

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-4

ОБЛИЦОВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ОБЛИЦОВКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19143

ЦЕНА 1-14

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 12 1984 года
Заказ № 6072 Тираж 2500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.273.9-4

ОБЛИЦОВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ОБЛИЦОВКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов
Главный инженер института
начальник отдела



Лепский В. И.
Юдицкий А. Н.

УТВЕРЖДЕНЫ:
Государственным комитетом по
гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 253 от 29.08.1983 г.
Введены в действие с 01.10.1983 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1. 273. 9-4. 2-00. 00	СОДЕРЖАНИЕ	2
1. 273. 9-4. 2-00. 00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-6
1. 273. 9-4. 2-00. 00ВА	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛАЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	
1. 273. 9-4. 2-01. 00	ФРАГМЕНТ ОБАЦОВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ОМ-1м (ОМ-1) Узлы I÷X; Ia; IIIa; Ya; VIIa	7-12
1. 273. 9-4. 2-02. 00	ФРАГМЕНТ ОБАЦОВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ОМ-2м (ОМ-2) Узлы I÷X; Ia; IIIa; Ya	13-17
1. 273. 9-4. 2-03. 00	Примеры установки анкера падающего, крючка, анкера проходного и дюбеля разжимного	18
1. 273. 9-4. 2-00. 01	Профиль стоика ПС-2	19
1. 273. 9-4. 2-00. 02	Профиль направляющий ПН-2	20
1. 273. 9-4. 2-00. 03	Профиль торцевой ПБ-1 (буртик)	21
1. 273. 9-4. 2-00. 04	Профиль угловой ПУ-2	22
1. 273. 9-4. 2-00. 05	Монтажная деталь МД-1 (обрезок ПС-2, l=100 мм)	23
1. 273. 9-4. 2-00. 06	Винт самосверлящий СМ1	24
1. 273. 9-4. 2-00. 07	Винт самосверлящий СМ2	25
1. 273. 9-4. 2-00. 08	Дюбель-гвоздь пистолетный	26
1. 273. 9-4. 2-00. 09	Анкер падающий, дюбель разжимной	27
1. 273. 9-4. 2-00. 10	Крючок, анкер проходной	28

			1. 273. 9-4. 2-00. 00		
			Страниц	Лист	Листов
			0	1	1
НАЧ. ОТД. ЮБИЦКИЙ <i>Спис</i> ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛЫКОВ <i>Лыков</i> РУК. ГО. ИНЖ. МОШКИНА <i>Мошк</i>			СОДЕРЖАНИЕ		
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ИТУРИТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА		

1. Общая часть

Выпуск содержит перечень типов облицовок, монтажные узлы, комплектующие элементы и детали, рекомендации по заделке швов и методам отделки лицевых поверхностей. Расход материалов на 1 м² облицовок и типы облицовок см таблицу (док. 00.00 ПЗ, лист 2).

2. Область применения

Облицовки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятия общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др.. Для облицовки поверхностей конструкций в коридорах, лестничных клетках, вестибюлях, холлах и фойе в зданиях школ, учебных, детских учреждениях, торговли, общественного питания рекомендуется применять облицовки типа ОМ-2 (ОМ-2М).

Облицовки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом (СНИП II-3-79, табл. 1). Согласно СНИП II-2-80 и заключению ГУПО МВД СССР № 7/В/1126 от 14.04.83 года облицовки можно применять для зданий I степени огнестойкости. Для отделки облицовок на путях эвакуации (коридоры, холлы, вестибюли) рекомендуются керамические плитки, асбестоцементные листы.

3. Технические характеристики облицовок

Облицовки позэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с одной стороны гипсокартонными листами.

Каркас облицовок запроектирован из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования рулонной тонколистовой оцинкованной стали на профилегибочных станках. Для изготовления профилей принята листовая сталь по 6-0.5×1000 ГОСТ 19904-74 толщиной 0,5; 0,8 КП-8Г-2 ГОСТ 14918-80 0,6 мм. В стенках стоек предусмотрены отверстия 40×40 мм для про-

пуска силовой и слаботочной электропроводок. Для изготовления метизов принята проволока ПЗ, З, В, поставляемая по ГОСТ 5683-79.

Все метизы термообрабатываются. Винты самоверяющиеся марки СМ1 и СМ2 применяются для крепления гипсовых листов к профилям металлокаркаса с толщиной стенки до 0,7 мм. Материалом обшивки каркаса являются гипсокартонные листы по ГОСТ 6266-81 с прямыми и обнатыми по всей длине диекта кромками, толщиной 14 мм. Гипсокартонные листы с прямоугольной кромкой применяются для внутреннего слоя при двухслойном варианте обшивки облицовок.

Для повышения звукоизоляции облицовок предусмотрены минераловатные полужесткие плиты толщиной 50 мм, $\gamma = 125 \text{ кг/м}^3$ на симметрической связке по ГОСТ 9573-82 или стекловатные по ГОСТ 10499-78.

В процессе эксплуатации облицовок возникает необходимость в креплении к ним различного оборудования и предметов интерьера, которые должны навешиваться на специальные анкерные изделия. Возможность применения того или иного анкерного изделия определяется в зависимости от несущей способности облицовок и навешиваемого оборудования на эти облицовки. Основные виды анкерных изделий, монтажные узлы и их максимальная несущая способность представлены в альбоме (см. док. 00.09; 00.10).

Для отделки поверхностей гипсокартонных облицовок можно применять:

- пленки поливинилхлоридные отделочные ПДВ по ТУ 400-1-461-73;
- пленки декоративные отделочные самоклеющиеся ПДСО по ГОСТ 24 944-81;

1.273.9-4.2-00.00 ПЗ

Иач.отд.	Юдицкий	Селин							
Гл.инж.	Лыков	Альберт							
Рук.гр.инж.	Мошкина	Альберт							
Провер.	Пельтихина	Альберт							
Пояснительная записка							Страница	Лист	Листов
							1	1	4
							ЦНИИЭП торгово-вытовых зданий и туристских комплексов		

19143 4

ФОРМАТ А3

ТИПЫ ОБАЦОВОК ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ.

ТАБЛИЦА

№ п/п	ГИП	РЕКВИЗ	ТОЛЩИНА ОБАЦОВКИ, ММ	ВЫСОТА ПОМЕЩЕ- НИЯ, ММ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 М ² ОБАЦОВКИ										МАССА 1 М ² ОБАЦОВКИ, КГ				
					ГИПСОВАЯ ТОНКАЯ ЛИСТ, М ²	МЕТАЛЛ		МИНЕРАЛ- ВАТНЫЕ ПАШТЫ, М ³	БУМАЖ- НАЯ ИЛИ ТКАНЕВАЯ ЛЕНТА, ММ	ПЛИНТУС, ММ	ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВ КА, КГ	ОБРАМАЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ		КРЕПЕЖНЫЕ НОРМАЛЫ					
						СТОЙКА, КГ	НАПРАВ- ЛЯЮЩАЯ, КГ					УГЛОВОЙ ПРОФИЛЬ ПУ-2, ММ	ТОРЦЕВОЙ БУРТИК ПБ-1, ММ	ДЮБЕЛЬ, ШТ		ВИНТЫ САМОС- ВЕРЯЯ- ЩИЕ, КГ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
1	ОМ-1		84	2700	1,0	1,08	0,29	—	1,37	0,37	0,036	—	—	3,0	0,041	14,0			
				3000					1,03			0,34	0,035				0,06	0,28	
				3300					1,34			1,04	0,31				0,05	0,25	
				3900					1,6			1,32	0,26				0,04	0,23	
2	ОМ-1М		84	2700	1,0	1,08	0,29	0,05	1,37	0,37	0,036	—	—	3,0	0,041	20,3			
				3000					1,03			1,34	0,34				0,035	0,06	0,28
				3300					1,34			1,04	0,31				0,05	0,25	
				3900					1,6			1,32	0,26				0,04	0,23	
3	ОМ-2		98	2700	2,0	1,08	0,29	—	1,37	0,37	0,036	—	—	3,0	0,090	26,1			
				3000					1,03			1,34	0,34				0,035	0,06	0,28
				3300					1,34			1,04	0,31				0,05	0,25	
				3900					1,6			1,32	0,26				0,04	0,23	
4	ОМ-2М		98	2700	2,0	1,08	0,29	0,05	1,37	0,37	0,036	—	—	3,0	0,090	32,4			
				3000					1,03			1,34	0,34				0,035	0,06	0,28
				3300					1,34			1,04	0,31				0,05	0,25	
				3900					1,6			1,32	0,26				0,04	0,23	

1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДАН НА 1 М² ОБАЦОВКИ БЕЗ ЗАПАСОВ ПО ОБЪЕМУ И ВЕСУ.
 2. В ГРАФАХ 10, 13, 14 В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ВАРИАНТА ОБАЦОВОК БЕЗ ОБРАМЛЕНИЯ ГРКА МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОБРАМАЛЯЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ С ОБРАМАЛЯЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СМ. ДОК. 01.00. ЛИСТ 1).

1.273.9-4.2-00.00 ПЗ

Лист

2

- поливинилацрилатный отделочный материал "Винистен" по ТУ 400-1/51-91-73;

- обои;

- клеевые, вододисперсионные краски, эмали;

- синтетические краски;

- облицовочные керамические плитки на мастике "Перминид" по ТУ 400-1-136-78.

Заделку и шпательку стыков между гипсокартонными листами производить гипсополимерным составом (гипсовая шпателька). РЕЦЕПТУРА гипсовой шпательки в % по массе:

- гипсоцементнопупцолановые вяжущие - 78;

- поливинилацетатная 50%-ная дисперсия - 10;

- клей малярный - 4;

- вода до удобопотребимой консистенции.

Приготовление состава производить в растворомешалке до получения однородной массы. Жизнеспособность состава - 4 часа.

4. Указания по монтажу облицовок

Устройство гипсокартонных облицовок на металлическом каркасе может осуществляться только при наличии у строительных (монтажных) организаций специального инструмента, обеспечивающего механизацию процессов сборки металлического каркаса облицовки, крепления к нему гипсокартонных листов, а также инструмента для заделки стыков, нанесения шпательочного слоя и др. работ, согласно "Рекомендации по монтажу гипсокартонных перегородок", утвержденной Главмонтажспецстроем 28.10.81 г. приказ № 194.

