

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-241.87
КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-6,5-14С
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
- ГЛАВНЫЙ КОРПУС
- АЛЬБОМ II ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ III АВТОМАТИЗАЦИЯ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ
- АЛЬБОМ V АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
- АЛЬБОМ VI КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
- АЛЬБОМ VII КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
- АЛЬБОМ VIII ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ IX ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
- АЛЬБОМ X БЛОКИ ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ XI НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ
- АЛЬБОМ XII НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ГАЗОПРОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
- АЛЬБОМ XIII НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ВОЗДУХОВОДЫ КОТЛОАГРЕГАТА
- АЛЬБОМ XIV НЕТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- АЛЬБОМ XV ЦИТЫ УПРАВЛЕНИЯ, ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ XVI НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ УСТРОЙСТВА, ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ
- АЛЬБОМ XVII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ЗАКАЗЧИКА
- АЛЬБОМ XVIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА
- АЛЬБОМ XIX ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
- АЛЬБОМ XX ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
- АЛЬБОМ XXI ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ
- АЛЬБОМ XXII СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТРУБОПРОВОДЫ (кн I, 2)
- АЛЬБОМ XXIII СМЕТЫ НА РАБОТЫ ПО АВТОМАТИЗАЦИИ, СВЯЗИ И СИГНАЛИЗАЦИИ
- АЛЬБОМ XXIV СМЕТЫ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ
- АЛЬБОМ XXV СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КН I, 2
- АЛЬБОМ XXVI СМЕТЫ НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ
- КОТЕЛЬНАЯ
- АЛЬБОМ XXVII ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ И СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-9-38.87 СКЛАД УГЛЯ С ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЭСТАКАДОЙ ПОСТАВЩИК - КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТО
- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-205 ТРУБА ДЫМОВАЯ КИРПИЧНАЯ №42, Д_н 420 С НАДЕЖНЫМ ПРИМЫКАНИЕМ ГАЗОХОДОВ ДЛЯ КОТЕЛЬНОЙ УСТАНОВОК ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-02-272 СВЕТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫСОТЫХ ДЫМОВЫХ ТРУБ ПОСТАВЩИК - ВНИПИ ТЕПЛОПРОЕКТ
- СЕРИЯ 3.407.103 МОЛНИЕПРИЕМНИК ПОСТАВЩИК - ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИХ
САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР
ПРИКАЗ № 14-98
ОТ 9.6.87

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.А. Слюсарев*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Л.И. Шевонтин*

АЛЬБОМ XII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г Киев-57 ул Эжена Пютье № 12

^{11/13}
Заказ № 6489 Инв № 9747/13 Тираж 300
Сдано в печать 22/12 1988 Цена 4.41

