

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

выпуск 16

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПАРОВОЗДУШНЫЙ ШТАМПОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ М212
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 2000 КГ

МОСКВА 1963

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ОФ-01-14

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 16

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ФУНДАМЕНТА ПОД МОЛОТ ПАРОВОЗДУШНЫЙ ШТАМПОВОЧНЫЙ МОДЕЛИ М212
С ВЕСОМ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 2000 КГ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального
проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/
совместно с ЦНИИСК АС и А и ВНИИМЕТМАШ

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом
по делам строительства СССР
... 1 октября 1963г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Судья	Васильев Б.Ф.
Инж.спер.	Выжиги
Гл. конструктор	Новожолов Л.Н.
Начальник ОПС-1	
Гл. инж. проекта	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИИ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2-а, корпус В

Сдано в печать 26 \bar{x} 1963г

Заказ № 1590 Тираж 800 экз

Цена 84 к

Содержание серии

- Выпуск 1 фундамент под молот пневматический ковочный модели МВ412 с весом подающих частей 150 кг
- Выпуск 2 фундамент под молот пневматический ковочный модели МВ412 с весом подающих частей 150 кг
- Выпуск 3 фундамент под молот пневматический ковочный модели М413 с весом подающих частей 250 кг
- Выпуск 4 фундамент под молот пневматический ковочный модели М415А с весом подающих частей 400 кг
- Выпуск 5 фундамент под молот пневматический ковочный модели МА417 с весом подающих частей 750 кг.
- Выпуск 6 фундамент под молот пневматический ковочный модели М418 с весом подающих частей 1000 кг
- Выпуск 7 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М156 с весом подающих частей 3221 кг
- Выпуск 8 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М156Б с весом подающих частей 3221 кг /мастоваго типа/
- Выпуск 9 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели МА136 с весом подающих частей 5000 кг /мастоваго типа/
- Выпуск 10 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М132А с весом подающих частей 1000 кг
- Выпуск 11 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М133А с весом подающих частей 2000 кг.
- Выпуск 12 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М134 с весом подающих частей 3000 кг
- Выпуск 13 фундамент под молот паровоздушный ковочный модели М136 с весом подающих частей 5000 кг
- Выпуск 14 фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М210 с весом подающих частей 630 кг
- Выпуск 15 фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М211 с весом подающих частей 1000 кг
- Выпуск 16 фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М212 с весом подающих частей 2000 кг
- Выпуск 17 фундамент под молот паровоздушный штамповочный модели М213 с весом подающих частей 3150 кг

Ил. унк. ин-та
Ил. констр. ин-та
Нов. ОПС-1
Ил. унк. проекта

С. Сергеев
В. Веселов
Выжесин
Новожилкина
Дата выпуска: 1963 г.

Содержание выпуска

<i>Пояснительная записка</i>	<i>Стр</i>	<i>Эскизы арматурных изделий на подфундаментный короб</i>	<i>9</i>
<i>I Общая часть</i>	<i>4</i>	<i>Эскизы арматурных изделий на фундаментный блок</i>	<i>10</i>
<i>II Расчет и армирование</i>	<i>5</i>	<i>Закладные детали короба и блока. Лестница П1</i>	<i>11</i>
<i>III Указание по производству работ</i>	<i>5</i>	<i>Перекрытие подфундаментного короба Монтажная схема</i>	<i>12</i>
<i>Чертежи:</i>	<i>Лист</i>	<i>Перекрытие подфундаментного короба Плиты</i>	<i>13</i>
<i>Общий вид фундамента. План и разрезы</i>	<i>1</i>	<i>Перекрытие подфундаментного короба. Спецификация стали</i>	<i>14</i>
<i>Общий вид фундамента. Узлы</i>	<i>2</i>	<i>Пружинный виброизолятор „ВЛ“ Общий вид</i>	<i>15</i>
<i>Подфундаментный короб. Опалубка</i>	<i>3</i>	<i>Пружинный виброизолятор. Верхняя крышка</i>	<i>16</i>
<i>Подфундаментный короб. Армирование</i>	<i>4</i>	<i>Пружинный виброизолятор. Нижняя крышка</i>	<i>17</i>
<i>Фундаментный блок. Опалубка</i>	<i>5</i>	<i>Пружинный виброизолятор. Внешн. и внутренн. пружины</i>	<i>18</i>
<i>Фундаментный блок. Армирование</i>	<i>6</i>	<i>Резиновый виброизолятор „ВР“</i>	<i>19</i>
<i>Спецификация арматуры на подфундаментный короб</i>	<i>7</i>	<i>Подшабчатные прокладки</i>	<i>20</i>
<i>Спецификация арматуры на фундаментный блок</i>	<i>8</i>	<i>Расход материалов и выборка стали</i>	<i>21</i>

II Расчет и армирование

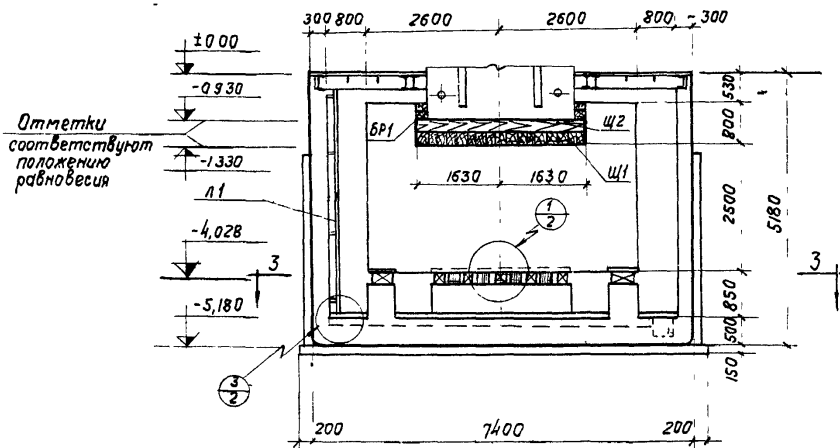
Опалубочные размеры подфундаментного кароба и фундаментного блока определены динамическим расчетом и приняты одинаковыми при различных сопротивлениях грунта. Обеспечение требуемой виброизоляции достигается различной, в допустимых пределах, частотой собственных колебаний и амплитудой вертикальных колебаний установки

Динамический расчет виброизолированного фундамента, а также определение расчетной арматуры фундаментного блока произведены в соответствии с «Инструкцией по проектированию и расчету виброизоляции машин с динамическими нагрузками и абсорбирования чувствительного к вибрации» / У-204-55 / Конструктивная арматура фундаментного блока принята по «Техническим условиям проектирования фундаментов под машины с динамическими нагрузками» (СН18-55). Кроме конструктивной арматуры, установленной в соответствии с СН18-55 в фундаментном блоке дана дополнительная арматура в виде пространственного каркаса

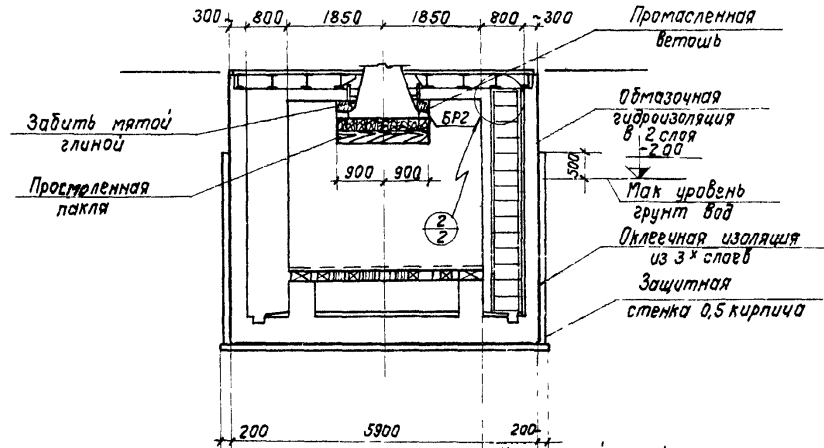
III Указания по производству работ

- 1 Если на уровне подготовки будут обнаружены неоднородные, слабые или сильно сжимаемые грунты, то вопрос о глубине заложения и размерах подфундаментного кароба должен быть пересмотрен совместно с проектной организацией
- 2 Установка закладных деталей должна производиться с особой тщательностью, в полном соответствии с проектом, на время производства работ по укладке бетона они должны быть надежно закреплены

- 3 Установка пружинных виброизоляторов производится перед установкой опалубки фундаментного блока в предварительно-сжатом состоянии. Высота предварительно-сжатых пружинных виброизоляторов должна быть на 22 мм менее высоты их в свободном состоянии. Освобождение болтов и установка шплинтов пружин виброизоляторов производится по достижению бетоном фундаментного блока 70% прочности, после чего производится распалубка фундаментного блока, установка резиновых виброизоляторов и монтируется молот
 - 4 фундаментный блок бетонировать без перерыва
 - 5 Дно подшаботной ямы должно быть строго горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производить до начала схватывания бетона в массиве фундамента
- Оштукатуривание дна подшаботной ямы не допускается
- 6 После монтажа молота осуществляется регулировка резиновых виброизоляторов путем подвертывания опорных болтов с проверкой сжатия резиновых элементов шаблоном, изготовленным из стальной полосы. Ширина [в рабочем положении высота] шаблона равна 113 мм. При проверке шаблон вводится в зазоры между стальными листами столика и фундаментного блока
 - 7 Гидроизоляцию выполнять согласно типовых деталей гидроизоляции подземной части промышленных и гражданских зданий и сооружений, часть I 1957г, разработанных ПТУ «Фундаментпроект».