Монтаж облицовок производится только в период отделочных работ (в зимнее время при подключении отопления) и до устройства чистого пола в следующей последовательности:

- выполняется разметка кк бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям

крепятся верхние и нижние направляющие дюбелями "ДП" с шагом 500 мм, размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-1 от 1973 г. Главэлектро-монтаж Минмонтажспецстроя СССР;

- точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания на расстоянии не менее 100 мм;

- в направляющие с шагом 800 мм устанавливаются стойки каркаса и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом, установка и выравнивание стоек каркаса производится по обычному отвесу или нивелирному уровню, монтажными деталями МД-1, с шагом 100 мм, стойки каркаса крепятся к облицуемой поверхности;

- через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка, вывод наружу проводки производится через отверстия в обшивке облицовки, обозначенные в проекте;

- между стойками каркаса устанавливаются минераловатные плиты;

- устанавливаются и крепятся листы ГКЛ самодверляющимися винтами марки SM1 впотай;

- все стыки гипсокартонных листов, узлы и примыкания проклеиваются перфорированной бумажной или тканевой лентой, а также угловыми и торцевыми металлическими накладками;

- выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности облицовки (шпателька заподлицо, зачистка);

- по окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19111-77 или деревянный по ГОСТ 8242-75.

Расшифровка типа облицовки:

ОМ-1м (2 м)

ОМ - облицовка на металлическом каркасе;

I - толщина облицовки 84 мм (2-98 мм);

М - наличие минераловатного слоя.

Обозначение	Наименование	Примечание
ТУ 400-28-287-81	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛИ	
ТУ 400-28-287-81	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ	
ТУ 14-4-794-77	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗдь ДГП	
ТУ 400-28-392-81	ВИНТЫ САМОСВЕРЯЮЩИЕ	
ТУ 400-28-370-80	АНКЕР ПАДАЮЩИЙ	
ТУ 36-941-68	ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ	
ТУ 400-28-371-80	КРЮЧОК	
ТУ 400-28-369-80	АНКЕР ПРОХОДНОЙ	

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	ЮДИЦКИЙ	<i>Денис</i>
Гл. инж. пр.	ЛЫКОВ	<i>Александр</i>
рук. гр. инж.	МОШКИНА	<i>Алла</i>
пробер.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Нелли</i>

1.273.9-4.2-00.00 ВД

Ведомость ссылочных документов

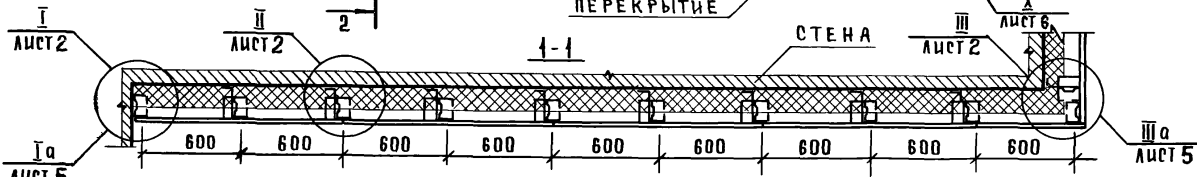
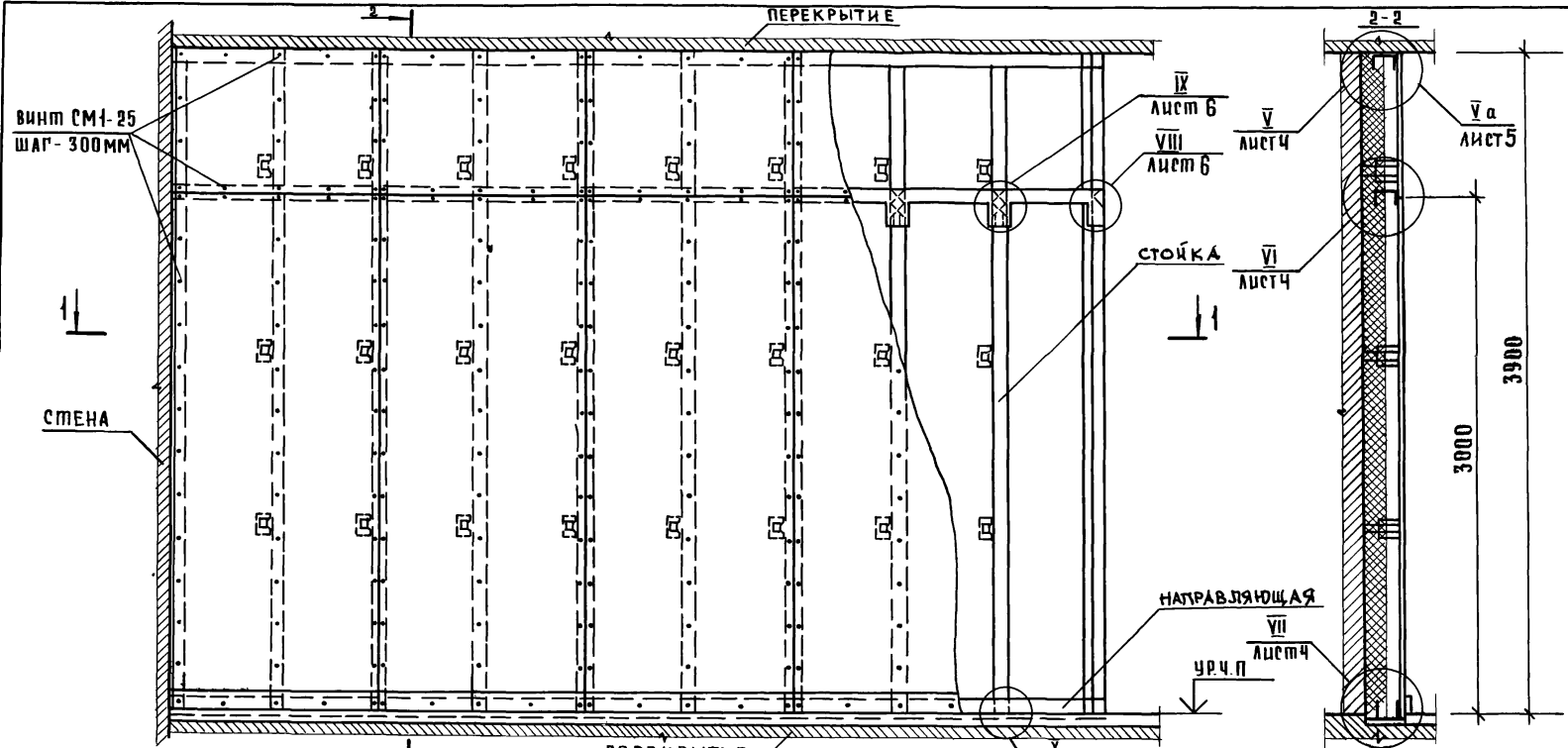
Статья	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП
торгово-бытовых зданий
и туристских комплексов

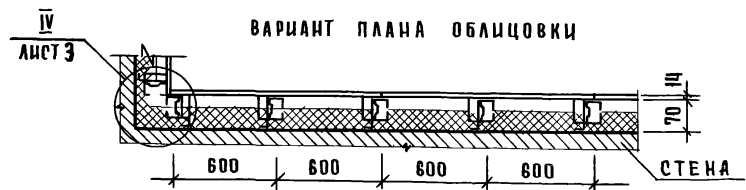
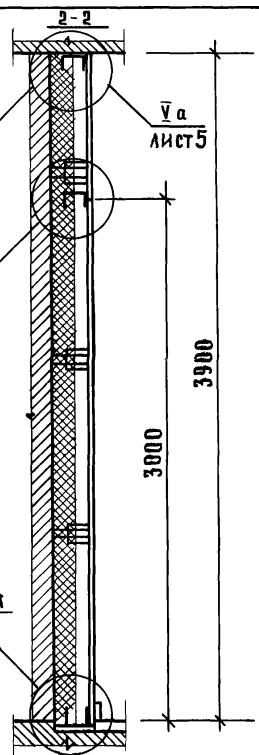
1.273.9-4.2-00.00 ПЗ

Лист
4

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



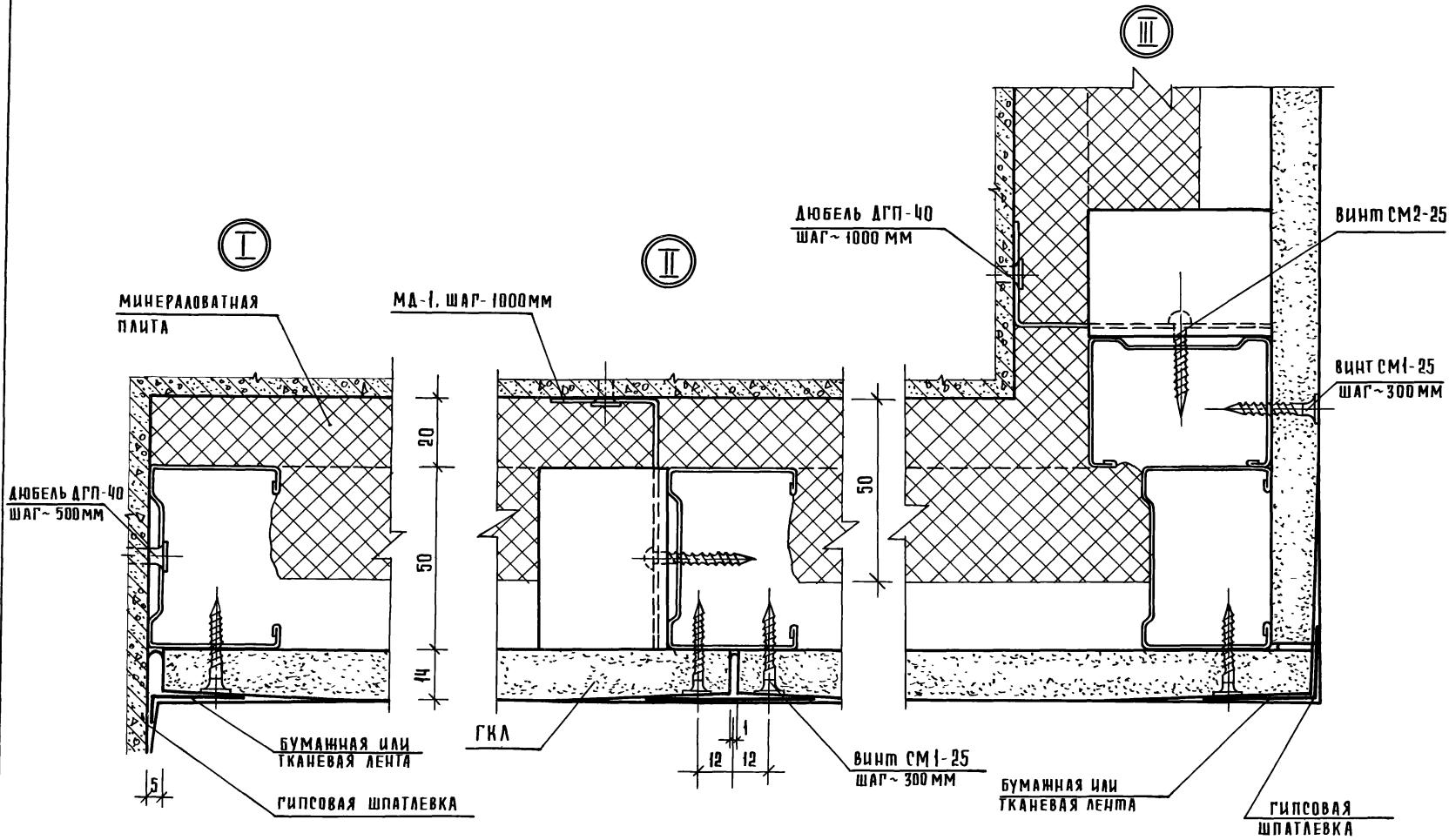
1. Узлы с индексом „а“ разработаны для варианта облицовок с обрамлением ГКЛ металлическими профилями.
2. Облицовка ММ-1 без минераловатной плиты.
3. Узлы I-X, Iа-Vа см. док. 01.00 лист 2÷6.



