

**Т И П О В О Й П Р О Е К Т**

**409-23- 63.88**

**ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ  
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД  
А Л Ь Б О М И**

**АР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ СТР 2-43  
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР 44-70**

*00.969-02*

ОФ (ИТЛ) 620062 г.Свердловск, ул.Челюскин, 4  
Зав. *П.В.* инж. *С.В.П.* г.Свердловск *1982*  
Сдано в печать *27.12* 19 *82* Цена *12.10*

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 409-23-63.88

ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ  
СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200ТЫС. КУБ.М ЩЕБНЯ В ГОД

### А Л Ь Б О М Ы

#### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I ПЗ ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА  
ТХ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

АЛЬБОМ II АР АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
КЖ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ЧАСТЬ 1

АЛЬБОМ III КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
ЧАСТЬ 2

АЛЬБОМ IV ЭС ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ. ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ  
ЧАСТЬ 1 ЭО, СС СВЯЗЬ. ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
ЭМ И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ IV ЭМ ЭЛЕКТРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ  
И УПРАВЛЕНИЕ

АЛЬБОМ V ВК, ОБ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ  
АЛЬБОМ VI КЖИ ЧЕРТЕЖИ СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

АЛЬБОМ VII ЭМ, Н ЧЕРТЕЖИ ОБЩИХ ВИДОВ ЩИТОВ  
ШКАФОВ ЯЩИКОВ И ПУЛЬТОВ

АЛЬБОМ VIII СС СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ



АЛЬБОМ IX ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

АЛЬБОМ X КН1:З С СМЕТЫ. ВАРИАНТ I

АЛЬБОМ XI КН1:5 С СМЕТЫ. ВАРИАНТ II

© СФ ЦУПТИ Госстроя СССР, 1989г.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОТРАНСПУТЬ  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 В.Д. ЗАКОНИН  
 А.А. КОТЛЯРОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНИСТЕРСТВОМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ  
УКАЗАНИЕ № 2273 ч от 20.04.87г

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
АР-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
	ВАРИАНТ I	
АР-3	План сооружений	5
АР-4	Узел установки грохота №1	6
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-5	Узел установки грохота №2	7
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-6	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №5	8
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-7	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №7	9
	План. РАЗРЕЗЫ.	
АР-8	План площадок	10
	ВАРИАНТ II	
АР-9	План сооружений	11
АР-10	Экспликация сооружений	12
АР-11	Узел установки дробилки КМД 1750 гр.	13
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-12	Узел установки грохотов №1, №3	14
	План на отм. 3.100; Вид 1-1	
АР-13	Узел установки грохотов №1; №3	15
	РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3; 4-4	
АР-14	Узел установки грохотов №2, №4	16
	План на отм. 3.100; 4.450 РАЗРЕЗЫ	
АР-15	Узел установки грохотов №2, №4	17
	РАЗРЕЗЫ. Вид 2-2	
АР-16	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №4 <sup>а</sup> . План	18
	РАЗРЕЗЫ	
АР-17	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №5 <sup>а</sup>	19
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-18	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №7	20
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-19	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №8, №9	21
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-20	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №11	22
	План РАЗРЕЗЫ	
АР-21	Пульпонасосная	23
	План. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	
АР-22	Узел установки классификатора 1КСН-15	24
АР-23	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	25
	План. РАЗРЕЗЫ. Фасады	
АР-24	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	26
	План полов	
	План ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
АР-25	План площадок	27
	ВАРИАНТ I, II	
АР-26	Загрузочная эстакада. План	28
АР-27	Загрузочная эстакада. РАЗРЕЗЫ	29
АР-28	Узел установки питателя	30
	1-15-60. Планы	
АР-29	Узел установки питателя	31
	1-15-60 Вид 1-1. РАЗРЕЗ 2-2	
АР-30	Узел установки питателя	32
	1-15-60 РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4	
АР-31	Узел установки дробилки СМД-110	33
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-32	Узел установки дробилки СМД-109	34
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-33	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №2. План. РАЗРЕЗЫ	35
АР-34	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №3. План. РАЗРЕЗЫ	36
АР-35	ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА №4; №6	37
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-36	Бункер отсеков	38
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-37	Электротехнический комплекс	39
	План. РАЗРЕЗЫ	
АР-38	Электротехнический комплекс	40
	Фасады. План кровли	
АР-39	Электротехнический комплекс	41
	План полов. Фрагмент	
АР-40	Электротехнический комплекс. План	42
	перемычек и отверстий	
АР-41	Электротехнический комплекс	43
	Венткамера ВК1. План. РАЗРЕЗЫ. Узлы	
КЖ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	44
КЖ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	45
	ВАРИАНТ I	
КЖ-3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	46
	(НАЧАЛО)	
КЖ-4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	47
	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КЖ-5	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ	48
	ФУНДАМЕНТОВ	
	ВАРИАНТ II	
КЖ-6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	49
	(НАЧАЛО)	

№№ листов	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	Стр.
КЖ-7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	50
	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КЖ-8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	51
	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
КЖ-9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ	52
	ФУНДАМЕНТОВ	
КЖ-10	Фундаменты Ф 18 ÷ Ф 24	53
КЖ-11	Фундаменты Ф 07 ÷ Ф 010	54
КЖ-12	Фундамент Ф 0 м 1. Опалубка	55
КЖ-13	Фундамент Ф 0 м 1. Армирование	56
КЖ-14	Фундамент Ф 0 м 1. Армирование	57
КЖ-15	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	58
	Фрагмент схемы расположения фундаментов 2.	
	Схема расположения плит покрытия. Канал	
	КН 3, приямок ПР2. Пульпонасосная.	
КЖ-16	Фрагмент схемы расположения фундаментов 3	59
	Фундаменты Ф 011, Ф 012.	
	Приямок ПР3.	
КЖ-17	Пульпонасосная. Пульпоосборник ПСМ 1	60
	Опалубка	
КЖ-18	Пульпонасосная. Пульпоосборник ПСМ 1.	61
	Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
КЖ-19	Пульпонасосная. Пульпоосборник ПСМ 1	62
	Армирование стенки СТМ1, плиты Пм1	
КЖ-20	РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ	63
	РЕЗЕРВУАР ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	
	ВАРИАНТ I, II	
КЖ-21	Фундаменты Ф 1 ÷ Ф 5	64
КЖ-22	Фундаменты Ф 6 ÷ Ф 10	65
КЖ-23	Фундаменты Ф 11 ÷ Ф 15	66
КЖ-24	Фундаменты Ф 01 ÷ Ф 06	67
КЖ-25	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	68
	Фрагмент схемы расположения фундаментов	
КЖ-26	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	69
	Канал КН-1. Приямки ПР1	
КЖ-27	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС	70
	Схема расположения плит перекрытия	
	канала, плит покрытия	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА.

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (начало)	
2	Общие данные. (окончание)	
ВАРИАНТ I		
3	План сооружений	
4	Узел установки грохота №1. План. Разрезы.	
5	Узел установки грохота №2. План. Разрезы.	
6	Галерея конвейера №5. План. Разрезы.	
7	Галерея конвейера №7 План. Разрезы.	
8	План площадок. ВАРИАНТ II	
9	План сооружений.	
10	Экспликация сооружений.	
11	Узел установки дробилки КМД-1750 гр. План. Разрезы.	
12	Узел установки грохотов №1; №3. План на отм. 3.100. Вид 1-1.	
13	Узел установки грохотов №1; №3. Разрезы 2-2; 3-3; 4-4.	
14	Узел установки грохотов №2; №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.	
15	Узел установки грохотов №2; №4. Разрезы. Вид 2-2.	
16	Галерея конвейера №4 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
17	Галерея конвейера №5 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
18	Галерея конвейера №7 <sup>а</sup> План. Разрезы.	
19	Галерея конвейера №8; №9. План. Разрезы.	
20	Галерея конвейера №11. План. Разрезы.	
21	Пульты насосная. План. Разрезы 1-1; 2-2.	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
22	Узел установки классификатора КСН-15.	
23	Помещение маслохозяйства. План. Разрезы. Фасады.	
24	Помещение маслохозяйства. План полов. План переемычек и отверстий.	
25	План площадок. ВАРИАНТ I, II.	
26	Загрузочная эстакада. План.	
27	Загрузочная эстакада. Разрезы.	
28	Узел установки питателя 1-15-60. Планы.	
29	Узел установки питателя 1-15-60. Вид 1-1. Разрез 2-2.	
30	Узел установки питателя 1-15-60. Разрезы 3-3; 4-4	
31	Узел установки дробилки СМД-110. План. Разрезы.	
32	Узел установки дробилки СМД-109. План. Разрезы.	
33	Галерея конвейера №2. План. Разрезы.	
34	Галерея конвейера №3. План. Разрезы.	
35	Галерея конвейера №4; №6. План. Разрезы.	
36	Бункер отсевов. План. Разрезы.	
37	Электротехнический комплекс. План. Разрезы.	
38	Электротехнический комплекс. Фасады. План кровли.	
39	Электротехнический комплекс. План полов. Фрагменты плана пола.	
40	Электротехнический комплекс. План переемычек и отверстий.	
41	Электротехнический комплекс. Венткамера ВК1. План. Разрезы. Узлы.	

1. За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка
2. Проект разработан для летних условий производства работ.
3. Стены и перегородки зданий выгонять из кирпича марки 50 на цементно-глиняном растворе марки 10.
4. Кладку наружных стен по фасаду производить с расшивкой швов, внутри помещений с подрезкой швов.
5. Устройство полов производить после производства работ по монтажу оборудования.
6. На ходовых настилах галерей предусмотреть поперечные деревянные планки сечением 50x30 мм шаг 400 мм.
7. Деревянные изделия изготовить из антисептированной древесины лиственных пород.

Альбом II. Типовой проект 409-23-63.88

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожароопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *М.И. Котляров* Котляров

Привязан				
ИМВ №				
ТП 409-23-63.88 АР				
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.				
ГИП	Котляров <i>М.И.</i>	Стация	Лист	Листов
И.контр.	Абашкина <i>И.И.</i>	РП	4	44
Нач.отд.	Данкова <i>И.И.</i>			
Гл. арх.	Иванова <i>И.И.</i>			
Гл. спец.	Сюткина <i>И.И.</i>			
Рук. гр.	Румянцева <i>И.И.</i>			
Ст. инж.	Волов <i>И.И.</i>			
Общие данные (начало)		ГИПРОТРАНСПУТЬ		

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 12506-84	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.038.1-1 Вып.1;4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.430-20 Вып.0-4	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий.	
Серия 3.006.1-2/82 Вып.1-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-ТТ	Технические требования	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-ВЖ1	Жалюзийная решетка ВЖ1	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-ТТ5	Технические требования ТТ5	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-020	Изделие закладное МН1	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-021	Изделие закладное МН2	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-022	Изделие закладное МН3	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-023	Изделие закладное МН4	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-024	Изделие закладное МН5	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-025	Анкер А1	
Т.П.409-23-63.88 а.В.КЖИ-Щ1	Щит Щ1.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4,5,22,24	Спецификация деревянных элементов	
20,21,26		
21	Спецификация щитов	
23,31,38	Спецификация элементов заполнения проемов	
24	Спецификация перемычек и щитов	
26	Спецификация деревянных и стальных элементов	
39	Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий	
40	Спецификация перемычек	
41	Спецификация закладных изделий и анкеров	

Ведомость отделки помещений  
Площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панелей)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Пурпурная вентиляторная ПСУ	10 34	Затирка клеевая побелка	48 58 108	Штукатурка клеевая покраска				
Помещение для маслозайства Диспетчерская Тамбур	35 17 5,5	Затирка клеевая побелка	40 54 30	Штукатурка клеевая покраска	36 15 26	Штукатурка масляная покраска	1,500	
Окна и двери	Синтетические краски и эмали							

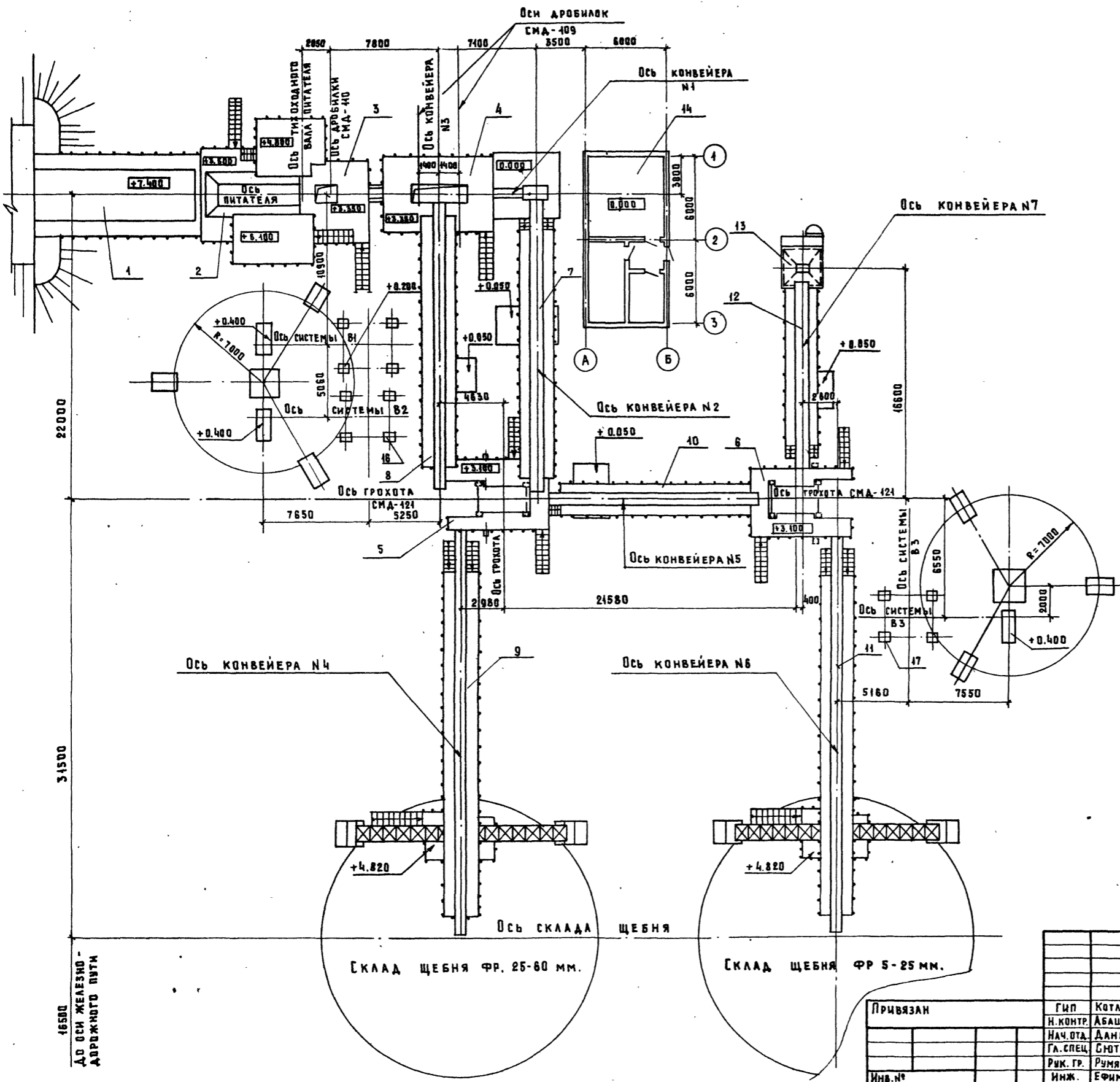
				ТП 409-23- 63.88 АР			
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.			
Привязан:				Г.ИП	Котляров	И.И.	
				Н.контр.	Авашкина	И.И.	
				Нач.отд.	Данкова	И.И.	
				И.спец.	Суткина	И.И.	
				Рук.зр.	Ручаевы	И.И.	
				Ст.инж.	Волов	И.И.	
				Общие данные (окончание)		Гипротранспуть	

Копировал И.И.

Формат А2

АЛБОМ II

Типовой проект 409-23-63.88



ЭКСПЛИКАЦИЯ СООРУЖЕНИЙ

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	Загрузочная эстакада	
2	Узел установки питателя 1-15-60	
3	Узел установки дробилки СМА-110	
4	Узел установки дробилок СМА-109	
5	Узел установки грохота №1	
6	Узел установки грохота №2	
7	Галерея конвейера №2	
8	Галерея конвейера №3	
9	Галерея конвейера №4	
10	Галерея конвейера №5	
11	Галерея конвейера №6	
12	Галерея конвейера №7	
13	Бункер отсево	
14	Электротехнический комплекс	
15	Установка системы В1	
16	Установка системы В2	
17	Установка системы В3	

Имя, № подл. Подпись и дата. ЭЗМ. ИВ.В.

ДО ОСИ ЖЕЛЕЗНО-ДОРОЖНОГО ПУТИ

Склад щебня ФР. 25-60 мм.

Склад щебня ФР 5-25 мм.

Привязан		Гип Котляров		ТП 409-23-63.88 АР	
Н. контр. Абашкина		Нач. отд. Данкова		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.	
Гл. спец. Сюткина		Рук. гр. Румянцев		Вариант I.	
Инж. Ефимова		Инж. Ефимова		План сооружений	
				Стр. 1 из 3	
				Гипротранспуть	

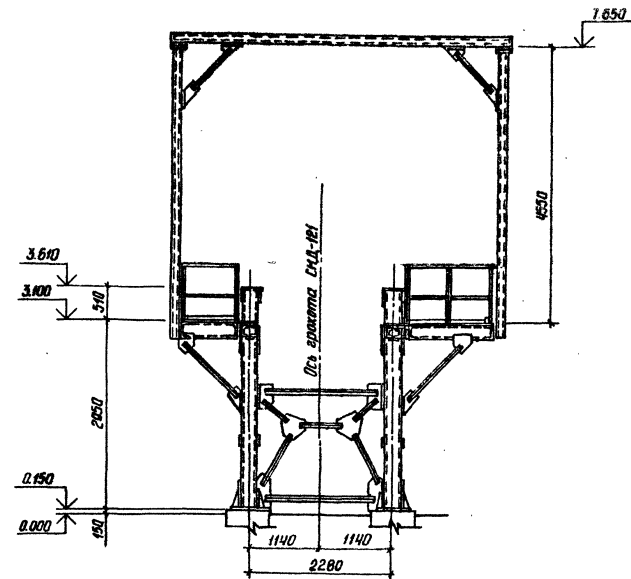
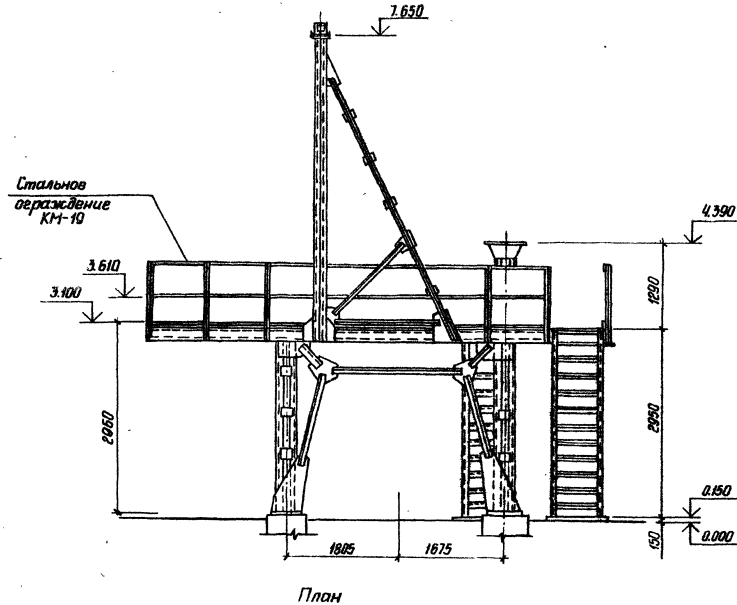
Копировал: Артемова

Формат А2

ср. 10/02

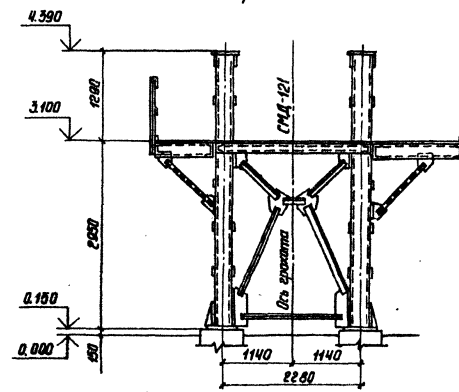
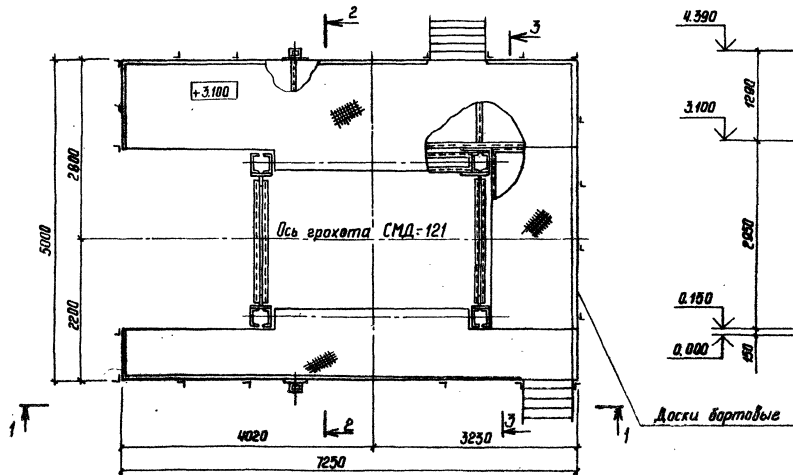
Вид 1-1

Разрез 2-2



План

Разрез 3-3



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Площадь, кв. м	Примеч.
		Доски брусчатые 20x200(н)	25		М

ТП409-23- 63.88 АР

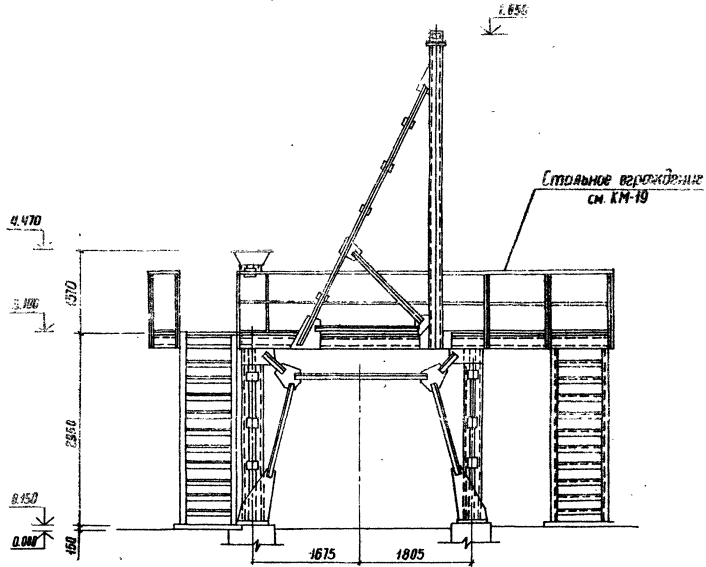
Арматура-стальная с/б, на разборной установке производительностью 200 тыс м<sup>3</sup> щебня в год

Проектант	ГИП Копылов	Инженер	И.И. Ур	Сталь	лист	лист
Н. контр.	Абашкина	Инженер	И.И. Ур	РП	4	
Нач. отд.	Донкова	Инженер		Вариант I		
Тя. спец.	Котлина	Инженер		Узел установки вращения И		
Рук. гр.	Рутанцева	Инженер		План, Разрезы.		
Инж.	Ершова	Инженер		ГИПРОТРАНСЛЪТЪ		

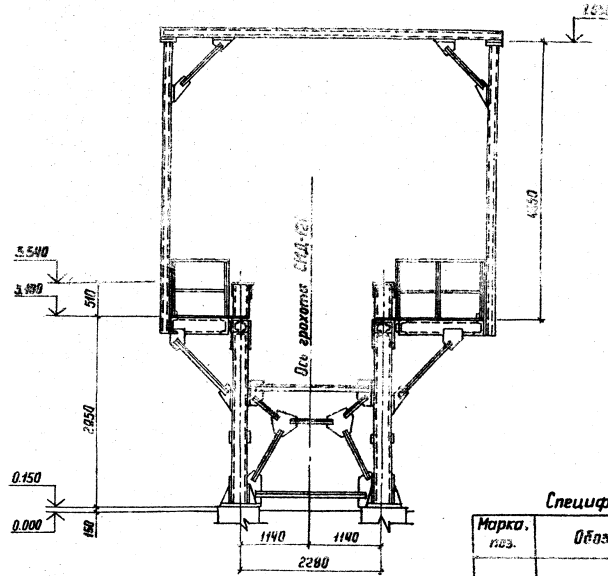
Копированная Сырцова

Формат №2

Вид 1-1



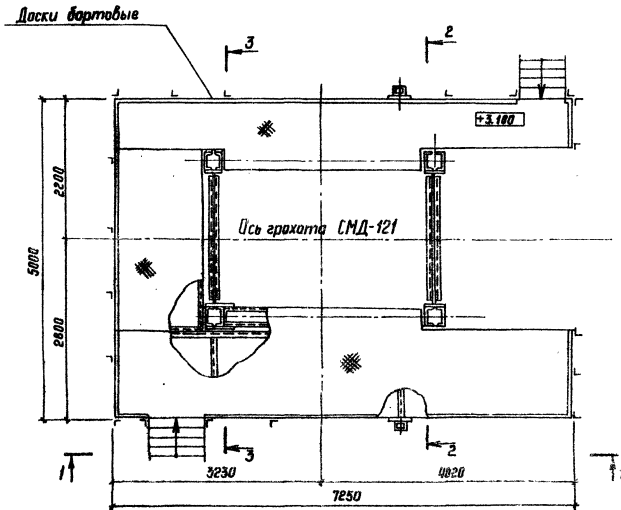
Разрез 2-2



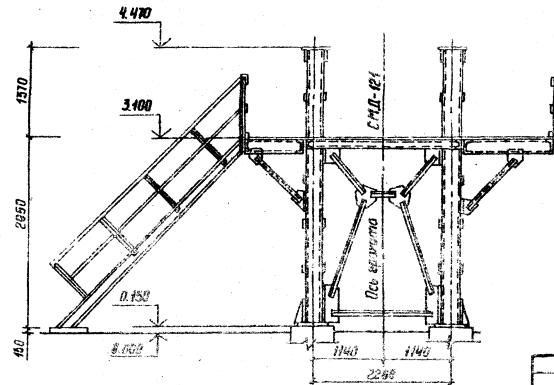
Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначения	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
		Доски бортовые 20x200 (А)	25		М

План на отм. 3.100



Разрез 3-3



Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Выдан в шт.

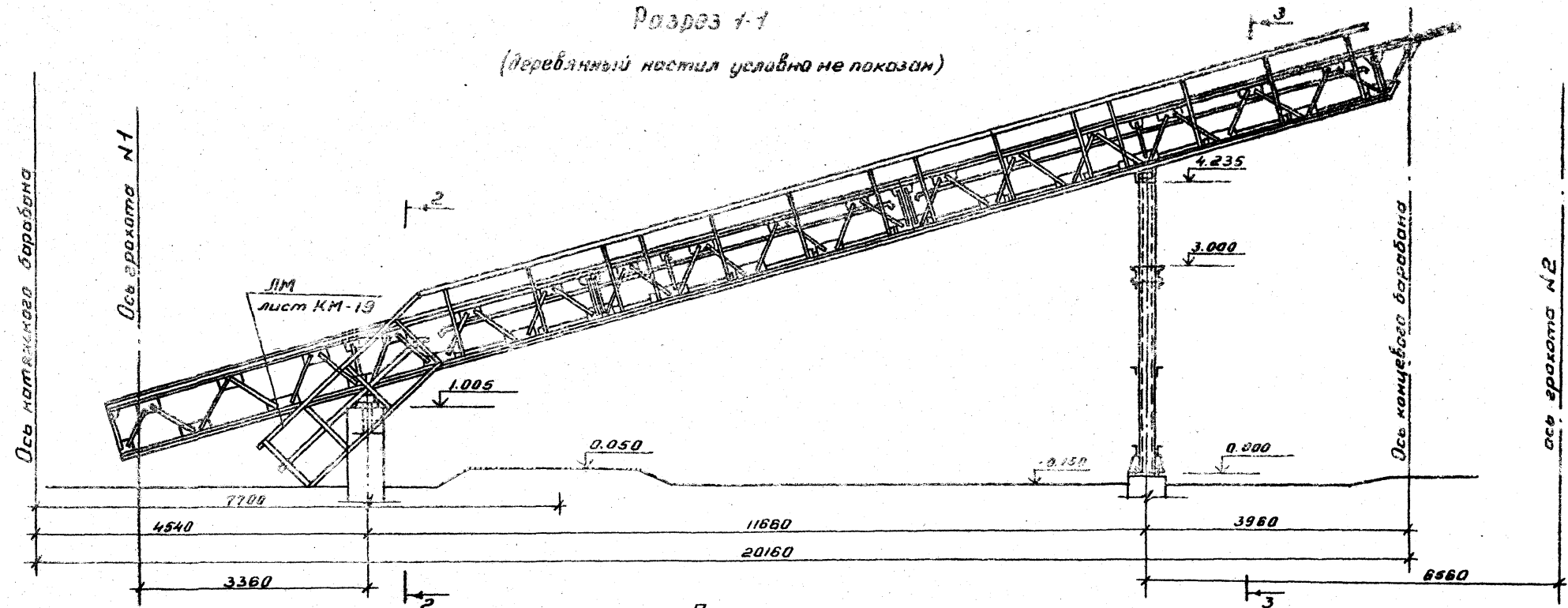
Прибавки

ТГ 409-23-63.81 ДП				Дробильно-сортировочная машина разборная установка производительностью 200 т/ч. № 100/100		Листов	Всего листов
Вариант I						ДП	5
Имя установки грахота №2				План. Разрезы.		ГИПРОТРАНСЛЮБ	
Копировал				Бусова		Фабрикат №	

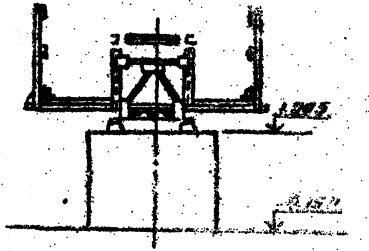
Ген. Дир.	Котляров	М.С.	11.84
Инж. Центр.	Кобякина	А.И.	11.84
Нач. отд.	Данькова	Л.И.	
Инж. спец.	Ситкина	В.И.	
Инж. гр.	Дуняева	В.И.	
Инж.	Ефимова	В.И.	



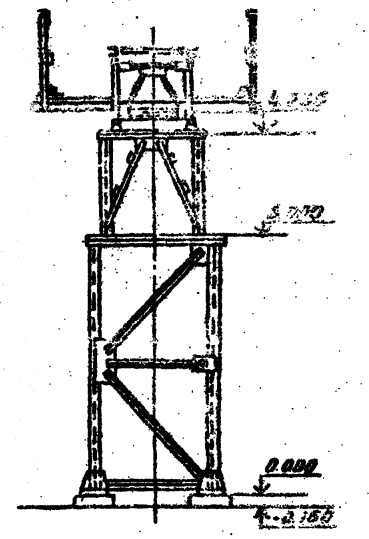
Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



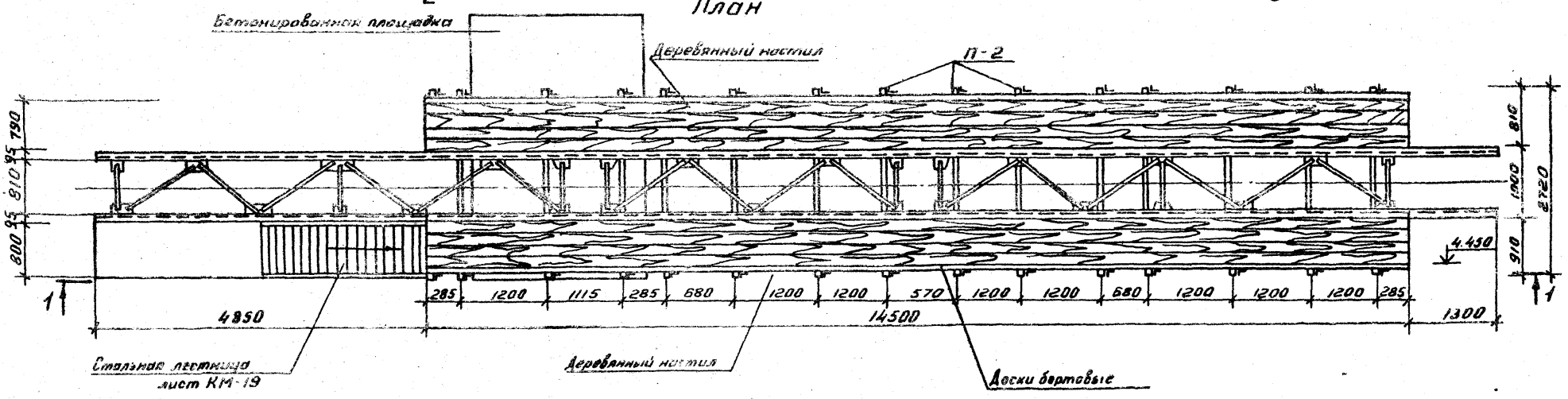
Разрез 2-2



Разрез 3-3



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.к.	Масса ед.к.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Настилы прямой настила			
		70x140(д); В-2120	15		Дерево 11,150/150/8000
		Доски б-40мм	2175		М <sup>2</sup>
		Доски брусчатые 20x200(д)	29		М

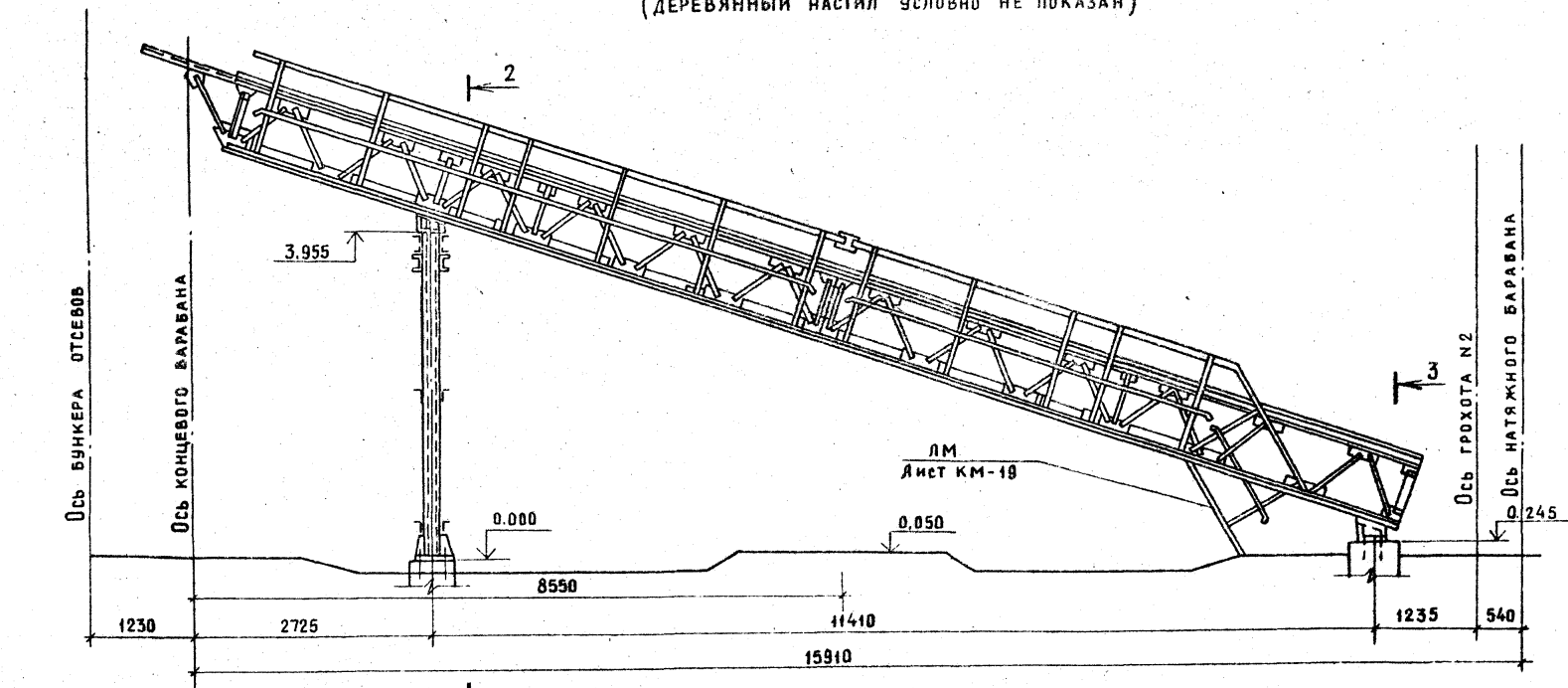
ТП 409-23-63.88

Дробильно-сортировочная станция размерная установка производительностью 200 т/ч м<sup>2</sup> цеха В-200

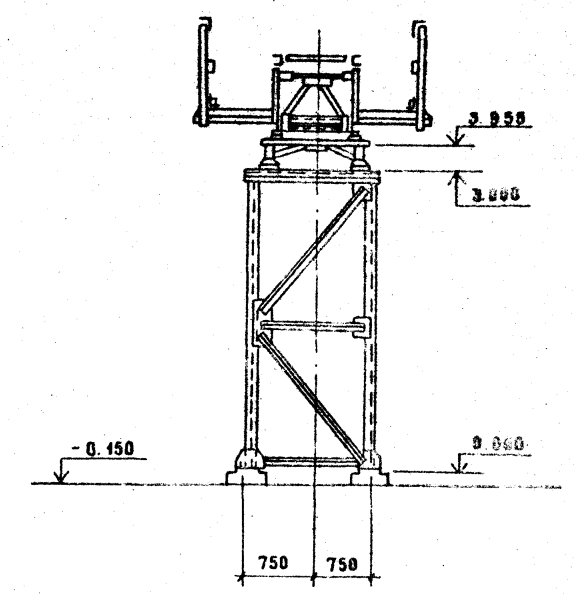
Привязан:	Гип	Котляров	И.И.	И.И.	Вариант I	Станд.	Дет.	Детей
	Н.контр.	Авдеев	В.В.	И.И.		РП	В	
	Нач. отд.	Данкова	С.В.					
	Гл. спец.	Слотина	С.В.					
Инв. №	Рук. гр.	Румянцев	В.И.		Галерея конвейера №5	Гипротранспуль		
	Ст. инж.	Волох	В.В.		План, Разрезы			

Альбом II  
Типовой проект 409-23-63.88

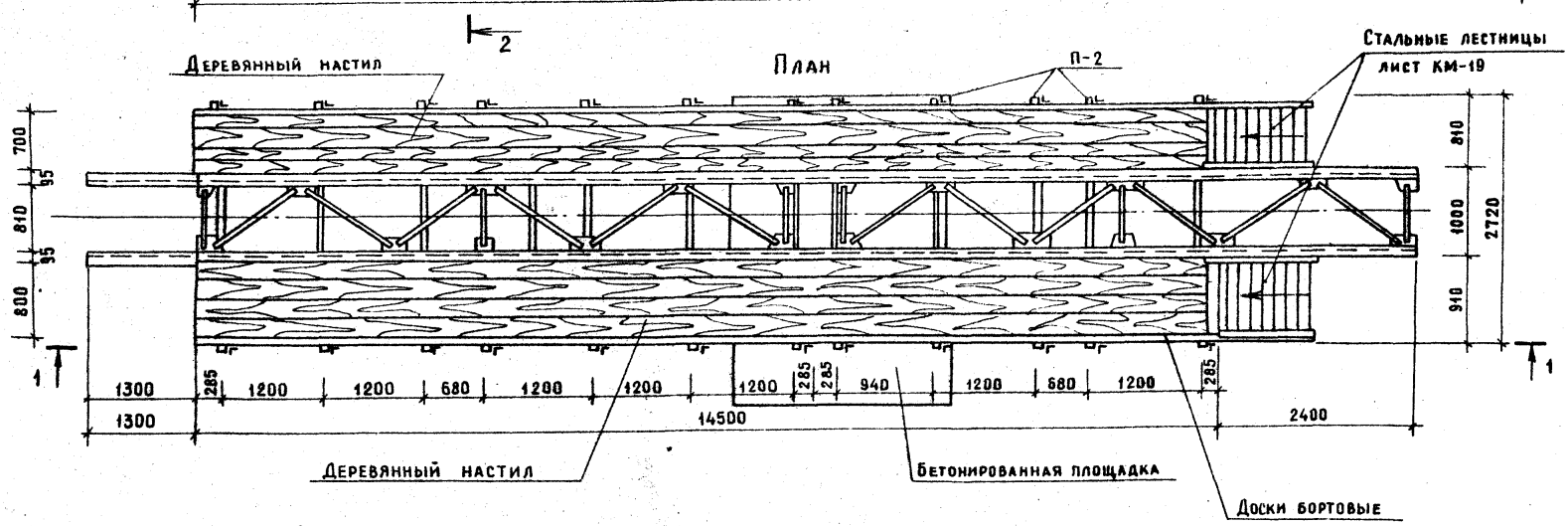
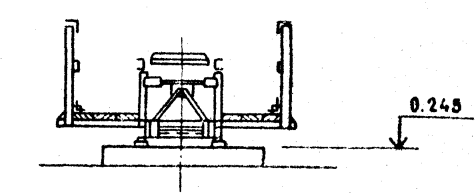
РАЗРЕЗ 1-1  
(ДЕРЕВЯННЫЙ НАСТИЛ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кс.	Примечание
		<b>ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>			
П-2		Несущий прогон настила			
		70×140 (h), l=2720	12		ДЕРЕВО ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД
		Доски δ=40 мм	21,8		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20×200 (h)	29		м

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан	ГИП	Котляров
	Н. контр.	Абашкина
	Нач. отд.	Данкова
	Гл. спец.	Сюткина
	Рук. гр.	Румянцева
Инв. №	Ст. инж.	Волох

ТП 409-23-63.88 AP

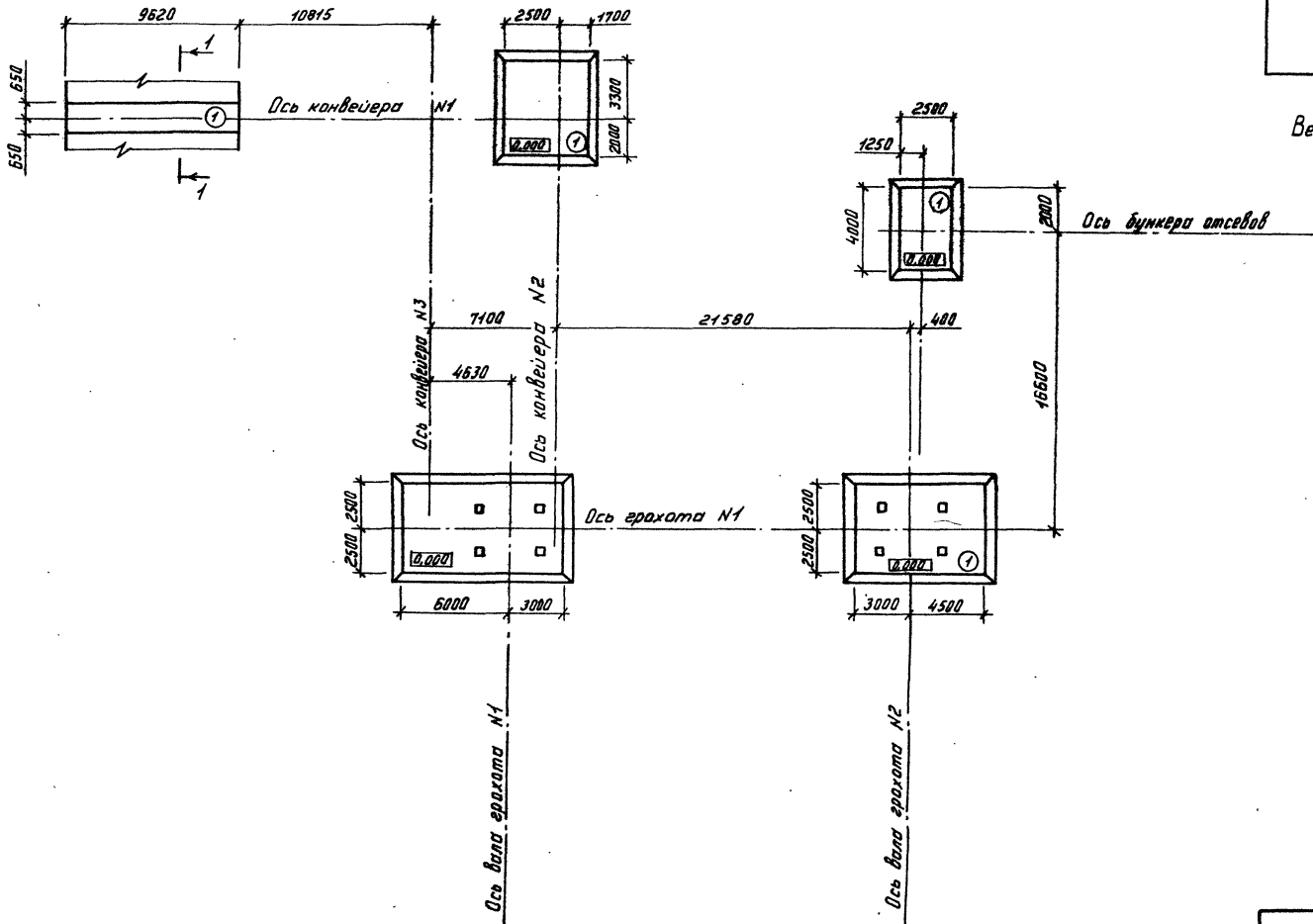
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год

Вариант I	Этажи	Лист	Листов
	РП	7	

Галерея конвейера №7  
План. Разрезы

ГИПРОТРАНСПУТЬ

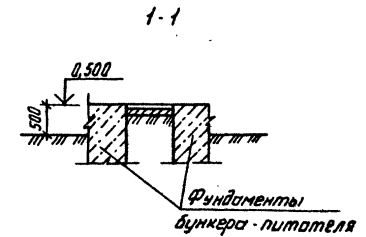
План площадок



Экспликация покрытия площадок

Наименование или номер помещения, проектная прописка	Тип покрытия или постройка	Схема покрытия или номер узла по серии	Элементы покрытия, толщина	Площадь покрытия м <sup>2</sup>
Площадки 1	1		Покрытие бетон класса В25-25мм Подстилающий слой бетон класса В-7,5-125мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6 т/м <sup>3</sup> с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной -100 мм	174,3

