

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 $\text{м}^3/\text{с}$

АЛЬБОМ II

ИЗДЕЛИЯ

9343 - 02

				ПРИКРЕПЛ	
Л/К. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-1-48.86

ЗАТОПЛЕННЫЙ ВОДОПРИЁМНИК
ДЕРЕВЯННЫЙ ОДНОСТОРОННИЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 0.30 ДО 0.44 м³/с

АЛЬБОМ II
СОСТАВ ПРОЕКТА

- I - Пояснительная записка и чертежи. Технологическая часть и строительные решения
- II - Издания
- III - Сметы, ведомости потребности в материалах

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ Укрводоканалпроект ПРИ УЧАСТИИ ВНИИ ВОДГЕО

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Якименко В.Н. ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА Лисанко Н.В. НАУЧНОЙ ЧАСТИ Алексеев В.С.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Соковнин В.М. РУКОВОДИТЕЛЬ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ОСАДЧИЙ В.Ф. ОТДЕЛА ИНЖЕНЕРНОЙ
ГИДРАВЛИКИ МОТИНОВ А.М.

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 23.04.86 г. № 14-20
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“
ПРИКАЗ ОТ 30.07.86 № 230

9343-02

					ПРИКРЕПЛЕН	

Ш.В. 12

Листовой

Типовой проект 901-1-48.86

Марка-лист	Наименование	Страницы
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
ТТ	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных касет	3
КМ-КК-1	Кассета керамзитобетонная	4
КМ-КК-2	Кассета керамзитобетонная	5
	Разрезы	
КМ-КК-3	Кассета керамзитобетонная	6
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета керамзитобетонная	7
	Техническая спецификация металла	
КМ-КК-1	Кассета насыпная	8
КМ-КК-2	Кассета насыпная. Разрезы.	9
КМ-КК-3	Кассета насыпная	10
	Ведомость элементов	
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-КК-4	Кассета насыпная	11
	Техническая спецификация металла	

Марка-лист	Наименование	Страницы
КМ-ЕЩ-1	Струенаправляющий щит	12
КМ-ЕЩ-2	Струенаправляющий щит	13
	Разрезы. Ведомость элементов	
КМ-ЕЩ-3	Струенаправляющий щит.	14
	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
КМ-ЕЩ-4	Струенаправляющий щит	15
	Техническая спецификация металла	
КМ-Б-1	Балт Б-1, Балт Б-2	16
КМ-Б-2	Техническая спецификация металла. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	17

Служ. и подл. Подписан и дата В.В.Ш. Ш.Ш.Ш.

Привязан

Служ. №			
---------	--	--	--

Г.Ш.	В.Ш.Ш.Ш.	25.02.86
Н. контр.	В.Ш.Ш.Ш.	08
М.Ш.Ш.Ш.	В.Ш.Ш.Ш.	
Р.Ш.Ш.Ш.	В.Ш.Ш.Ш.	
Т.Ш.Ш.Ш.	В.Ш.Ш.Ш.	

ТП 901-1-48.86

Содержание альбома

Лист	Листов
Р	1
Госстрой СССР	
Укрводоканалпроект	
Минв	

Литвак И.

Топовый проект 901-1-40.86

Технические требования к изготовлению керамзитобетонных кассет.

Изготовление фильтрующих плит керамзитобетонных кассет производится в опалубке, расположенной горизонтально.

Опалубка представляет собой металлическую раму с приваренной арматурной сеткой и установленная на поддоне-сетке с размером ячеек 3-10 мм для стекания избытка цементного теста.

При изготовлении поддона должны быть предусмотрены мероприятия против провисания сетки.

Состав бетона:

- заполнитель - керамзит М500, фракции 10-20 мм, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 9159-83. Заполнитель необходимо применять во влажном состоянии, без поглощения зерен керамзита через 1 час не должно быть более 2,5%.

- связующее - портландцемент М400, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 10178-76 с оптимальным расходом 2,00 кг/м³ и соотношением цемента к заполнителю 1:3;

- вода, удовлетворяющая требованиям ГОСТ 23732-79. Оптимальное, водоцементное соотношение 0,40-0,45.

Приготовление бетонной смеси следует производить, как правило, в непосредственной близости от места укладки в бетонномешалке принудительного действия.

Порядок загрузки материалов:

заполнитель 2/3 необходимого для затеса количества воды, цемент, оставшее количество воды.

К укладке бетонной смеси следует приступать не позже 30 минут после ее приготовления, при этом поверхность зерен заполнителя в бетонной смеси должна быть полностью и равномерно покрыта пленкой цементного теста.

Укладку бетонной смеси производится вручную, уплотнение - легким трамбованием или штыкованием.

