

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-160 АЛБРОМ III

ИЗДАНИЕ 1985 ГОДА ЦЕНТРОСТРОИ

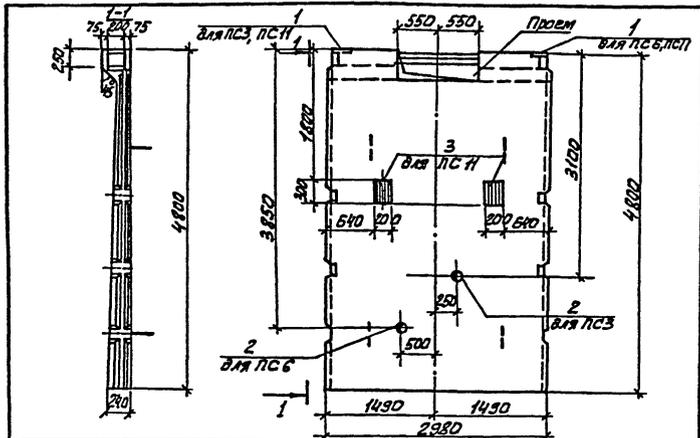
Формат	Обозначение	Наименование	Примечание
3	Тп 901-3-160С10, СС12	Панель стеновая	
	- СС1, СС4, СС5	Панель стеновая	
4	- СС3, СС6, СС11, СС15	Панель стеновая	
	- СС2, СС7	Панель стеновая	
5	- СС8, СС13	Панель стеновая	
	- СС9, СС14	Панель стеновая	
6	- П4	Плита покрывная ИП5-6 Б	
	- П3	Плита покрывная ИП5-6 А	
7	- К1	Колодница	
	- МС1	изделие закладное	
8	- ОП1-СБ	подушка опорная	
	- ОП1	подушка опорная	
9	- ОП1-С1	Сетка арматурная	
	- Щ1	Щит металлический	
10	- С5	Сетка арматурная	
	- С6	Сетка арматурная	
11	- КП1	Каркас пространственный	
	- КП1-С9	Сетка арматурная	
12	- КП1-С10	Сетка арматурная	

				Тп 901-3-160		КЖН-Д0	
БЕД. ВКЖ.	КВАСЧЕНА	М.С. 1985		ВЕДОМОСТЬ АРСТОВ.		СЛУЖИВ. ДИРЕК.	ДИРЕКТОР
ТИП	КУЗНЕЦОВ	38				Р	1
ТА. № КИТА	ШАННО	1985		ЦНИИЭП ИЗЦЕНТРОСТРОИТЕЛЬНАЯ Г. МОСКВА			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	1985					

Капурова, Л. Плещикова

Формат 12

17900-03



Кол-во	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-48-Б3		
				Дополнительные сборочные ед.		
-	1	1	1.400-15. ВТ. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	1	5,2 кг
-	2	2	3.901-5	Сальник \varnothing 100 \times 200	1	6,2 кг
-	1	1	1.400-15. ВТ. 150-26	ПС6 (ПС1-48-Б3 Б)		
-	2	2	3.901-5	Изделие закладное МН 137-3	1	5,2 кг
-	2	2	3.901-5	Сальник \varnothing 100 \times 200 мм	1	6,2 кг
-	1	3	1.400-15. ВТ. 150-26	ПС 11 (ПС1-48-Б3 Б)		
-	3	3	1.400-15. ВТ. 130-29	Изделие закладное МН 137-3	2	5,2 кг
				Изделие закладное МН 137-3	2	4,5 кг
				ПС 15 / ПС1-48-Б3 Б		