Величину уклона для площадок принять равным 2,5%



Альбом I

Тиловый проект 409-23- 63.88

Имя, № табл. Подпись и дата

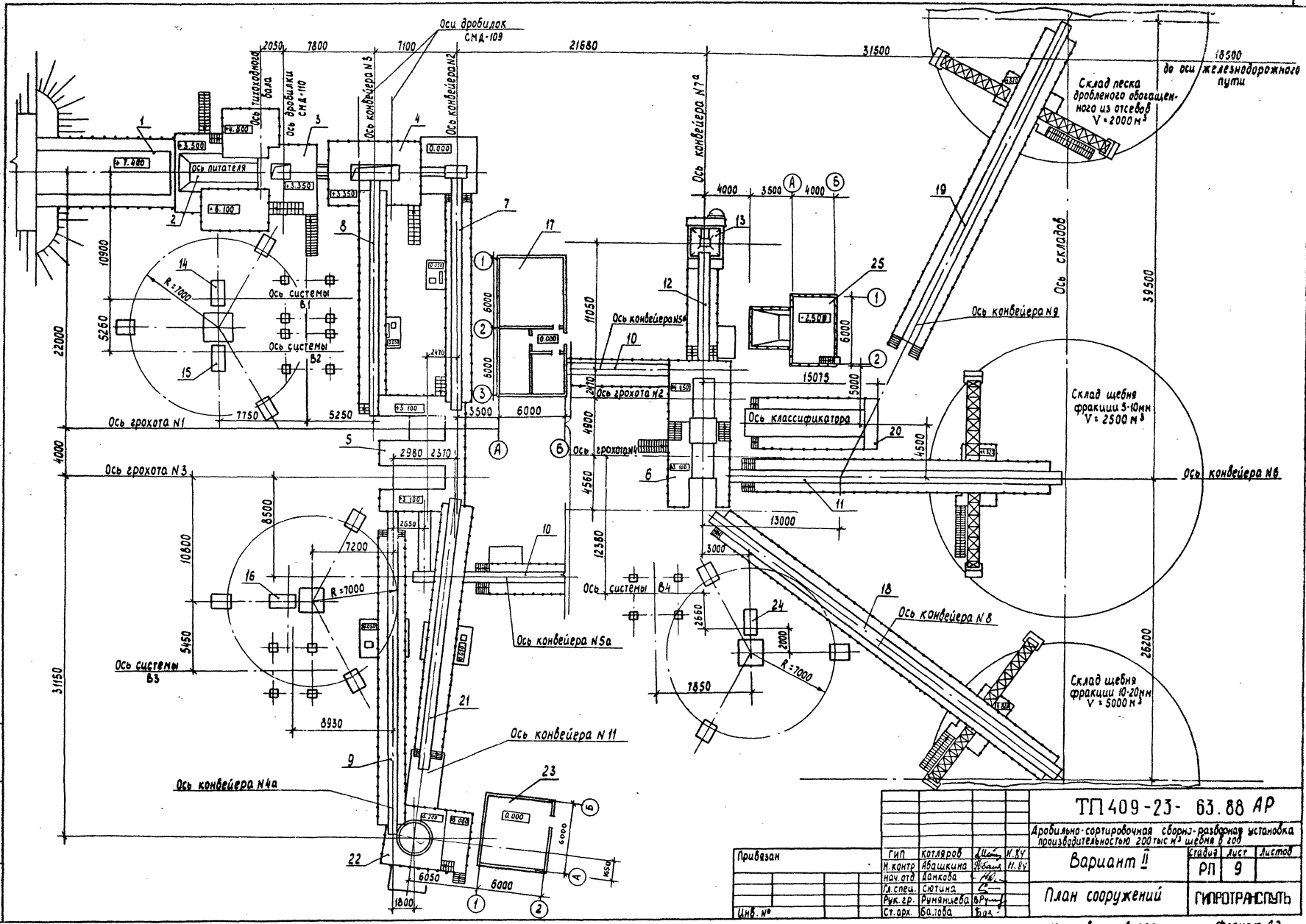
				ТП 409-23- 63.88 АР	
				Дробильно-сортировочная само-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год	
Привязан:				Вариант I	Стальной лист Листов
Имя, №				РП 8	Гипротранспуть

Копировал ФФ- Формат А2

Автомат II

Типовой проект 409-23- 63.88

Имя, № завода, Подпись и дата 15.04.1987



ТП 409-23- 63.88 AP				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/с щебня в год		
Приказан	Гип	Котляров	Иван	И.Ку	Этажи	Лист
	Н. контр.	Авашкина	Иван	И. Бу	РП	9
	Нач. отд.	Ванкова	Иван	И. Бу	Гипротранспль	
	Гл. спец.	Слатина	Иван	И. Бу	План сооружений	
	Рук. гр.	Румянцев	Иван	И. Бу	Гипротранспль	
	Ст. арх.	Валова	Иван	И. Бу	Копирская Лигер	
Циф. №					Формат А2	

АЛЬБОМ I

Типовой проект 409-23-63.88

Имя № года Подпись и дата Взам. инв. №

Экспликация сооружений

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
1	Загрузочная эстакада	
2	Узел установки питателя 1-15-60	
3	Узел установки дробилки СМД-110	
4	Узел установки дробилок СМД-109	
5	Узел установки грохотов №1, №3	
6	Узел установки грохотов №2, №4	
7	Галерея конвейера №2	
8	Галерея конвейера №3	
9	Галерея конвейера №4 <sup>а</sup>	
10	Галерея конвейера №5 <sup>а</sup>	
11	Галерея конвейера №6	
12	Галерея конвейера №7 <sup>а</sup>	
13	Бункер отсебов	

Продолжение

Номер по плану	Наименование	Примечание
1	2	3
14	Установка системы В-1	
15	Установка системы В-2	
16	Установка системы В-3	
17	Электротехнический комплекс	
18	Галерея конвейера №8	
19	Галерея конвейера №9	
20	Узел установки классификатора КСН-15	
21	Галерея конвейера №11	
22	Узел установки дробилки КМД-1750 ГР	
23	Помещение маслохозяйства для дробилки КМД-1750 ГР.	
24	Установка системы В-4	
25	Пульпонасосная	

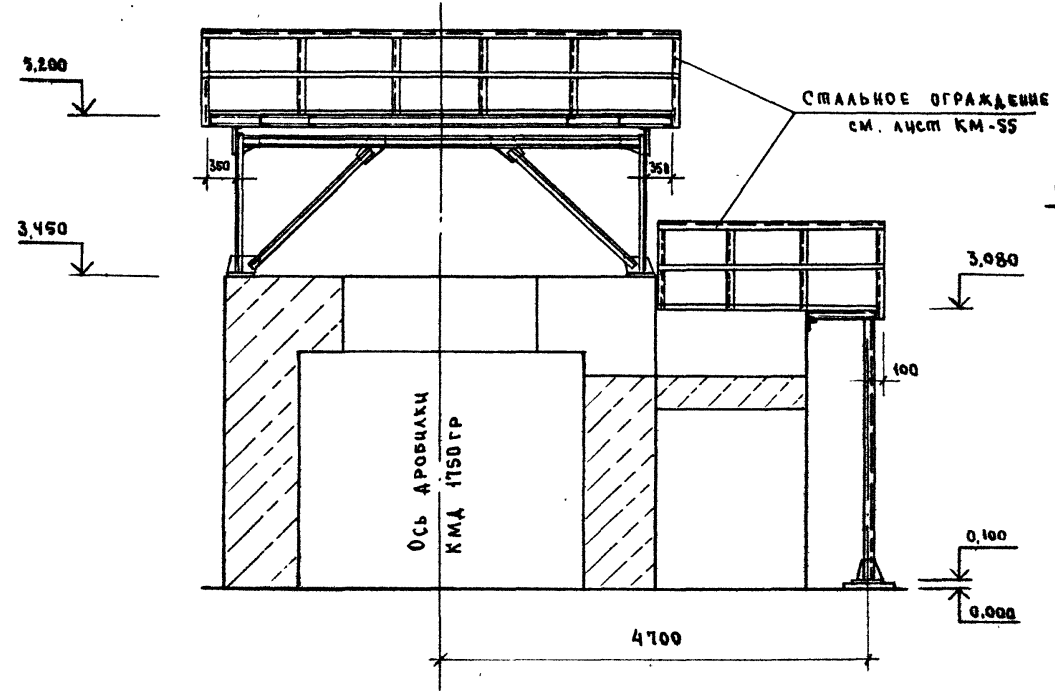
				ТГ 409-23-63.88 АР					
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.					
Привязан		ГМП	Котляров	И.И.	ВАРИАНТ I.		Страница	Лист	Листов
		И.КОНТР.	Абашкина	И.И.		РП	10		
		НАЧ.ОТД.	Данкова	И.И.	Экспликация сооружений		Гипротранспуть		
		Гл. спец.	Сюткина	И.И.					
		Рук. гр.	Румянцева	И.И.					
Имя №		Ст. грк.	Балова	И.И.					

Копировала Артемова

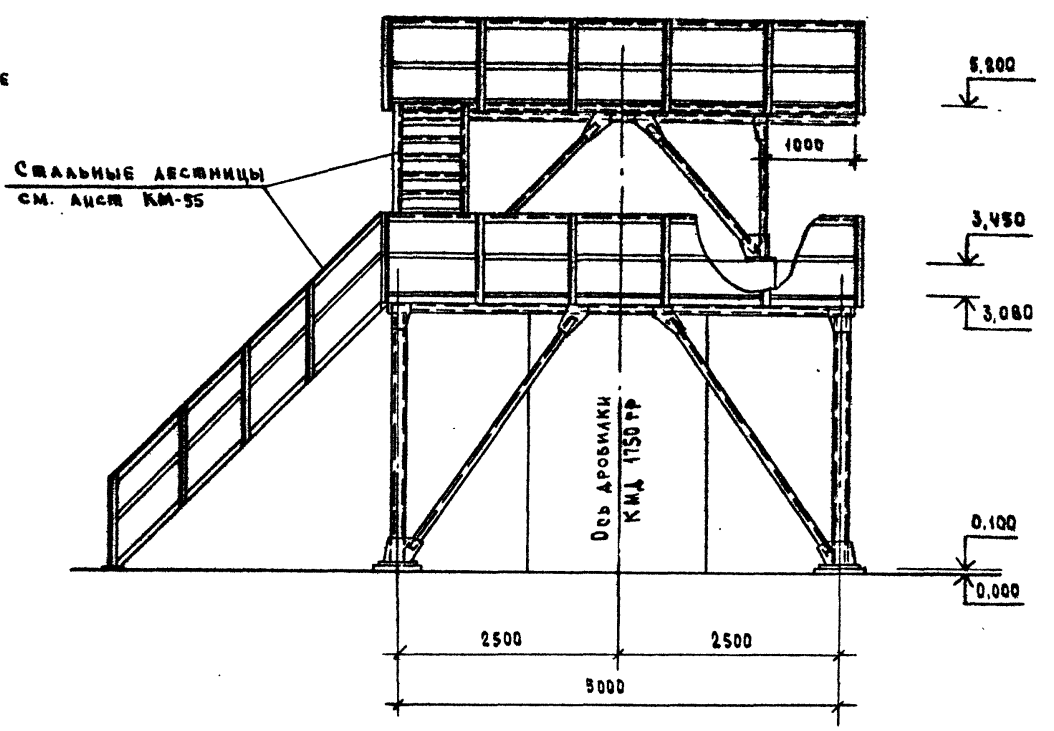
Формат А2

Альбом II  
 Типовой проект 409-23-63.88

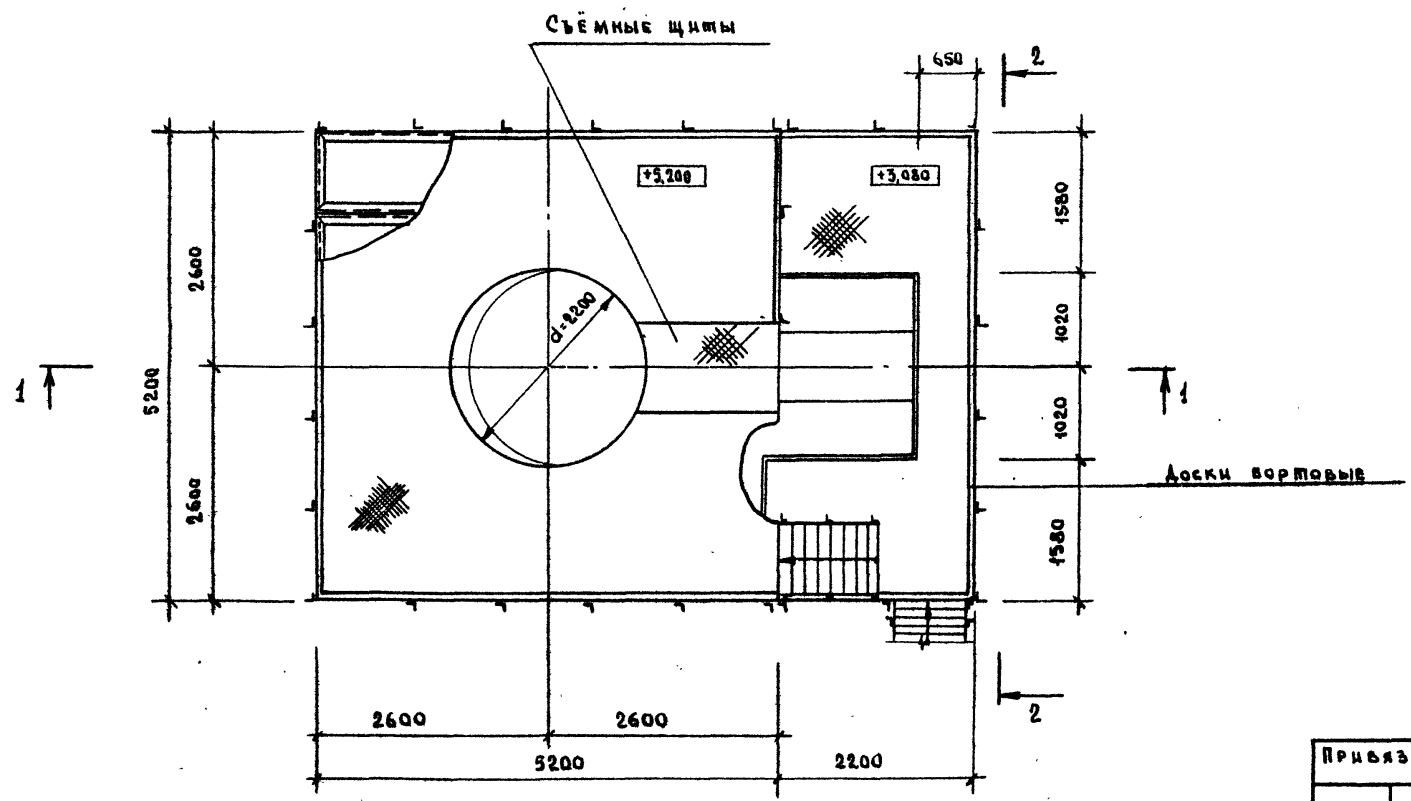
РАЗРЕЗ 1-1



Вид 2-2



План на отм. 3,080 и 5,200



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		ДОСКИ БОРТОВЫЕ 20x200 (А)	36		И

ТП 409-23-63.88		АР	
ДРОБИЛЬНО-БОРТИРОВОЧНАЯ СЕРИО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТОНН В МЕСЯЦ В ГРАД.			
ПРИВЯЗАН		Г.П. КОТЛЯРОВ	11.84
		И. КОНТР. АБАШЕННА	11.84
		НАЧ. ОП. ДАНКОВА	
		ГЛ. СПЕЦ. СЮТИНА	
		РУК. ГР. РУМЯНЦЕВ	
ИВ. №		И.И. ВОЛКОВА	
		ВАРИАНТ II	
		СП. ЛИСТ	ЛИСТОВ
		РП	11
		УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ КМД 1750ГР. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
		ГИПРОТРАНСЛУЖЬ	

КОПИРОВАА СЫСОЕВА

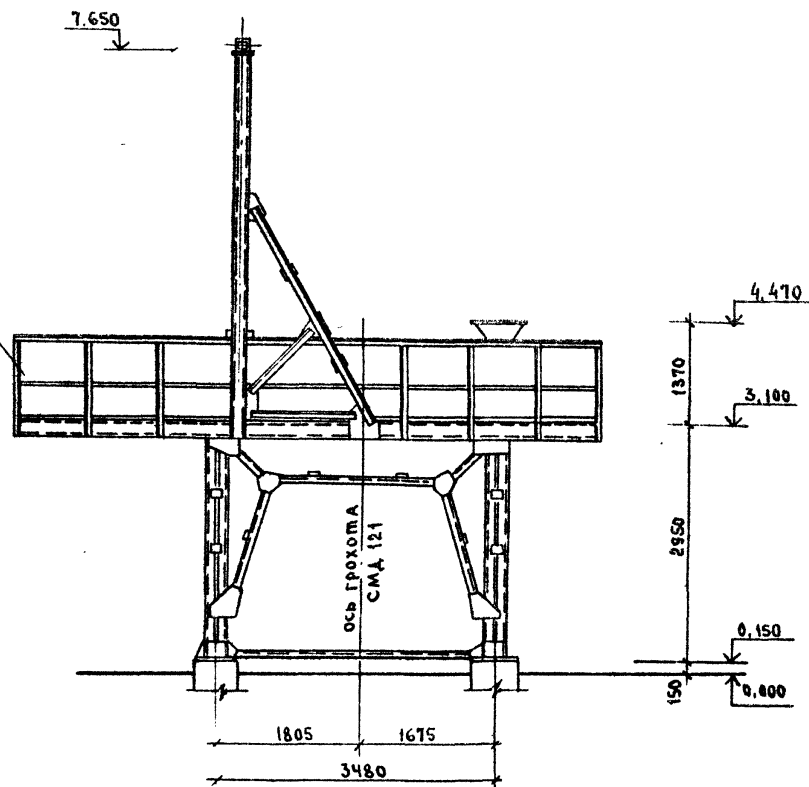
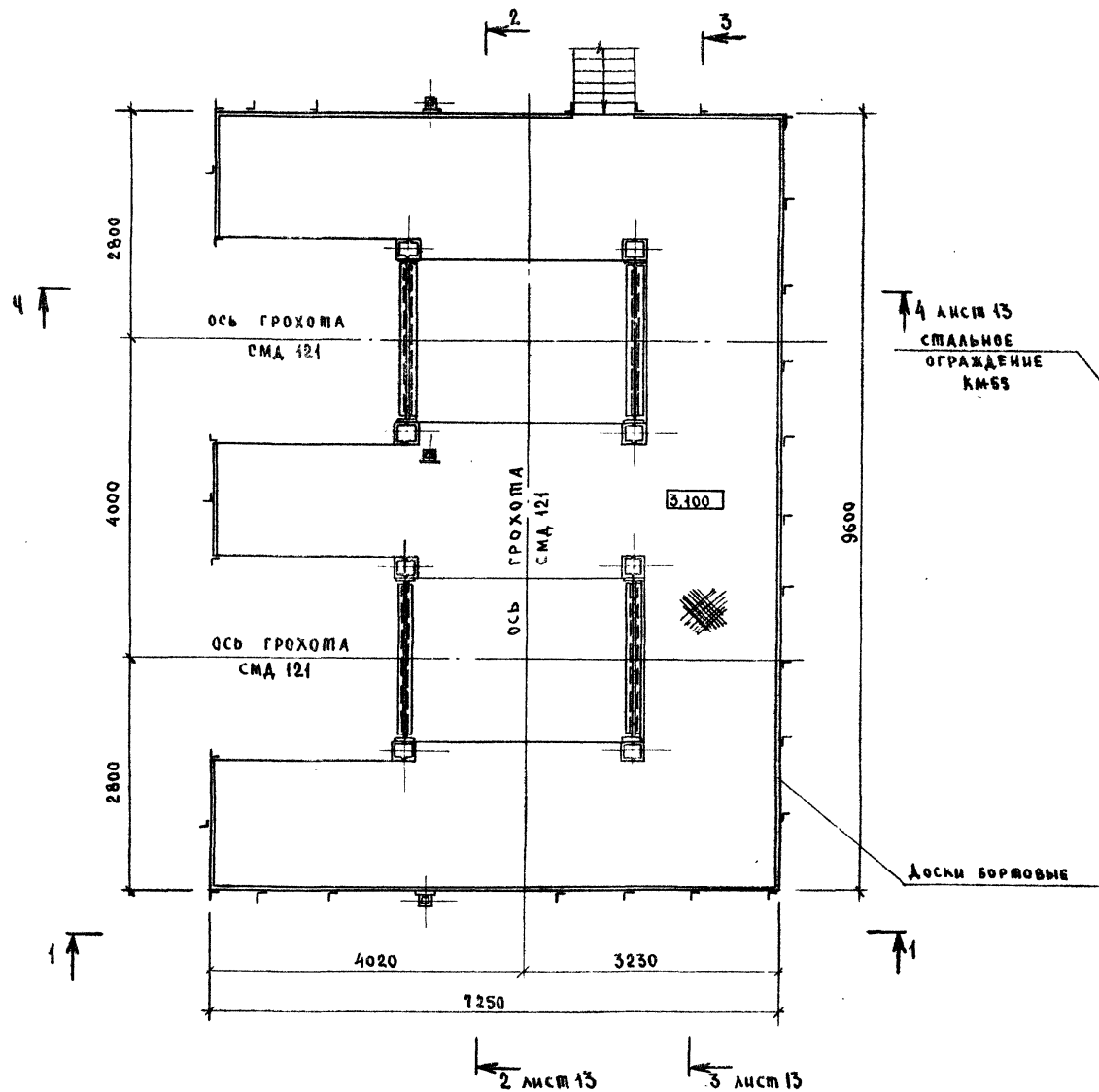
ФОРМАТ А2

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

П Л А Н Н А О Т М . 3 . 1 0 0

В И Д 1 - 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ЛЕС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ
		Доски бортовые 20x200(4)	29,1		М -

				ТП 409-23- 63.88		АР	
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ПРИВЯЗАН				Г.И.П. Котляров	И.И.И. И.И.И.	ВАРИАНТ К	
				Н. КОНТ. АВАШКИНА	И.И.И. И.И.И.	РП	12
				И.И.И. ДАКОВА			
				Г.Л. СВЕЦ	СЮЛИНА	Узел установки грохота, м.м.	
				Рук. гр. Румянцева	В.И.И.	План на отм 3.100.	
И.И.И. №				И.И.И. ЕФИМОВА	И.И.И.	ГИДРОТРАНСПОРТ	
				Вид 1-1			

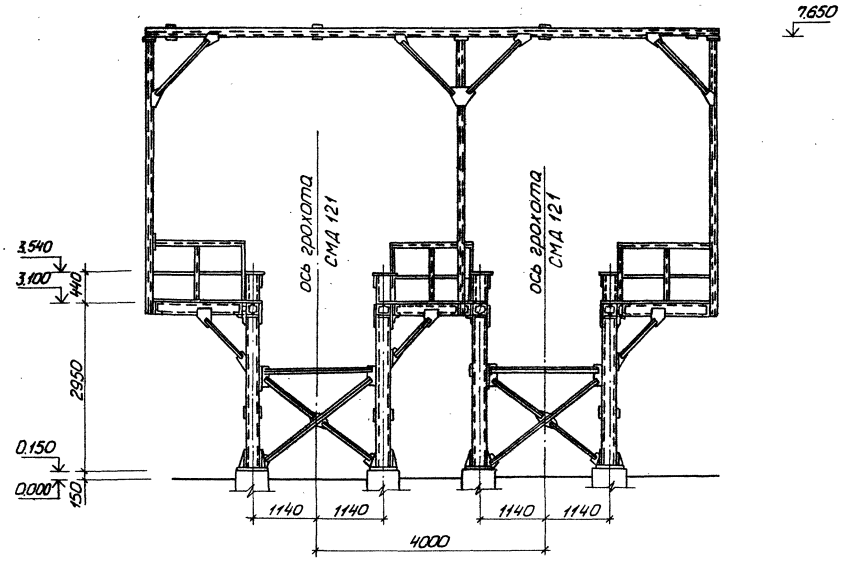
КОПИРОВАЛ СЫСБЕВА

ФОРМАТ А2

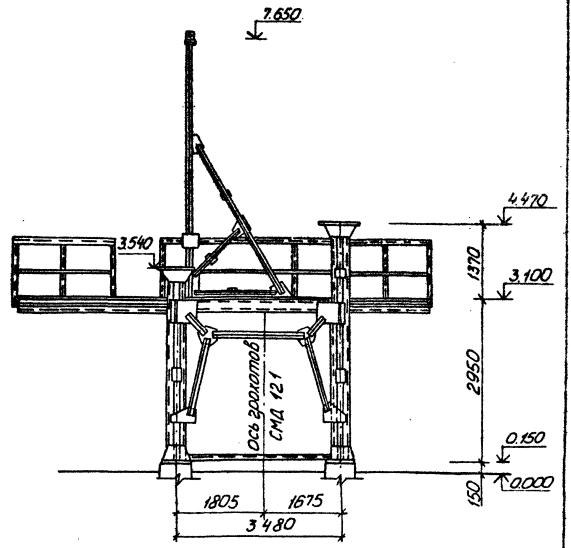
ИНВЕНТАРЬ ПОДЛЕСИ И ДАВА БЛАЖЕН ИИИИ

Мельбам II  
 Типовой проект 409-23-63.88

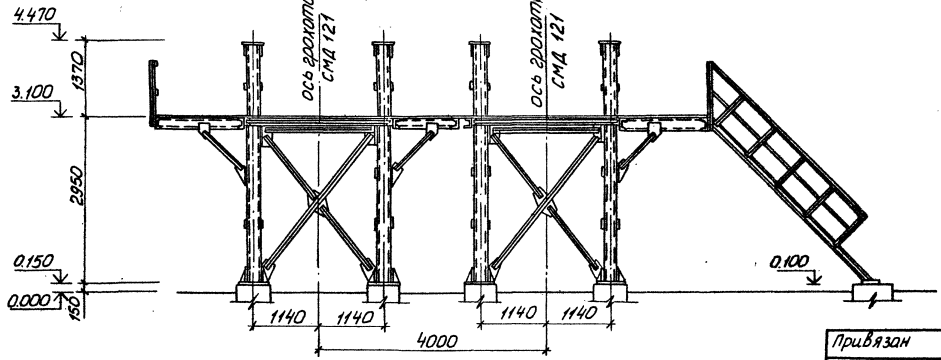
Разрез 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



						ТТ409-23-63.88 АР				
						Дробино-сортировочная сепаро-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год		Сталь	Лист	Листов
						Вариант II		РП	13	
						Узел установки грохотов № 1, 2, 3		ПЛАТРАТУМЬ		
						Разрезы 2-2, 3-3, 4-4				

Привязан	ГМП	Котляров	И.И.	11.84
	И.Контр.	Лавашкина	В.И.	11.84
	И.Стор.	Лавашкина	В.И.	11.84
	И.Инж.	Лавашкина	В.И.	11.84
	И.Инж.	Лавашкина	В.И.	11.84
И.Инж. №		Ефимова	В.И.	

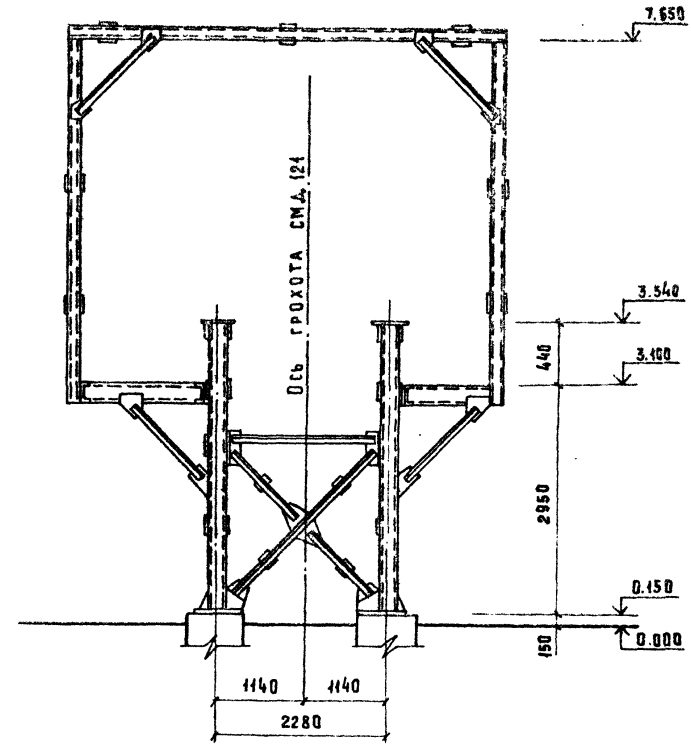
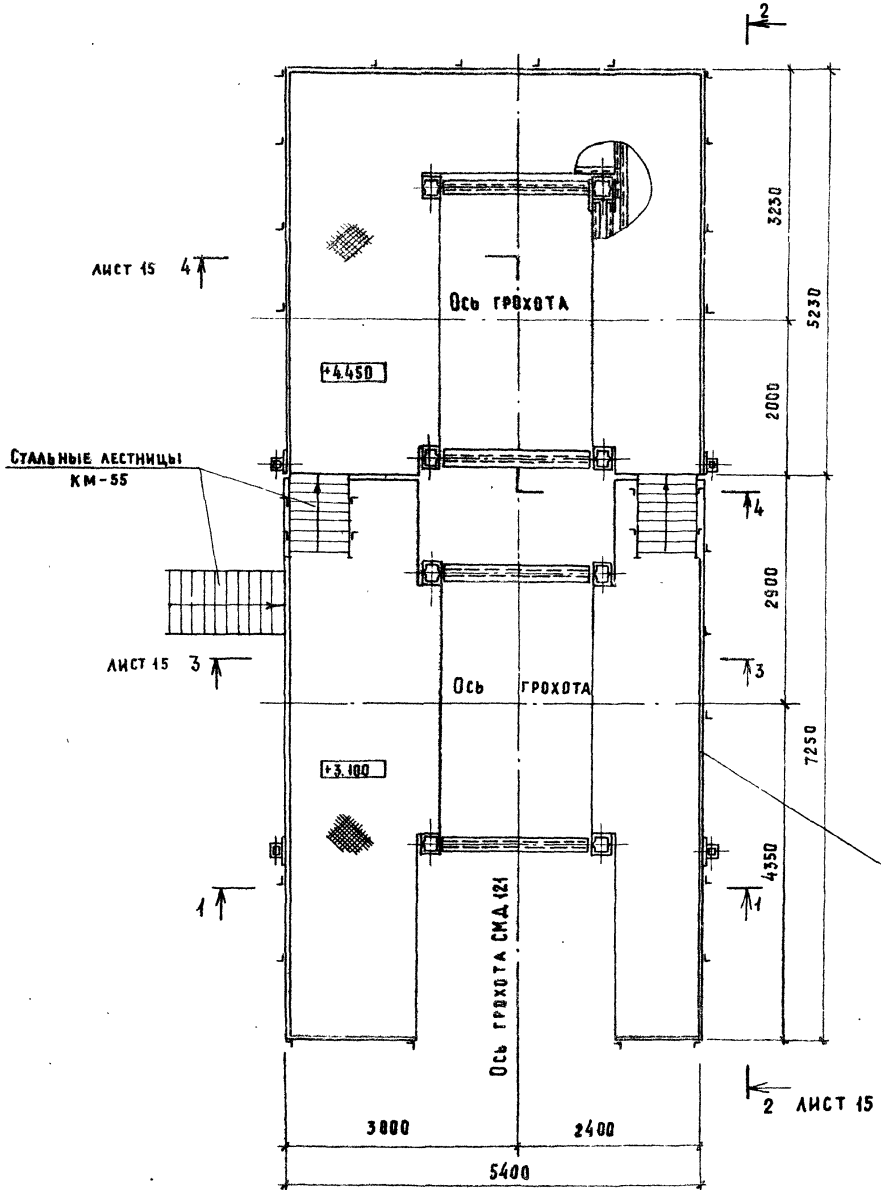
Копировал: Липер  
 Формат А2

Типовой проект 409-23-63.88



ПЛАН НА ОТМ. 3.100; 4.450.

РАЗРЕЗ 1-1



Доски бортовые

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

МАРКА ЛВЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200(н)	34		М

		ТП 409-23- 63.88		АР	
Амбально-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год.					
Вариант II.		Страна	Лист	Листов	
		РП	14		
Имя.№		Узел установки грохотов №2, №4. План на отм. 3.100; 4.450. Разрез.		ГИПРОТРАНСЛУТЬ	

Привязан	ГМП	Котлярев	<i>[Signature]</i>
	Н.КОНТР.	Абашкина	<i>[Signature]</i>
	НАЧ.ВГД.	Данкова	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. СПЕЦ.	Сюткина	<i>[Signature]</i>
	РМ.СР.	Рымянцева	<i>[Signature]</i>
	Инж.	Ефимова	<i>[Signature]</i>

Копировала: Артемова

Формат А2.

Альбом II

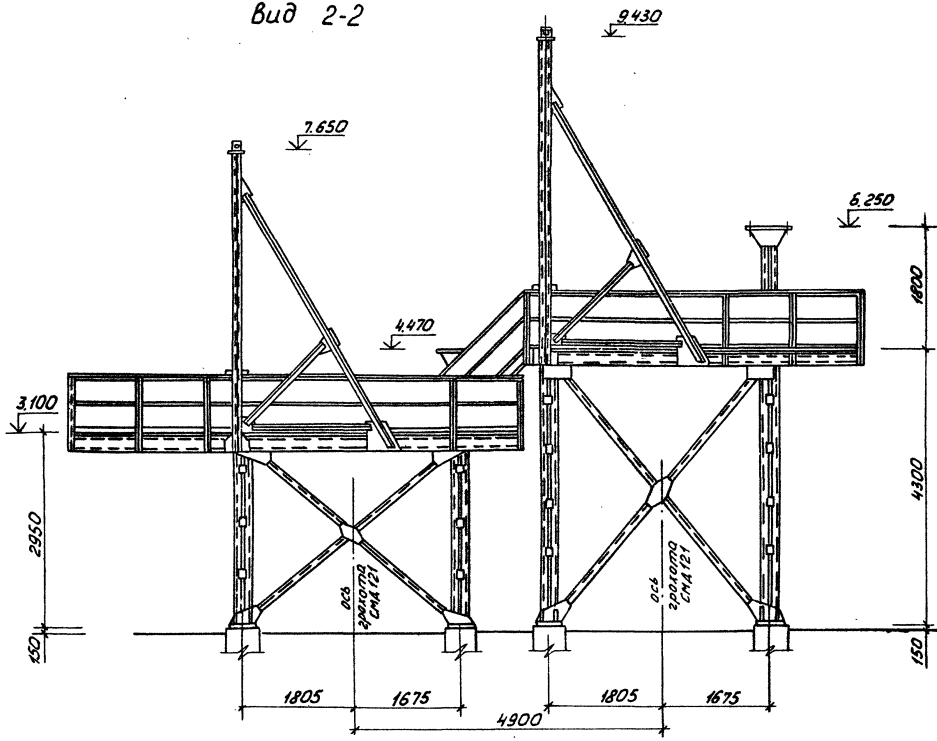
Типовой проект 409-23- 63.88

Имя.№ подл. Подпись и дата. Владелец

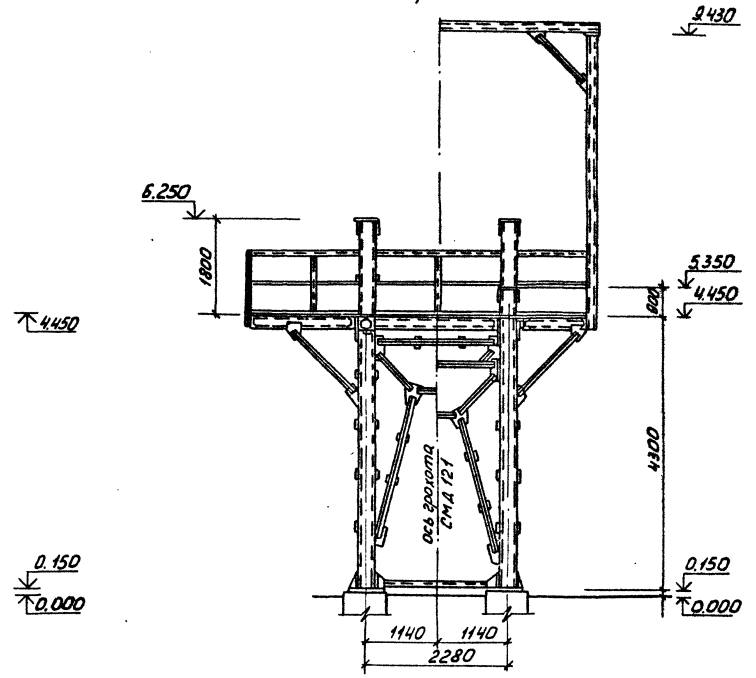
Технический проект 409-23-63.88

Шифр проекта: Изделия и детали в масштабе 1:1

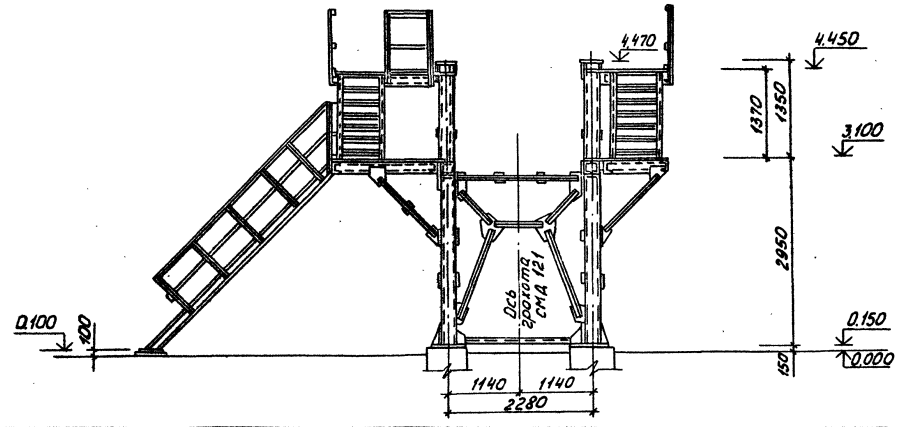
Вид 2-2



Разрез 4-4



Разрез 3-3



				<b>ТП409-23-63.88АР</b>			
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> шунга в год			
				Вариант II			
				Узел установки грохота № 2, № 4. Разрезы. Вид 2-2			
				ГИПРОТРАНСИТЪ			

Привязан	ГМП	Котляров	20	11.84
	И.контр.	Абашкина	8	11.84
	Нач.отд.	Данкова	С	
	Т.спец.	Сюткина	С	
	Рук.бр.	Рыженица	В	
	Инж.	Ефимова	В	

Копировал: Лирер Формат А2

Альбом II

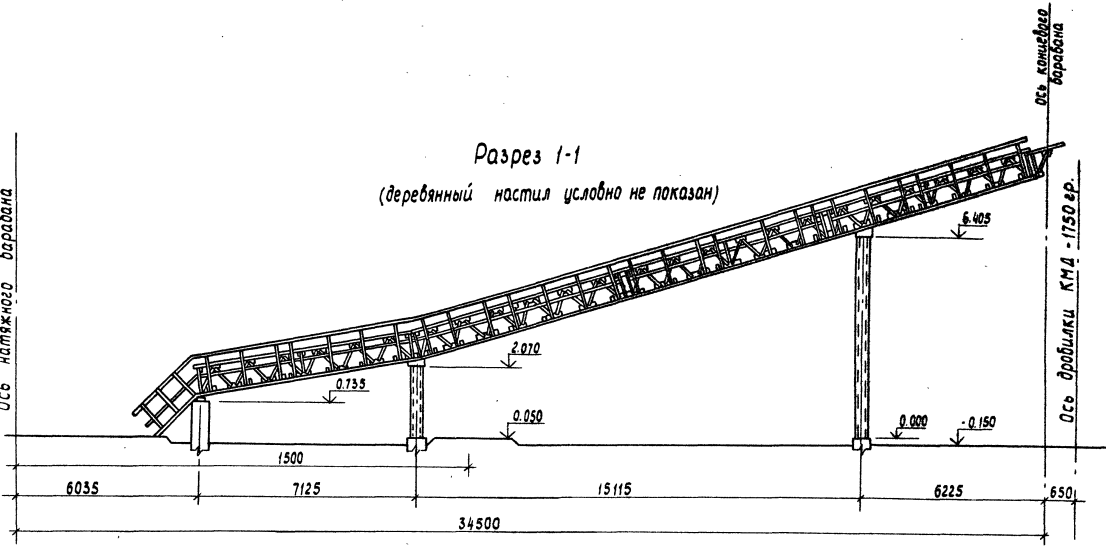
Ось натяжного барабана

Титловый проект 409-23- 63.88

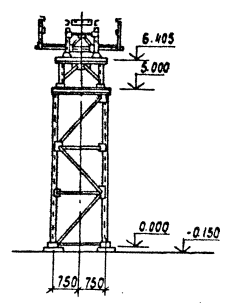
Ось дробилки КМ4 - 1750сер.

Спецификация

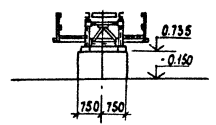
Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



Разрез 3-3



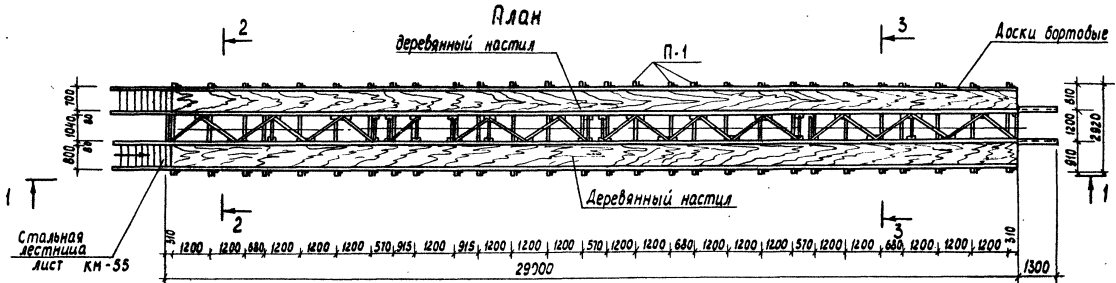
Разрез 2-2



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий прогон настила			
		70 x 140 (H); C = 2920	28		Адреса мест хранения
		Доски δ = 40 мм	43,5		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20 x 200 (H)	58		м

План  
деревянный настил



		ТП 409-23- 63.88		АР
		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/час № 3 шибера в год		
		Вариант II		Лист 16
		Галерея конвейера № 4		ГИПРОТРАСТЬ
		План, Разрезы		

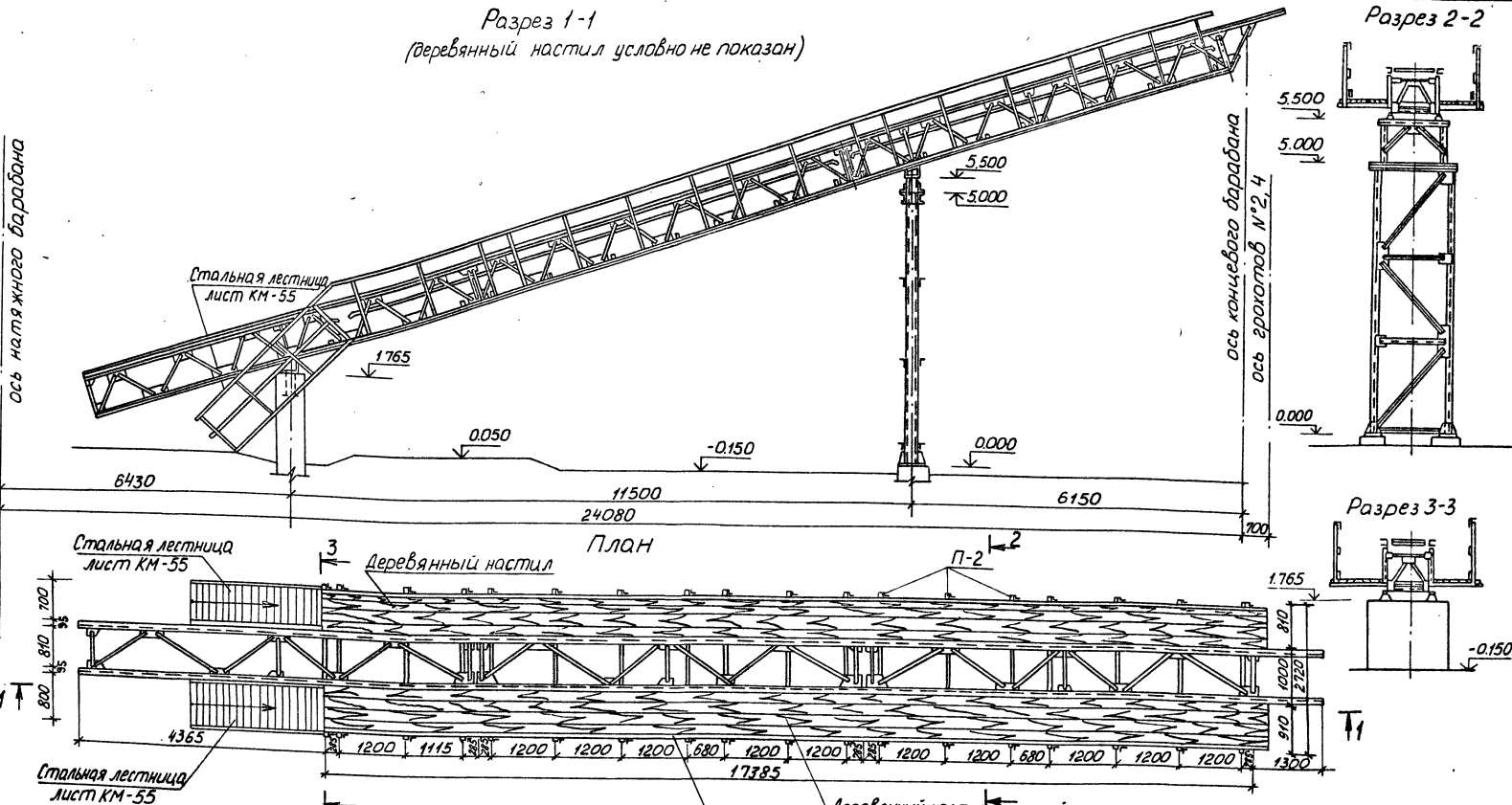
Привязан	ТИП	КОТЛЕРОВ	И.С.	И.С.
	И.КОНТ.	АВШКИНА	В.И.	И.С.
	НАЧ. ОТД.	ДОНКОВА	С.В.	
	ГЛАВ. СПЕЦ.	СОТНИКОВ	В.С.	
	РИС.ЕР.	РЫМАНЦЕВА	В.В.	
	СТ.ИНЖ.	БОЛОХ	В.В.	

Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)

Разрез 2-2

ось натяжного барабана

ось концевого барабана  
ось прокатов № 2, 4



Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.ед.	Масса кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила			дерево
		70x40(в); L=2720	18		шт.
		Доски d=40 м²	263		м²
		Доски бортовые 20x200	35		м

Привязан:

Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл
Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл
Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл
Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл
Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл
Илл	Котировка	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл	Илл

ТП409-23-6388А Р

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ сырья в год

Вариант II

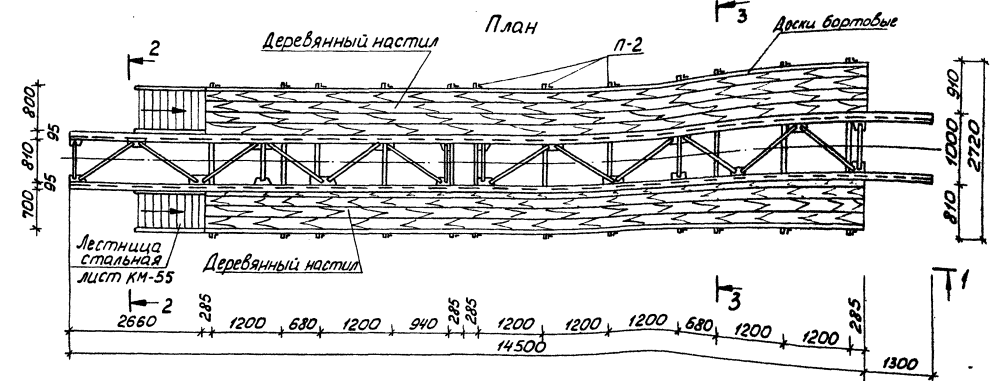
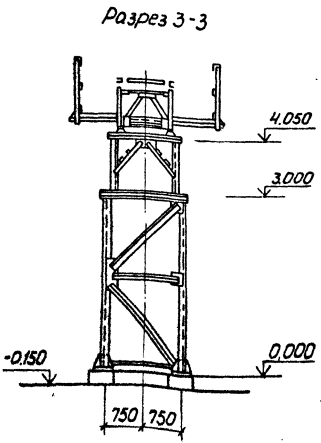
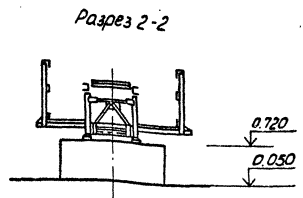
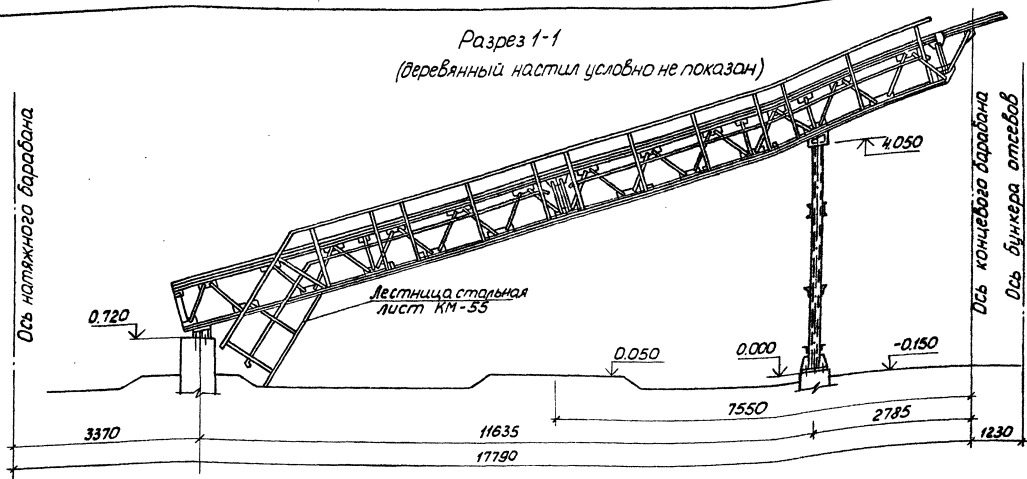
Галерея конвейера №3

План Разрезы

Котировал: Липер

Формат А2

Альбом I  
Тиловай проект 409-23-63.88



Спецификация деревянных элементов

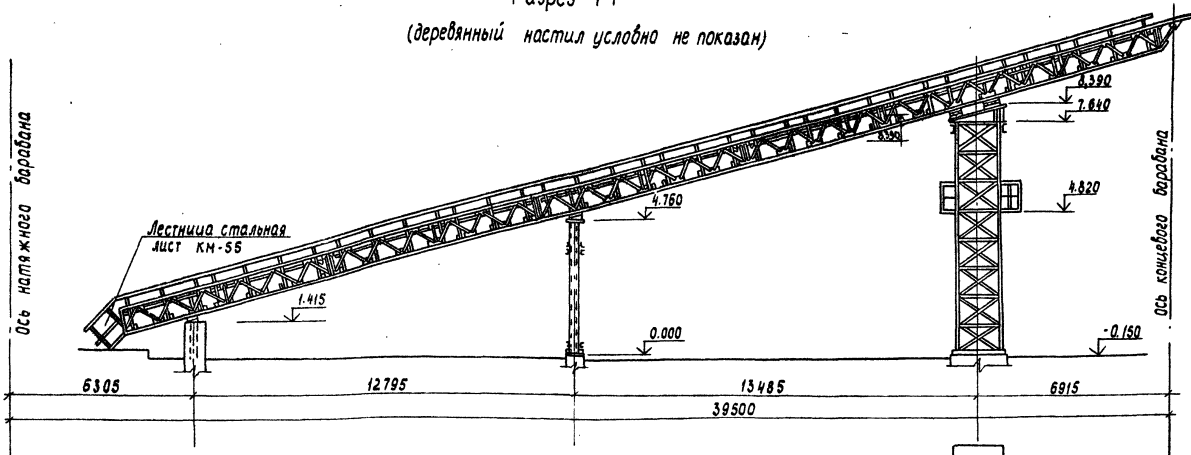
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий проанастим	12		Дерево-резьба
		Доски $\sigma = 40$ мм	17,8	м <sup>2</sup>	
		Доски бортовые $20 \times 200$ мм	24	м	

ТГ409-23-63.88 А Р			
Дробильно-сортировочная обогно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год			
Вариант I		Этаж Лист Листов	
РП 18			
Галерея конвейера 7 <sup>А</sup>		ГИПРОТРАСПУТЬ	
План. Разрезы			
Копировал: Лицер		Формат А2	

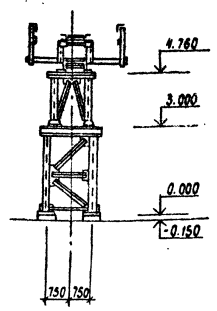
Привязан	ТИЛ	Котиров	И.И. СЗ
	И.И.И.И.	Д.И.И.И.	И.И.И.И.
	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.

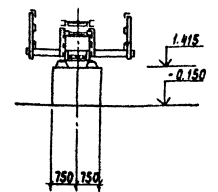
Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



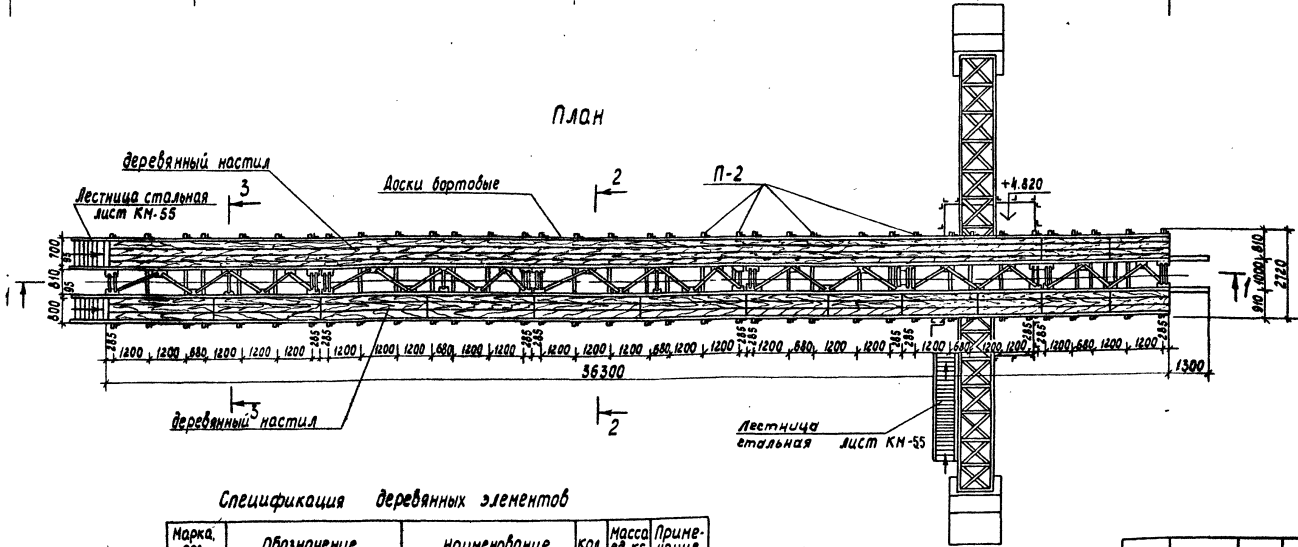
Разрез 2-2



Разрез 3-3



ПЛАН



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	наименование	кол.	масса в. кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-2		Несущий прогон настила 70x140(н); С = 2720	36		АВРОС ИСТ-ПРОФИ
		Доски б = 40 мм	54,9		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x200(н)	75		м

ТП 409-23- 63.88 AP			
Абсолютно-сборно-разборная установка производительностью 200 т/с. Л3 шебля в 200			
Привязан	ГИП Катяров И.КОНТР. Абышкимо нач. отд. ДАНКОВА д. спец. СЛОТИНА Рык вр. Руняичева ст. инж. ВОЯК	И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И. И.И.И.И.	Вариант II Галерея конвейера № 4; № 9 Пл.ан. Разрезы.
Стация	Лист	Листов	ГИПРОТРАНСЛЮБ
РП	19		

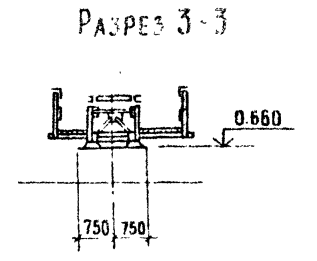
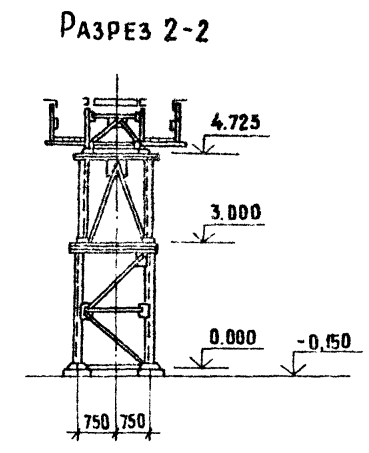
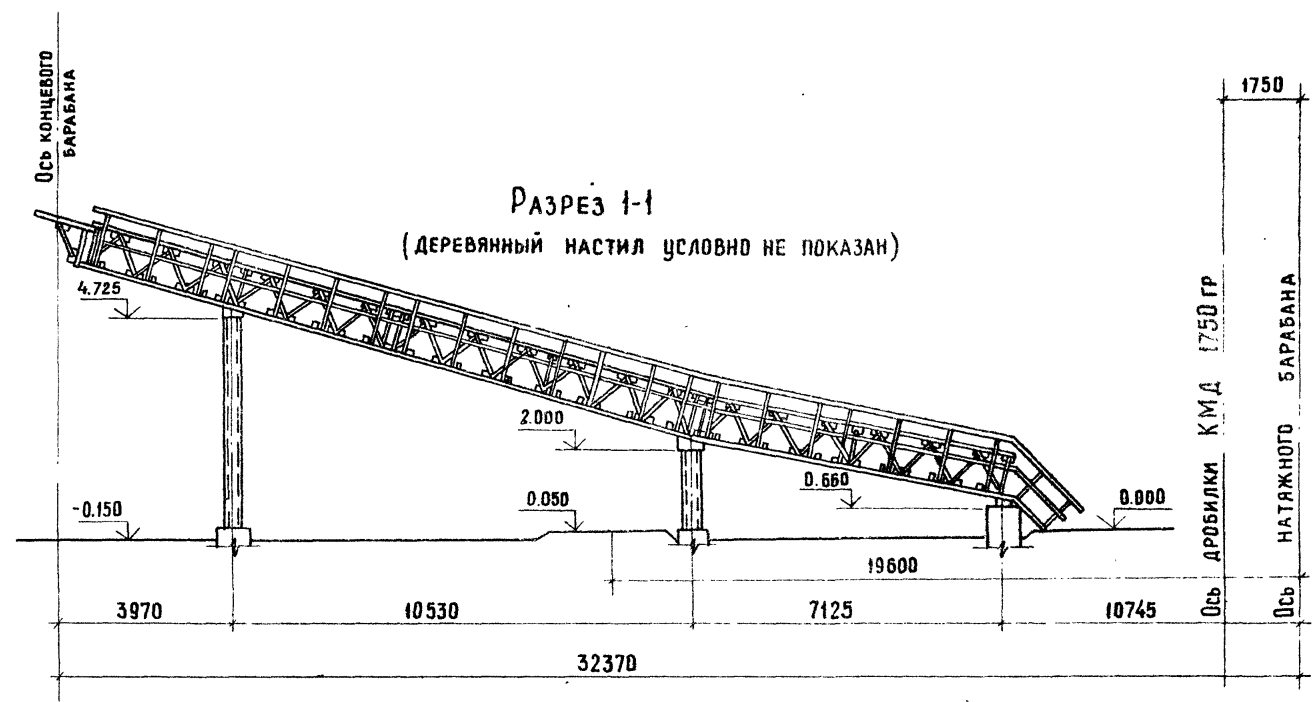
Копировал Лирер формат А2

Альбом I  
Типовой проект 409-23- 63.88

Шиб. Металл. Подпись и дата

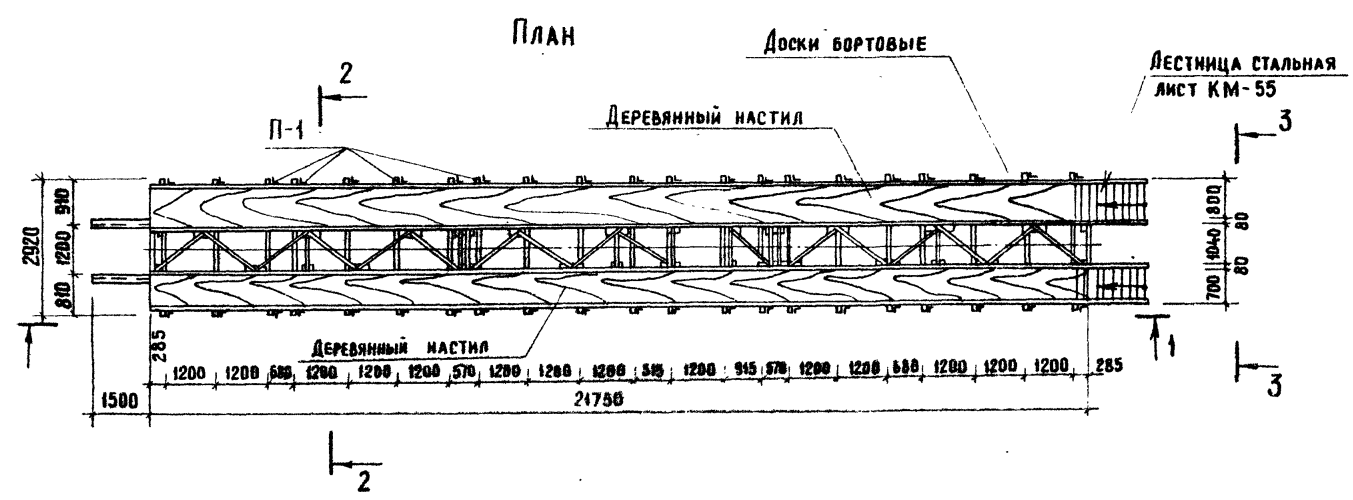
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ			
П-1		НЕСУЩИЙ ПРОГОН НАСТИЛА			
		70x140(h); l = 2920	21		ДЕРЕВО ЛАСТОВОГО ПОРОДА
		Доски δ = 40 мм	32.6		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x200(h)	44		м



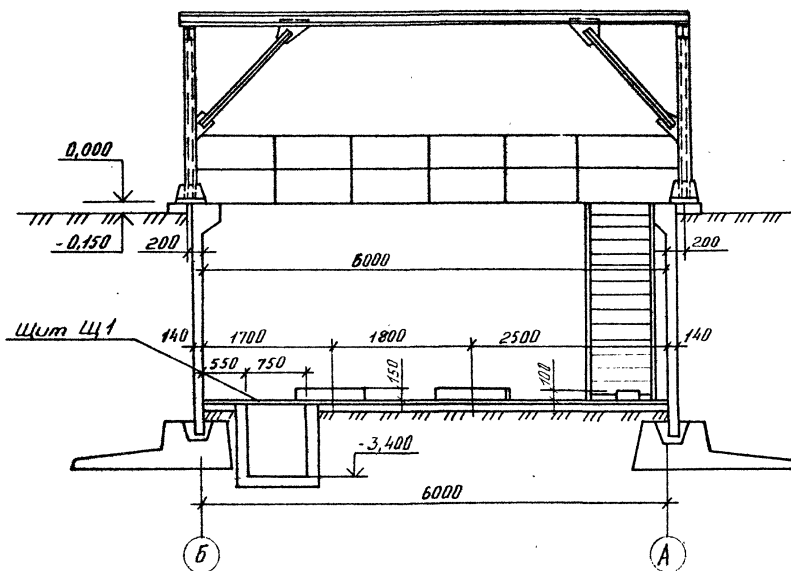
Имя, № подл., Подпись и дата, Базисный №

Привязан		ГИП	Котляров	Ф.И.О.	ТП 409-23-63.88 АР		
		Н. КОНТР.	Абашкина	Ф.И.О.	Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год		
		НАЧ. ОТД.	Данкова	Ф.И.О.	Вариант II	Страна	Лист
		Гл. спец.	Сюткина	Ф.И.О.	РП	20	Листов
		Рук. гр.	Румянцева	Ф.И.О.	Галерея конвейера № II		
		Ст. инж.	Волох	Ф.И.О.	План. разрезы		
		Имя, №			ГИПРОТРАНСПУТ		

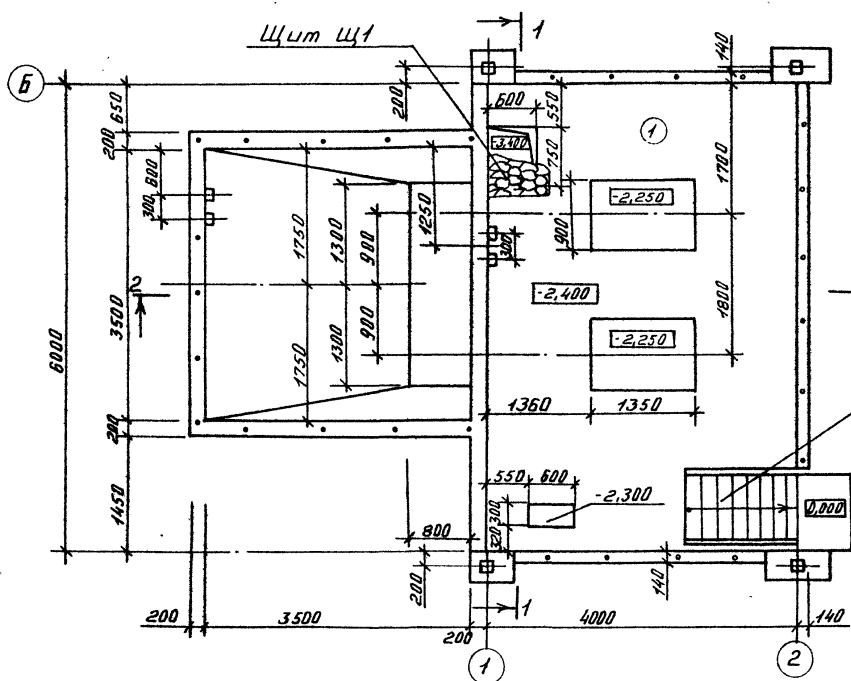
Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

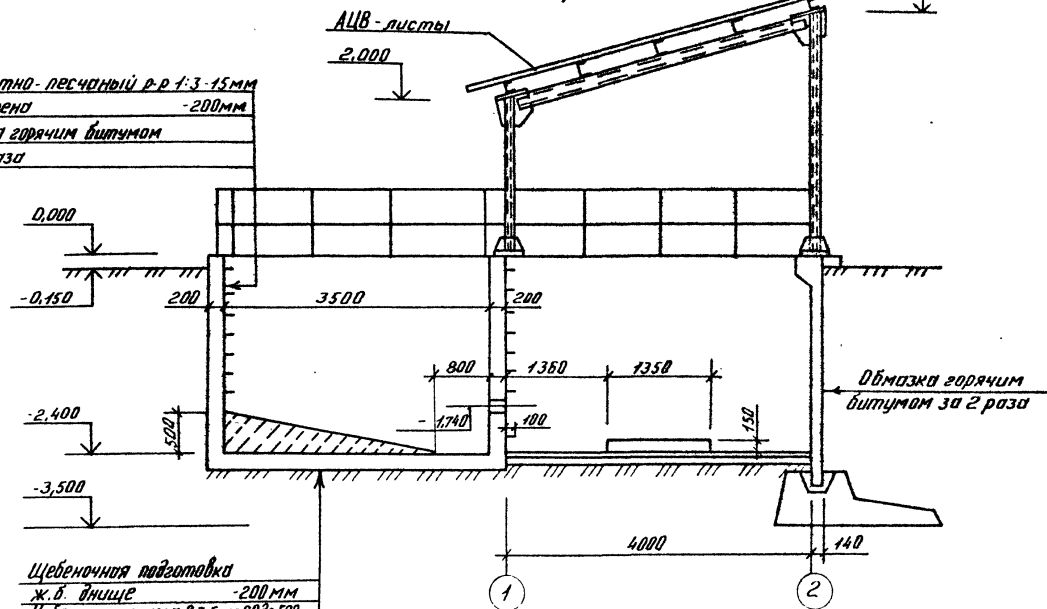
Разрез 1-1



План на отм. -2,500



Разрез 2-2



Спецификация щитов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Щ1	Б.4.	ПВ 506×850×850	1	11,8	
		ГОСТ 8706-78			

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Пульпоно-сосная	1		Покрывтие- цементно- песчаный раствор М200 - 30мм Подстилающий слой бетон класса В 7,5 - 150 мм. Основание- уплотненный грунт.	22,04

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Стальная лестница см лист КМ-55

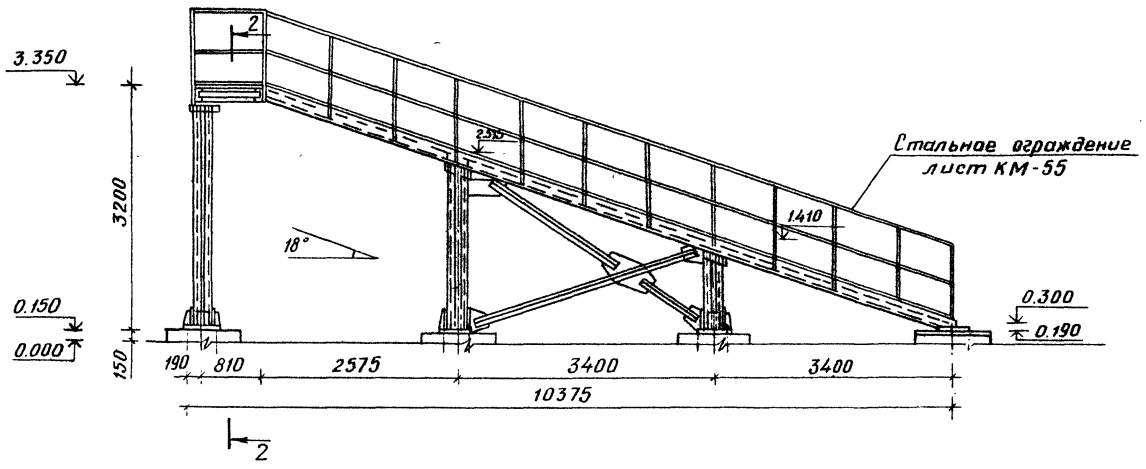
ТП 409-23-63.88 AP			
Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка			
Производительность 200 тыс. м³ щебня в год			
Вариант II		Лист	Листов
		РП	21
Пульпонососная.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	
План. Разрезы 1-1, 2-2			
Копировал: Оф.		Формат А2	

Привязан:	ГМП	Котляров	М.С.
	И.Контр	Абдуллина	С.В.
	Нач. отд	Данкова	И.В.
	Тл. спец	Сюткина	С.С.
	Рук. гр	Румянцова	А.И.
	Директор	Семко	С.И.

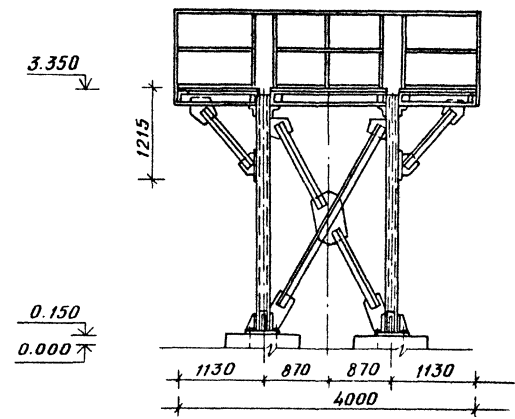


Алюминий  
Тиловой проект 409-23-63.88

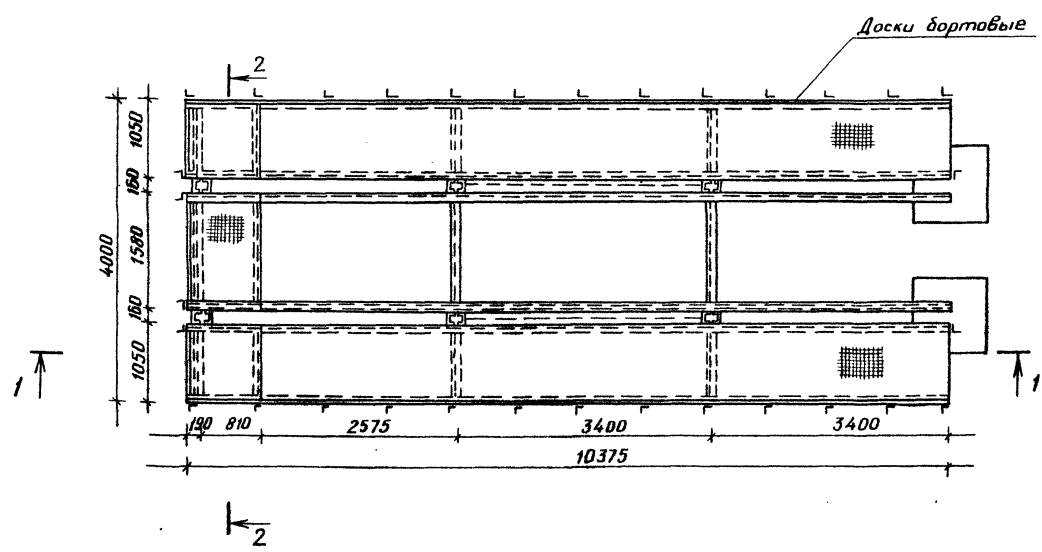
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм 3.350



Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса в д. кг	Примеч
		Доски бортовые 20*200(н)	25		м

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Привязан

Инв. №			
--------	--	--	--

Г.И.П.	Котляров	А.К.
Н.контр.	Авашкина	А.В.
Н.ч.отд.	Данкова	С.В.
Г.л.спец.	Сюткина	С.
Р.к.гр.	Витанцева	В.И.
Инж.	Семко	В.В.

ТП409-23-63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год		
Вариант II	Стандия	Лист 22
Узел установки классификатора ИКСН-15	ГИПРОТРАНСПУТЬ	

Копировал: Хр-1-

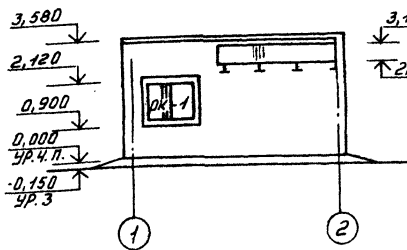
Формат А2

Альбом II

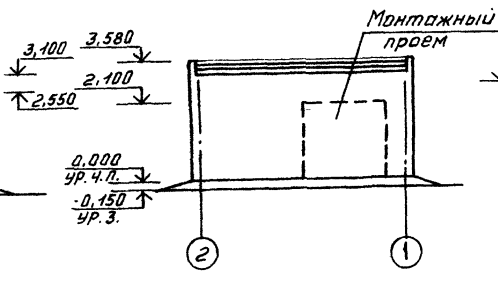
Типовой проект 409-23- 63.88

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

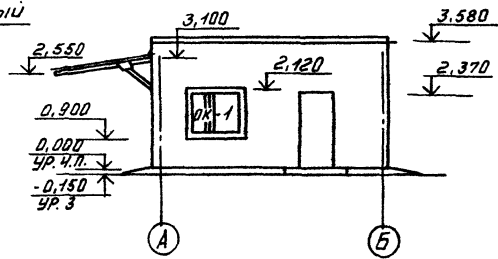
Фасад 1-2



Фасад 2-1



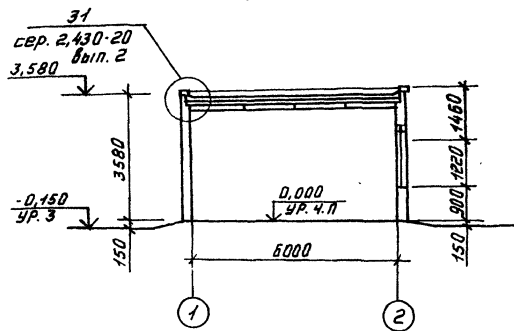
Фасад А-Б



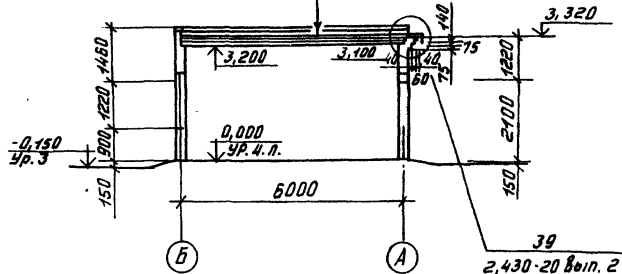
Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ 24-10 л	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-18,1	2		

Разрез 1-1



Разрез 2-2



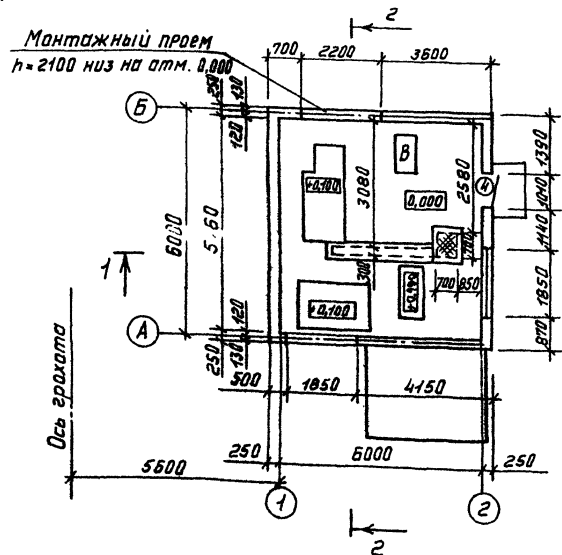
Слой аробия на дегтевой мастике МДК-Г-50  
 4 слоя толя кровельного бесполоводного марки ТГ-350  
 (ГОСТ 10999-76) на дегтевой мастике МДК-Г-50  
 Цементная стяжка б=20 мм  
 Утеплитель пеноплат р=800 кг/м³ б=100 мм  
 Пароизоляция обмазочная битумная ж.б. плиты

Ведомость проемов дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
4	1040 x 2370

Площадь кровли - 37 м²

План на отм. 0.000



План кровли

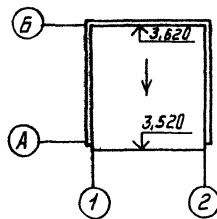
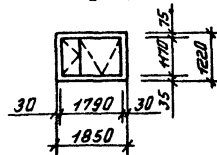


Схема заполнения оконного проема ОК-1



ТП 409-23- 63.88 АР

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

Вариант II

Лист 23

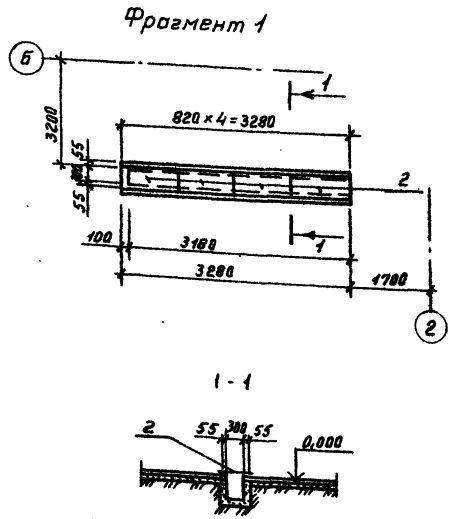
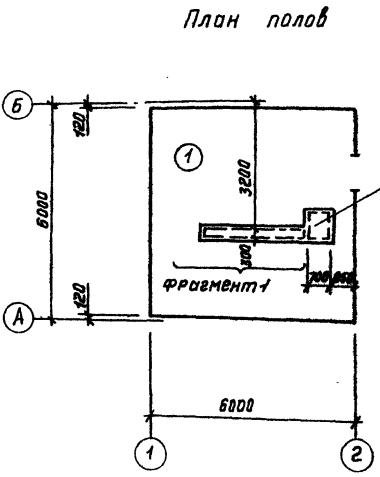
Помещение маслохранилища План, Разрезы, фасады

ГИПРОТРАНСПУТЬ

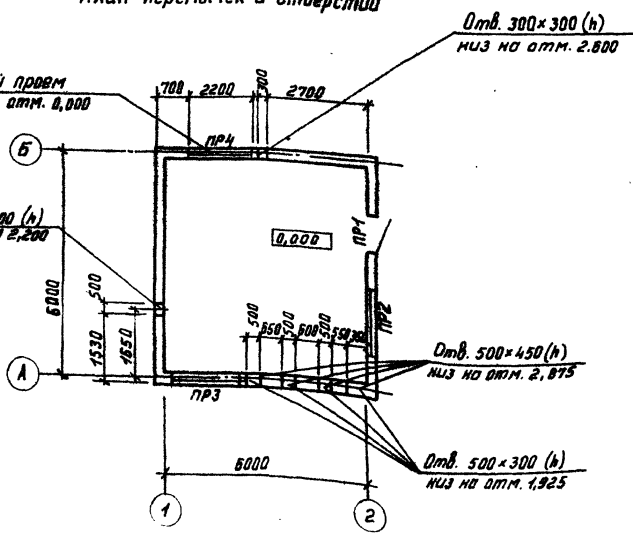
Копирова О.Ф.

Формат А2

Титульный проект 409-23-63.88 Альбом II



План перемычек и отверстий



Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Экспликация пола

Инициальная или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Помещение маслозавода	1		Покрытие - бетон класса В15-20мм Полстиляющий слой - бетон класса В7,5 - 40мм Основание - уплотненный щебнем грунт.	34,0

Спецификация перемычек и щитов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
Перемычки					
1	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 13-1	2	54,0	
2	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 22-3	3	92,0	
3	1.038.1-1 Вып.1	2ПБ 25-3	1	103,0	
4	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 25-8	1	162,0	
5	1.038.1-1 Вып.1	3ПБ 27-8	1	180,0	
1	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-04	1	43,4	
2	ТП409-23-63.88 КЖИ-Щ1	Щит Щ1-05	4	29,1	

Лист № 001. Подпись и дата. М.П.

**ТП 409-23- 63.88 АР**

Дробильно-сортировочная свара-разборная установка производительностью 200 т/ч. м<sup>3</sup> щебня в год

Привезен:

Г.И.П.	Котляров	И.И.С.
И.контр.	Абшикина	А.В.С.
И.ч.отв.	Данкова	В.С.
Г.л.пр.	Иванова	Л.И.
Г.л.сп.ч.	Савина	С.
Р.к.зр.	Ручицкая	В.П.
И.инженер	Валкина	А.С.

Вариант II


Помещение маслозавода. План полов. План перемычек и отверстий

Копировал в/ф

Формат А2

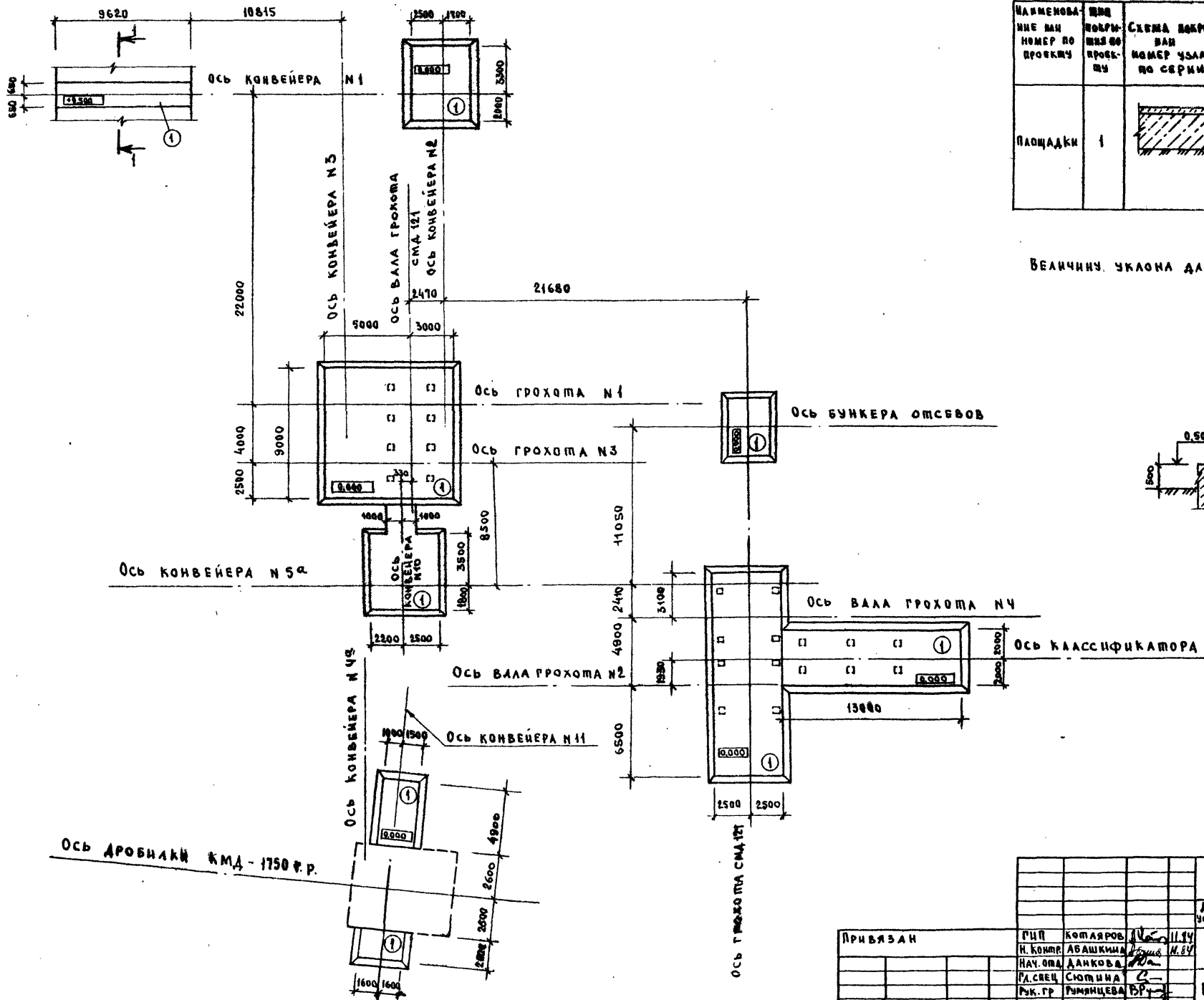
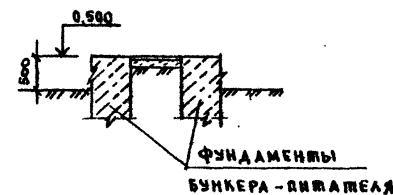
П Л А Н П Л О Щ А Д О К

Экспликация покрытия площадок

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПО ПРОЕКТУ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТИЯ ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОКРЫТИЯ ИЛИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ЦВЕТ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОКРЫТИЯ И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОКРЫТИЯ м <sup>2</sup>
ПЛОЩАДКИ	1		Покр. - бетон класс В25-35мм Подстилающий слой - бетон класс В7,5-125 мм Основание - уплотненный грунт с влажностью скелета до 1,6 г/м <sup>3</sup> с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм толщиной - 100 мм	450,0

БЕЛЛИНИ Уклона для площадок принять равным 2,5%

1-1



ПРИВЯЗАН	ГИП КОТЛЯРОВ	И.В.	И.В.
	Н. КОМП. АВАШКИНА	И.В.	И.В.
	НАЧ. ОП. ДАНКОВА	И.В.	И.В.
	РАСЧЕТ СЮТИНА	И.В.	И.В.
	РК. ГР. ГИМНЦЕВА	И.В.	И.В.
ИМЯ	СН. ИНЖ. ВОЛОЖ	И.В.	И.В.

