

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
901-3-24

ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ  
до 2000 мг/л  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

АЛЬБОМ I

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ  
(часть I)  
СТЕНЫ-ПАНЕЛЬНЫЕ, ЕМКОСТИ-СБОРНЫЕ

9604-01  
ЦЕНА 2-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24

## ВОДOPPOBODHАЯ OЧИСТHАЯ СТАHЦИА ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАHИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 КУБ. М В СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

#### ЗДАНИЕ OЧИСТHОЙ СТАHЦИИ:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть (части 1, 2 и 3)
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая часть
- Альбом III — Электрооборудование, автоматизация электропривода и технологический контроль
- Альбом IV — Нестандартное оборудование (части 1 и 2)
- Альбом V — С М Е Т Ы (Части 1, 2 и 3)

#### БАШНЯ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ПРОМЫВНОЙ ВОДЫ:

- Альбом VI — Башня для хранения промывной воды с баком емкостью 200 м<sup>3</sup> (чертежи)
- Альбом VII — С М Е Т Ы

#### В ПРОЕКТЕ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- Удобраторная, на б.г. совмещенная с раскладным складом хлора, типовой проект 901-3-16
- Котельная с двумя котлами "Энергопол", типовой проект 903-1-21
- Резервуар, типовой проект 4-18-850

РАЗРАБОТАН

Институт инженерного образования  
городской службы общественной защиты

## Альбом I

часть I

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
Москва

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

Институт инженерного образования  
20. III 1987 г. Заказ № 121

Настоящий проект утвержден  
и одобрен в соответствии с  
письмом Госстроя СССР  
за № 26-2 от 18 III - 1969

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа	Наименование	№ стр.	№ листа
Обложка	1		План фундаментов. Фундаменты по осям "А", "Д", "Ж", "Е"	16	АС-10	Блок фильтров и осветлителей. Спецификация на монолитное железобетонное днище осветлителей	31	АС-25
Титульный лист	2		Фундаменты по осям 1; 2; 3; 7; 8 Вечерняя 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5; 6-6; 7-7; 8-8; 9-9	17	АС-11	Блок фильтров и осветлителей Панели осветлителей СПО-СТОВ	32	АС-26
Содержание альбома	3		Оталубка и армирование фундаментов	18	АС-12	Блок фильтров и осветлителей Лотки осветлителей ЛЖО-1; ЛЖО-7 Деталь крепления шпотового затвора	33	АС-27
Заглавный лист	4	И	Монтажная схема раскладки стеновых панелей	19	АС-13	Блок фильтров и осветлителей Спецификация на панели осветлителей СПО-1; СПО-6 и лотка ЛЖО-1; ЛЖО-7	34	АС-28
Пояснительная записка	5		Детали разрезов. Спецификация	20	АС-14	Блок фильтров и осветлителей План монолитных участков осветлителей Разрезы 1-1; 3-3	35	АС-29
Пояснительная записка	6		План перемишек до отм. 4,200 План перемишек от отм. 4,200	21	АС-15	Блок фильтров и осветлителей Монолитные участки осветлителей Узлы А-Г. Закладные детали	36	АС-30
Примерный генплан	7	АС-1	Блок фильтров и осветлителей Общий вид фильтров. План 1-1; 2-2; 3-3	22	АС-16	<del>Железобетонная карнизная панель ПК-2 Чертеж панели вставки стали и технико-экономические показатели</del>	<del>37</del>	<del>АС-31</del>
Фасады А-Ж; Ж-А; 8-1; 1-8	8	АС-2	Блок фильтров и осветлителей. План и разрезы Днища фильтров. Спецификация арматуры на монолитные участки	23	АС-17	<del>Железобетонная карнизная панель ПК-2 Армирование. Поперечный разрез и спецификация арматурных изделий</del>	<del>38</del>	<del>АС-32</del>
Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица таблиц стен и утеплителя и привязок кирпичных вставок	9	АС-3	Блок фильтров и осветлителей Армирование днища фильтров	24	АС-18	<del>Железобетонная карнизная панель ПК-2 Пространственный каркас КП-2</del>	<del>39</del>	<del>АС-33</del>
План I этажа	10	АС-4	Блок фильтров и осветлителей Стеновые панели фильтров ПСФ-1; ПСФ-2; ПСФ-3; ПСФ-4; ПСФ-5; ПСФ-6; ПСФ-9	25	АС-19	<del>Железобетонная карнизная панель. Глобки и каркас КР-2. Закладные элементы М-3; М-7 Спецификация и выборка стали</del>	<del>40</del>	<del>АС-34</del>
План на отм. 4,200	11	АС-5	Блок фильтров и осветлителей Спецификация арматуры стеновых панелей фильтров	26	АС-20			
Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4	12	АС-6	Блок фильтров и осветлителей. Армирование монолитных участков фильтров	27	АС-21			
Фрагмент плана. Фрагмент фасада. Узлы	13	АС-7	Блок фильтров и осветлителей. Монтажная схема раскладки стеновых панелей осветлителей Разрезы 1-1; 2-2	28	АС-22			
Устройство внутреннего водостока. Спецификация металла. Железобетонная лестница	14	АС-8	Блок фильтров и осветлителей. Узлы 1-4 Деталь ограждения мостиков 0-1	29	АС-23			
Узлы 1-9	15	АС-9	Блок фильтров и осветлителей. Арматурно-оталубочный чертеж днища осветлителей План раскладки сеток	30	АС-24			

### Примечание

Листы № № АС-31; АС-32; АС-33; АС-34 - из 4 тм.  
Жила А. Лейкин 10/12-69г.

1967	водопробная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8.000 м <sup>3</sup> /сут.	Содержание альбома.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	Лист
------	--	---------------------	----------------------------	------------------------	------





Класс шероховатости поверхности стеновых панелей принят 2ш СН П-I-Я-4-62.

в) Горизонтальная гидроизоляция фундаментов и стен производится цементным раствором слоем 20мм. Наружные поверхности стен и фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазываются битумом за 2 раза.

Гидроизоляция под днищами емкостей обмазка битумом за 2 раза по подготовке.

Емкости со стороны жидкости торкретируются цементным раствором слоем 25мм с железнением поверхности. С внешней стороны - покрыть силикатными красками по кулорасному грунту. (СН 262-63).

На нижнюю (потолочную) поверхность площадок, укладываемых над емкостями необходимо нанести антикоррозийное защитное покрытие.

Рекомендуется два типа покрытия:

Рекомендуемое защитное покрытие		к-во слоев
I тип	Грунт хвг-1; пхвг-3 или № 13в	1
	покрытие	
	а) эмаль ПХВ или хв	2
	б) Лак хс.л	1
II тип	Грунт в-329 и я-329	1
	покрытие	
	а) эмаль ПХВ или хв	2
	б) Лак хс.л.	1

г) При отделке фасадов здания водопроводной станции швы кирпичных вставок затираются цементным раствором, при этом кирпичные вставки расширяются горизонтальными швами по размеру стеновых панелей. Стыки панелей заделываются герметической мастикой.

чмс-50, после чего стены окрашиваются белой силикатной краской.

Внутреннюю отделку сматри ведомость отделки помещений (лист ЯС-3)

Столярные изделия окрашиваются масляной краской за два раза, а стальные конструкции лаком ЯЛ-177 за 3 раза.

Поручни, плинтуса, средняя часть ограждений выполняются пластмассовыми из поливинилхлорида.

Оборудование и трубопроводы окрашиваются в соответствии с указаниями СН 181-51.

вид защиты закладных деталей: металлизационный подслои - цинковое покрытие.

Принят по серии СТ-02-31. выпуск I таблицы Б.

Сварные соединения покрываются цинковым протекторным грунтом согласно СН 262-63

IV Указания по привязке

При использовании типового проекта для привязки к конкретным условиям необходимо:

1. Уточнить фундаменты здания и оборудования с учетом местных геологических и гидрогеологических условий.

в зависимости от района строительства указать марки ручного и клеечного материала и конструкцию

защитного слоя кровли согласно СН 246-63.

4. Проект разработан для летних условий производства работ. При производстве работ в зимних условиях в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям технологии производства работ в зимних условиях согласно СН П II-В-2-62 раздел. в.

5. При выходе в свет серии СТ-01-34 решение карниза в данном типомом проекте заменить типовым решением.

V Указания по производству работ

Проект организации работ разрабатывается строящей организацией.

Перед монтажом сборных железобетонных конструкций необходима детальная разработка проекта организации работ с учетом реальных возможностей и механизированности строительной организации.

НА ИЖ. ПР. ВАЖАКОВ  
ИЖ. ОТА. АННОВА  
ИЖ. ОТА. КИТАОВА  
ИЖ. ОТА. ЧТОАКОВА  
ИЖ. ГРУППЫ. КУЗНЕЦОВ  
П. СИНЦЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

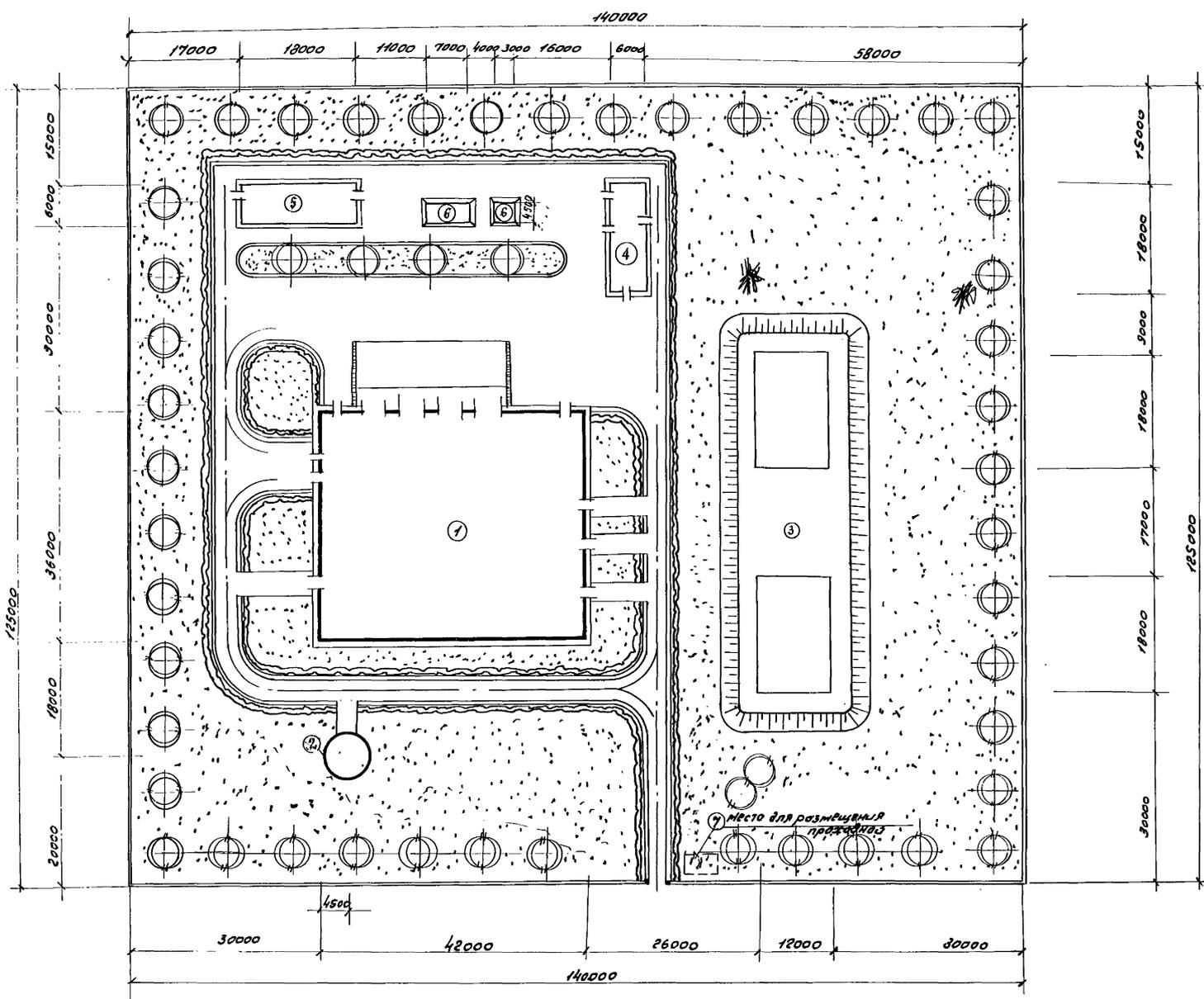
1967	Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 2000 м <sup>3</sup> /сут.	Пояснительная записка	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть	Лист -
------	--	-----------------------	----------------------------	-------------------	-----------