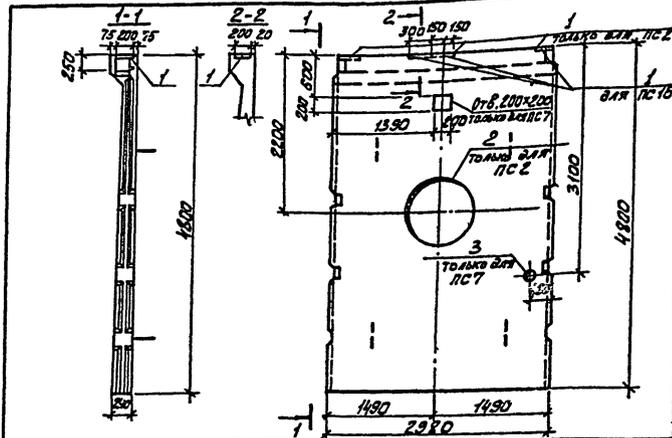
1. Панель ПС1 отличается от серийной наличием отверстий в обвязочной балке; панели ПС2, ПС3 отличаются от серийной тем же и наличием дополнительных ветелей. Арматуру в обвязочной балке не перерезать.
 2. Арматуру панелей перерезаемую сальниками отогнуть и прибавить к корпусу сальника.
 3. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.
 4. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

ТП 901-3-160 КЖН-ПС3; ПС6; ПС14; ПС15

И.КОНТР.	ЛЮЦКЕР	ПРОВЕР.	КРАСНОВА	С.В.В.Ж.	ВИАЧЕР	Панель стеновая.	СЛ.АДМ.	МАССА	МАСШТАБ
								Р	73т
И.П.	ЛЮЦКЕР	И.КОНТР.	ШАДРИ	НАЧ.ОТД.	КРАСНОВА		А.С.Т	А.С.Т	
							ЦНИИЭП	ИЗЖЕПРОЕКТОБРАЗОВАНИЯ	
							г. Москва		

Копировал: Алешинкова

Формат: 1/1



Кол-во	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС2-48-Б3		
				Дополнительные сборочные ед.		
-	1	1	1.400-15. ВТ. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг
-	2	2	3.901-5	Сальник \varnothing 1200 \times 2300 мм	1	130,0 кг
-	3	3	3.901-5	ПС7 (ПС2-48-Б3 Б)		
-	3	3	3.901-5	Сальник \varnothing 100 \times 200 мм	1	6,2 кг
-	1	1	1.400-15. ВТ. 150-26	ПС 16 (ПС2-48-Б3 Б)		
-	1	1	1.400-15. ВТ. 150-26	Изделие закладное МН 137-3	3	5,2 кг

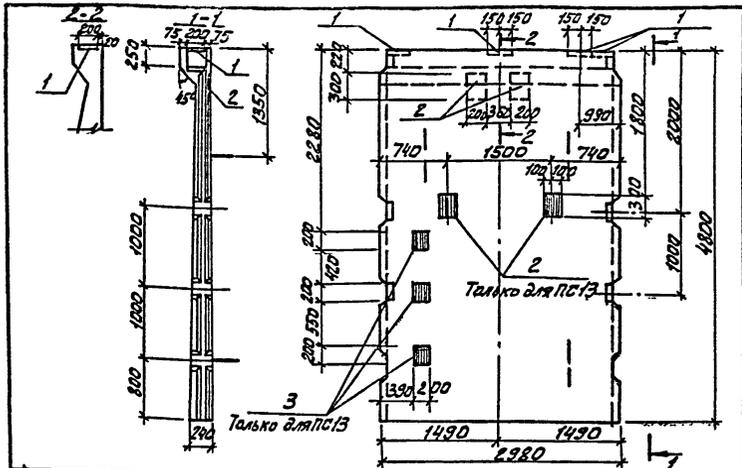
1. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.
 2. Панели ПС2; ПС7, отличаются от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
 3. В панели ПС2 арматуру, перерезаемую сальником, отогнуть и прибавить к корпусу сальника.
 4. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента.

ТП 901-3-160 КЖН-ПС2; ПС7; ПС16

И.КОНТР.	ЛЮЦКЕР	ПРОВЕР.	КРАСНОВА	С.В.В.Ж.	ВИАЧЕР	Панель стеновая.	СЛ.АДМ.	МАССА	МАСШТАБ
								Р	73т
И.П.	ЛЮЦКЕР	И.КОНТР.	ШАДРИ	НАЧ.ОТД.	КРАСНОВА		А.С.Т	А.С.Т	
							ЦНИИЭП	ИЗЖЕПРОЕКТОБРАЗОВАНИЯ	
							г. Москва		

