

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
907-2-252.84

ТРУБА ДЫМОВАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
H=45м $d_0=1,8$ м
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК С УСТАНОВКОЙ
ЭКОНОМАЙЗЕРОВ КОНТАКТНОГО ТИПА
(ДЛЯ I-III РАЙОНОВ ПО ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ)

АЛЬБОМ 2
ФУНДАМЕНТ

Объемы работ

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Укладка бетона тяжелого марки 200-фундамент	м ³	6,8	ГОСТ 10778-76
2	Устройство подготовки под фундамент из бетона марки 50	м ³	6,5	ГОСТ 10778-76
3	Устройство пола из бетона марки 50	м ³	1,9	ГОСТ 10778-76
4	Устройство подготовки под оп-мостину из щебня s=100мм	м ³	6	ГБ 75267-82
5	Устройства отмостки из асфальта s=20мм	м ²	60	
6	Обмазка пола горячим битумом БН 70/30 за 2 раза по холодной грунтовке	т	0,05	ГОСТ 6617-76
7	Устройства цементной стяжки с упином	м ³	0,8	
8	Окраска заземлителя кислотостойким лаком БТ-783 за 2 раза	м ²	1,5	ГОСТ 1347-77

Общие указания

Бетон тяжелый марки 200 на портландцементе марки 400 (ГОСТ 10778-76). Бетон должен быть плотным, вибрированным, с водоцементным отношением $\frac{W}{C} \leq 0,6$.

Осадка конуса на месте укладки бетона должна быть в пределах 4-6см, морозостойкость бетона МРз 150, водонепроницаемость В-4.

Подготовка под фундамент принята из бетона марки 50. Арматура принята гладкого и периодического профилей стали классов А-I и А-III марок ВСтЗпп2 и 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

I. Конструктивная часть

Фундамент запроектирован железобетонным на естественном основании для грунта однородного непросадочного со следующими физико-механическими свойствами: $E=14,711Па$, $\psi=28$; $c=0,00211Па$. Объемная масса $\gamma=1,8т/м^3$. Указанной величине модуля деформации должен соответствовать средневзвешенный модуль деформации по всей сжимаемой толще.

Абсолютная отметка, принятая за 0,000, соответствует отметке чистого пола котельного отделения.

Отметка планировки земли вокруг трубы принята -0,150.

Армирование фундамента выполняется сварными сетками и отдельными стержнями.

Проектом предусмотрена установка фундаментных болтов для крепления ствола металлической трубы.

Фундамент запроектирован из условия отсутствия грунтовой воды.

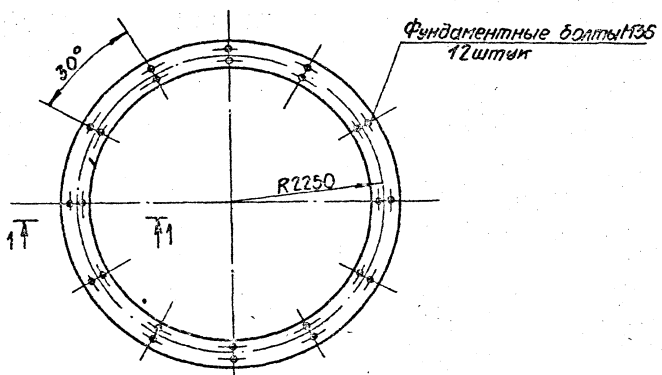
ПРИБЫЛИ

Инв. №

ТП 907-2-252.84-КЖ

И. инж.	Филиппов	С.С.	1953	Котельная установки с установкой экономизера для контактного типа		
Н. инж.	Митина	В.С.	1953	Труба стальная		
ГИП	Ионов	А.И.	1953	Металлическая	РД	2
Инж.пр.	Ионов	А.И.	1953	Н=45м С _п =10м		
Инж.пр.	Ионов	А.И.	1953	Фундамент		
Инж.пр.	Ионов	А.И.	1953	Общие данные		
Инж.пр.	Ионов	А.И.	1953	Инженер		

