

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.9-1

ИЗДЕЛИЯ НУЛЕВОГО ЦИКЛА

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
Госстроя РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
№69 ОТ 28 АВГУСТА 1970 Г.

ВЗАМЕН ЛИСТОВ № 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34 ВЫПУЩЕНЫ
НОВЫЕ ЛИСТЫ: № 28и, 29и, 30и, 31и, 32и, 33и, 34и
РУК. БРЯГ. КОМАНД. КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ *В.И.* / И.П.УХ. / *В.И.УХ.*
11046-10

№№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№№ страниц	№№ листов	№№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№№ страниц	№№ листов
1	Содержание альбома	—	2 3	С-1 С-2	19	Сварные каркасы. Петли	К-7-400; К-3-400 К-7-400; К-7А-400 К-21-400; К-22-400 Т-4-400; Т-5-400	21	18
2	Цокольная панель	Ц-64.14-1	4	1	20	Сварные каркасы. Петли	К-13-300; К-19-300	22	19
3	Цокольная панель	Ц-32.14-1	5	2	21	Сварные каркасы.	К-16-350; К-19-350 К-13-350	23	20
4	Цокольная панель	Ц-32.14-2	6	3	22	Сварные каркасы.	К-16-400; К-19-400 К-13-400	24	21
5	Цокольная панель	Ц-32.14-3	7	4	23	Сварные каркасы.	Т-3-250; К-20-250 К-7-250; К-7А-250 К-21-250; К-22-250 К-24-250; К-25-250 К-23-250	25	22
6	Цокольная панель	ЦУ-60.14-1	8	5	24	Сварные сетки.	1-3С-7; 1-3С-12	26	23
7	Цокольная панель	ЦУ-48.14-1	9	6	25	Фундаментные блоки.	Ф-24.12.3; Ф-12.12.3 Ф-24.16.3 Ф-12.16.3	27	24
8	Детали	1÷7	10	7	26	Фундаментные блоки.	Ф-14.20.4; Ф-12.20.4 Ф-24.24.4 Ф-12.24.4	28	25
9	Цокольная панель	Ц-64.17-1	11	8	27	Фундаментные блоки.	Ф-24.28.5; Ф-12.28.5 Ф-24.32.5 Ф-12.32.5	29	26
10	Цокольная панель	Ц-32.17-1	12	9	28	Фундаментные блоки.	СП-10.3.4 Ф-12.36.6 СП-8.3.4	30	27
11	Цокольная панель	Ц-32.17-2	13	10	29	Фундаментная панель	ФП-60.20-1	31	28 и
12	Цокольная панель	Ц-32.17-3	14	11	30	Фундаментная панель	ФП-60.23	32	29 и
13	Цокольная панель	ЦУ-60.17-1	15	12	31	Фундаментная панель	ФП-60.23-1	33	30 и
14	Цокольная панель	ЦУ-48.17-1	16	13	32	Фундаментная панель	ФП-48.20-1	34	31 и
15	Детали	—	17	14	33	Фундаментная панель	ФП-30.20	35	32 и
16	Сварные каркасы	К-7-300; К-3-300 К-7-300; К-7А-300 К-14-300; К-15-300 К-20-300; К-21-300	18	15	34	Ребро лоджии	ФП-14.23	36	33 и
17	Сварные каркасы	К-7-350; К-3-350 К-7-350; К-7А-350 К-14-350; К-15-350	19	16	35	Ребро лоджии	ФП-14.23-1 ФП-14.23-2 ФП-14.23-3	37	34 и
18	Подъемные петли закладные детали	1-37-1; 1-37-2 3А-1; 3А-2	20	17	36	Детали	1÷8	38	35

1970

Изделия заводского
изготовления

Содержание альбома

Серия
125Часть 10
Раздел 10.9-1Лист
С-14

СОДЕРЖАНИЕ

№№ п/п	Наименование чертежей	Марка	№№ страниц	№№ листов
37	ДЕТАЛИ	9 ÷ 12	39	36
38	СВАРНЫЕ СЕТКИ	0-2С-1 ÷ 0-2С-4	40	37
39	СВАРНЫЕ СЕТКИ	0-2С-5 ÷ 0-2С-8	41	38
40	СВАРНЫЕ СЕТКИ	0-2С-9 ÷ 0-2С-12	42	39
41	СВАРНЫЕ СЕТКИ. ПЕТАИ.	0-2С-13; 0-2С-14; 0-2Т-9; 0-2Т-14.	43	40
42	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ.	0-2К-1; 0-2К-2; 0-2К-5; 0-2К-6; 0-2КВ5; 0-2КВ25	44	41
43	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. ПЕТАИ.	0-23А-1; 0-23А-2; 0-23А-4; 0-2Т-1; 0-2Т-3; 0-2Т-5; 0-2Т-8	45	42 и
44	СВАРНЫЕ КАРКАСЫ.	0-2К-15; 0-2К-18 ÷ 0-2К-20	46	43
45	ПЛИТА ВХОДА.	ПВ-30.14	47	44
46	ПЛИТА ВХОДА.	ПВ-62.14	48	45

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В РАЗДЕЛ 10.9-1 ВКЛЮЧЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЛЯ 5^{ТМ} И 9^{ТМ} ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ.

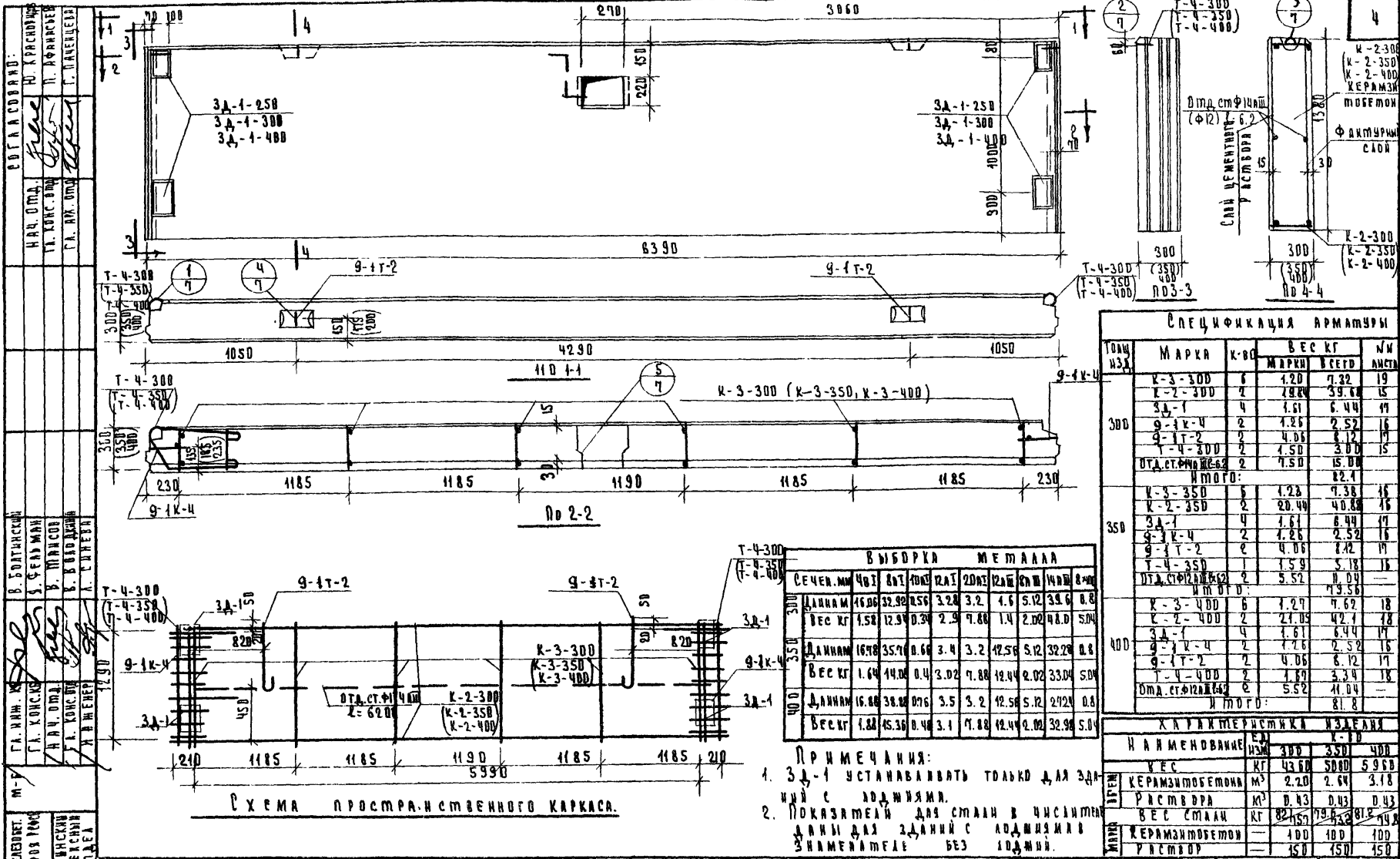
В СОСТАВ РАЗДЕЛА ВКЛЮЧЕНЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ, ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ, ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ И ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЕНЫ ДЛЯ 2^Х ВАРИАНТОВ ВЫСОТОЙ - 138 СМ. ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА; МАТЕРИАЛОМ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЛЕГКИХ БЕ-

принят
 ТОНОВ, ~~МОЖЕТ БЫТЬ~~ КЕРАМЗИТОБЕТОН, ПЕРЛИТОБЕТОН И ДРУГИЕ ЛЕГКИЕ БЕТОНЫ, С ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИМИ СВОЙСТВАМИ, СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ПРОЕКТНЫМ. МАРКА ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА М-100 с ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ $\gamma = 1400 \text{ кг/м}^3$; ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ - 169 СМ - С ЗАПОЛНЕНИЕМ УТЕПЛИТЕЛЕМ ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ $\gamma = 400 \text{ кг/м}^3$ - ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ. ИЗДЕЛИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПДВ. 1-62, ГОСТ 11309-65.. ДОМА ЖИЛЫЕ КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ, СН 321-65, УКАЗАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ КОНСТРУКЦИЙ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ. МАРКА БЕТОНА ФУНДАМЕНТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ 5^{ТМ} ЭТАЖНЫХ ДОМОВ ПРИНЯТА М-200, ДЛЯ 9^{ТМ} ЭТАЖНЫХ - М-250. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, КАРКАСОВ, ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-64.

ПРИЕМКУ И ИСПЫТАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66, СН И ПД-В 5-62 И ПДВ 3-62. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ДОМОВ С БАЛКОНАМИ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (КРОМЕ ПАНСИОНАТА). ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ (ПО ФАСАДУ) НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

Исправленному верить 10/04/1 3.02.1976г

СОГЛАСОВАНО:
 Ю. КРАСНОВИДОВ
 П. ЮРНАСЬЕВ
 Г. ПЛАЧЕНЦЕВА
 Г. КОНСТ. ОТА
 Г. АРХ. ОТА
 В. БОЛТИНСКИЙ
 В. ФЕДЬКИН
 В. ТАМСОВ
 В. БОЛОДАКИН
 А. СИМЕВА
 Г. А. ИЖК. К.Б
 Г. А. КОНСТ. Л.А
 Г. А. КОНСТ. ОТА
 Г. А. КОНСТ. О.И
 Г. А. ИЖК. П.
 М.Б
 КАЛАНЧИНСКИЙ
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ
 ОТДЕЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

КОД	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		М/М
			МАРКА	ВЕС КГ	
300	K-3-300	6	4.20	25.32	19
	K-2-350	2	20.80	39.60	15
	3A-1	4	1.61	6.44	17
	9-1K-4	2	4.26	2.52	16
	9-1T-2	2	4.06	8.12	17
	T-4-300 (T-4-350, T-4-400)	2	4.50	3.00	15
Итого:			82.4	15.00	—
350	K-3-350	6	4.28	4.38	16
	K-2-350	2	20.40	40.80	15
	3A-1	4	1.61	6.44	17
	9-1K-4	2	4.26	2.52	16
	9-1T-2	2	4.06	8.12	17
	T-4-350	1	1.59	5.18	15
Итого:			73.50	11.00	—
400	K-3-400	6	4.27	4.67	18
	K-2-400	2	27.00	42.10	18
	3A-1	4	1.61	6.44	17
	9-1K-4	2	4.26	2.52	16
	9-1T-2	2	4.06	8.12	17
	T-4-400	2	1.60	3.34	18
Итого:			81.8	11.00	—

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

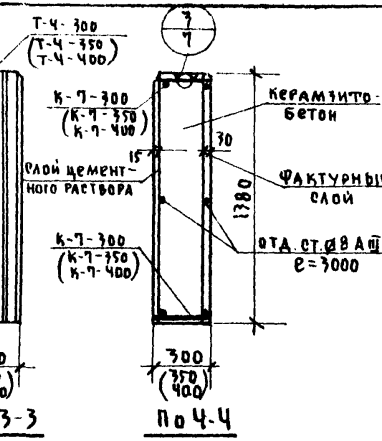
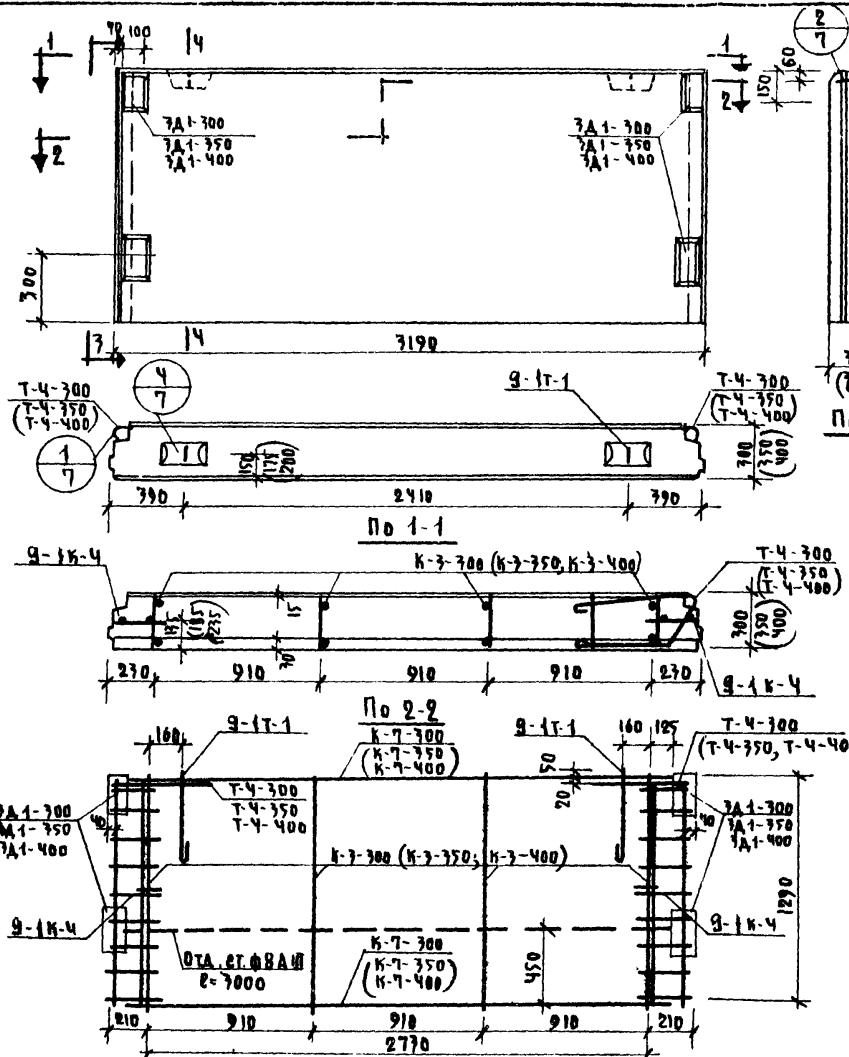
СЕЧ.ММ	ЧИСЛ	ВНТ	ПЛОЩ	КЛА	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	400
ДЛИНА	16.00	32.90	0.56	3.20	3.2	4.6	5.12	34.6	0.8						
ВЕС КГ	1.58	12.94	0.34	2.9	7.88	1.4	2.02	48.0	5.04						
ДЛИНА	16.00	35.70	0.66	3.4	3.2	4.256	5.12	32.28	0.8						
ВЕС КГ	1.64	14.00	0.4	3.02	7.88	12.44	0.02	33.04	5.04						
ДЛИНА	16.00	38.00	0.76	3.5	3.2	4.256	5.12	21.20	0.8						
ВЕС КГ	1.88	15.36	0.4	3.1	7.88	12.44	0.02	32.96	5.04						

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. 3A-1 УСТАНАВЛИВАТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ ЗАДАННОЙ С АДМ.ИЗМ.
 2. ПОКАЗАТЕЛИ ДЛЯ СТАЛИ В ЧИСЛИТЕЛИ ДАНЫ ДЛЯ 2 ДАНИИ С АДМ.ИЗМ. В ЧИСЛИТЕЛИ БЕЗ АДМ.ИЗМ.

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА.

1970 Изделия заводского изготовления. Цокольная панель Ц-64.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона). Серия 125 Часть IV Раздел 10-1 Лист 1

СОГЛАСОВАНО:
 НАЧ. ОТД. *В. Фельман*
 РАКОНЕ ОТД. *В. Талас*
 ГЛАВНОГО ОТД. *В. Володин*
 ГЛАВНОГО ОТД. *Л. Синьва*
 М-Б
 ПО ПРОЕКТОРУ
 НАЧАЛЬНИК
 КОМПЛЕКСНОЙ
 РАБОТЫ
 ОТДЕЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Толщ. изд.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ		ММ
			МАРКИ	ВСЕГО	
700	К-7-300	4	1.20	4.80	19
	К-7-350	2	2.76	5.52	15
	Г-1К-4	2	1.26	2.52	16
	Г-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-300	2	1.50	3.00	15
	СТА. СТ. В АШ	2	1.18	2.36	-
	А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			27.6	
350	К-7-350	4	1.23	4.92	16
	К-7-350	2	2.84	5.68	16
	Г-1К-4	2	1.26	2.52	16
	Г-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-350	2	1.59	3.18	16
	СТА. СТ. В АШ	2	1.18	2.36	-
	А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.0	
400	К-7-400	4	1.27	5.08	18
	К-7-400	2	2.92	5.84	18
	Г-1К-4	2	1.26	2.52	16
	Г-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18
	СТА. СТ. В АШ	2	1.18	2.36	-
	А-1	4	1.61	6.4	17
	Итого:			28.5	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	К-ВО		
		300	350	400
ВЕС	КГ	2560	2940	3260
КЕРАМИТОБЕТОН	М ²	1.10	1.32	1.52
РАСТВОР	М ³	0.23	0.23	0.23
ВЕС СТАЛИ	КГ	27.6	28.0	28.5
КЕРАМИТОБЕТОН	—	100	100	100
РАСТВОР	—	150	150	150

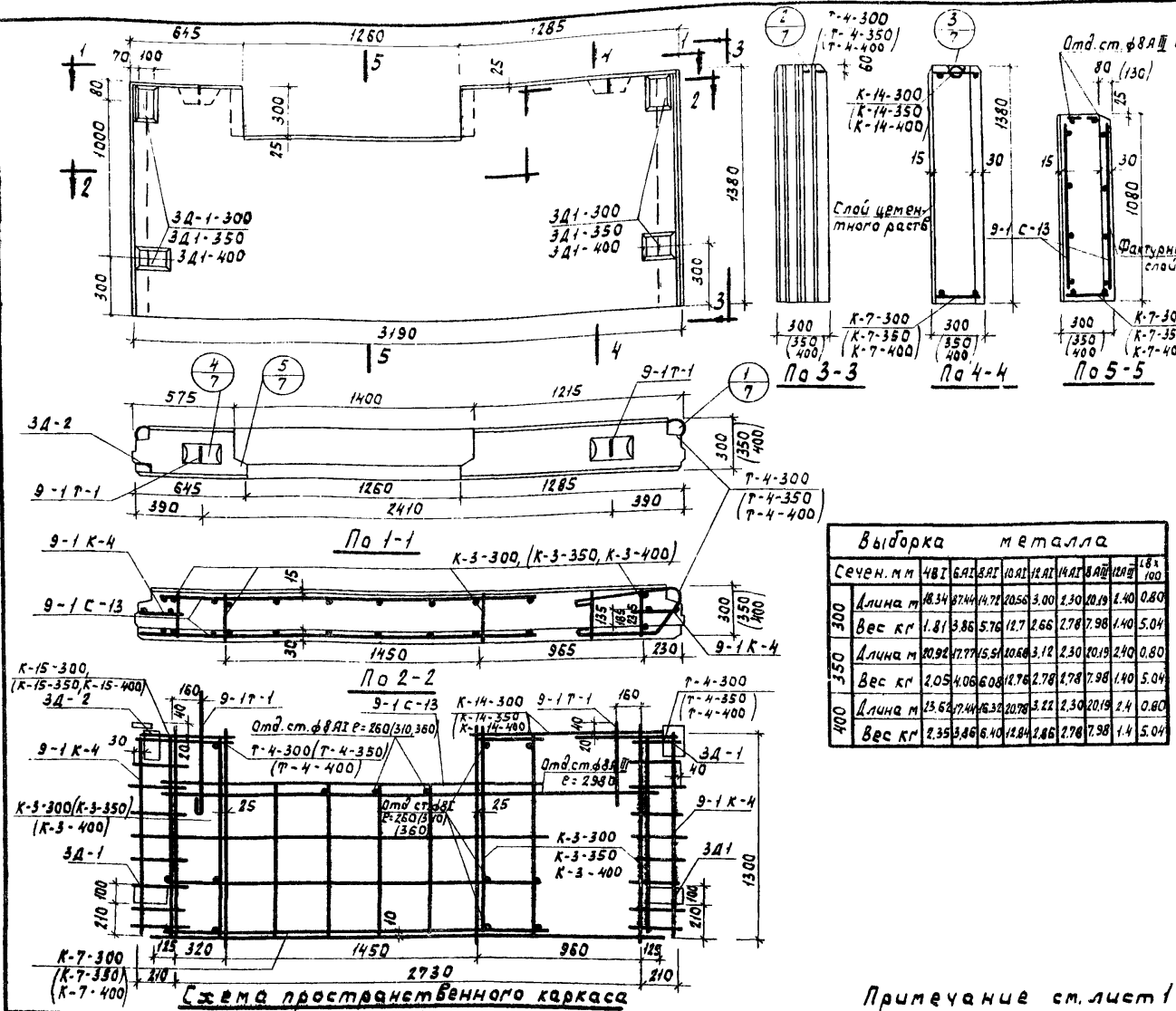
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечер. мм	ЧВ	ВА	ЮА	12А	14А	ВА	12А	14А	
300	Длина М	19.92	15.68	0.82	7.00	2.3	17.92	2.4	0.8
	Вес КГ	1.96	6.18	0.50	2.56	2.78	7.06	1.4	5.04
350	Длина М	22.78	10.56	0.92	3.12	2.3	21.04	2.4	0.8
	Вес КГ	2.24	4.16	0.58	2.78	2.78	9.08	1.4	5.04
400	Длина М	25.78	10.56	1.02	3.22	2.3	22.16	2.4	0.8
	Вес КГ	2.56	4.16	0.64	2.86	2.78	9.08	1.4	5.04

СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 1

1970	Изделия заводского изготовления	Шокольная панель Ц-32.14-1 для стен толщ. 300, 350 и 400 мм.	Серия 125	Часть 10	Лист 2
------	---------------------------------	--	-----------	----------	--------



Выборка металла

Сечен. мм	4В1	6А2	8А2	10А1	12А1	14А1	16А1	18А1	20А1
Длина м	18.34	37.44	14.77	20.56	3.00	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	1.81	3.86	5.76	12.7	2.66	2.78	7.98	1.40	5.04
Длина м	20.92	17.77	15.51	10.66	3.12	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	2.05	4.06	6.08	12.76	2.78	2.78	7.98	1.40	5.04
Длина м	25.62	17.44	15.51	10.66	3.12	2.30	20.19	2.40	0.80
Вес кг	2.35	4.86	6.40	12.84	2.86	2.78	7.98	1.4	5.04

Спецификация арматуры

Позиц. код	Марка	Кол.	Вес кг		Итого	
			Марка	Всего		
300	К-3-300	4	1.20	4.80	19	
	К-7-300	1	2.76	2.76	15	
	К-14-300	1	1.06	1.06	19	
	К-15-300	1	0.52	0.52	19	
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16	
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16	
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17	
	Т-4-300	1	1.50	1.50	15	
	Итого	16	0.10	1.60	—	
	3Д-1	4	1.61	6.4	17	
	3Д-2	1	0.68	0.68	17	
	Итого	2	1.18	2.36	—	
	Итого	—	—	44.7	—	
	350	К-3-350	4	1.23	4.92	16
		К-7-350	1	2.84	2.84	16
К-14-350		1	1.09	1.09	16	
К-15-350		1	0.46	0.46	16	
9-1 К-4		2	1.26	2.52	16	
9-1 С-13		2	8.03	16.06	16	
9-1 Т-1		2	1.47	2.94	17	
Т-4-350		1	1.59	1.59	16	
Итого		16	0.12	1.92	—	
3Д-1		4	1.61	6.4	17	
3Д-2		1	0.68	0.68	17	
Итого		2	1.18	2.36	—	
Итого		—	—	45.4	—	
400		К-3-400	4	1.21	5.08	18
		К-7-400	1	2.92	2.92	18
	К-14-400	1	1.13	1.13	18	
	К-15-400	1	0.48	0.48	18	
	9-1 К-4	2	1.26	2.52	16	
	9-1 С-13	2	8.03	16.06	16	
	9-1 Т-1	2	1.47	2.94	17	
	Т-4-400	2	1.67	3.34	18	
	Итого	16	0.14	2.24	—	
	3Д-1	4	1.61	6.4	17	
	3Д-2	1	0.68	0.68	17	
	Итого	2	1.18	2.36	—	
	Итого	—	—	46.2	—	

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.		
		300	350	400
Вес	кг	2020	2360	2940
Керамзитобетон	м ³	1.0	1.21	1.37
Раствор	м ³	0.21	0.21	0.21
Вес стали	кг	44.7	45.4	46.2
Керамзитобетон	—	100	100	100
Раствор	—	150	150	150

Примечание см. лист 1

1970 Изделия заводского изготовления

Цокольная панель Ц-32.14-2 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона)