ТП 409-23- 63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год		
Вариант II	Лист 25	Листов
План площадок.		Гипротранспумь

КОПИРОВАЛ Сысоева

Формат А2

Альбом I

Типовой проект 409-23- 63.88

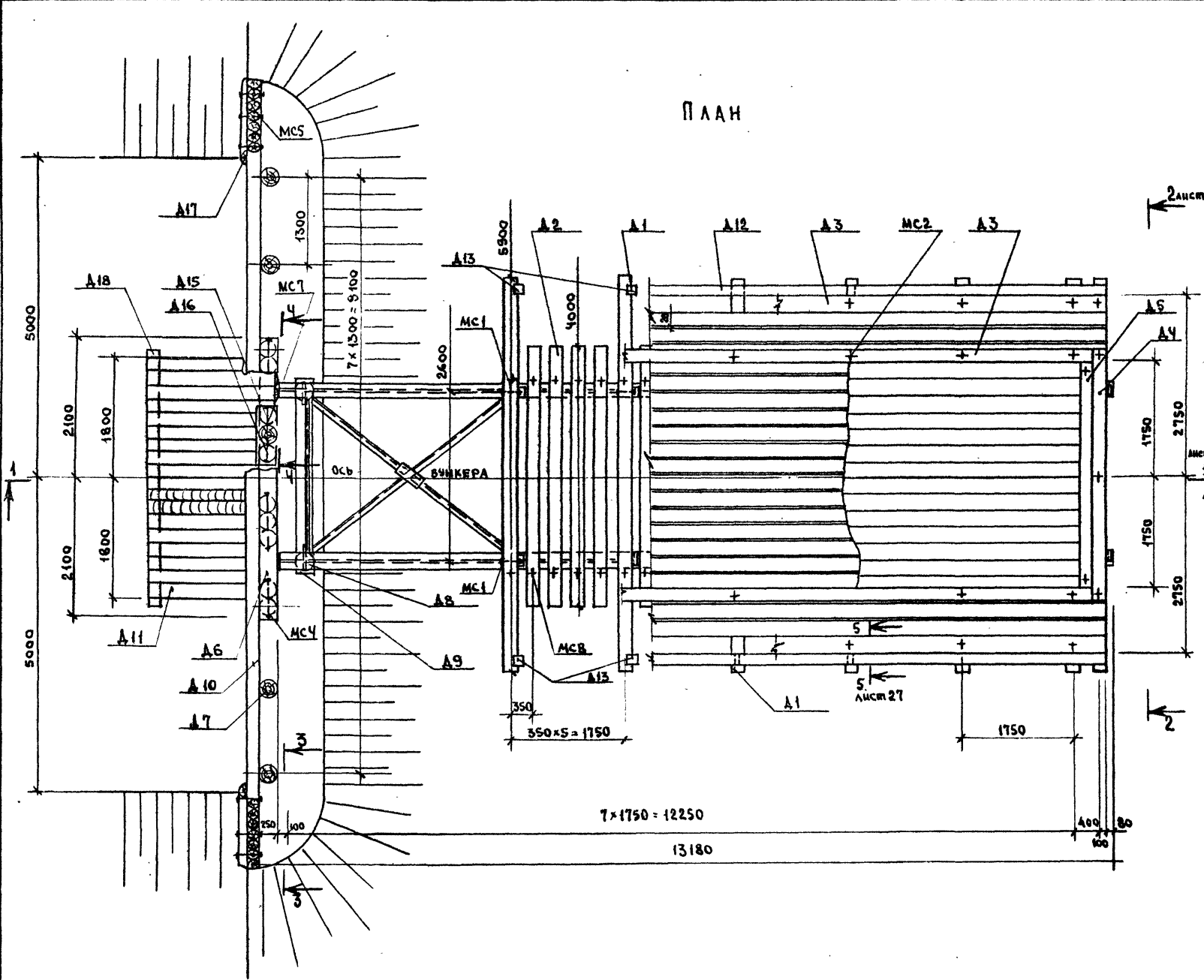
Имя проекта: Подпись и печать инженера

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88

Книжка деталей и материалов

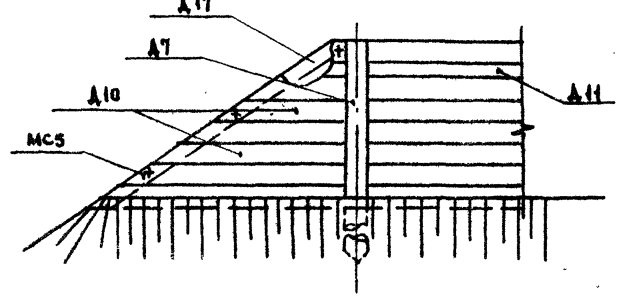
ПЛАН



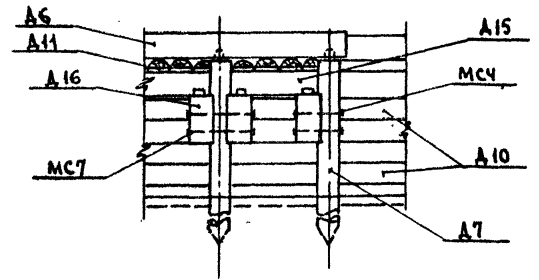
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка. поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Масса ед. ед.	Примечание
<b>ДЕРЕВЯННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
A1		ПОПЕРЕЧНИНА 200x240 L=5900			
A2		ПОПЕРЕЧНИНА 200x240 L=4000	29		
A3		БРЕС ВРЖИМНОЙ 200x220 L=12850	4		
A4		БРЕС ОХРАННЫЙ 200x200 L=3500	1		
A5		БРЕС ПРОКЛАДНОЙ 200x200 L=3500	2		
A6		НАСАДКА 250x240 L=4200	1		
A7		СВЯЯ d=25 L=9800	8		
A8		СВЯЯ d=26 L=9300	2		
A9		НАСАДКА d=26 L=2950	1		
A10		ЗАБИРКА d=20 L <sub>ср</sub> =12900	7		
A11		ПЛАСТИНА d/2=20/2 L=2500	18		
A12		ВОРУЧЕНЬ 140x140 L=12850	2		
A13		СТОЙКА ПЕРИЛ 140x140 L=1200	16		
A14		ЗАПРАВЛЕНИЕ ПЕРИЛ 80x50 L=12500	2		
A15		НАСАДКА d=25 L=1050	3		
A16		КОРОТЫШ d=25 L=450	6		
A17		СХВАТКА d/2=20/2 L=2900	2		
A18		СХВАТКА d=20 L=3800	1		
		ДЛЯЩАТЫЙ НАСТЫЛ d=50 В 2 СЛОЯ			
<b>СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>					
MC1		БОЛТ М20x260 ГОСТ 7798-70*	18		
MC2		БОЛТ М20x490 ГОСТ 7798-70*	36		
MC3		БОЛТ М20x690 ГОСТ 7798-70*	5		
MC4		БОЛТ М20x550 ГОСТ 7798-70*	4		
MC5		БОЛТ М20x320 ГОСТ 7798-70*	24		
MC6		БОЛТ М20x390 ГОСТ 7798-70*	16		
MC7		БОЛТ М20x800 ГОСТ 7798-70*	4		
MC8		БОЛТ ДАПЧАТЫЙ М20x300 ГОСТ 7798-70*	76		

РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



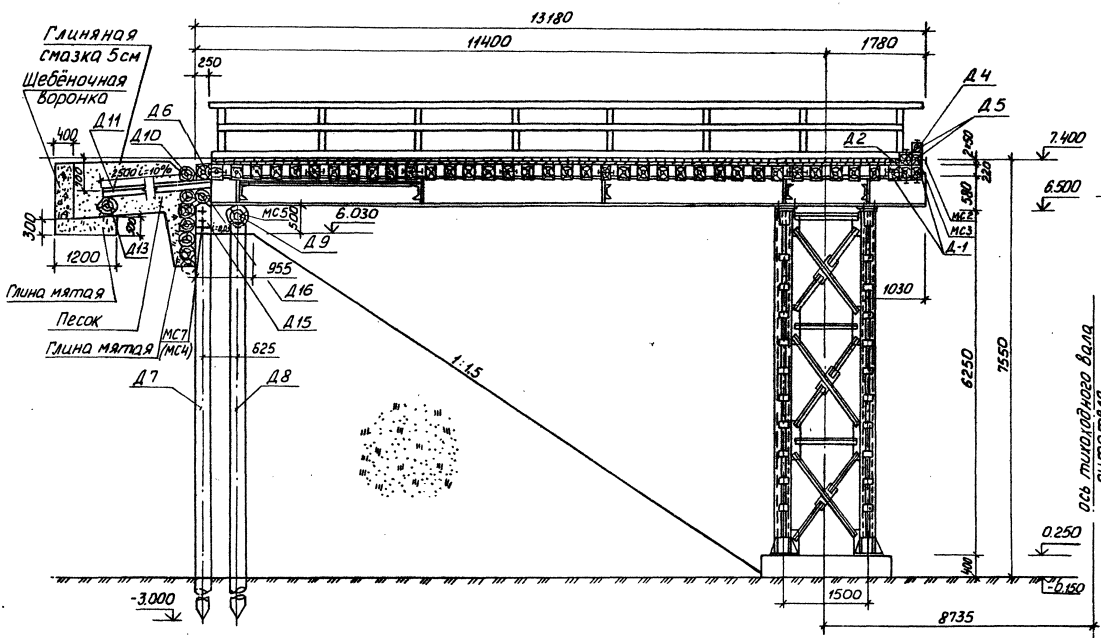
ПРИВЯЗАН		ТП409-23-63.88		АР	
Г.И.П. КОПЯКОВ		ДРЕВЯННО-КОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ШЕБНЯ В ГОД		СДАЧА Лист / Листов	
И.КОНТ. АВАШКИНА		ВАРИАНТ I, II		РП 26	
НАЧ.ОП. ДАМКОВА		ЗАГРУЗОЧНАЯ ЭСТАКАДА		ГИПРОДРАНСУХТЬ	
Г.А.СЛЕВ. СЮТКИНА		ПЛАН.			
Р.В.Г.Р. РИМЯНЦЕВА					
И.И.Ж. ВОЛКОВА					

Копировал Сысоева

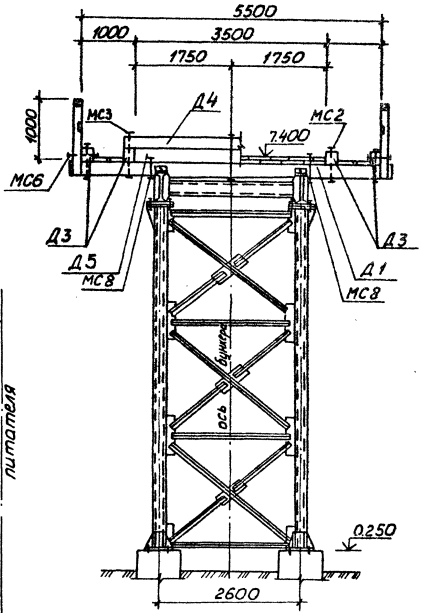
формат А2

Техпроект 409-23-63.88 Альбом II

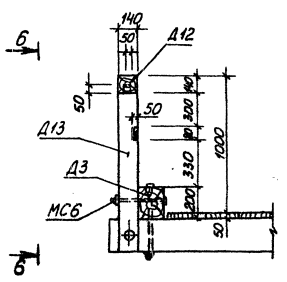
Разрез 1-1



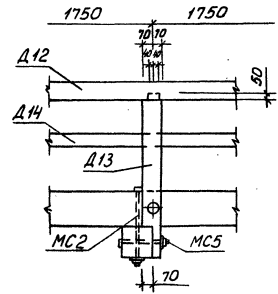
Разрез 2-2



Разрез 5-5



Вид 6-6



				ТГ409-23-6388А Р	
				Дробильно-сортировочная и сборно-разборная установка	
				производительностью 200 т/час м <sup>3</sup> шлама 8-200	
				Стр. 1 из 2	Лист 27
				Вариант I, II	
				Загрузочная эстакада	
				Разрезы	
				ГИПРОТРАНСПУТЬ	
				Формат А2	
				Копировал: Липер	

Привязан	Гип	Котларов	МКС	Ш	И
		Н.евар	В.анкина	В.акин	Ш.В
		Нач.ед.	Донкова	С.В.	
		Ин.спец.	Соткина	С.В.	
		Инж.др.	Ручицкий	В.В.	
		Инж.	Вайкова	В.В.	

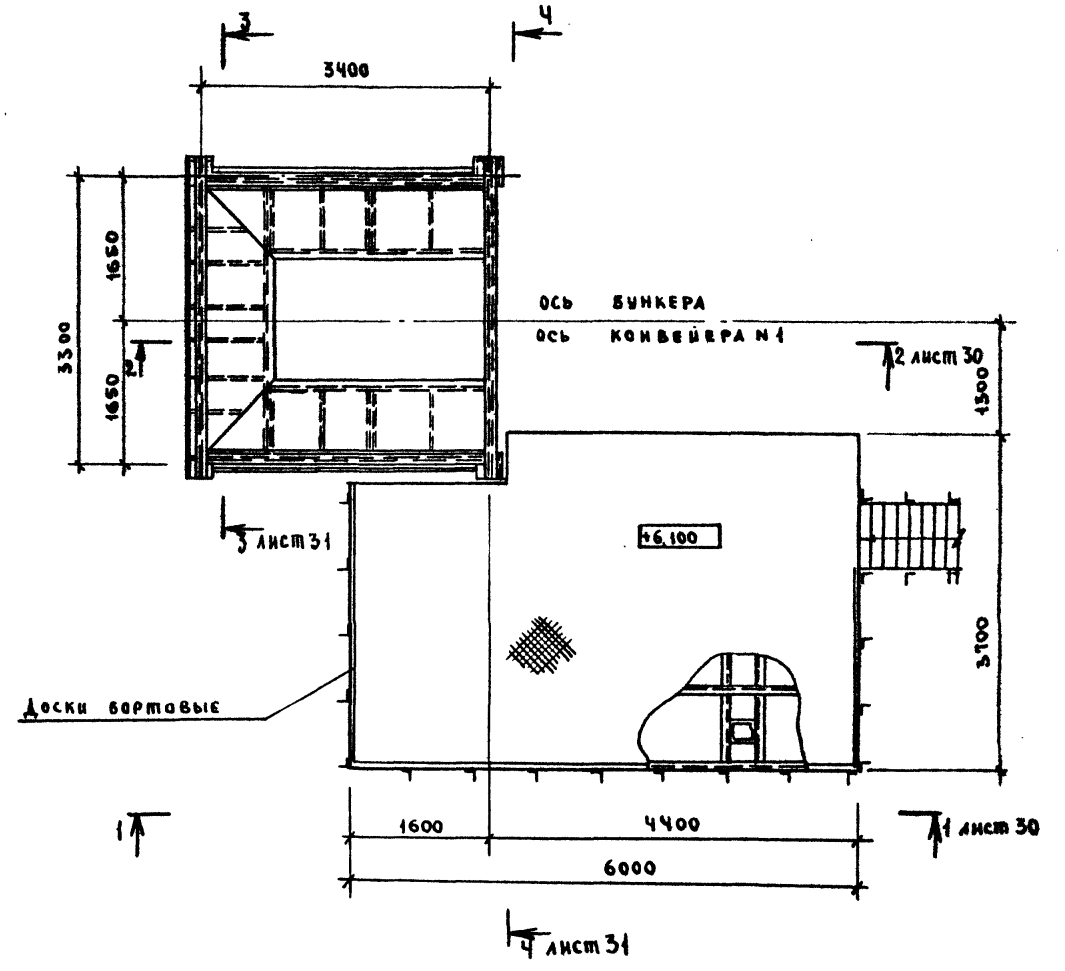
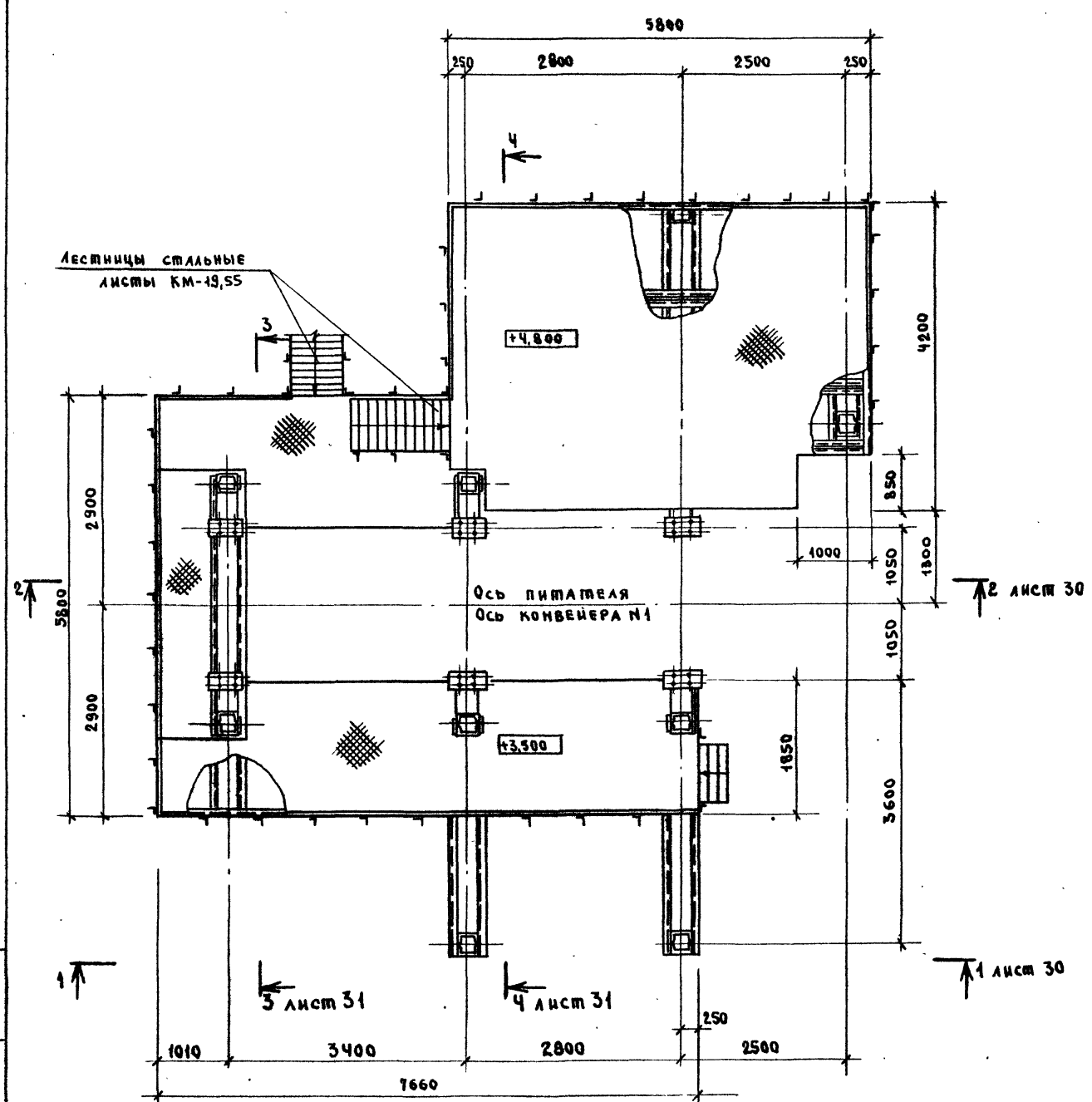
Шаблон: 100х100х100 мм, 10 шт.

ПЛАН НА ОТМ. 3,500 И 4,800

ПЛАН НА ОТМ. 6,100

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	55		м

ТП 409-23-63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
ПРИВЯЗАН	ГМП Котляров Н. КОНТР АБАШКИНА НАЧ. ОТД. ДАНКОВА ГЛА СПЕЦ. СЮТИНА РУК. ГР. РУМЯНЦЕВА ИНЖ. ЕФИМОВА	Вариант I, II РП 28
ИНВ. №	Узел установки питателя 1-15-60. Планы.	ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАА Сысоева

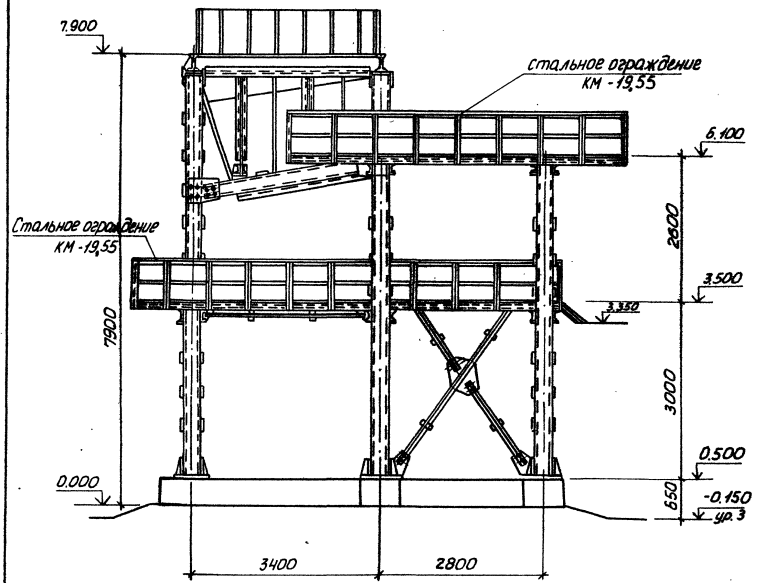
ФОРМАТ А2

ЛИСТ № 00000 ПОДПИСЬ И НАДПИСЬ Исполнитель

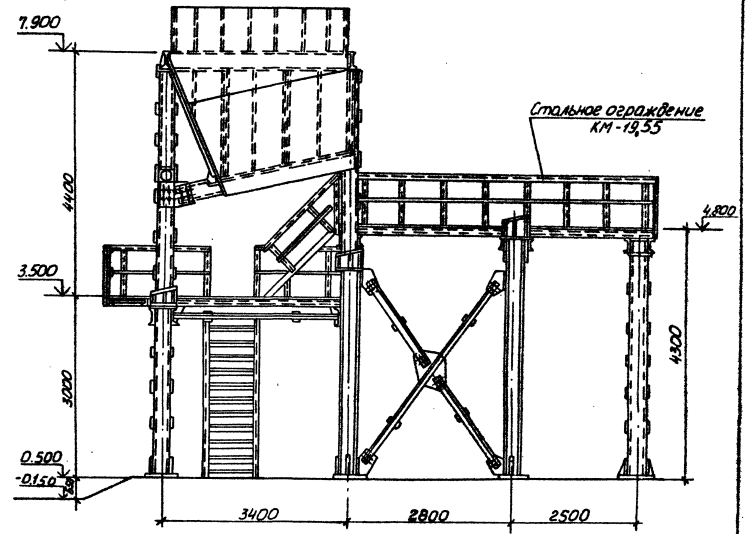
Альбом II

Туполобой проект 409-23-63.88

Вид 1-1



Разрез 2-2



Лист 1 из 1 (общий) / Туполобой / Проект 409-23-63.88

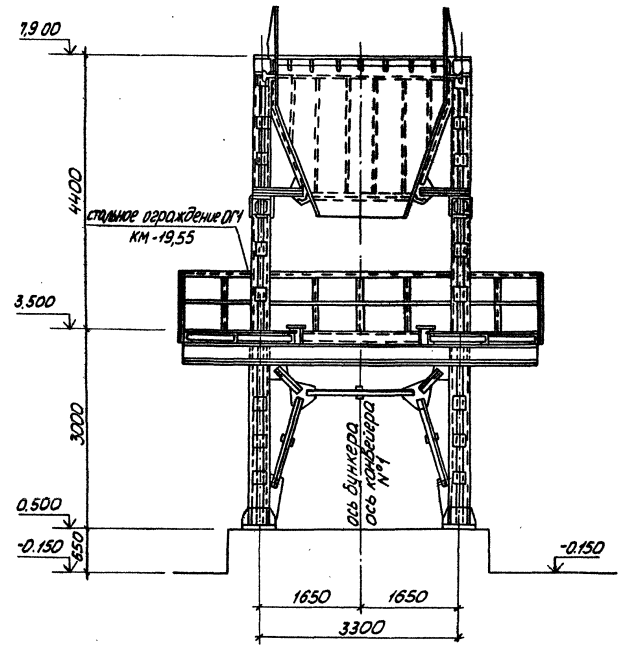
		ТП 409-23-63.88 А Р		Дробильно-сортировочная само-разборная установка производительностью 600 т/час с высотой в 30 м		Лист 1 из 1 (общий)	
Привязан		ИП	Котляров	И.С.	И.И.	Вариант I, II	
		И.контр.	Авашичина	И.С.	И.И.	РП 29	
		И.ч.пр.	Данькова	И.С.	И.И.	Узел установки	
		И.спец.	Соткина	И.С.	И.И.	участка № 1-15-60	
И.к.г.р.		И.к.г.р.	И.к.г.р.	И.к.г.р.	И.к.г.р.	Вид 1-1, Разрез 2-2	
И.инж.		И.инж.	Ефимова	И.С.	И.И.	ГИПРОТРАНСУЛЬ	
		Копировал Лурер				Формат А2	



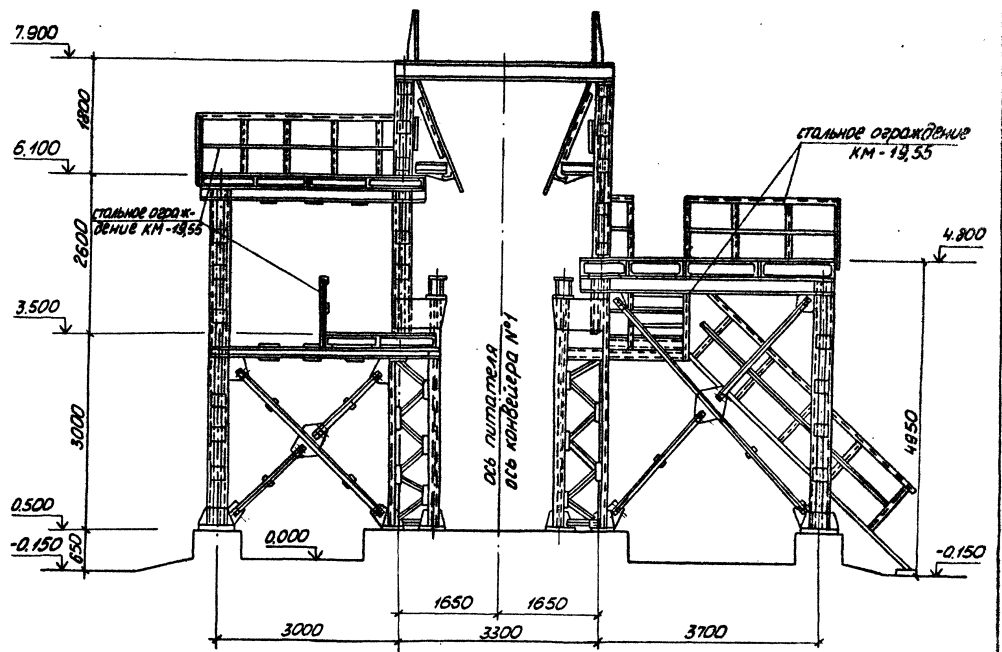
Альбом II

Титовой проект 409-23- 63.88

Разрез 3-3



Разрез 4-4



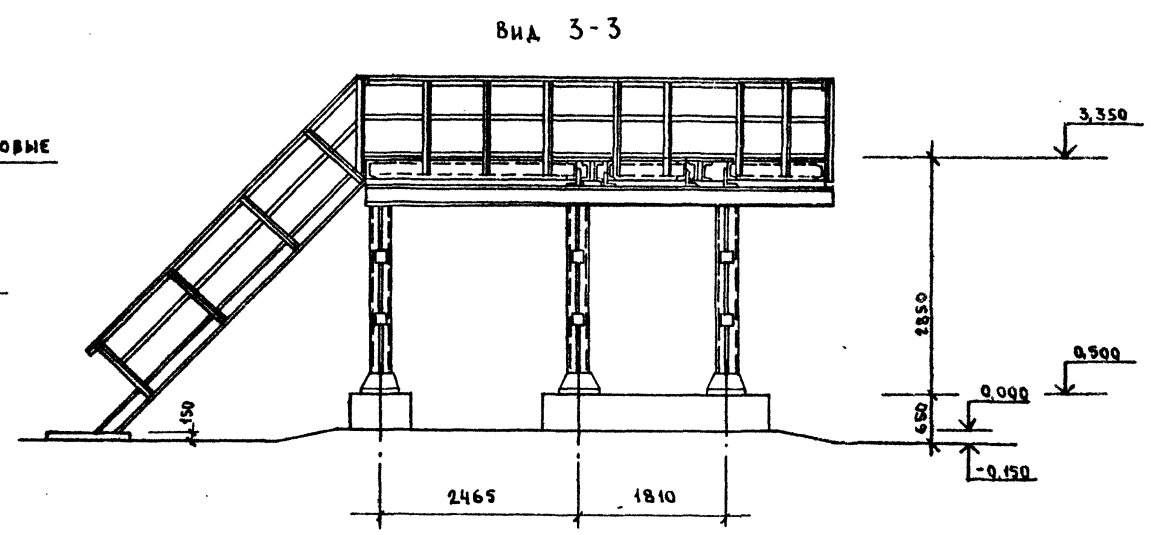
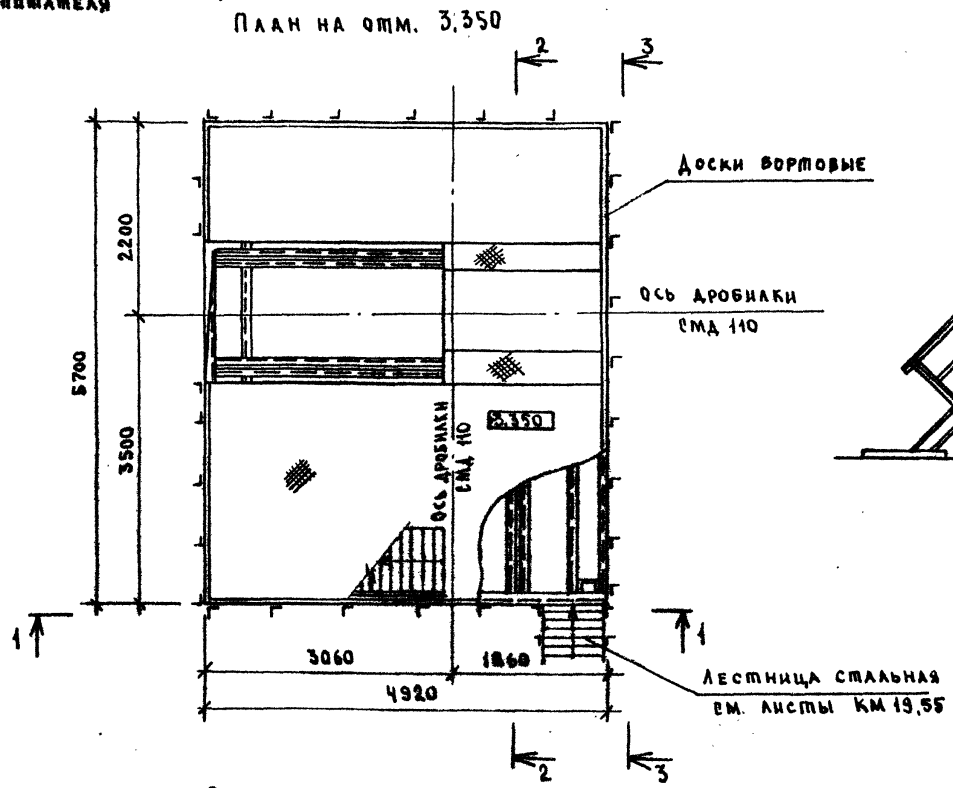
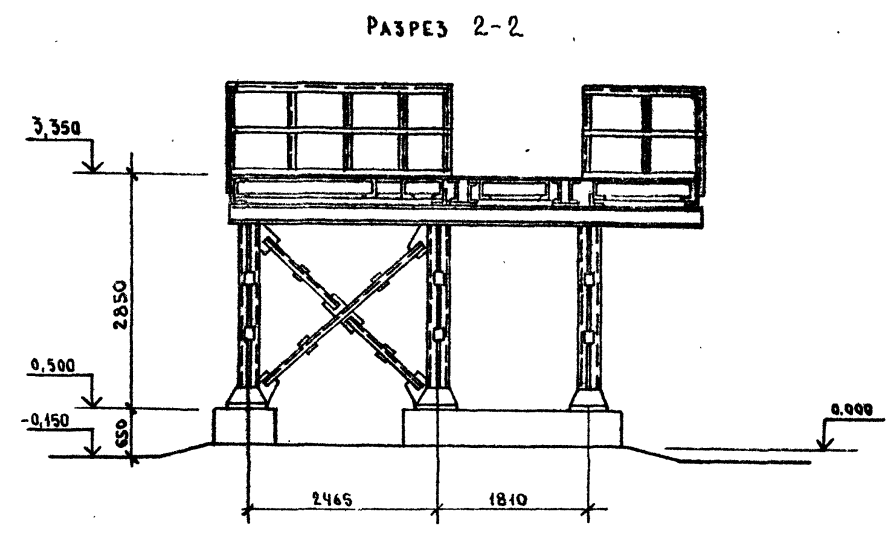
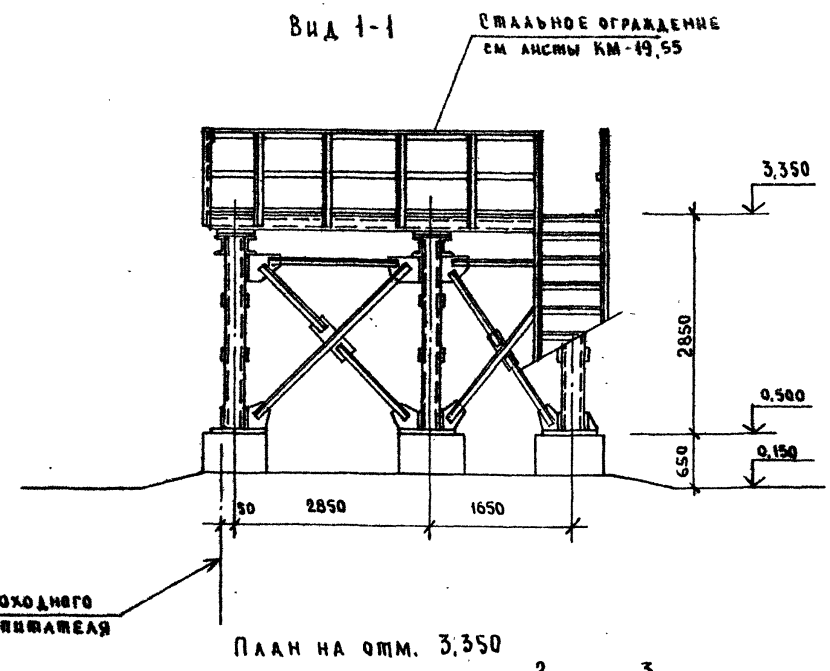
СРОК ПОИСКА ЗАКАЗЧИКА И ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ РАБОТ

						ТП409-23- 63.88 А Р	
						Мобильная-гидравлическая сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год	
Привязан		Г.И.П.	Котляров	И.И.С.	И.И.С.	Сталь	Лист
		И.И.С.	Авашкина	И.И.С.	И.И.С.	РП	30
		И.И.С.	Домкоба	И.И.С.	И.И.С.	СИПРОТРАНСЛУТЬ	
		И.И.С.	Соткина	И.И.С.	И.И.С.	4364 установка лифт № 1-15-60 Разрезы 3-3, 4-4	
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	Копировал: Мурер	
						Формат А2	

АЛБОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

Лист № 104.1. Подпись и дата: *Баламенко В.П.*



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		Доски бортовые 20x200 (н)	22		М

ПРИВЯЗАН	Г.И.П. Котляров
	Н.КОНТ. АВАШКИНА
	НАЧ.ОМ. ДАЛКОВА
	ТА.СПЕЦ. СЮТИНА
	РУК.ГР. РУМЯНЦЕВА
ИНВ.№	ИНЖ. ЕФИМОВА

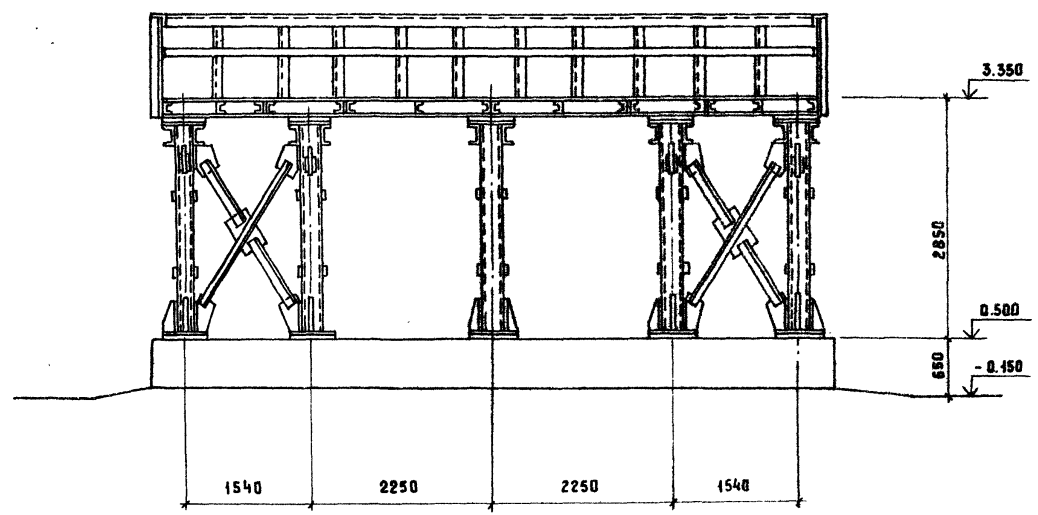
ТП 409-23- 63.88		АР	
ДРЕВЯННО-БЕТОННО-СТЕЛЖА сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ВАРИАНТ I, II		Листов	Листов
		РП	31
УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ ем. 110. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ		ГИДРОТРАНСПОРТ	

КОПИРОВАА СЫСДЕВА

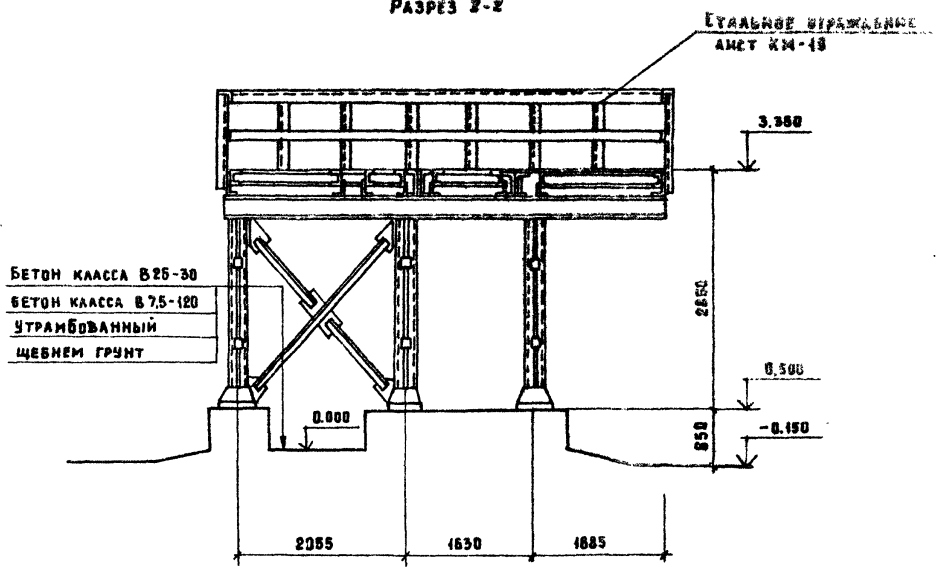
ФОРМАТ А2

АНДВОМ II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63.88

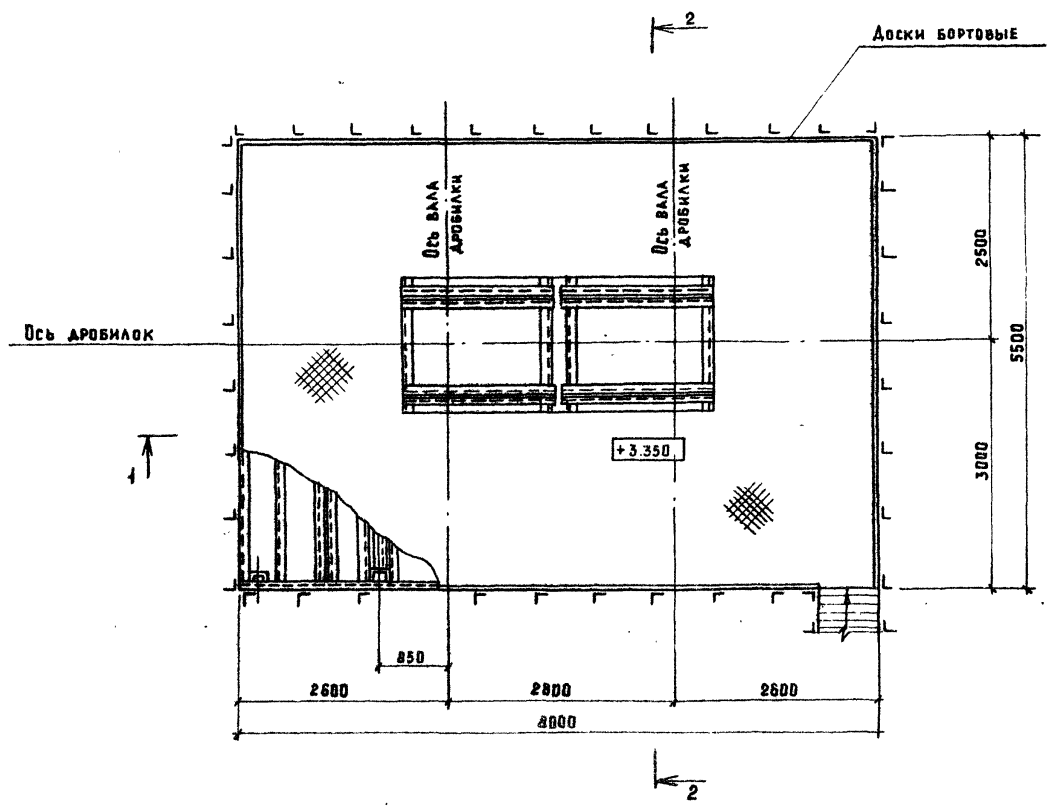
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 3.350



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЗАЕМТОВ.

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИТ.	МАССА	ПРИМЕР.
		Доски бортовые 20x200 (н)	27		И

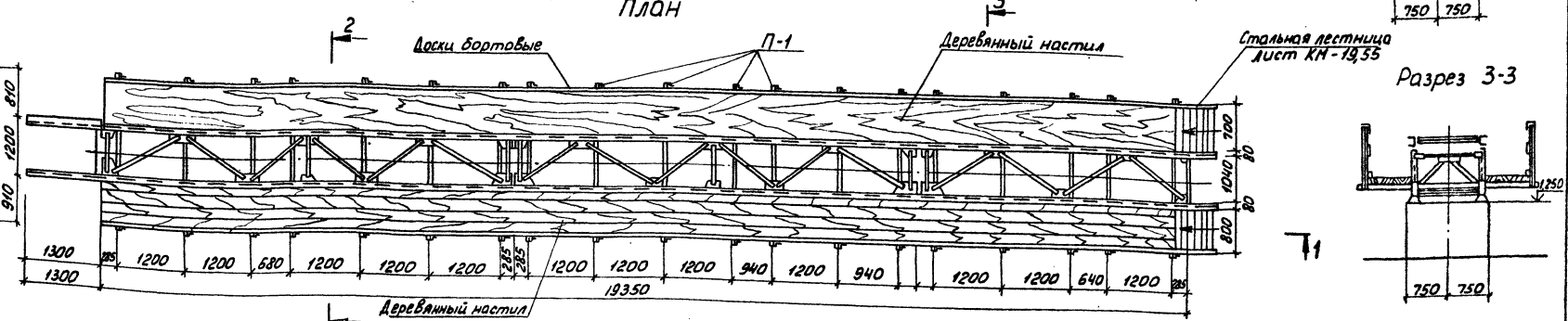
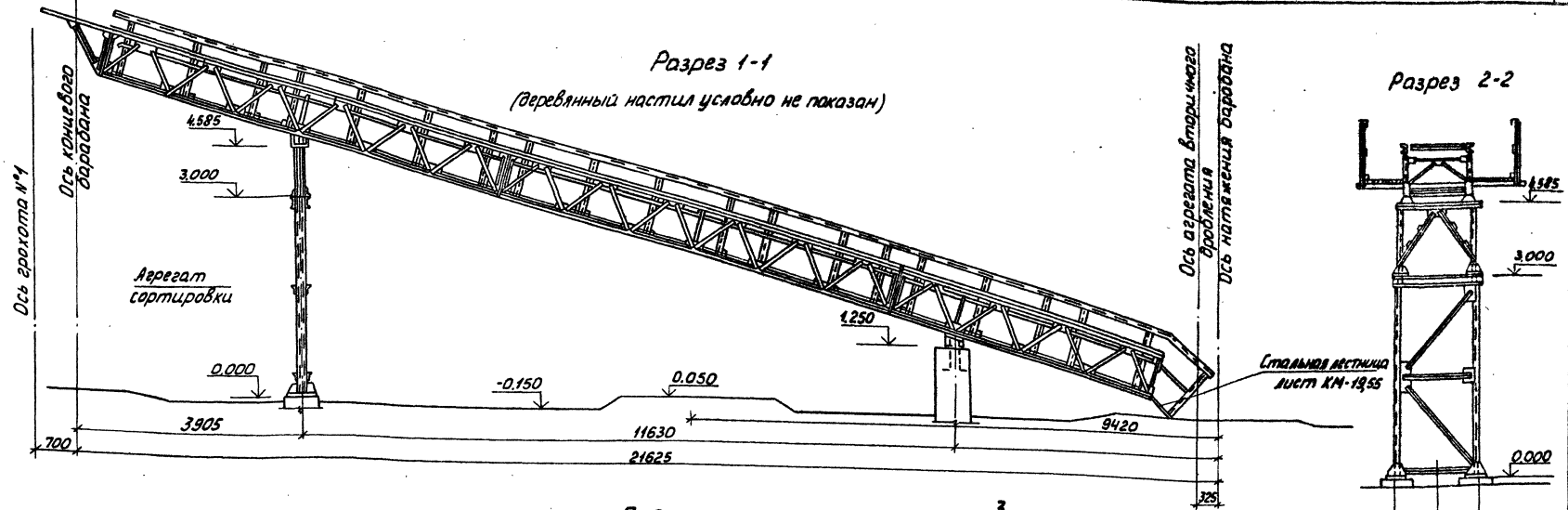
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЛАСТ. ИНВ. №

Привязан		ГИП КОТЛЯРОВ	И. КОНТР. АБАШКИНА	НАЧ. ОТД. ДАНКОВА	ГА. СПЕЦ. СЮТИНА	РИС. ГР. РУМЯНЦЕВА	СТ. АРХ. БАЛОВА	ТИП 409-23- 63.88 АР	ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ЩЕБНЯ В ГОД.	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								ВАРИАНТ I, II	РП	32		
								УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДРОБИЛКИ СМА - 109.	ГИПРОТРАНСЛУТЬ			
								ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.				

КОПИРОВАА: АРТЕМОВА

ФОРМАТ А2

Титульный проект 409-23-63.88 Альбом I



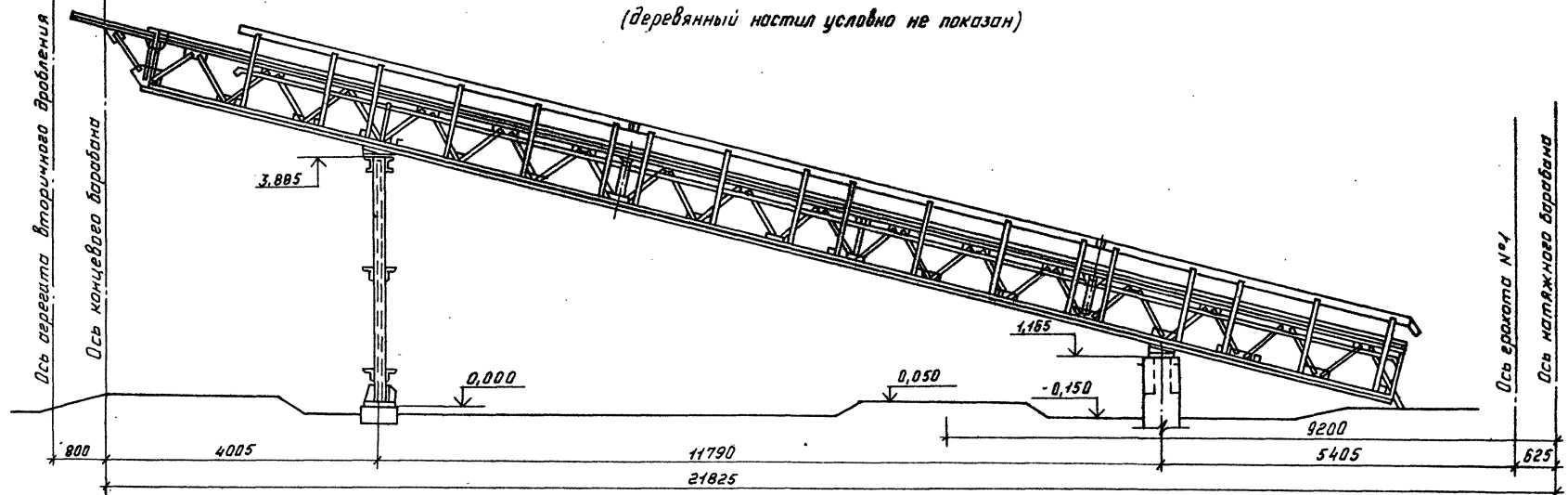
Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий проган настила 70x140/Н; С=2930	19		4 штуки в торцах
		Доски С=40мм.	291		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x100/Н	39		м

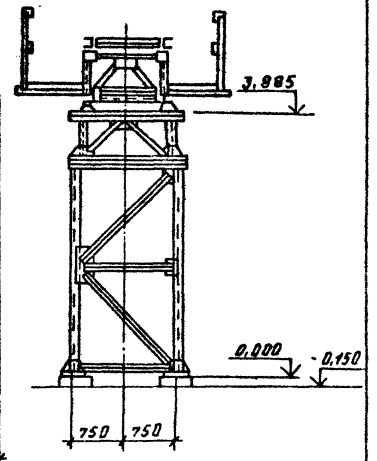
Привязан	Гип	Котловод	№ 119	ТГ409-23- 63.88 АР	Линейная сортировочная станция различной установки с производительностью 200 т/сут. № 220	Этажи	Лист	Листов
	Л.конт.	Алужкина	№ 119					
Цив. №	И.конт.	Давыдова	№ 119	Галерея конвейера № 2	План. Разрезы	ГИПРОТРАНСПУЛЬТ		
	Р.конт.	Савина	№ 119	Копирова, Мурер	Формат А2			

Исполнитель: Проектная группа

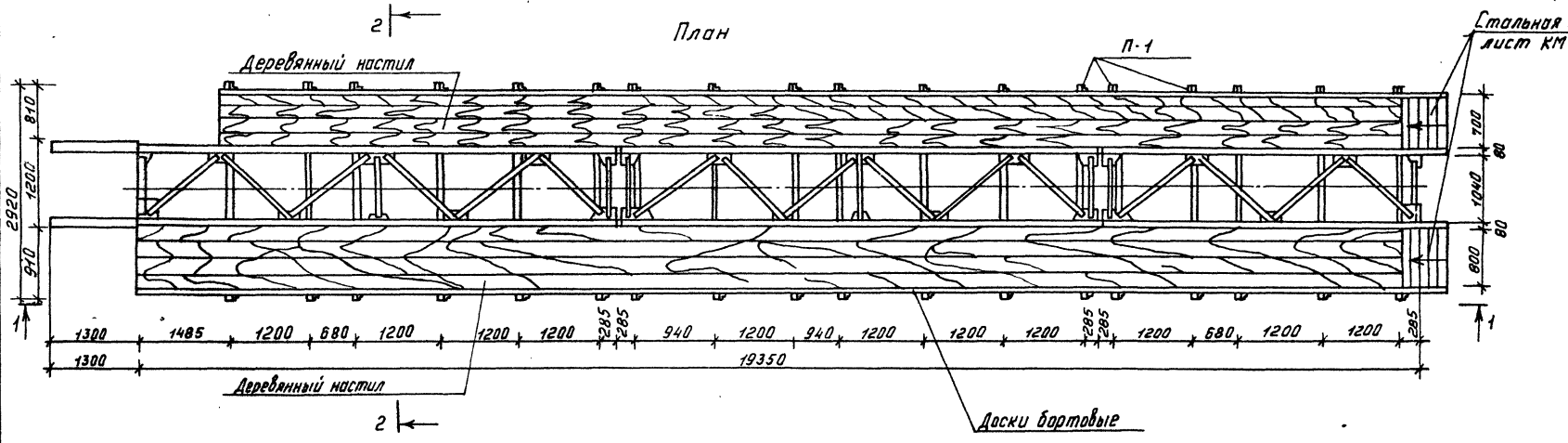
Разрез 1-1  
(деревянный настил условно не показан)



Разрез 2-2



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
		Деревянные элементы			
П-1		Несущий прогон настила 10x40 (н); L=2920	18		деревянный парог
		Доски б = 40 мм	29,1		м <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20x200 (н)	38,7		м.