ЦЕННИП  
И Н Ж Е Р Е Р Н О Г О  
О Б О Р У Д О В А Н И Я  
С. М. ЗЕЛЕНЦОВ

Л. И. ИЖ. ПР. ТА БАЖАНОВ  
НАЧ. ОТА ДАРБАГИЦ  
Л. И. ИЖ. ОТА КЕТАОВ  
Л. И. ИЖ. ПР. ТА УДАКОВ  
УЧБ. ГР. ДЫ КЗЕНЦОВ

СТ. АРХИТ. ДВОИНИНА  
ТЕХНИК СУБОКИНА  
ПОБЕДИЛА УГОЛЬСОВ

С. М. ЗЕЛЕНЦОВ  
С. М. ЗЕЛЕНЦОВ  
С. М. ЗЕЛЕНЦОВ



Экспликация зданий и сооружений

№ п/п	Наименование	Пл. кв. м <sup>2</sup>	№ типовой проекта
<b>Проектируемые сооружения</b>			
1.	Здание очистной станции	1543,4	901-3-24
2.	Башня для хранения прамышки воды	142	—
<b>Сооружения примененные при привязке проекта</b>			
3	Резервуары чистой воды	2275,0	4-18-850
4	Хлораторная совмещенная с расходным складом хлора	117,0	901-3-16
5	Котельная с 2 котлами универсаль	117,0	903-1-21
6	Площадки для утилизации	35,0	—

Основные показатели

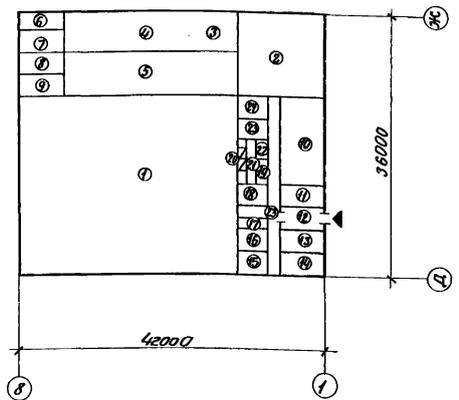
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Показатель
1	Площадь участка	га	1,80
2	Площадь застройки	га	0,40
3	Площадь дорог и площадок	га	0,40
4	Площадь парковочного пространства	м <sup>2</sup>	129,0
5	Площадь озеленения	га	1,00
6	Площадь используемой территории	га	0,80
7	Протяженность автодорог	м	450,0
8	Коэффициент застройки	—	0,22
9	Коэффициент используемой территории	—	0,44
10	Коэффициент озеленения	—	0,55
11	Количество кустарников	шт	127,0
12	Количество деревьев (3-5 лет)	шт	80
13	Протяженность ограждения	м	530,0

Условные обозначения

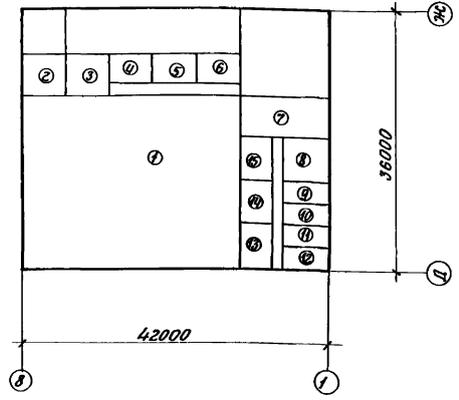
- Проектируемое здание.
- Автодороги.
- Деревья и кустарники.
- Ограждение ж.б. столбы с металл. сеткой.

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л производительностью 3000 м <sup>3</sup> /сут.	Примерный генплан.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I часть 1	Лист АС-1
------	---	--------------------	----------------------------	------------------------	--------------

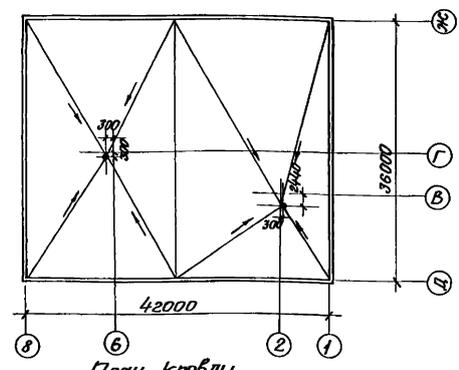




План I этажа



План I этажа



План кровли

Проб. Инст. 249-68. Кон. Зинилова

Конструкция полов.

Тип	Фокус конст. конструкции пола	Наименование и толщина в мм	
П-1		Керамические плитки на цементном растворе бетон марки „50“ щебень, втрамбованный в грунт	30 100
П-2		Линолеум на теплой стяжке бетон марки „50“ щебень, втрамбованный в грунт	30 100
П-3		Цементный пол марки „200“ бетонная подготовка на щебень, втрамбованный в грунт	30 100
П-4		Керамические плитки на цементном раств. Плита перекрытия	15 20
П-5		Линолеум на теплой стяжке. Цементная стяжка. Плита перекрытия	15 20
П-6		Цементный пол марки - 200. Цементная стяжка. Плита перекрытия	20 15
П-7		Асфальт. Бетон марки „50“ щебень, втрамбованный в грунт	30 100

Таблица толщин стен утеплителя и привязки кирпичных вставок.

Расчетная наружная температура	Толщина панелей	Толщина кирпичных вставок	Толщина утеплителя	Примеч.
д	а	б	в	
-20°	200	200	180	Утолщен к 300мм
-30°	200	200	310	λ=0,14
-40°	240	240	400	1ккал. м.г. зрощ

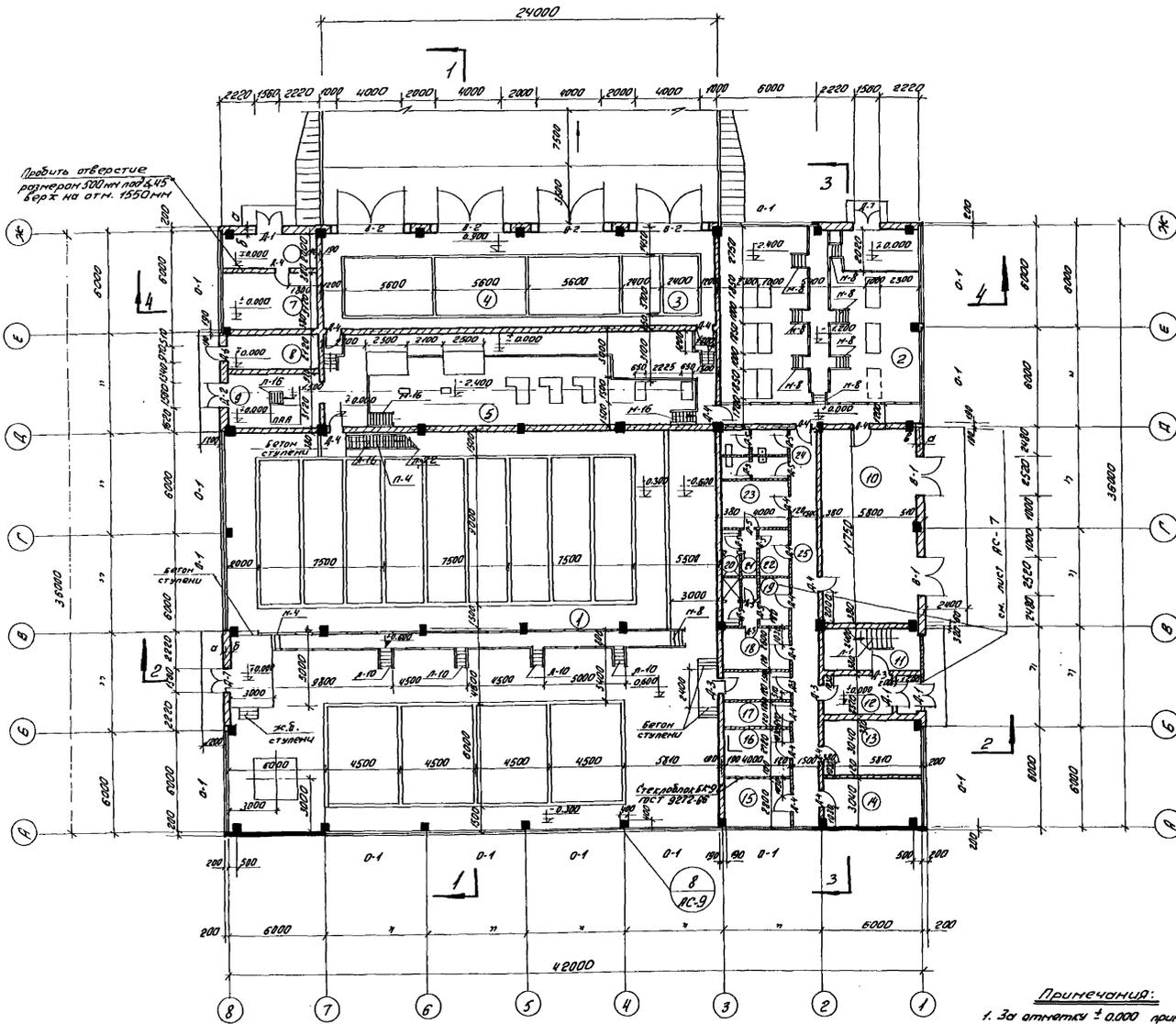
Ведомость внутренней отделки помещений станции.

№№ п/п	Наименование помещений	Тип пола	Отделка		
			Стен	Панели на высоту 1,8 м	Потолок
1 этаж					
1	Блок фильтров и осветителей	П-7	по купоросному грунту силикатными красками	нет	известковая окраска
2	Насосная станция II подъема	П-7	"	глазуров. плитка	"
3	Бачки мокрого хранения осветит.	П-3	"	нет	"
4	Бачки мокрого хранения коагулянта	П-3	"	"	"
5	Помещение бойлеров и насосов	П-3	"	"	"
6	Оклад активированного угля	П-3	"	"	"
7	Учелбальная	П-3	"	"	"
8	Оклад кремнеземистого натрия	П-3	"	"	"
9	Помещение ПЛЯ	П-3	"	"	"
10	Помещение КТП и ЦУС	П-1	"	"	"
11	Лестничная клетка	П-1	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
12	Вестибюль	П-1	"	"	"
13	Женская лаборатория	П-2	Масляная окраска	"	Клеевая окраска
14	Бактериологическая лаборатор.	П-2	Клеевая окраска	"	Масляная окраска
15	Контрольная лаборатория	П-2	"	"	Клеевая окраска
16	Мойка и средбязорочная	П-1	"	Глазурованная плитка	"
17	Кладовая посуды и реактивов	П-1	Известковая окр.	нет	Известковая окр.
18	Женский гардероб и туалеты	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плитка	Клеевая окраска
19	Женский гардероб рабоч. одежды	П-1	"	"	"
20	Женский и мужской души с туалет	П-1	Масляная окраска	"	Масляная окраска
21	Кладовая белья	П-1	Масляная окраска	нет	Клеевая окраска
22	Мужской гардероб рабоч. одежды	П-1	Клеевая окраска	Глазурованная плитка	Клеевая окраска
23	Мужской гардероб и туалеты	П-1	"	"	"
24	Мужской и женский уборные	П-1	"	"	"
25	Коридор	П-2	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
2 этаж					
1	Блок осветит. и фильтров	П-4	по купоросному грунту силикатной краской	Глазурованная плитка также в выжостях	известковая окр.
2	Фильтраторная	П-6	"	нет	"
3	Воздушная	П-6	"	"	"
4	Венткамера	П-6	Известковая окраска	"	"
5	Мастерская КИП	П-4	"	"	"
6	Мастерская текущего ремонта	П-4	"	"	"
7	Высептерская	П-6	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
8	Хлордозаторная	П-4	"	"	"
9	Лестничная клетка	П-4	"	"	"
10	Комната технорки и зав. лабор.	П-5	"	"	"
11	Комната дежурного персонала	П-5	"	"	"
12	Комната начальника станции	П-5	"	"	"
13	Комната обществ. организации	П-5	"	"	"
14	Кладовая	П-5	Известковая окраска	нет	известковая окраска
15	Коридор	П-5	Клеевая окраска	Масляная окраска	Клеевая окраска
16	Венткамера	П-5	Известковая окраска	нет	известковая окраска

Примечания:

1. Швы внутренних поверхностей стен затереть цементным раствором.
2. Данный чертеж см. совместно с ЛС-4 и ЛС-5.
3. В помещениях 1-10 I этажа, 1,2,3 II этажа стены покрыть силикатными красками по купоросному грунту.