Серия 125

Часть 10

Лист 3

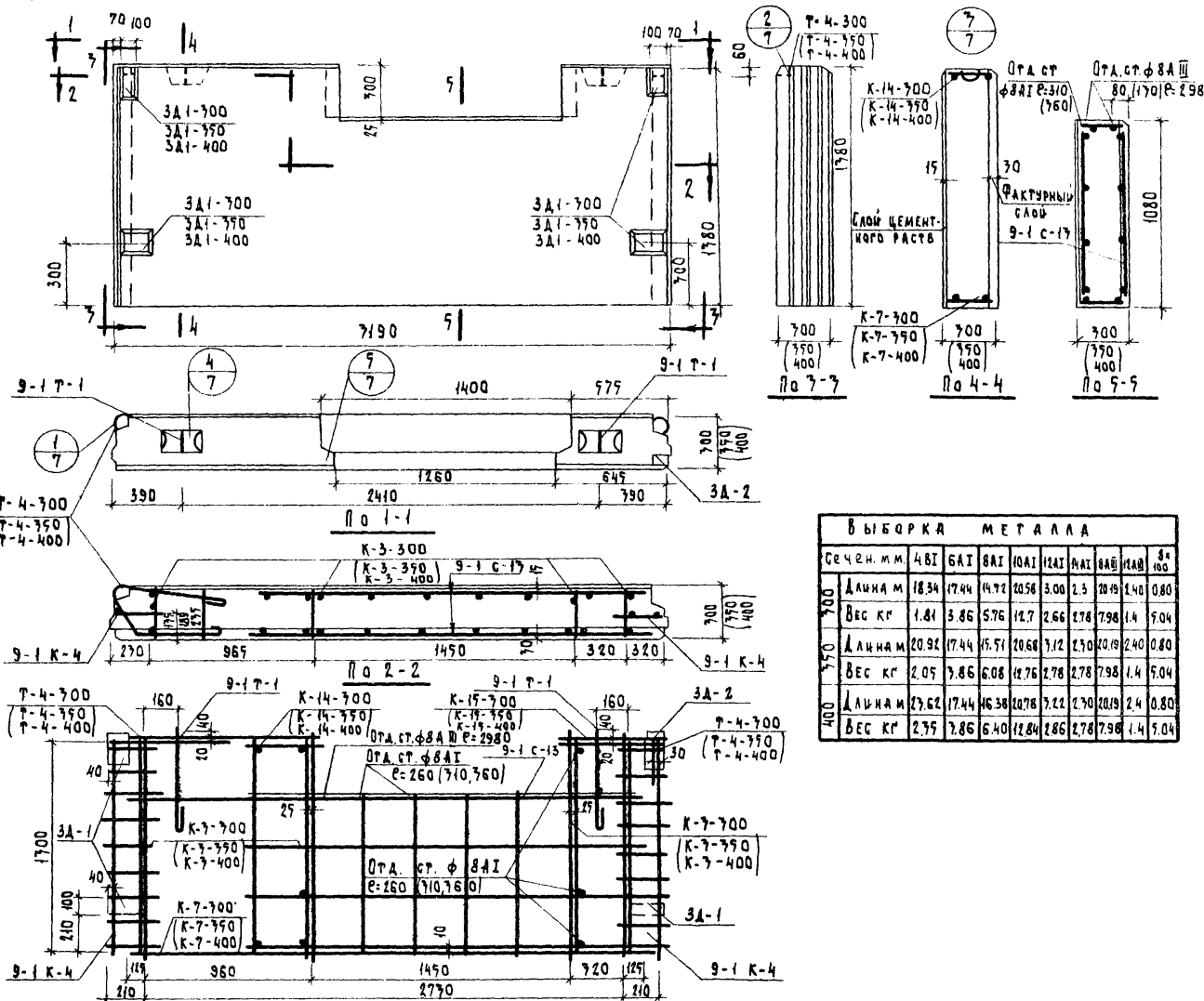


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Геоч. н.м.	48I	6AI	8AI	10AI	12AI	14AI	16AI	18AI	20AI	24I
Длина м	18,34	17,44	14,72	10,56	3,00	2,3	20,18	2,40	0,80	
Вес кг	1,84	3,86	5,76	12,7	2,66	1,78	7,98	1,4	5,04	
Длина м	20,92	17,44	15,51	20,64	7,12	2,50	20,18	2,40	0,80	
Вес кг	2,05	7,86	6,08	11,76	2,78	2,78	7,98	1,4	5,04	
Длина м	27,62	17,44	16,38	20,78	7,22	2,50	20,18	2,4	0,80	
Вес кг	2,95	7,86	6,40	12,84	2,86	2,78	7,98	1,4	5,04	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Толщ. и з.д.	МАРКА	Коа.	Вес кг		мн. листа	
			МАРКА	ВСЕГО		
300	К-3-300	4	1,20	4,80	19	
	К-7-300	1	2,76	2,76	19	
	К-14-300	1	1,06	1,06	19	
	К-15-300	1	0,45	0,45	19	
	9-1 К-4	2	1,26	2,52	16	
	9-1 С-13	2	8,03	16,06	16	
	9-1 Т-1	2	1,47	2,94	17	
	Т-4-300	2	1,50	3,00	15	
	3А-1	4	0,10	1,60	—	
	3А-2	1	0,68	0,68	17	
	Итого:			44,7		
	350	К-3-350	4	1,23	4,92	16
К-7-350		1	2,84	2,84	16	
К-14-350		1	1,09	1,09	16	
К-15-350		1	0,46	0,46	16	
9-1 К-4		2	1,26	2,52	16	
9-1 С-13		2	8,03	16,06	16	
9-1 Т-1		2	1,47	2,94	17	
Т-4-350		2	1,59	3,18	16	
3А-1		4	0,12	1,92	—	
3А-2		1	0,68	0,68	17	
Итого:				45,4		
400		К-3-400	4	1,27	5,08	18
	К-7-400	1	2,92	2,92	18	
	К-14-400	1	1,17	1,17	18	
	К-15-400	1	0,48	0,48	18	
	9-1 К-4	2	1,26	2,52	16	
	9-1 С-13	2	8,03	16,06	16	
	9-1 Т-1	2	1,47	2,94	17	
	Т-4-400	2	1,67	3,34	18	
	3А-1	4	0,14	2,24	—	
	3А-2	1	0,68	0,68	17	
	Итого:			46,2		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименование	Ед. изм.	К-60		
		300	350	400
Вес	кг	2020	2760	2940
Керамзитобетон	м³	1,0	1,21	1,37
Раствор	м³	0,21	0,21	0,21
Вес ст. а. л.	кг	447	454	462
Керамзитобетон	—	100	100	100
Раствор	—	150	150	150

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 1

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-72.14-3 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 Раздел 109-1	Лист 4
------	---------------------------------	--	-----------	-----------------------	--------

СОГЛАСОВАНО:

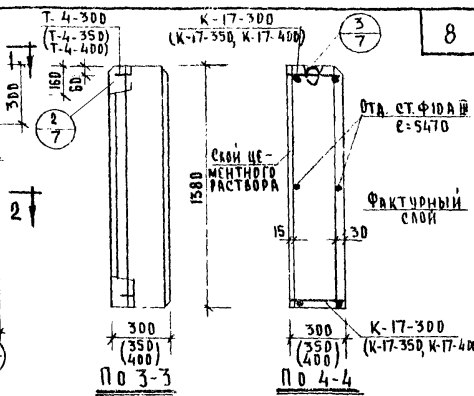
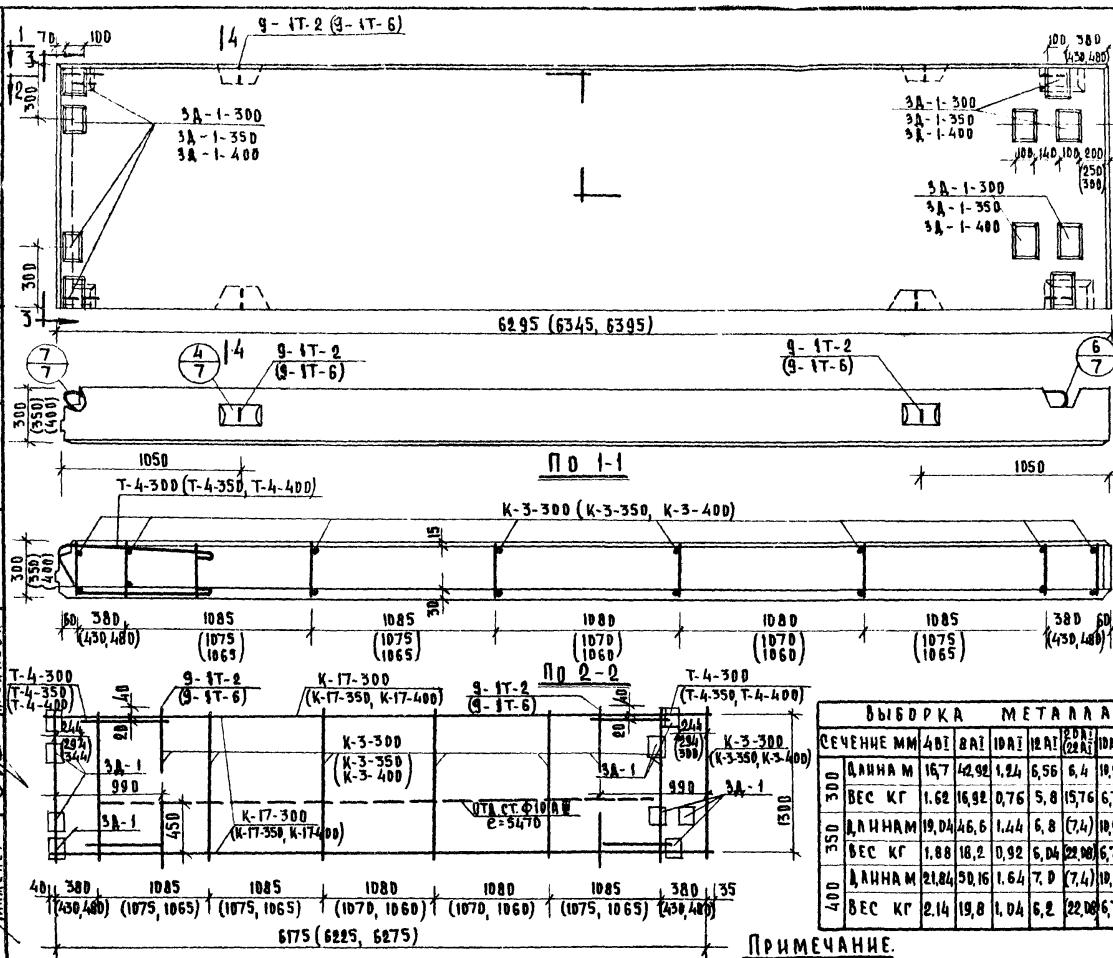
НАЧ. ОТД. П. КОНС. ОТД. П. АРХ. ОТД.

И. КОНС. ОТД. П. КОНС. ОТД. П. АРХ. ОТД.

В. БОЛТИНСКИЙ
А. ФЕЛЬДМАН
В. ТАУСОВ
В. БОЛДАКИН
В. СИДЕНКО

П. А. ИЖ. КБ
П. КОНС. КБ
НАЧ. ОТД.
И. КОНС. ОТД.
И. КОНС. ОТД.

ПО ЖЕЛЕЗНОБИТОННОМУ РАСТВОРУ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ТРАЩ. ИД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ МАРКИ	ВСЕГО	№ ПЛИСТА
300	K-3-300	8	1,20	9,60	19
	3A-1-300	10	1,61	16,10	17
	K-17-300	2	20,66	41,32	19
	9-1T-2	4	4,06	46,24	17
	T-4-300	4	1,50	6,00	15
	ОТА. СТ. ФИОЛАН 2=5470	2	3,39	6,78	
Итого:				96,47	
350	K-3-350	8	1,23	9,84	16
	3A-1-350	10	1,61	16,10	17
	K-17-350	2	21,45	42,0	20
	9-1T-6	4	5,64	22,56	17
	T-4-350	4	1,50	6,40	16
	ОТА. СТ. ФИОЛАН 2=5470	2	3,39	6,78	
Итого:				105,02	
400	K-3-400	8	1,27	10,16	18
	3A-1-400	10	1,61	16,10	17
	K-17-400	2	22,67	44,94	21
	9-1T-6	4	5,64	22,56	17
	T-4-400	4	1,67	5,70	18
	ОТА. СТ. ФИОЛАН 2=5470	2	3,39	6,78	
Итого:				107,52	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ ММ	40Т	8АТ	10АТ	12АТ	16АТ	18АТ	18АШ	22АШ	28АШ	36АШ
300	16,7	42,92	1,24	6,56	6,4	10,94	27,02	4	2	
350	16,2	16,92	0,76	5,8	15,76	6,78	32,72	3,5	12,6	
400	19,04	46,6	1,44	6,8	(7,4)	10,94	27,2	4	2	
350	1,88	16,2	0,92	6,04	(22,08)	6,78	33,02	3,5	12,6	
400	21,84	50,16	1,64	7,0	(7,4)	10,94	27,6	4	2	
400	2,14	19,8	1,04	6,2	22,08	6,78	33,46	3,5	12,6	

ПРИМЕЧАНИЕ.
1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400 мм и 350 мм

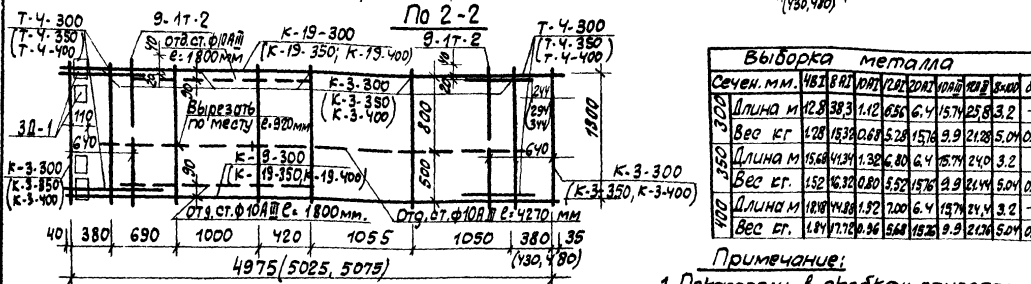
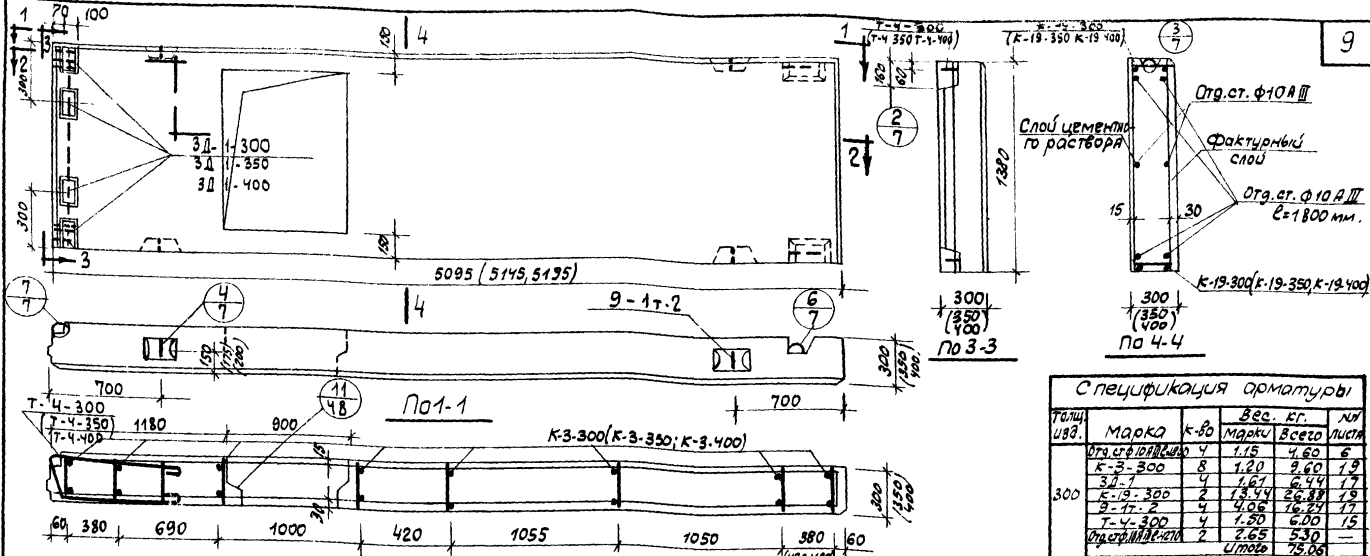
СХЕМА ПРДСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

1970 Изделия заводского изготовления

Цокольная панель ЦУ-60.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)

Серия 125 Часть 10 Лист 5

РАЗДЕЛ 10.9-1



Спецификация арматуры

Толщ. изв.	Марка	к-во	Вес, кг.		Лист	
			марки	всего		
300	Отг. ст. Ф10 А III	4	1,15	4,60	6	
	К-3-300	8	1,20	9,60	1,9	
	3Л-7	4	1,67	6,68	1,7	
	К-19-300	2	13,94	27,88	1,9	
	9-1Т-2	4	1,10	4,40	1,7	
	Т-4-300	4	1,50	6,00	1,9	
	Отг. ст. Ф10 А III	2	2,65	5,30	—	
	Условно			75,00	—	
	Отг. ст. Ф10 А III	4	1,15	4,60	—	
	К-3-350	4	1,23	4,92	1,6	
350	3Л-7	4	1,67	6,68	1,7	
	К-19-350	2	14,02	28,04	2,0	
	9-1Т-2	4	1,06	4,24	1,7	
	Т-4-350	4	1,59	6,36	1,6	
	Отг. ст. Ф10 А III	2	2,65	5,30	—	
	Условно			76,82	—	
	Отг. ст. Ф10 А III	4	1,15	4,60	—	
	К-3-400	4	1,27	5,08	1,9	
	К-19-400	2	14,81	29,62	2,1	
	9-1Т-2	4	1,06	4,24	1,7	
400	Т-4-400	4	1,67	6,68	1,8	
	Отг. ст. Ф10 А III	2	2,65	5,30	—	
	Условно			77,72	—	
	Характеристика изделий					
	Наименование	к-во	300	350	400	
		Вес	3,21	3,870	4,405	
	Площадь поверхности	м ²	7,55	7,76	8,25	
	Ст. стали	кг	0,32	0,32	0,32	
	Вес стали	кг	15,00	16,82	18,00	
	Максимальная длина	—	100	100	100	
Раствор	—	150	150	150		

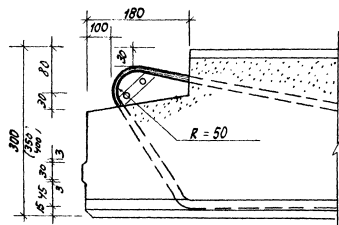
Выборка металла

Сечен. мм	18	20	22	24	26	28	30	32	40	45
Длина м	12,8	3,8	1,12	0,35	6,4	15,7	25,8	3,2	—	—
Вес кг	128	15,8	2,68	5,28	15,78	9,9	21,28	5,04	0,52	—
Длина м	15,68	4,13	1,38	0,80	6,4	15,7	24,0	3,2	—	—
Вес кг	152	16,32	0,80	5,52	15,76	9,9	21,14	5,04	0,52	—
Длина м	18,0	4,8	1,92	1,00	6,4	15,7	24,4	3,2	—	—
Вес кг	184	17,76	3,6	6,68	18,28	9,9	21,28	5,04	0,52	—

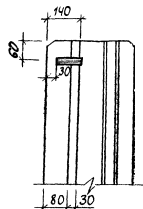
Примечание:
1. Показатели в скобках относятся к толщ. 400мм и 350 мм.

Схема пространственного каркаса.

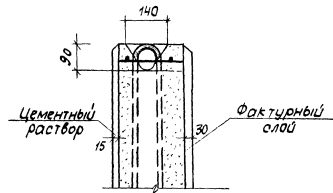
1971	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель ЦУ-48.14-1 для стен толщиной 300, 350 и 400 мм. (из легкого бетона)	Серия 125	Часть 10 раздел 10-9-1	Лист 6
------	---------------------------------	--	-----------	------------------------	--------



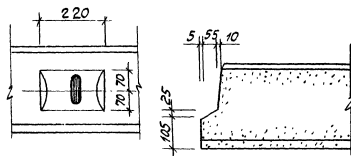
Деталь 1



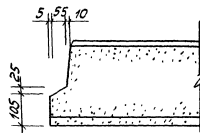
Деталь 2



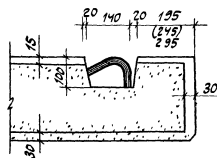
Деталь 3



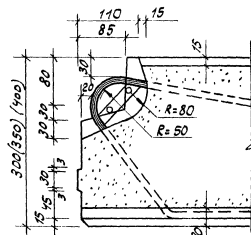
Деталь 4



Деталь 5



Деталь 6



Деталь 7

1969

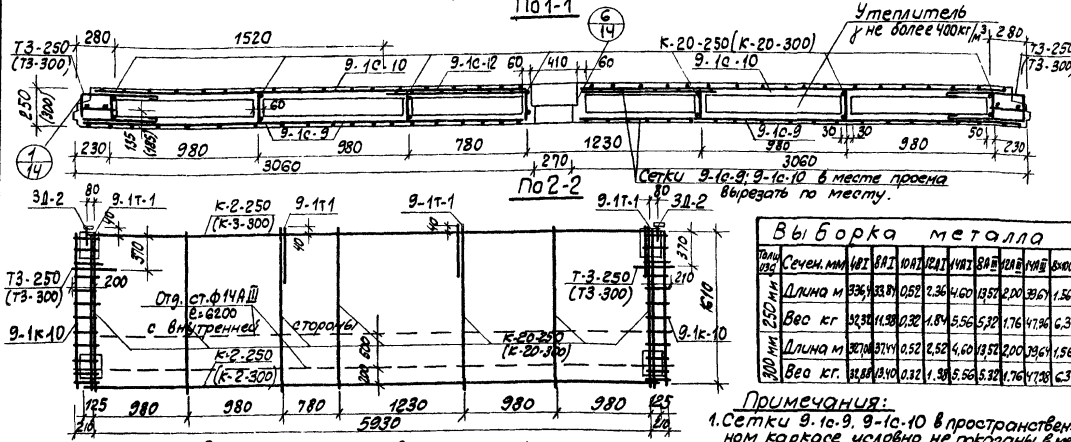
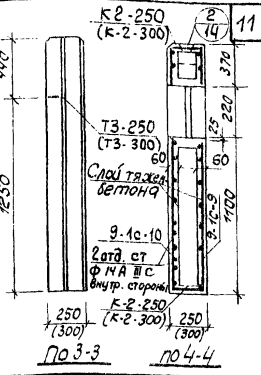
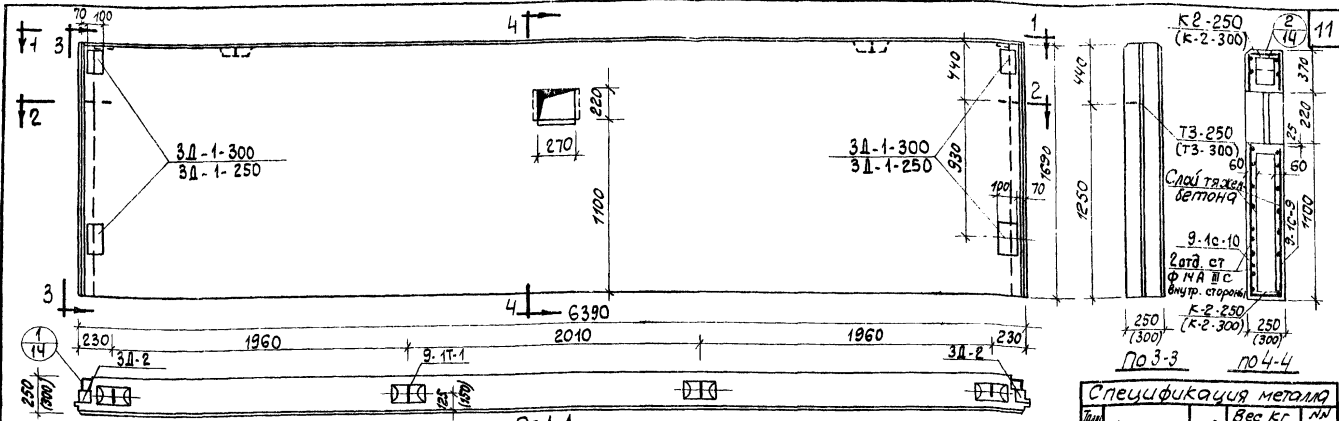
Изделия заводского
изготовления

Детали 1+7

Серия 125

Часть 10
Раздел 1031Лист
7

11076-10 11



Спецификация металла

Вид	Марка	К.80	Вес кг	М
300 мм 250 мм	К-2-250	2	19,14	32,29
	К-20-300	2	1,16	10,22
	9.1с-9	2	1,88	15,36
	9.1с-10	2	7,55	15,10
	9.1с-12	1	6,17	6,17
	Утеплитель	2	7,50	15,00
	9.1т-1	4	1,47	5,88
	Т3-250	2	1,05	2,10
	9.1с-10	2	1,67	3,22
	3Д-2	2	0,58	1,36
4-6/11/17/23/28/30 мм	3Д-1	4	1,61	6,44
	Утеплитель	1	11,52	11,52
	К-2-300	2	19,84	39,68
	К-20-300	7	1,54	10,78
	9-1с-9	2	1,88	15,36
	9-1с-10	2	7,55	15,10
	9-1с-12	1	6,17	6,17
	Утеплитель	2	7,50	15,00
	9.1т-1	4	1,47	5,88
	Т3-300	2	1,17	2,34
3Д-10	2	1,67	3,22	
3Д-2	2	0,58	1,36	
3Д-1	4	1,61	6,44	
Утеплитель	1	11,52	11,52	

Выборка металла

Вид	Сеч.мм	В1	В2	В3	В4	В5	В6	В7	В8	В9	В10
300 мм 250 мм	Длина м	336	133,8	0,52	2,36	4,60	13,52	2,00	3,60	1,50	
	Вес кг	33,30	1,30	0,32	1,84	5,56	13,52	1,76	4,76	6,3	
300 мм 250 мм	Длина м	387,0	151,4	0,52	2,52	4,60	13,52	2,00	3,60	1,50	
	Вес кг	38,84	1,40	0,32	1,98	5,56	13,52	1,76	4,76	6,3	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сетки 9.1с-9, 9.1с-10 в пространственном каркасе условно не показаны, в месте проема вырезать по месту.

Схема пространственного каркаса

1970	Изделия заводского изготовления	Цокольная панель Ц-6/4,17-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бетона)	Серия 125	Часть 10	Лист 8
------	---------------------------------	---	-----------	----------	--------

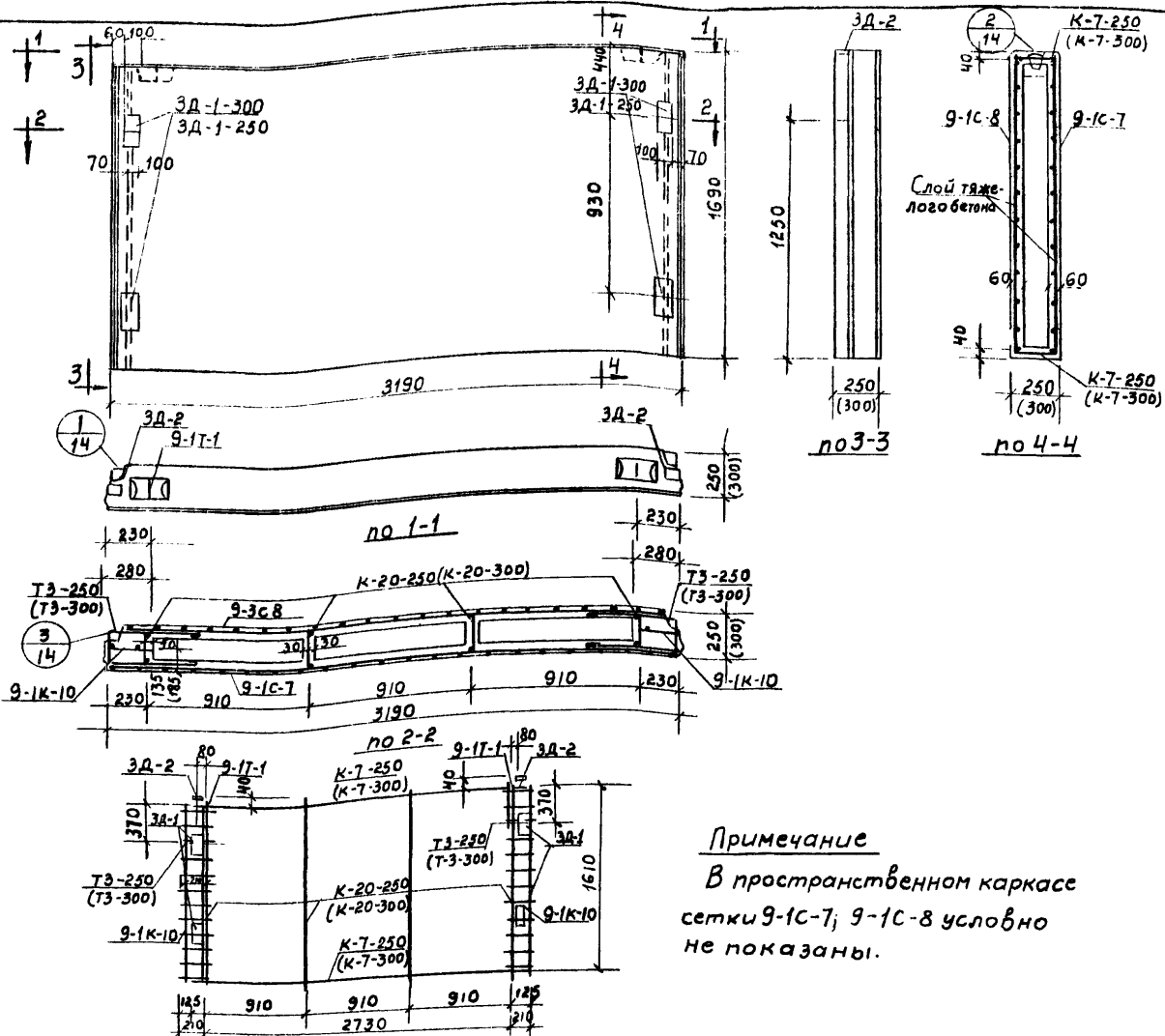


Схема пространственного каркаса.

Примечание
 В пространственном каркасе
 сетки 9-1С-7; 9-1С-8 условно
 не показаны.