ВАРИАНТ ПЛАНА ОБЛИЦОВКИ

			1.273.9-4.2-01.00		
			ФРАГМЕНТ ОБЛИЦОВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ММ-1М(ММ-1)		
			Узлы I-X; Iа; IIIа; Vа.		
НАЧ. ОГА.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдик</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>	Р	-	1:20
РУК. ТЕХНИК	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6	
ПРОВЕР.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	КОРОТУН	<i>Коротун</i>	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

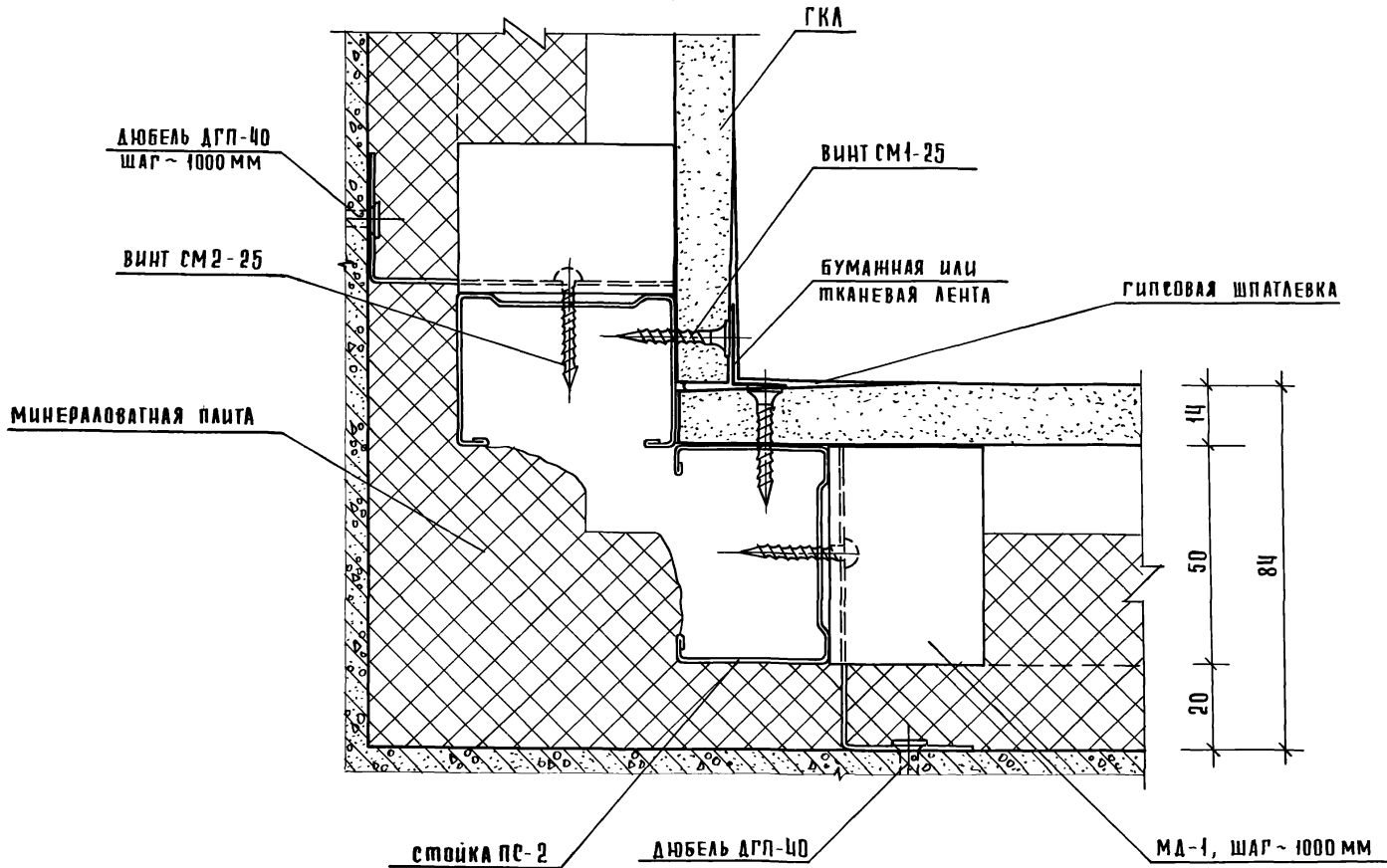
ЦНИИЭП ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ЦИФ. №)



