



Типовой проект  
903-9-16.86

# БАК-АККУМУЛЯТОР ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ДЛЯ СИСТЕМ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЕМКОСТЬЮ 15 ТЫС.КУБ.М. АЛЬБОМ IX

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ II ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
- АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ IV ПЕРЕДВИЖНАЯ СТРЕМЯНКА (из ТП 903-9-12г86 Ал. IV)
- АЛЬБОМ V ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
- АЛЬБОМ VI ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
- АЛЬБОМ VII ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ (из ТП 903-9-12г86 Ал. V)
- АЛЬБОМ VIII ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ IX ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
- АЛЬБОМ X СМЕТЫ
- АЛЬБОМ XI ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

### РАЗРАБОТАН:

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ  
ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ  
ГПИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ  
ВНИПИТЕПЛОПРОЕКТ  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

АЛЬБОМ I, II, X, XI, XII  
АЛЬБОМ III, IV  
АЛЬБОМ V  
АЛЬБОМ VI, VII  
АЛЬБОМ VIII, IX

главный инженер института  
главный инженер проекта

*И.С. Гольденберг*  
*В.Н. Горин*

УТВЕРЖДЕН  
НА СТАДИИ ПРОЕКТА  
МИНЭНЕРГО СССР ПРОТОКОЛОМ  
ОТ 18.06.85 №58  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
НА СТАДИИ РАБОЧАЯ  
ДОКУМЕНТАЦИЯ МИНЭНЕРГО  
СССР ПРОТОКОЛОМ ОТ  
18.06.85 №58 С НОЯБРЯ 1985

				Привязан:	
Лист №					

# Содержание

П1903-9-75-86 Л. 1

Обозначение	Наименование	Кол. листов	Стр.
П85К.У.00.00	Закрепит для подвеса руданов тросов 45-65т крапом	7	3-9
П85К.14.00.00	Шарнир для подвеса руданов тросов 45-65т крапом	6	10-15
П88.05.00.00	Упор клиновой	4	16-19
П83.02.00.00	Скоба для разбрызгивания рудана	3	20-22
П84.05.00.00	Стяжные приспособление	2	23-24
П84.02.00.00	Струбцина для прижатия опорного кольца	4	25-28
П82.12.00.00	Замерное устройство	3	29-31
П87.11.00.00	Клин	1	32
П832.01.00.00	Устройство для раскатки руданов	5	33-37
П84.02.00.00	Падан	1	38
П88.04.00.00	Кранштейн для руданов		
П812.01.00.00	Отвес	1	39
П86.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	10	40-49
П86.06.00.00	Устройства для формообразования	19	50-62
П85.04.00.00	Строп для монтажа опор	2	63-64
П810.06.00.00	Строп 4-х ветвевой Q=6,5т		
П872.03.00.00	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	5	65-70
П85.02.00.00	Скоба для навешивания блока		
П87.20.00.00	Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка стенок	4	71-74
П85.15.00.00	Приспособление строповочное	1	75
П810.04.00.00	Строп 3-х ветвевой	1	76
П810.05.00.00	Строп 4-х ветвевой		
П85.49.00.00	Збена строповочное	1	77
П85.48.00.00	Скоба для крепления осячалок к опорному кольцу	1	78
П85.51.00.00	Лобикель опорного кольца	1	79
П851.55.00.00	Кранштейн для опорного кольца	1	80
П88.19.00.00	Пробка для отвеса		
П89.24.00.00	Лестница переходная	1	81
П851.53.00.00	Пооберо для подвеса укреплённых щитов покрытия	1	82
П85.50.00.00	Ролик поддерживающий	1	83
П876.18.00.00	Стойка монтажная	8	84-91
П85.07.00.00	Ролик для демонтажа монтажной стойки	1	92
П851.06.00.00	Ковлы для демонтажа монтажной стойки	2	93-94
16-1307.02.00.00	Лобикель		
П87.77.00.00	Стена для сборки щитов покрытия	2	95-96





ТПСЗ.9-1686 АИЛ

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.														
				Документация																
А2			ПВ 5К. 11.01.00 СБ	Сборочный чертёж																
				ВЕТРА																
А3	1		ПВ 5К. 11.01.01	ЩЕЛКА	2															
Б4	2		ПВ 5К. 11.01.02	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=140	1	3,3 кг														
А4	3		ПВ 5К. 11.01.03	ГРЯЗЬ																
Б4	4		ПВ 5К. 11.01.04	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=160	1	3,8 кг														
А3	5		ПВ 5К. 11.01.05	НАНДЕРЖА	2															
А3	6		ПВ 5К. 11.01.06	СТЕНКА																
А3	7		ПВ 5К. 11.01.07	ПЛАСТИНА																
Б4	8		ПВ 5К. 11.01.08	ЛОЖЕ ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=655	1	3,5 кг														
А4	9		ПВ 5К. 11.01.09	РЕБРО	4															
				-01 РЕБРО	2															
ПВ 5К. 11.01.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
КОРПУС																				
ПВ 5К. 11.01.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
ПВ 5К. 11.01.00																				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.														
Б4	11		ПВ 5К. 11.01.10	Ось 159x8 ГОСТ 8732-78 ТРУБА В-70 ГОСТ 9737-78																
				L=300	1	9,0 кг														
А4	12		ПВ 5К. 11.01.11	ФЛАНЕЦ	2															
А4	13		ПВ 5К. 11.01.12	РЕБРО	3															
Б4	14		ПВ 5К. 11.01.13	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=300	2	1,30 кг														
Б4	15		ПВ 5К. 11.01.14	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=300	1	2,60 кг														
Б4	16		ПВ 5К. 11.01.15	ПЛАСТИНА ГОСТ 19903-78 Лист СГ.3 ГОСТ 14837-79																
				250x280	1	14,0 кг														
ПВ 5К. 11.01.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
ПВ 5К. 11.01.00																				

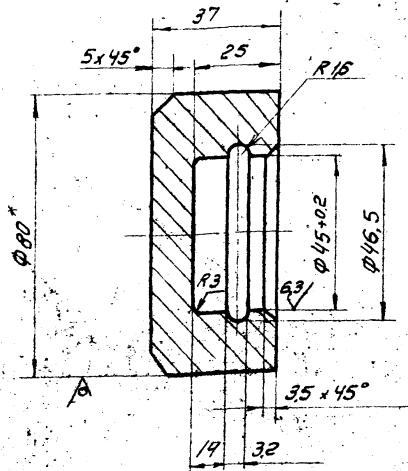
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.														
				Документация																
А3			ПВ 5К. 11.02.00 СБ	Сборочный чертёж																
				ВЕТРА																
Б4	1		ПВ 5К. 11.02.01	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=200	2	4,0 кг														
Б4	2		ПВ 5К. 11.02.02	ПЛАСТИНА ГОСТ 103-76 ГОСТ 535-79																
				L=265	1	5,4 кг														
ПВ 5К. 11.02.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
УГОР																				
ПВ 5К. 11.02.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
ПВ 5К. 11.02.00																				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.														
				Документация																
А3			ПВ 5К. 11.00.00 СБ	Сборочный чертёж																
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
А4	1		ПВ 5К. 11.01.00	КОРПУС	1															
А4	2		ПВ 5К. 11.02.00	УГОР	1															
				ВЕТРА																
А3	3		ПВ 5К. 11.00.01	ВИНТ	1															
А4	4		ПВ 5К. 11.00.02	ПОДПЯТНИК	1															
А4	5		ПВ 5К. 11.00.03	КОЛЬЦО ЗАПОРНОЕ	1															
				МАТЕРИАЛЫ																
				ПРОВОЛОКА 1 ГОСТ 3282-74		0,10 кг														
ПВ 5К. 11.00.00																				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Имя</td> <td>Фамилия</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>И.И.</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2
Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов														
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	1	1	2														
ЗАХВАТ ДЛЯ ПОДЪЕМА РУКОНОВ МАССОЙ 45-65 Т КРАНОВ																				
ПВ 5К. 11.00.00																				

ТТ903-9-1686 А.Л.Х

ЛБ5К.11.00.02

25 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.02

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.9	1:1
Лист		Листов 1
Исправитель спец-монтаж		
Г. Москва		

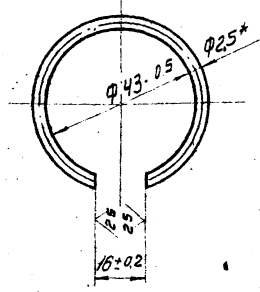
Подпятник

Круг В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя, №, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор

ЛБ5К.11.00.03

25 (✓) (✓)



1. Длина заготовки 124±0.5 мм  
2\* Размер для справок.

ЛБ5К.11.00.03

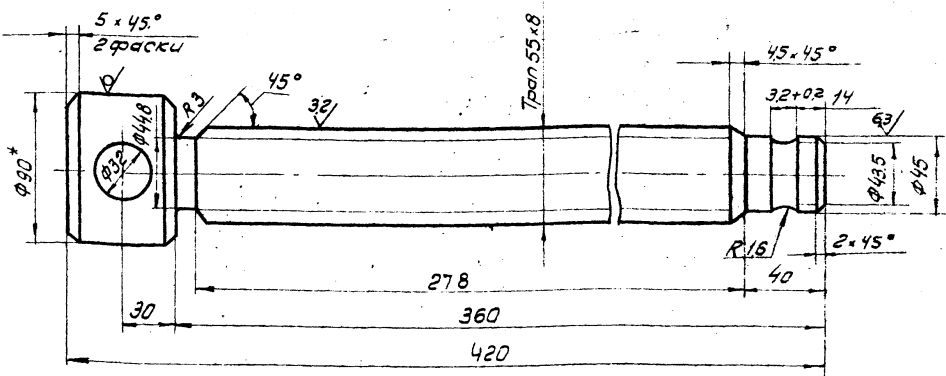
Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.01	1:1
Лист		Листов 1
Исправитель спец-монтаж		
Г. Москва		

Кольцо запорное

Круг В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

Имя, №, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор

ЛБ5К.11.00.01



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2\* Размер для справок.

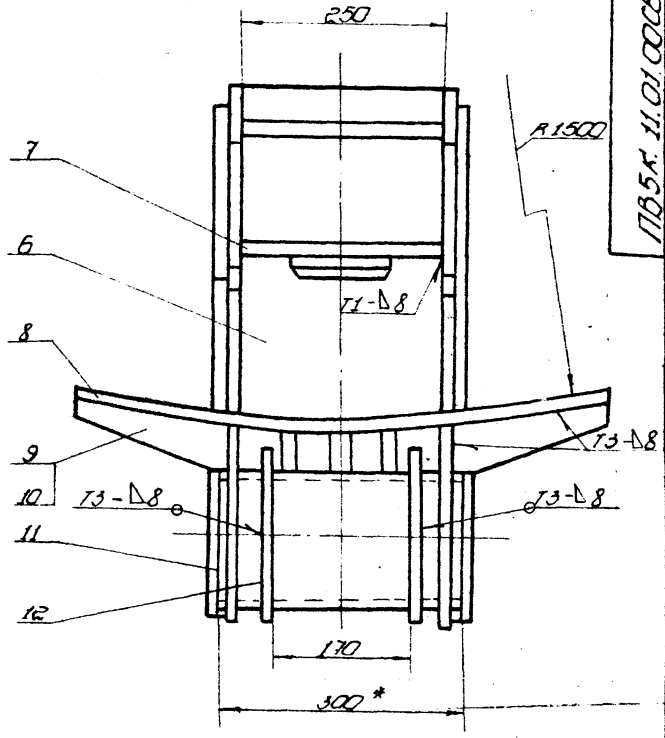
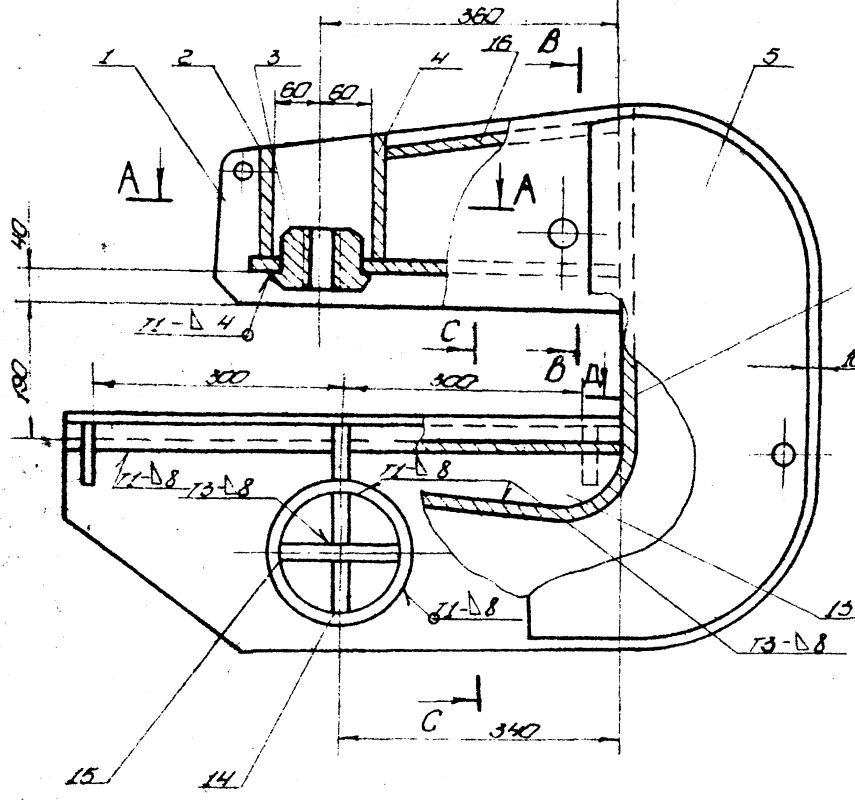
ЛБ5К.11.00.01

Лит.	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:2
Лист		Листов 1
Исправитель спец-монтаж		
Г. Москва		

ВУИМ

Круг В-80 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79

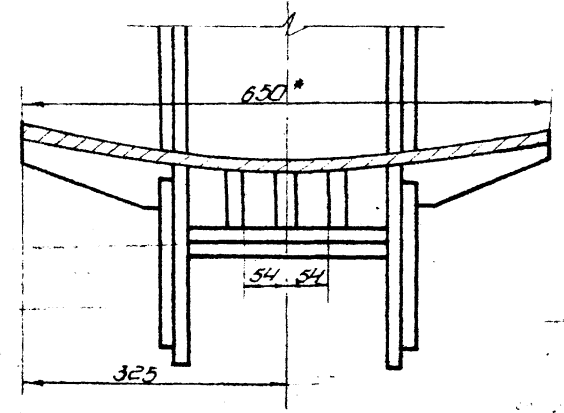
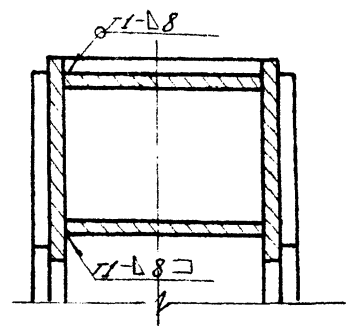
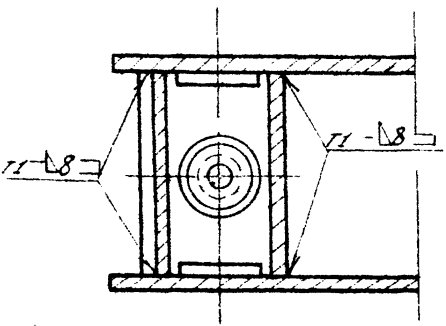
Имя, №, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор, №, дата, лист, дата, автор



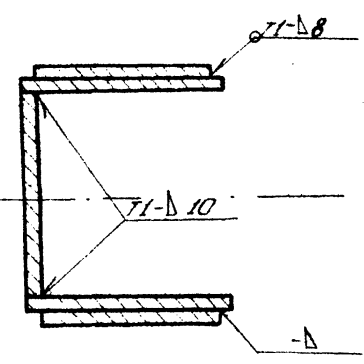
A-A

B-B

C-C



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Приварку дет. поз. 6 выполнить после приварки 3-х деталей поз. 13 к дет. поз. 8.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±IT16.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64  $\sqrt{Ra}$ .
5. \* Размеры для справок.

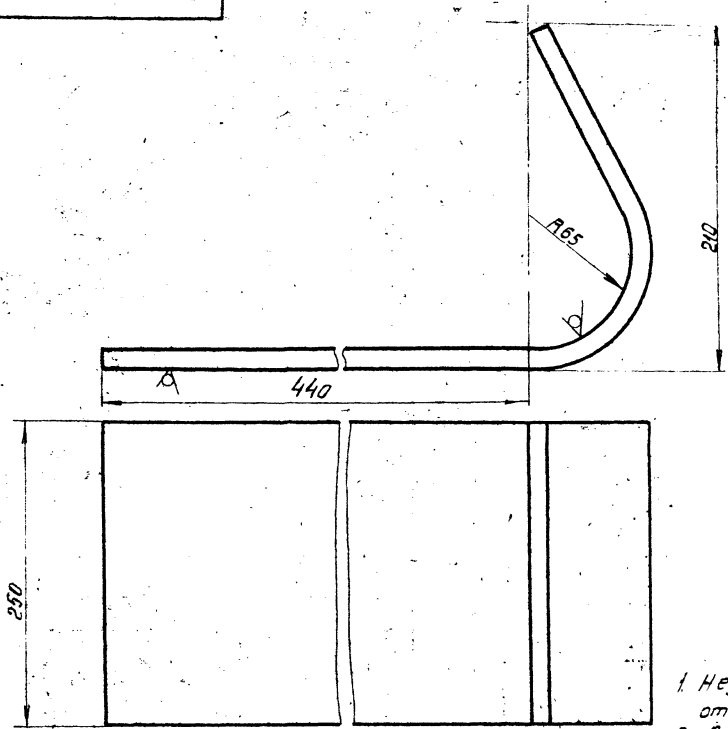
					ЛБ5К.11.01.0006					
Изм	Лист	№ докум.	Ред.	Дата	Корпус			Изм	Масштаб	Масштаб
Составл.	Кузьмина	К-2	12.84					W	2:100	1:5
Проб	Кузьмина	К-2	12.84		Сварочный чертеж			Лист	Листов	
Усп	Тароун	Т-1/1	12.84					1	1	
Н.компр.	Колосова	К-1/1	11.84		Гиперформгеспец МОНТАЖ г. Москва					
Упр.	Кузьмина	К-2	12.84							

Изд. 1984 г. в 1-й серии. Внесены изменения в соответствии с требованиями ГОСТ 2.104-88.

711903-9-16/96 1.17

ЛБСК.И.01.06

59 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ ; валов - h16.
2. Длина заготовки 700 ± 25 мм

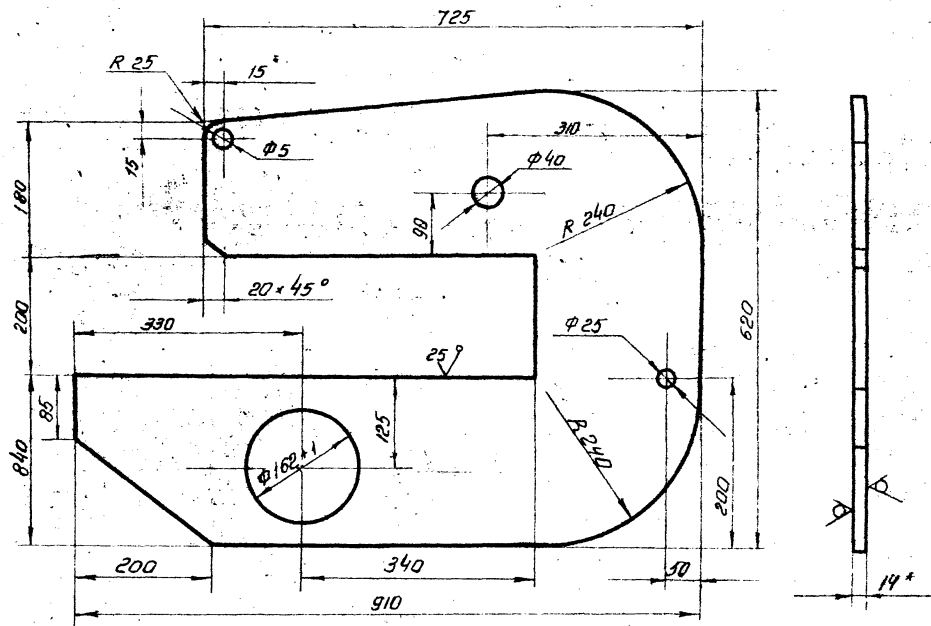
ЛБСК.И.01.06

Изм	Лист	Нарядчик	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб	Кузьмина	В.С.	12.84	Стенка	И	15.0	1:2	
Проб	Кузьмина	В.С.	12.84					
Ф.контр.					Лист	Листов 1		
ГУП	Турин	В.В.	12.84	Лист	5-12 ГОСТ 19903-94		Дипрометспец-	
И.контр	Ланова	В.С.	12.84	Ст 3	ГОСТ 14637-79		Монтаж	
Ч.тв	Кузнецов	В.С.	12.84					г Москва

Изм. № 01/01, Подп. и дата, Изм. № 01/01, Подп. и дата, Изм. № 01/01, Подп. и дата

ЛБСК.И.01.01

125 (✓)

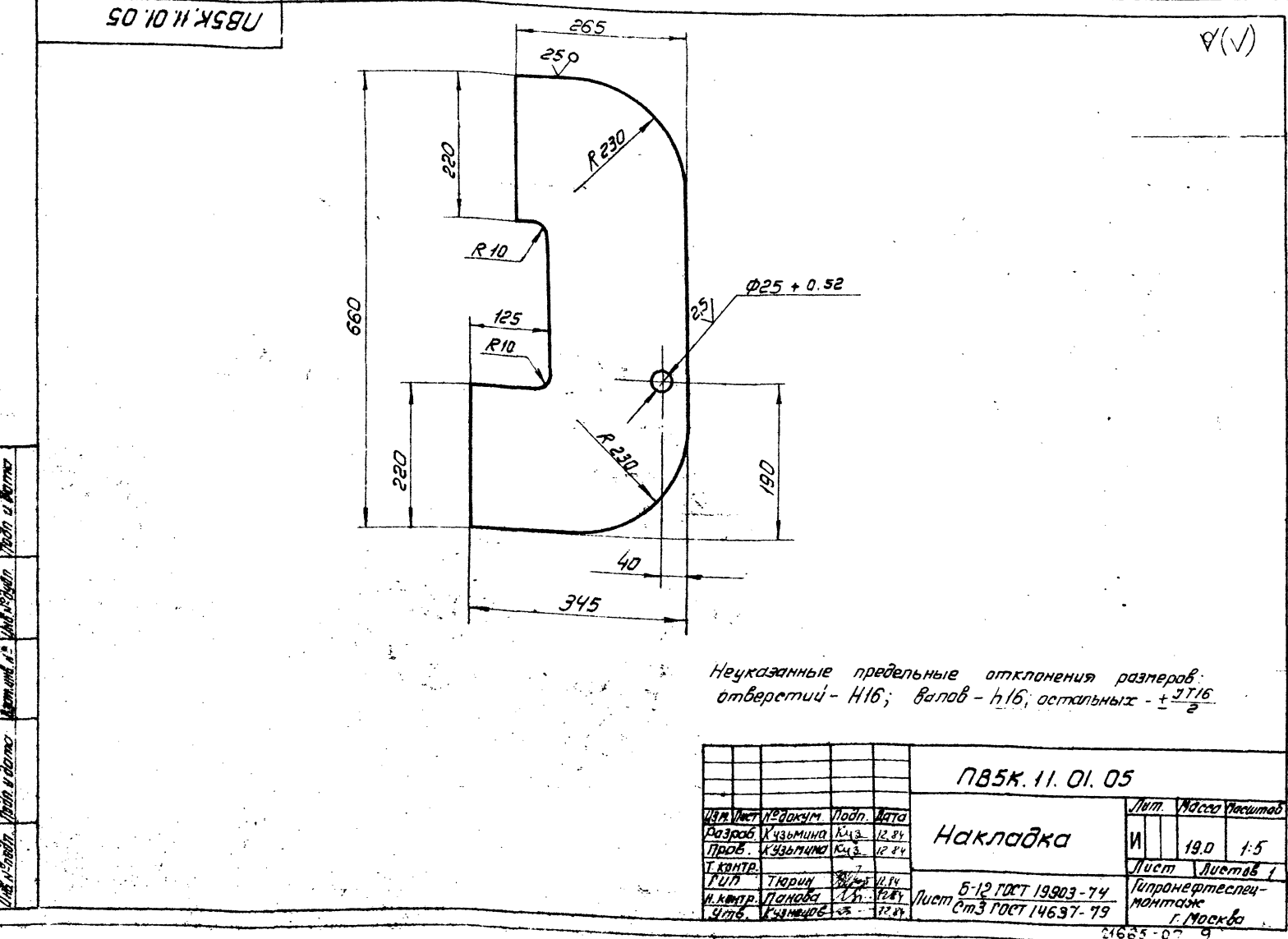
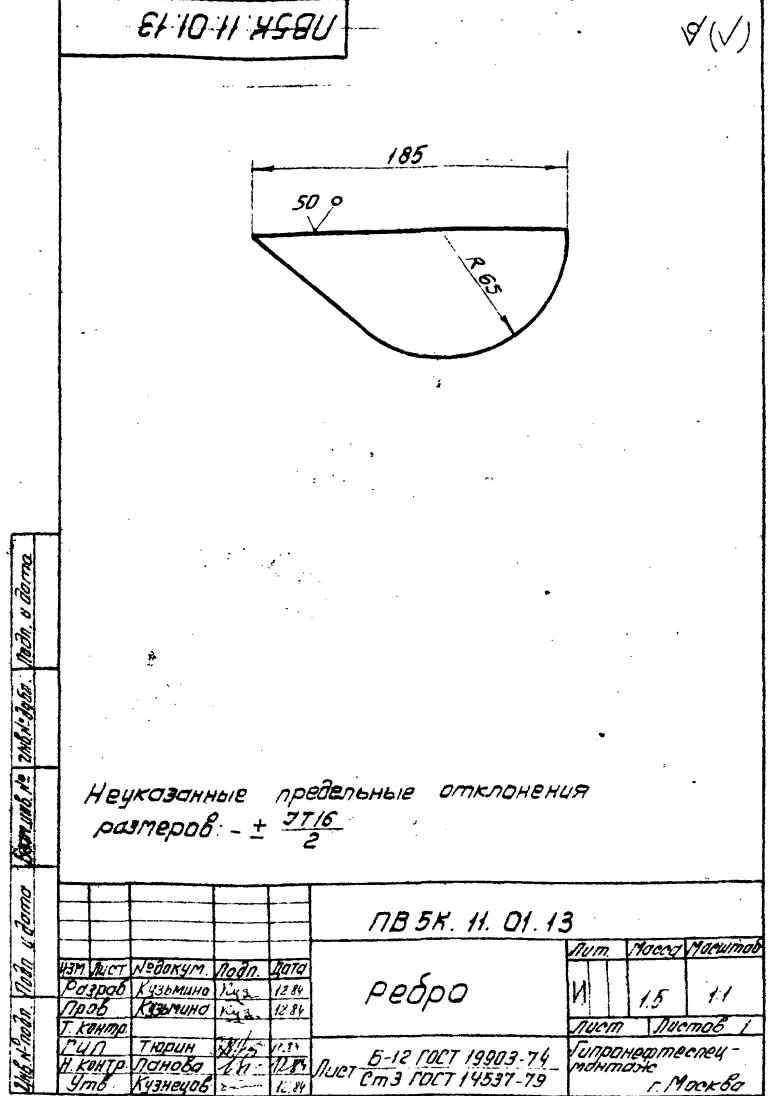
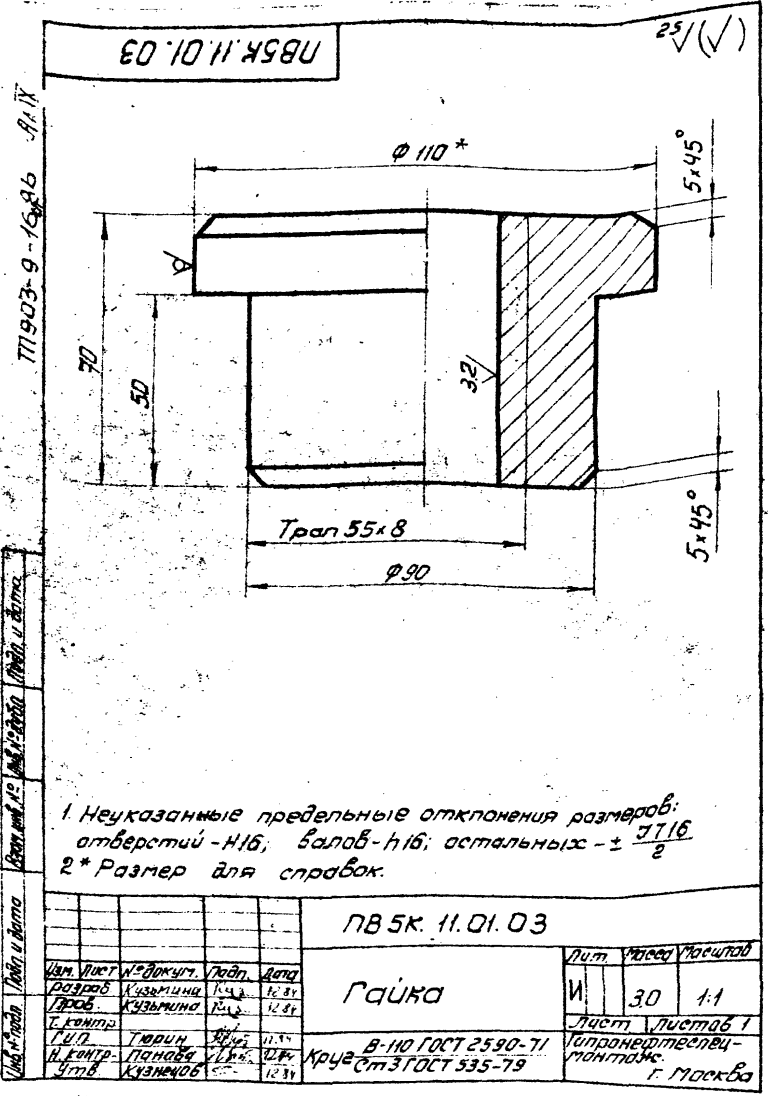


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размер для справок.

ЛБСК.И.01.01

Изм	Лист	Нарядчик	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб	Кузьмина	В.С.	12.84	Щека	И	40.0	1:5	
Проб	Кузьмина	В.С.	12.84					
Ф.контр.					Лист	Листов 1		
ГУП	Турин	В.В.	12.84	Лист	5-14 ГОСТ 19903-94		Дипрометспец-	
И.контр	Ланова	В.С.	12.84	Ст 3	ГОСТ 14637-79		Монтаж	
Ч.тв	Кузнецов	В.С.	12.84					г Москва

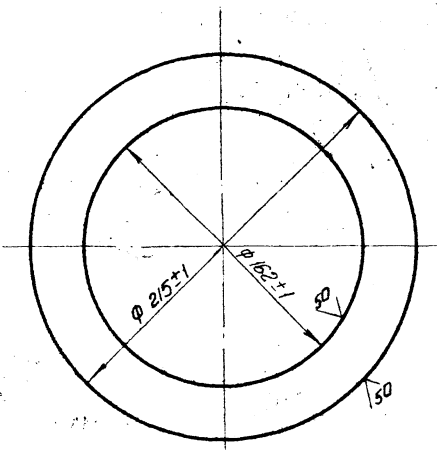
Изм. № 01/01, Подп. и дата, Изм. № 01/01, Подп. и дата, Изм. № 01/01, Подп. и дата



ТТ 903-9 15885

ПВ5К.11.01.11

(√) А



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н.контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

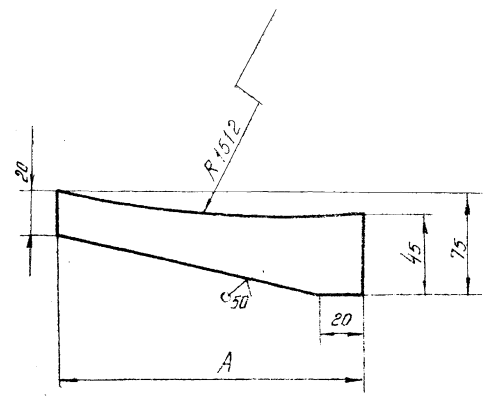
ПВ5К.11.01.11

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист	Листов	1
Лист 5-8 ГОСТ 19903-74		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		

ПВ5К.11.01.09

(√) А



Обозначение	А, мм	Масса, кг
ПВ5К.11.01.09	185	0.62
-01	170	0.58

Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $\pm 0.16$ , остальных -  $\pm \frac{0.16}{2}$

Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

ПВ5К.11.01.09

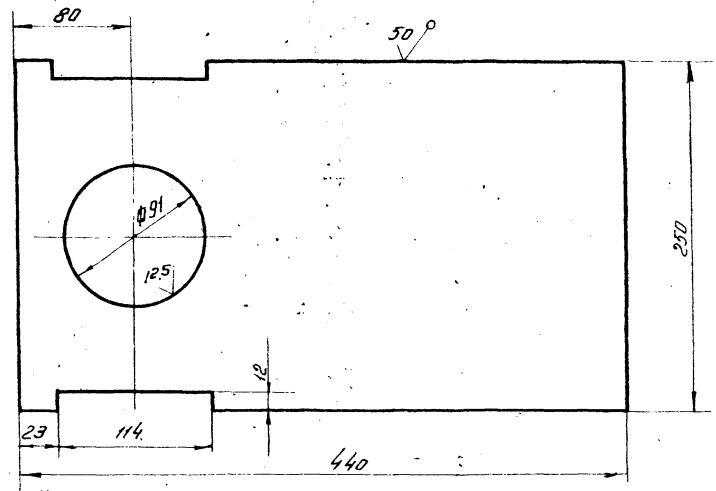
ребро

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н.контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

Лист 12-15 ГОСТ 103-76

Гипропроектспец-монтаж г. Москва

ПВ5К.11.01.07



Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий -  $\pm 0.16$ , остальных -  $\pm \frac{0.16}{2}$ , валов -  $\pm 0.16$

Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

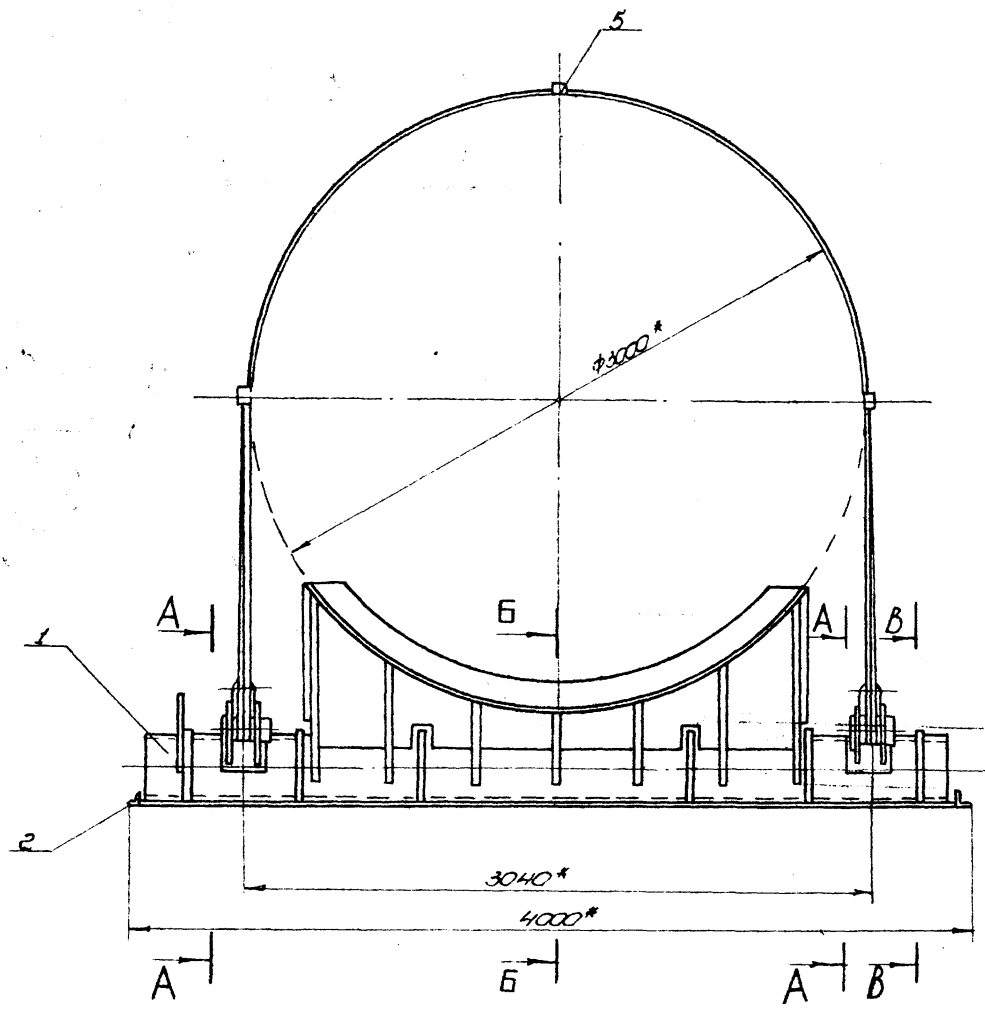
ПВ5К.11.01.07

Пластина

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Кузьмина	12.84		
Проб.	Кузьмина	12.84		
Т. контр.				
Г.ШП	Тюрин	12.84		
Н.контр.	Панова	12.84		
Утв.	Кузнецов	12.84		

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74

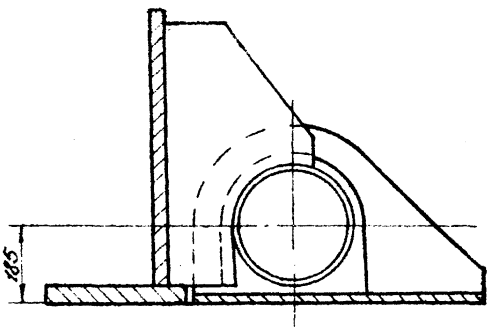
Лист	Масса	Масштаб
И	12.1	1:25
Лист	Листов	1
Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
Гипропроектспец-монтаж г. Москва		



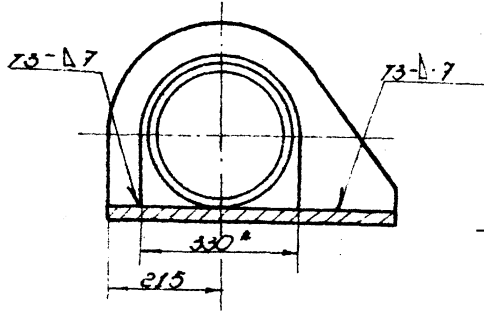
**Б-Б**  
1:10 (в откинутом положении)

**В-В**  
1:10

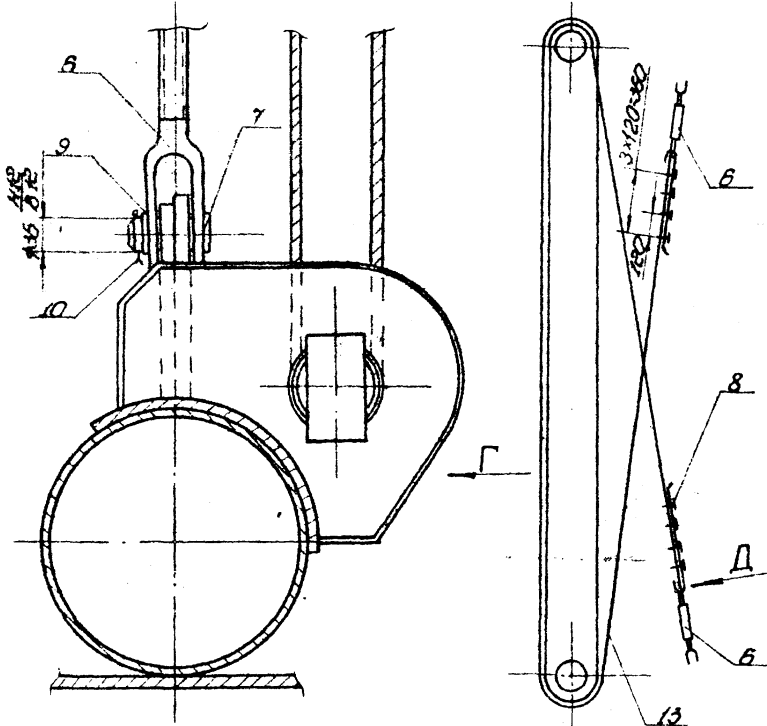
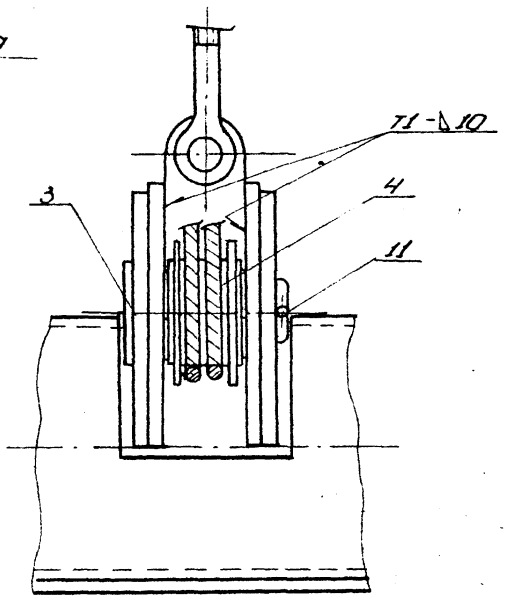
**Вид Г**  
1:5



**А-А**  
1:5



*Схема 1*  
Заготовка каната по 13



1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 116$ , валов -  $\pm 16$ , остальных -  $\pm 116$ .
3. Шероховатость поверхностей для дет. 54  $\sqrt{Ra}$ .
4. \* Размеры для справок.

