

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.6-1

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

И076-07

4040 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-135, Сивильная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 8971 Тираж 700 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ-125

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.6-1

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
Госстроя РСФСР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
№ 69 ОТ 28 АВГУСТА 1970 Г.

№ П/В	НАИМЕНОВАНИЕ	ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ С-1; 2	№ СТР. 1-2
1	СОДЕРЖАНИЕ		1	3
2	Пояснительная записка		2	4
3	Оконный блок со вставкой ОСВ-1		3	5
4	Оконный блок со вставкой ОСВ1-1		4	6
5	Оконный блок со вставкой ОСВ-2		5	7
6	Оконный блок со вставкой ОСВ2-1		6	8
7	Оконный блок со вставкой ОСВ-3		7	9
8	Оконный блок со вставкой ОСВ3-1		8	10
9	Оконный блок со вставкой ОСВ-4		9	11
10	Оконный блок со вставкой ОСВ4-1		10	12
11	Балконная дверь БР22-07* и оконный блок ИД-5		11	13
12	Оконный блок со вставкой ОРВ-1		12	14
13	Оконный блок со вставкой ОРВ1-1		13	15
14	Оконный блок со вставкой ОРВ-2		14	16
15	Оконный блок со вставкой ОРВ2-1		15	17
16	Оконный блок со вставкой ОРВ-3		16	18
17	Оконный блок со вставкой ОРВ3-1		17	19
18	Оконный блок со вставкой ОРВ-4		18	20
19	Оконный блок со вставкой ОРВ4-1		19	21
20	Балконная дверь БР22-07* и оконный блок ИД-5Р		20	22
21	Узлы соединения оконных, балконных блоков и вставок с ОСВ-1 по ОСВ-4 и ОРВ-1 по ОРВ-4 и сечения к блокам и вставкам по А-А		21	23
22	Вставка оконная ИД-1 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		22	24
23	Вставка оконная ИД-2 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		23	25
24	Вставка оконная ИД-3 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		24	26
25	Вставка оконная ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм		25	27
26	Узлы с 1 по 5 для оконных вставок с ИД-1 по ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм ÷ 300 мм.		26	28
27	Вставка оконная ИД-1Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		27	29
28	Вставка оконная ИД-2Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		28	30
29	Вставка оконная ИД-3Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		29	31
30	Вставка оконная ИД-4Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм ÷ 400 мм		30	32
31	Узлы с 1 по 5 для оконных вставок с ИД-1Р по ИД-4Р при наружных стеновых панелях толщиной 350 мм ÷ 400 мм.		31	33
32	Дверь плавостеклянная с витражом, с вертикальной обшивкой Д-1 1. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		32	34
33	Дверь глухая с вертикальной обшивкой Д-2. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		33	35
34	Дверь с вертикальной обшивкой Д-3. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.		34	36
35	Детали дверей щитовой конструкции с вертикальной обшивкой с витражом.		35	37
36	Сечения брусков, коробок, обкладок и штапиков, обвязочных прутков. ПРОФИЛЬ РЕЧНОЙ ОБШИВКИ И РИСУНОК РУЧКИ.			

1969

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВАЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Серия 125

Часть Ю
Раздел ЮБ-1Лист
С-1.

11070-073

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ	№ СТР.
77	ТАМБУРНЫЕ ЩИТЫ ИД-9; ИД-20; ИД-28 и ФРАМУЖНЫЙ ЩИТ ИД-16	76	78
78	ВХОДНЫЕ ЩИТЫ ИД-29; ИД-30; ИД-31	77	79
79	ПОРЯЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ С ИД-6 ПО ИД-9 И ДВЕРЦА РЕВИЗИИ ИД-10	78	40
40	ПОДОКОННЫЕ ДРЕСКИ С ИД-11 ПО ИД-15 И С ИД-11Р ПО ИД-15Р	79	41
41	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-17	404	42
42	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-18	41	43
43	ЛЮК ЛАТА НА КРЫШУ ИД-19	42	44
44	БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-1; Б-2.	43	45
45	БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-3; Б-4; Б-5.	44	46
46	ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ, ЩИТЫ-СТЕНКИ	45	47
47	ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ, ЩИТЫ-СТЕНКИ	46	48
48	ШКАФЫ И АНТРЕСОЛИ; ПОЛКИ ПА-1 по ПА-7; П-1 по ПБ	44	49
49	ДЕТАЛИ ВСТРОЕННЫХ ШКАФОВ И АНТРЕСОЛЕЙ, ПОЛКИ С ПАВ ПО ПА 18; ШТ 1; ДШ1.	48	50
50	БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА 1; БА 2; БА 3; ПШ 1	49	51
51	БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА 4; БА 5; БА 6.	50	52
52	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ОБЩИЙ ВИД И РАЗРЕЗЫ	51	53
53	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00, 03-00, 04-00	52	54
54	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ЭЛЕМЕНТЫ 05-00, 06-00	53	55
55	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	54	56
56	ШКАФ НАСТЕННЫЙ "ОК-1" УЗЛЫ С 1-8	55	57
57	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ	56	58
58	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00	57	59
59	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 03-00, 04-00, 05-00, 06-00	58	60
60	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 07-00, 08-00	59	61
61	СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	60	62
62	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" ОБЩИЙ ВИД И РАЗРЕЗЫ	61	63
63	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00, 03-00, 04-00	62	64
64	ШКАФ ПОД МОЙКУ "ОК-3" УЗЛЫ "1-4"	63	65
65	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ	64	66
66	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00	65	67
67	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 03-00, 04-00, 05-00, 06-00	66	68
68	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ЭЛЕМЕНТЫ 07-00, 08-00	67	69
69	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" ДЕТАЛИ 00-01, 00-02, 00-03, 00-04	68	70
70	СТОЛ-ШКАФ "ОК-4" УЗЛЫ "1-4"	69	71
71	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ 1-00, 2-00, 3-00	70	72
72	КРЫШКА ЛАТА В ТЕХПОДПОЛДЕ ИД-14 ^А	71	73
73	ЩИТ ИД-38	72	74

Неправ. верни. Рук. БР. / Рук. / И. С. Т.

1969	изделия заводского изготовления	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	серия	Часть 10	Лист
			125	Раздел 10.6-1	с-24

В настоящий альбом включены рабочие чертежи деревянных изделий для строительства 5^{ти} 9^{ти} этажных крупнопанельных жилых домов серии 125 во II^я и III^я строительно-климатических зонах.

Окна и балконные блоки, а также блоки внутренних дверей приняты по ГОСТ 6629-64. ГОСТ 5244-65. Тамбурные двери, блоки наружных входных дверей, двери в жусорокамеру и техподполье приняты по серии 1.135-1, распространяемым ДИТП, но включены в настоящий альбом с измененной маркировкой, например: дверной блок ДВ (4) 9-2/8 включен в альбом с маркой Д-1, а блок ДВВ-2/8 включен в альбом с маркой Д 2.

В состав проекта входят окна и балконные блоки со спаренными и раздельными переплетами.

Изготовление элементов встроенного оборудования (шкафы и антресоли) предусмотрено на ДСК'е или ДФЗ'е. Элементы оборудования разработаны с учетом максимальной унификации и типов узлов и деталей.

В качестве основного материала для изготовления шкафов и антресолей принята древесно-стружечная плита и древесина хвойных пород.

Элементы внутренних шкафов поставляются в виде антисептированных комплектов деталей.

При необходимости эти элементы могут быть оштукатурены и окрашены за один раз, о чем должно быть сделано указание в заказе. Сборка встроенных шкафов и антресолей производится по месту.

Отделка кухонного оборудования — покрытие нитро-эмалями белого цвета по сплошной шпаклевке.

Подоконные доски изготавливаются из древесины хвойных пород: сосны, ели.

Расход древесины определен по черновым заготовкам.

Влажность древесины для столярных изделий должна быть не более величин, указанных в СН и П IV: 13-62.

Антисептирование древесины производить в соответствии со СН и П III-В. 8-62.

В оконных вставках употребляется утеплитель из минерального войлока на синтетической связке $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9573-60 или маты плиты полужесткие стекловатные для ст-ва ГОСТ 10499-63; плиты асбоцементные плоские облицовочные ГОСТ 929-59.

Каркас оконных вставок обработать огнезащитным составом.

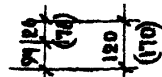
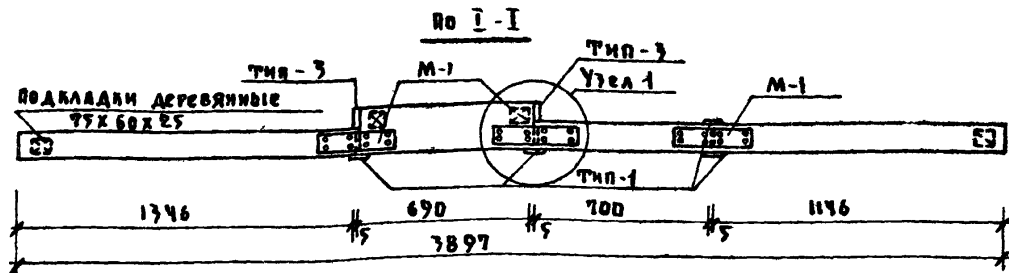
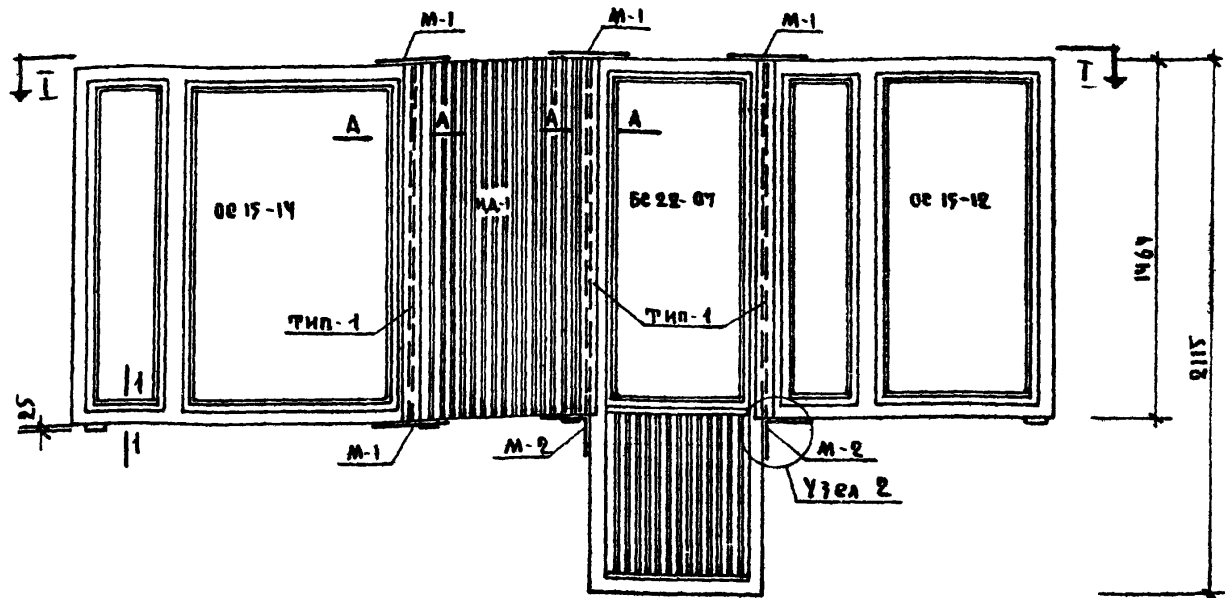
1969

Изделия заводского
изготовления

Пояснительная записка.

Серия 125

Часть 10
Раздел 106-1Лист
1



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть оцинкованы
4. Прорезь для заводам слыва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БЕ 22-07-укорочена в связи с конструктивным решением нар. стенок см. лист 10.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ РАБОТЫ в м ³	ПОГ. М.	УД. ТУ	АКСТ ГОСТ
1	ОС15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.097	---	---	ГОСТ 11214-65
2	НА-1	ОКОН. ВСТАВКА при толщ. стенок 170	шт	1	0.077 (0.0778)	---	---	А. 21
3	БЕ 22-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.09	---	---	ГОСТ 11214-65
4	ОС15-12	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.096	---	---	---
5	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	4	---	---	147024	ГОСТ 2242-65
6	---	ПОДКЛАДКИ	шт	4	---	---	---	---
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	---	---	---	А. 20
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	2	---	---	---	А. 20
9	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	---	---	147012	ГОСТ 2242-65

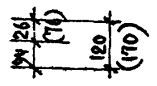
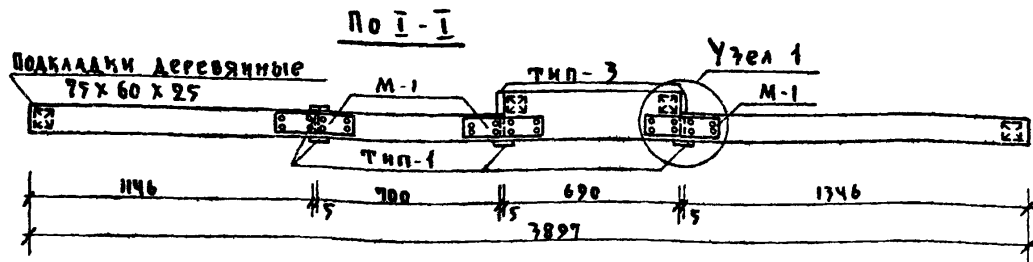
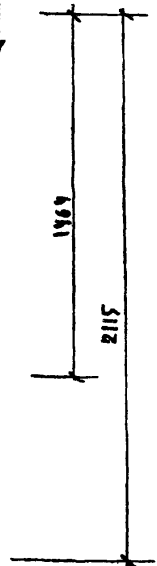
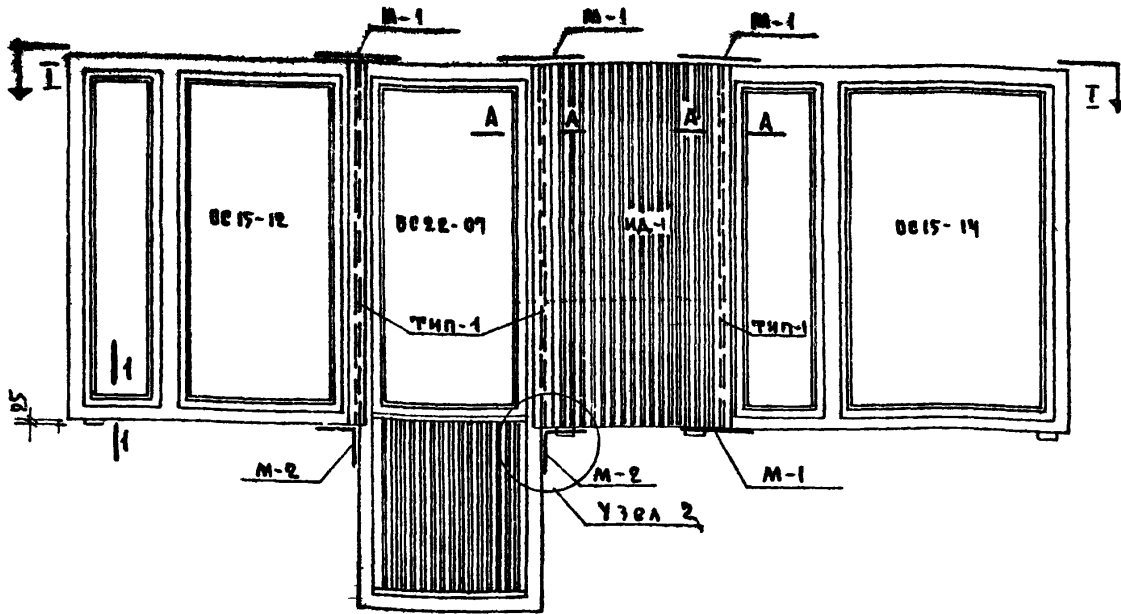
1969 изделия заводского изготовления

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ 1

СЕРИЯ 125

Часть 10 РАДСА № 6-1

Лист 2



Примечания:

1. Узлы и сечения см лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки кабеля на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. 0022-07 укорочена в связи с конструктивным решением нар. стен - см. лист 10

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	Объем Арес.	ПОГ. М.	Часть лист, ГОСТ
1	0015-12	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.096	---	ГОСТ11214-63
2	0022-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.09	---	"
3	ИД-1	ОКОН. ВСТАВКА 250 при толщ. стел 300	"	1	0.037 (0.0478)	---	А. 21
4	0015-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.097	---	ГОСТ11214-63
5	ТИП-1	НАЛИЧНИК	"	4	---	1470x4	ГОСТ842-68
6	---	ПОДКЛАДКИ	"	4	---	---	---
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	---	---	А. 20
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	2	---	---	А. 20
9	ТИП-3	НАЛИЧНИК 250 300	"	2	---	1470x2	ГОСТ842-63

1969

Издания заводского изготовления

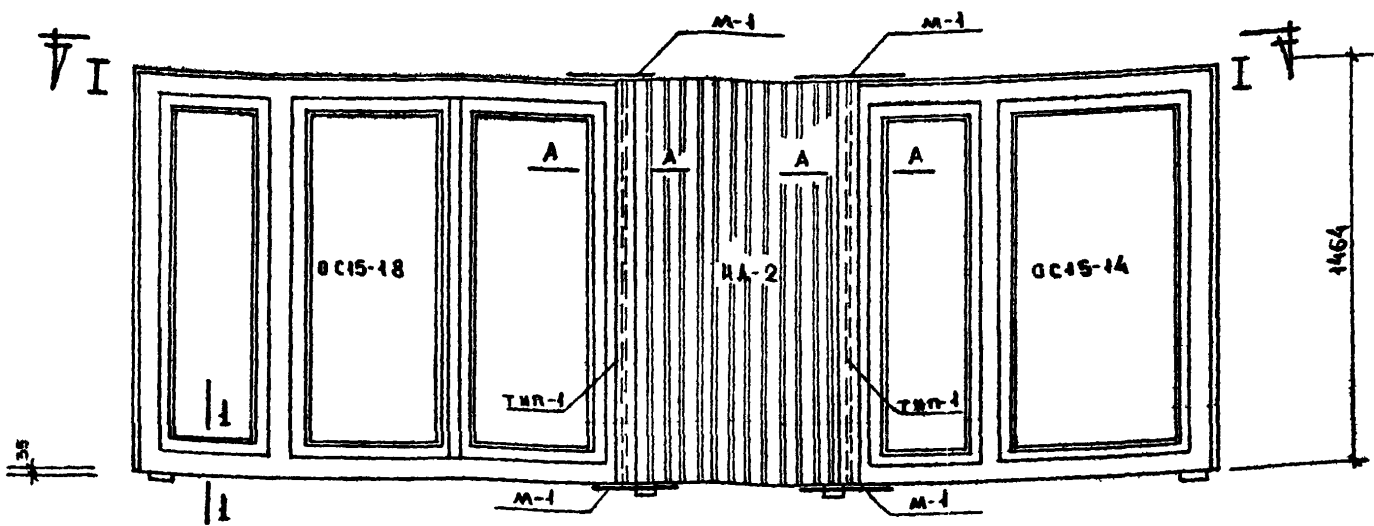
ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ 00Б1-1

ср. л. 125

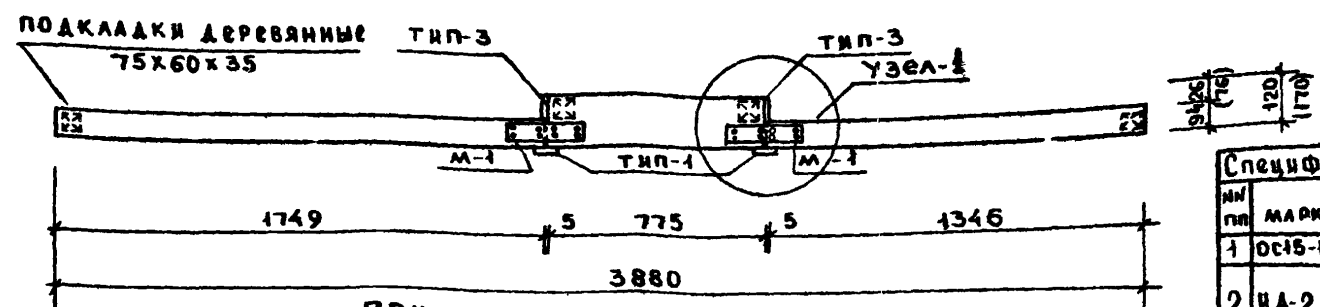
Часть 10 раздела 10.6-1

лист 3

1076-07 7



по I-I

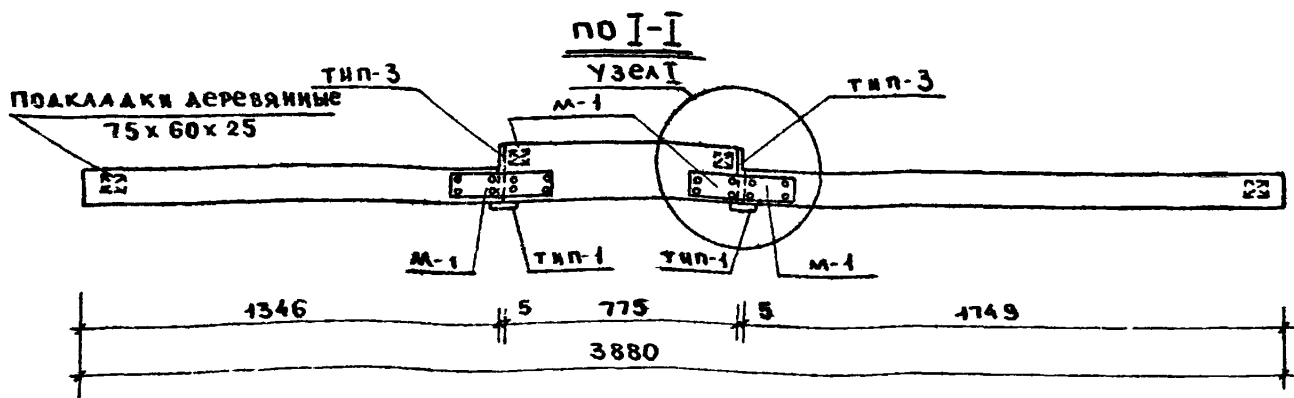
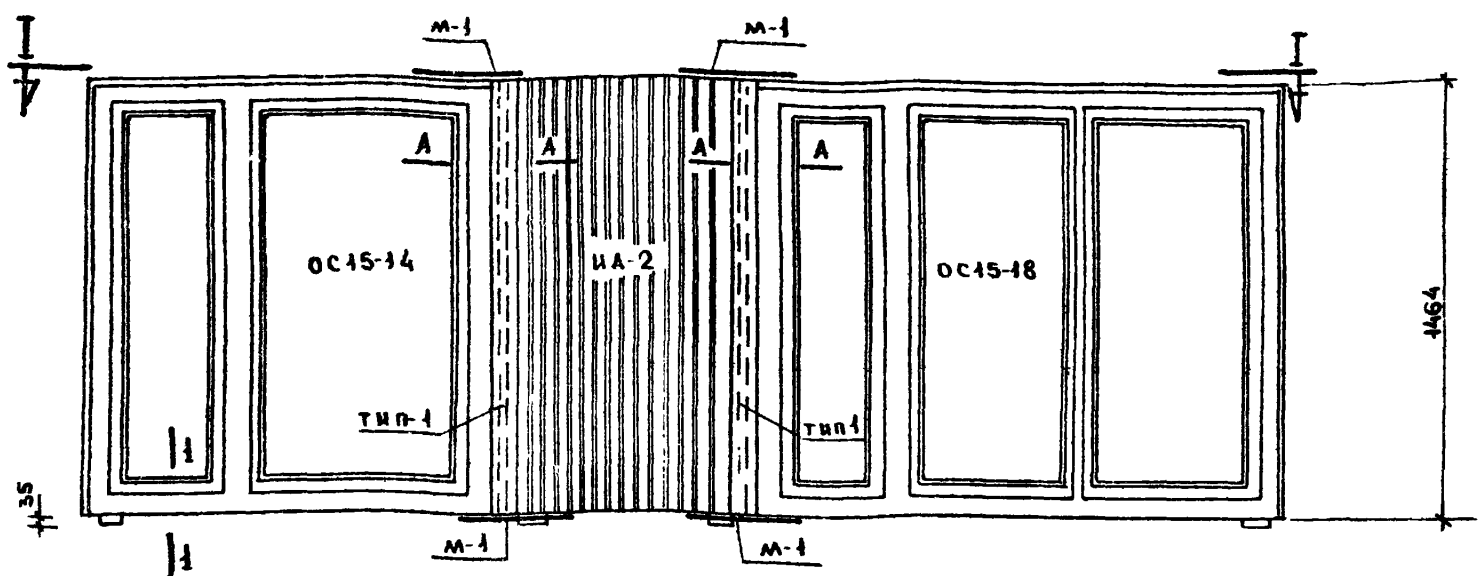


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Узлы и сечения см. лист 20
- 2 Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВ. МАТ.	ПОС. М.	ЧАСТЬ; ЛИСТ; ГОСТ
1	ОС15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.127	—	ГОСТ 214-65
2	ИД-2	ОКОН. ВСТАВКА 250 ПРИ ТОЛЩ. СТЕН 300	"	1	0.0399 (0.051)	—	Л-22
3	ОС15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.097	—	ГОСТ 214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	"	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК 250 350	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8242-63

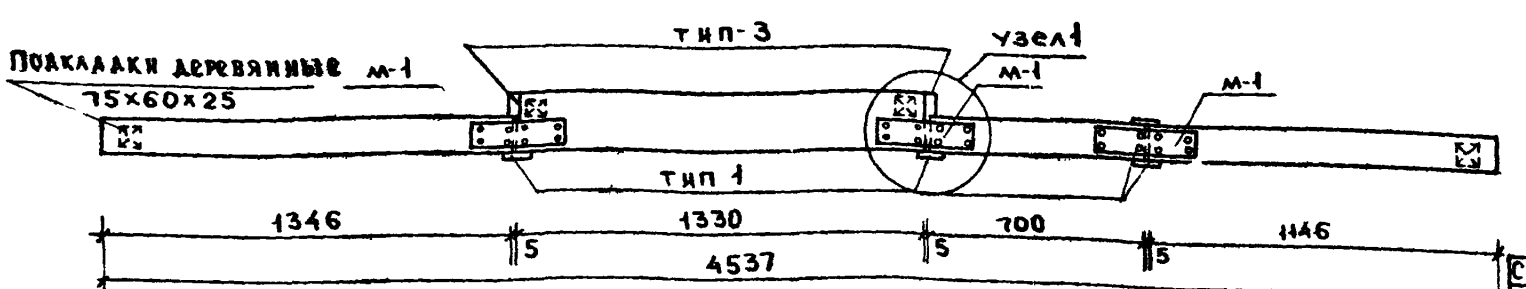
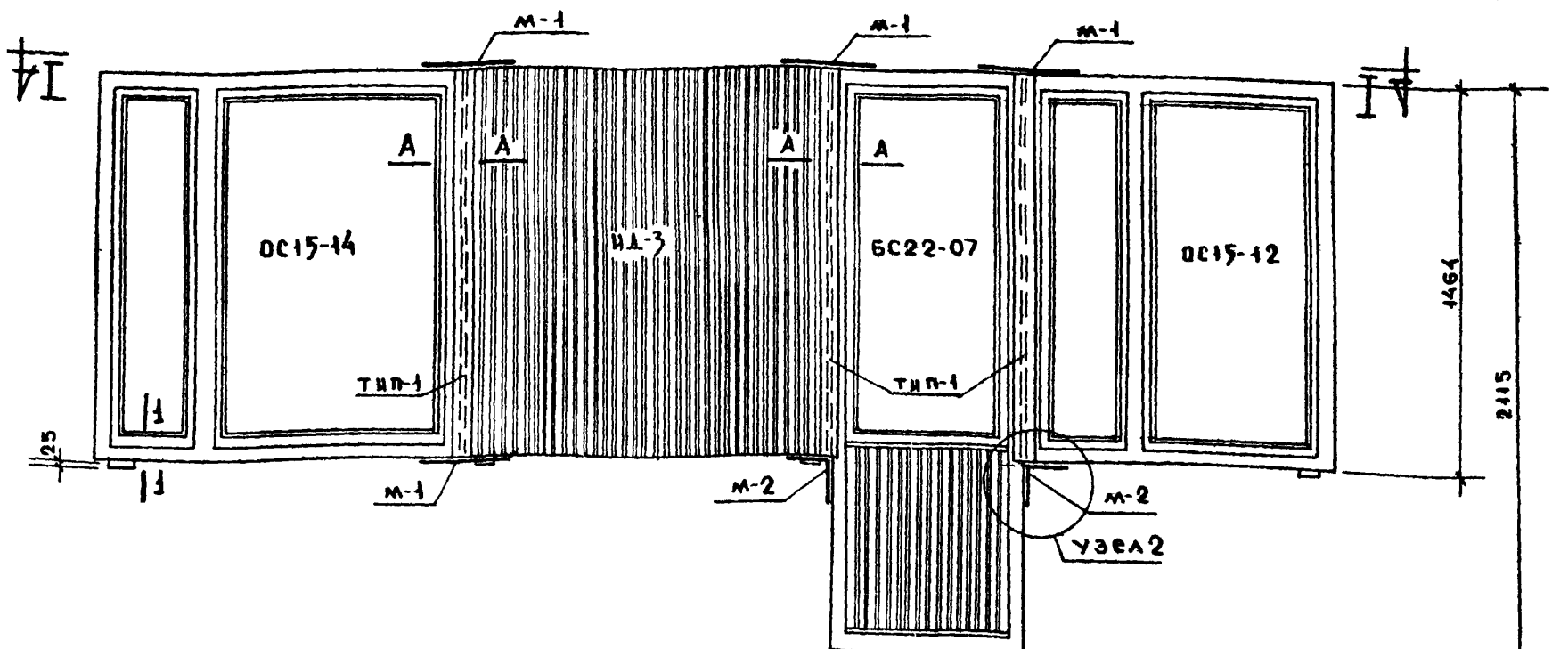
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ-2.	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1	ЛИСТ 4
------	---------------------------------	---------------------------------	-----------	---------------------------	--------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены
4. Прорезь для заводки слюва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

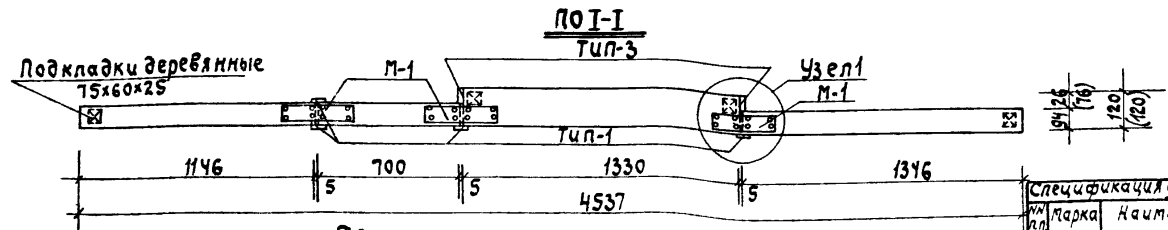
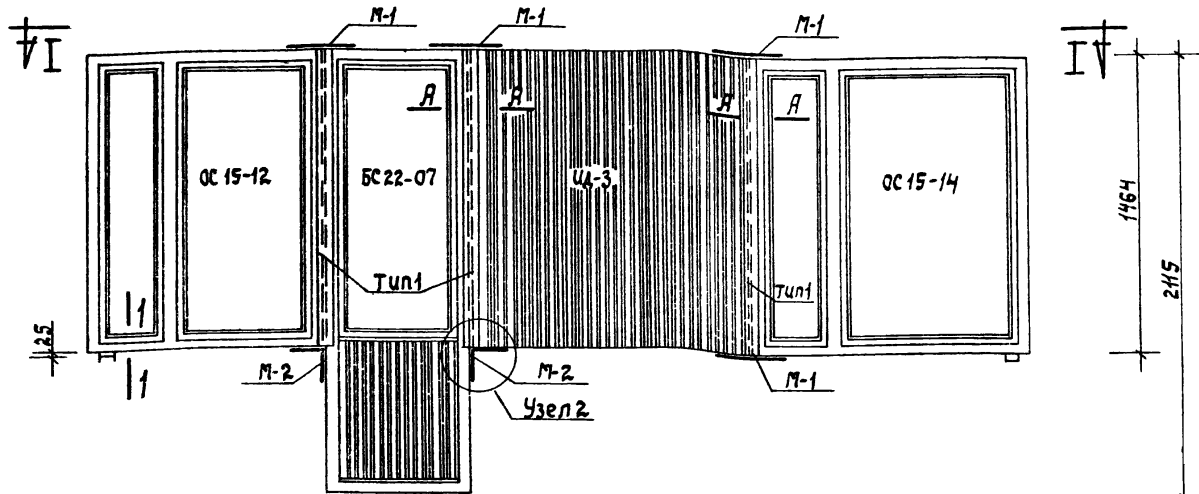
№ пп	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	Объем Аресес в м ³	пог. м	Часть; лист; Гост
1	ОС15-14	Оконный блок	шт	1	0.097	—	Гост 11214-65
2	ИА-2	Окон. вставка (при толщ. стел. 300)	шт	1	0.0399 (0.051)	—	Л 22
3	ОС15-18	Оконный блок	шт	1	0.127	—	Гост 11214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	4470x2	Гост 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК (250/300)	шт	2	—	4470x2	Гост 8242-63



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки санва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках
5. BS22-07 укорочена в связи с конструктивным решением наружных стен см. лист 10.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДЕРЕВ. В М ³	ПОГ. М	ЧАСТЬ: ЦЕЛ. ГОСТ
1	OS15-14	Оконный блок	шт	1	0.097	—	Гост 1214-65
2	UA-3	Окон. вставка при толщ. стен 300	"	1	0.0504 (0.0762)	—	Л 23
3	BS22-07	Балконный блок	"	1	0.09	—	Гост 1214-65
4	OS15-12	Оконный блок	"	1	0.096	—	—
5	тип-1	Наличник	"	4	—	1170x4	Гост 2242-67
6	—	Подкладки	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	Л 20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	Л 20
9	тип 3	Наличник	"	2	—	1170x2	Гост 2242-67



Примечания:

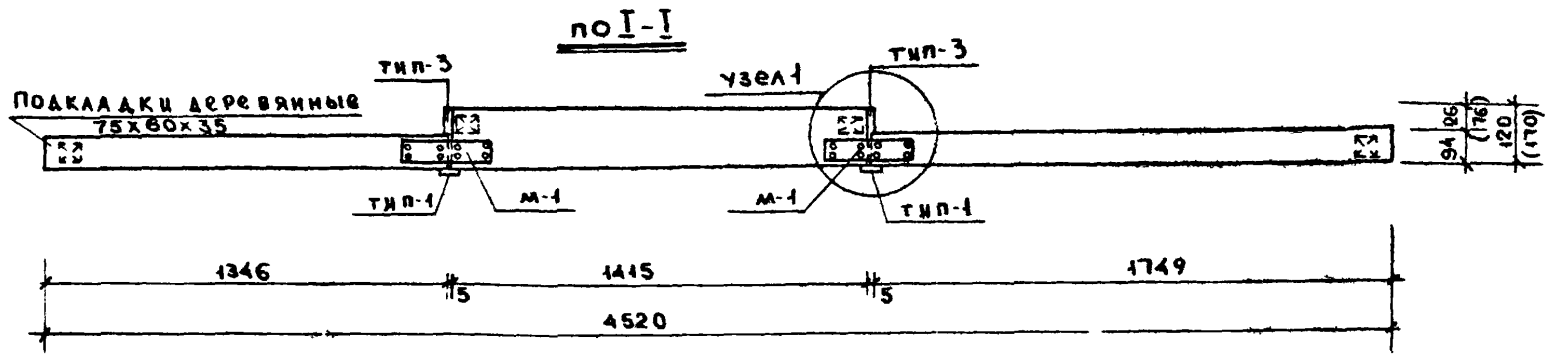
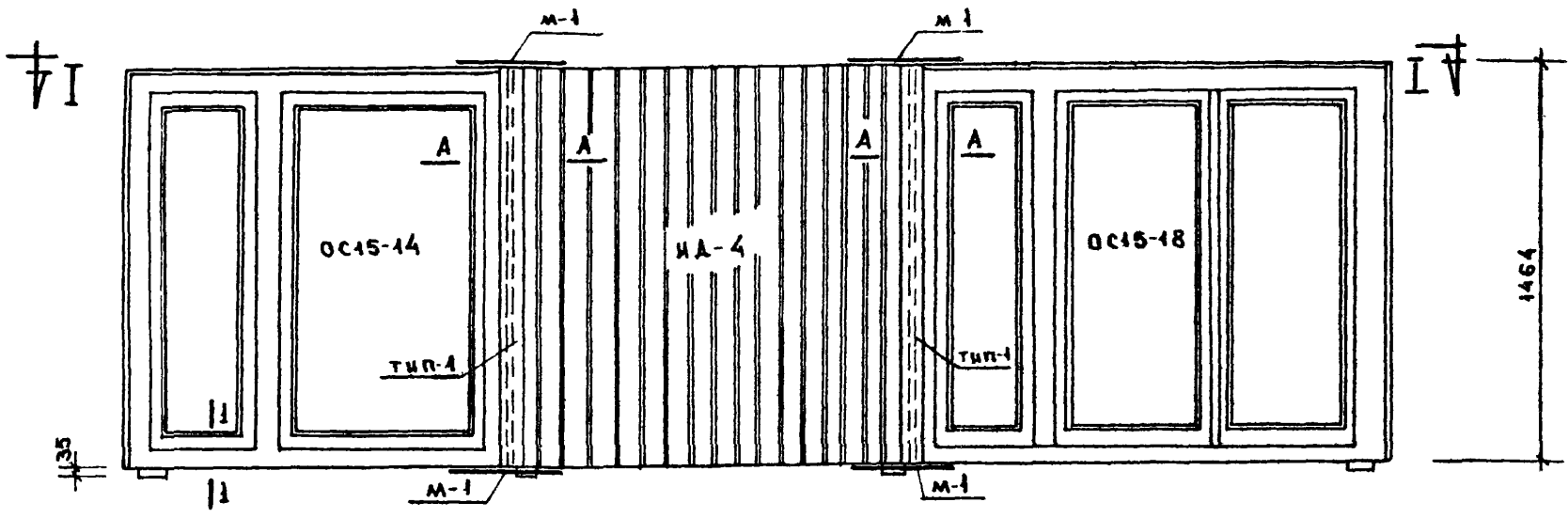
- 1 Узлы и сечения см. лист 20.
- 2 Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 10мм.
- 3 Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
- 4 Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
- 5 BC 22-07 укорочена в связи с конструктивным решением наружных стен- см. лист 10.