Спецификация металла					
Толщ. изд	Марка	к-во	Вес к.2.		мм Листов
			Марки	Всего	
Ц32.17-толщ.150мм	К-7-250	2	2.69	5.38	22
	К-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-250	2	1.05	2.10	22
	3Д-1-250	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-250	2	0.68	1.36	17
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
		Итого:		41.5	
Ц32.17-толщ.300мм	К-7-300	2	2.76	5.52	15
	К-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-1К-10	2	1.61	3.22	22
	9-1Т-1	2	1.47	2.94	17
	Т-3-300	2	1.12	2.24	15
	3Д-1-300	4	1.61	6.4	17
	3Д-2-300	2	0.68	1.36	17
	9-1С-7	1	7.30	7.30	23
	9-1С-8	1	6.93	6.93	23
		Итого:		42.5	

Характеристика изделия				
Наименование	Ед. изм	Кол-во		
		250мм	300мм	
Вес	кг	2291	2546	
Объем	Утеплителя	м³	0.54	0.74
	Бетона	м³	0.83	0.90
Вес стали	кг	41.5	42.5	

Выборка металла									
Толщ. изд.	Сечен.мм	№Т	ВАТ	ВАТ	ВАТ	ВАТ	ВАТ	ВАТ	8-100
250мм	Длинам	1624	136	0.26	2.36	2.3	2528	2.90	1.2
	Вес кг	1599	5.36	0.16	2.10	2.78	7.32	17.6	6.04
300мм	Длинам	22.8	13.6	0.26	2.52	2.3	163.02	1.60	1.2
	Вес кг.	2.24	5.36	0.16	2.24	2.78	21.53	2.00	6.04

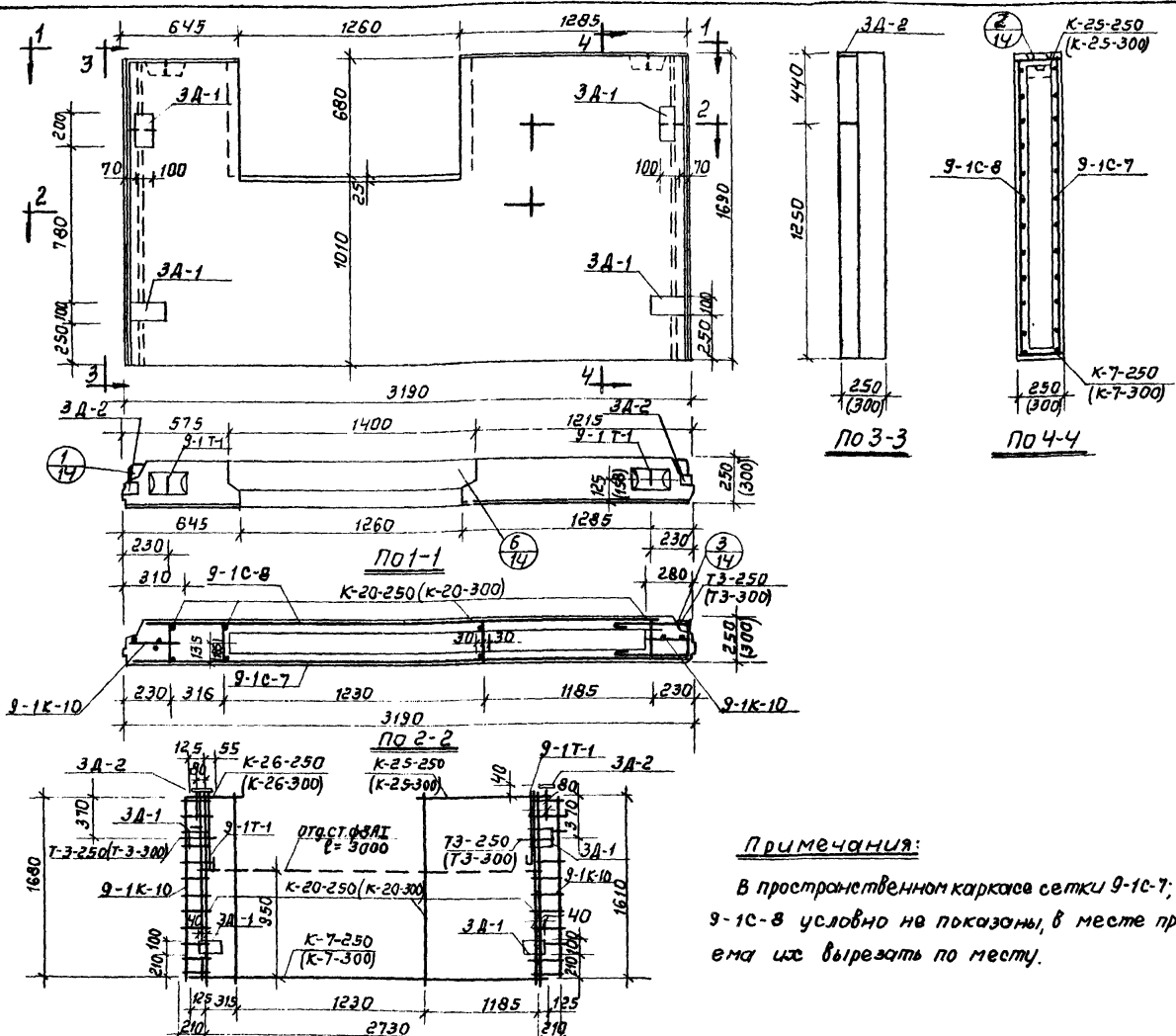


Схема пространственного каркаса

Спецификация металла

Толщ изд.	Марка	к-во	Вес кг		NN листа
			Марки	Всего	
Ц-32.17-2 толщ.250	K-7-250	1	2.69	2.69	22
	K-25-250	1	1.02	1.02	22
	K-26-250	1	0.98	0.93	22
	K-20-250	4	1.46	5.84	22
	9-10-7	2	1.61	3.22	22
	9-10-8	2	1.97	3.94	17
	9-10-9	2	1.05	2.10	22
	3A-1-250	4	1.61	6.44	17
	3A-2-250	2	0.68	1.36	17
	Отг.ст.09S11E300	2	1.19	2.38	-
	9-10-7	1	7.30	7.30	23
9-10-8	1	6.93	6.93	23	
			Итого:	42.68	
Ц-32.17-2 толщ.350	K-7-300	1	2.76	2.76	15
	K-25-300	1	1.06	1.06	15
	K-26-300	1	0.95	0.95	15
	K-20-300	4	1.54	6.16	15
	9-10-7	2	1.61	3.22	22
	9-10-8	2	1.97	3.94	17
	9-10-9	2	1.12	2.24	15
	3A-1-300	4	1.61	6.44	17
	3A-2-300	2	0.68	1.36	17
	Отг.ст.09S11E300	2	1.19	2.38	-
	9-10-7	1	7.30	7.30	23
9-10-8	1	6.93	6.93	23	
			Итого:	43.17	

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол-во	
		250 мм	300 мм
Вес	кг	1943	2215
Утеплителя	м³	0.42	0.60
Бетона	м³	0.71	0.79
Вес стали	кг	42.68	43.17

Выборка металла

Толщ изд.	Сечен.мм	Угол загиба										
		45°	60°	75°	90°	105°	120°	135°	150°	165°	180°	
250 мм	Длина м	16.00	19.70	22.62	3.62	3.00	15.8	2.0	0.96			
	Вес кг	15.77	7.7	0.16	2.10	2.78	2.1	1.76	6.04			
300 мм	Длина м	17.86	25.60	26.26	2.52	2.30	9.84	2.0	0.96			
	Вес кг	16.15	10.1	0.16	2.24	2.78	3.85	1.76	6.04			

Примечания:
 В пространственном каркасе сетки 9-10-7; 9-10-8 условно не показаны, в месте проема их вырезать по месту.

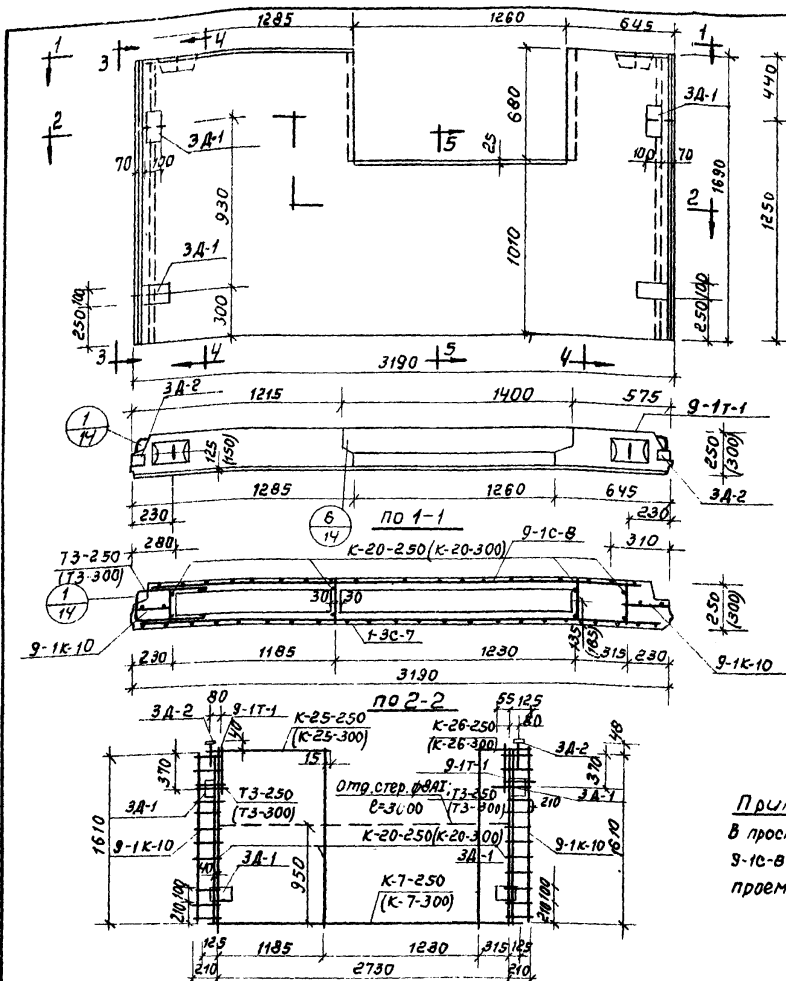
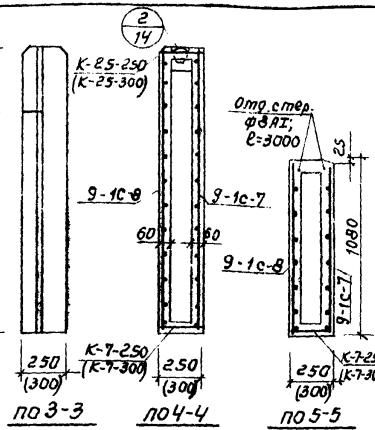


Схема пространственного каркаса



Спецификация металла					
Толщ. изг.	Марка	к-во	Вес кг.		НМ листа
			Марки	Всего	
4-32, 17-3 толщ. 250 мм	K-7-250	1	2,69	2,69	22
	K-25-250	1	1,02	1,02	22
	K-26-250	1	0,43	0,43	22
	K-20-250	4	1,46	5,84	22
	9-1K-10	2	1,61	3,22	22
	9-1T-1	2	1,47	2,94	17
	T-3-250	2	1,05	2,10	22
	3A-1	4	1,87	6,44	17
	3A-2	2	0,68	1,36	17
	отр. ст. ф8АТ; В-3000	2	1,19	2,38	-
	9-1C-7	1	7,30	7,30	23
	9-1C-8	1	6,93	6,93	23
	Итого:			43,68	
	4-32, 17-3 толщ. 300 мм	K-7-300	1	2,76	2,76
K-25-300		1	1,06	1,06	15
K-26-300		1	0,45	0,45	15
K-20-300		4	1,54	6,16	15
9-1T-1		2	1,47	2,94	17
9-1K-10		2	1,61	3,22	22
T-3-300		2	1,12	2,24	15
3A-1		4	1,61	6,44	17
3A-2		2	0,68	1,36	17
отр. ст. ф8АТ; В-3000		2	1,19	2,38	-
9-1C-7		1	7,30	7,30	23
9-1C-8	1	6,93	6,93	23	
Итого:			43,17		

Характеристика изделия		
Наименование	Ед.	Кол-во
	изг.	250 мм 300 мм
вес	кг	1943 2215
уделителя	м ³	0,42 0,60
бетона	м ³	0,71 0,79
вес стали	кг	42,68 43,17

Выборка металла								
Толщ. изг.	Сечен. мм	Чвт.	ф8АТ	ф8АТ	ф8АТ	ф8АТ	ф8АТ	
								ф8АТ
250 мм	Длина м	144	13,7	0,26	3,6	3,0	15,8	0,96
	Вес кг	1577	7,7	0,16	10,2	7,8	6,2	17,6
300 мм	Длина м	138	12,3	0,26	5,2	3,0	9,8	0,96
	Вес кг	1619	0,1	0,16	2,2	7,8	3,8	17,6

Применения:
 В пространственном каркасе сетки 9-1C-7, 9-1C-8 условно не показаны в месте преема их вырезать.

1970

Изделия заводского изготовления

Чокольная панель Ц-32, 12-3
 (Для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеист. бетона)

Серия 125

Часть 10
 Раздел 10.3-1

Лист
 11

СОГЛАСОВАНО:

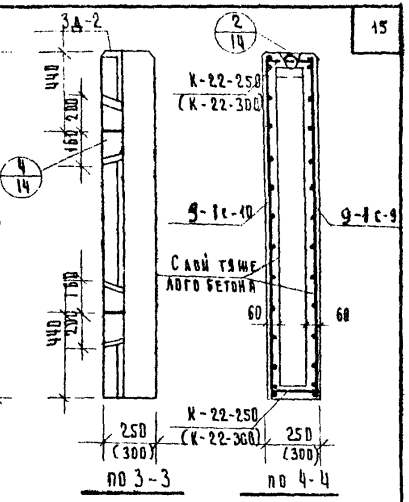
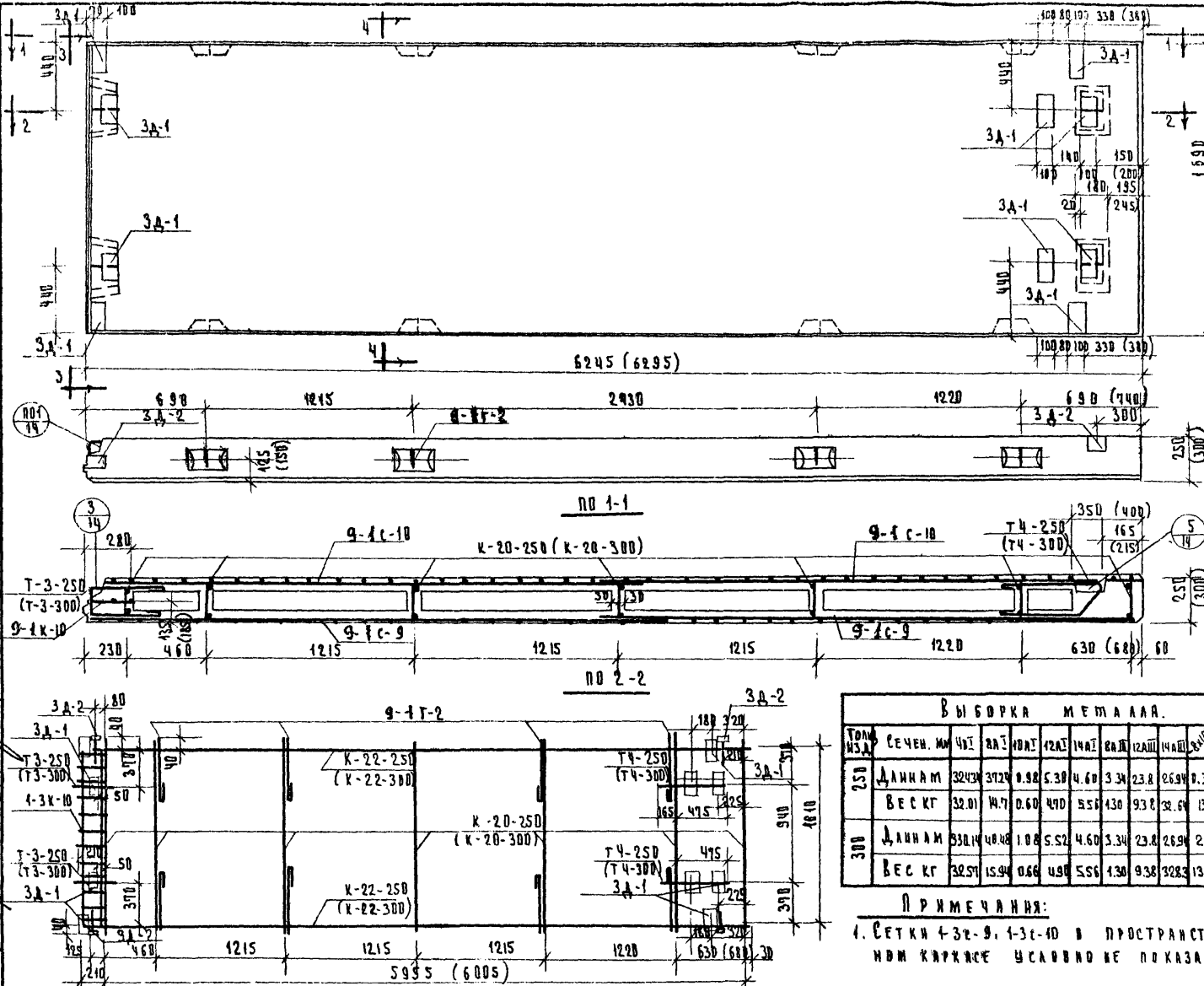
Н.В. ДИМА
И.А. КОБЗЕВ
И.А. КОБЗЕВ
И.А. КОБЗЕВ

ТЕХНИК

В. БОДАРИН
Я. ФЕДЕЛАН
В. ТАНЦОВ
В. БОДАРИН
Л. САНЕВА

ГЛАВ. ИНЖ. К-С
ГЛАВ. КОНСТР.
Н.В. ДИМА
И.А. КОБЗЕВ
И.А. КОБЗЕВ

КАНАДСКАЯ
КОМПАНИЯ
ПРОЕКТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ГОЛУЗКА	МАРКА	К-ИД	ВЕС КГ		М/М
			МАРКИ	ВСЕГО	
Ц.У. - 60. М-1 (ГОСТ 250)	K-22-250	2	18.98	38.0	22
	K-20-250	7	1.46	10.22	22
	9-1c-10	7	1.64	11.48	22
	9-1c-2	8	4.49	35.92	17
	T-3-250	2	4.05	2.10	22
	T-4-250	2	1.44	0.88	22
	3A-1-250	10	1.61	16.10	17
	3A-2	4	0.68	1.36	17
	9-1c-9	2	7.18	15.46	23
	9-1c-10	2	7.55	15.10	23
			Итого:		149.8

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ГОЛУЗКА	СЕЧЕН. ММ	ЧИСЛ	ВЕС КГ	ЧИСЛ	ВЕС КГ	ЧИСЛ	ВЕС КГ	ЧИСЛ	ВЕС КГ	ЧИСЛ	ВЕС КГ
250	ДЛИНАМ	3243	372	0.88	5.30	4.60	3.34	23.8	26.94	0.37	
	ВЕС КГ	32.01	14.7	0.60	4.70	5.50	4.30	93.8	32.64	13.6	
300	ДЛИНАМ	5301	40.48	1.08	5.52	4.60	3.34	23.8	26.94	2.16	
	ВЕС КГ	32.57	15.94	0.66	4.90	5.56	4.30	93.8	32.83	13.6	

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Сетки 4-3c-9, 1-3c-10 в пространственном каркасе условно не показаны.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЭФ. ВУ	
		250 ММ	300 ММ
ВЕС	КГ	442.3	497.0
Утеплитель	М ³	1.12	1.55
Бетон	М ³	1.59	1.74
ВЕС СТАЛИ	КГ	144.8	171.7

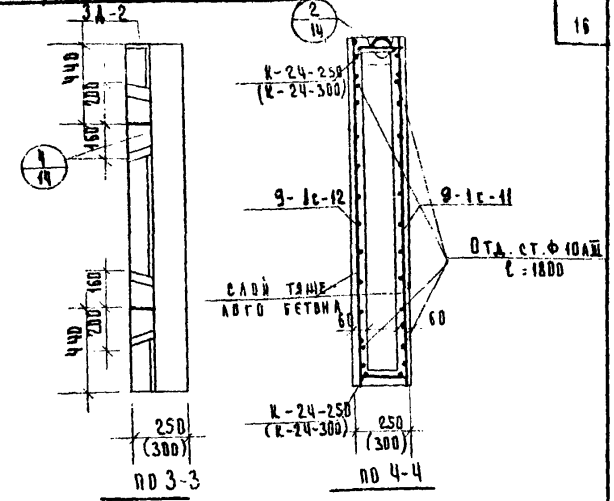
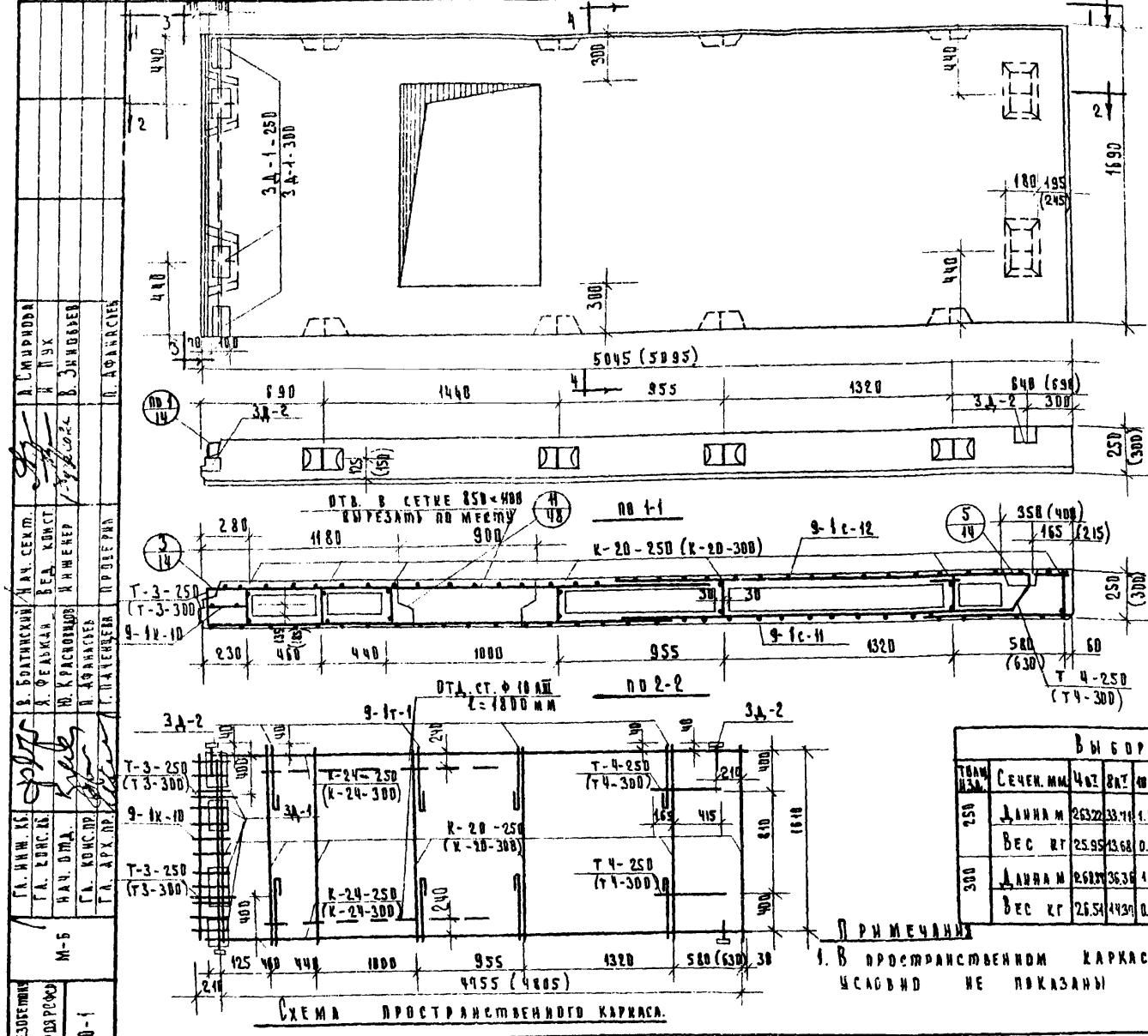
СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАС.

1970 Изделия заводского изготовления.

Цикловая панель ЦУ-60.М-1 (для стен толщиной 250 и 300 мм из ячеистого бетона).

Серия 125 Часть 10 Раздел 10-9

Лист 12



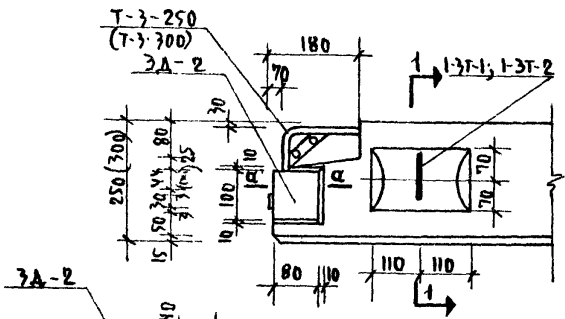
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА				
ГОД ИЗД.	МАРКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
ЦУ-48-17-1	ОТД. СТ. Ф 10 АИ	4	4.15	4.60
	К-24-250	2	1.20	2.40
	К-20-250	7	1.46	10.22
	9-1c-10	1	1.61	1.61
	9-1c-11	8	4.49	35.96
	T-3-250	2	4.05	2.10
	T-4-250	2	1.44	2.88
	3A-2	4	1.61	6.44
	3A-2	4	0.68	2.72
	9-1c-11	2	6.23	12.46
9-1c-12	2	6.41	12.82	
Итого: 91.33				
ЦУ-48-17-2	ОТД. СТ. Ф 10 АИ	4	4.15	4.60
	К-24-300	2	4.26	25.72
	К-20-300	7	1.54	10.78
	9-1c-10	1	1.61	1.61
	9-1c-11	8	4.49	35.96
	T-3-300	2	1.42	2.84
	T-4-300	2	1.50	3.00
	3A-1-300	4	1.81	7.24
	3A-2	4	0.68	2.72
	9-1c-11	2	6.23	12.46
9-1c-12	2	6.41	12.82	
Итого: 43.91				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА											
ГОД ИЗД.	СЕЧЕН. ММ	ЧИСЛО	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ	ВЛТ
250	ДЛИНА М	263.22	33.71	1.50	5.30	9.20	3.20	24.95	1.18	—	7.2
	ВЕС КГ	25.95	43.68	0.82	4.48	11.12	1.30	21.82	7.04	0.52	4.60
300	ДЛИНА М	268.21	36.36	1.60	9.50	9.20	3.26	24.76	1.12	—	7.2
	ВЕС КГ	26.51	44.30	0.98	4.64	11.12	1.30	22.09	7.04	0.52	4.6

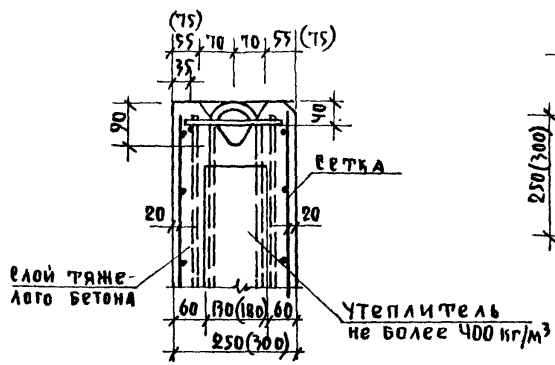
ПРИМЕЧАНИЕ
 1. В пространственном каркасе сетки 9-1c-11, 9-1c-12 условно не показаны

ГА. ИИ. КИ
 ГА. ЛОС. К
 ИИ. ОМА
 ГА. КОС. П
 ГА. АРХ. П
 М-5
 АКО-1
 В. БОЛШИНКОВ
 А. ФЕДЯКОВ
 ИИ. КРАСНОУСОВ
 ИИ. АФАНАСОВ
 ИИ. ПАВЛОВ
 А. СМЕРДИНОВ
 ИИ. ТИХ
 В. ЗИЛОВ
 ИИ. АФАНАСОВ

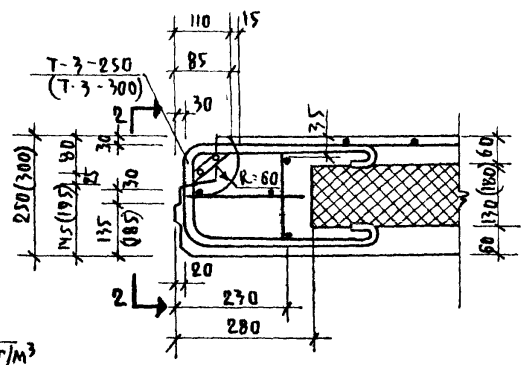
КБ по железобетону Иркутского респ. Иркутская кон- структорская фабрика	М-5	ГЛАВ. ИНЖ. К.Б. <i>[Signature]</i>	В. БОЛТИНСКИЙ	СОГЛАСОВАНО:
		ГЛАВ. КОНСТ. ИБ. <i>[Signature]</i>	Я. ФЕЛОВИАН	НАЧ. ОТД. <i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ. ИБ. <i>[Signature]</i>	ГЛАВ. КОНСТ. ИБ. <i>[Signature]</i>	В. ТАЙСОВ	П. АРАПОВ	ПРАСЛОВИД
ГЛАВ. КОНСТ. ИБ. <i>[Signature]</i>	ГЛАВ. КОНСТ. ИБ. <i>[Signature]</i>	В. ВОЛДАВИН	П. АРАПОВ	П. АРАПОВ
ИНЖЕНЕР <i>[Signature]</i>	ИНЖЕНЕР <i>[Signature]</i>	Л. СИНЕВА	П. АРАПОВ	П. АРАПОВ



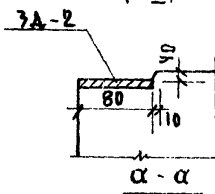
Деталь 1



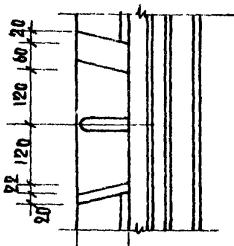
Деталь 2 (По 1-1)



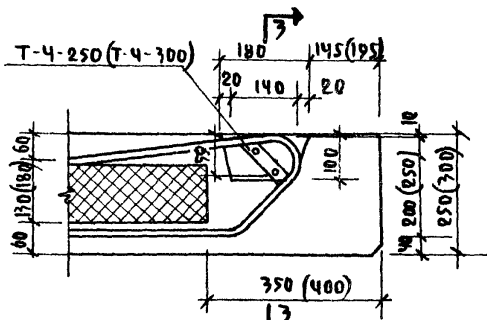
Деталь 3



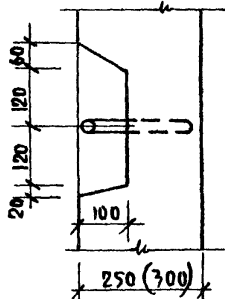
α-α



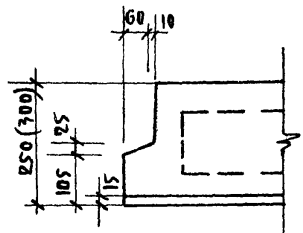
Деталь 4 (По 2-2)



Деталь 5



По 3-3



Деталь 6

1970

Изделия заводского изготовления

Детали 1-6.