Копировал: Алешинкова

17900-03
Формат: 1/1



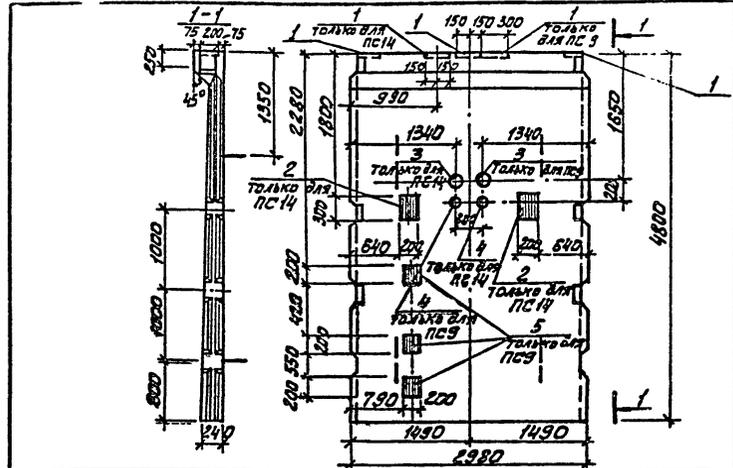
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3. Вып. 4	Панель стеновая ПС-48-Б3	7300	
				Дополнительные сборочные эс		
				ПС 8 (ПС1-48-Б3К)		
		1	1.400-15. Б1. 150-26	Увеличе закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15. Б1. 130-29	Увеличе закладное МН121-6	2	4,5 кг
				ПС13 (ПС1-48-Б3К)		
		1	1.400-15. Б1. 150-26	Увеличе закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15. Б1. 130-29	Увеличе закладное МН121-6	2	4,5 кг
		3	1.400-15. Б1. 130-05	Увеличе закладное МН117-6	3	2,4 кг

1. Панели ПС8, ПС13 отличаются от серийных наличием закладных деталей.
 2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

			ТП 901-3-160 КЖИ-ПС8; ПС13			
И. КОНТР.	ЛЮЦКЕР	<i>Л. Ширя</i>	Панель стеновая	СЛ. ДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>И. Ширя</i>		1	7,3	1:50
ИНЖЕНЕР	САДЖЕННИКОВ	<i>С. Ширя</i>				
			Лист 1 из листов: 1			
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Копировал: Алешикова

Формат: И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3. Вып. 4	Панель стеновая ПС1-48-Б3	7300	
				Дополнительные сборочные эс		
				ПС9 (ПС1-48-Б3К)		
		1	1.400-15. Б1. 150-26	Увеличе закладное МН137-3	4	5,2 кг
		3	3.901-5	Сальник дн 150 С=200	1	11,8 кг
		4	3.901-5	Сальник дн 100 С=200	1	6,6 кг
		5	1.400-15. Б1. 130-05	Увеличе закладное МН117-6	3	2,4 кг
				ПС14 (ПС1-48-Б3К)		
		1	1.400-15. Б1. 150-26	Увеличе закладное МН137-3	4	5,2 кг
		2	1.400-15. Б1. 130-29	Увеличе закладное МН121-6	2	4,5 кг
		3	3.901-5	Сальник дн 150 С=200	1	11,8 кг
		4	3.901-5	Сальник дн 100 С=200	1	6,6 кг

1. Панели ПС8, ПС14 отличаются от серийных наличием закладных деталей.
 2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
 3. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