ШНГ № ПОДА. ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ШНГ. №

IV

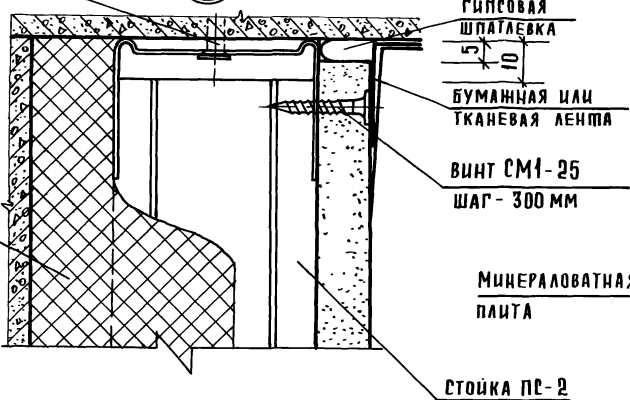
20 50 14



ЛИН. № ПОДА. ПЛАЦЕРЬ И Д.А.МА. ВУАН. ШИВ. №

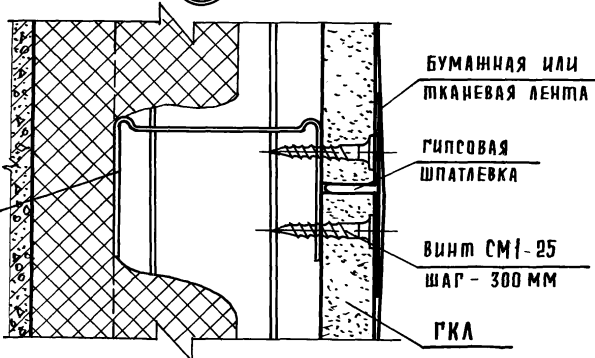
А ЮБЕЛЬ ДРП-40
ШАГ - 500 мм

У

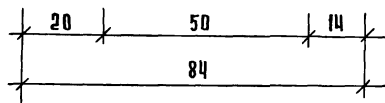


МИНЕРАЛОВАТНАЯ
ПЛИТА

У

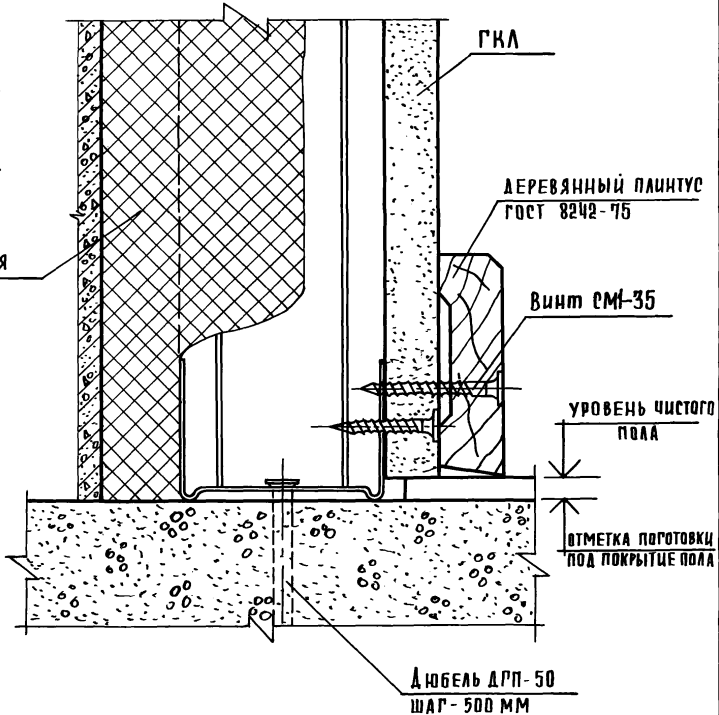


НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПН-2



84

У



1.273.9-4.2-01.00

Лист
4

19143 11

ФОРМАТ А3

ШИВ № ПОЛА ПОСЛЕСИЛЬ И ДАТА ВЪЗМ. ШИВ. №

IIIa

Ia

Va

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА

МА-1, ШАГ-1000ММ

ДЮБЕЛЬ ДГП-40 ШАГ-1000ММ

84

ГКЛ

ВИНТ СМ2-25

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

БУРТИК ПБ-1

НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПН-1

ВИНТ СМ1-25

ДЮБЕЛЬ ДГП-40 ШАГ-500ММ

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА

СТОЙКА ПС-2

ДЮБЕЛЬ ДГП-40

20

50

14

ВИНТ СМ1-25

БУРТИК ПБ-1

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

СТОЙКА ПС-2

УГЛОВОЙ ПРОФИЛЬ ПУ-2

20

50

14

5

10

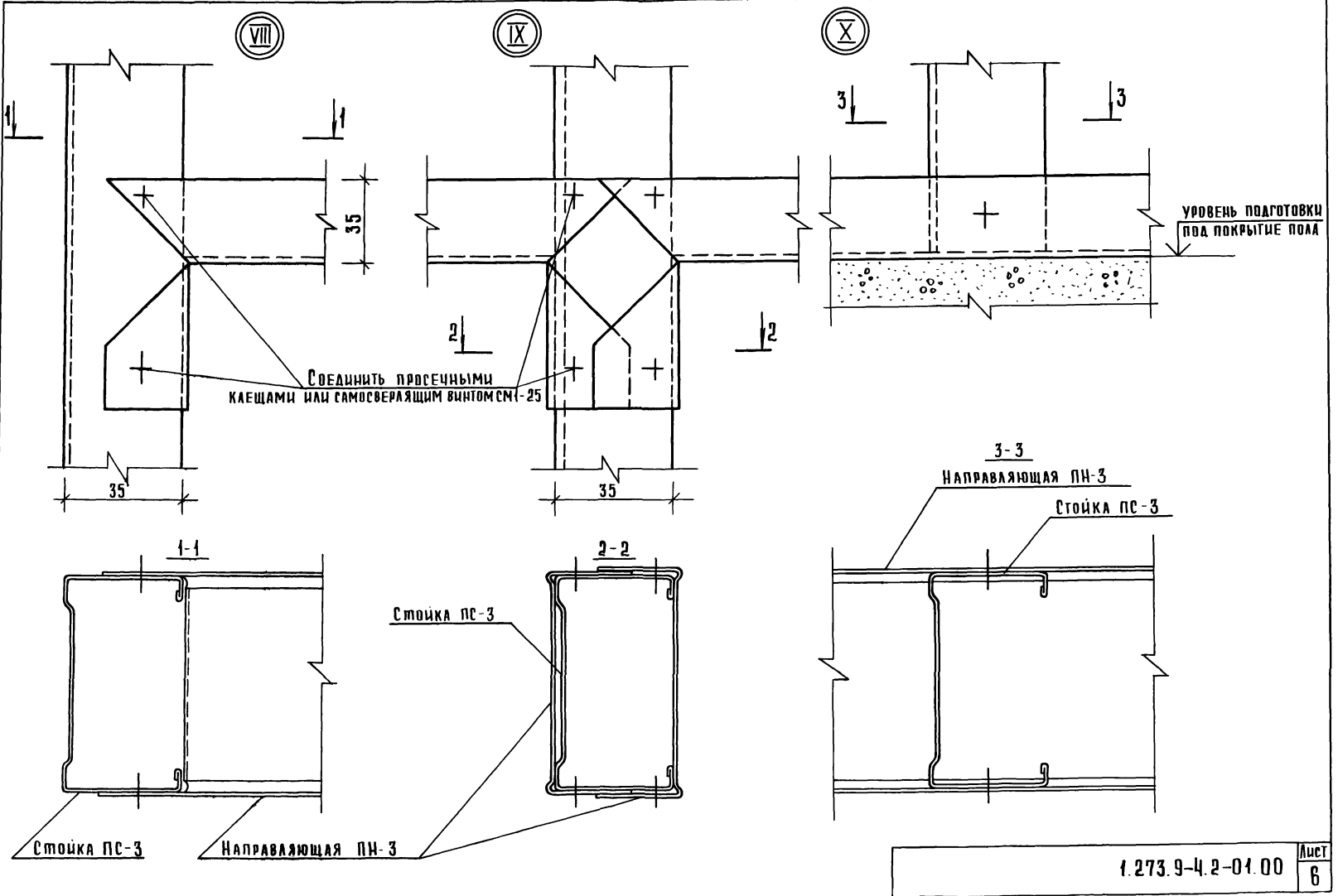
ШЕД № ПОДАК. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВСТАВ ШИВ №

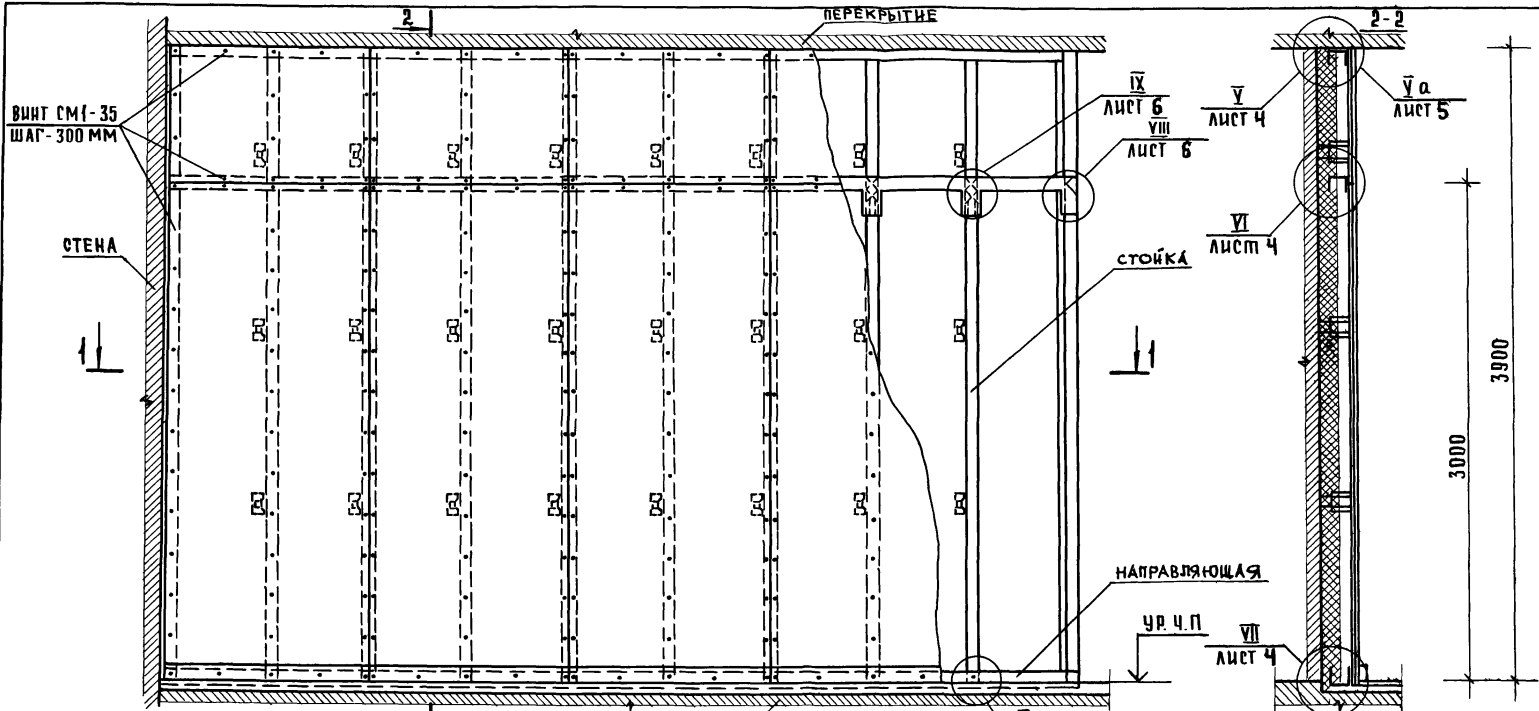
1.273.9-4.2-01.00

ЛИСТ 5

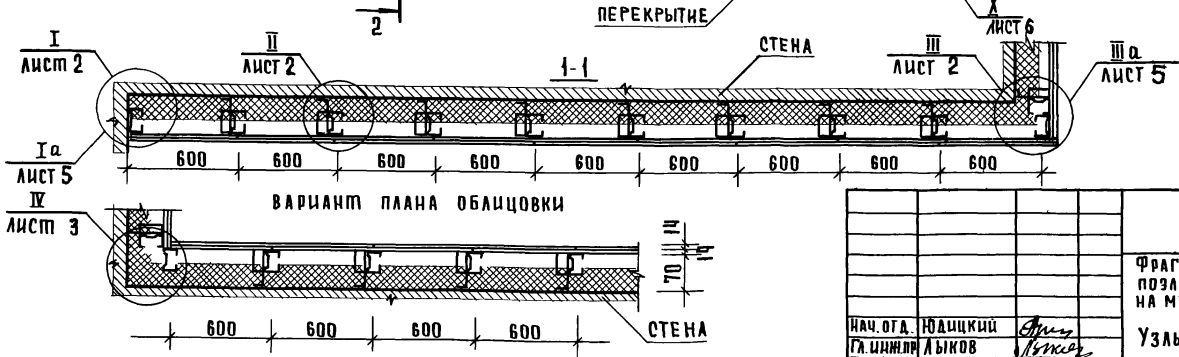
19143 12

НОРМАТ А7





3000
3000



1. Узлы с индексом, разработаны для варианта облицовки с обрамлением ГКЛ металлическими профилями.
2. Облицовка ОМ-2 без минераловатной плиты.
3. Узлы I-VI, Iа-IIIа см. док. 02.00, ЛИСТ 2÷4, Узлы VII-X см. док. 01.00, ЛИСТ 6.