Серия 125

Часть 10
Раздел 10.9-1

Лист 14

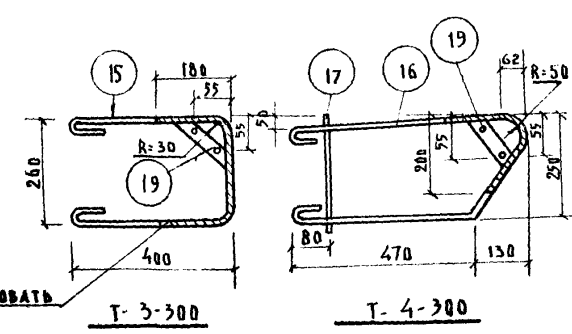
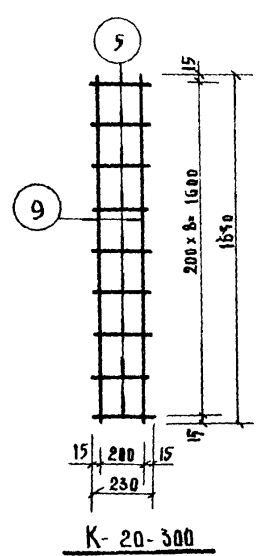
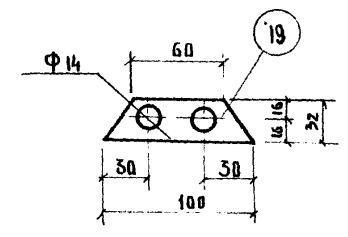
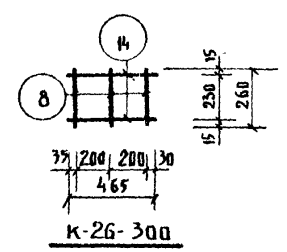
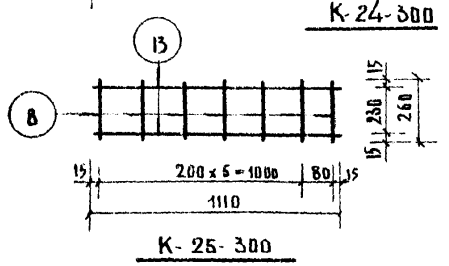
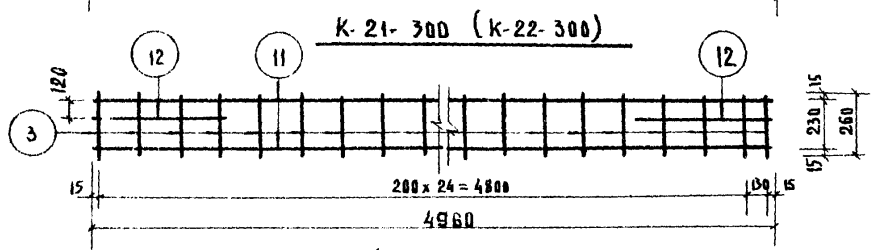
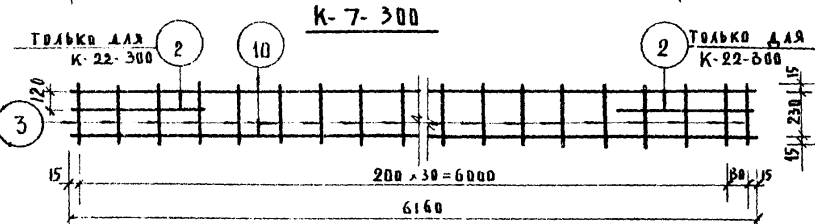
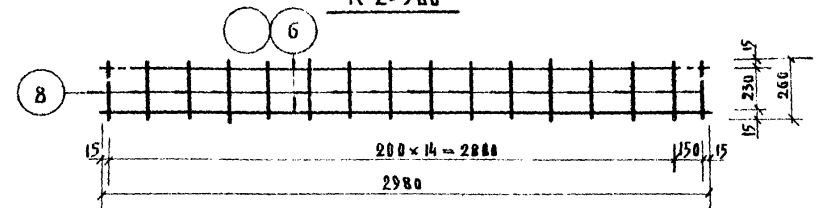
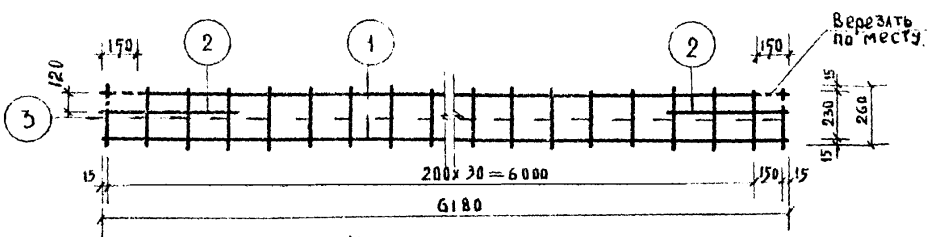
СОГЛАСОВАНО:
 НАЧ. ОМД. *Сидор* Ю. КАРМОНОВА
 Г.А. КОМ. ОМД. *Сидор* П.А. ФАЯРСКИЙ
 Г.А. АРХ. ОМД. *Сидор* Г. ПАЧЕНДЕВА

В. БОЛЫШКИН
 Я. ФЕЛДМАН
 В. ТАКОВ
 В. ВЛАДИКИН
 А. СИНИЦА

Г.А. ИНЖЕНЕР *Сидор*
 Г.А. КОМ. КБ
 НАЧ. ОМД. *Сидор*
 Г.А. КОМ. ОМД. *Сидор*
 ИНЖЕНЕР *Сидор*

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ПРОЕКТА РДРФ
 КАЛИНИНСКИЙ
 КОМПЛЕКСНЫЙ
 ОТДЕЛ

1970



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ПП ПОЗ	Φ ММ	L ММ	П ШТ	P М	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ВСЕГО
К-2-300	1	14AII	6180	2	12.56	14.96	19.84
	2	14AII	620	2	1.26	1.53	
	3	8AII	260	32	8.52	3.35	
К-7-300	6	8AII	2980	2	5.96	2.35	2.76
	8	4BII	260	16	4.16	0.41	
К-20-300	9	8AII	1670	2	3.26	1.34	1.54
	5	4BII	230	9	2.06	0.20	
К-21-300	10	14AII	6160	2	12.34	14.90	18.18
	3	8AII	260	32	8.34	3.28	
К-22-300	10	14AII	6160	2	1.26	14.90	19.7
	2	14AII	630	2	1.26	1.52	
	3	8AII	260	32	8.34	3.28	
К-24-300	11	12AII	4960	2	9.92	8.82	12.61
	2	12AII	630	2	1.26	1.12	
	3	8AII	260	26	6.71	2.67	
К-25-300	16	8AII	1110	2	2.22	0.98	1.06
	17	4BII	260	7	1.82	0.18	
К-26-300	18	8AII	465	2	0.93	0.37	0.45
	17	4BII	260	3	0.78	0.08	
	19	8-6	32x100	1	3.0	0.13	
Т-3-300	15	12AII	1260	1	1.26	0.99	1.12
	16	12AII	1500	1	1.50	1.20	
Т-4-300	17	10AII	280	1	0.28	0.17	1.50
	19	8-6	32x100	1		0.13	

1970 Изделия заводского изготовления

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ: К-2-300; К-7-300; К-20-300; К-21-300; К-22-300; К-24-300; К-25-300; К-26-300; Т-3-300; Т-4-300

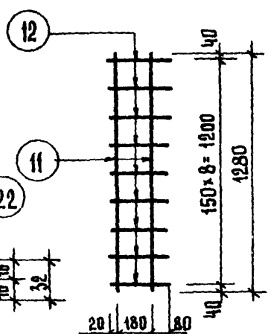
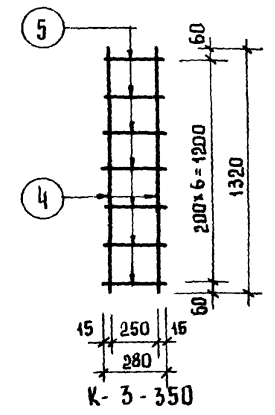
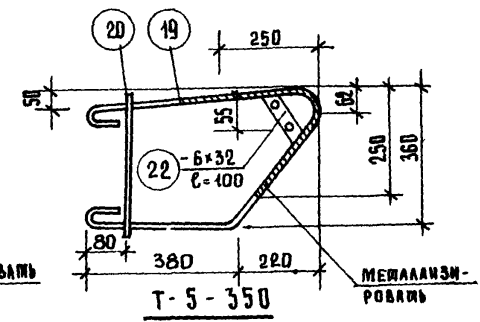
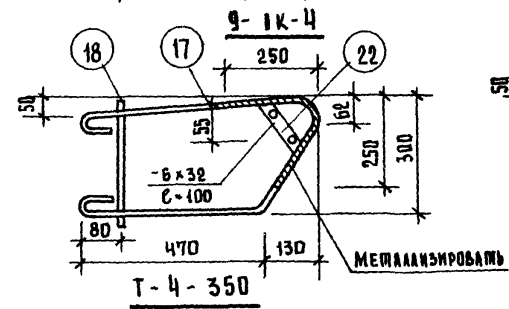
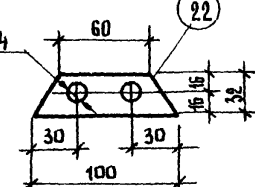
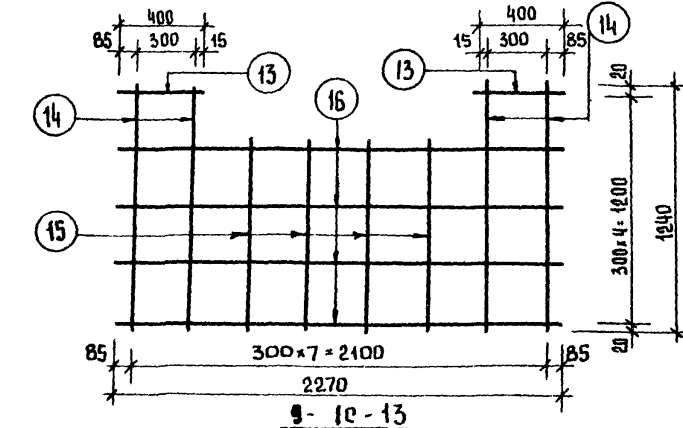
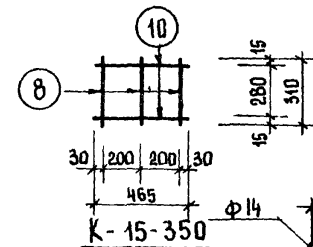
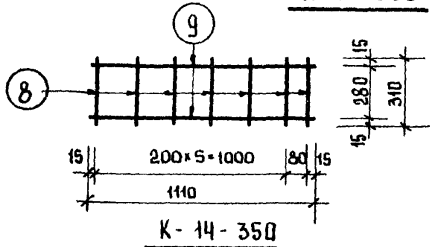
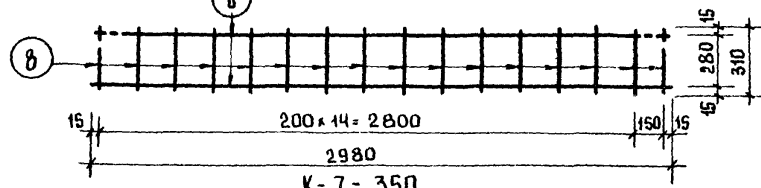
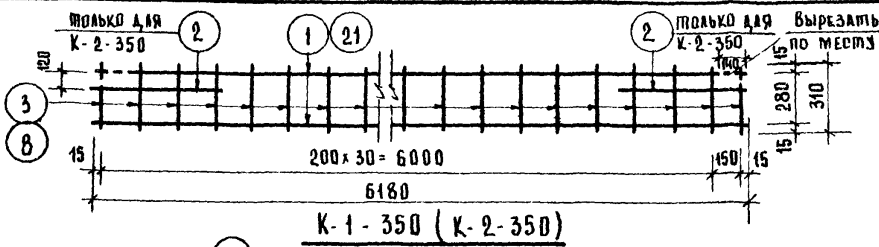
Серия 125

Часть 10

Раздел 10.9-1

Лист 15

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТА РСФСР	М-5	1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. БОГАТЫРЬ	ТО ЕДИН.	СОГЛАСОВАНО:
			НАЧ. ОПДЕЛА	В. ФЕДЬКИН	НАЧ. ОПДЕЛА	
ЛАБИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОПДЕЛ	1:25	1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. БОГАТЫРЬ	ТО ЕДИН.	СОГЛАСОВАНО:
			НАЧ. ОПДЕЛА	В. ФЕДЬКИН	НАЧ. ОПДЕЛА	
			ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. БОГАТЫРЬ	ТО ЕДИН.	СОГЛАСОВАНО:
			НАЧ. ОПДЕЛА	В. ФЕДЬКИН	НАЧ. ОПДЕЛА	
			ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	В. БОГАТЫРЬ	ТО ЕДИН.	СОГЛАСОВАНО:
			НАЧ. ОПДЕЛА	В. ФЕДЬКИН	НАЧ. ОПДЕЛА	



НАИМЕН.	№№ ПОЗ.	Ф	ℓ	п	пℓ	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
К-1-350	1	12АII	6180	2	12.36	11.00	12.00
	8	4ВТ	310	32	9.92	1.00	
К-2-350	21	14АII	6180	2	12.36	15.00	20.44
	3	8АII	310	32	9.96	3.92	
К-3-350	2	14АII	630	2	1.26	1.52	1.23
	4	8АII	1320	2	2.64	1.04	
К-7-350	5	4ВТ	280	7	1.96	0.19	2.84
	6	8АII	2980	2	5.96	2.35	
К-14-350	8	4ВТ	310	16	4.96	0.49	1.09
	9	8АII	1110	2	2.22	0.28	
К-15-350	8	4ВТ	310	7	2.17	0.21	0.46
	10	8АII	465	2	0.93	0.37	
9-10-4	8	4ВТ	310	3	0.93	0.09	1.26
	11	8АII	1280	2	2.56	1.01	
9-10-13	12	4ВТ	280	9	2.51	0.25	8.03
	13	10АII	400	2	0.8	0.49	
Т-4-350	14	6АII	1240	4	4.96	1.10	1.59
	15	6АII	940	4	3.76	0.83	
Т-5-350	16	10АII	2270	4	9.08	5.61	4.62
	17	12АII	1560	1	1.56	1.26	
	18	10АII	330	1	0.33	0.20	0.13
	22	6-8	32x100	1	-	-	
	19	12АII	1560	1	1.56	1.26	0.23
	20	10АII	360	1	0.36	0.23	
	22	6-8	100	1	-	0.13	

1970

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

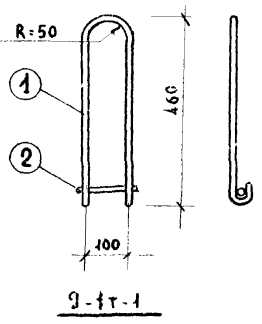
СВАРНЫЕ КАРКАСЫ; К-1-350; К-2-350; К-3-350; К-7-350;
К-7^а-350; К-14-350; К-15-350; 9-10-4; 9-10-13. ПЕЧАТ-Т-4-350; Т-5-350

СЕРИЯ 125

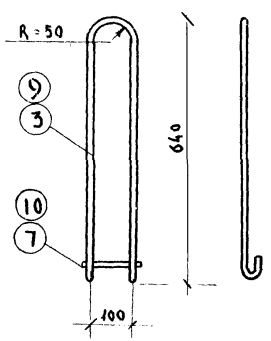
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.9-1

ИИСТ
16

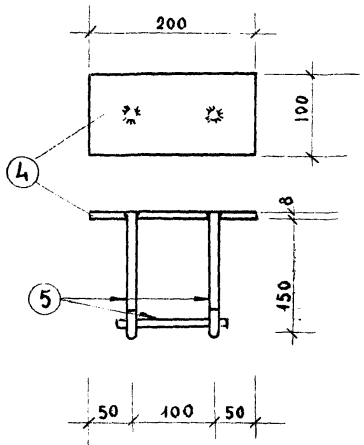
ПО ЖЕЛЕЗНОМУ КОМПЛЕКТУ РЕФЕР КАЛИНИНСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ	И.И.Ж.КБ ГЛАВ. КОН. ОТД. ИНЖЕНЕР	В.БОЛЫНСКИЙ С.ФЕЛЬДМАН В.ТАНЦОВ В.ВОЛОДКЕ-Н А.СНЕЖЕВА	ТЕХНИК	СОГЛАСОВАНО			
				НАЧ. ОТД. ГЛАВ. КОН. ОТД.	Ю.РАСНИКОВИЧ П.ЖАНАСЬЕВ П.ПРИЦЕВА	ГЛАВ. КОН. ОТД. ГЛАВ. КОН. ОТД.	ГЛАВ. КОН. ОТД. ГЛАВ. КОН. ОТД.



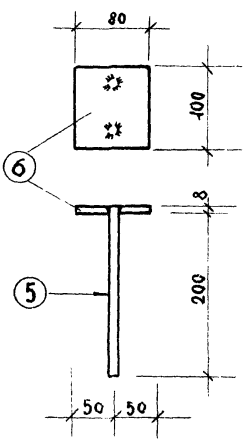
9-1T-1



9-1T-2 9-1T-6



3A-1



3A-2

НАИМ	МН ПОЗ	Ф ММ	С ММ	п ШТ	пс		ВЕС КГ	
					М	М	ПОЗ	ОБЩ
9-1T-1	1	14A1	1150	1	1.15	1.39	1.47	
	2	10A1	130	1	0.13	0.08		
9-1T-2	1	20A1	1600	1	1.60	3.94	4.06	
	7	12A1	140	1	0.14	0.12		
3A-1	4	8-100	200	1	0.20	1.20	1.61	
	5	12A1	200	3	0.40	0.35		
3A-2	6	8-100	80	1	0.08	0.50	0.68	
	5	12A1	200	2	0.20	0.18		
9-1T-6	9	22A1	1850	1	1.85	5.52	5.64	
	10	12A1	140	1	0.14	0.12		

ПРИМЕЧАНИЕ:
СВАРКА ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В
ОТВЕРСТИИ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

1970	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ 9-1T-1; 9-1T-2 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 3A-1; 3A-2.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 09-1	ЛИСТ 17
------	------------------------------------	---	-----------	-------------------------	------------

СОГЛАСОВАНО:

НАЧ. ОТДЕЛА *К.С.С.* ПО КАРКАСАМ
 ГЛАВ. КОМП. ОТД. *В.И.С.* П. АФАНАСЬЕВ
 ГЛАВ. АРХИТ. ПР. *И.И.С.* ПАВЛОВ

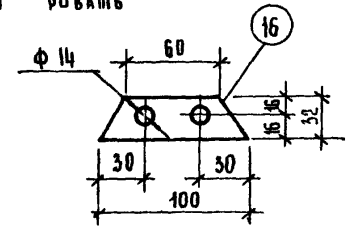
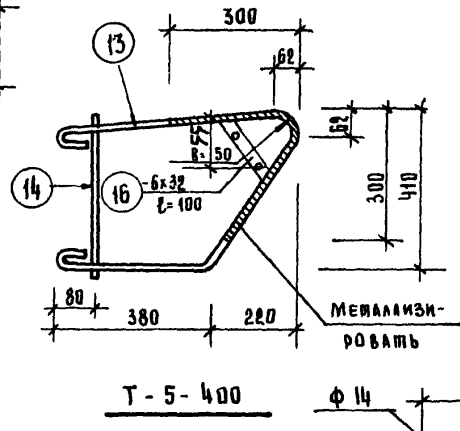
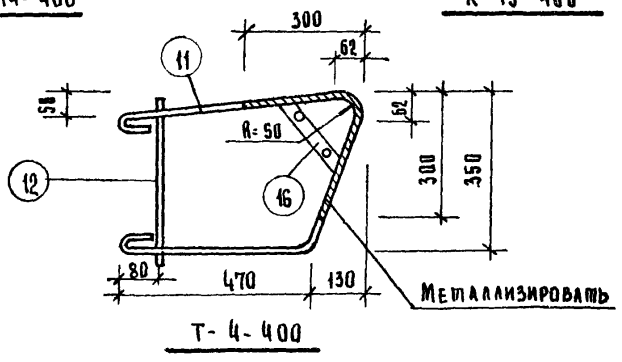
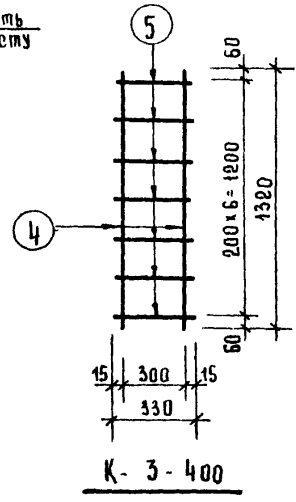
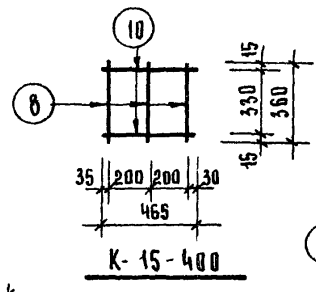
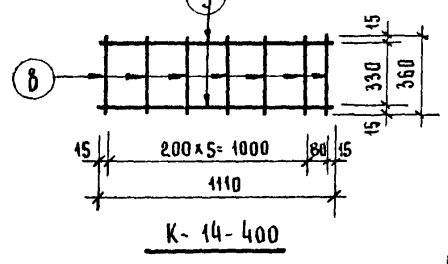
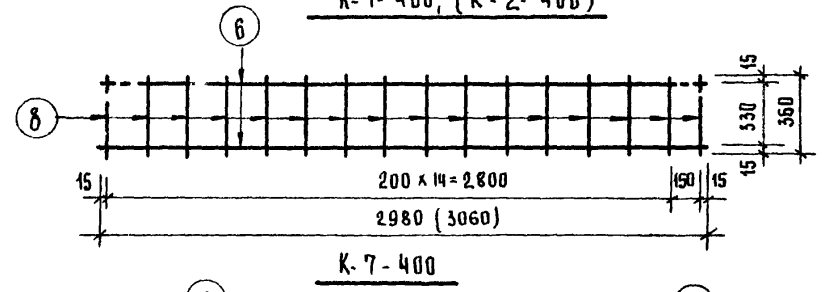
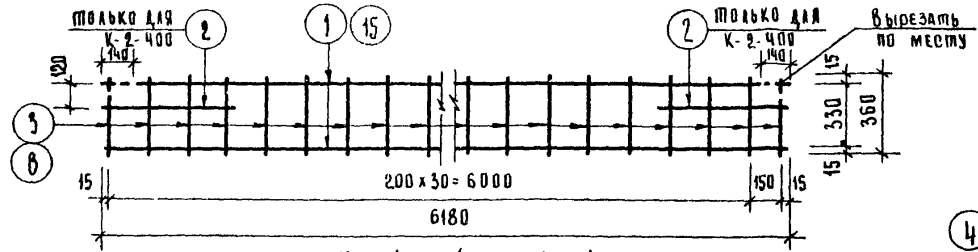
МЕХНИК

БОЛШИНСКИЙ
 Я. ФЕДЬМА
 В. ТИХОНОВ
 В. ВОЛОДКИН
 А. СИНЕВА

ГЛАВ. ИНЖЕН. КС
 ГЛАВ. КОМП. КС
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОМП. ОТД.
 ИНЖЕНЕР

М-Б
 1-25

ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ГОСУСТРОИТЕЛЬНОМУ
 КАПИТАЛИСТИЧЕСКОМУ
 КОМПЛЕКСУ
 ОТДЕЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.							
НАИМЕН.	ПОЗ.	мм	в	н	нс	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩ.
К-1-400	1	12AII	6180	2	12.36	11.0	12.15
	8	4BII	360	32	11.52	1.15	
К-2-400	15	14AIII	6180	2	12.36	14.96	21.05
	2	14AIII	630	2	1.26	1.53	
	3	8AII	360	32	11.52	4.56	
К-3-400	4	8AII	1320	2	2.64	1.04	1.27
	5	4BII	330	7	2.31	0.23	
К-7-400	6	8AIII	2980	2	5.96	2.35	2.92
	8	4BII	360	16	5.76	0.57	
К-14-400	9	8AIII	1110	2	2.22	0.88	1.13
	8	4BII	360	7	2.52	0.25	
К-15-400	10	8AIII	465	2	0.93	0.37	0.48
	8	4BII	360	3	1.08	0.11	
T-4-400	11	12AII	1610	1	1.61	1.30	1.67
	12	10AII	380	1	0.38	0.24	
	16	8-8	60x100	1	—	0.13	
T-5-400	13	12AII	1610	1	1.61	1.30	1.69
	14	10AII	410	1	0.41	0.26	
	16	8-8	60x100	1	—	0.13	

СОГЛАСОВАНО:

НАЧ. ОТД. *К. С. КРАСОВИЧ*
 ГЛАВ. КОМП. ОТД. *С. П. ПАВЛОВ*
 ГЛАВ. АРХИТЕКТ. ОТД. *Л. П. ПАЧЕНЦЕВА*

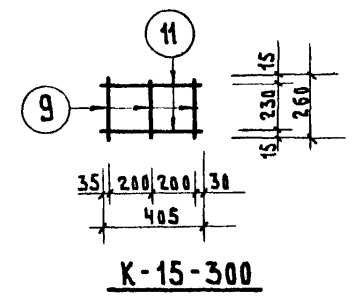
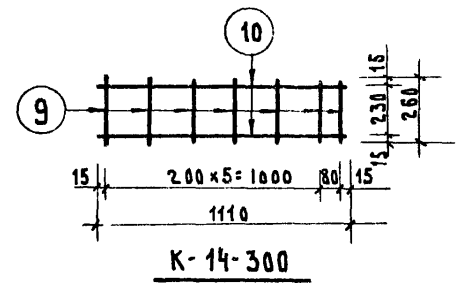
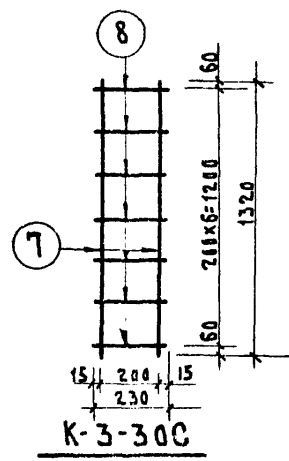
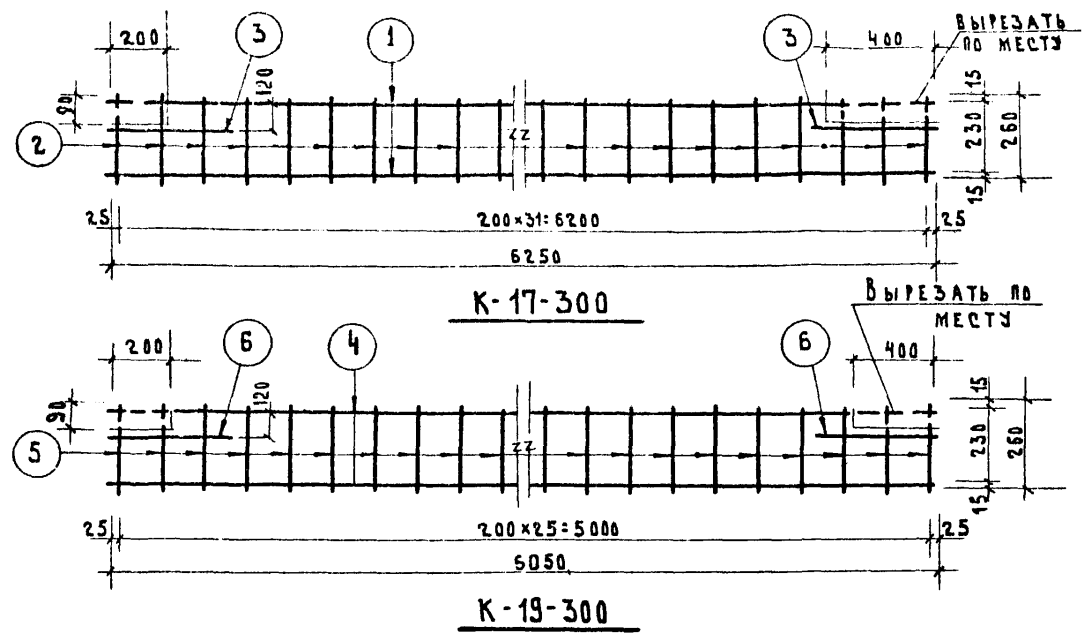
ТЕХНИК

В. БОЛТНЕСКИ
 В. ФЕДЬКИН
 В. ТАХОВ
 В. ВОЛОДИКИН
 И. ЖЕНЕР
 А. СИНЕВА

ГЛАВ. ИНЖ. КОБ *С. С.*
 ГЛАВ. КОМП. КОБ *С. П.*
 НАЧ. ОТД. *С. П.*
 ГЛАВ. КОМП. ОТД. *С. П.*
 И. ЖЕНЕР *С. П.*

М-Б
 1:25

КТО ЖЕЛЕЗОБЕЖИ
 КОМПЛЕКТОВАНИЕ РЕФЕР
 КАЛНИНСКИЙ
 КОМПЛЕКСНЫЙ
 ОТДЕЛ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ	№ Ф	φ	h	h _с	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
К-17-300	1	14AII	6250	2	12.51	15.15	20.66
	2	8AII	260	32	10.0	4.30	
	3	4AIII	500	2	1.0	1.21	
К-19-300	4	12AII	5050	2	11.10	9.05	13.44
	5	8AII	260	26	8.10	3.50	
К-3-300	6	12AII	500	2	1.0	0.89	1.20
	7	8AII	1320	2	2.64	1.04	
К-14-300	8	4BII	230	7	1.61	0.16	1.06
	9	4BII	260	7	1.82	0.18	
К-15-300	10	8AIII	1110	2	2.22	0.88	0.45
	9	4BII	260	3	0.78	0.08	
	11	8AIII	465	2	0.93	0.37	

1970

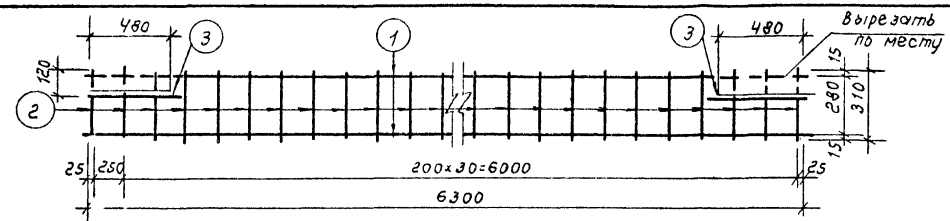
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ: К-3-300; К-14-300; К-15-300; К-17-300; К-19-300.