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	стр.	Обозначение	Наименование	стр.
	содержание	2-3			
Б1В380.000	Воздухоходы котлагрегата (таплива - бурые угли)	4	Б1В380.150	Фланец	26
Б1В380.010	Короб всасывающий	5	Б1В380.160	Переход	
Б1В380.0008С	Ведомость спецификаций		Б1В380.160СБ	Переход. Спецификация	
Б1В380.0008П	Ведомость покупных изделий	6	Б1В380.150СБ	Фланец. Сборочный чертеж	27
Б1В380.136	Кронштейн		Б1В380.079	Стенка	
Б1В380.014	Стенка	7-8	Б1В380.170СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.000СБ	Воздухоходы котлагрегата (таплива - бурые угли) Сборочный чертеж		Б1В380.170	Короб	
Б1В380.010СБ	Короб всасывающий. Сборочный чертеж	9	Б1В380.180	Отвод	28
Б1В380.020СБ	Карпус. Сборочный чертеж		Б1В380.180СБ	Отвод. Сборочный чертеж	
Б1В380.040СБ	Фланец. Сборочный чертеж	10	Б1В380.190	Переход	29
Б1В380.014	Бакобина		Б1В380.200	Короб	
Б1В380.020	Карпус	11	Б1В380.190СБ	Переход. Сборочный чертеж	30
Б1В380.015	Стенка		Б1В380.200СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.016	Стенка	12	Б1В380.087	Бакобина	31
Б1В380.017	Ревбра		Б1В380.210	Короб	
Б1В380.018	Ревбра	13	Б1В380.220СБ	Переход. Сборочный чертеж	32
Б1В380.050СБ	Фланец. Сборочный чертеж		Б1В380.210СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.040	Фланец	14	Б1В380.220	Переход	33
Б1В380.050	Фланец		Б1В380.097	Стенка	
Б1В380.030	Шибер	15	Б1В380.094	Стенка	34
Б1В380.030СБ	Шибер. Сборочный чертеж		Б1В380.230СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.060СБ	Заслонка. Сборочный чертеж	16	Б1В380.230	Короб	35
Б1В380.034	Палатно		Б1В380.099	Стенка	
Б1В380.035	Ревбра	17	Б1В380.240СБ	Короб. Сборочный чертеж	36
Б1В380.032	Ось		Б1В380.240	Короб	
Б1В380.060	Заслонка	18	Б1В380.250	Короб	37
Б1В380.033	Ось		Б1В380.290СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.041	Кольцо	19	Б1В380.105	Стенка	38
Б1В380.012	Бабышка		Б1В380.300	Короб	
Б1В380.013	Бабышка	20	Б1В380.250СБ	Короб. Сборочный чертеж	39
Б1В380.038	Бакобина		Б1В380.260	Отвод	
Б1В380.070	Короб	21	Б1В380.270	Короб	40
Б1В380.070СБ	Короб. Сборочный чертеж		Б1В380.270СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.080СБ	Короб. Сборочный чертеж	22	Б1В380.280	Короб	41
Б1В380.090СБ	Фланец. Сборочный чертеж		Б1В380.290	Короб	
Б1В380.090СБ	Фланец. Сборочный чертеж	23	Б1В380.280СБ	Короб. Сборочный чертеж	42
Б1В380.080	Короб		Б1В380.300СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.100СБ	Переход. Сборочный чертеж	24	Б1В380.310СБ	Отвод. Сборочный чертеж	43
Б1В380.041	Стенка		Б1В380.310	Отвод	
Б1В380.100	Переход	25	Б1В380.320СБ	Короб. Сборочный чертеж	44
Б1В380.047	Стенка		Б1В380.320	Короб	
Б1В380.048	Стенка	26	Б1В380.330	Фланец	45
Б1В380.100СБ	Фланец. Сборочный чертеж		Б1В380.340СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.110	Фланец	27	Б1В380.112	Стенка	46
Б1В380.049	Ревбра		Б1В380.340	Короб	
Б1В380.062	Бакобина	28	Б1В380.350	Короб	47
Б1В380.120	Карман всасывающий		Б1В380.350СБ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В380.120СБ	Карман всасывающий Сборочный чертеж	29	Б1В380.360СБ	Переход. Сборочный чертеж	48
Б1В380.053	Сектор		Б1В380.360	Переход	
Б1В380.054	Конус	30	Б1В380.121	Стенка	49
Б1В380.055	Патрубак		Б1В380.370	Короб	
Б1В380.056	Стенка	31	Б1В380.370СБ	Короб. Сборочный чертеж	50
Б1В380.057	Бакобина		Б1В380.122	Бакобина	
Б1В380.058	Бакобина	32	Б1В380.380СБ	Фланец. Сборочный чертеж	51
Б1В380.063	Фланец		Б1В380.390	Шибер	
Б1В380.074	Стенка	33	Б1В380.390СБ	Шибер. Сборочный чертеж	52
Б1В380.066	Обечайка		Б1В380.380	Фланец	
Б1В380.067	Косынка	34	Б1В380.126	Фланец	53
Б1В380.130	Опора		Б1В380.127	Рамка	
Б1В380.130СБ	Опора. Сборочный чертеж	35	Б1В380.128	Палатно	54
Б1В380.140	Отвод		Б1В380.400	Отвод	
Б1В380.140СБ	Отвод. Сборочный чертеж	36	Б1В380.400СБ	Отвод. Сборочный чертеж	55
Б1В380.073	Бакобина		Б1В380.410	Короб	
			Б1В380.410СБ	Короб. Сборочный чертеж	
			Б1В380.420	Отвод	