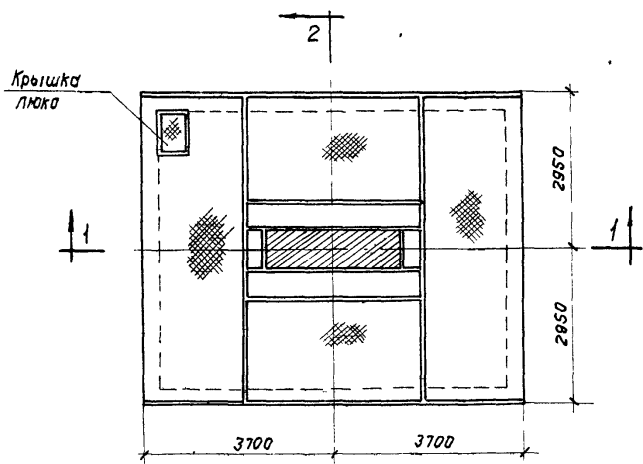


1-1

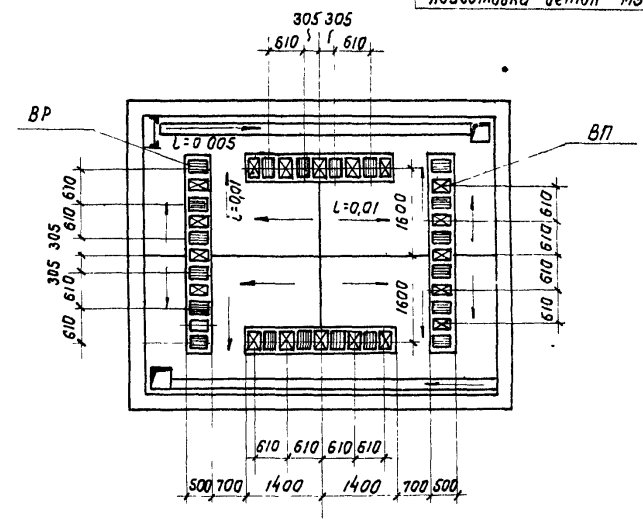


2-2

- Цементный пол $t_{max} = 35$
- Железобетонная плита
- Цементно-песчаная стяжка
- Гидроизоляция 3 слоя
- Цементно-песчаная стяжка
- Подготовка бетон М50



План на отм ±0.000



3-3

Инженер	Петрова	Инженер	Сергеев	Инженер	Петрова	Дата выпуска: 1963г
Ст. техник	Фактурович	Ст. техник	Валугин	Ст. техник	Серебряков	
Секретарь	Скляра	Проверил	Мелев	Проверил	Серебряков	
		Согласовано	Мелев			

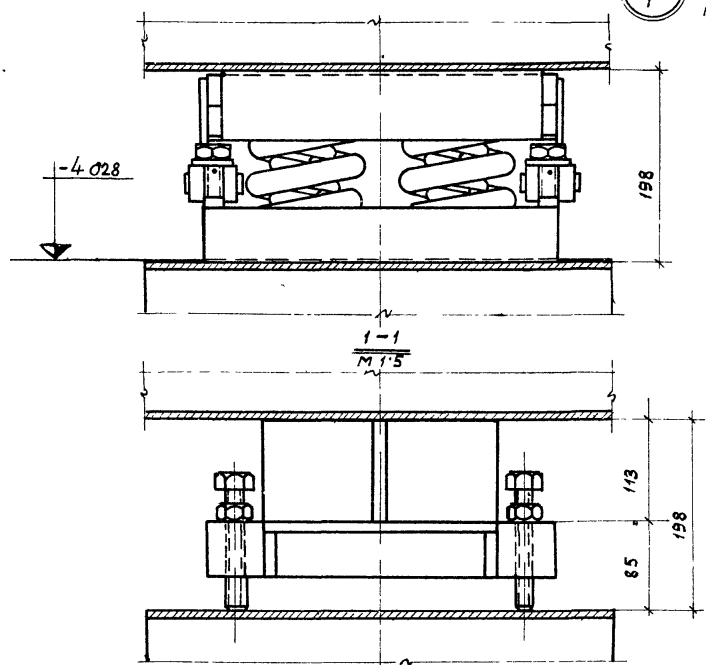
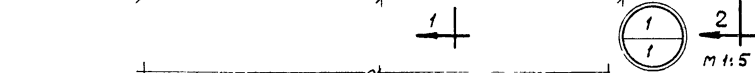
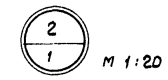
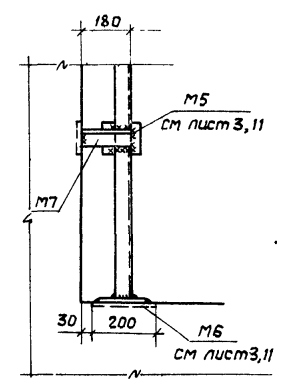
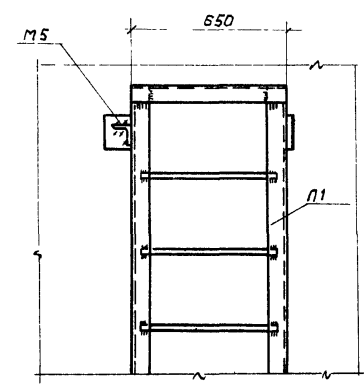
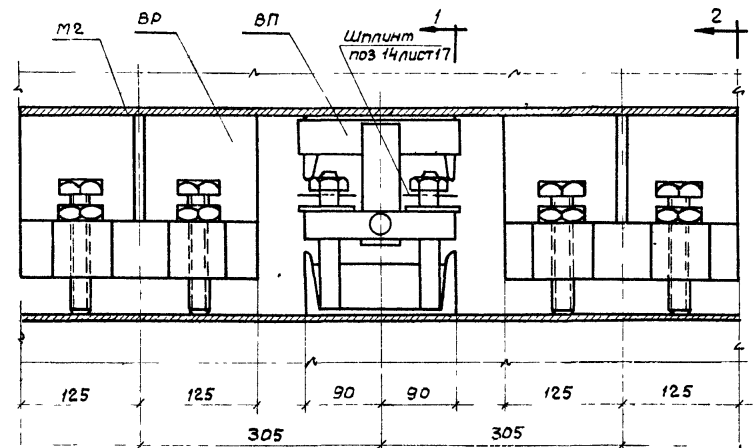
М 1 100



Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М212.

Общий вид фундамента - План и разрезы

ОФ-01-14	
Выпуск 16	
Лист	1



2-2
M 1:5


Спецификация

на отдельные элементы фундамента

Наименование элемента	Кол-ч шт	№ листа	Наименование элемента	Кол-ч шт	№ листа
ВР	20	15+18	БР1	2	20
ВР	20	19	БР2	2	20
Л1	1	11	М7	4	11
Щ1	1	20			
Щ2	1	20			