				7185К.14.00.00.06		Лист	Масса	Масштаб
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата	Шарнир для подъема капота массой 45-65 кг продном.	1500	1:20	Лист 1 из 1
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата				
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата	Сварочный чертеж			Лист 1 из 1
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата				
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата				
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата				
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Дата				

Исполнитель: [Blank] Проверил: [Blank] Утвердил: [Blank]

П 903-9-1686 А.И.И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
А4	12		ПВСК.14.01.08	240D1670 Фиксатор	1	330 кг
	13		-01	Фиксатор	2	
	14		-02	Фиксатор	3	
Б4	15		ПВСК.14.01.09	Лопе Б-12 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	
				830x2730	1	185 кг
Б4	16		ПВСК.14.01.10	Накладная Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79	1	
				220x250	4	5,0 кг
А4	17		ПВСК.14.01.11	Сектор		
Б4	18		ПВСК.14.01.12	Стрелка Б-120 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=500	1	0,5 кг
А4	19		ПВСК.14.01.13	Ребро	4	
	20		-01	Ребро	4	
А4	21		ПВСК.14.01.14	Кронштейн	2	
				Стандартные изделия		
	22			Болт М 12х0,58х0,13 ГОСТ 7798-70	2	0,04 кг
	23			Гайка М 12х0,58х0,13 ГОСТ 5915-70	2	0,02 кг
ПВСК.14.01.00						Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А2			ПВСК.14.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		ПВСК.14.01.01	Основание опоры 325x15 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=3860	1	415 кг
Б4	2		ПВСК.14.01.02	Бандрин Б-10х210 ГОСТ 103-76 Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=450	2	2,0 кг
А4	3		ПВСК.14.01.03	Ушко	2	
	4		-01	Ушко	2	
А4	5		ПВСК.14.01.04	Кронштейн	2	
	6		-01	Кронштейн	2	
	7		-02	Кронштейн	1	
А4	8		ПВСК.14.01.05	Ребро	2	
	9		-01	Ребро	2	
Б4	10		ПВСК.14.01.06	Ребро Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				Л=700x340	2	14,7 кг
Б4	11		ПВСК.14.01.07	Вертикальный лист Б-34 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
ПВСК.14.01.00						Лист 1
Опора						Лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

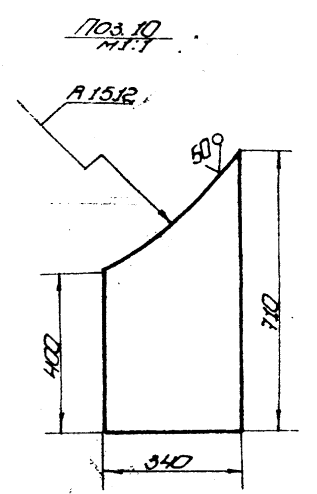
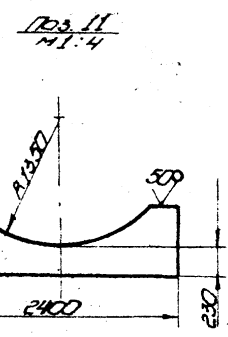
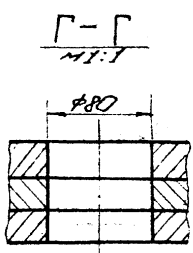
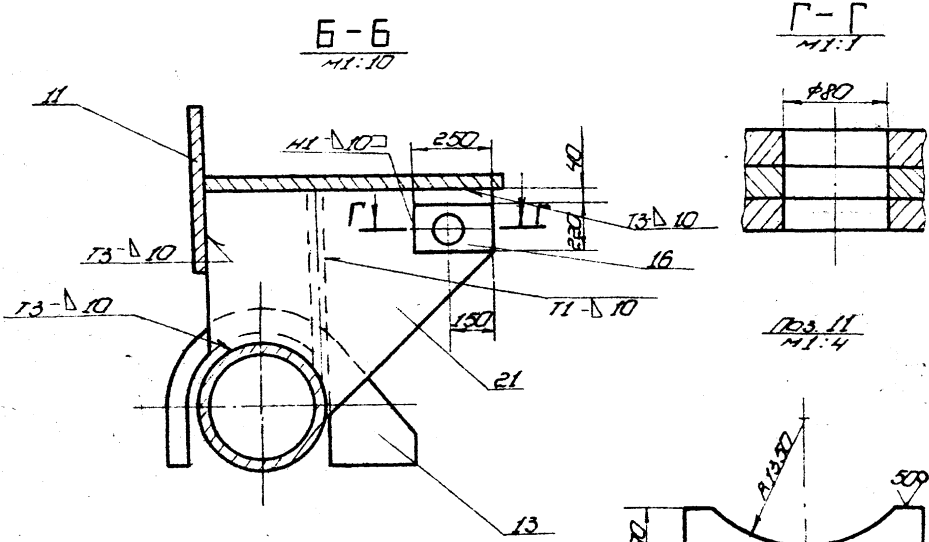
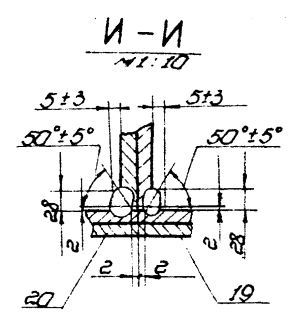
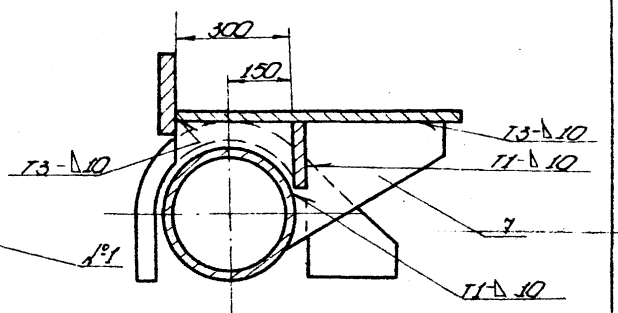
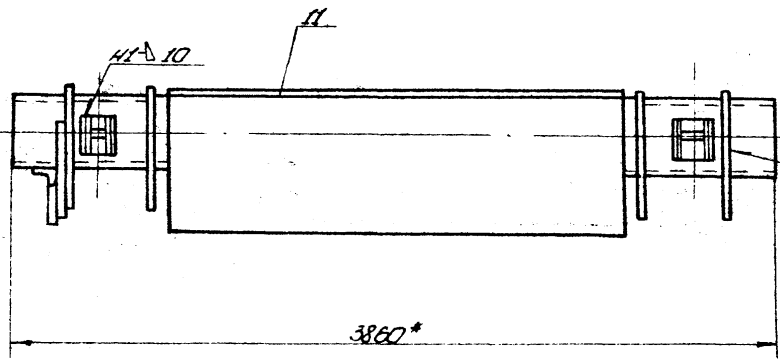
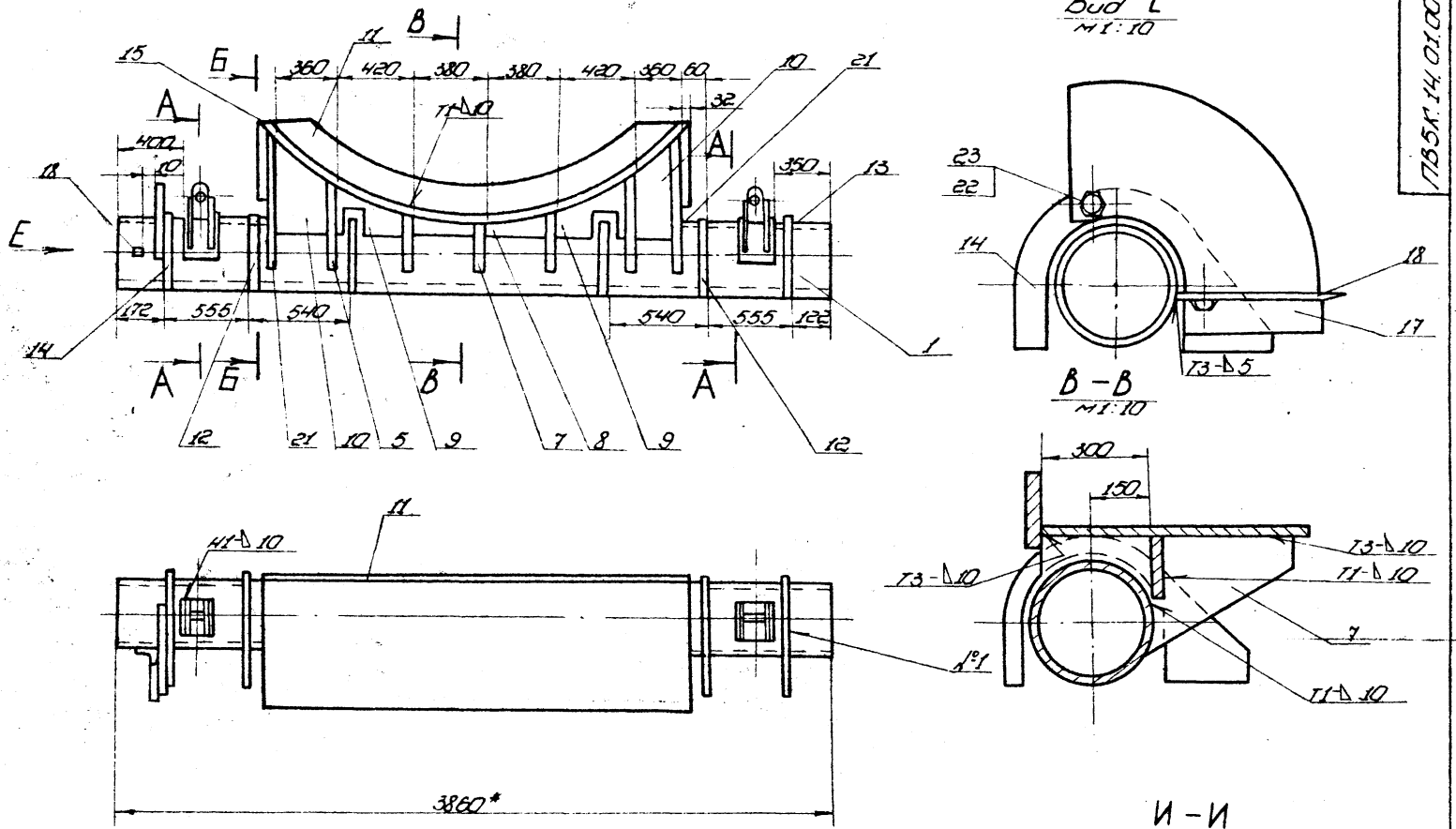
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Стандартные изделия		
	6			Тяжел 63 ВВ ОСТ 5.2314-79	2	14,5 кг
	7			Ось 22-36x100 Ст.3 ГОСТ 9650-71	4	
	8			Зажим 3К-19 ТУ 36 1839-75	8	0,57 кг
	9			Шайба 36.01.013 ГОСТ 9649-78	4	0,44 кг
				Шплинт ГОСТ 397-79		
	10			6,3x60.002	4	0,02 кг
	11			10x120.002	2	0,05 кг
	12			Коды 56 ГОСТ 2224-72	1	1,85 кг
				Материалы		
	13			Канат 18,0-РЗ-176А(180) ГОСТ 7668-80	1	
ПВСК.14.00.00						Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
А2			ПВСК.14.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПВСК.14.01.00	Опора		
А4	2		ПВСК.14.02.00	Основание		
А4	3		ПВСК.14.03.00	Палец		
				Детали		
Б4	4		ПВСК.14.00.01	Труба 325x15 ГОСТ 8732-78 Труба В10 ГОСТ 8731-74		
				Л=95	1	2,5 кг
Б4	5		ПВСК.14.00.02	Проставка 18 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
				Л=60	3	0,52 кг
Б4	14		ПВСК.14.00.03	Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-78		
				D=180, d=135	2	0,87 кг
ПВСК.14.00.00						Лист 1
Шарнир для подвеса рулонной массой 45x65Т вращом						Лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						Лист 2

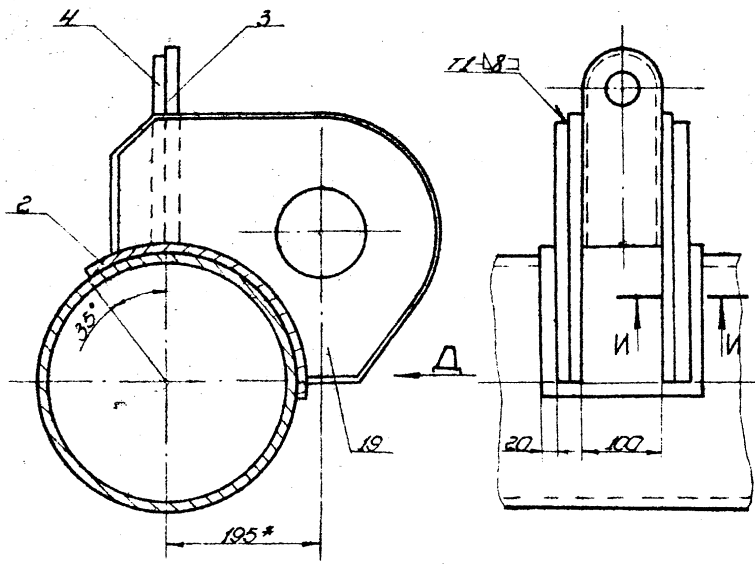
Изм. Лист № докум. Подп. Дата





A-A  
1:5

Вид Д  
1:5

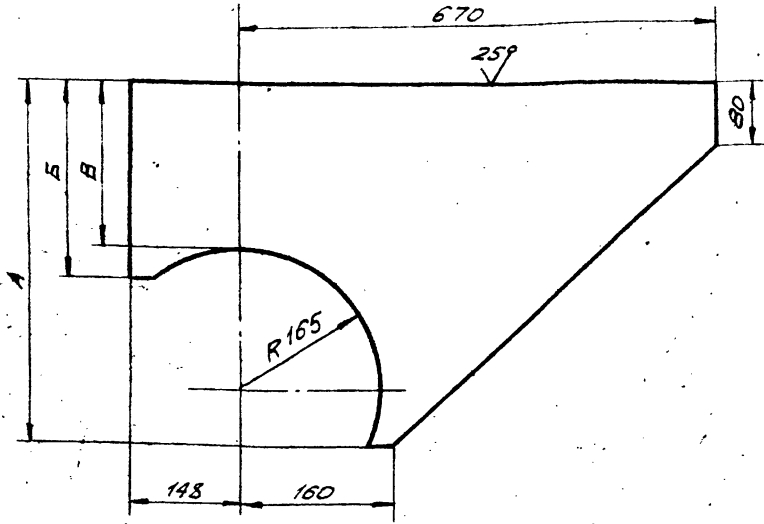


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 54 50.
4. \* Размеры для справок.

ТБ5К.14.01.00.05				Лист 2025	
Опора				1:20	
Оборудование				МОНТАЖ	
Калькуляция				21665-07 13	

Указанные размеры и детали должны выполняться в соответствии с чертежом и спецификацией.

ПВ5К 14.01.04



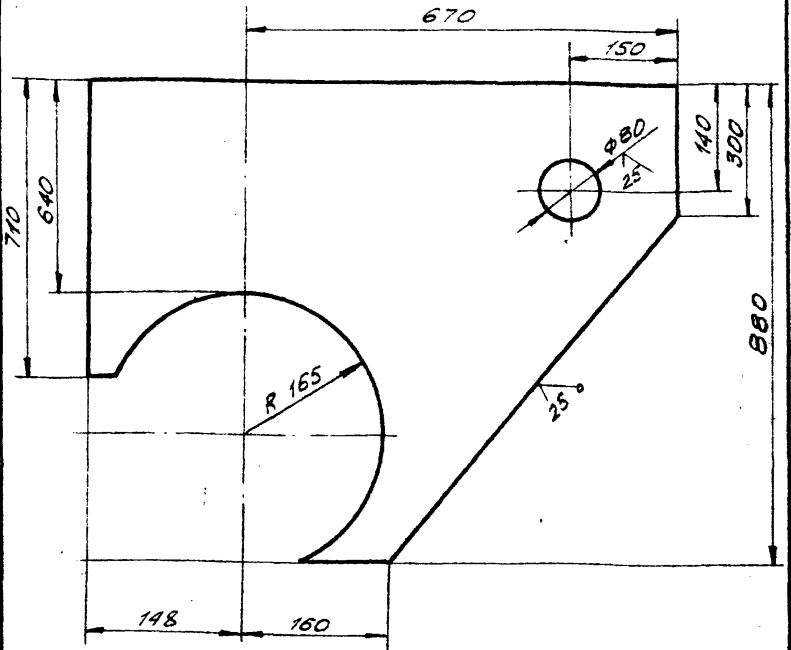
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.14.01.04	570	325	395	29,0
-01	400	155	225	24,0
-02	310	95	165	19,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Р.ЗАРЬЕ	КУЗЬМИНА	К.З.	12.84				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.Ш.	12.84		Лист	Листов	
Т.МОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Г.ИП	ТЮРИН	Т.Ю.	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К.	12.84				

ПВ5К 14.01.14

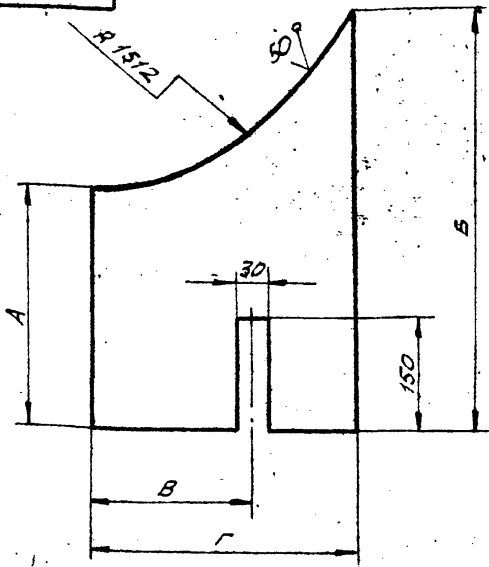


Неуказанные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.14

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Р.ЗАРЬЕ	КУЗЬМИНА	К.З.	12.84				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.Ш.	12.84		Лист	Листов	
Т.МОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Г.ИП	ТЮРИН	Т.Ю.	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К.	12.84				

ПВ5К 14.01.05



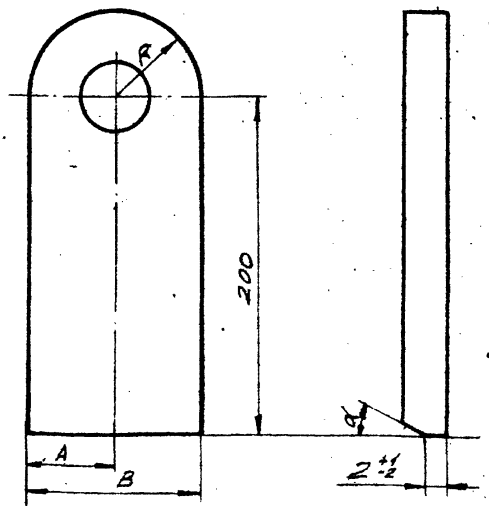
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.14.01.05	165	220	-	360	5,1
-01	230	390	290	400	9,0

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ5К.14.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Р.ЗАРЬЕ	КУЗЬМИНА	К.З.	12.84				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.Ш.	12.84		Лист	Листов	
Т.МОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Г.ИП	ТЮРИН	Т.Ю.	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К.	12.84				

ПВ5К 14.01.03



Обозначение	Размеры, мм			α°	Масса, кг
	A	B	R		
ПВ5К.14.01.03	50	100	50	15	3,2
-01	40	80	40	30	2,4

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT15}{2}$

ПВ5К.14.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Р.ЗАРЬЕ	КУЗЬМИНА	К.З.	12.84				
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.Ш.	12.84		Лист	Листов	
Т.МОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84		Лист 5-16 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
Г.ИП	ТЮРИН	Т.Ю.	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
Н.КОНТ.	ПЯНОВА	П.Я.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.К.	12.84				

ПБСК.14.02.00 СБ

ГОСТ 5264-80-71-06

1. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9465-75.  
2. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ -  $\sqrt{}$ .

ПБСК.14.02.00 СБ

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.З.	12.84	И	455,0	1:20	
Проб.	Числова	Ч.Л.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипроинформспец-монтаж			
Н.контр.	Ланова	Л.Н.	12.84	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	К.З.	12.84				

ПБСК.14.01.08

ПБСК.14.01.08-01  
Остальное см. ПБСК.14.01.09  
М 1:20

ПБСК.14.01.08-02  
Остальное см. ПБСК.14.01.09  
М 1:20

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБСК.14.01.08

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.З.	12.84	И	14,0	1:5	
Проб.	Числова	Ч.Л.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипроинформспец-монтаж			
Н.контр.	Ланова	Л.Н.	12.84	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	К.З.	12.84				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ПБСК.14.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
			БЧ 1 ПБСК.14.02.01	Пластина		
				Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	440 кг
			БЧ 2 ПБСК.14.02.02	Упор		
				Узелок 6-90-9015 ГОСТ 6509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	5,8 кг
				L=650		

ПБСК.14.02.00

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузнецова	К.З.	12.84	И	Листов 1	
Проб.	Числова	Ч.Л.	12.84	Гипроинформспец-монтаж		
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	г. Москва		
Н.контр.	Ланова	Л.Н.	12.84			
Утв.	Кузнецов	К.З.	12.84			

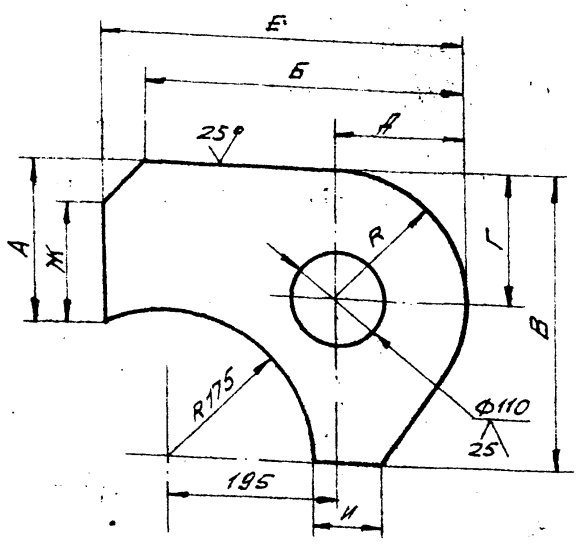
ПБСК.14.01.11

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПБСК.14.01.11

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецова	К.З.	12.84	И	20	1:10	
Проб.	Числова	Ч.Л.	12.84	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Тюрин	Т.Ю.	12.84	Гипроинформспец-монтаж			
Н.контр.	Ланова	Л.Н.	12.84	г. Москва			
Утв.	Кузнецов	К.З.	12.84				

ПБ5К.14.01.13



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, кг	
	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И		
ПБ5К.14.01.13	175	370	340	150	150	420	125	75	150	15,5
-01	165	360	330	140	140	410	115	65	140	14,5

Име. № табл. | Попр. и дата | Взам. инв. № | Инв. № табл. | Попр. и дата

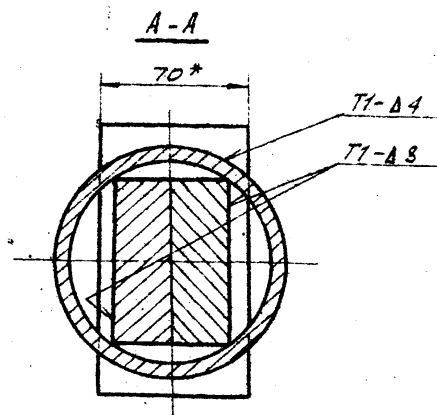
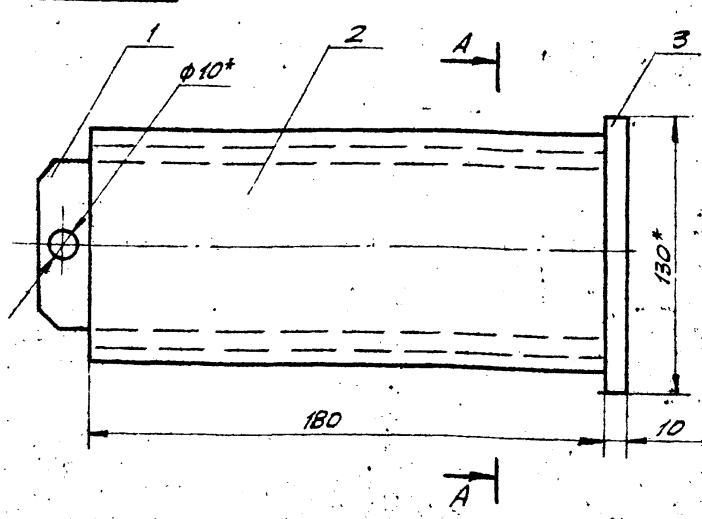
ПБ5К.14.01.13				Лист	Масса	Масшт.
РЕБРО				И	Сн.	Табл. 1:5
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб. Кузьмина	И.С.	И.С.	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Г. контр. Горин	И.С.	И.С.	12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
И. контр. Пирова	И.С.	И.С.	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
УТВ. Кузнецов	И.С.	И.С.	12.84			

Лист	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	№	ПРИМ.К.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
44			ПБ5К.14.03.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
54	1		ПБ5К.14.03.01	ВКЛАДЫШ		
				Б-25 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
54	2		ПБ5К.14.03.02	ПАЛЕЦ	2	2,9 кг
				76x195		
				10816 ГОСТ 8732-78		
				Труба 810 ГОСТ 8731-74		
54	3		ПБ5К.14.03.03	ГОЛОВКА	1	2,8 кг
				Л-180		
				Б10 ГОСТ 19903-74		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x70	1	0,7 кг

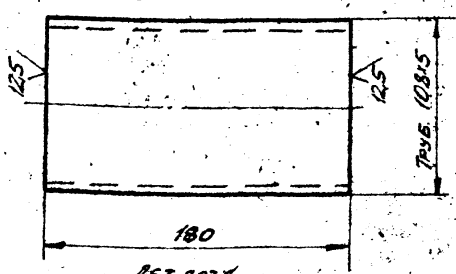
Име. № табл. | Попр. и дата | Взам. инв. № | Инв. № табл. | Попр. и дата

ПБ5К.14.03.00				Лист	Масса	Масшт.
ПАЛЕЦ				И	Сн.	Табл. 1
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб. Кузьмина	И.С.	И.С.	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Проб. Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
Г. контр. Горин	И.С.	И.С.	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
И. контр. Пирова	И.С.	И.С.	12.84			
УТВ. Кузнецов	И.С.	И.С.	12.84			

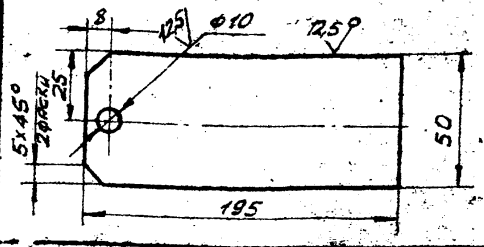
ПБ5К.14.03.00 СБ



Лист № 2  
М 1:2,5



Лист № 1  
М 1:2,5



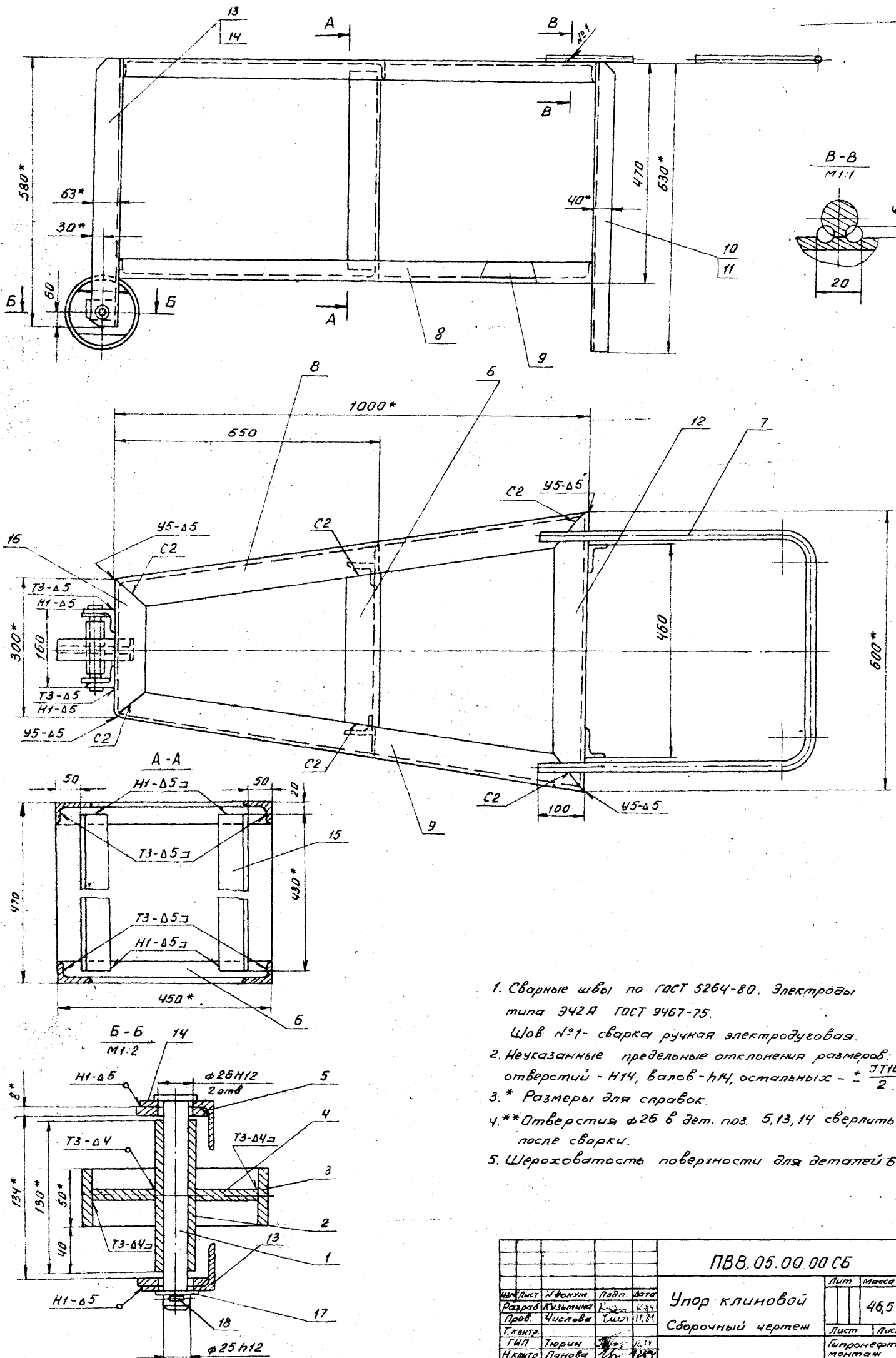
- СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342 ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТРИЛЬНИХ  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ 54 - 2,5.
- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Име. № табл. | Попр. и дата | Взам. инв. № | Инв. № табл. | Попр. и дата

ПБ5К.14.03.00 СБ				Лист	Масса	Масшт.
ПАЛЕЦ				И	Сн.	Табл. 9,5 1:2
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб. Кузьмина	И.С.	И.С.	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва		
Проб. Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист 5-18 ГОСТ 19903-74		
Г. контр. Горин	И.С.	И.С.	12.84	Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
И. контр. Пирова	И.С.	И.С.	12.84			
УТВ. Кузнецов	И.С.	И.С.	12.84			

Т11903-9-14РА6 А11А

ПВВ.05.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размеры для справок.
- 4.\*\* Отверстия  $\phi 25$  в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей БЧ  $\sqrt{50}$ .

Сделано в г. Москве. Подпись и дата. (Подпись и дата)

				ПВВ.05.00.00.СБ			
Исполн.	И. Фокин	Лист	1 из 1	Упор клиновой Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Кузьмина	Лист	1 из 1		46,5	1:5	
Проверил	Числова	Лист	1 из 1				
Т.контр.	Тюрин	Лист	1 из 1				
Н.контр.	Панова	Лист	1 из 1				
Утв.	Кузнецов	Лист	1 из 1				
				Гипрочертежеспец-монтаж г. Москва			

31665-57 17

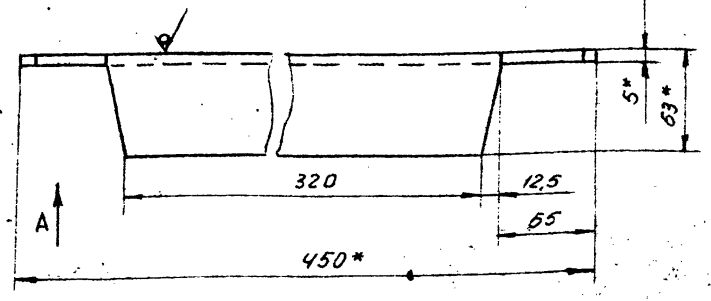
19903-9-16886 № 1 X

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	ПВ.8.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
А4	1 ПВ.8.05.00.01	Ось	1	
Б4	2 ПВ.8.05.00.02	Ступица Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 L=130	1	0,38кг
Б4	3 ПВ.8.05.00.03	Обод 159x8 ГОСТ 8732-78 Труба в/д ГОСТ 8731-74 L=50	1	1,5кг
А4	4 ПВ.8.05.00.04	Диафрагма	1	
А4	5 ПВ.8.05.00.05	Накладка	2	
А4	6 ПВ.8.05.00.06	Переключина	2	
А4	7 ПВ.8.05.00.07	Ручка	1	
А4	8 ПВ.8.05.00.08	Уголок	2	
А4	9 ПВ.8.05.00.08-01	Уголок	2	
А4	10 ПВ.8.05.00.09	Уголок	2	
А4	11 ПВ.8.05.00.09-01	Уголок	2	
А4	12 ПВ.8.05.00.10	Уголок	2	
А4	13 ПВ.8.05.00.11	Уголок	2	
А4	14 ПВ.8.05.00.11-01	Уголок	2	
ПВ.8.05.00.00				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84	
Проб.	Числова	Чис	12.84	
Т.контр.	Торин	Тор	11.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84	
Лит. Листов				Листов
1				2
Гипропроект спец. монтаж				г. Москва

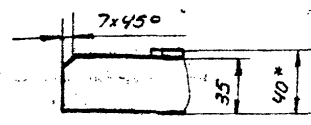
Упор клиновидный

90 00 50 89U

25 (✓)



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

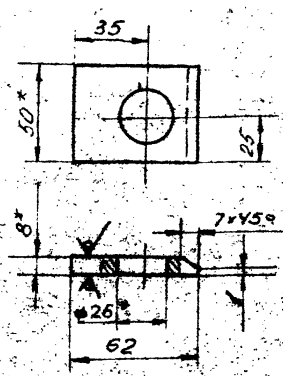
Изм. Лист И.докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Монтаж
						1,5	1:2,5
ПВ.8.05.00.06					Переключина		
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Торин	Тор	11.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72					Лит. Листов		
Ст 3 ГОСТ 535-79					1		
Гипропроект спец. монтаж					г. Москва		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	15 ПВ.8.05.00.12	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=430		
А4	16 ПВ.8.05.00.13	Уголок		
		Стандартные изделия		
	17	Шайба 25.04.016 ГОСТ 11371-78	1	
	18	Шпилька 5x50.002 ГОСТ 397-70	1	
ПВ.8.05.00.00				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
				2

50 00 50 89U

25 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных - ± IT16  
2. \* Размер для справок.

Изм. Лист И.докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Монтаж
						0,16	1:2
ПВ.8.05.00.05					Накладка		
Разраб.	Кузнецов	Куз	12.84				
Проб.	Числова	Чис	12.84				
Т.контр.	Торин	Тор	11.84				
И.контр.	Панова	Пан	12.84				
Утв.	Кузнецов	Куз	12.84				
Лопоса 8x50 ГОСТ 103-75					Лит. Листов		
Ст 3 ГОСТ 535-79					1		
Гипропроект спец. монтаж					г. Москва		

10'00'50'89U (✓)A

1. Длина заготовки 1600 мм.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± 0.1/2.  
 3. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.07				Лит	Масса	Масштаб
Ручка					2,5	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

60'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± 0.1/2.  
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.09				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					2,46	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

80'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± 0.1/2.  
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.08				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					3,95	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

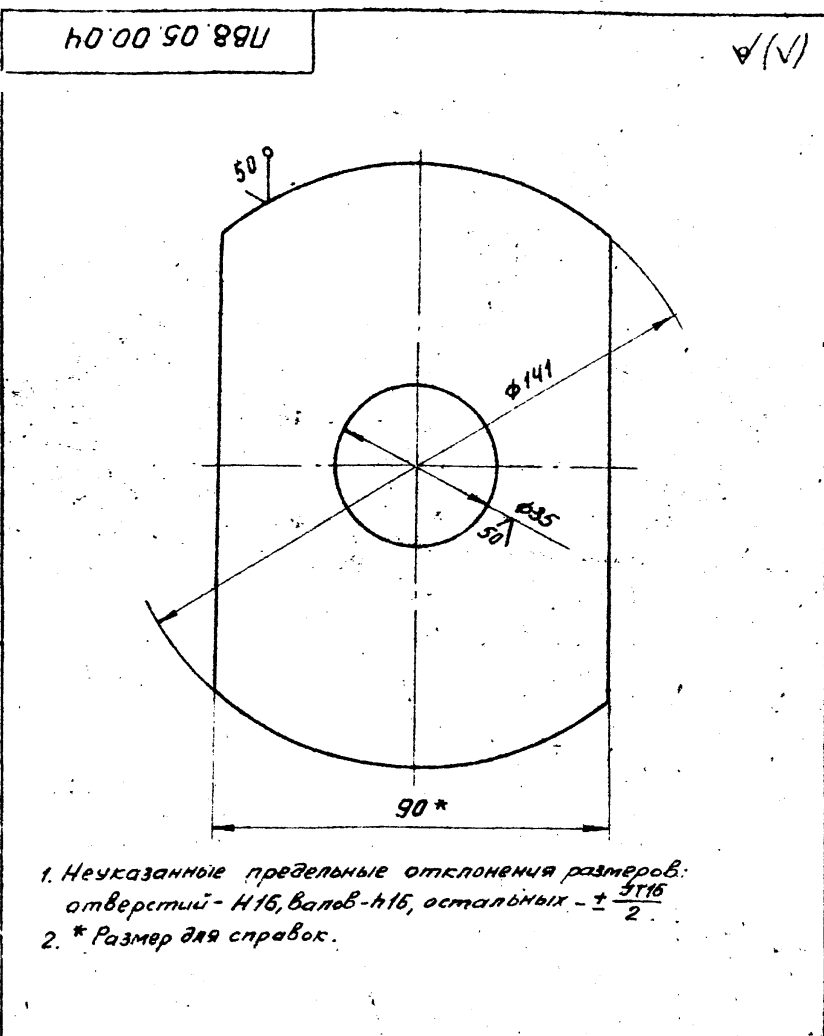
10'00'50'89U (✓)A

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - н16, остальных - ± 0.1/2.  
 2. \* Размер для справок.

ПВ8.05.00.10				Лит	Масса	Масштаб
Уголок					2,35	1:4
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата		
Разраб	Кузьмина	К.С.	К.С.	12.84		
Проб	Числова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.87		
Т.контр					Лист	Листов 1
ГМП	Тюрин	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
И.контр	Панова	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Чтв	Кузнецов	Ш.Л.	Ш.Л.	12.84		
Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72				Гипрометспец-монтаж г. Москва		
Ст 3 ГОСТ 535-79						

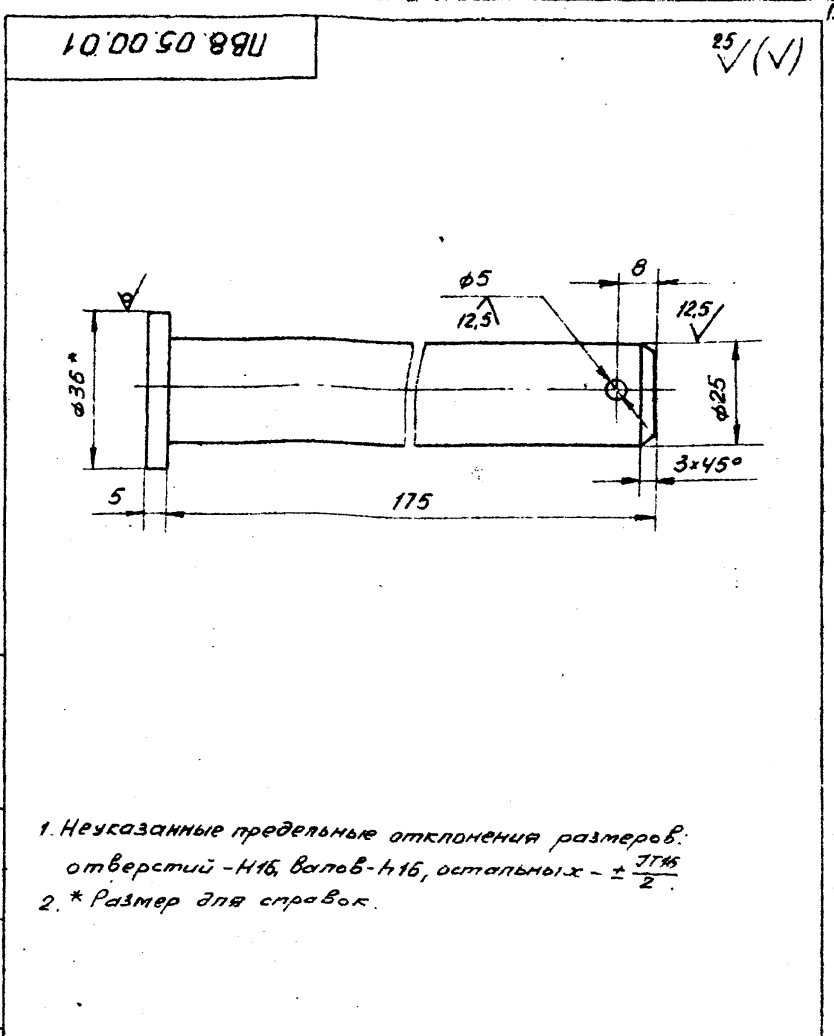


Т1903-9 15.86 ЯД IX



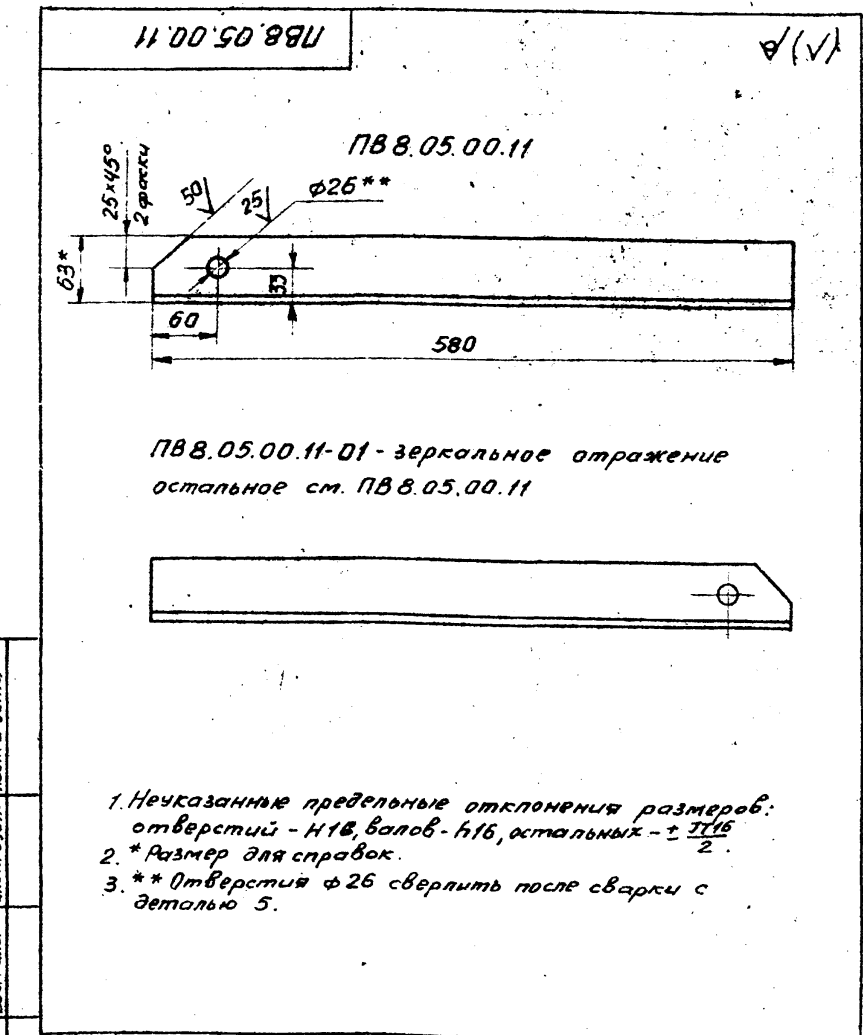
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

PB8.05.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Диaphragма		
Пров.	Числова	Чис	12.84	0,65	1:1	
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Полоса 5-8x90 ГОСТ 103-76		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Гипроцветспец-монтаж		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84	г.Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

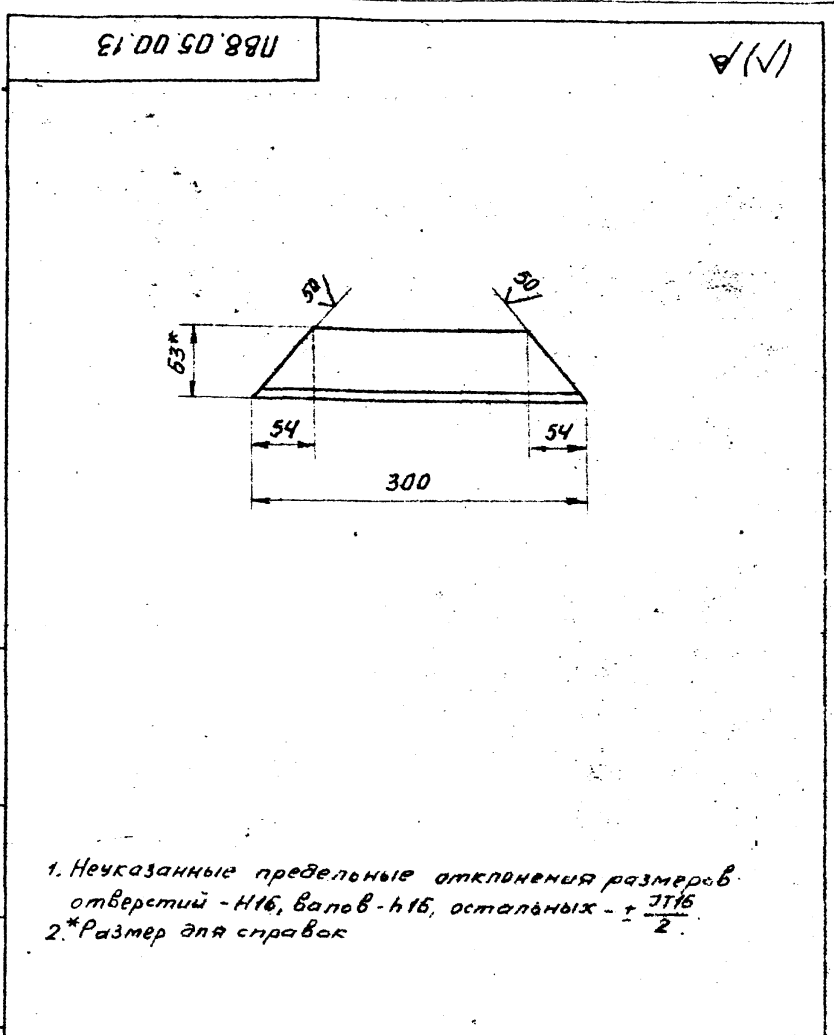
PB8.05.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Ось		
Пров.	Числова	Чис	12.84	0,7	1:1	
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Круг В-36 ГОСТ 2590-71		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Гипроцветспец-монтаж		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84	г.Москва		



PB8.05.00.11-01 - зеркальное отражение  
 остальное см. PB8.05.00.11

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.  
 3. \*\* Отверстия  $\phi 26$  сверлить после сварки с деталью 5.

PB8.05.00.11				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок		
Пров.	Числова	Чис	12.84	2,27	1:4	
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Гипроцветспец-монтаж		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84	г.Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16, валов - h16, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

PB8.05.00.13				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	Куз	12.84	Уголок		
Пров.	Числова	Чис	12.84	1,17	1:4	
Т.контр.				Лист	Листов 1	
ГИП	Тюрин	Тюр	12.84	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
Н.контр.	Панова	Пан	12.84	Гипроцветспец-монтаж		
Чтв.	Кузнецов	Куз	12.84	г.Москва		

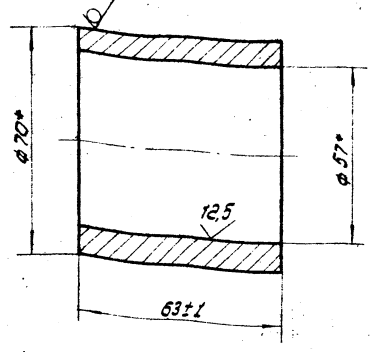




ТТ1903-9-10мкс6 На IX

НБЗ.02.01.01

50 (✓)(✓)



\* Размер для справок

НБЗ.02.01.01

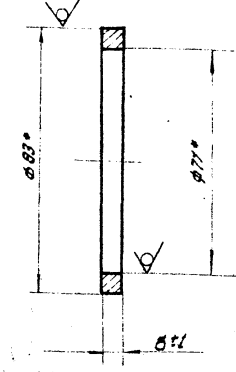
Втулка

Лист	Масса	Уточнение
0.1	1.1	
Лист	Листов	Т
Труба	70×8 ГОСТ 8732-78	Широкопрофильный монтаж г. Москва
	810 ГОСТ 8731-74	

Лист №... Дата... Имя... Подпись...

НБЗ.02.01.02

25 (✓)(✓)



\* Размер для справок

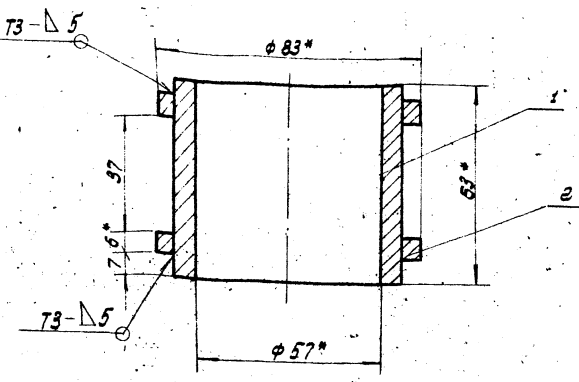
НБЗ.02.01.02

Кольцо

Лист №... Дата... Имя... Подпись...

Лист	Масса	Уточнение
0.15	1.1	
Лист	Листов	Т
Труба	83×6 ГОСТ 8732-78	Широкопрофильный монтаж г. Москва
	810 ГОСТ 8731-74	

НБЗ.02.01.00.01



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных - Х1/6.
- \* Размеры для справок.

НБЗ.02.01.00.01

Втулка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Уточнение
1.2	1.1	
Лист	Листов	Т
Широкопрофильный монтаж		г. Москва

Лист №... Дата... Имя... Подпись...

№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
НБЗ	НБЗ.02.01.00.01	Сборочный чертеж	
		Детали	
НБЗ	1 НБЗ.02.01.01	Втулка	1
НБЗ	2 НБЗ.02.01.02	Кольцо	2

Лист №... Дата... Имя... Подпись...

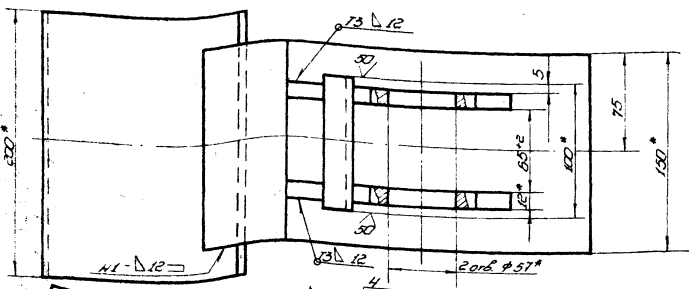
НБЗ.02.01.00

Втулка

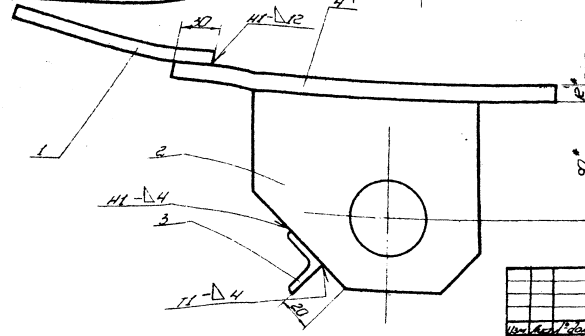
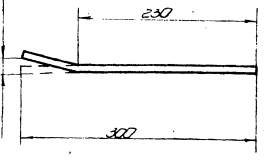
Лист	Лист	Листов
Широкопрофильный монтаж		г. Москва

173.02.02.00.05

171903-9 - 1000000 00.11.



