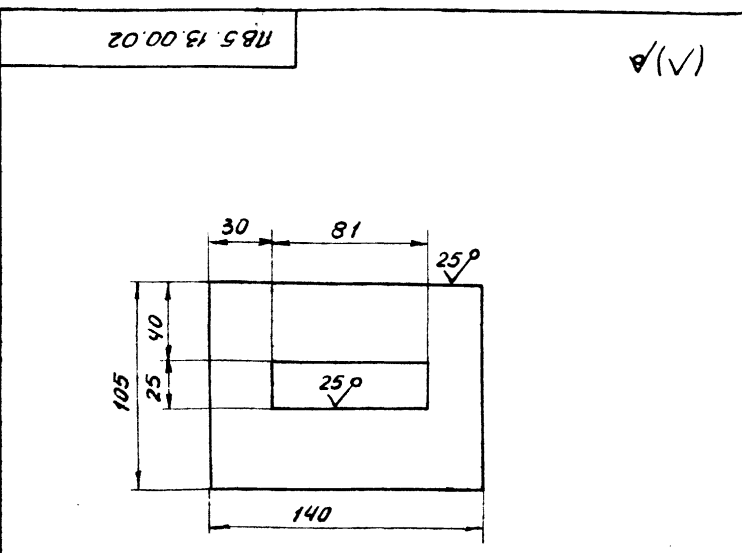
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.
- 3* Размеры для справок.

Инв. и дата				Взам. инв. и дата				Подл. и дата				ПВ 5.13.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Приспособление				Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Числова	Кузьмина	Кузь	12.84	И	2,85	1:2	строповочное				И			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84									Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84									Гипронефтеспец-			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84									монтаж			
Утв.	Кузьнецов	Кузь										г. Москва			



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

Инв. и дата				Взам. инв. и дата				Подл. и дата				ПВ 5.13.00.01			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Скоба				Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Числова	Кузьмина	Кузь	12.84	И	1,6	1:2					И			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84									Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84									Гипронефтеспец-			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84									монтаж			
Утв.	Кузьнецов	Кузь										г. Москва			

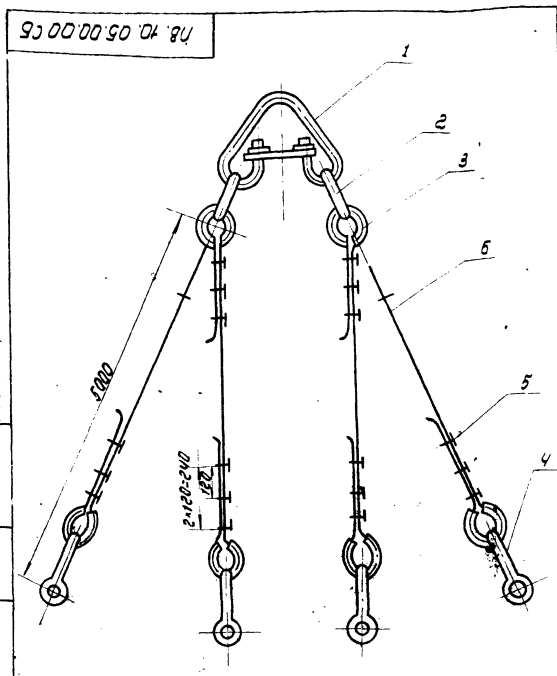


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - н16; остальных - $\frac{IT16}{2}$.

Инв. и дата				Взам. инв. и дата				Подл. и дата				ПВ 5.13.00.02			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Пластина				Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Числова	Кузьмина	Кузь	12.84	И	1,25	1:2					И			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84									Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84									Гипронефтеспец-			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84									монтаж			
Утв.	Кузьнецов	Кузь										г. Москва			

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
АЧ		1	ПВ 5.13.00.01	Скоба	1	
АЧ		2	ПВ 5.13.00.02	Пластина	1	

Инв. и дата				Взам. инв. и дата				Подл. и дата				ПВ 5.13.00.00			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Приспособление				Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Числова	Кузьмина	Кузь	12.84	И			строповочное				И			
Проб.	Кузьмина	Кузь	12.84									Лист Листов 1			
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84									Гипронефтеспец-			
Н.контр.	Панова	Пан	12.84									монтаж			
Утв.	Кузьнецов	Кузь										г. Москва			



10.05.00.00 СБ

Строп
4-х ветвей $\varnothing=5\text{т}$
Сварочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

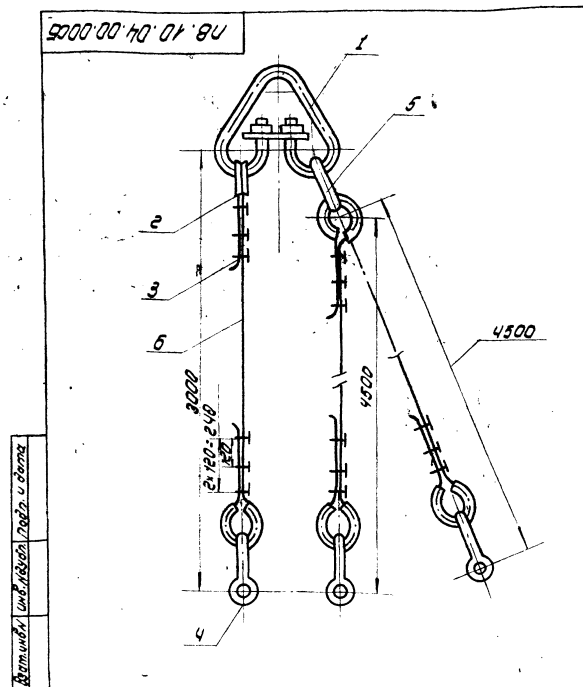
И 87,9

Лист Листов 1

Илронестепроцититан
г. Москва

Исполнитель	Лит.	Масса	Масштаб
Проверено	И	87,9	—
Деталь	Лист	Листов	1
И.Смирнов	И	87,9	—
Л.Панова	И	87,9	—
Э.Казначеев	И	87,9	—

Элемент	Знак	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			10.05.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
		2		Звено РТ-2.5		
				ГОСТ 25573-82	2	3,0 кг
		3		Кольцо 56		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
		4		ЗК-16		
				ТУ 36-1839-75	24	0,32 кг
		5		Скоба СА-1,6		
				ОСТ 5.2812-72	4	0,51 кг
				Материалы		
				Литат 15-ГТ-175V(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 6000 ± 10 мм	4	5,1 кг
				10.05.00.00		
				Строп		
				4-х ветвей		
				Лит	Лист	Листов
				И	1	1
				Илронестепроцититан		
				г. Москва		



10.04.00.00 СБ

Строп
3-х ветвей $\varnothing=3\text{т}$
Сварочный чертеж

Лит. Масса Масштаб

И 88,7

Лист Листов 1

Илронестепроцититан
г. Москва

Исполнитель	Лит.	Масса	Масштаб
Проверено	И	88,7	—
Деталь	Лист	Листов	1
И.Смирнов	И	88,7	—
Л.Панова	И	88,7	—
Э.Казначеев	И	88,7	—

Элемент	Знак	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				Документация		
АЧ			10.04.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
				Стандартные изделия		
		1		Звено РТ-10.0		
				ГОСТ 25573-82	1	22,40 кг
		2		Кольцо 56		
				ГОСТ 2224-72	6	0,2 кг
		3		ЗК-16		
				ТУ 36-1839-75	18	0,32 кг
		4		Скоба СА-1,6		
				ГОСТ 5.2812-72	3	0,51 кг
		5		Звено РТ-1,6		
				ГОСТ 25573-82	1	1,58 кг
				Материалы		
				Литат 15-ГТ-175V(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L = 4000	1	3,4 кг
				L = 5500	2	4,7 кг
				10.04.00.00		
				Строп		
				3-х ветвей		
				Лит	Лист	Листов
				И	1	1
				Илронестепроцититан		
				г. Москва		

(✓) А

ПВ 5.49.00.02

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.* Размер для справок.

ПВ 5.49.00.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ухо				И	1,4	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Уш	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Жл	12.84			
Н.контр.	Панова	Лс	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79						

(✓) А

ПВ 5.49.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

ПВ 5.49.00.01				Лит.	Масса	Масштаб
Пластина				И	1,3	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Уш	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Жл	12.84			
Н.контр.	Панова	Лс	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Лист 512 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79						

Формат	Возв.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ 5.49.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ 5.49.00.01	Пластина	1	
А4	2		ПВ 5.49.00.02	Ухо	2	
Б4	3		ПВ 5.49.00.03	Труба		
				Труба 108-8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 110 ГОСТ 8731-74		
				L=85	1	1,3 кг

ПВ 5.49.00.00				Лит.	Лист	Листов
Звено строповочное				И	5,4	1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Уш	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Жл	12.84			
Н.контр.	Панова	Лс	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Лист 512 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79						

(✓) А

ПВ 5.49.00.00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - H16;
валов - h16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. Шероховатость поверхностей, реза для деталей Б4 - $\sqrt{25}$.

4.* Размеры для справок.

ПВ 5.49.00.00 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Звено строповочное				И	5,4	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Клз	12.84			
Пров.	Числова	Уш	12.84			
Т.контр.						
ГИП	Тюрин	Жл	12.84			
Н.контр.	Панова	Лс	12.84			
Утв.	Кузнецов					
Лист 512 ГОСТ 19903-74				Гипронефтеспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 14637-79						

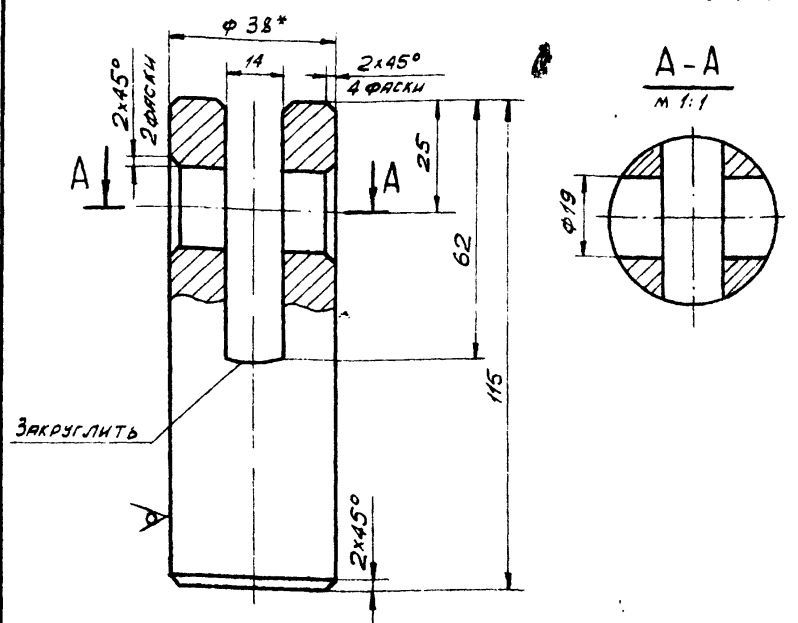
Альбом № Турбоузел проект 903-9-1786

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ПВ5.48.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ5.48.00.01	Ось		
				В 18 ГОСТ 2590-71 КРУГ СТ. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ5.48.00.02	L=45	1	0,1 кг
				ПЛАСТИНА		
				В 12 ГОСТ 19903-79 Лист СТ 3 ГОСТ 14637-79		
И4	3		ПВ5.48.00.03	50x70	1	0,2 кг
				ЩЕКА		
Б4	4		ПВ5.48.00.04	L=200	1	0,4 кг
				СЕРЬГА		
				В 18 ГОСТ 2590-71 КРУГ СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				КОУШ 15		
				ГОСТ 2224-72	1	0,423

ПВ5.48.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.84	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	И	И	1
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84				
ГИП		ТЮРИН	ТЮ	12.84				
И.КОНТР.		ПАНОВА	П	12.84				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К	12.84				

ПВ5.48.00.03

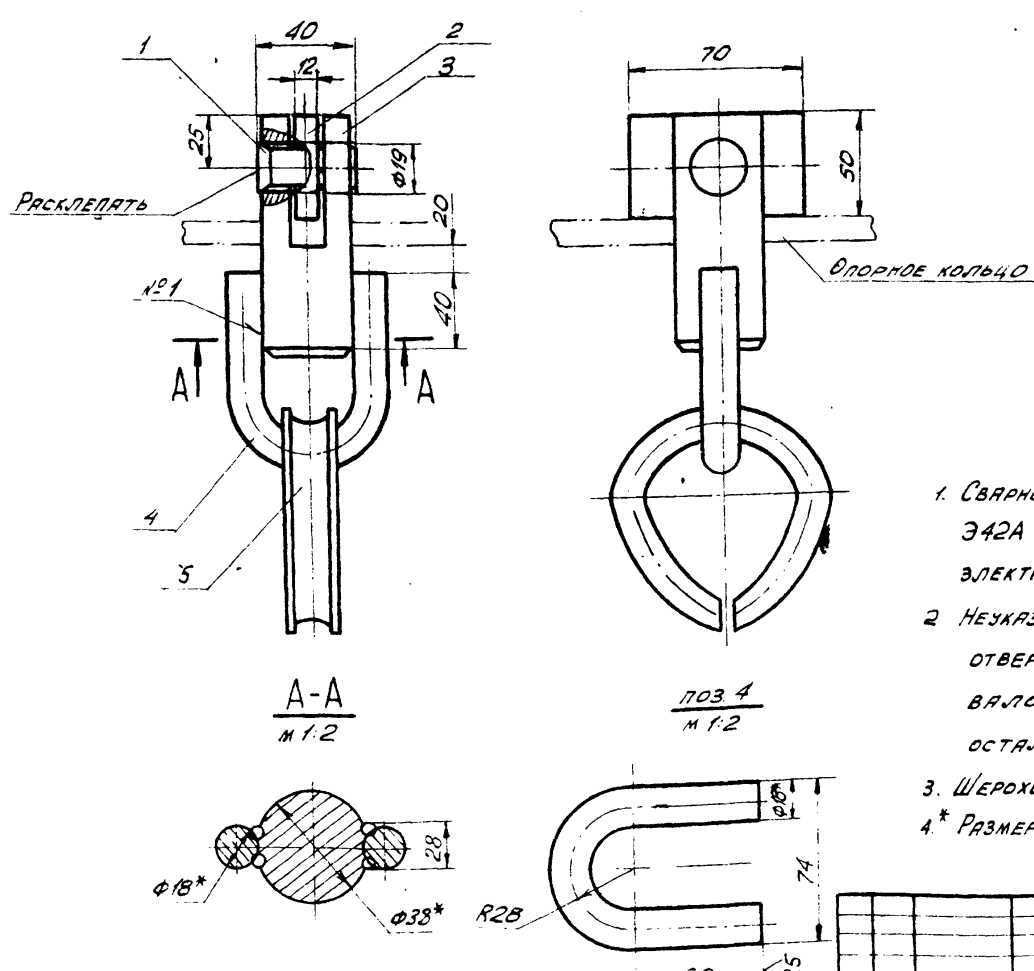


- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩЕКА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.84	ЩЕКА	И	0,9	1:1
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84				
ГИП		ТЮРИН	ТЮ	12.84				
И.КОНТР.		ПАНОВА	П	12.84				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К	12.84				