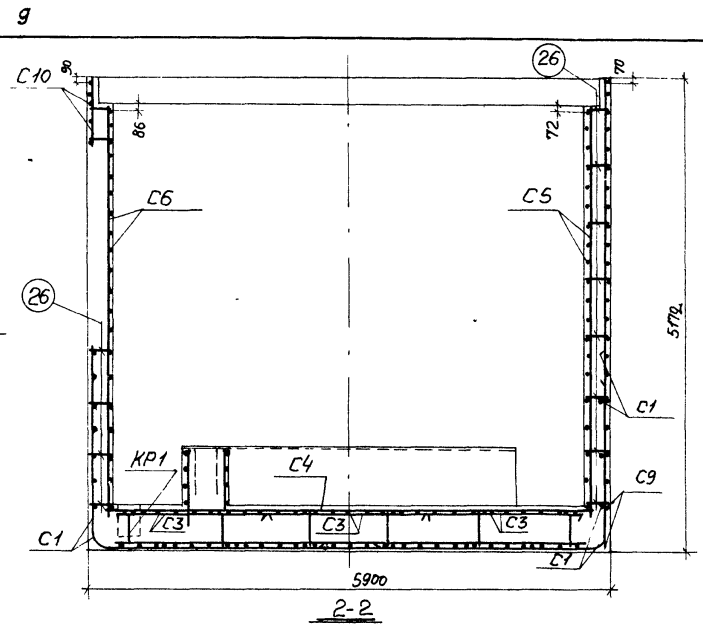
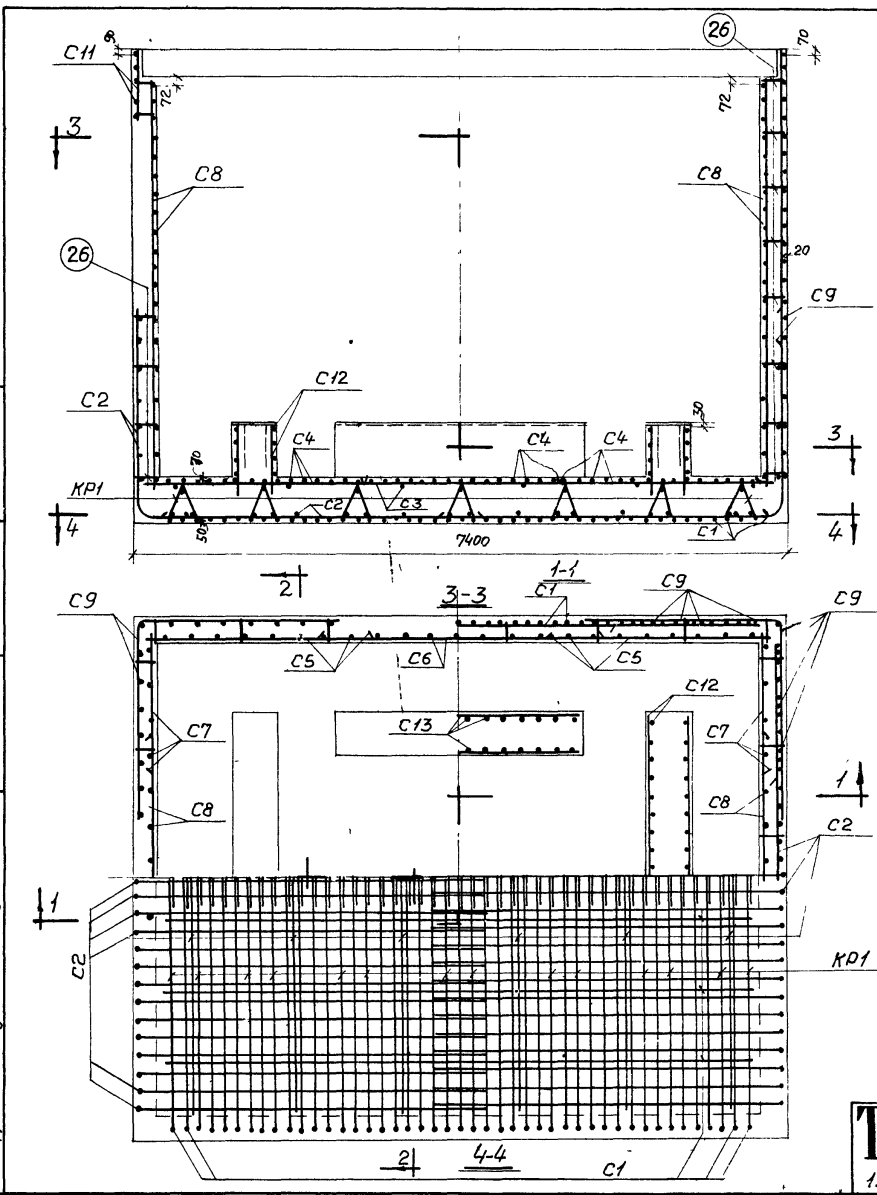
Примечания:

- 1 За отметку 0,000 принят уровень чистого пола
2. Высоты виброизоляторов пружинного и резинового даны в состоянии статического равновесия.
- 3 При пропуске труб энергоносителей через перекрытие предусмотреть компенсаторы.
- 4 Марка М7 приваривается к марке М5 и к Л1 при монтаже лестницы
- 5 Шплинт поз.14 устанавливается после освобождения болтов пружинных виброизоляторов см. стр. 5 пояснительной записки.

	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М212	0Ф-01-14 Выпуск 16
	Общий вид фундамента. Узлы	Лист 2

Проект
 Исполнитель: *И.И. Иванов*
 Проверил: *П.П. Петров*
 Дата выпуска: 1963 г.
 Выпуск: 16
 Лист: 2

Инж-ер
 Сереев
 Нов. ДПС-1
 Выжигин
 Инж-ер
 Петрова
 Ст. инженер
 Петрова
 Дата выпуска: 1963 г.



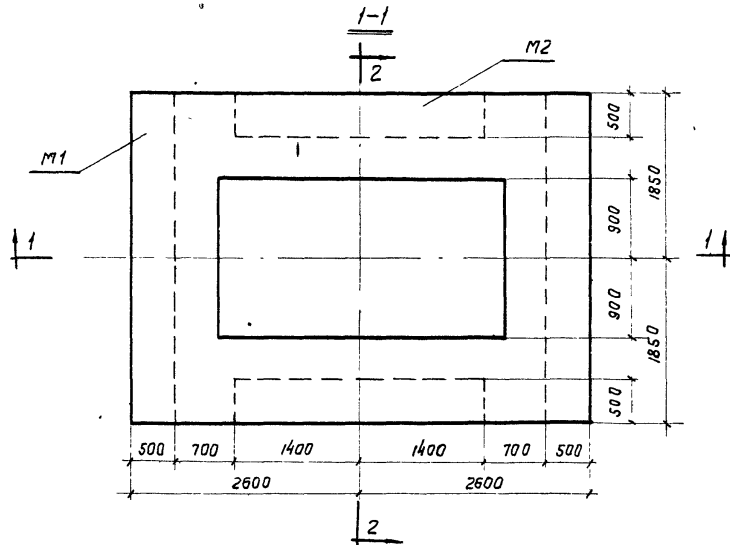
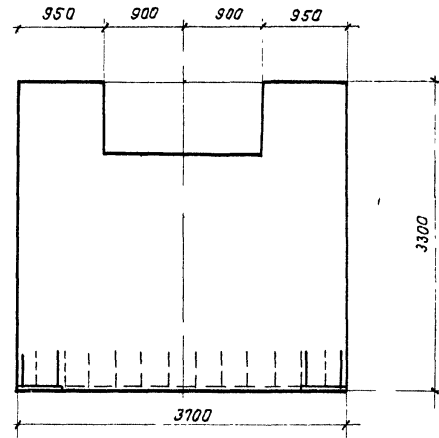
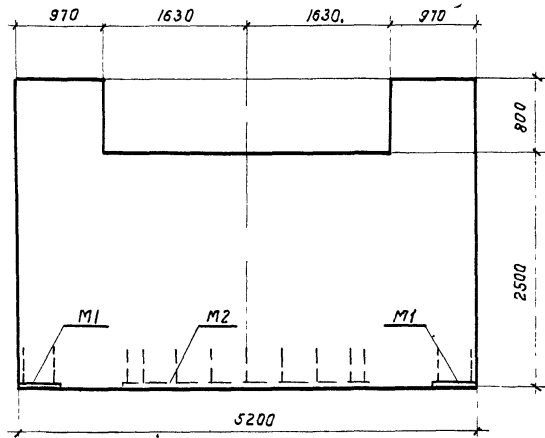
Спецификация
марок арматурных изделий

Марка изделия	Кол-ч шт	№ листа	Марка изделия	Кол-ч шт	№ листа
C1	2	7 и 9	C8	2	7 и 9
C2	2		C9	4	
C3	3		C10	2	
C4	3		C11	2	
C5	4		C12	4	
C6	2		C13	4	
C7	4		KP1	7	



Виброизлированный фундамент
 под штамповочный молот М212
 Подфундаментный корд.
 Арматурные изделия