Лист 4  
ИЛ.4

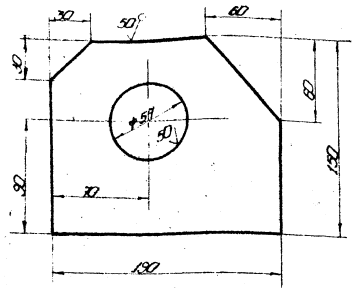


1. Сборные швы по ГОСТ 5284-87. Электроды типа ЭИ424 ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 а) обвертки -  $\pm 0.16$   
 б) болтов -  $\pm 0.16$   
 в) остальных -  $\pm 0.2$
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4  $Rz 3.2$
4. Размеры для справок

173.02.02.00.05						Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус						100	1:2	
Сборочный чертеж						Лист	Листов	
Исполнитель: [Signature]						Проверитель: [Signature]		

173.02.02.02

Р/1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 обвертки -  $\pm 0.14$ ; болтов -  $\pm 0.14$ ;  
 остальных -  $\pm 0.2$ .

173.02.02.02

ЩЕНО						Лист	Масштаб	Масштаб
ЩЕНО						25	1:2	
Исполнитель: [Signature]						Проверитель: [Signature]		

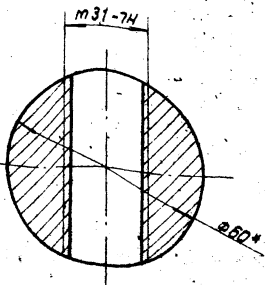
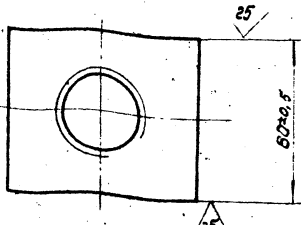
Код	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
		Документация		
03	173.02.02.00.05	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
04	1 173.02.02.01	Пластина 6101150 ГОСТ 103-75 Полоса ст.3 ГОСТ 535-78		
04	2 173.02.02.02	ЩЕНО L: 200	1	3,0 мм
04	3 173.02.02.03	Прокладка 6101150 ГОСТ 103-75 Полоса ст.3 ГОСТ 535-78		
04	4 173.02.02.04	Пластина 6101150 ГОСТ 103-75 Полоса ст.3 ГОСТ 535-78	1	4 мм

173.02.02.00

173.02.02.00						Лист	Листов
Корпус						1	1
Исполнитель: [Signature]						Проверитель: [Signature]	

184.05.00.03

(✓) (✓)



\* Размер для справок

184.05.00.03

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
	1.2	1:1
Лист	Листов 1	

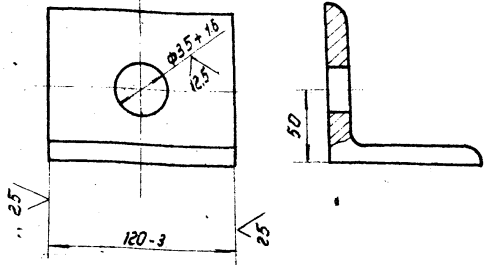
Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

В-60 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 г. Москва

Лист 1 из 1  
 Дата: 1984.05.01  
 Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

184.05.01.01

(✓) (✓)



184.05.01.01

Уголок

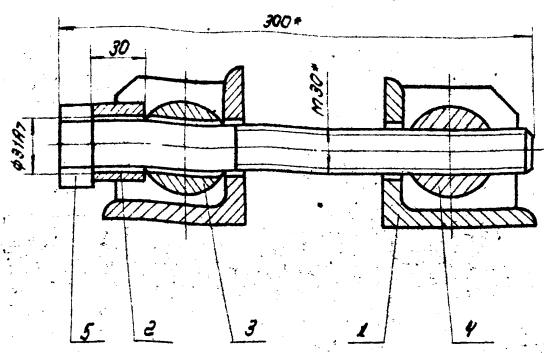
Лист	Масса	Масштаб
	1.25	1:2
Лист	Листов 1	

Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

Б-80 ГОСТ 8509-72  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 г. Москва

Лист 1 из 1  
 Дата: 1984.05.01  
 Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

184.05.00.00СБ



Лист 5  
 т 1:2

\* Размеры для справок.

184.05.00.00СБ

Строгальное приспособление  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
	7.5	1:2
Лист	Листов 1	

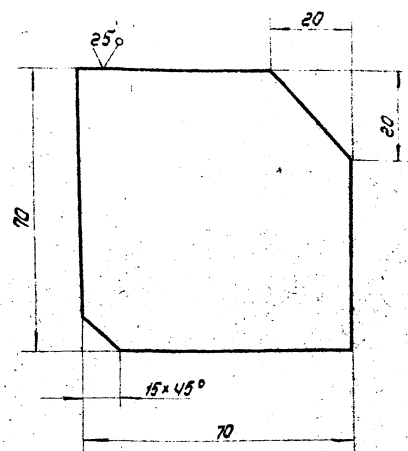
Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

В-8 ГОСТ 18903-74  
 Ст 3 ГОСТ 14537-79  
 г. Москва

Лист 5 из 5  
 Дата: 1984.05.01  
 Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

184.05.01.02

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 валов - h 16,  
 остальных ± 7/16

184.05.01.02

Редра

Лист	Масса	Масштаб
	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

Б-8 ГОСТ 18903-74  
 Ст 3 ГОСТ 14537-79  
 г. Москва

Лист 1 из 1  
 Дата: 1984.05.01  
 Исполнитель: Панова  
 Проверил: Козлов  
 Утвердил: Козлов

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч																																										
				Документация																																												
И4			ПВ.4.05.01.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				детали																																												
И4	1		ПВ.4.05.01.01	Ребро	2																																											
И4	2		ПВ.4.05.01.02	Уголок	1																																											
ПВ 4 05 01 00																																																
Кронштейн																																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Козмина</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гип.</td> <td>Тюрин</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Панова</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Козмина</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1	Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89			Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89			Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89			УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов																																										
Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1																																										
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89																																												
Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89																																												
Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89																																												
УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89																																												

ПВ 4 05 00 02

✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 Отверстий - H14;  
 Валов - h14; IT14  
 остальных - ± 2

2. \* Размер для справок.

ПВ 4 05 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89		
Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89		
Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89		
УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89		

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	№	Примеч																																										
				Документация																																												
И4			ПВ.4.05.00.00 СБ	Сборочный чертёж																																												
				Сборочные единицы																																												
И4	1		ПВ.4.05.01.00	Кронштейн	2																																											
				детали																																												
	2		ПВ.4.05.00.01	Втулка																																												
				В-45 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 L=30	1	0,15 кг																																										
И4	3		ПВ.4.05.00.02	Сухарь	1																																											
И4	4		ПВ.4.05.00.03	Гайка	1																																											
И4	5		ПВ.4.05.00.04	Болт																																												
				Болт 301300.58.026 ГОСТ 7798-70	1	3,3 кг																																										
ПВ 4 05 00 00																																																
Стяжное приспособление																																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Козмина</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Числова</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гип.</td> <td>Тюрин</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Панова</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Козмина</td> <td>И.С.</td> <td>И.С.</td> <td>12.89</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1	Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89			Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89			Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89			УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов																																										
Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1																																										
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89																																												
Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89																																												
Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89																																												
УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89																																												

ПВ 4 05 01 00 СБ

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.

2. \* Размер для справок.

ПВ 4 05 01 00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89	1	1
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.89		
Гип.	Тюрин	И.С.	И.С.	12.89		
Н.контр.	Панова	И.С.	И.С.	12.89		
УТВ.	Козмина	И.С.	И.С.	12.89		

ТТ903-9-16ФБ6 А.Л.Т.

Лист № 1 из 1  
 Дата: 1984.02.05  
 Проект: 16ФБ6  
 Исполнитель: А.Л.Т.

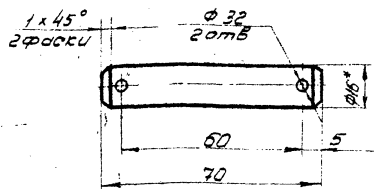
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ПВ4.02.00.00.05	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1 ПВ4.02.01.00	Скоба	1	
А4	2 ПВ4.02.02.00	Прижим	1	
		<u>Детали</u>		
А4	3 ПВ4.02.00.01	Кольцо прижимное	1	
А4	4 ПВ4.02.00.02	Винт	1	
Б4	5 ПВ4.02.00.03	Ручка		
		Кольцо В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=250	1	0.62 кг
А4	6 ПВ4.02.00.04	Пята	1	
А4	7 ПВ4.02.00.05	Палец	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	8	Шплицт 3x25.002 ГОСТ 397-79	2	0.01 кг

ПВ4.02.00.00

Струбцина для прижатия опорного кольца  
 г. Москва

50 00 20 16В

25 (✓)

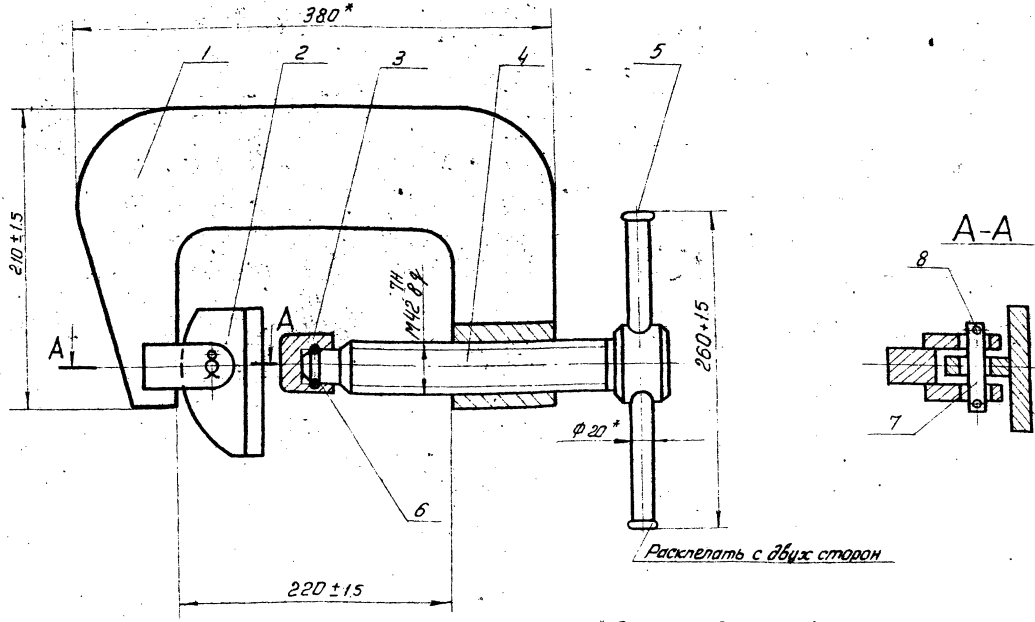


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± IT15  
 2\* - размер для справок

ПВ4.02.00.05

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1						
Разработ.	И.С.С.	Чел.	1984			
Проб.	К.С.С.	Чел.	1984			
Т.КОНТ.						
Г.У.П.	Т.С.С.	Чел.	1984			
Н.КОНТ.	Л.С.С.	Чел.	1984			
Ч.Т.В.	К.С.С.	Чел.	1984			
Палец				Лит.	Масса	Масштаб
Кольцо В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79				И	0.1	1:1
				Лист	Листов	Г
				Ил.проектест.участок г. Москва		

9000 0020 16В



\* Размеры для справок.

ПВ4.02.00.00.05

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1						
Разработ.	И.С.С.	Чел.	1984			
Проб.	К.С.С.	Чел.	1984			
Т.КОНТ.						
Г.У.П.	Т.С.С.	Чел.	1984			
Н.КОНТ.	Л.С.С.	Чел.	1984			
Ч.Т.В.	К.С.С.	Чел.	1984			
Струбцина для прижатия опорного кольца				Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж				И	18.8	1:2.5
				Лист	Листов	Г
				Ил.проектест.участок г. Москва		

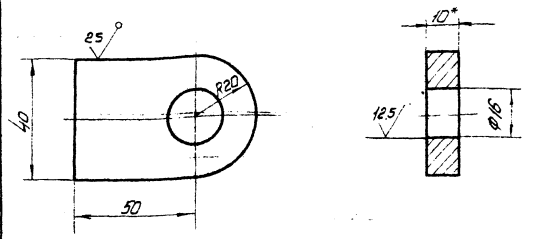
Лист № 1 из 1  
 Дата: 1993-09-15  
 Проект: А 11

Код	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
<i>Документация</i>				
А3	ПВ4.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>				
А4	1 ПВ4.02.01.01	Пластина	1	
ВН	2 ПВ4.02.01.02	Гайка		В-50 ГОСТ 2590-71 Круц-3 ГОСТ 535-79
		L=80	1	1,0 кг
ВУ	-3 ПВ4.02.01.03	Проушина	2	

Лист № 1 из 1  
 Дата: 1993-09-15  
 Проект: А 11

ПВ4.02.01.00			
Скоба			
Лист	Масса	Масштаб	
1/1	1,0	1:1	
г. Москва			

ПВ4.02.01.03

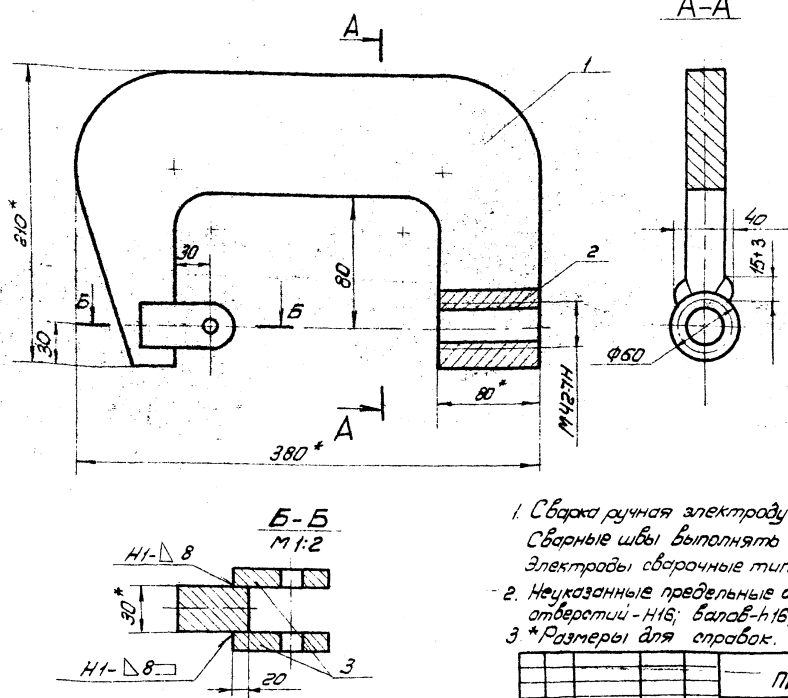


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2 \* Размер для справок

Лист № 1 из 1  
 Дата: 1993-09-15  
 Проект: А 11

ПВ4.02.01.03			
Проушина			
Лист	Масса	Масштаб	
1/1	0,16	1:1	
г. Москва			

ПВ4.02.01.00 СБ



1. Сборка ручная электродуговая.  
 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80  
 Электроды, сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  
 отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3 \* Размеры для справок.

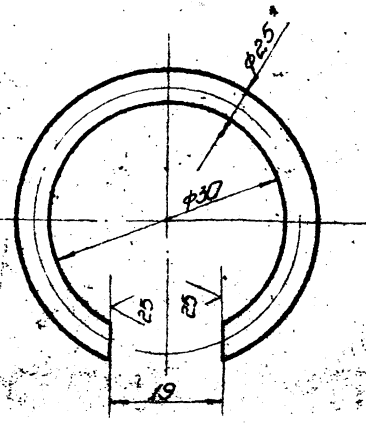
Лист № 1 из 1  
 Дата: 1993-09-15  
 Проект: А 11

ПВ4.02.01.00 СБ			
Скоба			
Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
1/1	1,242	1:2,5	
г. Москва			

711903-9-15ap86 A.1.11

1000204911

(V)



1. Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm 1/16$   
 2. \* Размер для справок.

1784.02.00.01

КОЛЬЦО  
ПРУЖИННОЕ

Лист	Масса	Масштаб
VI	0,25	2:1
Лист	Листов	
Гипроинертспец-	МОНТАЖ	
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Числа	Изм.	12.84
Проб.	Суммиров	К.ч.	12.84
Г. Моск.			
Л. Моск.			
М. Моск.			
Ч. Моск.			

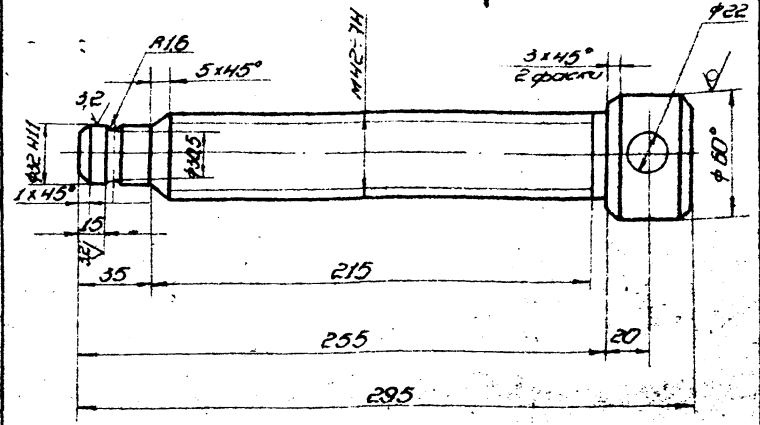
Проболока III-25  
 ГОСТ 9389-75

Копировал

формат 11

1784.02.00.02

125 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H14; валов - h16; остальных -  $\pm 1/16$   
 резьбы по ГОСТ 16093-70.  
 2. \* Размер для справок.

1784.02.00.02

ВИНТ  
НОЖИМНОЙ

Лист	Масса	Масштаб
III	30	1:2
Лист	Листов	
Гипроинертспец-	МОНТАЖ	
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Числа	Изм.	12.84
Проб.	Суммиров	К.ч.	12.84
Г. Моск.			
Л. Моск.			
М. Моск.			
Ч. Моск.			

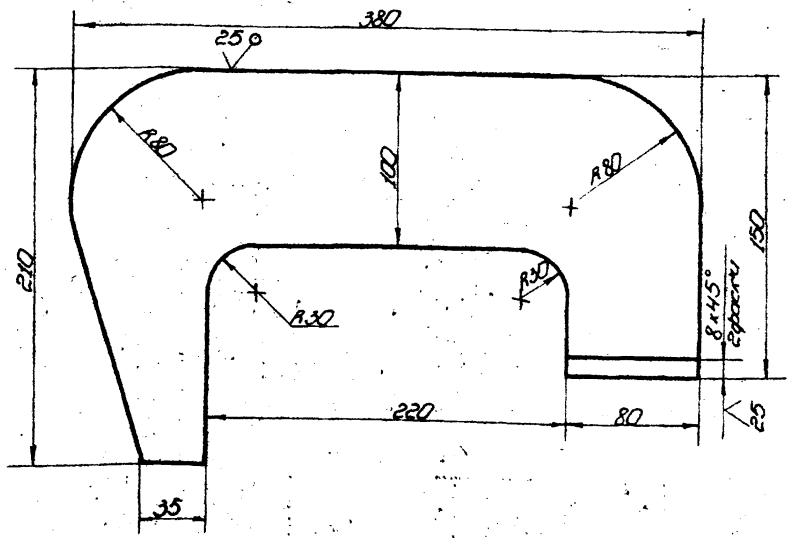
В-80 ГОСТ 2590-71  
 Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировал

формат 11

1784.02.01.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16; валов - h16; остальных -  $\pm 1/16$

1784.02.01.01

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
III	111	1:25
Лист	Листов	
Гипроинертспец-	МОНТАЖ	
г. Москва		

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Рисов.	Числа	Изм.	12.84
Проб.	Суммиров	К.ч.	12.84
Г. Моск.			
Л. Моск.			
М. Моск.			
Ч. Моск.			

Лист Б-30 ГОСТ 13903-74  
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Копировал

21665-07 2.8

формат 12



12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14; валов - h14; остальных ± 0,16  
 2. \* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84	И	0,43	1:1
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист		Листов 1
Г.контр.	Торин	Л.С.	Л.С.	12.84	Гипрогидротестспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.С.	Л.С.	12.84	Круг 5-45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84			

ПВ 4.02.00.04

Пята

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Детали		
А4			ПВ 4.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ПВ 4.02.02.01	Пластина	1	
А4	2		ПВ 4.02.02.02	Лист опорный		
				Полоса 5-15x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=115	1	1,45 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84	И	0,43	1:1
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист		Листов 1
Г.контр.	Торин	Л.С.	Л.С.	12.84	Гипрогидротестспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.С.	Л.С.	12.84	Круг 5-45 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84			

ПВ 4.02.02.00

Прижим

12,5 (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных ± 0,16  
 2. \* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84	И	0,4	1:1
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист		Листов 1
Г.контр.	Торин	Л.С.	Л.С.	12.84	Гипрогидротестспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.С.	Л.С.	12.84	Полоса 5-15x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Ч.тв.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84			

ПВ 4.02.02.01

Пластина

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42И ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16.  
 3. \* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84	И	1,85	1:2
Проб.	Числова	И.С.	И.С.	12.84	Лист		Листов 1
Г.контр.	Торин	Л.С.	Л.С.	12.84	Гипрогидротестспец-монтаж г. Москва		
Н.контр.	Панова	Л.С.	Л.С.	12.84	Сборочный чертеж		
Ч.тв.	Кузнецов	Л.С.	Л.С.	12.84			

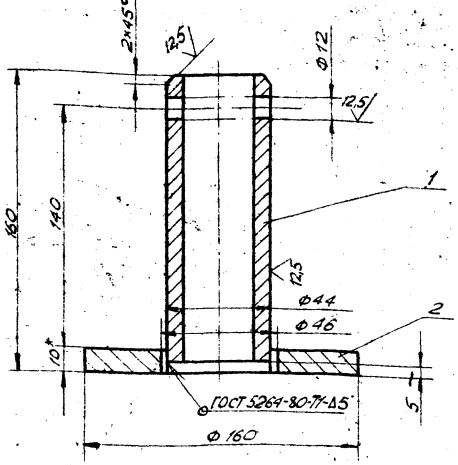
ПВ 4.02.02.00 СБ

Прижим

ТН903.9-15-86 ДЛ II

ПВ2 12 03 00 СБ

✓/✓



1. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75.
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4  $\sqrt{R}$ .
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ2.12.03.00 СБ

Ось

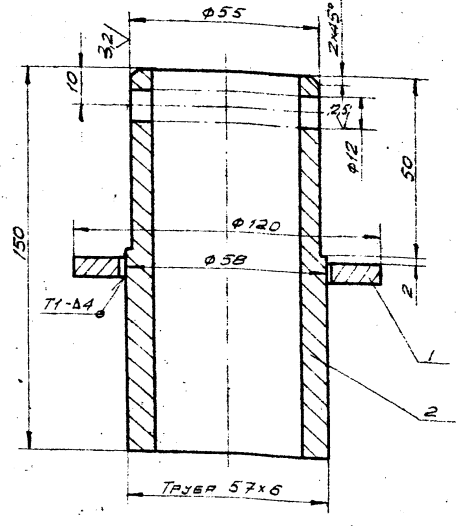
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДРЖ.
		РАЗРБ. КОЗЫМОВА	1982	12.84
		ПРОВ.		
		Т. КОНТР.		
		ГИП		
		И. КОНТР.		
		УТВ.		

Лист	Листов	Гипроветестец-Монтаж	г. Москва
И	1,2		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ2 12 02 00 СБ

✓/✓



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80.
- ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-75.
2. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЛЯ ДЕТ. Б4  $\sqrt{R}$ .
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - h16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ2.12.02.00 СБ

Стойка

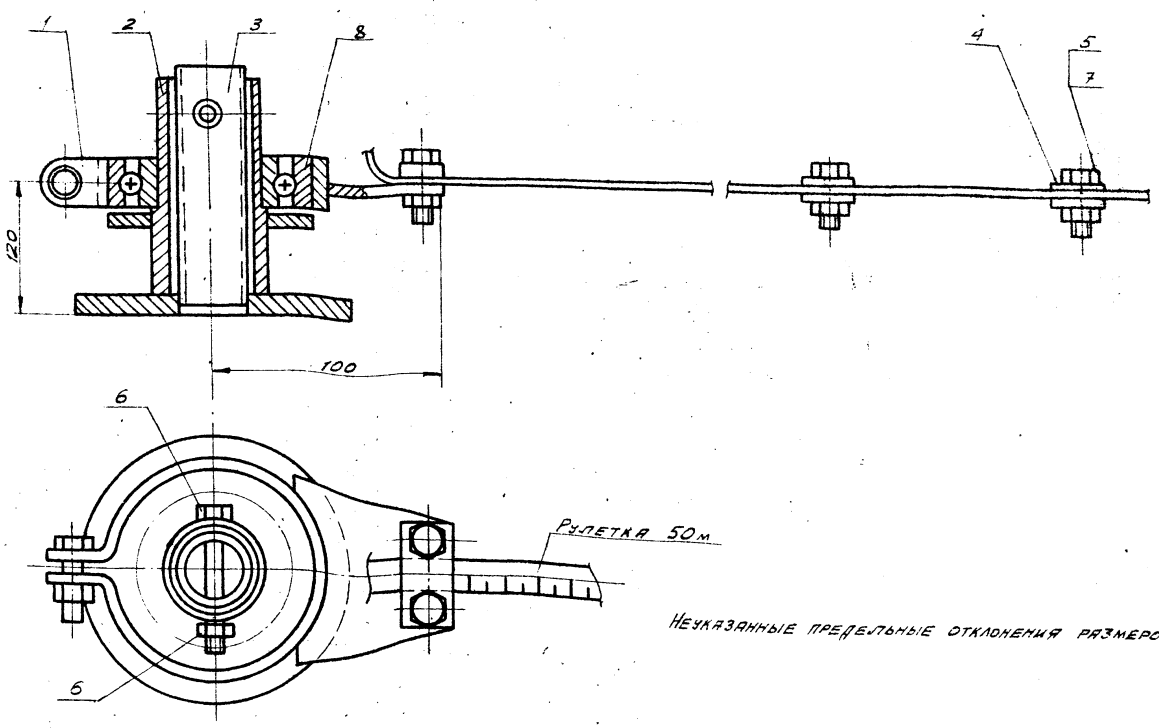
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДРЖ.
		РАЗРБ. КОЗЫМОВА	1982	12.84
		ПРОВ.		
		Т. КОНТР.		
		ГИП		
		И. КОНТР.		
		УТВ.		

Лист	Листов	Гипроветестец-Монтаж	г. Москва
И	1,2		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПВ2 12 00 00 СБ

✓/✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ2.12.00.00 СБ

ЗАМЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДРЖ.
		РАЗРБ. КОЗЫМОВА	1982	12.84
		ПРОВ.		
		Т. КОНТР.		
		ГИП		
		И. КОНТР.		
		УТВ.		

Лист	Листов	Гипроветестец-Монтаж	г. Москва
И	5,0		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

71903-9-15815 Я.Я. А.

Указ. спец. работ и работ. Установлен. Указ. 17.01.74. Платн. и вост.

Формат	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А3			пвг. 12.00.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
				Сборочные единицы	
А4	1		пвг. 12.01.00	Гомут	1
А4	2		пвг. 12.02.00	Стойка	1
А4	3		пвг. 12.03.00	Ось	1
А4	4		пвг. 12.00.01	Детали Пластина	21
				Стандартные изделия	
		5		Болт М10-22.38.026 ГОСТ 7798-70	11
		6		Болт М10-18.38.066 ГОСТ 7798-70	1
		7		Гайка М10.4.026 ГОСТ 5915-70	12
		8		Подшипник 211 ГОСТ 8318-75	1
			пвг. 12.00.00.	Затерное устройство	

Исп. Матр.	И.Роб.Ум.	Платн.	Указ.	Лист	Лист	Листов
				И	И	И
				Имп.проект.гос.теплотех.ин-т г. Москва		

30

Указ. спец. работ и работ. Установлен. Указ. 17.01.74. Платн. и вост.

Формат	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			пвг. 12.02.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1		пвг. 12.02.01	Фланец	1
				Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-74	1 0,2 кг
Б4	2		пвг. 12.02.02	Труба	1
				Труба 57x5 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74	1 1,0 кг
				L = 150	
			пвг. 12.02.00.	Стойка	

Исп. Матр.	И.Роб.Ум.	Платн.	Указ.	Лист	Лист	Листов
				И	И	И
				Имп.проект.гос.теплотех.ин-т г. Москва		

Формат	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			пвг. 12.03.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
Б4	1		пвг. 12.03.01	Труба	1
				Труба 45x5 ГОСТ 8732-70 810 ГОСТ 8731-74	1 0,65 кг
				L = 155	
Б4	2		пвг. 12.03.02	Фланец	1
				Лист 6-Б ГОСТ 19903-74 Лист Ст.3 ГОСТ 14637-74	1 1,5 кг
				D = 100 d = 45	
			пвг. 12.03.00	Ось	

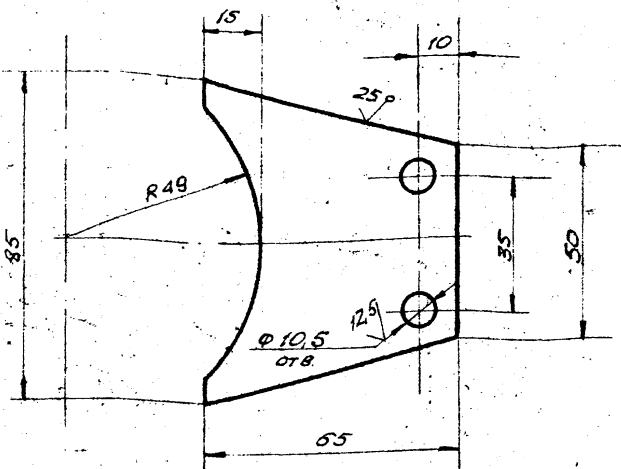
Исп. Матр.	И.Роб.Ум.	Платн.	Указ.	Лист	Лист	Листов
				И	И	И
				Имп.проект.гос.теплотех.ин-т г. Москва		

Формат	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
А4			пвг. 12.01.00.00.00.00.00	Сборочный чертеж	
				Детали	
А4	1		пвг. 12.01.01	Скоба	1
А4	2		пвг. 12.01.02	Кронштейн	1
			пвг. 12.01.00	Гомут	

Исп. Матр.	И.Роб.Ум.	Платн.	Указ.	Лист	Лист	Листов
				И	И	И
				Имп.проект.гос.теплотех.ин-т г. Москва		

ТП903-9-16986 АЛ II

ПВ2.12.01.02

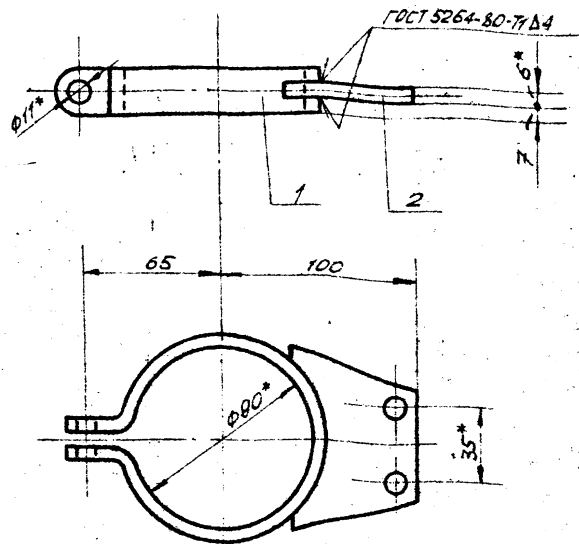


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	ИРСР	ИРСШТ
РЗРРБ	КУЗЬМИНА	КМЗ	К. 84		И	0,2	1:1
ПРОВ.							
Л.КОНТР.							
ГШП	ТОРНИН	11.84			Лист	Листов	1
Л.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Лист 6-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79 Г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.00СБ

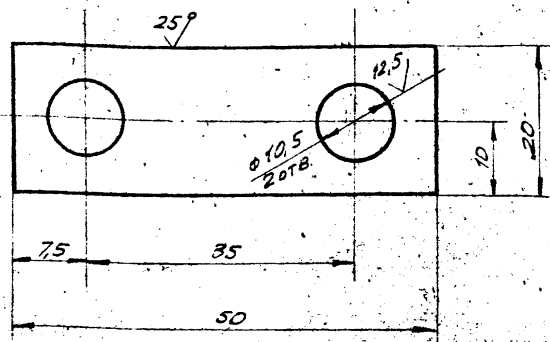


- Сварку производить электродом типа Э-42А ГОСТ 9457-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \* Размеры для справок.

ПВ2.12.01.00СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	ИРСР	ИРСШТ
РЗРРБ	КУЗЬМИНА	КМЗ	К. 84		И	0,4	1:2
ПРОВ.							
Л.КОНТР.							
ГШП	ТОРНИН	11.84			Лист	Листов	1
Л.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 Г. МОСКВА		

ПВ2.12.00.01

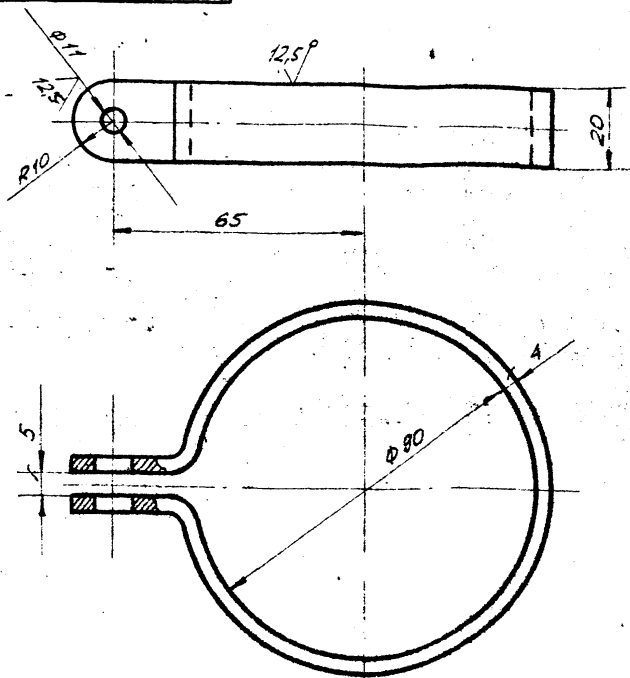


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ2.12.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	ИРСР	ИРСШТ
РЗРРБ	КУЗЬМИНА	КМЗ	К. 84		И	0,025	2:1
ПРОВ.							
Л.КОНТР.							
ГШП	ТОРНИН	11.84			Лист	Листов	
Л.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Лист 6-3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70 Г. МОСКВА		

ПВ2.12.01.01



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \* Размеры для справки.
- Размеры заготовки 4x20x330.

ПВ2.12.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Дата	Лист	ИРСР	ИРСШТ
РЗРРБ	КУЗЬМИНА	КМЗ	К. 84		И	0,2	1:1
ПРОВ.							
Л.КОНТР.							
ГШП	ТОРНИН	11.84			Лист	Листов	1
Л.КОНТР.	ПАНОВА	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ		
ЧТВ.	КУЗНЕЦОВ	12.84			Лист 6-4 ГОСТ 19903-74 Г. МОСКВА		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Взаме-чение
<b>Документация</b>					
83		П87.11.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
84	1	П87.11.00.01	Уголок	2	

Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата	П87.11.00.00
Разраб.	Чистова	Ишма	12.81		ИЛИМ Илпронметспецмонтаж г. Москва
Проф.	Козымина	Ишма	12.81		
Т.контр.	Тюрюн	Ишма	12.81		
Н.контр.	Панова	Ишма	12.81		
Утв.	Козымова	Ишма	12.81		

10 00 11 87U

- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h 15.
- \* размер для справок.

П87.11.00.01				
Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата
Разраб.	Чистова	Ишма	12.81	
Проф.	Козымина	Ишма	12.81	
Т.контр.	Тюрюн	Ишма	12.81	
Н.контр.	Панова	Ишма	12.81	
Утв.	Козымова	Ишма	12.81	

**Уголок**

Уголок 6-75\*75-8 ГОСТ 8509-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	3,6	1:5
Лист	Листов	1

Илпронметспецмонтаж  
г. Москва

93 00 00 11 87U

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: остальных ± 0,15
- \* Размеры для справок

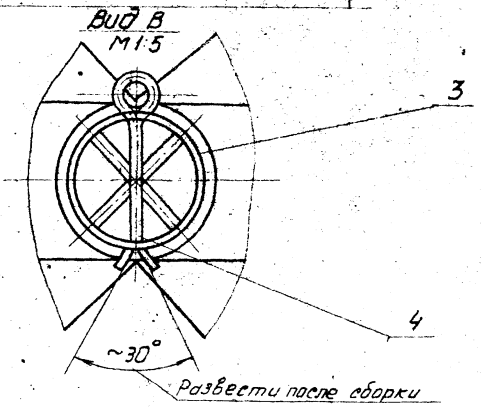
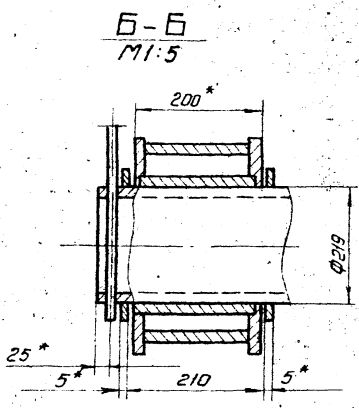
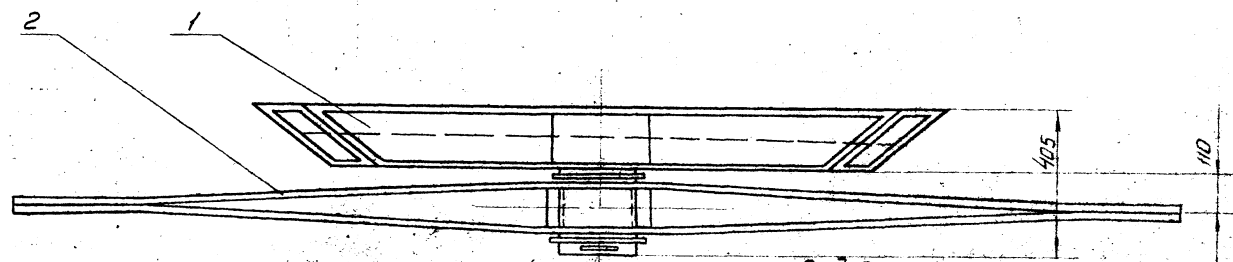
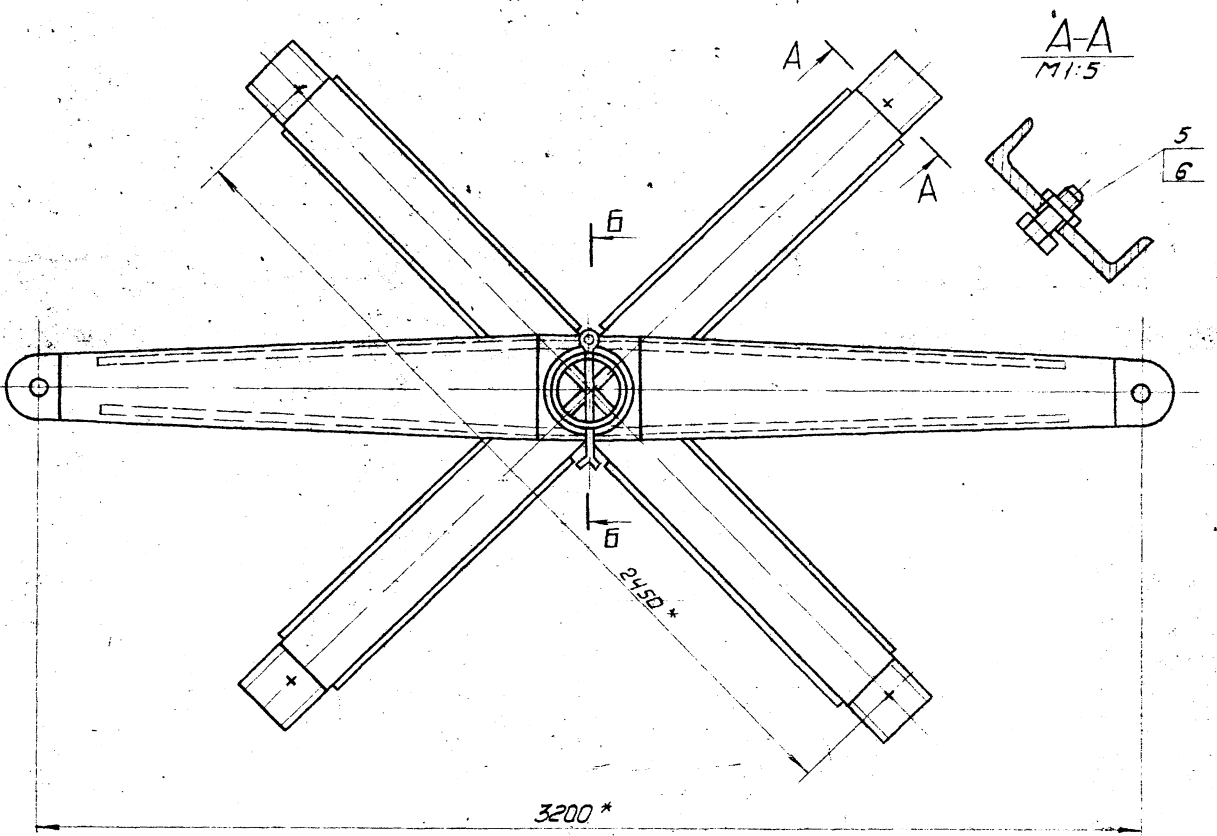
П87.11.00.00.СБ				
Изм.	Лист	И.докум.	Лист	Дата
Разраб.	Чистова	Ишма	12.81	
Проф.	Козымина	Ишма	12.81	
Т.контр.	Тюрюн	Ишма	12.81	
Н.контр.	Панова	Ишма	12.81	
Утв.	Козымова	Ишма	12.81	

**ИЛИМ**

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	4,0	1:5
Лист	Листов	1

Илпронметспецмонтаж  
г. Москва



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - отверстий - Н16, валов - н16; остальных -  $\frac{IT16}{2}$
2. Шероховатость поверхностей реза для дет 54 - 50
3. \*Размеры для справок.

ЛВ 32.01.00.00СБ

				ЛВ 32.01.00.00СБ			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Устройства для расклатки рупанов.		
Разраб	Числ	Исполн	Суд	12.85			
Проб	Исполн	Суд	12.85		Сварочный чертеж		
Г.контр	Лист	Листов	1-10				
Г.уп	Лист	Листов	1-10		Испрошено в спец-монтаже г. Москва		
И.контр	Лист	Листов	1-10				
Утв	Лист	Листов	1-10				

Формат Листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
А3		ПВ 32.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПВ 32.01.02.01	Ступица	1	
А3	2	ПВ 32.01.02.02	Редуктор	2	
А3	3	ПВ 32.01.02.03	Накладка	2	

Исполн.		Н. Васильев		Лист		Листов		1	
Провер.		К. Сидорова		Лист		Листов		1	
Н. Контроль		Л. Павлова		Лист		Листов		1	
Шт.б.		К. Зиничев		Лист		Листов		1	

ПВ 32.01.02.00  
**Щека тросовая**

Иллангестейлмонтаж  
г. Москва

20 00 10 26 8U

25 (✓)

1. Сварной шов по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; остальных  $\pm \frac{IT9}{2}$   
 3. \* Размер для справок.  
 4. Развернутая длина заготовки  $L = 410 \pm 3,0 \text{ мм}$

Исполн.		Н. Васильев		Лист		Листов		1	
Провер.		К. Сидорова		Лист		Листов		1	
Н. Контроль		Л. Павлова		Лист		Листов		1	
Шт.б.		К. Зиничев		Лист		Листов		1	

ПВ 32.01.02.02  
**Штырь**

Иллангестейлмонтаж  
г. Москва

10 20 10 26 8U

50 (✓)

ГОСТ 16037-80-С4

Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9457-75

Исполн.		Н. Васильев		Лист		Листов		1	
Провер.		К. Сидорова		Лист		Листов		1	
Н. Контроль		Л. Павлова		Лист		Листов		1	
Шт.б.		К. Зиничев		Лист		Листов		1	

ПВ 32.01.02.01  
**Ступица**

Иллангестейлмонтаж  
г. Москва

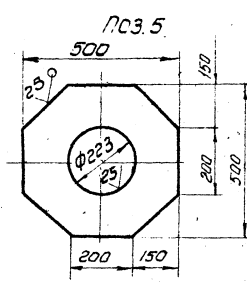
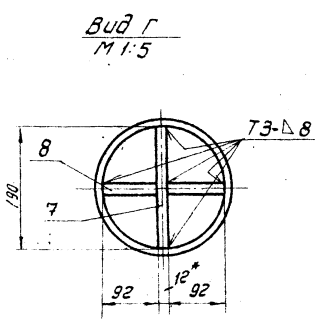
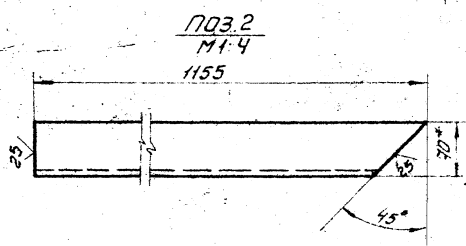
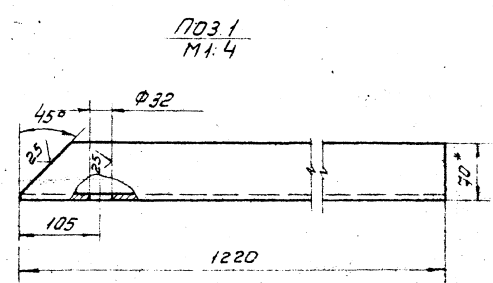
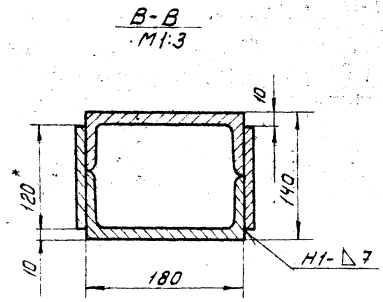
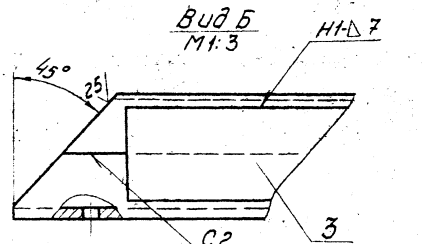
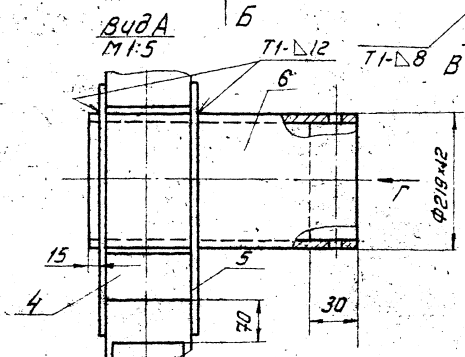
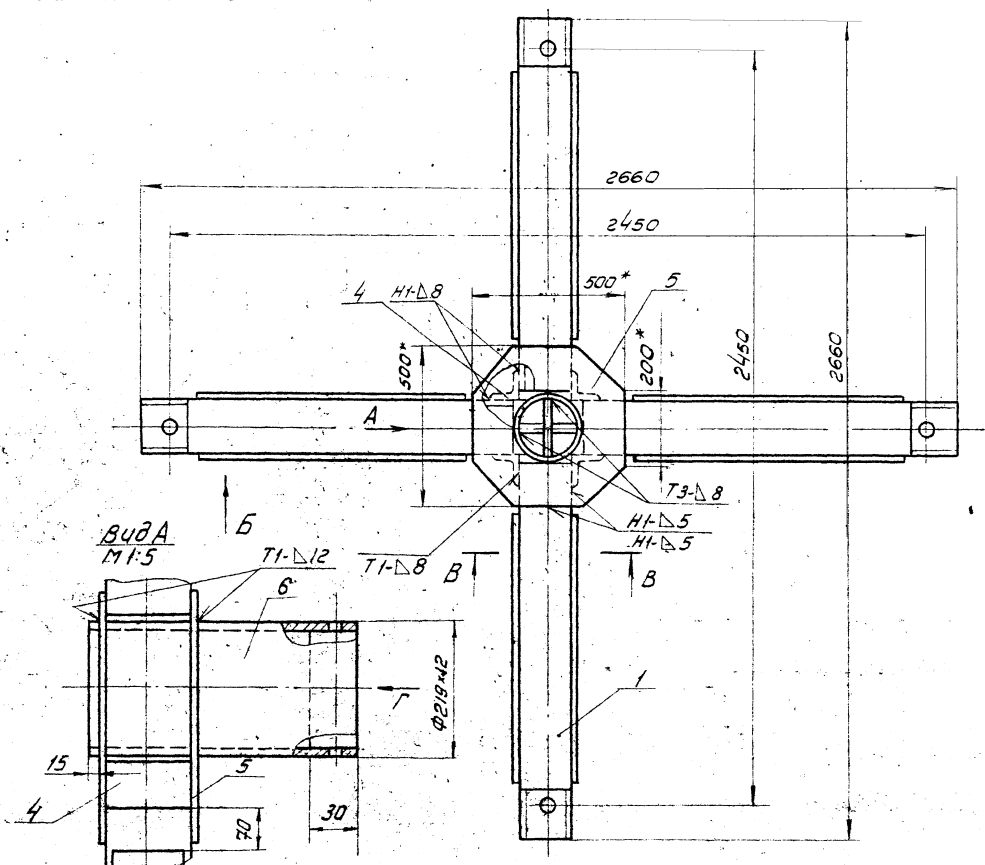
Формат Листа	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол-во	Примечание
			Документация		
А2		ПВ 32.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	ПВ 32.01.01.00	Крестовина	1	
А4	2	ПВ 32.01.02.00	Щека тросовая	1	
			Детали		
Б4	3	ПВ 32.01.00.01	Кольцо крестовинное Лист Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	0,8 кг
А	4	ПВ 32.01.00.02	Штырь	1	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М 30х70,58 026 ГОСТ 7798-70	4	0,84 кг
	6		Гайка М 30,4 026 ГОСТ 5915-70	4	0,23 кг

Исполн.		Н. Васильев		Лист		Листов		1	
Провер.		К. Сидорова		Лист		Листов		1	
Н. Контроль		Л. Павлова		Лист		Листов		1	
Шт.б.		К. Зиничев		Лист		Листов		1	

ПВ 32.01.00.00  
**Устройство для  
растяжки рупнов**

Иллангестейлмонтаж  
г. Москва



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных ±1/16.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 04.59.
4. \*Размеры для справок.