№ п/п	Марка	Наименование	ед.изм.	количество	объем, м ³	пог.м.	часть лист гост
1	OC15-12	Оконный блок	шт.	1	0.096	—	ГОСТ 11274-65
2	BC22-07	Оконная вставка при толщ. стен 300	"	1	0.09	—	ГОСТ 11274-65
3	ЦД-3	Оконная вставка при толщ. стен 300	"	1	0.0504	—	л. 23
4	OC15-14	Оконный блок	"	1	0.097	—	ГОСТ 11274-65
5	Тип-1	Наличник	"	4	—	1470x2	ГОСТ 8216-65
6	—	Подкладки	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	л. 20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	л. 20
9	Тип-3	Наличник	"	2	—	1470x2	ГОСТ 8216-65

1969 изделия заводского изготовления Оконный блок со вставкой ОСВЗ-1. Серия 125 Часть 10 из 10, 6-1 Лист 7

проект: Сад. 15-111-25 от 1969

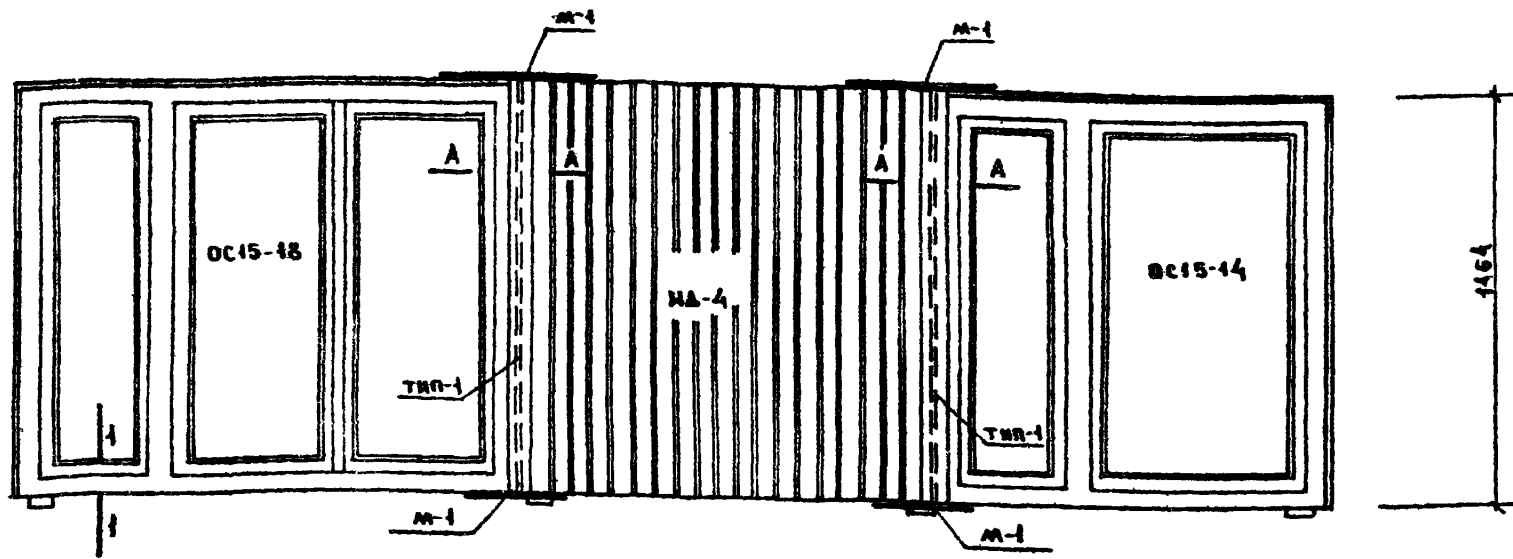
11076-07 11



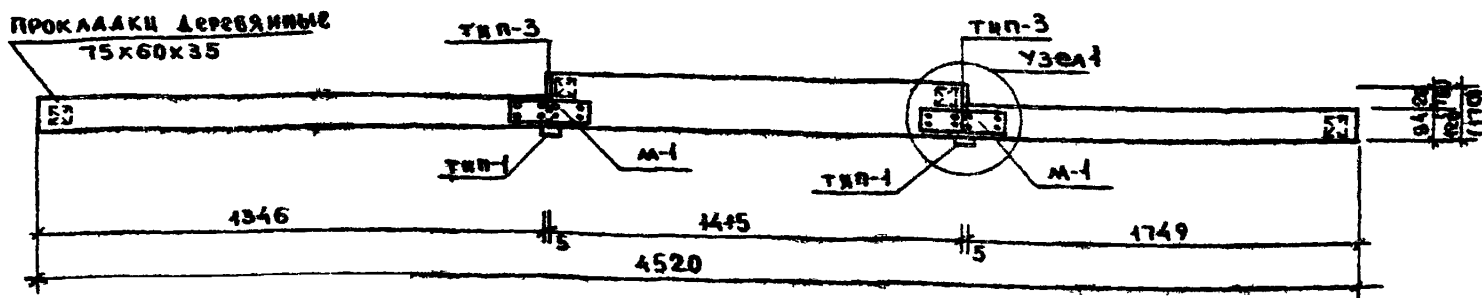
П р и м е ч а н и я:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки стекла на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ВЗМ.	КОЛ. ШТ.	Объем, Арх. в м ³	Прим.	Часть, лист, ГОСТ.
1	ос15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.007	—	ГОСТ 11214-65
2	UA-4	ОКОННАЯ ВСТАВКА при толщ. стел 250		1	0.0944 (0.4406)	—	л 24
3	ос15-18	ОКОННЫЙ БЛОК		1	0.127	—	ГОСТ 11214-65
4	тип-1	НАЛИЧНИК		2	—	ИТОХ2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКЛАДКА		4	—	—	—
6	м-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ		4	—	—	л 20
7	тип-3	НАЛИЧНИК		2	—	ИТОХ2	ГОСТ 8242-63



по I-I



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Узлы сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 170 мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки самва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОСВ4-1						
№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. шт.	ОБЪЕМ ДЕРЕВ. (0.1006)	НОРМ. ЧАСТЬ, ЛИСТ, ГОСТ
1	ОС15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.127	ПСТМ24-65
2	НА-4	ОКОННАЯ ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕЧ. 300	шт	1	0.0941 (0.1006)	Л 24
3	ОС15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.097	ПСТМ24-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2 ГОСТ8242-63
5	—	ПРОКЛАДКИ	шт	4	—	—
6	М-1	МОНТАЖНАЯ СВЯЗЬ	шт	4	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2 ГОСТ8242-63

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

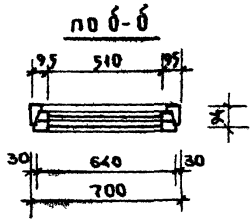
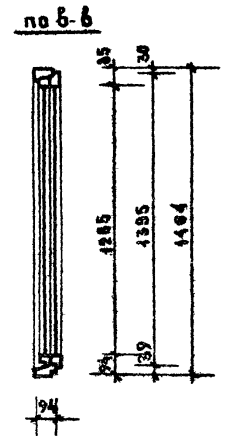
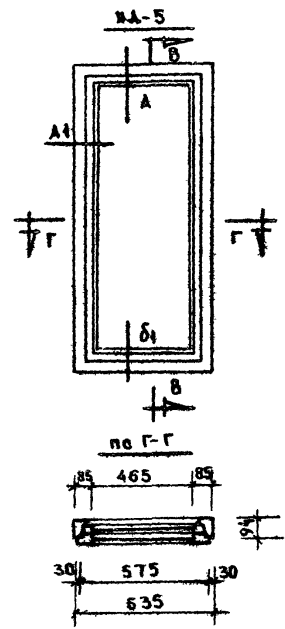
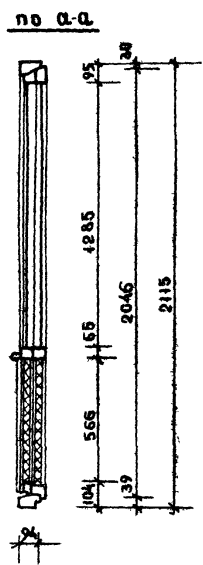
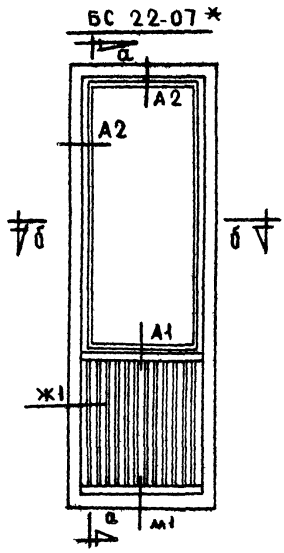
ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОСВ4-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 06.1

ЛИСТ 9

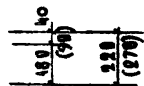
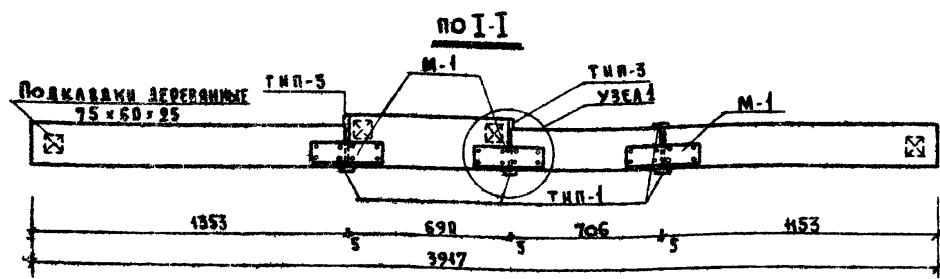
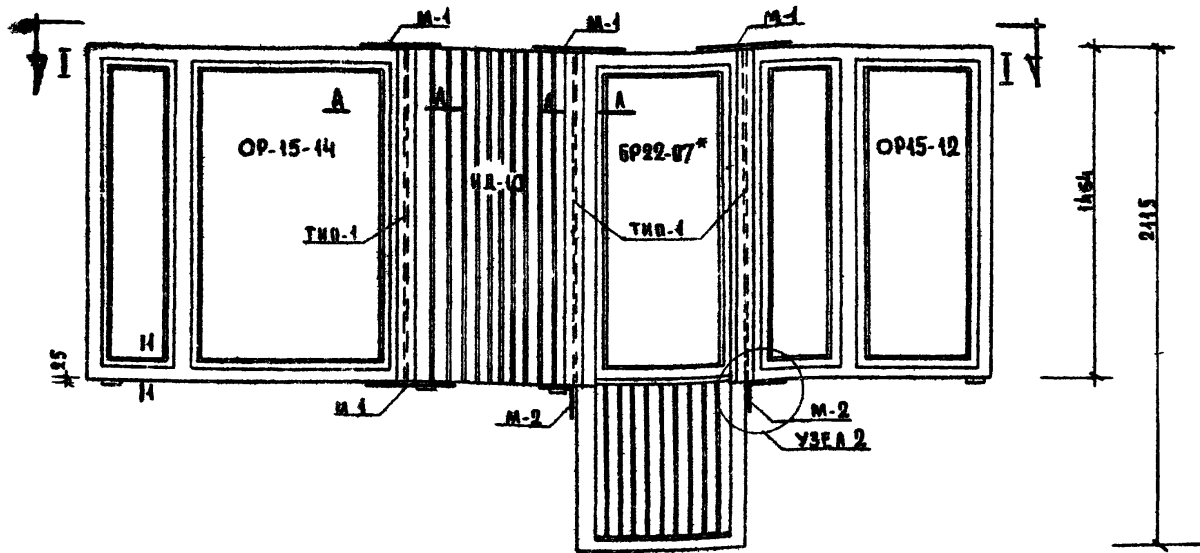
1076-07 13



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Сечения по ГОСТУ 4214-65 и рабочим черт. серии ИИ-03-04
2. БС22-07* укорочена в связи с конструктивным решением нап.стен.

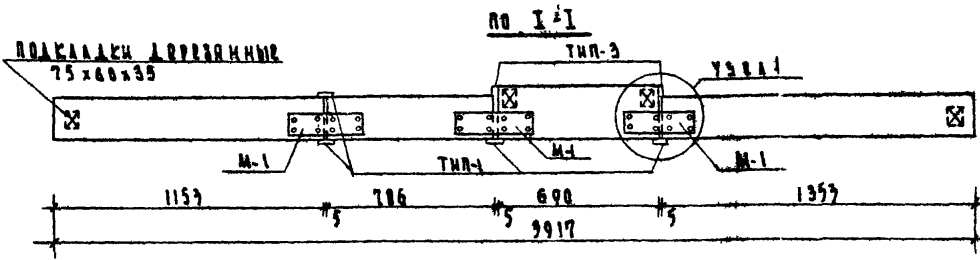
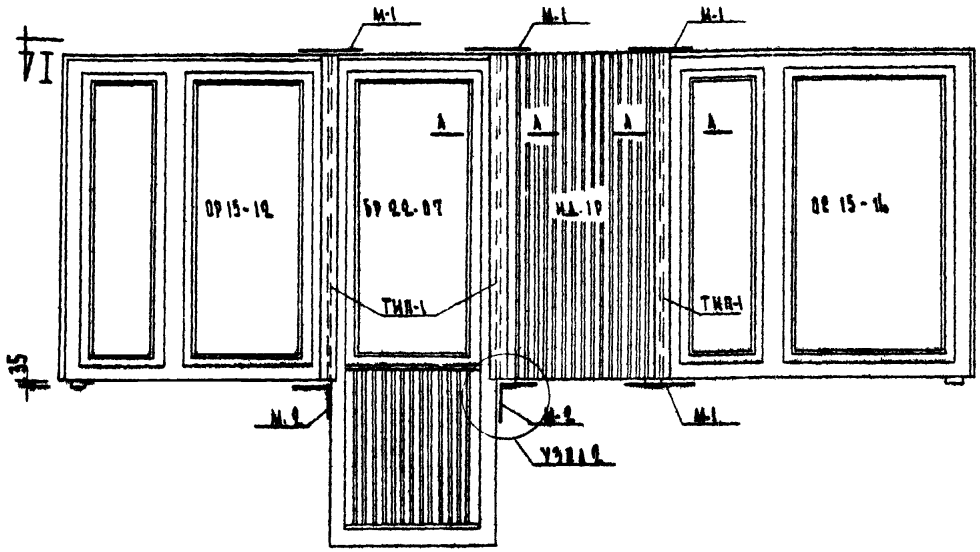
1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ БС22-07* И ОКОННЫЙ БЛОК ИД-5	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 106-1	ЛИСТ 10
------	---------------------------------	--	-----------	--------------------------	---------



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. УЗБЫ И СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ 20
- 2. РАЗМЕРЫ И ПОКАЗАТЕЛИ В КРУГАХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ОКОННОЙ ВСТАВКИ ТОЛЩИНОЙ 270 мм.
- 3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ.
- 4. ПРОРЕЗЬ ДЛЯ ЗАВОДКИ САНДА НА ОКОННОЙ ВСТАВКЕ АНАЛОГИЧНА ПРОРЕЗИ НА ОКОННЫХ БЛОКАХ. К БР22-07 УКОРЧЕНА В СВЯЗИ С КОНСТРУКТИВНЫМ РЕШЕНИЕМ НАР. СТЕН - СМ ЛИСТ 19

№ П/Я	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. КОЛ. ВСТАВКИ		КОФ. М.	Ч. АСТ. БЛОК
			ВСТАВКА	САНД		
1	ОР-15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—
2	УД-1Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕН	350	• 1	0.0619 (0.0737)	—
3	БР22-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	• 1	• 1	0.117	—
4	ОР15-12	ОКОННЫЙ БЛОК	• 1	• 1	0.132	—
5	ТЯЯ-1	НАЛИЧНИК	• 4	—	1170•4	—
6	—	ПОДКЛАДКИ	• 4	—	—	—
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	• 4	—	—	—
8	М-2	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	• 2	—	—	—
9	ТИП-3	НАЛИЧНИК	350 400	• 2	—	—

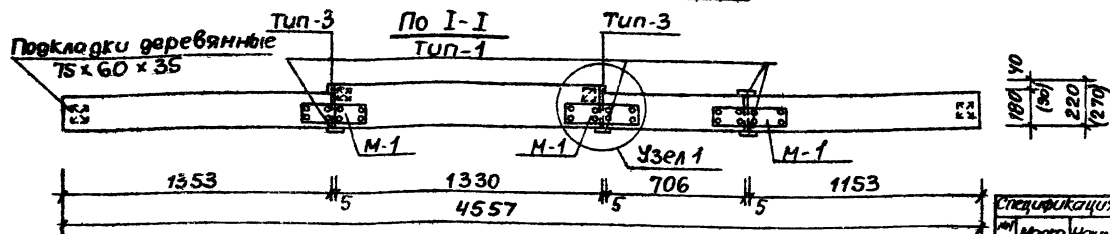
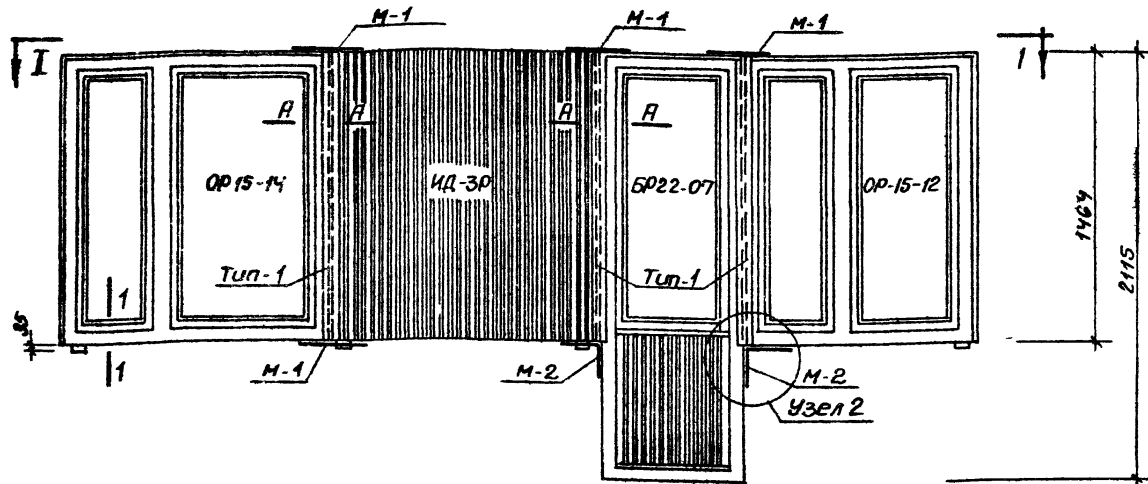


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА С ВСТАВКОЙ БР-1-1

№№ П/П	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.ИЗМ.	КОЛ-ВО	УСЛОВИЯ ПРИМЕР	ПОТ.М	ЧАСТЬ ЛИСТ ГОСТ
1	DP 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.134	—	ГОСТ 8062-65
2	БР 22-07	БАЛКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.117	—	"
3	МД-19	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕЛ	350/400	1	0.0419 (0.0757)	—	1 26
4	DP 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.136	—	ГОСТ 8062-65
5	ТМН-1	НАЛИЧНИК	"	4	—	1470x4	ГОСТ 8062-65
6	—	ПОДКАЛДКИ	"	4	—	—	—
7	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	1 20
8	М-4	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	2	—	—	1 20
9	ТМН-3	НАЛИЧНИК	"	2	—	1470x4	ГОСТ 8062-65

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и решения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки санва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БС 22-07 укорочена в связи с конструктивным решением наг. стен-см. лист 19

**Примечания:**

1. Узлы и сечения см. лист 20.
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заделки шпильки на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БР22-07 укорочена в связи конструктивным решением нар. стен - см. лист 19

№ п/п	Марка	Наименование	Ед. изм.	Объем (шт.)	Пор. №	Часть: лист 10/13
1	OP 15-14	Оконный блок	шт	1 (0,132)	—	вместе с
2	ИД-3Р	Окон вставка 350 при толщ. стен 400	•	1 (0,1136)	—	Л. 28
3	БР22-07	Балконный блок	•	1 (0,117)	—	вместе с
4	OP 15-12	Оконный блок	•	1 (0,132)	—	—
5	Тип-1	Наличник	•	4	170x4	вместе с
6	—	Подкладки	•	4	—	—
7	М-1	Монтажная связь	•	4	—	Л. 20
8	М-2	Монтажная связь	•	2	—	Л. 20
9	Тип-3	Наличник	•	2	170x2	вместе с

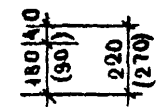
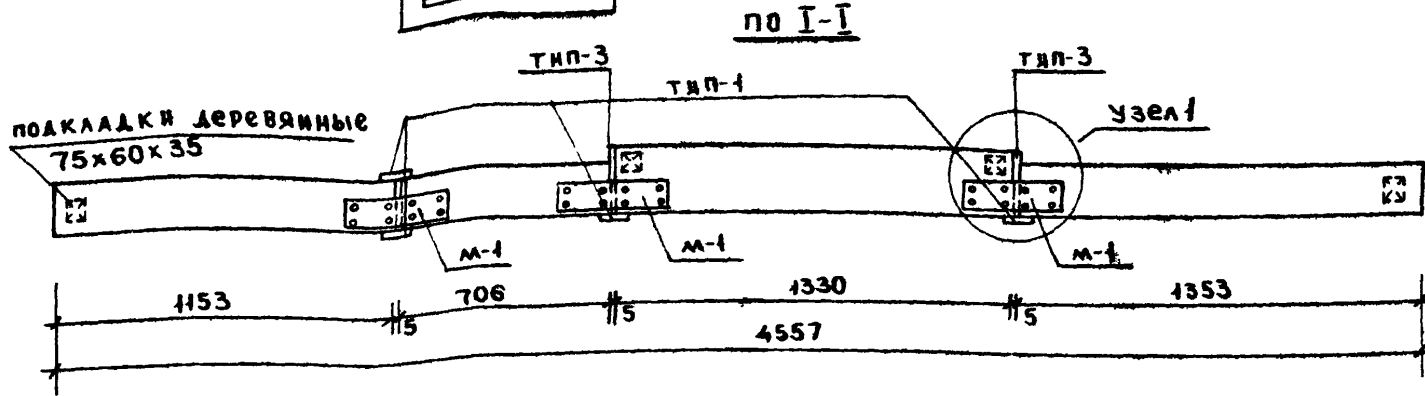
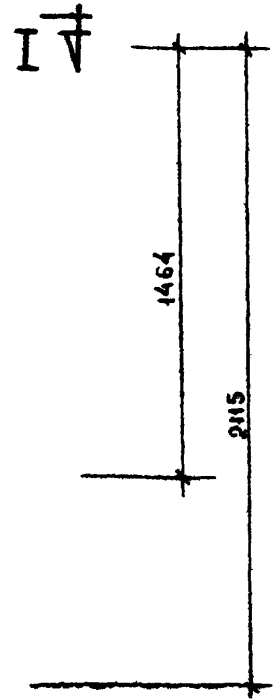
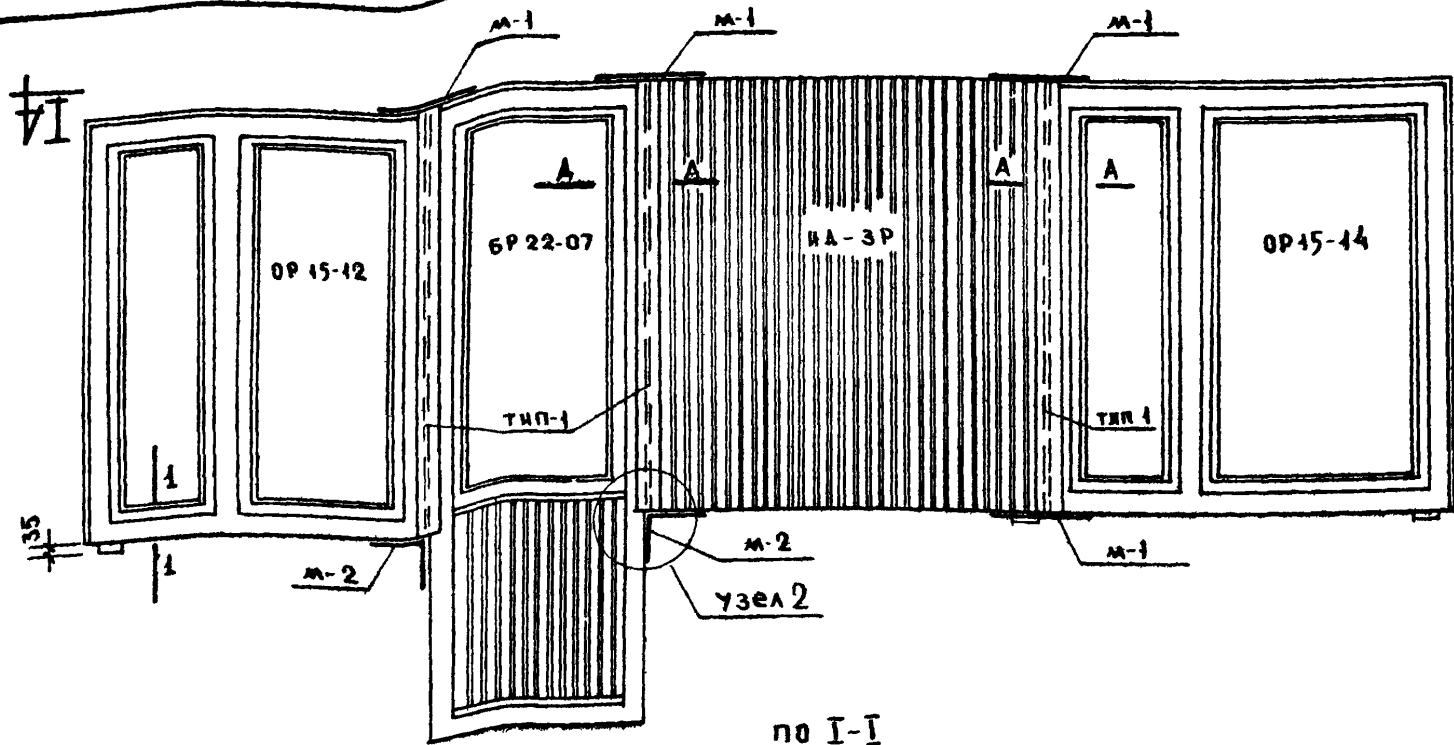
1969

Изделия заводского изготовления

Оконный блок со вставкой ОРВЗ.

Серия
125Часть 10
Раздел 10.6.1Лист
13

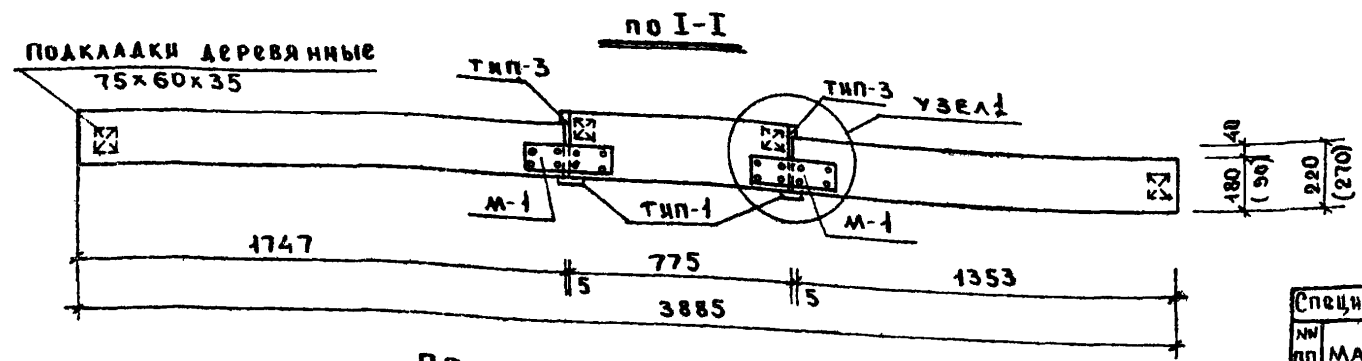
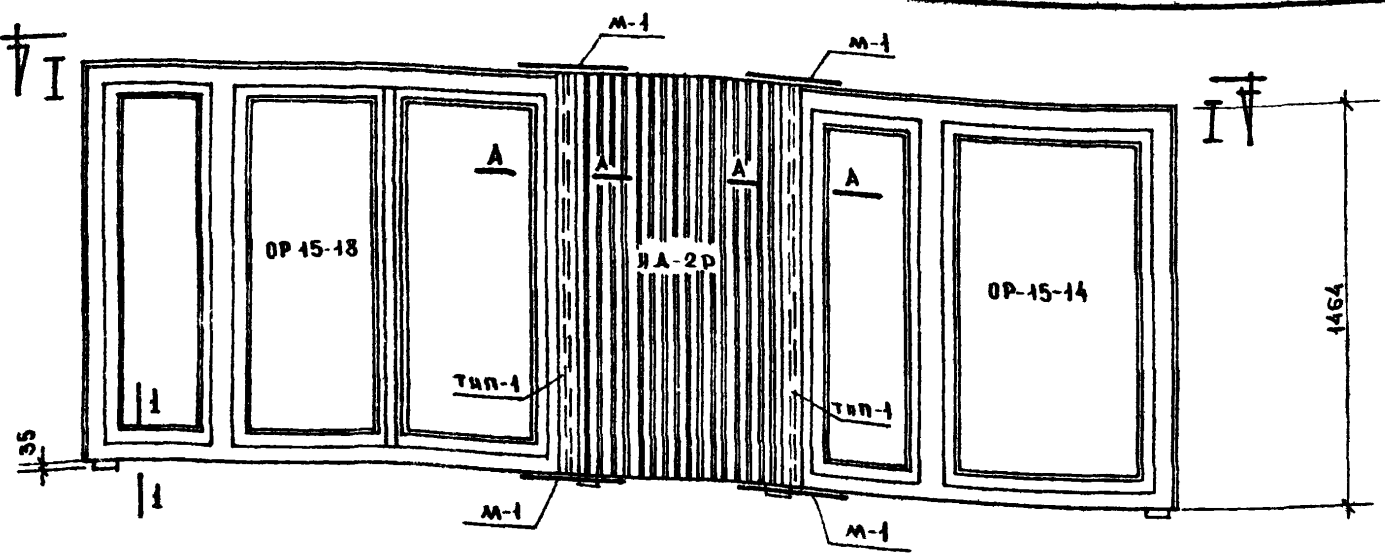
11076-07 17



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.
5. БС22-07 укорочена в связи с конструктивным решением на стен-см. лист 19

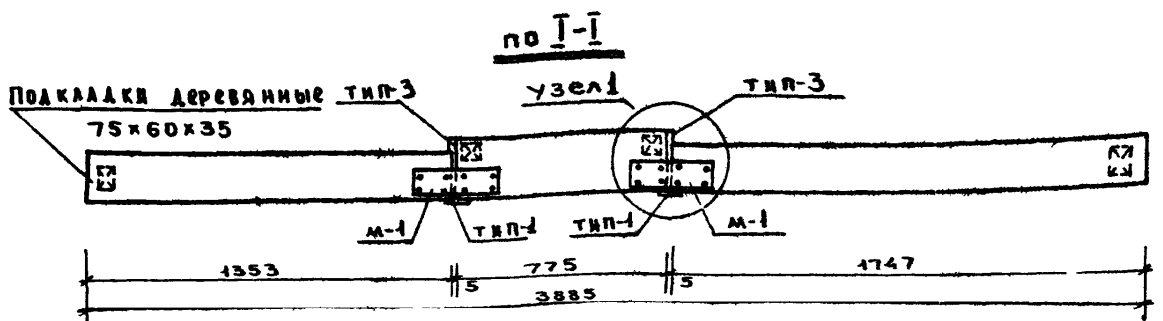
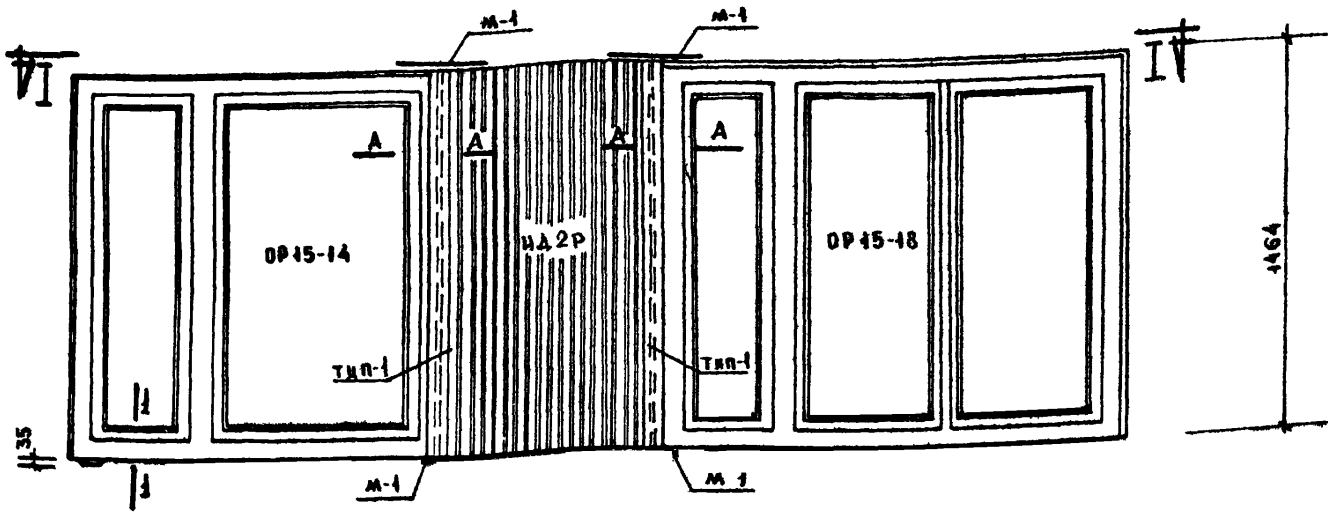
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВЗ-1							
№ пп	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ АРМ. СМ ³	ПОГ. М	ЧАСТЬ ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР15-12	Оконный блок	шт	1	0.132	—	ГОСТ 1224-65
2	БР22-07	Балконный блок	"	1	0.117	—	—
3	HA-3P	Окон. вставка при толщ. стен 400	"	1	(0.1026 (0.1196))	—	Л 28
4	ОР15-14	Оконный блок	"	1	0.136	—	ГОСТ 1224-65
5	ТНП-1	Наличник	"	4	—	МТОХ1	ГОСТ 1242-69
6	—	Подкладки	"	4	—	—	—
7	М-1	Монтажные связи	"	4	—	—	Л 20
8	М-2	Монтажные связи	"	2	—	—	Л 20
9	ТНП-3	Наличник	"	2	—	МТОХ2	ГОСТ 1242-69