ДФ-01-14
 Выпуск 16
 Лист 4



2-2
Спецификация закладных
деталей на блок

Марка элемента	Кол-ч. штук	№ листа
M1	2	11
M2	2	16

Примечания

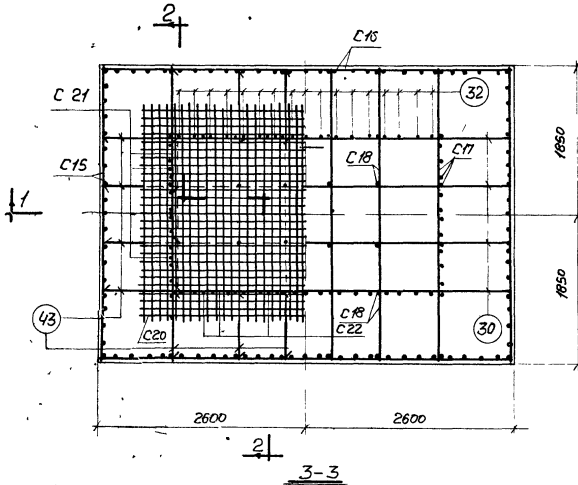
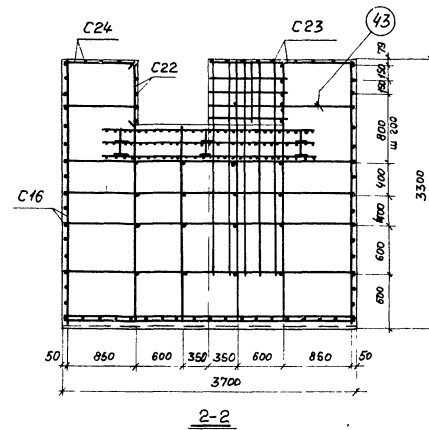
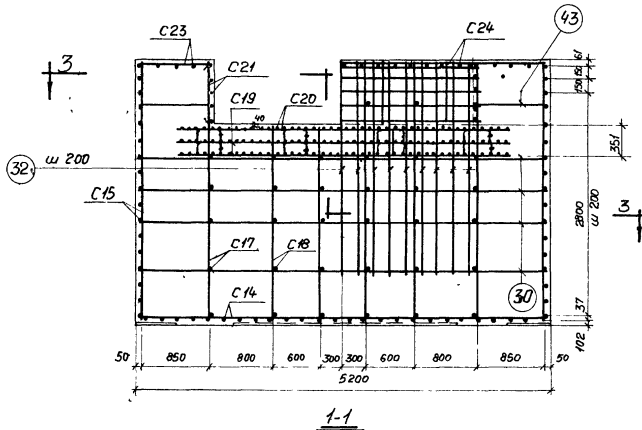
- 1 Фундаментный блок бетонировать без перерыва бетон марки 200, изготовленный на щебне кристаллических пород.
- 2 Дно подшабтной ямы должна быть строго горизонтальным выравнивание производить до начала схватывания бетона в массиве фундаментного блока. Оштукатуривание дна подшабтной ямы не допускается

1. ИНЖЕНЕР Сергей Савицкий
2. ИНЖЕНЕР Леонова
3. ИНЖЕНЕР Леонова
4. ИНЖЕНЕР Леонова
5. ИНЖЕНЕР Леонова
6. ИНЖЕНЕР Леонова
7. ИНЖЕНЕР Леонова
8. ИНЖЕНЕР Леонова
9. ИНЖЕНЕР Леонова
10. ИНЖЕНЕР Леонова
11. ИНЖЕНЕР Леонова
12. ИНЖЕНЕР Леонова
13. ИНЖЕНЕР Леонова
14. ИНЖЕНЕР Леонова
15. ИНЖЕНЕР Леонова
16. ИНЖЕНЕР Леонова
17. ИНЖЕНЕР Леонова
18. ИНЖЕНЕР Леонова
19. ИНЖЕНЕР Леонова
20. ИНЖЕНЕР Леонова
21. ИНЖЕНЕР Леонова
22. ИНЖЕНЕР Леонова
23. ИНЖЕНЕР Леонова
24. ИНЖЕНЕР Леонова
25. ИНЖЕНЕР Леонова
26. ИНЖЕНЕР Леонова
27. ИНЖЕНЕР Леонова
28. ИНЖЕНЕР Леонова
29. ИНЖЕНЕР Леонова
30. ИНЖЕНЕР Леонова
31. ИНЖЕНЕР Леонова
32. ИНЖЕНЕР Леонова
33. ИНЖЕНЕР Леонова
34. ИНЖЕНЕР Леонова
35. ИНЖЕНЕР Леонова
36. ИНЖЕНЕР Леонова
37. ИНЖЕНЕР Леонова
38. ИНЖЕНЕР Леонова
39. ИНЖЕНЕР Леонова
40. ИНЖЕНЕР Леонова
41. ИНЖЕНЕР Леонова
42. ИНЖЕНЕР Леонова
43. ИНЖЕНЕР Леонова
44. ИНЖЕНЕР Леонова
45. ИНЖЕНЕР Леонова
46. ИНЖЕНЕР Леонова
47. ИНЖЕНЕР Леонова
48. ИНЖЕНЕР Леонова
49. ИНЖЕНЕР Леонова
50. ИНЖЕНЕР Леонова
51. ИНЖЕНЕР Леонова
52. ИНЖЕНЕР Леонова
53. ИНЖЕНЕР Леонова
54. ИНЖЕНЕР Леонова
55. ИНЖЕНЕР Леонова
56. ИНЖЕНЕР Леонова
57. ИНЖЕНЕР Леонова
58. ИНЖЕНЕР Леонова
59. ИНЖЕНЕР Леонова
60. ИНЖЕНЕР Леонова
61. ИНЖЕНЕР Леонова
62. ИНЖЕНЕР Леонова
63. ИНЖЕНЕР Леонова
64. ИНЖЕНЕР Леонова
65. ИНЖЕНЕР Леонова
66. ИНЖЕНЕР Леонова
67. ИНЖЕНЕР Леонова
68. ИНЖЕНЕР Леонова
69. ИНЖЕНЕР Леонова
70. ИНЖЕНЕР Леонова
71. ИНЖЕНЕР Леонова
72. ИНЖЕНЕР Леонова
73. ИНЖЕНЕР Леонова
74. ИНЖЕНЕР Леонова
75. ИНЖЕНЕР Леонова
76. ИНЖЕНЕР Леонова
77. ИНЖЕНЕР Леонова
78. ИНЖЕНЕР Леонова
79. ИНЖЕНЕР Леонова
80. ИНЖЕНЕР Леонова
81. ИНЖЕНЕР Леонова
82. ИНЖЕНЕР Леонова
83. ИНЖЕНЕР Леонова
84. ИНЖЕНЕР Леонова
85. ИНЖЕНЕР Леонова
86. ИНЖЕНЕР Леонова
87. ИНЖЕНЕР Леонова
88. ИНЖЕНЕР Леонова
89. ИНЖЕНЕР Леонова
90. ИНЖЕНЕР Леонова
91. ИНЖЕНЕР Леонова
92. ИНЖЕНЕР Леонова
93. ИНЖЕНЕР Леонова
94. ИНЖЕНЕР Леонова
95. ИНЖЕНЕР Леонова
96. ИНЖЕНЕР Леонова
97. ИНЖЕНЕР Леонова
98. ИНЖЕНЕР Леонова
99. ИНЖЕНЕР Леонова
100. ИНЖЕНЕР Леонова

План

М 1:50

ТА 1963	Видроизлированный фундамент под штамповочный молот М212	ОФ-01-14 Выпуск 16
	Фундаментный блок опалубка	Лист 5



Спецификация
марок арматурных изделий

Марка изделия	Колич шт	№ ² листа	Марка изделия	Колич шт	№ ² листа
C14	1	8 и 10	C20	1	8 и 10
C15	2		C21	2	
C16	2		C22	2	
C17	2		C23	2	
C18	4		C24	2	
C19	2				

Примечание:

Сетки C21, C22, C23 и C24 монтируются после монтажа сеток C19 и C20.

ил. инженер В. Петрова
 Дата: Выпуск: 1963г.

Согласовано

ТА
1968

Видроизолированный фундамент
под штамповочный молот №22
Фундаментный блок
Армирование

ИР - 01-14
Выпуск 16
Лист 6

Спецификация арматуры на подфундаментный короб

Марка калич сетка	ЛН поз	Эскиз	Ф мм	Длина	Кол-ч шт		Общая длина м
					в одной сетке	на весь короб	
C1	1		18П	6700	6	12	80,4
	2		12П	3500	4	8	28,0
	(шт2) 3		18П	5510	45	90	495,9
C2	4		18П	5300	6	12	63,6
	5		12П	2100	4	8	16,8
	(шт2) 6		18П	6200	27	54	335,0
C3	7		12П	7000	9	27	189,0
	(шт3) 8		12П	1800	6	18	32,4
C4	9		12П	5500	15	45	248,0
	(шт3) 10		12П	2250	6	18	40,5
C5	11		12П	4500	8	32	144,0
	(шт4) 12		12П	2600	20	80	208,0
C6	11		12П	4500	7	14	63,0
	(шт2) 13		12П	3200	20	40	128,0
C7	11		12П	4500	4	16	72,0
	(шт4) 14		12П	1600	20	80	128,0
C8	11		12П	4500	6	12	54,0
	(шт2) 13		12П	3200	20	40	128,0
C9	15		18П	5100	7	28	142,8
	16		12П	3250	8	32	104,0
	(шт4) 17		18П	4600	22	88	404,8

Марка у калич сетка	ЛН поз	Эскиз	Ф мм	Длина м	Кол-ч шт		Общая длина м
					в одной сетке	на весь короб	
C10	18		18П	3500	5	10	35,0
	(шт2) 19		12П	800	10	20	16,0
C11	19		12П	800	5	10	8,0
	(шт2) 20		18П	2000	5	10	20,0
C12	21		12П	3600	4	16	57,6
	(шт4) 22		12П	850	18	72	61,2
C13	22		12П	850	14	56	47,6
	(шт4) 23		12П	2700	4	16	43,2
K01	24		18П	5300	3	21	111,3
	(шт7) 25		18П	400	12	84	33,6
Отдель- ные стержни	26		6	450		240	108,0

ТА
1963

Виброизолированный фундамент
под штаблечный молот М212
Спецификация арматуры
на подфундаментный короб

ОФ-01-14
выпуск 16

Лист ?