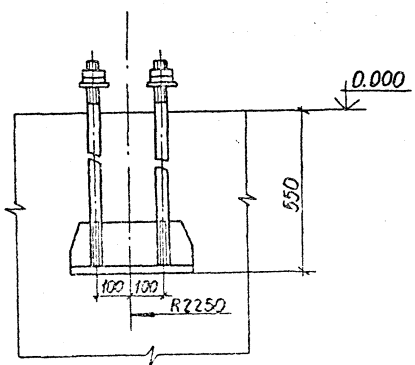
ВНИИ ТЕПЛОПРОЕКТ
Ленинград



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия заводные						Всего
	Прокат марки						
	ВСт3 кп 2						
	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 19903-74					
М36	М36	5-8	5-22	М36			
КЖ-8	143,4	143,4	57	149,2	—	2052,350	

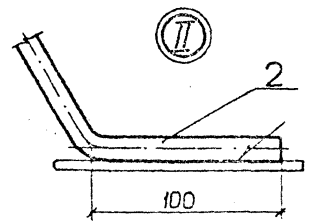
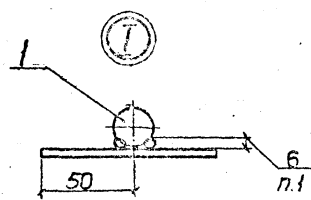
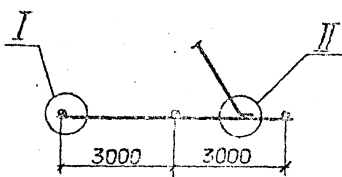
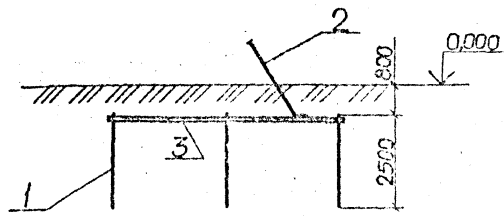
1-1



1. Фундаментные болты должны устанавливаться по кондензатору (положение должно быть строго по проекту).
2. Фундаментные болты после установки трубы должны быть забетонированы.

Привязан			
Ив. №			

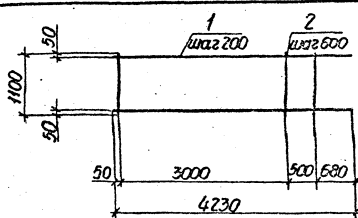
ТТ 907-2-252.84-КЖ					
Котельные установки с установкой экономайзеров контактного типа					
Исполн	Питина	Руч	Корж	Труба	Котельный
ГИП	Корж	Корж	Корж	металлическая	Листов
Материал	Монель	Монель	Монель	Н=4,5 м	РД 7
Сред	Монель	Монель	Монель	do=4,0 м	—
Проект	Корж	Корж	Корж	Фундамент	БНПИ
Разработчик	Монель	Монель	Монель	Установка фундаментная	ТЕПЛОПРОЕКТ
Разработчик	Монель	Монель	Монель	Однотов	Киевград



№ детали	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		Масса, кг
БН		1	КЖ-9	Электрод ГОСТ 2500-71 Круг 20 ГОСТ 333-79	3	18,5
БН		2	-9	Токоотвод ГОСТ 2500-71 Круг 12 ГОСТ 333-79	1	4,5
ЛН		3	-9	Перемычка ГОСТ 103-75 Полоса 60 ГОСТ 153-79	1	7,7

1. Сварка ручная дуговая.
2. Токоотвод приварить к металлоконструкциям трубы. Длина сварного шва - не менее 100мм.
3. Перед установкой элементы заземлителя и токоотвод окрасить за два раза черным кислотостойким лаком БТ-783.
4. При устройстве молниезащиты трубы руководствоваться СНЗ05-77 "Инструкция по проектированию и устройству молниезащиты зданий и сооружений".