1273.9-42-02 00

ФРАГМЕНТ ОБЛИЦОВКИ
ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ
НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
ОМ-2М (ОМ-2)
Узлы I-X; Iа-IIIа; Уа

СТАЯКА		МАССА	МАСШТАБ
Р	-		1:20
Лист 1	Листов 5		
ЦНИИЭП			
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов			

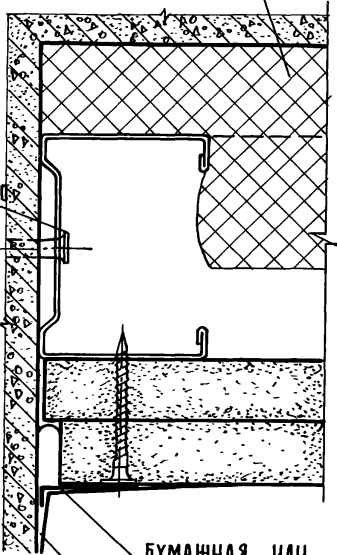
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юдичкий</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	АБЫКОВ	<i>Абыков</i>
РУК. ГРУППЫ	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>
ПРОВЕР.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>
РАЗРАБ.	КОРОТУН	<i>Коротун</i>

ШЕЛ. КЪ ПОДА. ПОДАТЬСЯ. И ДАМА ВЪЗМ. ШЕЛ. КЪ

Ⓘ

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА

ДЮБЕЛЬ АГП-40
ШАГ ~ 500 ММ



БУМАЖНАЯ ИЛИ
ТКАНЕВАЯ ЛЕНТА

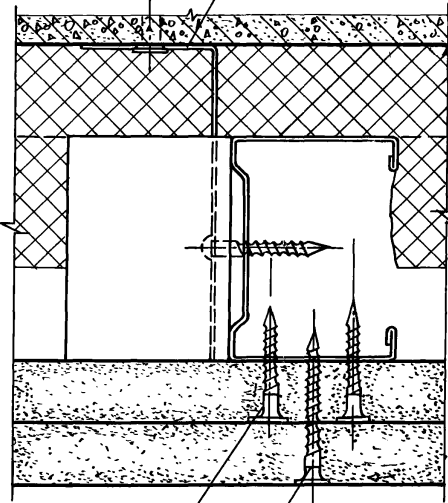
5

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

Ⓜ

МА-1, ШАГ - 1000 ММ

20
50
14
14



ВИНТ СМ1-25
ШАГ ~ 300 ММ

ВИНТ СМ1-35
ШАГ ~ 3000 ММ

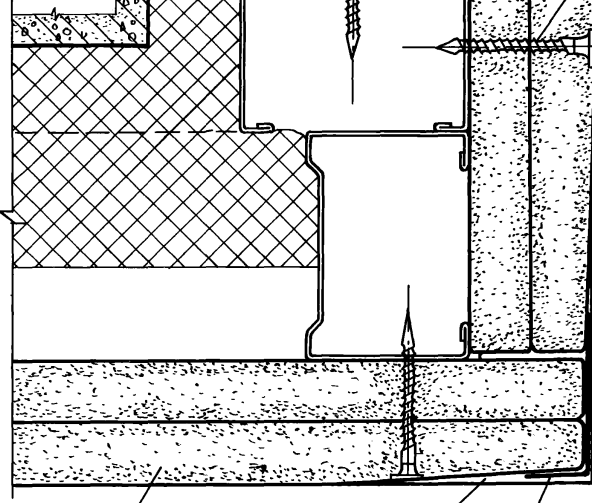
Ⓜ

ВИНТ СМ2-25

ДЮБЕЛЬ АГП-40
ШАГ ~ 1000 ММ

ГКЛ

ВИНТ СМ1-35



ГКЛ

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

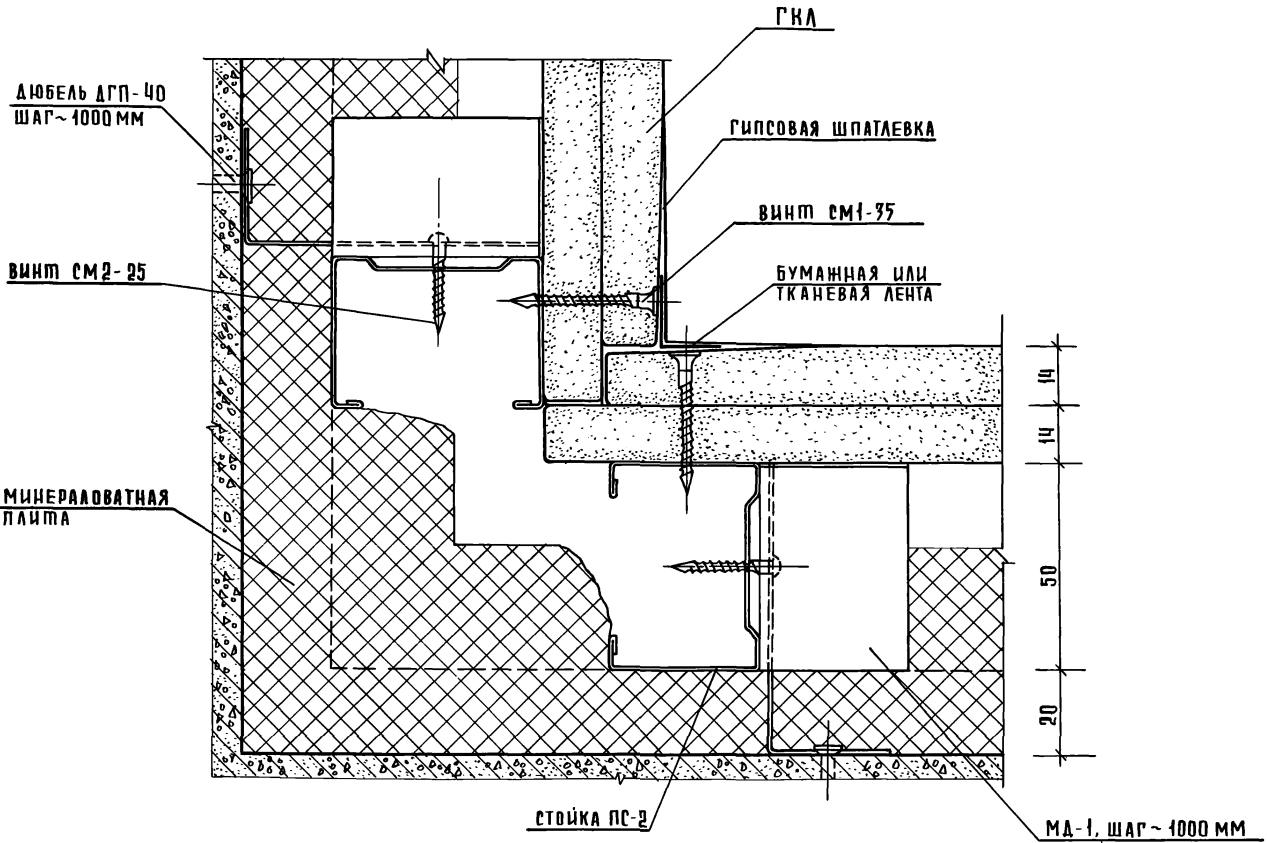
БУМАЖНАЯ ИЛИ
ТКАНЕВАЯ ЛЕНТА

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.273.9-4.2-02.00

Лист
2

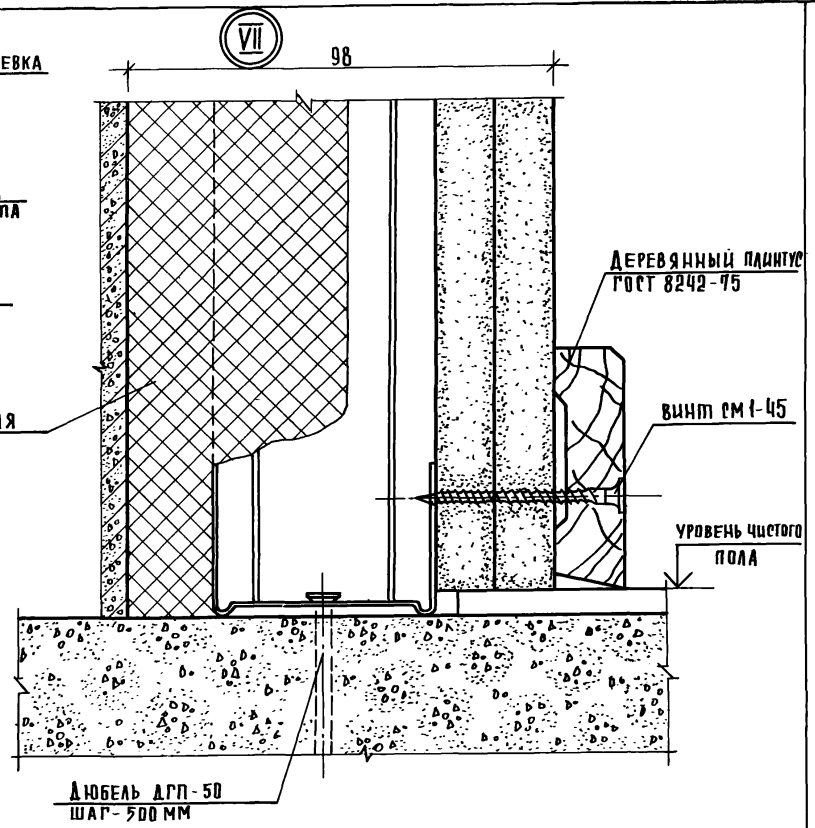
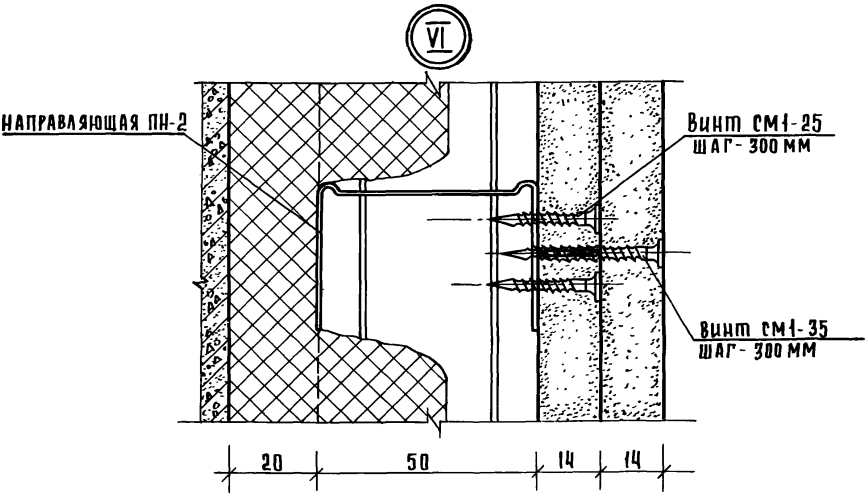
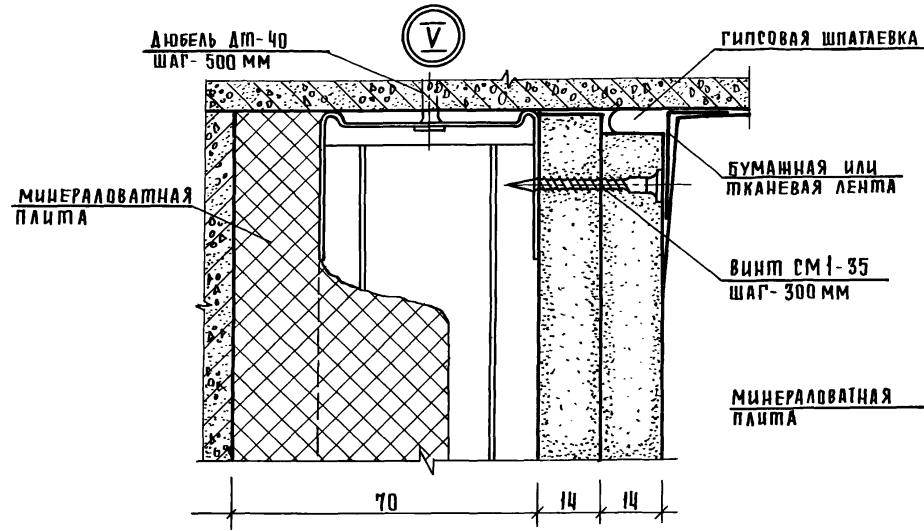
IV



ШНУР КР. ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШНУР. КР.