Скапливание в нижней части отформованных плит излишка цементного теста не допускается, разница в объемной массе крупнопористого бетона в верхних и нижних слоях изделия, вызванная различным содержанием цементного теста, не должна превышать 5%.

При естественном твердении бетона необходимо периодически проверять твердость бетона и при необходимости можно укрыть или периодически поливать распыленной водой

в течение 3-7 суток.

Отформованные плиты можно также подвергать тепло-влажностной обработке без предварительного выдерживания.

Контроль и оценка качества крупнопористого бетона осуществляется в соответствии с техническими условиями на производство бетонных работ и стандартами на изделия по ГОСТ 12852-77.

Технические требования к изготовлению насыпных кассет.

Насыпные кассеты выполняются в виде металлического решетчатого кароба.

Наружные ограждающие решетки выполняются из круглой стали с покрытием гидрофобизирующей пастой.

Пространства между решетками заполняются объемным фильтром.

Толщина загрузки принята 160 мм.

Материал загрузки керамзит крупностью 2,5-30 мм марки 500 по ГОСТ 9159-83 или щебень крупностью 2,5-30 мм марки 600 по ГОСТ 8267-82.

Объем загрузки:

для керамзита 0,34 м³ весом 0,170 т
для щебня 0,34 м³ весом 0,600 т

После загрузки необходимо уплотнить материал фильтра легким встряхиванием кассеты и произвести ее засыпку.

Привязан:			
И№в.№			

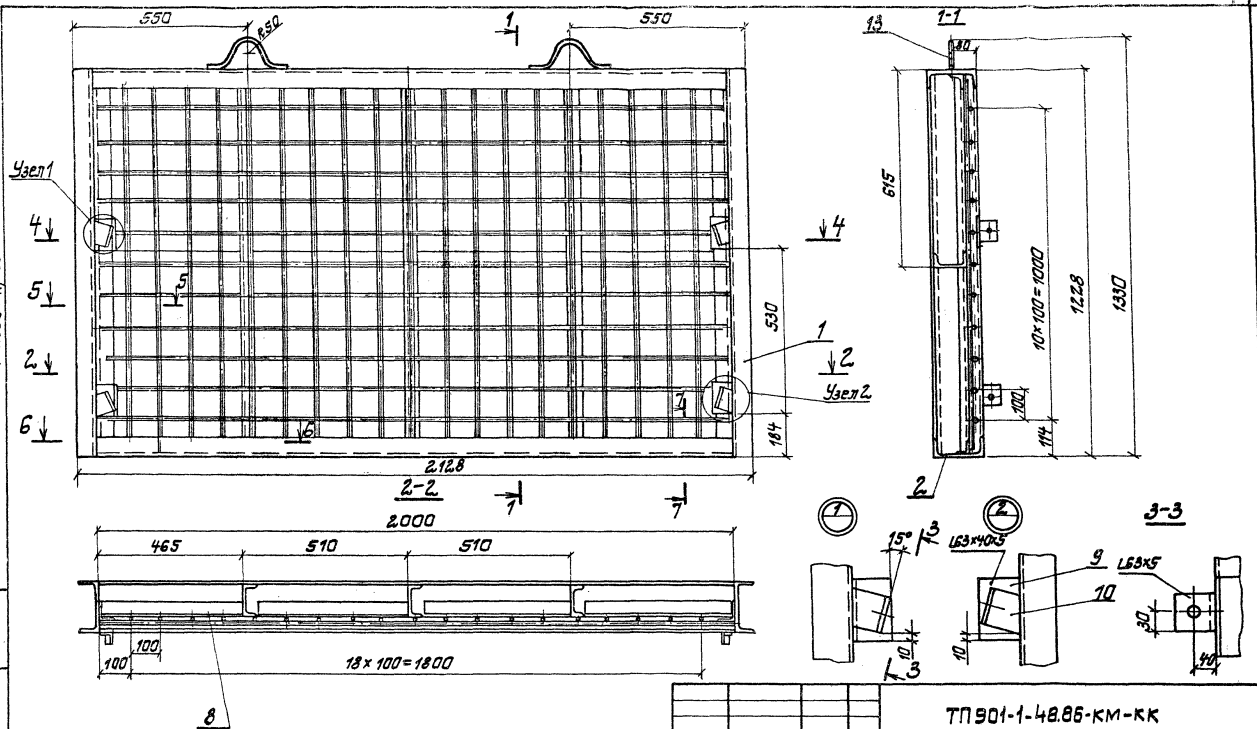
ТТ 901-1-40.86-ТТ

И.П.	Соловьев	25.03	Технические требования к изготовлению керамзитобетонных и насыпных кассет.	Исполн. Лист Листов Р 1 Госстрой СССР Укроблэксппроект Киев
Л.Кассет	Соловьев	26.03		
П.Кассет	Соловьев			
Чл.Г.К.	Литвак И.			
Техник	Бабарева			