ПВ5.48.00.00.СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - H 16;
 ВАЛОВ - h 16;
 ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16/2.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗАЯ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-25
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.00.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ
РАЗРАБ.		Кузьмина	ЧМЛ	12.14	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	И	2,1	1:2
ПРОВ.		Кузьмина	КМЗ	12.84				
ГИП		ТЮРИН	ТЮ	12.84				
И.КОНТР.		ПАНОВА	П	12.84				
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	К	12.84				

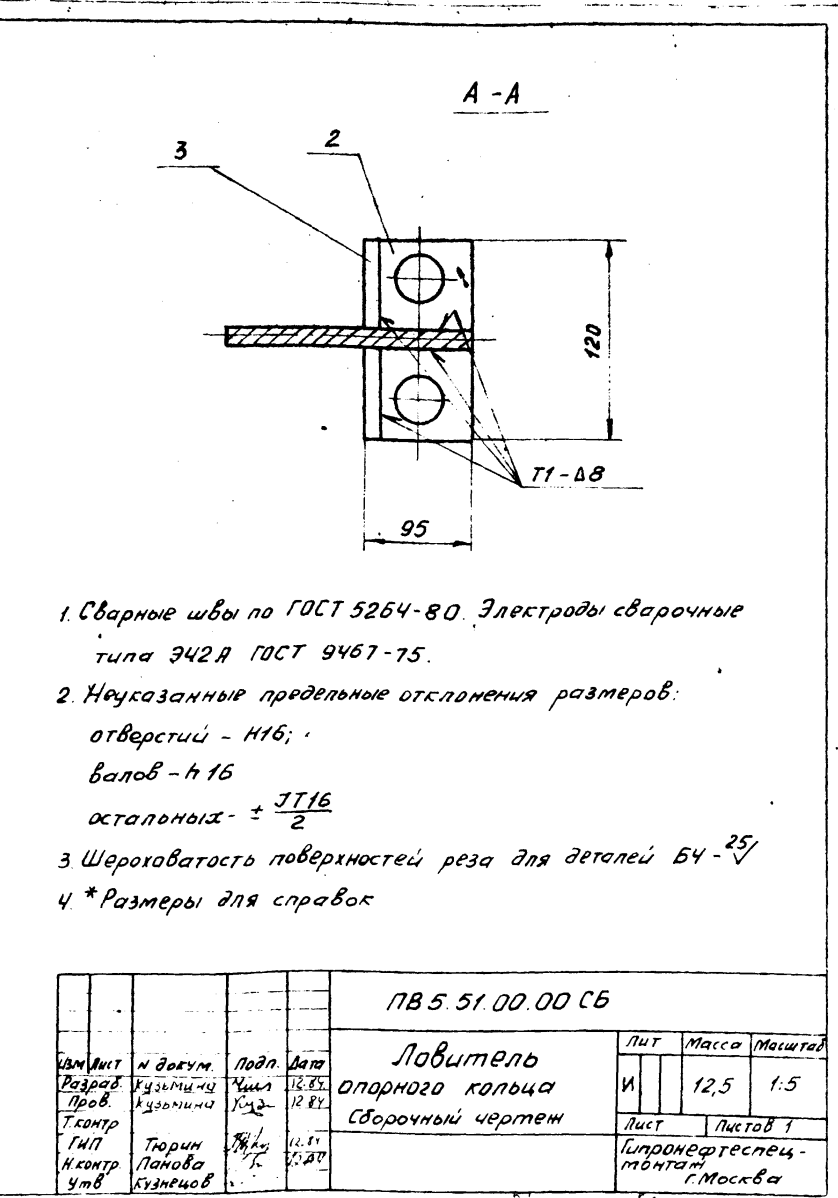
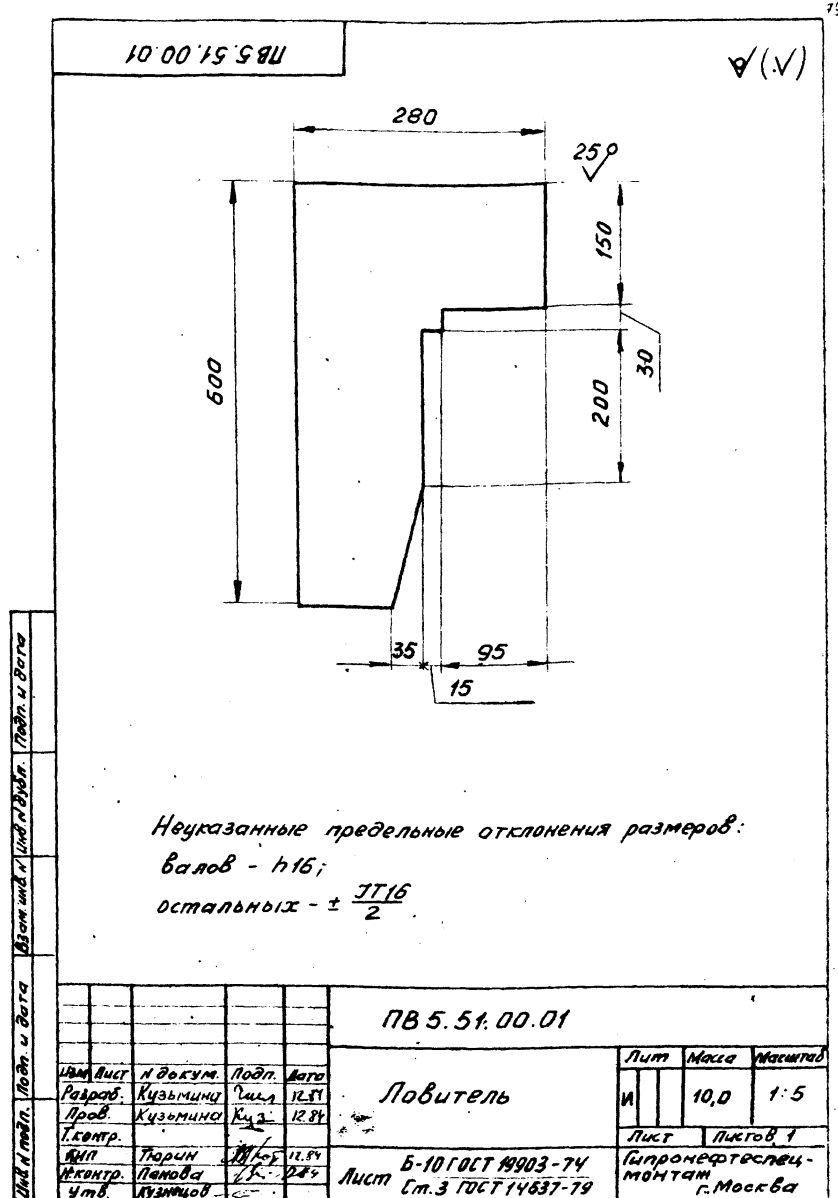
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ.51.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		ПВ.51.00.01	Ловитель		
Б4	2		ПВ.51.00.02	Пластина	1	
				Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				120 × 95	1	0,9 кг
Б4	3		ПВ.51.00.03	Ребро	2	0,7 кг
				Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				150 × 55		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	И		1	
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84				
Т.контр.	Тюрин	Тюр	12.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				

ПВ.51.00.00

Ловитель
опорного кольца

Илпронфертспец-монтаж г.Москва



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АУ		ПВВ.19.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	ПВВ.19.00.01	Пластина		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			60 x 18	1	0,5 кг
БУ	2	ПВВ.19.00.02	Пруток		
			Вид ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79		
			L=70	1	0,15 кг
ПВВ.19.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Гипроинформационно-монтаж г. Москва

ПВВ.19.00.00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - 50.
- *Размер для справок.

ПВВ.19.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб И 0,7 1:1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1 Гипроинформационно-монтаж г. Москва

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АУ		ПВ51.55.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
			Уголок		
			Уголок Б-63-63-61 ГОСТ 18509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БУ	1	ПВ51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
БУ	2	ПВ51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
БУ	3	ПВ51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
БУ	4	ПВ51.55.00.04	Косынка		
			Лист Б-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
			170 x 170	1	1,4 кг
ПВ51.55.00.00					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов И 1 1
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Гипроинформационно-монтаж г. Москва

ПВ51.55.00.00 СБ

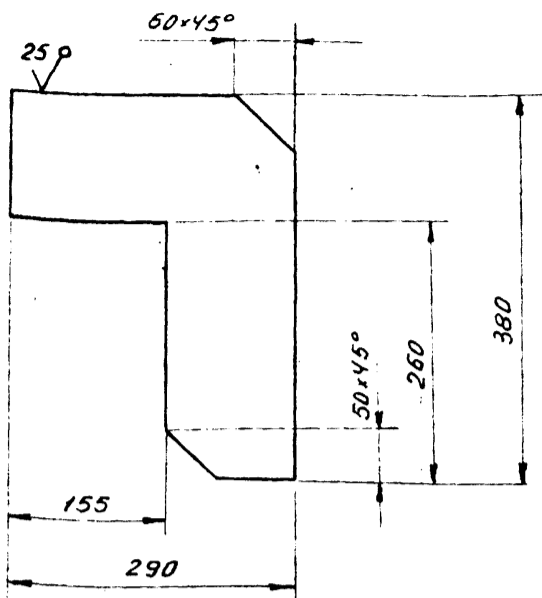
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БУ - 50.

ПВ51.55.00.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб И 17,0 1:10
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	12.84		
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84		
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84		Лист Листов 1 Гипроинформационно-монтаж г. Москва

П89.24.00.05

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$

П89.24.00.05

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г.Москва		

Полоса 10x380 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Пров.	Числова	Клз.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шп.	12.84	
И.контр.	Панова	Лз.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
A3			П89.24.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
B4	1		П89.24.00.01	Уголок		
				Уголок 6-50x50 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3800	2	27,0 кг
B4	2		П89.24.00.02	Круг		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=510	9	14,3 кг
B4	3		П89.24.00.03	Полоса		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=2200	5	6,92 кг
B4	4		П89.24.00.04	Полоса		
				Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=3050	3	5,78 кг
			5	П89.24.00.05		
				Крюк	2	

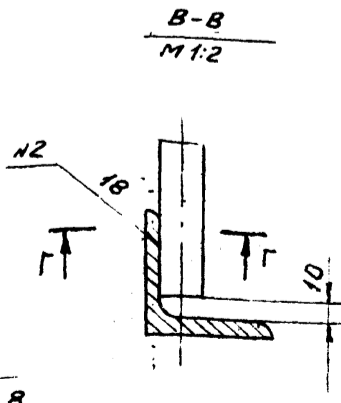
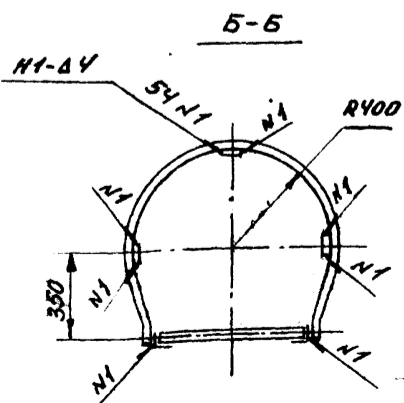
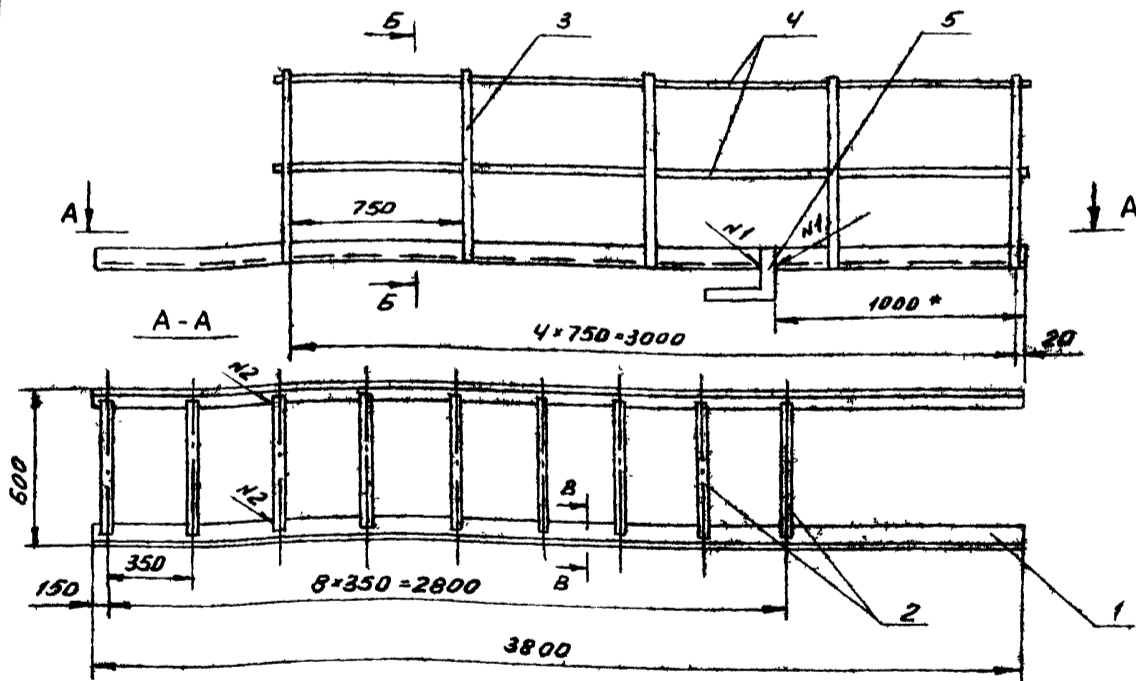
П89.24.00.00

Лестница переходная

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Пров.	Числова	Клз.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шп.	12.84	
И.контр.	Панова	Лз.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

Лист	Листов
И	1
Гипропроектспец-монтаж г.Москва	

П89.24.00.00СБ



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - $\sqrt{50}$.
4. * Размер для справок

П89.24.00.00СБ

Лестница переходная
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	И. док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Числ.	12.84	
Пров.	Числова	Клз.	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шп.	12.84	
И.контр.	Панова	Лз.	12.84	
Утв.	Кузнецов			