1.273.9-4.2-02.00

Лист 3



ШИФР ПРОЕКТА ПОДСИСТЕМЫ И ДАТА ВЗАИМОИЗМЕНЕНИЯ

1.273.9-4.2-02.00

Лист	4
------	---

19143 17

ФОРМАТ А3

IIIa

98

IIa

Va

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА

МД-1. ШАГ-1000 ММ

ДЮБЕЛЬ ДГП-40

стойка ПС-2

ГКЛ

винт СМ2-25

направляющая ПН-2

винт СМ1-35

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

буртик ПБ-1

ДЮБЕЛЬ ДГП-40 ШАГ~500 ММ

МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА

стойка ПС-2

20

50

14

14

ДЮБЕЛЬ ДГП-40

5

винт СМ1-35

буртик ПБ-1

ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

стойка ПС-2

винт СМ1-35

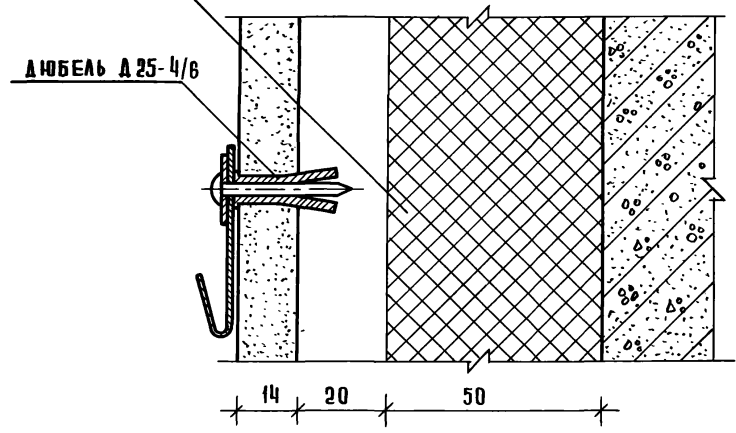
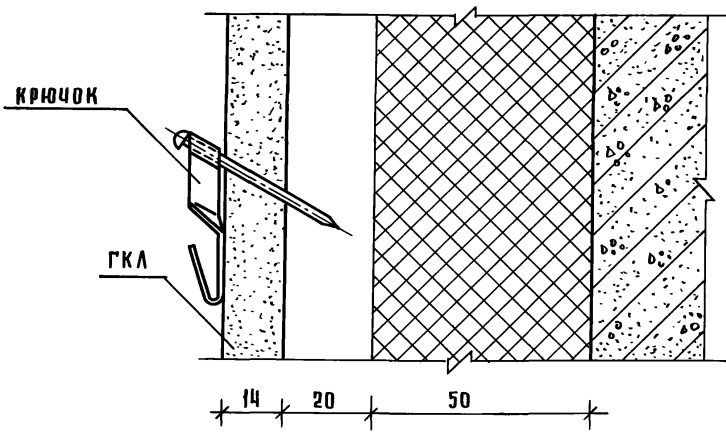
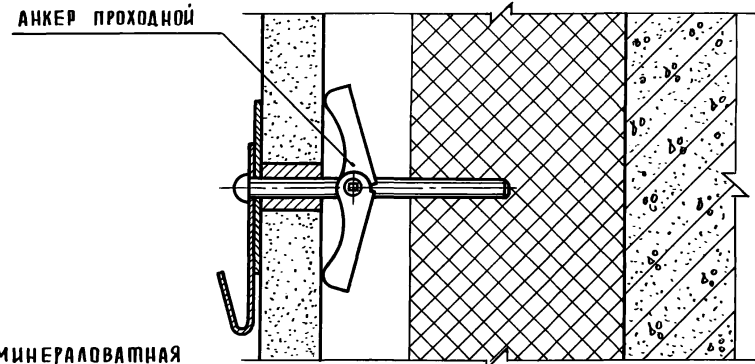
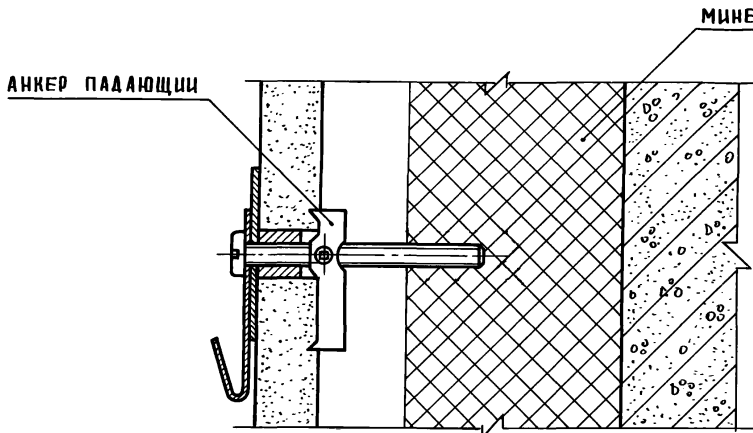
УГЛОВОЙ ПРОФИЛЬ ПУ-2
ГИПСОВАЯ ШПАТЛЕВКА

70

14

14

ИНС. № ПОДА. ПОДШИС. Ч. Д. А. П. А. В. С. А. М. Ч. № 19



1.273.9-4.2-03.00

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ
АНКЕРА ПАДАЮЩЕГО, КРЮЧКА,
АНКЕРА ПРОХОДНОГО И
ДЮБЕЛЯ РАЗЛИЧНОГО

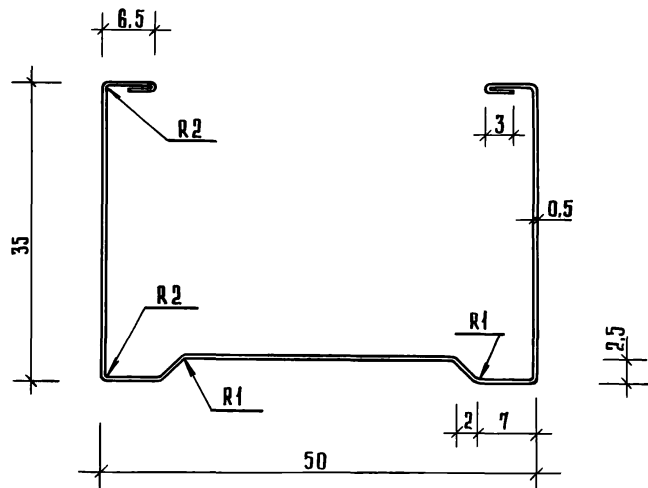
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	-	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

НАЧ. ОТА	ЮДИЦКИН	<i>Юдицкий</i>
ГА. ИНЖН	ДЫКОВ	<i>Дыков</i>
РУК. ГИИИ	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>
ПРОВЕР.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Пельтихина</i>
РАЗРАБ.	КОРОТУН	<i>Коротун</i>

10112 10

ФОРМАТ А 7

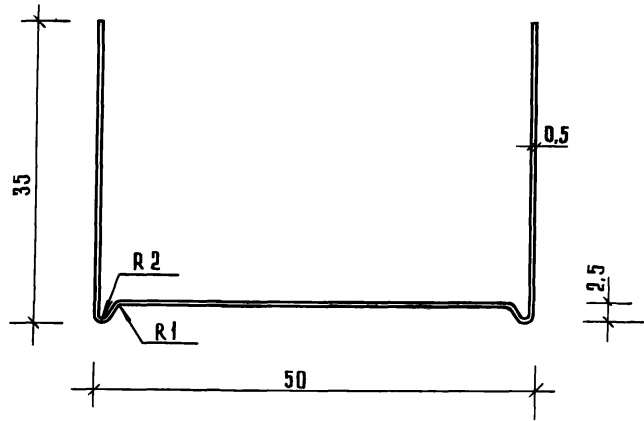
ИЗВ. № ПОДАК. ПОДАТЬСЯ 11 ДАТА ВЗАМ. ШИФАР



По согласованию с потребителем и организацией автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6 мм вместо 0,5 мм.

1.273.9-4.2-00.01

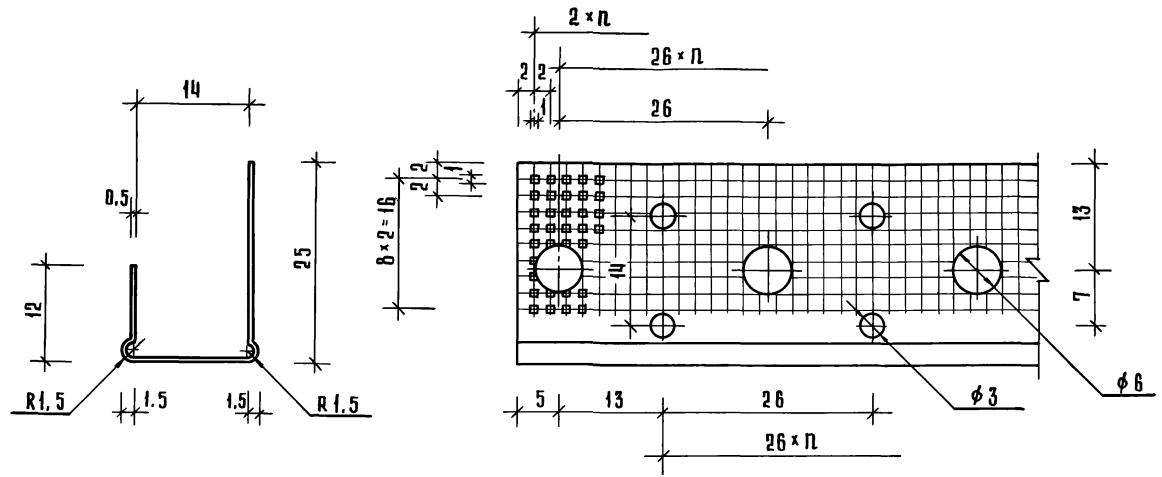
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р	0,50 кг/пм	2:1
			Лист	Листов 1	
НАЧ. ОГА.	ЮДИЦКИИ	<i>Юдицкий</i>	ПРОФИЛЬ СТОЙКА ПС-2		
ГЛАВН. ПР.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>			
ВУК. ГИШН.	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>			
ПРОВЕР.	НИКИТИНА	<i>Никитина</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТУН	<i>Коротун</i>	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ Б 05*1000 ГОСТ 19904-74		
			0,8 КП-ВР-2 ГОСТ 14918-80		
			ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



По согласованию с потребителем и организацией-автором проекта допускается поставка профилей из ленты толщиной 0,6мм, вместо 0,5мм.