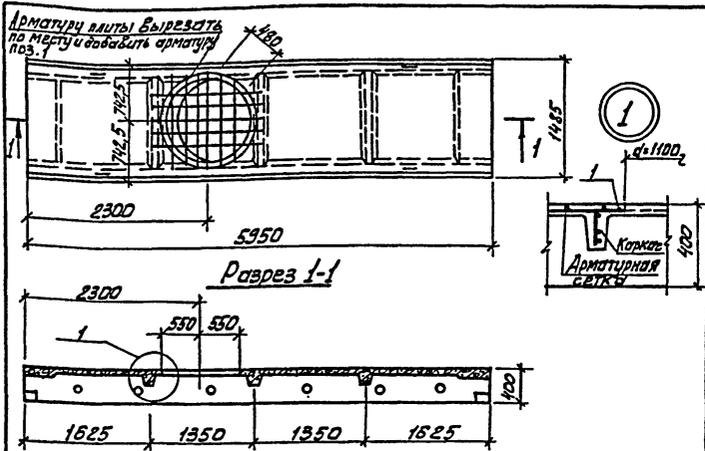
			ТП 901-3-160 КЖИ-П9; ПС14			
И. КОНТР.	ЛЮЦКЕР	<i>Л. Ширя</i>	Панель стеновая	СЛ. ДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	<i>И. Ширя</i>		1	7,3	1:50
ИНЖЕНЕР	САДЖЕННИКОВ	<i>С. Ширя</i>				
			Лист 1 из листов: 1			
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва			

Копировал: Алешикова

11980-03
Формат: И

Альбом III

Типовой проект 901-3-160



Вариант	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-Б		
				Дополнительные сведения		
-	1			Ф12А III ГОСТ 5.1453-72 В=4030	1	3,6 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.
 2. Плита отличается от серийной наличием отверстий.

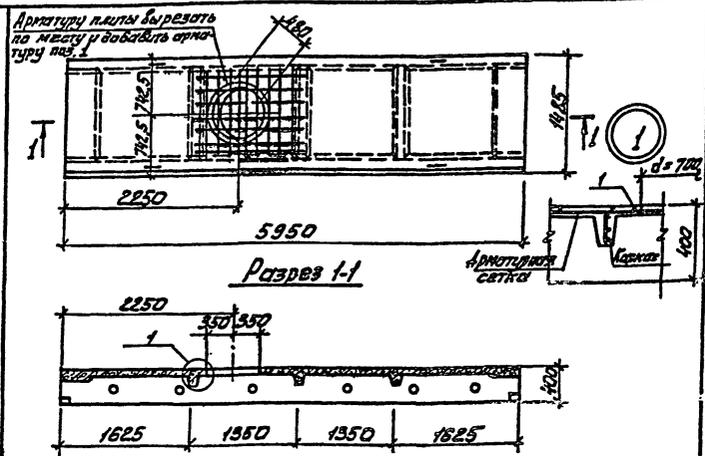
		Т П 901-3-160		КЖИ-П4	
		Плита покрытия ИП5-ББ		Лист	Листов: 1
И. КОТЛ.	ЛОУЦКЕР	СТ. ИЖ.	БУБАШ	Р	2,4т
ВЕД. ИЖ.	КРАСНОВА	Т. ИЖ.	ЛОУЦКЕР	Масштаб	1:50
И. КОТЛ.	ШАПНЕР	ВЕД. ИЖ.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			НАЦИОНАЛЬНОГО УБОРОДСТВА	
				г. МОСКВА	

Копировал: Алешинкова

Формат: 1/1

Альбом III

Типовой проект 901-3



Вариант	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ИИ 24-2/70	Плита покрытия ИП5-Б		
				Дополнительные сведения		
-	1			Ф12А III ГОСТ 5.1453-72 В=3200	1	2,7 кг

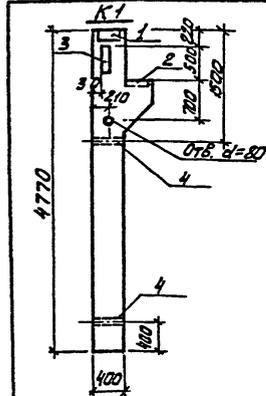
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.
 2. Плита отличается от серийной наличием отверстий.