Инженер: Г. Сергеев
Нач. ОПС-1: Выжигин
Инженер: Наважин
Ст. инженер: Петрица
Дата выпуска: 1963 г.

Петрова
Уварова
Скляева
Согласована

И. И. М. М.
Проберил

И. И. М. М.
И. И. М. М.

Спецификация арматуры на фундаментный блок

Марка и колич. сетак	мм поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч шт		Общая длина м
					в од-ной сетке	на весь блок	
С14 (шт1)	27		18П	5140	17	17	87,4
	28		16П	3640	26	26	94,6
С15 (шт2)	28		16П	3640	17	36	131,0
	29		16П	3160	19	38	120,1
С16 (шт2)	29		16П	3160	25	50	158,0
	30		16П	5140	17	34	174,8
С17 (шт2)	28		16П	3640	5	10	36,4
	31		16П	3140	6	12	37,7
	32		16П	2550	10	20	51,0
	28		16П	3640	5	20	72,8
С18 (шт4)	31		16П	3140	4	16	50,2
	33		16П	2330	2	8	18,6
С19 (шт2)	34		12П	4130	27	54	223,1
	35		12П	2630	42	84	220,9
	36		8	650	12	24	15,6
20 (шт1)	34		12П	4130	27	27	111,5
	35		12П	2630	42	42	110,5
С21 (шт2)	37		16П	750	3	6	4,5
	38		16П	1950	5	10	19,5
С22 (шт2)	37		16П	750	4	8	6,0
	39		16П	3500	5	10	35,0

Марка и колич. сетак	мм поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч шт		Общая длина м
					в од-ной сет-ке	на весь блок	
С23 (шт2)	40		12П	3640	3	6	21,8
	41		12П	930	9	18	16,7
С24 (шт2)	41		12П	930	17	34	31,6
	42		12П	5140	3	6	30,8
Отдельные стержни	30		16П	5140		16	82,2
	32		16П	2550		34	86,7
	43		16П	900		20	18,0

Выборка арматуры на один элемент кг

Наименование элемента	Сталь класса А II ГОСТ 5781-61			Итого	Сталь класса А I ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ф, мм				Ф, мм			
	18П	16П	12П		8	6		
фундаментный кораб	3445,3	—	1613,8	5059,1	—	24,0	24,0	5083,1
фундаментный блок	174,8	1891,4	681,0	2747,2	6,2	—	6,2	2753,4

Согласовано

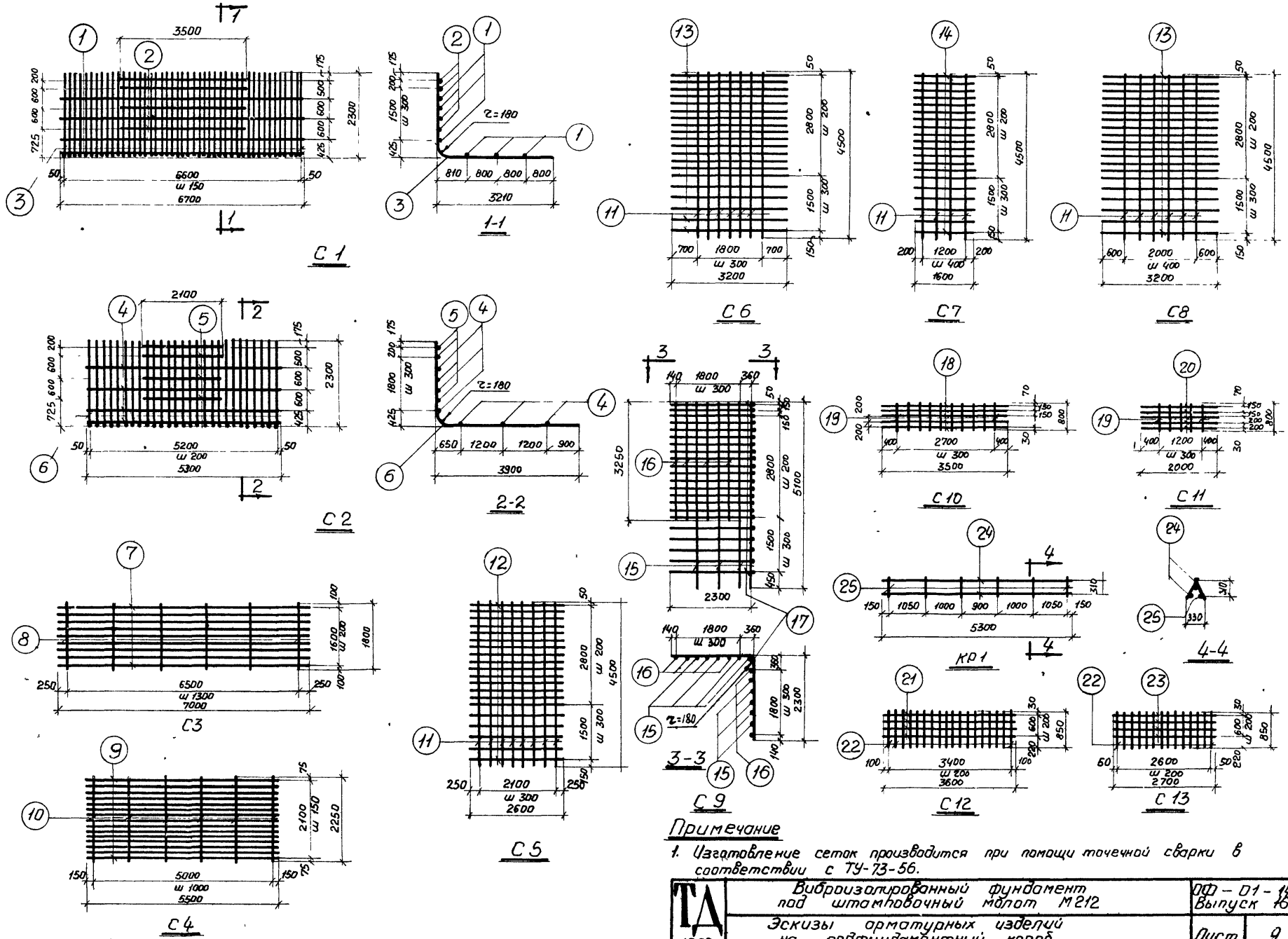
Итого

Итого

Дата выпуска: 1963г.

Виброизлучающий фундамент
под штамповочный молот М212
Спецификация арматуры
на фундаментный блок

ДФ-01-14
Выпуск 16
Лист 8

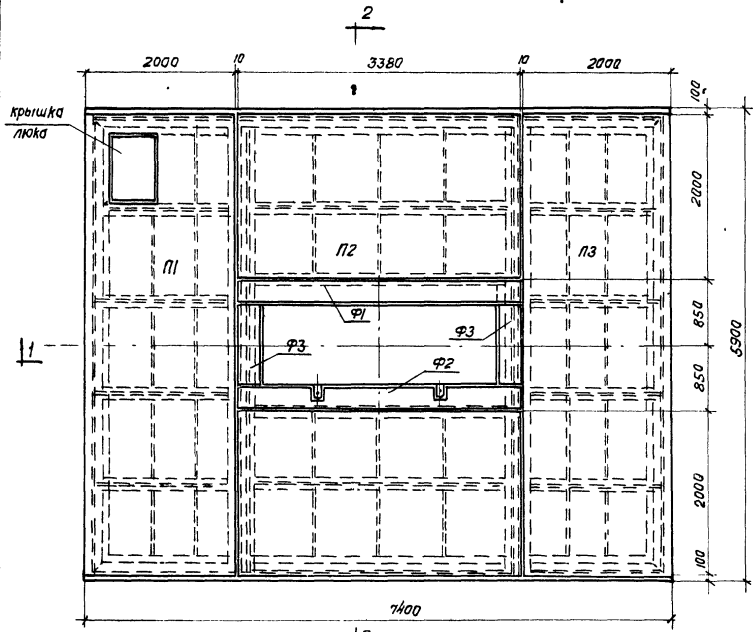


Примечание

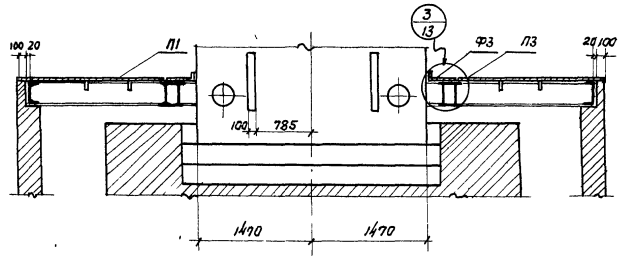
1. Изготовление сеток производится при помощи точечной сварки в соответствии с ТУ-73-56.

Нач. ЦПС-1	Выжигин	Техник	Иванова	Инженер
Ин. ин-женер	Петрова	Проверил	Склярова	Склярова
Ин. ин-женер	Петрова	Проверил	Склярова	Склярова
Ин. ин-женер	Петрова	Проверил	Склярова	Склярова
Дата выпуска: 1963г.				