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены
4. Прорезь для заделки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ							ОРВ 2
№ пп	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ ДЕРЕВЕСИ В М ³	ПОГ. М	ЧАСТЬ ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГОСТ 11214-65
2	ИА-2Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИТОЛЩ. СТЕМ	350 400	" 1	0.073 (0.0873)	—	Л 27
3	ОР15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	"	1	0.136	—	ГОСТ 11214-65
4	тип-1	НАДЯЧНИК	"	2	—	4470x2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКЛААКИ	"	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	"	4	—	—	Л 20
7	тип-3	НАЛЯЧНИК	"	2	—	4470x2	ГОСТ 8242-63



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заделки слива на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВ 2-1

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВЕС. В М ³	ПОГ. М	ЧАСТЬ ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—	ГОСТ 2344-63
2	ИД-2Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРЯТОМЫЙ СТЕП	шт	1	0.073 (0.0873)	—	Л 27
3	ОР 15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГОСТ 2344-63
4	тип-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2	ГОСТ 2342-63
5	—	ПОКАЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт	4	—	—	Л 20
7	тип-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	1470x2	ГОСТ 2342-63

1969

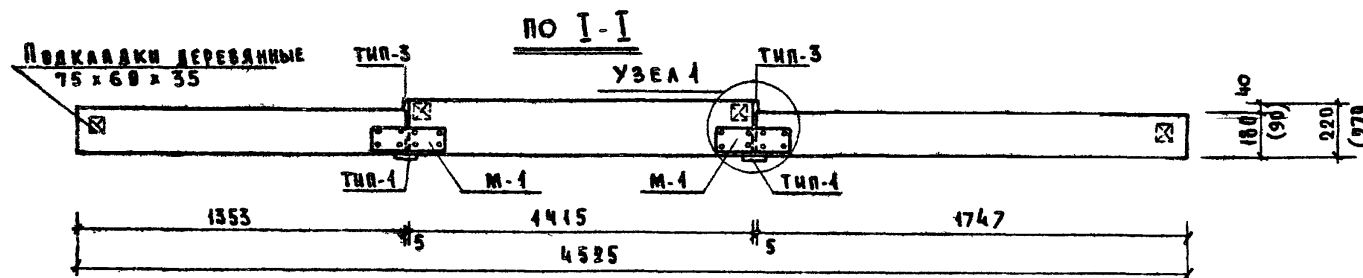
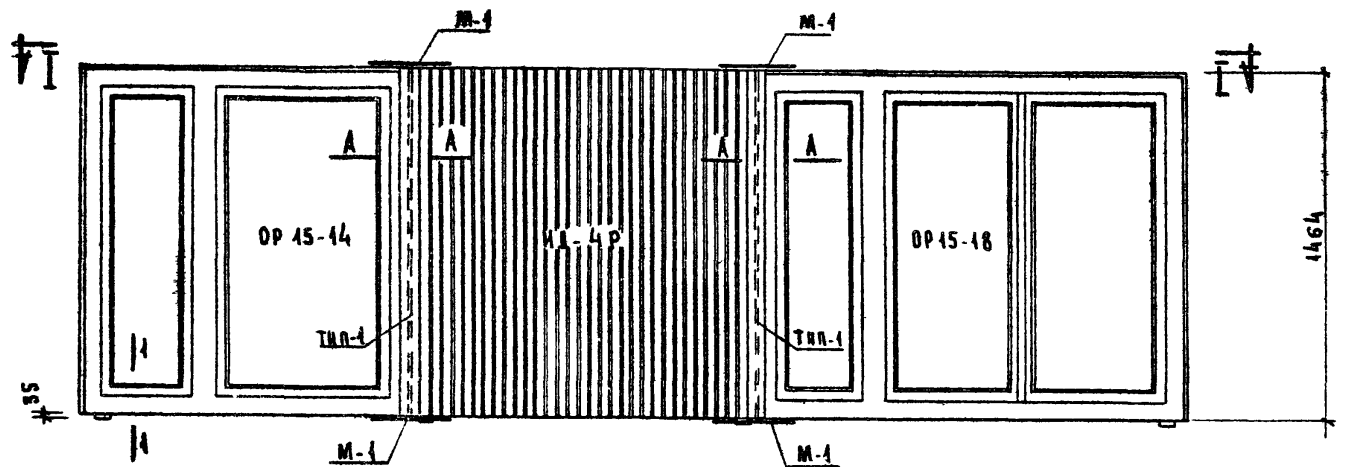
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОРВ 2-1

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист
16



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УЗЛЫ И РЕЧЕНА СМ. ЛИСТ 20
2. РАЗМЕРЫ И ПОКАЗАТЕЛИ В КРУГЛЫХ СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ОКОННОЙ ВСТАВКИ ТОЛЩИНОЙ 270 ММ.
3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ.
4. ПРОРЕЗЬ ДЛЯ ЗАВОДКИ САМВА НА ОКОННОЙ ВСТАВКЕ АНАЛОГИЧНА ПРОРЕЗУ НА ОКОННЫХ БЛОКАХ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ ОКОННОГО БЛОКА СО ВСТАВКОЙ ОРВ-4							
МН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВЕС. В М ³	ПОГ. М.	ЧАСТЬ, ЛИСТ, ГОСТ
1	ОР 15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт.	1	0,136	—	ГОСТ 11214-65
2	ИД-4Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ. СТЕН 400	шт.	1	0,1071 (0,1146)	—	Л 29
3	ОР 15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт.	1	0,174	—	ГОСТ 11214-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт.	2	—	1470×2	ГОСТ 8242-63
5	—	ПОДКАЛАДКИ	шт.	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНЫЕ СВЯЗИ	шт.	4	—	—	Л 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт.	2	—	1470×2	ГОСТ 8242-63

1969

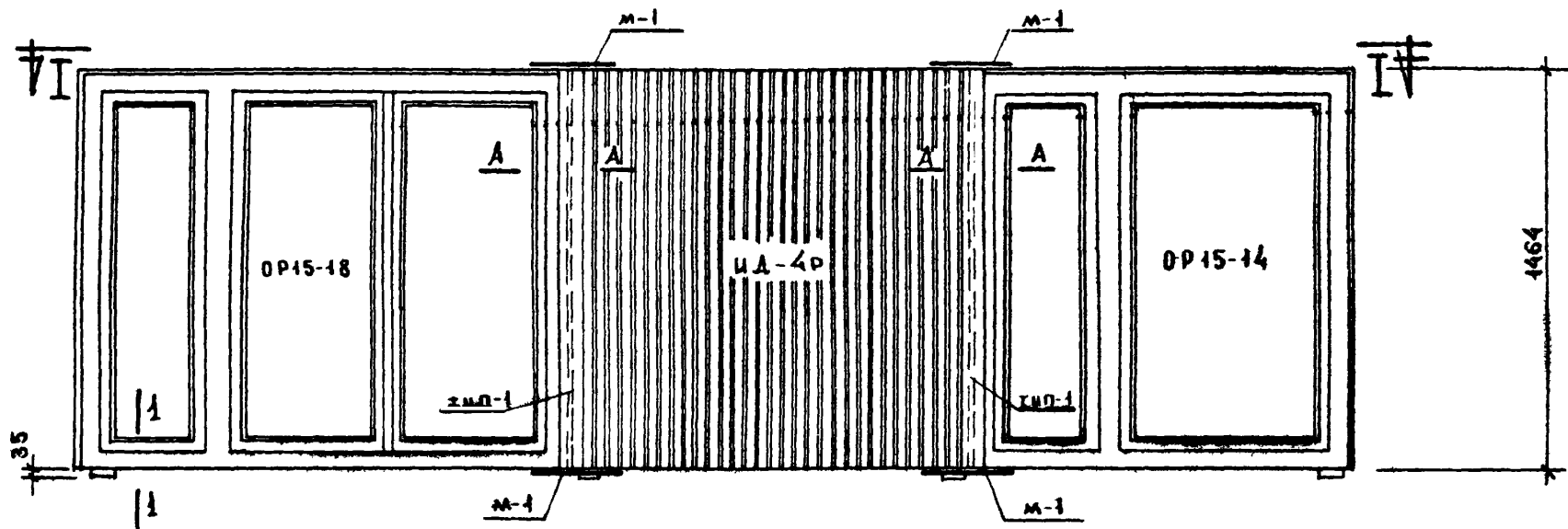
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ОКОННЫЙ БЛОК СО ВСТАВКОЙ ОРВ-4.

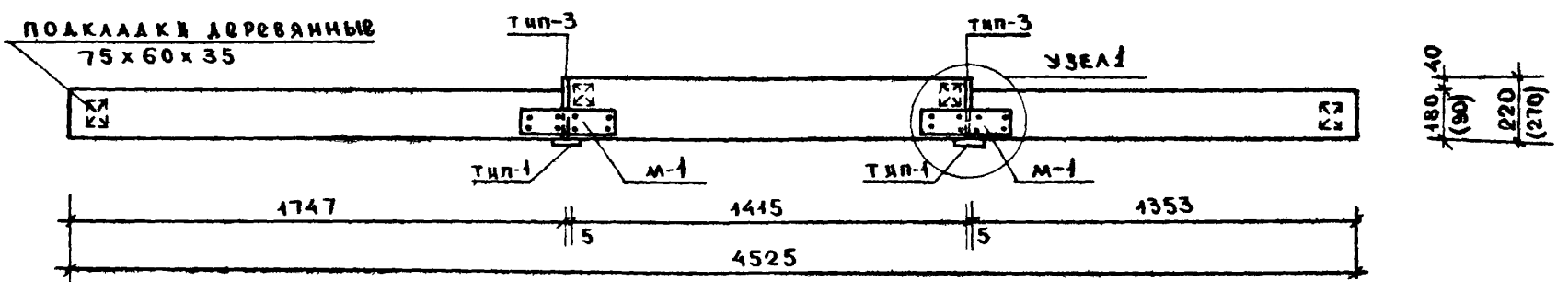
СЕРИЯ
125

ЧАСТЬ 10
РАДРА Ю.Б-1

ЛИСТ
17



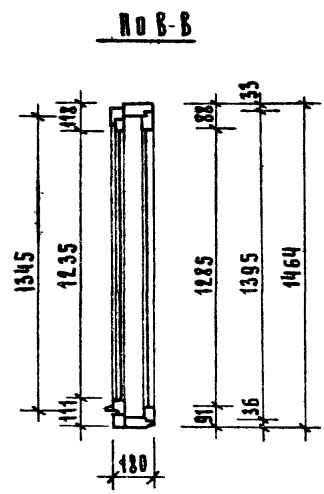
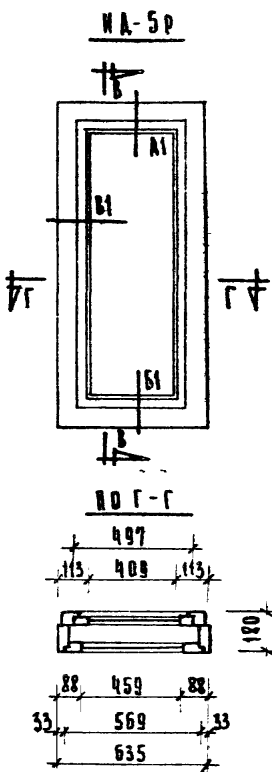
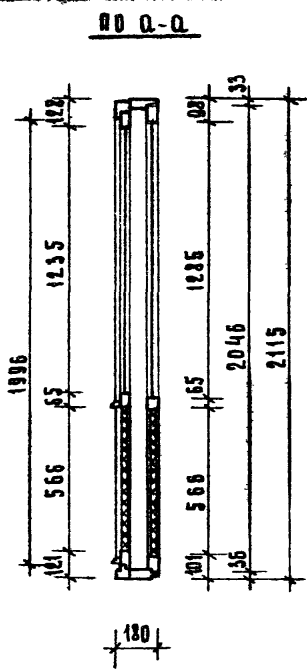
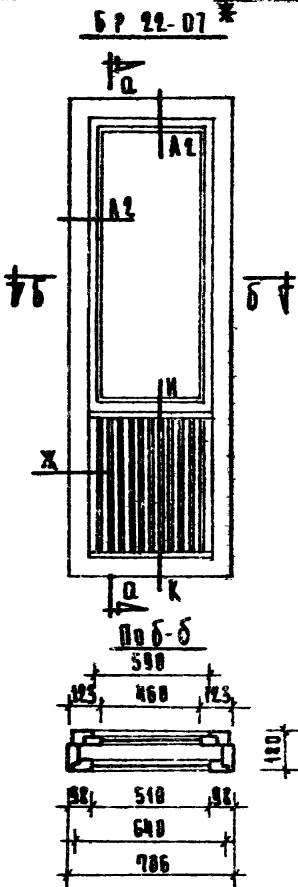
по I-I



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы и сечения см. лист 20
2. Размеры и показатели в круглых скобках даны для оконной вставки толщиной 270 мм.
3. Металлические монтажные связи должны быть окрашены.
4. Прорезь для заводки слюва на оконной вставке аналогична прорези на оконных блоках.

№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	Объем Арес. (0,1246)	ПОГ. М	ЧАСТЬ: ЛИСТ; ГОСТ
1	ОР15-18	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.174	—	ГОСТ124-65
2	ИД-4Р	ОКОН. ВСТАВКА ПРИ ТОЛЩ СТЕЛ 400	шт	1	0.4071 (0.1246)	—	А 29
3	ОР15-14	ОКОННЫЙ БЛОК	шт	1	0.136	—	ГОСТ124-65
4	ТИП-1	НАЛИЧНИК	шт	2	—	470x2	ГОСТ242-63
5	—	ПОДКЛАДКИ	шт	4	—	—	—
6	М-1	МОНТАЖНАЯ СВЯЗЬ	шт	4	—	—	А 20
7	ТИП-3	НАЛИЧНИК	шт	2	—	4470x2	ГОСТ242-63



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Решения по ГОСТ 11214-65 и рабочим чертежам серии ИИ-03-01.
2. BR 22-07* укорочена в связи с конструктивным решением наг. стел.

СРЕДИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДАНИЕ					
№№	НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ	ЕД.	КОЛ-ВО	ГОД
1	ДРЕВЕСИНА КОРБОК		м ³	0.0615	0.0354
2	ДРЕВЕСИНА ЛЯЛОШЕН		м ³	0.0550	0.0240
3	ДЕТАЛИ ОКОННЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ 6125, 6100	5088-65	шт	6	4
4	ЗАВЕРШКИ ОКОННЫЕ ДРЕС-НЫЕ ГИМАН ГК	5090-65	шт	6	4
5	СТАВЬКИ ОКОННЫЕ	475-62 и 15			
6	РЪЧКИ РЪКОУ ДВЕРНЫЕ Г80	5087-65	шт	3	—
7	ОСТАНОВЫ ДВЕРНЫЕ ОА	5091-65	шт	1	—
8	ОСТАНОВЫ ОКОННЫЕ ОМ	5091-65	шт	1	—
9	УПЛОТНЯЮЩИЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПРОКЛАДКИ	10174-62	м	10.70	7.70
10	ФИКСАТОРЫ ОТКРЫВАНИЯ СТАВРОК		шт	—	1
11	ПРЕЖОБЕЛЕННЫЙ КАРТОН		м ²	0.31	—
12	ПЛИТЫ ДРЕВ.-ВОЛОК ТВЕРДЫЕ		м ²	1.2	—
13	ПЛИТЫ ДРЕВ.-ВОЛОК ИЗОЛЯЦИОН.		м ²	0.58	—
14	СТЕКЛО ОКОННОЕ: 1500x525-1шт 1300x474-1шт 1250x475-1шт 1250x424-1шт		м ²	1.275	1.15
15	ВАТНИКА РЕЧ. 16x44-18шт		м ³	0.0756	—

1969

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

БАЛКОННАЯ ДВЕРЬ BR 22-07* И ОКОННЫЙ БАК НА-5P

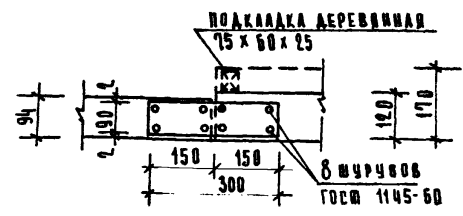
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ 19

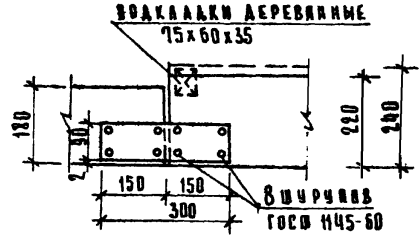
Узел 1

Для сваренных оконных бляков и вставок



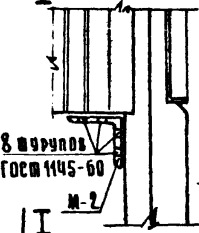
Узел 1

Для раздельных оконных бляков и вставок



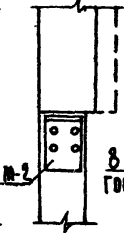
Узел 2

Для сваренных и раздельных балконных бляков и вставок



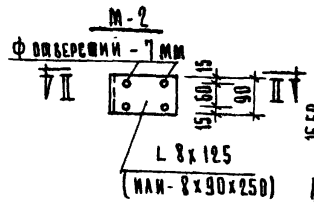
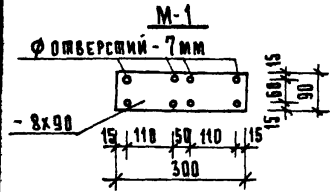
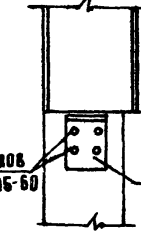
Вид по I-I

Для сваренных балконных бляков и вставок



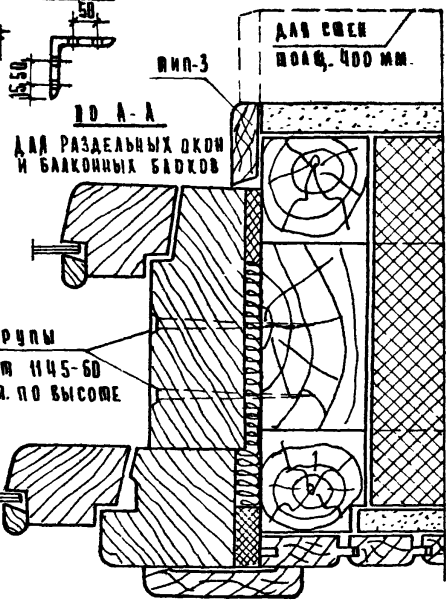
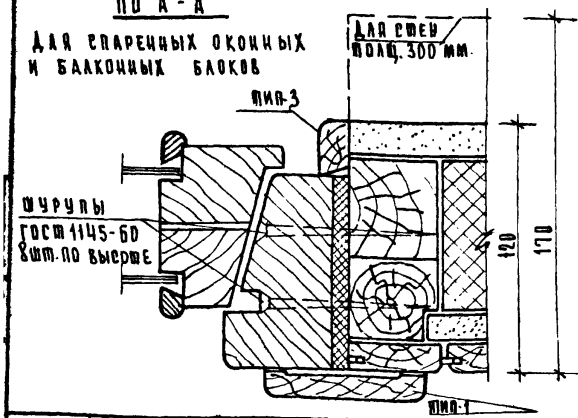
Вид по I-I

Для раздельных балконных бляков и вставок



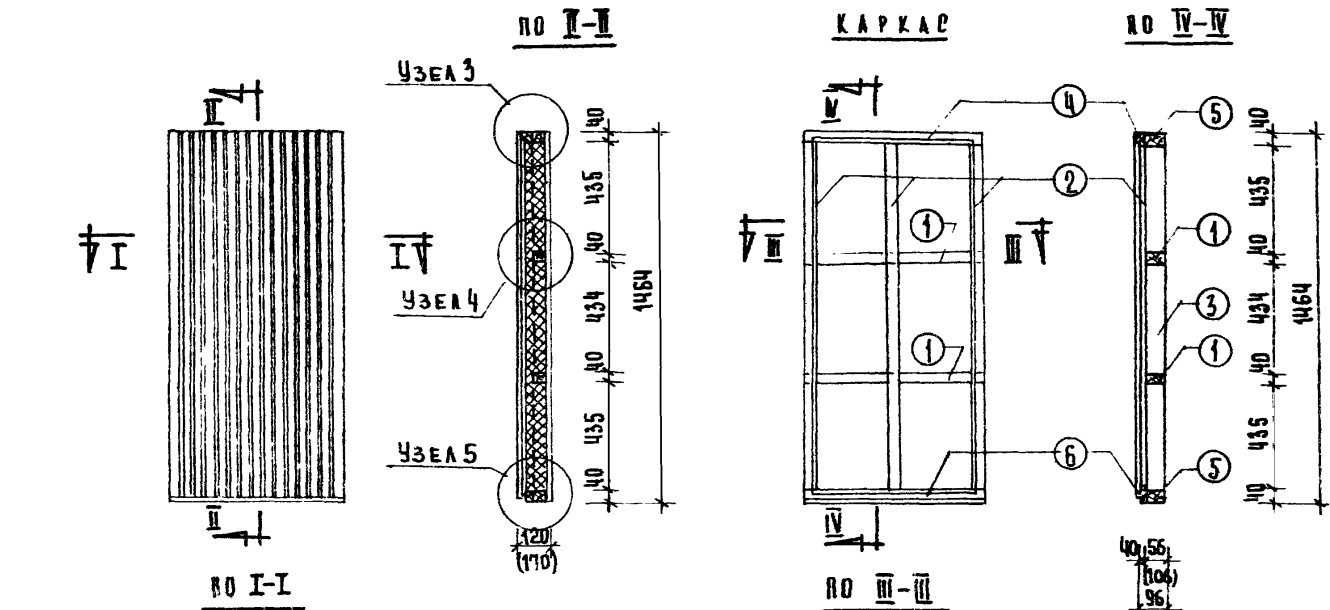
по А-А

Для сваренных оконных и балконных бляков

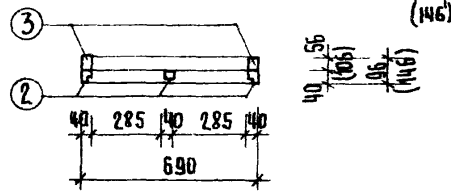
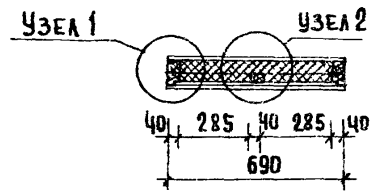


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Для соединения оконных и балконных бляков и оконных вставок в оконный блок-элемент шурупов (ГОСТ 1145-60) можно быть использованы болты.
2. В узлах соединения оконных и балконных бляков шурупы и монтажные связи устанавливаются в соответствии сечением по I-I и узлами 1 и 2.
3. При отсутствии L 8x125 монтажные связи М-2 можно быть изготовлены М5 - 8x90x250.
4. В узлах и сечениях для сваренных переплетов показана оконная вставка площадью 120мм для наружной стены толщиной 250 мм, пунктиром показано положение вставок для наружных стен толщиной 300мм.
5. В узлах и сечениях для раздельных переплетов показана оконная вставка площадью 220 для наружных стен толщиной 350мм пунктиром показано положение вставки для наружных стен толщиной 400мм.
6. Оконные вставки показаны с наружной облицовкой деревянной рейкой.



№ ПО	НАИМЕН. ЗАЕМНОСТ	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³
1	БРУСОК	40x56 (40x106)	610	2	0.0027 (0.0052)
2	БРУСОК	40x40 (40x34)	1364	2	0.0044 (0.0019)
3	БРУСОК	40x56 (40x106)	1324	2	0.0062 (0.0117)
4	БРУСОК	40x40	690	1	0.001
5	БРУСОК	40x56 (40x106)	690	2	0.0031 (0.0058)
6	БРУСОК	40x60	690	1	0.0017 (0.0017)
Итого:					0.0210 (0.0318)



ПРИМЕЧАНИЯ:

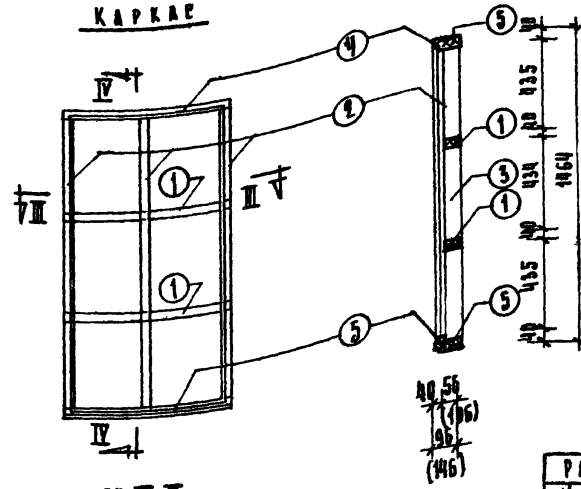
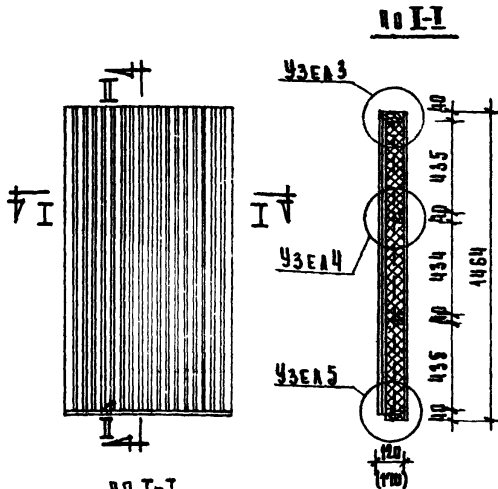
1. Каркас собирается на гвоздях.
2. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошиваются гвоздями.
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщиной 170 мм (при толщине наружных стен 300 мм.)
4. Аббоцементные листы крепятся на шурупах.
5. Узлы с 1 по 5 см. лист 25.

№ ПО	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАЕМНЫХ МАТЕР.	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР В ММ.	ОБЪЕМ МАТЕР.	М ²
1	ОБШИВКА СТЕН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ АББОЦЕМЕНТНЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 8 мм	М ²	630x1464	—	1.01
2	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ВОД. ДЕРЕВЯННУЮ РЕШЕТ. АББОЦЕМЕНТНЫМИ ЦЕПРЕСВАН. ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 6 мм	М ²	620 x 1320	—	0.86
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М ³	—	0.0210 (0.0318)	—
4	ВЕРГАМИН	М ²	690 x 1404	—	2.02
5	УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЙЛОКА НА СИМПТИЧЕСКОЙ СВЯЗКЕ γ = 200 кг/м ³	М ³	60x1380 x 90	—	0.076
	ДЛЯ ТОЛЩ. СТЕН 250/300	М ³	60x1380 x 150	—	0.118
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕР. РЕШ. СЕЧ. 16x44	М ³	630x1464 x 16	—	0.016

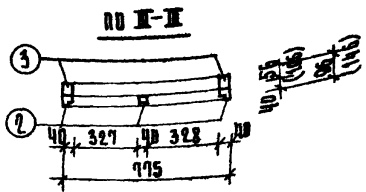
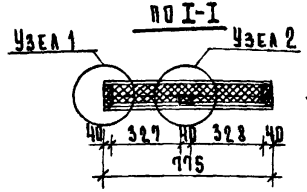
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Вставка оконная ИД-1 при наружной стеновой панели толщ. 250 мм, 300 мм.

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1 ЛИСТ 21



СРЕДНЯЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РАСХОДА МАТЕРИАЛА НА КАРКАС						
№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАМЕНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА	ПЕР. РАЗМ.	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ	М ³	
1	БРУСЫ	40x56 (40x40)	895	2	0,0031 (0,0050)	
2	БРУСЫ	40x40 (40x34)	1364	2	0,0044 (0,0019)	
3	БРУСЫ	40x56 (40x40)	1364	2	0,0050 (0,001)	
4	БРУСЫ	40x40	775	1	0,0012	
5	БРУСЫ	40x56 (40x40)	775	2	0,0035 (0,0066)	
6	БРУСЫ	40x60	775	1	0,0019	
					ИТОГО:	0,0219 (0,033)



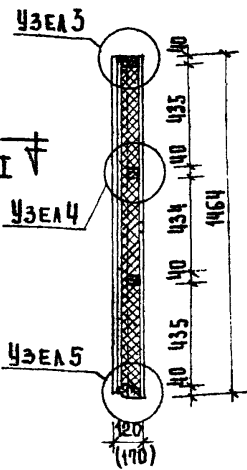
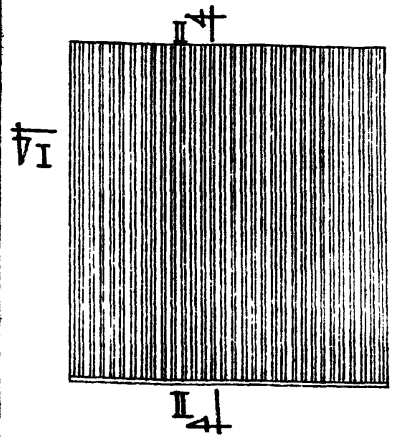
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Каркас собирается на гвоздях.
2. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщиной 170 мм (при толщине наружных стечей 300 мм.)
4. Асбестоцементные листы крепятся на шурулах.
5. Узлы с 1 по 5 см. листа 25.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-2					
№	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАМЕНЯЮЩЕГО МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМЕР.	РАЗМ.	ОБЪЕМ МАТЕР.	М ²
1	ОБШИВКА СТЕНЫ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 25 мм	М ²	775x1464	—	1,135
2	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕРЕВЯННОГО РЕШЕТКА АСБЕСТОЦЕМЕННЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 5 мм	М ²	775x1464	—	0,98
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М ³	—	0,0219 (0,033)	—
4	ЧЕРТАМИ	М ²	775x1464	—	2,270
5	ШЕЛАНШЕЛЬ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЙЛОКА НА СНИЖЕНИИ ШОУКЕ У=200 КГ/М ³ ДЛЯ ШОУК-СРЕДН. 250/300	М ³	685x1330 x 30	0,086	—
			685x1330 x 100	0,134	—
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕРЕВ. РЕШ. РЕШ. 15x15	М ³	775x1464 x 15	0,018	—

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	Вставка оконная ИД-2 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм, 300 мм.	ВЕРИЯ 125	Часть 10 РАЗДЕЛ 12.5-1	А лист 22
------	---------------------------------	--	-----------	------------------------	-----------

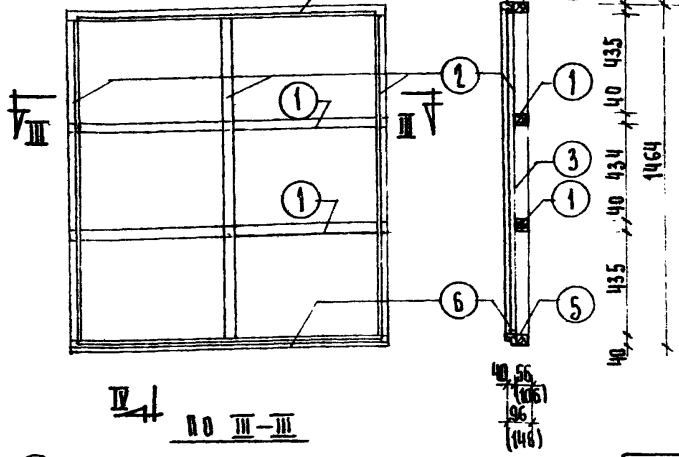
по I-I



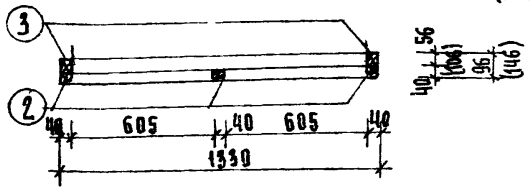
КАРКАС

по IV-IV

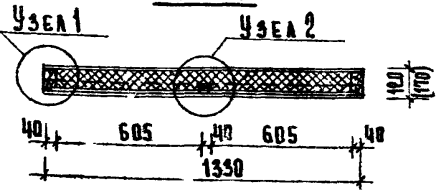
IV-I



по III-III



по I-I



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА					
№ П.ЭЛЕМЕНТ	НАИМЕН. МАТЕРИАЛА	СЕК. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ М ³
1	БРУСОК	40x56 (40x106)	1250	2	0,0056 (0,0106)
2	БРУСОК	40x40	1364	2	0,0044
3	БРУСОК	40x34	1364	1	0,0019
4	БРУСОК	40x56 (40x106)	1384	2	0,0062 (0,0117)
5	БРУСОК	40x40	1330	1	0,0021
6	БРУСОК	40x56 (40x106)	1330	2	0,006 (0,0113)
ИТОГО:					0,0294 (0,0452)

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-3

№ П.ЭЛЕМЕНТ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР В ММ	ОБЪЕМ МАТЕР.	М ²
1	ОБШИВКА СТЕН В ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЕ АСБОЦЕМЕНТНЫМИ ПРЕСОВАН. ПЛИТАМИ ПОЛЦ. 8 ММ	М ²	1330 x 1464	—	1,947
2	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ПЛА ДЕРЕВЯННУЮ РЕШКУ АСБОЦЕМЕНТНЫМИ НЕПРЕСОВАННЫМИ ПЛИТАМИ ПОЛЦ. 8 ММ	М ²	1265 x 1380	—	1,746
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М ³	—	0,0294 (0,0452)	—
4	ПЕРГАМИН	М ²	1330 x 1464	—	3,894
5	УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКА НА СИМПТЕТИЧЕСКИХ СВЯЗКАХ У = 200 кг/м ³ ДЛЯ ПОЛЦ. СТЕН 250/300	М ²	1250 x 1380 x 90	0,155	—
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕР. РЕЕК СЕК. 16x44	М ²	1330 x 134 x 16	0,031	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Каркас собирается на гвоздях
2. Для удержания от осадки минерального войлока
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщиной 170 мм (при толщине наружных стен 300 мм.)
4. Асбцементные листы крепятся на шурупах.
5. Узлы с 1 по 5 см. лист 25
6. Каркас из деревянных брусков оконных вставок обработать огнезащитным составом.

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВАЕНИЯ

Вставка оконная ИД-3 при наружной стеновой панели полц. 250мм, 300мм.

серия 125

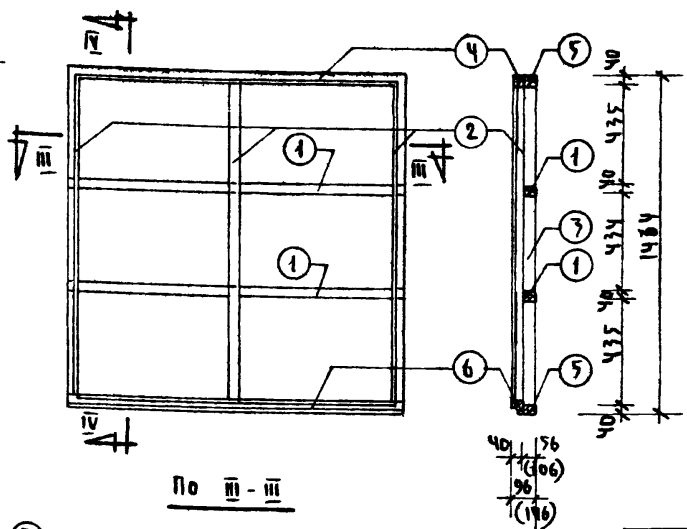
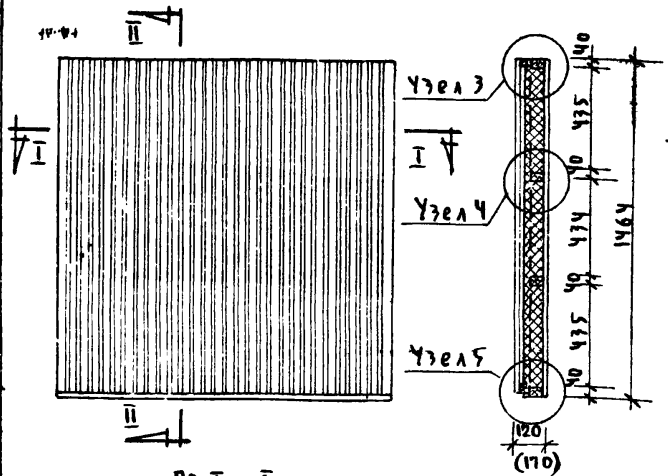
часть 10 РАЗДЕЛ 10.6-1

лист 23

По II-II

КАРКАС

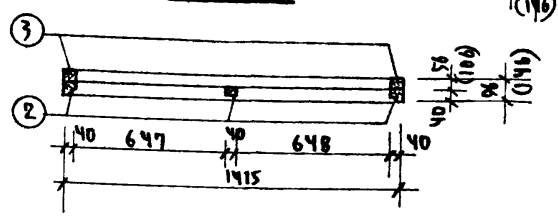
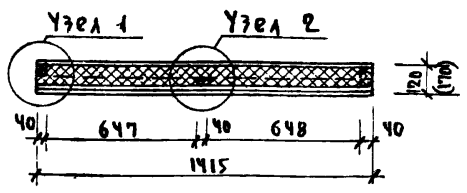
По III-III



№ ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТ	ВЕС. ММ.	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. ММ. ³
1	БРУСОК 40x56 (ГОСТ)	1735	2	0.006 (0.007)	
2	БРУСОК 40x40 40x34	1764	2	0.004 (0.005)	
3	БРУСОК 40x56 (ГОСТ)	1784	2	0.006 (0.007)	
4	БРУСОК 40x40	1415	1	0.002	
5	БРУСОК 40x56 (ГОСТ)	1415	2	0.005 (0.012)	
6	БРУСОК 40x60	1415	1	0.037	
ИТОГО:					0.060 (0.077)

По I-I

По III-III



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркас собирается на гвоздях
2. Для удержания осадки минеральной ваты через каркас прошиваются гвоздями.
3. Размеры и показатели в скобках относятся к оконной вставке толщ. 170 мм. (при толщ. наружных стен 300 мм)
4. Асбоцементные листы крепятся на шурупах.
5. Узлы с 1 по 7 см. лист 25.
6. Каркас из деревянных брусков оконных вставок обработать огнезащитным составом.