Обозначение	Наименование	Стр.
Б1В380.420СВ	Штабд. Сборочный чертеж	45
Б1В380.430СВ	Переход. Сборочный чертеж	
Б1В380.430	Переход	46
Б1В380.139	Тяга	
Б1В380.440	Подбеска	
Б1В380.450	Проушина с тягой	47
Б1В380.440СВ	Подбеска. Сборочный чертеж	
Б1В380.137	Проушина	
Б1В380.138	Ушко	48
Б1В380.450СВ	Проушина с тягой. Сборочный чертеж	
Б1В380.145	Баковина	
Б1В380.147	Косынка	49
Б1В380.460	Опара с бункером	
Б1В380.460СВ	Опара с бункером. Сборочный чертеж	50
Б1В380.148	Косынка	
Б1В380.151	Кольцо	51
Б1В380.152	Фланец	
Б1В380.153	Переход	
Б1В381.000	Воздуховоды котлагрегата (топливо-каменные угли)	52
Б1В381.010	Короб	
Б1В381.000ВС	Воздуховоды котлагрегата. Ведомость спецификаций	53
Б1В381.000ВП	Воздуховоды котлагрегата. Ведомость покупных изделий	54
Б1В381.010СВ	Короб. Сборочный чертеж	
Б1В381.000СВ	Воздуховоды котлагрегата (топливо-каменные угли) Сборочный чертеж	55-56
Б1В381.020СВ	Короб. Сборочный чертеж	57
Б1В381.020	Короб	

ИЛ-000И.Х.III

ИЛ-000И.Х.III проект у.03-1-244.87

Инв. № подл. Табл. и дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
*		Б1В380.000 СБ	Сборочный чертеж		A2; A2
*		Б1В380.000 ВС	ведомость спецификаций		A3; A3
A3		Б1В380.000 Д	ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б1В380.010	Короб всасывающий	1	
A4	2	Б1В380.070	Короб	2	
A4	3	Б1В380.080	Короб	2	
A4	4	Б1В380.100	Переход	1	
A4	5	Б1В380.120	Карман всасывающий	1	
A4	6	Б1В380.130	Опара	1	
A4	7	Б1В380.140	Отвод	1	
A4	8	Б1В380.160	Переход	1	
A4	9	Б1В380.170	Короб	4	
A4	10	Б1В380.180	Отвод	4	
A4	11	Б1В380.190	Переход	1	
A4	12	Б1В380.200	Короб	1	
A4	13	Б1В380.210	Короб	1	
A4	14	Б1В380.220	Переход	1	
A4	15	Б1В380.230	Короб	1	
A4	16	Б1В380.240	Короб	1	
A4	17	Б1В380.250	Короб	1	
A4	18	Б1В380.260	Отвод	1	
A4	19	Б1В380.270	Короб	1	
A4	20	Б1В380.280	Короб	1	
A4	21	Б1В380.290	Короб	1	

Изм. Лист НВ акжм. Подп. Дата

Разработчик: Извекова И.А. / Проверено: Гончарова И.А. / Начальник: Коваленко В.А. / Инженер: Семенов В.А. / Упр. в.:

Воздухоходы котла-агрегата (топливо-бурье угли)

Изм. Лист Листов 1 3

Госстрой СССР Харьковский сантехпроект

формат А4

Инв. № подл. Табл. и дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
A4	22	Б1В380.300	Короб	2	
A4	23	Б1В380.310	Отвод	3	
A4	24	Б1В380.320	Короб	1	
A4	25	Б1В380.340	Короб	1	
A4	26	Б1В380.350	Короб	1	
A4	27	Б1В380.360	Переход	1	
A4	28	Б1В380.370	Короб	1	
A4	29	Б1В380.390	Шибер	1	
A4	30	Б1В380.400	Отвод	1	
A4	31	Б1В380.410	Короб	2	
A4	32	Б1В380.420	Отвод	1	
A4	33	Б1В380.430	Переход	1	
A4	34	Б1В380.230	Опара	11	
A4	35	Б1В380.440	Подвеска	1	
A4	36	Б1В380.240-01	Подвеска	2	
A4	37	Б1В380.460	Опара с бункером	1	
			<u>Детали</u>		
B4	39	Б1В380.001	Бокovina		
			Углекислоты ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79		
			Р-1004	2	3,8 кг
B4	40	Б1В380.002	Бокovina		
			Углекислоты ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79		
			Р-504	2	1,9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	42		Болты ГОСТ 7798-70 М10х30.36	52	