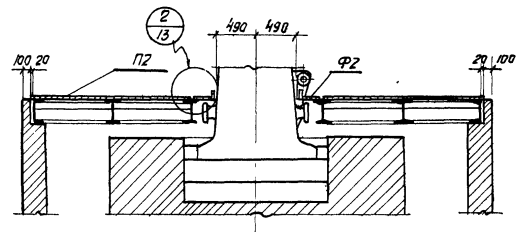
	Виброизготовленный фундамент под штамповочный молот М212	ДФ-Д1-1/2 Выпуск 16
	Эскизы арматурных изделий на подфундаментный кораб	Лист 9



План перекрытия



1-1



2-2

Спецификация марок перекрытия

Наименование марок	Кол-во шт.	№ листа
П1	1	13
П2	1	
П3	1	
Ф1	1	13
Ф2	1	
Ф3	2	

Примечания:

1. Отверстия в плитах для труб энергоносителя устраиваются по месту в соответствии со схемой коммуникации цеха.
2. Фартуки Ф1, Ф2 и Ф3 изготавливаются по месту после монтажа всей установки.

Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Фигурович	СТ ТЕХНИК	Вологдин
Новикова	Пробирин	Лавочкин
		Петрова
		СТ инженер
		Дата выдачи: 1963 г.

	Вибрагализованный фундамент под штаблочный молот М212	ФФ-01-14 Выпуск 16
	Перекрытие подфундаментного короба Монтажная схема	Лист 12

Спецификация стали на перекрытие

Мар-ка элемента	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во на все марки шт.	Вес, кг			Примечание		
					одной поз.	всех поз.	элементов таб.			
П1	1	I 30	5660	2	206,6	413,2	2901,5			
	2	Г 30	1860	4	59,1	236,4				
	3	I 12	1860	8	21,4	171,2				
	4	Г 30	5660	2	180,0	360,0				
	6	-90x8	1120	33	6,4	210,0				
	У	7	Рифл. ст. δ=8	1000x500	3	37,1		112,3	2901,5	
8		Рифл. ст. δ=8	1000x650	1	299,3	299,3				
9		Рифл. ст. δ=8	320x150	1	24,3	24,3				
П3	10	-100x4	1120	2	3,5	7,0	2153,2			
	11	-20x4	90	8	0,1	0,8				
	12	-25x4	310	8	0,2	1,6				
	13	φ 22	60	8	0,2	1,6				
	14	φ 18	500	8	1,0	8,0				
	27	L100x12	88	16	1,6	25,6				
	28	L100x12	241	4	4,3	17,2				
	П2	1	I 30	5660	2	206,6		413,2	2153,2	
		11	-20x4	90	4	0,1		0,4		
12		-25x4	310	4	0,2	0,8				
13		φ 22	60	4	0,2	0,8				
14		φ 18	500	4	1,0	4,0				
15		Г 30	3100	2	99,0	198,0				
16		I 30	3100	4	113,6	454,4				
17		-90x8	980	16	5,6	89,6				
18		Рифл. ст. δ=8	1000x330	4	222,4	897,0				
ШТ 1		28	L100x12	241	20	4,3	86,0			
	29	-200x8	270	6	3,4	20,4				
	30	Болт М20 с гайкой	100	12	0,5	6,0				

Спецификация стали на перекрытие

Мар-ка элемента	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во на все марки шт.	Вес, кг			Примечание
					одной поз.	всех поз.	элементов таб.	
Крышка люка	11	-20x4	90	2	0,1	0,2	96,8	
	12	-25x4	310	2	0,2	0,4		
	13	φ 22	60	2	0,2	0,4		
	14	φ 18	500	2	1,0	2,0		
	19	-90x8	684	2	4,0	8,0		
	20	-90x8	970	2	5,5	11,0		
	21	-90x8	338	4	2,0	8,0		
	22	Рифл. ст. δ=8	820x140	1	61,5	61,5		
	23	-90x8	954	1	5,4	5,4		
	Ф1 шт.1	24	Рифл. ст. δ=8	330x330	1	73,4		73,4
31		-50x4	3000	1	4,7	4,7		
Ф2 шт.1	25	Рифл. ст. δ=8	330x330	1	73,4	73,4	79,0	
	33	-50x4	3540	1	5,6	5,6		
Ф3 шт.2	26	Рифл. ст. δ=8	210x360	2	13,3	26,6	29,6	
	32	-50x4	960	2	1,5	3,0		

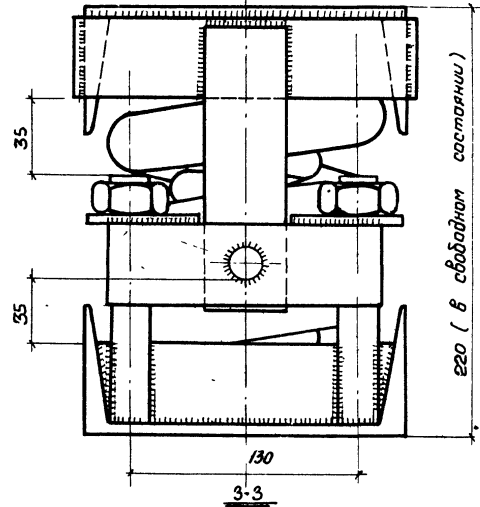
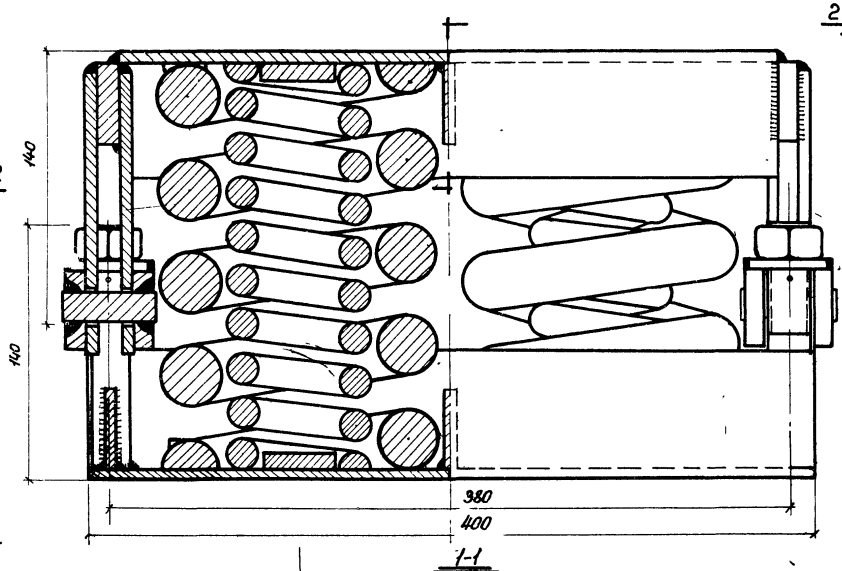
Выборка стали на перекрытие

Наименование элемента	Крепеж ст.3		Прокат ст.3							Итого	Всего		
	Ф мм	Утого	I 30	I 12	Г 30	δ=8	δ=4	Рифл. ст. δ=8	L100 x 12			Болт М20 с гайкой	
													22
Перекрытие	2,8	14,0	16,8	1280,8	171,2	794,4	352,4	21,8	253,4	12,8	6,0	5328,8	5345,6

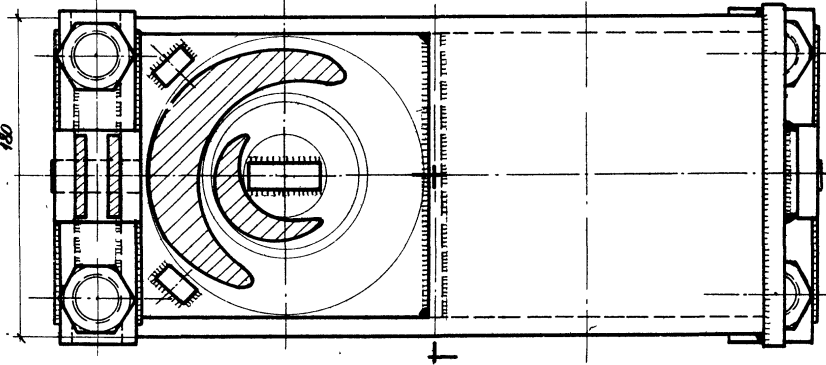
ТА
1953

Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М 212
Перекрытие подфундаментного кароба
Спецификация стали

ФФ-01-14
Выпуск 16
Лист 14



220 (в свободном состоянии)



План по 2-2

Характеристика виброизолятора

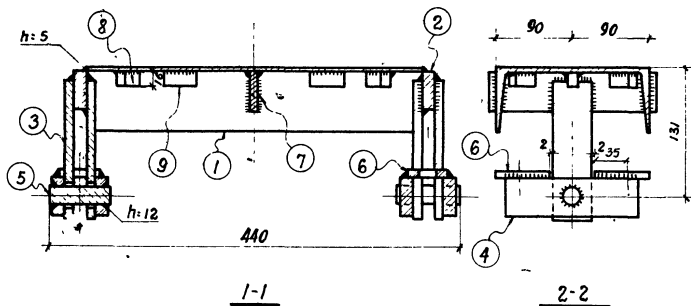
№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Количество
1	Наибольшая допустимая нагрузка на пружины	кг	12400
2	Жесткость пружин	кг/см	3604
3	Вес виброизолятора	кг	54,3

Примечание:

Пружины для четырехосных грузовых железнодорожных вагонов. ГОСТ 1452-53.