№ ЭЛЕМЕНТ. И МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	РАЗМЕР В ММ	ВЕС. МАТЕР.	М ²
1 ОБШИВКА СТЕН С ОНУРЕННОЙ СТОРОНЫ АСБОЦЕМЕНТНЫМИ ПРЕСОВАН. ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 6 мм	2	1415 x 1464	—	2.072
2 НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕРЕВЯННОЙ РЕШЕТКИ АСБОЦЕМЕНТНЫМИ ПЛИТАМИ ТОЛЩ. 6 мм	2	1350 x 1780	—	1.967
3 КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	3	—	0.0611 (0.0776)	—
4 ПЕРГАМИН	2	1415 x 1464	—	2.974
5 УТЕПЛИТЕЛЬ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВОЛНЫ НА СИНТИТИЧЕСКОМ СВЯЗКЕ У = 200 кг/м ³ ДЛЯ ТОН. СТЕН 250/300	3	1735 x 1780 x 90	0.166	—
6 НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕРЕВ. РЕШ. С С. 16x4x16	3	1415 x 1735 x 16	0.258	—

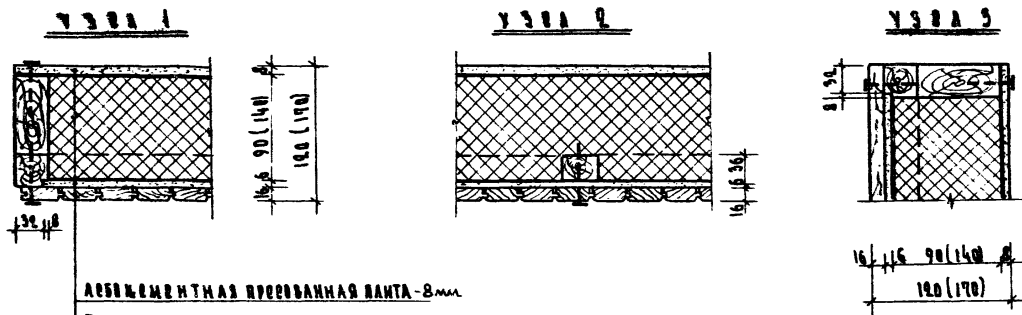
1969

изделия заводского изготовления

Вставка оконная ИД-4 при наружной стеновой панели толщиной 250 мм, 300 мм.

Е Р И Я 125

часть 10 раздел 10.6-1 лист 24



Асбцементная прессованная панта - 8 мм

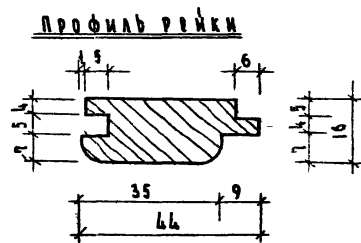
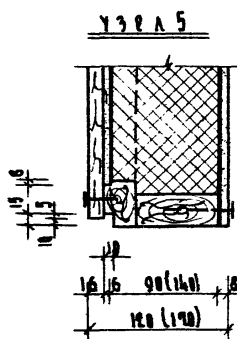
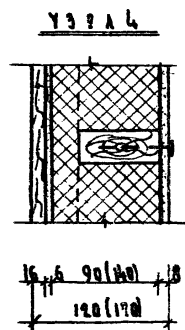
Пергамин

Утеплитель

Пергамин

Асбцементная нересованная панта - 6 мм

Деревянные рейки 16x46



Примечание:

1. Размеры в ребрах отворота к оконной вставке толщиной 170 мм (при толщине наружных стёкол 300 мм)

1969

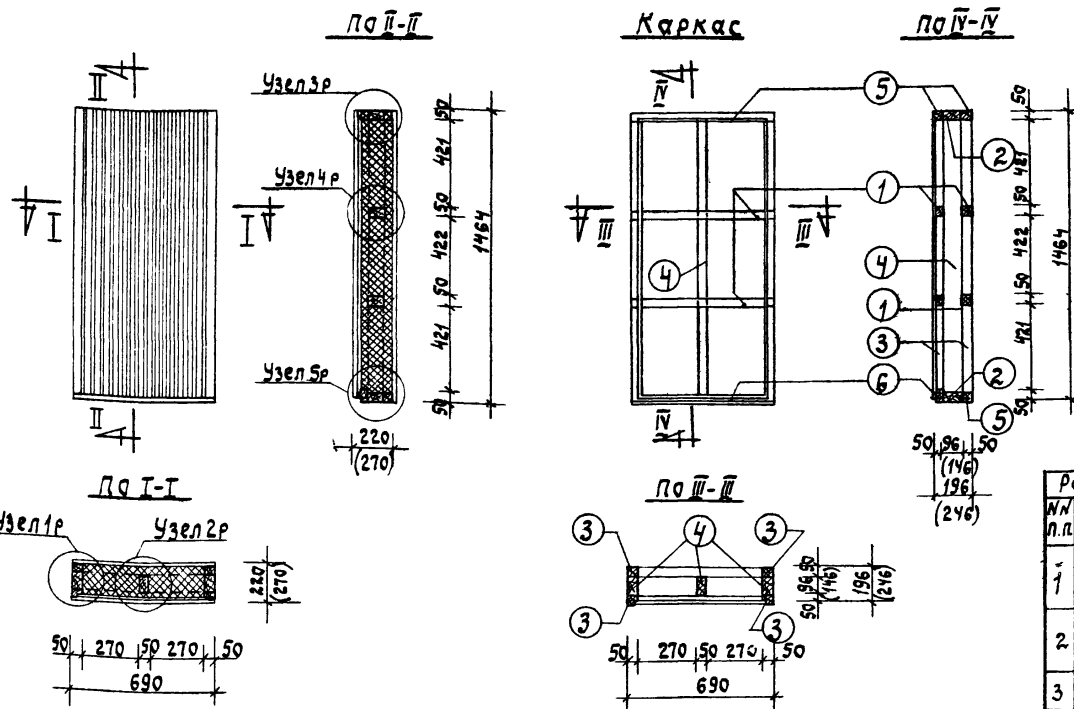
ИЗДАНИЕ ЗАВЕРШЕНО
ИЗГОТОВЛЕНА

УЗРА 4 и 5 для оконных вставок вид 1 по ИД.4
на наружной стеновой панели толщиной 250 мм, 300 мм

сентябрь
1969

ИЗДАНИЕ
РАЗМЕР 10,61

Лист
25



№ п/п	Наимен. элемент	Сеч. мм.	Дл. мм.	Кол. шт.	Объем м ³
1	Брусек 50x50	50x50	590	2	0.003
2	Брусек 50x96	50x96	690	2	0.0026
3	Брусек 50x50	50x50	1354	2	0.0066
4	Брусек 50x96	50x96	1354	2	0.0068
5	Брусек 50x50	50x50	1364	3	0.0196
6	Брусек 50x60	50x60	690	3	0.0259
Итого:					0.0459
(0.0597)					

№ п/п	Наименование элементов и материалов	ед. изм.	Размер в мм.	Объем матер.	м ²
1	Внутренняя обшивка асбоцемент. пресован. плитами толщ. 8 мм.	м ²	690x1464	—	1.01
2	Наруж обшивка под дерево и много рейку асбоцемент. непресованными плитами толщ. 8 мм.	м ²	690x1464	—	0.80
3	Каркас из брусков	м ³	—	0.0459	—
4	Пергамин	м ²	690x1464	—	2.02
5	Утеплитель из минерального войлока насинтетической связи кр. 200 кг/м ³ для толщ. ст. 250 мм	м ³	590x1364x250	0.153	—
6	Наруж обшивка из дерева реек сеч. 16x44	м ³	690x1464x16	0.193	—
				0.016	—

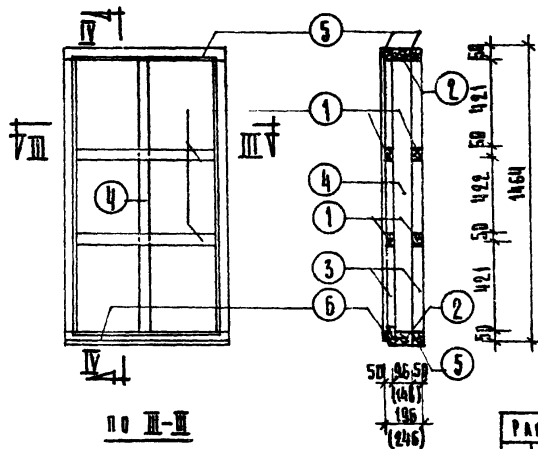
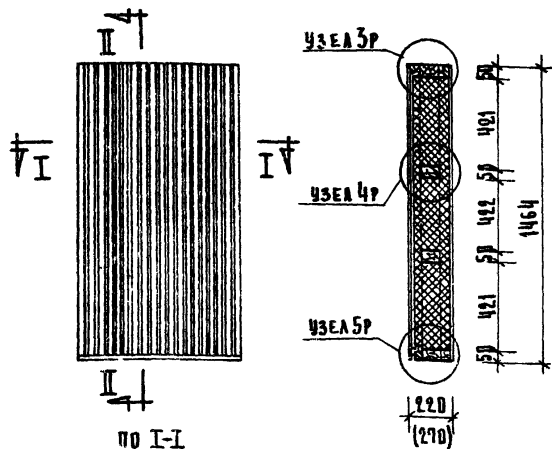
Примечания:

1. Узлы 1р по 5р см. лист 30.
2. Показатели и размеры относятся к оконной вставке толщ. 270 мм (притолщ. наруж. стенок 400 мм).
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
5. Асбоцементные плиты крепятся на шурупах.

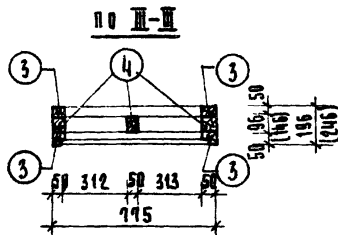
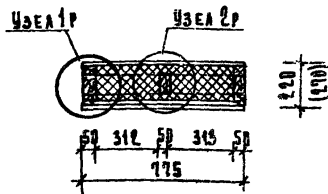
по II

КАРКАС

по IV-IV



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА					
№ ПЛ	НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТ	СЕК. ММ.	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М ³
1	БРУСОК	50x50	675	2	0.0033
2	БРУСОК	50x48	775	2	0.0030
3	БРУСОК	50x96	1364	2	0.0068
4	БРУСОК	50x96	1354	2	0.0068
5	БРУСОК	50x146	1364	3	0.0106
6	БРУСОК	50x146	775	1	0.0023
ИТОГО:					0.0550
					0.0693



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узел с 1Р по 5Р см. лист 30.
2. Показатели и размеры в скобках для оконной вставки подц. 270мм (при подц. наруж. стеной 400мм.)
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания ст. вставки минеральный войлок через каркас собирается гвоздями.
5. Асбоцементные панели крепятся шурупами.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-2Р					
№ ПЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ И МАТЕР.	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР В ММ	ОБЪЕМ	М ²
1	Внутренняя обшивка асбоцементными перегородочными панелями подц. 270мм	М ²	775x400	—	4.195
2	Наружная обшивка перегородочной рейки асбоцементными перегородочными панелями подц. 270мм	М ²	660x1360	—	0.91
3	КАРКАС ИЗ БРУСКОВ	М ³	—	0.055	0.0693
4	ПЕРГАМИН	М ²	775x400	—	2.27
5	УТЕПЛЕНИЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОГО ВУЛКА НА СПИДИЧЕСКОЙ СВАДКЕ	М ³	675x190	0.175	—
	Утеплитель 200 кг/м ³ для подц. стеной 350, 400	М ³	675x190	0.221	—
6	НАРУЖНАЯ ОБШИВКА ИЗ ДЕР. РЕШ. СЕК. 16x44	М ²	775x1434x16	0.018	—

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Оконная вставка ИД-2Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм, 400 мм.

СЕРИЯ 125

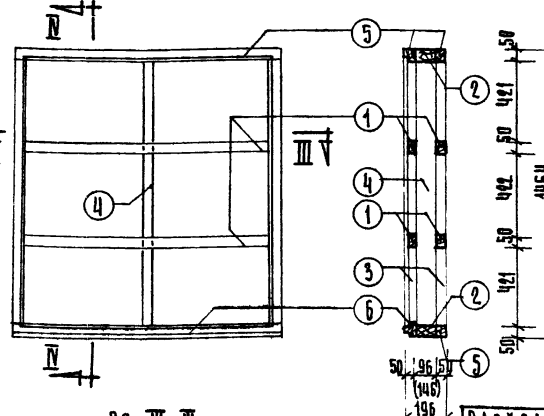
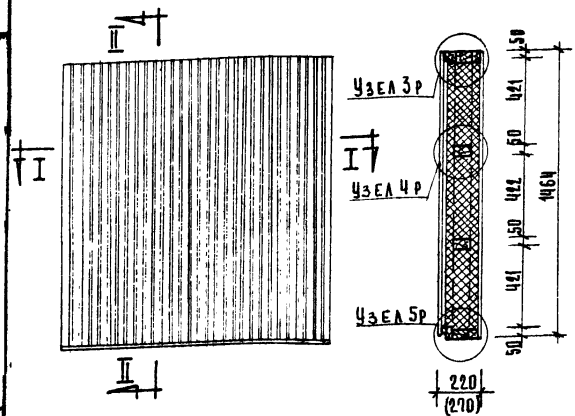
Часть 10 РАЗДЕЛ 18.61

Лист 27

по II-II

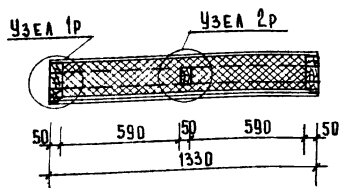
КАРКАС

по IV-IV

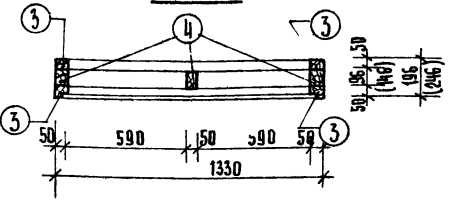


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА				
№ П.П. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	РЕК. М.М.	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ м ³
1	БРУСЛОК	50x50 50x44	230	2 0.0062 (0.0050)
2	БРУСЛОК	50x96 (50x146)	1330	2 0.0122 (0.0190)
3	БРУСЛОК	50x50	1364	2 0.0063 (0.0063)
4	БРУСЛОК	50x96 (50x146)	1364	3 0.0196 (0.0300)
5	БРУСЛОК	50x50	1330	3 0.01
6	БРУСЛОК	50x60	1330	1 0.004
Итого				0.0716 (0.088)

по I-I



по III-III



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы с 1р по 5р см. лист 30
2. Показатели и размеры в скобках относятся к оконной вставке толщ. 270 мм (при толщ. наруж. стен 400 мм.)
3. Каркас собирается на гвоздях.
4. Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
5. Абсолютные пазы крепятся на шурупах.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-3Р

№ П.П. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	РАЗМЕР	ОБЪЕМ	м ³
1	Внутренняя обшивка асбоцемента прессован. плитками толщ. 8 мм	м ²	1330 x 1464	—	1.947
2	Наружная обшивка под деревянную рейку асбоцементные плиты с пазами толщ. 6 мм	м ²	2445 x 1370	—	1.706
3	Каркас из брусьев	м ³	—	0.0716 (0.0836)	—
4	Пергамин	м ²	1330 x 1464	—	3.294
5	Чехол из минерального войлока на синтетическом связке	м ²	1230 x 1364 (1330 x 1464)	0.319 0.403	—
6	Наружная обшивка из дерев. реек 6x44	м ³	1330 x 1434 x 44	—	0.031

1969

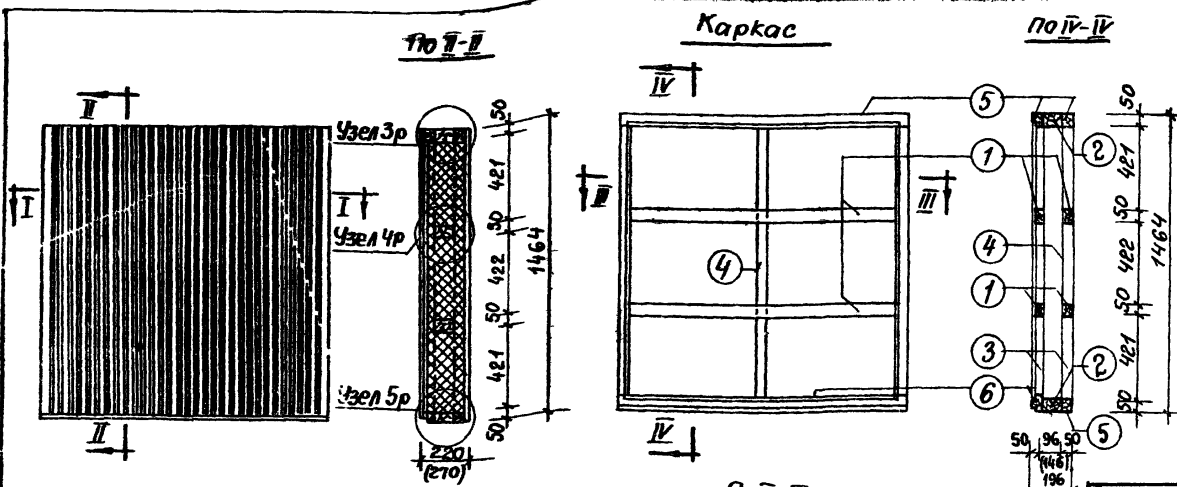
Изделия заводского изготовления

Оконная вставка ИД-3Р при наружной стеновой панели толщиной 350 мм, 400 мм.

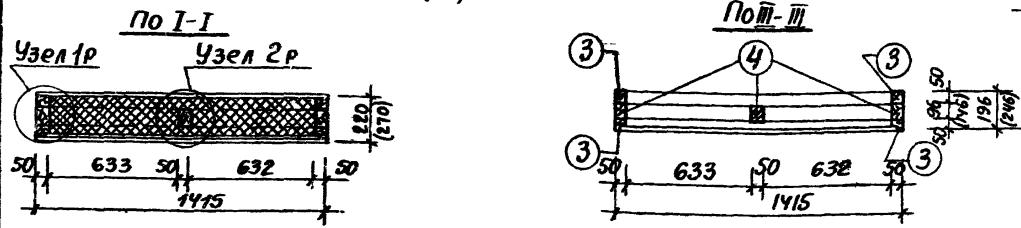
Версия 125

Часть 10
Раздел 10.6-1

Лист
28



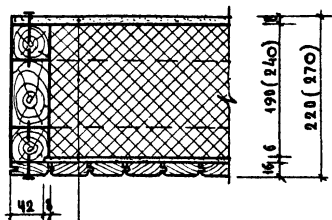
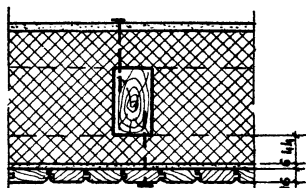
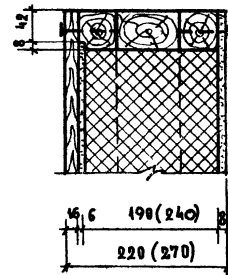
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.					
ИН	НАИМЕН. ЭЛЕМЕНТ	СЕЧ. ММ.	ДЛИН. ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЪЕМ М3
1	Брусоч	50x50	1315	2	0.0066
2	Брусоч	50x44 (50x46)	1415	2	0.0058 (0.0207)
3	Брусоч	50x50	1354	2	0.0068
4	Брусоч	50x46 (50x48)	1364	3	0.0196 (0.0302)
5	Брусоч	50x50	1415	3	0.0106
6	Брусоч	50x50	1415	1	0.0043
Итого:					0.0741 (0.0916)



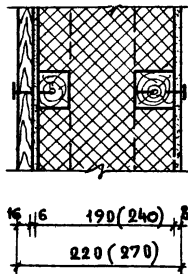
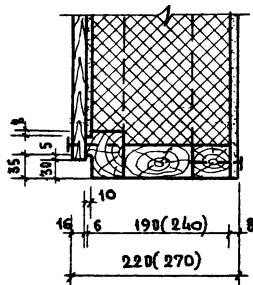
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИД-4Р					
ИН	Наименование элементов и матер	Ед	Размер мм	Объем	М2
1	Внутренняя обшивка асбоцементн. прессован. плитами толщ - 8 мм	м2	1415x1464	—	2.07
2	Наружная обшивка под деревянную рейку асбоцементн. непрерывн. плитами толщ. 6 мм	м2	1350x1370	—	1.85
3	Каркас из брусков	м3	—	0.0741 (0.0916)	—
4	Пергамин	м2	1415x1464	—	4.14
5	Утеплитель из минерального войлока на синтетической связке г. 200 с/м2 для толщ. 50 мм	м2	1315x1364 1350x1370	0.341 0.431	—
6	Наружная обшивка из дерев. реек сеч. 46x44	м2	1415x1464	0.033	—

Примечания:

- Узлы с 1р по 5р см. лист 30.
- Показатели и размеры в скобках относятся к оконной вставке толщиной 270 мм (при толщ. наружных стен 400 мм.)
- Каркас собирается на гвоздях.
- Для удержания от осадки минеральный войлок через каркас прошивается гвоздями.
- Асбоцементные листы крепятся на шурупах.

УЗЕЛ 1РУЗЕЛ 2РУЗЕЛ 3Р

АСБОЦЕМЕНТАЯ ПРЕСОВАННАЯ ПАНЦА-8 мм.
 ПЕРГАМИН
 УТЕПАТЕЛЬ
 ПЕРГАМИН
 АСБОЦЕМЕНТАЯ НЕПРЕСОВАННАЯ ПАНЦА-8 мм.
 ДЕРЕВЯННЫЕ РЕЙКИ 16x44

УЗЕЛ 4РУЗЕЛ 5РПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ
 КОКОННОЙ ВСТАВКЕ ТОЛЩИНОЙ 270 мм.
 (ПРИ ТОЛЩИНЕ НАРУЖНЫХ СТЕН 400 мм).

1969

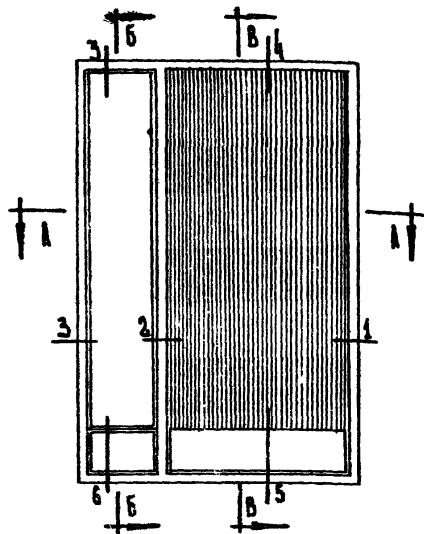
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

Узлы с 1Р по 5Р для оконных вставок с ИД-1Р по ИД-4Р
при наружных стеновых панелях толщиной 350 мм, 400 мм.

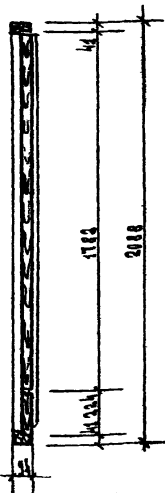
Серия
125

Часть 10
ИЗДЕЛИЕ-106-1

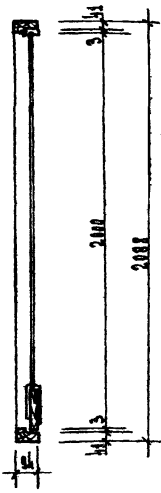
Лист
30



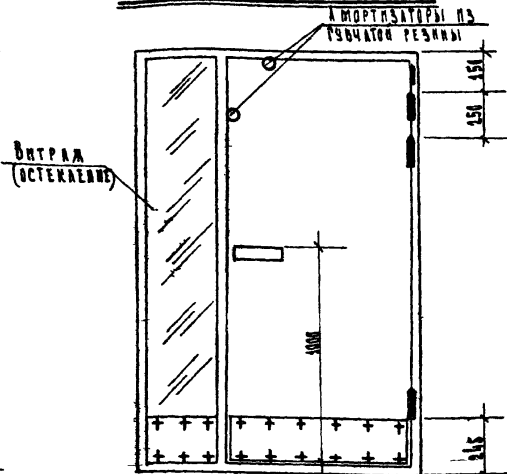
10 В-В



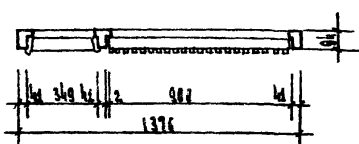
10 В-В



МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ



10 А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ:

1	ДРЕВЕСНАЯ КОРЯВКА	м ³	0,061	7	ЗАЩЕЛКА ЗВР ГОСТ 5089-65	шт. 1
2	ДРЕВЕСНАЯ ВОЛОТНА	м ³	0,089	8	ЗАМОК ЗВЦ ГОСТ 5089-65	шт. 1
3	ДРЕВЕСНАЯ ОБШЛЮК	м ²	1,134	9	РУЧКИ СОРАСКО, ЛИСТЫ Н.156	шт. 2
4	ВОДОСТОЙКАЯ ФАНИРА	МАРА		10	ОСТАНОВ, ДВЕРНОЙ ГОСТ 5091-65	шт. 1
5	ФСФ ГОСТ 3916-65 НАП СВЕРТЬЕРЯНЕ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫЕ ПАНДЫ, ГОСТ 4558-60	м ²	3,40	11	ОТБИВНЫЙ ЛИСТ П3	
6	СТЕКЛО ОРИННОЕ ГОСТ 411-65 4Т15 = 340x4 - 1 шт.	м ²	0,60	12	РЕТПНАЖСА ГОСТ 2718-54	м ² 0,42
				13	АМОРТИЗАТОР ИЗ РУБЧАТОЙ РЕЗИНЫ	
				14	ПРУЖИНА ПСВ ГОСТ 5091-65	шт. 3
				15		шт. 1

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СЕНЕВЛЯ ДВЕРНОГО БУВРА СМ. ЛИСТЫ 34,35;
- 2 ДВЕРЬ ВЗЯТА ИЗ АЛББОМА I СЕРИИ 1.155-1 ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВОДОНЫЕ И САЖЕБНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООТВЕТСТВУЕТ ДВЕРИ 10 В(Б) 3-2/8
- 3 ДВЕРЬ А-1Н В ПРОЕКТЕ 5УН ЭТАЖНОГО ДИМА СООТВЕТСТВУЕТ НЕГАТИВНОМУ ПРОБРАЖЕНИЮ ДВЕРИ А-1.

1969

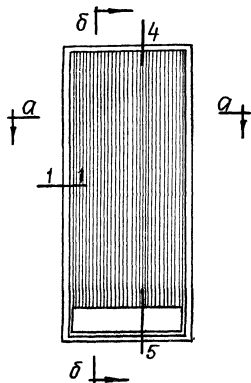
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДВЕРЬ ПОЛУСТЕКЛЕННАЯ С ВСТРАИМ, С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ОБШЛЮКЮ А-1. ПРИМЕРНЫЕ МЕСТА ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ПРИБОРОВ.

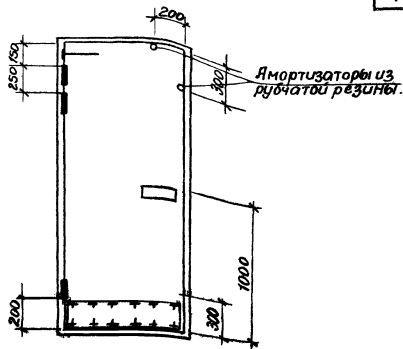
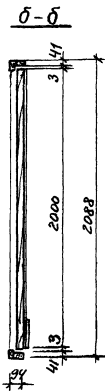
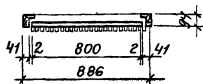
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10, РАЗДЕЛ 10-1

ЛИСТ 31



а-а



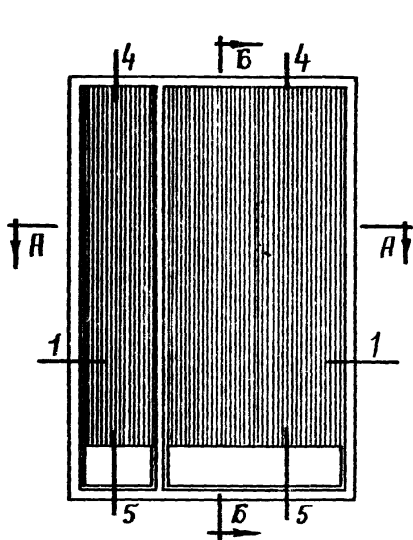
Спецификация на 1 изделие:

- | | | | | |
|---|--|----------------------|----|--|
| 1 | Древесина коробки | м ³ 0,036 | 8. | Ручки согласно листу № шт. 2 |
| 2 | Древесина полотна | м ³ 0,070 | 9 | Останов дверной ГОСТ 5091-65 шт. 1. |
| 3 | Древесина обшивки | м ³ 0,031 | 10 | Отбойный лист из гетинакса
ГОСТ 2718-54 м ² 0,31 |
| 4 | Ворстойкая фанера марки
ФСФ ГОСТ 3916-65 или сверх-
твердые древесно-волокнистые
плиты ГОСТ 4598-60 | м ² 3,0 | 11 | Амортизатор из губчатой
резины шт. 3 |
| 5 | Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-65 | шт. 3 | 12 | Пружина ПСП ГОСТ 5091-65 шт. 1 |
| 6 | Защелка ЗВР ГОСТ 5089-65 | шт. 1 | | |
| 7 | Замок ЗВЦ ГОСТ 5089-65 | шт. 1 | | |

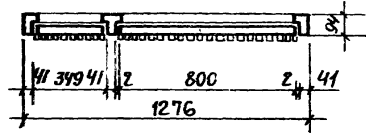
Примечания:

1. Сечения дверного блока см. листы 34, 35.
2. Дверь взята из альбома - I серии 1.135-1. Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий и соответствует двери ДВВ-2/8.

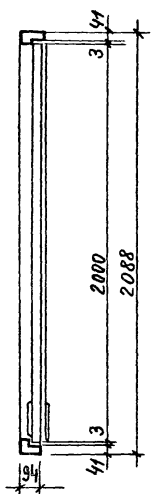
1969	изделия заводского изготовления	Дверь глухая с вертикальной обшивкой Д-2 Примерные места врезки дверных приборов.	Серия 125	Часть 10 Раздел 10-1	Лист 32
------	---------------------------------	--	-----------	-------------------------	------------



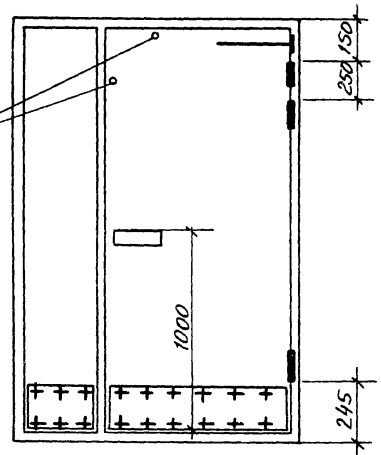
По А-А



По Б-Б



Амортизаторы
из губчатой резины



Спецификация на 1 изделие:

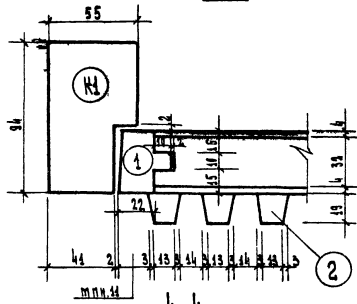
- | | | | |
|---|-----------------------|---|------------------------|
| 1. Древесина коробки | м ³ 0.060. | 6. Защелка ЗВР ГОСТ 5989-65 | шт.1 |
| 2. Древесина полотна | м ³ 0.089. | 7. Замок ЗВЦ ГОСТ 5089-65 | шт.1 |
| 3. Древесина обшивки | м ² 0.034. | 8. Ручки согласно АМСТУ И 136 | шт.2 |
| 4. водостойкая фанера марки ФСФ ГОСТ 3916-65 или сверхтвердые древесно-волокнистые плиты ГОСТ 4598-60 | м ² -3.40 | 9. Детанов дверной ГОСТ 5091-65 | шт.3 |
| 5. Петли ПНЦ 130 ГОСТ 5088-65 | шт.3. | 10. Отбойный лист из гетинакса ГОСТ 2718-54 | - м ² 0.42. |
| | | 11. Амортизатор из губчатой резины | шт.3 |
| | | 12. Пружина ПСП ГОСТ 5091-65 | шт.1 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

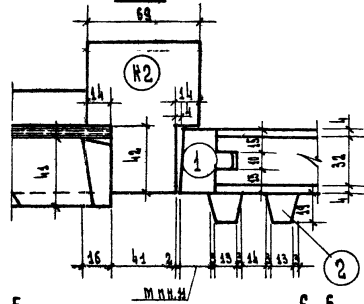
Сечения дверных блоков смотри листы 34.35;

1969	Изделия заводского изготовления	Дверь с вертикальной обшивкой Д-3 Примерные места врезки дверных приборов.	Серия 125	Часть 10 Раздел 106-1	Лист 33
------	---------------------------------	---	-----------	--------------------------	------------

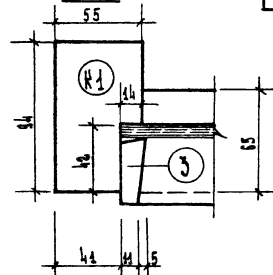
1-1



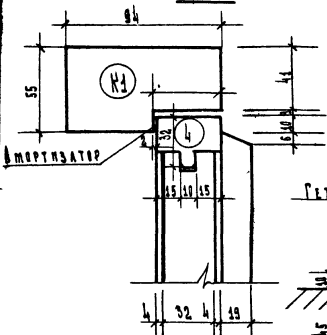
2-2



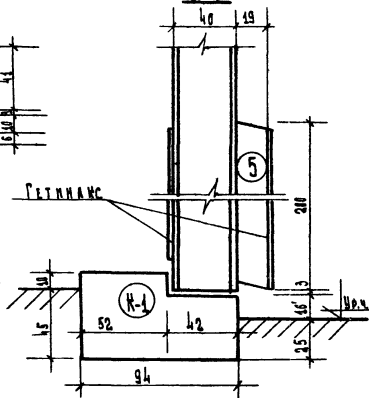
3-3



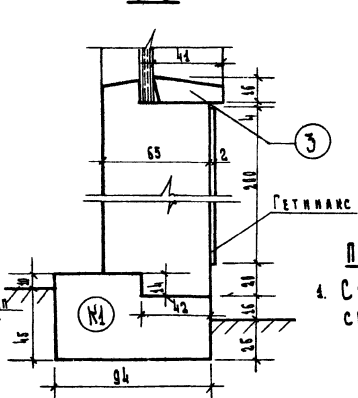
4-4



5-5

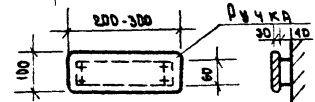
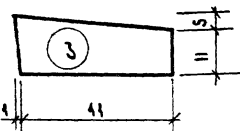
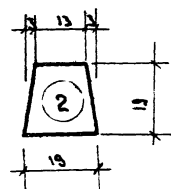
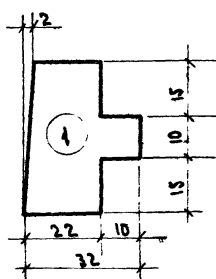
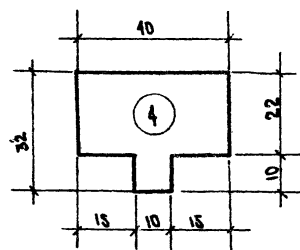
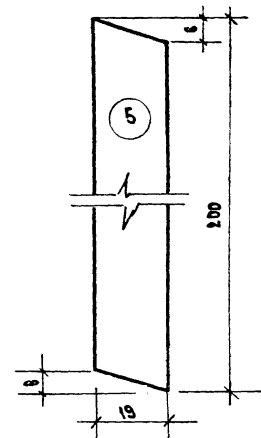
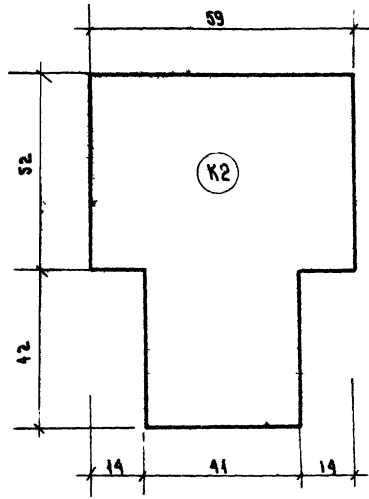
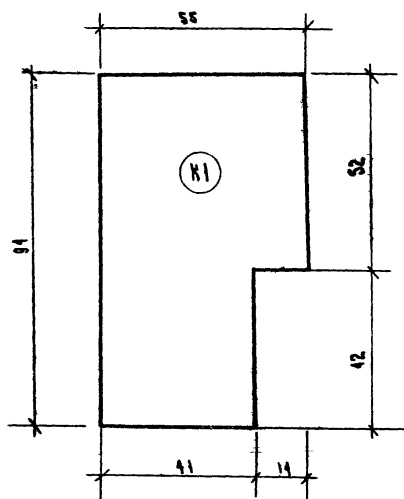


6-6

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. СЕЧЕНИЯ БРСОВ
СМ. ЛИСТ 35

И.О. А.К. Д.Р. 1 234 ПЕРЕНАЧЕЛЕНОВА И.О. А.К. Д.Р. 1 234



1969

изделия заводского изготовления

Сечения брусков кроек, обкладок и штапиков, овья зочных полотен. Профиль реечной обшивки и рисунок ручки.