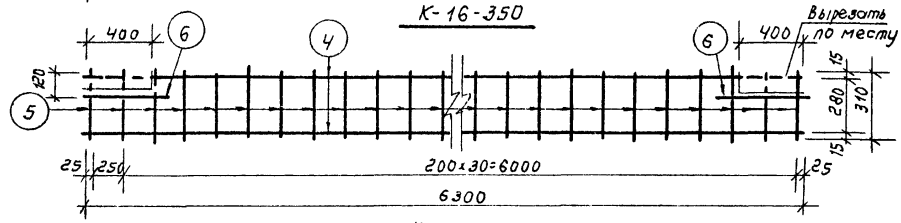
СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 109-1

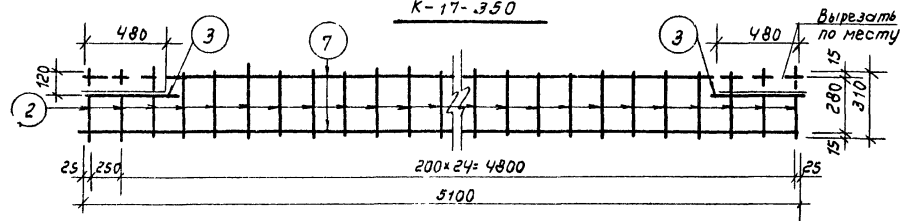
Лист 19



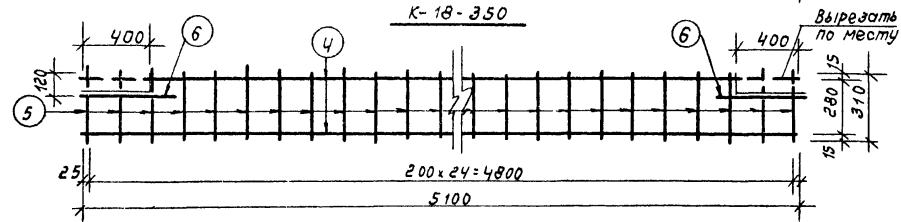
K-16-350



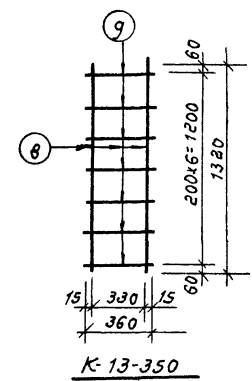
K-17-350



K-18-350



K-19-350

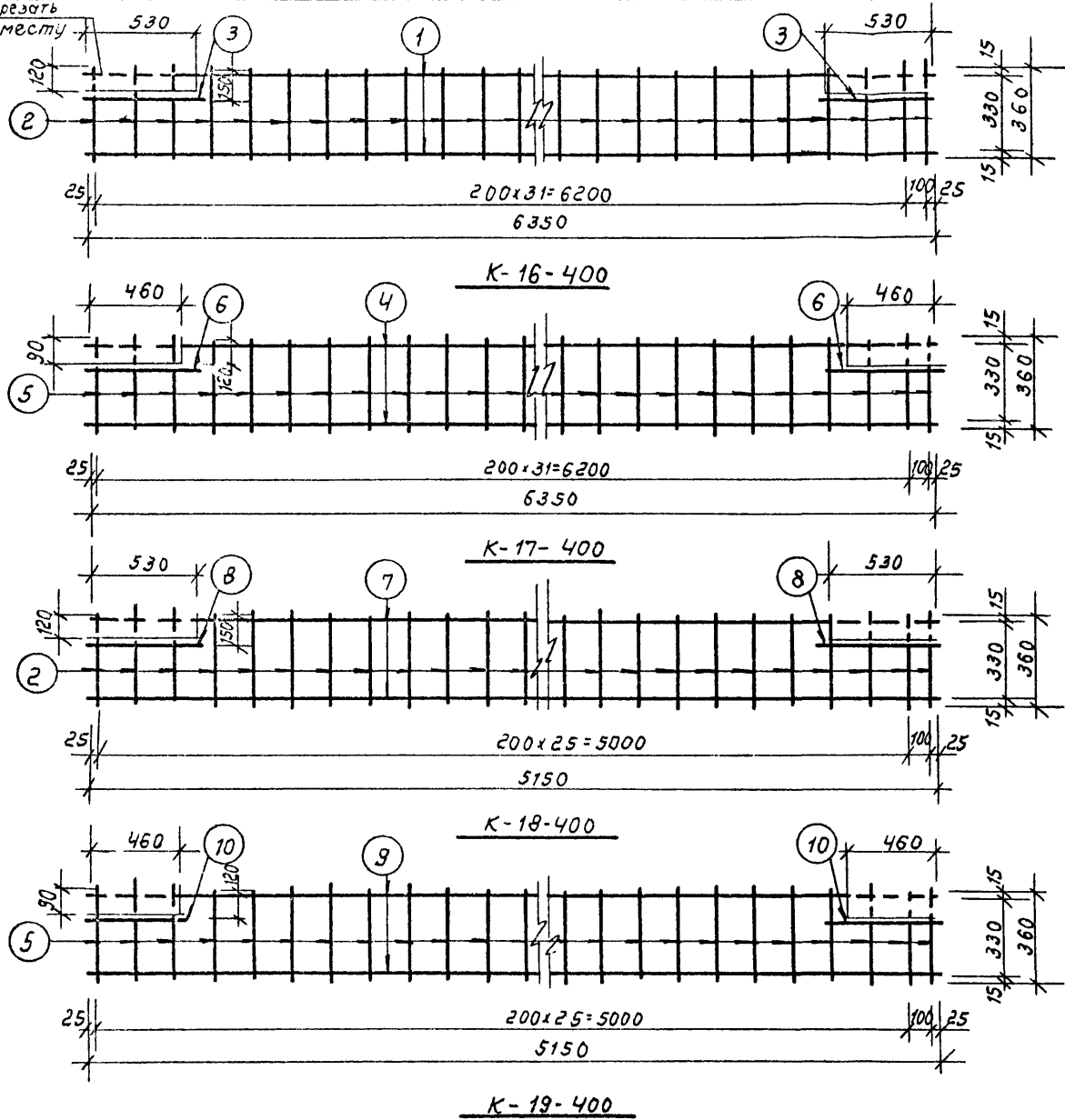


K-13-350

Спецификация металла

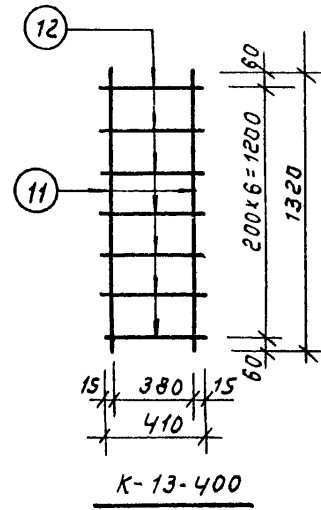
Наим	№ поз	Ø мм	e мм	п шт.	п м	Вес кг	
						По з.	Общ.
K-16-350	1	10AII	6300	2	12.60	7.84	9.71
	2	4AII	310	32	12.5	7.25	
	3	10AII	500	2	1.0	0.62	
K-17-350	4	14AII	6300	2	12.60	15.3	21.45
	5	8AII	310	32	12.5	4.94	
K-18-350	6	14AII	500	2	1.0	7.21	5.43
	7	8AII	5100	2	10.20	4.04	
	8	4AII	310	26	10.11	1.0	
K-19-350	9	8AII	500	2	1.00	0.39	14.02
	10	12AII	5100	2	10.20	3.13	
K-13-350	11	8AII	310	26	10.11	4.0	1.29
	12	4AII	360	7	2.52	0.25	

Вырезать по месту



Спецификация металла

Наим.	№№ поз	φ мм	e мм	h шт	h м	Вес кг.	
						Поз.	Общ.
K-16-400	1	10AIII	6350	2	12.7	7.9	10.03
	2	4BII	360	33	14.5	1.45	
	3	10AIII	550	2	1.16	0.68	
K-17-400	4	14AIII	6350	2	12.7	15.4	22.47
	5	8AII	360	33	14.52	5.74	
	6	14AIII	550	2	1.10	1.33	
K-18-400	7	8AIII	5150	2	10.3	4.08	5.71
	2	4BII	360	27	11.9	1.19	
	8	8AII	550	2	1.10	0.44	
K-19-400	9	12AIII	5150	2	10.3	9.20	14.88
	5	8AII	360	27	11.88	4.70	
	10	12AIII	550	2	1.10	0.98	
K-13-400	11	8AII	1320	2	2.64	1.04	1.32
	12	4BII	410	7	2.97	0.28	

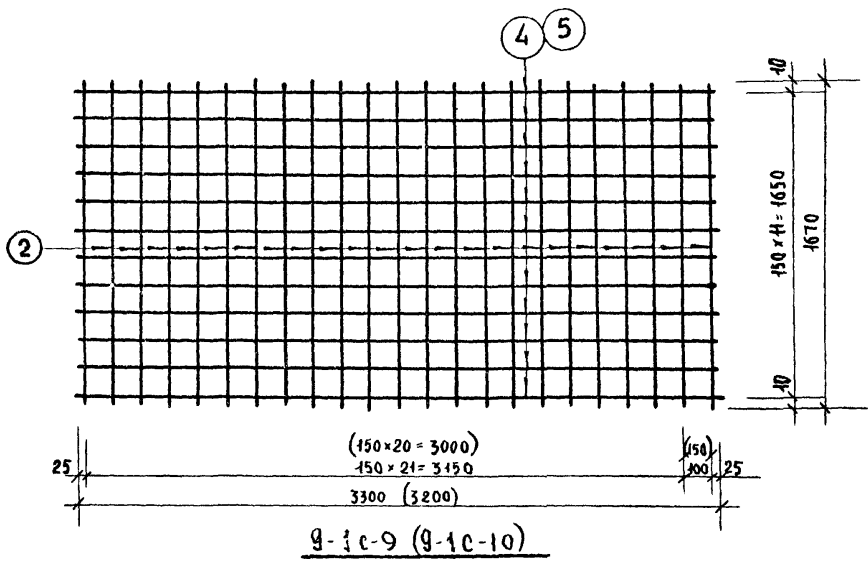
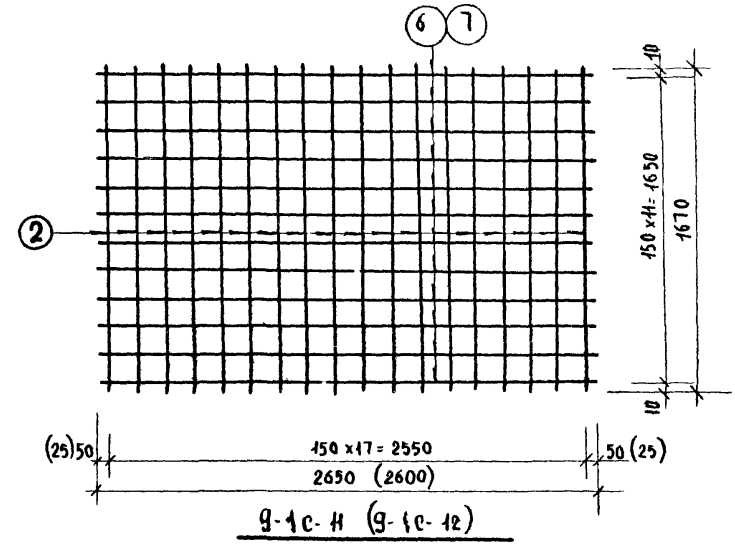
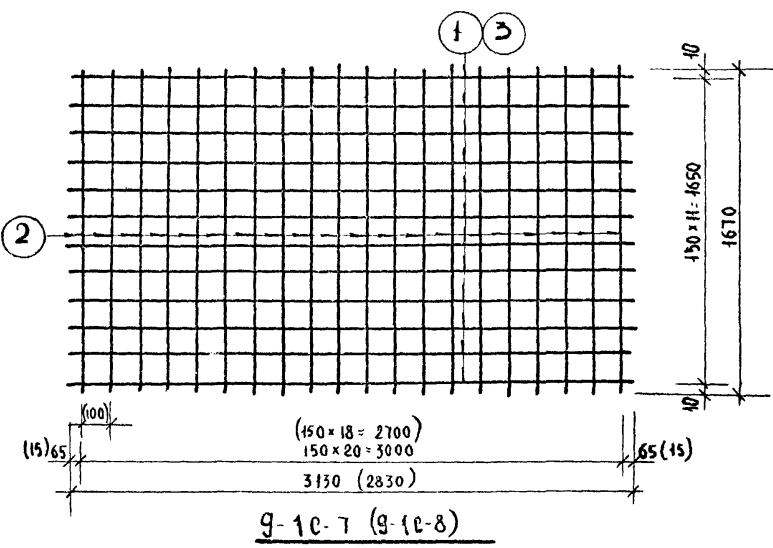


1970	Изделия заводского изготовления	Сварные каркасы: K-16-400; K-17-400; K-18-400; K-19-400 K-13-400	Серия 125	Часть 10 Раздел 102-1	Лист 21
------	---------------------------------	---	-----------	--------------------------	------------

СОГЛАСОВАНО:
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 ГЛАВ. АРХИТЕКТ

В. БОЛИНСКИЙ
 Я. ФЕДЯКИН
 В. ТАЦОВ
 В. БОЛОДКИН
 А. СНЕЖЕВА

ПОЖЕЛОВАТЕЛЬНО
 ГОССЫРЬИ РЕФОРМ
 КАЛИНИНСКИМ
 КОМПЛЕКСНЫМ
 ОТДЕЛОМ

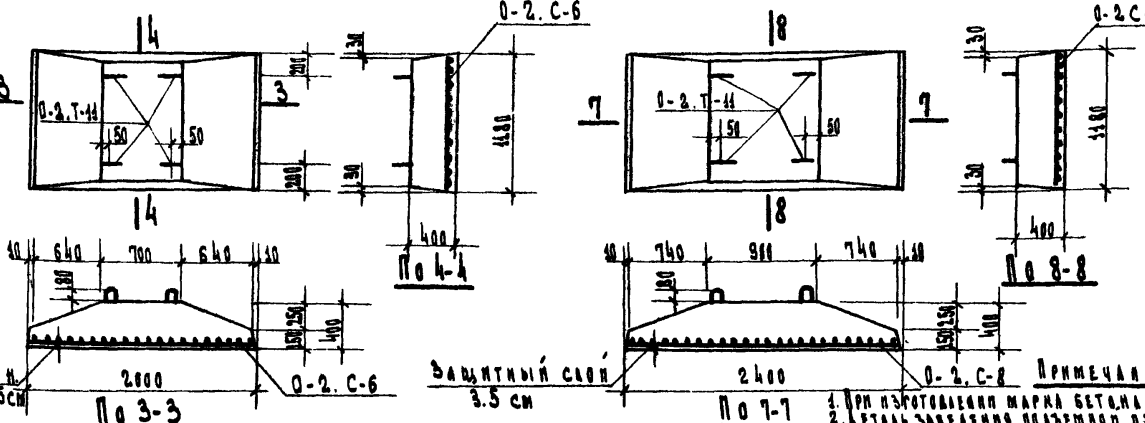
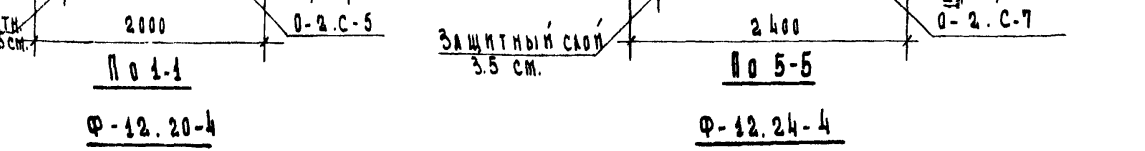
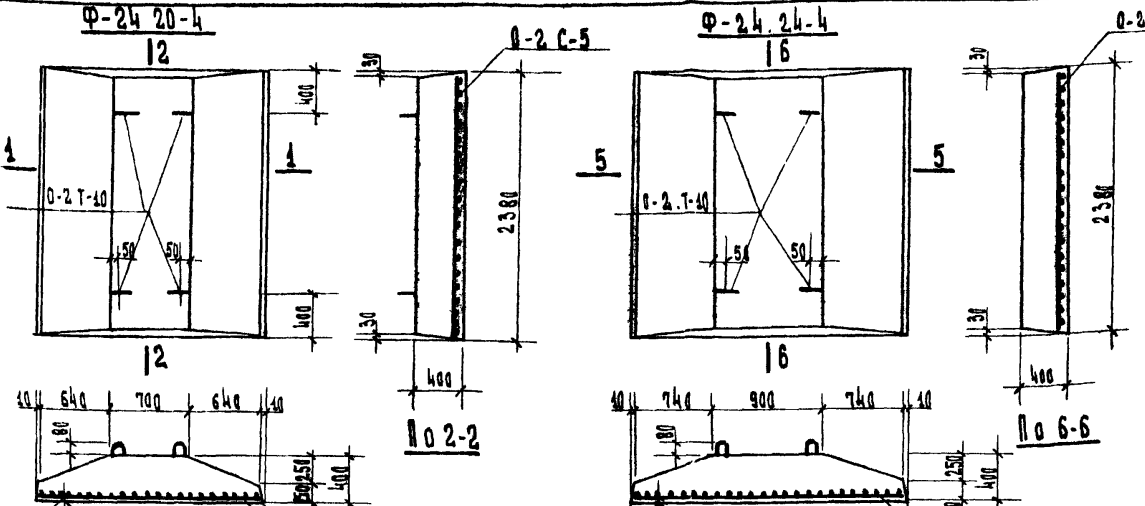


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	С ММ	П ШТ	РЕ М	ВЕС КГ	
						МАРКИ	ВСЕГО
9-1c-7	1	4ВІ	3150	42	37.56	3.70	7.50
	2	4ВІ	1670	21	36.54	3.60	
9-1c-8	3	4ВІ	2830	42	35.52	3.50	6.93
	2	4ВІ	1670	20	33.40	3.43	
9-1c-9	4	4ВІ	3300	42	39.60	3.92	7.88
	2	4ВІ	1670	23	40.02	3.96	
9-1c-10	5	4ВІ	3200	42	38.40	3.78	7.55
	2	4ВІ	1670	22	38.28	3.7	
9-1c-11	6	4ВІ	2650	42	31.80	3.14	6.23
	2	4ВІ	1670	48	31.32	3.09	
9-1c-12	7	4ВІ	2600	42	31.20	3.08	6.17
	2	4ВІ	1670	48	31.32	3.09	

СОРАСОВАНО:

И.В. КРИКОВО
 И.В. КОЛ
 А.И. СТО
 И.А. П. ОТА

И.В. КОЛ
 А.И. СТО
 И.А. П. ОТА
 И.В. КОЛ
 А.И. СТО
 И.А. П. ОТА



1. При изготовлении марка бетона может быть принята М-150.
 2. Деталь заделана в массивной бетон под рабочую арматуру сетки ст. лист 4.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Наим. изд.	Марка	Кол.	Вес кг		пн листа
			марки	всего	
Ф-12.20.4	0-2.С-5	1	42.01	42.01	38
	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:			48.79	
	0-2.С-6	1	21.30	21.30	38
Ф-12.20.4	0-2.Т-11	4	1.00	4.00	40
	Итого:			29.30	
	0-2.С-7	1	69.55	69.55	38
Ф-24.24.4	0-2.Т-10	4	1.78	7.12	40
	Итого:			76.67	
	0-2.С-8	1	36.03	36.03	38
Ф-24.24.4	0-2.Т-11	4	1.00	4.00	40
	Итого:			40.03	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Наименов.	Ед. изм.	Класс			
		В24	В24	В24	В24
Вес	кг	3750	1870	1830	2440
Объем бетона	м ³	1.50	0.75	1.93	0.96
Вес стали	кг	48.33	25.30	76.67	40.03
Марка бетона		200	200	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечен. мм	6Г					
	12A1	16A1	22A1	24A1	28A1	
Линия м	Ф-24.20.4	49.35	—	4.52	37.62	—
	Ф-12.20.4	24.45	4.52	—	49.8	—
	Ф-24.24.4	58.75	—	4.52	—	49.88
Вес кг	Ф-12.20.4	27.85	4.52	—	—	26.18
	Ф-24.20.4	7.60	—	7.12	33.44	—
	Ф-12.20.4	3.72	4.00	—	17.58	—
	Ф-24.24.4	9.05	—	7.42	—	61.5
Ф-12.24.4	4.43	4.00	—	—	31.6	

1970 Изделия заводского изготовления

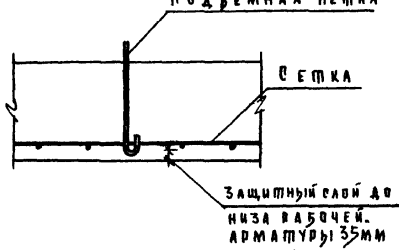
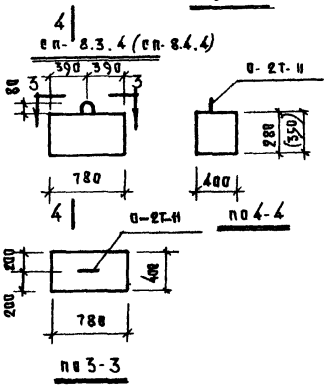
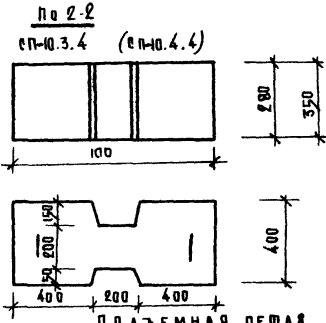
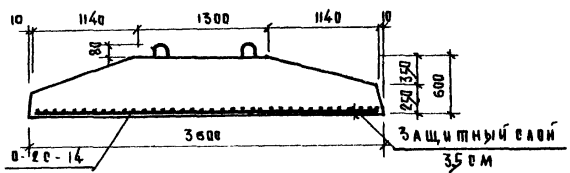
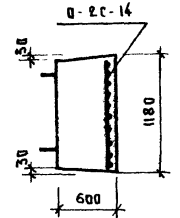
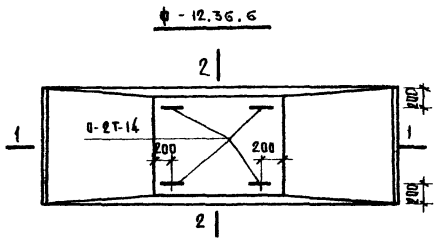
Фундаментные блоки Ф-24.20.4; Ф-12.20.4; Ф-24.24.4; Ф-12.24.4

Серия 125

Часть 10
 Раздел 109-1

Лист 25

ОГЛАВЛЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
ИЗДАТЕЛЬСТВО	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС



ДЕТАЛЬ ЗАВЕДЕНИЯ ПОДЪЕМНОЙ ПЕРА
ПОД РАБОЧЮ АРМАТУРУ ВЕТКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

НАИМ. ИЗД.	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ		ММ АМСТА
			МАРКА	ВРЕГО	
Ф-12.36.6	а-2 ст-14	1	81.14	81.14	40
	а-2 ст-14	4	2.53	10.12	40
	Итого:		91.26		
сп-8.3.4	а-2 ст-н	1	1.00	1.00	40
сп-8.4.4	а-2 ст-н	1	1.00	1.00	40
сп-10.3.4	а-2 ст-н	2	1.00	2.00	40
сп-10.4.4	а-2 ст-н	2	1.00	2.00	40

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

РЕЧЕНИЕ ММ	8AJ	12AJ	16AJ	18AJ	20AJ
Длина	Ф-12.36.6	24.16	6.40	5.80	—
М	сп-8.3.4	—	1.13	—	—
Вес	Ф-12.36.6	9.54	—	10.12	71.60
КГ	сп-8.3.4	—	1.00	—	—

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

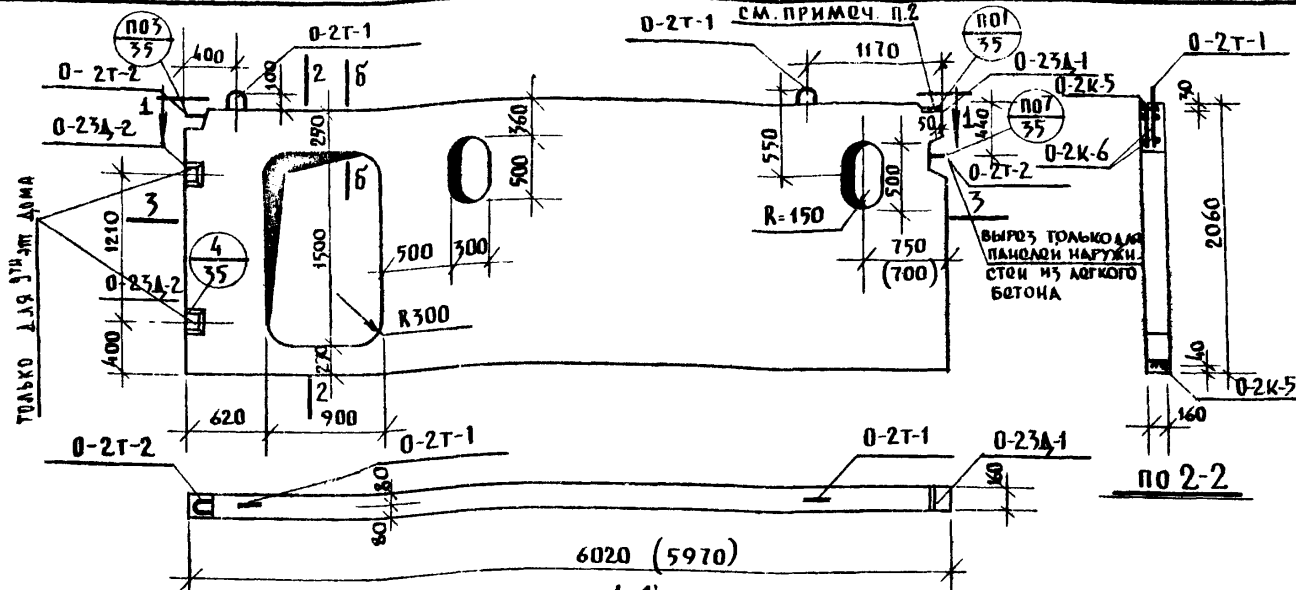
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО		
		Ф-12.36.6	сп-8.3.4	сп-8.4.4
ВЕС	КГ	51.70	2.20	2.80
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.07	0.09	0.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	91.26	1.00	1.00
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	200
	ЕД. ИЗМ.	ЦИКЛОН. ПАНЕЛИ 250-300; 350-400		
	ЕД. ИЗМ.	СП-10.3.4; СП-10.4.4		
ВЕС	КГ	250	320	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0.09	0.10	
ВЕС СТАЛИ	КГ	2.00	2.00	
МАРКА БЕТОНА	—	200	200	

1970

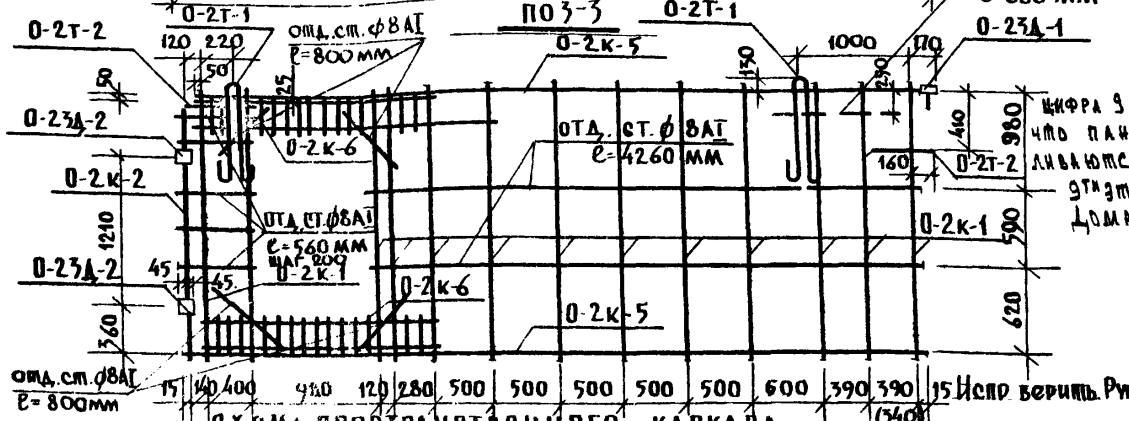
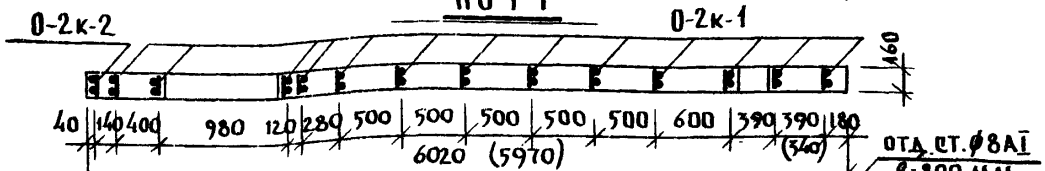
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф-12.36.6; СП-8.3.4; СП-8.4.4
СП-10.3.4; СП-10.4.4.