ТП 409-23- 63.88 АР

Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год.

Привязан:

ГНП	Котляков	ВЛС			
И. контр.	Абашкина	ВЛС			
Нач. отд.	Данкова	ВЛС			
Гл. св-ч.	Светина	ВЛС			
Рук. вр.	Риманцева	ВЛС			
Ст. инж.	Волов	ВЛС			

Вариант I, II

Галерея конвейера №3  
План. Разрезы.

Лист 34

ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировал: Фд-

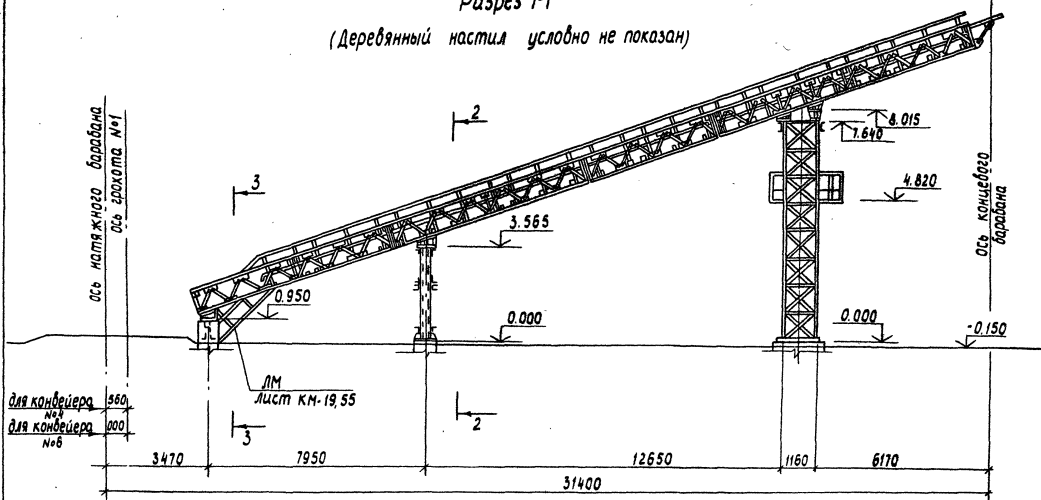
Формат А2

Тилова проект 409-23- 63.88  
Альбом II

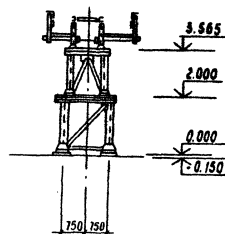
Шифр № табл. и дата  
Подпись и дата  
Взл. инж. М.

Альбом II

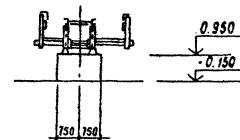
Разрез 1-1  
(Деревянный настил условно не показан)



Разрез 2-2



Разрез 3-3



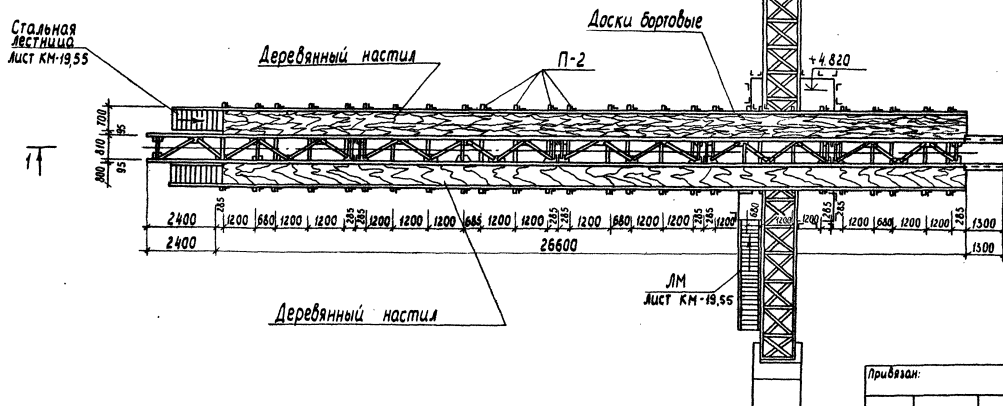
Типовой проект 409-23-63.88

для конвейера №6  
для конвейера №8  
ЛМ лист КМ-19,55

Спецификация деревянных элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. кг.	Примечание
П-2		Деревянные элементы		
		Несущий прогон настила		
		10 x 1400; С = 2120	27	Апробация Лирер
		Доски Б = 40 мм	39.9	М <sup>2</sup>
		Доски бортовые 20 x 200(16)	54	М

План



Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Б.С.И.И.И.И.

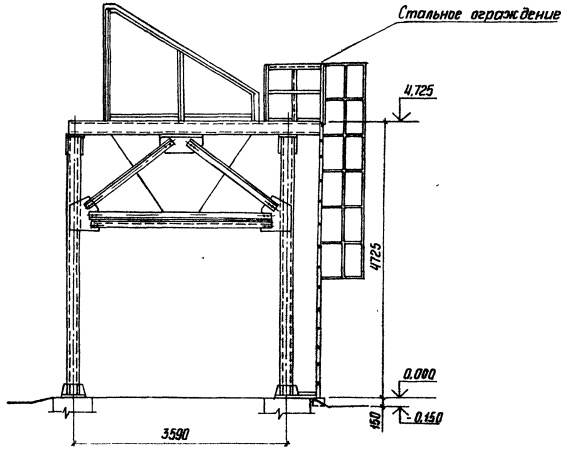
ТП 409-23-63.88		АР
Апробация - сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>2</sup> швелера в год		
Вариант I, II	Лист	Листов
	РП	35
Галерея конвейера № 4, № 6		ГИПРОТРАНСЛУТЬ
План разрезы		

Привязан:

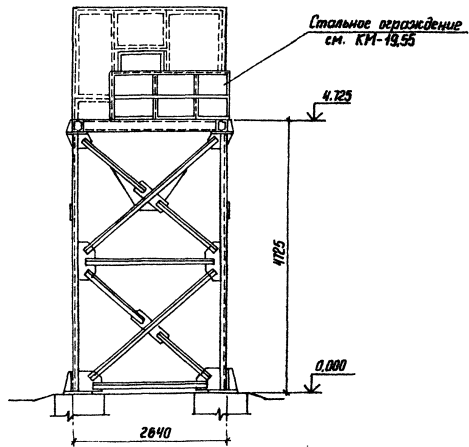
Г.И.П.	Котляров	И.И.
И.Контр.	Авдеева	И.И.
Инж.проект.	Данская	И.И.
Инж.спец.	Сюткина	И.И.
Рук.вр.	Румянцев	В.И.
Ст.инж.	Болог	И.И.

Копировал Лирер формат А2

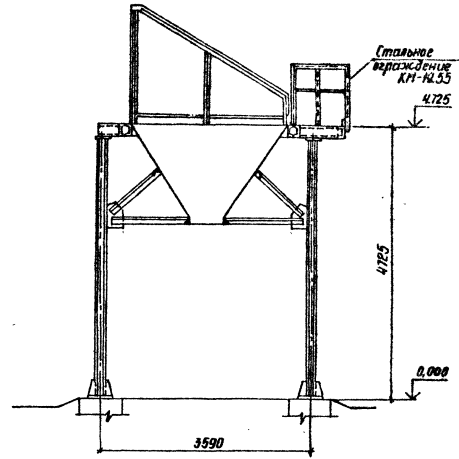
Вид 1-1



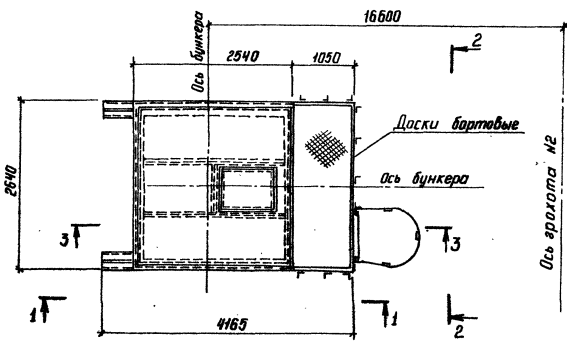
Вид 2-2  
(Лестница условно не показана)



Разрез 3-3  
Лестница условно не показана



План



Спецификация деревянных элементов

Марка, пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч.
		Доски бортные 20*200(н)	474		М

Имя, № пров., Подпись и дата, Вост. штаб №

ТП409-23-63.88 АР				
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч м³ сырья в год				
Привезен	ИМП	Котляров	Маш.	И.И.
	И.контр.	Машкина	Ф.С.	И.С.
	Нач. отд.	Донцова	В.В.	
	Ил. спец.	Сюткина	О.	
	Рук. вр.	Румянцева	В.И.	
	Инж.	Волкова	В.И.	
Вариант I, II			Листов	Всего
Бункер отсебов.			РЛ	56
План, Разрезы.			ГИПРОТРАНСЛУТЬ	
Копировала Сысоева			Формат А2	

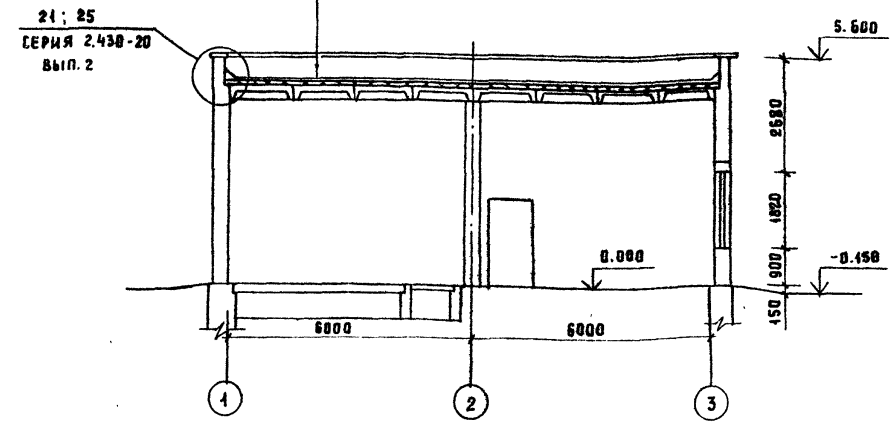
с.у.м.р.с.м.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОВОДОВ.

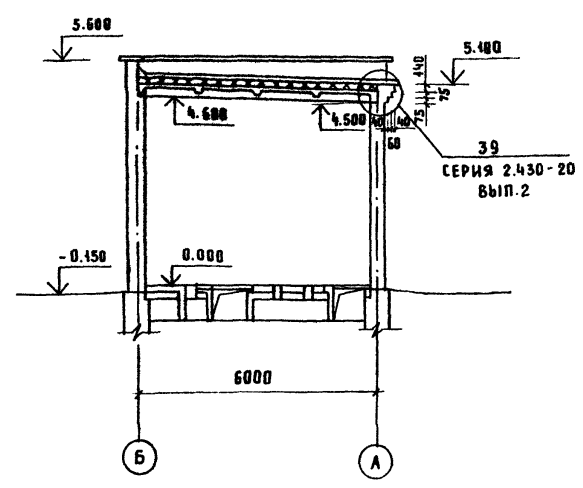
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КО.	ПРИМЬ. ЧАСТИ
1	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО 24-10	1		
2	ГСТ 14624 - 84	ДВЕРНОЙ БЛОК ДВГ 19-9А	3		

СЛОЙ ГРАВЛЯ НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-65 (ГОСТ 2889-80)  
 4 СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РМ 350 (ГОСТ 10923-82) НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-65 (ГОСТ 2889-80)  
 ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА  $\delta = 20$  мм.  
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН  $\gamma = 600$  кг/м<sup>3</sup> - 220  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ СБ. Ж.Б. ПАНТЫ.

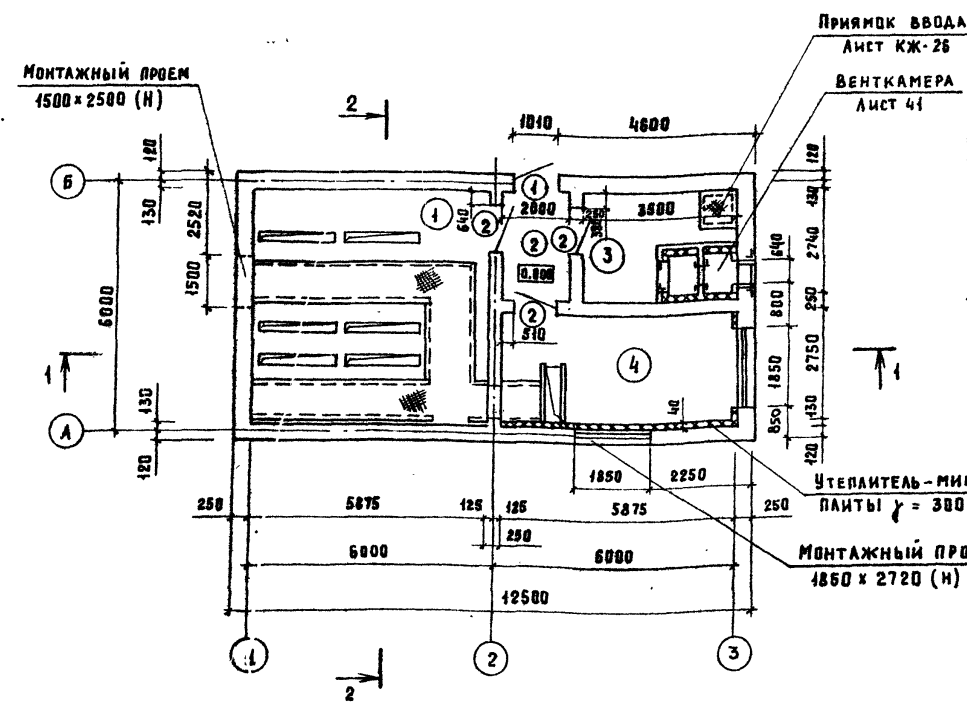
РАЗРЕЗ 4-1



РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ. 0.00



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

НОМЕР ПО ПЛАНУ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ ВЗР-ВНОСТИ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ
1	ПСУ	33.70	Г
2	ТАМБУР	5.50	—
3	ВЕНТКАМЕРА	10.00	—
4	ДИСПЕТЧЕРСКАЯ	16.20	—

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ В ММ.
1	1010 x 2070
2	910 x 1870

УТЕПЛИТЕЛЬ - МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ  $\gamma = 380$  кг/м<sup>3</sup>

МОНТАЖНЫЙ ПРОЕМ 4850 x 2720 (Н)

Альбом II  
 Типовой проект 409-23-63.88

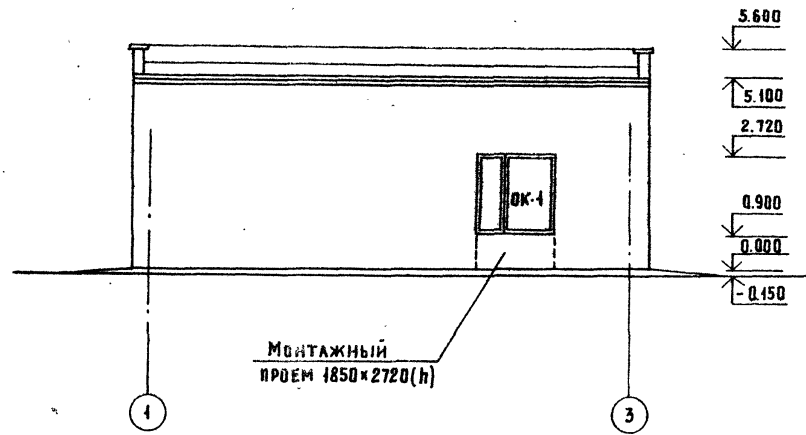
Имя, № подл. Подпись и дата (взл. инж. №)

Привязан		Гип	Котляров		ТП 409-23-63.88 АР		
		И. контр.	Абашкина		Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
		Нач. ота.	Данкова		ВАРИАНТ I, II.		Стадия
		Гл. арх.	Иванова		ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС.		Лист
		Рук. гр.	Румянцев		ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.		Листов
		Инж.	Ефимова		ГИПРОТРАНСПУЛЬТ		



АЛБОМ II  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23- 63-88

ФАСАД 1-3.



ФАСАД А-Б.

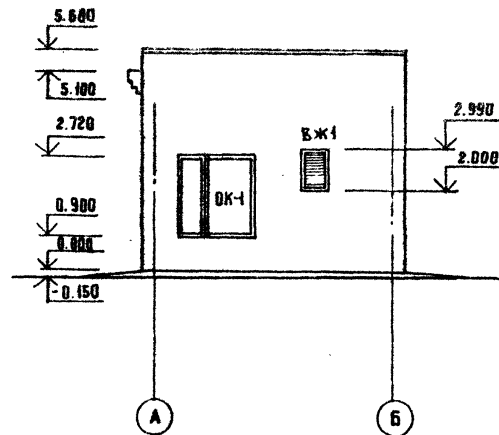
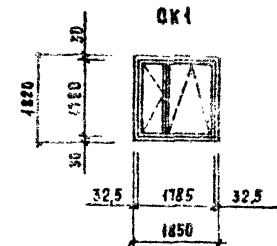
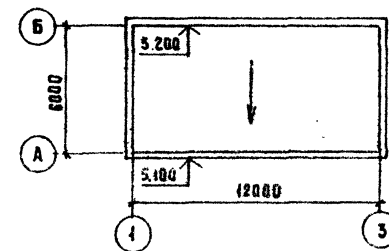


СХЕМА ЗАДАНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.

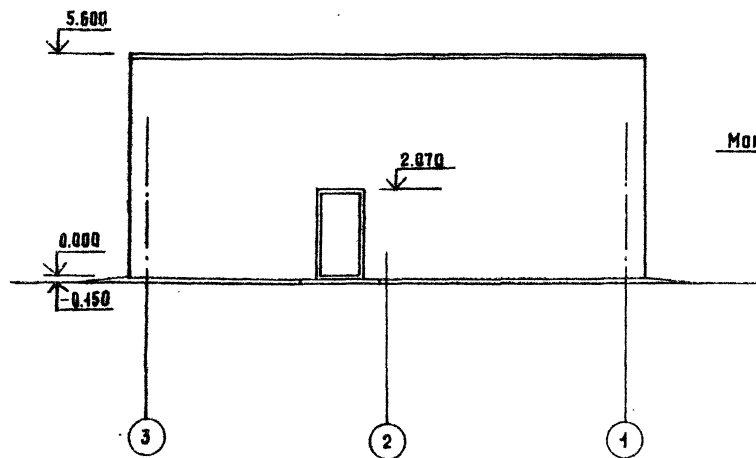


ПЛАН КРОВЛИ.

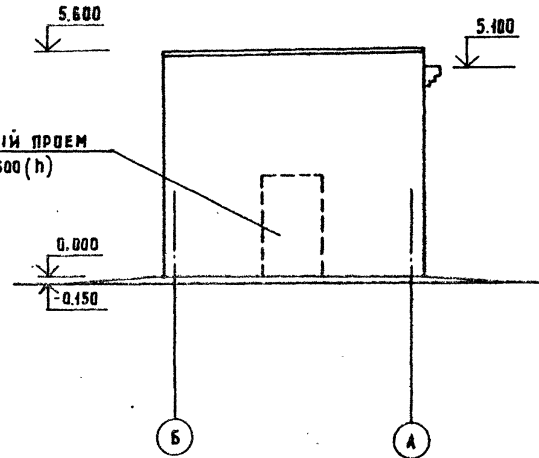


ПЛОЩАДЬ КРОВЛИ-72 м²

ФАСАД 3-1



ФАСАД Б-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. ИЗМ.	№ УСТ. ЧАСТИ	ОТДЕЛ. ЧАСТИ
ОК-1	ГОСТ 12506-81	Окно ПВД 18-48.1	2		
ВЖ-1	ТД 409-23-63.88	ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА ВЖ1	1		

ИМ. № ПОДАГ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. №

Привязан		ИМ. №		ТД 409-23- 63 88 АР	
ГИП	КОТЛЯРОВ	И. КОНТР.	АБАШКИНА	АРХИТЕКТОННО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М³ ЩЕБНЯ В ГОД.	
		НАЧ. ОТД.	ДАЛКОВА	ВАРИАНТ I, II.	СТАДИИ   ЛИСТ   ЛИСТОВ
		ГЛ. СПЕЦ.	СЮТИНА	РП	38
		ГЛ. СПЕЦ.	ИВАНОВА	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС.	
		РУК. ГР.	РУМЯНЦЕВА	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
		СТ. АРХ.	БАЛОВА	ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

КОПИРОВАЛ. АРТЕМОВА

ФОРМАТ А2

2025.02.17

Экспликация полов

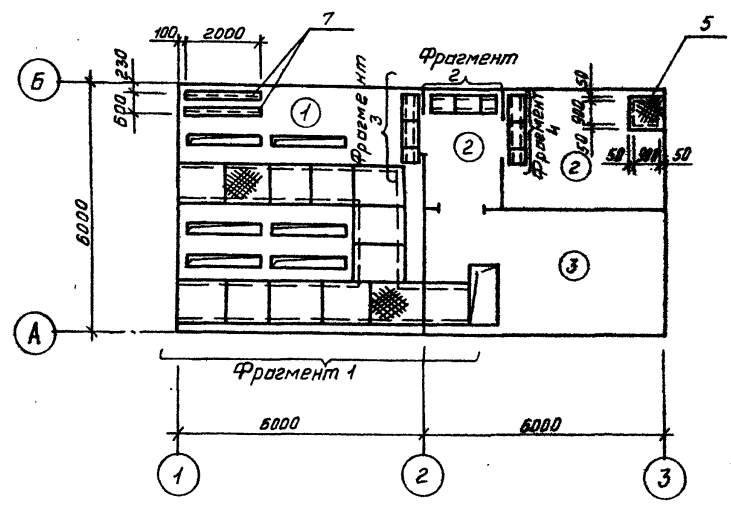
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь м <sup>2</sup>
1	1		Покрyтие - бетон класса В-25-25мм (шпательная поверхность) Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основа - уплотненный щебень грунт	33,7
2,3	2		Покрyтие - бетон класса В-25-25мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 300 мм Основа - уплотненный щебень грунт.	15,8
4	3		Покрyтие - линолеум ГОСТ7251-77-5мм Прокладка из холодной мастики на безостаточных вьющих - 1мм Стяжка из легкого бетона класса В3,5 - 20 мм Подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 150 мм Основа - уплотненный щебень грунт	15,0

Типы полов обозначены по СНиП II-В. 8-74

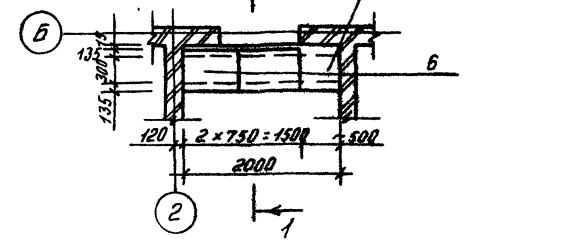
Спецификация щитов, плит покрытия и закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1	5	50,2	
2	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-01	2	58,1	
3	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-02	5	54,0	
4	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-03	1	49,8	
5	ТП 409-23-63.88 КЖИ-Щ1	щит Щ1-06	1	54,4	
6	С 3.006.1-2/82. Вып 1-2	Плита покрытия ПЗ-5	6	50,0	
7	ТП 409-23-63.88 КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	2	0,62	

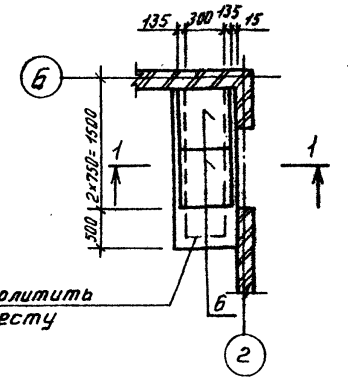
План полов



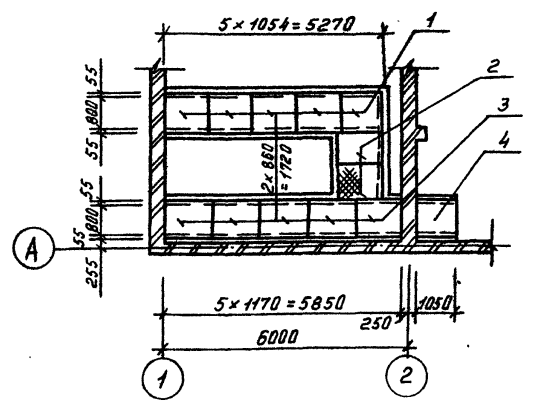
Фрагмент 2



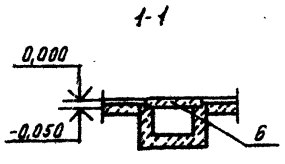
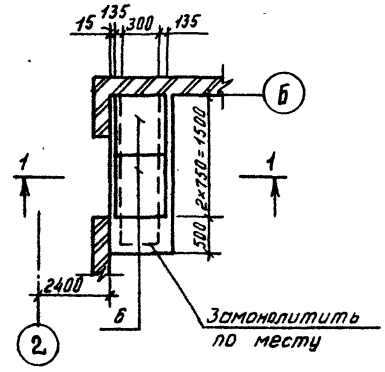
Фрагмент 3



Фрагмент 1



Фрагмент 4



Устройство полов производить после укладки электротехнических и сантехнических труб. Палы в зонах примыкания к наружным стенам утеплить. Для утепления пола предусмотреть укладку по грунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5-2,0 м от стен слоя минеральных нежестких теплоизоляционных материалов (шлак, керамзит) толщиной 0,15 ÷ 0,25 м.

ТП 409-23- 63.88		АР
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
Стойка	Лист	Листов
РП	39	
Гипротранспуть		

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

СМД, № п/п, Подпись и дата, Взам. инв. №

Привязан:

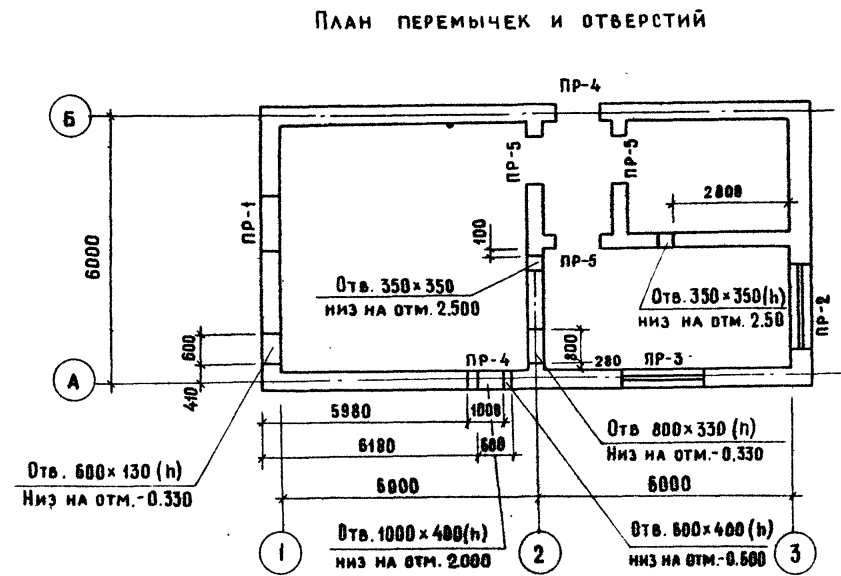
Гип	Копырава	А.С.
Н.контр.	Абашкина	Л.И.
Нач. отд.	Донцова	Л.И.
Гл. арх.	Иванова	Л.И.
Рук. ар.	Рунянцева	Л.И.
Инженер	Ефимова	Л.И.

Копиравал: Дед

Формат А 2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88 Альбом II

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК



СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		Перемычки:			
1	1.038.1 - 1	2 ПБ-19-13	2	81	
2	1.038.1 - 1	2 ПБ-22-3	3	92	
3	1.038.1 - 1	2 ПБ-13-1	7	54	
4	1.038.1 - 1	3 ПБ-16-37	1	102	
5	1.038.1 - 1	3 ПБ-25-8	1	162	

Над проемами шириной менее 700 мм выполняется рядовая перемычка из 3х стержней Ф8АШ с=1000мм.

МАРКА ПОЗ.	СХЕМ СЕЧЕНИЯ
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Привязан				ГИП	Котляров	ТП 409-23-63.88 АР Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 т/ч.м <sup>3</sup> щебня в год ВАРИАНТ I, II ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Н.КОНТР.	Абашкина		РЛ	40	
				НАЧ. ОТД.	Данкова		ГИПРОТРАНСПУТЬ		
				ГЛА СПЕЦ.	Сюткина				
				РУК. ГР.	Рыжаницева				
				ИНЖ.	Ефимова				

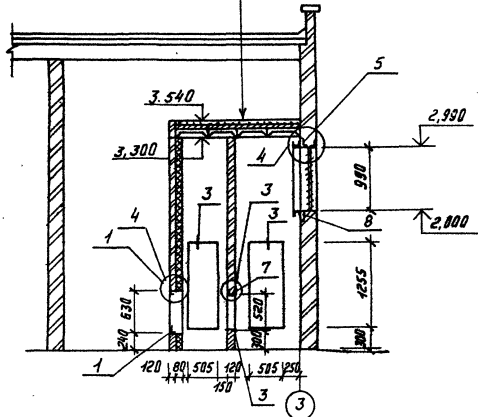
Копировал: Крашенинникова

Формат А2

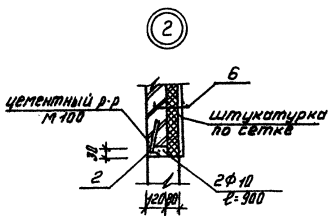
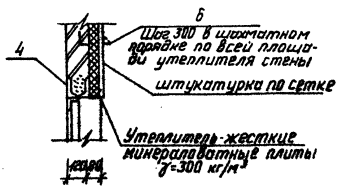
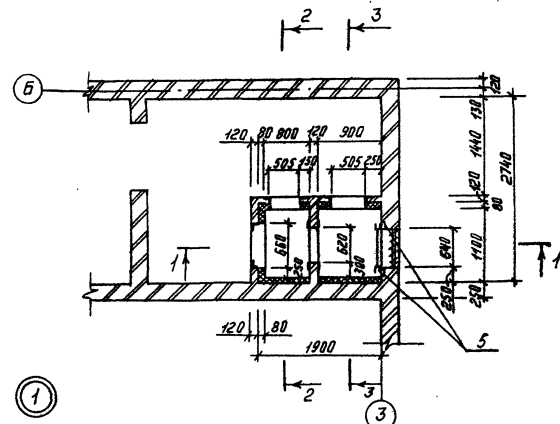
Альбом II  
Техпроект 409-23- 63.88

Цементно-песчаный раствор марки 200-20мм  
Утеплитель - жесткие минераловатные плиты  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  - 80мм ж.б. плиты

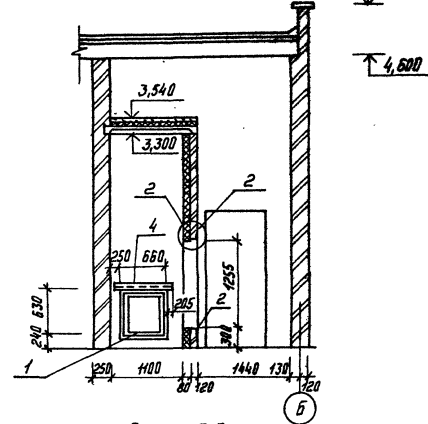
Разрез 1-1



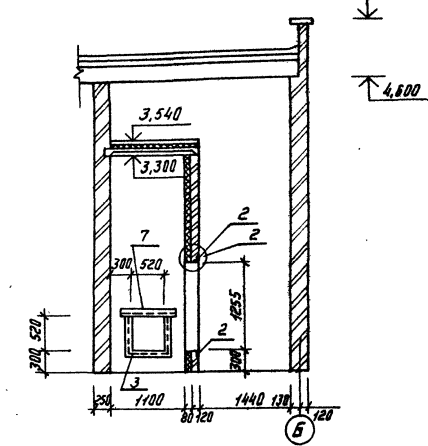
План



Разрез 2-2

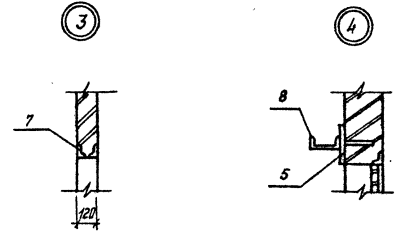


Разрез 3-3



Спецификация закладных изделий и анкеров

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг.	Примечание
1	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-020	Изделие закладное МН1	2	10	м
2	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-021	МН2	7	34,5	м
3	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-022	МН3	1,6	14	м
4	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-023	МН4	1,07	12,3	м
5	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-024	МН5	4	3,5	
6	ТН409- 23- 63.88 КЖИ-025	Анкер А1	152	12,2	
7	Б4	Швеллер 65Бx50-61 ГОСТ8859-72	1	3,90	
8	Б4	Швеллер 10 ГОСТ8240-72	3,1	27	м



ТП 409-23- 63.88		АР
Дробильно-сортировочная свара-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
Вариант I, II	Лист 41	Листов
Электротехнический комплекс Венткамера ВК4		
План. Разрезы. Узлы.		

Привязан:

Уч. №

ГМП	Котляров	М
Н.контр.	Александрова	М
Инж. отд.	Донцова	М
Сл. спец.	Голыгина	М
Рис. впр.	Рыжачева	М
Штукатур	Бригада	М

Копировал: ФМ

Формат А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 409-23-63.88 КЖ

Альбом I

Типовой проект 4-09-23-63.88

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
ВАРИАНТ I		
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
ВАРИАНТ II		
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)	
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
10	Фундамент Ф18 ÷ Ф24	
11	Фундамент Ф07 ÷ Ф010	
12	Фундамент Ф0м1 Опалубка	
13	Фундамент Ф0м1 Армирование	
14	Фундамент Ф0м1 Армирование	
15	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА, ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 2. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ Канал КН3. Прямок ПР2	
16	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ. ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3. Фундаменты Ф0н, Ф012. Прямок ПР3.	
17	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ, ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1. Опалубка	
18	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1 Армирование стенок СТМ2 ÷ СТМ4	
19	ПУЛЬПОНАСОСНАЯ, ПУЛЬПОСБОРНИК ПСМ1 Армирование стенки СТМ1, плиты ПМ1	
20	РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ	
	РЕЗЕРВУАР ОХЛОЖДЕННОЙ ВОДЫ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВАРИАНТ I, II		
21	Фундаменты Ф1 ÷ Ф5	
22	Фундаменты Ф6 ÷ Ф10	
23	Фундаменты Ф11 ÷ Ф15	
24	Фундаменты Ф01 ÷ Ф05	
25	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ 1	
26	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. КАНАЛЫ КН1, КН2 ПРЯМОК ПР1	
27	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	

1. За относительную отметку 0.000 принята абсолютная отметка
2. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА СНЕГОВОГО ПОКРОВА для III района - 980 Па (100 кг/м²)
3. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА для I района - 265 Па (27 кг/м²)
4. ПВД МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ δ=100 ИЗ БЕТОНА В 35

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасную эксплуатацию сооружения с пожаробезопасным характером производства при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий

Гл. инженер проекта *Молот* КОТЛЯРОВ

				ТП 409-23- 63.88 КЖ		
				Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год		
				Стадия	Лист	Листов
				РП	1	27
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГИПРОТРАНСПУТЬ
				Копировать Крашенинникова		

Привязан

Инв. №

Г.И.П.	КОТЛЯРОВ	<i>КС</i>
Н.КОНТР.	АВАШКИНА	<i>АВ</i>
НАЧ.ОТД.	ДАНКОВА	<i>ДА</i>
Гл. СПЕЦ.	СЮТИНА	<i>СЮ</i>
Ст. инж.	ВАРАБОВИЧНА	<i>ВВ</i>
Ст. инж.	Филиппов	<i>ФФ</i>

Формат А2

Ведомость объемов сварных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки ТП409-23-63.88-КЖ

Ведомость спецификаций

Продолжение

Альбом II  
Типовой проект 409-23-063.88

№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м <sup>3</sup>	Примечания
<u>II вариант</u>				
<u>Маслохранилища</u>				
1	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	8,0	бетон В7,5
2	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	2,5	бетон В15
<u>Пульпопососная</u>				
3	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	3,2	бетон В7,5
4	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	12,9	бетон В25
5	Панели стеновые наружные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	583121	5,6	бетон В25
<u>I, II вариант</u>				
<u>Электротехнический комплекс</u>				
6	Блоки крупные стеновые (включая блоки стен подвалов) из тяжелого цементного бетона	574152	11,5	бетон В7,5
7	Плиты фундаментные с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	581321	6,5	бетон В25
8	Перекрышки с обычным армированием из тяжелого цементного бетона	582821	0,49	бетон В12,5
9	Плиты покрытий преднапряженные из тяжелого цементного бетона	584Н1	5,0	бетон В15

Лист	Наименование	Примечание
5-9	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
10	Спецификация фундаментов Ф18-Ф24	
11	Спецификация фундаментов Ф01-Ф08	
12	Спецификация фундаментов Ф0М1	
13	Спецификация плиты ПФМ1 стенок СТФМ1, СТФМ2	
14	Спецификация плит ПФФМ1, ПФФМ2, стенки СТФМ3	
15	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия	
15	Спецификация фундамента ФПТ канала КН3, прямка ПР2	
16	Спецификация фундаментов Ф011, Ф012, прямка ПР3	
17	Спецификация пульпосборника ПСМ1	
18	Спецификация стенок СТМ2-СТМ4	
19	Спецификация стенок пульпосборника СТМ1 и плиты днища ПМ1	
20	Спецификация резервуара заградных стенов РЕ1 и резервуара охлаждающей воды РЕ2	
21	Спецификация фундаментов Ф1-Ф5	
22	Спецификация фундаментов Ф6-Ф10	
23	Спецификация фундаментов ФН-Ф15	
24	Спецификация фундаментов Ф01-Ф06	
25	Спецификация фундамента Ф16	
26	Спецификация КН1, КН2, прямка ПР1	
27	Спецификация элементов к схемам расположения плит перекрытия канала и плит перекрытия	
27	Спецификация плит ПМ1, ПМ2	

Обозначение	Наименование	Примечание
1.038.1-1 Вып.1	Формочки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
2.430-20 Вып.4	Улы стен из кирпича облицовочных зданий промышленных предприятий	
3.002.1-1 Вып.0,1,2	Сборные железобетонные лобовые стенки межэтажного применения	
5.900-2	Сальники мобильные Øу50-1400 мм для прохода труб через стены	
3.900-3 Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП409-23-63.88 II КЖИ-ТТ1	Технические требования	ТТ1
ТП409-23-63.88 III КЖИ-ТТ2	то же	ТТ2
ТП409-23-63.88 IV КЖИ-ТТ3	"	ТТ3
ТП409-23-63.88 V КЖИ-Ф-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 VI КЖИ-Ф-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 VII КЖИ-Ф-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 VIII КЖИ-КН-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 IX КЖИ-ПМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 X КЖИ-ПМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XI КЖИ-Ф0М-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XII КЖИ-Ф0М-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIII КЖИ-Ф0М-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XIV КЖИ-Ф0М-023	Изделие закладное МН4	
ТП409-23-63.88 XV КЖИ-Ф0М-030	Каркас плоский КР1	
ТП409-23-63.88 XVI КЖИ-Ф0-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVII КЖИ-СТМ-020	Изделие закладное МН1	
ТП409-23-63.88 XVIII КЖИ-СТМ-021	Изделие закладное МН2	
ТП409-23-63.88 XIX КЖИ-СТМ-022	Изделие закладное МН3	
ТП409-23-63.88 XX КЖИ-ПЛ5-6-1	Плита лицевая ПЛ5-6-1	
ТП409-23-63.88 XXI КЖИ-КЦП-15-1	Плита перекрытия КЦП-15-1	
ТП409-23-63.88 XXII КЖИ-КЦ-15-9-1	Кальца стеновое КЦ-15-9-1	
ТП409-23-63.88 XXIII КЖИ-КЦ-010	Сетка армирующая С1	
ТП409-23-63.88 XXIV КЖИ-Ф-022	Изделие закладное МН3	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
ГОСТ 13580-80	Плиты ленточных фундаментов железобетонные	
1.465, 1-7/84 В.1	Железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	

Шифр, № табл., Подпись и дата

Привязан

ГНП	Котляров	В.С.
Нач. отд.	Данкова	С.И.
Ин. спец.	Сытина	С.
Ст. инж.	Боробашкин	В.В.
Ст. инж.	Филиппов	С.В.

**ТП 409-23-063.88 КЖ**

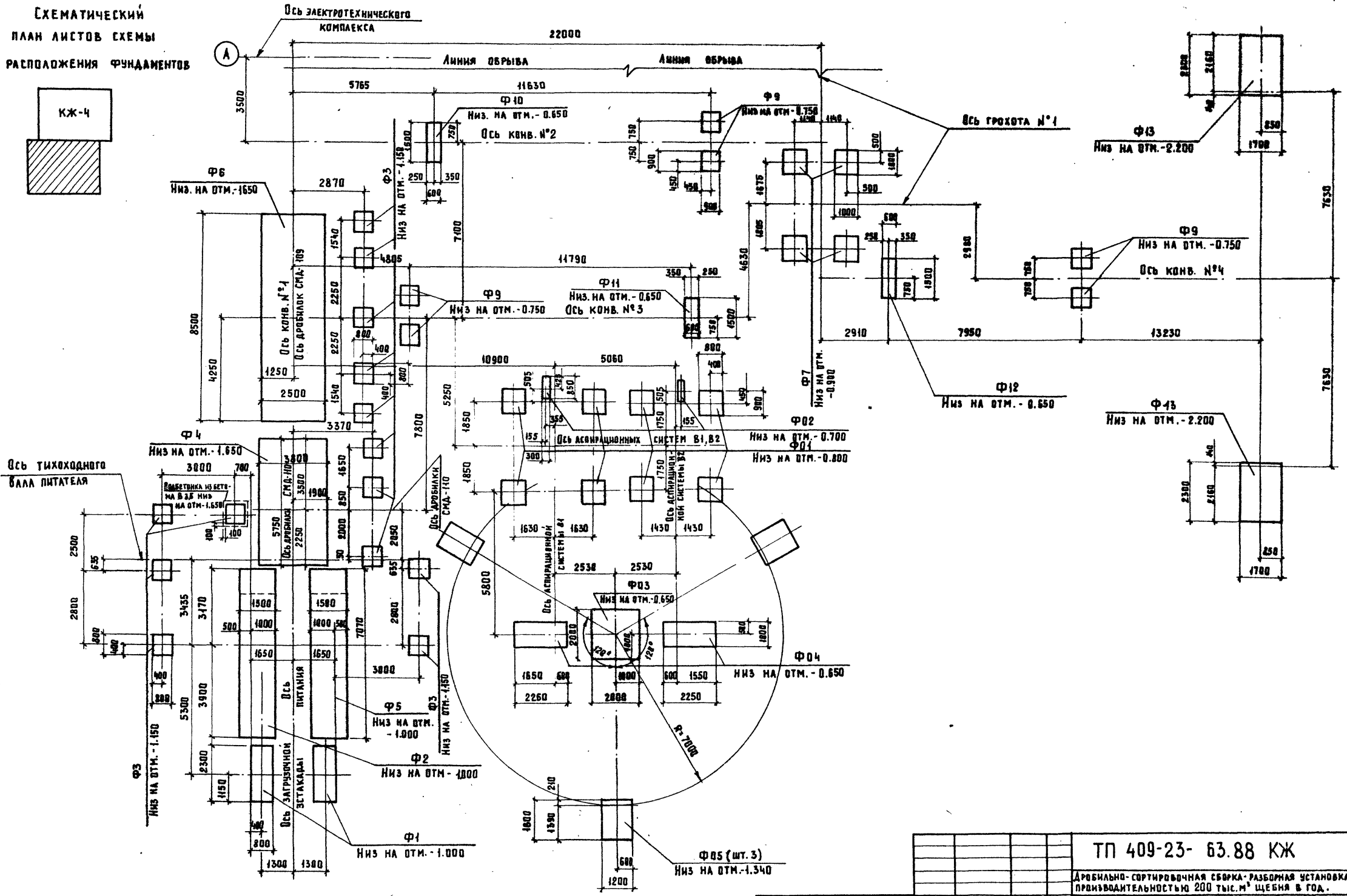
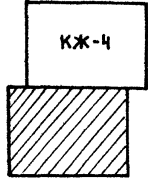
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год

Общие данные (окончание)

**ГИПРОТРАНСПУЛЬ**

Копировал Ф.Ф. Формат А2

СХЕМАТИЧЕСКИЙ  
ПЛАН ЛИСТОВ СХЕМЫ  
РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ



Типовой проект 409-23-63.88 Альбом II

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

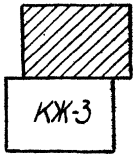
Привязан:	
Имя №	

Г.И.П.	КОТЛЯРОВ	И.И.
И.КОНТР.	АБАШКИНА	И.И.
НАЧ.ОТД.	ДАНКОВА	И.И.
Г.А.СПЕЦ.	СЮТНИНА	И.И.
СТ.ИНЖ.	БАРАБОШКИНА	И.И.