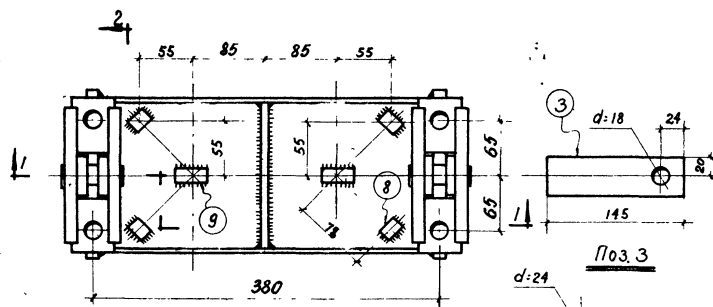
Инженер	Сурганов	Инженер	Сурганов	Старший	Сурганов
М.п. ОПС-1	Васильев	М.п. ОПС-1	Васильев	Инженер	Сурганов
М.п. ин. пр.	Новиков	М.п. ин. пр.	Новиков	Инженер	Сурганов
Ст. инженер	Петрова	Ст. инженер	Петрова	Инженер	Сурганов
Дата выпуска: 1963г.					

ТА 1963	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М212	ОФ-ОГ-14 Выпуск 16
	Пружинный виброизолятор „ВП”	Лист 15

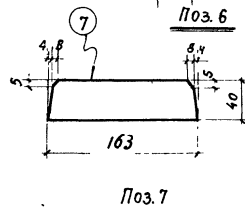
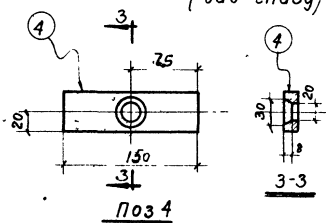


Спецификация стали на верхнюю крышку

№№ поз.	Профиль	Длина мм	Колич. шт.	Вес, кг		Примечания
				Одной позиции	всех позиций	
1	Г18	386	1	6,0	6,0	14,0
2	-40x14	200	2	0,9	1,8	
3	-40x8	145	4	0,4	1,6	
4	-40x14	150	4	0,7	2,8	
5	• ф 18	60	2	0,1	0,2	
6	-40x8	60	4	0,2	0,8	
7	-40x8	163	1	0,4	0,4	
8	■ 16x16	20	4	0,04	0,2	
9	■ 16x16	37	2	0,08	0,2	



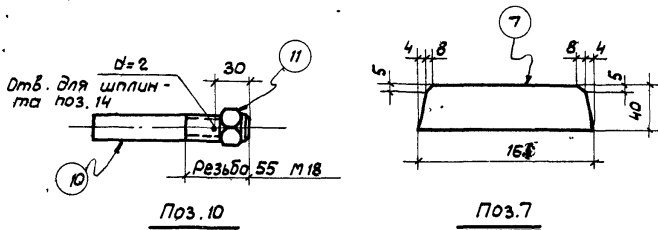
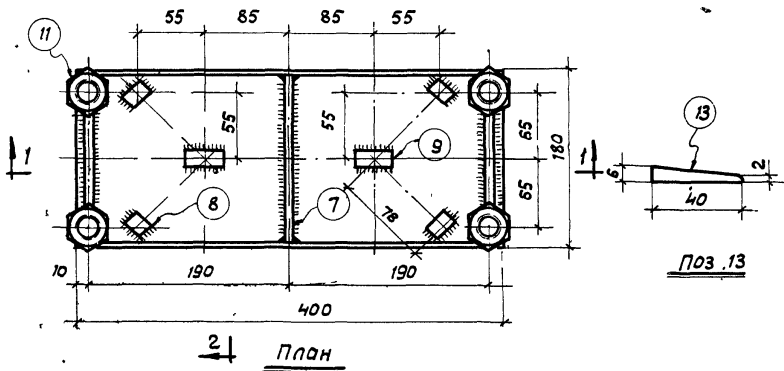
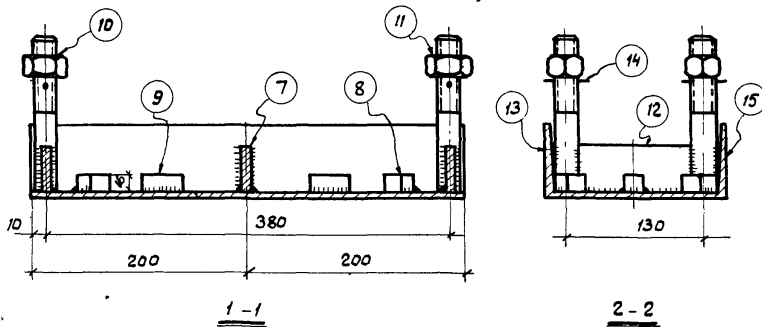
План
(вид снизу)



Примечания:

- 1 Все сварные швы, кроме оговоренных, принять $h_{св} = 8$ мм.
- 2 Сварку производить электродами типа Э42А.

Спецификация стали на нижнюю крышку



п.п.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Вес, кг			Примечания	
				одной позиции	всех позиций	элемента		
7	- 40x8	153	1	0,4	0,4	37,1		
8	■ 16x16	20	4	0,04	0,2			
9	■ 16x16	37	2	0,08	0,2			
10	Болт М18	135	4	0,4	1,6			
11	Гайка М18	—	4	0,1	0,4			
12	- 40x8	112	2	0,3	0,6			
13	- 40x8	5	4	0,02	0,1			
14	• φ 1,5	60	4	0,01	0,1			
15	Г 18	400	1	6,5	6,5			
	Пружина внутренняя	—	2	3,0	6,0			Ст. 55С2
	Пружина внешняя	—	2	10,5	21,0			Ст. 55С2

Выборка стали на один виброизолятор

Наименование элемента	Сталь класса А-2 ГОСТ 5781-61		Прокат Ст. 3			Болт М18 с гайкой 16x16	Сталь квадр. 16x16	Пружина ст. 55С2	Всего	
	φ мм		Итого	Г 18	δ=14					δ=8
	φ 18	φ 1,5								
Пружинный виброизолятор	0,2	0,1	0,3	12,5	4,6	3,9	2,0	0,8	27,0	

Примечания:

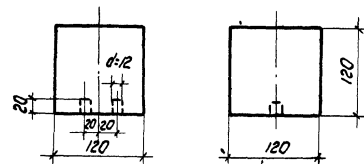
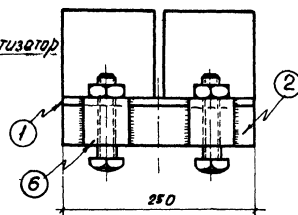
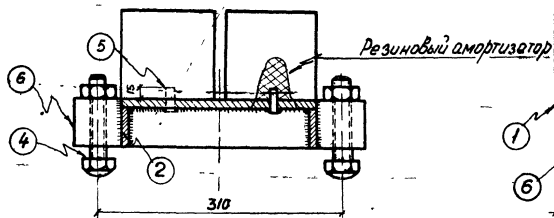
1. Все сварные швы принять $h_{св.} = 8 \text{ мм}$.
2. Сварку производить электродами типа Э42А.
3. Шплицт поз. 14 устанавливается после освобождения болтов.

ТА 1963	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М212	ОФ-01-14
	Пружинный виброизолятор. Нижняя крышка	Выпуск 16 Лист 17

Нач. ОПС-1
Инж. пр-та
Ст. инженер
Выжибин
Навожиков
Петрова
Дата выпуска: 1963г.