Исполн. Подпись и дата В.Сем. 01.08.86

Типовой проект ТП91-1-48.86

Листов 2

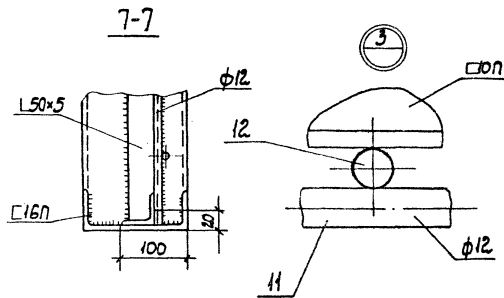
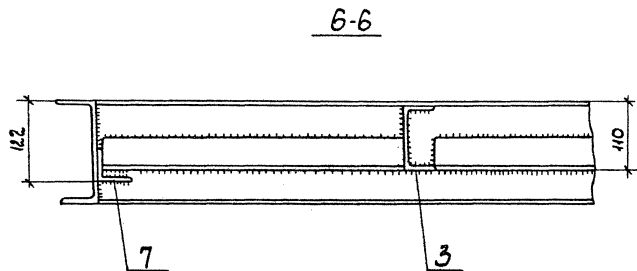
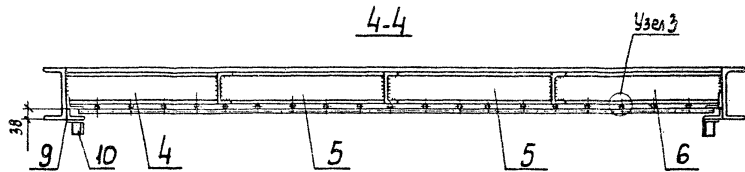
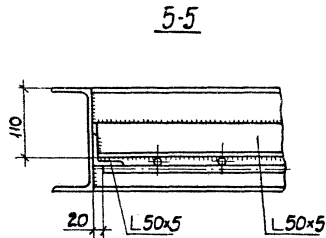


ТП91-1-48.86-КМ-КК

Привязан	Г.И.П. Соловьев Нач. отд. Резерватор	Эксп. 1 Исполн. 2	Защитный боролетный деревянный одностворчатый процессорный тип 30	Страна	Лист	Листов
				Р	1	4

Типовой проект 901-1-48.85

Иск. и маш. Подпись и дата: _____



				ТП 901-1-48.85-КМ-КК			
Исполн	ГЛП	Составитель	Проверено	Заполненный водоприемник деревянный односторонний производительности 3000,44 м³/с Масса керамзитобетонная Разрезы	Стация	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов	02.01.86		Р	2	4
	Гл. слес.	Розенблют			Проектной СЭСР		
	Н. контр.	Розенблют			Укрводоканалпроект		
	Рук. гр.	Дзучкин			Минв		
Иск. и маш.	Ит. инж.	Воробин					

Типовой проект 901-1-4886 Ж/б/м II

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Основные размеры			Группа качества	Марка металла	Примеч. шт.
	Эскиз	№	Состав	М т.с.м	Н т.с	Д т.с			
	Г	1	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	2	16П					ВстЗпсб-1	2
	Г	3	10П					ВстЗкп2	3
	Г	4	10П					ВстЗкп2	1
	Г	5	10П					ВстЗкп2	2
	Г	6	10П					ВстЗкп2	1
	L	7	50x5					ВстЗкп2	2
	L	8	50x5					ВстЗкп2	8
	L	9	63x40x5					ВстЗкп2	4
	L	10	63x5					ВстЗкп2	4
	Ø	11	φ12					ВстЗкп2	11
	Ø	12	φ12					ВстЗкп2	19
	Ø	13	φ12					ВстЗкп2	2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкций по номенклатуре проектной №01-09	Позиция по разделу	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т										Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Всего	Л	Г	К	Т	П	П	П	П				П
				0,115	0,028										0,211		

ТН 901-1-48.86-КМ-КК											
Привязан	ГЦП	Лодыжко	Начальн	Терехов	Инж.	28.9.86	Эксплуатационный водоприемник безаварийный односторонний при возможности от 30 до 44 м ²	Листа	Лист	Листов	
	Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.			Р	3	4	
Ин.конт.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов		Коробчатая конструкция в виде стальной конструкции с обшивкой из металла	Госстрой СССР			
Ин.спец.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов	Инж.	Кузнецов			Укроблкомпроект Киев			