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСИТ
РАЗДЕЛ 109-1 27



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ФП-60.20-1		ФП-60.20-1		№ Л	ЛИСТ	
	9ФП-59.20-1	ФП-60.20-1	ФП-59.20-1	ФП-59.20-1			
	к-во	вЕС КГ	к-во	вЕС КГ			
О-2К-1	15	1.71	22.23	15	1.71	22.23	41
О-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41
О-2К-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62	41
О-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
О-23А-1	1	1.0	1.0	1	1.0	1.0	42
О-23А-2	2	2.64	5.28	—	—	—	42
О-2Т-1	2	3.20	6.40	2	3.20	6.40	42
О-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
ОТ. СТ. Ф8АТ с=560	6	0.22	1.32	6	0.22	1.32	—
ОТ. СТ. Ф8АТ с=4260	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72	—
ОТ. СТ. Ф8АТ с=800	12	0.32	1.28	4	0.32	1.28	—
ИТОГО:			79.44	ИТОГО:		74.16	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	К-ВО		КГ
		ФП-60.20-1 9ФП-59.20-1	ФП-60.20-1 ФП-59.20-1	
вЕС	КГ	4070		3850
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.63		1.83
вЕС СТАЛИ	КГ	79.44		74.16
МАРКА БЕТОНА	—	250	300	200

Исправ. ленточному Веревь Стр. 14.1/1/1/3.02.1976

БЫБОРКА МЕТАЛЛА								
Сечение мм	4Б1	8АТ	8АТ	10АТ	12АТ	16АТ	18АТ	6-8
Длина мм	19.77	37.0	30.36	1.64	2.40	15.2	3.80	—
вЕС КГ	1.97	34.7	31.41	0.01	2.14	16.28	6.40	5.27
Длина мм	19.77	37.0	30.36	0.40	2.40	15.2	3.80	—
вЕС КГ	1.97	34.7	31.41	0.25	2.14	16.28	6.40	5.27

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сечение б-б см. лист 34.
 2. Закаладная О-23А-1 устанавливается только при варианте 12.9.76. трехслойных цокольных панелей.
 Размеры в скобках относятся для панелей ФП-59.20-1 и ФП-59.20-1

ИМ. ОТА. КА. КОНСТ. ДЛ. ОСА. КОНСТ. ПР. ОСА. КОНСТ. АКО-1	Ю. КРЯЖИВЦОВ	Ю. АРАПЦЕВ	А. САМРИНОВ	М. ПУХ	Г. ПАШКОВА
	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.
	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.	В. С.

1973

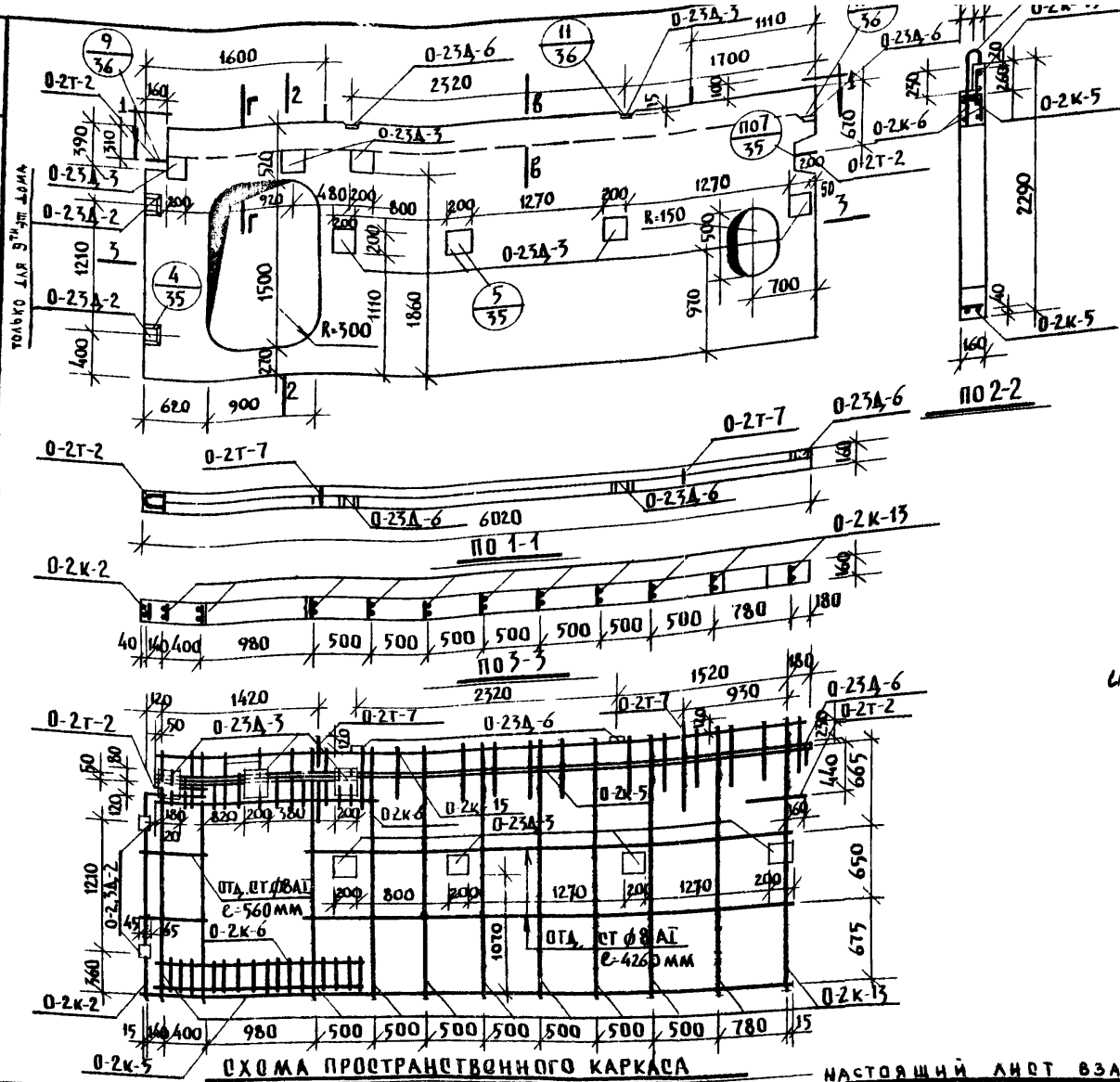
ИЗДЕЛИЯ ЗАВЕРШЕНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ

9ФП-60.20-1; 9ФП-59.20-1;
 ФП-60.20-1; ФП-59.20-1;

серия 125

часть 10
 раздел 10,9-1
 лист 28и



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
МАРКА	9ФП-60.23		ФП-60.23		ИЛИ
	К-ВО	ВЕС КГ МАРКИ	К-ВО	ВЕС КГ ВСЕГО	
О-2К-2	1	1,53	1	1,53	41
О-2К-5	2	4,81	2	4,81	41
О-2К-6	4	5,80	4	5,80	41
О-2К-13	11	1,98	11	1,98	41
О-2К-15	1	5,08	1	5,08	43
О-23А-6	3	0,54	3	0,54	42
О-23А-2	2	2,64	—	—	—
О-23А-3	7	3,18	7	3,18	42
О-2Т-7	2	3,90	2	3,90	42
О-2Т-2	2	1,07	2	1,07	42
О-2Т-2	4	1,68	4	1,68	—
О-2Т-2	6	0,22	6	0,22	—
ИТОГО:			108,35		103,10

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО КГ	
		9ФП-60.23	ФП-60.23
ВЕС	КГ	4400	4400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1,75	1,75
ВЕС СТАЛИ	КГ	108,35	103,1
МАРКА БЕТОНА	—	250 300	200

Исправленному верить Сл. /И. Пух / 3.02.1973

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА							
сечение мм	К-ВО	ВА1	ВА11	ВА111	ВА12	ВА13	ВА14	ВА15	ВА16
9ФП-60.23	ЛИНА М	29,31	38,0	38,98	9,52	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,15	5,88	2,14	16,28	7,80	23,98
ФП-60.23	ЛИНА М	29,31	38,0	38,98	8,3	2,40	17,2	3,90	—
	ВЕС КГ	2,88	14,96	35,15	5,12	2,14	16,28	7,80	18,76

- Примечания:**
- Сечения Г-Г, В-В см. лист 34.
 - Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются в 9^{ти}этажных домах.

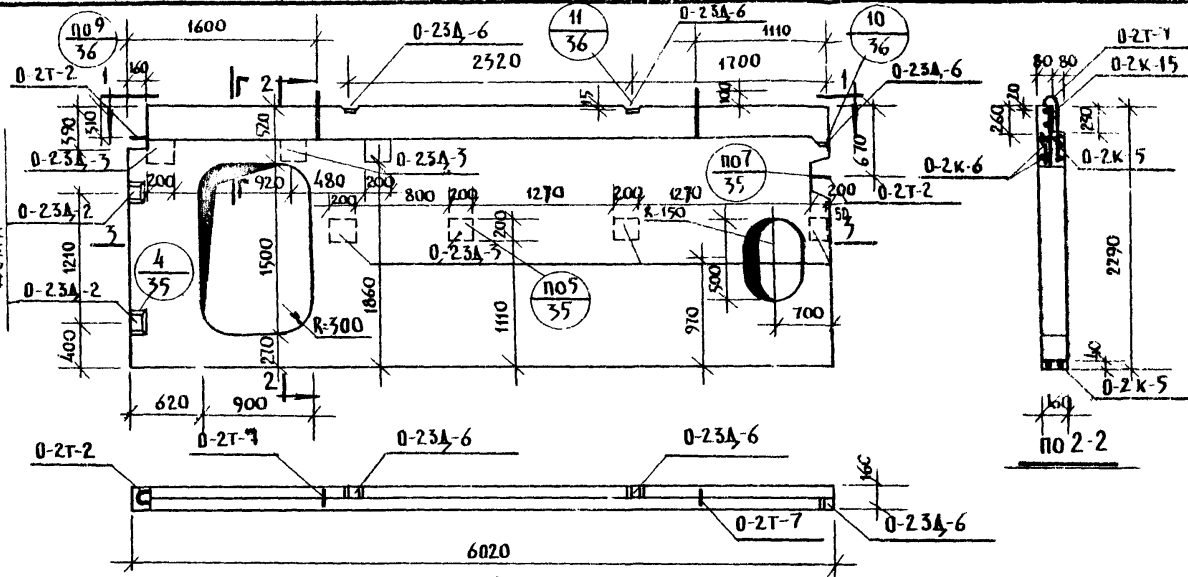
МАШ. ОТД.
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.
ОТД. КОНСТ. ПР.
ОТД. КОНСТ. СЭ.
КОНСТР.
И. ПУХ

Г. ПАШКОВА

КОМПЬЮТЕРНОМУ
ПРОЕКТИРОВАНИЮ
И
АКО-1

1973	изделия заводского изготовления	фундаментные панели 9ФП-60.23; ФП-60.23	серия 125	часть 10	лист
				раздел 10.9-1	29И

ТОЛЬКО ДЛЯ 9ЭТ ЖИЛ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА										
МАРКА	9ФП-30.20-1			ФП-30.20-1			МН СТАЛ			
	К-ВО	ВЕС КГ	ВЕС КГ	К-ВО	ВЕС КГ	ВЕС КГ				
0-2K-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41			
0-2K-5	2	4.81	9.62	2	4.81	9.62	41			
0-2K-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41			
0-2K-15	11	1.98	21.78	11	1.98	21.78	41			
0-2K-15	1	5.08	5.08	1	5.08	5.08	43			
0-23A-6	3	0.54	1.62	3	0.54	1.62	42			
0-23A-2	2	2.64	5.28				42			
0-23A-5	7	3.18	22.26	7	3.18	22.26	42			
0-2T-7	2	5.90	7.80	2	5.90	7.80	42			
0-2T-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42			
0-2T-6	4	1.68	6.72	4	1.68	6.72	42			
0-2T-15	6	0.22	1.32	6	0.22	1.32	42			
ИТОГО:			108,55			103,07				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	ВЕС	
		9ФП-30.20	ФП-30.20
ВЕС	КГ	4400	4400
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.75	1.75
ВЕС СТАЛИ	КГ	108,55	103,07
МАРКА БЕТОНА		250/300	200

Управлению Верить *Сол./И.Пух/* 3.02.1976г.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										
СОЧЕНИЕ	ММ	Г	МАТ							
			ВА1	ВАII	МА1	МАII	МАIII	МАIV	МАV	МАVI
ФП-30.20	ДЛИНА М	29,31	38,0	38,98	2,52	2,40	17,2	3,90	—	—
	ВЕС КГ	2,88	4,96	5,15	5,88	2,4	4,28	7,80	23,28	—
ФП-30.20	ДЛИНА М	29,31	38,0	38,98	2,52	2,40	17,2	3,90	—	—
	ВЕС КГ	2,88	4,96	5,15	5,88	2,4	4,28	7,80	23,28	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сочение Г-Г см. лист 34.
2. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9^{ЭТ} ЖИЛЫХ ДОМАХ

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №30 *Сол./И.Пух/*

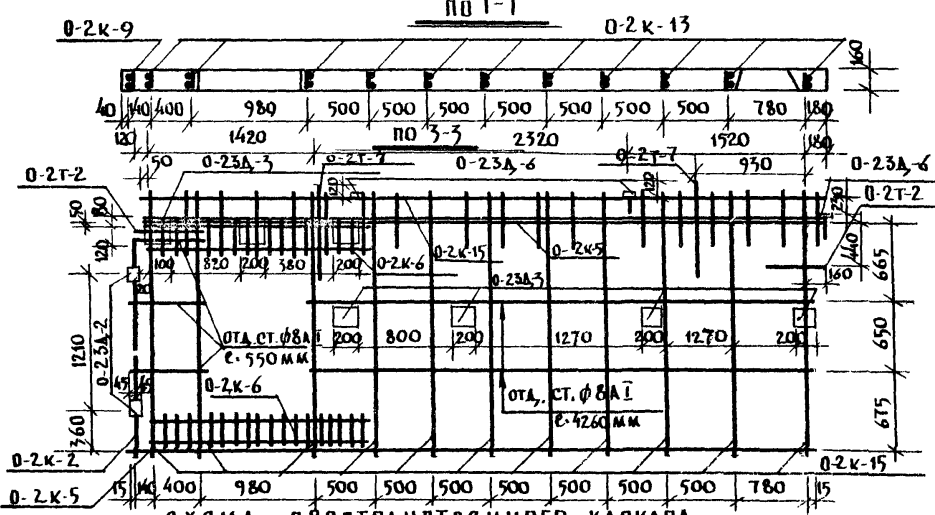


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

И.И. СТА.
И.А. КОСТ. ОЛА
И.А. КОСТ. ИР.
В.О.А. КОСТ. П.
И. ПУХ.
И. ПУХ.

И.О. ЖЕЛЕТОВ
И.О. ЖЕЛЕТОВ

АКО-1

1973

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-60.23-1; ФП-60.23-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
ЛИСТ
РАЗДЕЛ 10.9-1
30 И

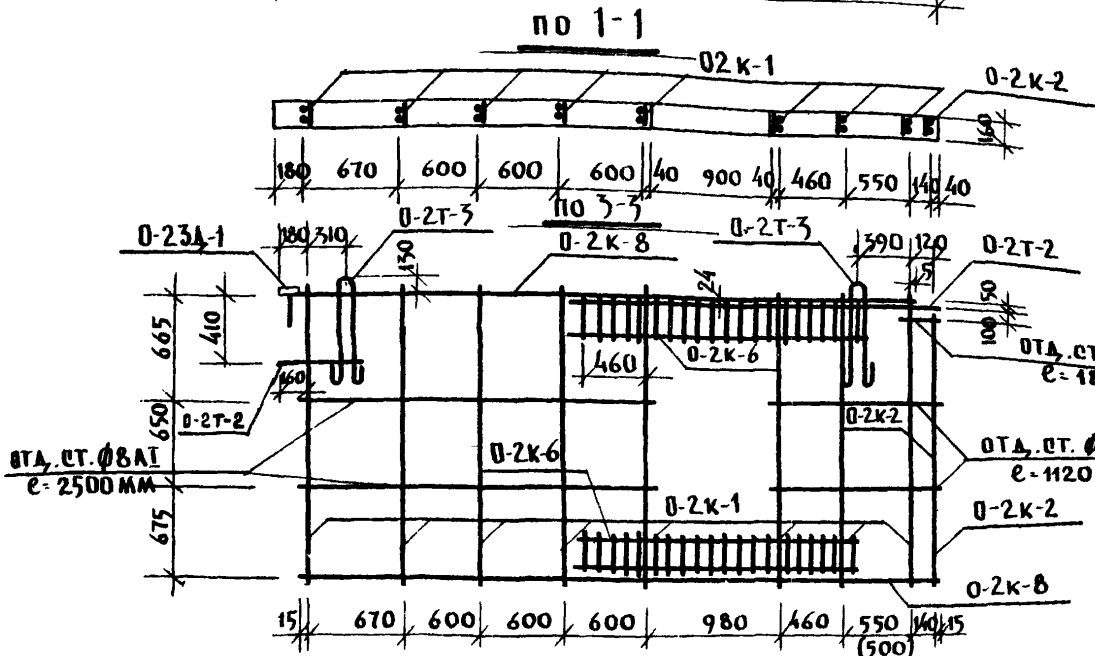
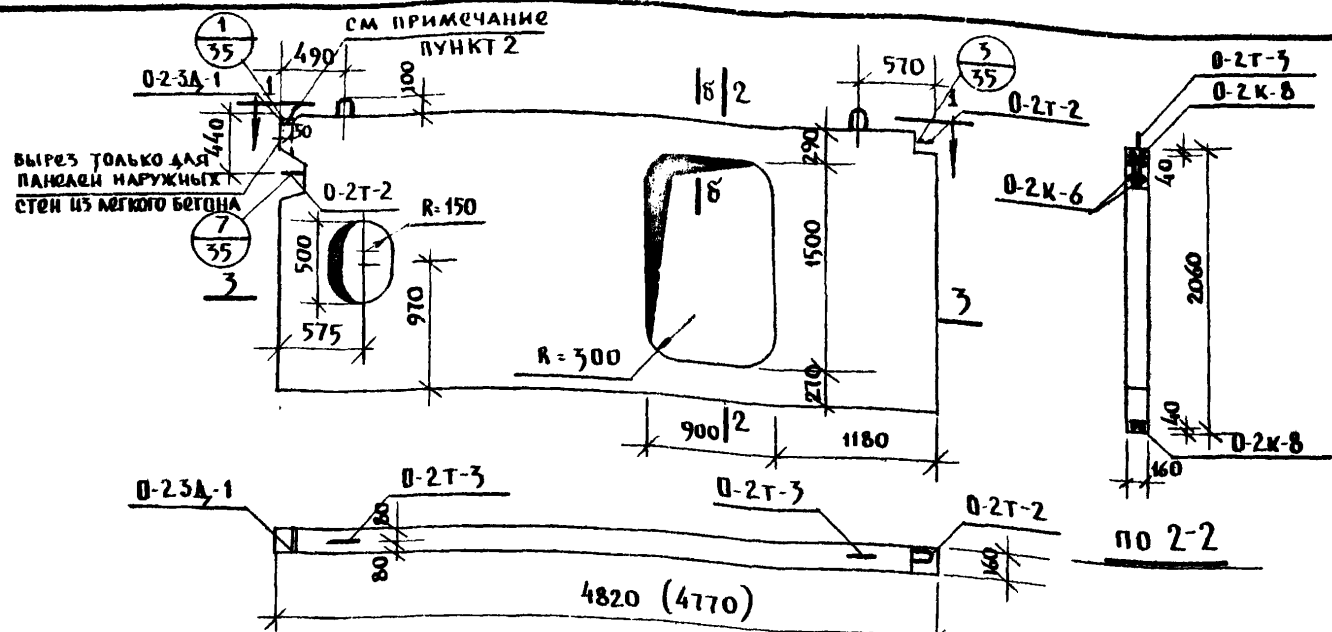


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №31 И ПУХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ФП-48.20-1		ФП-47.20-1		N N	ЛИСТА	
	К-ВО	ВЕС КГ	К-ВО	ВЕС КГ			
О-2К-1	8	1.71	13.68	8	1.71	13.68	41
О-2К-2	1	1.53	1.53	1	1.53	1.53	41
О-2К-6	4	5.80	23.2	4	5.80	23.2	41
О-2К-8	2	3.81	7.62	2	3.81	7.62	42
О-23А-1	1	1.00	1.00	1	1.00	1.00	42
О-2Т-2	2	1.07	2.14	2	1.07	2.14	42
О-2Т-3	2	2.50	5.00	2	2.50	5.00	42
ст.ст.Ø8A I e=2500	4	0.99	3.96	4	0.99	3.96	—
ст.ст.Ø8A I e=1120	4	0.44	1.76	4	0.44	1.76	—
ст.ст.Ø8A I e=180	2	0.06	0.12	2	0.06	0.12	—
ИТОГО:			60.01			60.01	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		ФП-48.20-1	ФП-47.20-1
ВЕС	КГ	3025	2780
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.21	1.11
ВЕС СТАЛИ	КГ	60.01	60.01
МАРКА БЕТОНА	—	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА									
СЕЧЕНИЕ ММ	4B I	8A I	8A II	10A I	2A I	14A II	16A I	Б-8	
ФП-48.20-1	ДЛИНА М	1346	33.9	52.9	040	240	152	3.20	—
	ВЕС КГ	1.32	8.41	25.9	0.25	2.14	16.28	5.0	0.75
ФП-47.20-1	ДЛИНА М	1346	33.9	52.9	040	240	152	3.20	—
	ВЕС КГ	1.32	8.41	25.9	0.25	2.14	16.28	5.0	0.75

Примечания:

1. Сечение Б-8 см. лист 34.
2. О-23А-1 устанавливаются только при варианте трехслойных цокольных панелей.
3. Размеры в скобках относятся для панелей ФП-47.20-1.

И. КРАСНОВИЦОВ
В. АФАНАСЬЕВ
А. ЕМИРНОВА
И. ПУХ
Е. ПАНКОВА

НАЧ. ОТД.
СЛ. КОНСТ. ОТД.
ТА. КОНСТ. ПР.
ВДА. КОНСТ.
КОНСТРУКТ.

И. ПУХ
АКО-1

1973 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ ФП-48.20-1; ФП-47.20-1 СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ РАЗДЕЛ 10.9-1 31 И

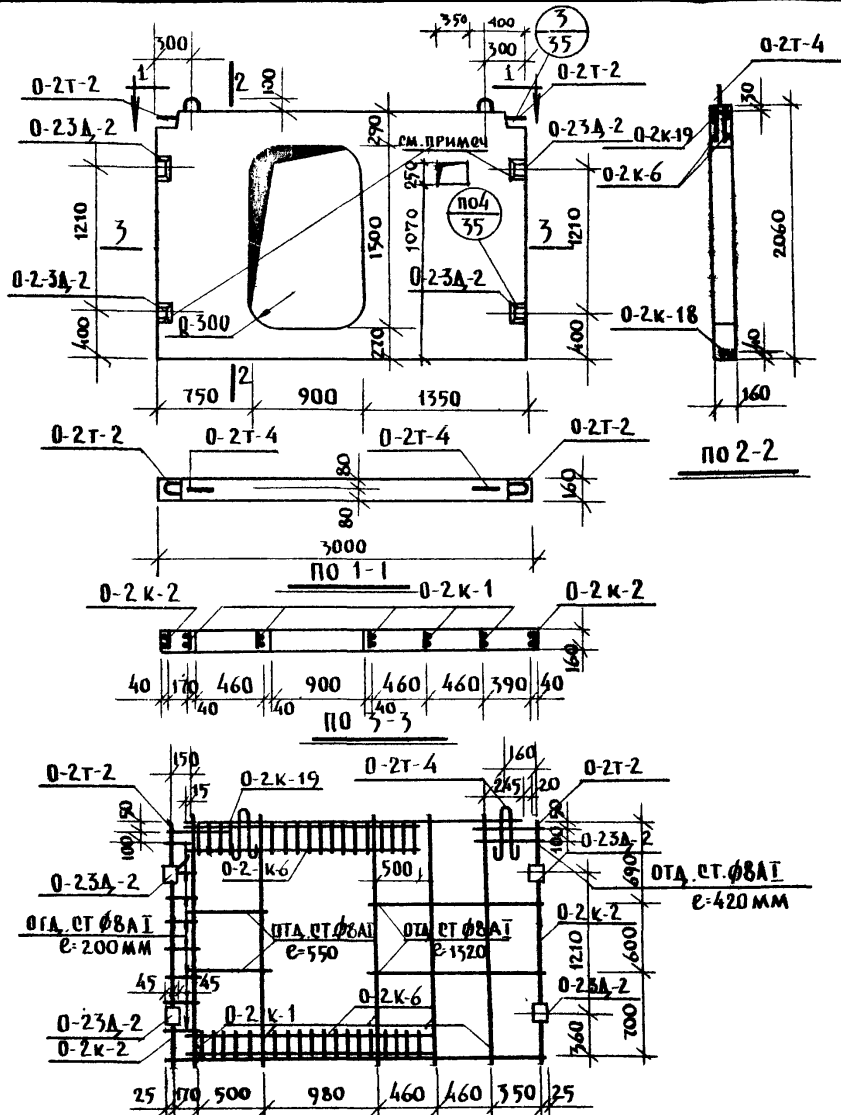


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	9ФП-30.20		ФП-30.20		ММ		
	К-ВО	ВЕС КГ	К-ВО	ВЕС КГ			
0-2К-1	5	1.71	8,55	5	1.71	8,55	41
0-2К-2	2	1,53	3,06	2	1,53	3,06	41
0-2К-6	4	5,80	23,2	4	5,80	23,2	41
0-2К-18	1	2,48	2,48	1	2,48	2,48	43
0-2К-19	1	2,21	2,21	1	2,21	2,21	43
0-23А-2	4	2,64	10,56	—	—	—	42
0-2Т-4	2	1,45	2,90	2	1,45	2,90	42
0-2Т-2	2	1,07	2,14	2	1,07	2,14	42
ст.ст.ФВАТ-132	4	0,71	2,84	4	0,71	2,84	—
ст.ст.ФВАТ-202	16	0,08	1,28	16	0,08	1,28	—
ст.ст.ФВАТ-Е042	2	0,16	0,32	2	0,16	0,32	—
ст.ст.ФВАТ-Е055	4	0,22	0,88	4	0,22	0,88	—
ИТОГО:			60,42			49,86	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		9ФП-30.20	ФП-30.20
ВЕС	КГ	1850	1850
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,74	0,74
ВЕС СТАЛИ	КГ	60,42	49,86
МАРКА БЕТОНА	—	250	300

Исправленному верить *И.Пух* 3.02.1976

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
сечение мм	Г	БАТ	ВАН	КОЛПАТ	НАИ	Г-8
ДЛИНА М	9,38	29,12	38,9	24,8	2,40	17,6
ВЕС КГ	0,92	2,24	15,38	1,52	2,14	19,18
ДЛИНА М	9,38	29,12	38,9	24,8	2,40	17,6
ВЕС КГ	0,92	2,24	15,38	1,52	2,14	19,18

Примечания:

1. Цифра 9 указывает, что панели устанавливаются только в 9-ти этажных домах.
2. Закладная 0-23А-2 только для 9-го эт. дома

МАШ.ОТД.
ИЛ.КОНСТ.ОТД.
ИЛ.КОНСТ.ПР.
ВРА.КОНСТ.
КОНСТРУКТ.
Ю.ПРЕДЕЛОВА
И.А.КОЩАКОВ
А.В.МИРНОВА
И.И.РУХ
И.П.ПУХ

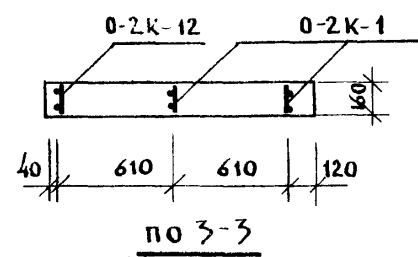
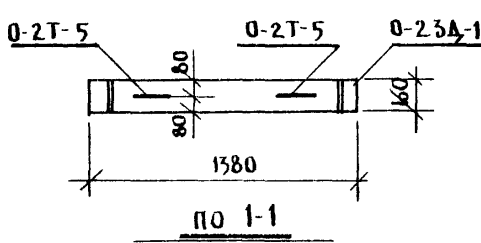
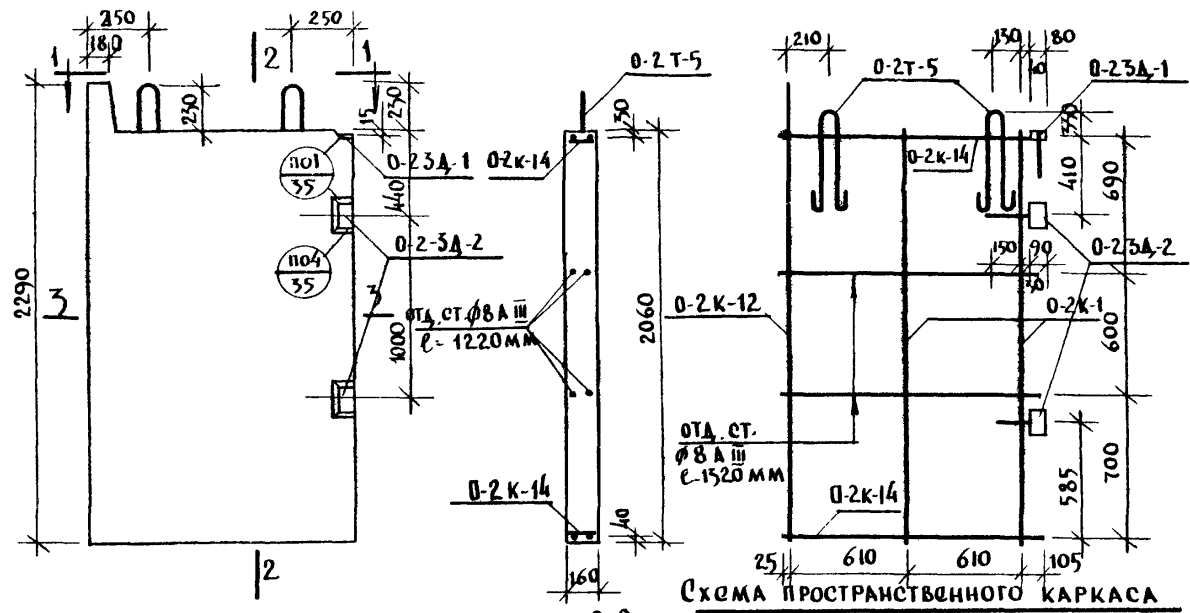
КРПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
Институт ГИИФОР
АЭС 1

1973

фундаментные панели 9ФП-30.20; ФП-30.20.