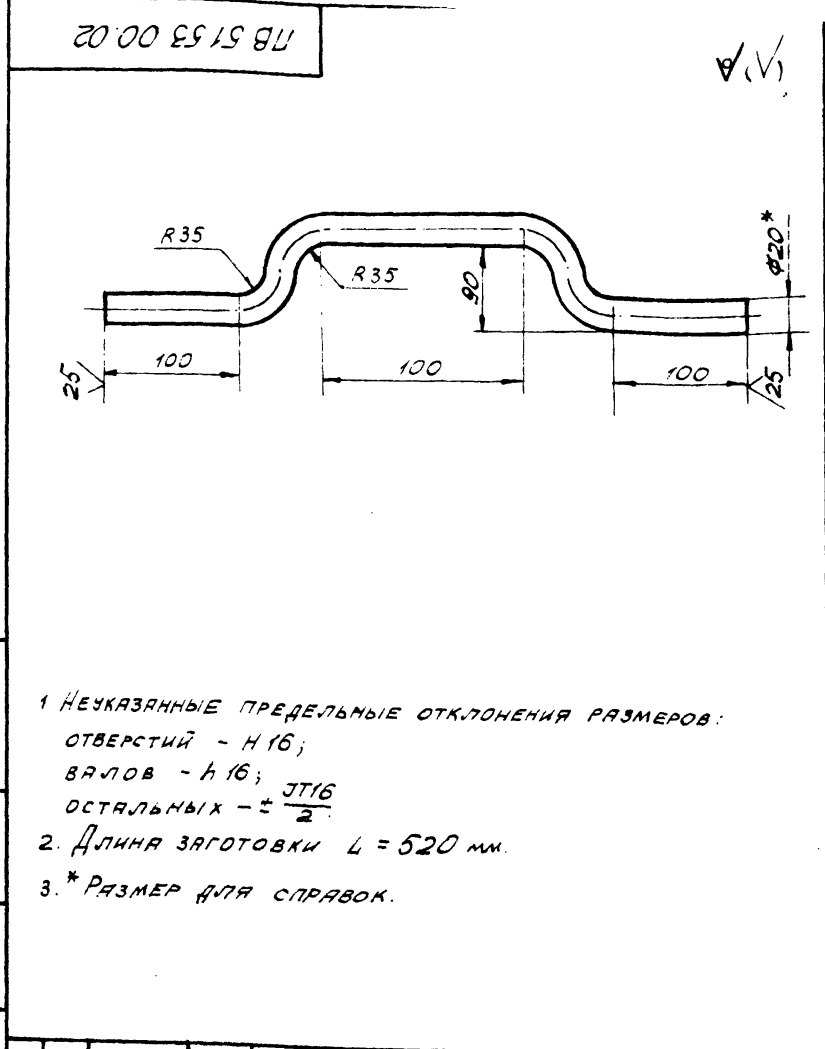
Лист	Масса	Масштаб
И	61,0	1:20
Лист Листов 1		
Гипропроектспец-монтаж г.Москва		

ИМВ № ПОЛ. ГОРОД И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. № ДОК. ПОДП. ДАТА
 ИМВ. № ПОЛ. ГОРОД И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. № ДОК. ПОДП. ДАТА
 ИМВ. № ПОЛ. ГОРОД И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. № ДОК. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ПВ 51.53.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ПВ 51.53.00.01	ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В 10 ГОСТ 8731-74 L=10000	1	522,8 кг
A4	2		ПВ 51.53.00.02	СКОБА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			КОУШ 56 ГОСТ 2224-72	3	0,4 кг
	4			СКОБА СА 12 ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг
	5			ЗЯННМ ЗК-19 ТУ 36-1839-75	50	0,22 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				КАНАТ 180Г-1-1764(180) ГОСТ 7668-80		
	6			L=5500	2	5,0 кг
	7			L=3000	1	3,1 кг
	8			L=8000	2	7,5 кг

ПВ 51.53.00.00

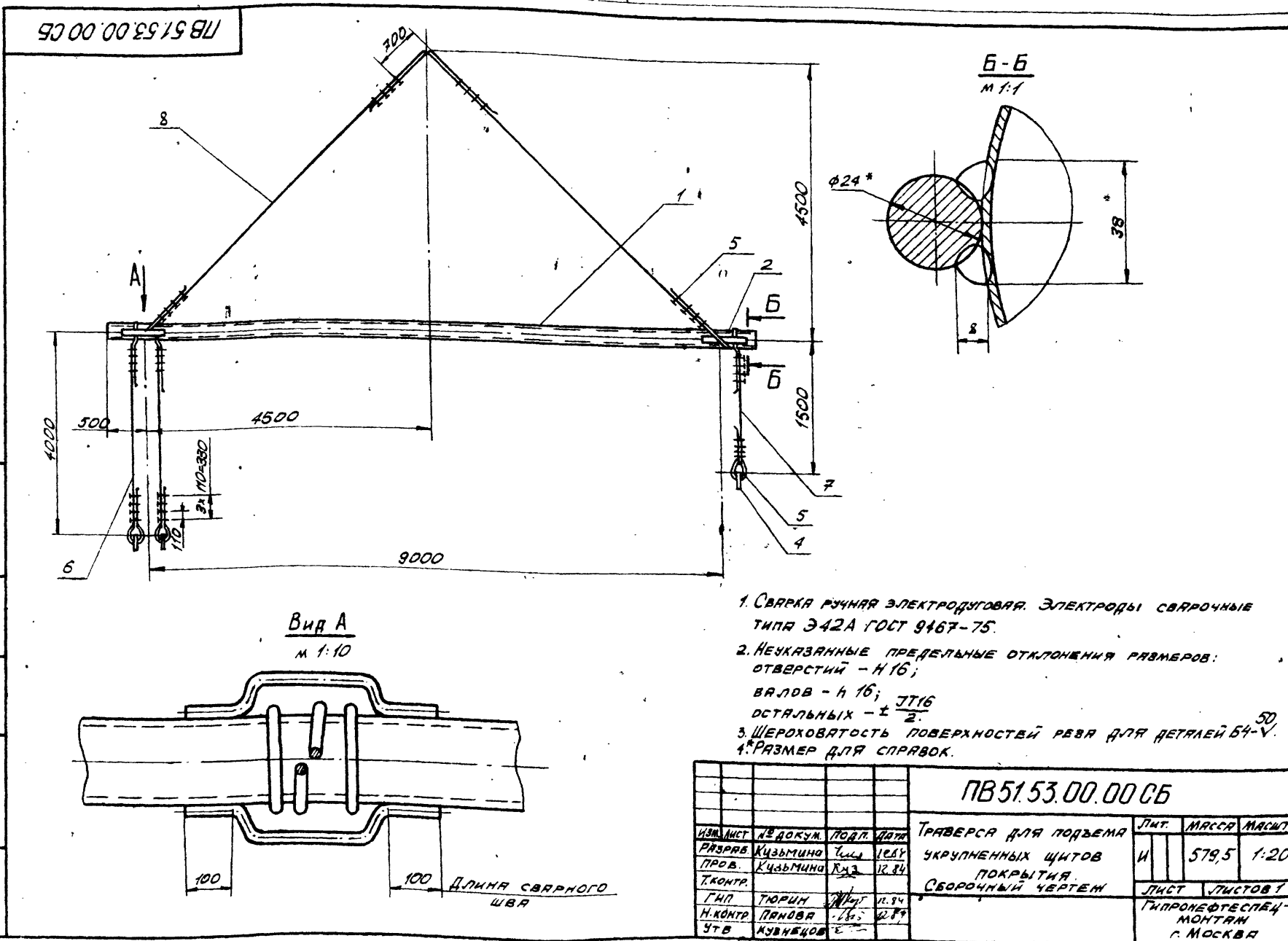
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Уш	12.84	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА	И	1	1
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Кш	12.84	УКРУПНЕННЫХ ЩИТОВ	И	1	1
ГИП.	ТЮРКИН	Тш	12.84	ПОКРЫТИЯ	И	1	1
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	12.84				



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16; ШТБ
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2
- ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Уш	12.84	СКОБА	И	2,0	1:5
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Кш	12.84				
Т.КОНТР.	ТЮРКИН	Тш	12.84				
ГИП.	ТЮРКИН	Тш	12.84				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	12.84				



- СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;
ВАЛОВ - Н 16; ШТБ
ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,2
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-У.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 51.53.00.00.06

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	Уш	12.84	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА	И	579,5	1:20
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	Кш	12.84	УКРУПНЕННЫХ ЩИТОВ			
Т.КОНТР.	ТЮРКИН	Тш	12.84	ПОКРЫТИЯ			
ГИП.	ТЮРКИН	Тш	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Пш	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Кш	12.84				

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
02	ПВ5.50.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
01	ПВ5.50.00.01	Скоба	2	
02	ПВ5.50.00.02	Труба		
		Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 В 10 ГОСТ 8731-74		
		L=545	1	12,45 кг
03	ПВ5.50.00.03	Труба		
		Труба 159×10 ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74		
		L=500	1	10,5 кг
04	ПВ5.50.00.04	Основание		
		Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		250×545	1	10,0 кг

10 00 05 58U
ПВ5.50.00.01

(V) (V)

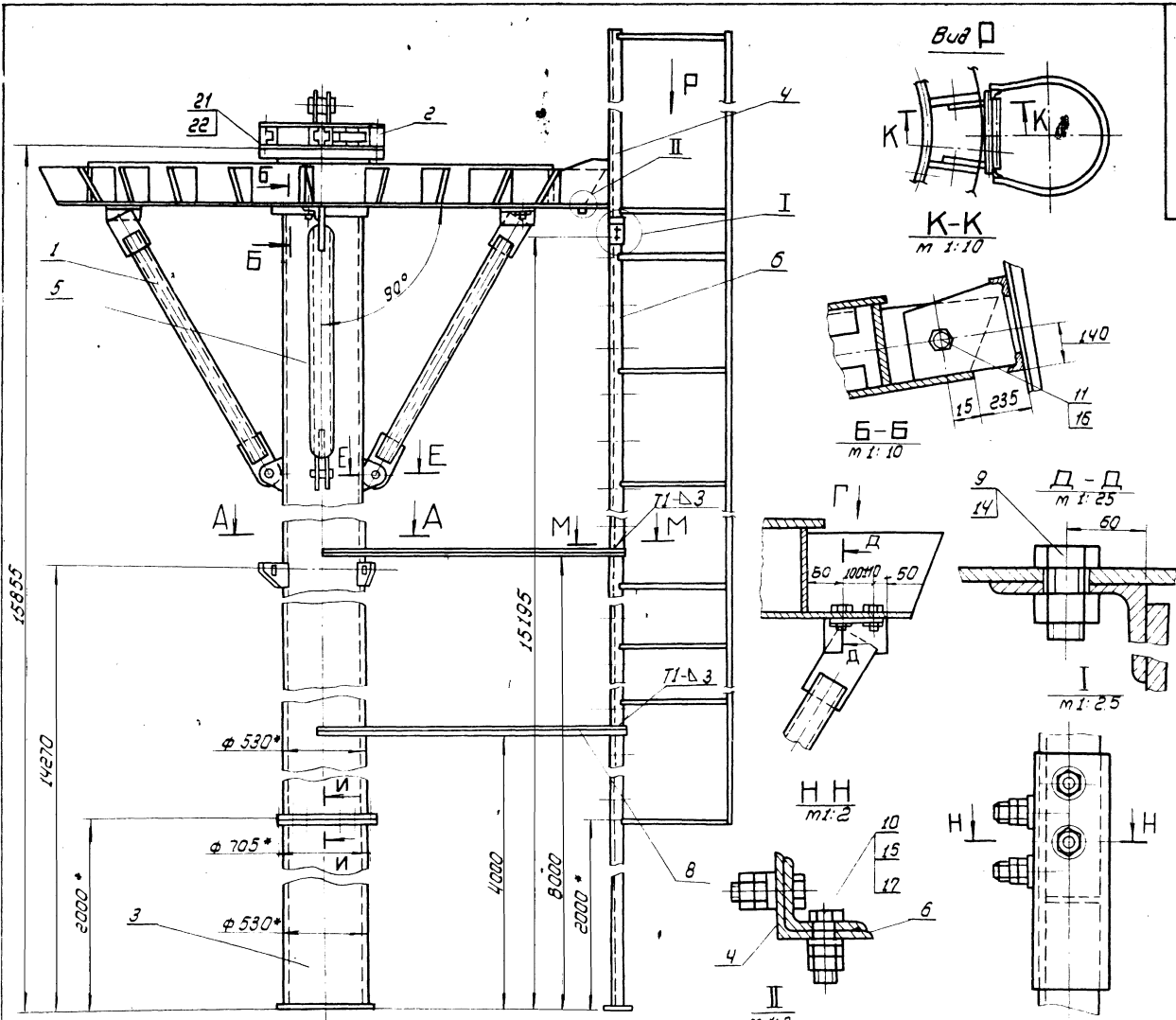
Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16;
валов - н16;
остальных $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5.50.00.01				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	И	3,0	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Чел	12.87				
Проб.	Кузьмина	Куд	12.87				
Т.контр.							
Г.И.П.	Торчи	Тор	12.87				
И.контр.	Панова	Пан	12.87				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.87				
Скоба				Лист	Масса	Масштаб	
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				И	3,0	1:2,5	
Рольк поддерживающий				Лист	Масса	Масштаб	
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				И	47,0	1:2,5	
Сборочный чертёж				Лист	Масса	Масштаб	
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				И	47,0	1:2,5	

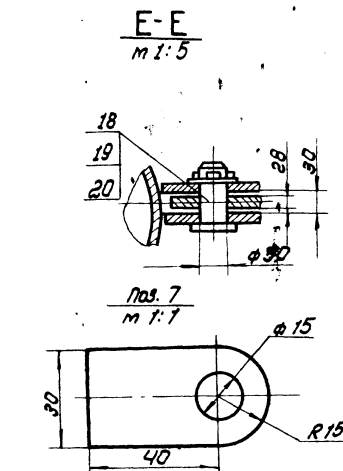
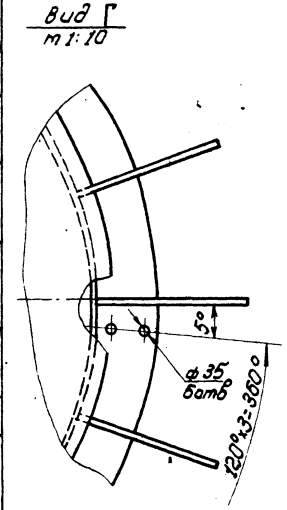
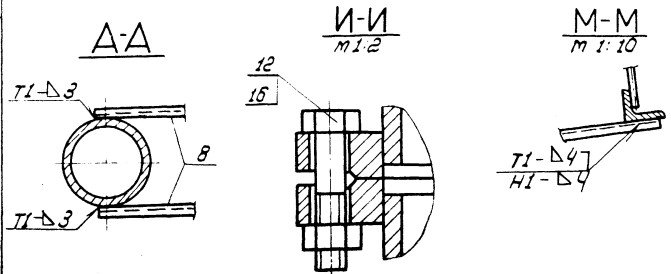
10 00 05 58U
ПВ5.50.00.00.СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды сварочные тита Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16; валов - н16; остальных $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 04 - 25/√
- * Размеры для справок.

ПВ5.50.00.00.СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	И	47,0	1:2,5
Разраб.	Кузьмина	Чел	12.87				
Проб.	Кузьмина	Куд	12.87				
Т.контр.							
Г.И.П.	Торчи	Тор	12.87				
И.контр.	Панова	Пан	12.87				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.87				
Рольк поддерживающий				Лист	Масса	Масштаб	
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				И	47,0	1:2,5	
Сборочный чертёж				Лист	Масса	Масштаб	
Лист Б-10 ГОСТ 19003-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				И	47,0	1:2,5	



П877.78.00.00 С5



- Подготовка центрального кольца:
 - в местах крепления подкосов (поз.1) к центральному кольцу по месту проверить болты (2х3) $\phi 35$ (см. Д-Д);
 - в месте крепления пестницы (поз.4) в двух смежных ребрах центрального кольца по месту просверлить 2 отв. $\phi 20$ (см. И-И).
- Центральное кольцо с закрепленным на нем оголовником (поз.2) установить на стойку до упора, между нижней плоскостью центрального кольца и стойкой выдержать угол 90° .
- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h 16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 $\sqrt{25}$.
- * Размеры для справок.