ТП 409-23- 63.88 КЖ		
Дробильно-сортировочная сепараторная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
ВАРИАНТ I		Стадия   Амет   Аметов
		РП   3
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (НАЧАЛО)		ГИПРОТРАНСПУТЬ

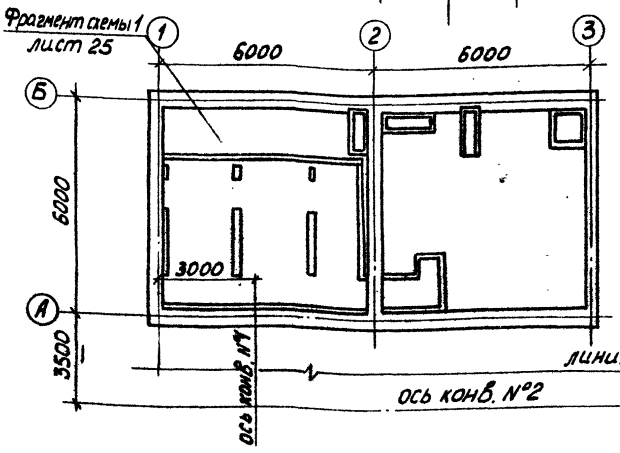
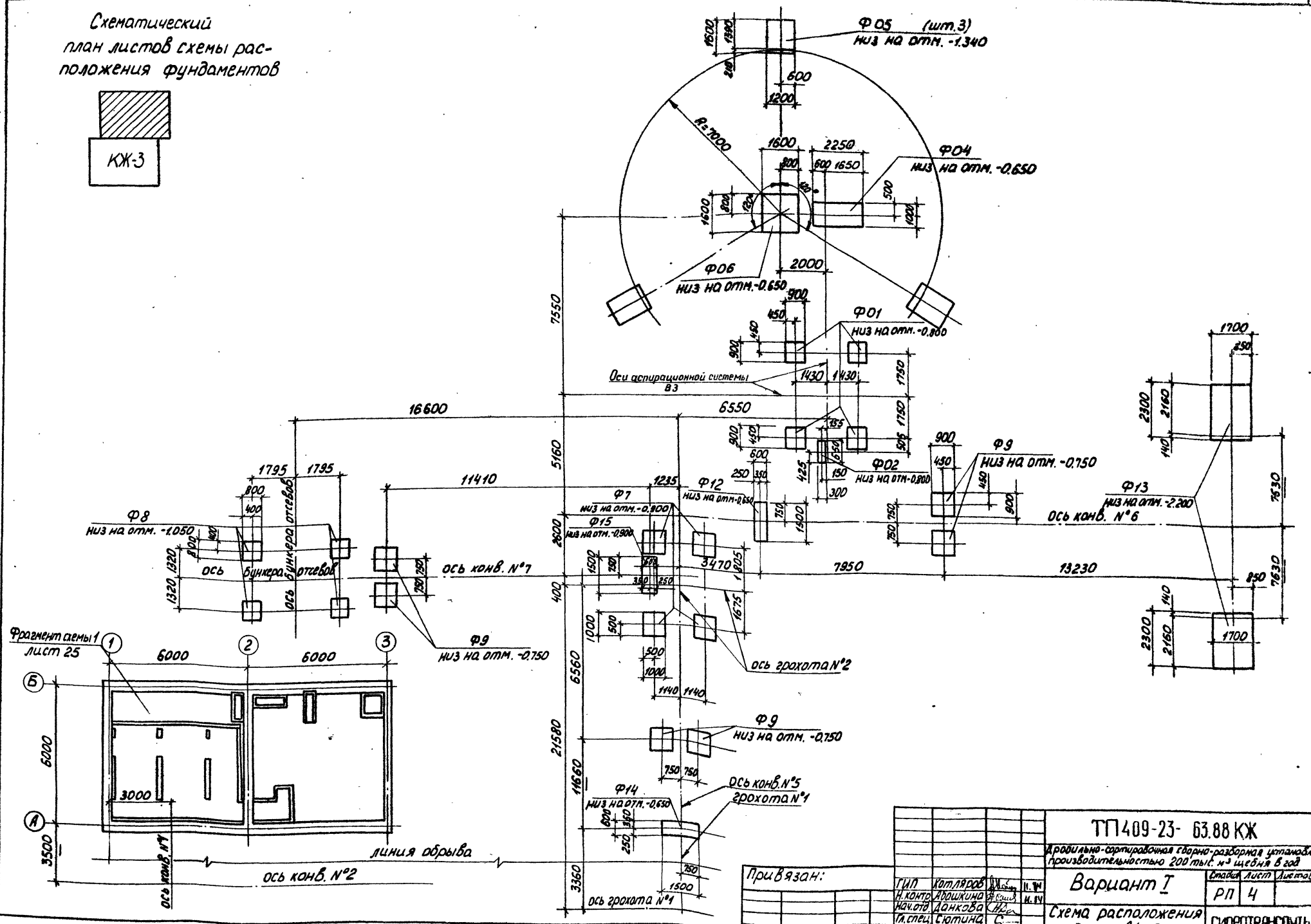
КОПИРОВАЛ: Артемова ФОРМАТ А2

Схематический план листов схемы расположения фундаментов



Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



Привязан:		ТИП	КОТЛЯРОВ	И.И.	И.И.	ТТ409-23- 63.88 КЖ	Автоматически сварно-разборная установка производительностью 200 т/г. и 3 шелья в год	Вариант I	РП 4	ГИПРОТРАНСУЛЬ
И.И. №	И.И. №	И.И. №	И.И. №	И.И. №	И.И. №					
И.И. №		И.И. №	И.И. №	И.И. №	И.И. №	Схема расположения фундаментов (продолжение)		Копировал: Липер		

Формат А2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. М	ПРИМЕЧ.
		<u>ЗАГРУЗОЧНАЯ ВЕРХАКАДА</u>			
Ф1	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф1	2		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ВИТА</u>			
		МЕЛЗ 1-15-60			
Ф2	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБИЛКИ СМА-110</u>			
Ф4	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ</u>			
		<u>ДРОБИЛКА СМА-103</u>			
Ф5	КЖ-21	ФУНДАМЕНТ Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>УЗЕЛ УСТАНОВКИ ГРОХОВАН2</u>			
Ф7	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф7	4		
		<u>БУНКЕР ОТСЕВОВ</u>			
Ф8	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф8	4		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N2</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N3</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N4</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N5</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф14	КЖ-23	Ф14	1		

ПРОДОЖЕНИЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N6</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф12	КЖ-23	Ф12	1		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>ГАЛЕРЕЯ КОНВЕЙЕРА N7</u>			
Ф9	КЖ-22	ФУНДАМЕНТ Ф9	2		
Ф15	КЖ-23	Ф15	1		
		<u>ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ</u>			
		<u>КОМПЛЕКС</u>			
Ф16	КЖ-25	ФУНДАМЕНТ Ф16	1		
КН1	КЖ-26	КАНАЛ КН1	1		
КН2	КЖ-26	КН2	3		
ПР1	КЖ-26	ПРЯМОК ПР1	1		
		<u>АСПИРАЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ</u>			
		<u>В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>АСПИРАЦИОННАЯ СИСТЕМА В3</u>			
Ф01	КЖ-24	ФУНДАМЕНТ Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф06	КЖ-24	Ф06	1		

Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

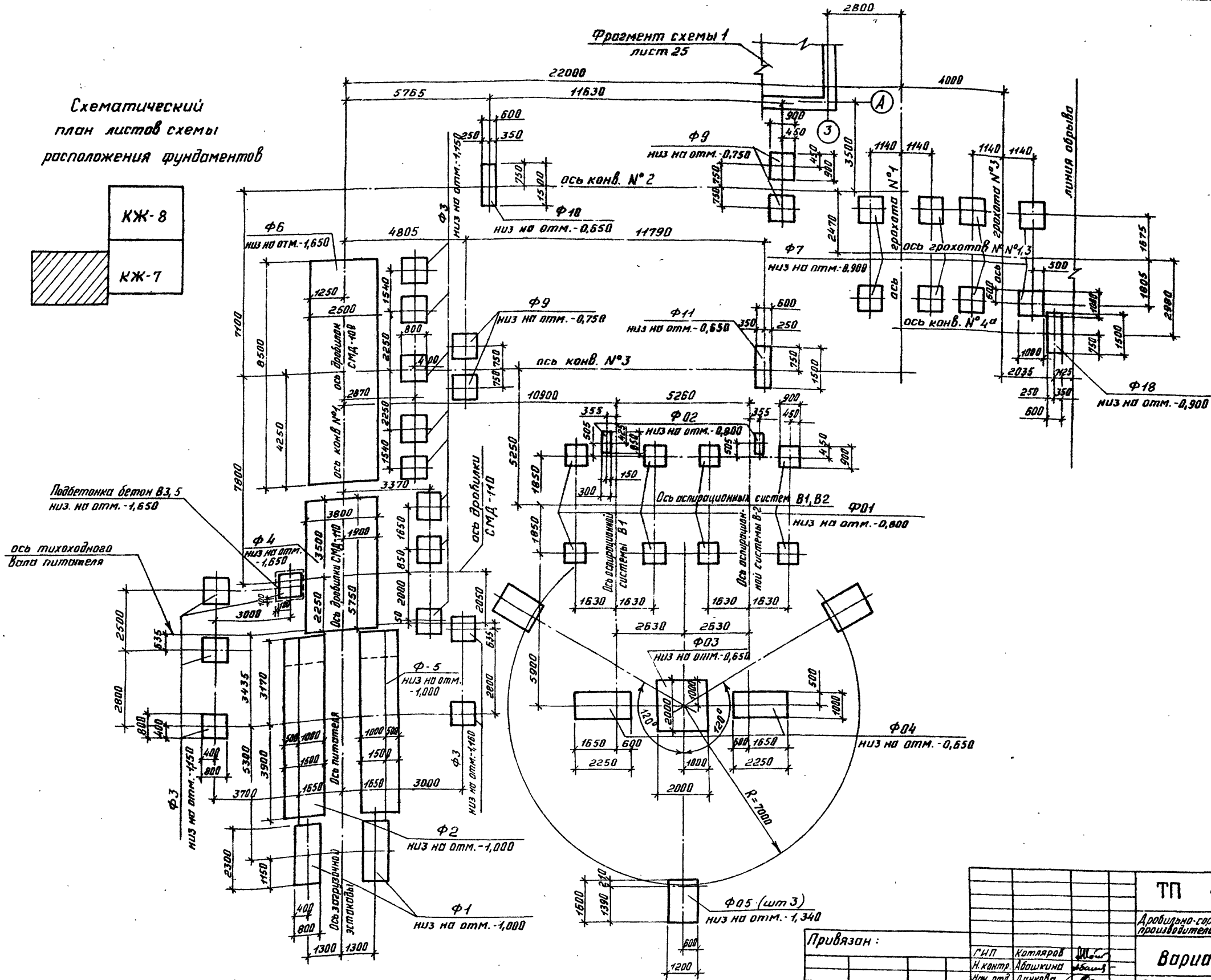
КНИЖКА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЧА

		ТЛ 409-23-63.88		КЖ	
		ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СВЕРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ШЕБНЯ В ГОД.			
ПРИВЯЗАН		ГНП	КОТЛЯРОВ	11.27	ВАРИАНТ I
		Н. КОНТРОЛ	АБАШКИНА	11.24	
		НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА		Спецификация к схеме расположения фундаментов
		ГЛ. СПЕЦ.	СЮТКИНА		
ИНВ. №		Ст. ИНЖ.	ВАРАБОЩИКИН		Гипродринспуть

КОПИРОВАЛ СЫСОЕВА

ФОРМАТ А2

Схематический план листов схемы расположения фундаментов

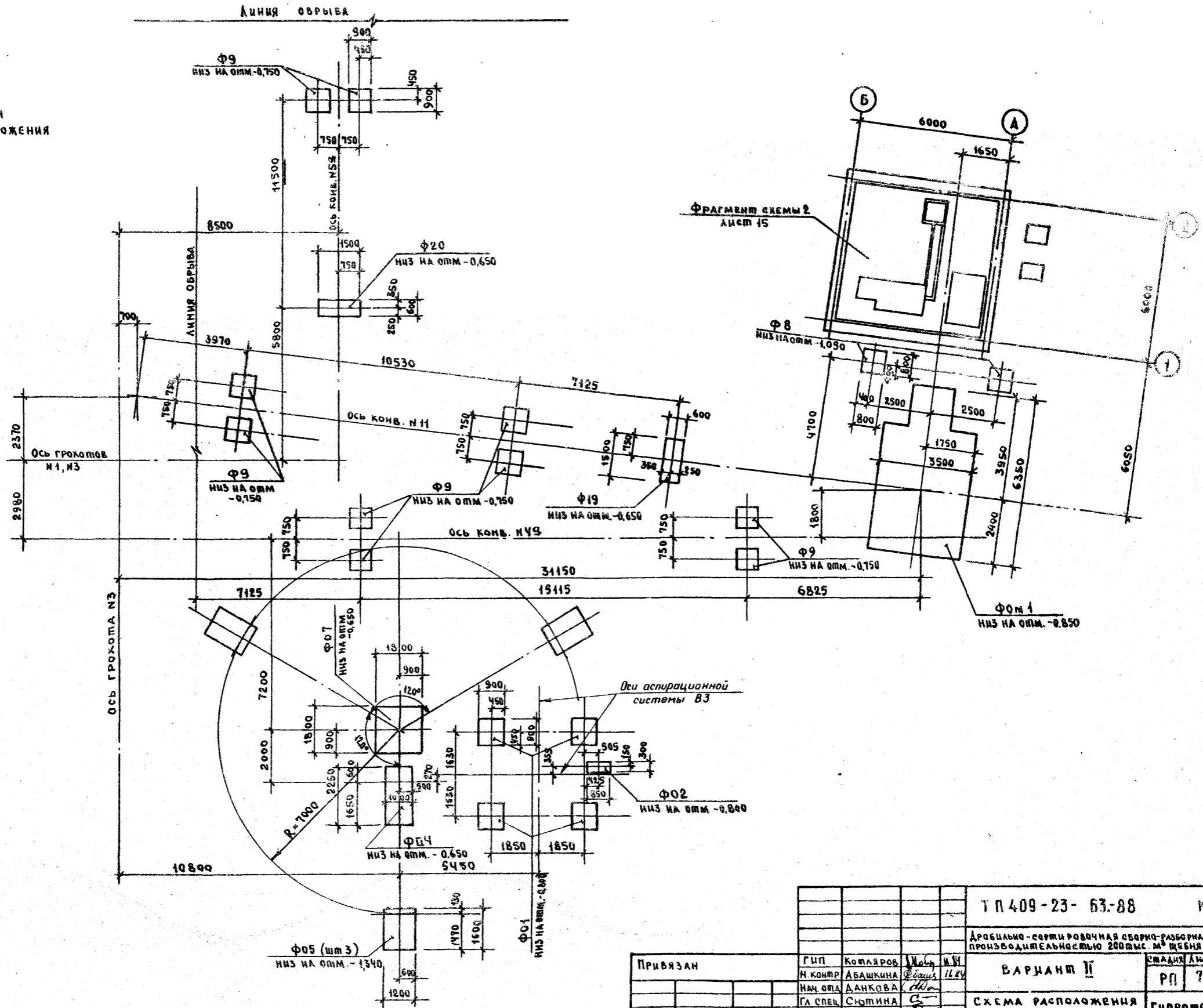
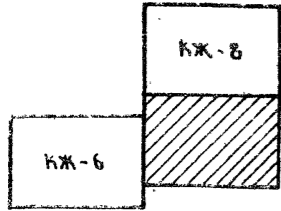


Изм. № п/п, Работы и дата, Взам. шиф №

Привязан:		ТП 409-23-63.88 КЖ	
		Дробильно-сортировочная свертно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год	
		Вариант II	
		Схема расположения фундаментов (начало)	
		Копировала: Ф.Ф.	
		Формат А2	
Изм. №	Г.И.П.	Котляров	И.И.
	Н.контр.	Абашкина	А.И.
	Нач. отд.	Донцова	С.И.
	Г.В.спец.	Сметина	С.И.
	Ст. инж.	Барабанкина	Ф.И.

арх. 1987

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ЛИСТОВ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

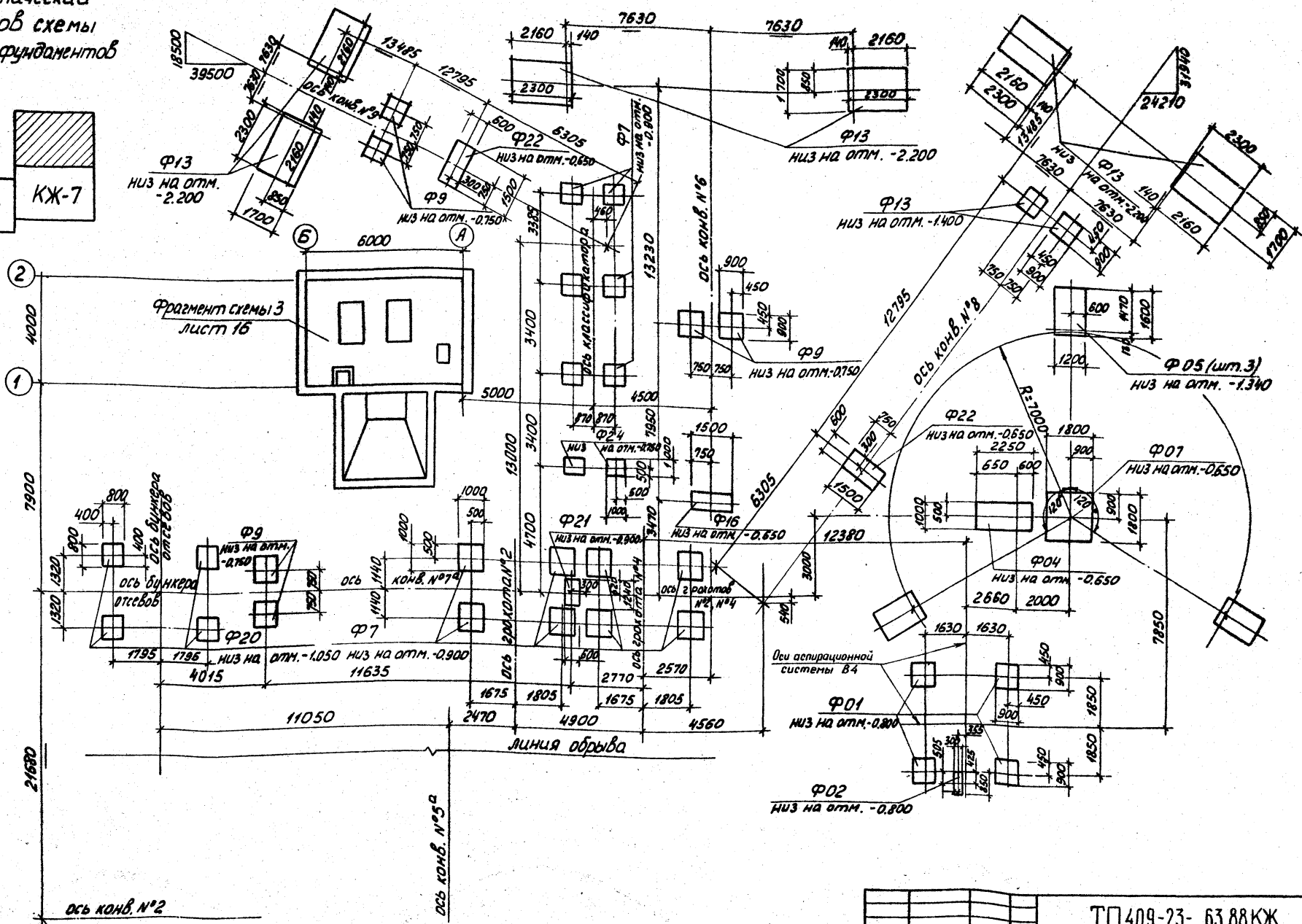
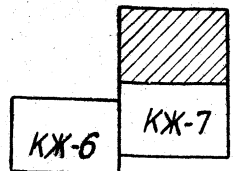


		Т П 409-23-63.88		КЖ
Архитектурно-сервировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год.				
ПРИВЯЗАН	ГИП	КОТЛЯРОВ	Маш	И.И.
	Н. КОНТР	АБАШКИНА	Р.А.	16.84
	НАЧ. ОПА	ДАНКОВА		
	ГЛА СПЕЦ	СЮЩИНА		
	СТ. ИНЖ	БАРАБОВИЧ		
ИНВ. №				
ВАРИАНТ II			ЛИСТЫ	ЛИСТЫ
			РП	7
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)			ГИПРОТРАНСПУЛЬТ	

КОПИРОВАА СЫСОВЕВА

ФОРМАТ А2

### Схематический план листов схемы расположения фундаментов



Альбом II  
Типовой проект 409-23- 63.88

Изм. № п/п, Содержание и дата, Взам. инв. №

Привязан:		МП Катляров		МП Воробей		ТП 409-23- 63.88 КЖ	
		И.Конто		И.Арашкова		Дробильно-сортировочная горно-разборная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год	
		И.Анкоба		И.Сидорова		Вариант II	
		И.Степанов		И.Сидорова		Страницы: 1 из 2	
Инд. №		И.Сидорова		И.Сидорова		Схема расположения фундаментов, продолжение	
		И.Сидорова		И.Сидорова		МП 8	
		И.Сидорова		И.Сидорова		МИПРОТРАСПУЛЬ	
		И.Сидорова		И.Сидорова		Копировал: Лурер	
		И.Сидорова		И.Сидорова		Формат А2	

А. Лавров

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Продолжение

Продолжение

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Заградная эстакада</u>			
Ф1	КЖ-21	Фундамент Ф1 Узел установки питателя 1-15-60	2		
Ф2	КЖ-21	Фундамент Ф2	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	6		
Ф5	КЖ-21	Ф5	1		
		<u>Узел установки брашки СМА-10</u>			
Ф4	КЖ-21	Фундамент Ф4	1		
Ф3	КЖ-21	Ф3	3		
		<u>Узел установки брашки СМА-100</u>			
Ф3	КЖ-21	Фундамент Ф3	5		
Ф6	КЖ-22	Ф6	1		
		<u>Узел установки эркатов МНЗ</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7	8		
		<u>Узел установки эркатов М2М4</u>			
Ф7	КЖ-22	Фундамент Ф7 Узел установки брашки КМД-1150ГР	8		
Ф0М1	КЖ-12+КЖ-14	Фундамент Ф0М-1	1		
Ф8	КЖ-22	Ф8	2		
		<u>Бункер отсеков</u>			
Ф8	КЖ-22	Фундамент Ф8	4		
		<u>Галерея конвейера №2</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф10	КЖ-22	Ф10	1		
		<u>Галерея конвейера №3</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф11	КЖ-23	Ф11	1		
		<u>Галерея конвейера №4</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф18	КЖ-10	Ф18	1		
		<u>Галерея конвейера №11</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	4		
Ф19	КЖ-10	Ф19	1		

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Галерея конвейера №5</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф20	КЖ-10	Ф20	1		
		<u>Галерея конвейера №6</u>			
Ф12	КЖ-23	Фундамент Ф12	1		
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
		<u>Галерея конвейера №7</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф21	КЖ-10	Ф21	1		
		<u>Галерея конвейера №8</u>			
Ф13	КЖ-23	Фундамент Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
Ф23	КЖ-10	Ф23	2		
		<u>Галерея конвейера №9</u>			
Ф9	КЖ-22	Фундамент Ф9	2		
Ф13	КЖ-23	Ф13	2		
Ф22	КЖ-10	Ф22	1		
		<u>Классификатор</u>			
Ф7	КЖ-22	Ф7	6		
Ф24	КЖ-10	Ф24	2		
		<u>Электротехнический комплекс</u>			
Ф16	КЖ-25	Фундамент Ф16	1		
КН1	КЖ-25	Канал КН1	1		
КН2	КЖ-25	КН2	3		
ПР1	КЖ-25	Прямая ПР1	1		
		<u>Пылесососная</u>			
ПСМ1	КЖ-17,18,19	Пылесосборник ПСМ1	1		
ПФ5-5	3.002.1-1	Плита фундаментная ПФ5-5	4	8020кг	
ПЛ5-Б-1	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	Плита люцевая ПЛ5-Б-1	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-01	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-01	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-02	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-02	1	3400кг	
ПЛ5-Б-1-03	ТП1409-23-63.88 КЖ-Б-1	ПЛ5-Б-1-03	1	3400кг	
ПР3	КЖ-16	Прямая ПР3	1		
Ф011	КЖ-16	Фундаменты Ф011	2		
Ф012	КЖ-16	Ф012	1		
1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС 12.6.6	8	960 кг	
2	ТП	Цепные закладные МН-03	8	1,1 кг	
		<u>Материал</u>			
		Бетон марки 100 (В7.5)			1,3 м³

Марка паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
		<u>Помещение металлоизделий</u>			
Ф17	КЖ-15	Фундамент Ф17	1		
Ф08	КЖ-11	Ф08	2		
Ф09	КЖ-11	Ф09	1		
Ф010	КЖ-11	Ф010	1		
КН3	КЖ-15	Канал КН3	1		
ПР2	КЖ-15	Прямая ПР2	1		
		<u>Аспирационные системы В1, В2</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	8		
Ф02	КЖ-24	Ф02	2		
Ф03	КЖ-24	Ф03	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	2		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
		<u>Успираторная система В3</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		
		<u>Аспирационная система В4</u>			
Ф01	КЖ-24	Фундамент Ф01	4		
Ф02	КЖ-24	Ф02	1		
Ф04	КЖ-24	Ф04	1		
Ф05	КЖ-24	Ф05	3		
Ф07	КЖ-11	Ф07	1		

Типовой проект 409-23-63.88

УИИ № 101/2017, Изданы в объеме 1 лист, инв. № 1

Приложен

ТП409-23- 63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

Вариант II

Спецификация к схеме расположения фундаментов

Копылова Дарьянова

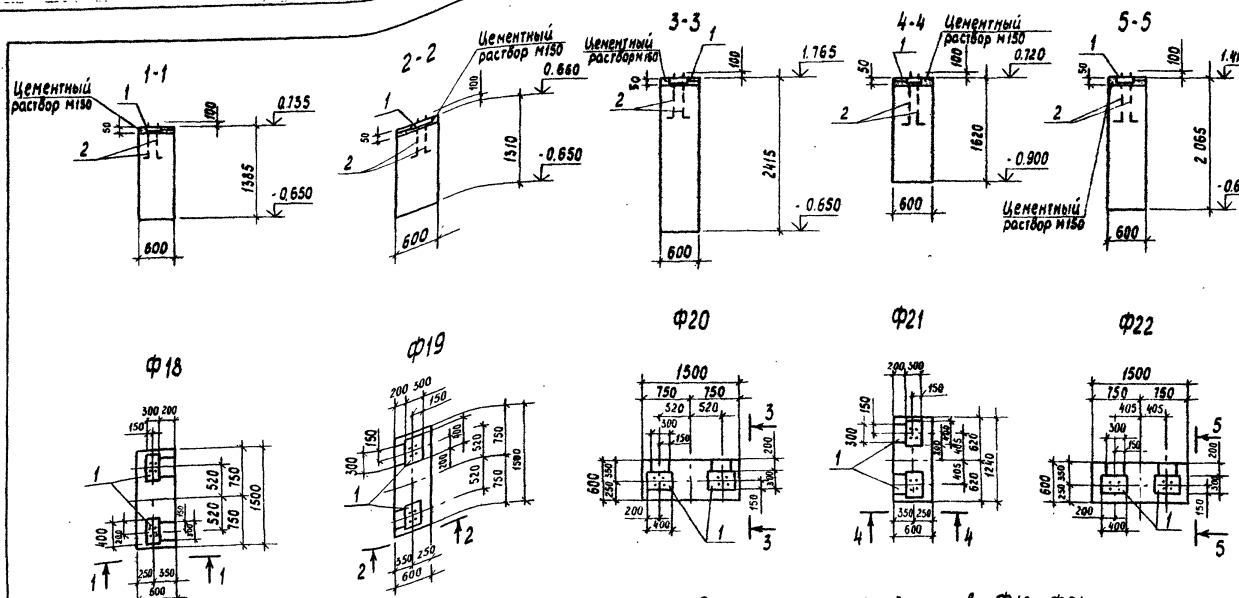
Формат А2

ГМП	Копылова	И.И.	И.И.
Н.контр	Дарьянова	И.И.	И.И.
Нач.отд	Дарьянова	И.И.	И.И.
Гл.инж.	Ситина	И.И.	И.И.
Ст.инж.	Барышкова	И.И.	И.И.

Лист 9

Гипротрансульт

Альбом II  
Типовой проект 409-23-63.88



Спецификация фундаментов Ф18-Ф24

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф18</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.3 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф19</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
				- КЖИ-Ф-020	МН1-01	8
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.2 м <sup>3</sup>	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Ф20</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	2.2 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф21</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.2 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф22</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-021	МН2	2	
A3		2	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-01	8	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.9 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф23</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	1.1 м <sup>3</sup>	
				<b>Ф24</b>		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A3		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Ф-020	МН1-02	2	
				Материалы		
				Бетон класса В12.5	0.9 м <sup>3</sup>	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

марка элемента	изделия закладные						Всего	Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки					
	А-І		В ст3 кп2					
	Гост 2590-71*		Гост 82-70**					
	Ф22	Ф24	Итого	30к 300	10к 200	Итого		
Ф18-Ф22	-	27,2	27,2	56,6	9,4	66,0	93,2	95,2
Ф23, Ф24	4,6	-	4,6	-	-	-	4,6	4,6

ТП 409-23- 63.88 КЖ

Арбильска-сортiroвочная сборно-разборная установка  
производительностью 200 тыс. м<sup>2</sup> изделий в год

Вариант II

Фундаменты Ф18-Ф24

ГИП Котляров И.И.  
И.контр. Авашихина И.И.  
нач. отд. Давкова С.С.  
ст. спец. Сюткина С.  
ст. инж. Барышкина И.И.

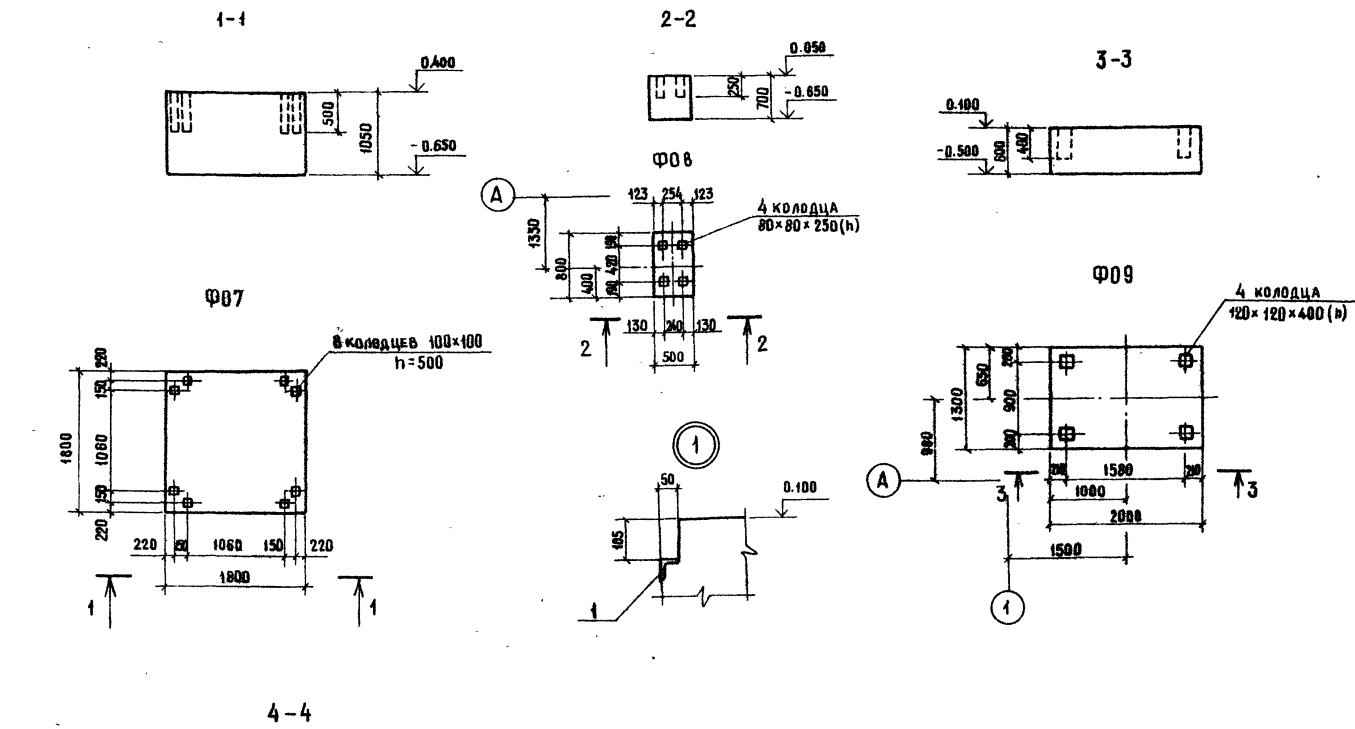
стадия Лист Лист 23  
ДП 10

И.И. ПИРОТРАПЦЫЛ

Копирован Лерер формат А2

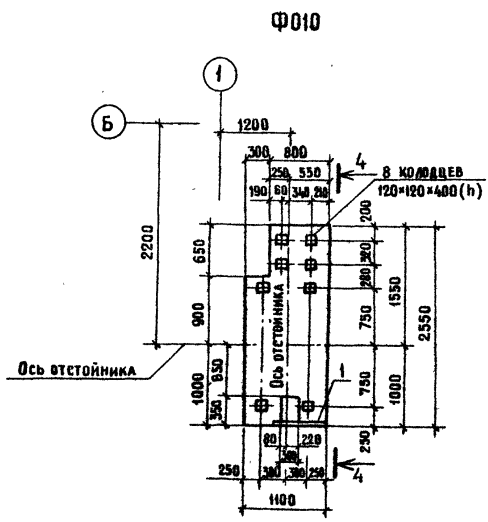
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф07 ÷ Ф010

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф07</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5		3,4 м³
				<b>Ф08</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5		0,3 м³
				<b>Ф09</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5		1,6 м³
				<b>Ф010</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
АЧ	1	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-Б1	<b>МАТЕРИАЛ</b>		0,73 м
				БЕТОН КЛАССА В12,5		1,5 м³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	А-III		В Ст3 Кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86*		
	Ф8	Итого	Л50x5	Итого	
Ф010	0,4	0,4	2,8	2,8	3,2



ТП 409-23-63.88 К Ж

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год

СТАДИЯ Лист Листов

ВАРИАНТ II

Фундаменты Ф07-Ф010

ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копированная Крест

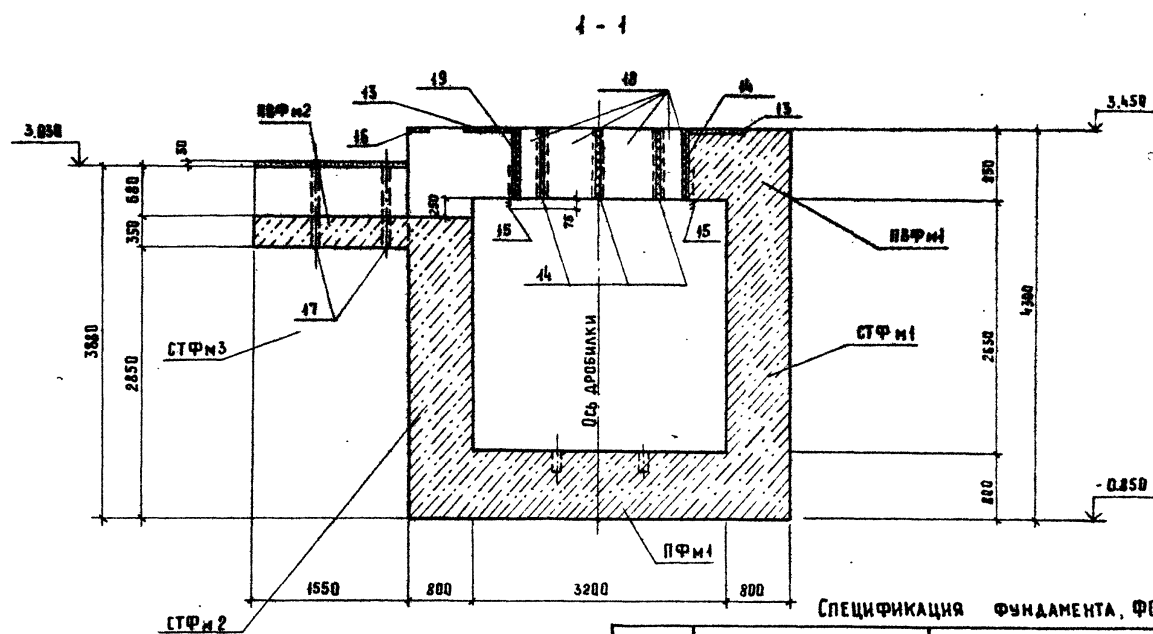
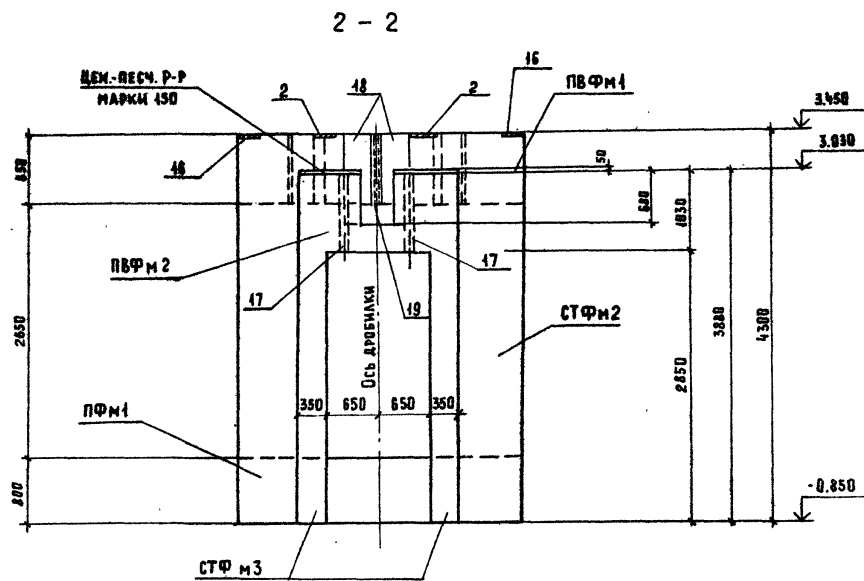
ФОРМАТ А2

Привязан:

ГИП	КОТЛЯРОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	АБАШКИНА	<i>[Signature]</i>
НАЧ.ОТД.	ДАНКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	СЮТИНА	<i>[Signature]</i>
СТ.ИЖ.	ФИЛИППОВ	<i>[Signature]</i>

Имя № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВАМ. ИМЯ №

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88 АЛЬБОМ II

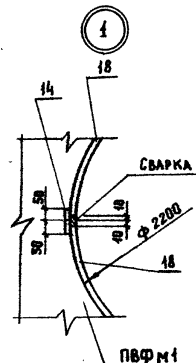
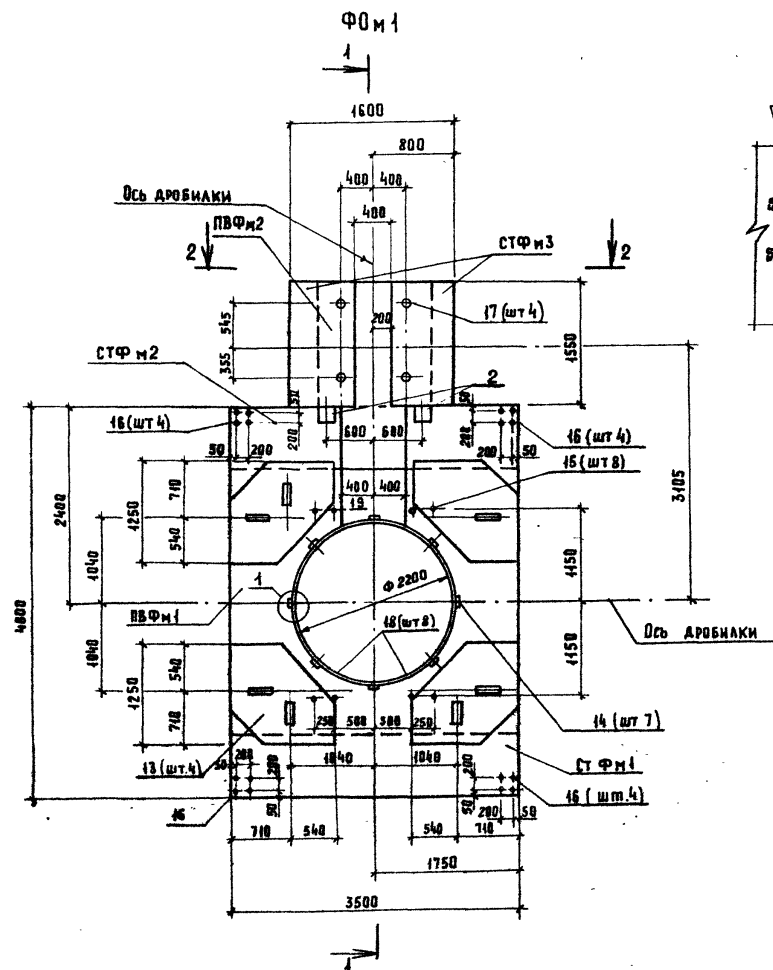


СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТА, ФМ1

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМеч.
ПФМ1	кж-12, кж-13	ПАНТА ПФМ1	4		
ПВФМ1	кж-12, кж-14	ПВФМ1	4		
ПВФМ2	кж-12, кж-14	ПВФМ2	4		
СТФМ1	кж-12, кж-13	СТЕНКА СТФМ1	4		
СТФМ2	кж-12, кж-13	СТФМ2	4		
СТФМ3	кж-12, кж-14	СТФМ3	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Всего	Общий расход				
	Арматура		класс					Арматура			класс						Прокат марки			
	А I		А II					А I			А II							В Ст 3 КП 2		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82							
Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Ф16	Ф20	Итого	Ф10	Ф16	Итого	Ф10	Итого	Ф6-10	Ф-20	Итого						
ФМ1	6,0	139,7	145,7	576,5	973,3	651,8	2209,2	2346,5	16,8	25,6	42,4	13,6	13,6	18,8	18,8	52,6	1881,4	1934,0	2202,8	4355,3
В том числе:																				
ПФМ1	6,0		6,0	12,6	460,6		478,2	484,2												484,2
СТ м 1		8,3	8,3	63,0	264,0		327,0	335,3												335,3
СТФМ2		8,3	8,3	94,6	248,7		343,3	351,6												351,6
СТФМ3 (2шт)		3,4	3,4	216,0			216,0	221,4												221,4
ПВФМ1		117,7	117,7	146,1		463,8	609,9	727,6	16,8	25,6	42,4	7,2	7,2			52,6	1881,4	1934,0	1983,6	2711,2
ПВФМ2				39,2		187,2	226,4	226,4			6,4	6,4	18,8	18,8					25,2	251,6



ИМЬ № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ ИМЬ №

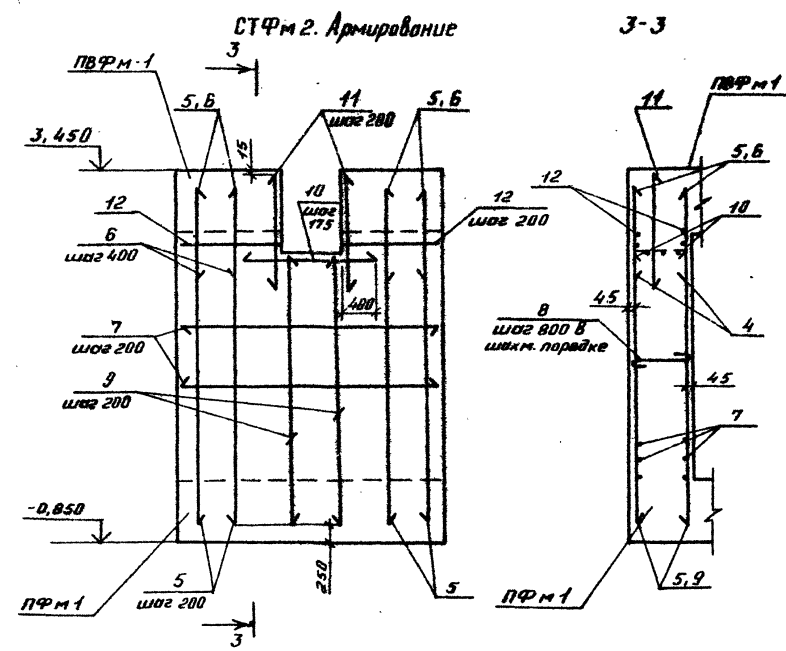
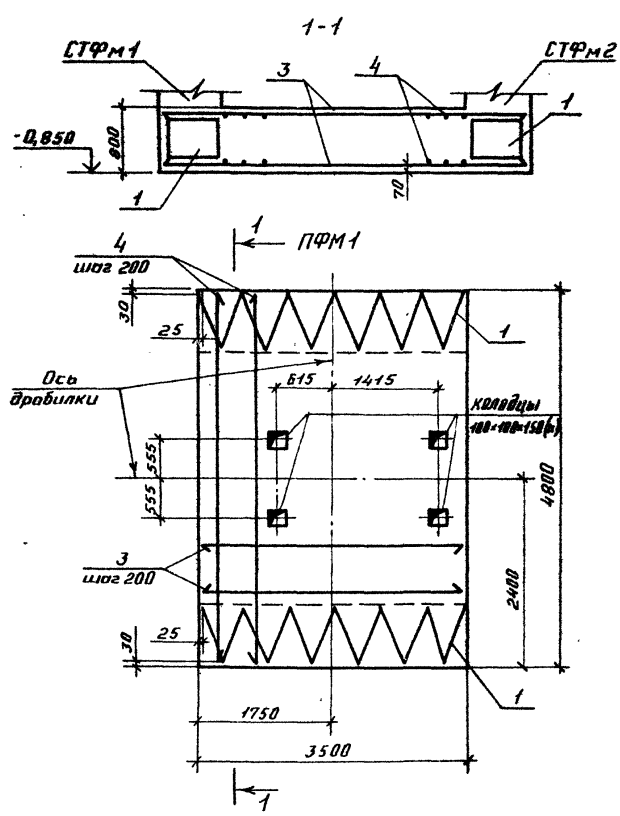
Привязан:				ГИП КОТЛЯРОВА			ИМЬ			ТП 409-23-63.88 КЖ		
				Н. КОНТР. АБАШКИНА			ИМЬ			ДРОБИАНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СВАРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА		
				НАЧ. ОТД. ДАНКОВА			ИМЬ			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС. М <sup>3</sup> ЩЕБНЯ В ГОД.		
				ГЛ. СПЕЦ. СЮТИНА			ИМЬ			ВАРИАНТ II		
				СТ. ИНЖ. БАРАБОШКИНА			ИМЬ			СТАЛИЯ АИСТ		
							ИМЬ			УП 12		
							ИМЬ			ФМ1		
							ИМЬ			ОПЛАТКА		
							ИМЬ			ГИПРОТРАНСЛУТЬ		