серия 125

часть 10
раздел 1091
лист 32 и



СПЕЦИФИКАЦИЯ		МЕТАЛЛА					
МАРКА	9ФП-14.23		ФП-14.23		ИИ		
	К-В0	ВЕС КГ МАРКИ	ВЕС КГ ВСЕГО	К-В0		ВЕС КГ МАРКИ	ВСЕГО
0-2К-1	2	1,71	3,42	2	1,71	3,42	41
0-2К-12	1	1,89	1,89	1	1,89	1,89	41
0-2К-14	2	1,15	2,30	2	1,15	2,30	41
0-23А-1	1	1,0	1,0	1	1,0	1,0	42
0-2Т-5	2	0,90	1,80	2	0,90	1,80	42
0-23А-2	2	2,64	5,28	2	2,64	5,28	42
ОТД. СТ. Ø8 А III с-1520 мм	4	0,52	2,08	4	0,52	2,08	—
ИТОГО:			17,77			12,49	17,77

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	
		9ФП-14.23	ФП-14.23
ВЕС	КГ	1110	1110
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,445	0,445
ВЕС СТАЛИ	КГ	17,77	12,49
МАРКА БЕТОНА	—	250/300	200

ВЫБОРКА		МЕТАЛЛА				
СОЧЕЕНИЕ ММ	4В I	8А III	10А III	10А I	Б=8	
ФП-14.23	ДЛИНА М	4,80	23,26	1,02	2,92	—
	ВЕС КГ	0,47	9,22	0,96	1,80	5,21
ФП-14.23	ДЛИНА М	4,80	23,26	—	2,92	—
	ВЕС КГ	0,47	9,22	—	1,80	—

ПРИМЕЧАНИЕ
 Цифра 9 указывает, что наемки устанавливаются только в этих местах. АДМАХ
 Исправленному верить 8/1/Пул/3.02.1976г

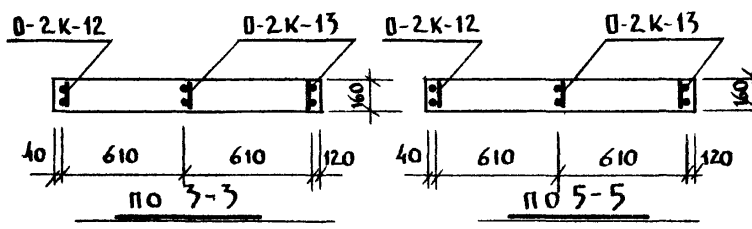
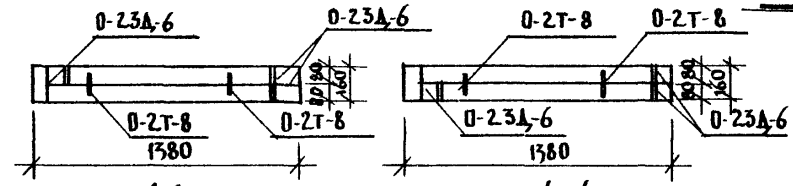
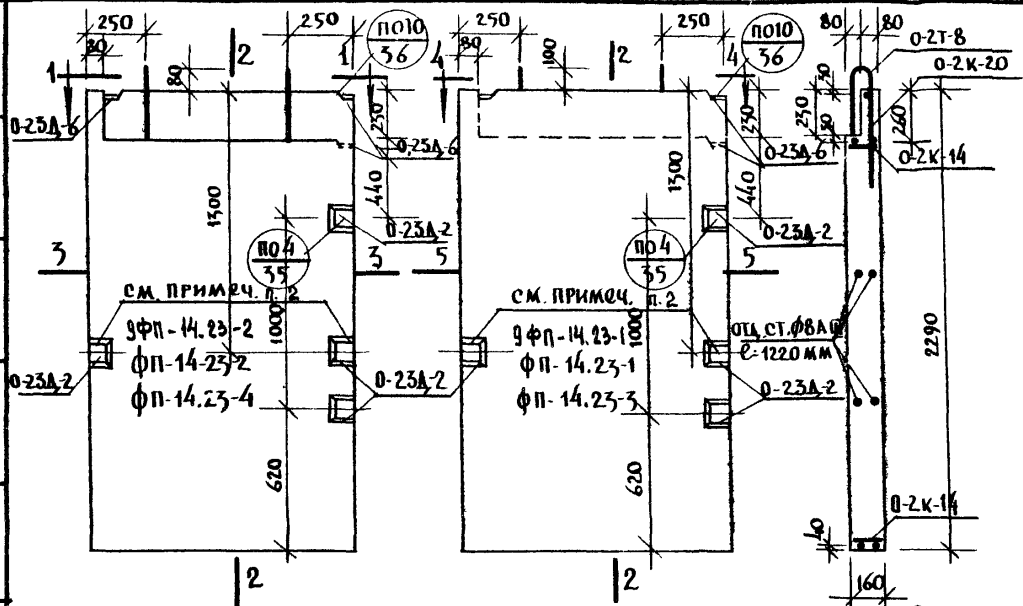
НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ВЗАМЕН ЛИСТА №33 8/1/Пул/

НО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ПОСТРОИТЕЛЬ РАБОТ
 АКО-1

1973 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПАНЕЛИ 9ФП-14.23; ФП-14.23

сериЯ 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ
 РАЗД. 10.91 33И



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Цифра 9 указывает что панели устанавливаются только в 9-этажных жилых домах
2. Закладные детали 0-23А-2 на расстоянии 1500 от верха ставятся только в панелях ФП-14.23-3 и ФП-14.23-4 пятиэтажного дома

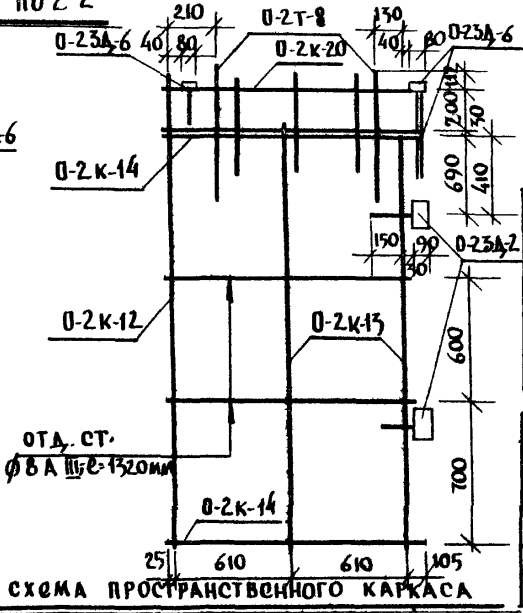


СХЕМА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
МАРКА	ФП-14.23-1, ФП-14.23-2		ФП-14.23-3, ФП-14.23-4		Итого	НМ
	к-во	всего	к-во	всего		
0-2К-12	1	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	2	3.96	1.98	41
0-2К-14	2	1.15	2	2.30	1.15	41
0-2К-20	1	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23А-6	3	0,54	3	1,62	0,54	42
0-2Т-8	2	1,52	2	3,24	1,52	42
0-23А-2	2	2,64	2	5,28	2,64	42
ОТД. СТ. Ø8 А Шп-1220 мм	4	0,52	4	2,08	0,52	—
Итого:		21.84		21.84	21.84	

МАРКА	ФП-14.23-3		ФП-14.23-4		Итого	НМ
	к-во	всего	к-во	всего		
0-2К-12	1	1.89	1	1.89	1.89	41
0-2К-13	2	1.98	2	3.96	1.98	41
0-2К-14	2	1.15	2	2.30	1.15	41
0-2К-20	1	1.47	1	1.47	1.47	43
0-23А-6	3	0,54	3	1,62	0,54	42
0-2Т-8	2	1,62	2	3,24	1,62	42
0-23А-2	4	2,64	4	10,56	2,64	42
ОТД. СТ. Ø8 А Шп-1220 мм	4	0,52	4	2,08	0,52	—
Итого:		27.12		27.12	27.12	

Исправлению верить ФЭ-1/31/3.021936

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ					
НАИМНОВ.	в.а.	ФП-14.23-1	ФП-14.23-1	ФП-14.23-3	ФП-14.23-4
ВЕС	КГ	1160	1160	1160	1160
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.465	0.465	0.465	0.465
ВЕС СТАЛИ	КГ	21.84	21.84	27.12	27.12
МАРКА БЕТОНА		250	200	200	200

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА					
сечение мм	4ВТ	ВАШ	ЮАНШ	12АТ	Ø-8
ФП-14.23-1	7,50	27,3	2,44	3,64	—
ФП-14.23-2	7,50	27,3	2,44	3,64	—
ФП-14.23-3	7,50	27,30	2,44	3,64	—
ФП-14.23-4	0,74	11,34	1,50	3,24	10,30

И.А. СТА. А.С. КОСТ. О.А. ТА. КОСТ. О.А. ТА. КОСТ. ВР. В.С. КОСТ. ВР. В. П.УХ. КОНСТРУКТ. Г. П.А.УХ. КОНСТРУКТ.

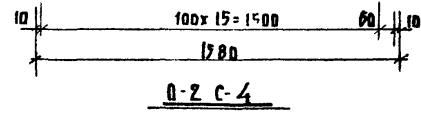
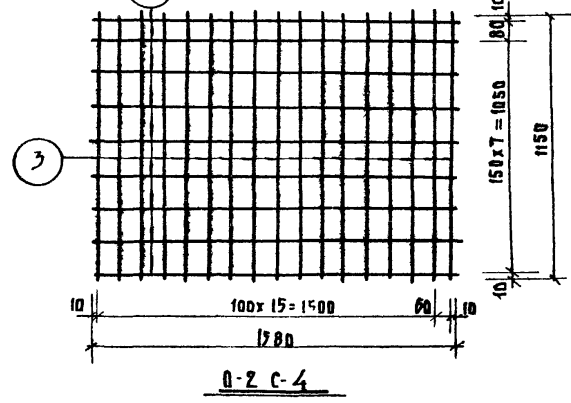
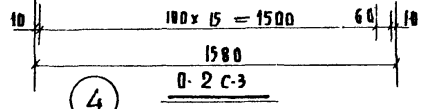
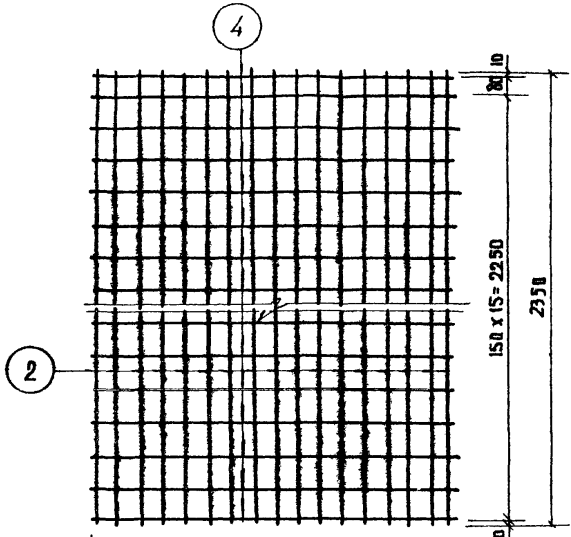
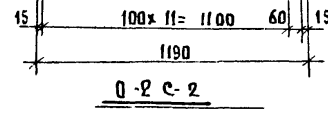
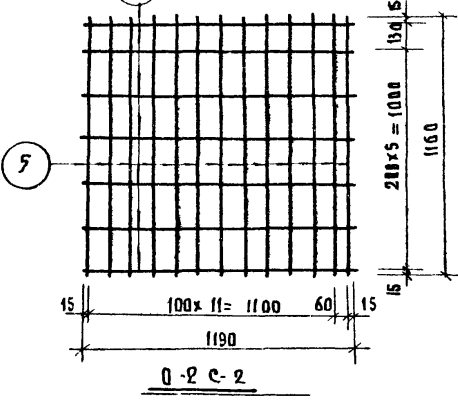
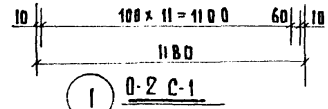
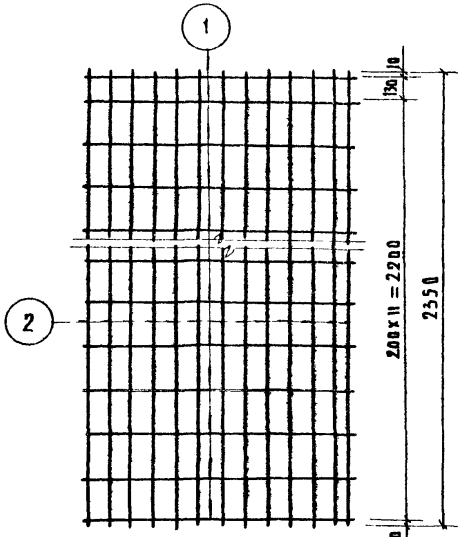
КВ ПО ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ АК-1

1973

Фундаментные панели 9ФП-14.23-1; 9ФП-14.23-2; ФП-14.23-1; ФП-14.23-2; ФП-14.23-3; ФП-14.23-4

серия 125 часть 10 лист Раздел 10,9-1 34ч

СОГЛАСОВАНО:
 И.И.Ж.К.В. А.Б.Д.Л.И.Н.С.К.И. А.Б.Д.Л.И.Н.С.К.И.
 П.А.КОНСТ.К.В. Я.Ф.Е.Л.Ь.М.И.К.
 П.А.КОНСТ.К.В. В.Т.А.К.О.В.
 П.А.КОНСТ.К.В. В.В.Л.А.Д.Ь.К.И.Н.
 П.А.КОНСТ.К.В. Л.С.И.В.Е.В.
 М-6
 К.А.Л.И.Н.И.Н.С.К.И.И.
 КОМПЛЕКСНЫЙ
 ОП.ДЕЛ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	МН ПОЗ.	Ф ММ	С ММ	П ШТ	ПЕ. М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
0-2C-1	1	10AII	1180	13	15.34	9.46	14.16
	2	5BII	2350	13	30.55	4.70	
0-2C-2	1	10AII	1120	7	8.26	5.10	7.40
	5	5BII	1150	13	15.08	2.30	
0-2C-3	2	5BII	2350	17	40.0	6.16	30.01
	4	12AII	1580	17	26.86	23.85	
0-2C-4	3	5BII	1150	17	19.55	3.01	15.67
	4	12AII	1580	9	14.22	12.63	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 10922-64

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

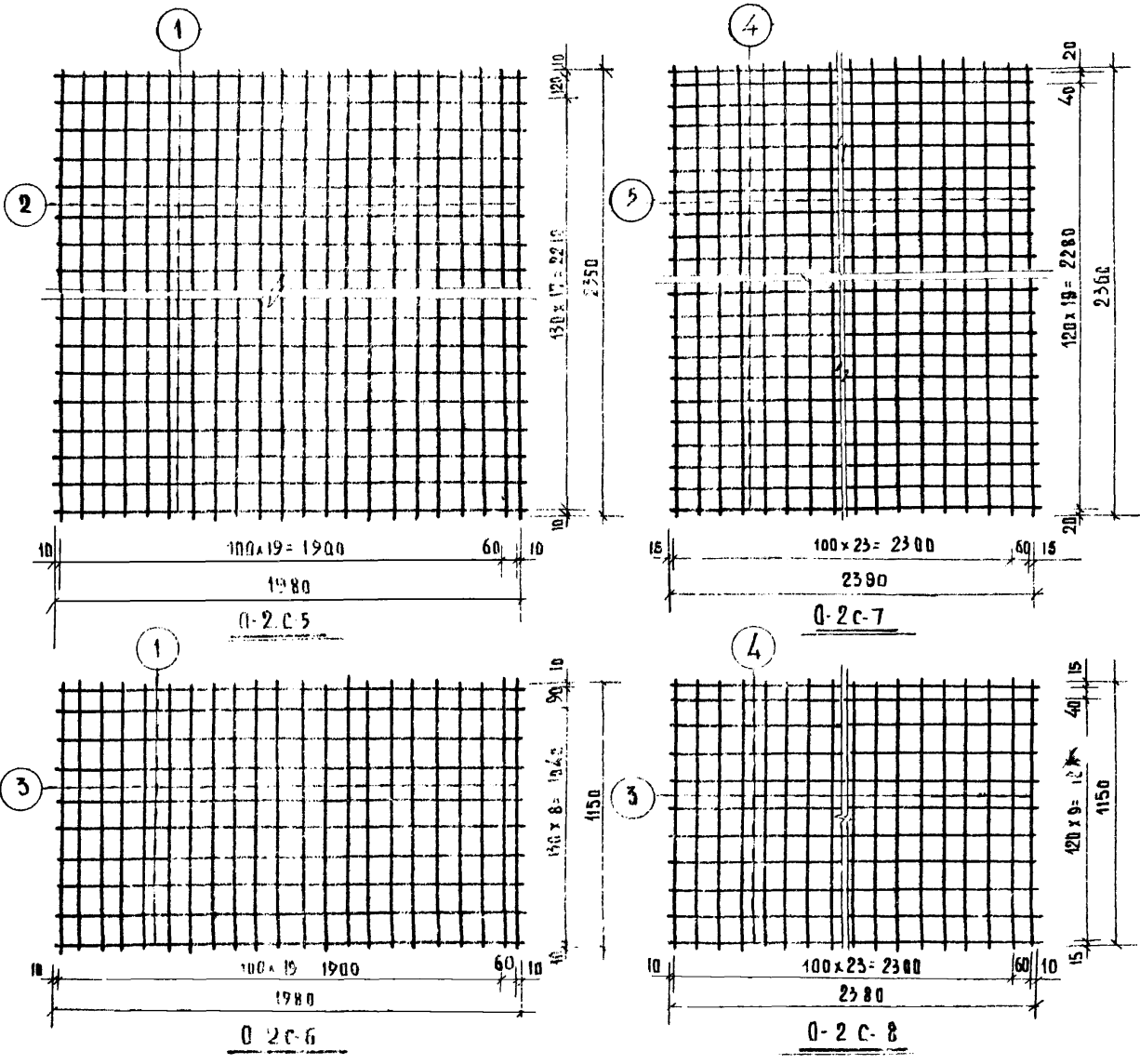
СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2C-1 ÷ 0-2C-4.

СЕРИЯ 125

Часть 10
 РАЗРЕЗ 10.3-1

Лист
 37

К-ПО ЖЕЛЕЗБЕТОНУ ПОДСТОЯР РИФОР	М-5 1:25	И.А. ИИЖ. КБ Г.А. КОЛОТЯК	В. БОЛПИСКОМ О. СОСЯН	СОГЛАСОВАНО:		
				Нач. АКД-1 Г.А. КОЛОТЯК	Ю. КРАСНОВИЧ П.А. ФАЯСОВ	Г. ПРЦЕНЦОВА
КААНИВЕРСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ	И-5 1:25	И.А. ИИЖ. КБ Г.А. КОЛОТЯК	В. БОЛПИСКОМ О. СОСЯН	Нач. АКД-1 Г.А. КОЛОТЯК	Ю. КРАСНОВИЧ П.А. ФАЯСОВ	Г. ПРЦЕНЦОВА



Наим. изд.	мм пос.	Ф мм	ℓ мм	п шт	п м	ВЕС кг	
						пос	всего
Q-2c-5	1	12AIII	1980	19	37.62	33.41	41.01
	2	5BII	2350	21	49.35	7.60	
Q-2c-6	1	12AIII	1980	10	19.80	17.58	21.30
	3	5BII	1150	21	24.15	3.72	
Q-2c-7	5	5BII	2380	25	59.00	9.05	69.55
	4	14AIII	2380	21	49.98	60.5	
Q-2c-8	3	5BII	1150	25	28.75	4.45	36.05
	4	14AIII	2380	11	26.18	31.60	

П Р И М Е Ч А Н И Е

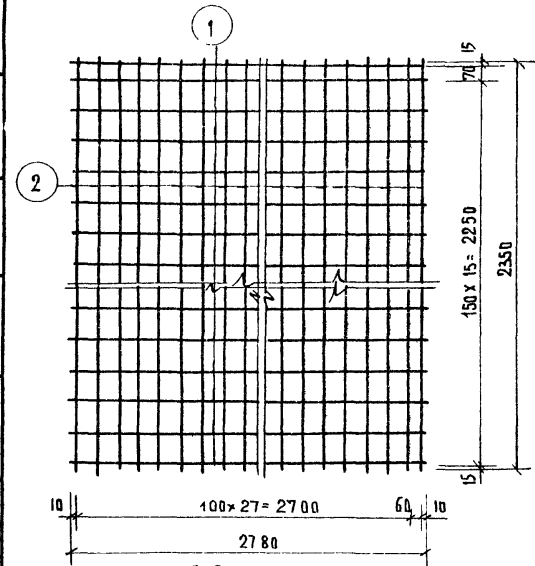
СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 10922-64

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ Q-2c-5 ÷ Q-2c-8	СЕРИЯ 125	Часть 10 РАЗРЕЗ 10-9-1	Лист 38
------	---------------------------------	-------------------------------	-----------	---------------------------	------------

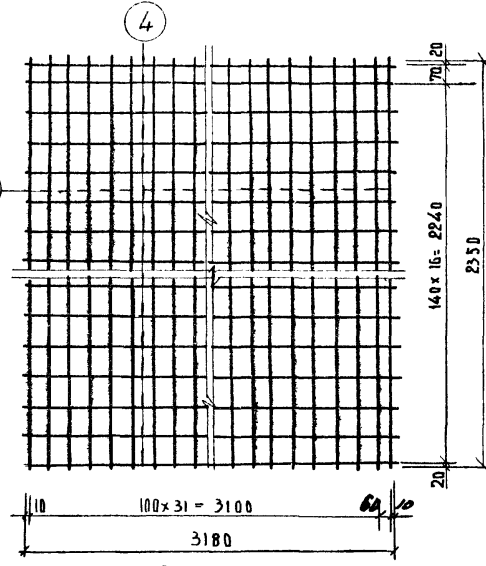
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМ. ИЗД.	НМ ПОР.	Ф ММ	L ММ	П ШТ	P L М	ВЕС КГ	
						ПОР.	ВСЕГО
0-2С-9	1	16АШ	2780	17	47.26	74.6	89.73
	2	6AI	2350	29	68.15	15.13	
0-2С-10	1	16АШ	2780	9	25.00	39.5	46.9
	3	6AI	1150	29	33.35	7.40	
0-2С-11	4	18АШ	3180	18	57.24	114.48	131.70
	2	6AI	2350	33	78.55	17.22	
0-2С-12	2	18АШ	3180	9	28.82	57.24	65.66
	3	6AI	1150	33	37.95	8.42	

П Р И М Е Ч А Н И Е

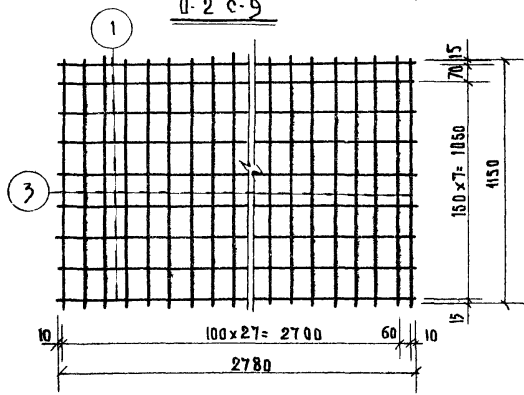
СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО
ГОСТ 10922-64



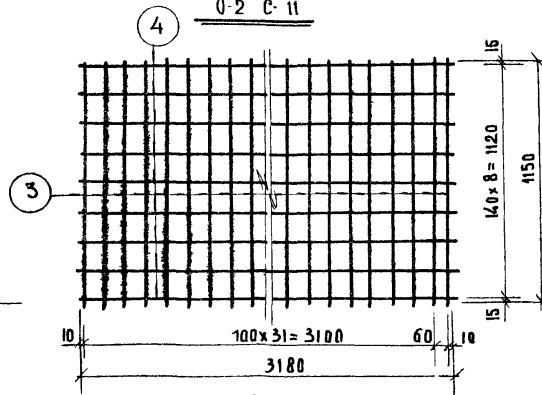
$100 \times 27 = 2700$
2780
0-2 С-9



$100 \times 31 = 3100$
3180
0-2 С-11



$100 \times 27 = 2700$
2780
0-2 С-10



$100 \times 31 = 3100$
3180
0-2 С-12

1969

Изделия заводского
изготовления

СВАРНЫЕ СЕТКИ 0-2 С-9 - 0-2 С-12

СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.9-1

Лист
39

С.О. ГЛА. С.О. ВАНД.
Н.Ч. А. КО-1
А. КОЛЕСОВ
А. АРАПОВ

Ю. КРАСНИКИН
Ю. КОСАЧИНА
П. РАВАНСОВ
Г. ПЕЧЕНЕВА

А. БОЛТУНОВ
Я. ФЕДЬКИН
В. ТАМОВ
В. ВОЛЧКИН
А. СРЕДНА

М-6
1:25

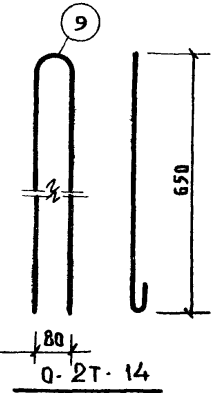
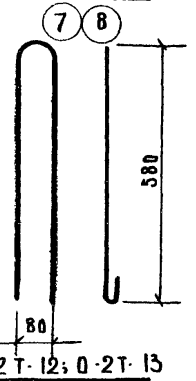
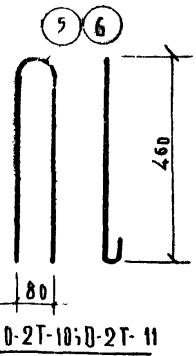
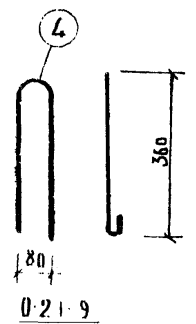
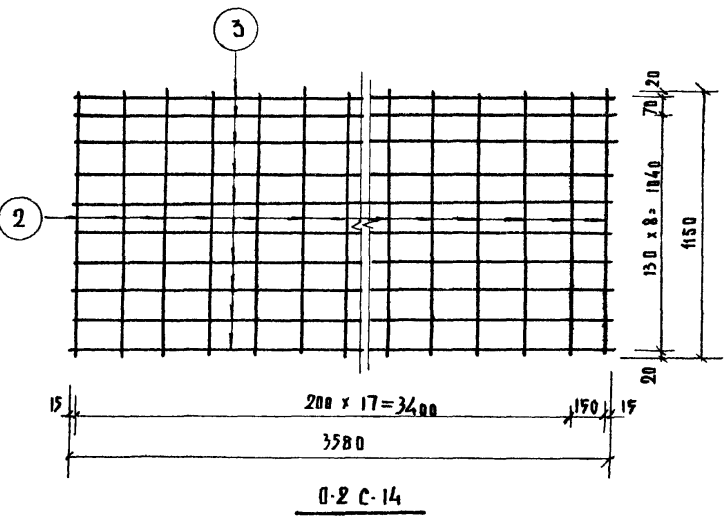
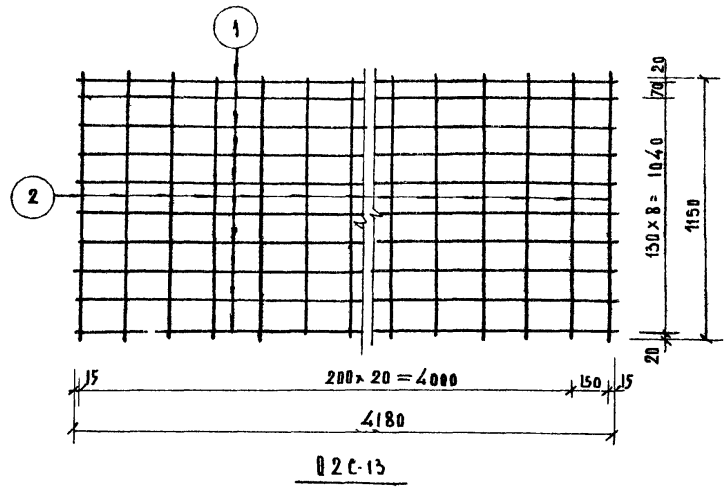
К. ПО ЖЕЛЕЗНОМУ
ПОСТРОЯ ПОСТ

КАЛИНИНСКИЙ
КОНСТРУКЦИОННЫЙ
ОТДЕЛ

СОГЛАСОВАНО:
 НАЧ. ОП. ДЕН. *Ильин* И. Ю. ЗАРЯДОВ
 ГЛАВ. КАНСТРОИ. *Сорокин* И. А. ФОРМИРОВ
 ГЛАВ. КАНСТРОИ. *Ильин* Г. ПЕЧЕНЦЕВА

ГЛАВ. ИНЖ. КБ *Ильин* В. БАЛТИНСКИЙ
 ГЛАВ. КОНСТРОИ. *Ильин* Я. ФЕЛЬДИН
 НАЧ. ОП. ДЕН. *Ильин* В. ТАКСОВ
 ГЛАВ. КАНСТРОИ. *Ильин* В. ВОЛДЖИКИН
 ИНЖЕНЕР *Ильин* А. СИНДРА

ВО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
 ПОСТРОИ РЭФЕР
 КАМИННЫЙ
 КОМПЛЕКСНЫЙ
 ОП. ДЕН.