ТП 907-2-252.84-КЖ				Стрелка	Масса	Плотность
Заземлитель				РД	30,7	-
Исполнитель				Лист 9	Кистей	-
И.в. Н°				ВНИИ ТЕПЛОПРОЕКТ Ленинград		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Контр-Зонд	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БН	1	КЖИ-1	ФВАШГОСТ5781-82-4230	6	50,8
БН	2	-1	ФВАТГОСТ5781-82-6700	-	3,1

Привязан

Инв. №

ТП 907-2-252.84-КЖИ

Сетка арматурная

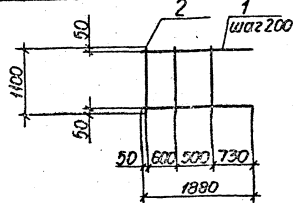
С1

РД 539 -

лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ Ленинград

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Контр-Зонд	Поз	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БН	1	КЖИ-2	ФВАШГОСТ5781-82-1880	6	22,6
БН	2	-2	ФВАТГОСТ5781-82-63300	-	13

Привязан

Инв. №

ТП 907-2-252.84-КЖИ

Сетка арматурная

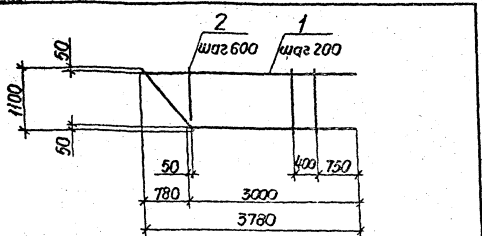
С2

РД 239 -

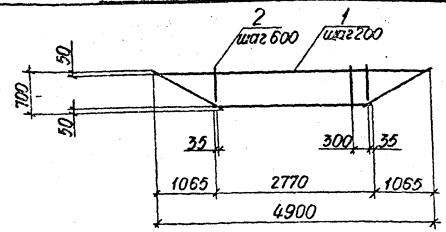
лист 1 из 1

ТЕПЛОПРОЕКТ Ленинград

Формат А4



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Контр. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
64	1	ИЖИ-3	ФВАЗИГОСТ5781-82L-3390	6	40,7
64	2	-3	ФВАЗИГОСТ5781-82L-7800	-	3,1

Привязан

ТП 907-2-252.84-ИЖИ		Сетка арматурная		РД	43,8	-
		С3				
				ТЕПЛОПРОЕКТ		

Формат А4

Контр. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
64	1	ИЖИ-4	ФВАЗИГОСТ5781-82L-3335	4	30,7
64	2	-4	ФВАЗИГОСТ5781-82L-6600	-	2,6

Привязан

ТП 907-2-252.84-ИЖИ		Сетка арматурная		РД	33,3	-
		С4				
				ТЕПЛОПРОЕКТ		

Формат А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
907-2-252.84

ТРУБА ДЫМОВАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ
H=45м d_{вн}=1.0м
ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК С УСТАНОВКОЙ
ЭКОНОМАЙЗЕРОВ КОНТАКТНОГО ТИПА
(ДЛЯ I-III РАЙОНОВ ПО ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ)

ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Прокат (Черных металлов)					
2	готовый	0900000000				
3	Сталь толстолистовая, т	0902050000	168	0,206	0,206	
4	В Ст3п2 лист S=8, т		168	0,057	0,057	
5	лист S=22, т		168	0,149	0,149	
6	Сортовой прокат обыкновенного качества (сталь стержневая арматурная по диаметрам и классам)	0900000000				
10	Сталь арматурная класса А-I т	0930900000	168	0,070	0,070	
11	φ8, т	0930090000	168	0,070	0,070	
12	Сталь арматурная класса А-III т	0930040000	168	1,515	1,515	
13	φ12, т	0930040000	168	0,459	0,459	
14	φ18, т	0930040000	168	1,056	1,056	
15	Металлоизделия промышленного назначения (метизы)	1200000000				
16	Гвозди строительные (продольные), т	1271000000	168	0,054	0,054	

Примечание:

В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Приказан

ТЛ 907-2-252.84-ВМ

в. №

Знание потребности в материалах

РА 1 4

ЗНАЧИТЕЛЬНО
ТЕЛ. ОБЪЕКТ
ЛЕНИНГРАД

2 Альбом 2
Типовой проект 907-2-252.84
ПЛН 2734

Материал	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	всего
1	Гайки свободные М36 (нормальной точности, т	1283000000	168		0,018	0,018
3	Шайбы М36 (для фундаментных болтов), т		168		0,010	0,010
5	Итого стали стержневой арматурной и металлоизделий промышленного назначения в натуральном виде, т		168		1,667	1,667
10	Сортовой прокат обыкновенного качества (по профилям и маркам)	0930000000				
13	В Ст3п2 - 4, т	0933000000	168	0,008	0,008	
14	• 12, т	0933000000	168	0,005	0,005	
15	• 20, т	0932000000	168	0,019	0,019	
16	• 36, т	0931000000	168	0,149	0,149	
17	Прокат листовый качественный	0980000000				
18	Сталь толстолистовая нормализованная марки					
20	12Х17 лист S=6, т	0985010000	168	0,059	0,059	
21	Итого стали в натуральном виде, т		168		0,24	0,24
23	Всего натуральной стали, т		168		2,113	2,113
24	в том числе по циркулярному сортименту:					
26	Сталь толстолистовая, т	0902050000	168	0,265	0,265	
27	Сталь крупносортовая, т	0931000000	168	0,149	0,149	
28	Сталь среднесортовая, т	0932000000	168	0,019	0,019	

ТЛ 907-2-252.84-ВМ

наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
	материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
Сталь мелкосортовая, т	0933000000	168		1,528	1,528
Катанка, т	0934000000	168		0,124	0,124
В том числе: стали					
стержневой арматурной					
и стержней для армирования железобетонных конструкций в приведенном					
виде и стали класса А-III		168		2,313	2,313
серповой прокат приведенный к стали класса С ³⁸ /23, т		168		0,446	0,446
Трубы бесшовные горяче-деформированные из низкоуглеродистой стали марки 12х14ф152х6, т	1301030000	168		0,106	0,106
Материалы строительные					
цемент, т ³	5711000000	113		71,0	71,0
Песок строительный про- резный классифицирован- ный, т ³	5711040000	113		41,2	41,2
Асфальтовый порошок, т	5718210000	168		0,9	0,9
Цемент	5730000000				
Портландцемент рядовой:					
марки М300, т	5731130000	168		1,9	1,9
марки М400, т	5731140000	168		22,2	22,2
Цемента всего приведено- го к марке М400, т					
	5731140000	168		23,9	23,9
Итого продукты	0200000000				

7 907-2-252.84-ВМ

л/см
3

Вид, марка, количество и дата. Бланк № 1

РЛН 2734

Тягловый проект 907-2-252.84

Альбом 2

№ п/п	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Битум нефтяной строи-					
2	гельный, т	0255200000	168		0,6	0,6
3	Материалы лакокрасочные	2300000000				
4	лак БТ-783, т	2311130000	168		0,001	0,001
5	Продукция пескозаготовки					
6	гельной и песопильно-де-					
7	ревообработывающей					
8	промышленности	5300000000				
9	Лесоматериалы круглые					
10	хвойных пород ф140-240мм					
11	III сорта, м ³	5314100000	113		1,0	1,0
12	Лесоматериалы хвойных					
13	пород IV сорта, м ³	5331210000	113		2,3	2,3
14	Доски толщиной 25-32мм, м ³	5331210000	113		1,3	1,3
15	Доски толщиной 40-50мм, м ³	5331210000	113		1,0	1,0
16						
17	Сальники набивные для					
18	пропуска труб (альбом					
19	серии 3,901-5 ЦИП,					
20	Москва) Ду200 L=500шт.		шт			2
21	т		168			0,067
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

ТП 907-2-252.84-ВМ

л/см
4