Копировала Дримова

Формат А2



Титульный проект 409-23- 63.88 Альбом II



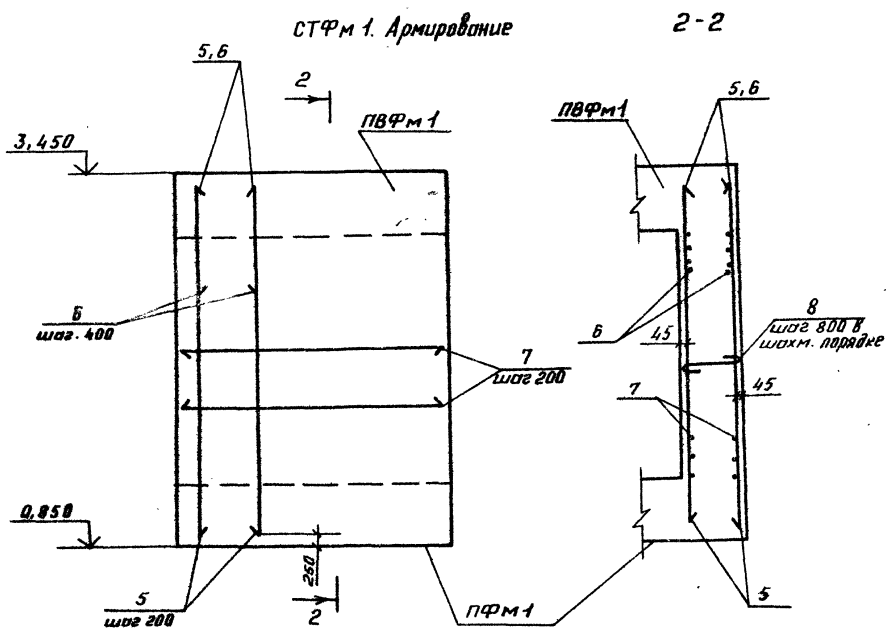
Спецификация плиты ПФМ1, стенок СТФМ1, СТФМ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ПФМ 1</b>				
<b>Сборочные единицы</b>				
1	ТП409-23-63.88-030	Каркас плоский КР1	2	
<b>Детали</b>				
3	-001	16А II ГОСТ 5781-82 R-3470	34	5,5 кг
4	-01	R-1770	36	7,6 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон класса В15		14,3 м <sup>3</sup>
<b>СТФМ 1</b>				
<b>Детали</b>				
5	-001-02	16А II ГОСТ 5781-82 R-3000	38	6,0 кг
6	-03	R-1100	20	1,8 кг
7	-002	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470	30	3,1 кг
8*	-003	8А I ГОСТ 5781-82 R-830	25	0,33 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон класса В15		7,42 м <sup>3</sup>
<b>СТФМ 2</b>				
<b>Детали</b>				
5	-001-02	16А II ГОСТ 5781-82 R-3000	32	6,0 кг
6	-03	R-1100	16	1,8 кг
9	-04	R-2935	6	4,65 кг
7	-002	12А II ГОСТ 5781-82 R-3470	28	3,1 кг
10	-01	R-1600	5	1,8 кг
11	-02	R-1500	10	1,4 кг
12	-03	R-1320	4	1,2 кг
8*	-003	8А I ГОСТ 5781-82 R-830	25	0,33 кг
<b>Материалы</b>				
		Бетон класса В15		1,3 м <sup>3</sup>

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	

\* поз. 8. см. ведомость деталей

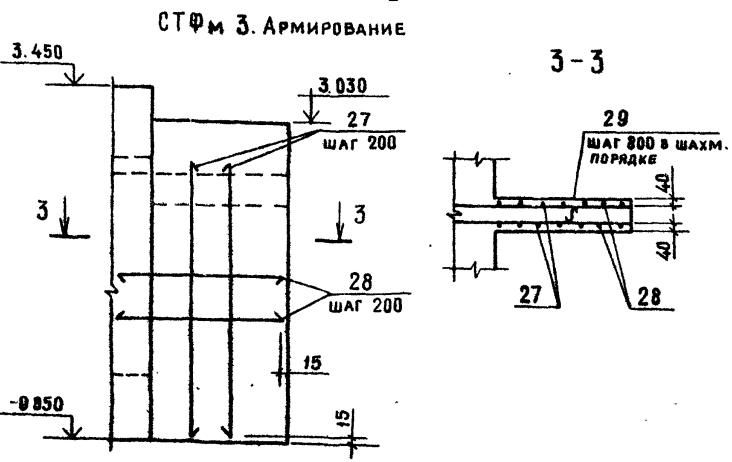
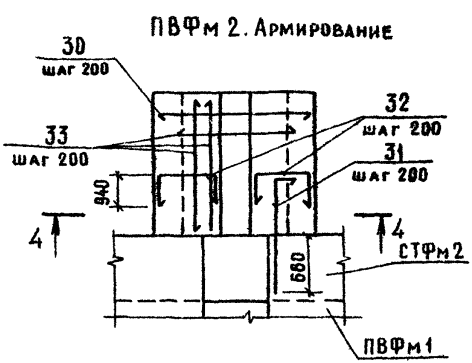
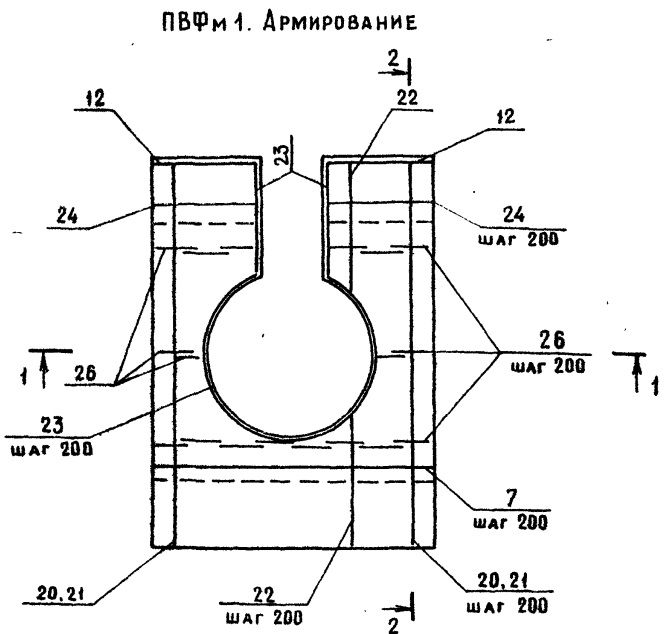
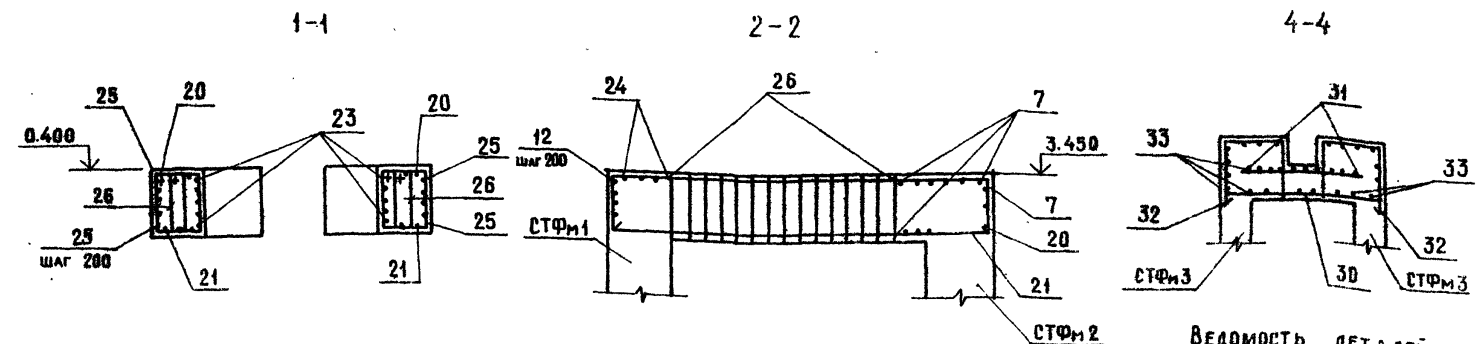


ТП 409-23- 63.88 КЖ		
Дробильно-сортировочная сварно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год.		
Вариант II	Лист 13	Листов
Фундамент ФДМ1. Армирование.	ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Копирован: <i>ВФ</i>	Формат А2	

Изд. № 10/01. Подпись и дата вкл. ш. №

Альбом II

Типовой проект 409-23-63.88



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
18	
20	
22	
23	
24	
25	
29	
31	
32	

Спецификация плит ПВФМ 1, ПВФМ 2, Стенки СТФМ 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПВФМ 1		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
A4		13	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0М-021	МН2	4	
A4		14	-022	МН3	7	
A4		15	-Ф - 020	МН1-04	8	
A4		2	-Ф0М-020	МН1	2	
A4		16	-Ф - 020	МН1-03	16	

Продолжение

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ДЕТАЛИ						
B4		18*	-030	20 ГОСТ 82-70 C=850	8	111,0 кг
B4		19	-100	20 ГОСТ 82-70 C=850	1	13,4 кг
B4		20*	-004	20A II ГОСТ 5781-82 C=8570	8	16,2 кг
B4		21	-01	C=4770	8	11,8 кг
B4		22*	-02	C=5730	17	16,1 кг
B4		7	-002	12A II ГОСТ 5781-82 C=3470	17	3,1 кг
B4		12	-03	C=1320	10	1,2 кг
B4		23*	-04	C=9190	5	8,2 кг
B4		24*	-05	C=2150	8	1,9 кг
B4		25	-06	C=4770	8	4,3 кг
B4		26*	-003-01	8A I ГОСТ 5781-82 C=2740	107	1,1 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		10,4 м³
СТФМ 3						
ДЕТАЛИ						
B4		27	-002-07	12A II ГОСТ 5781-82 C=3900	18	3,0 кг
B4		28	-08	C=1950	30	1,6 кг
B4		29*	-003-02	8A I ГОСТ 5781-82 C=380	18	0,15 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		1,55 м³
ПВФМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A4		17	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0М-023	Изделие закладное МН4	4	
ДЕТАЛИ						
B4		30*	ТП409-23-63.88 КЖИ-Ф0М-004-03	20A II ГОСТ 5781-82 C=1970	9	4,9 кг
B4		31*	-04	C=1420	9	3,5 кг
B4		32*	-05	C=2525	18	6,2 кг
B4		33	-002-09	12A II ГОСТ 5781-82 C=1520	28	1,4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				Бетон класса В15		2,14 м³

\* Поз. 18, 20, 22 + 24, 26, 29, 31, 32 см. ведомость деталей

№, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сворно-разборная установка производительностью 200 тыс м³ щебня в год

СТАДИИ: Лист Листов

Вариант II

Фундамент Ф0М1 Армирование

ГИПРОТРАНСПУТ

Копировал Крашенинников

Формат А2

С.Р. 409-07

Фрагмент схема расположения фундаментов 2

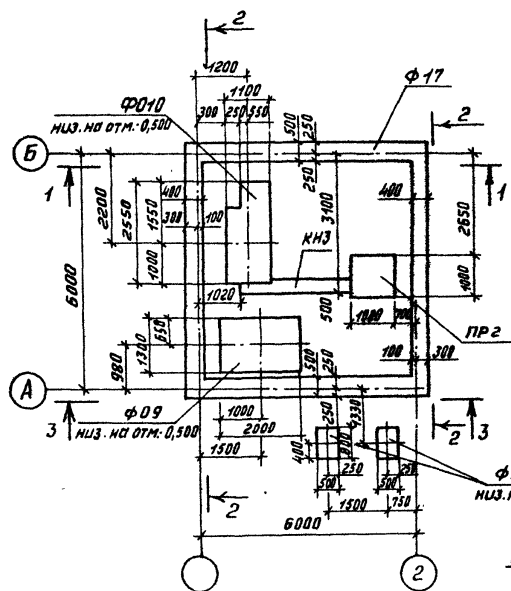
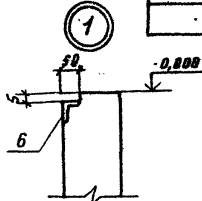
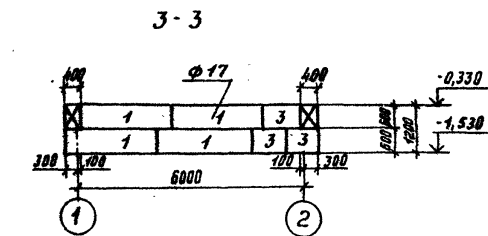
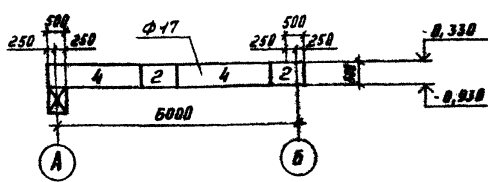
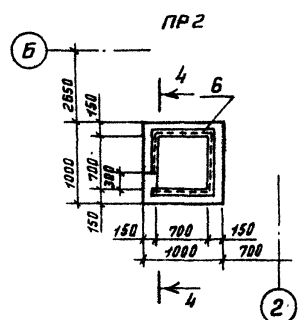
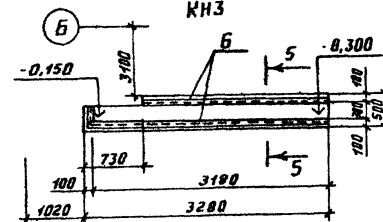
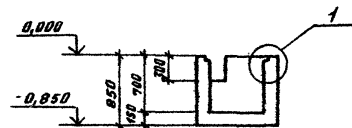
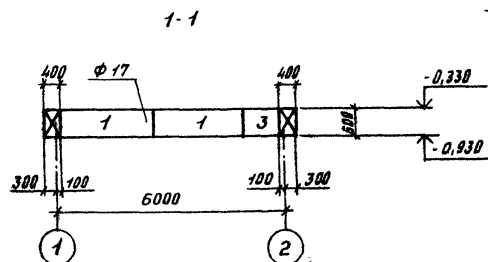
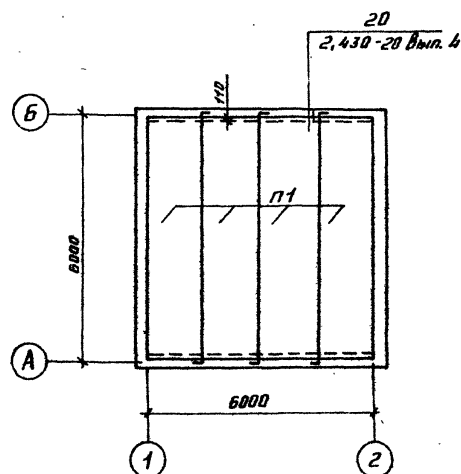


Схема расположения плит покрытия



Спецификация к схеме расположения плит покрытия.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
П1	1.485.1-7/04 Вып. 4	Плита зпгб-1Ат IXТ	4	1580	
МС 23	2.430-20 - Вып. 4	Изделие соединительное	6	0,74	

Спецификация фундамента φ17 канала КНЗ, приямка ПР2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>φ17</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
				<b>Блоки</b>		
		1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,5,6-Т	6	1630 кг
		2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,4,6-Т	4	470 кг
		3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9,5,6-Т	4	590 кг
		4	ГОСТ 13579-78	ФБС 24,4,6-Т	4	1300 кг
				<b>КНЗ</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
А4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МК2-01	-	6,03 м	
			<b>Материал</b>			
				Бетон класса В 7,5	0,3 м³	
				<b>ПР2</b>		
				<b>Сборочные единицы</b>		
А4	Б	ТП409-23-63.88 - КЖИ-Пм-021	Изделие закладное МК2-01	-	2,5 м	
			<b>Материал</b>			
				Бетон класса В 12,5	0,2 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Ар-рв класса А-III		Прокат марки В Ст3 кл.2		
	ГОСТ 5701-82 φ8	ГОСТ 5009-86 L50x5	ГОСТ 5701-82 φ8	ГОСТ 5009-86 L50x5	
КНЗ	3,3	3,3	22,9	22,9	26,2
ПР2	1,4	1,4	9,5	9,5	10,9

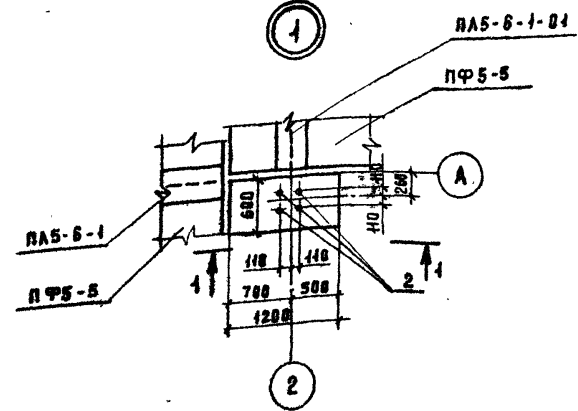
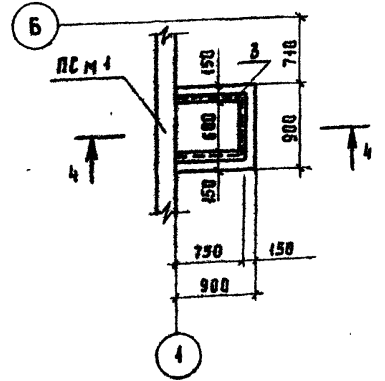
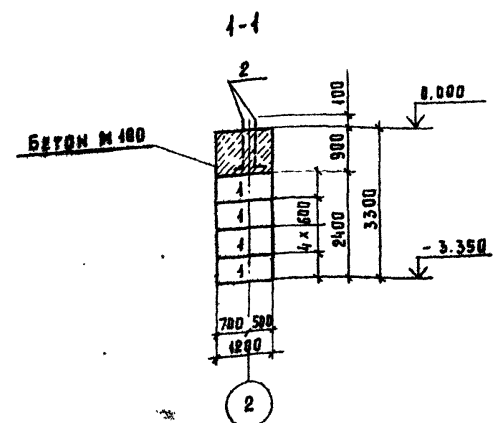
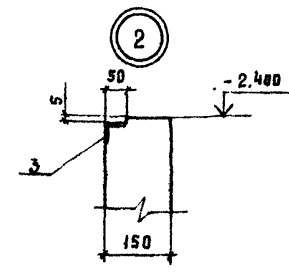
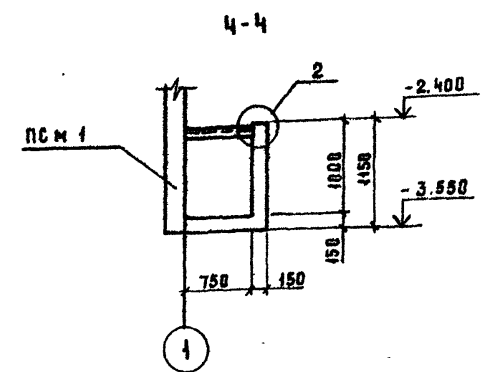
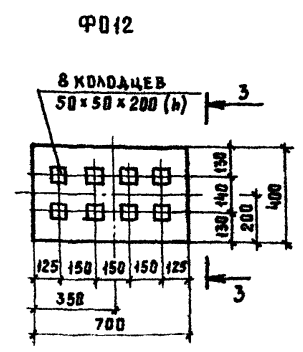
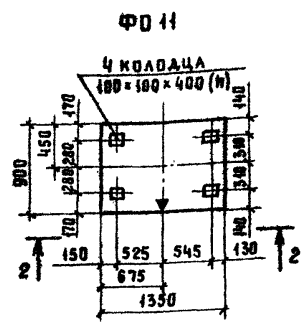
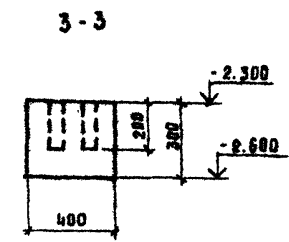
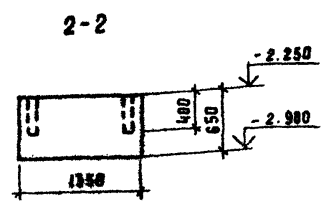
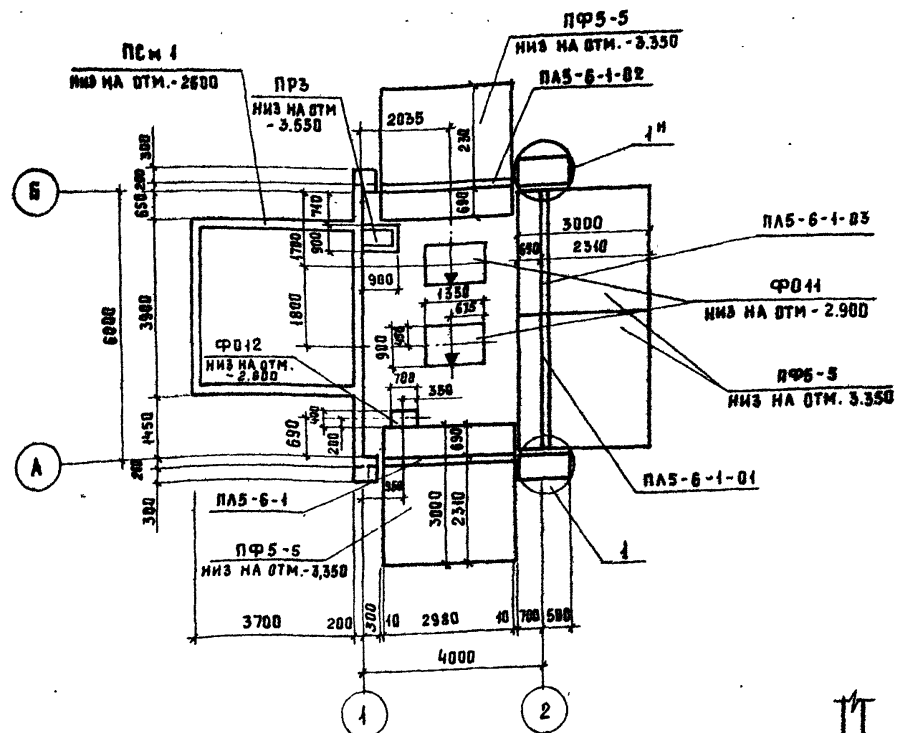
ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Двухъярусная сотово-бетонная створка раздвижной установки производства ОАО «Сибирь» в г. Новосибирск			
Вариант II		Стальной лист	Листов
		РП	15
Поставщик: ГИПРОТРАНСПУТЬ			

Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

См. также: Подписи и даты в документах

ФРАГМЕНТ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ 3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф011, Ф012, И ПРИЯМКА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>Ф011</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	8,8	м³
				<b>Ф012</b>		
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,1	м³
				<b>ПРЗ</b>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4		3	ТП409-23-63.88 - КЖИ-ПМ-024	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗЫВЕ ИМ2-01		2,1 м
				<b>МАТЕРИАЛ</b>		
				БЕТОН КЛАССА В12,5	0,5	м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III	В Ст 3 К П 2	Гост 5781-82	Гост 8509-86		
ПРЗ	Ф 8	Итого	450x5	Итого	9.2	9.2
	1.2	1.2	8.0	8.0		

Альбом I  
Типовой проект 409-23-63.88

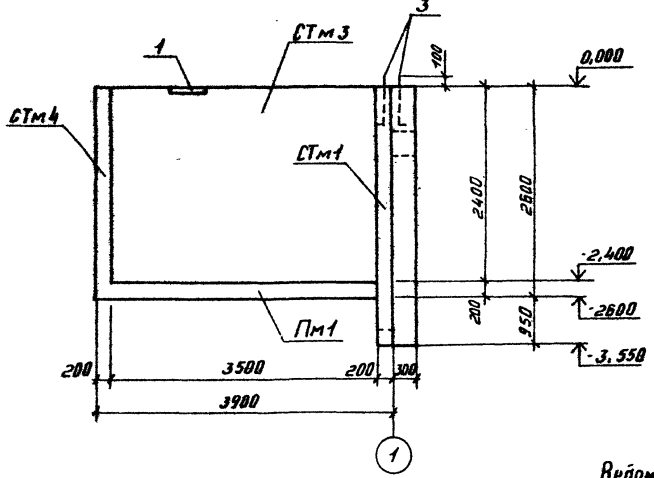
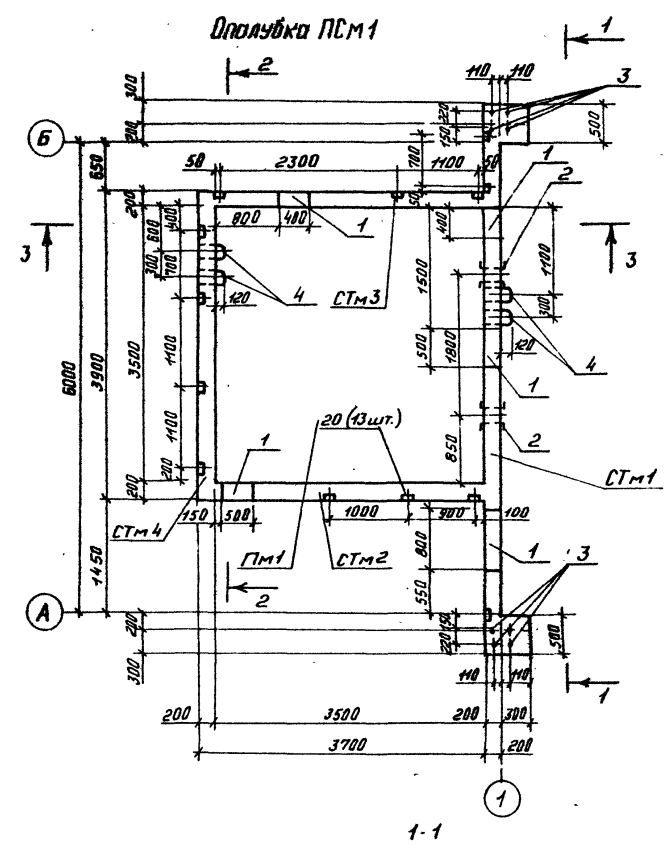
ИМЬ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВРАТ. ИМЬ. №

ТП 409-23- 63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью в 200 тыс. м³ щебня в год.			
ГИП	Котляров	И.С.	Гипротранспуть
И.МОНТР.	Авашкина	В.В.	
НАЧ. ОТА	Данкова	В.В.	
ГЛ. СПЕЦ.	Сюткина	В.В.	
СТ. И.НЖ	Баравшкин	В.В.	
И.НВ. №	Филиппов	В.В.	

Копировал: Артемьева  
Формат А2

Титовый проект 409-23-63.88

Лист № п/л, Парус и дата вкл. инв. №

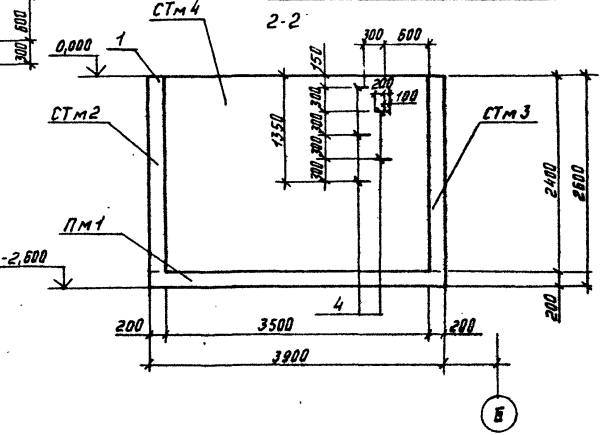
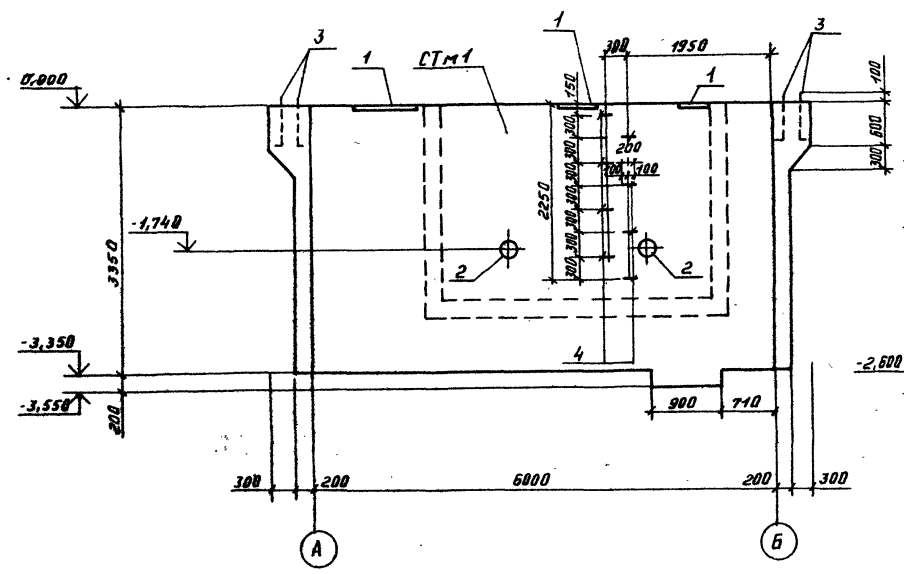


Спецификация пульпасборника ПСМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Масса экз. кг.	Примечание
		Стенки пульпасборника			
		ПСМ1			
СТМ1	КЖ-19	СТМ1	1		
СТМ2	КЖ-18	СТМ2	1		
СТМ3	КЖ-18	СТМ3	1		
СТМ4	КЖ-18	СТМ4	1		
ПМ1	КЖ-19	Плита днища ПМ1	1		

Ведомость расхода стали на элемент кг.

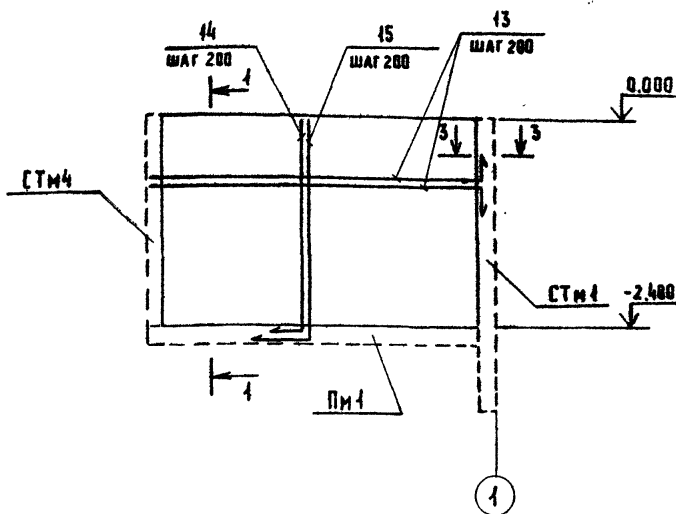
Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса					Арматура класса				Прокат марки							
	A-I		A-III			A-I		A-III		B CT3 КП2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86							
Ф6	Ф8	Штабл	Ф12	Штабл	Ф8	Штабл	Ф8	Штабл	10*200	Б-5	Штабл	Л75*28	Штабл	Штабл			
ПСМ1	23,8	110,4	134,2	1150,5	1150,5	1284,7	28,1	28,1	3,5	3,5	40,9	12,9	53,8	11,7	11,7	97,1	1247,6
В том числе																	
СТМ1	9,5	110,4	119,9	243,1	243,9	363,8	20,7	20,7	1,4	1,4	26,7	12,9	39,6	2,7	2,7	64,4	428,2
СТМ2	3,0	-	3,0	197,6	197,6	200,6	-	-	0,8	0,8	7,9	-	7,9	2,7	2,7	11,4	212,0
СТМ3	3,0	-	3,0	197,6	197,6	200,6	-	-	0,7	0,7	6,3	-	6,3	2,7	2,7	9,7	210,3
СТМ4	3,3	-	3,3	215,8	215,8	219,1	7,4	7,4	0,6	0,6	-	-	-	3,6	3,6	11,8	230,7
ПМ1	5,0	-	5,0	295,6	295,6	300,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	300,6



Привязан:		гмп Котляров	И.К.
		Н.контр. Арошкина	А.В.
		Нач.отд. Данкова	А.В.
		Р.спец. Саткина	С.
		Ст.инж. Барбашкина	В.В.
		Ст.инж. Фидипов	В.В.
ТП 409-23-63.88		КЖ	
Дробильно-сортировочная сепараторная установка производительностью 200 тыс м <sup>3</sup> щебня в год			
Вариант II		Стенд	Лист
		РП	17
Пульпоносная. Пульпасборник ПСМ1. Опалубка.		ГИПРОТРАНСПУТЬ	

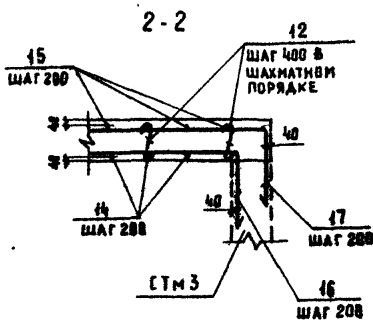
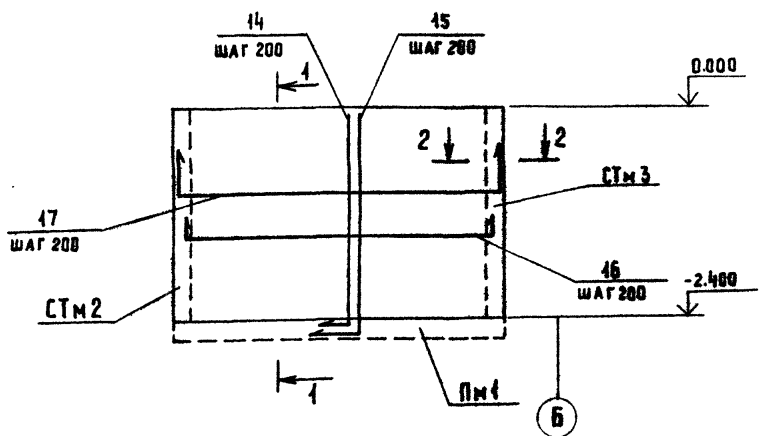
СТМ 2, СТМ 3

Армирование



СТМ 4

Армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТенок ПУЛЬПОСБОРНИКА СТМ 2 ÷ СТМ 4.

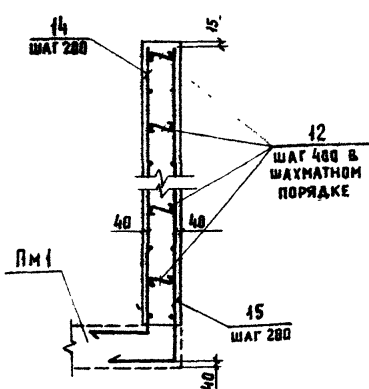
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 2 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0.5 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3.8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2.7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1.7 м³

ПРОДОЛЖЕНИЕ

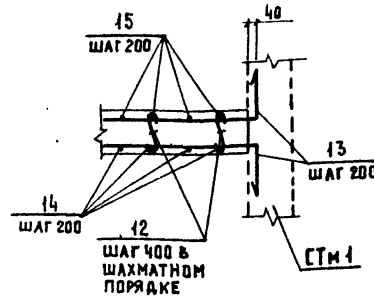
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТМ 3 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	—	0.4 м
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	13*		- 001	ℓ = 4225	26	3.8 кг
Б.4	14*		- 01	ℓ = 2825	19	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	19	2.7 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	60	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		1.7 м³
				СТМ 4 шт. 1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4	4	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	5	
A4	20	20	ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	ТО ЖЕ МН3	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				12 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	14*		- 001-01	ℓ = 2825	21	2.5 кг
Б.4	15*		- 02	ℓ = 3045	21	2.7 кг
Б.4	16*		- 03	ℓ = 4380	13	3.9 кг
Б.4	17*		- 04	ℓ = 4820	13	4.3 кг
Б.4	12*		- 002	Б А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	66	0.05 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15		4.9 м³

\* ПОС. 12 ÷ 17 - СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

1-1



3-3



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЭСКИЗ
13	3725 500
14	2425 400
15	2545 500
16	3580 400
17	3820 500
12	120 40

Имя, № ПОДА, ПОДАШС И ДАТА, ВЗНМ. ИЛИ №

ПРИВЯЗАН:

ГИП	КОТЛЯРОВ	<i>А.И.</i>
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	<i>А.И.</i>
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	<i>В.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	СЮТНИН	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	БАРАБШКИН	<i>В.И.</i>
СТ. ИНЖ.	ФРИНДОВ	<i>В.И.</i>

ТП 409-23-63.88 КЖ

Арматурно-сварочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м² щелью в год.

ВАРИАНТ II.

Пылеуловительная, пылеосборник ПСМ1. Армирование стенок СТМ 2 ÷ СТМ 4.

Этадия	Лист	Листов
РЛ	18	

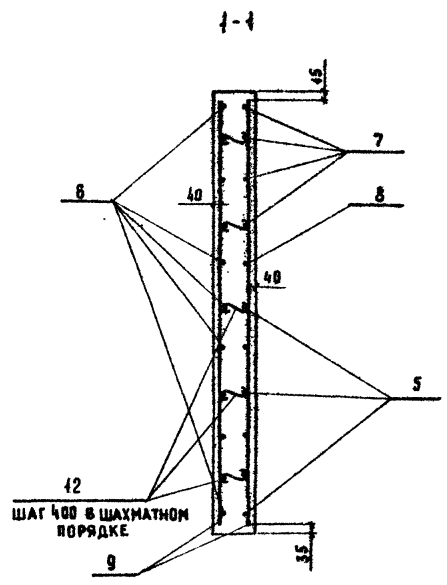
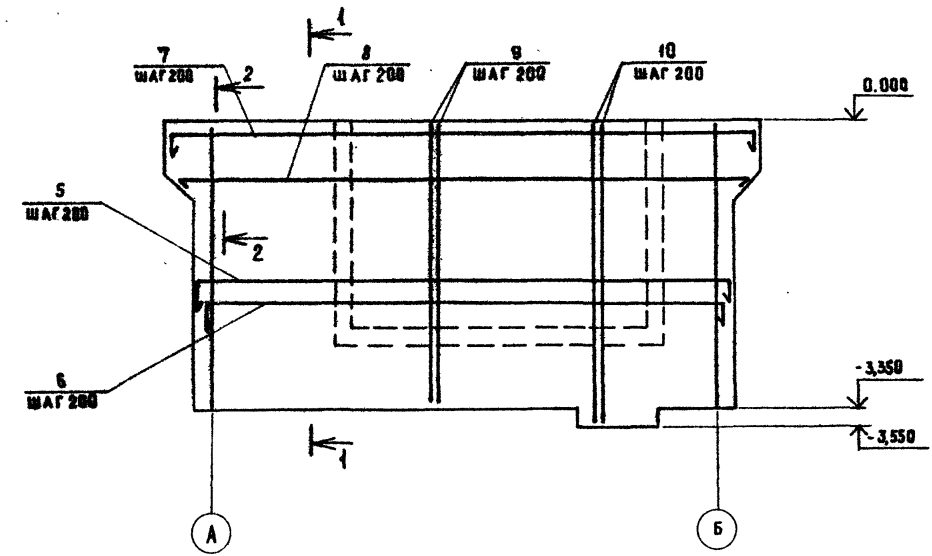
ГИПРОТРАНСЛУТЪ

Копировал: Артемюв

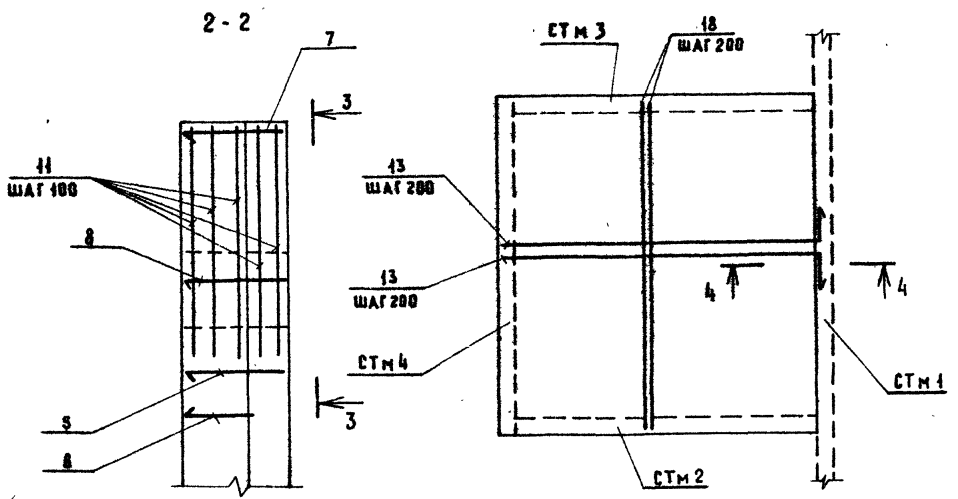
Формат А2

Альбом II  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-23-63.88

СТМ I  
Армирование

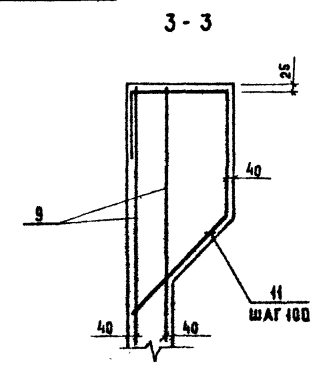


ПМ I. Армирование.



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
5	440 [ 6320 ] 440
6	325 [ 6080 ] 325
7	440 [ 6920 ] 440
8	440 [ 6620 ] 440
11	300 [ 420 ] 375



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕНКИ ПУЛЬПОСБОРНИКА СТМ I И ПЛИТЫ ДНИЩА ПМ I.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СТМ I шт. I</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
A4	1		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-020	МН I	-	1,7 м <sup>3</sup>
A3	3		ТП 409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	МН I-03	8	
A4	4		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-021	МН 2	8	
A4	20		ТП 409-23-63.88-КЖИ-СТМ-022	МН 3	3	
	2		5.900-2	Сальник Ду = 200 L=200	2	16,0 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12 А-III ГОСТ 5781-82						
Б.4.	5		001	ℓ = 7200	13	6,4 кг
Б.4.	6		-01	ℓ = 6730	18	6,0 кг
Б.4.	7		-02	ℓ = 7800	4	7,0 кг
Б.4.	8		-03	ℓ = 7500	1	6,7 кг
Б.4.	11		-04	ℓ = 1930	40	1,8 кг
<u>8 А-I ГОСТ 5781-82</u>						
Б.4.	9		-002	ℓ = 3300	72	1,3 кг
Б.4.	10		-04	ℓ = 3500	12	1,4 кг
Б.4.	12**		-003	6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	189	0,05 кг
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН КЛАССА В 12,5						
<u>ПМ I шт. I</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
12 А-III ГОСТ 5781-82						
Б.4.	18		-004-05	ℓ = 3870	40	3,4 кг
Б.4.	13**		-06	ℓ = 4225	42	3,8 кг
			-003	6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 200	100	0,05 кг
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН КЛАССА В 12,5						

\* ПОЗ. 5 ÷ 8, 11 - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ДАННОМ ЛИСТЕ  
\*\* ПОЗ. 12, 13 - см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ КЖ-18

ИНВ. № ПОДА. Подписи и дата  
ВЗН. ИНВ. №

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год.

Привязан:	Гип	Иотляров	И.И.
	Н.контр	Абашкина	В.В.
	Нач.бтд	Данкова	В.В.
	Гл. спец.	Сюткина	В.В.
	Ст. инж.	Барбошкина	В.В.
	Ст. инж.	Филиппов	В.В.

Вариант II	Стадия	Лист	Листов
	РП	19	

Пультосборная. Пультосборник ПСМ I. Армирование стенки СТМ I, плиты ПМ I.