Серия 125

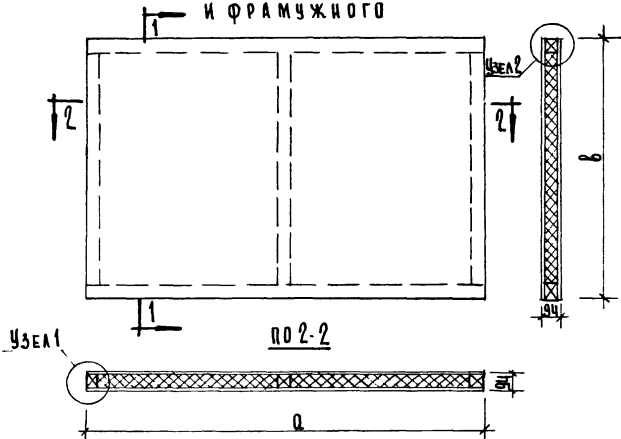
Часть 10
размер 10.6-1

Лист 35

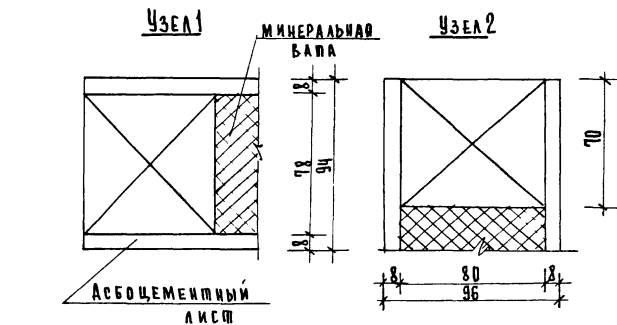
Общий вид тамбурного щита по 1-1 и фрамужного

38

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ



№ п.п.	МАРКА	АСБЦЕМЕНТНЫЙ АИСТ		АИСТ		БРУСЫ КАРКАСА	КАРКАСА	РАСХОД УШЕЛОВИ. М ²	
		ДЛИНА, М	ШИРИНА, М	Толщ, К-ВО	М ²				РЕЗЕНЬЕ
1	ИД-20	940	2270	8	2	4.60	70x80	9.00	0.14
2	ИД-21	690	2270	8	2	3.20	70x80	3.30	0.10
3	ИД-22	3030	1000	8	2	6.40	70x80	9.20	0.20
4	ИД-23	1500	1180	8	2	6.8	70x80	9.30	0.21
5	ИД-36	610	2270	8	2				
6	ИД-39	1000	2000	8	2				
7	ИД-40	1460	3020	8	2				
8	ИД-25	1020	2270	8	2	4.63	70x80	9.00	0.14
9	ИД-26	1370	2040	8	2	5.70	70x80	8.60	0.20
10	ИД-27	300	2080	8	2	1.3	70x80	5.00	0.05
11	ИД-9	1180	2040	8	2	4.28	70x80	9.00	0.14
12	ИД-28	1300	3030	8	2	7.88	70x80	11.90	0.30
13	ИД-16	970	455	8	2	0.89	70x80	2.67	0.05



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. В КАРКАСАХ тамбурных щитов ИД-21, 27

СРЕДНИЙ БРУС НЕ СТАБИТЬ.

2. КАРКАС ИЗ ДЕРЕВЯННЫХ БРУСКОВ

ОБРАБОТАТЬ ОГНЕЗАЩИТНЫМ СОСТАВОМ.

1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

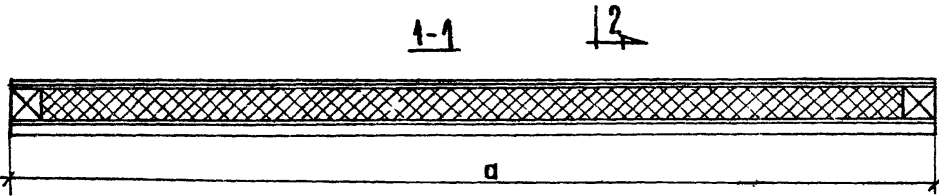
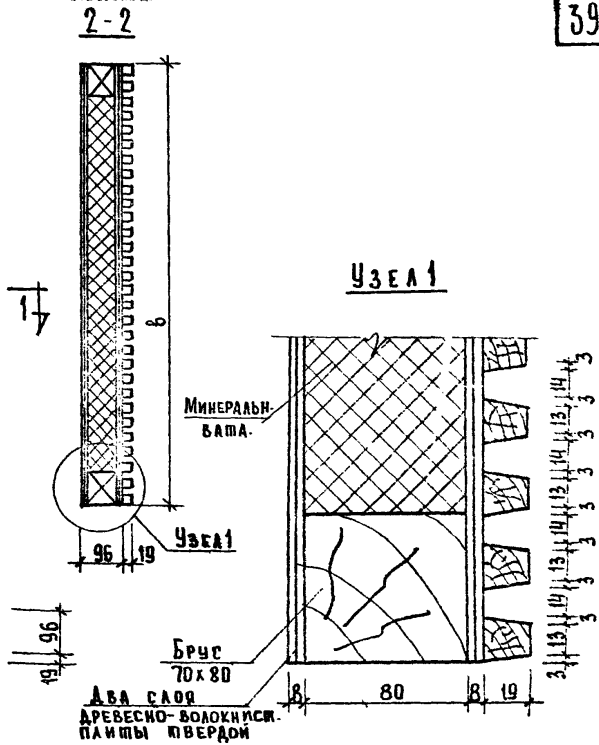
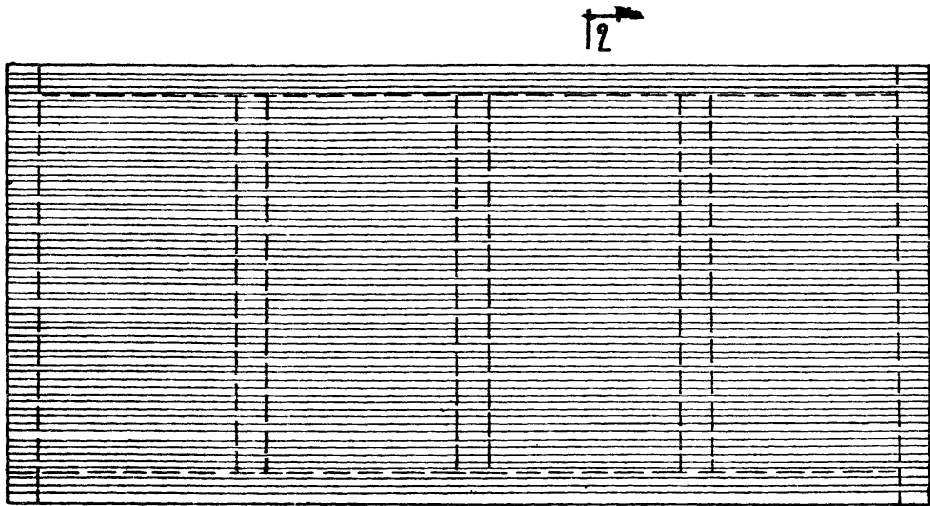
ТАМБУРНЫЕ ЩИТЫ ИД-9, ИД-20 ПО ИД-28 И ФРАМУЖНЫЙ ЩИТ ИД-16.

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ 36

11076-07 40



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

№ п/я	МАРКА	ШВЕРДАЯ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА				БРУСЫ КАРКАСА		РЕЙКА		РАСХОД УТЕП. М. ²	
		С	В	ТОЛЩ.	К-ВО	М ²	СЕЧЕНИЕ	П. М.	СЕЧЕНИЕ		П. М.
1	ИД-29	2080	1010	4	4	8.4	70x80	9.0	13x19	64.5	2.0
2	ИД-30	2080	760	4	4	6.3	70x80	7.3	13x19	50.0	1.4
3	ИД-31	2080	360	4	4	3.0	70x80	5.3	13x19	23.0	0.6
4	ИД-37	2080	690	4	4	6.0	70x80	5.60	13x19	40.0	0.5

1969

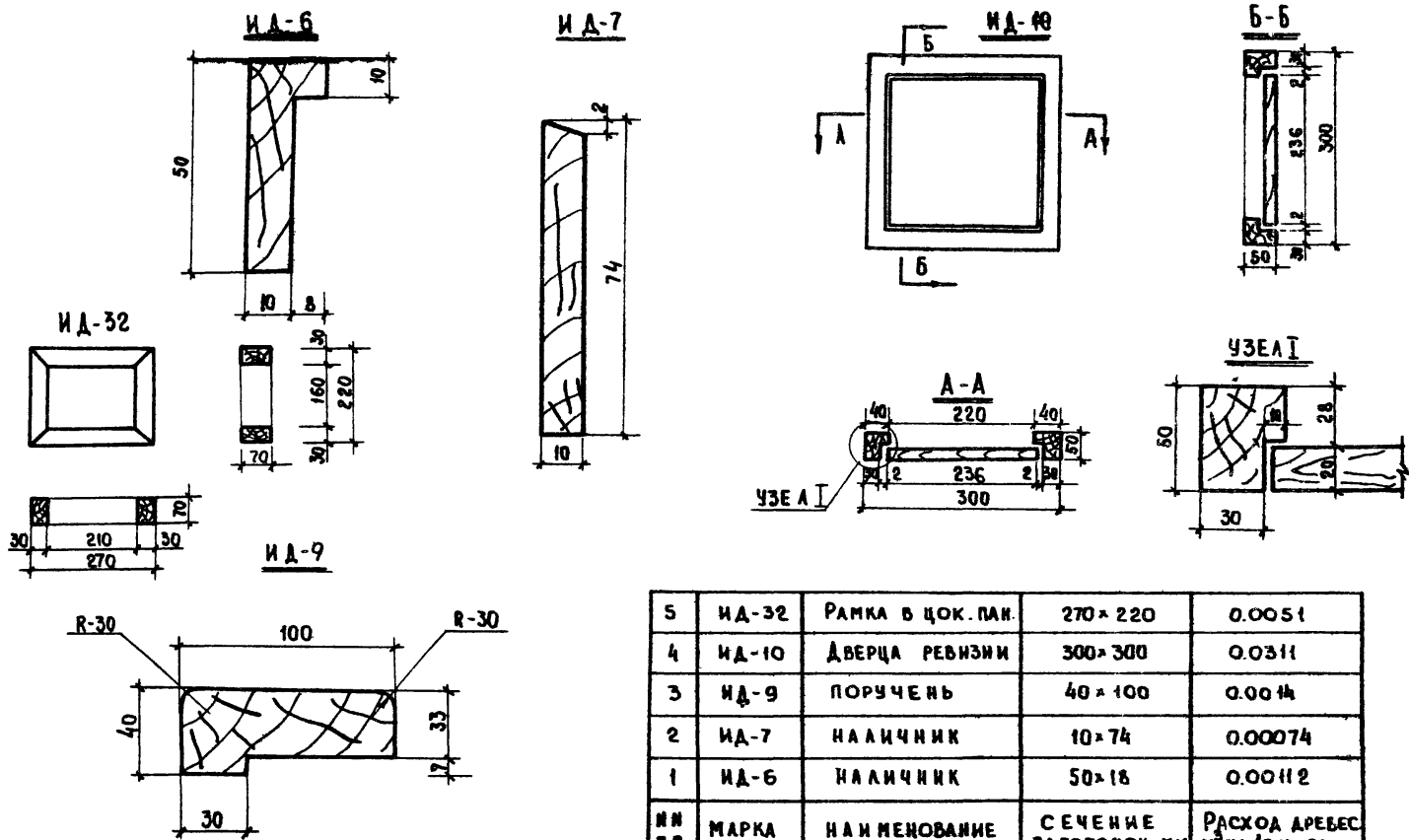
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИСПОЛЗОВАНИЯ

ВХОДНЫЕ ЩИТЫ ИД-29, ИД-30, ИД-31

СЕРИЯ
125

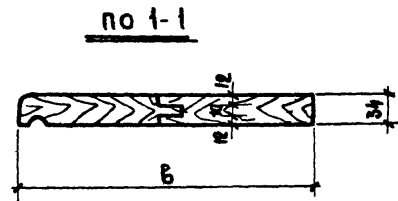
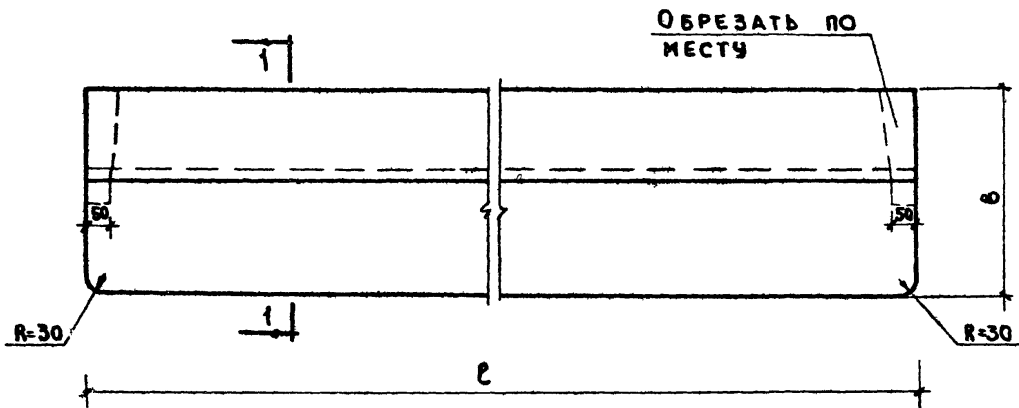
Часть 10
РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист
37



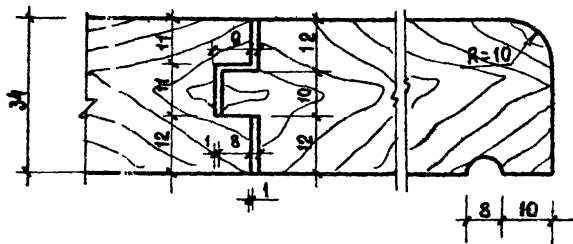
5	ИД-32	РАМКА В ЦОК. ПАИ.	270 × 220	0.0051
4	ИД-10	ДВЕРЦА РЕВИЗИИ	300 × 300	0.0311
3	ИД-9	ПОРУЧЕНЬ	40 × 100	0.0014
2	ИД-7	НАЛИЧНИК	10 × 74	0.00074
1	ИД-6	НАЛИЧНИК	50 × 18	0.00112
ИИ ИИ	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ ЗАГОТОВОК ММ	РАСХОД ДРЕВЕС. М ³ НА 1В.М. 9АЕМ.

ПОДОКОННАЯ ДОСКА



СОЕДИНЕНИЕ

ПРОФИЛЬ



МАРКА	ДЛИНА ДОСКИ С, мм	ШИРИНА ПОДОКОННОЙ ДОСКИ - В мм. ПРИ ТОЛЩИНЕ НАРУЖНОЙ СТЕК.									
		250	300	350	400	В ТОРЦЕВЫХ СТЕНАХ					
						250+160	300+160	350+160	400+160		
ИД-11 (ИД-11р)	1240	86	136	(100)	(150)	256	306	(270)	(320)		
ИД-12 (ИД-12р)	1470	86	136	(100)	(150)	256	306	(270)	(320)		
ИД-13 (ИД-13р)	1870	86	136	(100)	(150)	256	306	(270)	(320)		
ИД-14 (ИД-14р)	720	86	136	(100)	(150)	256	306	(270)	(320)		
ИД-15 (ИД-15р)	530	86	136	(100)	(150)	256	306	(270)	(320)		
ИД-34 ИД-34р	1920	86	136	(100)	(150)	ИД-32 ИД-32р	1450	86	136	(100)	(150)
ИД-35 ИД-35р	2050	86	136	(100)	(150)	ИД-33 ИД-33р	2200	86	136	(100)	(150)

1969

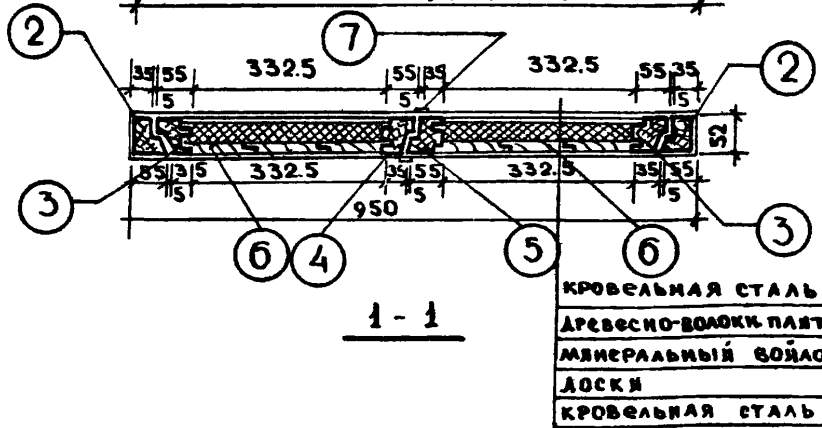
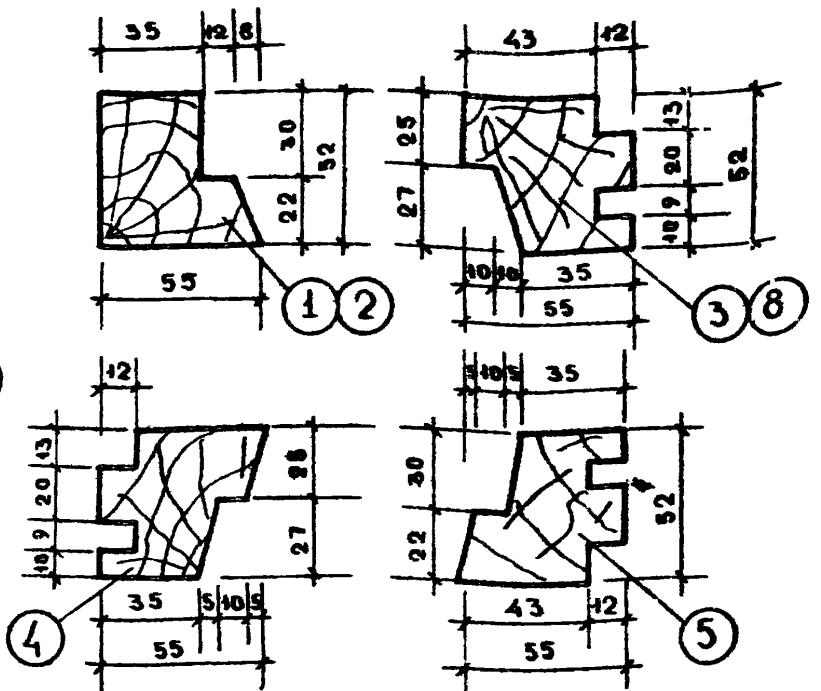
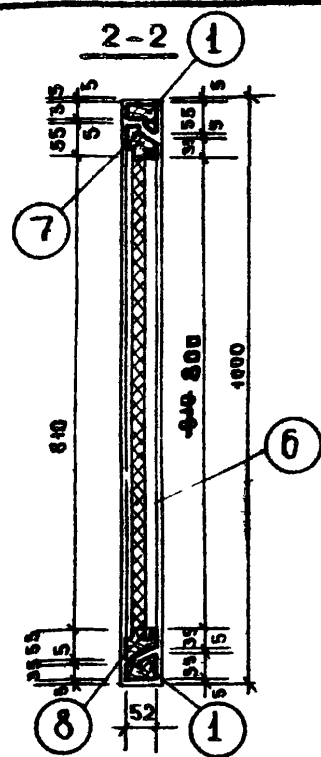
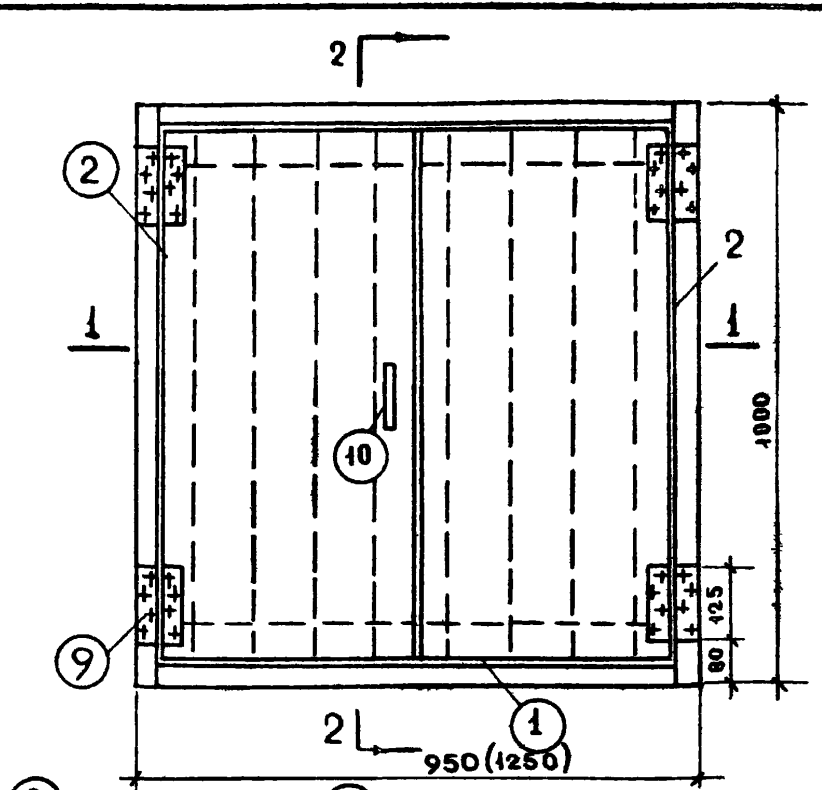
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПОДОКОННЫЕ ДОСКИ С ИД-11 ПО ИД-15 И С ИД-11р ПО ИД-15р

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 105-1

ЛИСТ 39



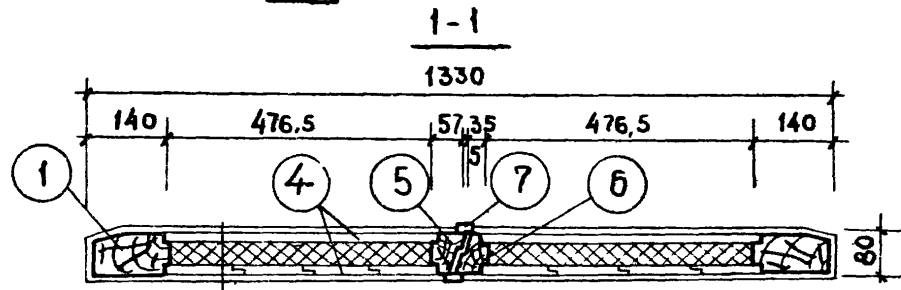
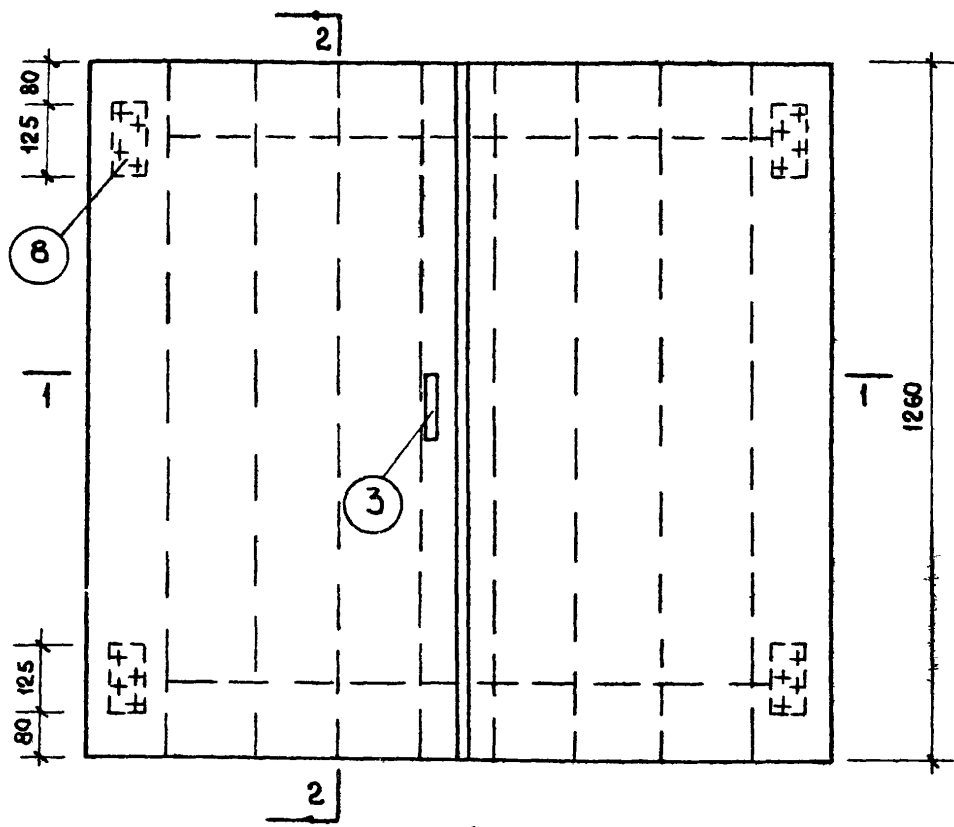
- КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ
- ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА
- МИНЕРАЛЬНЫЙ ВОЙЛОК
- ДОСКИ
- КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧЕН. ММ		ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЪЕМ М ³	ПРЕД. СТРОГ. СТОР.	ВЕС КГ
		ДО ОСТОЯЖ.	ПОСЛЕ ОСТОЯЖ.					
1	БРУСОК	60x60	52x55	870	2	0.005	—	58.50
2	БРУСОК	60x60	52x55	1000	2	0.007	—	
3	БРУСОК	60x60	52x55	880	2	0.006	—	
4	БРУСОК	60x60	52x55	880	1	0.006	—	
5	БРУСОК	60x60	52x55	880	1	0.006	—	
6	ДОСКА	20x120	49x115	880	6	0.042	—	
7	ДОСКА	16x50	13x30	1000	1	0.001	—	
8	БРУСОК	60x60	52x55	340	4	0.005	—	
9	ПЕТАЯ БИ25ГОСТ 5088-65	—	—	—	4	—	—	
10	РУЧКА Г80ГОСТ 5987-56	—	—	—	1	—	—	
	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ	—	—	—	—	2.12 м ²	—	
	ВОЙЛОК	—	—	—	—	0.016	—	
	ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА	—	—	—	—	0.24	—	

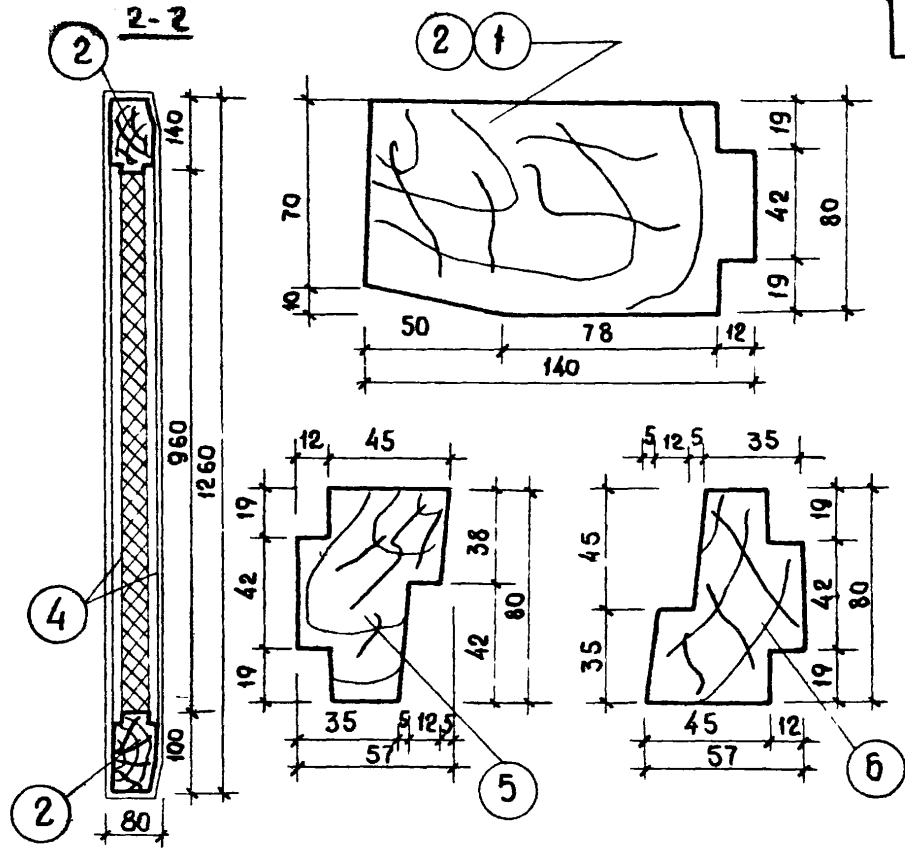
Размер в скобках относится для ИД-17А

Исправленному верить Рук. БР [подпись] п.х. 125.76

1969	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-17; ИД-17А	СЕРИЯ 125	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10-1	АНСТ 40х
------	---------------------------------	------------------------------------	-----------	-------------------------	-------------



КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ
 ДРЕВЕСНО-ВОЛОКН. ПАИТА
 МИНЕРАЛЬНЫЙ ВОЙЛОК
 ДОСКИ
 КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ



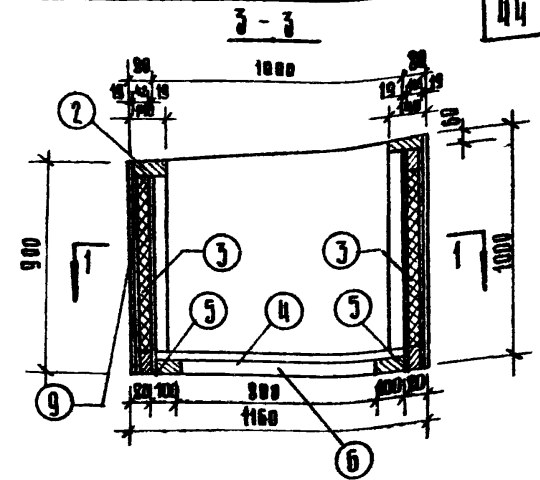
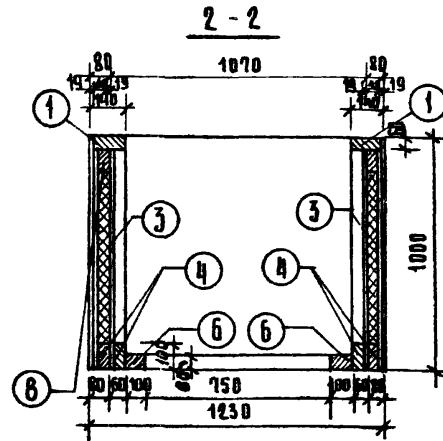
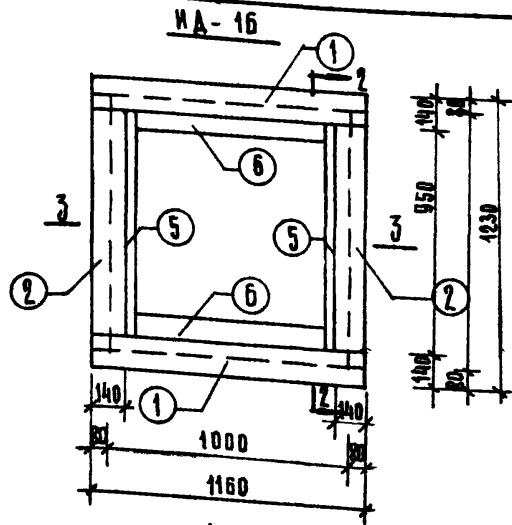
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ								
№№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧЕНИЕ ММ		АЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ М ³	ЧИСЛ СТРОГ. СТОР	ВЕС. КГ
		ДО ОСТРОЖ	ПОСЛЕ ОСТРОЖ					
1	БРУСОК	80×140	70×140	1260	2	0.028		90,10
2	БРУСОК	80×140	70×140	480	4	0.021		
3	РУЧКА Г80 5980-65	—	—	—	1	—	—	
4	ДОСКА	20×130	19×125	1260	8	0.026		
5	БРУСОК	60×80	57×80	1260	1	0.006		
6	БРУСОК	60×80	57×80	1260	1	0.006		
7	ДОСКА	16×50	13×30	1260	1	0.001		
8	ПЕТАЯ В125 ГОСТ 5088-58	—	—	—	4	—	—	
9	КРОВЕЛЬН СТАЛЬ	—	—	—	—	3.75М ²	—	
10	ВОЙЛОК	—	—	—	—	0.039	—	

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

КРЫШКА ЛЮКА НА КРЫШУ ИД-18

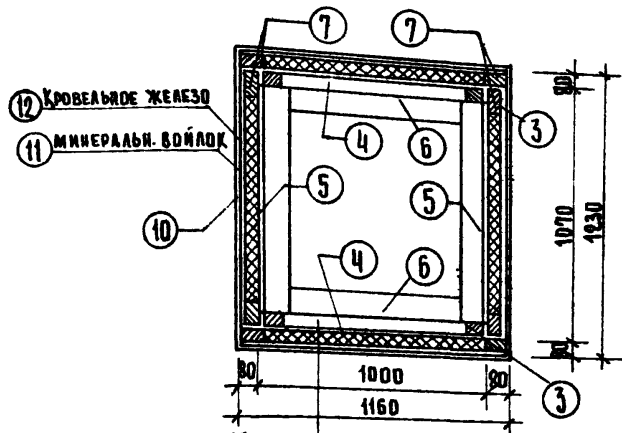
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10 ЛМСТ
 РАЗДЕЛ 106-1 41



44

1-1



Доски 19 мм
 Минеральн.-волокн
 Доски 19 мм
 Кровельное железо

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ИЗДЕЛИЕ						
№№ в.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕСИМ кг	ВСЕ кг
1	БРУСОК	140 x 60	1160	2	0.018	13.30
2	БРУСОК	140 x 60	950	2	0.016	11.20
3	БРУСОК	60 x 60	640-740	4	0.012	7.60
4	БРУСОК	100 x 60	1000	2	0.012	3.40
5	БРУСОК	100 x 60	950	2	0.011	7.70
6	БРУСОК	100 x 60	300	2	0.09	6.30
7	БРУСОК	100 x 42	840-940	2	0.030	17.70
8	БРУСОК	400 x 42	1160	4	0.017	13.30
9	БРУСОК	100 x 42	1070	4	0.012	12.60
10	Доски				0.105	74.20
Итого:						171.3
11	МИНЕРАЛЬНЫМ ВОЛОКН				0.09	16.40
12	КРОВЕЛЬНОЕ ЖЕЛЕЗО					17.00

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все деревянные элементы должны быть антисептированы и покрыты специальным раствором для повышения огнестойкости в соответствии с действующими инструкциями.
2. Все деревянные элементы изготавливаются из сосны или ели влажностью не более 23%.
3. Люк оббивается кровельным железом с наружной стороны.