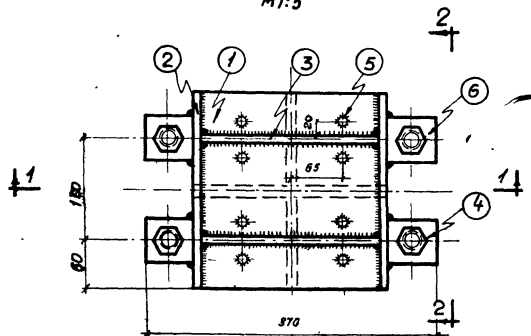
Ст. техник
Проверил
Александров

фактурщик
Навожиков



Спецификация стали на один виброизолятор

№№	Профиль	Длина мм	Кол-ч шт	Вес, кг		Примечания
				одной позиции	всех позиций	
1	-250x10	250	1	4,9	4,9	17,63
2	-50x10	250	2	0,98	1,96	
3	-50x10	230	2	0,91	1,82	
4	Болт М20	140	4	0,5	2,0	
5	• Ф10	30	8	0,08	0,15	
6	■ 60x60	60	4	1,7	6,8	

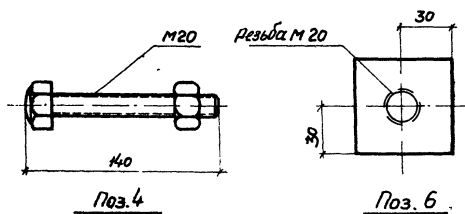


Выборка материалов на один виброизолятор, кг

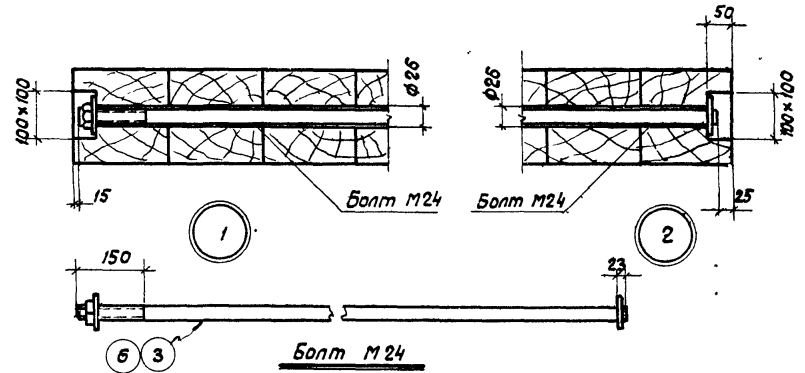
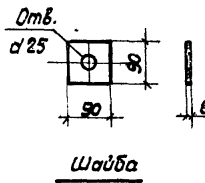
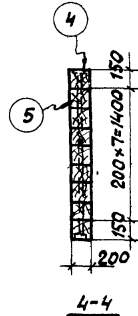
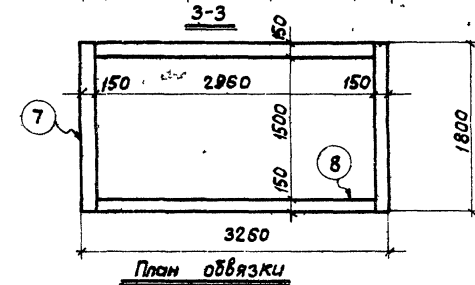
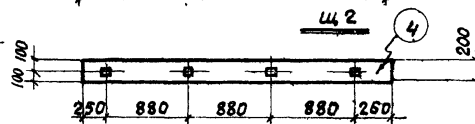
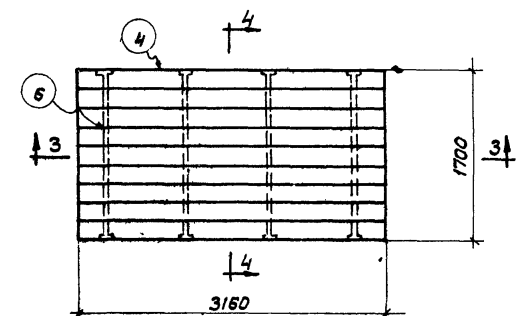
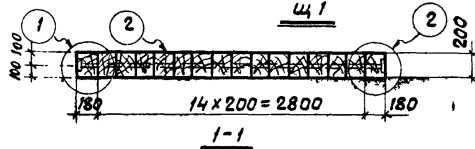
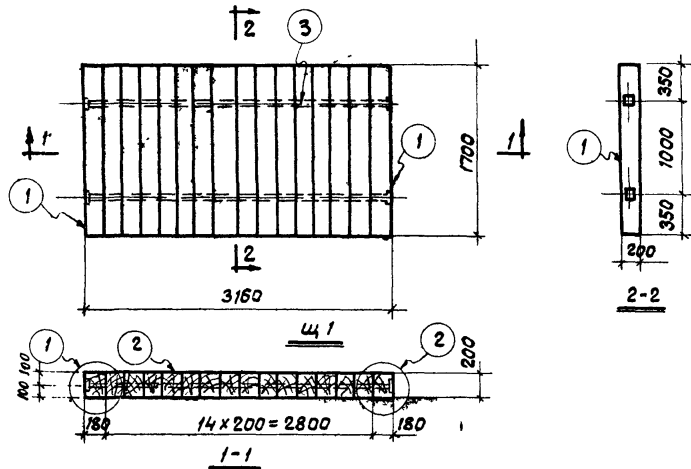
Наименование элемента	Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-61 Ф10	Болт М20 в гайкой	Прокат		Резина марка 4049	Всего
			Ст 3 δ=10	Сталь кв. квадрат 60x60		
Резиновый виброизолятор	0,15	2,0	8,68	6,8	9	26,63

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42А.
- Толщину всех сварных швов принять $t_{шв} = 8 \text{ мм}$



ТА 1963	Виброизолированный фундамент под штатный локот М 212	Серия Фр-44 Выпуск 15
	Резиновый виброизолятор „ВР“	Лист 19




Спецификация и выборка материалов подшаботной прокладки

Марка	мм поз	Наименование	Материал	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Объем	
							Ед. измер.	Кол-во
Щ1	1	Брус 200 x 180	дуб	1700	2	3,40	м ³	0,12
	2	Брус 200 x 200	дуб	1700	14	23,8		1,0
	3	Болт М24 с гайкой и двумя шайбами	ст.3	3120	2	6,24	кг	24,4
Щ2	4	Брус 200 x 150	дуб	3160	2	6,32	м ³	0,2
	5	Брус 200 x 200	дуб	3160	7	22,12		0,9
Бр-1 Щр-2 Щр-1	6	Болт М24 с гайкой и двумя шайбами	ст.3	1660	4	6,64	кг	27,9
	7	Брус 150 x 150	дуб	1800	2	3,60	м ³	0,08
	8	Брус 150 x 150	дуб	3260	2	6,32		0,14
							всего	м ³
							кг	58,3

Примечания:

1. Материал подшаботной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтали не более 1 мм на погонный метр.
2. После установки подшаботных прокладок пространство между прокладкой и стенками подшаботной ямы забить просмоленной паклей.
3. Обвязку укладывать отдельными брусьями после установки шайбы.

	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М 212	ОФ-01-14 Выпуск 16
	Подшаботные прокладки	Лист 20

Нач. ОПС-1
 Гл. инж. пр.
 Ст. инженер
 В.И.Жуков
 А.С.Новожил
 П.М.Петрова
 Дата выпуска: 1963г.

Инженер
 Смирнова
 Петрова

Техник
 Прохоров

Выборка стали на фундамент, в кг

Наименование конструкции	Сталь класса А-I Гост 5781-61						Сталь класса А-II Гост 5781-61			Прокат ст. 3														Итого					
	φ мм						φ мм			I 30	I 12	C 30	C 18	L 100x8	L 80x8	L 75x6	δ=14	δ=10	δ=8	δ=4	Болт М24	Болт М20	Болт М18		Сталь квадрат 15x15	Сталь квадрат 50x50	Пруж. сталь 55С2	Рез. сталь 8x8	
	22	18	10	8	6	1,5	18п	16п	12п																				
Фундаментный блок	-	-	-	6,2	-	-	174,8	1891,4	708,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	408,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3189,2
Подфундаментный короб	-	18,2	-	-	24	-	3445,3	-	1686,6	-	-	-	-	-	-	253,5	-	-	436,1	-	-	-	-	-	-	-	-	5843,7	
Перекрытие короба	2,8	14,0	-	-	-	-	-	-	-	1280,8	171,2	794,4	-	128,8	-	-	-	-	352,4	21,8	-	6,0	-	-	-	-	2573,4	5345,6	
Виброизоляторы подшаботная прокладка	-	4,0	3,0	-	-	2,0	-	-	-	-	-	-	250,0	-	-	-	92,0	173,6	78,0	-	52,3	40,0	40,0	16,0	136,0	540,0	-	1426,9	
Всего	2,8	36,2	3,0	6,2	24,0	2,0	3620,1	1891,4	2375,2	-	1280,8	171,2	794,4	250,0	128,8	-	253,5	92,0	173,6	1274,7	21,8	52,3	46,0	40,0	16,0	136,0	540,0	2573,4	15805,4

Расход материалов на фундамент

Наименование конструкции	Бетон марки М200 м ³	Бетон марки М150	Сталь т	Резина кг	Дерево м ³	Раствор М-100 м ³	Наглавленный металл т
Фундаментный блок	58,8	-	3,19	-	-	-	0,06
Подфундаментный короб	60,0	5,0	5,84	-	-	2,2	0,12
Перекрытие короба	-	-	5,35	-	-	-	0,11
Виброизоляторы подшаботная прокладка	-	-	1,43	90	2,5	-	0,03
Всего	118,8	5,0	15,81	90	2,5	2,2	0,32

ТЛ 1963	Виброизолированный фундамент под штамповочный молот М 212	ДФ-01-14-Выпуск 16
	Расход материалов и выборка стали	Лист 21

Дата выпуска