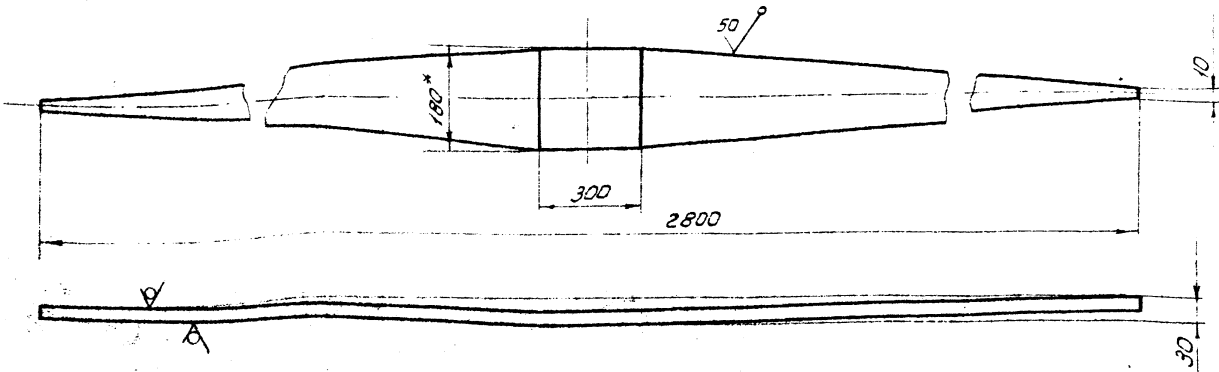
				Л832.01.01.00.СБ		
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата	Крестовина	
Разработ	Числовой	Имя	Имя	Имя		
Проб.	Кузнецова	Имя	Имя	Имя	Сборочный чертеж	
Т. контр.	Тюрин	Имя	Имя	Имя		
И. контр.	Панова	Имя	Имя	Имя	Лист 1 из 1	
Утв.	Кузнецов	Имя	Имя	Имя		

Шкала: 1:1  
 Вид: 1:1  
 Материал: сталь  
 Цвет: серый  
 Поверхность: матовая  
 Толщина: 10 мм



ПВ.32.01.02.02

ТН 903-9 1509/16

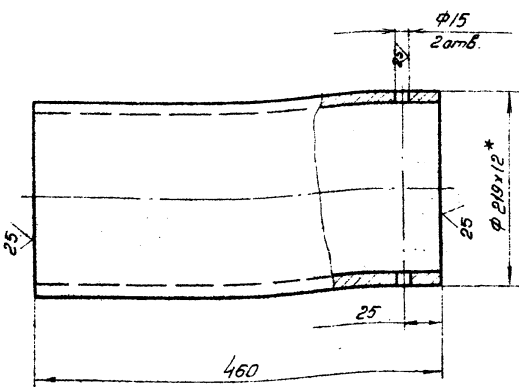


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справок.

				ПВ.32.01.02.02		
				Ребро		
Лит.	Масштаб	Исполнитель		И	20.0	1:10
				Лист	Листов 1	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса 5-10 ГОСТ 103-79	
Рисов.	Числова	Лист	Лист	Лист	Ст.3 ГОСТ 535-79	
Проб.	Кувалда	1-13	12.84	12.84	Испроделтеспец-монтаж	
Г.С.П.	Торим	12.84	12.84	12.84	г. Москва	
Н.Контр.	Панова	12.84	12.84	12.84		
Чтв.	Кувалда	12.84	12.84	12.84		

ПВ.32.01.01.06

(V)



ПВ.32.01.01.06

Ось

				Лит.	Масштаб	Исполнитель
				И	28.0	1:4
				Лист	Листов 1	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Труба 219x12 ГОСТ 8732-78	
Рисов.	Числова	Лист	Лист	Лист	Испроделтеспец-монтаж	
Проб.	Кувалда	1-13	12.84	12.84	г. Москва	
Г.С.П.	Торим	12.84	12.84	12.84		
Н.Контр.	Панова	12.84	12.84	12.84		
Чтв.	Кувалда	12.84	12.84	12.84		

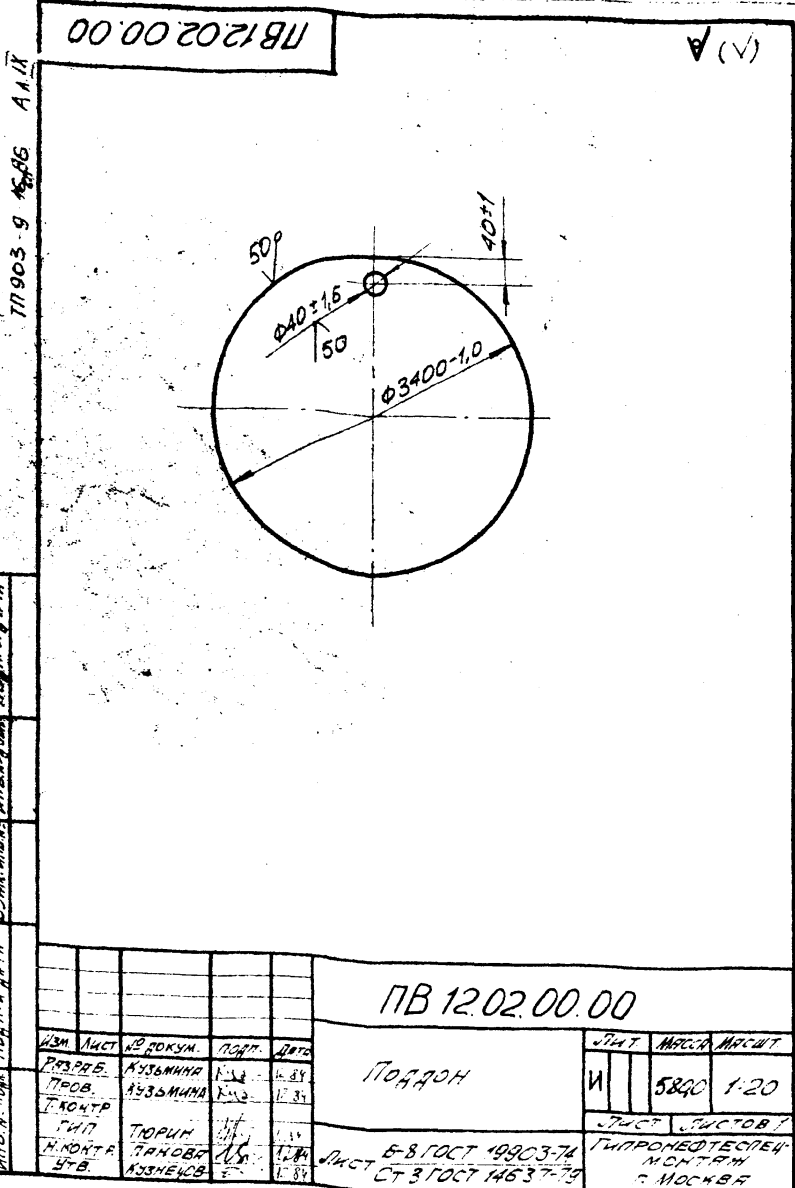
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Примечание
					Документация		
A2		ПВ.32.01.01.00 сБ			Сборочный чертеж		
					Детали		
					Балка		
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	ПВ.32.01.01.01			L=1220	4	20 кг
Б4	2	ПВ.32.01.01.02			L=1155	4	19 кг
Б4	3	ПВ.32.01.01.03			Накладка		
					Полоса 8x120 ГОСТ 103-76		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=1000	8	8,5 кг
Б4	4	ПВ.32.01.01.04			Усилительный уголок		
					Уголок 5-20x90 ГОСТ 8509-72		
					Ст.3 ГОСТ 535-79		
					L=180	4	0,2 кг
Б4	5	ПВ.32.01.01.05			Накладка		
					Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
					500x500	2	16 кг
А4	6	ПВ.32.01.01.06			Ось		
					Ветовка		
					Лист 5-12 ГОСТ 19903-74		
					Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ.32.01.01.07			190x370	1	4 кг
Б4	8	ПВ.32.01.01.08			92x370	2	21 кг

ПВ.32.01.01.00

Крестовина

				Лит.	Лист	Листов
				И		1
				Лист	Листов 1	
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Испроделтеспец-монтаж	
Рисов.	Числова	Лист	Лист	Лист	г. Москва	
Проб.	Кувалда	1-13	12.84	12.84		
Г.С.П.	Торим	12.84	12.84	12.84		
Н.Контр.	Панова	12.84	12.84	12.84		
Чтв.	Кувалда	12.84	12.84	12.84		

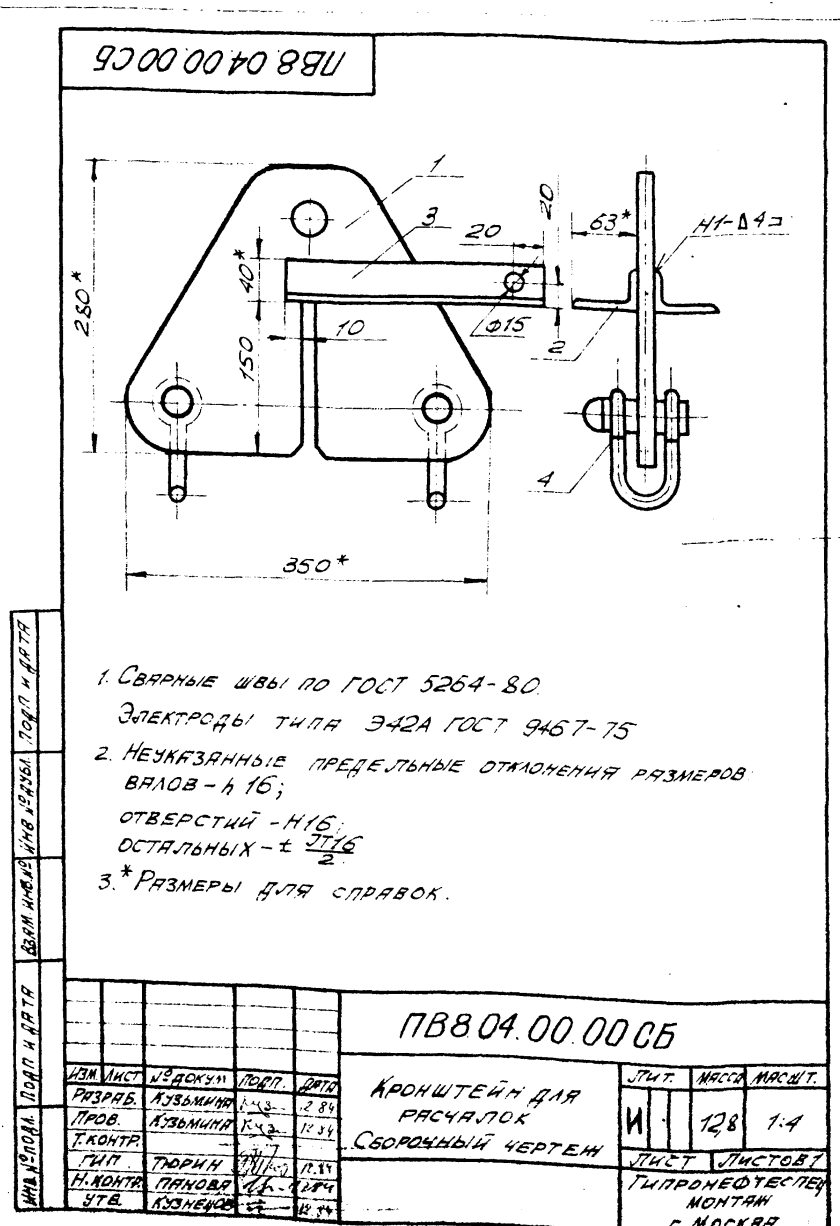
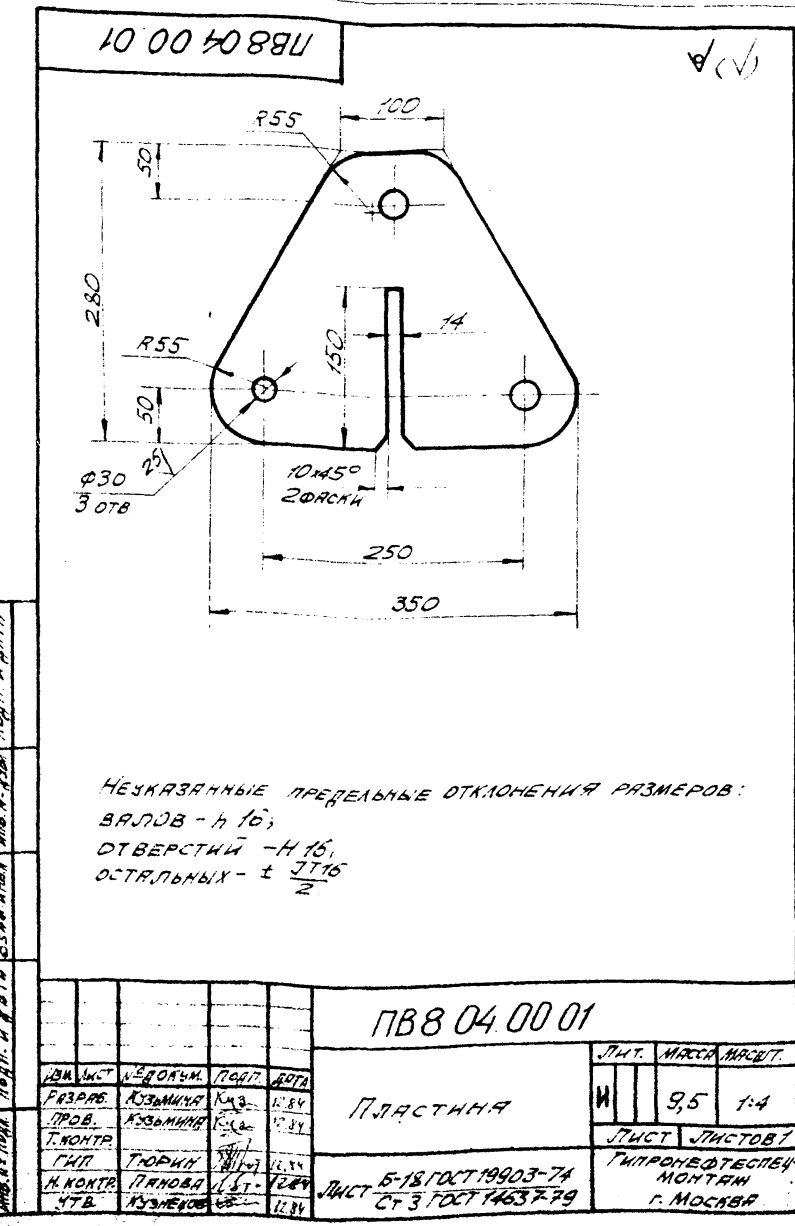




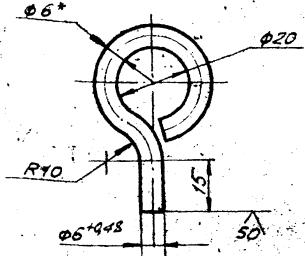
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОПР.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	9,5	1-4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		ЛИСТ ЛИСТОВ		
Г.КОНТР.					ТИПОНЕДЕТЕСПЕЦ		
Г.ИП	ТОРИН				МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА				ЛИСТ 5-8 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗЬНЕЦОВ				СТ 3 ГОСТ 14637-79		
					Г. МОСКВА		

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОПР.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		И	128	1-4
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-2	12.84		ЛИСТ ЛИСТОВ		
Г.КОНТР.					ТИПОНЕДЕТЕСПЕЦ		
Г.ИП	ТОРИН				МОНТАЖ		
Н.КОНТР.	ПЯНОВА				ЛИСТ 5-8 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗЬНЕЦОВ				СТ 3 ГОСТ 14637-79		
					Г. МОСКВА		



ПВ 12.01.00.01



1. Длина заготовки  $115 \pm 0,7$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н 16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \*Размер для справок.

ПВ 12.01.00.01

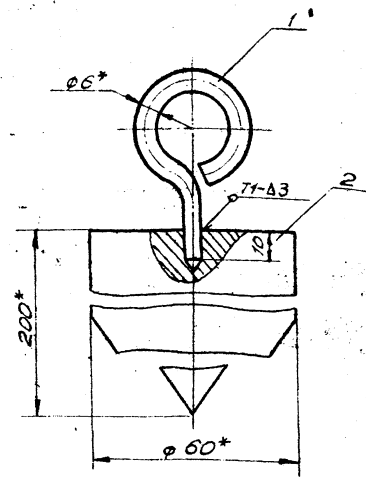
СЕРЬГА

Лист	Масса	Материал
0,03	1,1	
Лист	Листов	
Гипропроектспецмонтаж		г. Москва

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Круг В-6 ГОСТ 2590-77  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

ПВ 12.01.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Электроды типа Э42А ГОСТ 9457-75
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н 16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \*Размеры для справок.

ПВ 12.01.00.00.05

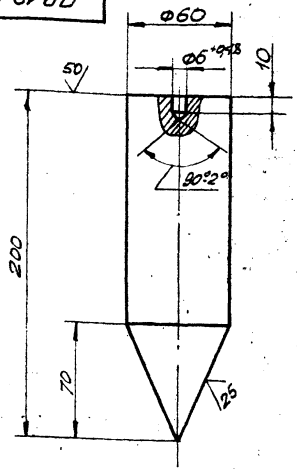
ОТВЕС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Материал
4,0	1,1	
Лист	Листов	
Гипропроектспецмонтаж		г. Москва

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ПВ 12.01.00.02



1. Длина заготовки  $200 \pm 1,5$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н 16;  
валов - h 16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

ПВ 12.01.00.02

ГРУЗ

Лист	Масса	Материал
3,9	1,2	
Лист	Листов	
Гипропроектспецмонтаж		г. Москва

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Круг В-60 ГОСТ 2590-77  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Имя	Фамилия	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ПВ 12.01.00.00	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
И.И.И.	И.И.И.	1 ПВ 12.01.00.01	СЕРЬГА	1	
И.И.И.	И.И.И.	2 ПВ 12.01.00.02	ГРУЗ	1	

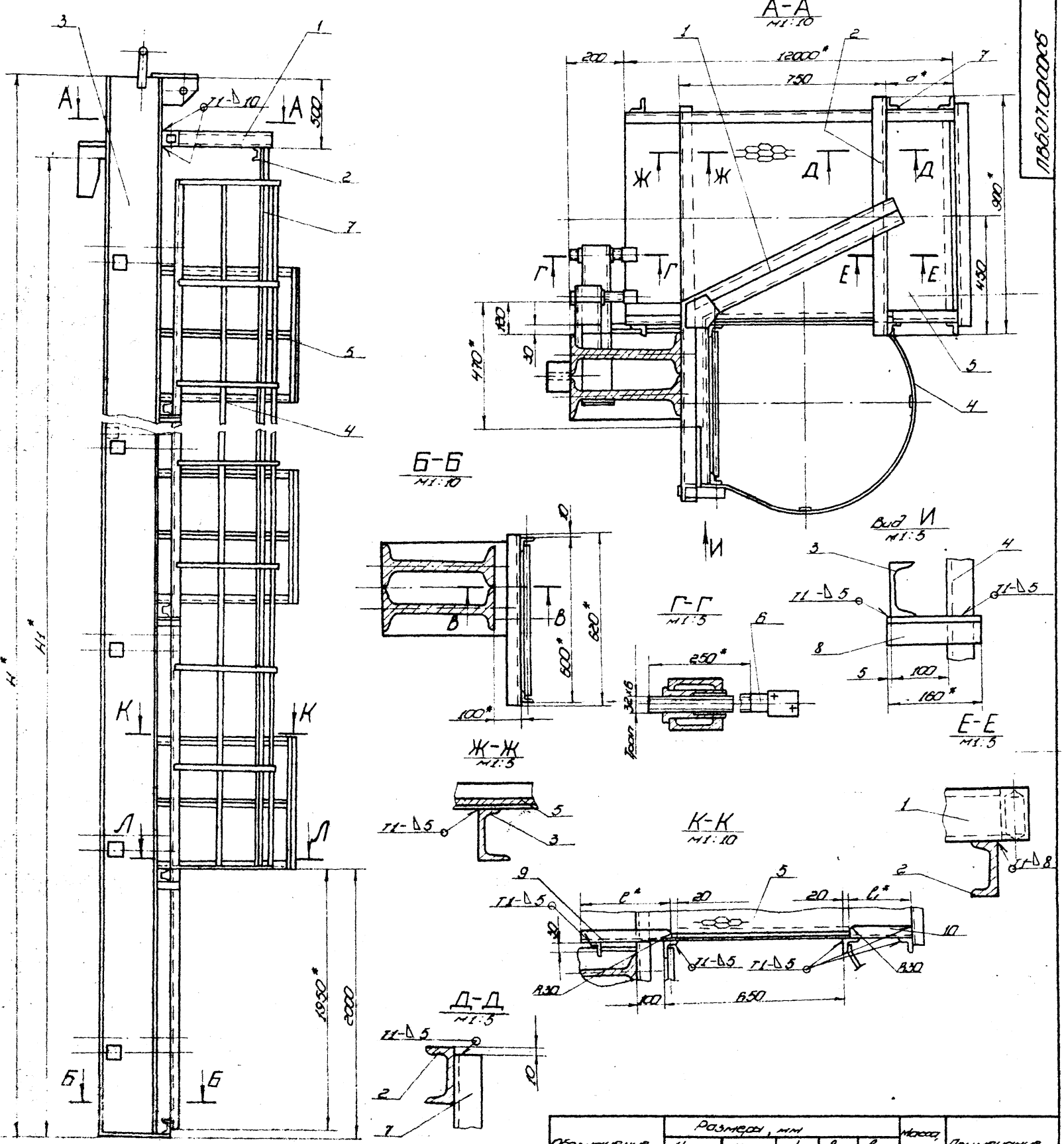
ПВ 12.01.00.00

ОТВЕС

Лист	Листов
	1
Гипропроектспецмонтаж	
	г. Москва

Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Имя	Фамилия
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

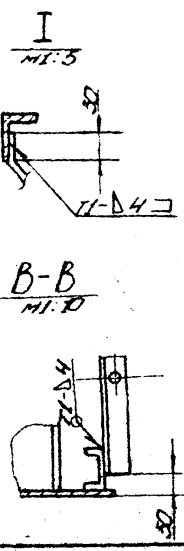
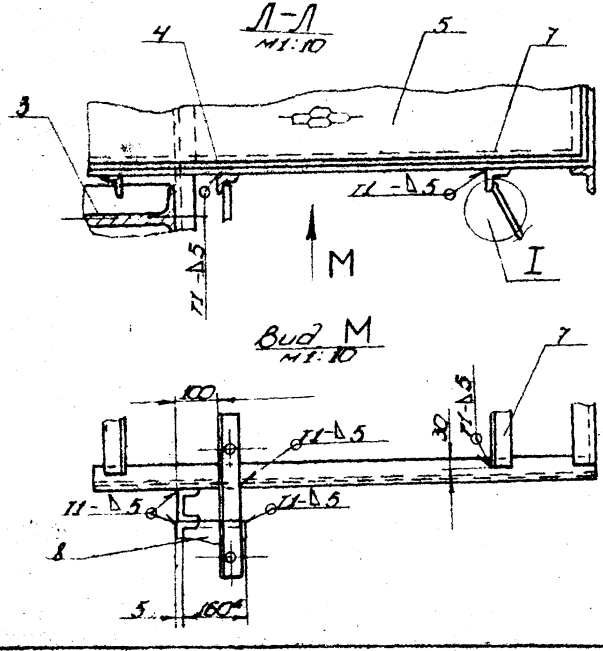
1786.07.00.0006



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг	Примечание
	H	H <sub>1</sub>	d	l	l <sub>1</sub>		
1786.07.00.0006	18520	17880	150	430	130	40870	Для ПБС с высотой стены 18 м
-01	12520	11920	290	290	270	22000	" 12 м
-02	10520	8940	350	290	330	15300	" 9 м
-03	8520	7450	410	170	390	11000	" 7,5 м
-04	6520	5960	410	170	390	8300	" 5 м

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей резьбы для дет. 64  $R_a \leq 2,5$ .
4. Размеры для справок.

Проверено: [Signature] / [Name] / [Date]



1786.07.00.0006				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверено	Дата	Приспособление для изготовления	№	г/г	1:20
Л.Ковалев	В.И.Сидоров	12.8.84	для монтажа	1	1984	
Л.Ковалев	В.И.Сидоров	12.8.84	для монтажа	1	1984	
Л.Ковалев	В.И.Сидоров	12.8.84	для монтажа	1	1984	

77-003-9-1686 АЛ IX

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ПВБ.07.00.00-04 см.СБ Сборочной единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-04	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	2	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=4000	2	15,1 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	4	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=170	2	0,64 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=390	2	1,5 кг
ИЗМ. Лист и документ. Подп. Дата					Лист 4
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изд. и подл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
АЧ	5	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок	12	
			Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=800	2	30,2 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	8	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=230	4	1,1 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=330	4	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-03 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-03	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-03	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	3	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=6000	2	22,6 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	6	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=170	3	0,64 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=320	3	1,5 кг
ИЗМ. Лист и документ. Подп. Дата					Лист 3
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изд. и подл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=15000	2	60,0 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	15	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=430	8	1,5 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=130	8	0,5 кг
			ПВБ.07.00.00-01 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-01	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-01	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	5	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт Уголок Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	16	
БЧ	7	ПВБ.07.00.03	L=10000	2	37,7 кг
БЧ	8	ПВБ.07.00.04	L=160	10	0,6 кг
БЧ	9	ПВБ.07.00.05	L=290	5	1,1 кг
БЧ	10	ПВБ.07.00.06	L=270	5	1,0 кг
			ПВБ.07.00.00-02 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00-02	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00-02	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	4	
ИЗМ. Лист и документ. Подп. Дата					Лист 2
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изд. и подл. Подп. и дата

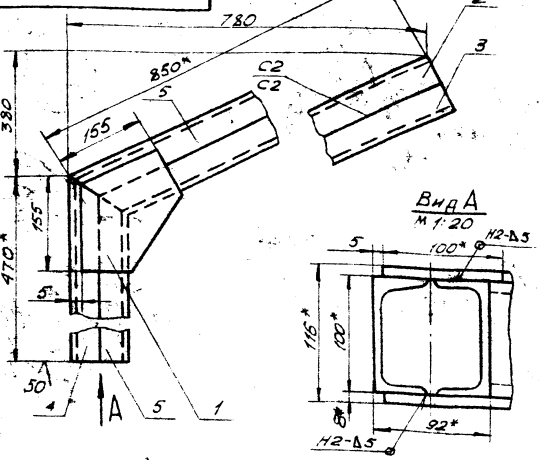
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
АЧ	2	ПВБ.07.00.00.СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
АЧ	1	ПВБ.07.01.00	Кронштейн Детали		
БЧ	2	ПВБ.07.00.01	Швеллер Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900		
			Переменные данные для исполнений ПВБ.07.00.00 см.СБ Сборочные единицы		
АЧ	3	ПВБ.07.02.00	Балка	1	
АЧ	4	ПВБ.07.03.00	Лестница	1	
АЧ	5	ПВБ.07.04.00	Площадка	6	
			Детали		
АЧ	6	ПВБ.07.00.02	Винт	24	
ИЗМ. Лист и документ. Подп. Дата					Лист 4
ПВБ.07.00.00					

Изд. и подл. Подп. и дата  
Взам. инв. и дата  
Изд. и подл. Подп. и дата

Приспособление для за-  
мощения вертикального  
монтажного стыка  
Литт Лист Листов  
И 1 4  
Илроневский  
монтаж  
г. Москва

Т/1913-9-1985 А.И.П.

ПВ 6.07.01.00.05

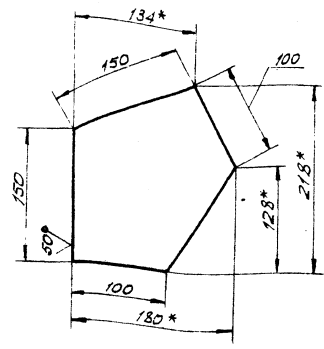


- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/0.2.
- Размеры для справок.

ПВ 6.07.01.00.05

КРОНШТЕЙН		Лист	Масштаб	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		И	2:1	1:5
		Лист	Листов /	
		ТИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 6.07.01.01

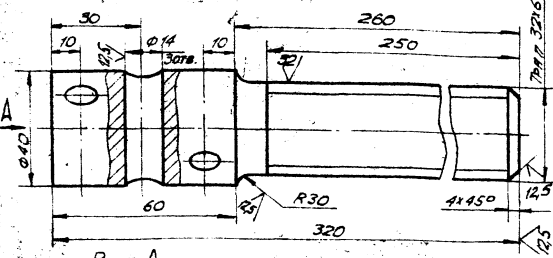


- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h16; остальных - ± 0.1/0.2.
- Размеры для справок.

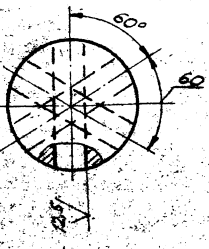
ПВ 6.07.01.01

КОСЫНКА		Лист	Масштаб	Масштаб
		И	1:30	1:2.5
		Лист	Листов /	
		ТИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 6.07.00.02



Вид А



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1/0.2.

ПВ 6.07.00.02

ВНУТ.		Лист	Масштаб	Масштаб
		И	22	1:1
		Лист	Листов /	
		ТИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ОБЪЯВЛЕНИЕ

№	Лист	И. ДОК. №	Вид	Масштаб	Наименование	№	Примеч.
					ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И					ПВ 6.07.01.00.05		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
					ДЕТАЛИ		
И	1				ПВ 6.07.01.01		КОСЫНКА
И	2				ПВ 6.07.01.02		ШВЕЛЛЕР
И	3				ПВ 6.07.01.03		ШВЕЛЛЕР
И	4				ПВ 6.07.01.04		ШВЕЛЛЕР
И	5				ПВ 6.07.01.05		ШВЕЛЛЕР

ПВ 6.07.01.00

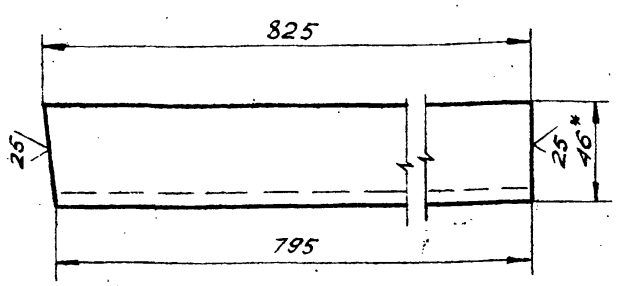
КРОНШТЕЙН		Лист	Листов	Листов
		И		1
		ТИПРОТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		



ТП 9033-9-16896 АЛ IX

ПВ.6.07.01.03

✓А



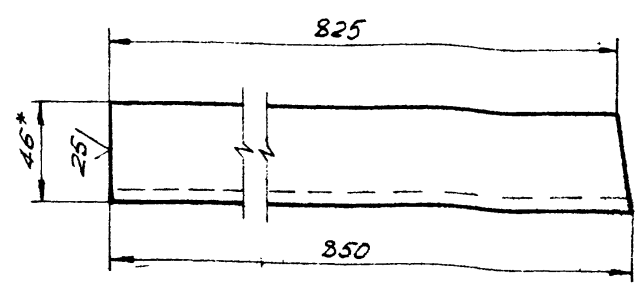
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*Размер для справок.

ПВ.6.07.01.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Число	Шел	12.84	И				
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1			
И.контр.	Гип	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84					

ПВ.6.07.01.02

✓А



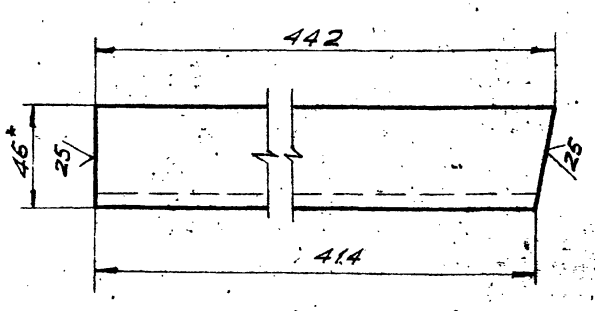
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*Размер для справок.

ПВ.6.07.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Число	Шел	12.84	И				
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1			
И.контр.	Гип	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84					

ПВ.6.07.01.05

✓А



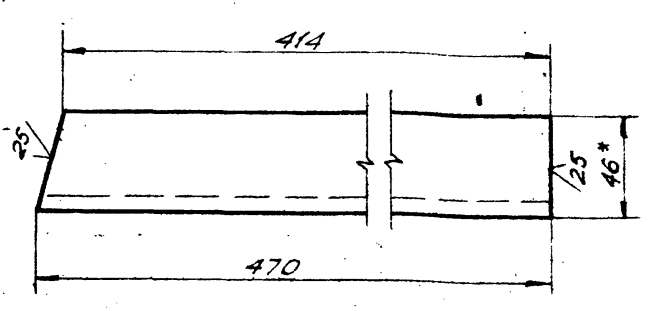
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ.6.07.01.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Число	Шел	12.84	И				
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1			
И.контр.	Гип	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84					

ПВ.6.07.01.04

✓А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

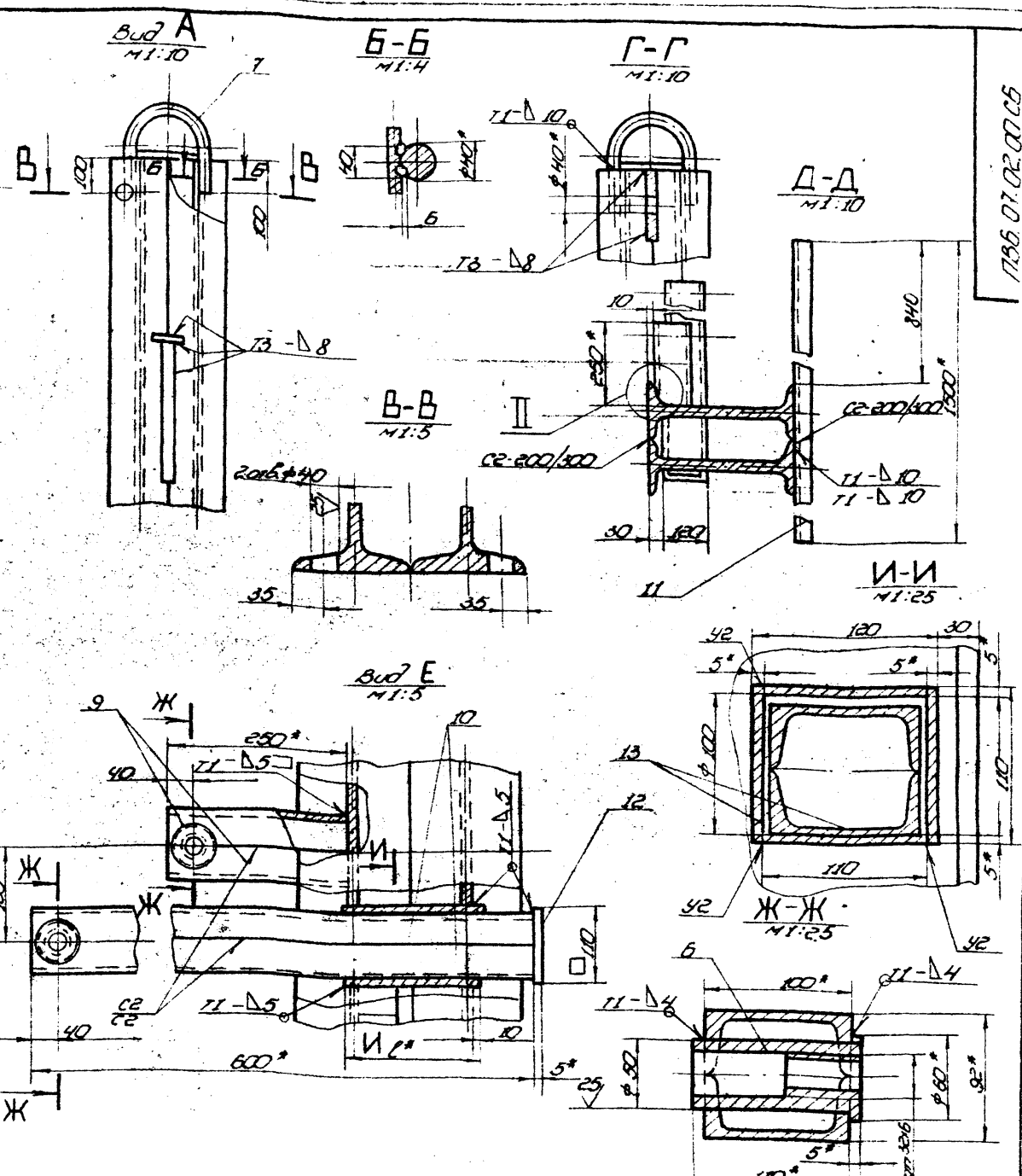
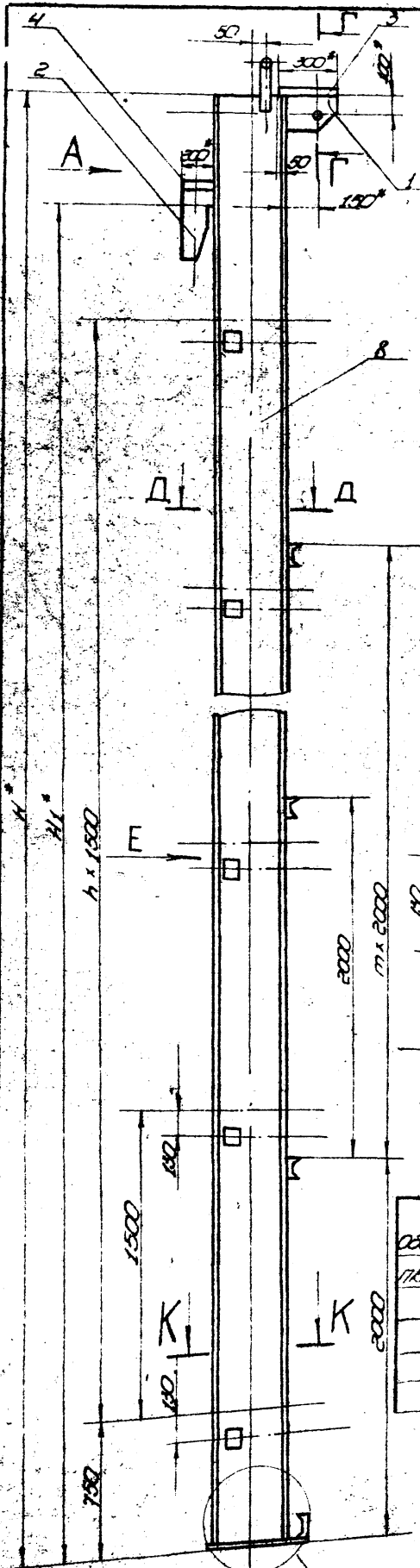
ПВ.6.07.01.04

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШВЕЛЛЕР	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Число	Шел	12.84	И				
Проб.	Кузнецов	Куз	12.84	Лист	Листов 1			
И.контр.	Гип	Тюрин	12.84	ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-72		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. Москва		
И.контр.	Панова	Пан	12.84	Ст. 3 ГОСТ 535-79				
УТВ.	Кузнецов	Куз	12.84					



71903-9-1488 А1.11

1786.07.02.00.05

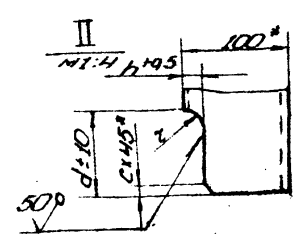
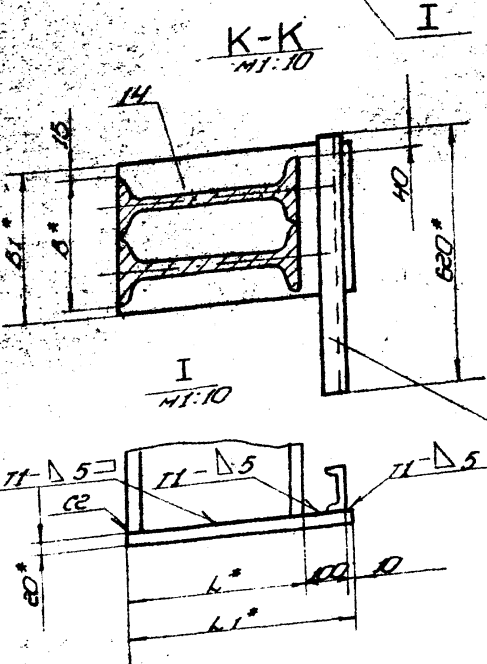


Обозначение	Размеры, мм													Масса кг	Примечание	
	H	H1	B	B1	L	L1	l	d	h	h1	c	z	n			m
1786.07.02.00	1850	1780	340	370	500	610	200	80	12	205	12	35	11	7	34370	для РВС с высотой стенки 18м
-01	12520	11920	230	320	360	470	175	68	10	17	8	3	7	4	14950	9м
-02	10520	8940	270	300	300	410	165	64	7,5	145	7	2,5	5	3	9870	7,5м
-03	8520	7450	250	260	240	360	140	55	7,5	13,5	6	2	4	2	6450	6м
-04	6520	5960	250	260	240	350	140	55	7,5	13,5	6	2	3	1	5050	

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Нецелесообразные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; балок - h16; остальных - +1/2h.
- Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
  - сварить между собой две дет. поз. 8;
  - в изготовленном элементе прорезать окно (см. и.и.);
  - дет. поз. 13 сварить в коробку (см. и.и.);
  - коробку установить в подготовленное окно и приварить (см. буд. Е);
  - сварить между собой попарно детали поз. 9, 10. (см. буд. Е). Вырезать отверстие  $\varnothing 50$ , установить и приварить гайку дет. поз. 6(ж.ж.);
  - закрепить готовые элементы (поз. 6) в коробку, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
  - сварить между собой попарно детали поз. 9(ж.ж. буд. Е) вырезать отверстие  $\varnothing 50$ , установить и приварить гайку дет. 6(см. ж.ж.);
  - готовые элементы обрезать по контуру сопрягаемой детали (см. и.и.). Установить их и приварить;
  - произвести установку и приварку всех остальных деталей балки.
- Шероховатость поверхностей резьбы для деталей 6H 25.
- Размеры для справок.

Примечания.

- При обработке обеспечить меры, исключившие сварочную деформацию узлов балки.
- После окончания сборки трущиеся поверхности углов смазать солидолом.