1967	Водопроводная очистная станция для вод. с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.	Конструкция полов. Ведомость внутренней отделки помещений. Таблица толщин стен и утеплителя и привязок кирпичных вставок.	Типовой проект 904-3-24	Льбом I часть 1	Лист ЛС-3
------	--	---	-------------------------	-----------------	-----------



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№ п/п	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
1	Галерея трубопроводов, фильтров и осветлителей	709.2
2	Насосная станция II подъема	139.3
3	Бакс мокрого хранения извести	126.9
4	Бакс мокрого хранения каолинита	
5	Помещение воздуходувок и насосов	126.9
6	Склад активированного угля	11.6
7	Углевальная	17.4
8	Склад кремнефтористого натрия	11.6
9	Помещение ПНА	17.4
10	Помещение КТП и ЦСУ	64.9
11	Лестничная клетка	14.2
12	Вестибюль	9.7
13	Химическая лаборатория	17.4
14	Бактериологическая лаборатория	17.4
15	Контрольная лаборатория	11.2
16	Мойка и средоварочная	11.2
17	Кладовая посуды и реактивов	7.2
18	Женский гардероб лич. и дом. одежды	10.4
19	Женский гардероб рабочей одежды	5.8
20	Женский и мужской души с раздевалкой	5.5
21	Кладовые белья	5.5
22	Мужской гардероб рабочей одежды	5.9
23	Мужской гардероб лич. и дом. одежды	10.4
24	Мужская и женская уборные	11.2
25	Коридор	41.7

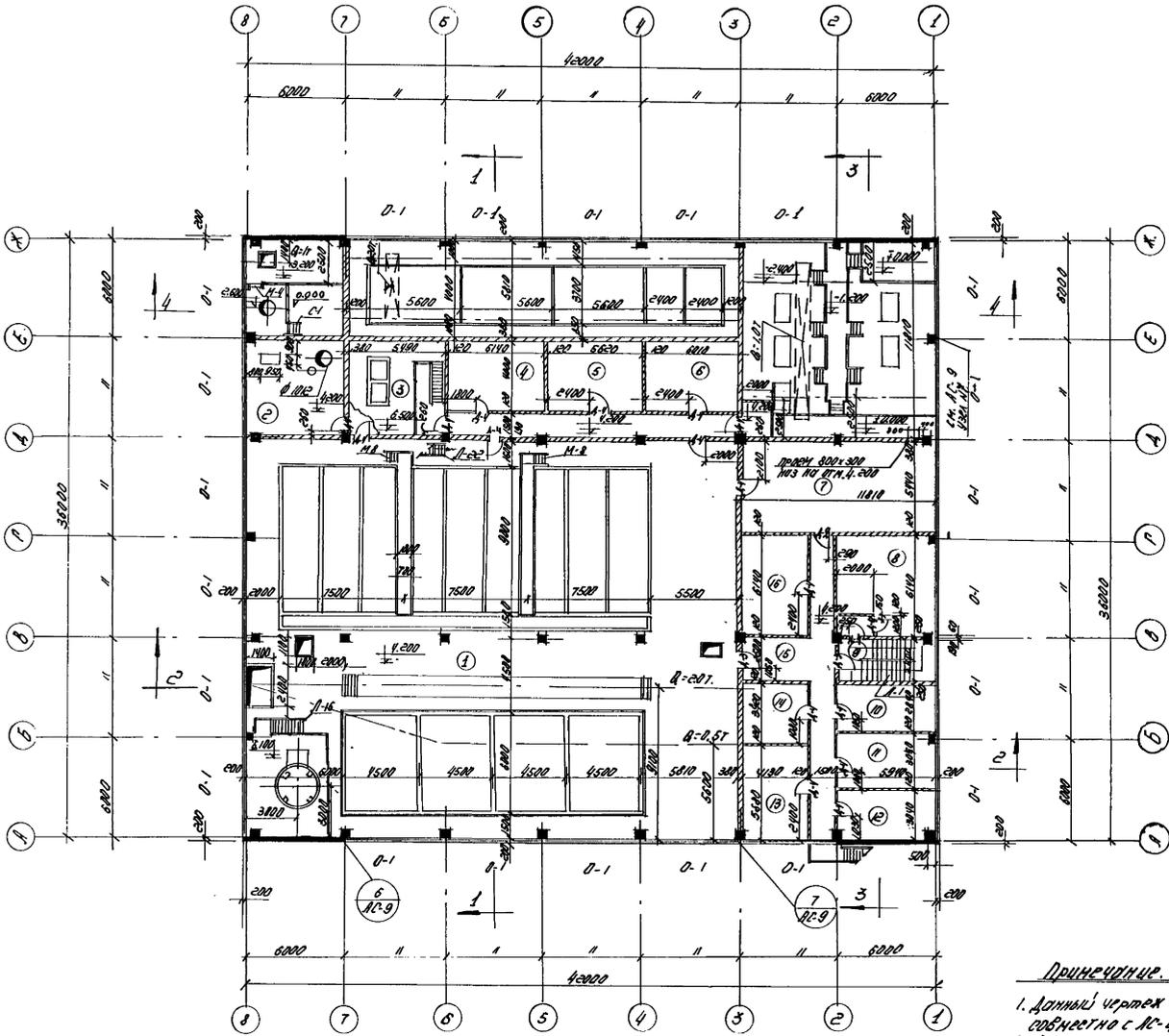
Примечания:

1. За отметку ± 0.000 принята отметка чистого пола I этажа.
2. Таблицы полов кирпичных вставок см. лист АС-5
3. Кирпичная кладка крепить выписками ф 10 через 1200, приваренными к закладным деталям ж.б. колонн.
4. Бетонные площадки на отм. ± 0.000 - монолитные

1967  
Водопроточная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л. производительностью 8000 м<sup>3</sup>/сут.

План 1 этажа

Типовой проект  
901-3-24  
Альбом  
I  
часть 1  
Лист  
АС-4



Экспликация помещений

№ п/п	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>
I этаж		
1	Зал осветителей фильтров	769,2
2	Флюкаторная	32,5
3	Двухкотловая	33,6
4	Венткамер	24,4
5	Мастерская КУП	22,4
6	Мастерская текстильного ремонта	24,0
7	Анатомическая	64,9
8	Лабораторная	35,0
9	Лестничная клетка	14,2
10	Комната технадзора и кон-ка лабор	16,5
11	Комната дежурного персонала	17,7
12	Комната начальника станции	17,7
13	Комната общественных предписаний	23,4
14	Кухня	14,3
15	Коридор	59,0
16	Венткамер	25,0

Спецификация дверей и ворот

Тип по проекту	Тип по ГОСТу	ГОСТ	Размер проема	Кол-во шт.	Примечание
A-1	ДВР-7-3	-	1560x2395	2	МРТУ 120-6-65 ИРЖИ-1102
A-2	A-2	ГОСТ 1629-61	1560x2320	1	ВЫТЯЖНАЯ
A-3	A-7	-	1020x2070	6	
A-4	A-8	-	720x2670	35	
A-5	A-10	-	720x2070	14	
A-6	AB-8	-	910x2092	1	МРТУ 120-6-65 ИРЖИ-1102
B-1	B-3X	-	2520x2350	2	
B-2	расширение Ч.4.2	пр. 05-312	1400x1400	4	расширение
A-7	AB-7-7	-	1500x2320	4	МРТУ 120-6-65 ИРЖИ-1102

Спецификация оконных 5-оклад.

Тип по проекту	Тип по ГОСТу	Размер проема	ГОСТ	Кол-во шт.	Примеч
D-1	ОКН-94	6000x2000	12506-67	62	

Примечание

1. Данный чертеж см. совместно с ЛС-4
2. ВЗНМН листа ЛС-5

ЦНИИЭП  
 ОБЩЕСТВЕННЫЕ  
 ПРОЕКТЫ  
 И НАДЗОР  
 ЗА КАЧЕСТВОМ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 И КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ  
 БУДОВАНИЕ  
 И НАДЗОР  
 ЗА КАЧЕСТВОМ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 И КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ  
 БУДОВАНИЕ

1969  
 БОДОРБОВАНАЯ ВЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ БОД ССОАРЖАНИСМ ВЗВЕШЕННИМ  
 ВЕЩЕСТВОМ ДО 2000 МГ/Л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТКИ

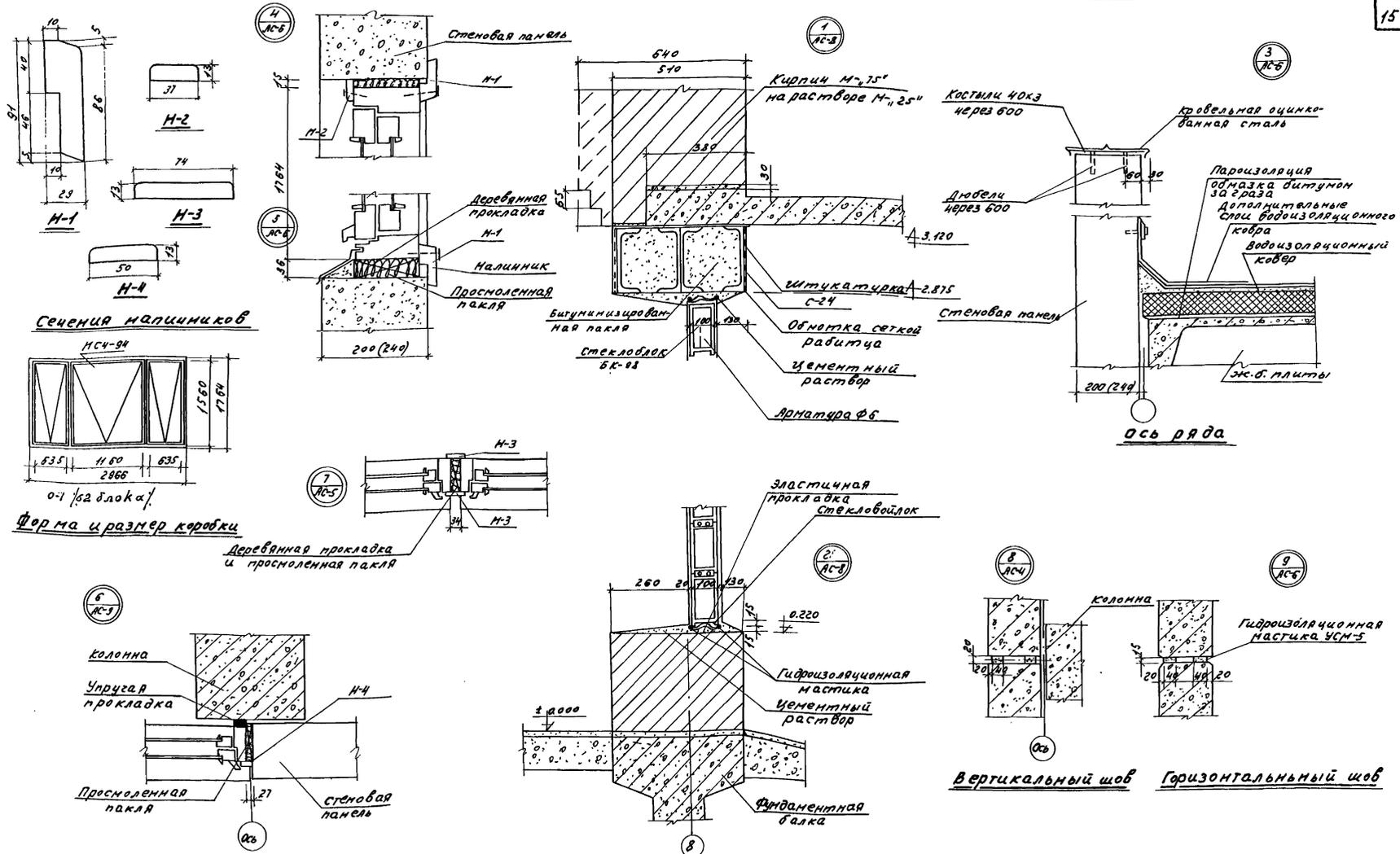
ПЛАН НА ОТМ. Ч.200

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 АЛББОМ  
 I ЧАСТЬ 1  
 ЛИСТ  
 АС-5н