П877.78.00.00 С5			
Стойка монтажная			
Сварочный чертеж			
Исполн.	Н.И.Иванов	Прош.	В.И.Иванов
Корр.	Л.И.Иванов	Дата	12.84
Дроб.	Числовой	Итого	12.84
1. Контр.	Г.И.Иванов	100%	12.84
2. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
3. Утверд.	В.И.Иванов	100%	12.84
4. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
5. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
6. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
7. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
8. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
9. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
10. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
11. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
12. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
13. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
14. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
15. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
16. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
17. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
18. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
19. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
20. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
21. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
22. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
23. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
24. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
25. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
26. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
27. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
28. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
29. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
30. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
31. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
32. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
33. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
34. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
35. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
36. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
37. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
38. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
39. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
40. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
41. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
42. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
43. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
44. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
45. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
46. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
47. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
48. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
49. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
50. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
51. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
52. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
53. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
54. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
55. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
56. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
57. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
58. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
59. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
60. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
61. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
62. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
63. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
64. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
65. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
66. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
67. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
68. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
69. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
70. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
71. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
72. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
73. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
74. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
75. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
76. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
77. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
78. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
79. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
80. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
81. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
82. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
83. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
84. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
85. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
86. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
87. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
88. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
89. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
90. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
91. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
92. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
93. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
94. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
95. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
96. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
97. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
98. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84
99. Провер.	В.И.Иванов	100%	12.84
100. Провер.	Л.И.Иванов	100%	12.84

Лист 803-9-1,86

Титульный лист
 Лист 1
 Лист 2
 Лист 3
 Лист 4
 Лист 5
 Лист 6
 Лист 7
 Лист 8
 Лист 9
 Лист 10
 Лист 11
 Лист 12
 Лист 13
 Лист 14
 Лист 15
 Лист 16
 Лист 17
 Лист 18
 Лист 19
 Лист 20
 Лист 21
 Лист 22
 Лист 23
 Лист 24
 Лист 25
 Лист 26
 Лист 27
 Лист 28
 Лист 29
 Лист 30
 Лист 31
 Лист 32
 Лист 33
 Лист 34
 Лист 35
 Лист 36
 Лист 37
 Лист 38
 Лист 39
 Лист 40
 Лист 41
 Лист 42
 Лист 43
 Лист 44
 Лист 45
 Лист 46
 Лист 47
 Лист 48
 Лист 49
 Лист 50
 Лист 51
 Лист 52
 Лист 53
 Лист 54
 Лист 55
 Лист 56
 Лист 57
 Лист 58
 Лист 59
 Лист 60
 Лист 61
 Лист 62
 Лист 63
 Лист 64
 Лист 65
 Лист 66
 Лист 67
 Лист 68
 Лист 69
 Лист 70
 Лист 71
 Лист 72
 Лист 73
 Лист 74
 Лист 75
 Лист 76
 Лист 77
 Лист 78
 Лист 79
 Лист 80
 Лист 81
 Лист 82
 Лист 83
 Лист 84
 Лист 85
 Лист 86
 Лист 87
 Лист 88
 Лист 89
 Лист 90
 Лист 91
 Лист 92
 Лист 93
 Лист 94
 Лист 95
 Лист 96
 Лист 97
 Лист 98
 Лист 99
 Лист 100

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Деталь
		Гайка ГОСТ 5915-70			
14	6	Гайка М30.6.013			
15	16	Гайка М16.6.013			
16	22	Гайка М20.6.013			
17	8	Шайба ГОСТ 9649-78			
18	3	Шайба 16.01.013			
19	3	Шайба 50.01.013			
20	3	Ось 22-50x83.45.46 ГОСТ 9650-71			
21	3	Шпилька 8x60-002 ГОСТ 397-78			
22	80	Шпилька А2М24x350 3 Ш. 4.013 ГОСТ 9066-75			
		Гайка М24.6.013 ГОСТ 5915-70			
ПВ 77.78.00.00				Лист	2

1877.78.05.06

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0.1/2

2. Размеры для справок.

ПВ 77.78.05.06

Лист	Листов	1780	1/10
Лист	Листов	1	1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Знак	Деталь
Документация					
А1		Сборочный чертеж	ПВ 77.78.00.00 СБ		
Сборочные единицы					
А4	3	Подкос	ПВ 77.78.01.00		
А4	1	Оголовок	ПВ 77.78.02.00		
А4	1	Стойка II	ПВ 77.78.03.00		
А4	1	Лестница I	ПВ 77.78.04.00		
А4	1	Стойка I	ПВ 77.78.05.00		
А4	1	Лестница II	ПВ 77.78.06.00		
Детали					
Б4	3	Кронштейн	ПВ 77.78.00.01		
Полоса Б-10 ГОСТ 13-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L = 55$					
Б4	4	Уголок	ПВ 77.78.00.02		
Уголок Б-32 ГОСТ 6509-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 $L = 1400$					
Стандартные изделия					
9	6	Балты ГОСТ 7798-70			
10	8	Болт М30x60.56.013			
11	2	Болт М16x40.56.013			
12	20	Болт М20x60.56.013			
ПВ 77.78.00.00				Лист	1
Стойка монтажная				Лист	2
Сборочный чертеж				Лист	3

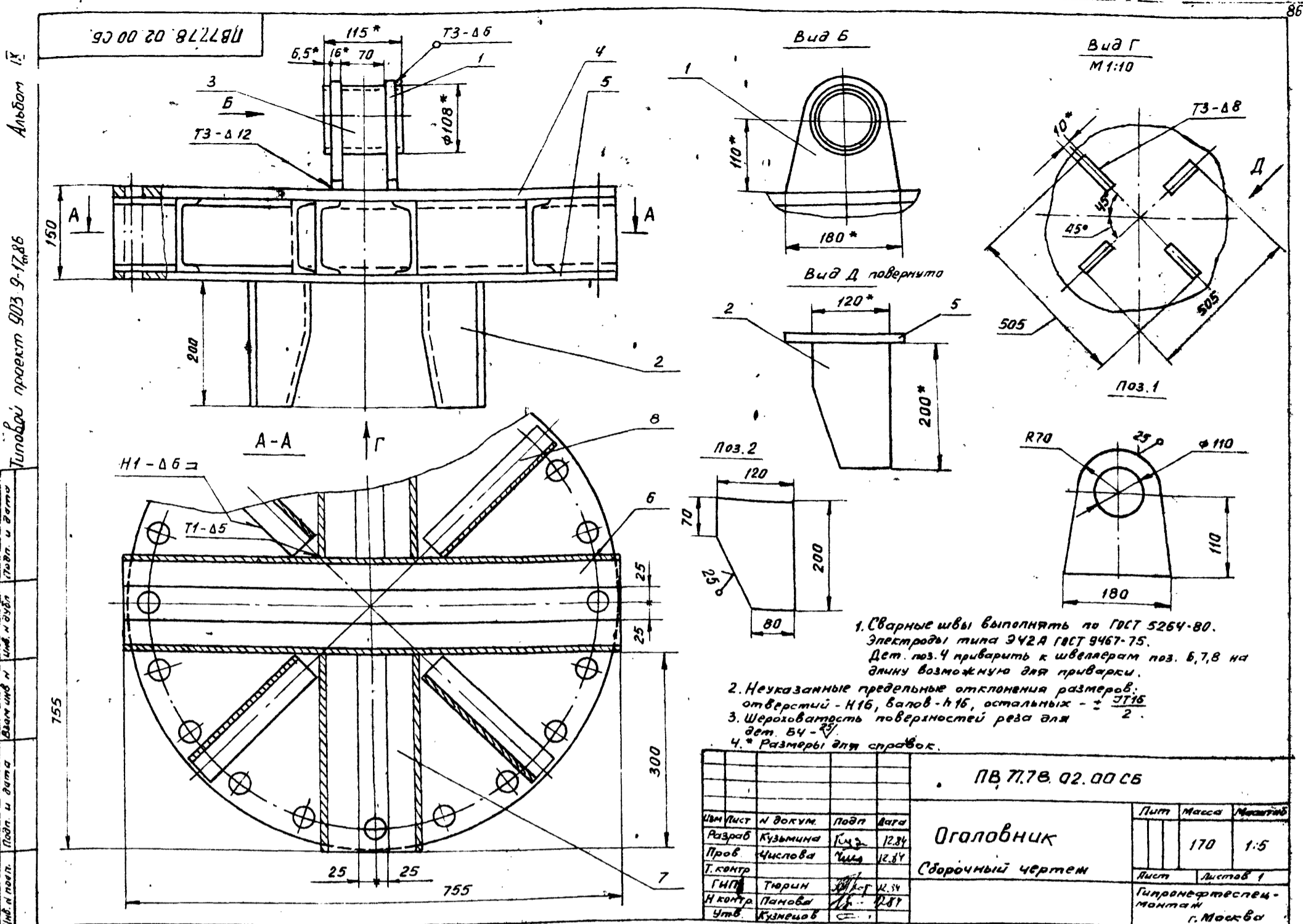
1877.78.00.00 СБ

В-В Лист 1
 М 1:10

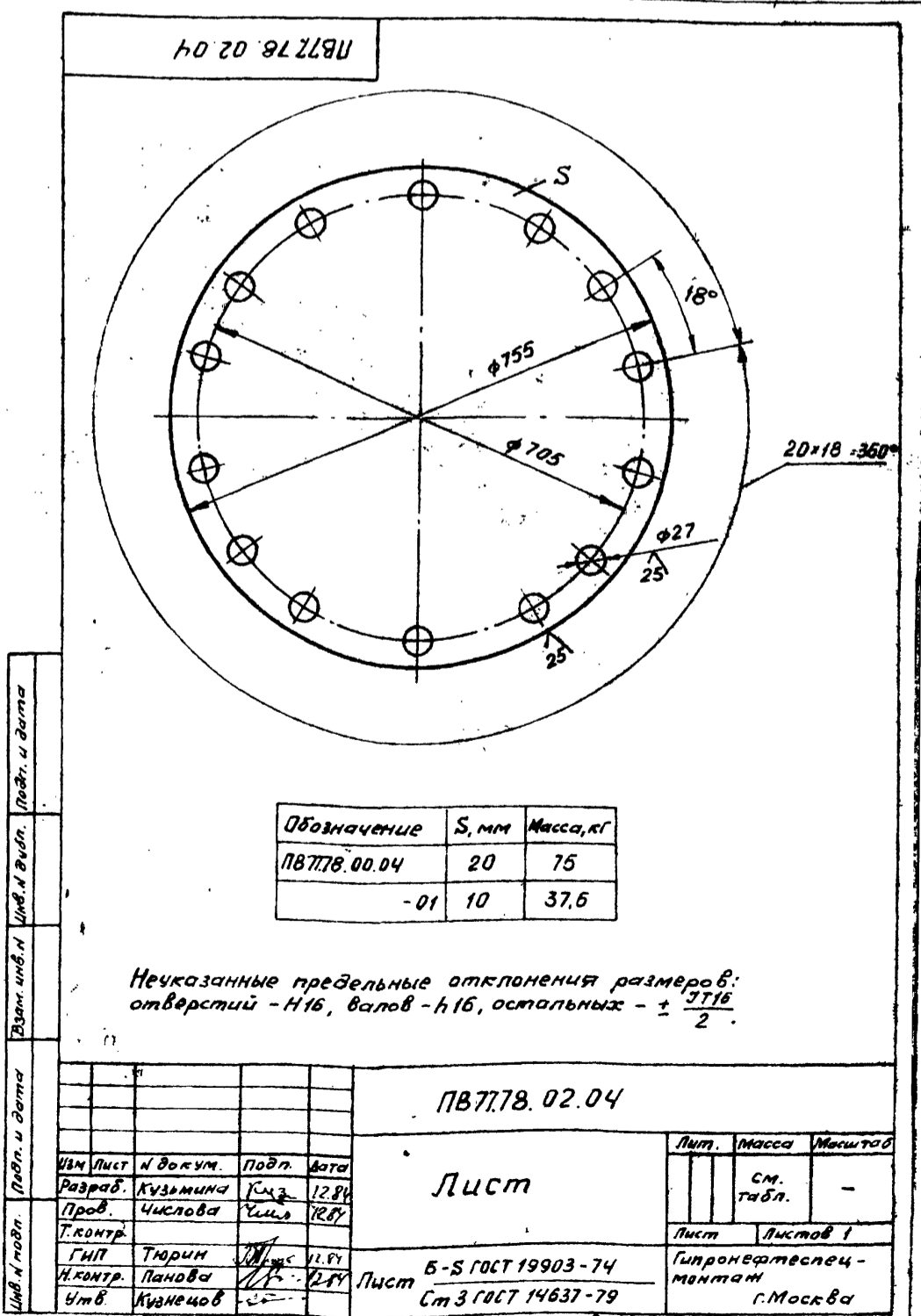
Центральное кольцо

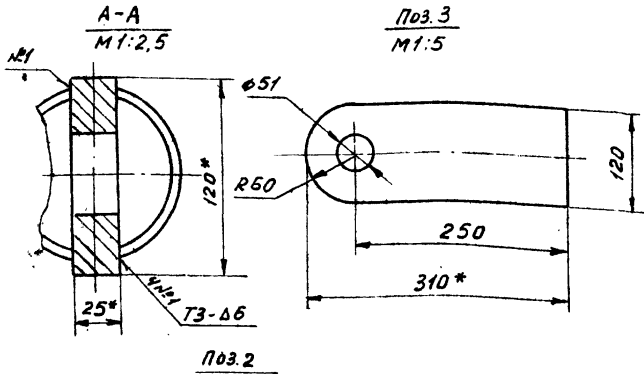
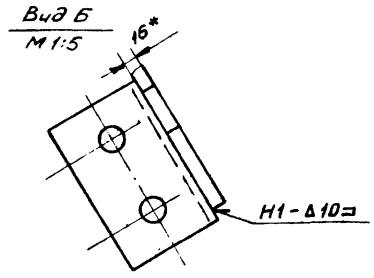
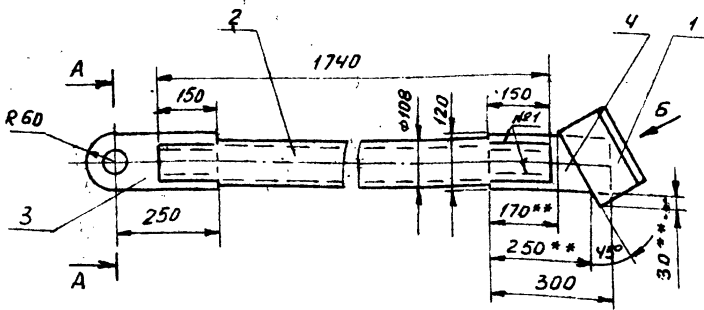
ПВ 77.78.00.00 СБ

Лист	Листов	1	1
Лист	Листов	2	2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ПВ77.78.02.00	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	ПВ77.78.02.01	Кронштейн			
				Лист Б-16 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ77.78.02.02	Направляющая		2	2,3 кг
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	3	ПВ77.78.02.03	Захват		4	1,6 кг
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78		
				В10 ГОСТ 8731-74		
				L=115	1	1,7 кг
А4	4	ПВ77.78.02.04	Лист			
	5	-01	Лист			
			Швеллер			
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	6	ПВ77.78.02.05	L=755		2	8 кг
Б4	7	ПВ77.78.02.06	L=300		4	3 кг
Б4	8	ПВ77.78.02.07	L=230		4	2,4 кг





1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 - 25.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размеры уточнить на монтаже.

Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. № подл. Подл. и дата

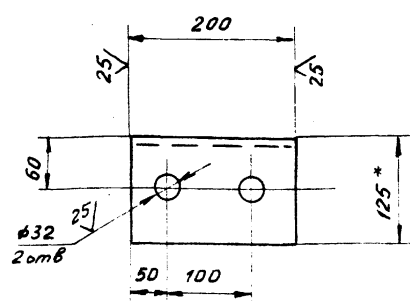
Изм. и подл. Подл. и дата Взам. инв. Инв. № подл. Подл. и дата

П877.78.01.00 СБ.

Изм. лист	И. докум.	Подл.	Дата	Подкас Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Числова	Кузнецов	12.84		42	1:10	
Пров. Числова	Кузнецов	12.84		Лист Листов 1 Гипроаэрофотоспец- монтаж г. Москва			
Т. контр.	Тюрин	12.84					
Н. контр.	Панова	12.84					
Утв. Кузнецов							

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			П877.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		1	П877.78.01.01	Уголок	1	
		2	П877.78.01.02	Труба		
				Труба 108x6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74		
				L=1740	1	25 кг
		3	П877.78.01.03	Полоса		
				Полоса 25x120 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=310	1	6,4 кг
		4	П877.78.01.04	Полоса		
				Полоса 15x120 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L=300	1	4,5 кг

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$.

П877.78.01.01

Изм. лист	И. докум.	Подл.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Кузьмина	Числова	Кузнецов	12.84		0,3	1:5	
Пров. Числова	Кузнецов	12.84		Лист Листов 1 Гипроаэрофотоспец- монтаж г. Москва			
Т. контр.	Тюрин	12.84					
Н. контр.	Панова	12.84					
Утв. Кузнецов							

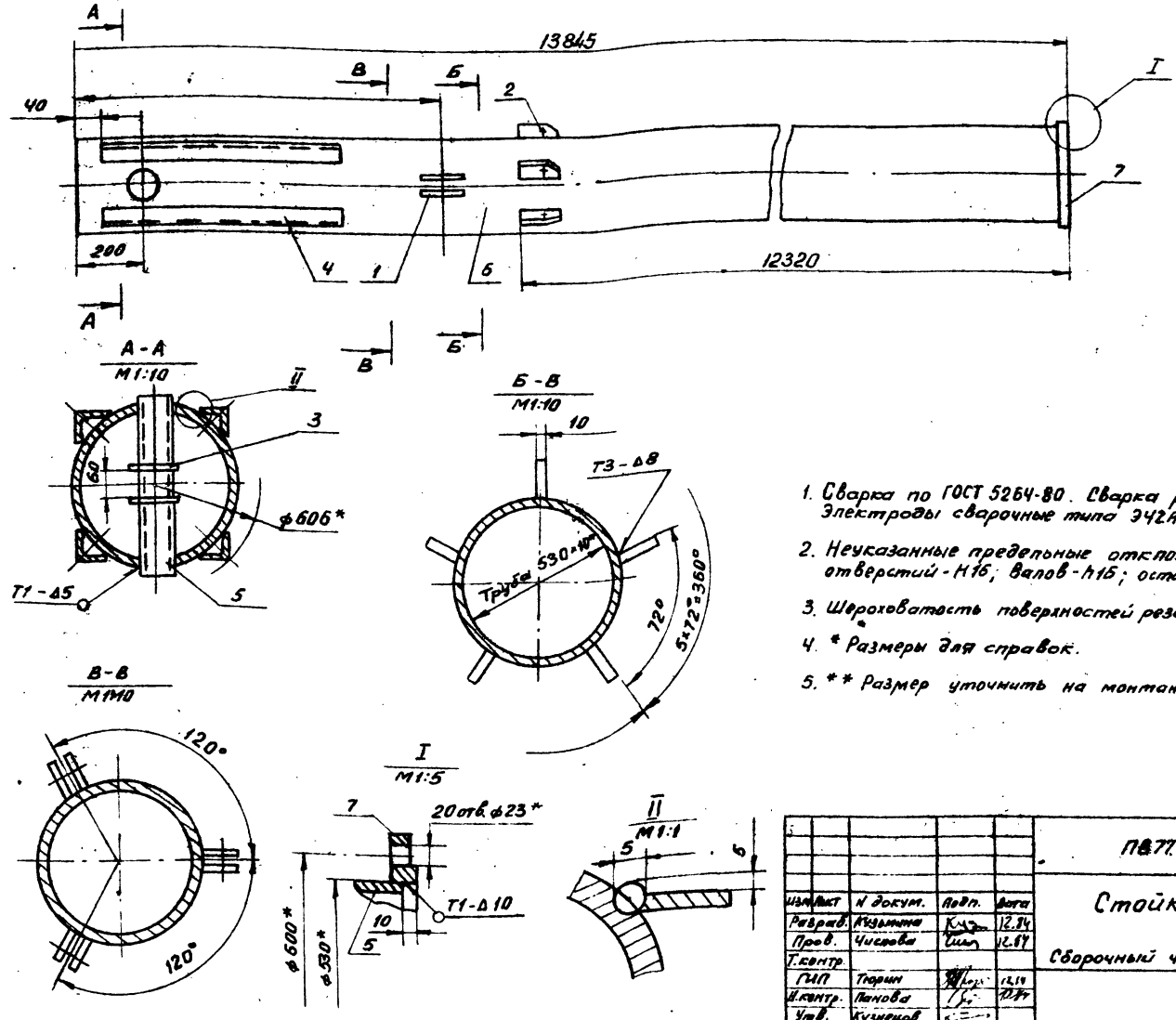
П877.78.01.00

Подкас

Уголок 6x125x125x10 ГОСТ 8509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата
 Тилобай проект 903-9-1786
 Альбом 14

ПВ 7778.05.00 СБ

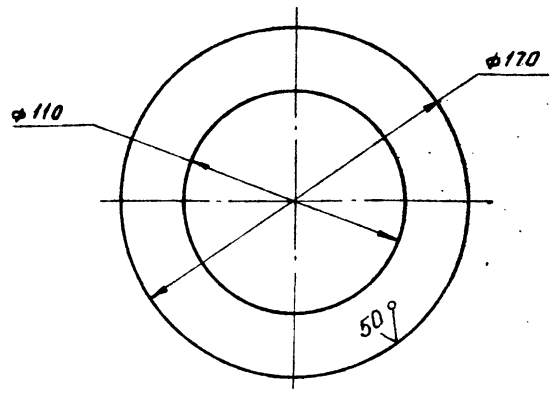


1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0,2/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 - 2,5/√.
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер уточнить на монтаже.

ПВ 7778.05.00 СБ				Лист	Масса	Листов
Стойка I				1830	1:20	
Сборочный чертёж				Лист	Масса	Листов
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		13	ПВ 7778.05.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
		14	1 ПВ 7778.05.01	Ушко	6	
		14	2 ПВ 7778.05.02	Кромштейн	5	
		14	3 ПВ 7778.05.03	Ограничитель	2	
		64	4 ПВ 7778.05.04	Направляющая		
				Уголок 5-56*56*5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
		64	5 ПВ 7778.05.05	Захват	4	2,7 кг
				Труба 108*6 ГОСТ 8732-78 В10 ГОСТ 8731-74		
		14	6 ПВ 7778.05.06	Стойка	1	6,0 кг
				Стандартные изделия		
			7	Фланец 500-Б ГОСТ 12820-80	1	
ПВ 7778.05.00						
				Стойка I		
				Лит. Лист Листов		
				И 1 1		
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

ПВ 7778.05.03				Лист	Масса	Листов
Ограничитель				0,5	1:2	
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16.				Лист	Масса	Листов
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14687-79		
				Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

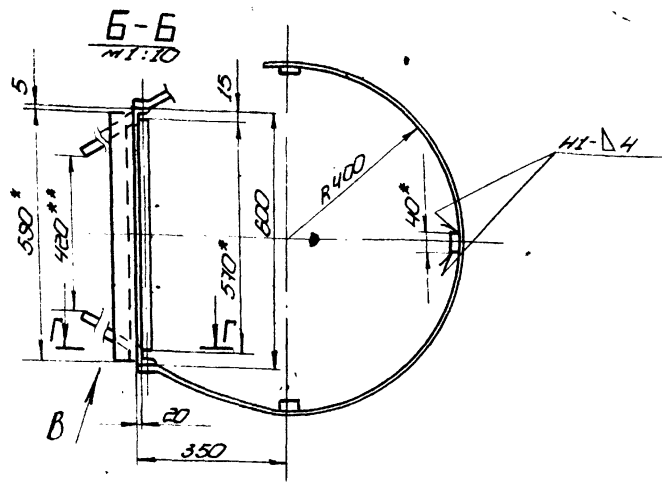
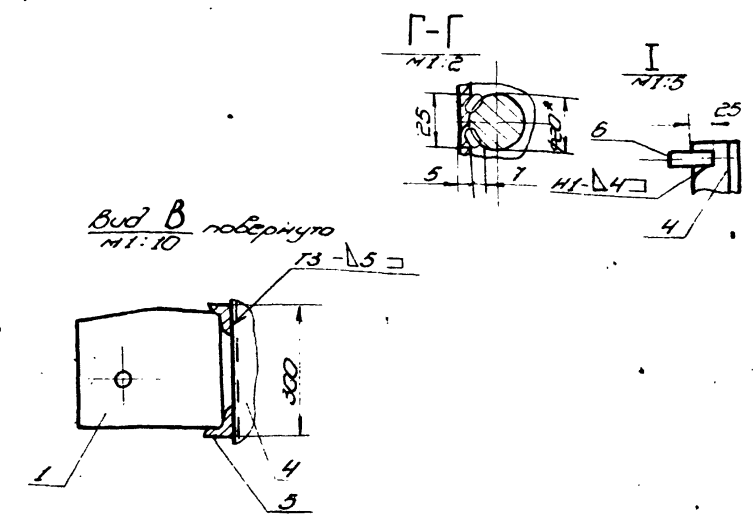
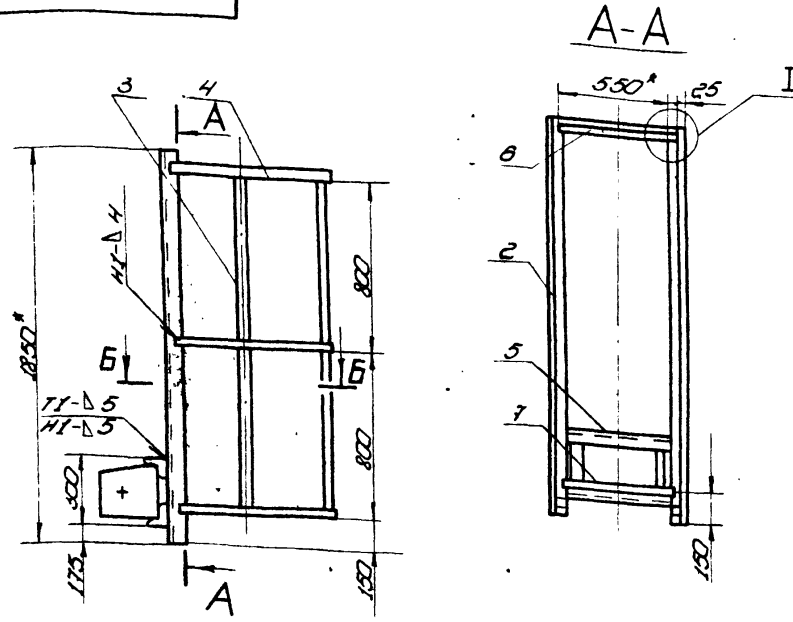


Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата

Инв. л. павл. Подп. и дата
 Взам. инв. л. Инв. л. дубл. Подп. и дата

Титуловый проект 903-9-17,86
 Амьдом 17
 Вид № 1/1000/1000 в деталях
 Вид № 1/1000/1000 в деталях
 Вид № 1/1000/1000 в деталях

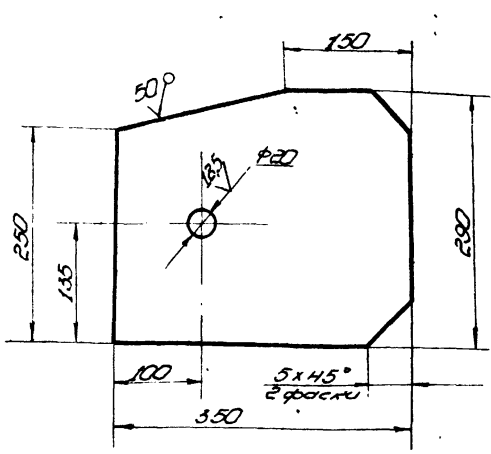
ЛБ 7718.04.00.06



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная электродугловая, электроды сварочные типа Э42Л ГОСТ 9467-75
- Н16 h 16 ± 2/16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25
- * Размеры для справок.
- ** Размеры уточнить по месту.