1786.07.02.00.05

**БАЛКА**

Сборочный чертеж

Исполн.	Провер.	Мод.	Лист
В.И.И.	С.И.И.	И.И.И.	1 из 1
Дата	Лист	Масштаб	
19.08.84	1	1:20	

Лист 1 из 1

Инженер-проектировщик

г. Москва

Копировал 1786.07.02.00.05

А.1. IX  
ТП 903-9-16-86

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	14	П86.07.02.14	Косынка	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 300x410	1	19,3 кг
П86.07.02.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L=110		8	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L=175		32	0,75 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Косынка	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 320x470	1	23,5 кг
				П86.07.02.00-02 Ст. СБ		
				Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Гайка		12	
А4	7	П86.07.02.07-02	Скоба		1	
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка	Лист 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=10500	2	383,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L=250		12	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L=600		12	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L=1500		4	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L=110		6	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L=165		24	0,7 кг
П86.07.02.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

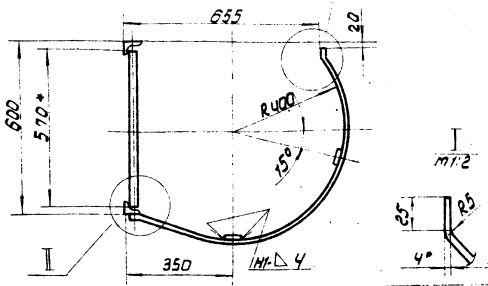
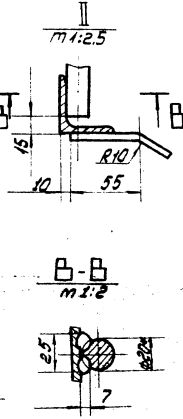
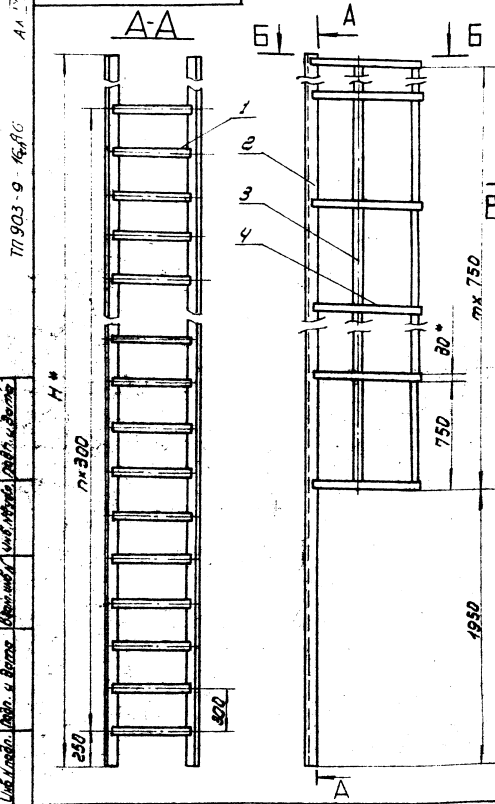
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L=250		24	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L=600		24	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L=1500		8	12,85 кг
				Полоса		
				Полоса 5x110 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	П86.07.02.12	L=110		12	0,5 кг
Б4	13	П86.07.02.13	L=200		48	0,86 кг
Б4	14	П86.07.02.14	Косынка	Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 370x610		
				П86.07.02.00-01 Ст. СБ		
				Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Гайка		16	
А4	7	П86.07.02.07-01	Скоба			
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка	Лист 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=12500	2	588,0 кг
				Швеллер		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	L=250		16	2,15 кг
Б4	10	П86.07.02.10	L=600		16	5,2 кг
Б4	11	П86.07.02.11	L=1500		5	12,85 кг
П86.07.02.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				П86.07.02.00 СБ		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1	П86.07.02.01	Кронштейн		1	
А4	2	П86.07.02.02	Лобик		1	
А4	3	П86.07.02.03	Пластина		1	
Б4	4	П86.07.02.04	Ребра	Полоса 14x100 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	2,2 кг
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=620	1	5,35 кг
				Переменные данные для исполнения		
				П86.07.02.00 Ст. СБ		
				Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Гайка		24	
А4	7	П86.07.02.07	Скоба			
Б4	8	П86.07.02.08	Стойка	Лист 50 ГОСТ 8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=18500	2	1421,0 кг
П86.07.02.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		

Балка  
Илт. Лист Листов  
И 1 4  
Гипроветстелеч-  
монтаж  
г. Москва

186 07 03 00 07 6

6-6  
1:1.40



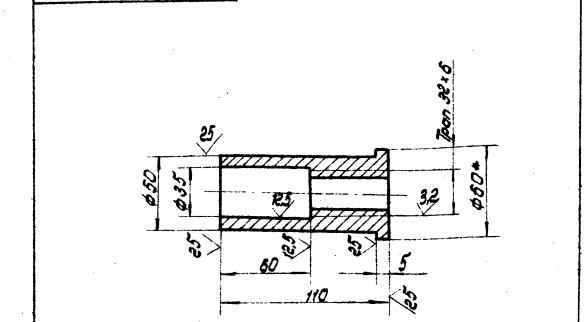
Обозначение	Н, мм	п	т	Масса, кг	Примечание
186.07.03.00	17750	56	21	310.0	для ст. с высотой стелжи 78 м
-01	17150	36	13	210.0	— 12 м
-02	9500	29	10	162.0	— 9 м
-03	7250	21	7	120.0	— 7.5 м
-04	5750	16	5	94.0	— 6 м

1. Сварка ручная электродугловая. Электроды типа Э42, ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-4\*.
- 4.\* Размеры для справок.

186.07.03.00 05

Лист		Масса	Масштаб
И	И	ст.	1:20
Лист		Листов	1
Исполнитель		Проверка	г. Москва

186 07 02 05

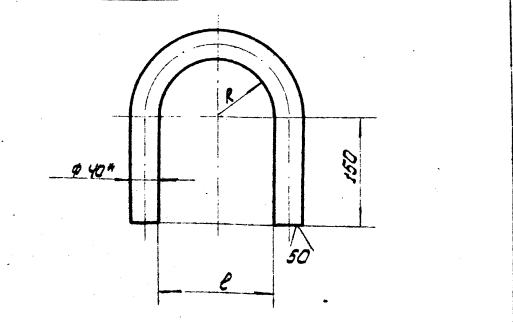


1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.06

Лист		Масса	Масштаб
И	И	0.5	1:2
Лист		Листов	1
Исполнитель		Проверка	г. Москва

186 07 02 07



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Примечание	
186.07.02.07	92 + 3.5	184 + 4.6	5.8	длина заготовки L = 635 ± 0.3 мм
-01	78 + 3.0	156 + 4.0	5.3	— 610 ± 0.2 мм
-02	72 + 3.0	144 + 4.0	5.2	— 590 ± 0.2 мм
-03	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 0.2 мм
-04	62 + 3.0	124 + 4.0	4.9	— 560 ± 0.2 мм

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16; валов - h16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

186.07.02.07

Лист		Масса	Масштаб
И	И	ст.	—
Лист		Листов	1
Исполнитель		Проверка	г. Москва

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		ПВ 6.07.03.00-03 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	22	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1250	1	27,3 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=5270	2	5,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	8	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-04 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	17	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=5750	2	22,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=3770	2	3,5 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	6	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00		
			Лист	3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	37	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	44,3 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=9770	2	9,2 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	14	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-02 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	30	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=9500	2	36,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=7520	2	7,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	11	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00		
			Лист	2

ПВ 6.07.02.02

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 16$ ; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ 6.07.02.02

Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кудыкина	Илл.	12.84	
Проб.	Числова	Илл.	12.84	
Т.контр.				
Г.ИП	Тюрин	Илл.	02.84	
И.контр.	Ланова	Илл.	12.84	
Утв.	Кузнецов	Илл.	12.84	

Лист 5-14 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит. Масса Маштаб  
И 8,0 1:5

Лист Листов 1

Гипрометспец-монтаж г. Москва

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А2	ПВ 6.07.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Переменные данные для исполнений ПВ 6.07.03.00 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=570	57	1,95 кг
Б4 2	ПВ 6.07.03.02	Уголок Б-50-50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=11750	2	67,0 кг
		Ограждение		
		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4 3	ПВ 6.07.03.03	L=15770	2	15,0 кг
Б4 4	ПВ 6.07.03.04	L=1350	22	1,3 кг
		ПВ 6.07.03.00-01 См.СБ		
		Детали		
Б4 1	ПВ 6.07.03.01	Круг		
		ПВ 6.07.03.00		
			Лит	Лист
			И	1
			Листов	3

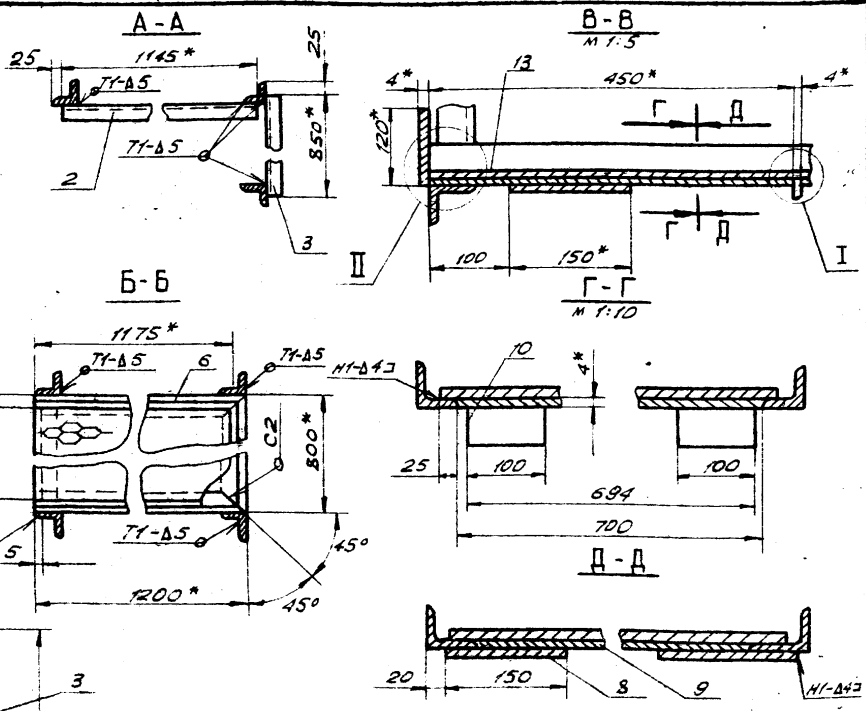
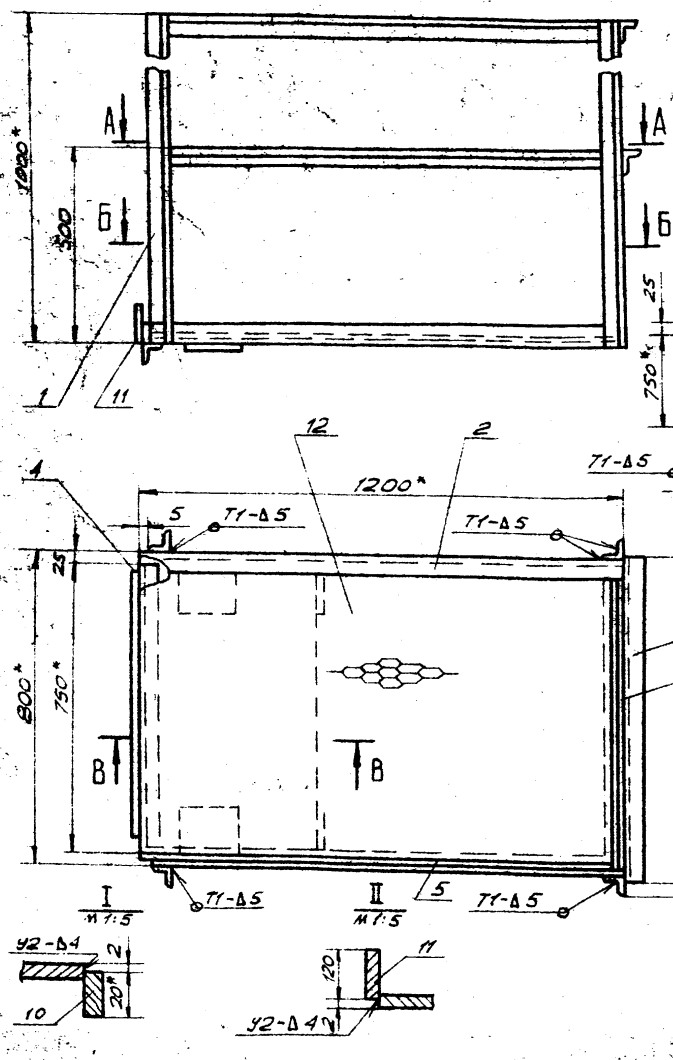
Лестница

Гипрометспец-монтаж г. Москва

21665-07 - 6

ПБ6.07.04.00.СБ

П.П. 11.12.86



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ: по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н16, ВАЛДВ - Н16; ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4У.
4. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ С СПРАВОК.

ПБ6.07.04.00.СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛОЩАДКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	К.СЫДИНА	К.С.	12.84			И	70,0	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		Лист Листов 1			
ГИП	ТОРИН	Т.С.	12.84		ГИПРОТЕСЛЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			
И.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84					
ИТВ.	К.СЫДИНА	К.С.	12.84					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
Б4	13		ПБ6.07.04.12	ОГРАЖДЕНИЕ Б-2 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 16323-70	1	5,0 кг

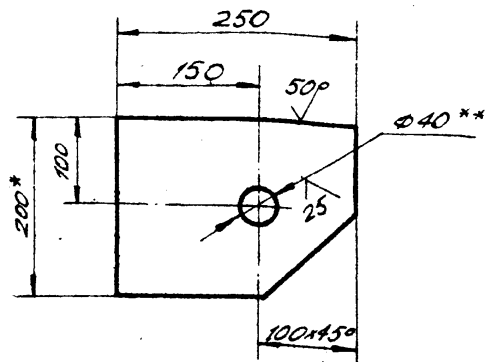
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
А2			ПБ6.07.04.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				КАРНАС Б-50 ГОСТ 5509-72 УГОЛОК Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1		ПБ6.07.04.01	L=1000	4	3,77 кг
Б4	2		ПБ6.07.04.02	L=1200	2	4,5 кг
Б4	3		ПБ6.07.04.03	L=850	2	3,2 кг
Б4	4		ПБ6.07.04.04	L=750	1	2,8 кг
А4	5		ПБ6.07.04.05	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	6		ПБ6.07.04.05-01	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		ПБ6.07.04.06	ОСНОВАНИЕ БОНДОВЕ КОСЫНКА Б-4 ГОСТ 19903-74 Лист 3 ГОСТ 14637-79	1	
Б4	8		ПБ6.07.04.07	150x150	2	0,7 кг
Б4	9		ПБ6.07.04.08	694x450	1	1,0 кг
Б4	10		ПБ6.07.04.09	100x20	2	0,5 кг
Б4	11		ПБ6.07.04.10	120x700	1	2,6 кг
Б4	12		ПБ6.07.04.11	НАСТУЛ Лист ПБ 506 ГОСТ 8706-79 750x1125	1	13,8 кг

ПБ6.07.04.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЛОЩАДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.СЫДИНА	К.С.	12.84			И	2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	Ч.С.	12.84		ГИПРОТЕСЛЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		
ГИП	ТОРИН	Т.С.	12.84				
И.КОНТР.	ПЯНОВА	П.С.	12.84				
ИТВ.	К.СЫДИНА	К.С.	12.84				



ПВ6.07.02.01

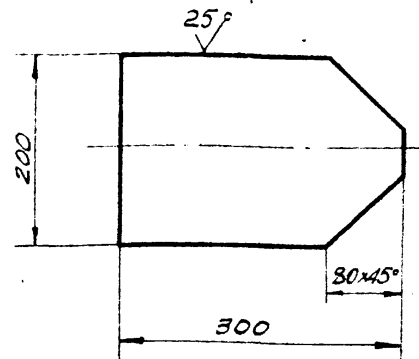


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; вылов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*\* Острые кромки отв.  $\phi 40$  скруглить радиусом 5 мм.
3. \* Размеры для справок.

ПВ6.07.02.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	4,8 1:5
Пров.	Числова	Сшд	12.84			
Т.контр.						
Гип	Тюрин	Тшд	12.84		Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	Тшд	12.84		Полоса 14x200 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Тшд	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

ПВ6.07.02.03

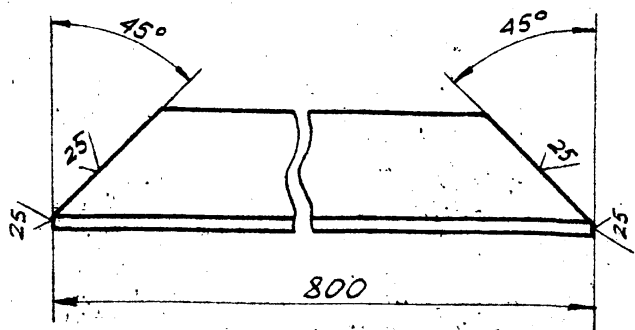


Неуказанные предельные отклонения размеров: вылов - h 16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.07.02.03

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	6,0 1:5
Пров.	Числова	Сшд	12.84			
Т.контр.						
Гип	Тюрин	Тшд	12.84		Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	Тшд	12.84		Лист Б-14 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79	
УТВ.	Кузнецов	Тшд	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

ПВ6.07.04.06

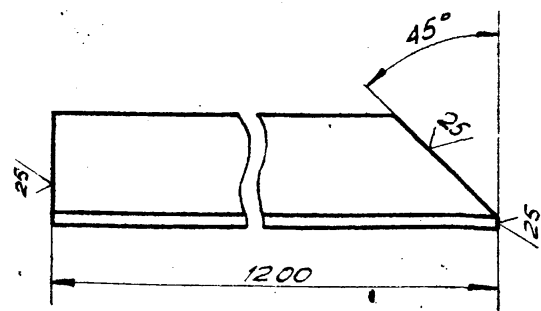


Неуказанные предельные отклонения размеров вылов - h 16.

ПВ6.07.04.06

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	3,0 1:2
Пров.	Числова	Сшд	12.84			
Т.контр.						
Гип	Тюрин	Тшд	12.84		Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	Тшд	12.84		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Тшд	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	

ПВ6.07.04.05



ПВ6.07.04.05-01  
Зеркальное отражение, остальное см. ПВ6.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров вылов - h 16.

ПВ6.07.04.05

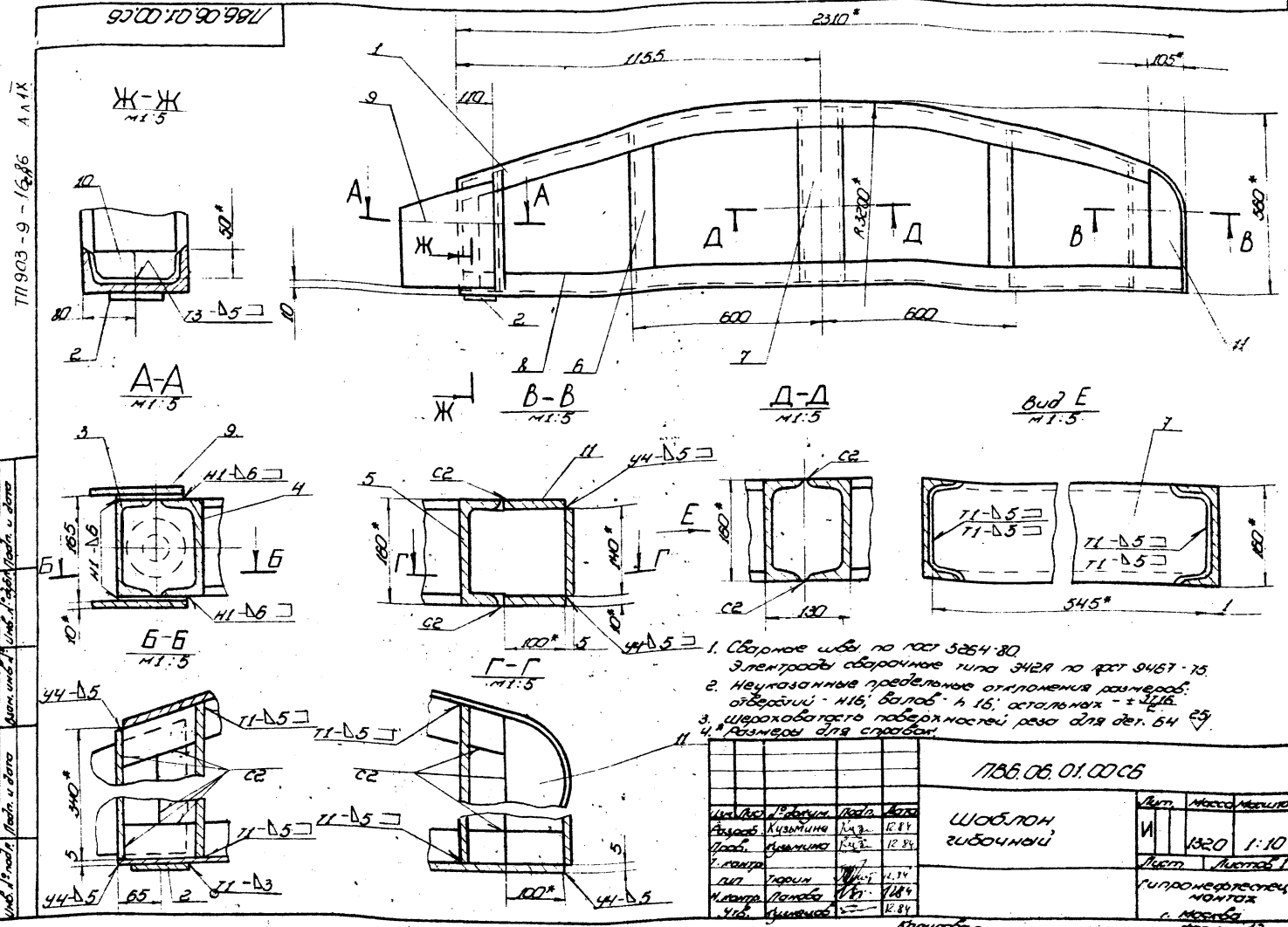
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разр.	Кузьмина	Кчз	12.84		И	4,5 1:2
Пров.	Числова	Сшд	12.84			
Т.контр.						
Гип	Тюрин	Тшд	12.84		Лист	Листов 1
Н.контр.	Панова	Тшд	12.84		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	
УТВ.	Кузнецов	Тшд	12.84		Гипропроектспец-монтаж г. Москва	





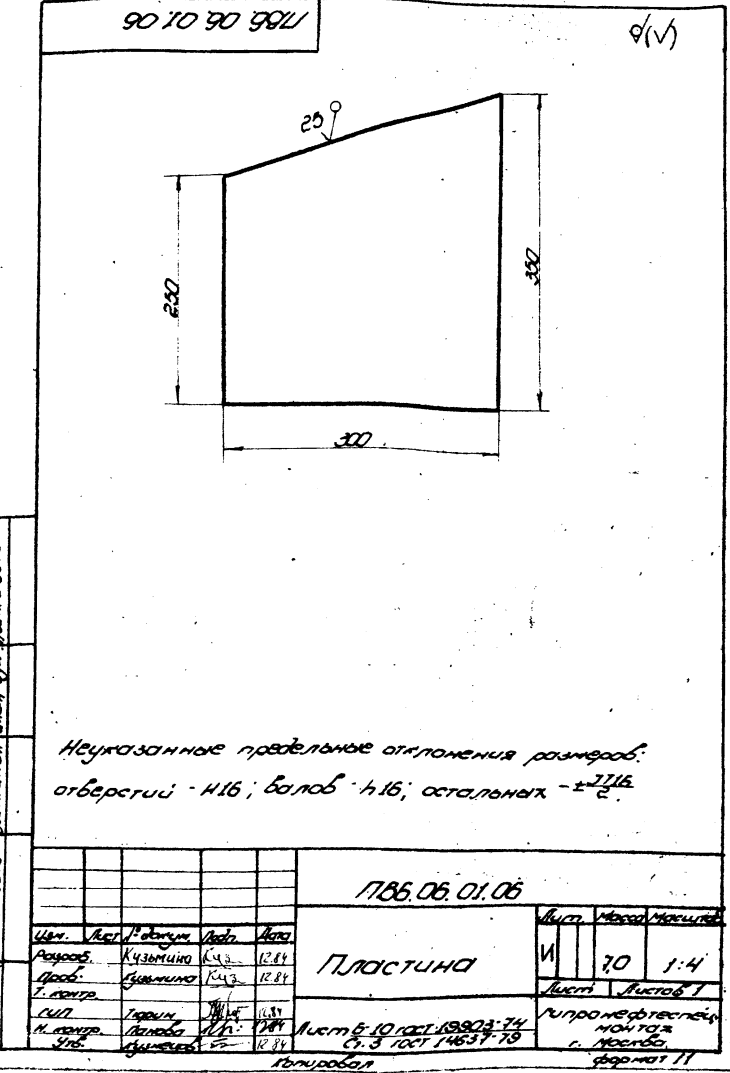






1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э429 по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - ±0.16.
3. Шероховатость поверхностей разв. для дет. 64 - 2.5.
4. Размеры для справок.

1786.06.01.00.06				Шаблон зубочный		Лист	Масштаб	Масштаб
						И	1:20	1:10
						Гипроинформационный монтаж г. Москва		
						формат А1		



1786.06.01.06				Пластина		Лист	Масштаб	Масштаб
						И	1:1	1:4
						Гипроинформационный монтаж г. Москва		
						формат А1		

Код	Деталь	Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Документация					
1786.06.01.00.06			Сборочный чертеж		
Детали					
1	1786.06.01.01		Болты профилированные 1		
2	1786.06.01.02		Пята	1	
3	1786.06.01.03		Стойка	1	
4	1786.06.01.04		Стойка	1	
		01	Стойка	1	
		02	Стойка	2	
		03	Стойка	2	
8	1786.06.01.05		Болты опорные		
Шаблон по ГОСТ 9467-75 с ГОСТ 5264-80					
L = 2300					
				1	53,0 кг
9	1786.06.01.06		Пластина	2	
10	1786.06.01.07		Ребро	1	
11	1786.06.01.08		Наклонная	2	

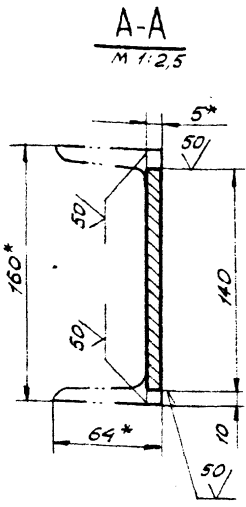
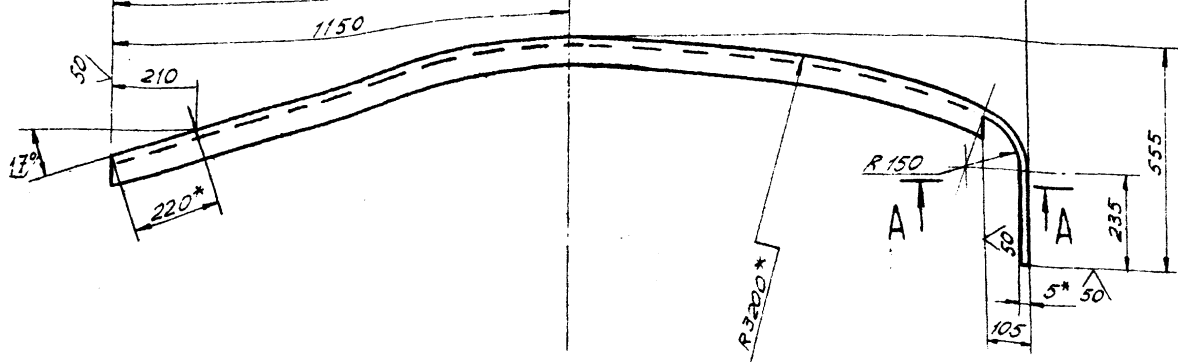
1786.06.01.00				Шаблон зубочный		Лист	Масштаб	Масштаб
						И	1:1	1:1
						Гипроинформационный монтаж г. Москва		
						формат А1		

ПВ.06.01.01

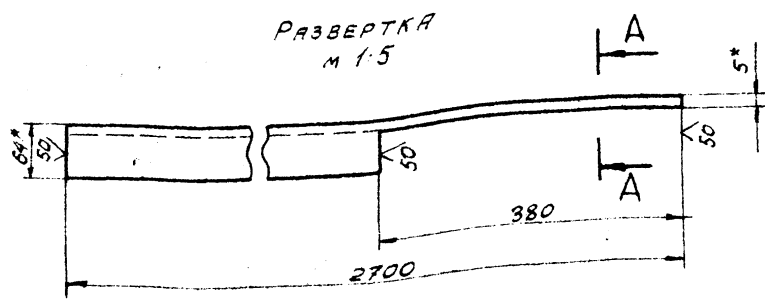
2005

(✓) A

ТП903-9-16/86 АЛ IX



РАЗВЕРТКА  
М 1:5

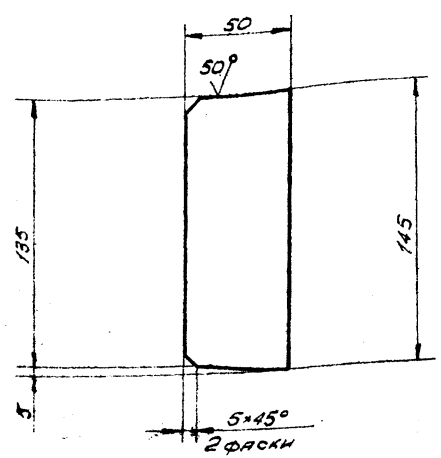


1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н16; ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16  
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ.06.01.01			Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	БЯЛКА ПРОФИЛИРУЮЩАЯ	И	33,0	1:10	
РАЗРАБ		КУЗЬМИНА	КМЗ	12.84		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
ПРОВ		ЧИСЛОВА	ШМ	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР		ТЮРИН	ШЛ	12.84					
Н.КОНТР		ПАНОВА	ШЛ	12.84					
УТВ		КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84					

ПВ.06.01.07

(✓) A

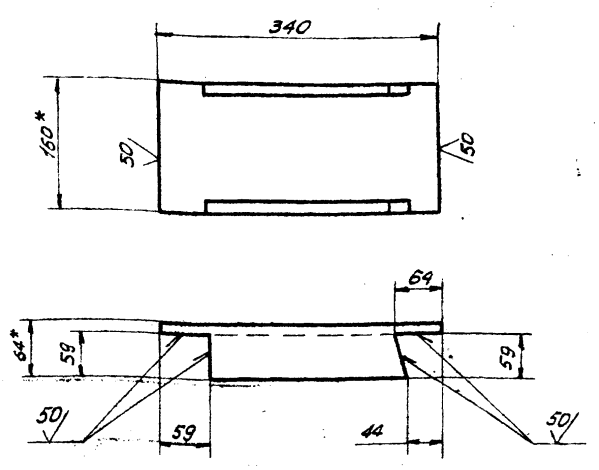


НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16

				ПВ.06.01.07			Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	РЕБРО	И		1:2	
РАЗРАБ		ПАНОВА	ШЛ	12.84		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
ПРОВ		КУЗЬМИНА	ШМ	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР		ТЮРИН	ШЛ	12.84					
Н.КОНТР		ПАНОВА	ШЛ	12.84					
УТВ		КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84					

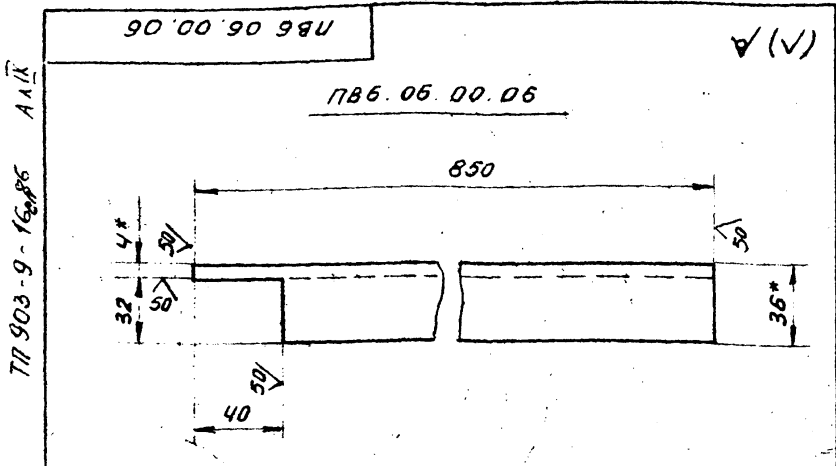
ПВ.06.01.03

(✓) A



1. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ВАЛОВ - н16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16  
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

				ПВ.06.01.03			Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СТОЙКА	И	4,0	1:3	
РАЗРАБ		ПАНОВА	ШЛ	12.84		ШВЕЛЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	Лист	Листов	
ПРОВ		КУЗЬМИНА	ШМ	12.84			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ- МОНТАЖ г. МОСКВА		
Т.КОНТР		ТЮРИН	ШЛ	12.84					
Н.КОНТР		ПАНОВА	ШЛ	12.84					
УТВ		КУЗЬМОВ	ШЛ	12.84					

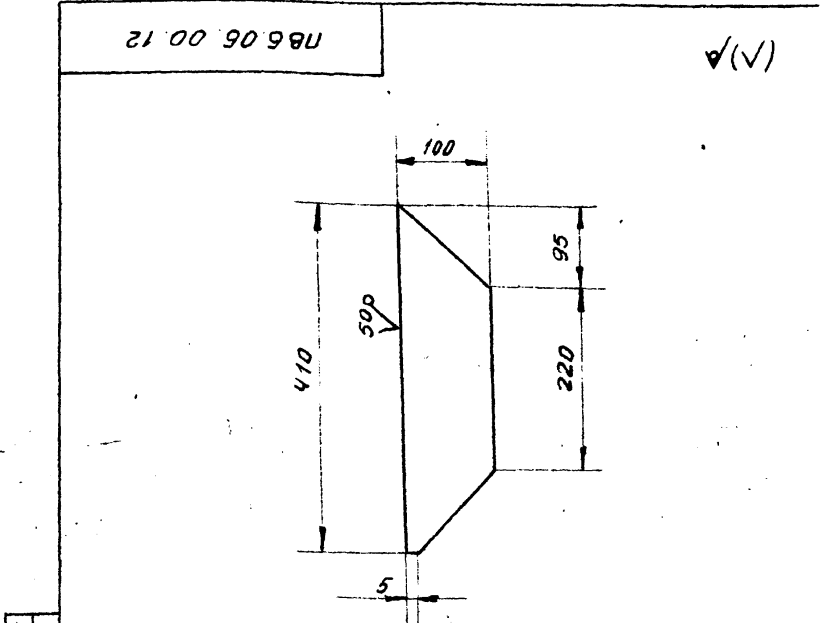


ПВ6.06.00.06-01 - зеркальное отражение  
остальное - см. ПВ6.06.00.06.



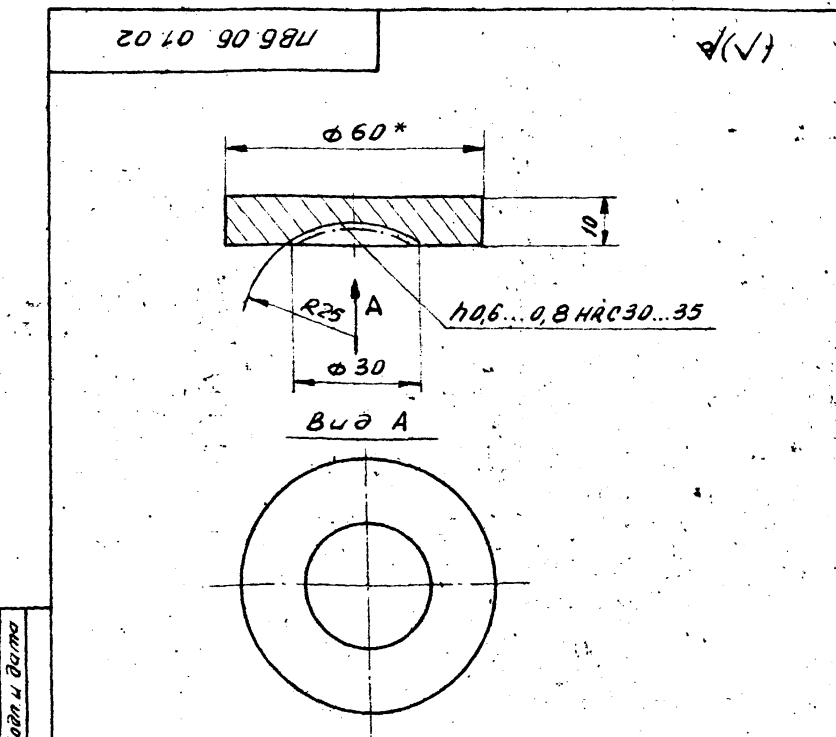
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размеры для справок.

ПВ6.06.00.06				Лист	Масса	Масштаб
Балка				И	1,80	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Милл	Иль	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		
Т.контр.						
Г.МП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84		
Ч.ТВ	Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
Угловая 6-36x36x4 ГОСТ 8509-72				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



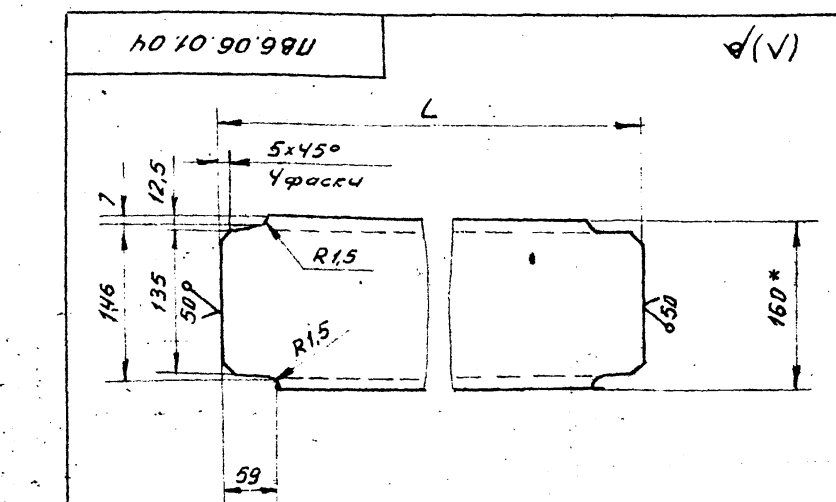
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ6.06.00.12				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	1,3	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Милл	Иль	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		
Т.контр.						
Г.МП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84		
Ч.ТВ	Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
Полоса 6-5x100 ГОСТ 103-76				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

ПВ6.06.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Пята				И	0,20	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Милл	Иль	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		
Т.контр.						
Г.МП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84		
Ч.ТВ	Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
Круг В-50 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

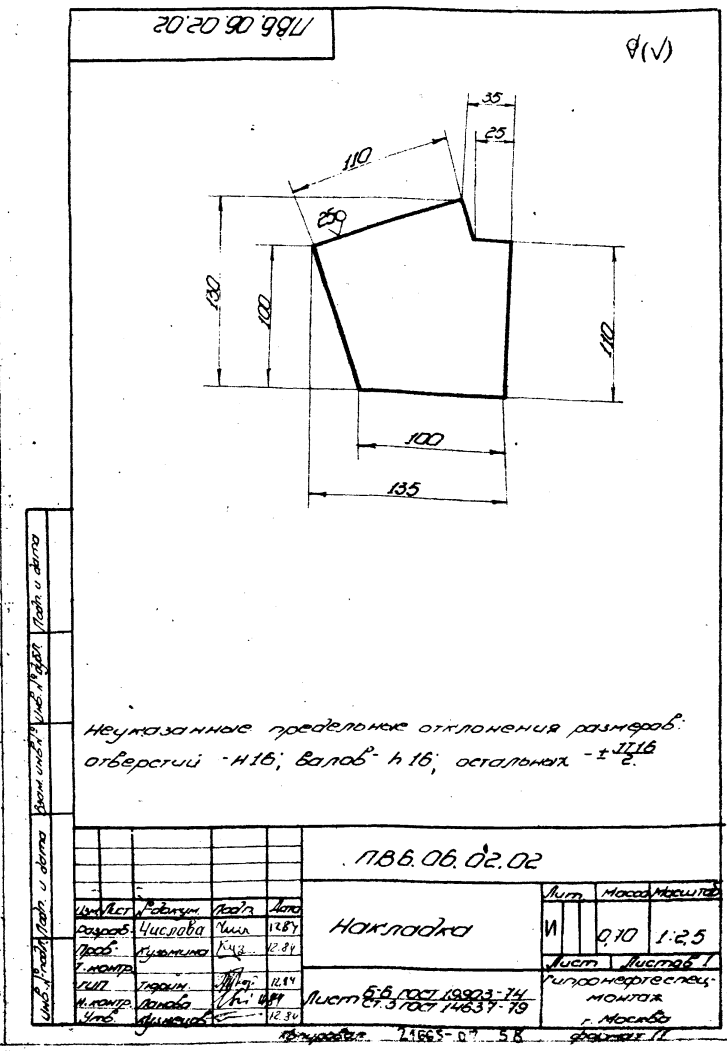
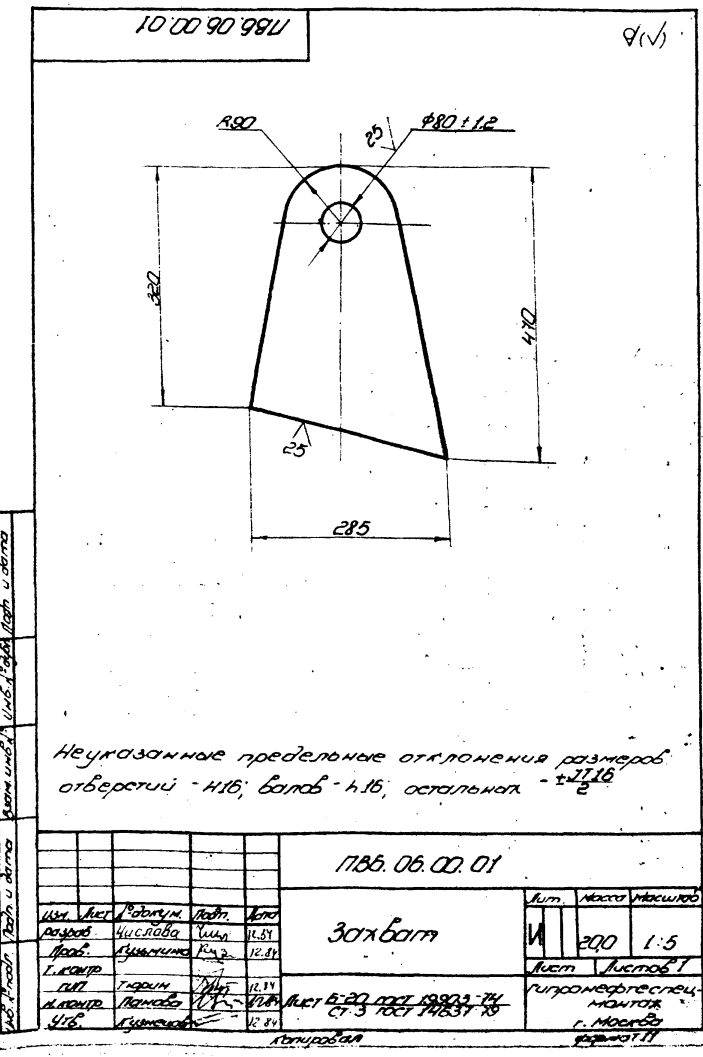
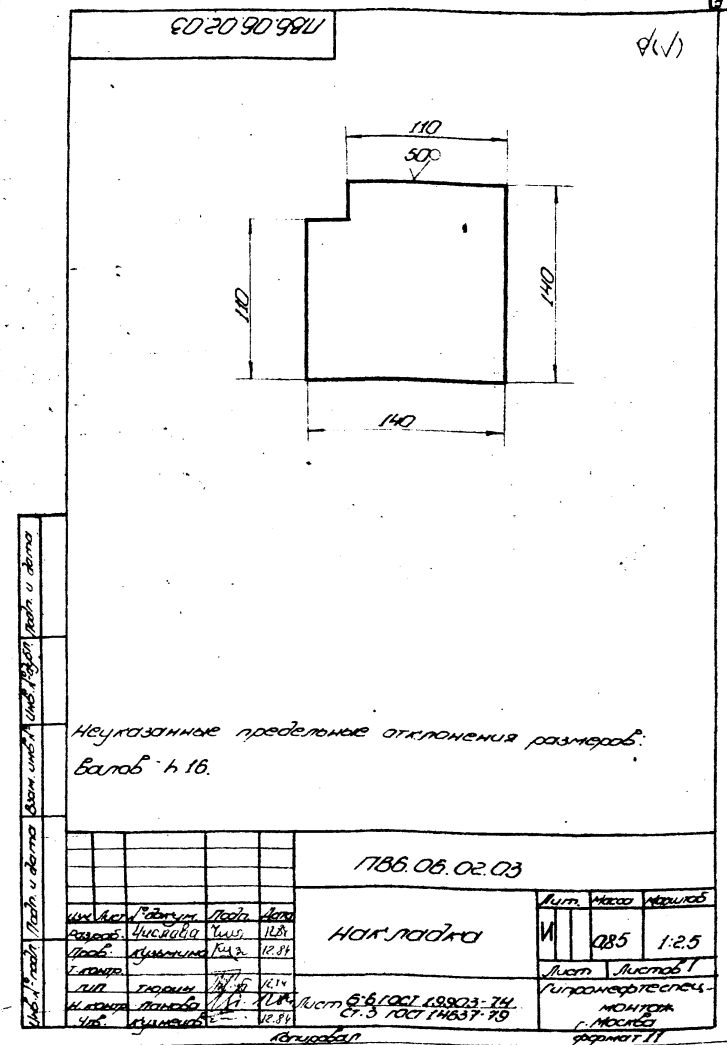
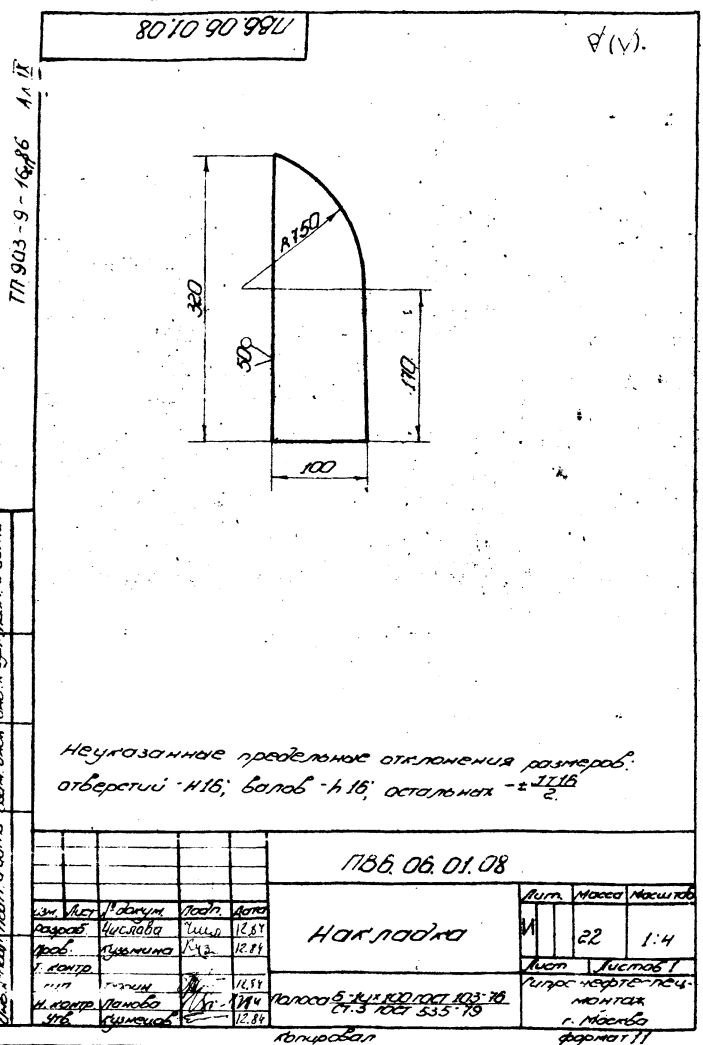


1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16; остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справок.

Обозначение			L, мм	Масса, кг
ПВ6.06.01.04			380	5.40
- 01			390	5.50
- 02			490	7.0
- 03			545	7.70

ПВ6.06.01.04				Лист	Масса	Масштаб
Стойка				И	ст. табл.	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Милл	Иль	12.84		
Пров.	Кузьмина	Куз	Куз	12.84		
Т.контр.						
Г.МП	Тюрин	Тюр	Тюр	12.84		
Н.контр.	Панова	Пан	Пан	12.84		
Ч.ТВ	Кузнецов	Куз	Куз	12.84		
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72				Лист Листов 1		
Ст 3 ГОСТ 535-79				Гипроцветспец-монтаж г. Москва		

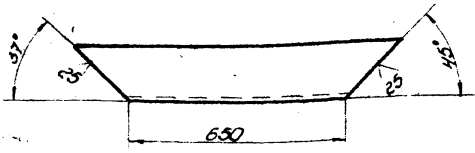




71903-9-16,86 А л. IX

186.06.02.05

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.05

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	120	1:10

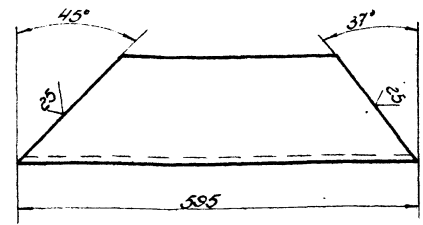
Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-78  
Всеработ

Лист	Листов	Т
И	1	1

Гипромергоспеч-монтаж  
г. Москва  
Формат И1

90.20.90.98U

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.06

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	8,5	1:5

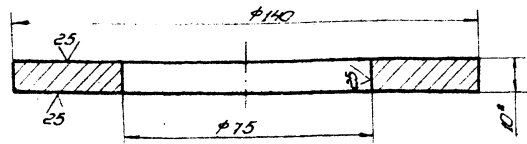
Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-78  
Всеработ

Лист	Листов	Т
И	1	1

Гипромергоспеч-монтаж  
г. Москва  
Формат И1

186.06.02.10

(V/A)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - h16; балоб - h 16.  
2. \* Размер для справок.