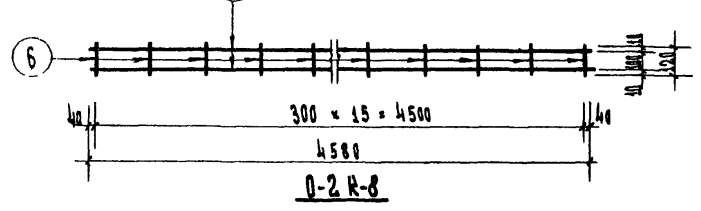
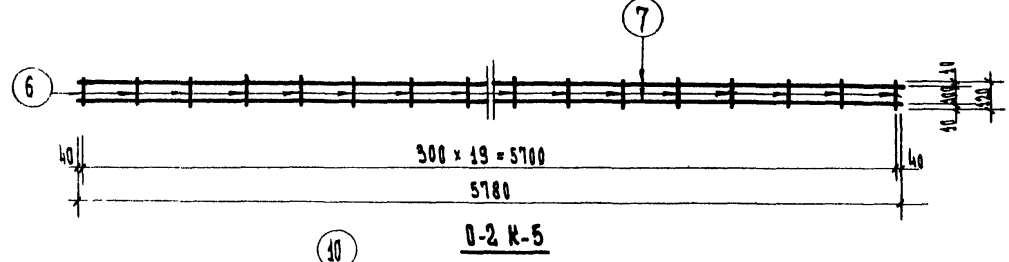
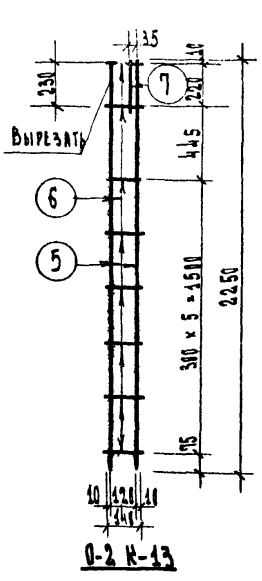
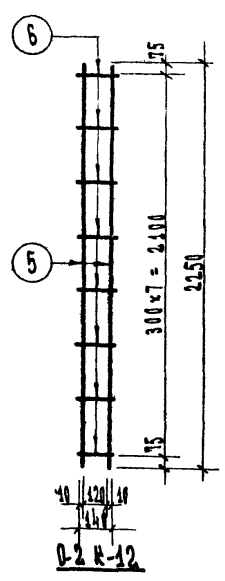
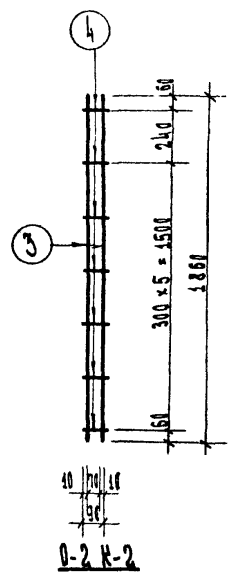
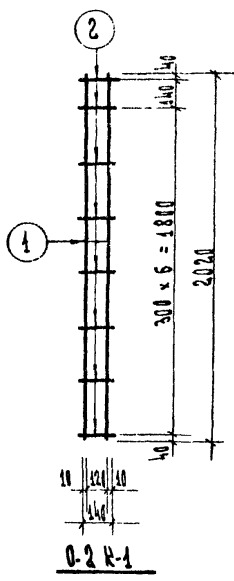
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМ. ИЗД.	ПОР.	Ф	С	П	ПЕ	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
Ø 2c-13	1	20АШ	4180	10	41.80	103.08	113.07
	2	8АШ	1150	22	25.30	9.99	
Ø 2c-14	2	8АШ	1150	19	24.15	9.54	81.14
	3	18АШ	3580	10	35.80	71.60	
Ø 2Т-9	4	12АШ	920	1	0.93	0.83	0.83
Ø 2Т-10	5	16АШ	1130	1	1.13	1.78	1.78
Ø 2Т-11	6	12АШ	1130	1	1.13	1.00	1.00
Ø 2Т-12	7	20АШ	1330	1	1.33	3.28	3.28
Ø 2Т-13	8	16АШ	330	1	1.33	2.10	2.10
Ø 2Т-14	9	16АШ	1600	1	1.60	2.53	2.53

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРНЫЕ СЕТКИ И ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ
 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 10922-64

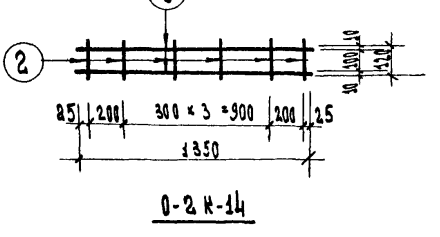
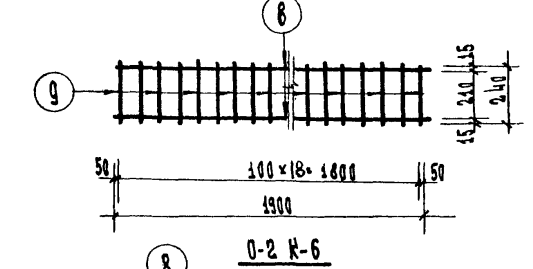
1970 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫЕ СЕТКИ Ø 2c-13; Ø 2c-14; ПЕТАЛИ Ø 2Т-9 ÷ Ø 2Т-14. СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 ИЗ 10 ЧАСТЕЙ 109-1 Лист 40

СОЛАСОВАНО
 ЧЕКНИК
 М-Б
 1969
 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	№№ ПОС.	Φ мм	С м	n шт	n м	ВЕС кг	
						ПОС.	ВСЕГО
0-2 K-1	1	8А III	2020	2	4.04	1.60	1.71
	2	4В I	140	8	1.12	0.14	
0-2 K-2	3	8А III	1860	2	3.72	1.47	1.53
	4	4В I	90	7	0.63	0.06	
0-2 K-5	6	4В I	120	20	2.40	0.24	4.84
	7	8А III	5780	2	11.56	4.57	
0-2 K-6	8	14А III	1900	2	3.80	4.07	5.80
	9	8А I	240	49	4.40	1.73	
0-2 K-8	6	4В I	120	16	1.92	0.49	3.84
	10	8А III	4580	2	9.16	3.62	
0-2 K-12	5	8А III	2250	2	4.50	1.78	1.89
	6	4В I	140	8	1.12	0.11	
0-2 K-13	5	8А III	2250	2	4.50	1.78	1.98
	6	4В I	140	8	1.12	0.11	
0-2 K-14	7	8А III	240	1	0.24	0.09	1.15
	2	4В I	120	6	0.72	0.07	
0-2 K-14	8	8А III	1350	2	2.70	1.08	



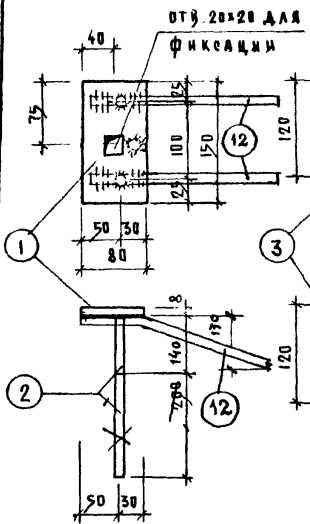
1969 ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫЕ КАРКАСЫ 0-2K-1; 0-2K-2; 0-2K-5; 0-2K-6; 0-2K-8; 0-2K-12 ÷ 0-2K-14; СЕРИЯ 12.5 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.9

ПОЖЕЛОВАНО:
 НАЧ. УМ.А. [подпись]
 ГА. КОНОСОВ [подпись]
 ГА. АРАПОВА [подпись]
 ГА. ПАНЧЕНКО [подпись]

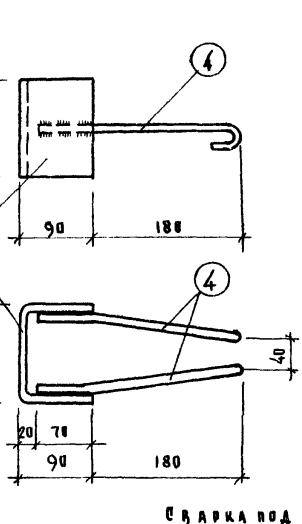
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ:
 В. ФЕДЬКИН
 В. ТАЛАНОВ
 В. ВОЛДИН
 А. ВИНЕВА

ГА. ИВЖ.К.5
 ГА. КОНОСОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГА. КОНОСОВ
 ИВЖЕНЕР

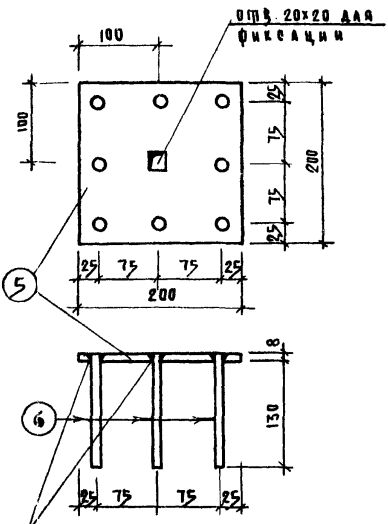
ПО ЖЕЛОВАНОМУ
 ПОДГОТОВИТЕЛИ:
 КААНИНСКИЙ
 КОМПЛЕКТНЫЙ
 ОТДЕЛ



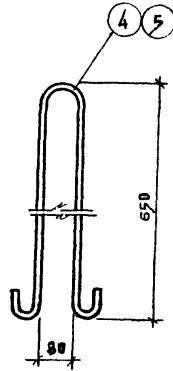
0-23A-1



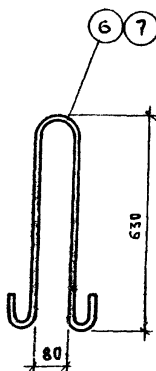
0-23A-2



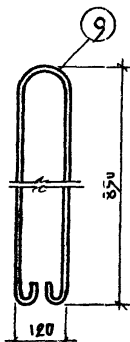
0-23A-3



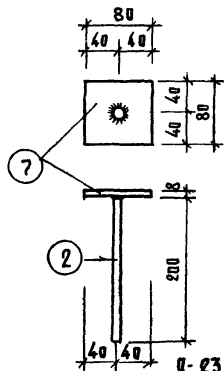
0-2T-1; 0-2T-3



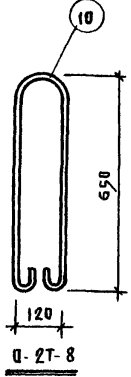
0-2T-4; 0-2T-5



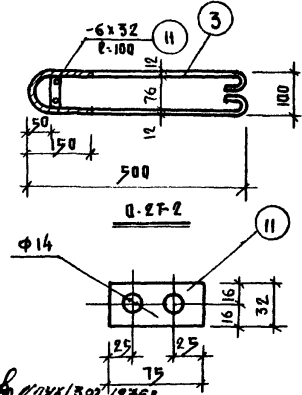
0-2T-7



0-23A-6



0-2T-8



0-2T-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
МАРКА	№№ ПОЗ	Φ	L	n	n _р	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ВРЕГО
0-23A-1	1	8-8	80x150	1	—	0.75	1.00
	2	10AII	100x200	1	—	0.25	
0-23A-2	3	8-8	120x300	1	—	2.26	2.64
	4	10AII	310	2	0.62	0.38	
0-23A-3	5	8-8	200x200	1	—	2.50	3.18
	6	10AII	138	8	1.10	0.68	
0-23A-6	7	8-8	80x80	1	—	0.42	0.54
	2	10AII	200	1	0.20	0.12	
0-2T-1	4	18AI	1600	1	1.60	3.20	3.20
	3	12AI	1200	1	1.20	1.00	
0-2T-2	11	8-6	75x32	1	—	0.07	1.07
	6	14AI	1200	1	1.20	1.45	
0-2T-5	7	10AI	1460	1	1.46	0.90	0.90
0-2T-7	9	18AI	1950	1	1.95	3.90	3.90
0-2T-8	10	12AI	1820	1	1.82	1.62	1.62
0-2T-3	5	16AI	1600	1	1.60	2.50	2.50
	12	10AII	260	2	0.52	0.32	

ИСПРАВЛЕННОМУ ВЕРИТЬ [подпись] / 302/19700

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ 0-23A-1-0-23A-3, 0-23A-6 ПЕТАИ 0-2T-1-0-2T-5; 0-2T-7; 0-2T-8

СЕРИЯ 125

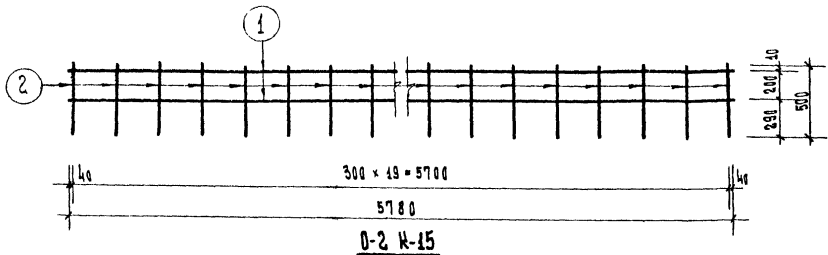
ЧАСТЬ Ю Лист 42 И

СВАРНЫЕ ИГ.
 Ч. ПР. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.

СВАРНЫЕ ИГ.
 Ч. ПР. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.

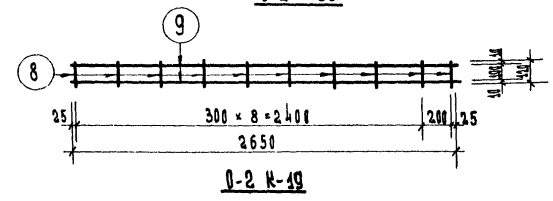
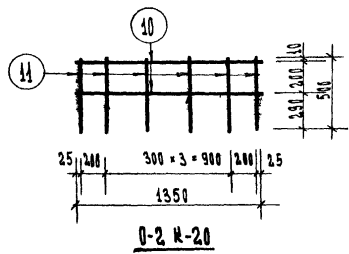
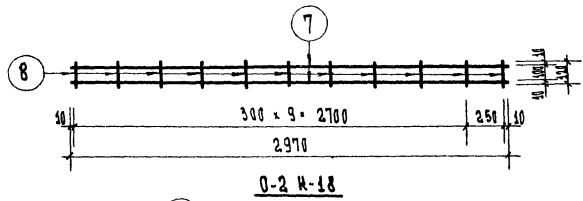
СВАРНЫЕ ИГ.
 Ч. ПР. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.

СВАРНЫЕ ИГ.
 Ч. ПР. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.
 П. КОЛ. Д. М.

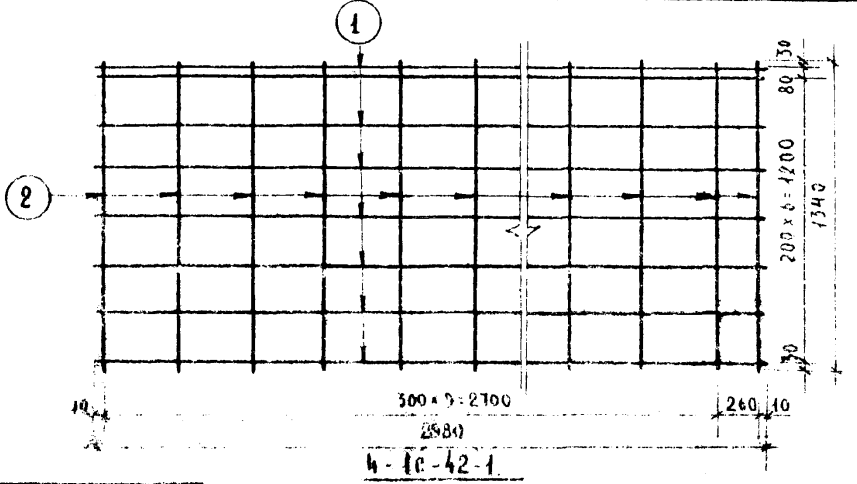
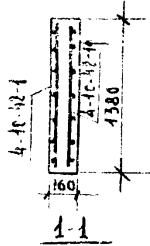
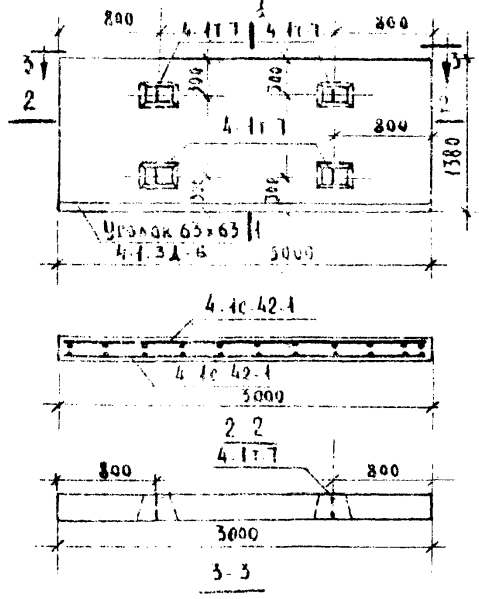


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМ. ПЗ.А.	НМ. ВЕЗ.	Ф. ММ.	L. М.	n. ШТ.	ПЕ. М.	ВЕС КР.	
						НОЗ.	БЕЗП.
0-2H-15	2	8A10	5700	20	21.56	1.43	5.08
0-2H-18	7	8A10	2970	2	5.94	2.35	2.48
0-2H-19	8	8A10	120	10	4.20	0.12	2.24
	9	8A10	2650	2	5.30	2.09	
0-2H-20	10	8A10	1350	2	2.70	0.27	4.47
	11	8A10	300	6	3.00	4.20	

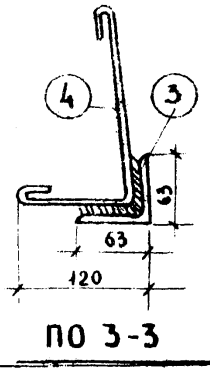
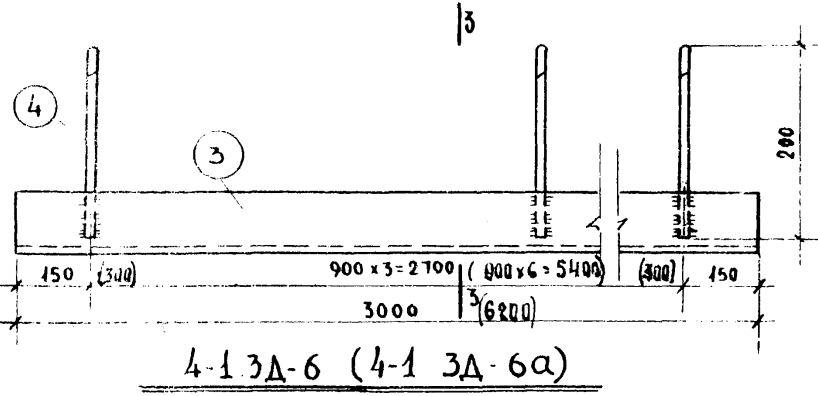


СОБРАСОВАНО
 НАЧ. ОТА
 НА КОМП. ОТА
 НА АРХ. ОТА
 НА ПРОЕКЦИОННО-РАСЧЕТНОМ ОТДЕЛЕ
 НА КОМП. КБ
 НА КОМП. А
 НА КОМП. В
 НА КОМП. Г
 НА КОМП. Д
 НА КОМП. Е
 НА КОМП. Ж
 НА КОМП. З
 НА КОМП. И
 НА КОМП. К
 НА КОМП. Л
 НА КОМП. М
 НА КОМП. Н
 НА КОМП. О
 НА КОМП. П
 НА КОМП. Р
 НА КОМП. С
 НА КОМП. Т
 НА КОМП. У
 НА КОМП. Ф
 НА КОМП. Х
 НА КОМП. Ц
 НА КОМП. Ч
 НА КОМП. Ш
 НА КОМП. Щ
 НА КОМП. Ъ
 НА КОМП. Ы
 НА КОМП. Ь
 НА КОМП. Э
 НА КОМП. Ю
 НА КОМП. Я



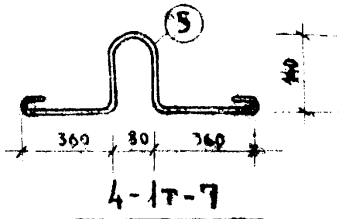
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ЧИСЛО
ВЕС	КГ	1525
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.64
ВЕС МЕТАЛЛА	КГ	95.68
МАРКА БЕТОНА		300

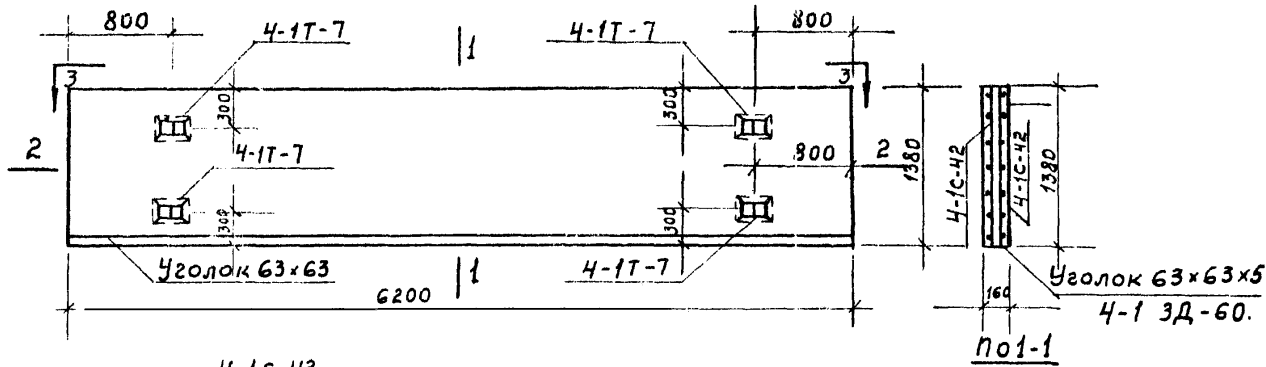
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
НАИМ.	ИН ПОЗ.	Ø	ℓ	ПЕ	ВЕС КР.	ВСЕГО
4-1c 42-1	1	14АII	2980	8	23.84	21.84
2 шт.	2	6АI	1340	41	73.06	6.15
4-13A-6	3	10AII	3000	1	3.00	17.66
4-13A 6a	4	10AII	4000	4	1.00	6.28
4-1r-7	5	12AII	1240	1	1.24	1.10
						23.44
						51.26



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

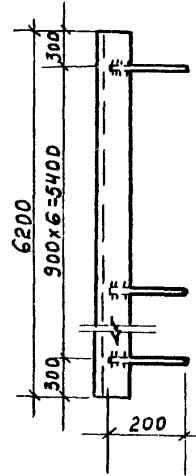
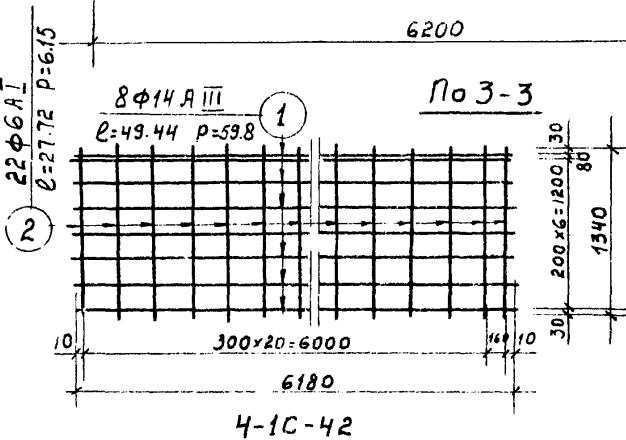
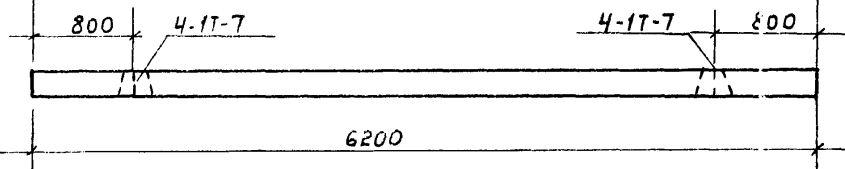
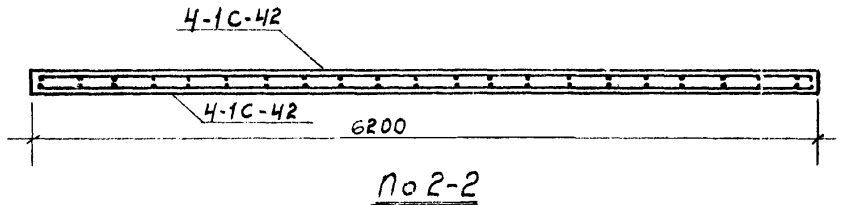
Гладкая поверхность или керамическая плитка





Спецификация арматуры

Наим. элем.	Марка	К-во шт.	Вес кр		пм
			Марка	всего	
ПВ-62.13	4-1C-42	2	65.97	131.94	
	4-1T-7	4	1.10	4.40	44
	4-13Д-60	1	31.86	31.86	44
Итого:				168.80	



Характеристика изделия

Наименование	Ед изм	К-во
Вес	кг	3125
Объем бетона	м³	1.27
Вес металла	кг	168.20
Марка бетона		300

Выборка стали

Сечение	мм	6А I	10А I	12А I	14А III	16х6х6
Длина	м	55.42	3.29	4.96	98.88	6.2
Вес	кг	12.3	204	4.40	119.64	29.82

Условные обозначения

← Гладкая поверхность или керамическая плитка

1970

Изделия заводско-го изготовления

Плита входа ПВ-62.14

Серия 125

Часть 10 Раздел 10.9-1

Лист 45