1969

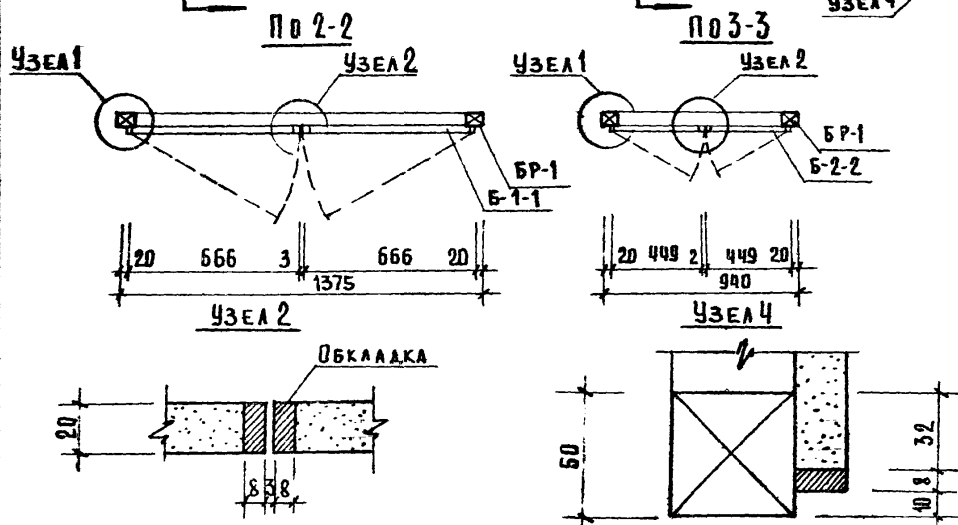
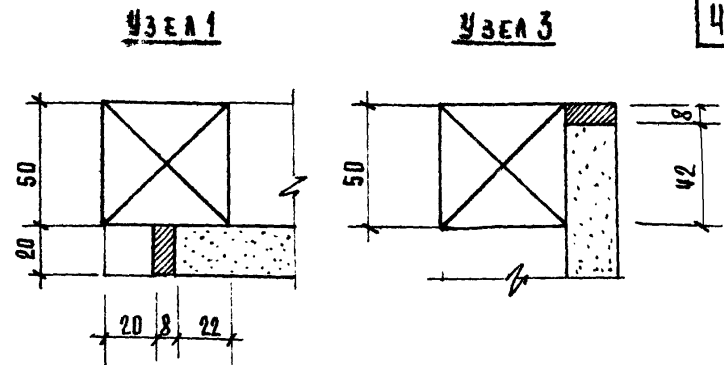
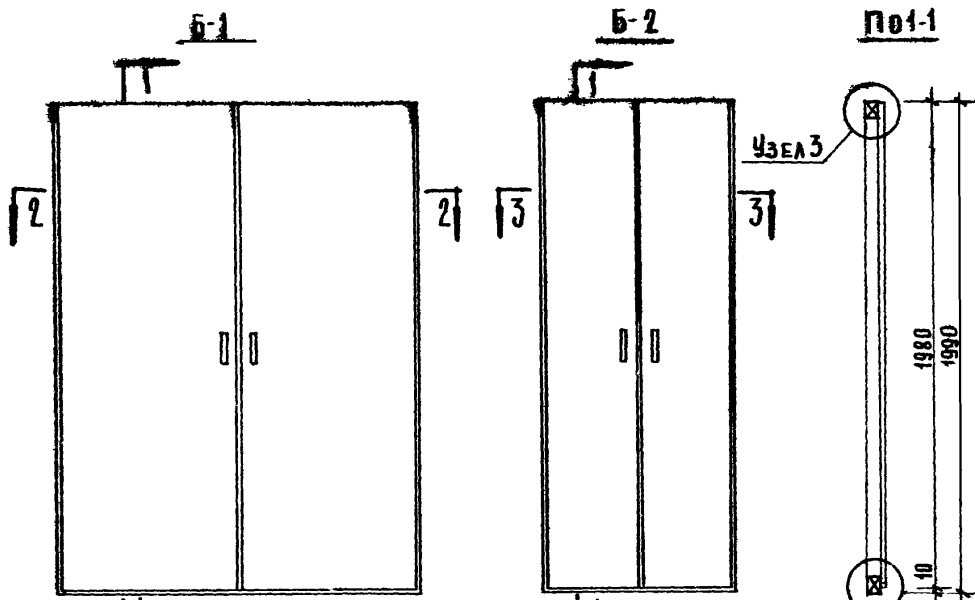
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ЛЮК ЛАЗА НА КРЫШУ ИД-19

сериЯ 125

Часть 10
 РАЗДЕЛ 10-6-1

лист
 42



7	ШРУП	46	18	φ	30				
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1							
5	ЗАДВИЖКА	2							
4	ПЕТАЯ	6							
3	ОБКЛАДКА	П.М.ТВ АМСТ	9,5	8	20				
2	БР-1 БРУС МОНТАЖНЫЙ	П.М.ХВОЙН	5,6	50	50				
1	Б-2-2 ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	449	1990	19				
Б-2 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ									
7	ШРУП	46	18	φ	30				
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1							
5	ЗАДВИЖКА	2							
4	ПЕТАЯ	6							
3	ОБКЛАДКА	П.М.ТВ АМСТ	11,0	8	20				
2	БР-1 БРУС МОНТАЖНЫЙ	П.М.ХВОЙН	7,0	50	50				
1	Б-1-1 ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	666	1990	19				
Б-1 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ									
№ п.п.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО ШТ.	МАТЕР.	Д	Ш	ММ	ВММ	ДБЪЕМ М ³
					Д	Ш	ММ	ВММ	ДБЪЕМ М ³

1969

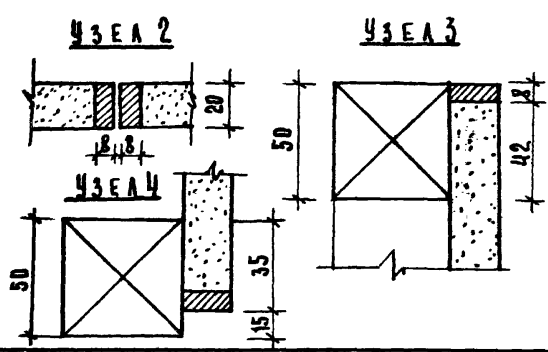
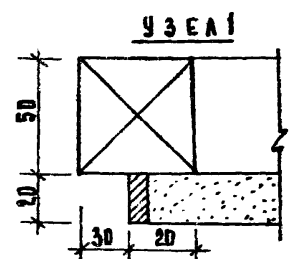
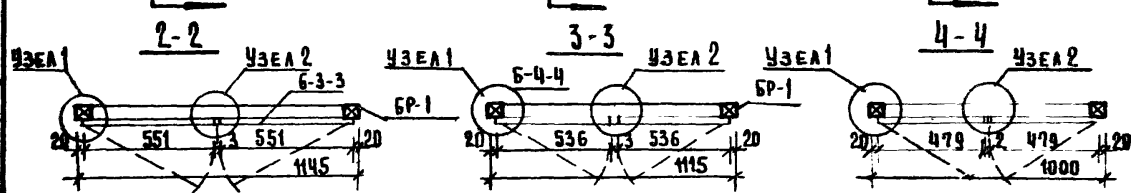
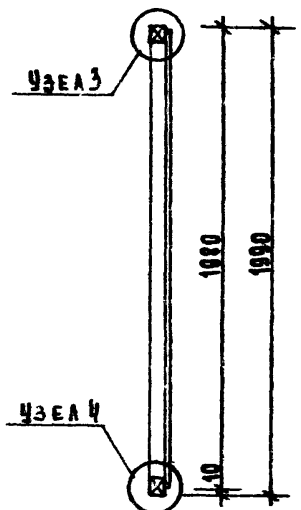
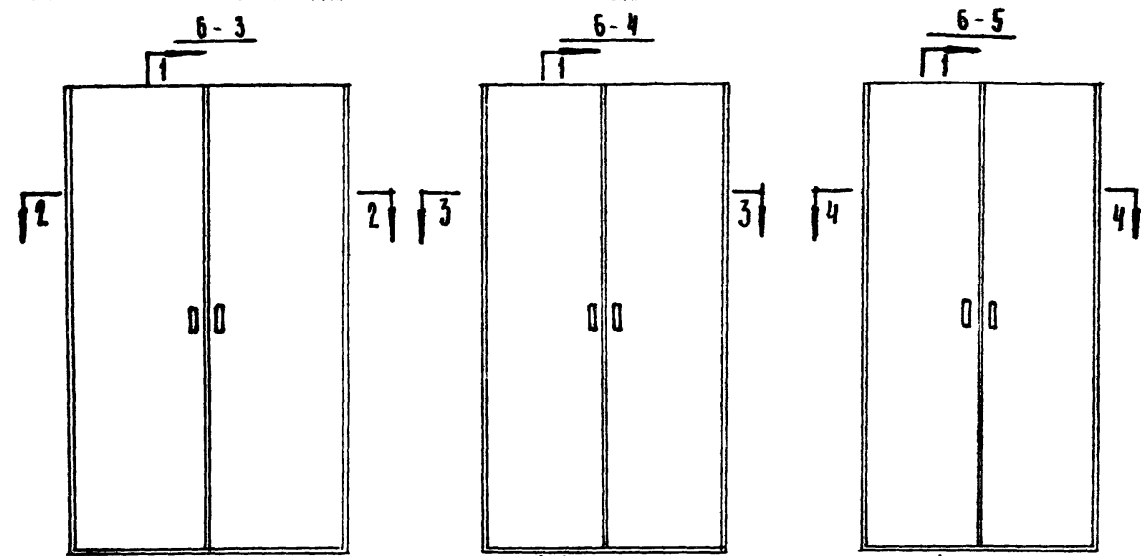
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-1; Б-2

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.6-1

ЛИСТ
43



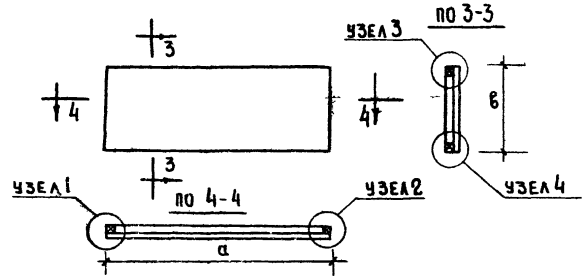
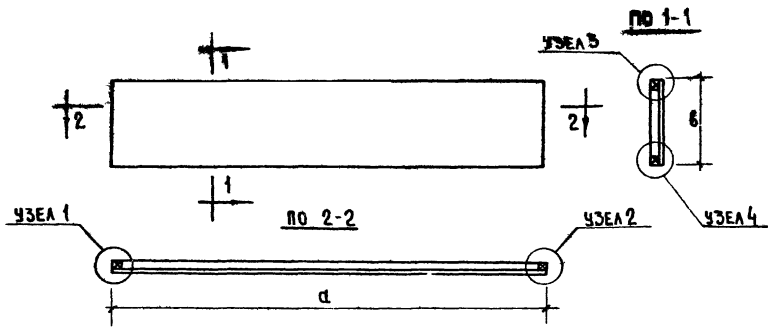
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАНЦЫ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			
4	ПЕРА	6			
3	ОБКАЛДАКА	0. М. ТР. АСН	10	8	19
2	БР-1 БРЭС МОНВАЖНЫ	0. М. ХВОМН.	60	50	50
1	ПОЛОЖНО БЛОК	2	АСР	479	1990 19
Б-5 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАНЦЫ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			

4	ПЕРА	6			
3	ОБКАЛДАКА	0. М. ТР. АСН	10	8	19
2	БР-1 БРЭС МОНВАЖНЫ	0. М. ХВОМН.	60	50	50
1	Б-4-У ПОЛОЖНО БЛОК	2	АСР	536	1990 19
Б-4 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ШУРЦ	46	18	φ	30
6	ЗАМОК НАКАЛАНЦЫ	1			
5	ЗАДВИЖКА	2			
4	ПЕРА	6			
3	ОБКАЛДАКА	0. М. ТР. АСН	10	8	19
2	БР-1 БРЭС МОНВАЖНЫ	0. М. ХВОМН.	60	50	50
1	Б-3-У ПОЛОЖНО БЛОК	2	АСР	551	1990 19
Б-3 БЛОК ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ					
М. П.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАШЕР.	Д. №
					ИЗМ. №3

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ ШКАФНЫХ ДВЕРЕЙ Б-3; Б-4; Б-5.

РЕЗЕРВ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 106-1 АСН ЦЦ

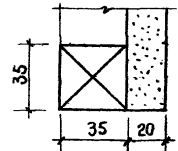
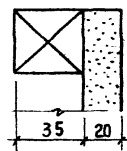
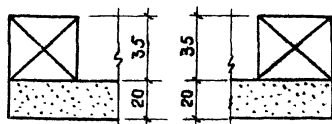


УЗЕЛ 1

УЗЕЛ 2

УЗЕЛ 3

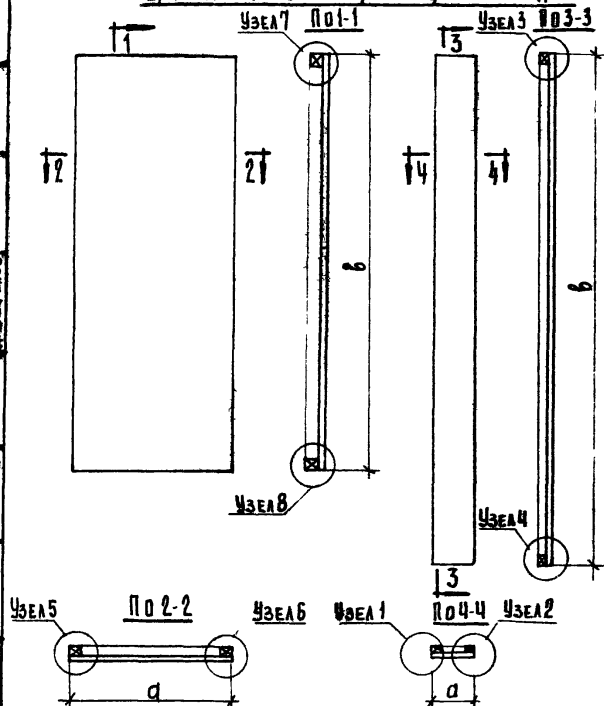
УЗЕЛ 4



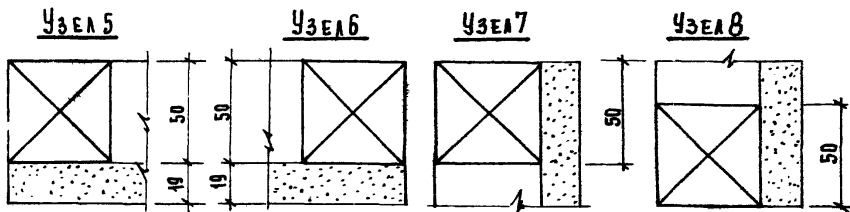
№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДСП			БРУС	
		ДЛИНА-а	ШИРИНА-б	ПЛОЩАДЬ	СЕЧЕНИЕ	п м
1	Щ 2	1450	450	19	35×35	4,0
2	Щ 3	1360	—	—	—	4,0
3	Щ 6	890	—	—	—	3,0
4	Щ 7	1090	—	—	—	3,0
5	Щ 10	1740	—	—	—	4,5
6	Щ 13	2270	—	—	—	6,5
7	Щ 14	130	—	—	—	1,5
8	Щ 17	2430	—	—	—	6,0
9	Щ 18	2350	—	—	—	6,0
10	Щ 19	1430	—	—	—	4,0
11	Щ 20	1360	—	—	—	4,0
12	Щ 21	1470	—	—	—	3,5
13	Щ 22	1210	—	—	—	3,6
14	Щ 23	770	—	—	—	2,6
15	Щ 24	1220	—	—	—	3,6
16	Щ 25	1420	—	—	—	4,0
17	Щ 26	1320	—	—	—	4,0
18	Щ 27	1040	—	—	—	3,0
19	Щ 29	880	—	—	—	2,8
20	Щ 30	780	—	—	—	2,6
21	Щ 31	680	—	—	—	2,4
22	Щ 34	770	—	—	—	2,6

ЩИТЫ - СТЕНКИ

ЩИТЫ - СТЕНКИ, ОБЩИЕ ВИДЫ



№ П/П	МАРКА	РАЗМЕРЫ АСВ			БРУС	
		ДЛИНА, С	ШИРИНА Б	Толщина	Сечение	В. М.
1	Щ-1	490	2040	19	50×50	
2	Щ-4	490	2495	19		
3	Щ-5	425	2495	19		
4	Щ-8	590	2495	19		
5	Щ-9	1240	2495	19		
6	Щ-11	1600	2495	19		
7	Щ-12	940	2040	19		
8	Щ-15	1100	2040	19		
9	Щ-16	1020	2040	19		
10	Щ-28	1380	2495	19		
11	Щ-32	630	2495	19		
12	Щ-33	1330	2495	19		
13	Щ-35	1290	2495	19		



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Все щиты по конструкции аналогичны, отличающиеся только размерами.
2. Узлы 1; 2; 3; 4 смотри лист 44.

1969

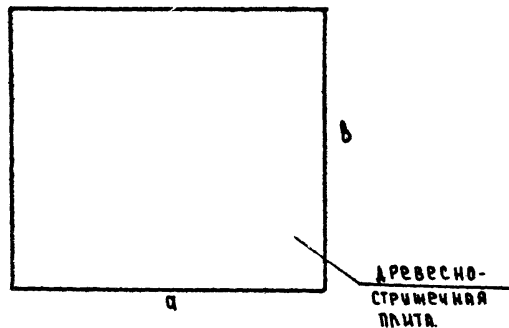
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВСТРОЕННЫЕ ШКАФЫ; ЩИТЫ - СТЕНКИ

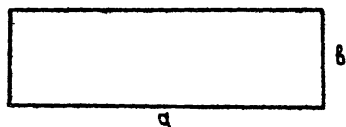
СЕРИЯ 125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.6-1Лист
46

Общий вид полки антресольной



Общий вид полки шкафа



Примечания:

1. Полки шкафные и антресольные даны в черновых заготовках, подгоняемые при установке

НАИМЕНОВАНИЕ	№ П/П	МАРКА	РАЗМЕРЫ ДСП		
			ДЛИНА Д	ШИРИНА В	ТОЛЩИНА
ПОЛКИ АНТРЕСОЛЬНЫЕ	1	ПА-1	1440	1480	19
	2	ПА-2	1365	1480	19
	3	ПА-3	2700	1080	19
	4	ПА-4	1135	1730	19
	5	ПА-5	2320	1450	19
	6	ПА-6	1730	1200	19
	7	ПА-7	2300	1200	19
ПОЛКИ ШКАФНЫЕ	8	П-1	460	1360	19
	9	П-2	460	1570	19
	10	П-3	460	1260	19
	11	П-4	540	1210	19
	12	П-5	460	1140	19
	13	П-6	560	1200	19

1969

изделия заводского
изготовления

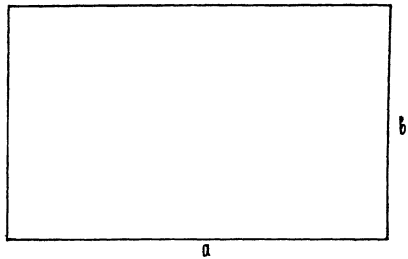
ШКАФЫ И АНТРЕСОЛЫ, ПОЛКИ ПА-1 ÷ ПА-7 П-1 ÷ П-6

серия
125

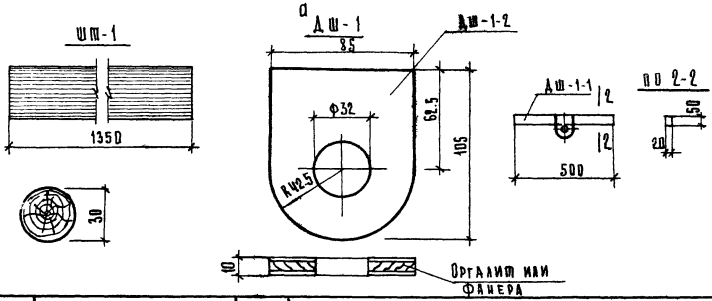
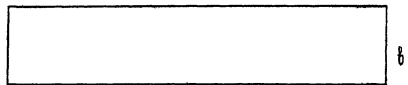
часть 10
раздела 6-1

лист
47

Общий вид полки антресольной.



Общий вид полки шкафа



№ ПО	МАРКА	РАЗМЕРЫ АСГ			
		ДЛИНА	а	ШИРИНА	б
1	ПА 8	2415	1630	19	40
2	ПА 9	2340	1630	19	40
3	ПА 10	1420	1220	19	40
4	ПА 11	1345	1220	19	40
5	ПА 12	1455	1000	19	40
6	ПА 13	890	2100	19	40
7	ПА 14	760	760	19	40
8	ПА 15	1200	1120	19	40
9	ПА 16	1420	1740	19	40
10	ПА 17	1340	1740	19	40
11	ПА 18	1030	1030	19	40
	ПА 19	1740	2250	19	40

№ ПО	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕР	РАЗМЕРЫ			ОБЪЕМ м ³
					А	Ш	Т	
4	шт-1	ШТАНГА	1	ХВОЙН	1350	Ф	32	
3	АШ-1-2	УШКО	1	КЛ.ФАН	105	85	10	0.00085
2	АШ-1-1	ПЛАТКА	1	ХВОЙН	580	50	20	0.00058
1	АШ-1	УШКО ДЛЯ ШТАНГИ с ПЛАТКОМ	1	—	—	—	—	

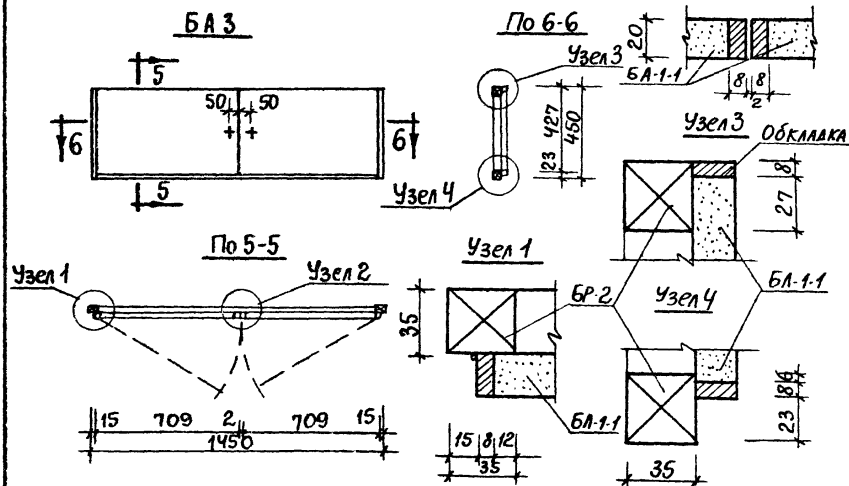
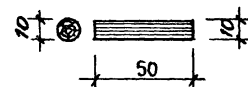
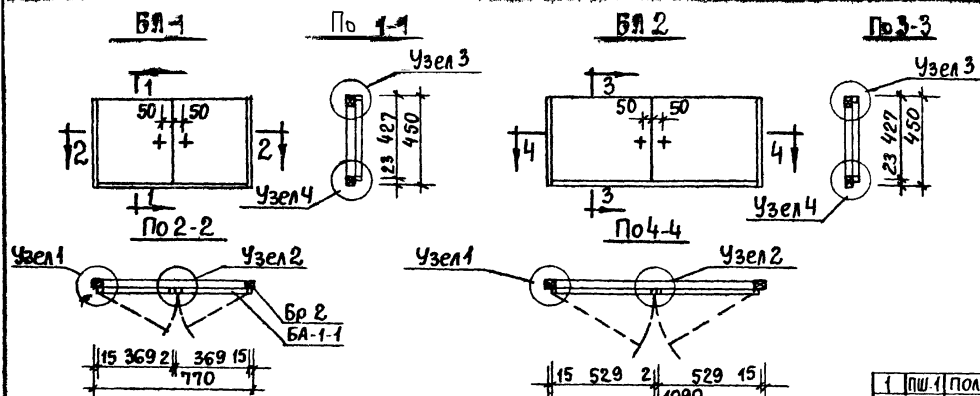
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ ВСТРОЕННЫХ ШКАФОВ И АНТРЕСОЛЕЙ.
Полки с ПА-8 ÷ ПА-18 шт-1, АШ-1

ВЕРНЯ
125

Часть 10
РАЗДЕЛ 10.6-1

Лист
48



№ п.п.	Марка	Наименование	кол шт	матер	размеры	м ³
1 ПШ-1 ПОЛК - ШКАНТ						
1 ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ - ШКАНТ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛИ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	4	8 20	
2	БР-2	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	3.4	35 35	
1	БА3	ПОЛОТНО БЛОКА	2 ДСП	109	450 19	
БА3 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛЯ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	3.4	8 20	
2	БР-2	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	3.8	35 35	
1	БА2	ПОЛОТНО БЛОКА	2 ДСП	529	450 19	
БА2 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						
7		ШУРУП	30		18 Ф 30	
6		ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5		ЗАДВИЖКА	1			
4		ПЕТЛЯ	4			
3		ОБКЛАДКА	п.м т.в. лист	2.4	8 20	
2	БР	БРУС МОНТАЖНЫЙ	п.м хвойн	2.5	35 35	
1	БА1	ПОЛОТНО БЛОКА	2 АСП	369	450 19	
БА1 БЛОК АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ						

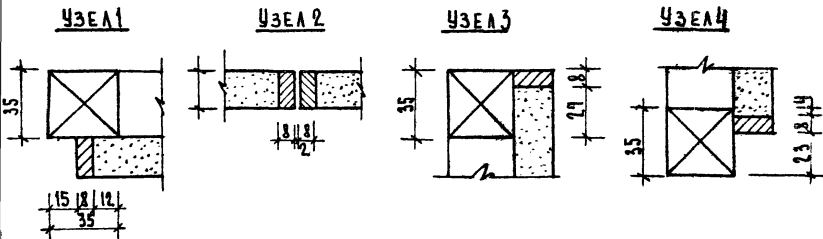
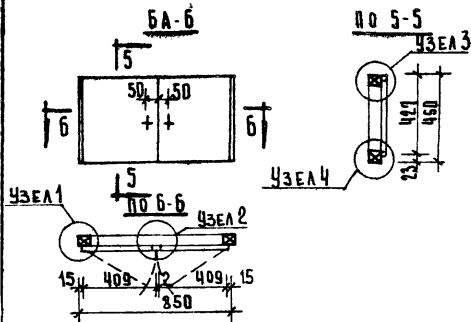
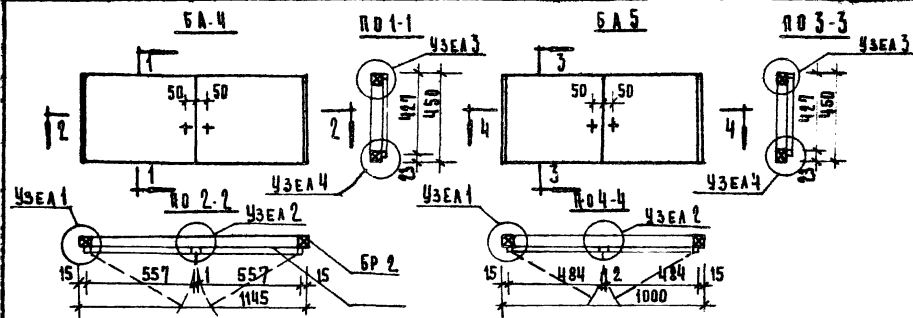
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ АНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА1; БА2; БА3; ПШ-1

Серия
125

Часть 10
РАЗДЕЛЮ-6-1

Лист
49



7	ЩУРЯ	30	18	Ф	30
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5	ЗАВЯЖКА	1			
4	ПЕШАЯ	4			
3	ДЕКААДКА	В.М.ТРАМЕТ	19	8	
2	БР-2	БРЧС МОНТАЖНЫЙ В.М.ХВОИН	35	35	
1	БАБ-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2	АСЯ	409 450 19

БАБ БЛОК ВНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ЩУРЯ	30	18	Ф	30
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5	ЗАВЯЖКА	1			
4	ПЕШАЯ	4			
3	ДЕКААДКА	В.М.ТРАМЕТ	8	14	
2	БР-2	БРЧС МОНТАЖНЫЙ В.М.ХВОИН	35	35	
1	БАБ-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2	АСЯ	484 450 19

БА5 БЛОК ВНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ					
7	ЩУРЯ	30	18	Ф	30
6	ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	1			
5	ЗАВЯЖКА	1			
4	ПЕШАЯ	4			
3	ДЕКААДКА	В.М.ТРАМЕТ	8	19	
2	БР-2	БРЧС МОНТАЖНЫЙ В.М.ХВОИН	35	35	
1	БАЧ-1	ПОЛОТНО БЛОКА	2	АСЯ	557 450 19

БА4 БЛОК ВНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ					
№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	РАЗМЕРЫ		
№		№	№ 3		

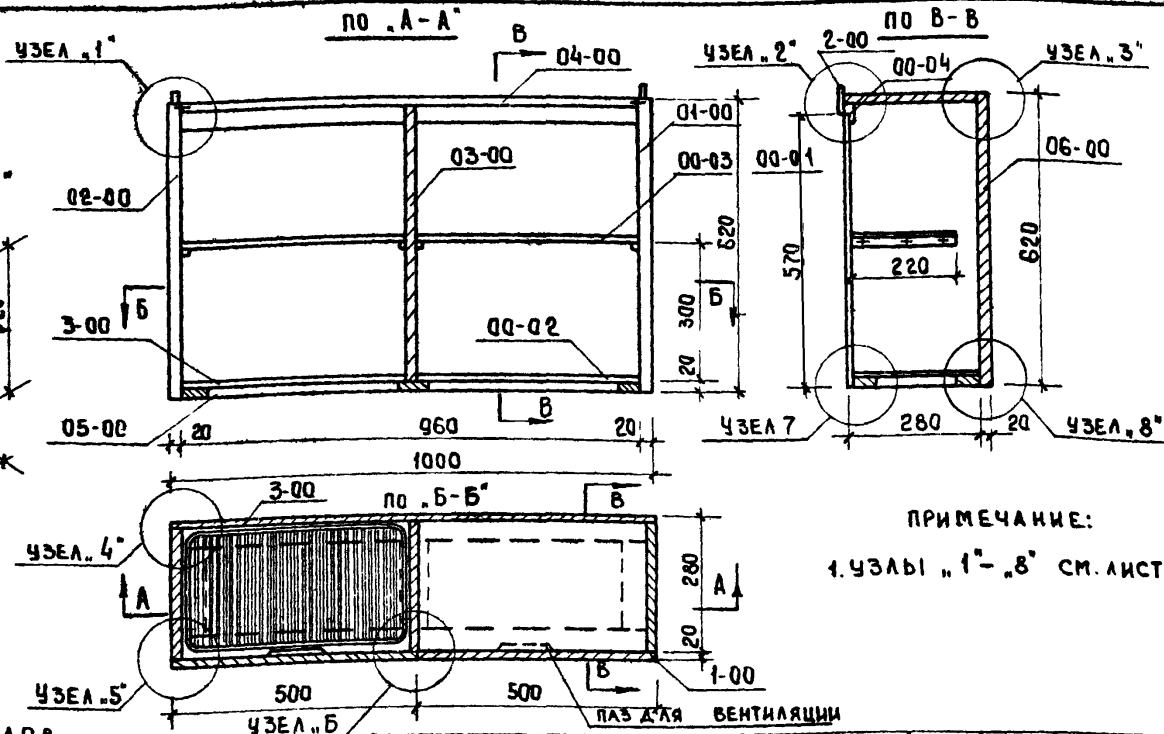
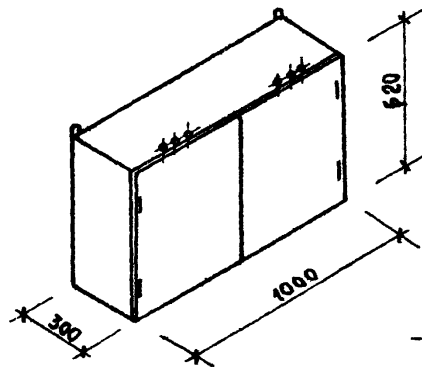
1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

БЛОКИ ВНТРЕСОЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ БА4, БА5, БА6

СЕРИЯ
125ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 40.6-1АНС
50

ОБЩИЙ ВИД НАСТЕННОГО ШКАФА „ОК-1”



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. УЗЛЫ „1” - „8” см. лист 55

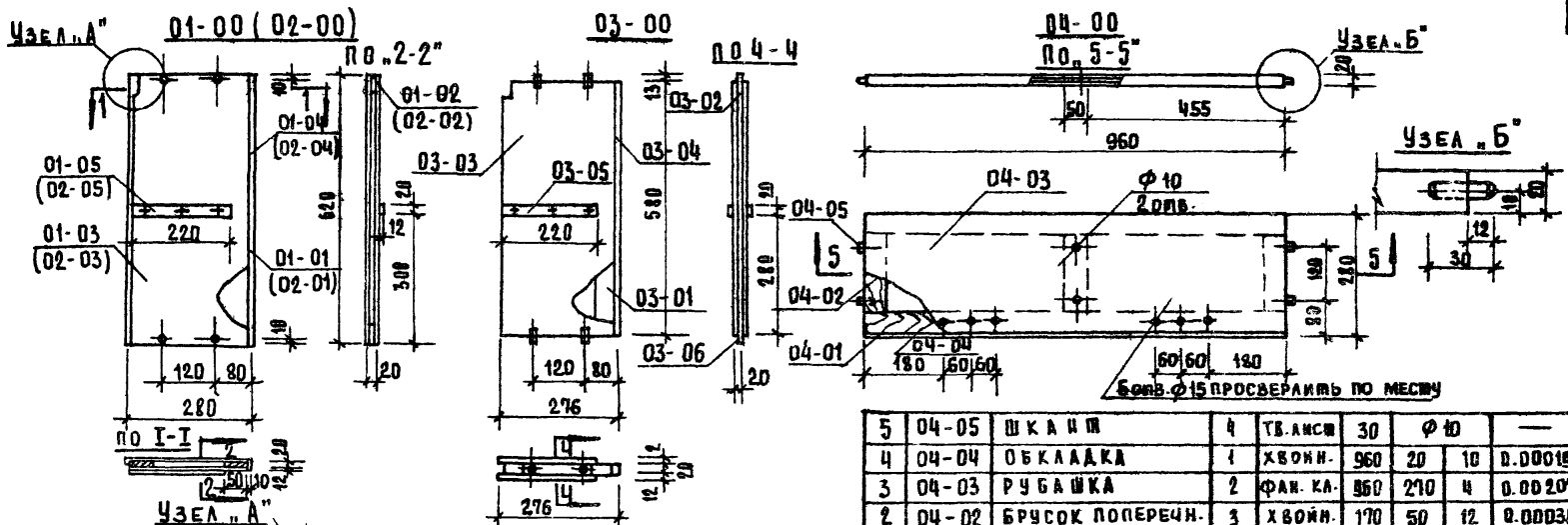
РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ
В ЧИСТОТЕ

1. ХВОЙНАЯ ПОРОДА - 0,0084 м³
2. ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ - 0,01598 м³

№	П.П.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	ГОСТ	ИЛИ ЛИСТЫ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
5			ШРУС 3,5×20	ШТ.	30	ГОСТ 145-60	—
4	4-00		ЗАЩЕЛКА НАКЛАД.	ШТ.	2	ГОСТ 145-60	—
3	3-00		РЕШЕТКА ДЛЯ СУШКИ	ШТ.	1	—	Л. 58
2	2-00		УШКО	ШТ.	2	—	Л. 58
1	1-00		ПЕТАЯ	ШТ.	4	—	Л. 58