ПРИМЕЧАНИЕ  
ВЗАМЕН ЛИСТА АС-9

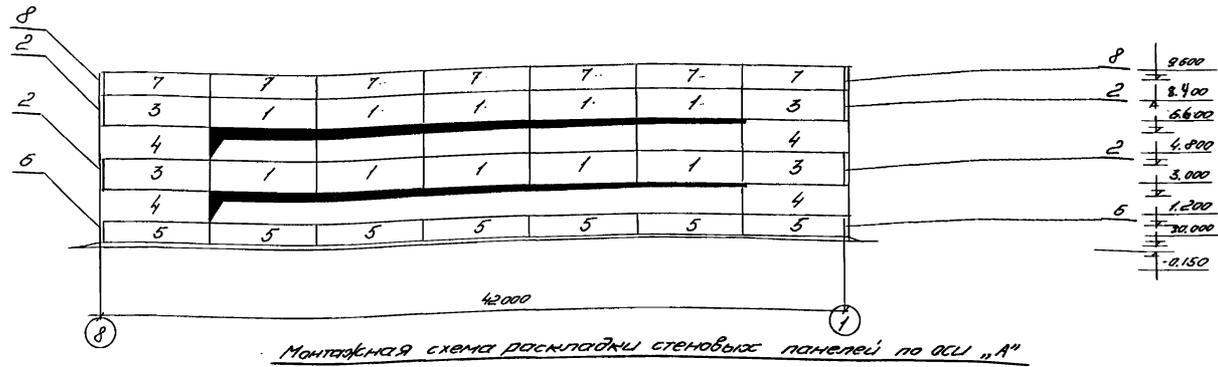
1969	ВОДОПРОВОДНАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М <sup>3</sup> /СУТКИ	УЗ АБ 1-9.	ИВОВИИ ПРОЕКТ	АЛБВОМ	ЛИСТ
			901-3-24	I ЧАСТЬ I	АС-9н

НАЧ. СТАДИИ КЕТОВ  
 Л. АРХИТЕКТУРА ИСКРИН  
 П. КОЛЕТР. КУЗНЕЦОВ  
 Э.Т. ПАВЛИТЧ. ДАВЫДОВА  
 ЦЕНТРИП  
 ХАЖЕНЕВ  
 В.Б. РУДОВА  
 МОСКВА

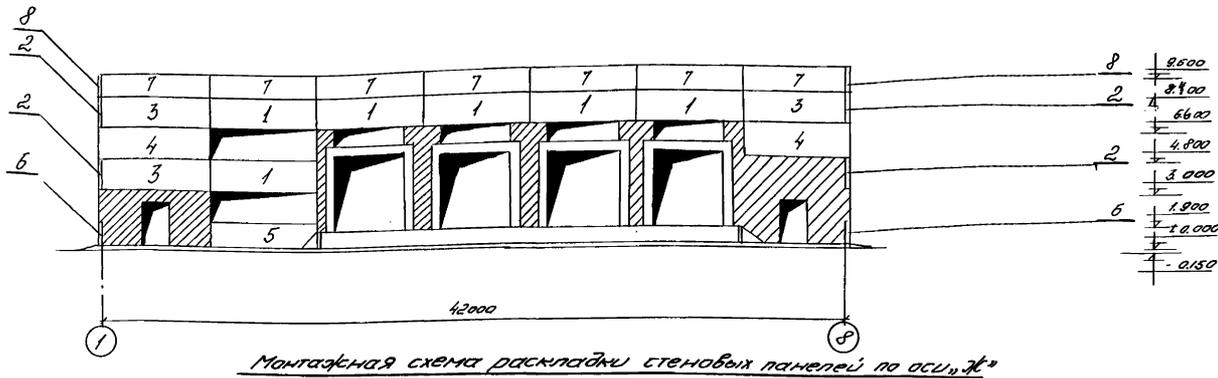








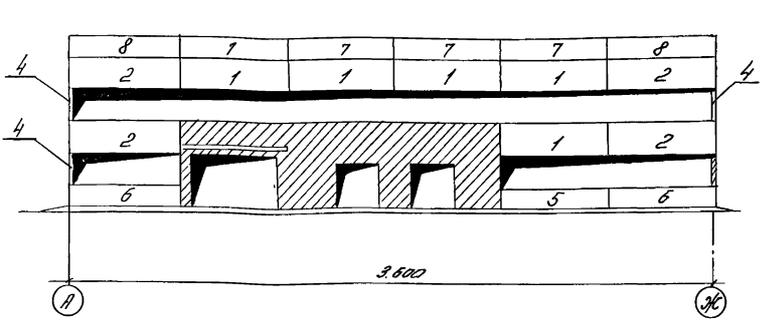
Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «А»



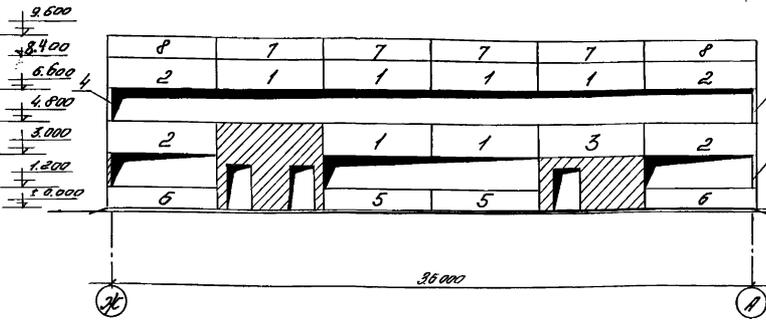
Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «Б»

Спецификация стеновых панелей

№ п/п	Марка панели	Вес кг.	К-во шт.		Совм.
			-20°C	-30°C	
1	ПСП 20-3 1.8x6	26	27	-	СВ-02-31, ВП/2.2
	ПСП 24-3 1.8x6	3.0	-	27	
	ПСП 20-3 1.8x6.25	2.6	8	-	
2	ПСП 24-3 1.8x6.25	3.1	-	8	
	ПСП 20-1 1.8x6	2.6	8	-	
	ПСП 24-1 1.8x6	3.0	-	8	
3	ПСП 20-1 1.8x6.25	2.6	6	-	
	ПСП 24-1 1.8x6.25	3.1	-	6	
	ПСП 20-1 1.8x6	1.7	11	-	
4	ПСП 24-1 1.8x6	2.0	-	11	
	ПСП 20-1 1.2x6.25	1.7	4	-	
	ПСП 24-1 1.2x6.25	2.1	-	4	
5	ПСП 24-2 1.2x6	1.7	22	-	
	ПСП 24-2 1.2x6	2.0	-	22	
	ПСП 20-2 1.2x6.25	1.7	4	-	
6	ПСП 24-2 1.2x6.25	2.1	-	4	
	ПСП 24-2 1.2x6.25	2.1	-	4	



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «11»



Монтажная схема раскладки стеновых панелей по оси «10»

**Примечания**

1. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии со СНиП-85-62.
2. Укладка панелей должна осуществляться в полочевом на ребро.
3. Взамен листа АС-13

3. Крепление стеновых панелей к стойке торцевого факс-блока см. детали 17 Т.ДМ-5.01.  
 4. Узлы крепления стеновых панелей даны на листе АС-14.

1969  
 БИОПРОБОВАЯ ОЧИСТНАЯ СТАНЦИЯ  
 ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ  
 ВЕЩЕСТВ ДО 2000 МГ/Л  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 М<sup>3</sup>/СУТКИ

МОНТАЖНАЯ СХЕМА  
 РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 901-3-24  
 ААББОМ  
 I  
 ЧАСТЬ 1  
 ЛИСТ  
 АС-13М

ИЗДАНИЕ  
 НИЖНЕГО  
 ВОПРОСЫ  
 Г. МОСКВА

НАЧ. ЦА  
 КЕТАОВ  
 ГА. АРХИСТ  
 С. П. КОБЕР  
 С. П. АСЛАНОВ  
 Д. В. КОЗЛОВ

Спецификация стали на гильзы каждой марки

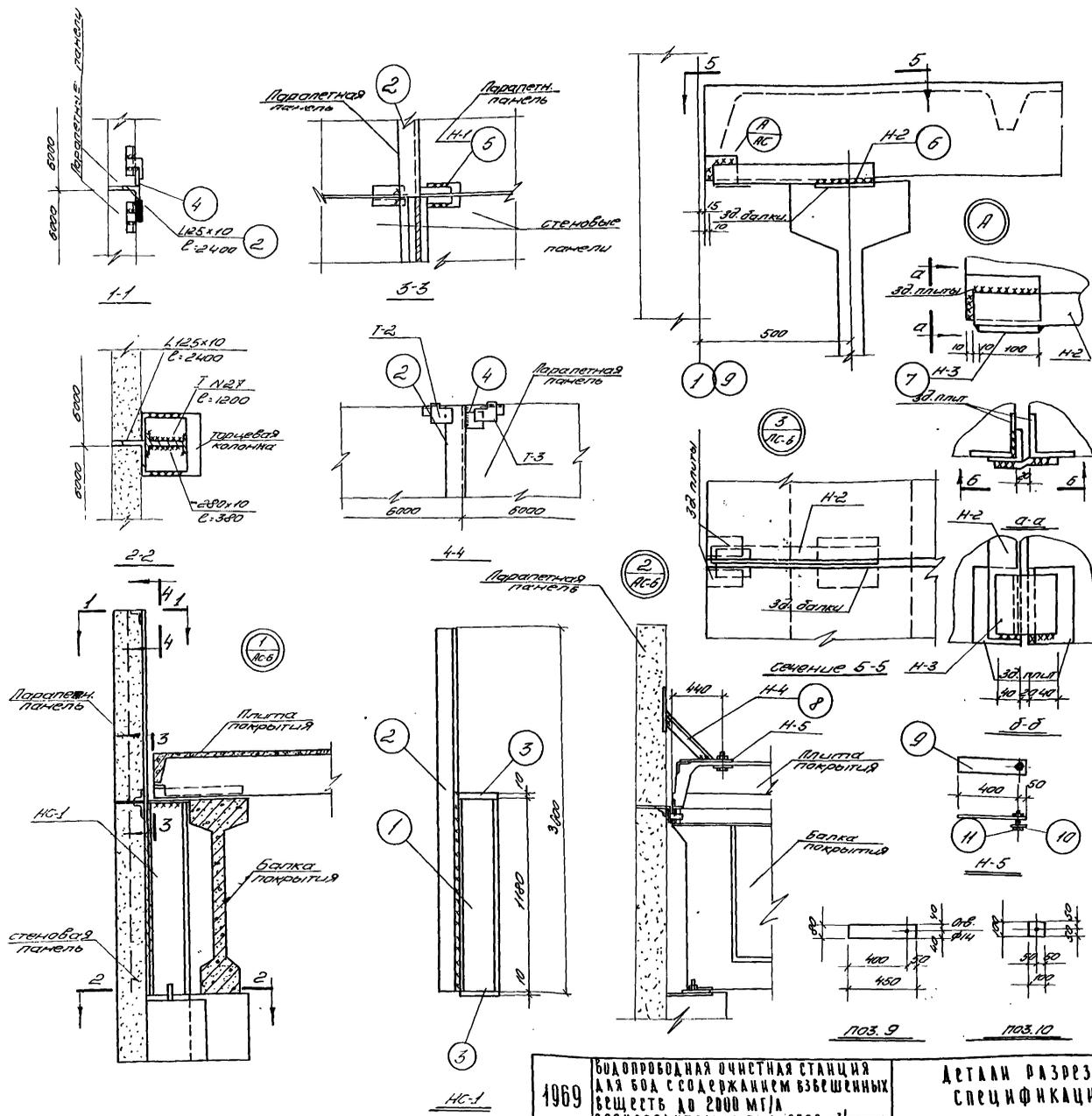
Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кор. в.		Вес в кг		Примечания
				Т	Н	Лист	Вес	
НГ-1	1	I №27	1180	1	-	31,2	31,2	
	2	L 125x10	2400	1	-	45,8	45,8	
	3	-280x10	380	2	-	8,4	16,8	
	4	-120x10	120	1	-	1,1	1,1	100,9
Н-1	5	-30x10	200	1	-	0,8	0,8	0,8
Н-2	6	L 125x10	700	1	-	13,4	13,4	13,4
Н-3	7	-100x10	100	1	-	0,8	0,8	0,8
Н-4	8	L 63x6	450	1	-	2,6	2,6	2,6
Н-5	9	-80x10	450	1	-	2,8	2,8	
	10	-100x10	100	1	-	0,8	0,8	3,8
	11	Ст. 21 М. 12 в балках	-	1	-	0,2	0,2	