186.06.02.10

Подкладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1

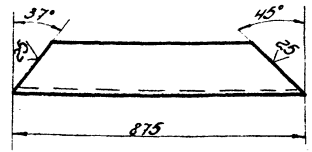
Лист 5-10, ГОСТ 10903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-78  
Всеработ

Лист	Листов	Т
И	1	1

Гипромергоспеч-монтаж  
г. Москва  
Формат И1

186.06.02.04

(V/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
балоб - h 16; остальных  $\pm 0,16$

186.06.02.04

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
И	12,4	1:10

Швеллер 16 ГОСТ 8240-76  
Ст. 3 ГОСТ 535-78  
Всеработ

Лист	Листов	Т
И	1	1

Гипромергоспеч-монтаж  
г. Москва  
Формат И1

Лист, Листов, Т, Масса, Масштаб, Форма

Лист, Листов, Т, Масса, Масштаб, Форма

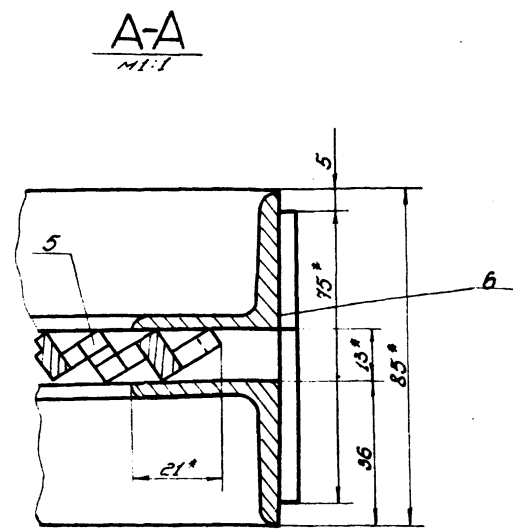
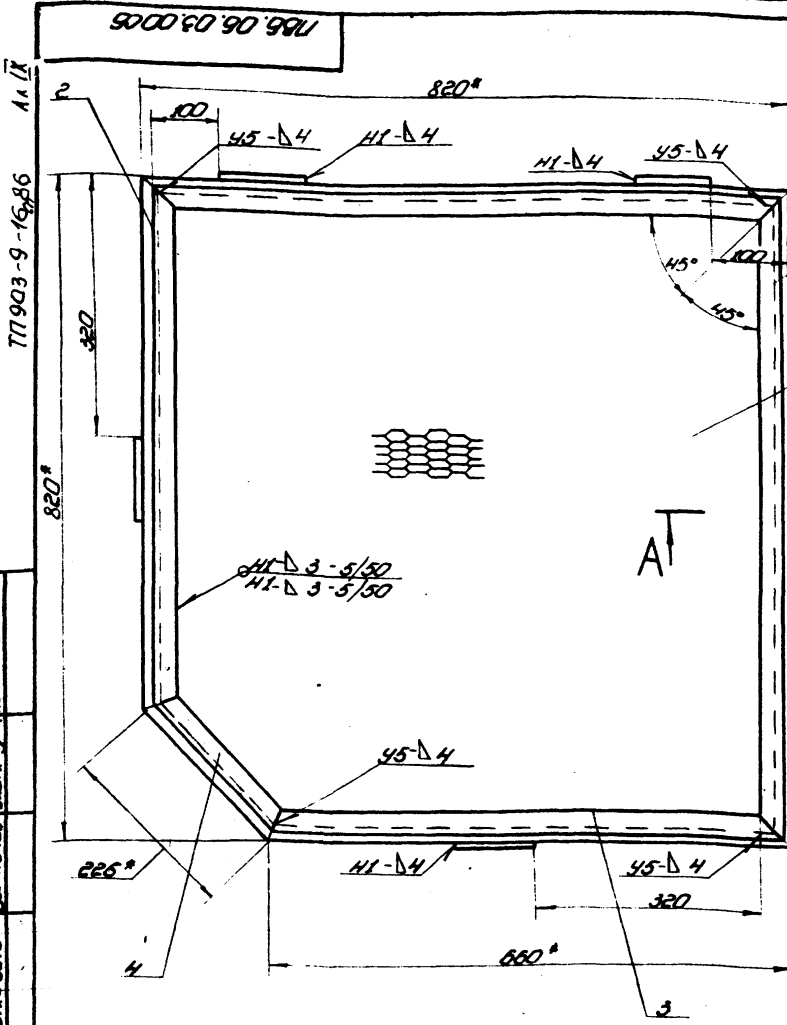
Лист, Листов, Т, Масса, Масштаб, Форма

Лист, Листов, Т, Масса, Масштаб, Форма



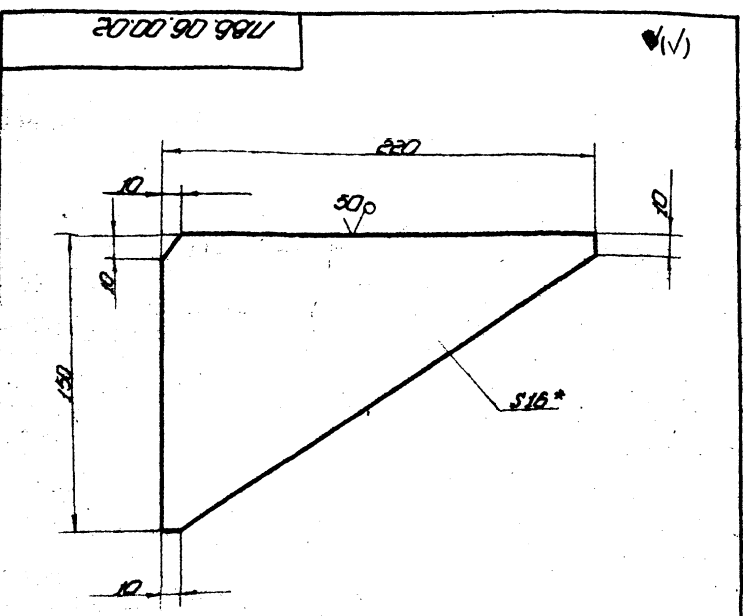






1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42Л по ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; болтов - h16; остальных - ±IT16.
3. Шероховатость поверхностей резки для дем. 64  $\sqrt{Ra}$ .
4. Размеры для справок.

1786.06.03.00.05				Лист	Масштаб	Масштаб
Площадка				400	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Копировать				Гипроинформресурс-МОНТАЖ, г. Москва		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болтов - h16; остальных - ±IT16.
2. Размер для справок.

1786.06.00.02				Лист	Масштаб	Масштаб
Ребро				25	1:2	
Копировать				Гипроинформресурс-МОНТАЖ, г. Москва		

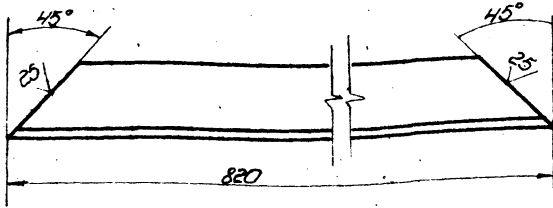
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
			Документация		
178		1786.06.03.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
174	1	1786.06.03.01	Узелок	4	
174	2	1786.06.03.02	Узелок	2	
174	3	1786.06.03.03	Узелок	2	
174	4	1786.06.03.04	Узелок	2	
174	5	1786.06.03.05	Лист 178306*190*190 ГОСТ 8705-78	1	100мм
			190*190		
174	6	1786.06.03.06	Панель	6	025мм
			64*100 ГОСТ 105-78		
			Панель 67-3 ГОСТ 335-78		
			L=75		

1786.06.03.00				Лист	Масштаб	Масштаб
Площадка				1	1:5	
Копировать				Гипроинформресурс-МОНТАЖ, г. Москва		

ТТ903-9-1686 А.И.И

1786.06.03.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.01

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	3,52	1:2

Лист №, дата, автор, редактор, инженер, конструктор, технолог, монтаж, материал, наименование, количество, примечание

Лист	№ докум.	Дата	Лист
Рисов.	Числовая	Шкала	12.81
Проб.	Бумажная	К.ч.з.	12.81
Т. контр.			
Лист	Техни.	Шкала	12.81
И. контр.	Лист	Шкала	12.81
Ч.з.	Специальн.		12.81

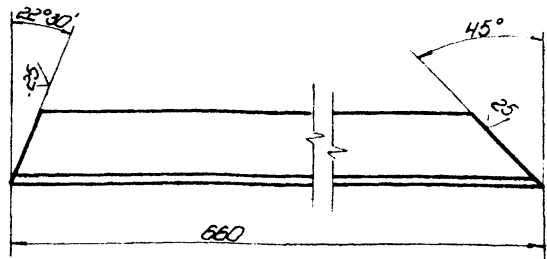
Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Формат И

1786.06.03.03

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.03

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2

Лист №, дата, автор, редактор, инженер, конструктор, технолог, монтаж, материал, наименование, количество, примечание

Лист	№ докум.	Дата	Лист
Рисов.	Числовая	Шкала	12.81
Проб.	Бумажная	К.ч.з.	12.81
Т. контр.			
Лист	Техни.	Шкала	12.81
И. контр.	Лист	Шкала	12.81
Ч.з.	Специальн.		12.81

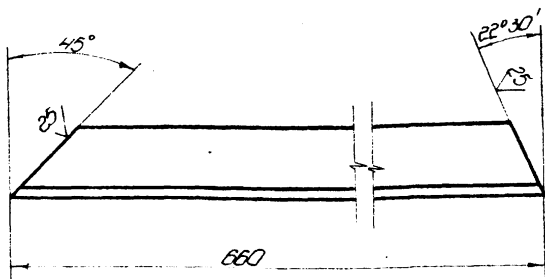
Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Формат И

1786.06.03.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.02

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	2,8	1:2

Лист №, дата, автор, редактор, инженер, конструктор, технолог, монтаж, материал, наименование, количество, примечание

Лист	№ докум.	Дата	Лист
Рисов.	Числовая	Шкала	12.81
Проб.	Бумажная	К.ч.з.	12.81
Т. контр.			
Лист	Техни.	Шкала	12.81
И. контр.	Лист	Шкала	12.81
Ч.з.	Специальн.		12.81

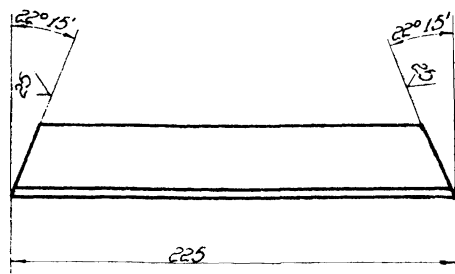
Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Формат И

1786.06.03.04

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h 16; остальных - ± 1/2 h

1786.06.03.04

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
И	1,0	1:2

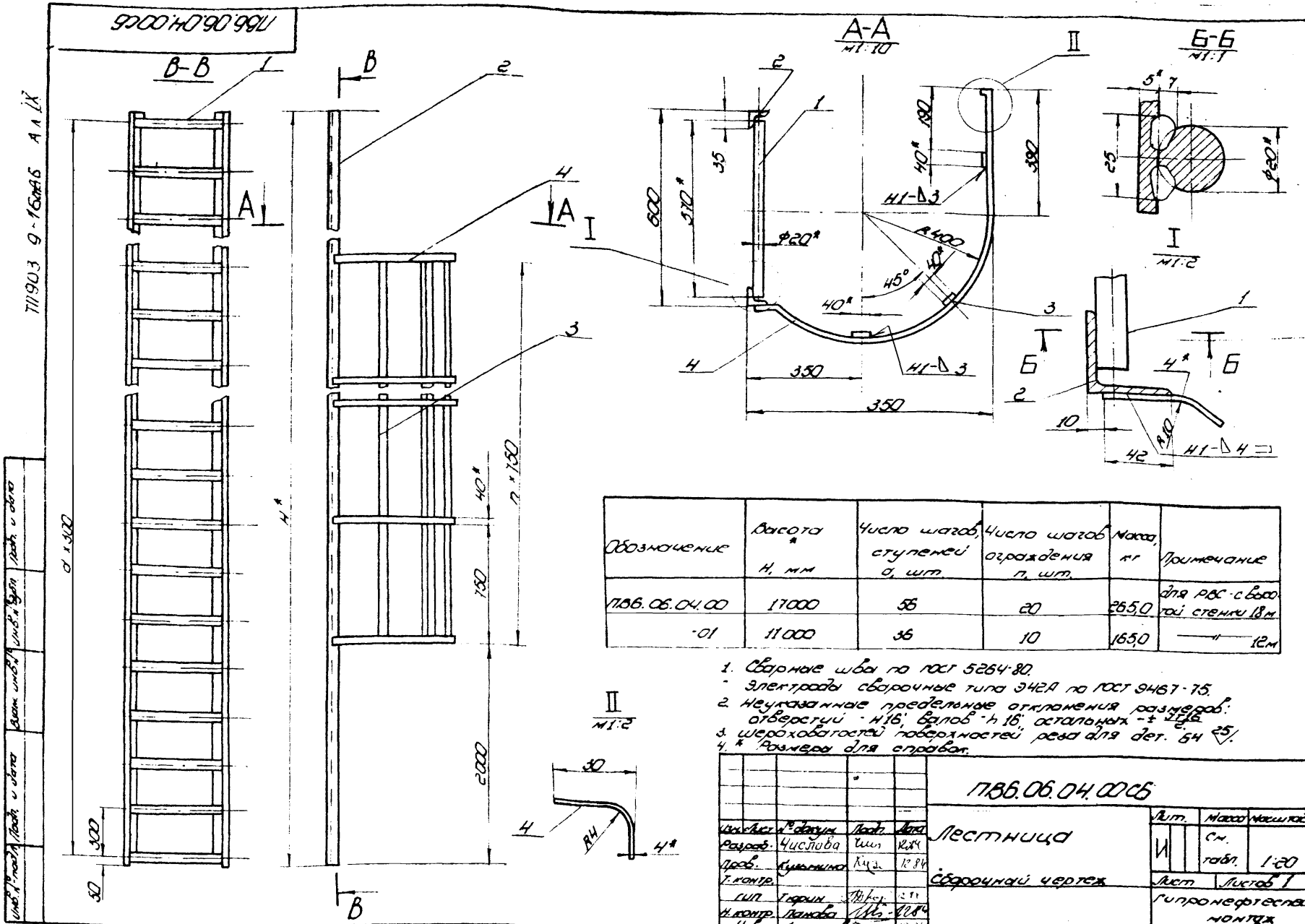
Лист №, дата, автор, редактор, инженер, конструктор, технолог, монтаж, материал, наименование, количество, примечание

Лист	№ докум.	Дата	Лист
Рисов.	Числовая	Шкала	12.81
Проб.	Бумажная	К.ч.з.	12.81
Т. контр.			
Лист	Техни.	Шкала	12.81
И. контр.	Лист	Шкала	12.81
Ч.з.	Специальн.		12.81

Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копирован

Формат И



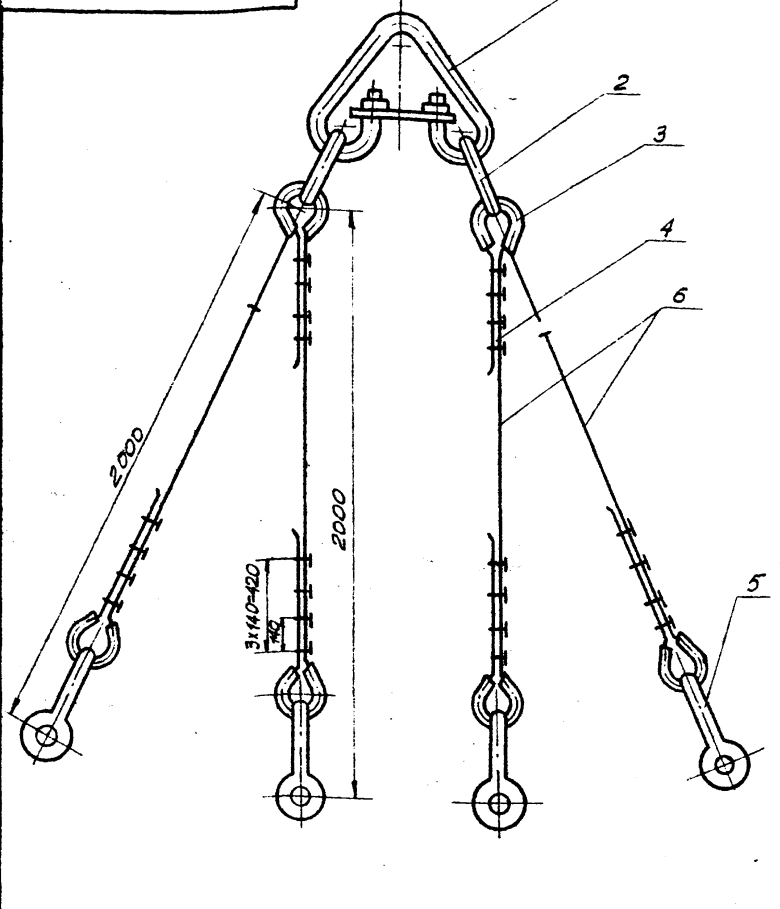
1786.06.04.00.05		Лит.	Масса	Масса шп
Лестница		И	см.	табл.
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1	
		Гипронефтегаз МОНТАЖ г. Москва		
		Формат А2		

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		ДЕТАЛИ		
54	1 1786.06.04.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 570	37	1,50 кг
54	2 1786.06.04.02	Угелок Угелок В-45x45x5 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 11000	2	44,0 кг
		Ограждение Полоса В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3 1786.06.04.03	L = 7500	3	
54	4 1786.06.04.04	L = 1470	11	0,90 кг
				1786.06.04.00
				2

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
43	1786.06.04.00.05	Сборочный чертёж		
		Временные данные для установки		
		1786.06.04.00 см. 05		
		ДЕТАЛИ		
54	1 1786.06.04.01	Круг Круг В-20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 570	57	1,50 кг
54	2 1786.06.04.02	Угелок Угелок В-45x45x5 ГОСТ 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L = 11000	2	70,0 кг
		Ограждение Полоса В-4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79		
54	3 1786.06.04.03	L = 15000	3	
54	4 1786.06.04.04	L = 1470	21	0,90 кг
				1786.06.04.00.01 см. 05
				1786.06.04.00
				2



ПВ 10.06.00.00 СБ



Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и отв. Инв. и отв. Подп. и дата

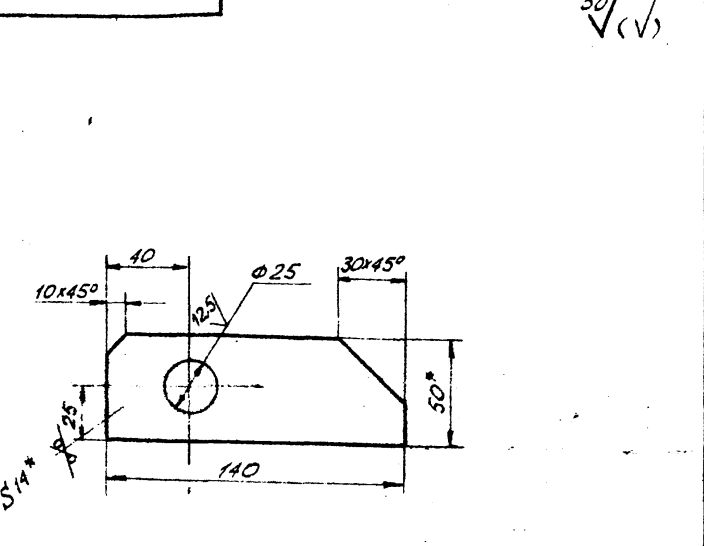
Изм. и подп.				Подп. и дата				Взам. инв. и отв.				Инв. и отв.			
ПВ 10.06.00.00 СБ								СТРОП 4-х ВЕТВЕВОЙ Q=6,5т Сборочный чертёж							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	И	823	-	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	Лист	Листов		Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Т-43	12.84	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва							
И.КОНТ.	ПЯНОВА	П-43	12.84	12.84											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К-43	12.84	12.84											

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 10.06.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	1			ЗВЕНО Р <sub>т</sub> I-10		
				ОСТ 24.090.49-79	1	22,4 кг
	2			ЗВЕНО Р <sub>т</sub> I-4,0		
				ОСТ 24.090.49-79	2	5,75 кг
	3			КОУШ 50		
				ГОСТ 2224-72	8	0,2 кг
	4			ЗАЖИМ ЗК-19		
				ТУ 36.1839-75	32	0,32 кг
	5			СКОБА СЯ2 0		
				ОСТ 5.2312-79	4	1,0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
	6			КАНАТ 16,5-Г-2-1764-(180)		
				ГОСТ 7668-80		
				L=3000±5	4	2,6 кг

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и отв. Инв. и отв. Подп. и дата

Изм. и подп.				Подп. и дата				Взам. инв. и отв.				Инв. и отв.			
ПВ 10.06.00.00								СТРОП 4-х ВЕТВЕВОЙ							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	И			И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	Лист	Листов		Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Т-43	12.84	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва							
И.КОНТ.	ПЯНОВА	П-43	12.84	12.84											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К-43	12.84	12.84											

ПВ 5.04.01.02

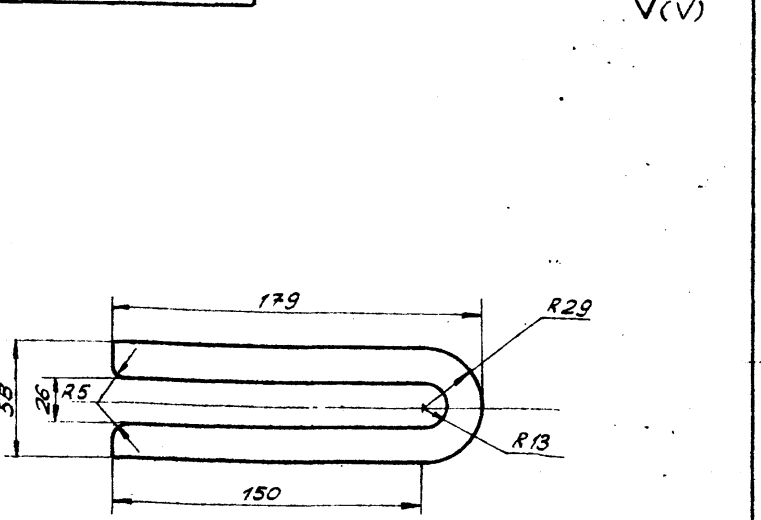


Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и отв. Инв. и отв. Подп. и дата

Изм. и подп.				Подп. и дата				Взам. инв. и отв.				Инв. и отв.			
ПВ 5.04.01.02								ПЛАСТИНА							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	И	0,77	1:2	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	Лист	Листов		Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Т-43	12.84	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва							
И.КОНТ.	ПЯНОВА	П-43	12.84	12.84											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К-43	12.84	12.84											

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
2. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ 5.04.01.01



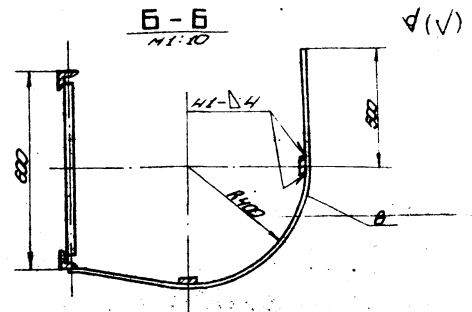
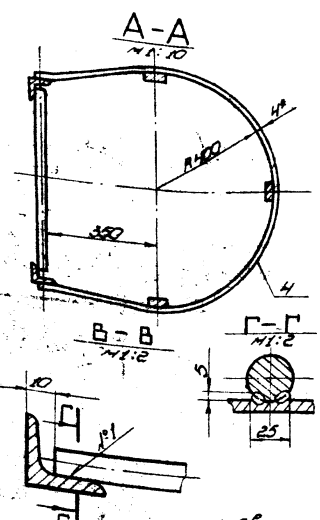
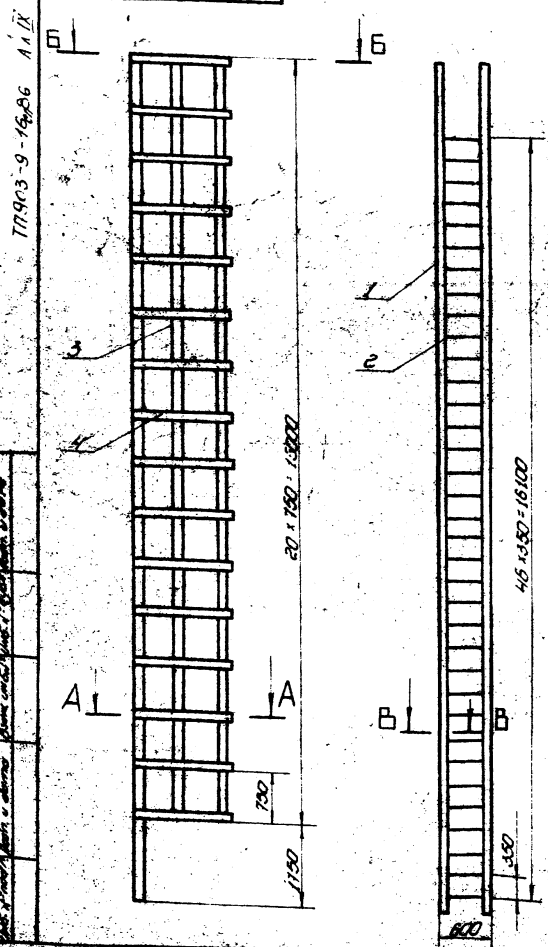
Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. и отв. Инв. и отв. Подп. и дата

Изм. и подп.				Подп. и дата				Взам. инв. и отв.				Инв. и отв.			
ПВ 5.04.01.01								СКОБА							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
РАЗРБ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	И	3,72	1:2	И	И	И	И	И	И	И	И
ПРОВ.	КУЗЬМИНА	К-43	12.84	12.84	Лист	Листов		Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов	Лист	Листов
Т.КОНТ.	ТЮРИН	Т-43	12.84	12.84	Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва			Гипронефтеспец-МОНТАЖ г. Москва							
И.КОНТ.	ПЯНОВА	П-43	12.84	12.84											
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К-43	12.84	12.84											

1. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ 370.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - ±  $\frac{IT16}{2}$ .



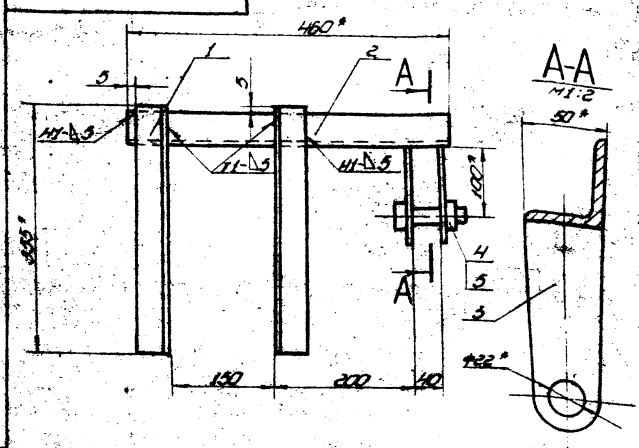
17872.03.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75. Шов №1 - сборка ручная электродуговая.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вылобов - h16; остальных - ± 0,16/2.
3. В месте выхода на площадку (см. 17872.03.00.00.05) ограждение дет. поз. 6 - фрезой (см. 6-б).
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50.
5. \* Размеры для справок.

17872.03.01.00.05		Лист	Масштаб
Лестница		159	1:50
Сборочный чертеж		Лист	Листов
Полуробота		Литература	

1785.52.00.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; вылобов - h16; остальных - ± 0,16/2.
3. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 50.
4. \* Размеры для справок.

1785.52.00.00.05		Лист	Масштаб
Сборка для навешивания блоча		60	1:2
Сборочный чертеж		Лист	Листов
Полуробота		Литература	

№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
13	17872.03.01.00.05	Сборочный чертеж	
		Детали	
64	1	Углок	
		Углок 6-30 ГОСТ 2597-71	
		Углок 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 16150	2 6,5 м
64	2	Полка	
		Полка 6-18 ГОСТ 2597-71	
		Полка 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 580	47 1,1 м
64	3	Полка	
		Полка 6-4120 ГОСТ 103-76	
		Полка 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 9150	3 6,0 м
64	4	Полка	
		Полка 6-4120 ГОСТ 103-76	
		Полка 6-3 ГОСТ 535-79	
		L = 1860	21 1,1 м

17872.03.01.00		Лист	Масштаб
Лестница		1	1
Полуробота		Литература	

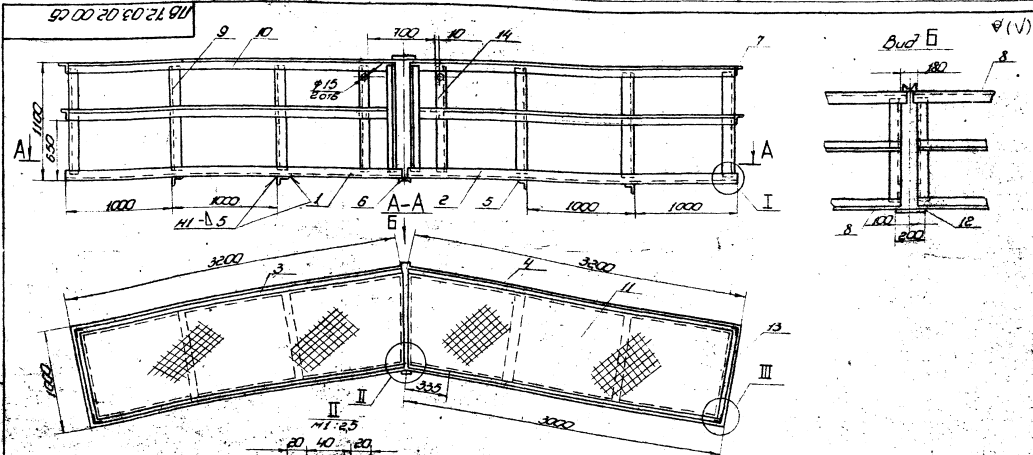


719,03-9-16,85 А.И.

Степень защиты: IP20, в сборе  
Степень защиты: IP20, в сборе  
Степень защиты: IP20, в сборе

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Единица измерения
94	9	178.72.03.02.07	Ступица Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78	4	шт.
			L: 1080		
94	10	178.72.03.02.08	Образователи Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78	4	шт.
			L: 2530		
94	11	178.72.03.02.09	Носитель Диаметр 178.508 1002 8706-58 830*6400	1	140шт
94	12	178.72.03.02.10	Накладная 5-140-1002 103-76 диаметр 3,1001 335-78	1	шт.
			L: 200		
94	13	178.72.03.02.11	Степупик	2	
94	14	178.72.03.02.12	Ступица	2	
178.72.03.02.00					шт.
Полупрофиль					шт.

№ п/п	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Единица измерения
113			Документация		
94		178.72.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
94	1	178.72.03.02.01	Основание	1	
94	2	178.72.03.02.01-01	Основание	1	
94	3	178.72.03.02.02	Основание	1	
94	4	178.72.03.02.02-01	Основание	1	
94	5	178.72.03.02.03	Перекрытие Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78		
			L: 1000		
94	6	178.72.03.02.04	Откос Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78		
			L: 1040		
94	7	178.72.03.02.05	Болты Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78	1	71шт
			L: 1000		
94	8	178.72.03.02.06	Образователи Угловой 5-36-1400-72 диаметр 3,1001 335-78	4	275шт
			L: 3000		
178.72.03.02.00					шт.
Плошадка					шт.



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неучтенное предельное отклонения размеров: обрешетки - H16; белос - h 16; остальные - ±2/16.
- Шероховатость поверхностей, резьбы для дет. 64 80.
- Размеры для справок.

178.72.03.02.00 СБ				
Плошадка				
Сборочный чертеж				
Изм.	№	Деталь	Кол-во	Материал
1		Плошадка	1	Ст 3
2		Сборочный чертеж	1	Ст 3
Лист 1 из 1				
Исполнитель: М.И.И.				
Проверил: М.И.И.				
Утвердил: М.И.И.				
Дата: 12.11.11				

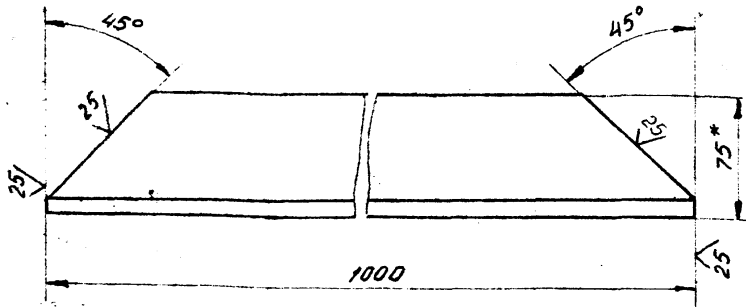
Степень защиты: IP20, в сборе  
Степень защиты: IP20, в сборе  
Степень защиты: IP20, в сборе



17903-9-1686 ЛЛ II

ПВ 72.03.02.11

(V) A



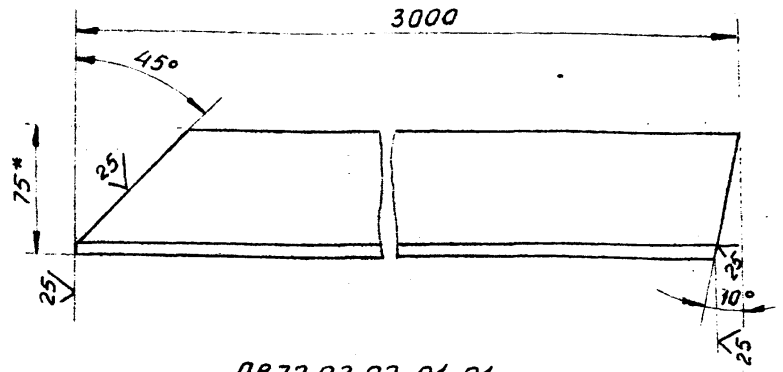
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.11

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Уголок	И	6,0	1:2,5
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.				Лист	Листов		
ГИП	Тюриш	Т.И.	12.84	5-75x50x5 ГОСТ 8510-72		Гипронефтегоспеч-монтаж г. Москва	
И.контр.	Панова	П.И.	12.84	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв	Кузнецов	К.И.	12.84				

ПВ 72.03.02.01

(V) A



ПВ 72.03.02.01-01  
Зеркальное отражение, остальное см.  
ПВ 72.03.02.01



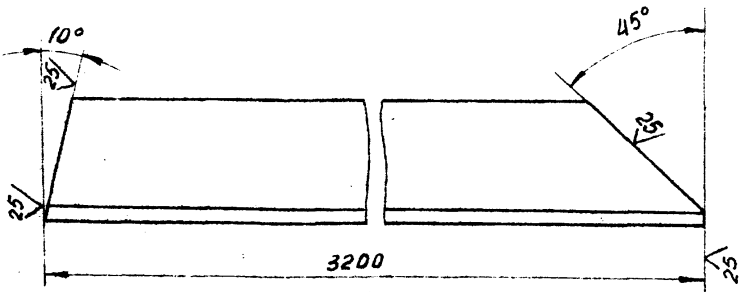
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.01

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Основание	И	18,0	1:2,5
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.				Лист	Листов		
ГИП	Тюриш	Т.И.	12.84	5-75x50x5 ГОСТ 8510-72		Гипронефтегоспеч-монтаж г. Москва	
И.контр.	Панова	П.И.	12.84	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв	Кузнецов	К.И.	12.84				

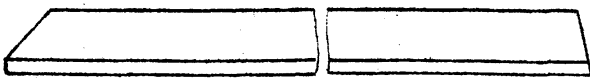
ПВ 72.03.02.02

(V) A



ПВ 72.03.02.02-01

Зеркальное отражение, остальное см.  
ПВ 72.03.02.02



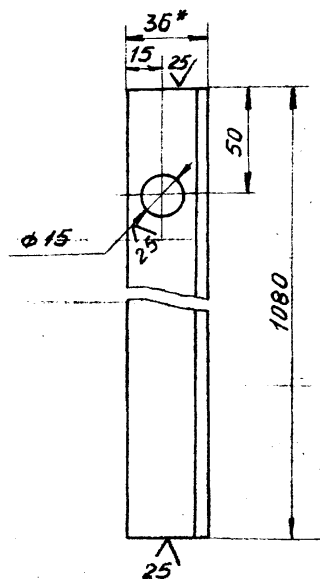
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Основание	И	19,5	1:2,5
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.				Лист	Листов		
ГИП	Тюриш	Т.И.	12.84	5-75x50x5 ГОСТ 8510-72		Гипронефтегоспеч-монтаж г. Москва	
И.контр.	Панова	П.И.	12.84	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв	Кузнецов	К.И.	12.84				

ПВ 72.03.02.12

(V) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - H16;  
остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2. \* Размер для справок.

ПВ 72.03.02.12

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	К.И.	12.84	Стойка	И	2,75	1:2
Проб.	Числова	Ч.И.	12.84				
Т.контр.				Лист	Листов		
ГИП	Тюриш	Т.И.	12.84	5-36x36x4 ГОСТ 8509-72		Гипронефтегоспеч-монтаж г. Москва	
И.контр.	Панова	П.И.	12.84	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-79			
Чтв	Кузнецов	К.И.	12.84				



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8 ПБ72.03.00.05	Раскос Уголок 6-75*75-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2500	4	14,5 кг
Б4	9 ПБ72.03.00.06	Жесткость Уголок 6-75*75-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=3600	4	21,0 кг
Б4	10 ПБ72.03.00.07	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	4	12,5 кг
Б4	11 ПБ72.03.00.08	Швеллер Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=400	1	4,16 кг
ПБ72.03.00.00				Лист 2

Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Документация			
А2	ПБ72.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
		Сборочные единицы			
А4	1 ПБ72.03.01.00	Лестница	1		
А4	2 ПБ72.03.02.00	Площадка	1		
А4	3 ПБ72.03.03.00	Ограждение мягкое	1		
		Детали			
Б4	4 ПБ72.03.00.01	Опора Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1200	2	12,5 кг	
А4	5 ПБ72.03.00.02	Крюк	3		
Б4	6 ПБ72.03.00.03	Уголок Уголок 6-75*75-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=700	5	4,0 кг	
Б4	7 ПБ72.03.00.04	Косынка Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 120x140	4	0,7 кг	
ПБ72.03.00.00				Лист 2	
Шифр подл.		Шифр подл.		Шифр подл.	
Разраб.	Кузьмина	Лист	12,84	Стойка для приварки опорного кольца и кольца жесткости	Лит. Лист Листов И 1 1 2 Гипроцветспец-монтаж г. Москва
Проб.	Числова	Лист	12,81		
ГМП	Тюриш	Лист	12,84		
Н.контр.	Панов	Лист	12,84		
Утв.	Кузнецов	Лист	12,84		

Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата

25 (✓) (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

2. \* Размер для справок.

Шифр подл.	Подл. и дата	Шифр подл.	Подл. и дата	Шифр подл.	Подл. и дата
ПБ5.52.00.03				Лист 2	
Шифр подл.		Шифр подл.		Шифр подл.	
Разраб.	Кузьмина	Лист	12,84	Щека	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Гипроцветспец-монтаж г. Москва
Проб.	Числова	Лист	12,81		
ГМП	Тюриш	Лист	12,84		
Н.контр.	Панов	Лист	12,84		
Утв.	Кузнецов	Лист	12,84		

Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата

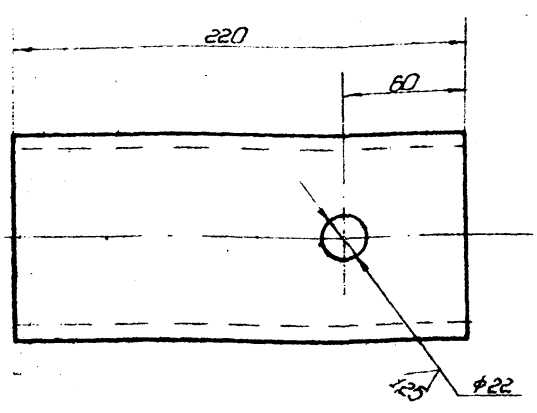
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Документация			
А4	ПБ5.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
		Детали			
Б4	1 ПБ5.52.00.01	Уголок Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=355	2	1,3 кг	
Б4	2 ПБ5.52.00.02	Уголок Уголок 6-50*50-5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=460	1	1,7 кг	
А4	3 ПБ5.52.00.03	Щека	2		
		Стандартные изделия			
	4	Болт М20x15.58 ГОСТ 7798-70	1		
	5	Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1		
ПБ5.52.00.00				Лист 2	
Шифр подл.		Шифр подл.		Шифр подл.	
Разраб.	Кузьмина	Лист	12,84	Скоба для навешивания блока	Лит. Лист Листов И 1 1 1 Гипроцветспец-монтаж г. Москва
Проб.	Числова	Лист	12,81		
ГМП	Тюриш	Лист	12,84		
Н.контр.	Панов	Лист	12,84		
Утв.	Кузнецов	Лист	12,84		

Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата  
 Шифр подл. Подл. и дата



11903-9-16m86  
A1 II

187.20.00.04



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.04

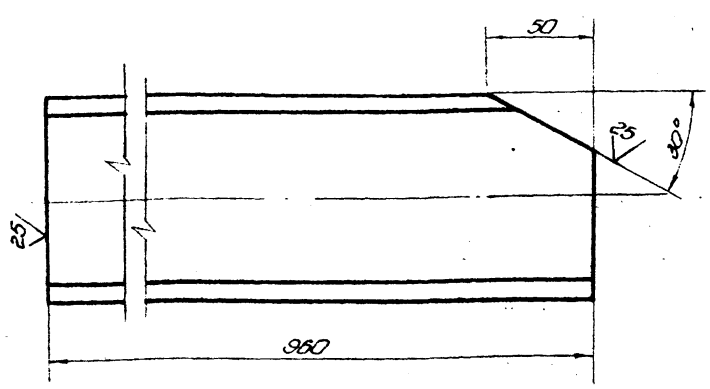
Державка

Лист	Масса	Известно
И	1,9	1:2
Лист		Листов
1		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001/86  
Лист № 1  
Итого листов 1

187.20.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.03

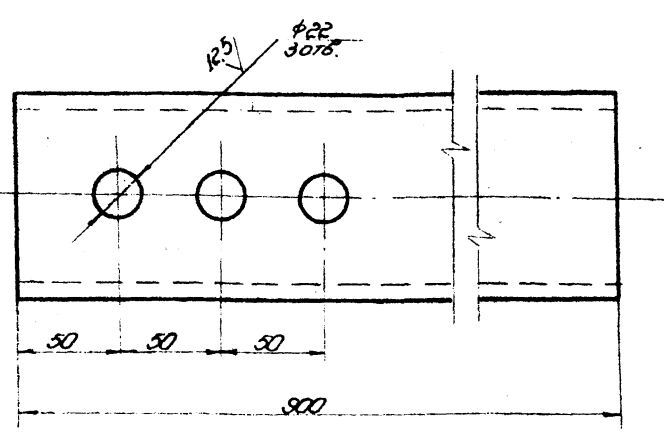
Захват

Лист	Масса	Известно
И	8,3	1:2
Лист		Листов
1		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001/86  
Лист № 1  
Итого листов 1

187.20.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - H16;  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.05

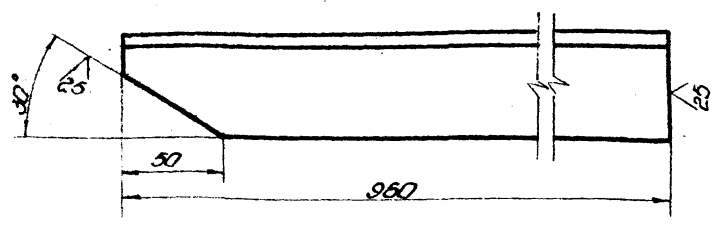
Основание

Лист	Масса	Известно
И	7,7	1:2
Лист		Листов
1		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001/86  
Лист № 1  
Итого листов 1

187.20.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов - h16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

187.20.00.01

Захват

Лист	Масса	Известно
И	3,6	1:2
Лист		Листов
1		1

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72  
Ст.3 ГОСТ 535-79  
г. Москва

Взам. инв. № 10001/86  
Лист № 1  
Итого листов 1





А.И.И.  
711903-9-16886

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11	П87.20.00.11			Косынка	Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 200 x 150	4	
Б4	12	П87.20.00.12			Ограждение	Полоса Б-4 x 40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=8000	1	
						Стандартные изделия		
Б4	13				Болт М20x80.58.026	ГОСТ 7798-70	1	
Б4	14				Гайка М20.4.013	ГОСТ 5915-72	1	
						Переменные данные для исполнения		
						П87.20.00.00		
						Сборочные единицы		
Б4	15	П87.20.01.00			Площадка		7	
Б4	16	П86.07.03.00			Лестница		1	
						Детали		
Б4	17	П87.20.01.17			Соединитель	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	14	
						П87.20.00.00		Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
Б2		П87.20.00.00СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
Б4	1	П87.20.00.01			Захват		1	
Б4	2	П87.20.00.02			Основа	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=555	1	
Б4	3	П87.20.00.03			Захват		2	
Б4	4	П87.20.00.04			Державка		2	
Б4	5	П87.20.00.05			Основание	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	
Б4	6	П87.20.00.06			L=2300		2	
Б4	7	П87.20.00.07			L=2000		2	
Б4	8	П87.20.00.08			L=1300		2	
Б4	9	П87.20.00.09			L=1600		2	
Б4	10	П87.20.00.10			Основание	Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=4500	4	
						П87.20.00.00		
						Стойка для сборки и сварки вертикального монтажного стыка		
						Лит. И	Лист 1	Листов 3
						Исполнитель: Л.И.И.		
						г. Москва		

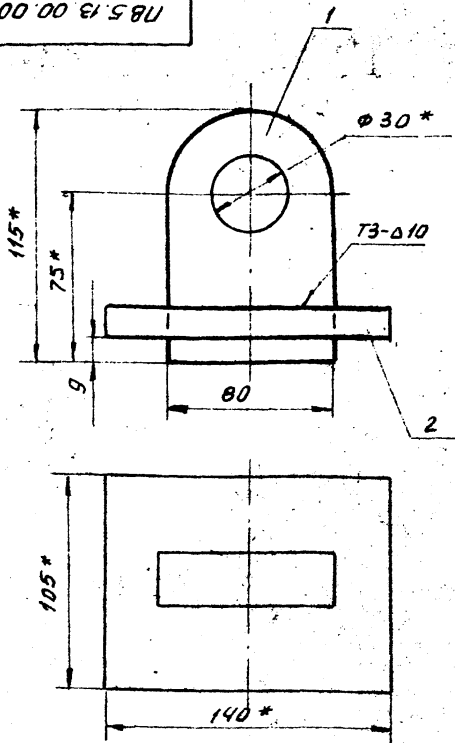
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						П87.20.00.00-01		
						Сборочные единицы		
Б4	15	П87.20.01.00			Площадка		4	
Б4	16	П86.07.03.00			Лестница		1	
						Детали		
Б4	17	П87.20.01.17			Соединитель	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=550	8	
						П87.20.00.00		Лист 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
Б2		П87.20.01.00СБ			Сборочный чертеж			
						Детали		
						Уголок		
						Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	1	П87.20.01.01			L=1150		4	4,4 кг
Б4	2	П87.20.01.02			L=1180		7	4,5 кг
Б4	3	П87.20.01.03			L=1100		3	4,2 кг
Б4	4	П87.20.01.04			L=360		2	1,3 кг
Б4	5	П87.20.01.05			Настил			
						Лист П8508x1100x1100 Ст 3 ГОСТ 8706-78	1	22 кг
Б4	6	П87.20.01.06			Втулка	Труба 20x3 ГОСТ 8732-78 A10 ГОСТ 8731-74 L=60	4	0,1 кг
Б4	7	П87.20.01.07			Ограждение	Круг B18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1000	2	
						П87.20.01.00		
						Площадка		
						Лит. И	Лист 1	Листов 1
						Исполнитель: Л.И.И.		
						г. Москва		



ТП903-У-16-86 А.И.Х

ПВ 5.13.00.00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2
- \* Размеры для справок.