№	П.П.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	Д	Ш	Т	ИЛИ ЛИСТЫ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
9	00-04		БРУСОК КРЕПЕЖНЫЙ	1	990	40	19	Л. 47
8	00-03		ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	2	470	220	8	Л. 47
7	00-02		ПОЛКА НИЖНЯЯ	1	470	276	4	Л. 47
6	00-01		ПОЛИК ЗАДНИЙ	1	990	570	4	Л. 47
5	06-00		ДВЕРКА	2	620	500	20	Л. 46
4	05-00		РАМКА НИЖНЯЯ	1	960	276	20	Л. 46
3	04-00		ЩИТ ВЕРХНИЙ	1	960	280	20	Л. 45
2	03-00		СТЕНКА СРЕДНЯЯ	1	580	276	20	Л. 45
1	02-00 01-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	1	620	280	20	Ч. 11.7-1 Л. 45

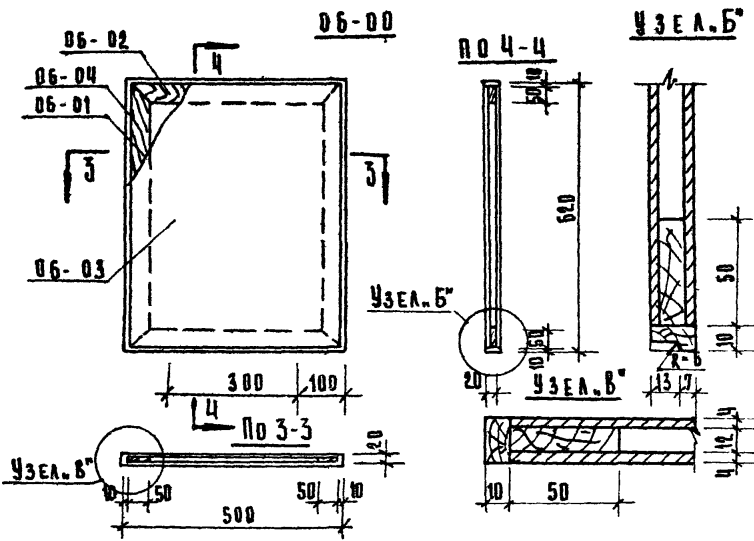
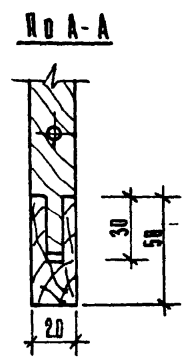
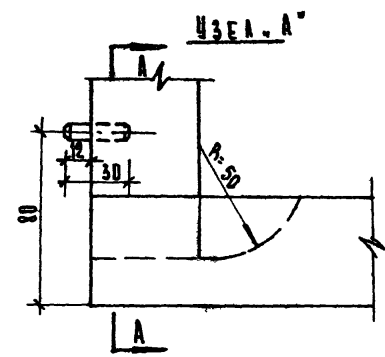
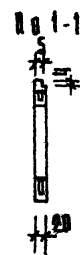
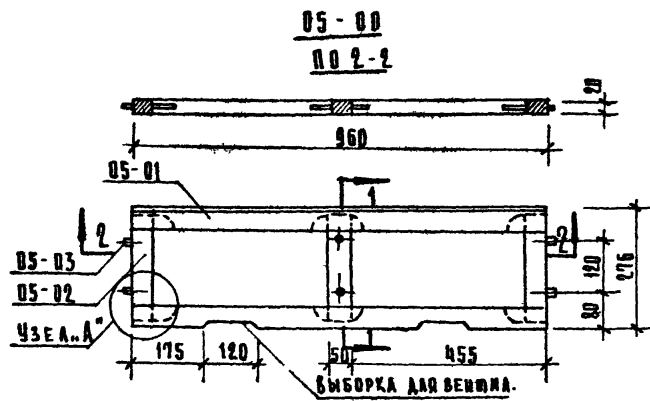
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТИЗОВ НА ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1”



ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. СТЕНКА БОКОВАЯ 02-00
 ЗЕРКАЛЬНА СТЕНКЕ 01-00

5	04-05	ШКАФ	4	ТВ.ЛДСП	30	Φ 10	—	
4	04-04	ОБКАДКА	1	ХВОЙН.	960	20	0.00018	
3	04-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	960	270	4 0.00207	
2	04-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	3	ХВОЙН.	170	50	12 0.00030	
1	04-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	960	50	12 0.00115	
04-00		ЩИТ ВЕРХНИЙ	1	—	960	280	20 —	
6	03-06	ШКАФ	4	ТВ.ЛДСП	30	Φ 8	—	
5	03-05	ПЛИНКА ПОДПОЛОЧН	2	ХВОЙН.	220	20	12 0.00010	
4	03-04	ОБКАДКА	1	ХВОЙН.	580	20	10 0.00012	
3	03-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	580	266	4 0.00124	
2	03-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙН.	166	50	12 0.00020	
1	03-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	580	90	12 0.00125	
03-00		СТЕНКА СРЕДНЯЯ	1	—	580	276	20 —	
5	01-05	ПЛИНКА ПОДПОЛОЧН	1	ХВОЙН.	220	20	12 0.00005	
4	01-04	ОБКАДКА	1	ХВОЙН.	620	20	10 0.00012	
3	01-03	РУБАШКА	2	ФАН.КА.	620	270	4 0.00134	
2	01-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙН.	170	50	12 0.00020	
1	01-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	1	ХВОЙН.	620	50	12 0.00037	
01-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	1	—	620	280	20 —	
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕЩИНЫ	Д	Ш	П	ОБЪЕМ м ³
П.П.			В.О.	РАЗМЕРЫ В ЧИСЛОВЫХ ММ				В.ЧИСЛОВЫЕ

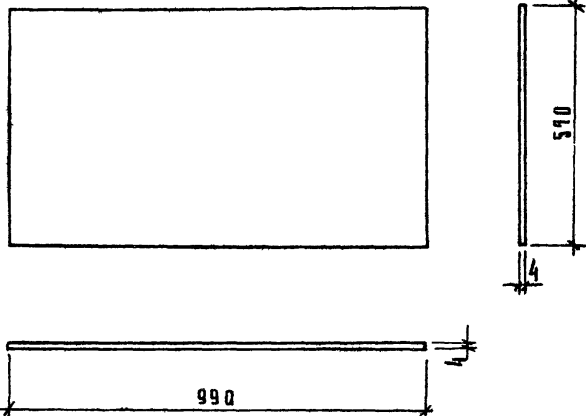
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ



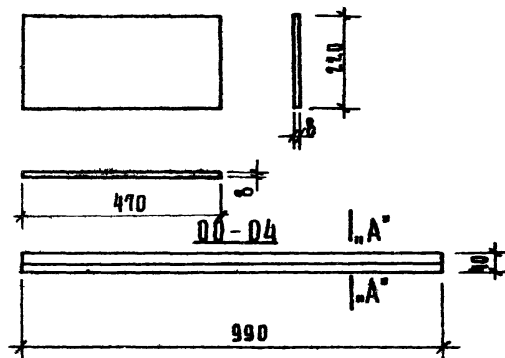
5	06-05	ОБКАДКА ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙНАЯ	500	20	10	0.00020
4	06-04	ОБКАДКА ДОЛЕВАЯ	2	ХВОЙНАЯ	620	20	10	0.00025
3	06-03	РУБАШКА	2	ФАК. КЛ.	600	480	4	0.00230
2	06-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙН.	500	50	12	0.00060
1	06-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	620	50	12	0.00074
	06-00	ДВЕРКА	1	—	620	500	20	—
3	05-03	ШКАПШ	4	ПВЛ ИСП.	30	∅ 10		
2	05-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧН.	3	ХВОЙН.	236	50	20	0.00070
1	05-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙН.	960	50	20	0.00192
	05-00	РАМКА НИЖНЯЯ	1	—	960	276	20	
№ п/п	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ- ВО	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДЕРЕВЕСИНЫ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ
								РАЗМЕРЫ В ЧИСЛО- ТЕ ММ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ								

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИСПОДОБЛЕНИЯ ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1“ ЭЛЕМЕНТЫ 05-00; 06-00 СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.6-1 Л И С Т 53

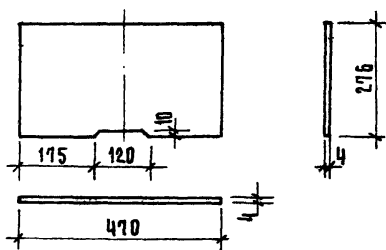
00-01



00-03

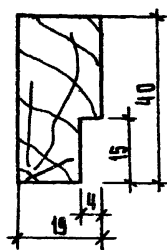


00-02



по А'-А'

М 1:1



4	00-04	БРУСОК КРЕПЕЖНЫЙ	1	ХВОЙН.	990	40	19	0.00075
3	00-03	ПОЛКА ВЕРХНЯЯ	1	ФАН. КА.	470	220	8	0.00028
2	00-02	ПОЛКА НИЖНЯЯ	1	ФАН. КА.	470	276	4	0.00052
1	00-01	ПОЛКА ЗАДНЯЯ	1	ФАН. КА.	990	570	4	0.00226
№№ п.я.	МАРКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	А	Ш	Т	ОБЪЕМ М ³ ВКЛЮЧИТЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ.

1969

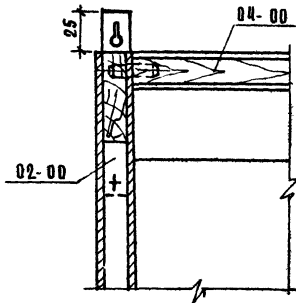
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1“ ДЕТАЛИ 00-01; 00-02; 00-03; 00-04.

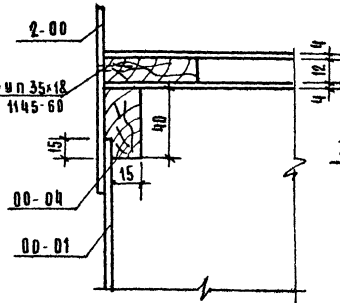
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАСЧЕТ 10.61ЛИСТ
54

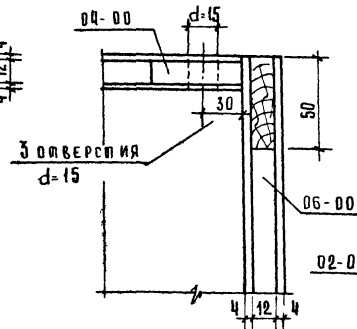
УЗЕЛ „1”



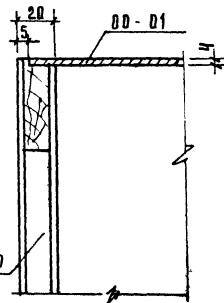
УЗЕЛ „2”



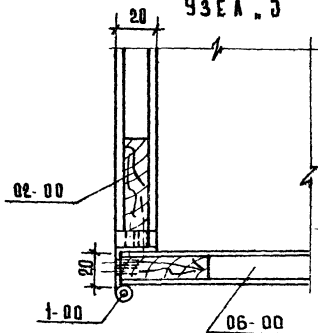
УЗЕЛ „3”



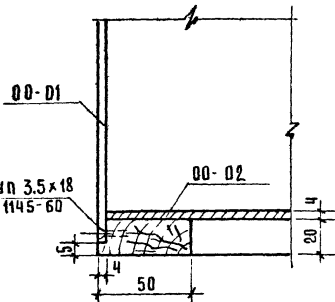
УЗЕЛ „4”



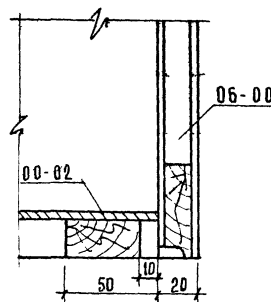
УЗЕЛ „5”



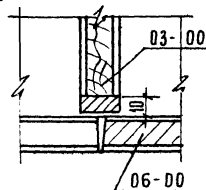
УЗЕЛ „7”



УЗЕЛ „8”



УЗЕЛ „6”



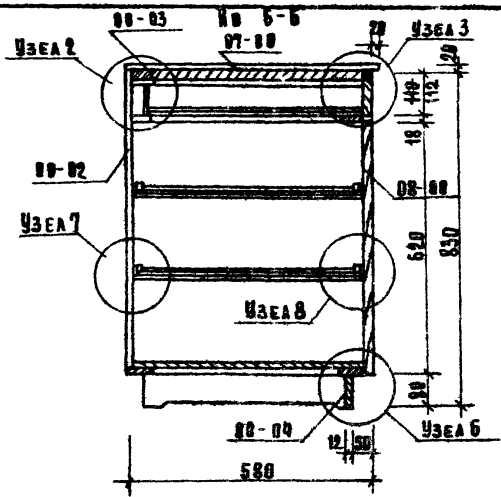
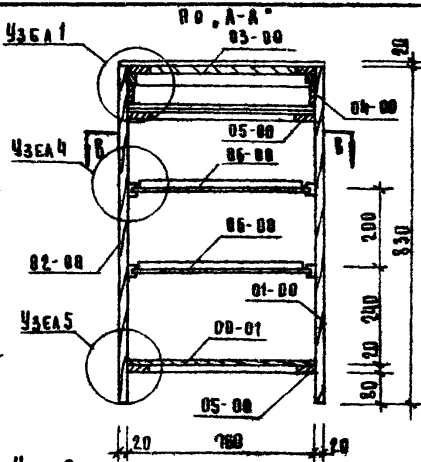
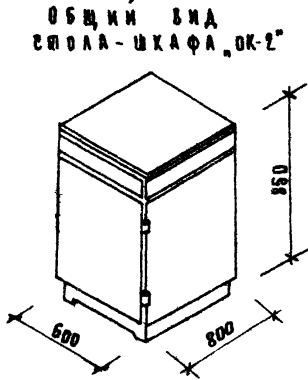
1969

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ НАСТЕННЫЙ „ОК-1”. Узлы „1” - „8”.

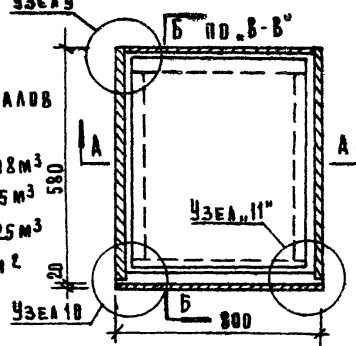
СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.6-1ЛИСТ
55



РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ
В ЧИСЛОВЕ

- 1. Хвойная порода - 0.01308 м³
- 2. Шершавая порода 0.00155 м³
- 3. Фанера клееная 0.02025 м³
- 4. Линолеум 0.48 м²



11	08-04	Валик	1	300	30	12	л.
10	08-03	Брусек крепежный	1	790	50	20	л.
9	08-02	Полк задний	1	780	745	4	л.
8	08-01	Полка нижняя	1	760	555	4	л.
7	08-00	Дверка	1	620	300	20	л.
6	07-00	Крышка	1	600	300	20	л.
5	06-00	Полка выдвижная	2	535	742	8	л.
4	05-00	Рамка	2	760	555	20	л.
3	04-00	Ящик	1	200	560	90	л.
2	03-00	Доска выдвижная	1	800	540	18	л.
1	02-00	Спенка боковая	1	830	580	20	ч. 41.7-1
	1		01-00	1			

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Узлы „1“ „11“ см. лист 69

ИСПРАВИТЕЛЬНО ВЕРТЬ
РУК БРСИ / ПУХ / 12.5.76г.

3	—	Шуруп 3.5x20	шт	30	145-60	—
2	4-00	Защелка накладная	шт	1	145-60	—
1	1-00	Петля	шт	2	—	А-58

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТАЛЛОВ НА СТЕЛА-ШКАФ, ОК-2

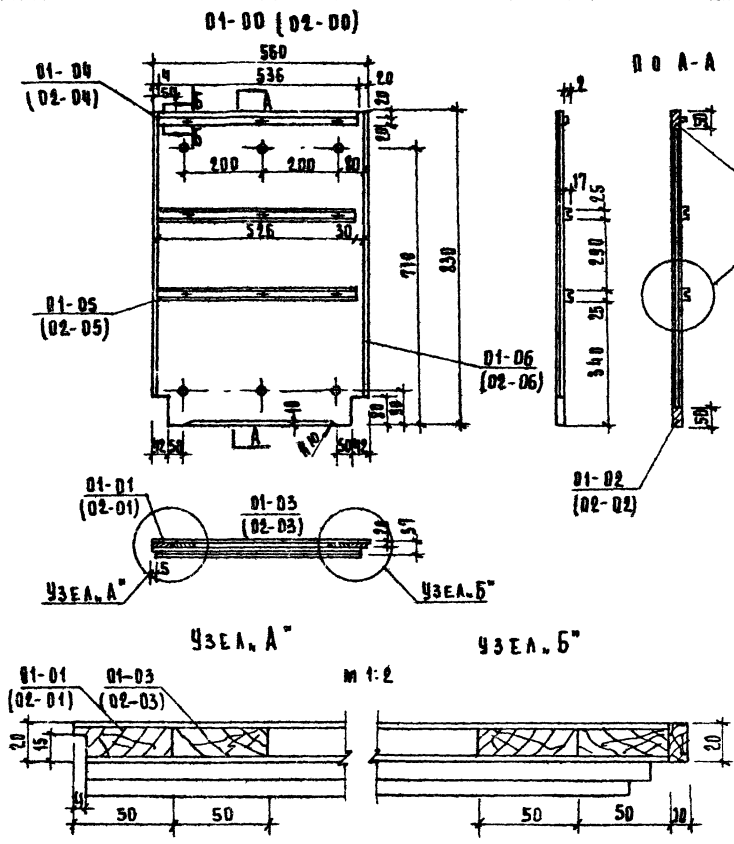
СПЕЦИФИКАЦИЯ СВАЯРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ДЕТАЛЕЙ НА СТЕЛА-ШКАФ, ОК-2

1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СТЕЛА-ШКАФ „ОК-2“. ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ.

СЕРИЯ 125

Часть №
РАЗДЕЛ 106-1
Лист
56м



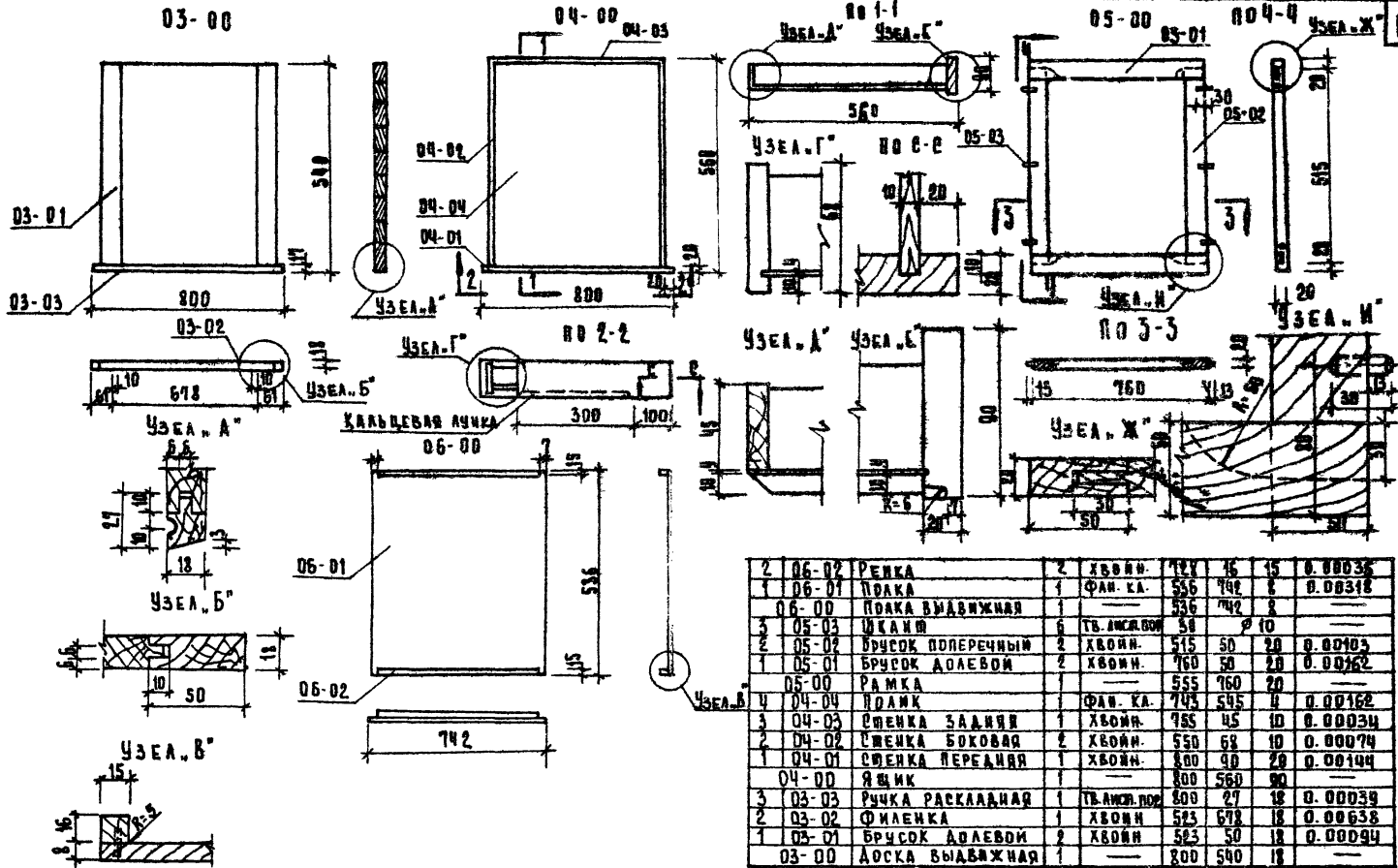
ПРИМЕЧАНИЕ
1. СТЕНКА БОКОВАЯ 02-00 ЗЕРКАЛЬНА
СТЕНКЕ 01-00.

6	01-06	ОБКЛАДКА	1	ХВОЙН	750	20	10	0.00015
5	01-05	ПОЛОЗОК ВЫДВИЖ. ПОЛКИ	2	ТВ. ЛМСД.	526	25	17	0.00045
4	01-04	ПОЛОЗОК ВЫДВИЖ. ДОСКИ	1	ХВОЙН.	536	20	12	0.00012
3	01-03	РУЧАШКА	2	ФАЧ. КА.	830	560	4	0.00372
2	01-02	БРУСОК ГОРИЗОНТ.	2	ХВОЙН.	350	50	12	0.00042
1	01-01	БРУСОК ВЕРТИКАЛЬН.	4	ХВОЙН.	830	50	12	0.00199
	01-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	1	—	830	560	20	—
№	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ М ³ В ЧИСЛОДЕ
					РАЗМЕРЫ В ЧИСЛОДЕ ММ.			
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ								

1969 ИЗДАНИЕ ЗАВЕРШЕНО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СТОЛ-ШКАФ, ОК-2". ЭЛЕМЕНТЫ 01-00, 02-00

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.6-1 ЛМСД
57



2	06-02	РЕШКА	2	ХВОЙН.	724	16	15	0.00036
1	06-01	ПЛАКА	1	ФАН. КА.	536	742	8	0.00318
1	06-00	ПЛАКА ВЫВЯЖНАЯ	1	---	536	742	8	---
3	05-03	ШКАНИ	6	ТВ. АКСИОМ	50	---	φ 10	---
2	05-02	БРЕСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙН.	515	50	20	0.00103
1	05-01	БРЕСОК ДОЛБЕВОЙ	2	ХВОЙН.	760	50	20	0.00162
1	05-00	РАМКА	1	---	555	760	20	---
4	04-04	ПЛАКА	4	ФАН. КА.	545	545	8	0.00162
3	04-03	РЕШКА ЗАДНЯЯ	1	ХВОЙН.	785	45	10	0.00034
2	04-02	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	ХВОЙН.	550	68	10	0.00074
1	04-01	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	1	ХВОЙН.	800	90	20	0.00194
1	04-00	ЯЩИК	1	---	800	560	90	---
3	03-03	РУЧКА РАСКЛАДНАЯ	1	ТВ. АКСИОМ	800	27	18	0.00039
2	03-02	ФИЛЕНКА	1	ХВОЙН.	523	678	18	0.00638
1	03-01	БРЕСОК ДОЛБЕВОЙ	2	ХВОЙН.	523	50	18	0.00094
1	03-00	ДОСКА ВЫВЯЖНАЯ	1	---	800	540	18	---
МН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	Д	В	Ш	ДБ'Е М М ³
П.Р.				РАЗМЕРЫ В ЧИСЛО ВЕ ММ.	Д	В	Ш	В ЧИСЛО ММ

ВВЕЩЕНИЕ А МАТЕРИАЛ

1969

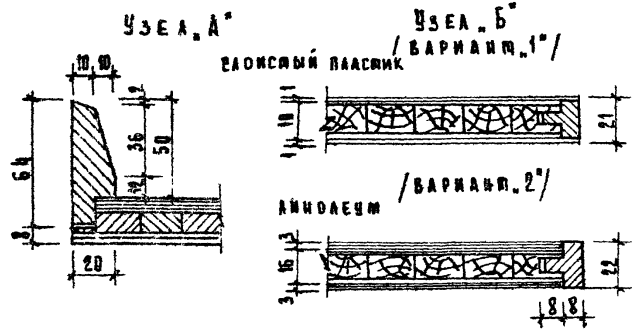
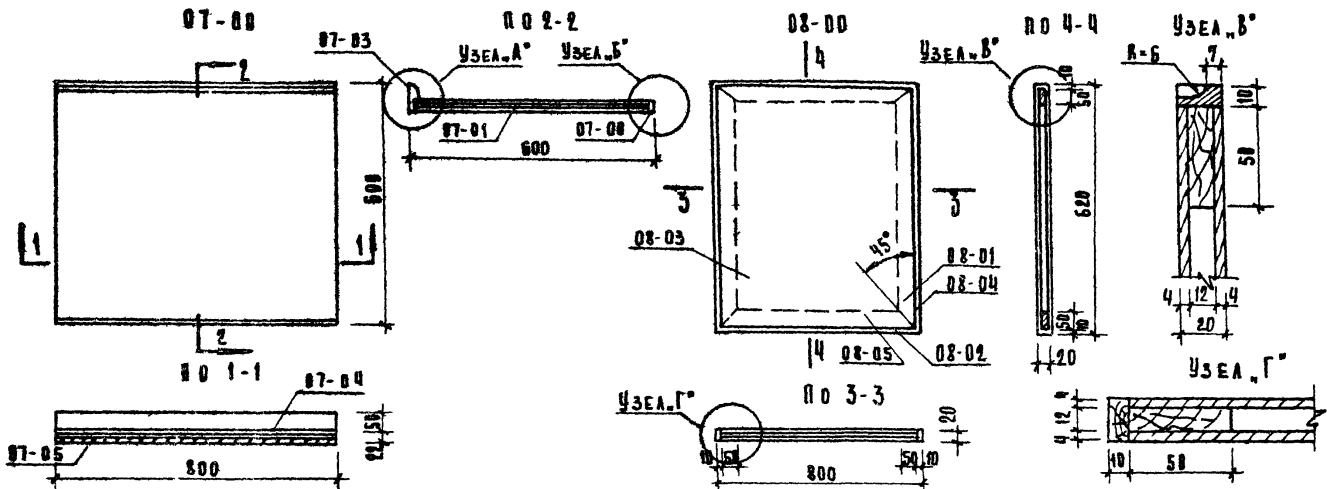
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ-СТОЛ ОК-2. ЗАМЕНЫ 03-00; 04-00; 05-00; 06-00.

СЕРИЯ 125

Часть 10
Раздел 10.6-1

Лист
58



5	08-05	ОБЛАДКА ПОПЕРЕЧНАЯ	2	ХВОЙН.	800	20	10	0.00039
4	08-04	ОБЛАДКА ДЕРЕВЯ	2	ХВОЙН.	620	20	10	0.00025
3	08-03	РУБАШКА	2	ФАН. КА.	600	780	4	0.00248
2	08-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙН.	800	50	12	0.00096
1	08-01	БРУСОК ДЕРЕВЯ	2	ХВОЙН.	600	50	12	0.00072
08-00 ДВЕРКА								
5	07-05	РУБАШКА	1	ФАН. КА.	800	800	3	0.00024
4	07-04	РУБАШКА	1	АКРИЛЕЧ	800	800	3	0.36 м ²
3	07-03	БОРТ ПРИСТЕННЫЙ	1	ТВ. ЛДСП	800	64	20	0.00102
2	07-02	ОБЛАДКА ДЕРЕВЯ	1	ТВ. ЛДСП	800	22	16	0.00028
1	07-01	ЩИТ	1	ПАИТА	800	592	16	0.00958
07-00 КРЫШКА								
№	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАТЕРИАЛ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ
п/п			50	В ВИДЕ ДРЕВЕСИНЫ	РАЗМЕРЫ В ЧИСТОТЕ ММ.			М ³ В ЧИСЛОВ

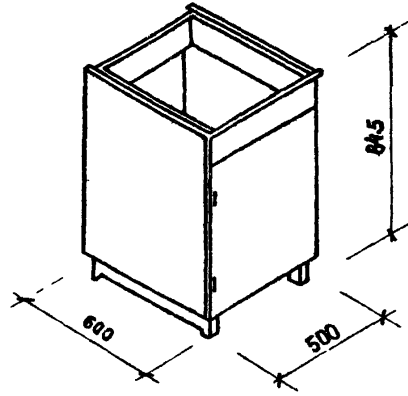
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯ

1969 ИДЕЯ ЗАВЕРШЕНО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

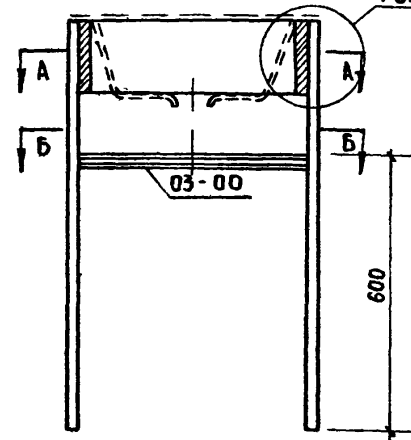
СТОЛ-ШКАФ "ОК-2" ЭЛЕМЕНТЫ 07-00, 08-00

СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.6-1 ЛСТ
59

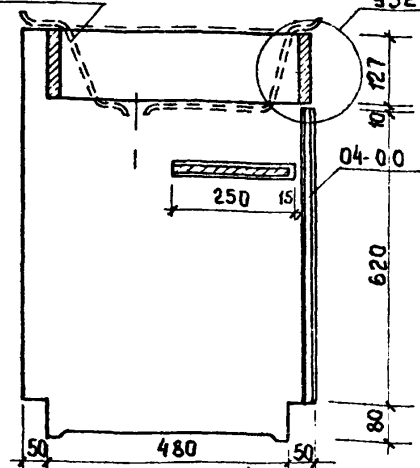
ОБЩИЙ ВИД
ШКАФ ПОД МОЙКУ „ОК-3“



МОЙКА МВ-42С ПО „А-А“ УЗЕЛ. 1'



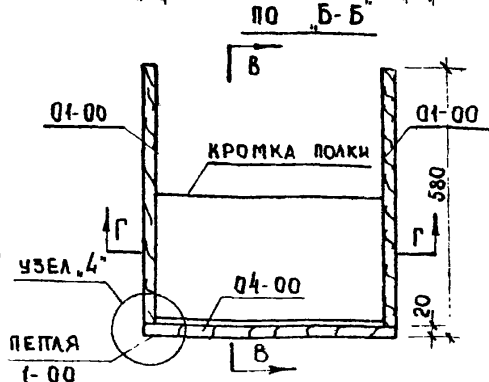
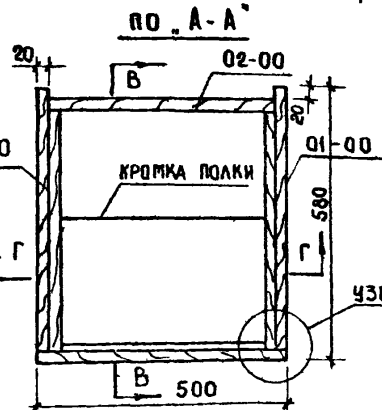
МОЙКА МК-42С ПО „Б-Б“ УЗЕЛ. 2'



РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ
В ЧИСТОТЕ.

- 1. ХВОЙНАЯ ПОРОДА - 0,01136 м³
- 2. ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ - 0,00704 м³

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. МОЙКА В РАЗРЕЗАХ ПОКАЗАНА УСЛОВНО ПУНКТИРОМ. В ПЛАНЕ МОЙКА НЕ ПОКАЗАНА
2. УЗЛЫ „1“, „4“ СМ. ЛИСТ 63



3	—	ШУРУП 5x40	ШТ.	10	1145-60	—
2	—	ШУРУП 3,5x20	ШТ.	10	1145-60	—
1	1-00	ПЕТЛЯ	ШТ.	2	—	Л 56
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	Е.Д.	К-ВО	ГОСТ	НН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
П.П.			ИЗМ.			

4	04-00	ДВЕРКА	1	620	500	20	Л 56
3	03-00	ПОЛКА	1	460	250	20	Л 56
2	02-00	КОРБКА	1	560	460	127	Л 56
1	01-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	845	580	20	Ч.Н. 7-1 Л. 56
НН	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	К-ВО	РАЗМЕРЫ В ЧИСТОТЕ ММ			НН ЛИСТОВ РАБ. ЧЕРТЕЖИ
П.П.							