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по сортам (взвешивается из таблицы)			Заполняется В.С.
						К	Прочее					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	С10П			5850	0,05		0,05				
	Вст.З псб-1	С16П			6700	0,095		0,095				
	ТУ 14-1-3023-80	Утого				0,145		0,145				
Сталь равнобо- кая ГОСТ 8509-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	50x5			6400	0,024		0,024				
		63x5			400	0,002		0,002				
		Утого				0,026		0,026				
Сталь неравноб. ГОСТ 8510-72	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	63x40x5			500	0,002		0,002				
		Утого				0,002		0,002				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71	Вст.З кп.2 ГОСТ 380-71	φ 12			43000	0,038		0,038				
		Утого				0,038		0,038				
Утого металла						0,211		0,211				
В том числе по маркам ме- талла	Вст.З кп.2					0,116		0,116				
	Вст.З псб-1					0,095		0,095				
Всего привез к стали 53023						0,211		0,211				

ТП 901-1-48.86-КМ-КК

Привязан

ГУП
Лухант.
Сл. спец.
Инконтр.
Рук. гр.
Ст. инж.

Скобляк
Терябов
Розенберг
Ризенберг
Лучкин
Васильева

Затолпены
деревянный
приводительностью от 300 до 44 м²/с

Классиф. лист 1 лист 4

Кассета керамзитобетонная
Техническая спецификация
металла
Гострой СССР
Укрводоканалпроект
Киев

Лильбом II

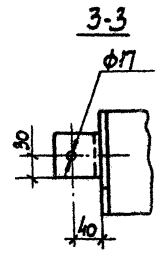
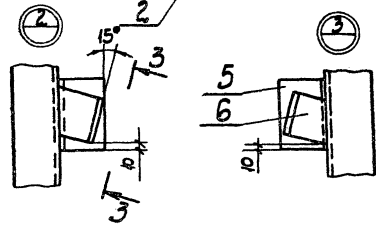
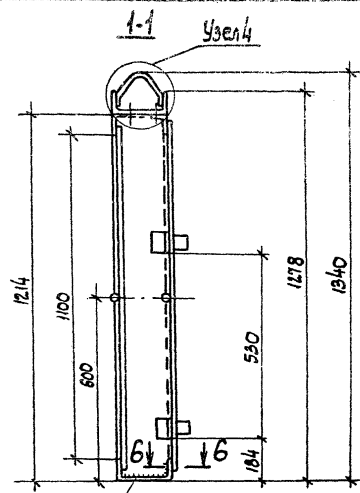
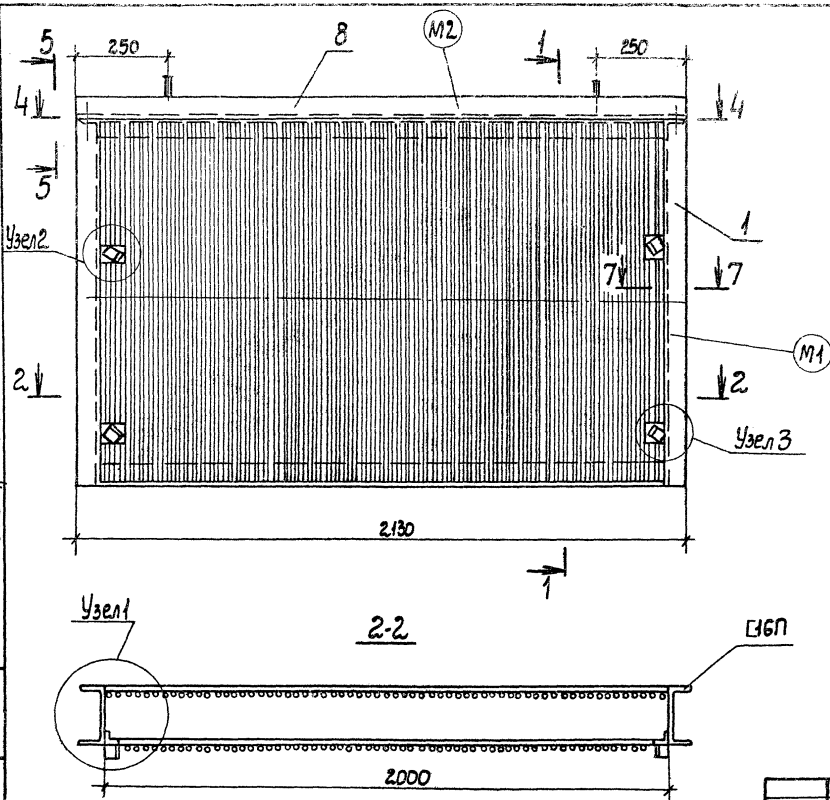
Типовой проект 901-1-48.86

Шифр по плану, чертеж и детали, в соответствии с

Алюминий

Тубовоз проект 901-1-48.86

Шк. И. Лобан. Подпись Шк. И. Лобан. Шк. И. Лобан.