Выборка отработанных марок

Марка	Кор. в.		Вес в кг		Лист проекта или серия	1	2	3	4	5	6
	Т	Н	Марка	Вес							
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
НГ-1	6	-	100,9	505,4	АС-15	7-4	140	-	2,8	392,0	-
Н-1	6	-	0,8	4,8	-	Н4-1	2	-	30,8	71,8	-
Н-2	25	-	13,4	318,0	-	Н4-2	2	-	30,8	71,8	-
Н-3	24	-	0,8	19,2	-	Р4-2	46	-	20,2	969,2	-
Н-4	50	-	2,6	294,0	-	Т-7	16	-	3,0	48,0	-
Н-5	50	-	3,8	342,0	-	-	-	-	-	-	-
СФ.9	8	-	422,4	3379,2	Ст. 21 М. 12 в балках	-	-	-	-	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтаж здания водопроводной станции производить руководствуясь Т.Д.М. 5-01 «Типовые монтажные детали одноэтажных промышленных зданий»
2. Данные листы см. совместно с листами АС-13
3. Крепление оконных панелей к столбе торцевого фронтона в чалу здания см. детали 21 Т.Д.М. 5-01.
4. Взамен листа АС-14



ЦНИИЭП  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ЦЕНТР  
 ГОСУДАРСТВЕННОГО  
 ВОДНО-КАНАЛЬНОГО  
 УПРАВЛЕНИЯ  
 Г. МОСКВА

1969	Водопроводная очистная станция для 600 с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки	Детали разрезов. спецификация.	Типовой проект 901-3-24	А 660М I часть 1	Лист АС-14м
------	--	--------------------------------	-------------------------	------------------	-------------



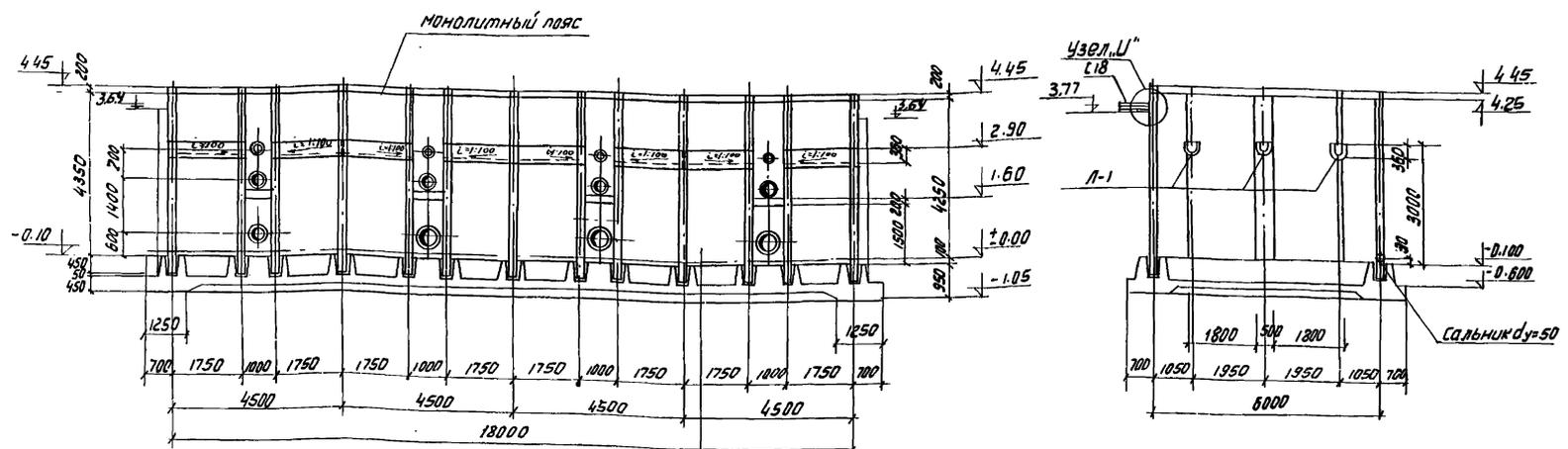
**Выборка сборных железобетонных элементов**

Наимен. эл-тов	Марка элемента	Кол-ч. шт.	Вес т.	Лист
Стеновые панели	СПФ-1	2	4.33	АС - 13
	СПФ-2	2	4.33	—
	СПФ-3	4	4.30	—
	СПФ-4	4	4.30	—
	СПФ-5	6	4.33	—
	СПФ-6	8	4.33	—
	СПФ-7	4	4.28	—
	СПФ-8	4	4.33	—
	СПФ-9	8	4.33	—
И-1	24	4.30	—	

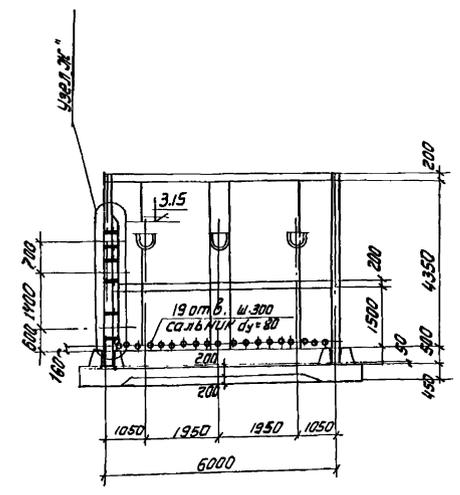
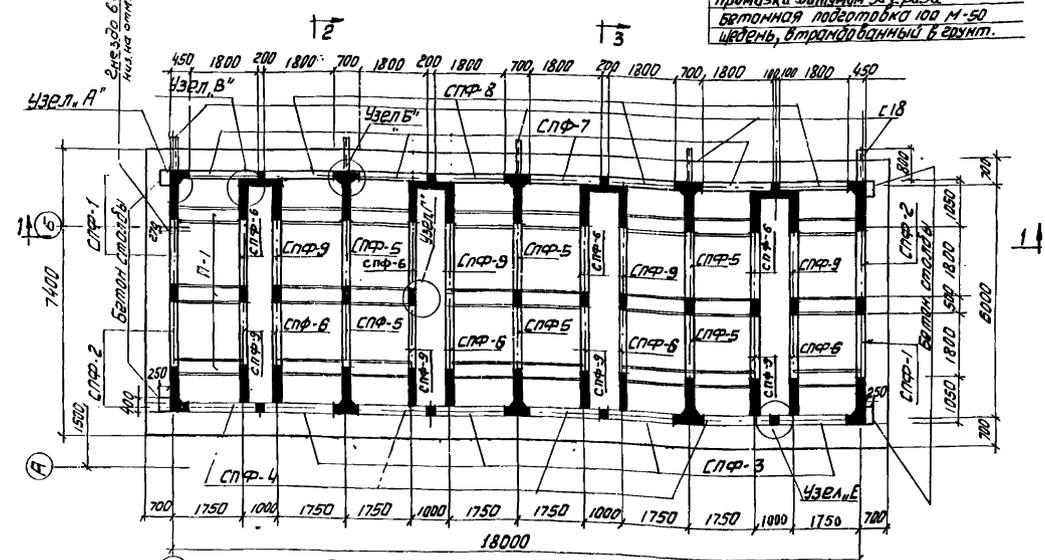
**Выборка узлов**

И узла	Кол-ч.	Лист
А	4	АС-21
Б	6	—
В	16	—
Г	13	—
Д	8	—
Ж	4	—
И	5	—

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Узлы - см листы АС-21
  - Бетон для заделки стыков и бетон монолитных участков готовится на безусадочном цементе.
  - На днище и на внутреннюю поверхность стен нанести цементно-песчаную гидроизоляцию слоем 25 мм (см. ТУ. 113-55.5 §§ 121-128).



Цементная стяжка 30  
 Бетон марки 100-100  
 Песок - 310  
 Цементно-песчаная гидроизоляция слоем 25 мм  
 Ж 10 диаметр - 200  
 Цементная стяжка 20  
 Промазка битумом за края  
 Бетонная подготовка 100 М-50  
 Щебень, вторичный в грунт.



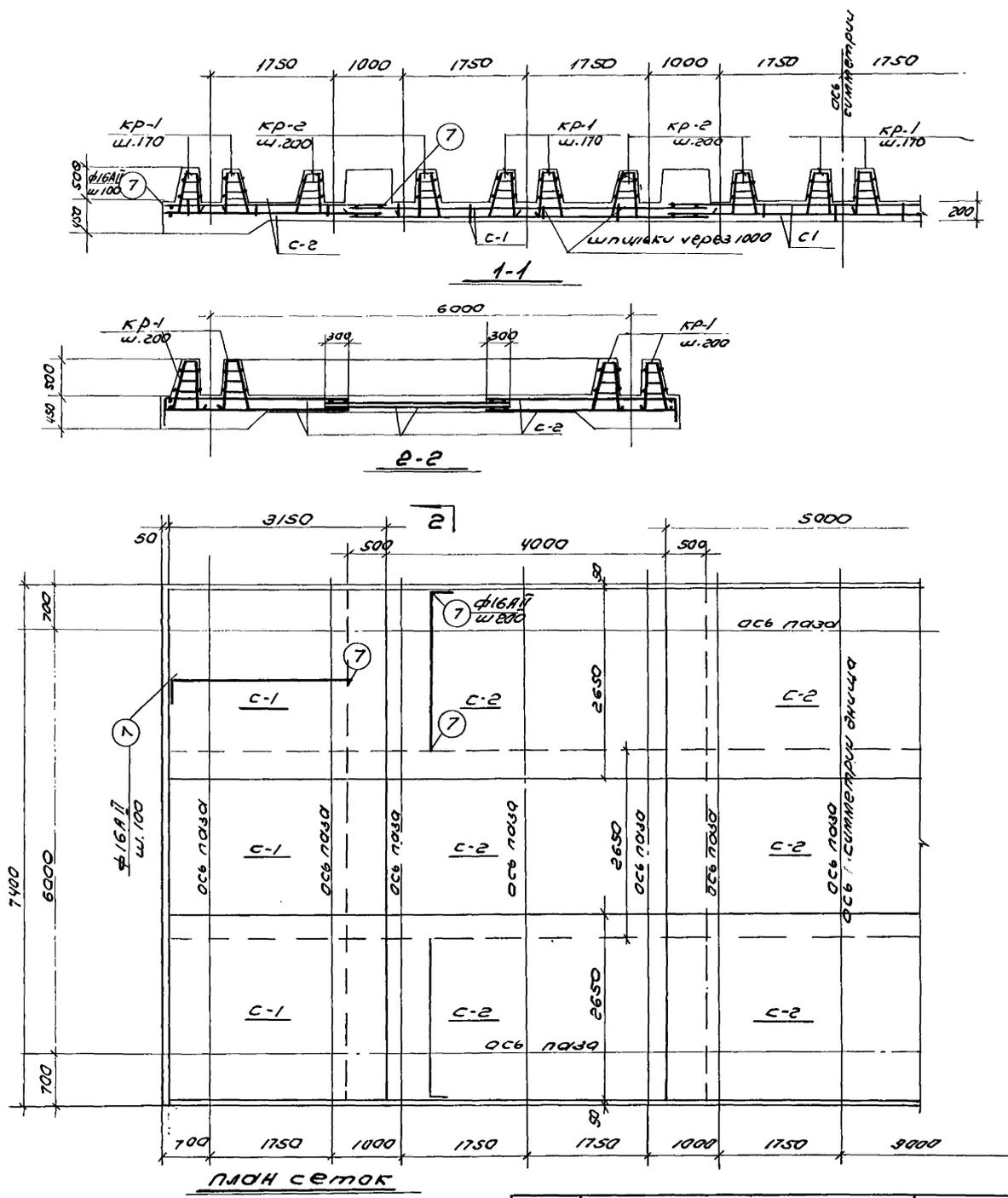
**План**

**3-3**

ЦНИИЭП  
 НАУЧ. ОТД.  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ОБОРУДОВАНИЯ  
 СТ. ИИЖ  
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ  
 ЛАБОРАТОРИЯ  
 ПЕРЕКЛАД  
 Л. П. СЕРГЕЕВ

1967	ВОДОПРОВОДНАЯ ЧИСТЯЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ВОД С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ Веществ до 2000 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 8000 м³/сутки	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. ОБЩИЙ ВИД ФИЛЬТРОВ. П Л А Н 1-1; 2-2; 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-24	АЛЬБОМ I ЧАСТИ	ЛИСТ АС-16
------	---	---	----------------------------	----------------------	---------------





Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры			
Марка элемента	Марка бетона	№ п/п	3СКУЗ	Ø мм	Длина мм	К. в. о.		Объем арматуры	Ø мм	Объем арматуры	Вес кг	Объем бетона	Вес кг
						шт	кг						
Днище фальшпрог	C-1	1		12AII	5000	26	168	2340	8AII	6529	2580	2580	
		2		8AII	2650	25	450	1190	12AII	3820	2920	2920	
	C-2	2		8AII	2650	16	192	510	Итого: 8220				
		3		12AII	3150	26	312	980					
		4		16AII	1900	1	420	798					
	KR-1	4		8AII	3400	4	1800	571					
		5		8AII	3400	4	1800	571					
	KR-2	6		8AII	3400	4	1000	3400					
		7		12AII	1900	1	280	474					
		8		8AII	1900	1	280	474					
Отдельные стержни	7		12AII	2650	-	80	845						
	8		8AII	190	-	140	278						
9		8AII	190	-	140	278							

Расход материалов						
№ пп.	Наименование	Марка бетона	На 1 элемент			На все элементы
			Бетон м³	Сталь кг	Эл. 70б	
1	Днище фальшпрог	200	62	8220	1	62 8220

ЦНИИЭП  
 НИЖНСОПО  
 ОБРАЗОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

НАЧ. ОТД. Д. А. В. И. А. Н. Ц.  
 ПАВЛ. ОТД. К. Е. Т. А. О. В.  
 ПАВЛ. ПР. Ч. Л. О. А. Н. К. О. В.  
 ВКЛ. ПР. К. У. З. Н. С. О. В.  
 СТ. И. Н. Ж. П. Е. Р. О. В. А.