ЛБ 7718.04.00.06				Лист 1 из 1	
Лестница I				Лист 1 из 1	
Сборочный чертеж				Лист 1 из 1	
Л. Мокшан				г. Москва	

ЛБ 7718.04.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - Н16, болтов - h 16, остальных ± 2/16

ЛБ 7718.04.01				Лист 1 из 1	
Кронштейн				Лист 1 из 1	
Л. Мокшан				г. Москва	

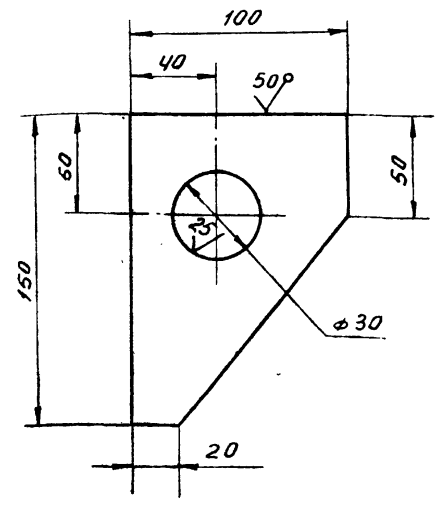
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	ЛБ 7718.04.00.06	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	1 ЛБ 7718.04.01	Кронштейн	2
11	2 ЛБ 7718.04.02	Стойка	2
		Перекрытие	
		Длина 541 по ГОСТ 105-75 ст. 3 ГОСТ 335-79	
64	3 ЛБ 7718.04.03	L = 1600	3 20м
64	4 ЛБ 7718.04.04	L = 2080	3 26м
64	5 ЛБ 7718.04.05	30х60	
		Угол 5-30 по ГОСТ 105-75 ст. 3 ГОСТ 335-79	
64	6 ЛБ 7718.04.06	L = 590	2 22м
		Угол 5-30 по ГОСТ 105-75 ст. 3 ГОСТ 335-79	
		L = 550	1 08м
64	7 ЛБ 7718.04.07	Перекрытие	
		Угол 5-30 по ГОСТ 105-75 ст. 3 ГОСТ 335-79	
		L = 570	1 1,14м

ЛБ 7718.04.00				Лист 1 из 1	
Лестница I				Лист 1 из 1	
Л. Мокшан				г. Москва	

Анб.м IX
 Типовой проект 903-9-17,88
 Изм. и дата
 Разр. и дата
 Провер. и дата
 Утверд. и дата
 Изм. и дата
 Разр. и дата
 Провер. и дата
 Утверд. и дата

ПВ77.78.05.02

(V)A



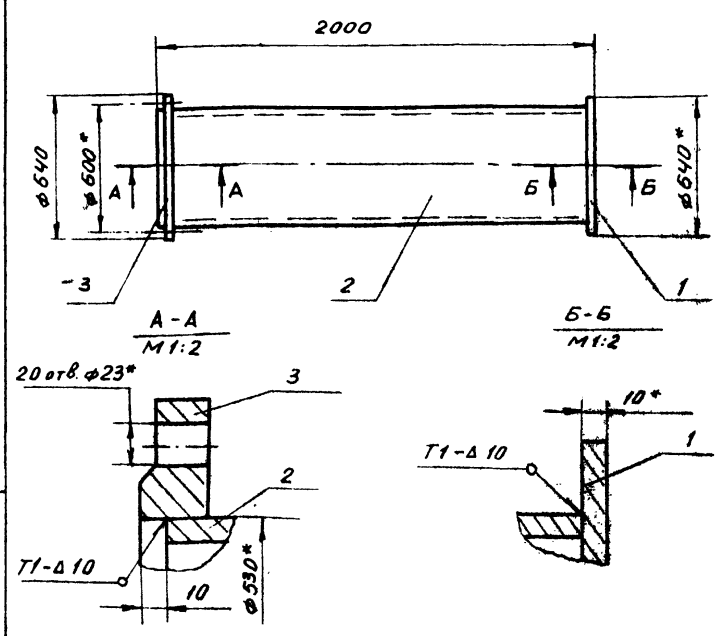
1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ПВ77.78.05.02

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
0,9	1:2	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ77.78.03.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размеры для справок

ПВ77.78.03.00 СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
292	1:20	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
				Основание		
				Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				D = 640	1	22,2 кг
				Труба		
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-72 В10 ГОСТ 8731-74		
				L = 1980	1	257 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 500-6		
				ГОСТ 12620-80	1	15,2 кг

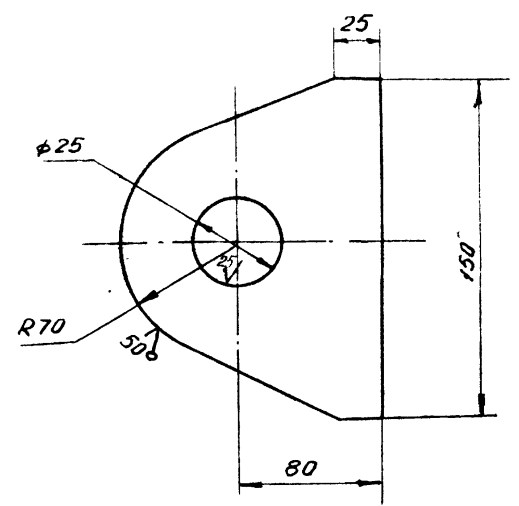
ПВ77.78.03.00

Стойка II

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:25	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ77.78.05.01

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справок.

ПВ77.78.05.01

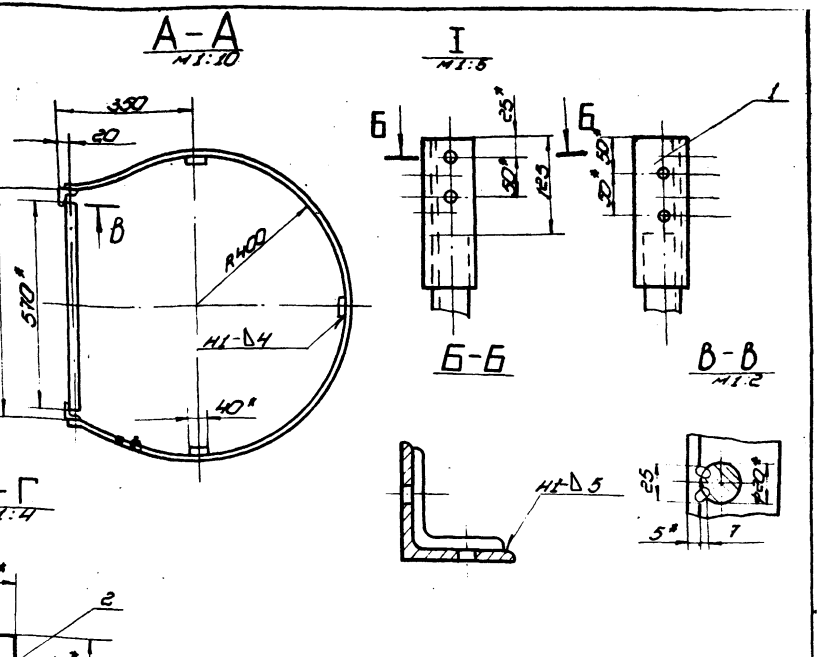
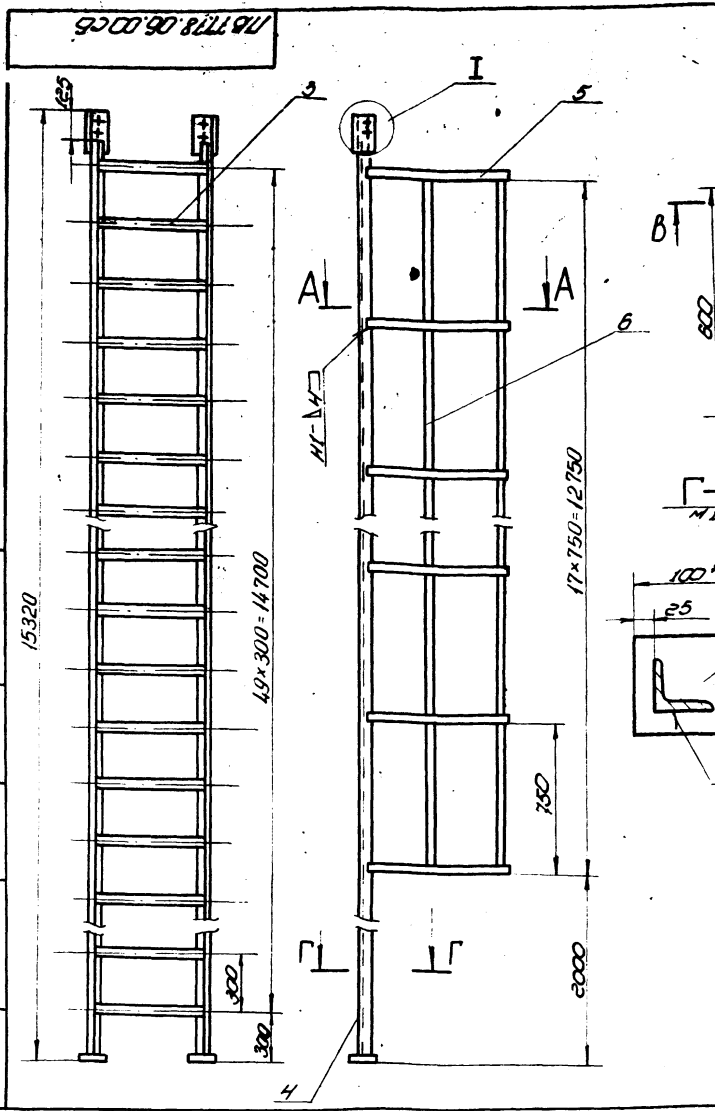
Ушко

Лист	Масса	Масштаб
2,5	1:25	
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

Ансамбль ЛА

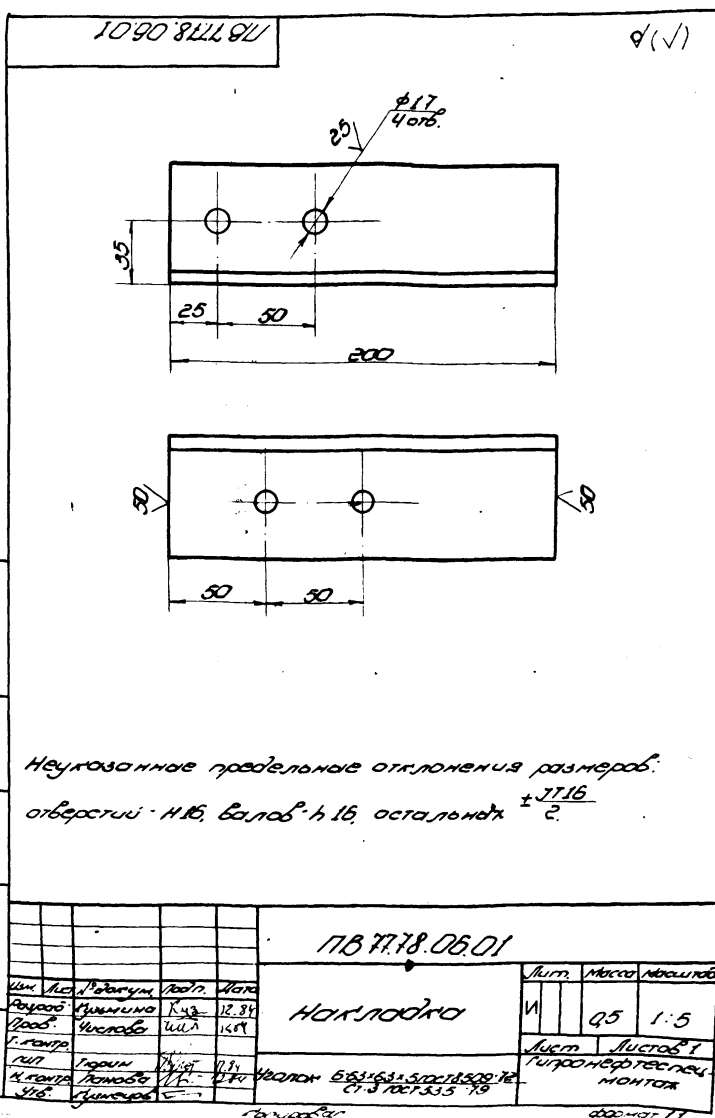
Трубовой проект 903-9-17.85

Услов. и поясн. части и сборочный чертеж. Услов. и поясн. части и сборочный чертеж.



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h 16, ± 0.16
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 2.5
4. * Размеры для справок.

Лист № 1				Лист № 2			
Лист № 3				Лист № 4			
Лист № 5				Лист № 6			
Лист № 7				Лист № 8			
Лист № 9				Лист № 10			
Лист № 11				Лист № 12			
Лист № 13				Лист № 14			
Лист № 15				Лист № 16			
Лист № 17				Лист № 18			
Лист № 19				Лист № 20			
Лист № 21				Лист № 22			
Лист № 23				Лист № 24			
Лист № 25				Лист № 26			
Лист № 27				Лист № 28			
Лист № 29				Лист № 30			
Лист № 31				Лист № 32			
Лист № 33				Лист № 34			
Лист № 35				Лист № 36			
Лист № 37				Лист № 38			
Лист № 39				Лист № 40			
Лист № 41				Лист № 42			
Лист № 43				Лист № 44			
Лист № 45				Лист № 46			
Лист № 47				Лист № 48			
Лист № 49				Лист № 50			
Лист № 51				Лист № 52			
Лист № 53				Лист № 54			
Лист № 55				Лист № 56			
Лист № 57				Лист № 58			
Лист № 59				Лист № 60			
Лист № 61				Лист № 62			
Лист № 63				Лист № 64			
Лист № 65				Лист № 66			
Лист № 67				Лист № 68			
Лист № 69				Лист № 70			
Лист № 71				Лист № 72			
Лист № 73				Лист № 74			
Лист № 75				Лист № 76			
Лист № 77				Лист № 78			
Лист № 79				Лист № 80			
Лист № 81				Лист № 82			
Лист № 83				Лист № 84			
Лист № 85				Лист № 86			
Лист № 87				Лист № 88			
Лист № 89				Лист № 90			
Лист № 91				Лист № 92			
Лист № 93				Лист № 94			
Лист № 95				Лист № 96			
Лист № 97				Лист № 98			
Лист № 99				Лист № 100			



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h 16, остальные $\pm 0.16/2$

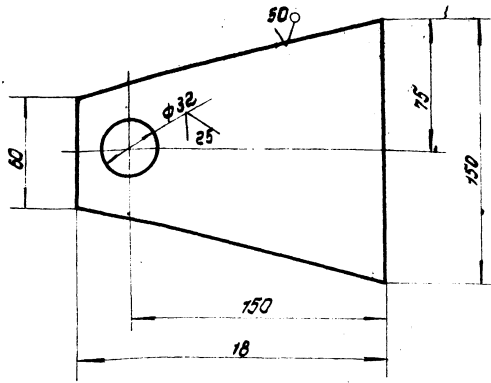
Лист № 1				Лист № 2			
Лист № 3				Лист № 4			
Лист № 5				Лист № 6			
Лист № 7				Лист № 8			
Лист № 9				Лист № 10			
Лист № 11				Лист № 12			
Лист № 13				Лист № 14			
Лист № 15				Лист № 16			
Лист № 17				Лист № 18			
Лист № 19				Лист № 20			
Лист № 21				Лист № 22			
Лист № 23				Лист № 24			
Лист № 25				Лист № 26			
Лист № 27				Лист № 28			
Лист № 29				Лист № 30			
Лист № 31				Лист № 32			
Лист № 33				Лист № 34			
Лист № 35				Лист № 36			
Лист № 37				Лист № 38			
Лист № 39				Лист № 40			
Лист № 41				Лист № 42			
Лист № 43				Лист № 44			
Лист № 45				Лист № 46			
Лист № 47				Лист № 48			
Лист № 49				Лист № 50			
Лист № 51				Лист № 52			
Лист № 53				Лист № 54			
Лист № 55				Лист № 56			
Лист № 57				Лист № 58			
Лист № 59				Лист № 60			
Лист № 61				Лист № 62			
Лист № 63				Лист № 64			
Лист № 65				Лист № 66			
Лист № 67				Лист № 68			
Лист № 69				Лист № 70			
Лист № 71				Лист № 72			
Лист № 73				Лист № 74			
Лист № 75				Лист № 76			
Лист № 77				Лист № 78			
Лист № 79				Лист № 80			
Лист № 81				Лист № 82			
Лист № 83				Лист № 84			
Лист № 85				Лист № 86			
Лист № 87				Лист № 88			
Лист № 89				Лист № 90			
Лист № 91				Лист № 92			
Лист № 93				Лист № 94			
Лист № 95				Лист № 96			
Лист № 97				Лист № 98			
Лист № 99				Лист № 100			