Приборам

Шк. И.

ИЛ Соколов
 Нав. ст. Терехов
 Г. спец. Розенблат
 И. комп. Розенблат
 Рук. гр. Дучкин
 Ст. инж. Воеводина

Этапный водоприемник
 через эвенторы односторонней
 пропускной способности 0,30 м³/ч

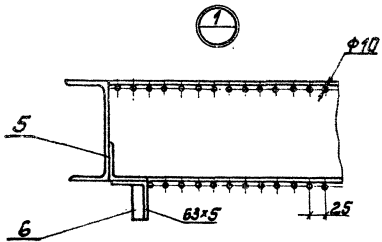
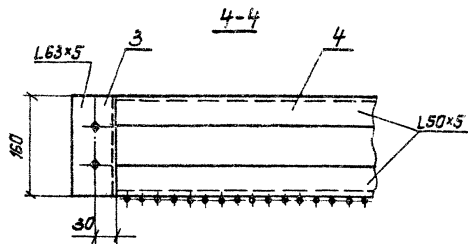
ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Кассета
 насыпная

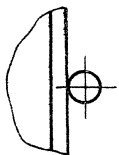
Станд.	Лист	Листов
Р	1	4

Проектный институт
 Институт проектных работ
 Киев

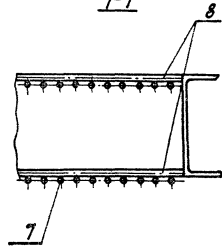
9343-02



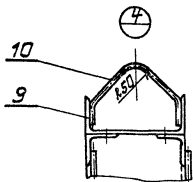
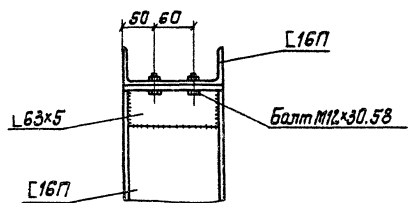
6-6



7-7



5-5



ТП 901-1-48.86-КМ-КН

Произван

И.П.Т. Соловьев
 Нач. отд. Терехов
 Ин. спец. Розенберг
 И.Кант. Розенберг
 Рух. гр. Луцкий
 Ст. инж. Бабарина

Исполненный в соответствии с
 деревянным односторонним
 проводимостью от 0,30 до 0,44 м²/с
 Кассета насыпная
 Разрезы

Итого	Лист	Листов
Р	2	4

Госстрой СССР
 Украинская гидропроект
 Киев

9343-02

Дальдом II

Титовый проект 901-1-48.86

Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Марка металла	Примеч. кол. шт	
	Экз	Пов.	Всего	М т.с	Н т.с	Д т.с			
М1	Г	1	16П				ВетЗ пс6-1	2	
	Г	2	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	Л	3	63x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	4	50x5				ВетЗ кп2	2	
	Л	5	63x5				ВетЗ кп2	4	
	Л	6	63x5				ВетЗ кп2	4	
	∅	7	φ10				ВетЗ кп2	160	
М2	∅	8	φ10				ВетЗ кп2	2	
	Г	9	16П				ВетЗ пс6-1	1	
	∅	10	φ16				ВетЗ кп-2	2	

N п/п	Наименование	Масса, кг		Масса кассеты с заполнителем, кг
		Шевель	Керамзит	
1	Кассета со щебнем	600		830
2	Кассета с керамзитом		110	400

Ведомость металлоконструкций по видам профилей																	
Наименование конструкции по номенклатуре прекуррента N 01-09	Код конструкции	N п/п	Количество по прекурренту	Масса конструкций, т										Всего	Калькуляц. шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали													
				Всего стали	Листовый	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной	Сварной				Сварной
				0,096	0,021		0,157							0,0003	0,233		

Шк. N 10201. Разрешены и даны в шк. шк. N 1

Привязан										ТП 901-1-48.86 - КМ - КН																			
					П/П Соколовский					Д.К. 2010					Заполненный водопроводный														
					Нач. отд. Терехов					Инж. 862					сваренный односторонний														
					Г. А. Плеч					Инж. 862					производительностью от 30 до 44 м³/с														
					Н. Контр. Розынь					Инж. 862					Р														
					Р.М. Гр. Дучкин					Инж. 862					3														
					Ст. инж. Воробейко					Инж. 862					4														
Шк. N										Кассета избыточная										Гострой серия									
										Ведомость элементов										Укрывающая конструкция									
										Ведомость металлоконструкций										по видам профилей									