		Т П 901-3-160		КЖИ-П3	
		Плита покрытия ИП5-БА		Лист	Листов: 1
И. КОТЛ.	ЛОУЦКЕР	СТ. ИЖ.	БУБАШ	Р	2,4т
ВЕД. ИЖ.	КРАСНОВА	Т. ИЖ.	ЛОУЦКЕР	Масштаб	1:50
И. КОТЛ.	ШАПНЕР	ВЕД. ИЖ.	КРАСАВИН	ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН			НАЦИОНАЛЬНОГО УБОРОДСТВА	
				г. МОСКВА	

Копировал: Алешинкова

Формат: 1/1

77900-03



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>К1</u>		
				<u>Документация</u>		
				К 25а-1-4	2100	
1	1	1	1.420-12 Вып.3	М1	1	
2	1	1	1.420-12 Вып.5	М50	1	
3	1	1	1.420-12 Вып.5	М42	2	
4	1	1	1.420-12 Вып.5	М15	2	

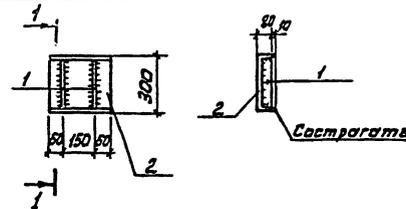
1. Колонна К1 отличается от серийных наличием закладных деталей и укороченной длиной. Арматурные каркасы следует обрезать внахлст.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм в процессе изготовления.

Исполнитель: АЛЕШИКОВА А.А.

К.КОНТР. АЛЕШИКОВА		КОЛОННА.	ТП 901-3-160 КЖН-К1		
ПРОВЕР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР СЛОЖЕНИКИНА		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
1	21	1:50			
И.И. АЛЕШИКОВА		АРХТ.	АРХТОВ		
И.А. КОСЯКОВ		ЦНИИЭП			
НАЧ. УДА. КРАСНОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ			
		г. Москва			

Копировал: Алешикова

Формат: А



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1	-80+6 ГОСТ 103-76 E=300	2	1,13 кг	
Б4	2	1	Г30 ГОСТ 8240-72 E=270	1	3,6 кг	

- В спецификацию в графе "Примечание" указана масса одной детали.
- Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9457-75
- Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза (ГОСТ 635-77) по грунтовке.
- Материал изделия - сталь ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71* марки С 38 /23.

Исполнитель: АЛЕШИКОВА А.А.

К.КОНТР. АЛЕШИКОВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ.	ТП 901-3-160 КЖН-МС1		
ПРОВЕР. КРАСНОВА	ИНЖЕНЕР СЛОЖЕНИКИНА		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
1	10,86	1:50			
И.И. АЛЕШИКОВА		АРХТ.	АРХТОВ		
И.А. КОСЯКОВ		ЦНИИЭП			
НАЧ. УДА. КРАСНОВ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ			
		г. Москва			

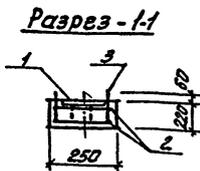
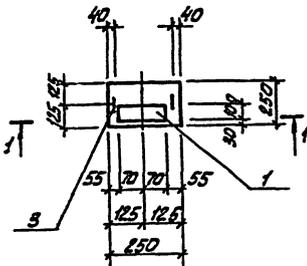
Копировал: Алешикова

Формат: А

19900-03

Альбом III

Титульный проект 901-3-160



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка	Удельный расход арматурные			Удельный расход закладные		
	Арматура класса АІ		Всего	Арматура класса АІ		Всего
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75		
	Ф8	Витая	Ф8	Витая		
ОП1	0,30	0,30	0,30	0,54	0,54	0,84

Защитный слой бетона - 30 мм

И. КОМУСЬ	А. ШИШКОВА	
ПРОБЕР	А. ШИШКОВА	
ИНЖЕНЕР	А. ШИШКОВА	
Т. П.	А. ШИШКОВА	
И. КОМУСЬ	А. ШИШКОВА	
И. КОМУСЬ	А. ШИШКОВА	

ТН 901-3-160		КЖН-ОП1-СБ	
СТУДЕНТ	МАССА	МАШТАБ	
Р	34,4	6 М	
КМ	Л. ШИШКОВА		
ЦНИИЭП			
ВНИИСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
г. Москва			

Копировал: ШИШКОВА

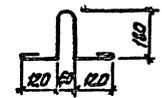
Формат: А1

Альбом III

Титульный проект 901-3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		ТН 901-3 КЖН-ОП1-СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
-	1	3.400-6/76	Удельные закладные ПН-10	1	
И	2	ТН.901-3 КЖН-ОП1-С1	Сетка арматурная С1	2	
			Детали		
Б4	3*		Лист для фиксации сетки под арматурой Е-7608 ст 3 кл. Е	2	0,27
			Материалы		
			Бетон М200	0,01 м ³	

*) По 3.5 см. эскизу.