ПВ 5.13.00.00 СБ

Приспособление  
строповочное

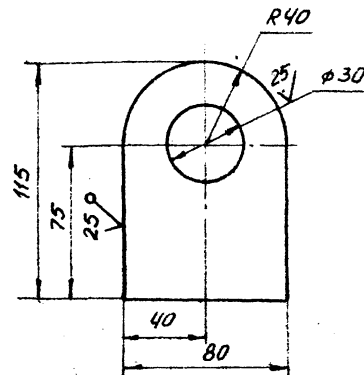
Лит.	Масса	Масштаб
И	2,85	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецов	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 5.13.00.01

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2

ПВ 5.13.00.01

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

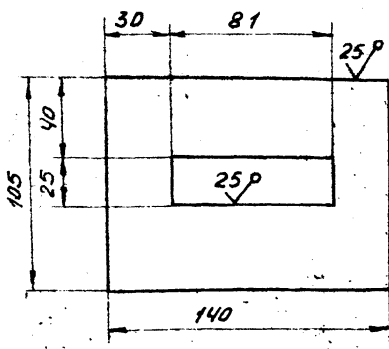
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецов	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

Лист 5-24 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

ПВ 5.13.00.02

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных - IT16/2

ПВ 5.13.00.02

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,25	1:2
Лист		Листов 1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		

Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецов	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата  
Лит. и дата

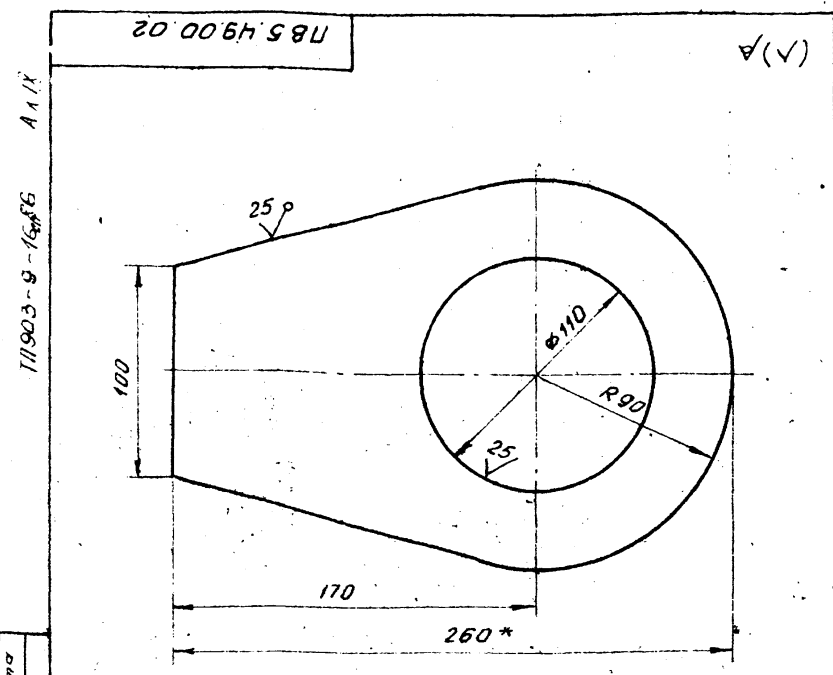
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ушл	12.84	
Пров.	Кузнецов	Куз	12.84	
Т.контр.				
Г.И.П.	Тюрин	Тюр	12.84	
И.контр.	Панова	Пан	12.84	
У.т.в.	Кузнецов	Куз	12.84	

ПВ 5.13.00.00

Приспособление  
строповочное

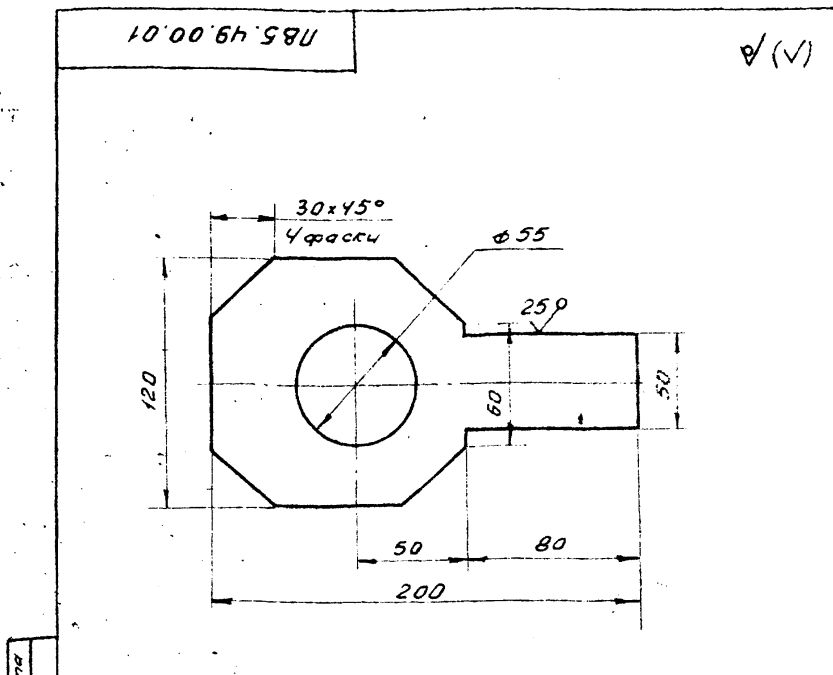
Лит.	Лист	Листов
И		1
Литронфтеспец-монтаж г. Москва		





1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2.\* Размер для справок.

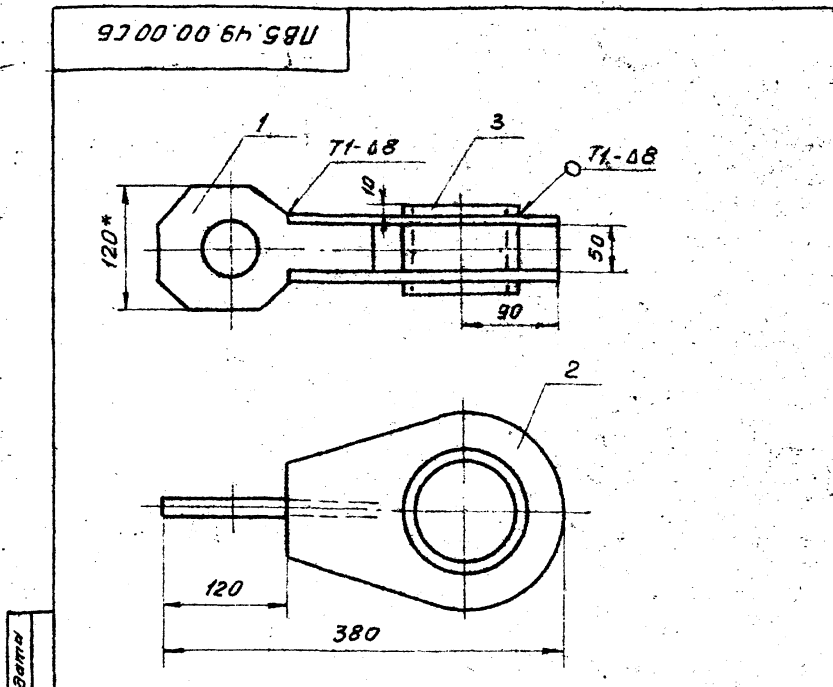
Лист 5 49 00 02			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГМП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		5-8 ГОСТ 19903-74	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$

Лист 5 49 00 01			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГМП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		512 ГОСТ 19903-74	
		Ст 3 ГОСТ 14637-79	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ПБ5.49.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1	ПБ5.49.00.01	Пластина		1	
A4	2	ПБ5.49.00.02	Ухо		2	
B4	3	ПБ5.49.00.03	Труба			
			Труба 108-8 ГОСТ 8732-78			
			Труба 810 ГОСТ 8731-74			
			L=85		1	1,3 кг
Лист 5 49 00 00				Звено строповочное		
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84			
Проб.	Числова	С.И.	12.84			
Т.контр.						
ГМП	Тюрин	В.И.	12.84			
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84			
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84			
Лист		5 49 00 00		Гипронетспец-монтаж г. Москва		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Electroды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H16;  
 валов - h16;  
 остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/  
 4.\* Размеры для справок

Лист 5 49 00 00 СБ			
Изм	Лист	И докум.	Подп.
Разраб.	Кузьмина	К.З.	12.84
Проб.	Числова	С.И.	12.84
Т.контр.			
ГМП	Тюрин	В.И.	12.84
Н.контр.	Панова	Л.В.	12.84
Утв.	Кузнецов	В.В.	12.84
Лист		5,4	
		1,5	
		Гипронетспец-монтаж г. Москва	

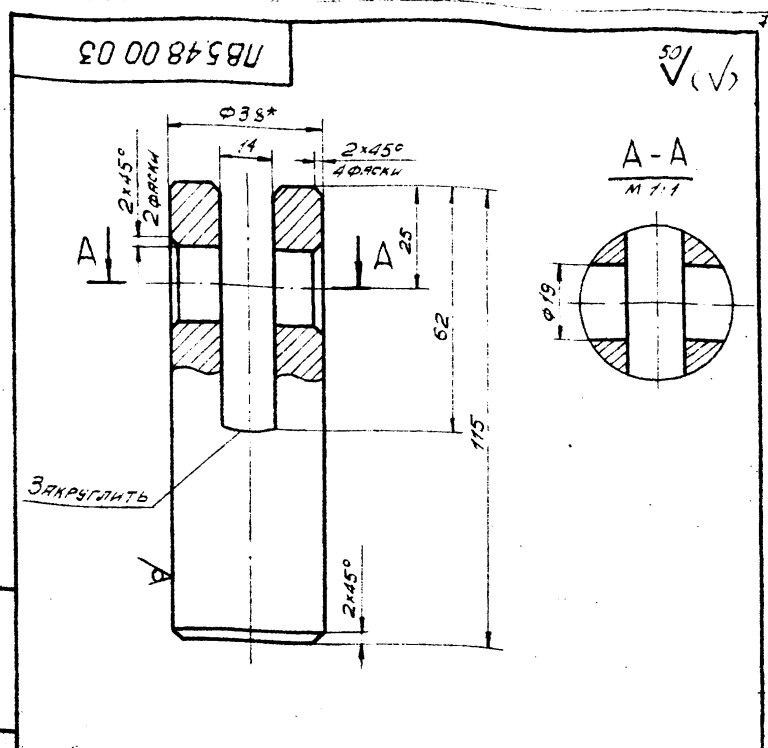
П/903-9-16/86 А.И.К.

№ докум. зона / №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕТ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	ПВ5.48.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1 ПВ5.48.00.01	Ось В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=45	1	0,1 кг
Б4	2 ПВ5.48.00.02	Пластина Б-12 ГОСТ 19903-79 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-79 50x70	1	0,2 кг
В4	3 ПВ5.48.00.03	ЩЕКА	1	
В4	4 ПВ5.48.00.04	СЕРЬГА В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=200	1	0,4 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
5		КОУШ. 15 ГОСТ 2224-72	1	0,423

ПВ5.48.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84		РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	1	1
ПРОВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84				
ГЛАВН. ИНЖ.	ТЮРИН	ТЮРИН	12.84				
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	12.84				
УТВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84				

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА



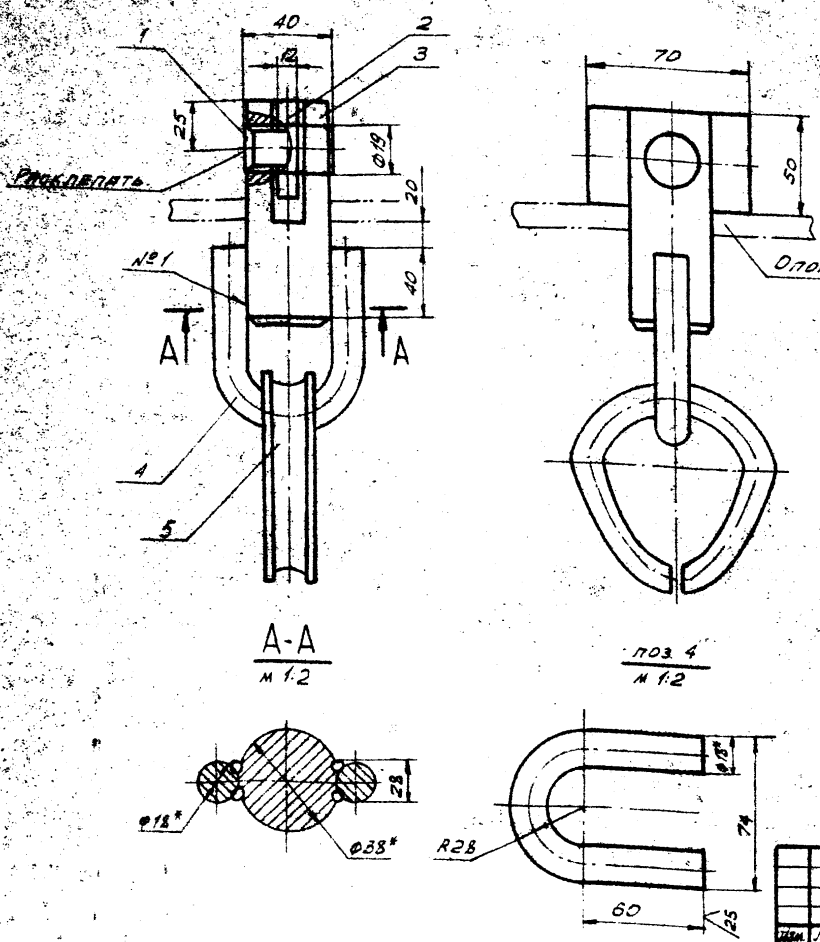
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
ВАЛОВ - н 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.03

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩЕКА	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84			1	0,9	1:1
ПРОВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84					
ГЛАВН. ИНЖ.	ТЮРИН	ТЮРИН	12.84					
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	12.84					
УТВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84					

В 18 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 ГОСТ 535-79  
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

ПВ5.48.00.00 СБ



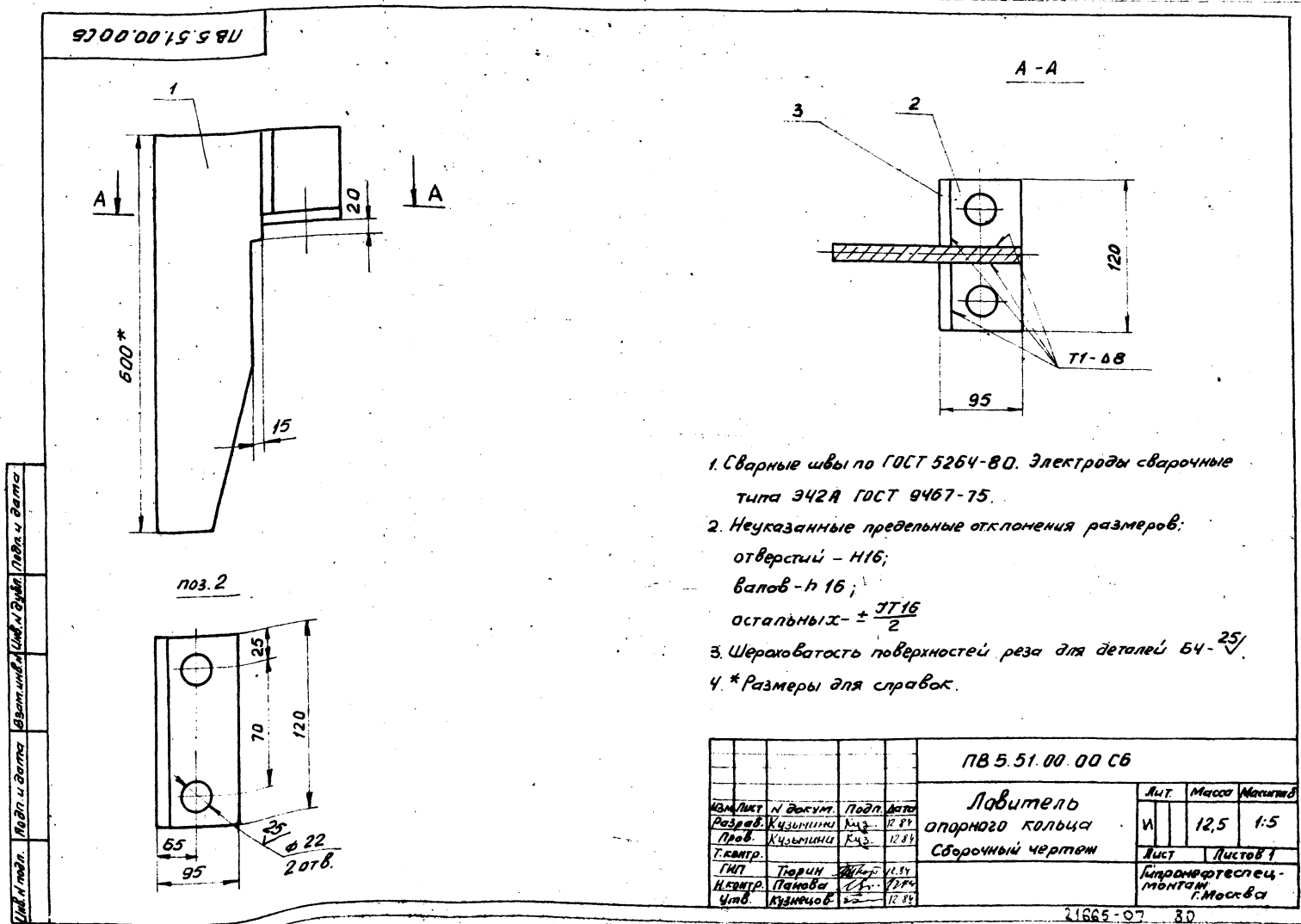
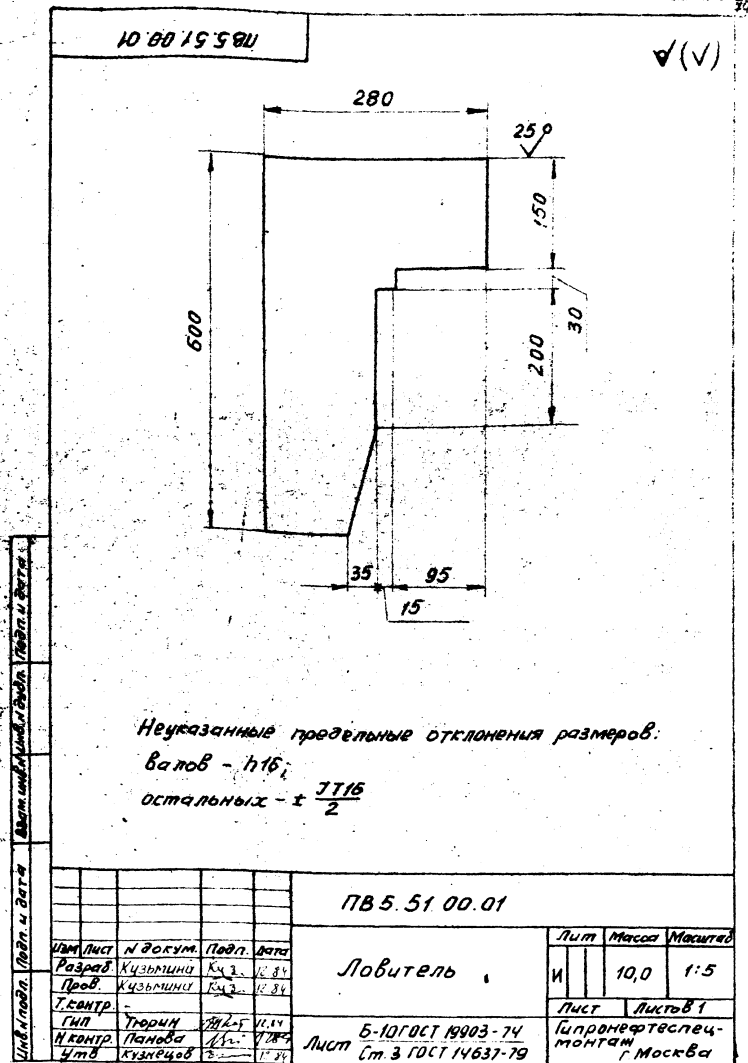
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75. ШОВ №1 - СВАРКА РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
ВАЛОВ - н 16;  
ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-В.
- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ5.48.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84		РАСЧЯЛОК К ОПОРНОМУ КОЛЬЦУ	1	2,1	1:2
ПРОВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84					
ГЛАВН. ИНЖ.	ТЮРИН	ТЮРИН	12.84		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И.КОНТР.	ПАНОВА	ПАНОВА	12.84					
УТВ.	К.ИЗЬМИНО	К.ИЗ.	12.84					

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА

№ ат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПВ 5.51.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	ПВ 5.51.00.01	Лобикель		
Б4		2	ПВ 5.51.00.02	Пластина	1	
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				120 × 95	1	0,9 кг
Б4		3	ПВ 5.51.00.03	Ребро		
				Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
				150 × 55	2	0,7 кг
ПВ 5.51.00.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84		1	1
Проб.	Кузьмичи	КчЗ	12.84			
Г.ИП	Торчи	ТчЗ	11.84			
И.контр.	Панова	ПчЗ	11.84			
Утв.	Кузнецов	КчЗ	12.84			
Лобикель опорного кольца				Ипронфтеспец- монтаж г. Москва		



Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			ПВВ.19.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
БЧ	1		ПВВ.19.00.01	Пластина В-В ГОСТ 19903-74 Лист 6 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	0,5 кг
БЧ	2		ПВВ.19.00.02	Прутки В10 ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 L=70	1	0,15 кг
<b>ПВВ.19.00.00</b>						
Исполн. И. Докум. Подп. Дата			Пробка для отвеса		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84		Пробка для отвеса		Лит. Лист Листов И 1 0,7 1:1 Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Проб. Кузьмина К.С.	12.84					
Г.контр. Тюрин Ю.С.	12.84					
И.контр. Панова Л.Н.	12.84					
Ч.тв. Кузнецов С.С.	12.84					

**ПВВ.19.00.00.СБ**

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ -  $\sqrt{50}$ .
- \*Размер для справок.

ПВВ.19.00.00.СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Пробка для отвеса				И	0,7	1:1
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн. И. Докум. Подп. Дата				Гипронергспец-монтаж г. Москва		
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84		Пробка для отвеса			
Проб. Кузьмина К.С.	12.84					
Г.контр. Тюрин Ю.С.	12.84					
И.контр. Панова Л.Н.	12.84					
Ч.тв. Кузнецов С.С.	12.84					

Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АЧ			ПВ51.55.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
				Уголок		
				Уголок В-63-63-6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
БЧ	1		ПВ51.55.00.01	L=850	1	5,0 кг
БЧ	2		ПВ51.55.00.02	L=1050	1	5,8 кг
БЧ	3		ПВ51.55.00.03	L=800	1	4,6 кг
БЧ	4		ПВ51.55.00.04	Косынка Лист 6-В ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 170x170	1	1,4 кг
<b>ПВ51.55.00.00</b>						
Исполн. И. Докум. Подп. Дата			Кронштейн для опорного кольца		Лит. Лист Листов	
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84		Кронштейн для опорного кольца		Лит. Лист Листов И 1 17,0 1:10 Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Проб. Кузьмина К.С.	12.84					
Г.контр. Тюрин Ю.С.	12.84					
И.контр. Панова Л.Н.	12.84					
Ч.тв. Кузнецов С.С.	12.84					

**ПВ51.55.00.00.СБ**

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальные - ±  $\frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ -  $\sqrt{50}$ .

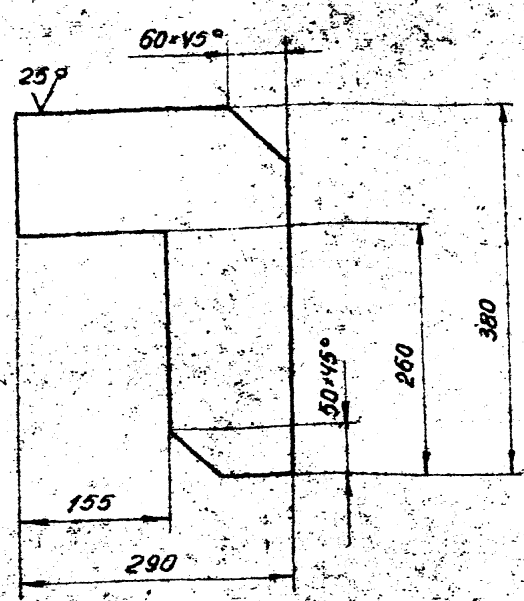
ПВ51.55.00.00.СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн для опорного кольца				И	17,0	1:10
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Исполн. И. Докум. Подп. Дата				Гипронергспец-монтаж г. Москва		
Разраб. Кузьмина К.С.	12.84		Кронштейн для опорного кольца			
Проб. Кузьмина К.С.	12.84					
Г.контр. Тюрин Ю.С.	12.84					
И.контр. Панова Л.Н.	12.84					
Ч.тв. Кузнецов С.С.	12.84					



17903-9-1486 А.Л.И.

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: В.В.В.

179.24.00.05



Неуказанные предельные отклонения размеров остальных  $\pm \frac{IT6}{2}$

179.24.00.05

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шм	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шм	12.84	
И.контр.	Панова	Шм	12.84	
Утв.	Кузнецов	Шм	12.84	

Крюк

Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист	Листов	
	1	

Полоса 10x380 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва

Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			179.24.00.00.СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1	179.24.00.01	Уголок	Уголок 5-50x50-УГОЛК 8508-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3800	2	27,0 кг
Б4	2	179.24.00.02	Круг	Круг 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=570	9	10,3 кг
Б4	3	179.24.00.03	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=2200	5	6,92 кг
Б4	4	179.24.00.04	Полоса	Полоса 4x20 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=3050	3	5,78 кг
	5	179.24.00.05	Крюк		2	

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: В.В.В.

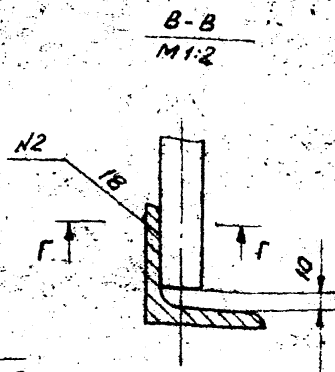
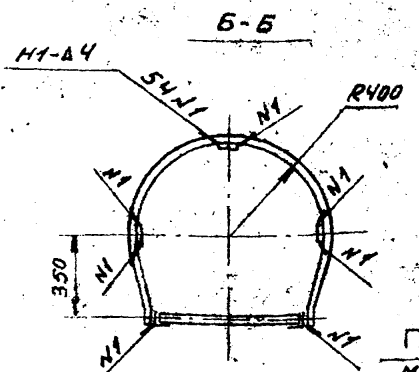
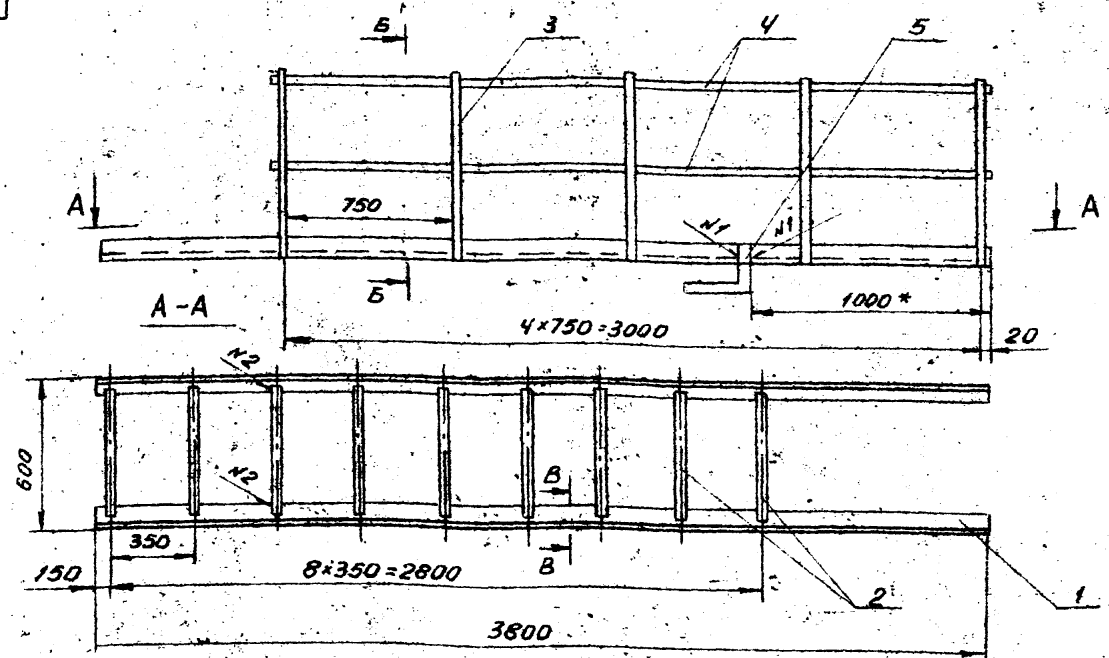
179.24.00.00

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шм	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шм	12.84	
И.контр.	Панова	Шм	12.84	
Утв.	Кузнецов	Шм	12.84	

Лестница переходная

Лист	Лист	Листов
И		1
Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва		

179.24.00.00.СБ



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80. Сварка ручная электродуговая. Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Шероховатость поверхностей реза для вет. Б4 -  $\sqrt{50}$ .
- \* Размер для справок.

179.24.00.00.СБ

Изм.	Лист	И докум.	Повт.	Дата
Разраб.	Кузнецов	Киз	12.84	
Проб.	Числова	Шм	12.84	
Г.контр.	Тюрин	Шм	12.84	
И.контр.	Панова	Шм	12.84	
Утв.	Кузнецов	Шм	12.84	

Лестница переходная  
 Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,0	1:20
Лист	Листов	
	1	
Гипронефтестрелкомонтаж г. Москва		

Листы и детали  
 Составитель: И.И.И.  
 Проверка: В.В.В.



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Т11.90.3-9	А4	1	ПВ 51.53.00.01	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ТРУБА		
				ТРУБА 273x8 ГОСТ 8732-78		
				ТРУБА 810x10 ГОСТ 8731-74		
				L = 10000	1	522,8 кг
				СКОБА	4	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				3	Кочш 56 ГОСТ 2224-72	3
4	Скоба СА12					
	ОСТ 5.2312-79	3	1,63 кг			
5	Зажим ЗЖ-19					
	ТЗ 36 1839-75	50	0,27 кг			
МАТЕРИАЛЫ						
			Канат 1006-Г-1764(180)			
			ГОСТ 7668-80			
6	L = 5500	2	5,0 кг			
7	L = 3000	1	3,1 кг			
8	L = 8000	2	7,5 кг			
ПВ 51.53.00.00						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА	И	1
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84	УКРЕПЛЕННЫХ ЦИТОВ		
ГИП	ТЮРИН	Т.Ю.	11.84	ПОКРЫТИЯ		
И.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.Л.	12.84			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84			
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 51.53.00.02

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
 ВАЛОВ - Н 16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

2. ДЛИНА ЗАГОТОВКИ L = 520 мм.

3. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 51.53.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84	СКОБА	И	2,0	1,5
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ю.	11.84				
И.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.Л.	12.84				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84				
				КРУГ В 24 ГОСТ 2590-71		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА	
				СТ. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 51.53.00.00 СБ

1. СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - Н 16;  
 ВАЛОВ - Н 16;  
 ОСТАЛЬНЫХ - ± 0,16/2.

3. ШЕРОКОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ БЧ<sup>50</sup>.

4. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

ПВ 51.53.00.00 СБ

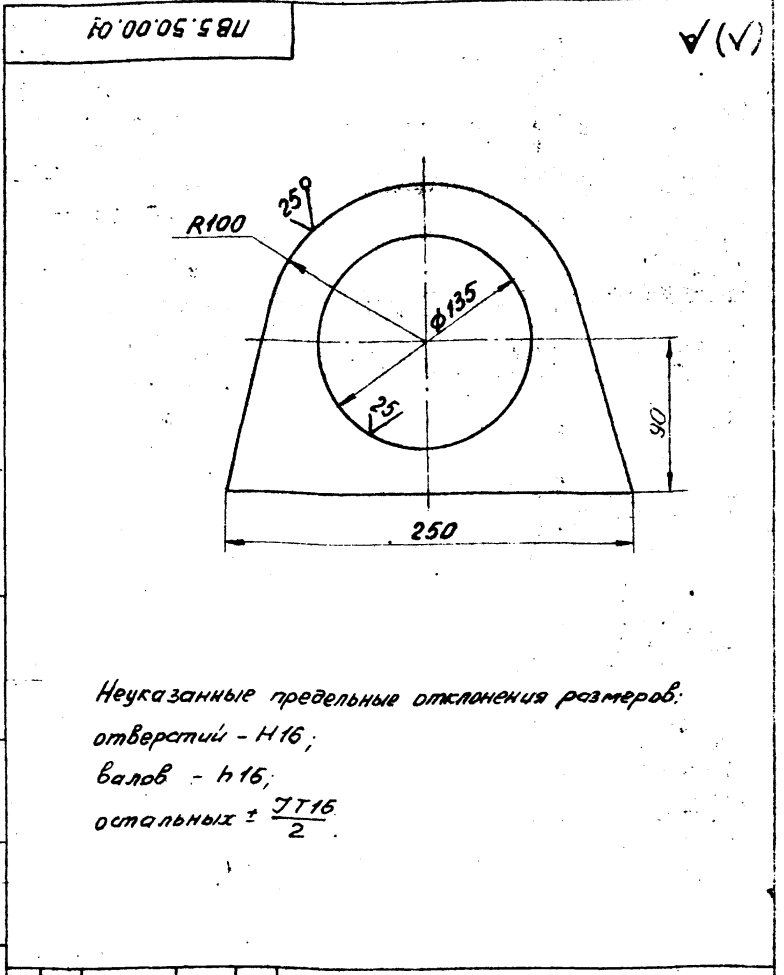
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИТ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84	ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА	И	579,5	1,20
ПРОВ.	КУЗЬМИНО	К.С.	12.84	УКРЕПЛЕННЫХ ЦИТОВ			
ГИП	ТЮРИН	Т.Ю.	11.84	ПОКРЫТИЯ			
И.КОНТР.	ЛАНОВА	Л.Л.	12.84	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	К.С.	12.84				
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА			

Т11903-9-1586 Ал.И.

Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А2			ПВ.5.50.00.00.СБ	Сборочный чертёж	1	
Детали						
Б4	1		ПВ.5.50.00.01	Скоба	2	
Б4	2		ПВ.5.50.00.02	Труба		
				Труба 133-8 ГОСТ 8732-78		
				Труба 8-10 ГОСТ 8731-74		
				L=545	1	12,45 кг
Б4	3		ПВ.5.50.00.03	Труба		
				Труба 159-10 ГОСТ 8732-78		
				Ст.3 ГОСТ 8731-74		
				L=500	1	18,5 кг
Б4	4		ПВ.5.50.00.04	Основание		
				Лист 6-10 ГОСТ 18903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				250x545	1	10,0 кг

ПВ.5.50.00.00				Листы и детали			
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	И		1	
Проб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	Гипронетспецмонтаж г. Москва			
ГМП	Тюрин	Т.И.	12.84				
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84				
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.84				

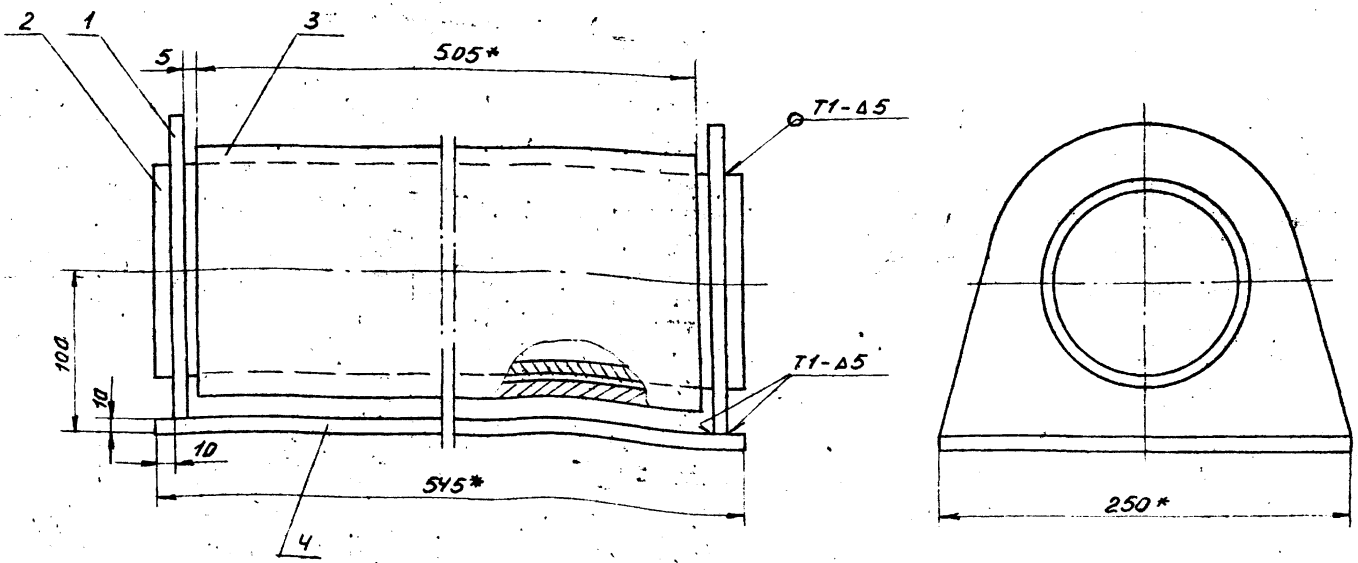


Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16;  
валов - н16;  
остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$

Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

ПВ.5.50.00.01				Листы и детали			
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	И		1	
Проб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	Гипронетспецмонтаж г. Москва			
ГМП	Тюрин	Т.И.	12.84				
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84				
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.84				

ПВ.5.50.00.00.СБ

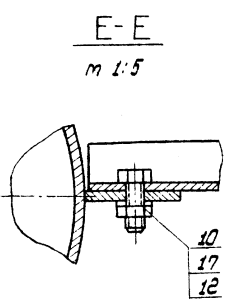
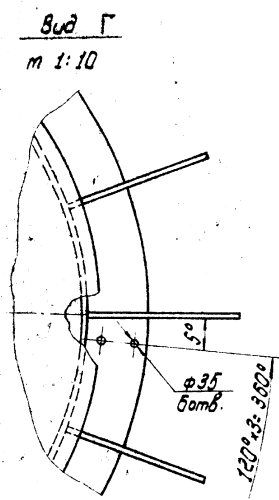
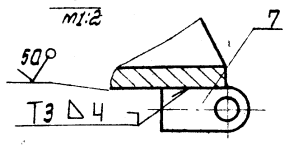
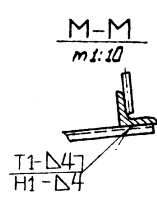
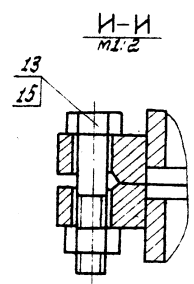
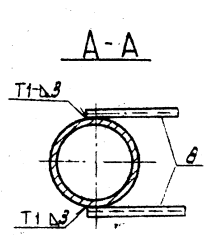
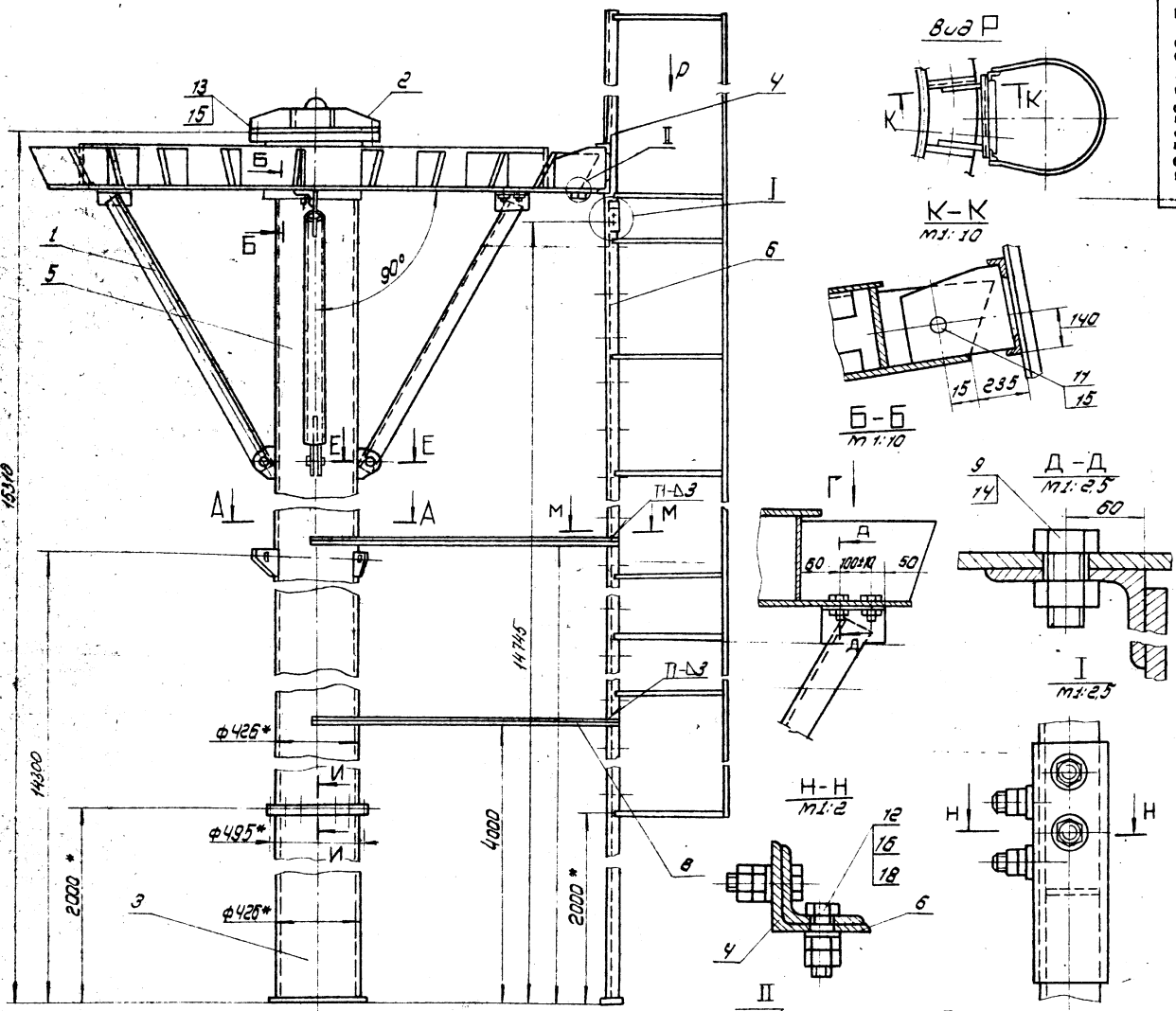


- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н16; валов - н16; остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4  $\sqrt{25}$
- \* Размеры для справок.

Листы и детали  
Взам. инв. и отв. и отв. Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали  
Листы и детали

ПВ.5.50.00.00.СБ				Листы и детали			
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	И		1	
Проб.	Кузьмина	К.И.З.	12.84	Гипронетспецмонтаж г. Москва			
ГМП	Тюрин	Т.И.	12.84				
И.контр.	Панова	Л.С.	12.84				
Утв.	Кузнецов	С.С.	12.84				

ТН 803-9-16886 А.И.И.



1. Подготовка центрального колпака:
  - а) в местах крепления подкосов (поз. 1) к центральному колпаку по месту просверлить болт. (2x3)  $\phi 35$  (см. Д-Д);
  - б) в местах крепления лестницы (поз. 4) в двух смежных ребрах центрального колпака по месту просверлить болт.  $\phi 20$  (см. Н-Н).
2. Центральное колпачок с закрепленным на нем оголовником (поз. 2) установит на стойку до упора. Между нижней плоскостью центрального колпака и стойкой выдержать угол  $90^\circ$ .
3. Сварочные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных  $\pm \frac{1}{2} T$ .
5. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64- $\sqrt{25}$ .
6. \* Размеры для справок.