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТИЗОВ НА ПОДСТОЛЬЕ ПОД МОЙКУ „ОК-3“

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПОДСТОЛЬЕ ПОД МОЙКУ

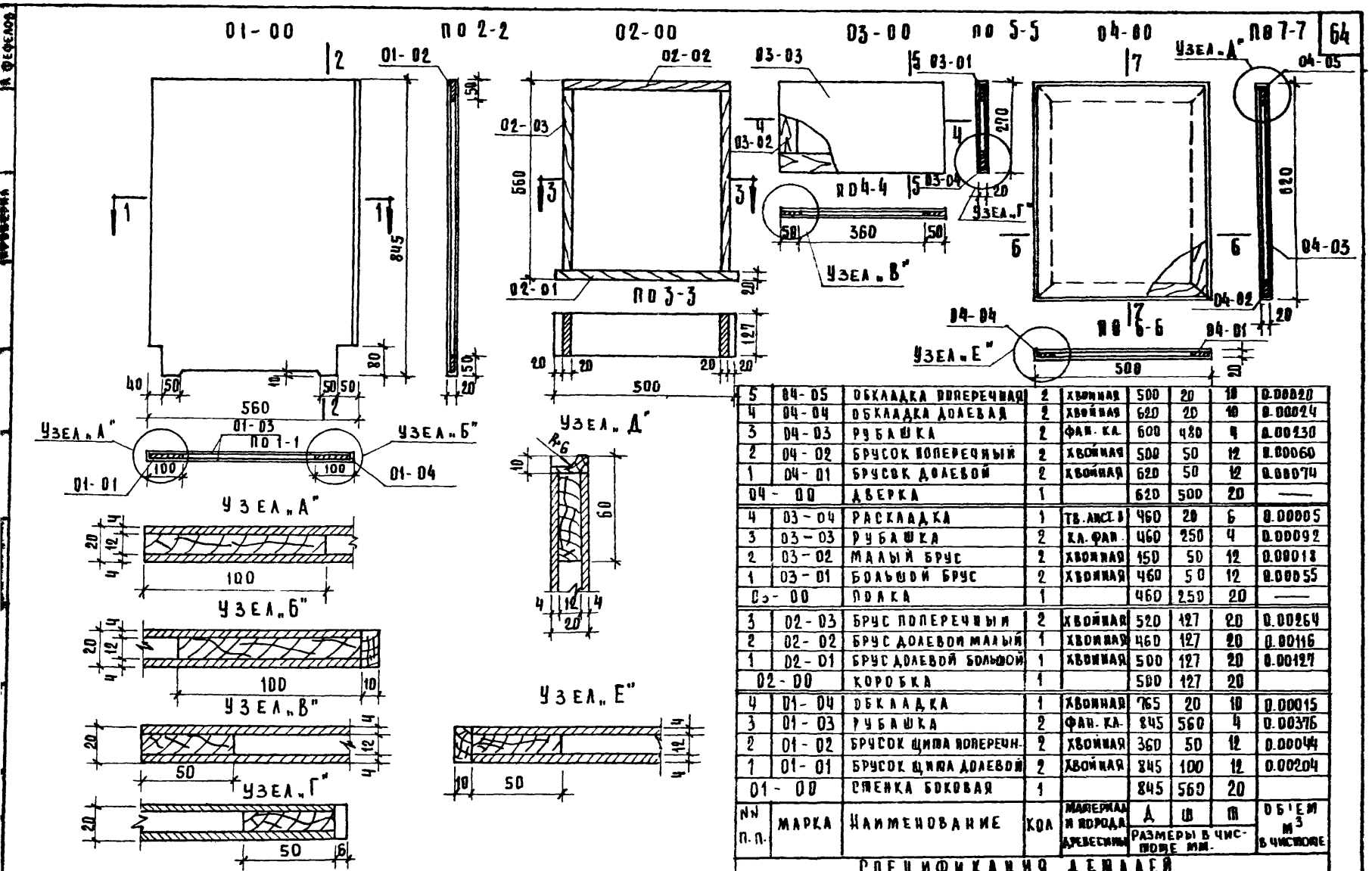
1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ШКАФ ПОД МОЙКУ „ОК-3“. ОБЩИЙ ВИД И РАЗРЕЗЫ

СЕРИЯ 125

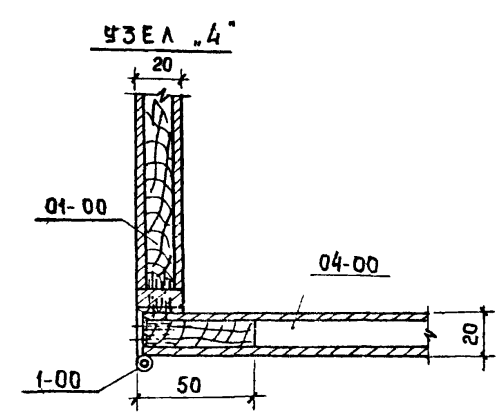
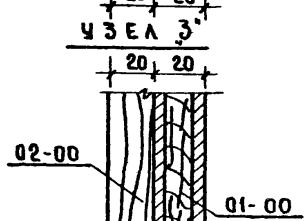
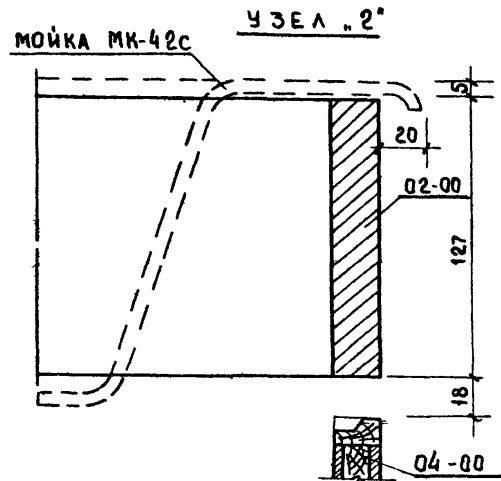
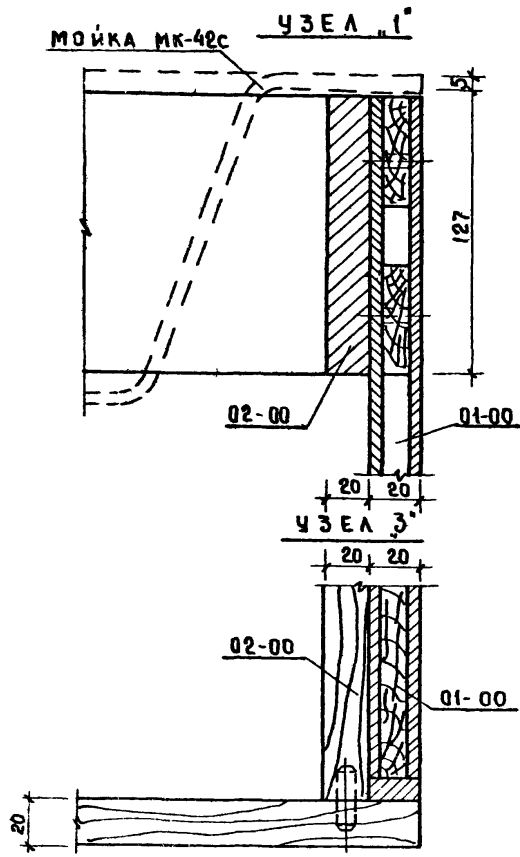
ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 10.61

ЛИСТ
61



5	04-05	ОБЛАДКА ВПЕРЕЧНАЯ	2	ХВОЙНАЯ	500	20	18	0.00020
4	04-04	ОБЛАДКА ДОЛЕВАЯ	2	ХВОЙНАЯ	620	20	18	0.00024
3	04-03	РУБАШКА	2	ФАБ. КА.	600	480	4	0.00130
2	04-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙНАЯ	500	50	12	0.00060
1	04-01	БРУСОК ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙНАЯ	620	50	12	0.00074
04-00		ДВЕРКА	1		620	500	20	
4	03-04	РАСКЛАДКА	1	ТВ. АЛСИ	460	20	6	0.00005
3	03-03	РУБАШКА	2	КА. ФАН.	460	250	4	0.00092
2	03-02	МАЛЫЙ БРУС	2	ХВОЙНАЯ	450	50	12	0.00018
1	03-01	БОЛЬШОЙ БРУС	2	ХВОЙНАЯ	460	50	12	0.00055
03-00		ПРАКА	1		460	250	20	
3	02-03	БРУС ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙНАЯ	520	127	20	0.00264
2	02-02	БРУС ДОЛЕВОЙ МАЛЫЙ	1	ХВОЙНАЯ	460	127	20	0.00116
1	02-01	БРУС ДОЛЕВОЙ БОЛЬШОЙ	1	ХВОЙНАЯ	500	127	20	0.00127
02-00		КОРОБКА	1		500	127	20	
4	01-04	ОБЛАДКА	1	ХВОЙНАЯ	765	20	18	0.00015
3	01-03	РУБАШКА	2	ФАБ. КА.	845	560	4	0.00376
2	01-02	БРУСОК ЦИПЛА ПОПЕРЕЧН.	2	ХВОЙНАЯ	360	50	12	0.00044
1	01-01	БРУСОК ЦИПЛА ДОЛЕВОЙ	2	ХВОЙНАЯ	845	100	12	0.00204
01-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	1		845	560	20	
№ п.п.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДРЕВЕСИНЫ	РАЗМЕРЫ В ЧИСЛОХ ПОДЪЕМ. ММ.			ОБЪЕМ ИЛИ ЧИСЛО

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ



1969 ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

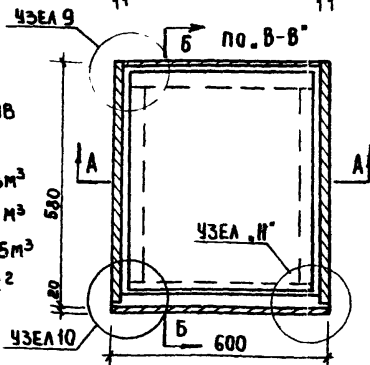
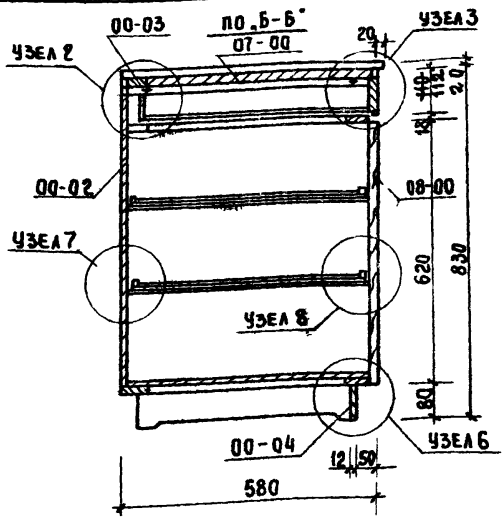
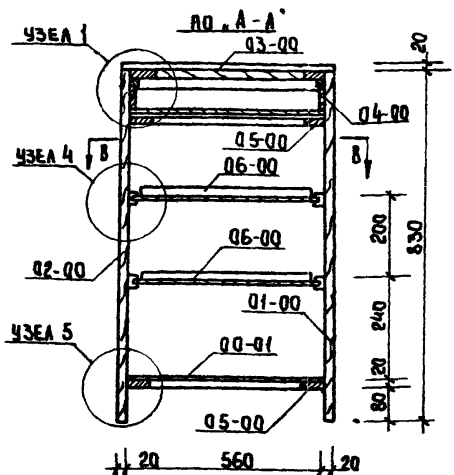
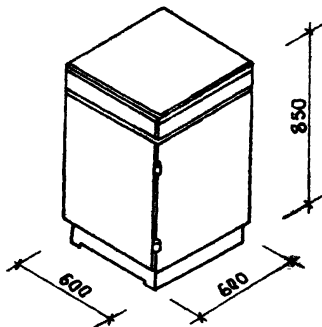
ШКАФ ПОД МОЙКУ „МК-3“ УЗЛЫ „1÷4“

СЕРИЯ 125

ЧАСТЬ 10
РАЗДЕЛ 106-1

ЛИСТ
63

ОБЩИЙ ВИД
СТОЛА - ШКАФА "ОК-4"



РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ
В ЧИСТОТЕ:

- 1. ХВОЙНАЯ ПОРОДА: 0.02508 м³
- 2. ТВЕРДОЛИСТВЕННАЯ ПОРОДА: 0.00133 м³
- 3. ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ 0.01825 м²
- 4. ЛИНОЛЕУМ 0.36 м²

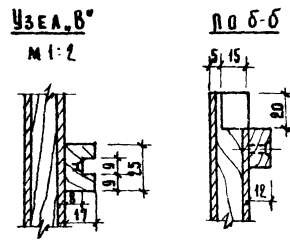
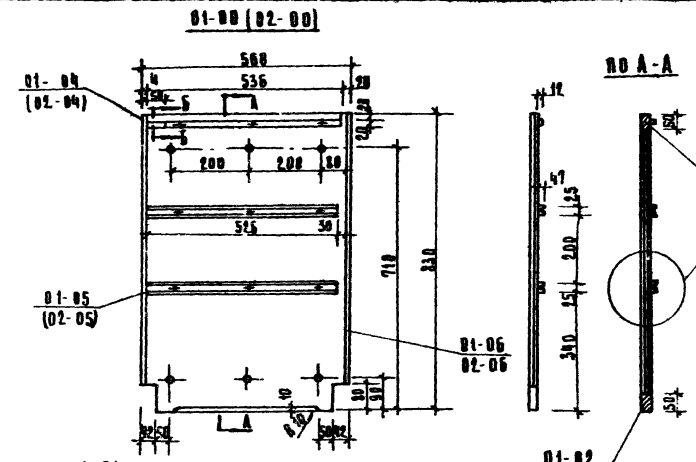
11	00-04	ПЛИНТУС	1	600	80	12	
10	00-03	БРУСОК КРЕПЕЖНЫЙ	1	590	50	20	
9	00-02	ПОЛК ЗАДНИЙ	1	590	745	4	
8	00-01	ПОЛКА НИЖНЯЯ	1	560	555	4	
7	08-00	ДВЕРКА	1	620	600	20	
6	07-00	КРЫШКА	1	600	600	20	
5	06-00	ПОЛКА ВЫДВИЖНАЯ	2	536	542	8	
4	05-00	РАМКА	2	560	555	20	
3	04-00	ЯЩИК	1	600	560	90	
2	03-00	ДОСКА ВЫДВИЖНАЯ	1	600	540	18	
1	02-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	1	830	560	20	
	1						

ПРИМЕЧАНИЯ

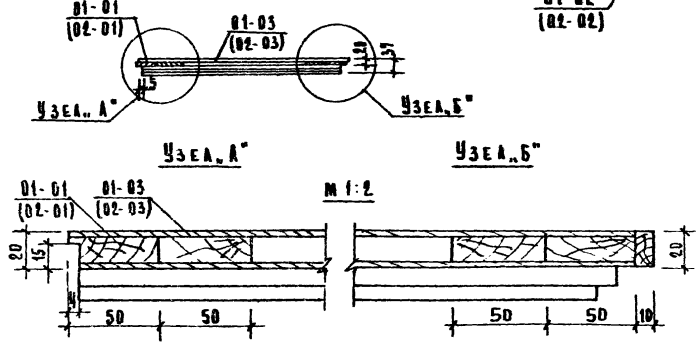
- 1. ЧЗЕЛЫ, 1-й К° СМ. ЛИСТ 69
- ИСПРАВЛЕНИЮ ВЕРИТЬ РУК. БРИГ. / ПУК. / 12.5.76г.

3	—	ШУРУП 3.5x20	ШТ	30	145-60	—	
2	4-00	ЗАЩЕЛКА НАКЛАД.	ШТ	1	145-62	—	
1	1-00	ПЕТАЯ	ШТ	2	—	—	
ИИ ВЛ	МАРКА	НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОД	ГОСТ	ИЛИ ИМ РАБ. ЧЕРТ.	

МАРКА	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ.	А	Ш	Т	ИЛИ ИМ РАБ. ЧЕРТ.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУРНИТУРЫ И МЕТЗОВ НА СТОЛ ШКАФ ОК-4		СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЯРЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ДЕТАЛЕЙ НА СТОЛ ШКАФ ОК-4				



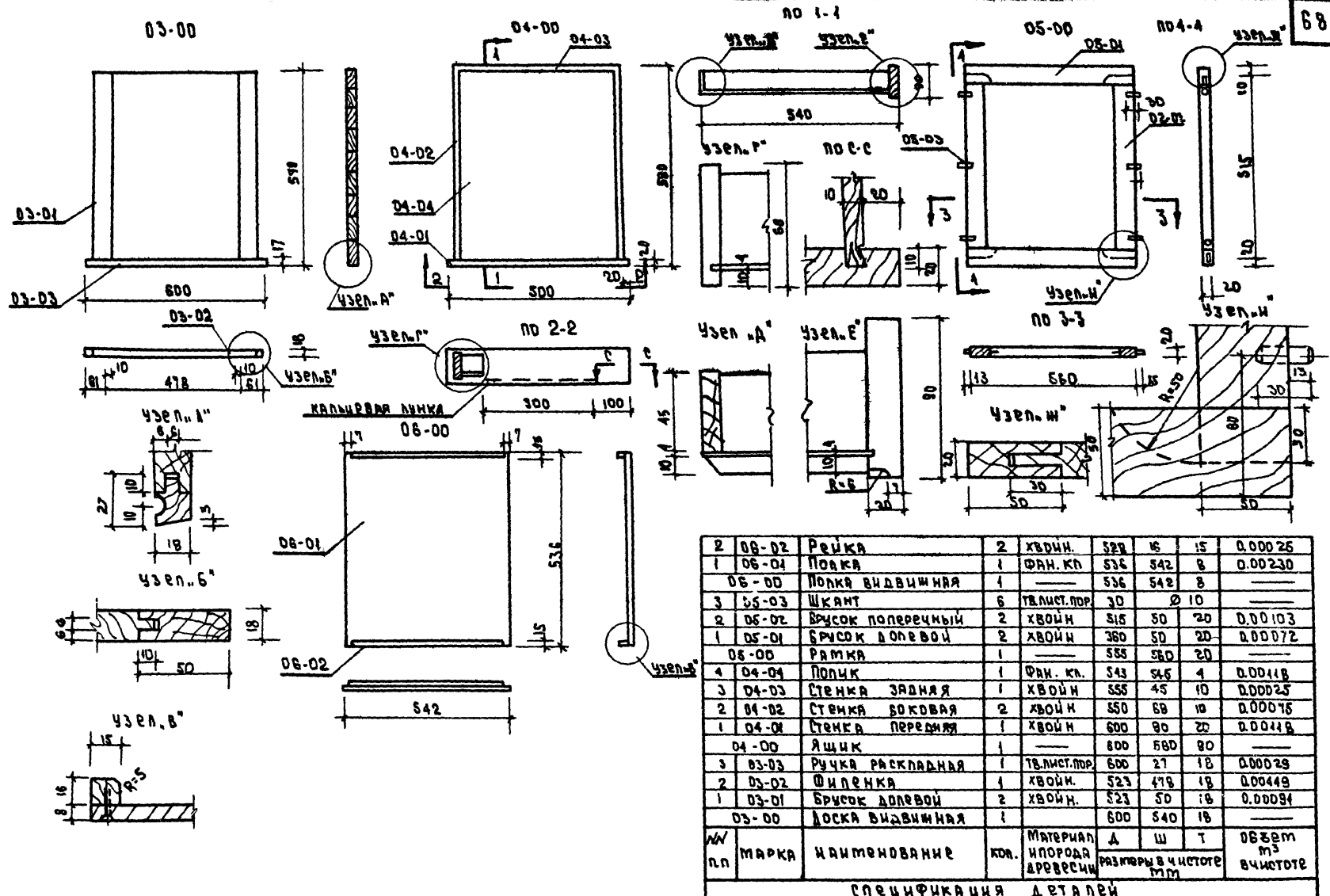
ПРИМЕЧАНИЕ
1. Решетка боковая 02-00-зеркальная
решетке 01-00



6	01-06	ОБКАДКА	1	ХВОЙНАЯ	750	20	10	0.00015
5	01-05	ПОВОЗОК ВЫДВИЖ. ДОШКИ	2	ВЪ. ЛССТ.	526	25	17	0.00045
4	01-04	ПОВОЗОК ВЫДВИЖ. ДОШКИ	1	ХВОЙН.	536	20	12	0.00013
3	01-03	РУЧАШКА	2	ФАЙ. КЛ.	830	560	4	0.00372
2	01-02	БРУСОК ГОРИЗОНТ.	2	ХВОЙН.	350	50	12	0.00042
1	01-01	БРУСОК ВЕРТИКАЛЬН.	4	ХВОЙН.	830	50	12	0.00092
01-00			1	—	830	360	20	—
ИЛ П.Р.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДЕРЕВЕСИНЫ	РАЗМЕРЫ В ЧИСЛО- ТЕ М. М.			ОБЪЕМ М ³ В ЧИСЛОТЕНЕ
					А	Ш	Т	

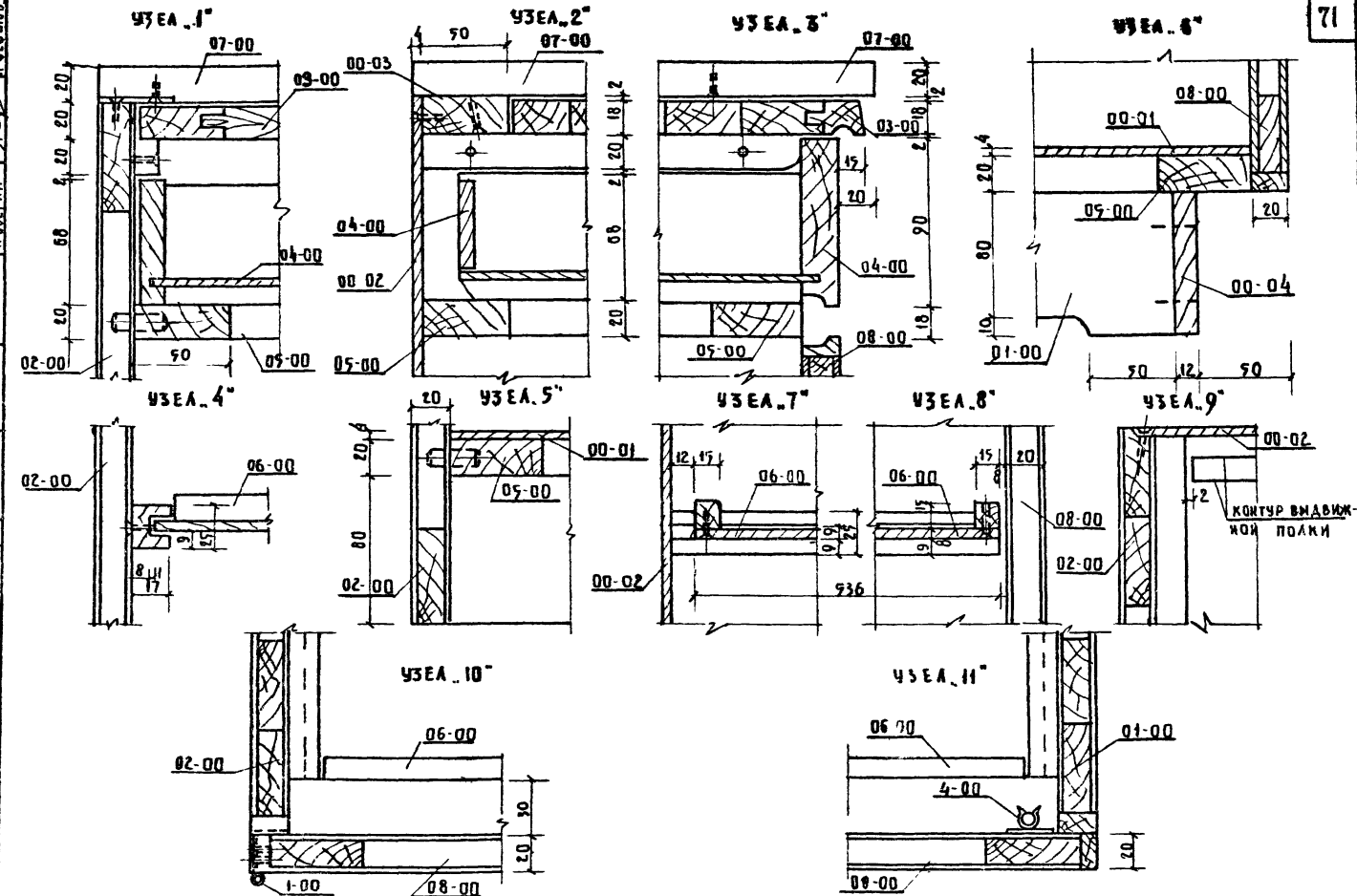
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ

1969 ИЗДЕЛИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЕИОА - ШКАФ, ОК-4°. ЗАМЕННЫ 01-00, 02-00 СЕРИЯ 125 ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛА Ю.6:1 ЛИСА 65



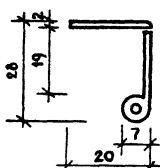
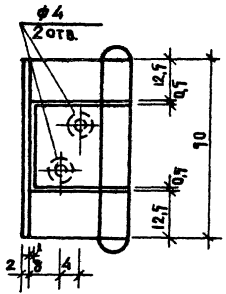
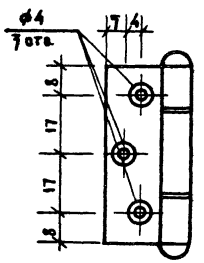
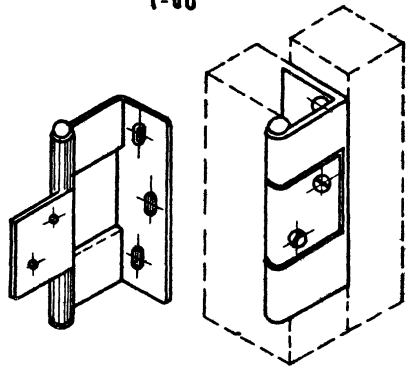
2	06-02	РЕШКА	2	ХВОЙН.	529	16	15	0.00026
1	06-04	ПОЛКА	1	ФАН. КЛ	536	542	8	0.00230
06-00		ПОЛКА ВЫДВИЖНАЯ	1	—	536	542	8	—
3	05-03	ШКАПТ	6	Т.ЛИСТ. ПОР	30		Ø 10	—
2	06-02	БРУСОК ПОПЕРЕЧНЫЙ	2	ХВОЙН	515	50	20	0.00103
1	05-01	БРУСОК ДЕРЕВЯН	2	ХВОЙН	380	50	20	0.00072
06-00		РАМКА	1	—	555	550	20	—
4	04-04	ПОЛКА	1	ФАН. КЛ.	543	545	4	0.00118
3	04-03	СТЕНКА ЗАДНЯЯ	1	ХВОЙН.	555	45	10	0.00025
2	04-02	СТЕНКА БОКОВАЯ	2	ХВОЙН	550	58	10	0.00016
1	04-01	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	1	ХВОЙН	600	90	20	0.00118
04-00		ЯЩИК	1	—	600	560	80	—
3	03-03	РУЧКА РАСКЛАДНАЯ	1	Т.ЛИСТ. ПОР	600	27	18	0.00029
2	05-02	ШИЛЕНКА	1	ХВОЙН.	523	478	18	0.00449
1	03-01	БРУСОК ДЕРЕВЯН	2	ХВОЙН.	523	50	18	0.00084
03-00		ДОСКА ВЫДВИЖНАЯ	1	—	600	540	18	—
М/П	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАТЕРИАЛ И ПОРОДА ДЕРЕВЕСИНЫ	Д	Ш	Т	ОБЪЕМ м³ В ЧИСТОТЕ

спецификация деталей

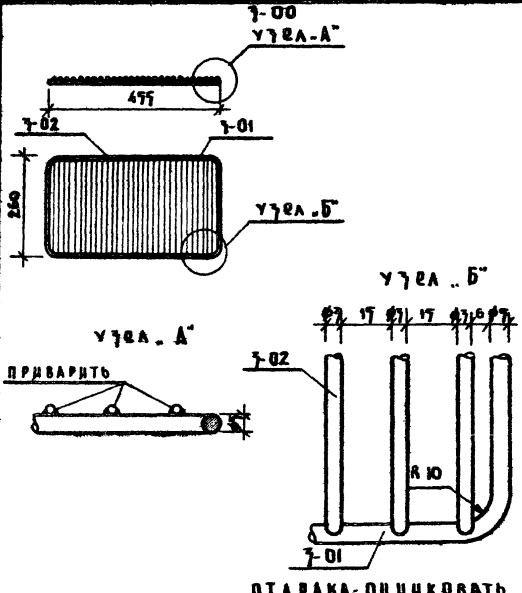


ПРОЕКТА К.С. Д. ПЕВЧЕВ

1-00



МАТЕРИАЛ СТ. 3
 ОТДЕЛКА - ХРОМИРОВАТЬ
 ИЛИ НИКЕЛИРОВАТЬ
 ВЕС 1000 ШТ. - 50 КГ

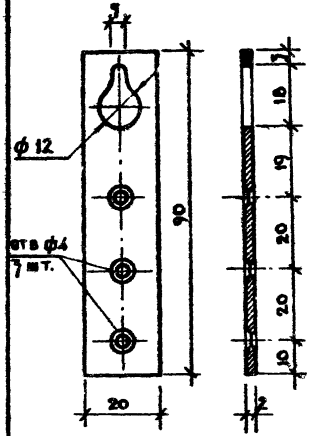


ОТДЕЛКА - ОЦИНКОВАТЬ

2	7-02	ПРУТОК	СТ. 3	24	0,2
1	7-01	РАМКА	СТ. 3	1	0,24
	7-00	РЕШЕТКА ДЛЯ СУШКИ	СВАРНАЯ ДЕТАЛЬ	1	0,44
ИЛ. Д.В.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ВЕС

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 РЕШЕТКУ

2-00



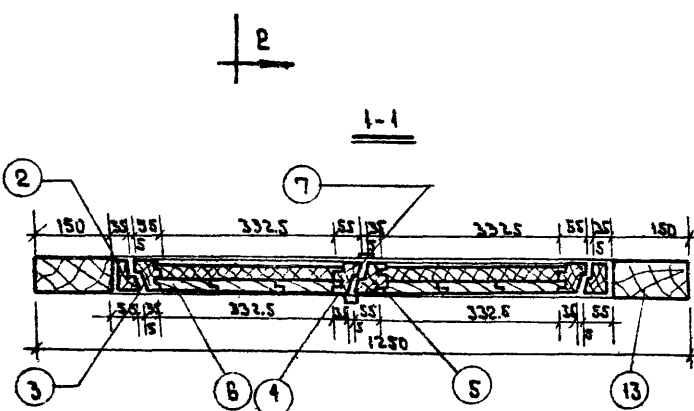
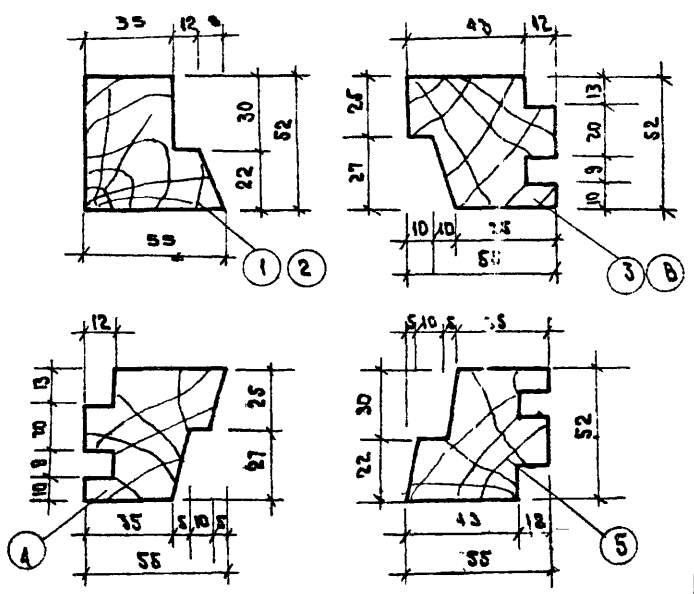
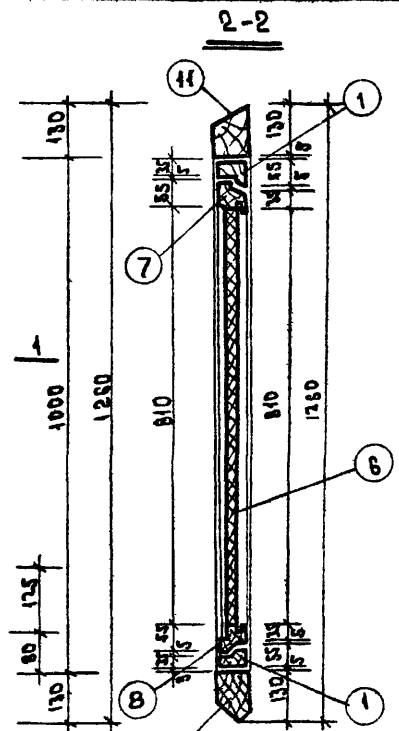
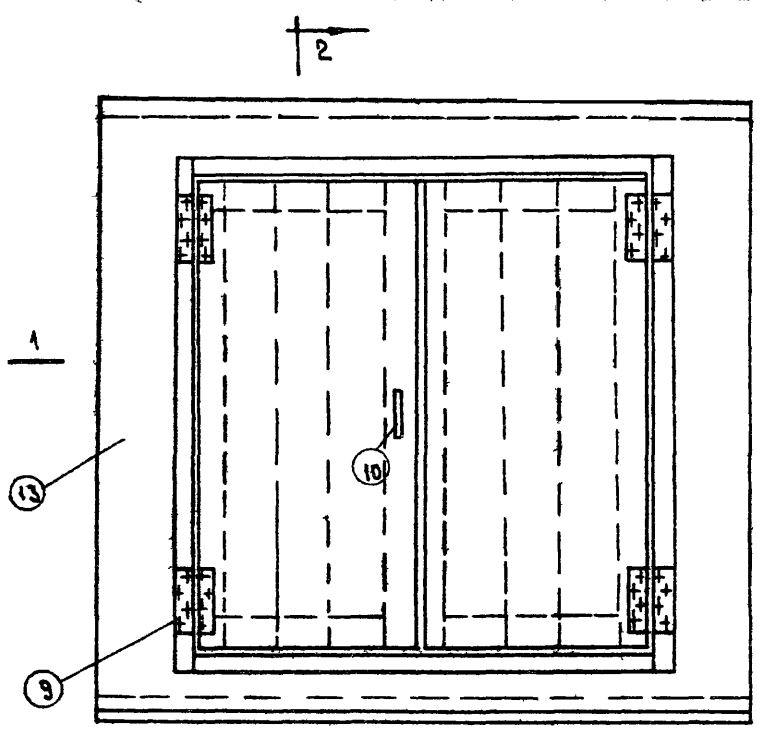
ОТДЕЛКА - ОЦИНКОВАТЬ

МАТЕРИАЛ СТ. 3
 ВЕС 1000 ШТ. - 20,2 КГ

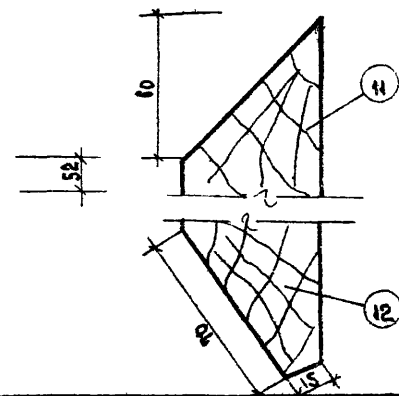
1969 Изделия заводского изготовления

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ 1-00; 2-00; 3-00

серия 125 ЧАСТЬ 10 ЛИСТ 70
 РИЗЕР 1061



Кровельная сталь — 2,12 м²
Войлок — 0,016 м²



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЕ							
№ п/п	Наимен. элемент.	Сечен. мм		Длина мм	Кол. шт.	Объем м ³	Число стр.
		до остр.	после остр.				
1	Брусек	60x60	52x55	870	2	0,005	
2	Брусек	60x60	52x55	1000	2	0,007	
3	Брусек	60x60	52x55	980	2	0,006	
4	Брусек	60x60	52x55	880	1	0,006	
5	Брусек	60x60	52x55	880	1	0,006	
6	Доска	20x110	19x113	880	6	0,012	
7	Доска	16x50	13x50	1000	1	0,001	
8	Брусек	60x60	52x50	340	4	0,005	
9	Полка для подвеса				4		
10	Пружина для подвеса				1		
11	Брусек	130x60	130x52	1260	2	0,024	
12	Брусек	130x60	130x52	1250	2	0,023	
	Древяно-волокнистый материал					0,024	
13	Брусек	60x60	50x52	1260	2	0,015	

ДИЗАЙНЕР — А. САНОВА

1969

Изделия заводского изготовления

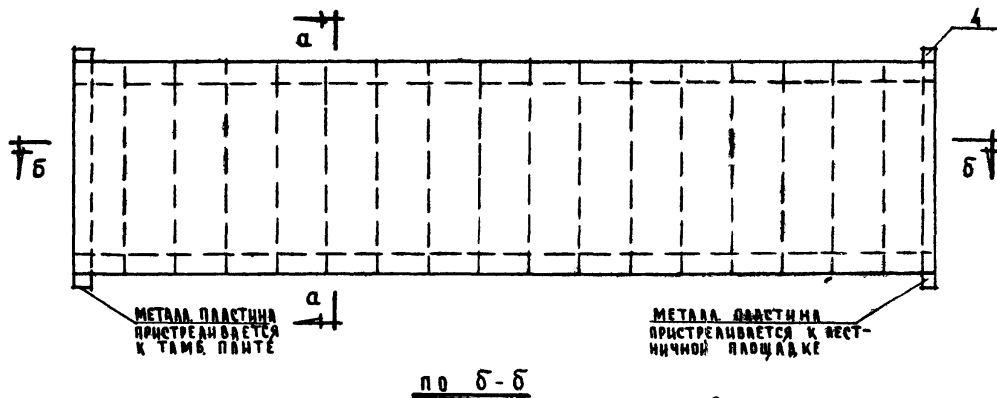
КРЫШКА ЛАЗА В ТЕХПОДПОЛЬЕ ЦД-140

Серия 125

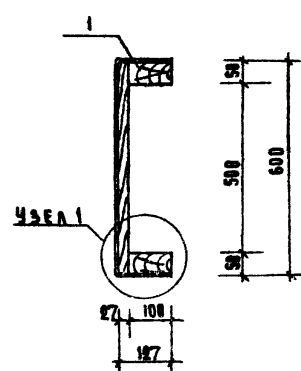
Часть 10
РАЗДЕЛ 10.5-1

Лист 74

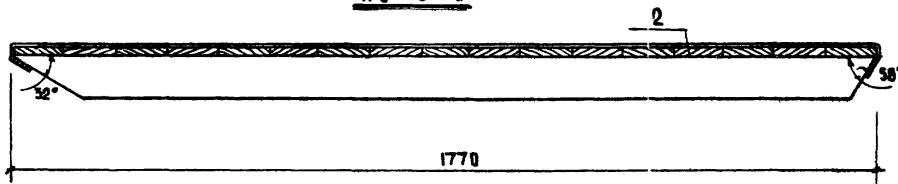
Общий вид



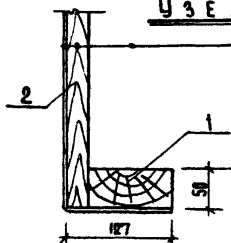
по а-а



по б-б



УЗЕЛ 1



КРОВЕЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ $\delta = 0,5$ мм ГОСТ 8075-56
 Доска толщ. 27 мм
 брус 100x50 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1 ЭЛЕМЕНТ					
№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕЧ. В. мм	ДЛИНА мм	К-во шт	ОБЪЕМ м ³
1	БРУС	50x100	1770	2	0,020
2	ДОСКА	27x120	510	17	0,2809
3	КРОВЕЛЬН. СТАЛЬ	$\delta = 0,5$			
4	МЕТАЛЛИЧ. ПЛАСТИНА	$\delta = 3$	660x50	2	

1970 Изделия заводского изготовления

ЩИТ ИД - 38

Серия 125

Часть 10
Раздел 105-1
Лист 72