ПРОЕКТА ФАЛЕС

1967

Водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 2000 м³/сут.

Блок фальшпрог и осветителей. Армирование днища фальшпрог.

Типовой проект 901-3-24

Альбом I часть

Лист АС-18



Спецификация арматуры на 1 элемент									Выборка армат на 1 элемент			общий вес	
Марка элемента	Корд. лист	К-серия	ЭСКИЗ	φ мм	ℓ мм	Стержни		п/е	φ мм	ЭПВ	вс		
1	2	3		5	6	шт	шт		шт	шт	кг	кг	
СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-5 ШТ-6	С-1 ШТ-2	1		14AII	4780	11	22	105	10AII	37	23	230	
		2		14AII	1700	8	16	27	12AII	108	95	950	
		3		12AII	2160	25	50	108	14AII	132	158	1580	
	К-1 ШТ-6	4		10AII	1650	2	12	20					
		5		10AII	180	6	36	6,5					
	СПФ-1 ШТ-2: СПФ-2 ШТ-2: СПФ-9 ШТ-8	отдельные стержни	6		10AII	1300	-	8	10,4				
			7		22AII	1650	-	2	3,3				
			8		22AII	1700	-	4	6,8				
	СПФ-3 ШТ-4: СПФ-4 ШТ-4:	С-2 ШТ-2	9		10AII	4780	11	22	105	10AII	166,5	105	840
			3		12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	780
								22AII	10,1	30	240		
К-1 ШТ-6		4		10AII	1650	2	12	20					
		5		10AII	180	6	36	6,5					
отдельные стержни		10		10AII	720	-	50	36					
		7		22AII	1650	-	2	3,3					
		8		22AII	1700	-	4	6,8					
		11		сальник dy=50	-	200	-	1	0,2				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
СПФ-7 ШТ-4: СПФ-8 ШТ-4:	С-2 ШТ-2	9	см. выше	10AII	4780	11	22	105	10AII	202,5	125	1000	
		3		12AII	2160	25	50	108	12AII	108	95	760	
	К-1 ШТ-6	4	см. выше	10AII	1650	2	12	20		итого	250	2000	
		5		10AII	180	6	36	6,5					
	отдельные стержни	7		22AII	1650	-	2	3,3					
		8		22AII	1700	-	4	6,8					
		10		10AII	720	-	50	36					
				сальник dy=80						39	614		
	СПФ-6 ШТ-6: СПФ-9 ШТ-8:	С-3 ШТ-2	9		10AII	4780	11	22	105	10AII	262	161	2578
			13		10AII	2160	25	50	108	22AII	10,1	30	480
К-1 ШТ-6		4	см. выше	10AII	1650	2	12	20		итого	230	3680	
		5		10AII	180	6	36	6,5					
отдельные стержни		6		10AII	1300	-	8	10,4					
		7		22AII	1650	-	2	3,3					
		8		22AII	1700	-	4	6,8					
		13		сальник dy=80	-	200	-	6	12				
Л-1 ШТ-24		С-4 ШТ-1	14		10AII	1500	13	13	19,5	10AII	4,2	2,6	62
			15		10AII	1080	15	15	18,2	10AII	35,7	22,4	538
	16		10AII		1050	-	4	4,2					
			итого								25,0	600	

Выборка стали на лист							
Сталь класса А-I	φ мм	10	22	итого			
	вс кг	62	1260	1322			
Сталь класса А-II	φ мм	10	12	итого			
	вс кг	4994	2470	1580			
3034							
Выборка сальников							
Марка	вс 1шт кг	к-во шт	общ. вс кг	Итого			
dy=50 ℓ=200	3,8	8	30,4	вс-02-10			
dy=80 ℓ=200	6,5	96	624	---			
Расход материалов на лист							
Марка элемента	вс т	на 1 элемент			всего		
		бетон м3	сталь кг	к-во шт	бетон м3	сталь кг	закл. бетон
СПФ-1	4,33	200	1,73	306	2	3,46	612
СПФ-2	4,33	---	1,73	306	2	3,46	612
СПФ-3	4,30	---	1,72	230	3,8	4	6,88
СПФ-4	4,30	---	1,72	230	3,8	4	6,88
СПФ-5	4,33	---	1,73	306	6	10,38	1836
СПФ-6	4,33	---	1,73	185	99	8	13,84
СПФ-7	4,28	---	1,71	250	4	6,84	1000
СПФ-8	4,28	---	1,71	250	4	6,84	1000
СПФ-9	4,33	---	1,73	185	8	13,84	1560
Л-1	0,30	---	0,12	25	24	2,88	600
				итого	75,3	10390	5344

**ПРИМЕЧАНИЯ**  
 1. Данный лист смотреть совместно с листом АС-19  
 2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой.

НАЧАЛО РАБОТЫ  
 ДИРЕКТОР  
 ИНЖЕНЕР  
 ОБЩИЙ  
 ПЕШИЦА

1967	водопроводная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки	БЛОК ФИЛЬТРОВ И ОСВЕТАТЕЛЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФИЛЬТРОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ	Альбом I часть	Лист АС-20
------	--	---	----------------	----------------	------------









И.В. СТА. АДРИАНЦ.  
 И.В. НИЖ. СТА. КИТАЕВ.  
 И.В. НИЖ. ПЕКА. ГОЛОВКОВ.  
 И.В. СТ. НИЖ. СЕН. АДУКОВ.  
 И.В. ТЕХНИК. ШАПИРО.

ЦНИИ ЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 ОБЪЕКТОВ ВОДНО-КАНАЛЬНОГО  
 СТРОИТЕЛЬСТВА

Марка бетона	Спецификация арматуры	Диаметр арматуры	Спецификация арматуры			Общая длина	Общая масса										
			Диаметр	Сечение	Общая длина												
Монолитное железобетонное днище	Спецификация арматуры № один элемент	Желез	Ф	Диаметр	Кол-во	Общая длина	Общая масса										
								С0-1	10	5450	14	168	915.0	8	2282	2486.0	2486.0
								С0-1	8	2650	28	336	890.0	10	2329	1809.0	1809.0
								С0-2	8	2650	30	120	318.0	16	2221	3360.0	3360.0
								С0-2	10	5900	14	56	388.0	12	4614	2920.0	2920.0
								С0-3	8	2650	18	72	191.0	10	2221	3360.0	3360.0
								С0-3	10	3400	14	56	191.0	12	4614	2920.0	2920.0
								С0-4	8	2650	28	392	1040	10	2221	3360.0	3360.0
								С0-4	12	5450	14	196	1068.0	12	4614	2920.0	2920.0
								С0-5	8	2650	24	96	254.5	10	2221	3360.0	3360.0
								С0-5	12	4650	14	56	263.0	12	4614	2920.0	2920.0
								С0-6	8	2650	11	44	116.5	10	2221	3360.0	3360.0
								С0-6	12	2150	14	56	120.4	12	4614	2920.0	2920.0
								С0-7	8	5250	2	48	252.0	10	2221	3360.0	3360.0
								С0-7	10	150	27	54	92.2	12	4614	2920.0	2920.0
С0-8	16	1990	1	720	143.4	10	2221	3360.0	3360.0								
С0-8	8	325	4	3040	988.0	12	4614	2920.0	2920.0								
С0-9	10	1990	1	960	152.0	10	2221	3360.0	3360.0								
С0-10	16	1900	—	180	32.0	10	2221	3360.0	3360.0								
С0-11	16	1650	—	210	346.4	10	2221	3360.0	3360.0								
С0-12	8	—	—	—	1200	10	2221	3360.0	3360.0								

Выборка арматуры на железобетонное днище						
Сталь класса А-I	Ф	Диаметр	Сечение	Общая длина	Общая масса	Утого:
8	8	2486.0				2486.0
10	12	1809.0	2920	3360.0		1089.0
Всего:						10575.0

Выборка арматуры на железобетонные панели и лотки						
Сталь класса А-I	Ф	Диаметр	Сечение	Общая длина	Общая масса	Утого:
6	8	10	16	22		2129.9
10	12	16	18	25		1846.2
Всего:						20596.0

Расход материалов						
№ п/п	Наименование	Марка бетона	Объем бетона	Объем стали	Объем цемента	Примечания
1	Монолитное ж.б. днище	200	32.4	10575	1	92.4
2	СПО-1	"	2.14	387.7	16	34.2
3	СПО-2	"	2.14	305.9	9	19.2
4	СПО-3	"	2.14	250.0	12	25.6
5	СПО-4	"	2.14	274.0	12	25.6
6	СПО-5	"	2.14	344.5	6	12.8
7	СПО-6	"	2.14	38.0	3	6.4
8	СПО-7	"	2.9	648.5	1	2.9
9	СПО-8	"	2.9	620.5	1	2.9
10	СПО-9	"	2.8	389.8	1	2.8
11	СПО-4	"	1.42	16.2	24	34.0
12	СПО-5	"	0.83	11.7	6	10.2
13	СПО-6	"	0.79	11.2	6	6.7
14	СПО-7	"	0.94	8.9	3	3.5
15	МЧ-1	300	0.89	186.5	4	3.6
16	МЧ-2	"	1.34	189.5	16	21.5
17	МЧ-3	"	0.24	38.8	28	36.4
18	МЧ-4	"	0.61	107.2	2	21.4
19	МЧ-1	"	1.40	407.0	2	8.4
20	МЧ-5	"	0.22	24.9	3	9.0
Всего:				281.8		358.0

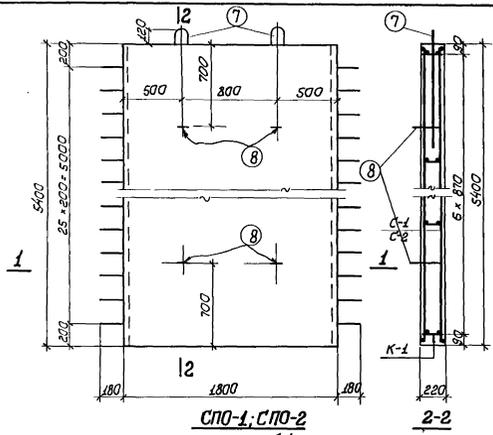
Выборка закладных элементов			
Марка	Кол. шт.	Вес в кг	Всего
3А-1	2	12.0	24.0
3А-2	54	1.7	91.8
3А-3	72	1.0	72.0
3А-4	48	0.9	44.1
3А-7	60	5.5	330
3А-5	2	5.0	10.0
3А-6	3	23.2	69.6
0-1	36	14.6	526
Итого:			1166.7

Спецификация стали на один закладной элемент						
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг	Примечания
3А-7	21	Ф6	300	4	0.9	5.5
3А-7	23	Л50x5	1500	1	5.2	5.2

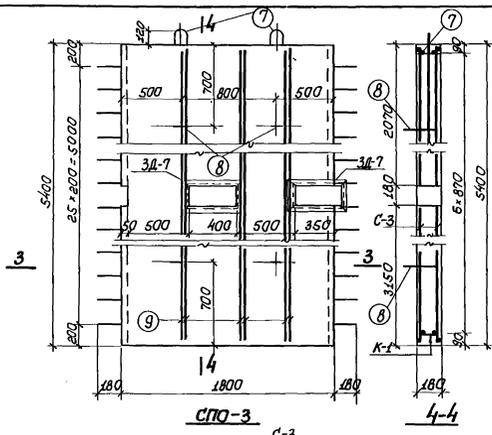
1967 Водопроводная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сут.

Блок фильтров и осветителей. Спецификация на бетонное днище осветителей.