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
12	ЛБ 71.78.06.00.06	Сборочный чертеж	
		Детали	
11	11 ЛБ 71.78.06.01	Накладная	
64	2 ЛБ 71.78.06.02	Плита	Лист 6-10 ГОСТ 18805-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-75
64	3 ЛБ 71.78.06.03	Перекладина	1 0,8 кг Проф. 6-18 ГОСТ 2380-71 Ст. 3 ГОСТ 535-78
64	4 ЛБ 71.78.06.04	Стойка	50 1,14 кг Угелок 6-80x50x5 ГОСТ 18805-74 Ст. 3 ГОСТ 535-78
		Ограждение	
64	5 ЛБ 71.78.06.05	L = 2080	18 28 кг
64	6 ЛБ 71.78.06.06	L = 12770	3 16,7 кг

Лист № 1				Лист № 2			
Лист № 3				Лист № 4			
Лист № 5				Лист № 6			
Лист № 7				Лист № 8			
Лист № 9				Лист № 10			
Лист № 11				Лист № 12			
Лист № 13				Лист № 14			
Лист № 15				Лист № 16			
Лист № 17				Лист № 18			
Лист № 19				Лист № 20			
Лист № 21				Лист № 22			
Лист № 23				Лист № 24			
Лист № 25				Лист № 26			
Лист № 27				Лист № 28			
Лист № 29				Лист № 30			
Лист № 31				Лист № 32			
Лист № 33				Лист № 34			
Лист № 35				Лист № 36			
Лист № 37				Лист № 38			
Лист № 39				Лист № 40			
Лист № 41				Лист № 42			
Лист № 43				Лист № 44			
Лист № 45				Лист № 46			
Лист № 47				Лист № 48			
Лист № 49				Лист № 50			
Лист № 51				Лист № 52			
Лист № 53				Лист № 54			
Лист № 55				Лист № 56			
Лист № 57				Лист № 58			
Лист № 59				Лист № 60			
Лист № 61				Лист № 62			
Лист № 63				Лист № 64			
Лист № 65				Лист № 66			
Лист № 67				Лист № 68			
Лист № 69				Лист № 70			
Лист № 71				Лист № 72			
Лист № 73				Лист № 74			
Лист № 75				Лист № 76			
Лист № 77				Лист № 78			
Лист № 79				Лист № 80			
Лист № 81				Лист № 82			
Лист № 83				Лист № 84			
Лист № 85				Лист № 86			
Лист № 87				Лист № 88			
Лист № 89				Лист № 90			
Лист № 91				Лист № 92			
Лист № 93				Лист № 94			
Лист № 95				Лист № 96			
Лист № 97				Лист № 98			
Лист № 99				Лист № 100			

Листовой проект 903-9-17.85
Львов 17

185 07 00 00



- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16
валов - h16
остальных $\pm \frac{T16}{2}$
- * Размеры для справок

185.07.00.04

Щетка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Ударопрочный пластик г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Ударопрочный пластик г. Москва		

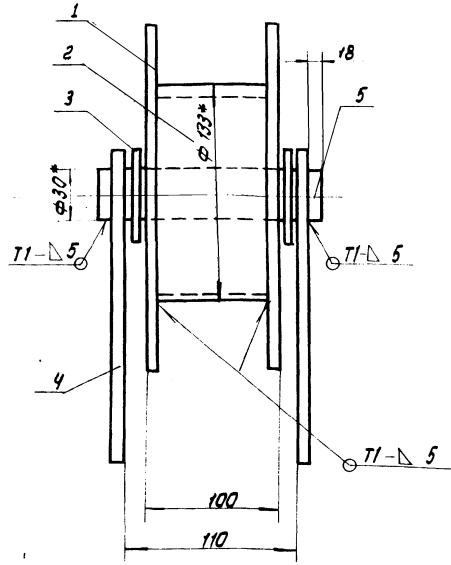
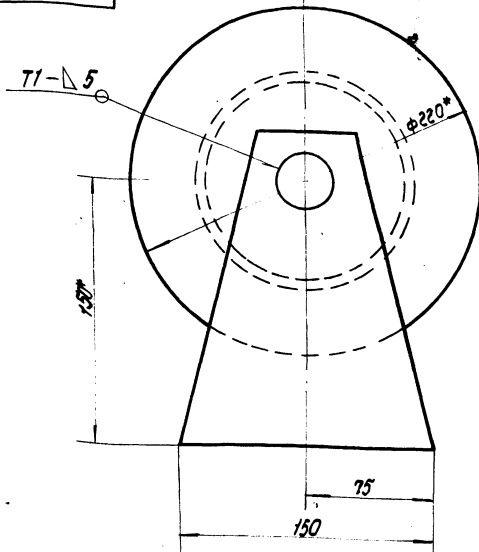
Обозначение	Наименование	Материал	Примечание
Документация			
185.07.00.00.06	Сборочный чертеж		
Детали			
1 185.07.00.01	Фланец	лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
2 185.07.00.02	Труба	d: 220; d: 32 Труба 189-18 ГОСТ 8732-78 Труба 810 ГОСТ 8731-74	2 3,54кг
3 185.07.00.03	Шайба	L: 90 Шайба 8-80 ГОСТ 2590-71 Крыл Ст.3 ГОСТ 335-79	1 1,9кг
4 185.07.00.04	Щетка	d: 32; L: 4	2 0,037кг
5 185.07.00.05	Ось	L: 130 Ось 8-30 ГОСТ 2590-71 Крыл Ст.3 ГОСТ 335-79	1 0,7кг

185.07.00.00

Ролик отводной для
детонажка танковой
стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Ударопрочный пластик г. Москва		

185.07.00.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н16, валов - h16, остальных $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-V
- * Размеры для справок

185.07.00.00.05

Ролик отводной для
детонажка танковой
стойки

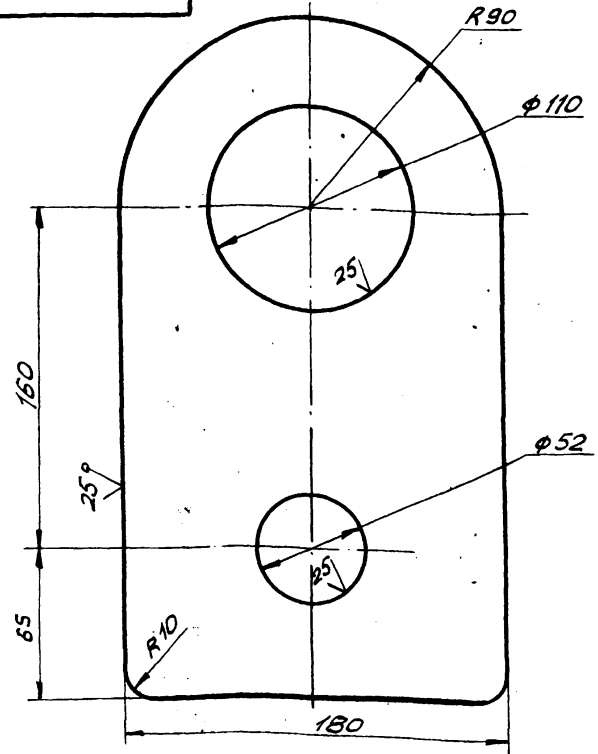
Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Ударопрочный пластик г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	7,5	1:2
Лист Листов 1		
Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 Ударопрочный пластик г. Москва		

Листовой проект 903-9-17.85
Львов 17

Альбом
Туповой проект 903-9-17,86

18 51.06.00.01



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
ОТВЕРСТИЙ - Н16;
ВЯЛОВ - н 16;
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

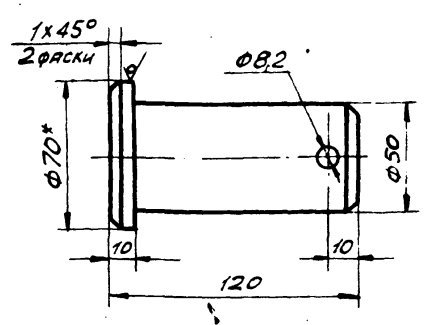
18 51.06.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84		1	5,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84				
Т.КОНТР.							
Г.ИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ					

Лист 5-18 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-78

Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

18 51.06.00.02



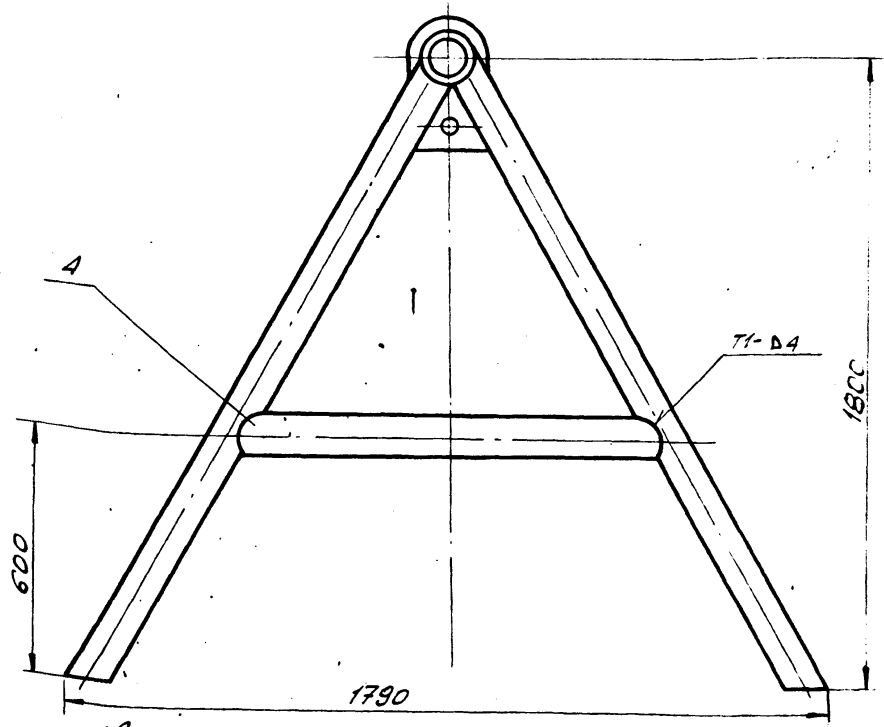
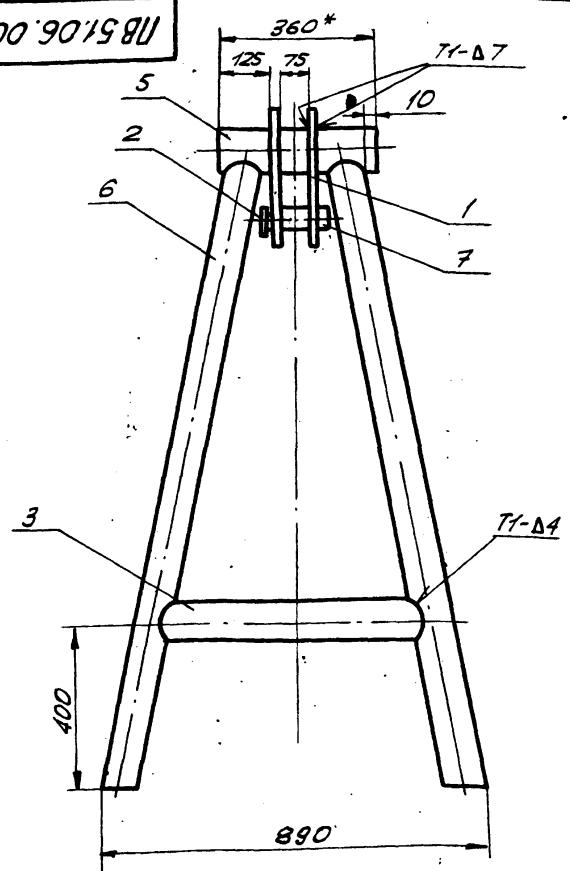
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ
ОТВЕРСТИЙ - Н16,
ВЯЛОВ - н 16,
ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

18 51.06.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84		1	1,6	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	2.84				
Т.КОНТР.							
Г.ИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ					

Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

18 51.06.00.00 СБ



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВЯЛОВ - н 16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$
3. ШЕРОКОВАТСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗЬ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б7-У.
4.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

18 51.06.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КМ	12.84		1	12,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ЧШ	12.84				
Т.КОНТР.							
Г.ИП	ТЮРИН	ТЮ	12.84				
Н.КОНТР.	ПАНОВА	ПА	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	КУ					

Лист Листов 1
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ
г. МОСКВА

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Альбом 1х
Техоб. проект 903 9 17.86

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			15-1307.02.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
64	1		15-1307.02.00.01	ОПОРА Б-100х100х8 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=260	1	3,2 кг
64	2		15-1307.02.00.02	УГОЛОК Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=450	1	2,2 кг
64	3		15-1307.02.00.03	БРУСОК В-201 ГОСТ 2591-71 КВАДРАТ Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=130	1	0,5 кг
15-1307.02.00.00						
			ЛОВИТЕЛЬ			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА			К-2		12.84	
ПРОВ. ЧИСЛОВА			ИИ		12.84	
ГИП. ТЮРИН			ИИ		12.84	
Н.КОНТ. ПЯНОВА			ИИ		12.84	
УТВ. КЗЗНЕЦОВ			ИИ		12.84	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ	
			И		1	
			ГИПРОТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ	
			Г. МОСКВА			

15-1307.02.00.00.05

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4 - 2,5.

4. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	ИИ	12.84	И	6,0	1:4
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИИ	ИИ	12.84	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИП.	ТЮРИН	ИИ	ИИ	12.84	И		1
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	ИИ	ИИ	12.84	ГИПРОТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ	ИИ	ИИ	12.84	Г. МОСКВА		

15-1307.02.00.00

ЛОВИТЕЛЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ТБ 51.06.00.03	650	5,45
ТБ 51.06.00.03-01	1170	9,0

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛОВ - н16, ОСТАЛЬНЫХ - $\pm \frac{IT16}{2}$.