Техническая спецификация металла

Туполов проект 901-1-48.86

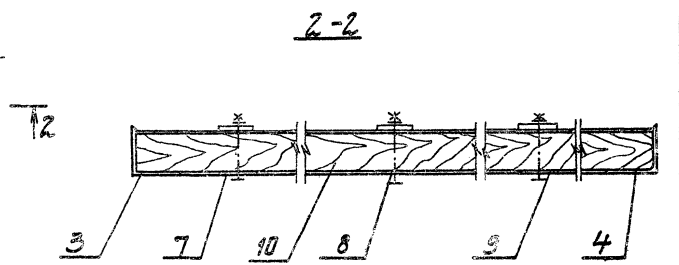
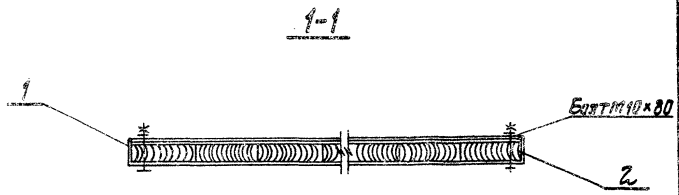
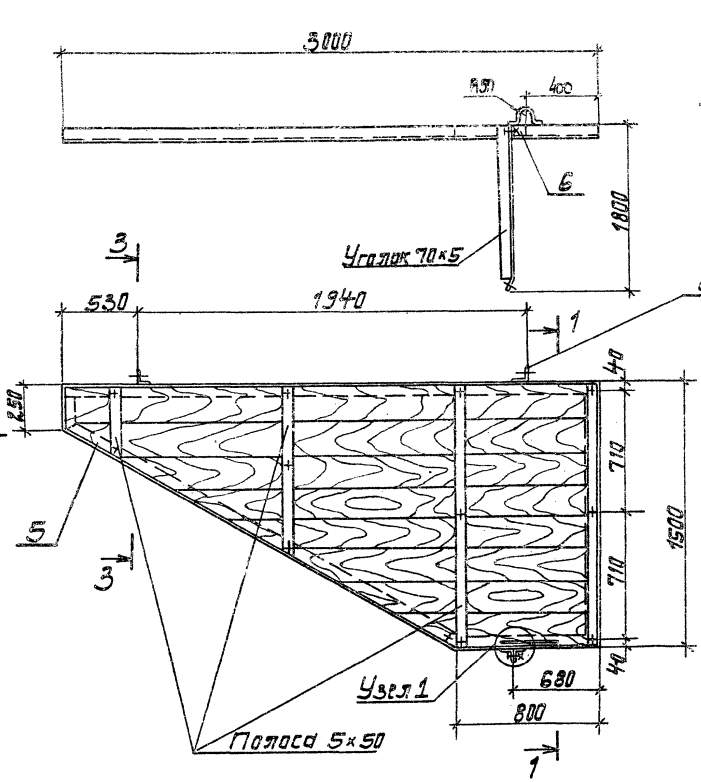
Вид профцля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профцля	№ п/п	Код			Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам изготовления этого объема				Заполняет ся в 4
				Марка металла	Вид профцля	Размер		Количество шт.	М1	М2		Проч.	I	II	III	
Швеллер ГОСТ 6240-72	ВСтЗ псб-1 7414-2-3023-80	C16П					6800	0,065	0,031							
		Итого						0,065	0,031	0,096						
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	L 50x5					4050	0,015		0,016						
		L 63x5					1000	0,005		0,005						
		Итого						0,027		0,021						
Сталь круглая ГОСТ 8590-71	ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71	φ 10					190000	0,115		0,115						
		φ 16					350		0,0007	0,0007						
		Итого						0,115	0,0007	0,1157						
Металлы Болт ГОСТ 7807-70 Гайка ГОСТ 5915-70	ВСтЗ сп3 ГОСТ 380-71	M12x30,56					4			0,0002	0,0002					
		M12,5					4			0,0001	0,0001					
Итого металла		Итого								0,0003	0,0003					
В том числе по маркам металла	ВСтЗ псб-1							0,065	0,031		0,096					
	ВСтЗ кп2							0,136	0,0007		0,0134					
	ВСтЗ сп3									0,0003	0,0003					
Всего при ведении к 13/72-								0,201	0,0317	0,0003	0,233					

С.К.М.П.М.П.Л. Подпись и дата

ТН 901-1-48.86-КМ-КН

Приказом:	Г.П. Сковнин Нач. отд. Трепка В. С.Е.Е.С. Розенblatt Н.Контр. Розенblatt Р.К.Г.Р. Дучкин С.Т.И.И.С. Барвонина	Затвержденный в одностороннем порядке производственно от 03.08.00.4ч.м.з/с	Копия	Лист	Листов
		Кассета насыпной Техническая спецификация металла	Р	4	4
УКВ.№		Госстрой СССР Укравокапиталпроект Киев			