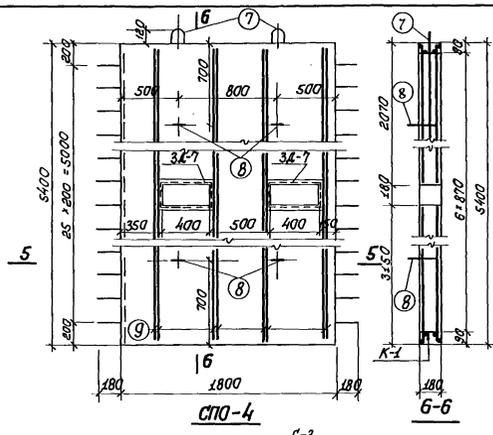
Типовой проект 901-3-24 Альбом I Часть 1 Лист АС-25



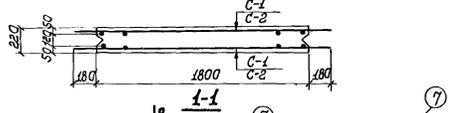
СПО-1, СПО-2



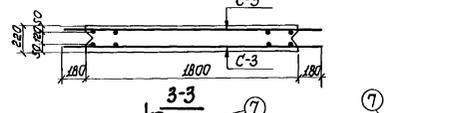
СПО-3



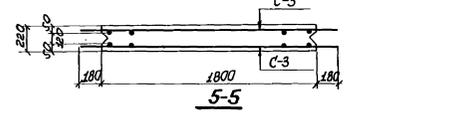
СПО-4



1-1



3-3



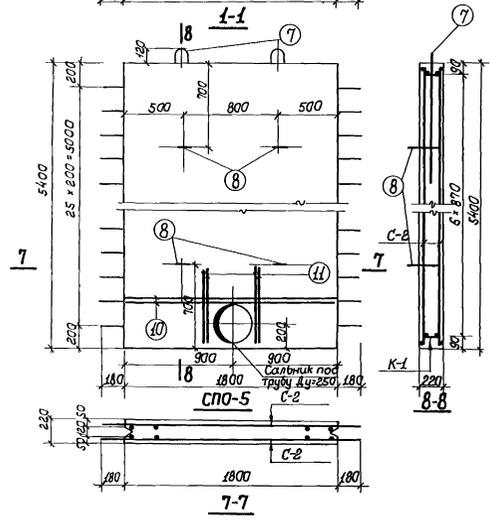
5-5

Выборка салычковаў на жэлезабетонныя панэлі з ашчыўкай.

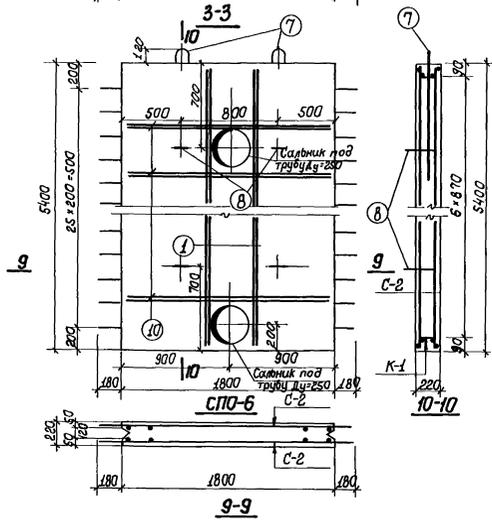
Наіменаванне	dу = 50, с = 200		dу = 250, с = 200		dу = 400, с = 200	
	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг	Кол-во шт.	Вес кг
Блок асветліцеляў.	12	3,8	33	16,5	1	26,3

**Примечания:**

1. Монтажную схему раскладки стеновых панелей см. на листе АС-22.
2. Сетки изготавливаются контактно-точечной сваркой.
3. Электроды типа З-42
4. Спецификация арматуры см. на листе АС-28.



СПО-5



СПО-6

1967	Водоробная очистная станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительности 8000 м³/сут.	Блок фильтров и осветлителей. Панели осветлителей СПО-1÷СПО-6.	Типовой проект 901-3-24.	Альбом I Часть 1	Лист АС-26
	9504-01 32				



2044

ФАДЕЕВ

ШОБЕРЯ

ДАВЫДЯНЦ

КЕТАВ

УГОЛКОВ

СТ. ИНЖЕНЕР КОДЦКЕР

ШАДКО

ЦЕНТРИП

И.И. ШЕРШОТ

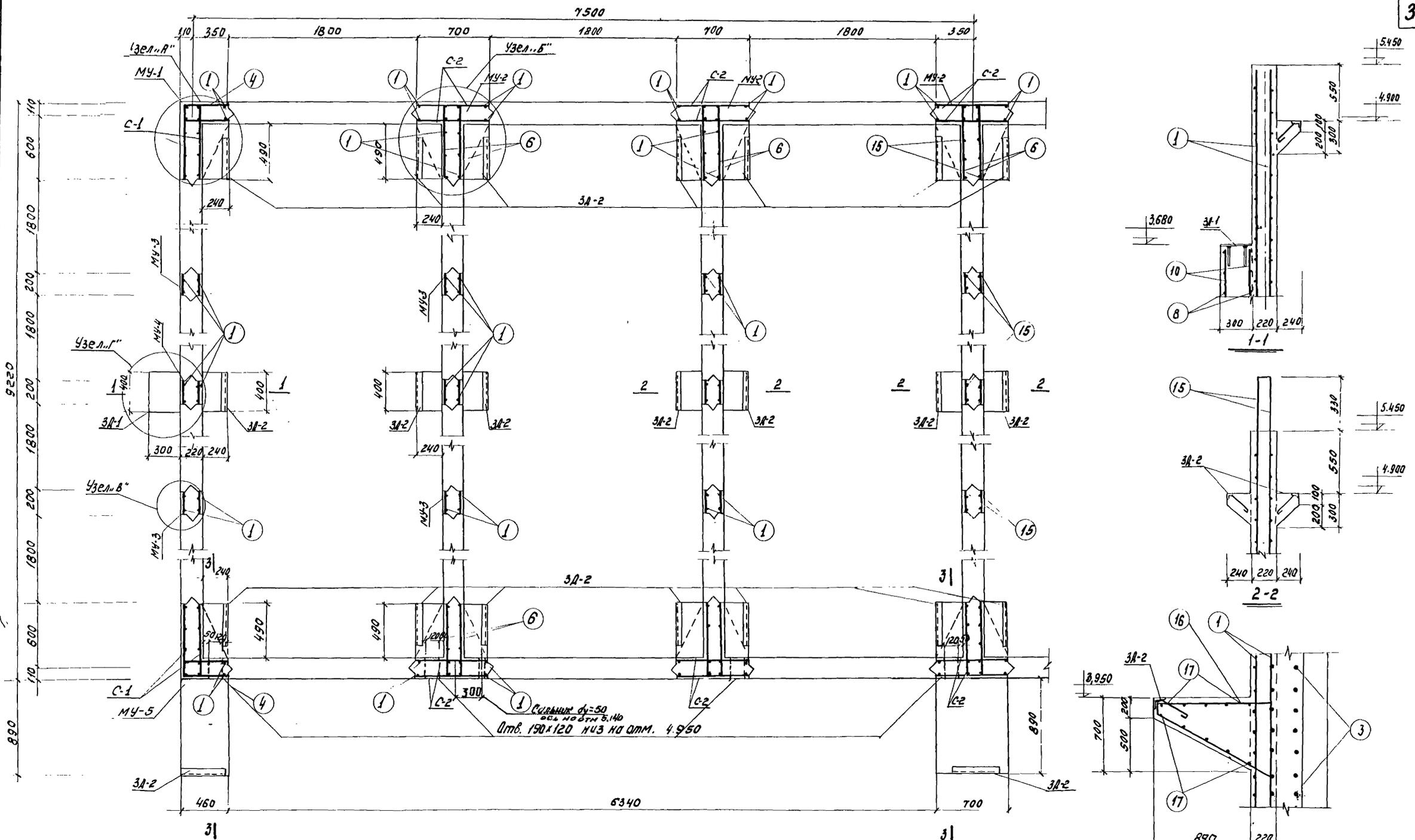
БОРОВАНИН

Г. МОСКВА

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры			
Марка элемента	Марка арматуры	№ п/п	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина м	Длина м	Всего кг		
						на сетку	на 1 элемент	всего					
СПО-1 (шт. 16)	К-1 (шт. 2)	1		16AII	5360	10	20	107	16AII	7.2	11.4	82.1	
		2		16AII	2500	9	18	45	22AII	4.9	14.6	23.6	
		3		16AII	2160	28	56	121	10AII	37.2	23	36.8	
		4		10AII	1760	2	14	24.6	12AII	12.1	10.8	17.0	
		5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	15.2	24.1	38.5	
	К-2 (шт. 2)	7			22AII	2450	-	2	4.9	Итого		3.97	63.4
		8			16AII	1800	-	4	7.2				
		9		10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6	
		10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	131.4	
СПО-2 (шт. 8)	К-1 (шт. 7)	4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5	
		5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	19.1	17.0	
		7	--	22AII	2450	-	2	4.9	Итого		2.40	21.9	
		8		16AII	1800	-	4	7.2					
		9		10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	102.6	
	К-2 (шт. 1)	4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	37.2	23	20.5	
		5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.1	19.1	17.0	
		7	--	22AII	2450	-	2	4.9					
		8		16AII	1800	-	4	7.2					
СПО-3 (шт. 12)	К-1 (шт. 2)	6		10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4	102.6	
		9		10AII	5360	10	20	107.2	22AII	4.9	14.6	175.2	
		4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	32.8	20.4	26.0	
		5		10AII	180	10	70	12.6	Итого		2.30	27.6	
		7	--	22AII	2450	-	2	4.9					
	К-2 (шт. 2)	8		16AII	1800	-	4	7.2					
		9	5360	10AII	5360	-	12	64.4					
		6	по СПО-3	10AII	2160	28	56	121	16AII	7.2	11.4	138.8	
		9		10AII	5360	10	20	107.2	22AII	4.9	14.6	175.2	
СПО-4 (шт. 12)	К-1 (шт. 2)	4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	35.4	24.0	28.6	
		5		10AII	5360	10	70	12.6	Итого		2.70	33.0	
		7	--	22AII	2450	-	2	4.9					
		8		16AII	1800	-	4	7.2					
		9	5360	10AII	5360	-	16	86.0					

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры		
Марка элемента	Марка арматуры	№ п/п	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина м	Длина м	Всего кг	
						на сетку	на 1 элемент	всего				
СПО-5 (шт. 6)	К-1 (шт. 5)	9	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	82.1
		10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	87.6
		4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	14.4	8.0	53.5
		5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	12.8	20.0	120.0
		7	--	Итого					Итого		33.5	160.0
	К-2 (шт. 1)	7	--	22AII	2450	-	2	4.9				
		8	--	16AII	1800	-	4	7.2				
		10	1780	16AII	1760	-	4	7.0				
		11	840	16AII	840	-	8	6.7				
		9	Сальник	Итого	200	-	1					
		10	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	34.2
СПО-6 (шт. 3)	К-2 (шт. 7)	9	по СПО-2	10AII	5360	10	20	107.2	16AII	7.2	11.4	34.2
		10		16AII	2160	28	56	121	22AII	4.9	14.6	43.8
		4	по СПО-1	10AII	1760	2	14	24.6	10AII	14.4	8.0	26.7
		5		10AII	180	10	70	12.6	16AII	17.8	28.2	84.5
		7	--	Итого					Итого		43.0	129.0
	К-1 (шт. 2)	7	--	22AII	2450	-	2	4.9				
		8	--	16AII	1800	-	4	7.2				
		1	5360	16AII	5360	-	8	4.3				
		10	1760	16AII	1160	-	12	14.0				
		12	Сальник	Итого	200	-	2					
		13		10AII	7580	8	16	121.4	22AII	9.8	29.2	29.2
СПО-7 (шт. 1)	К-1 (шт. 2)	12		10AII	7580	8	16	121.4	10AII	64.8	40.0	40.0
		13		10AII	1480	3.9	7.8	115.4	10AII	45.5	71.9	71.9
		12		10AII	7580	8	16	121.4	16AII	15.2	30.4	30.4
		14		10AII	7580	1	2	15.2	25AII	3.0	11.0	11.0
		15		25AII	7580	2	4	30.4				
	К-2 (шт. 2)	16		10AII	2000	3.9	7.8	158.0	Итого		64.8	64.8
		12		10AII	7580	5	5	39.0				
		17		10AII	860	3.9	3.9	35.8				
		13		10AII	1480	5	10	14.8				
		17		10AII	860	8	16	13.8				
		7	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8				
СПО-8 (шт. 1)	К-1 (шт. 1)	18		10AII	490	-	80	39.2				
		10	870	16AII	870	-	48	41.8				
		20		16AII	1870	-	2	3.7				
		12		10AII	7580	8	16	121.4	16AII	15.2	30.4	30.4
		14		10AII	7580	1	2	15.2	25AII	3.0	11.0	11.0
	К-2 (шт. 2)	15		25AII	7580	2	4	30.4				
		16		10AII	2000	3.9	7.8	158.0	Итого		64.8	64.8
		12		10AII	7580	5	5	39.0				
СПО-9 (шт. 1)	К-1 (шт. 2)	17		10AII	860	3.9	3.9	35.8				
		13		10AII	1480	5	10	14.8				
		17		10AII	860	8	16	13.8				
		7	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8				
		18		10AII	490	-	80	39.2				
	К-2 (шт. 2)	10	870	16AII	870	-	48	41.8				
		20		16AII	1870	-	2	3.7				
		12		10AII	7580	8	16	121.4	16AII	15.2	30.4	30.4