И. КОМУСЬ

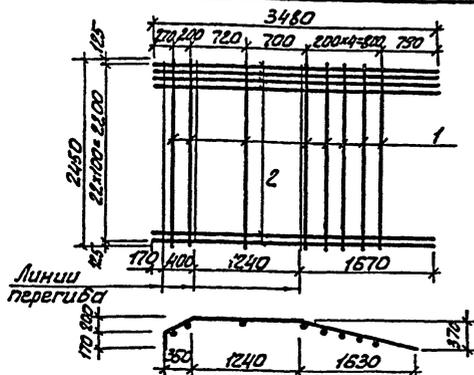
ТН 901-3-160		КЖН-ОП1	
СТУДЕНТ	МАССА	МАШТАБ	
Р	34,4	6 М	
КМ	Л. ШИШКОВА		
ЦНИИЭП			
ВНИИСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР			
г. Москва			

Копировал: ШИШКОВА

Формат: А1

Альбом II

Типовой проект 901-3-160



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетка С5		
54	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=2450	8	0,97 кг
54	2			Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=3480	23	6,3 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указанна масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1; 2-сталь марки В Ст3 кп2, ГОСТ 380-71*
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Тп 901-3-160 КЖИ-С5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ.

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

P 162,5 кг 1:50

ЛНЕТ ЛНЕТОВ

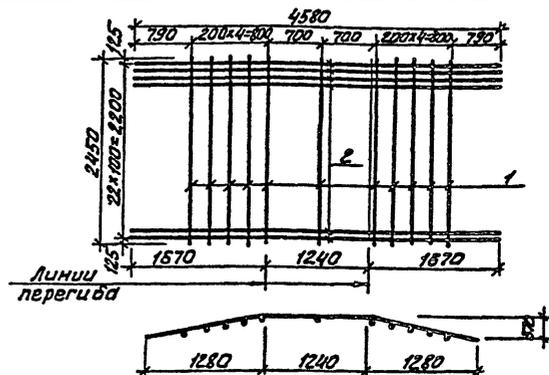
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г. МОСКВА

Копировал: А.А. Шихова

Формат: II

Альбом II

Типовой проект 901-3-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетка С6		
54	1			Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=2450	11	0,97 кг
54	2			Ф8АII ГОСТ 5781-75 E=4580	23	6,1 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указанна масса одной детали.
 2. Материал детали поз.1; 2-сталь марки В Ст3 кп2, ГОСТ 380-71*
 3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Тп 901-3-160 КЖИ-С6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИИ МАССА МАСШТАБ

P 176,3 кг 1:50

ЛНЕТ ЛНЕТОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ
Г. МОСКВА

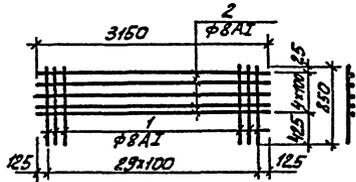
Копировал: А.А. Шихова

Формат: II

17901-03

Альбом №

Типовой проект 901-3-160



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	№л.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1		Ф8AII ГОСТ 5781-75 В-850	3	0,38 кг.	
Б4	2		Ф8AII ГОСТ 5781-75 В-3150	5	1,24 кг.	

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки В ст3 кп2, ГОСТ 380-75*
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Составитель: [подпись]

И. КУЩЕР	[подпись]
И. СТРОИМ	[подпись]
И. ЛОДКЕР	[подпись]
И. ЛОДКЕР	[подпись]
И. КОПЫШНИЧ	[подпись]
И. ХРАБОВА	[подпись]

ТП 901-3-160 КЖИ-КП1-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
Р	17 кг	1:50
ЛИСТ		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ГРУППА		

Исполнитель: [подпись]

Копирован: [подпись]

Формат: А4

17500-08

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Челышева, 4

Заказ № 4836 Инв.№ 17900-03 тираж 180

Сдано в печать 5. 11 1990г. цена 0-53