Цикл № 901-1-48.86 - Проект и план 3-го этажа
 Туповый проект 901-1-48.86
 Жилье 1011

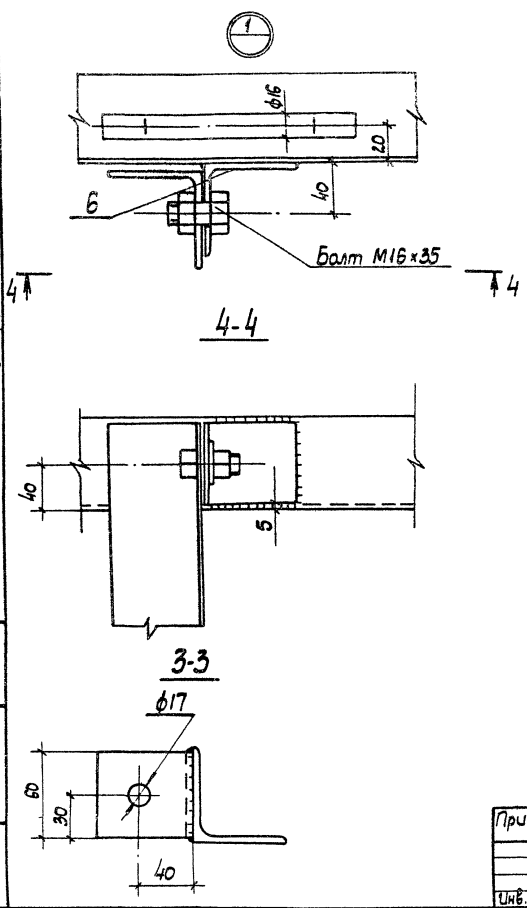


				ТП 901-1-48. 86 - КМ - СЩ				
Материал	ГСП	Складчик	М	Застреленный водоприемник		Страна	Лист	Листов
	Начата	Горюхов	дм	деревянный односторонний		Р	1	4
	М.к.п.ч.	Резнилат	М	производительностью в 0,300дм ² ч ² м ²				
	Н.к.п.ч.	Газенилат	М	Струенапробляющий		Госстанд СССР		
	Ч.к.р.	Дичкин	25.83	щит		Укрываюконтракт		
Шиф. №	Ст.ч.к.р.	Укрываюконтракт	83			Киев		

Листов II

Техн. проект 901-1-48.88

Шифр и подл. Технические условия



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные щелья			Марка метал-ла	Примеч. кол-во шт.
	Эскиз	Под.	Состав	М кг.м	Н кг.с	Ф кг.с		
	L	1	70x5				ВСт3кп2	1
	L	2	70x5				ВСт3кп2	1
	L	3	70x5				ВСт3кп2	1
	L	4	70x5				ВСт3кп2	1
	L	5	70x5				ВСт3кп2	1
	L	6	70x5				ВСт3кп2	3
	+	7	5x50				ВСт3кп2	
	+	8	5x50				ВСт3кп2	
	+	9	5x50				ВСт3кп2	1
	Доска	10	50x175				Сосна	9

Привязан			Г/П	Скобенин	3-3	3-голленич бодопривенич дерезаничл односторонничл производительностию от (30 до 0,4 м) Стручепривляющил шит. Разрезы Ведомость элементов	Станов	Лист	Листов
			Нач. отд.	Терехов	1-1		Р	2	4
			П. спец.	Розенблат	3-3		(состав) асб Укробакондпроект Киев		
			И. контр.	Розенблат	3-3				
			Рук. гр.	Дучкин	3-3				
Шифр	И. подл.	Ст. инж.		Горобецкая	1-1				

ТП 901-1-48.88-КМ-ЩЦ

Техническая спецификация металла

Эльбом I

Типовой проект 901-1-48.86

Вид продукции и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ п/п	Код				Количество шт	Длина, мм	Марка металла по элементу конструкции		Масса потребности в металле по результатам выполнения работ	Вопросы, ответы
				Марки металлов	Виды профилей	Условные обозначения	Классификация			СШ	Прочие		
Сталь углеродистая ГОСТ 8509-72	ВСтЗкп2 380-71	L 70x5						9500	0,0458	0,0054	0,0512		
		Уголка							0,0458	0,0054	0,0512		
Сталь полусоболя ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 380-71	50x5						9300	0,0054	0,0128	0,0182		
		Уголка							0,0054	0,0128	0,0182		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70 Гайка ГОСТ 57915-70	ВСтЗсп3 ГОСТ 380-71	M 10x80,58					14		0,00086	0,00086			
		M 16x35,58					4		0,00126	0,00126			
		M 10,5					14		0,00016	0,00016			
		M 16,5					4		0,00005	0,00005			
Уголка металла в том числе по материалу металла всего потребности 5 кг 38/23	ВСтЗкп2 ВСтЗсп3								0,0512	0,01953	0,07075		
									0,0512	0,0182	0,0694		
										0,0133	0,0133		
								0,0512	0,01953	0,07075			