Спецификация арматуры на один железобетонный элемент										Выборка арматуры		
Марка элемента	Марка арматуры	№ п/п	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во шт.			Длина м	Длина м	Всего кг	
						на сетку	на 1 элемент	всего				
ЛЖО-1 (шт. 3)	К-1 (шт. 1)	12	по ЛЖО-1	10AII	7580	8	16	121.4	22AII	9.8	29.2	29.2
		13		10AII	1480	3.9	7.8	115.4	10AII	64.8	40.0	40.0
		12		10AII	7580	7	14	108.5	16AII	27.8	43.9	43.9
		14	по ЛЖО-1	16AII	7580	1	2	15.2	18AII	15.2	30.4	30.4
		15		25AII	7580	2	4	30.4	25AII	30.4	11.0	11.0
		16		10AII	2000	3.9	7.8	158.0	Итого		62.0	62.0
		12	по ЛЖО-1	10AII	7580	5	5	39.0				
		17		10AII	860	3.9	3.9	35.8				
		13	по ЛЖО-1	10AII	1480	5	10	14.8				
		17		10AII	860	8	16	13.8				
		7	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8				
		18	по ЛЖО-1	10AII	490	-	80	31.2				
		19	870	16AII	870	-	32	27.8				
		13		10AII	1480	3.9	7.8	112.4	22AII	9.8	29.2	29.2
		20		10AII	7470	8	16	119.5	10AII	60.8	37.2	37.2
		16		10AII	2000	3.9	7.8	152.0	16AII	27.8	43.9	43.9
		20		10AII	7470	8	16	119.5	18AII	14.0	29.8	29.8
		21		10AII	7470	1	2	14.0	25AII	28.8	11.0	11.0
		22		25AII	7470	2	4	29.8				
		17		10AII	860	3.9	3.9	34.1	Итого		39.8	39.8
		20		10AII	7470	5	5	37.4				
		7	по СПО-1	22AII	2450	-	4	9.8				
		18	по ЛЖО-1	10AII	400	-	78	38.2				
		19	870	16AII	870	-	32	27.8				
		22		6AII	4340	4	4	11.4	6AII	32.1	7.1	17.4
		23		6AII	840	23	23	14.7	8AII	17.4	6.9	16.5
		24		6AII	4340	4	4	17.4	10AII	4.9	12	28.8
		22		10AII	480							

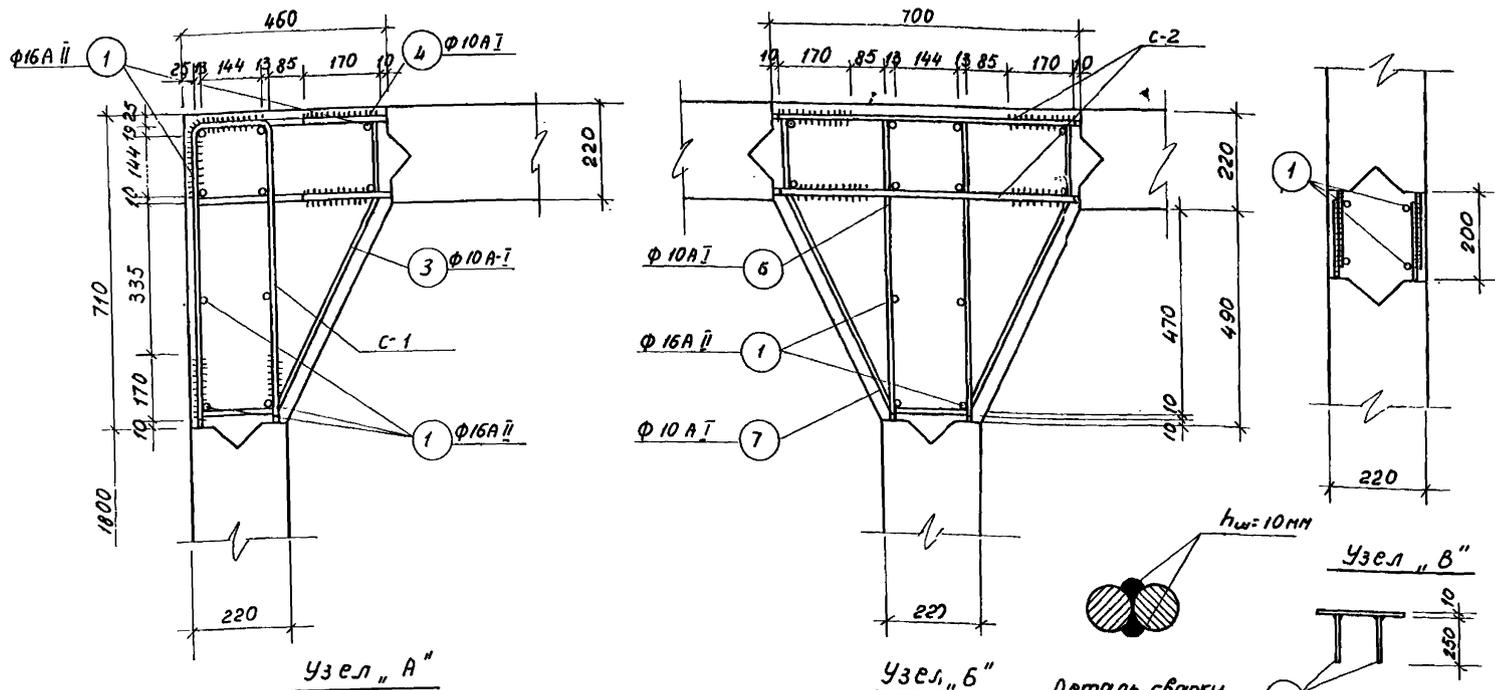


**Примечания**  
 1. Спецификацию арматуры см на листе АС-30  
 2. Бетон М.300 на беззастывшем цементе

ЦНИИП  
 ОБЪЕДИНЕННАЯ  
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ  
 ОРГАНИЗАЦИЯ  
 МОСКВА

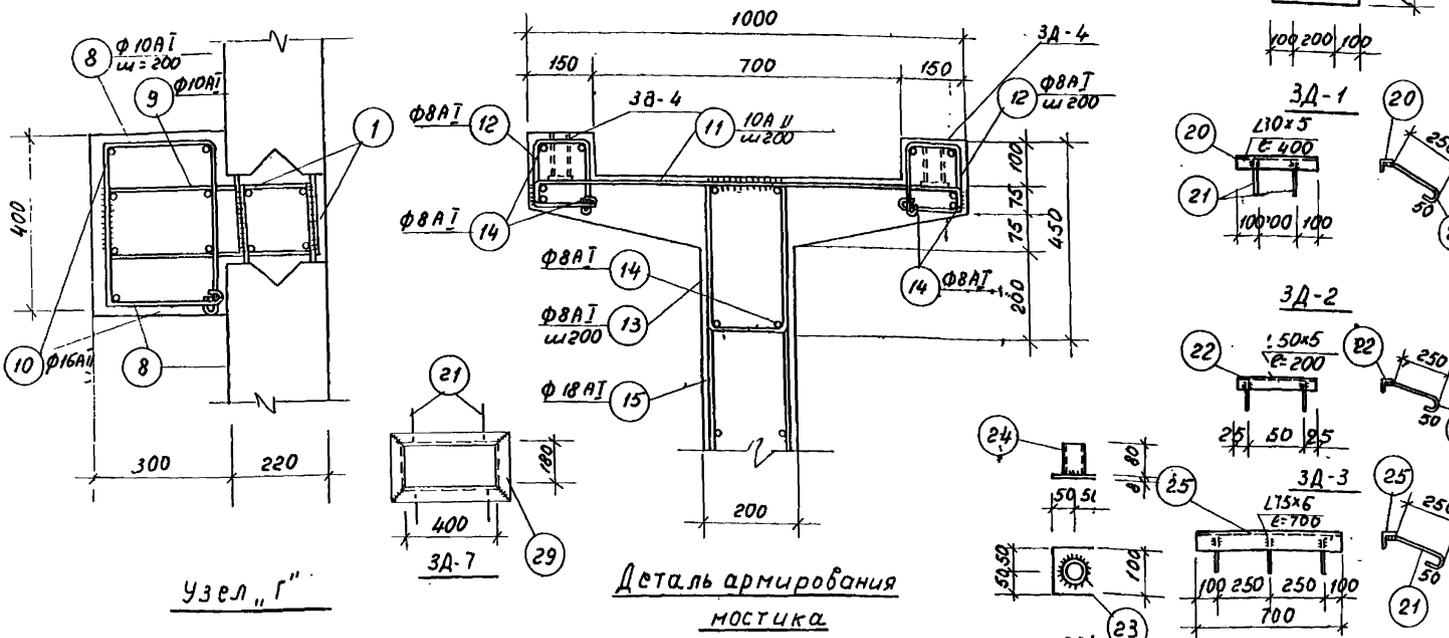
ПРОБЛЕМА  
 ШАЛЕЕВ

1967	Водопроводная очистная станция для воды с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л производительностью 8000 м³/сутки.	Блок фильтров и осветителей. План монолитных участков осветителей. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-29
------	--	---	-------------------------	------------------	------------



Спецификация арматуры на один железобетонный элемент.

Марка сорта	Марка класса	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во			Общая длина	Выборка арматуры			
						шт	кг	шт		кг	Общий вес кг		
МУ-1 (шт-4)	Ст-1	1		10 A-II	6360	8	8	420	10 A-II	122.1	71.7	285.8	
		2		10 A-I	1630	27	27	414	16 A-II	53.6	84.8	339.2	
		Итого									156.5	626.0	
		3		10 A-I	5360	2	10.7						
МУ-2 (шт-16)	Ст-2	1		16 A-II	5360	-	2	10.7	10 A-I	110.2	68	1088	
		5		10 A-I	680	27	54	36.7	16 A-II	64.3	101.5	1638.0	
		Итого									159.5	2718	
		6		10 A-I	1520	-	27	41.1					
МУ-3 (шт-28)	Ст-3	1		16 A-II	5360	-	4	21.4	16 A-II	21.4	33.8	94.6	
		Итого									33.8	94.6	
МУ-4 (шт-21)	Ст-4	8		10 A-I	1310	-	18	23.6	16 A-II	44.0	27.2	54.4	
		9		10 A-I	1130	-	18	20.4	10 A-I	50.6	80.0	160.0	
		Итого									107.2	214.4	
		10		16 A-II	3540	-	8	29.2					
МУ-1 (шт-2)	Ст-1	11		10 A-I	1080	-	45	48.6	8 A-I	199.5	79.0	158.0	
		12		8 A-I	570	-	45	26.7	10 A-I	48.6	30.0	60.0	
		13		8 A-I	1040	-	45	46.8	16 A-II	188	298.0	596.0	
		Итого									407.0	814.0	
		14		8 A-I	9000	-	14	126.0					
МУ-5 (шт-4)	Ст-5	15		16 A-I	5880	-	32	188	8 A-I	1.6	9.8	2.4	
		16		10 A-II	3530	-	4	14.1	16 A-II	14.1	22.3	89.2	
		Итого									24.9	91.6	



Примечания

1. Данный лист см. совместно с листом АС-29
2. Спецификацию на закладные детали см. на листе АС-25

Выборка арматуры на лист

Сталь класса	Ф мм	8	10	16	Итого
А-I	Вес кг	168.4	1489.2	596	2253.6
А-II	Ф мм	16			Итого
	Вес кг	3164.4			3164.4
Всего					6418.0

1967	Водопродная очистка станция для вод с содержанием взвешенных веществ до 2000 мг/л, производительностью 3000 м³/сутки	блок фильтров и осветлителей монолитные участки осветлителей Узлы А-Г. Закладные детали	Типовой проект 901-3-24	Альбом I Часть 1	Лист АС-30
------	--	---	-------------------------	------------------	------------