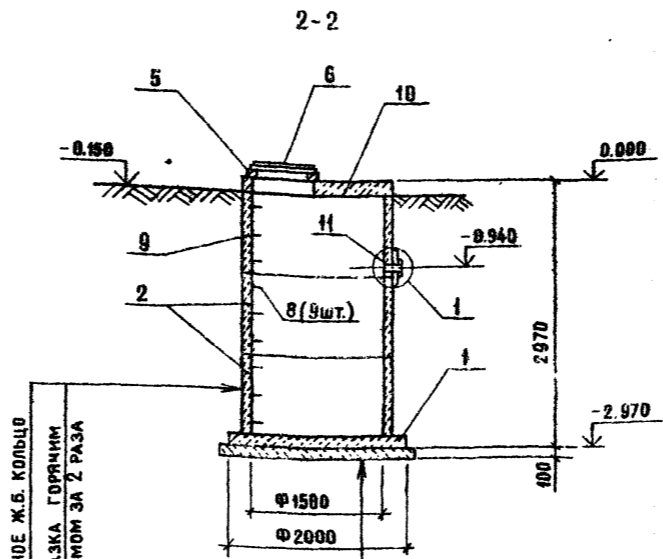
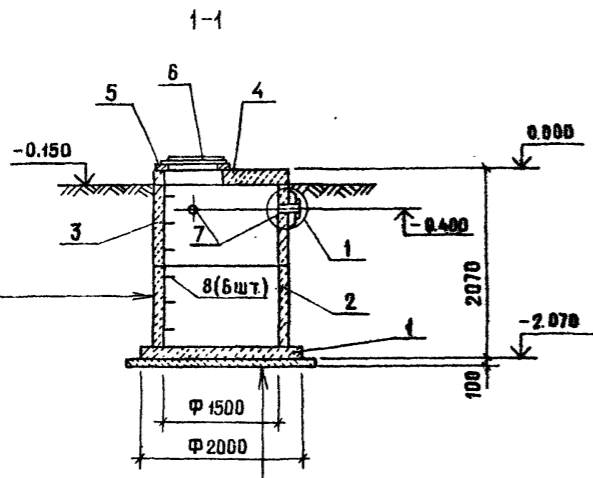
ГИПРОТРАНСПУТЬ

Копировал Артемова

Формат А2

ср. 202-02

СПЕЦИФИКАЦИЯ РЕЗЕРВУАРА ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОКОВ РЕ1 И РЕЗЕРВУАРА ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ РЕ2



СБОРНОЕ Ж.Б. КОЛЬЦО  
ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ  
БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

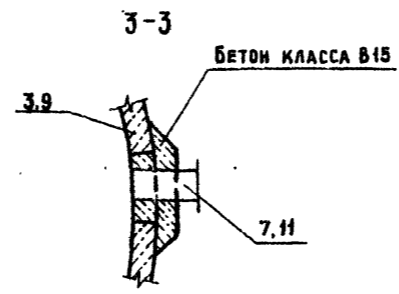
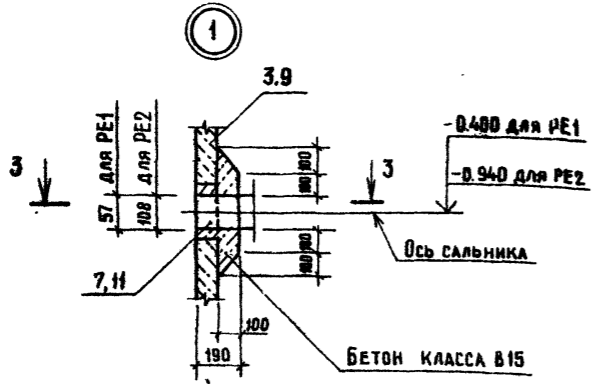
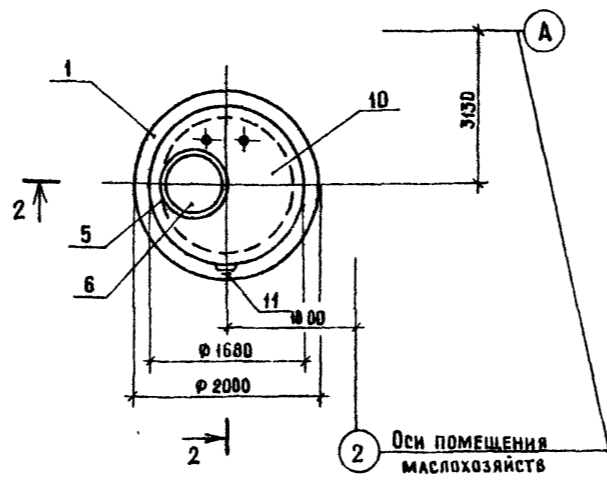
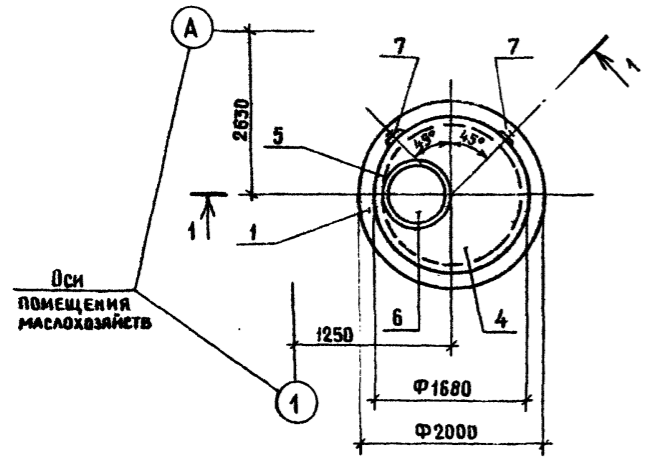
Обмазка горячим битумом  
за 2 раза  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА  
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ  
БЕТОНА КЛАССА В7,5  
Грунт основания

СБОРНОЕ Ж.Б. КОЛЬЦО  
ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ  
БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА

Обмазка горячим битумом за 2 раза  
СБОРНАЯ Ж.Б. ПЛИТА  
БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА  
КЛАССА В7,5  
Грунт основания

РЕЗЕРВУАР ЗАГРЯЗНЕННЫХ  
СТОКОВ РЕ1

РЕЗЕРВУАР ОХЛАЖДЕННОЙ  
ВОДЫ РЕ2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
РЕ1						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-9	1	1000 кг
A3		3	ТП409-23- 63.88 КЖИ-КЦ-15-9-1	То же КЦ-15-9-1	1	1000 кг
		4	3.900-3 Вып.7	Плита перекрытия КЦП-15-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	Люк типа „ТМ“	1	100 кг
		7	5.900-2	Сальник Дз=50, С=200	2	56 кг
		8	3.900-3 Вып.7.4.2	Изделие закладное МН1	6	0,8
РЕ2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
		1	3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД15	1	940 кг
		2	3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КЦ-15-9	2	1000 кг
		9	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦ-15-9-1	То же КЦ-15-9-1-01	1	1000 кг
		10	ТП409-23- 63.88 - КЖИ-КЦП-15-1-1	Плита перекрытия КЦП-15-1-1	1	680 кг
		5	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	1	59 кг
		6	ГОСТ 3634-79	Люк типа „ТМ“	1	100 кг
		11	5.900-2	Сальник Дз=100, С=200	1	8,2 кг
		8	3.903-3 Вып.7.4.2	Изделие закладное МН1	9	0,8 кг

ТП 409-23- 63.88 КЖ		
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год		
Вариант II	Стандарт РР	Лист 20
Резервуар загрязненных стоков	ГИПРОТРАНСПУТЬ	
Резервуар охлажденной воды		

Привязан	ГИП	Котляров
	Н.контр.	Абашкина
	Нач.отд.	Данкова
	Гл. спец.	Сюткина
	Ст. инж.	Барышкина
	Ст. инж.	Филиппов

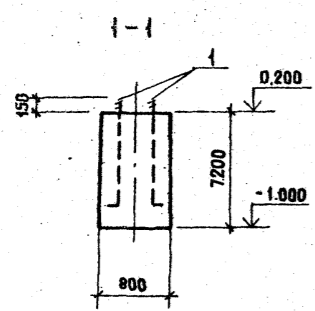
Альбом II

Типовой проект 409-23- 63.88

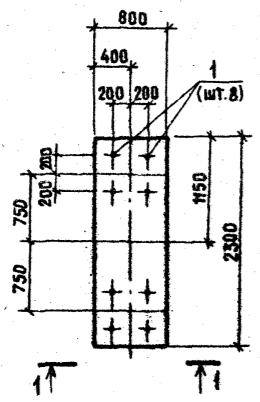
Инв. № подл. Подпись и дата Изм. № и дата



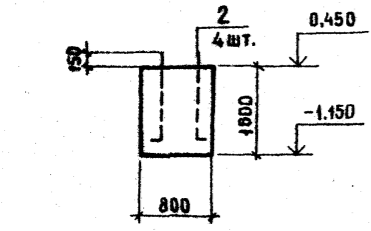
СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф1 - Ф5



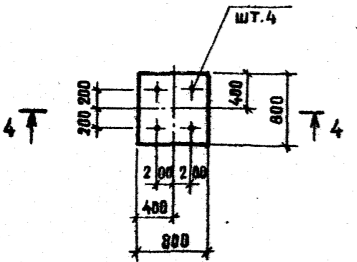
Ф1



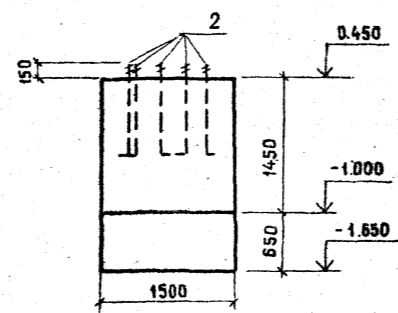
Ф3



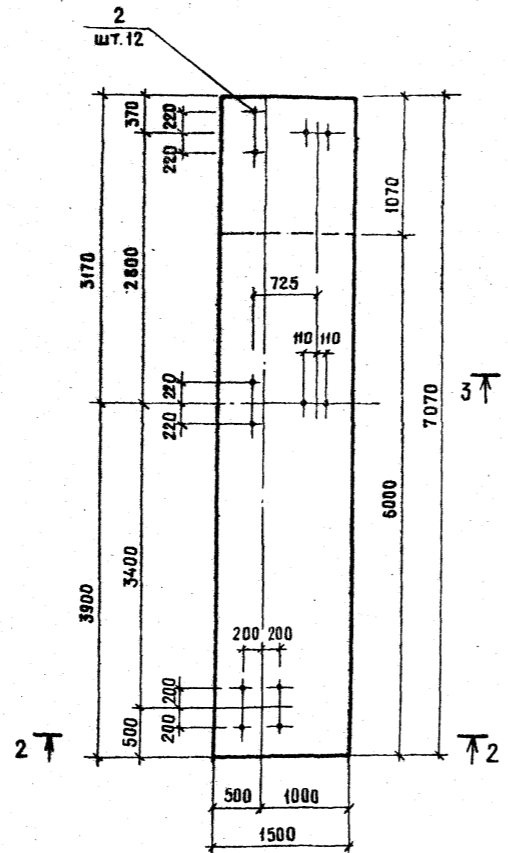
Ф3



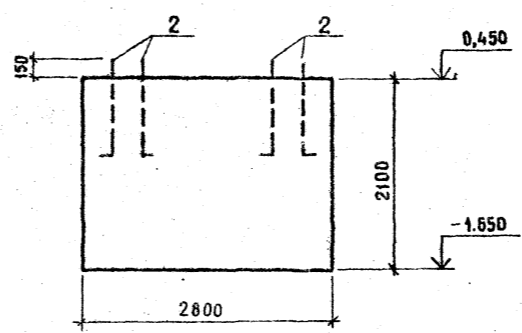
2-2



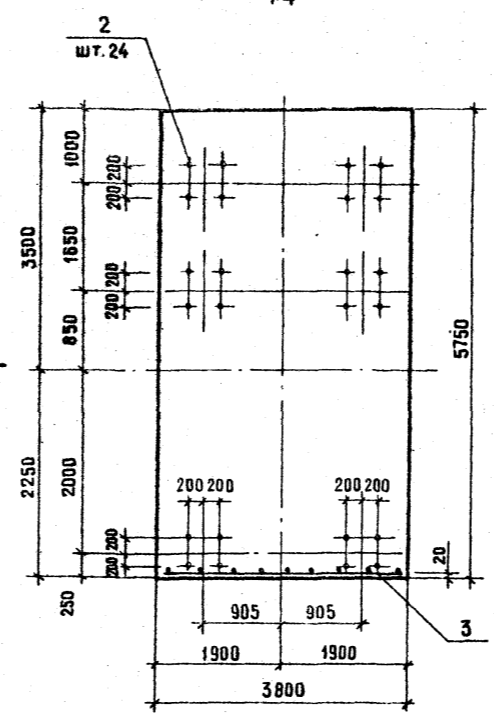
Ф2, Ф5 (ЗЕРКАЛЬНО Ф2)



3-3



Ф4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АР-РА КЛАССА А-III		ВСЕГО	АР-РА КЛАССА А-I		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	ФБ	ИТОГО	Ф25	Ф28	ИТОГО		
Ф1	-	-	-	36,8	36,8	36,8	36,8
Ф2	-	-	-	40,8	40,8	40,8	40,8
Ф3	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6
Ф4	13,7	13,7	13,7	81,6	81,6	81,6	95,3
Ф5	-	-	-	13,6	13,6	13,6	13,6

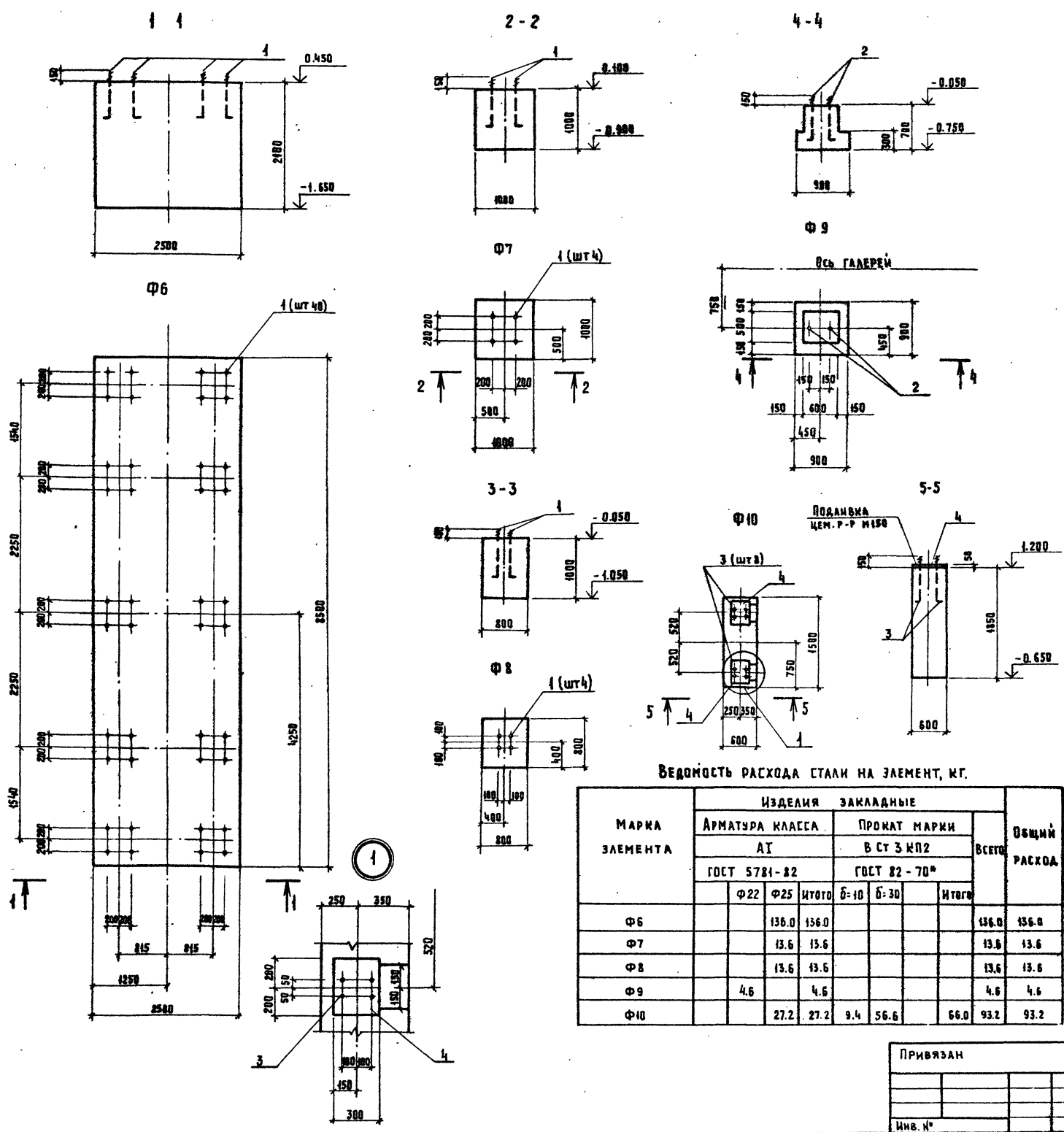
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			Ф1		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	8	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	22,3	
			Ф2 Ф5		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	12	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	15,4 м <sup>3</sup>	
			Ф3		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	4	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	1,1 м <sup>3</sup>	
			Ф4		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-010	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	4	
A4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-01	24	
			МАТЕРИАЛ		
			БЕТОН КЛАССА В12,5	49,5 м <sup>3</sup>	

Имя, № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	
<p>ТП 409-23-63.88 КЖ</p> <p>Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс м<sup>3</sup> щебня в год</p> <p>ВАРИАНТ I, II</p> <p>Фундаменты Ф1-Ф5</p> <p>ГИПРОТРАНСПУТЬ</p>					
Ген.пр.	Котляров	Инж.констр.	Авашкина	Инж.спец.	Сюткина
Нач.отд.	Данкова	Ст.инж.	Барановкина	Ст.инж.	Старкова

Альбом I

Типовой проект 409-23-63.88

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФУНДАМЕНТОВ Ф6 : Ф10



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А1			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 КП2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 82-70*				
	Ф22	Ф25	Итого	Б-10	Б-30	Итого		
Ф6		136.0	136.0				136.0	136.0
Ф7		13.6	13.6				13.6	13.6
Ф8		13.6	13.6				13.6	13.6
Ф9	4.6		4.6				4.6	4.6
Ф10		27.2	27.2	9.4	56.6	66.0	93.2	93.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ф6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП409-23-63.88 ИЖМ-Ф-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	40	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		44.6 м³
				Ф7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1.0 м³
				Ф8		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		0.64 м³
				Ф9		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	2		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-02	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		0.4 м³
				Ф10		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	3		- 020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЖМ-01	8	
А4	4		- 021	ИЖМ2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В 12,5		1.7 м³

ИЖМ. № РОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

ТП 409-23-63.88 ИЖ

Дробильно-сортировочная (сборно-разборная установка) производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.

ВАРИАНТ I.I.

ФУНДАМЕНТЫ Ф6 : Ф10

СТАЯ	Лист	Листов
РП	22	

ПРИВЯЗАН

ГИП	КОТЛЯРОВ	11.14
И КОНТР.	АБАШКИНА	
НАЧ. ОТД.	ДАНКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	БЮТИНА	
СТ. ИНЖ.	БАРЕВШИКИН	

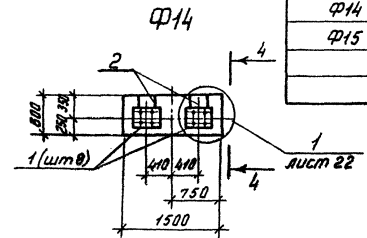
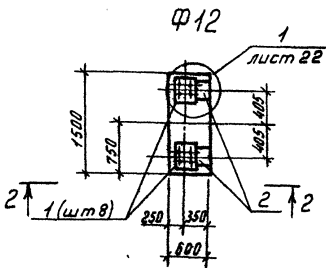
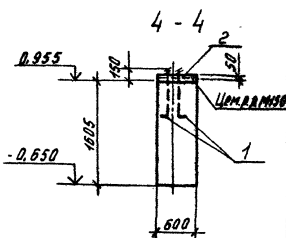
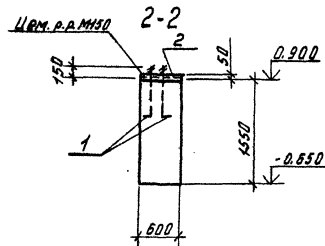
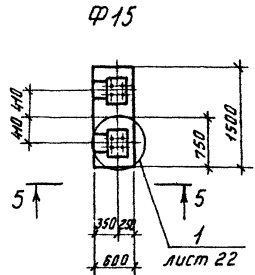
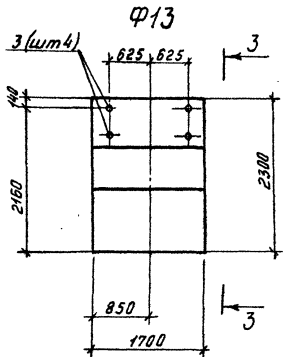
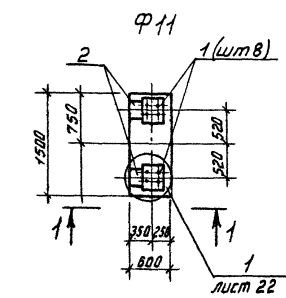
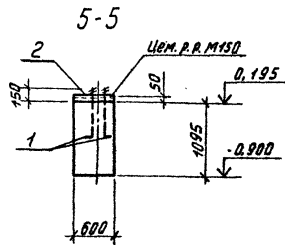
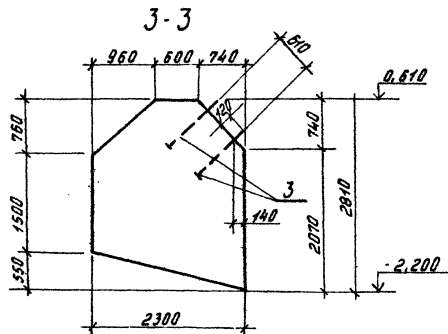
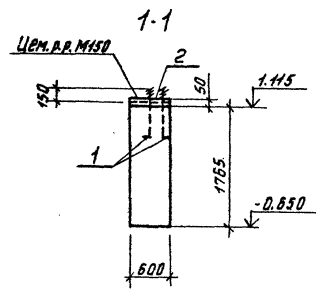
КОПИРОВАЛА АСТЕМА

ФОРМАТ А2

Алюбом II

Типовой проект 409-23-63.88

ЦМБ. ИР. 001. Подпись и дата. Взам. инв. №



Спецификация фундаментов Ф11-Ф15

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Ф11</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	ТГ409-23-63.88 КЖИФ-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,6 м³	
<b>Ф12</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,4 м³	
<b>Ф13</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	3	3	-022	Изделие закладное МН3	4	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					8,8 м³	
<b>Ф14</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН4-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,5 м³	
<b>Ф15</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
A4	1	1	-020	Изделие закладное МН1-01	8	
A4	2	2	-021	МН2	2	
<i>Материалы</i>						
Бетон класса В12.5					1,0 м³	

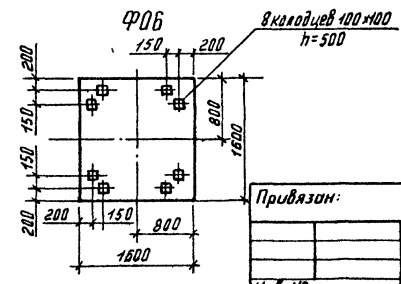
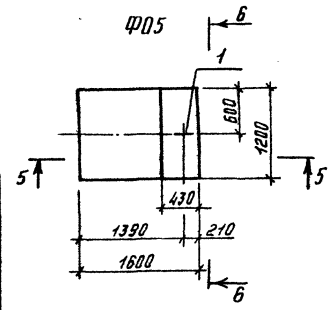
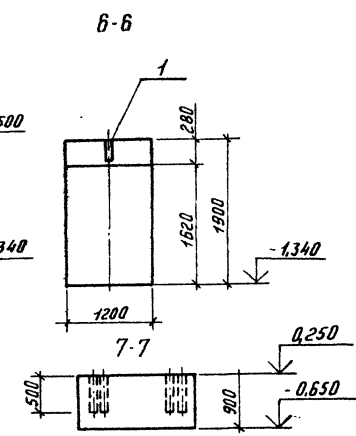
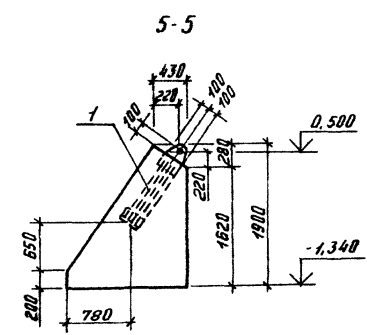
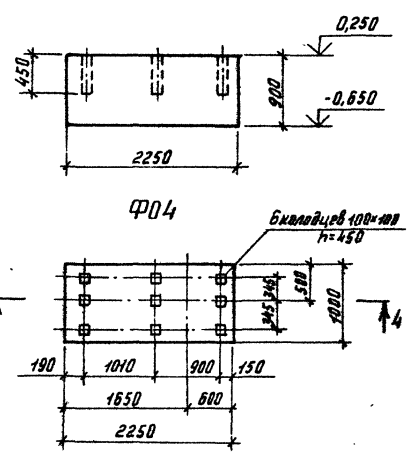
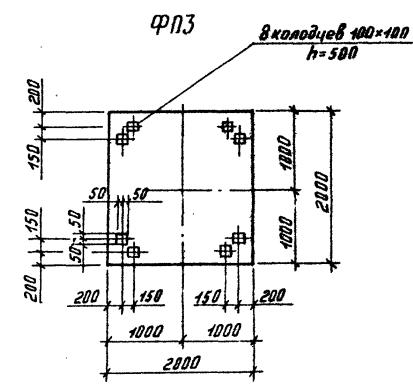
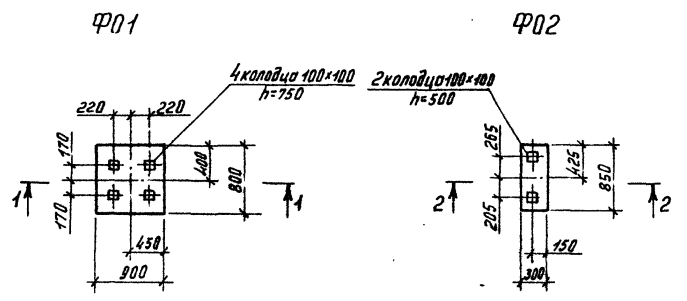
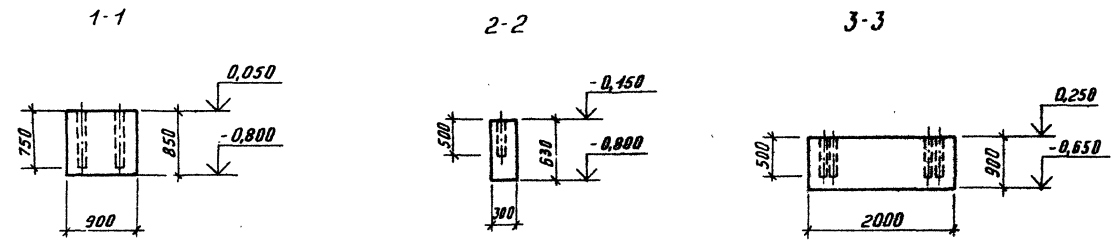
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						всего	Общий расход
	Арматура класса А I		Прокат марки ВСтЗ КП2					
	Гост 5781-82		Гост 82-70*					
	Ф18	Ф25	Штаб 6-8	6-10	6-20	6-30		
Ф11	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф12	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф13	10,8	10,8	27,2	36,4	63,6	74,4	74,4	
Ф14	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	
Ф15	27,2	27,2	9,4	56,6	66,0	93,2	93,2	

<b>ТГ409-23-63.88 КЖ</b>			
<i>Автомобильно-сборочная станция</i>			
<i>производительностью 200 тыс. т/месяц в год.</i>			
Приказ:	гип	Котляров	М.С. И.С.
	Н.М.И.	Абдукина	И.С.И.
	Н.С.И.	Абдукина	И.С.И.
	Г.С.И.	Светлана	И.С.И.
	Ст.инж.	Горюхины	И.С.И.
Инв. №			
<b>Вариант I, II</b>			Станд. Лист Листов
<b>Фундаменты Ф11-Ф15</b>			РП 23
Гипротранспут			

Копировал: Ворончева Формат А2

Спецификация фундаментов Ф01÷Ф06



Фундамент	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Ф01</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,61 м³	
				<u>Ф02</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	0,16 м³	
				<u>Ф03</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,6 м³	
				<u>Ф04</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,0 м³	
				<u>Ф05</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Изделие закладное</u>		
A4		1	ТП409-23-63.88-КЖИ-Ф0-020	МН1	1	
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	3,1 м³	
				<u>Ф06</u>		
				<u>Материал</u>		
				Бетон класса В12,5	2,3 м³	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

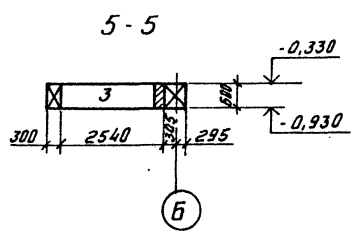
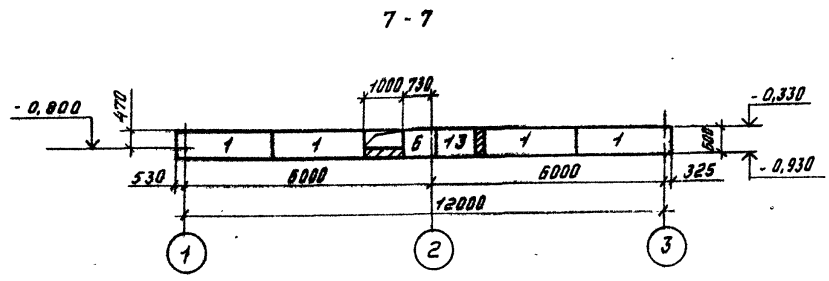
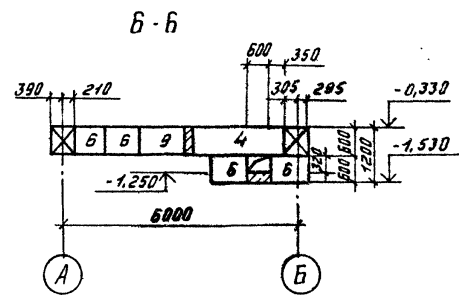
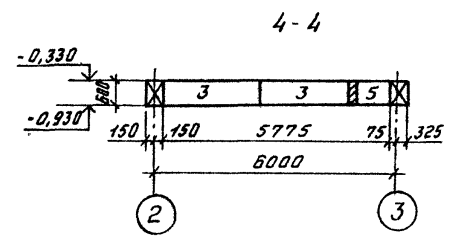
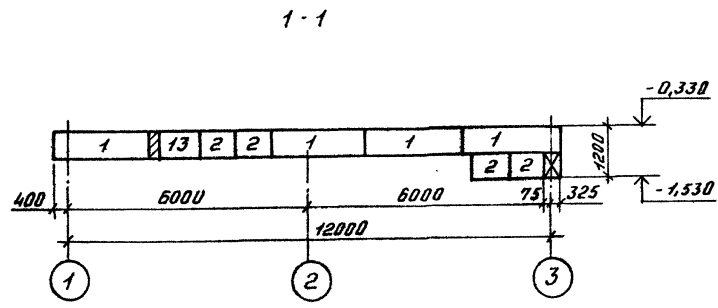
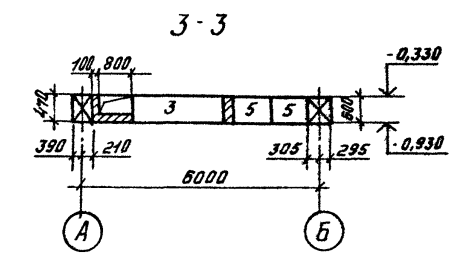
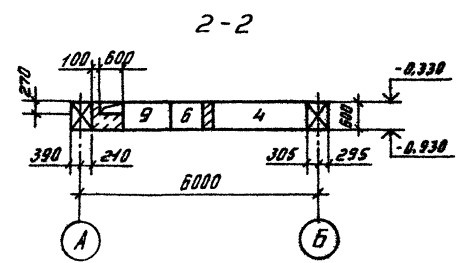
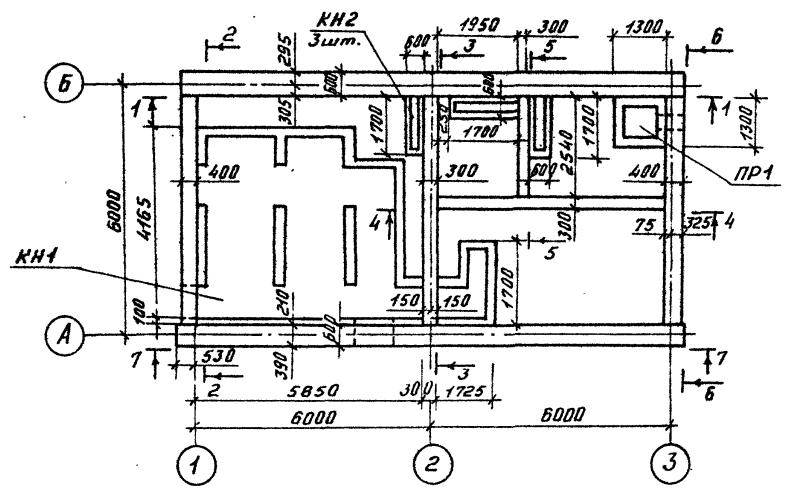
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Проект марки						
	в ст 3 КП2						
	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ103-78		всего		
	175*10	175*10	б=12	б=10	Итого		
Ф05	2,8	2,6	9,3	9,3	11,8	11,8	23,7

ТП 409-23- 63.88		КЖ	
Дробленно-сортированная сварно-разварная установка производительностью 200 тыс. м³ щебня в год.			
Вариант I, II		Стальной лист Листов	
Фундаменты Ф01÷Ф06		РП 24	
ГИП Котляров		Инж. А.В. Давыдова	
Инж. А.В. Давыдова		Инж. А.В. Давыдова	
Инж. А.В. Давыдова		Инж. А.В. Давыдова	
Инж. А.В. Давыдова		Инж. А.В. Давыдова	

Альбом II  
Типовой проект 409-23- 63.88

Инв. № проекта: 409-23-63.88  
Листов в объеме: 1 лист из 11

Фрагмент схемы расположения фундаментов 1



Спецификация фундамента Ф16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<b>Ф16</b>		
		1	ГОСТ 13579-78	Блок ФБС24.Б.Б-Т	8	1960 кг
		2	ГОСТ 13579-78	ФБС9.Б.Б-Т	4	700 кг
		3	ГОСТ 13579-78	ФБС24.З.Б-Т	4	970 кг
		4	ГОСТ 13579-78	ФБС24.А.Б-Т	2	1300 кг
		5	ГОСТ 13579-78	ФБС9.З.Б-Т	3	350 кг
		6	ГОСТ 13579-78	ФБС9.А.Б-Т	6	470 кг
		9	ГОСТ 13579-78	ФБС12.А.Б-Т	2	640 кг
		13	ГОСТ 13579-78	ФБС12.Б.Б-Т	2	960 кг
				<b>Материал</b>		
				Бетон класса В7,5		1,1 м <sup>3</sup>

Альбом II  
Типовой проект 409-23-63.88

Инв. № листа  
Подпись и дата  
Выполн. инж. М.

ТП 409-23-63.88 КЖ

Дробильно-сортировочная свертывающая установка  
производительностью 200 тыс. м<sup>3</sup> щебня в год.

Вариант I, II

Электротехнический комплекс  
фрагмента схемы расположения  
фундаментов 1

Котлярова О.А.

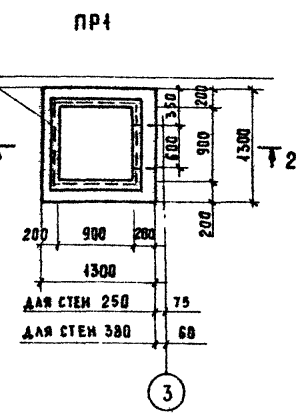
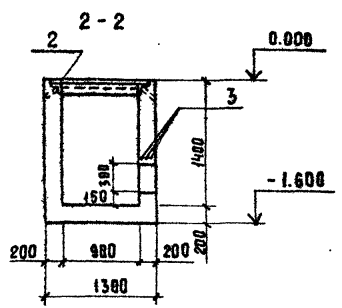
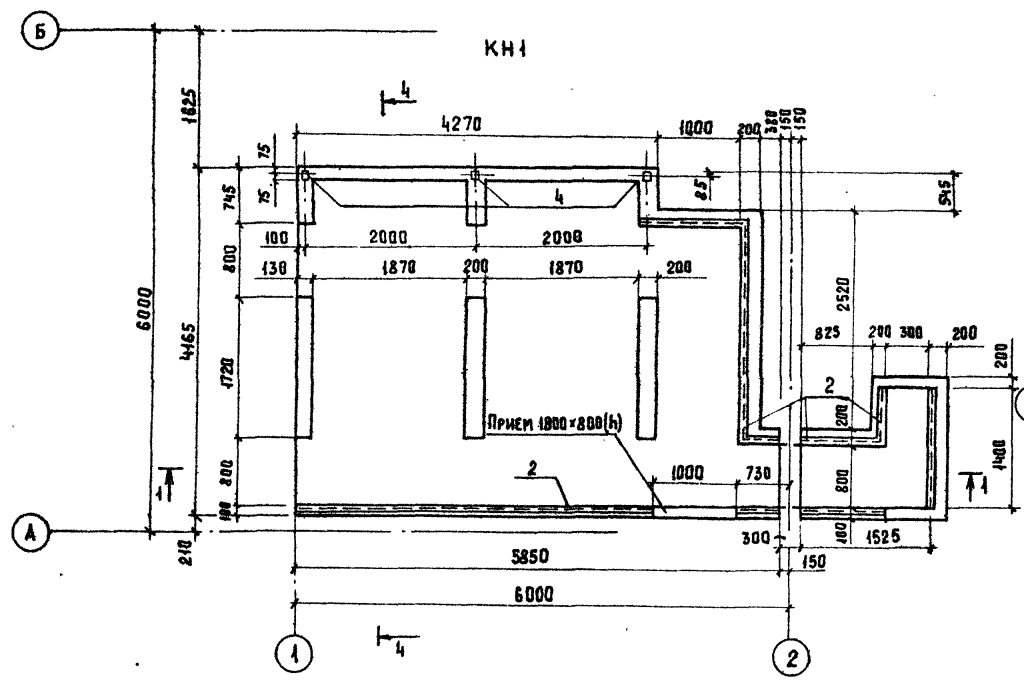
Формат А2

Привязан:	Г.И.П. Котляров	И.И.И.
	Н.контр. Авошкина	И.И.И.
	Н.ч.в.т. Данкова	И.И.И.
	Гл. спец. Саткина	И.И.И.
	Ст. инж. Барышнина	И.И.И.
	Ст. инж. Старкова	И.И.И.

Стация	Лист	Листов
РП	25	

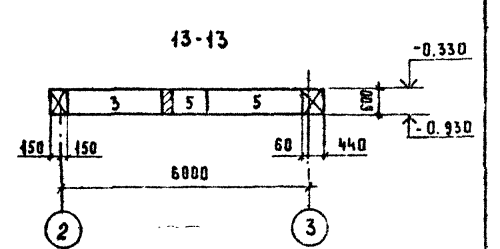
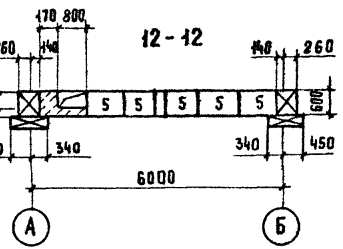
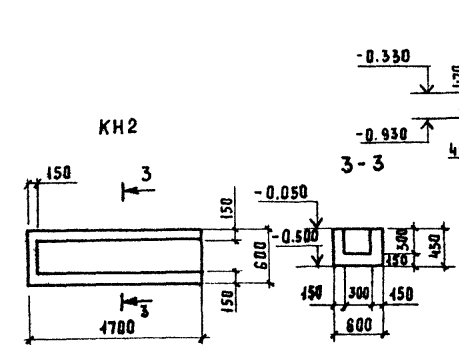
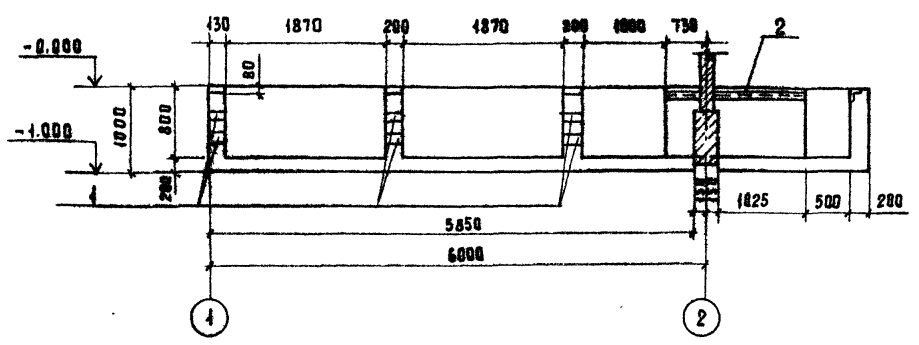
ГИПРОТРАНСПУТЬ

Типовой проект 409-23-63.88 АЛЬБОМ II



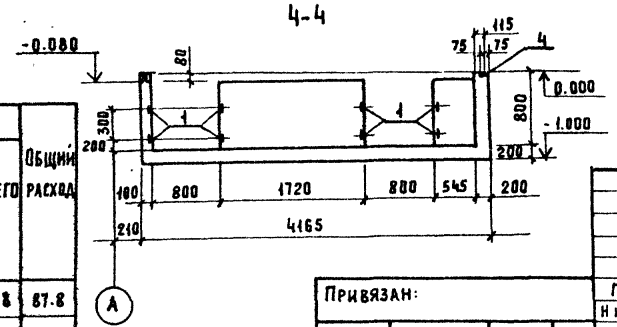
СПЕЦИФИКАЦИЯ КН1, КН2. ПР1

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Прим.
<b>КН1</b>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	1	ТП409-23-63.88-КЖИ-КН-020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	133 м	
А4	2	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-021	МН2-01	12,0 м	
А4	4	ТП409-23-63.88-КЖИ-ПМ-020	МН1-1	3	
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	6,5 м³	
<b>КН2</b>					
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В7,5	0,15 м³	
<b>ПР1</b>					
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	2	-КЖИ-ПМ-021	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-01	3,6 м	
ДЕТАЛИ					
Б4	3	003-	12А-III. ГОСТ 5781-82	3	0,8 кг
			ℓ=870		
МАТЕРИАЛ					
			БЕТОН КЛАССА В12,5	1,56 м³	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМТ, КГ.

МАРКА ЗАЕМТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТ.		ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИИ РАСХОД	
	АР-РА КЛАССА			ПРВКАТ				МАРКИ					
	А-III			В ст 3				А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 105-76		ГОСТ 6781-82			
Φ 12	Итого	LS0-5	Итого	Б-4	Итого	Б-8	Итого	Ф 8	Итого	ВСЕГО	РАСХОД		
КН1	—	—		45.6	45.6	16.6	16.6	1.68	1.68	13.8	13.9	87.8	87.8
ПР1	2.4	2.4	2.4	13.7	13.7	—	—	—	—	2.0	2.0	15.7	15.1



ПРИВЯЗАН:

ТП 409-23- 63.88 КЖ			
ДРОБИЛЬНО-СОРТИРОВОЧНАЯ СБОРНО-РАЗБОРНАЯ УСТАНОВКА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТЫС М³ В ГОД.			
ВАРИАНТ I, II.		Стальная	Лист
		РЛ	26
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТ КАНАЛЫ КН1, КН2, ПР1		ГИПРОТРАНСГАТЬ	

КОПИРОВАЛ: Артемова

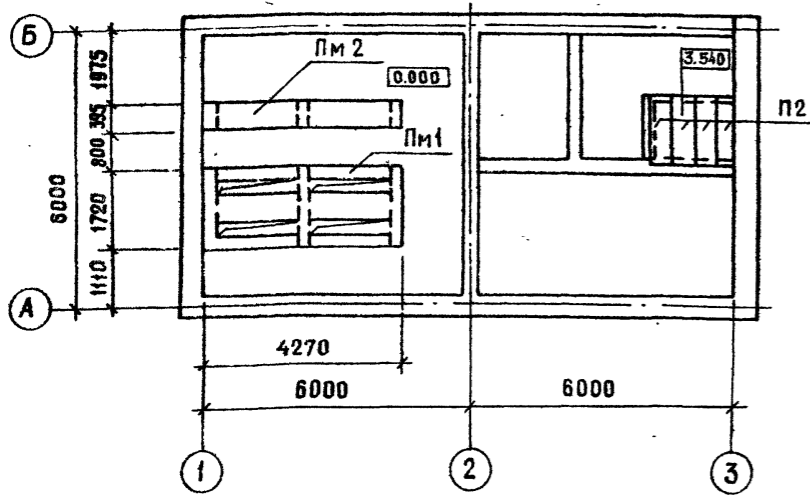
ФОРМАТ А2

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

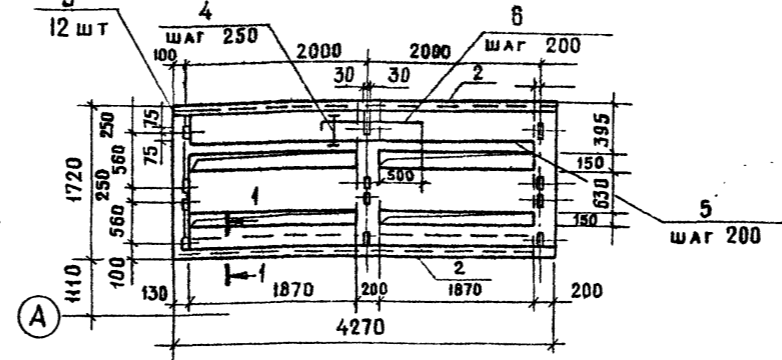
Альбом I

Типовой проект 409-23-63.88

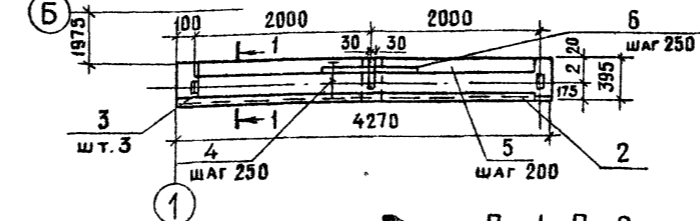
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



Пм1 Опалубка. Армирование



Пм2 Опалубка Армирование



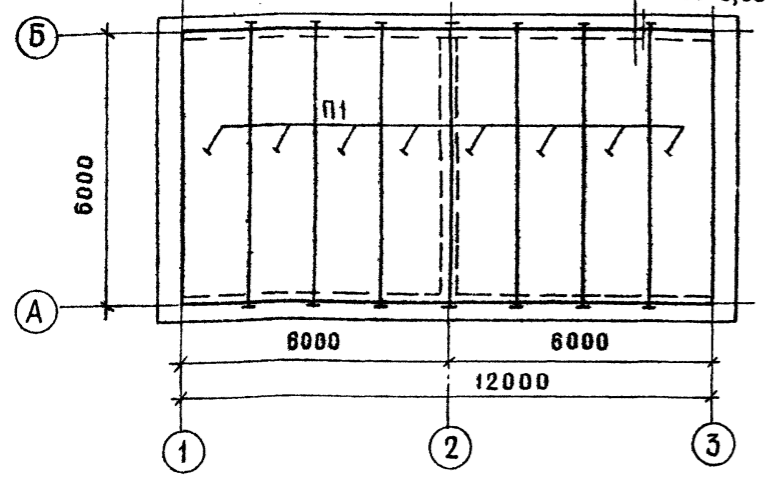
СПЕЦИФИКАЦИЯ плит Пм1, Пм2

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Пм1</u>		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
A4		2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-Пм-021	МН2	854	п.м.
A4		3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-Пм-020	МН1	12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	270м	6,0 кг
B4		5	002-	с = 4020	8	1,6 кг
B4		6*	-01	с = 1340	8	0,53 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				Бетон класса В15		0,51 м <sup>3</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Прим.
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ</u>			
		<u>КАНАЛА</u>			
Пм1	КЖ-27	Плита Пм1	1		
Пм2	КЖ-27	" Пм2	1		
П2	ПК-01-88	Плита ПЖ2	4	88	
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>ПЛИТ ПОКРЫТИЯ</u>			
П1	1.4651-7/вып.1	Плита 2ПГБ-1АтШТ	8	1500	
МС23	2.430-20 Вып.4	Изделие соединительное			
		МС23	14	10,74	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



ПРОДОЛЖЕНИЕ

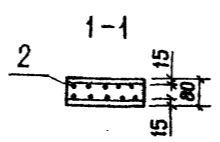
		<u>Пм2</u>			
			Сборочные единицы		
			Изделие закладное		
A4	2	ТП-409-23-63.88 КЖИ-Пм-021	МН2	4,27	м
A4	3	ТП-409-23-63.88 КЖИ-Пм-020	МН1	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4	001-	6А-I, ГОСТ 5781-82 8А-III, ГОСТ 5781-82	8,5м	1,9 кг
B4	5	002-	с = 4020	2	1,6 кг
B4	6*	-01	с = 1340	2	0,53 кг
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			Бетон класса В15		0,14 м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия						Общий расход			
	Арматура класса А-I		А-III		Всего	Прокат марки ВСт3			А-III			Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76		ГОСТ 5781-82				
	φ6	Итого	φ8	Итого		Итого	δ=8	Итого	φ8				Итого	
Пм1	6,0	6,0	17,1	17,1	23,1	33,3	33,3	6,8	6,8	7,6		7,6	47,7	70,8
Пм2	1,9	1,9	4,3	4,3	6,2	16,4	16,4	1,7	1,7	3,2		3,2	21,3	27,5

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знак
6	70  70



Привязан:

ТП 409-23-63.88 КЖ			
Дробильно-сортировочная сборно-разборная установка производительностью 200 тыс. м <sup>3</sup> щебня в год			
ТИП	КОТЛЯРОВ	Молот	СТАДИЯ
Н. КОНТР.	АБАШКИНА	Вант	Лист
Нач. отд.	Данкова	Иван	Листов
Гл. спец.	Сюткина	С	РП
Ст. инж.	Барабошкина	С	27
Ст. инж.	Старкова	С	
ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ			ГИПРОТРАНСПУТЬ

КОПИРОВАЛ Крамп.

ФОРМАТ А2

Имя, № введ., Подпись и дата, Взам. инв. №