				178 76.78.00.00.05		
				Стойка монтажная сборочный чертеж		
Изм.	Лист	И.И.И.	Подп.	Масштаб	Лист	Масштаб
1	1	И.И.И.	И.И.И.	1:20	И	2665 1:20
Провер.	Чистова	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Гидроинструменты г. Москва	

Указанные в чертеже размеры являются номинальными. Допуски и отклонения

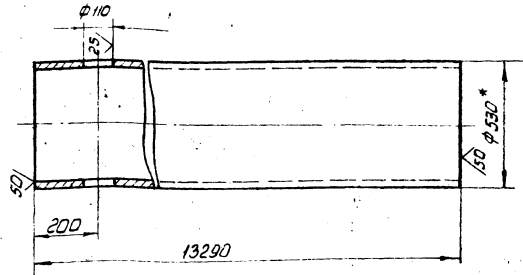
ТП 903-9-16,86 АЛ IX

Изм. № 1-12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

Этап / Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Гайка ГОСТ 5915-70		
14		Гайка М 30. 6. 013	6	
15		Гайка М 16. 6. 013	16	
16		Гайка М 20. 6. 013	22	
		Шайбы ГОСТ 9649-78		
17		Шайба 16. 01. 013	8	
18		Шайба 50. 01. 013	3	
19		Обв 22-50x85. 45 чб		
		ГОСТ 9650-71	3	
20		Шплинт 8x60-002		
		ГОСТ 397-78	3	
21		Шпилька А2 М 24x350 38		
		3 Ш. 4. 013 ГОСТ 9066-75	20	
22		Гайка М 24. 6. 013		
		ГОСТ 5915-70	80	
ПВ 76.78.00.00				Искт
				2

90 50 81 91 81

8(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, балоб - h16, остальных -  $\pm \frac{T16}{2}$   
 2. \* Размеры для справок

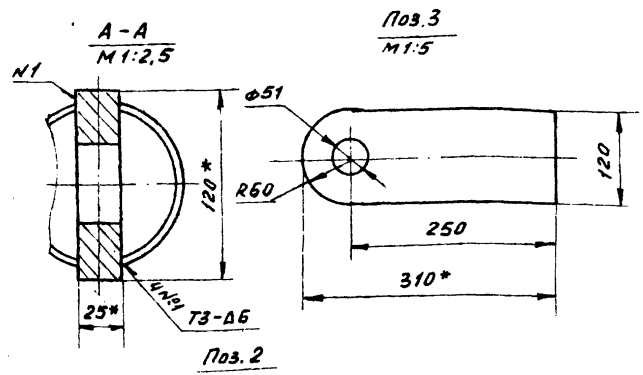
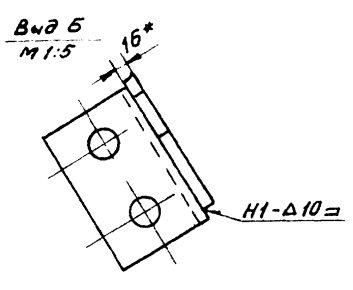
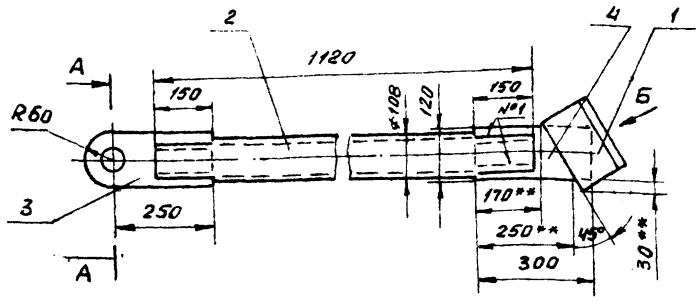
ПВ 76.78.05.06

Стойка

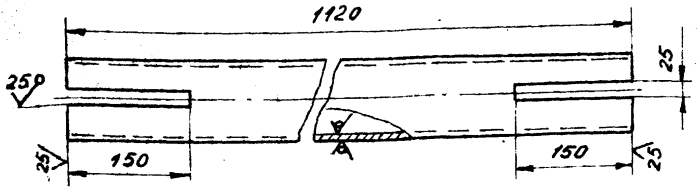
Изм. № 1-12, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000
---

Этап / Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
А1	ПВ 76.78.00.00СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы				
А4	1 ПВ 76.78.01.00	Подкас	3	
А6	2 ПВ 76.78.02.00	Столбынк	1	
А4	3 ПВ 76.78.03.00	Стойка II	1	
А4	4 ПВ 76.78.04.00	Лестница I	1	
А4	5 ПВ 76.78.05.00	Стойка I	1	
А4	6 ПВ 76.78.06.00	Лестница II	1	
Детали				
Б4	7 ПВ 76.78.00.01	Кронштейн		
		Б-Ю-30 ГОСТ 103-76		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 55	3	0,1 кг
Б4	8 ПВ 76.78.00.02	Черлоп		
		Б-3833-И ПР 7578-78		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		L = 1400	4	2,5 кг
Стандартные изделия				
		Болты ГОСТ 7788-70		
9		Болт М 30x60. 56. 013	6	
10		Болт М 16x40. 56. 013	8	
11		Болт М 20x60. 56. 013	2	
12		Болт М 20x90. 56. 01		

ТП 503-9 - 16.86 Ап. IX

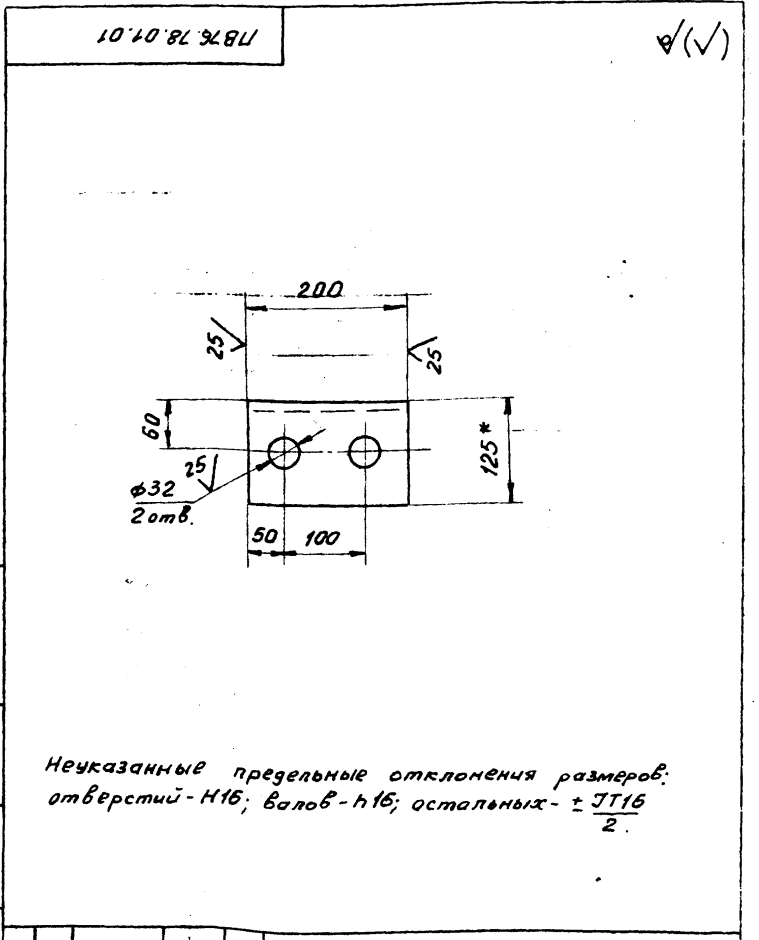


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16/2$ .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 -  $\sqrt{25}$ .
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Размеры уточнить на монтаже.



1876.78.01.00 СБ.			Лист	Масса	Масштаб
Подкос				4,2	1:10
Сборочный чертёж			Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	И.М.	И.М.	12.84	
Пров.	Числова	Ч.И.	Ч.И.	12.84	
Т.едир.	Тюрин	Т.Т.	Т.Т.	12.84	
И.контр.	Ланова	Л.Л.	Л.Л.	12.84	
Утв.	Кузнецов	К.К.	К.К.	12.84	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1876.78.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	1876.78.01.01	Уголок	1	
Б4		2	1876.78.01.02	Труба		
				Труба 108 по ГОСТ 8732-78 в 10 по ГОСТ 8731-74 L=1740	1	25 кг
Б4		3	1876.78.01.03	Полоса		
				Полоса 25x120 по ГОСТ 103-76 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=310	1	6,4 кг
Б4		4	1876.78.01.04	Полоса		
				Полоса 16x120 по ГОСТ 103-76 Ст 3 по ГОСТ 535-79 L=300	1	4,5 кг

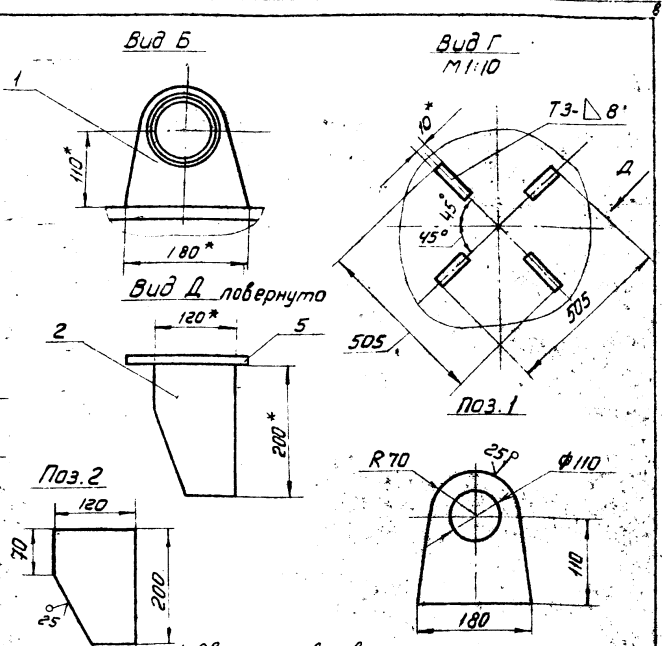
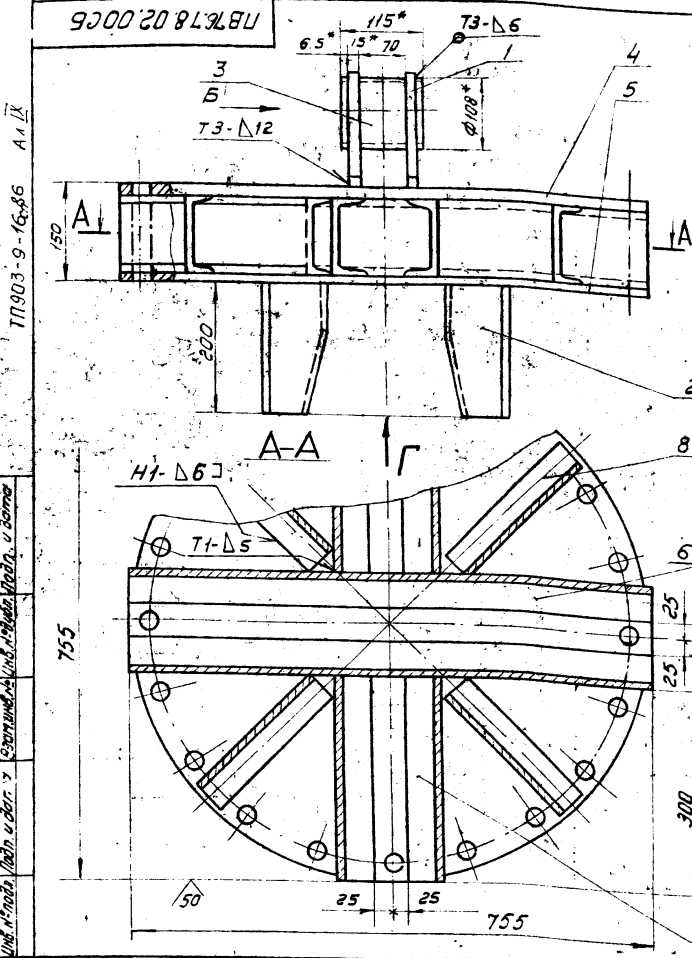


Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16; валов - h16; остальных -  $\pm IT16/2$ .

1876.78.01.01			Лист	Масса	Масштаб
Уголок				0,3	1:5
Уголок Б-125x125x10 по ГОСТ 8509-72 Ст 3 по ГОСТ 535-79			Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кузьмина	И.М.	И.М.	12.84	
Пров.	Числова	Ч.И.	Ч.И.	12.84	
Т.едир.	Тюрин	Т.Т.	Т.Т.	12.84	
И.контр.	Ланова	Л.Л.	Л.Л.	12.84	
Утв.	Кузнецов	К.К.	К.К.	12.84	

Изм. и подл. Листы и зоны

Изм. и подл. Листы и зоны



1. Сварные швы выполняются по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Дет. поз. 4 приварить к швеллерам поз. 6, 7, 8 на длину взаимного для приварки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н16; валов - h16; остальных - ± 0.1 мм.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 - 2.5.

187.78.02.00.05				187.78.02.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Ква	12.84	12.84	170	1-5	
Проб.	Числова	Шм	12.84				
Т.контр.	Григорьев	Тру	12.84				
Н.контр.	Панова	Тру	12.84				
Утв.	Кузьмина	Ква	12.84				

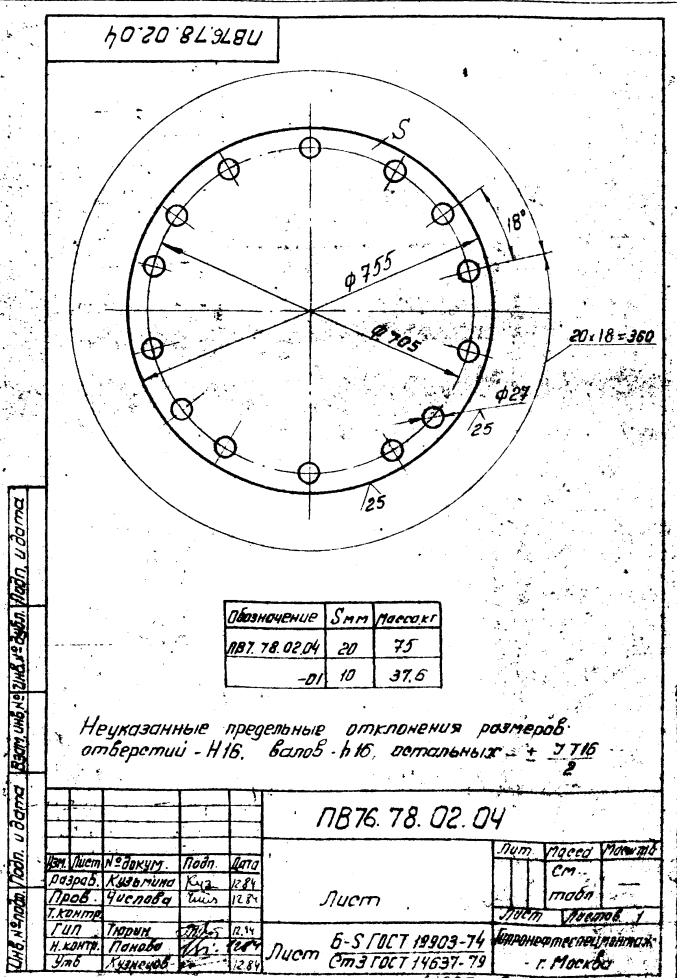
**Оголовник**  
Сборочный чертеж

Лист Листов /  
Исполнитель: г. Москва

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов	Масштаб
А4	187.78.02.00	Кузьмина	12.84	1	1	
Б4	187.78.02.01	Кузьмина	12.84	1	1	
Б4	2	187.78.02.02	Кузьмина	12.84	2	8 кг
Б4	3	187.78.02.03	Кузьмина	12.84	4	3 кг
Б4	4	187.78.02.04	Кузьмина	12.84	4	2.4 кг
Б4	5	187.78.02.05	Кузьмина	12.84	2	8 кг
Б4	6	187.78.02.06	Кузьмина	12.84	4	3 кг
Б4	7	187.78.02.07	Кузьмина	12.84	4	2.4 кг

**187.78.02.00**  
Оголовник

Лит. Лист Листов  
Исполнитель: г. Москва



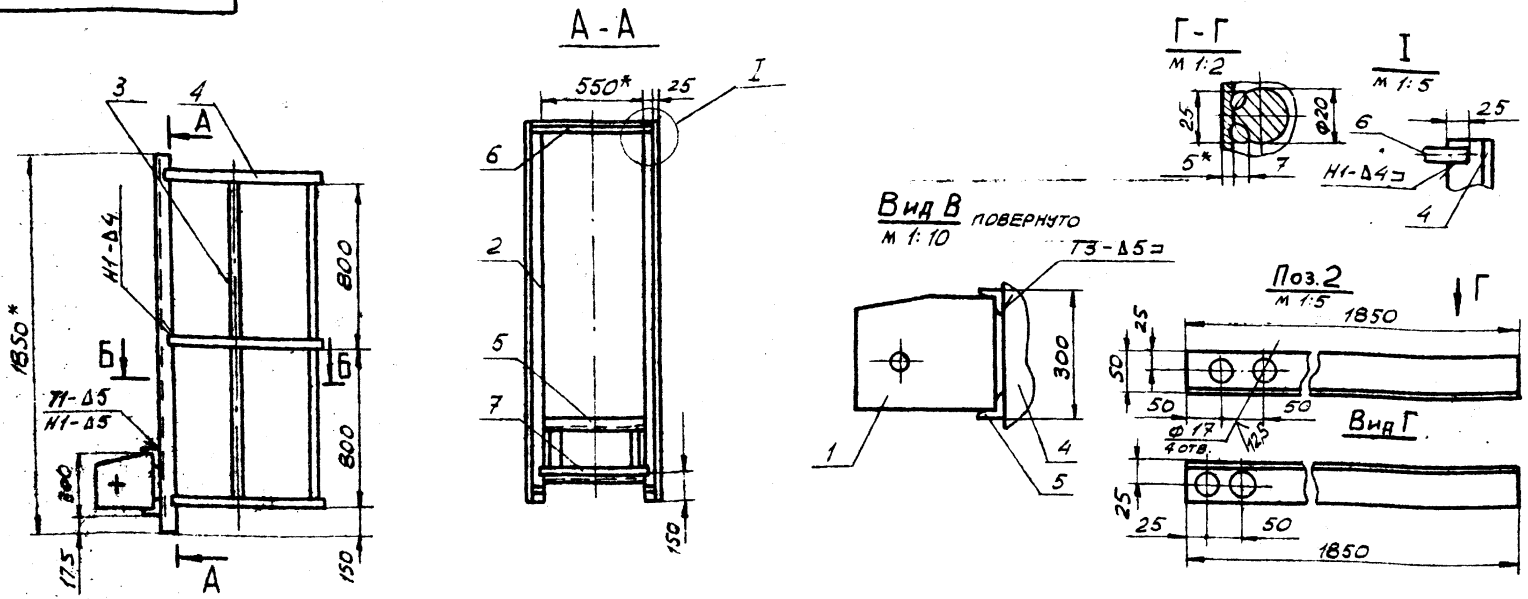
187.78.02.04				187.78.02.04			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Листов	Масштаб
Разраб.	Кузьмина	Ква	12.84	12.84	170	1-5	
Проб.	Числова	Шм	12.84				
Т.контр.	Григорьев	Тру	12.84				
Н.контр.	Панова	Тру	12.84				
Утв.	Кузьмина	Ква	12.84				

**Оголовник**  
Сборочный чертеж

Лист Листов /  
Исполнитель: г. Москва

Лист № 001. Лист № 002. Лист № 003. Лист № 004. Лист № 005. Лист № 006. Лист № 007. Лист № 008. Лист № 009. Лист № 010. Лист № 011. Лист № 012. Лист № 013. Лист № 014. Лист № 015. Лист № 016. Лист № 017. Лист № 018. Лист № 019. Лист № 020. Лист № 021. Лист № 022. Лист № 023. Лист № 024. Лист № 025. Лист № 026. Лист № 027. Лист № 028. Лист № 029. Лист № 030. Лист № 031. Лист № 032. Лист № 033. Лист № 034. Лист № 035. Лист № 036. Лист № 037. Лист № 038. Лист № 039. Лист № 040. Лист № 041. Лист № 042. Лист № 043. Лист № 044. Лист № 045. Лист № 046. Лист № 047. Лист № 048. Лист № 049. Лист № 050.

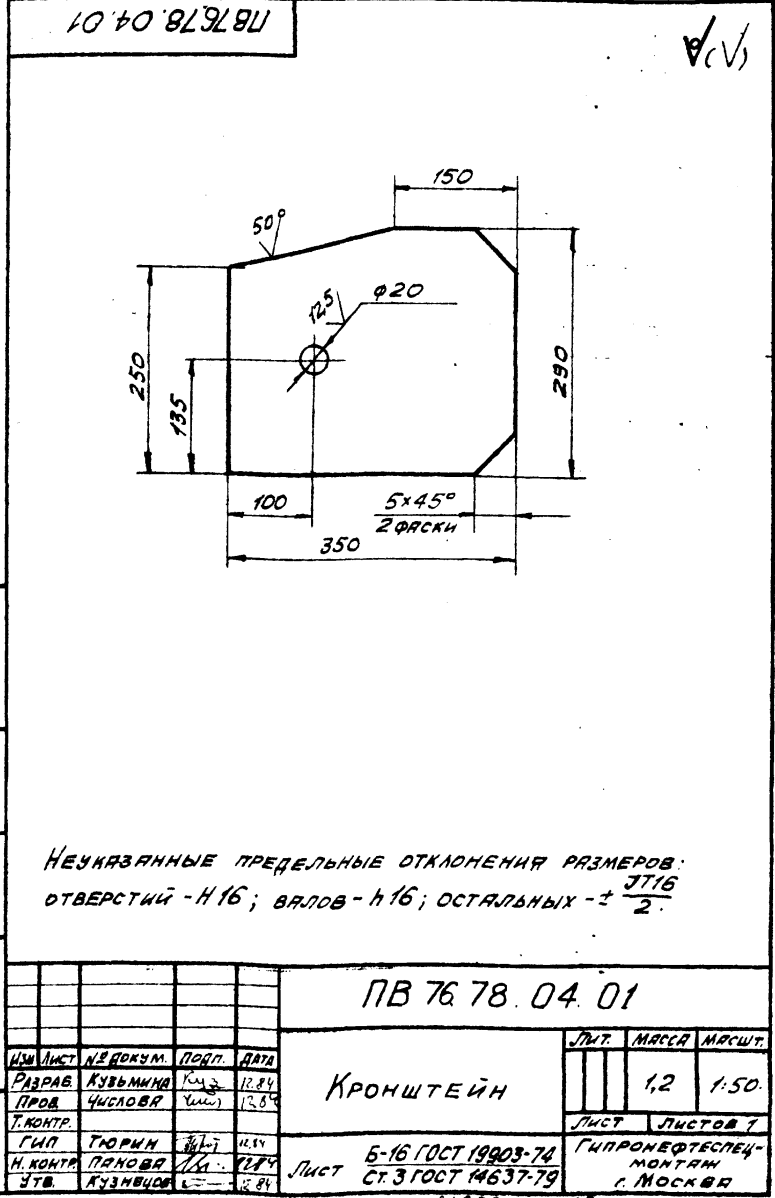
ПВ 7678.04.00 СБ



- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 СВАРКА РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА ЭА2А ГОСТ 9467-75.
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - Н 16; ВАЛОВ - н 16; ОСТАЛЬНЫХ - ± JT16
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТ. Б4-У.
- \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- \*\*РАЗМЕРЫ УТОЧНИТЬ ПО МЕСТУ.

ПВ 7678.04.00 СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Лестница I				37,0	1:20	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Кузьмина	К.С.	12.84			
Пров.	Числова	Л.С.	12.84			
Т.контр.						
Гип.	Тюрин	В.Л.	12.84			
Н.контр.	Ланова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	С.С.	12.84			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3			ПВ 7678.04.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
М4	1		ПВ 7678.04.01	КРОНШТЕЙН	2	
Б4	2		ПВ 7678.04.02	Стойка		
				Б-50*50*15 ГОСТ 6809-72		
				Уголок Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 1850	2	7 кг
ОГРАЖДЕНИЕ						
				Б-4*40 ГОСТ 103-76		
				Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-79		
Б4	3		ПВ 7678.04.03	L = 1600	3	2,0 кг
Б4	4		ПВ 7678.04.04	L = 2050	3	2,6 кг
Б4	5		ПВ 7678.04.05	ЗАХВАТ		
				Уголок Б-50*50*15 ГОСТ 6809-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 590	2	2,2 кг
Б4	6		ПВ 7678.04.06	ОГРАЖДЕНИЕ		
				Уголок Б-25*25*4 ГОСТ 6809-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 550	1	0,8 кг
Б4	7		ПВ 7678.04.07	ПЕРЕКЛЮЧАЮЩАЯ		
				Круг В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 570	1	114 кг
ПВ 7678.04.00						
			Лист	Лист	Листов	
			Лестница I			
			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ Г. МОСКВА			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		
Разраб.	Числова	Л.С.	12.84			
Пров.	Кузьмина	К.С.	12.84			
Гип.	Тюрин	В.Л.	12.84			
Н.контр.	Ланова	Л.С.	12.84			
УТВ.	Кузнецов	С.С.	12.84			

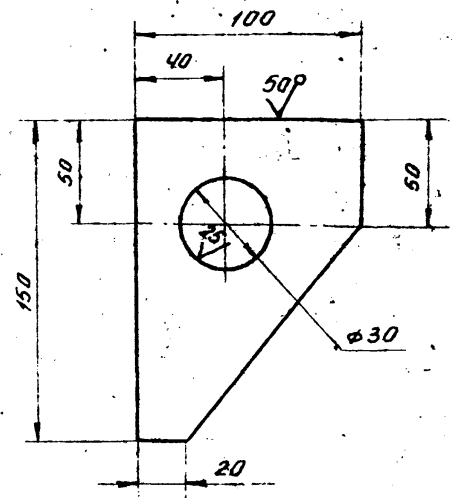




ТТ903-9-1486 А.И.Х

ПВ76.78.05.02

(√)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h16$ , остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ76.78.05.02

Кронштейн

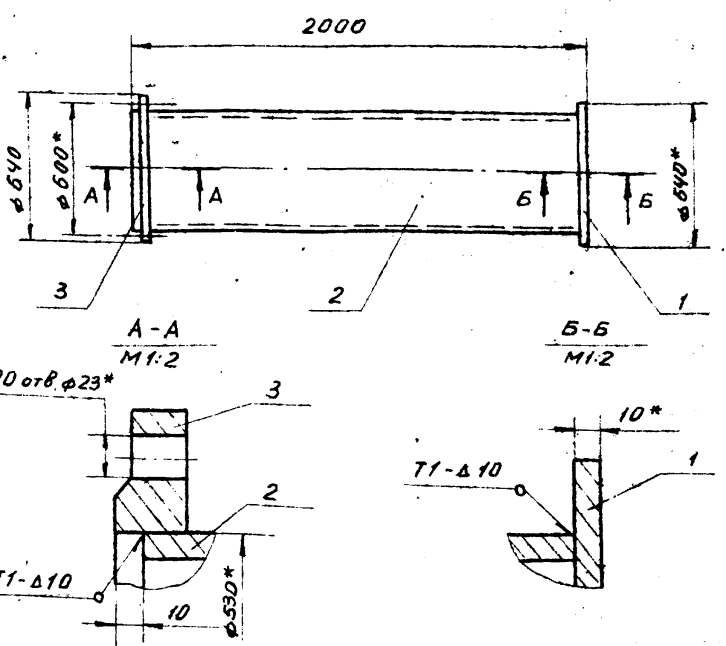
Лист	Масса	Масштаб
1	0,9	1:2

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Пров.	Числова	Чш	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тш	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84	

Лист 5-12 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.03.00СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа ГОСТ 9467-75.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий -  $h16$ , валов -  $h16$ , остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
3.\* Размер для справок.

ПВ76.78.03.00СБ

Стойка II

Лист	Масса	Масштаб
1	292	1:20

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Пров.	Числова	Чш	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тш	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

Формат	Возв	Прз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			ПВ76.78.03.00СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1	ПВ76.78.03.01	Основание	Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	ПВ76.78.03.02	Труба	Труба 530x10 ГОСТ 8732-72 Труба В10 ГОСТ 8731-74 L=1980	1	22,2 кг 257 кг
Стандартные изделия						
	3		Фланец 500-6	ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

ПВ76.78.03.00

Стойка II

Лист	Лист	Листов
1		1

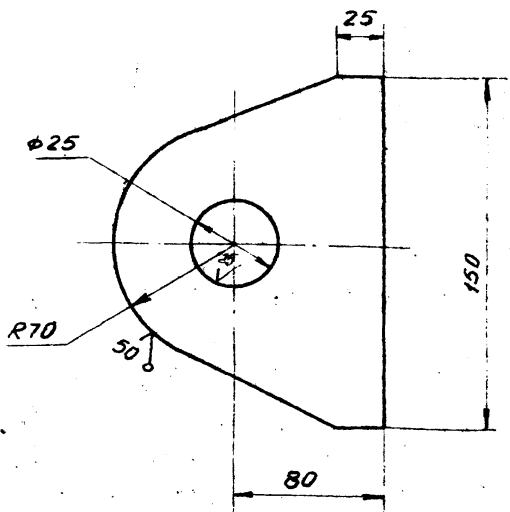
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Пров.	Числова	Чш	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тш	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.05.01

(√)А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $h16$ , остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справок.

ПВ76.78.05.01

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
1	2,5	1:25

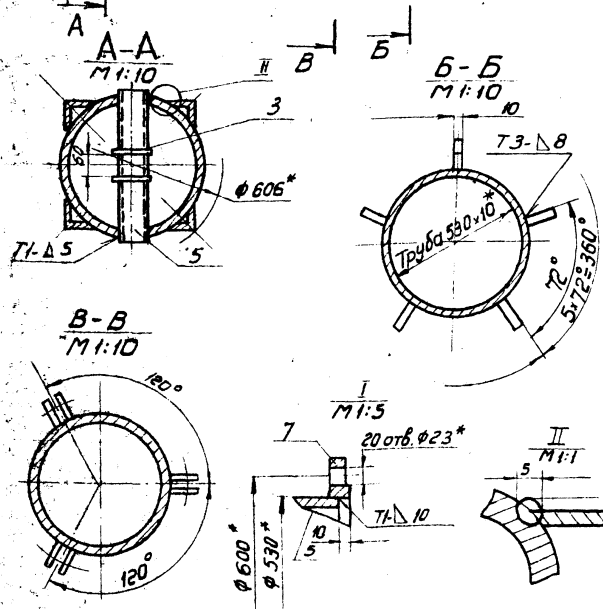
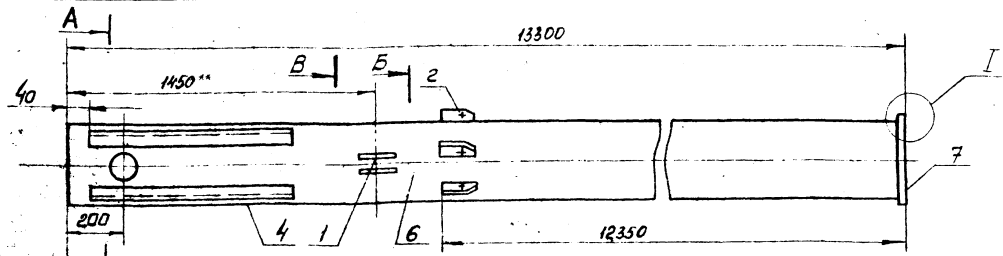
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кузьмина	Кч2	12.84	
Пров.	Числова	Чш	12.84	
Т.контр.				
ГНП	Тюрин	Тш	12.84	
Н.контр.	Панова	Пш	12.84	
Утв.	Кузнецов	Кш	12.84	

Лист 5-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Гипронефтеспец-монтаж  
г. Москва

ПВ76.78.05.00СБ

Т1903-9-150РС А.Л.И.



1. Сварка по ГОСТ 5264-80. Сварка ручная, электрогазовая. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - Н16, валов - h16, остальных - ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25.
4. Размеры для справок.
- 5.\*\* Размер уточнить на монтаже.

ПВ76.78.05.00СБ

Стойка I  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разработчик	12.84		1:20	
		Провер.	12.84			
		Инж.	12.84			
		М.КОНТР.	12.84			
		Чтв.	12.84			

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разработчик	12.84			
		Провер.	12.84			
		Инж.	12.84			
		М.КОНТР.	12.84			
		Чтв.	12.84			

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разработчик	12.84			
		Провер.	12.84			
		Инж.	12.84			
		М.КОНТР.	12.84			
		Чтв.	12.84			

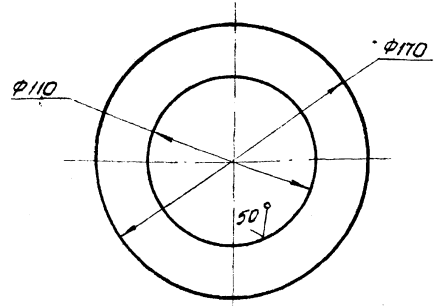
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
10	ПВ76.78.05.00СБ		Сборочный чертеж
	Детали		
А4	1 ПВ76.78.05.01	8	Ушко
А4	2 ПВ76.78.05.02	5	Кронштейн
А4	3 ПВ76.78.05.03	2	Ограничитель
Б4	4 ПВ76.78.05.04		Направляющая
			Узелок 5-56-56-5 ГОСТ 8508-72
			Ст 3 ГОСТ 535-79
		4	2,7ке
Б4	5 ПВ76.78.05.05		Захват
			Труба 108-6 ГОСТ 8732-78
			В 10 ГОСТ 8731-74
		1	6,0ке
А4	6 ПВ76.78.05.06	1	Стойка
			Стандартные изделия
			Фланец 500-6
			ГОСТ 12820-80
		1	

ПВ76.78.05.00

Стойка I

Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разработчик	12.84			
		Провер.	12.84			
		Инж.	12.84			
		М.КОНТР.	12.84			
		Чтв.	12.84			

ПВ76.78.05.03



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н16, валов - h16

ПВ76.78.05.03

Ограничитель

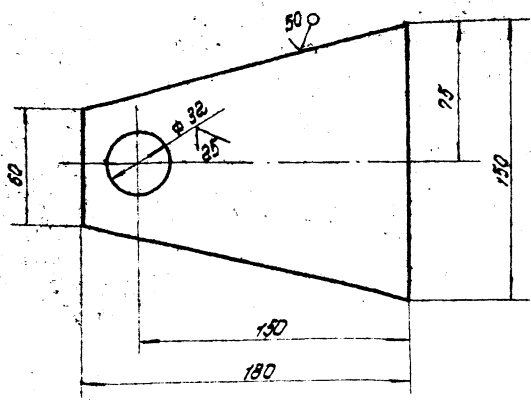
Изм.	Лист	Корректир.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разработчик	12.84			
		Провер.	12.84			
		Инж.	12.84			
		М.КОНТР.	12.84			
		Чтв.	12.84			

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79



10 00 10 98U

√(V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16  
 валов - н16  
 остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* размеры для справок

П85.07.00.04

Щетка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,75	1:2
Лист	Листов 1	

Лист 6-5 ГОСТ 19903-74  
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

Шифр листа: П85.07.00.04  
 Шифр документа: П85.07.00.04  
 Шифр чертежа: П85.07.00.04

98

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
П85		П85.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
64	1	П85.07.00.01	Фланец	
			Лист 6-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	
64	2	П85.07.00.02	Труба	
			Труба 183-6 ГОСТ 8732-78 810 ГОСТ 8731-74	
			L = 90	2 3,54 кг
64	3	П85.07.00.03	Шайба	
			Шайба 8-50 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			d = 32 L = 4	2 0,037 кг
64	4	П85.07.00.04	Щетка	
64	5	П85.07.00.05	Ось	
			Ось 8-30 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	
			L = 130	1 0,7 кг

Шифр листа: П85.07.00.04  
 Шифр документа: П85.07.00.04  
 Шифр чертежа: П85.07.00.04

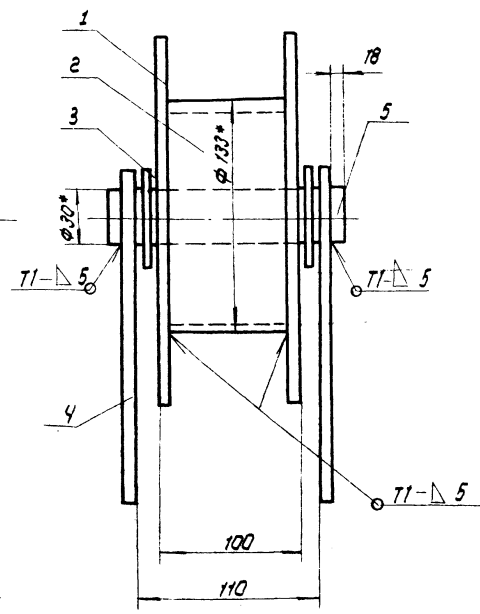
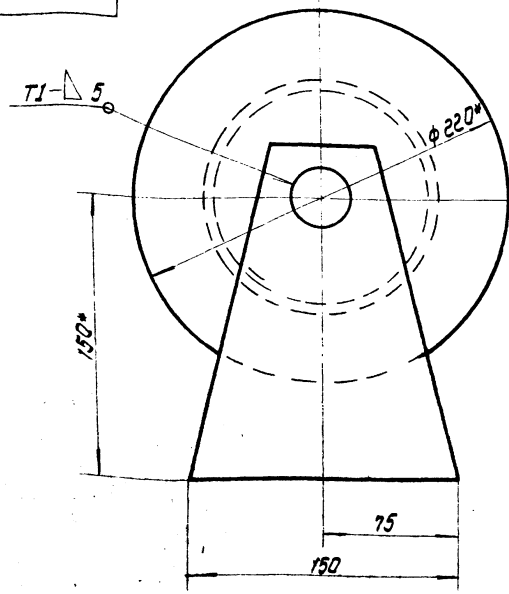
П85.07.00.00

Роллик отводной для  
 демонтажа монтажной  
 стойки

Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист	Листов 1	

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

93 00 00 10 98U



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 Электроды сварочные  
 типа Э42А ГОСТ 9467-75.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - Н16, валов - н16, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64-50  
 4. \* Размеры для справок

П85.07.00.00 СБ

Роллик отводной для  
 демонтажа монтажной  
 стойки

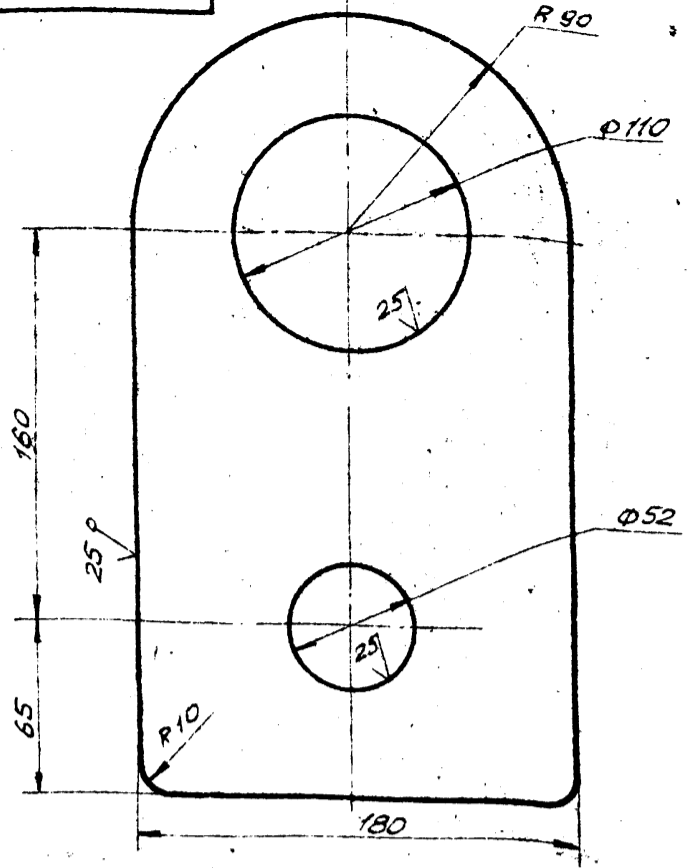
Лист	Масса	Масштаб
И	7,6	1:2
Лист	Листов 1	

Циркондетелецкомонтаж  
 г. Москва

Шифр листа: П85.07.00.00  
 Шифр документа: П85.07.00.00  
 Шифр чертежа: П85.07.00.00

ТЛ903-9-16/86 ААХ

10 00 90 19 811

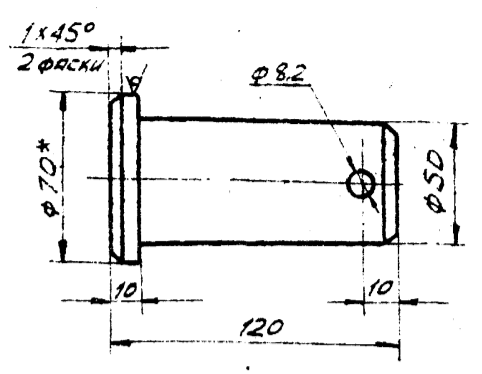


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - H16,  
 ВАЛОВ - h16,  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$

ПВ51.06.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84		И	5,0	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ТШЛ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	ТШЛ	12.84		Лист Б-18 ГОСТ 19903-74		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТШЛ	12.84		Лист Ст.3 ГОСТ 14637-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

20 00 90 00 02

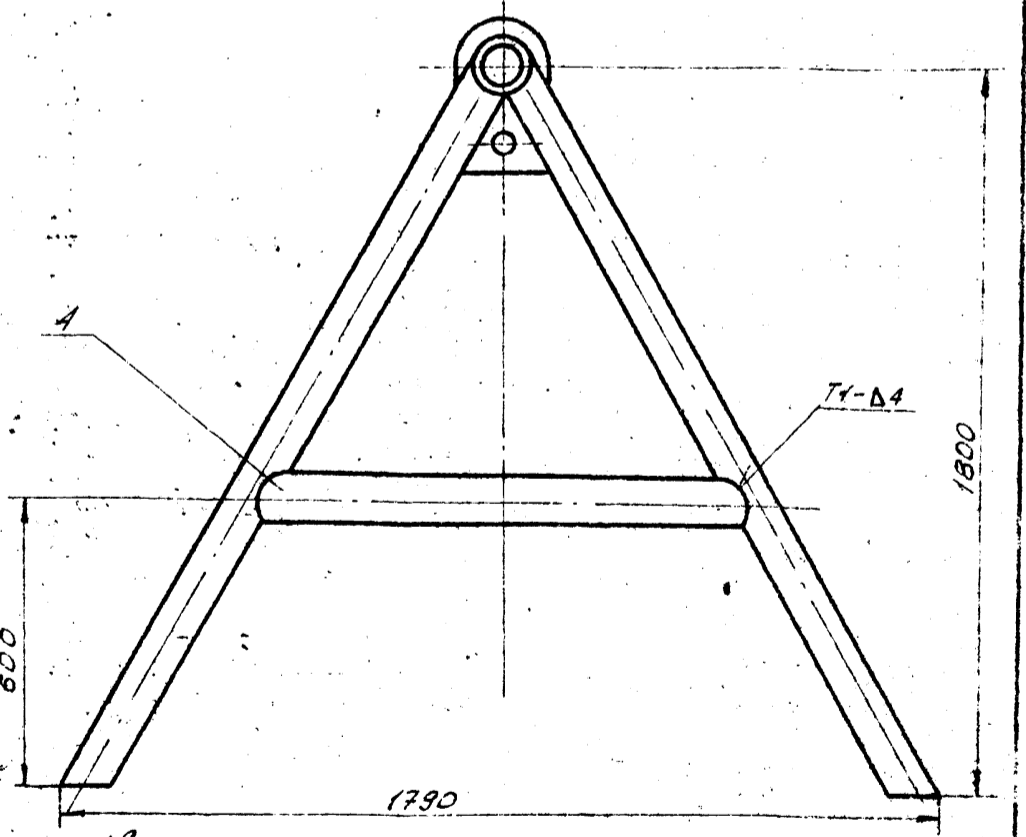
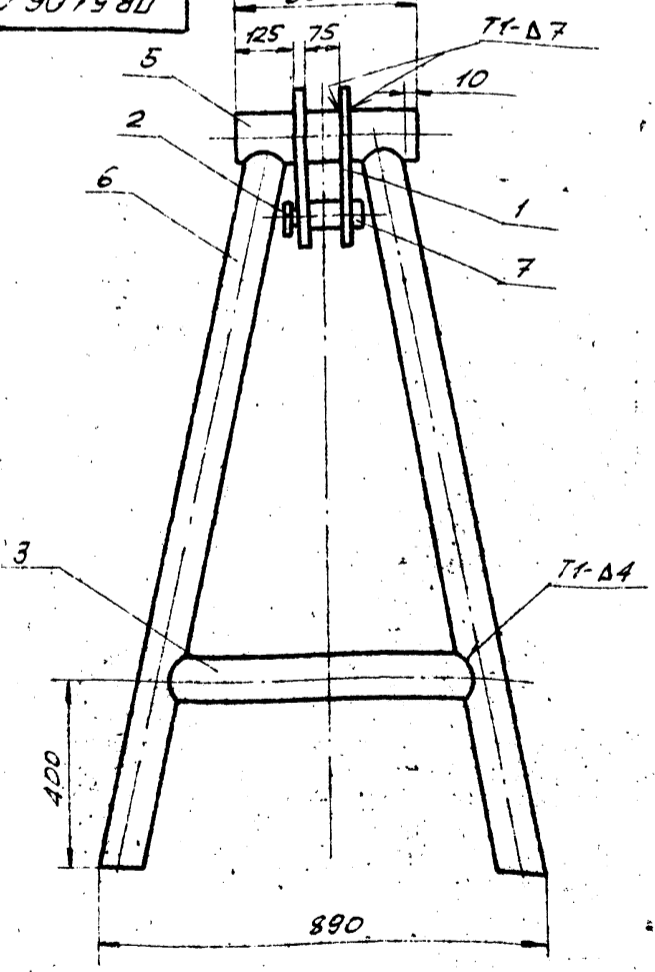


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - H16;  
 ВАЛОВ - h16;  
 ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ51.06.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84		И	1,6	1:2
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ТШЛ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	ТШЛ	12.84		Лист В-70 ГОСТ 2530-71		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТШЛ	12.84		Лист Ст.3 ГОСТ 535-79		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	12.84		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		

90 00 00 90 19 811



1. СВАРОЧНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА 342А ГОСТ 9467-75.  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  
 ОТВЕРСТИЙ - H16, ВАЛОВ - h16, ОСТАЛЬНЫХ -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ Б4-9  
 4\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ПВ51.06.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШ.
РАЗРАБ.	КУЗЬМИНА	КЧЗ	12.84		И	1120	1:10
ПРОВ.	ЧИСЛОВА	ТШЛ	12.84		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Г. КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	ТЮРИН	ТШЛ	12.84		Лист Козлы для демонтажа		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	ТШЛ	12.84		Лист Монтажная стойка		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С	12.84		Лист Сварочный чертёж		
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦ-МОНТАЖ г. МОСКВА		









Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	19	ПВ7.77.00.11	L=760	2	8,75кг
Б4	20	ПВ7.77.00.12	L=1500	1	17,95кг
Б4	21	ПВ7.77.00.13	L=250	14	29кг
Б4	22	ПВ7.77.00.14	L=700	1	8,0кг
Б4	23	ПВ7.77.00.15	L=3645	1	42,0кг
Б4	24	ПВ7.77.00.16	L=3300	1	38,0кг
Б4	25	ПВ7.77.00.17	L=2870	1	33,0кг
Б4	26	ПВ7.77.00.18	L=2387	1	27,5кг
Б4	27	ПВ7.77.00.19	L=2043	1	23,5кг
Б4	28	ПВ7.77.00.20	L=1565	1	18,0кг
Б4	29	ПВ7.77.00.21	L=1060	1	12,2кг
Б4	30	ПВ7.77.00.22	Пластина Лист 6-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 80*200	4	1,2кг
Стандартные изделия					
	31		Болт М16*50 ГОСТ 7798-70	8	
	32		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
					Лист 2
ПВ7.77.00.00					

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Документация					
A2		ПВ7.77.00.00.С6	Сборочный чертёж		
Детали					
A4	1	ПВ7.77.00.01	Поперечная балка	1	
-	2	ПВ7.77.00.01-01	Поперечная балка	1	
-	3	ПВ7.77.00.01-02	Поперечная балка	1	
-	4	ПВ7.77.00.01-03	Поперечная балка	1	
-	5	ПВ7.77.00.01-04	Поперечная балка	1	
-	6	ПВ7.77.00.01-05	Поперечная балка	1	
-	7	ПВ7.77.00.01-06	Поперечная балка	1	
-	8	ПВ7.77.00.01-07	Поперечная балка	1	
A4	9	ПВ7.77.00.02	Раскос	2	
-	10	ПВ7.77.00.02-01	Раскос Двутавр 12ГОСТ8239-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	
Б4	11	ПВ7.77.00.03	L=18670	2	217,0кг
Б4	12	ПВ7.77.00.04	L=1500	2	17,25кг
Б4	13	ПВ7.77.00.05	L=530	2	6,0кг
Б4	14	ПВ7.77.00.06	L=740	2	8,5кг
Б4	15	ПВ7.77.00.07	L=950	2	11,0кг
Б4	16	ПВ7.77.00.08	L=1110	2	12,75кг
Б4	17	ПВ7.77.00.09	L=1120	2	12,9кг
Б4	18	ПВ7.77.00.10	L=1030	2	11,8кг
					Лист 2
ПВ7.77.00.00					
Стена для сборки щитов покрытия					

(N)A

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.77.00.01	3374	38,8
-01	3030	34,8
-02	2600	30,0
-03	2115	24,3
-04	1772	20,4
-05	1294	15,0
-06	778	9,0
-07	228	2,6

Неуказанные предельные отклонения размеров:  
валов -  $\pm 0,16$ , остальных -  $\pm \frac{0,16}{2}$

**ПВ7.77.00.01**  
 Поперечная балка  
 Лист 1  
 Масса -  
 Масштаб 1:2  
 Двутавр 12ГОСТ8239-72  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 Гипроинформспец-монтаж  
 г. Москва

(N)A

Обозначение	L, мм	Масса, кг
ПВ7.77.00.02	1800	20,7
-01	1500	17,25

**ПВ7.77.00.02**  
 Раскос  
 Лист 1  
 Масса -  
 Масштаб 1:5  
 Двутавр 12ГОСТ8239-72  
 Ст 3 ГОСТ 535-79  
 Гипроинформспец-монтаж  
 г. Москва