Циф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

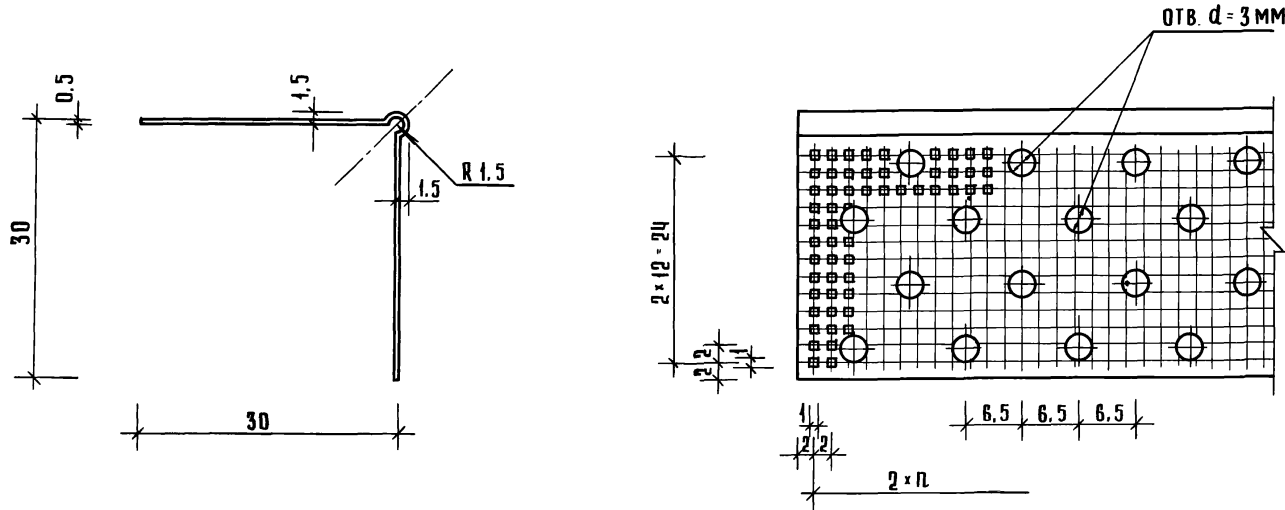
				1.273.9-4.2-00.02				
				профиль направляющий ПН-2		Стадия	Масса	Масштаб
						р	0,392 кг/п.м	2:4
						Лист	Листов 1	
Нач. ота	Юлицкий	<i>Юлицкий</i>		Сталь листовая оцинкованная 60,5×1000 ГОСТ 19904-74 0,8 кп-вг-2 ГОСТ 14918-80		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
Гл. инж. пр.	Лыков	<i>Лыков</i>						
Фукт. инж.	Мошкина	<i>Мошкина</i>						
Пров. пельтихина	<i>Пельтихина</i>							
Разраб.	Коротун	<i>Коротун</i>						



1. РАЗРЕШАЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ РУЛОНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ $\frac{Б-0,6 \times 1000 \text{ ГОСТ } 19904-74}{\text{М СТ } 3 \text{ КП-2 ГОСТ } 14918-80}$
2. ПРОПЕЛЛЕРНОСТЬ ПРОФИЛЯ НА ДЛИНЕ 3000 ММ НЕ БОЛЕЕ 10°.
3. НЕУКАЗАННЫЕ РАДИУСЫ ГИБА ПРИНЯТЬ РАВНЫМ ТОЛЩИНЕ МЕТАЛЛА.
4. РАЗВЕРТКА $L = 50 \text{ ММ}$.

			1.273.9-4.2-00.03		
			ПРОФИЛЬ ТОРЦЕВОЙ ПБ-1 (БУРТИК)		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	-	2:1
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИИ	<i>Юдицкий</i>	РУЛОНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ		
ГЛ. ИНЖН.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>	Б-0.5 x 1000 ГОСТ 19904-74		
ДУК. СЛИШН.	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕР.	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Пельтихина</i>	Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
РАЗРАБ.	КОРОТУН	<i>Коротун</i>	Б СТ 3 КП-2 ГОСТ 14918-80		

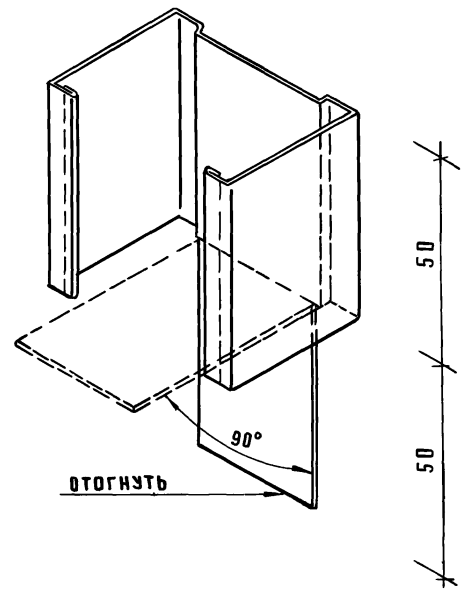
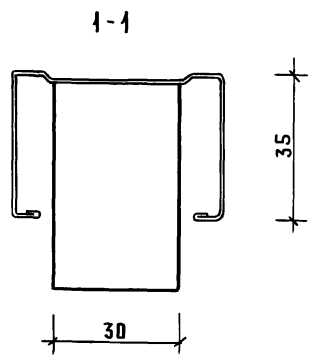
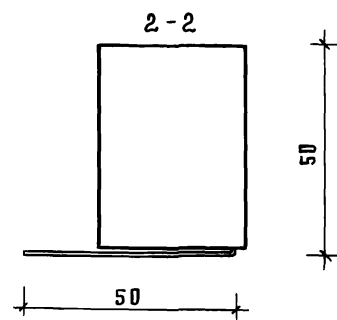
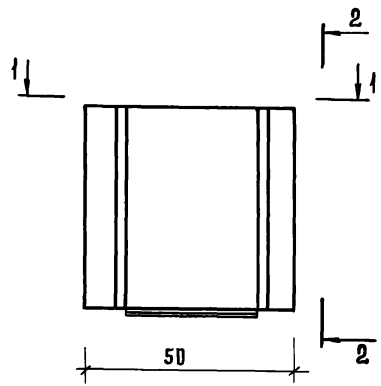
ЛИСТ № ПОДАРИ ПЛОЩАДИ И ДЛИНЫ ВСТАВКА № 1



1. ПРОКЛОННОСТЬ ПРОФИЛЯ НА ДЛИНЕ 3000 ММ НЕ БОЛЕЕ 10°.
2. НЕУКАЗАННЫЕ РАДИУСЫ ГИБА ПРИНЯТЬ РАВНЫМ ТОЛЩИНЕ МЕТАЛЛА.
3. РАЗВЕРТКА L=62 ММ.

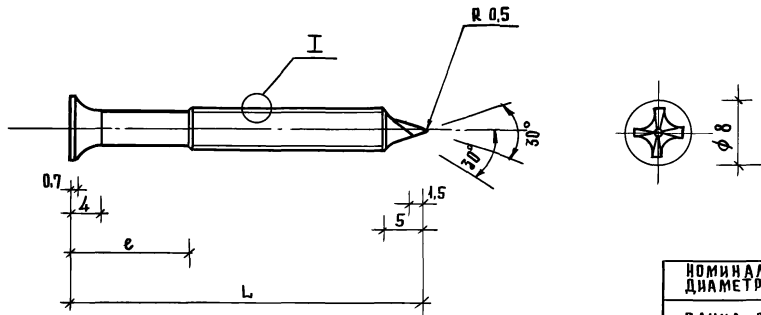
				1.273.9-4.2-00.04		
				ПРОФИЛЬ УГЛОВОЙ ПУ-2		
				р	-	2:1
				Лист / Листов		
				ЦНИИЭП		
				Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИИ	<i>Юдицкий</i>		ЖЕСТЬ БЕЛАЯ 32-321-ГМРА-П ГОСТ 15580-70		
ГЛАВН. ОП.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>				
РУК. ГРУППЫ	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>				
ПРОВЕР.	ПЕЛЬГИХИНА	<i>Пельгихина</i>				
РАЗРАБ.	КОРОТУИ	<i>Коротуй</i>				

ИЗМ. МЕТОДА ПОДШИПЬ И ДАТА ВЗАМ. ШВЕИ



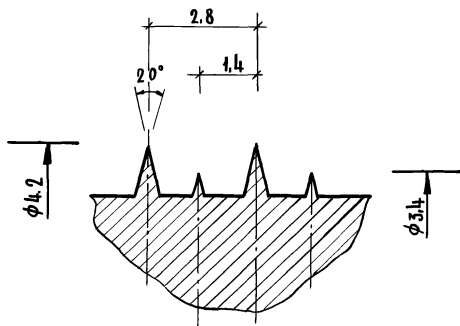
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНЬ. №

			1.273.9-4.2-00.05		
			МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ МД-1 /ОБРЕЗОК ПС-2, $\delta = 100$ мм/		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	<i>Юд.</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РАСП. ДР.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>	р	0,04 кг	1:10
РАСП. ГРИНЖ	МОШКИНА	<i>Мошк.</i>	Лист	Листов 1	
ПРОВЕРИЛ	ПЕЛЫГИНА	<i>Пелыг.</i>	ЦНИИЭП		
РАЗРАБОТ	КОРОТКИН	<i>Короткин</i>	ТОРГОВО-БЫТОВОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ Б 0,5 x 1000 ГОСТ 19904-74		
			D. 8 КЛ-ВГ-2 ГОСТ 14918-80		