Инв. № подл. 17
Листы и дата
Вопросы, ответы

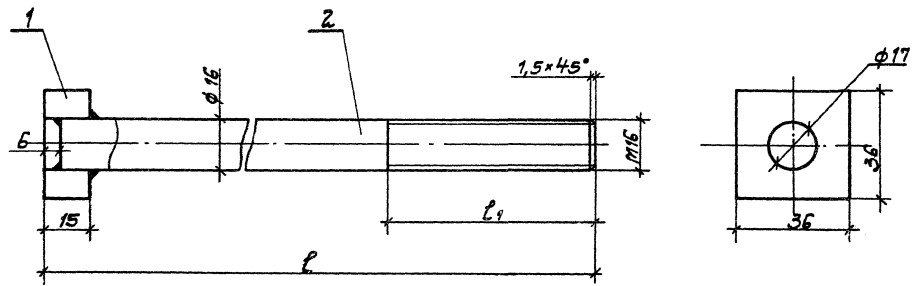
				Т П 901-1-48.86-КМ-СШ				
Группа ЗОН	ГШП	Сараевский	Зинин	Затолочный	Володаревский	Старая	Лист	Листов
	Нач. впр.	Трестов	Зинин	Затолочный	Володаревский	Р	4	4
	Ин. спр.	Визенлат	Зинин	Затолочный	Володаревский			
	Ин. кнтр.	Визенлат	Зинин	Затолочный	Володаревский			
	Ин. гр.	Дучкин	Зинин	Затолочный	Володаревский			
Инв. №	Ин. кнтр.	Володаревский	Зинин	Затолочный	Володаревский			

Затолочный Володаревский
деревянный односторонний
производительностью от 30 до 44 м³/с
Стружкопробирочный цех
Техническая спецификация
металла

Госстандарт СССР
Украинский проект
Киев

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Итарные числа			Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Площ	Состав	ИТ	ИТ			ИТ
				Т	Т			Т
		1	36				ВСтЗпш2	1
		2	16				ВСтЗпш2	1



	l	l ₁
Б-1	580	100
Б-2	400	66

Шк. № 12 по 2. Металлы и сплавы

Проектант				Группа			Заполнены водорезными деревянными односторонними прокладками с площадью от 30 до 40 м ²			Лист	Листов
				И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	1	2		
Шк. №				Болт Б-1			Болт Б-2			Госстандарт СССР Укр. Госстандарт Проект Киев	

ТП 901-1-48.85-КМ-Б

Техническая спецификация металлов

Вид профи- ля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и номер профиля	N п/п	Код			Кол. шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам конструкции										Объем краски л	Масса потребно- сти в металле по кварталам (за- полняется цифрой)				Заполняет в/ч							
				Марка мет	Вид профиля	Размер профиля			Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Затопленный	Водоприемник де- ревянный	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой	Водоприемник де- ревянный с обшивкой		I	II	III	IV								
Сталь коваль- горячекатан- ная ГОСТ 2590-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	Ø16						6-2	6-2	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	6-1	6-2	0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482						
				Итого															0,449	0,567	0,704	0,015	0,243	0,017	0,284	0,026	0,482				
Сталь коваль- ная горячекатан- ная ГОСТ 2591-71	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	□ 36						0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100	0,093	0,117	0,145	0,003	0,050	0,003	0,059	0,004	0,100						
				Итого															0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582				
Итого металл Итого по мар- кам металлов	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71							0,542	0,684	0,849	0,018	0,293	0,020	0,343	0,030	0,582															

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по комплектуре прикуранта N 01-09	Позиция по прикуранту	N п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т										Кол. шт.	Серия типовых конструк- ций															
				По видам профилей стали																										
				Вста- ль коваль- ной и высокой прочности	В дуги и швеллеры	Криво- линей- ная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь	Средне- борная сталь			Средне- борная сталь														
Затопленный водоприемник																														

ТП 901-1-48.86 км-5

Привязан	гип	Скобнин	Затопленный водоприемник деревянный односторонний производительностью от 0,30 до 0,44 м ³ /с	Стадия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Терехов			Р	2
	И. контр.	Розенблат	Техническая спецификация металлов. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей	Учреждение СССР Укрводоканалпроект Киев		
Учв.п	Рук. гр.	Дучицкий				
	Инж.	Резникова				

Л.Б.М.И.

Титовой проект 901-1-48.86

Инв. п. поол. работы участка