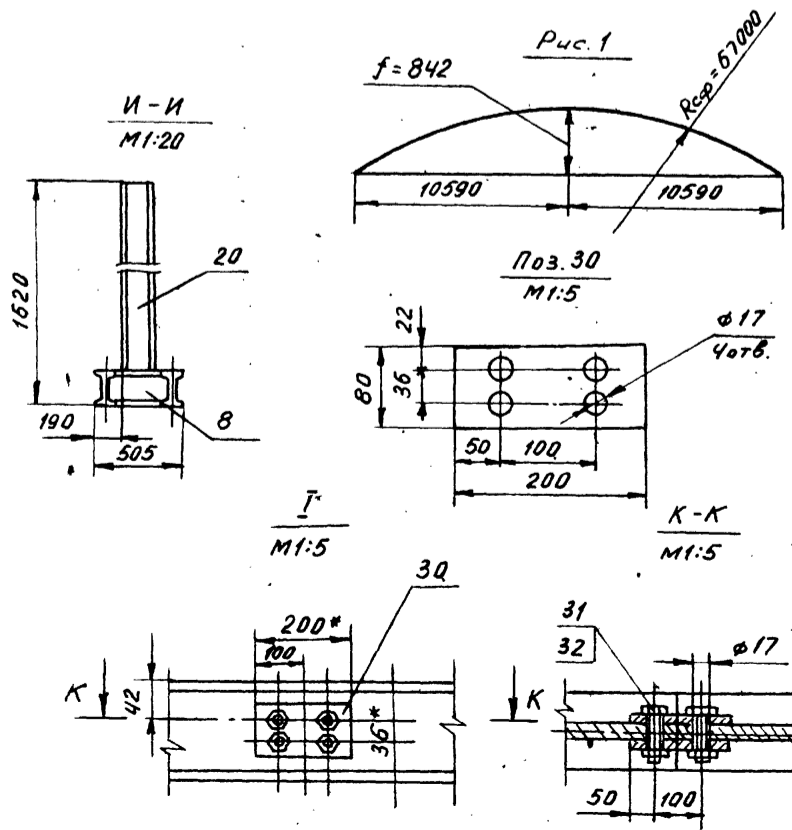
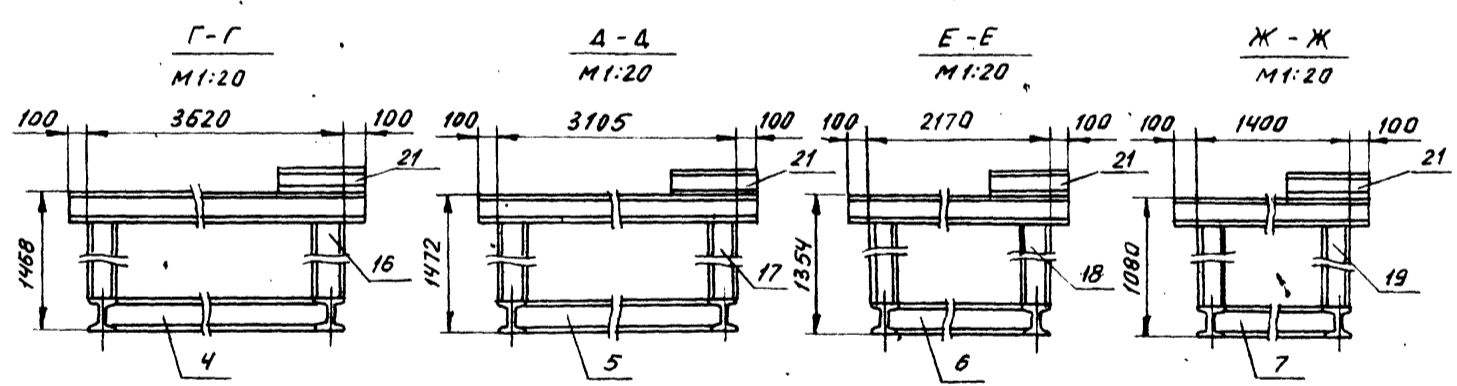
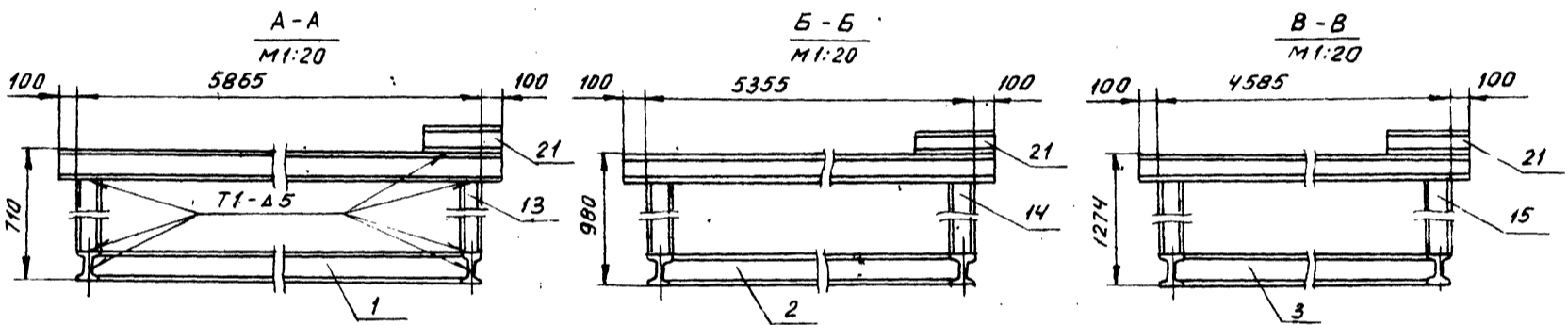
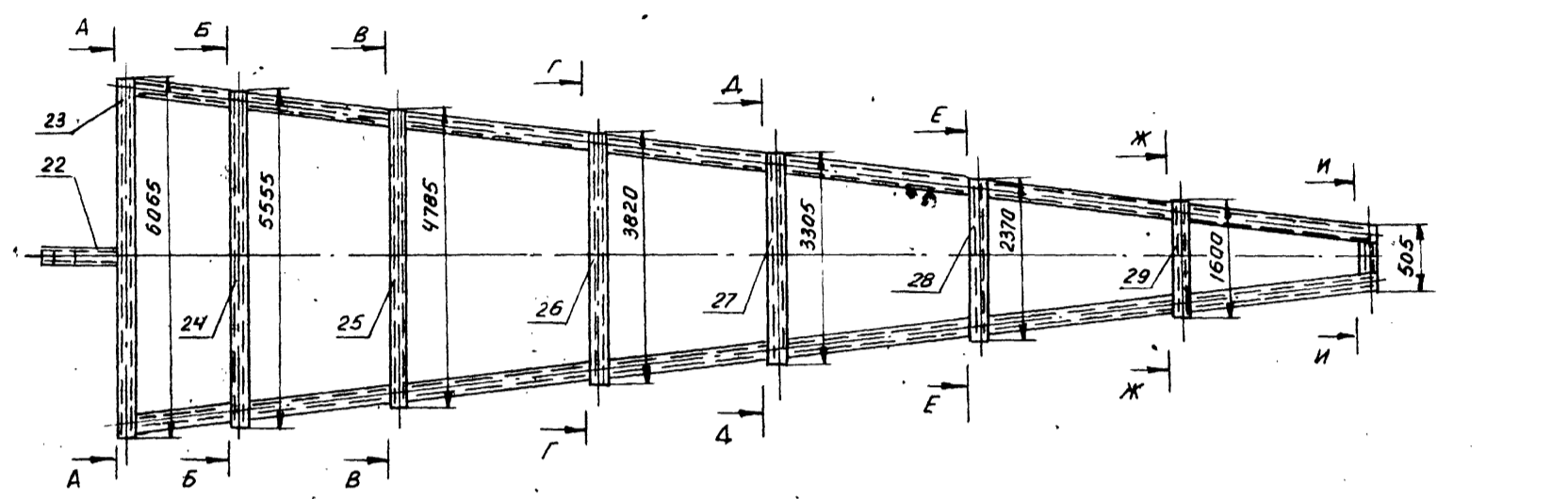
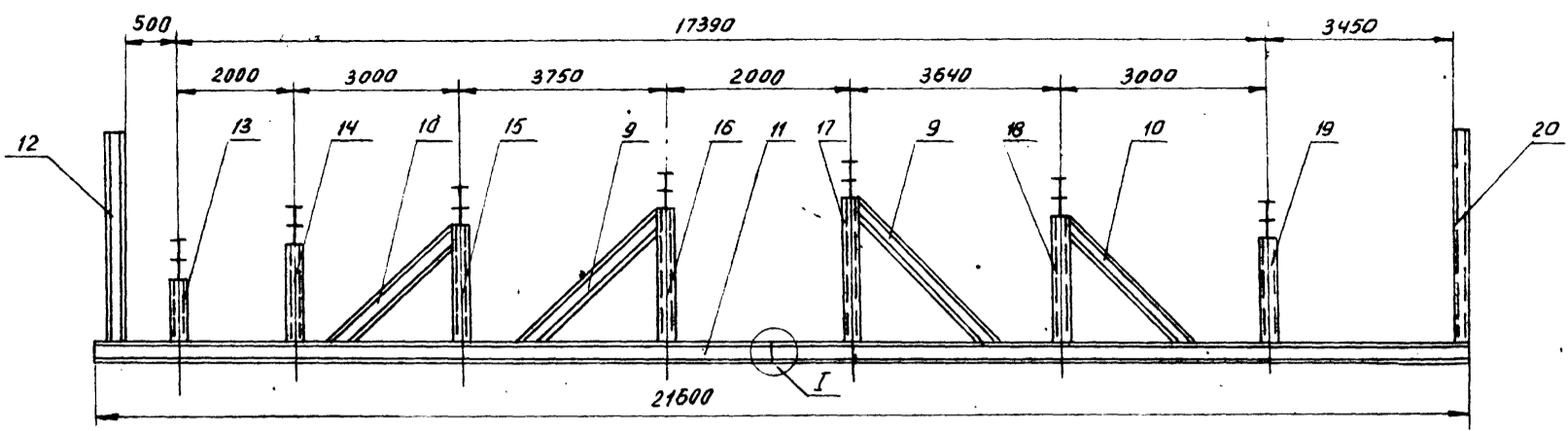
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	К-2	ИИ	12.84	И	См. ТАБЛ.	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ИИ	ИИ	12.84	ЛИСТ		ЛИСТОВ
ГИП.	ТЮРИН	ИИ	ИИ	12.84	И		1
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	ИИ	ИИ	12.84	ГИПРОТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ
УТВ.	КЗЗНЕЦОВ	ИИ	ИИ	12.84	Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			ПБ 51.06.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ПБ 51.06.00.01	УХО	2	
11	2		ПБ 51.06.00.02	ПЯЛЕЦ	1	
11	3		ПБ 51.06.00.03	ТРУБА	2	
	4		ПБ 51.06.00.03-01	ТРУБА	2	
64	5		ПБ 51.06.00.04	ТРУБА Труба 108х1 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=360	1	3,0 кг
64	6		ПБ 51.06.00.05	СТОЙКА 89х4 ГОСТ 8732-78 Труба Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=2000	4	17,0 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ						
	7			ШПЛИНТ 8x55 ГОСТ 397-79	1	
ПБ 51.06.00.00						
			КОЗЛЫ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА			
ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.		ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ. КУЗЬМИНА			К-2		12.84	
ПРОВ. ЧИСЛОВА			ИИ		12.84	
ГИП. ТЮРИН			ИИ		12.84	
Н.КОНТ. ПЯНОВА			ИИ		12.84	
УТВ. КЗЗНЕЦОВ			ИИ		12.84	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ	
			И		7	
			ГИПРОТЕСПЕЦ-		МОНТАЖ	
			Г. МОСКВА			

Альбом IX

Туполовой проект 903-9-17,86



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза деталей 64-V.
4. *Размеры для справок.
5. Для удобства транспортировки стенд можно сделать разъемным. Узел разбега см. I-I и К-К.
6. При сборке на монтаже уточнить высоту деталей поз. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19 путем предварительной установки начального щитас замером стрелы (см. Рис. 1).
7. При сборке начального и замыкающего щитов необходимо дет. поз. 21 приварить симметрично с левой стороны.

Исполн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

ПВ.7.87.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кудряшов	Куд	12.84
Пров.	Числова	Чис	12.87
Г. контр.			
Гип.	Тюрин	Тюр	12.87
Н. контр.	Ланова	Лан	
Чтв.	Кудряшов	Куд	
Стенд для сборки щитов покрытия.		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		Лист	Листов
		1	1
		Гипрометстели-монтаж	г. Москва

Альбом №1
Глобус проект 903 9-17-86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	19		ПВ7.87.00.11	L = 840	2	9,7 кг
Б4	20		ПВ7.87.00.12	L = 1500	1	17,25 кг
Б4	21		ПВ7.87.00.13	L = 250	14	2,9 кг
Б4	22		ПВ7.87.00.14	L = 700	1	8,0 кг
Б4	23		ПВ7.87.00.15	L = 6065	1	70,0 кг
Б4	24		ПВ7.87.00.16	L = 5555	1	64,0 кг
Б4	25		ПВ7.87.00.17	L = 4785	1	55,0 кг
Б4	26		ПВ7.87.00.18	L = 3820	1	44,0 кг
Б4	27		ПВ7.87.00.19	L = 3305	1	38,0 кг
Б4	28		ПВ7.87.00.20	L = 2370	1	27,3 кг
Б4	29		ПВ7.87.00.21	L = 1500	1	18,4 кг
Б4	30		ПВ7.87.00.22	Пластина Лист Б-810СТ19903-74 Ст 3 ГОСТ 535-79 80x200	4	1,2 кг
Стандартные изделия						
	31			Болт М16x50 ГОСТ 7798-70	8	
	32			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
ПВ7.87.00.00						
						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A2			ПВ7.87.00.00.06	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		ПВ7.87.00.01	Поперечная балка	1	
-	2		ПВ7.87.00.01-01	Поперечная балка	1	
-	3		ПВ7.87.00.01-02	Поперечная балка	1	
-	4		ПВ7.87.00.01-03	Поперечная балка	1	
-	5		ПВ7.87.00.01-04	Поперечная балка	1	
-	6		ПВ7.87.00.01-05	Поперечная балка	1	
-	7		ПВ7.87.00.01-06	Поперечная балка	1	
-	8		ПВ7.87.00.01-07	Поперечная балка	1	
А4	9		ПВ7.87.00.02	Раскос	2	
-	10		ПВ7.87.00.02-01	Раскос	2	
Двутавр						
Двутавр 12ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4	11			L = 21600	2	248,4 кг
Б4	12			L = 1500	1	17,25 кг
Б4	13			L = 470	2	6,4 кг
Б4	14			L = 740	2	8,5 кг
Б4	15			L = 1034	2	11,9 кг
Б4	16			L = 1228	2	14,0 кг
Б4	17			L = 1232	2	14,1 кг
Б4	18			L = 1114	2	12,8 кг
ПВ7.87.00.00						
						Лист 2

Альбом №1
Глобус проект 903 9-17-86

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.87.00.01	5794	66,7
-01	5284	60,8
-02	4514	52,0
-03	3548	41,0
-04	3034	35,0
-05	2100	24,2
-06	1330	15,3
-07	434	5,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:
балов-н16, остальных - ± 0,1/2

ПВ7.87.00.01				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	
Проб.	Числова	С.И.	12.84	
Т.контр.	Тюрин	В.И.	12.84	
Н.контр.	Панова	В.И.	12.84	
Чтв.	Кузнецов	В.И.	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
1	-	1:2

Поперечная Балка

Лист	Листов
1	1

Двутавр 12ГОСТ 8239-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.87.00.02	1800	20,7
-01	1300	15,0

ПВ7.87.00.02				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84	
Проб.	Числова	С.И.	12.84	
Т.контр.	Тюрин	В.И.	12.84	
Н.контр.	Панова	В.И.	12.84	
Чтв.	Кузнецов	В.И.	12.84	

Лист	Масса	Масштаб
-	-	1:5

Раскос

Лист	Листов
1	1

Двутавр 12ГОСТ 8239-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

Гипроинформспец-монтаж
г. Москва