М 10:1

РЕЗЬБА ДВУХЗАХОДНАЯ РАЗНОВЫСОТНАЯ

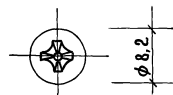
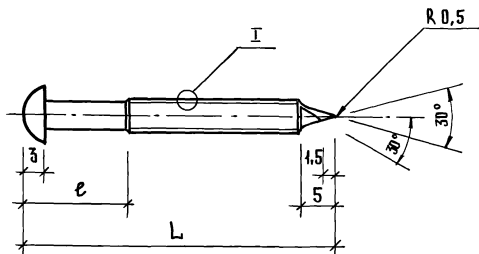


НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	4,2	4,2	4,2
ДЛИНА ВИНТА	25	35	45
НЕДОРЕЗ РЕЗЬБЫ e	5	10	15
НОМЕР ШЛИЦА	2	2	2
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМ1-25	СМ1-35	СМ1-45
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ	0,7	0,7	0,7
МАССА, КГ 1000 ШТ	2,51	3,28	4,06

1.273.9-4.2-00.06

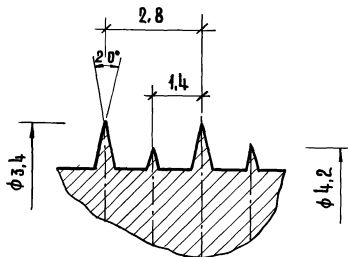
			1.273.9-4.2-00.06		
			Винт самосверлящий С М 1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р	—	2:1
			Листов 1		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	ИЗМ.	ТУ 400-28-392-81		
РАБОТА	ЛЮБОВ	ИЗМ.			
ПРОВЕРКА	МОШКИНА	ИЗМ.			
РАЗРАБОТКА	КОРОТУН	ИЗМ.			
			ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ИМЬ. НЕ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИНЖ. К



М 10:1

РЕЗЬБА ДВУХЗАХОДНАЯ РАЗНОВЫСОТНАЯ



НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	4,2	4,2	4,2
ДЛИНА ВИНТА L	25	35	45
НЕДЕРЕЗ РЕЗЬБЫ e	3	10	15
НОМЕР ШЛИЦА	2	2	2
ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМ2-25	СМ2-35	СМ2-45
МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ	0,7	0,7	0,7
МАССА, КГ 1000 ШТ.	2,54	3,28	4,06

1.273.9-42-00.07

ВИНТ САМОСВЕРЛЯЮЩИЙ СМ2

СТАЦИЯ | МАССА | МАШТАБ

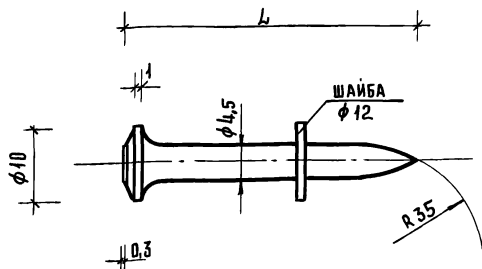
Р | - | 2:1

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ТУ 400-28-392-81

ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

НАЧ. ОТД. МОДИФИЦИЙ *Смирнов*
 РУК. РАЙОНА ЛЫКОВО *Смирнов*
 РУК. РАЙОНА МОШКИНА *Смирнов*
 ПРОВЕРИЛА ПЕЛЬТИКИНА *Смирнов*
 РАЗРАБОТ. КОРОТКИН *Смирнов*



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм
Д Г П	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ	20
		30
		40
		50
		60

Для пристрелки верхней направляющей
рекомендуется применять дюбель-гвоздь $L = 30-40$ мм

Для пристрелки нижней направляющей
рекомендуется применять дюбель-гвоздь $L = 50-60$ мм

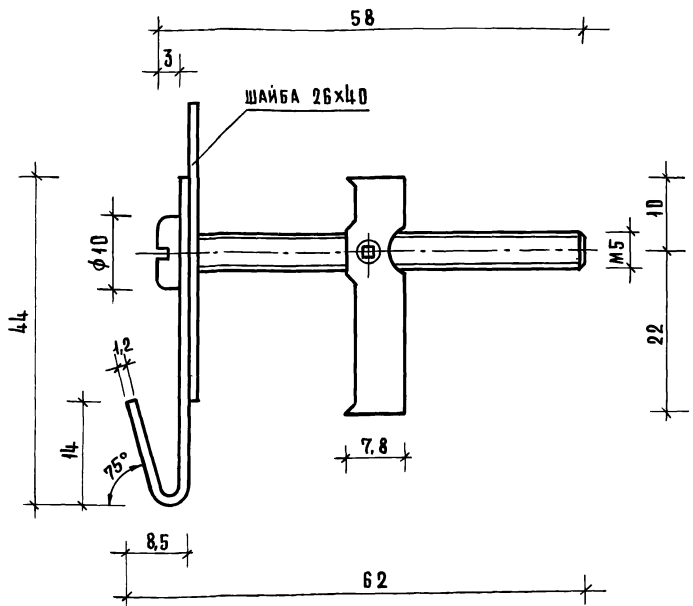
ИНС. МЕТОД. Д. ПЛАНИР. И Д.А.ТА. ВЗАИМ. УВЕЩЕ

				1.273.9-4.2-00.08				
				ДЮБЕЛЬ - ГВОЗДЬ ПИСТОЛЕТНЫЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	-	2:1
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
НАЧ. ОУД.	ИНДИЦИЙ	<i>Фили</i>		ТЗ 14-4-794-77		ЦНИИЭП		
РА. ИНЖ. ПР.	ЛЫКОВ	<i>Лыков</i>				Городо-Бытовых Зданий и Туристских Комплексов		
ФВК. РР. ИНЖ.	МОШКИНА	<i>Мошкина</i>						
ПРОВЕРИЛ	ПЕЛЬТИХИНА	<i>Пельтихина</i>						
РАЗРАБ.	КОРОТКИН	<i>Короткин</i>						

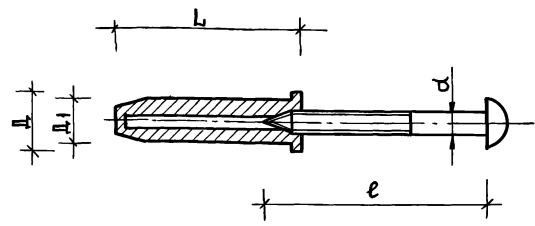
19143 27

Формат А 3

АНКЕР ПАДАЮЩИЙ
ТУ 400-28-370-80



ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ
ТУ 36-941-68



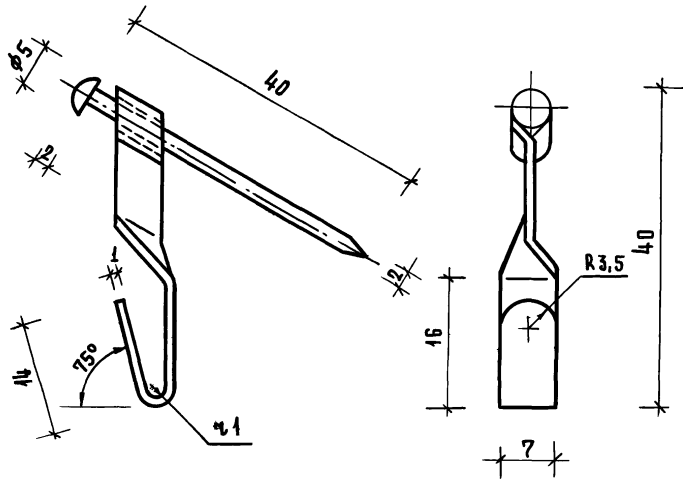
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	d, мм	d ₁ , мм	d, мм	e, мм
Д 25 - 4/6	25	8	6	3,5	30
Д 35 - 5/8	35	11	8	5	70

Наименование анкера	Максимальная нагрузка крс	
	1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
Анкер падающий	35	45
Дюбель разжимной пластмассовый	25	30

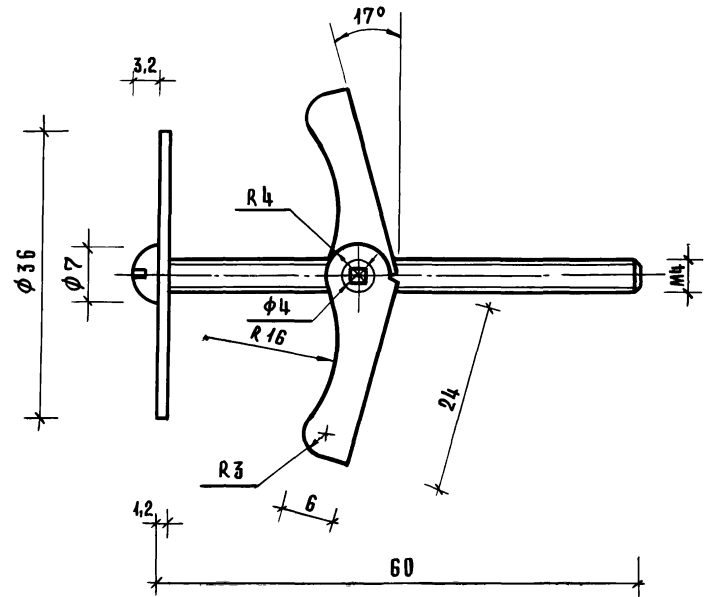
				1.273.9-42-00.09		
				АНКЕР ПАДАЮЩИЙ ДЮБЕЛЬ РАЗЖИМНОЙ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	-	2:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
				ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
НАЧ. ОТД.	ЮДИЦКИЙ	С				
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛЫКОВ	В				
РАЗРАБОТ.	МОШКИНА	М				
ПРОВЕРКА	ПЕЛЬТЯКИНА	Т				
РАЗРАБОТ.	КОРОТУН	К				

ИНВ. ЧЕЛОДАК: ПОДПИСЬ И ДАТА: ВЗАИМ. ИНВ. №:

КРЮЧОК
ТУ400-28-371-80



АНКЕР ПРОХОДНОЙ
ТУ400-28-369-80



Наименование анкера	Максимальная нагрузка, кгс	
	1 слой ГКЛ	2 слоя ГКЛ
Крючок	10	15
Анкер проходной	35	45

1.273.9-4.2-00.10			
КРЮЧОК АНКЕР ПРОХОДНОЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	—	2:1
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
		ЦНИИЭП ГОРОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

НАЧ. ОТД. ЮДИЦКИИ
РА. ИНЖ. ПР. АБЫКОВ
РИ. ГР. ИНЖ. МОШКИНА
ПРОВЕРИЛ ПЕЛЬТИХ ИНА
РАЗРАБОТ. КОРЮТЗИН

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ПЛАТА ВЗАИМ-ИНВЕНТАРЬ