Изм. Лист НВ акжм. Подп. Дата

формат А4

Инв. № подл. Табл. и дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
A3		Б1В380.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б1В380.020	Корпус	1	
A4	2	Б1В380.030	Шибер	1	
A4	3	Б1В380.040	Фланец	1	
A4	4	Б1В380.050	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
A4	5	Б1В380.011	Кольцо	1	
A4	6	Б1В380.012	Бобышка	1	
A4	7	Б1В380.013	Бобышка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М12х30.36		
			ГОСТ 7798-70	40	
	9		Гайка М12.4		
			ГОСТ 5915-70	40	
	10		Шайба 12.65Г		
			ГОСТ 6402-70	40	
	11		Шплицт 6,3х60		
			ГОСТ 397-79	1	
	12		Сетка 120-20 ГОСТ 5336-87		
			680х1000	1	3,5 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		1,1 кг

Изм. Лист НВ акжм. Подп. Дата

Разработчик: Извекова И.А. / Проверено: Гончарова И.А. / Начальник: Коваленко В.А. / Инженер: Семенов В.А. / Упр. в.:

Короб всасывающий

Изм. Лист Листов 1 1

Госстрой СССР Харьковский сантехпроект

формат А4

Инв. № подл. Табл. и дата. Изм. №, дата. Подп. и дата.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	43		М12х30.36	224	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	44		М10.4	52	
	45		М12.4	224	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	46		10.65Г	52	
	47		12.65Г	224	
	48		Шайба 12		
			ГОСТ 10906-78	24	
			<u>Прочие изделия</u>		
	50		Компенсатор		
			04 ПГВУ 24Т-76	3	21,24 кг
	51		Клапан 300х500		
			02 ПГВУ 295-80	1	53,8 кг
			<u>Материалы</u>		
	52		Карман асбестовый		
			КААН-15 ГОСТ 2850-80		1 м ²
	53		Труба 159х45 ГОСТ 8132-78		
			2 ГОСТ 8713-74		
			Р-2700		4,65 кг
			Металл наплавленный		31,0 кг

Изм. Лист НВ акжм. Подп. Дата

формат А4

Контроль	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
1	Б18380.000	Воздухоходы котлоагрегата			
2	Б18380.010	Короб всасывающий	Б18380.000	1 1	
3	Б18380.020	Карпц	Б18380.010	1 1	
4	Б18380.030	Шибер	Б18380.010	1 1	
5	Б18380.040	Фланец	Б18380.010; 020	2 2	
6	Б18380.050	Фланец	Б18380.010; 020	2 2	
7	Б18380.060	Заслонка	Б18380.030	1 1	
8	Б18380.070	Короб	Б18380.000	2 2	
9	Б18380.080	Короб	Б18380.000	2 2	
10	Б18380.090	Фланец	Б18380.080	1 2	
11	Б18380.100	Переход	Б18380.000	1 1	
12	Б18380.110	Фланец	Б18380.100; 120	2 2	
13	Б18380.120	Карман всасывающий	Б18380.000	1 1	
14	Б18380.130	Опора	Б18380.000	1 1	
15	Б18380.140	Отвод	Б18380.000	1 1	
16	Б18380.150	Фланец	Б18380.140	1 1	
17	Б18380.160	Переход	Б18380.000	1 1	
18	Б18380.170	Короб	Б18380.000	4 4	
19	Б18380.180	Отвод	Б18380.000	4 4	
20	Б18380.190	Переход	Б18380.000	1 1	
21	Б18380.200	Короб	Б18380.000	1 1	
22	Б18380.210	Короб	Б18380.000	1 1	
23	Б18380.220	Переход	Б18380.000	1 1	
24	Б18380.230	Короб	Б18380.000	1 1	
25	Б18380.240	Короб	Б18380.000	1 1	
26	Б18380.250	Короб	Б18380.000	1 1	

Имя: Ильяш, Пабр.Дата
 Рязань, Падбеска, 44-1
 Прое. Пинчарика 44-1
 Имя: Каверина, И.И.
 Имя: Сефряков, А.А.
 Ул. 8

Б18380.00080
 Воздухоходы котлоагрегата (топливо-бурые угли) ведомость спецификаций.
 Лист 1 из 2
 Проект БСР Харьковский Сантехпроект
 Формат А3

Контроль	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
27	Б18380.260	Отвод	Б18380.000	1 1	
28	Б18380.270	Короб	Б18380.000	1 1	
29	Б18380.280	Короб	Б18380.000	1 1	
30	Б18380.290	Короб	Б18380.000	1 1	
31	Б18380.300	Короб	Б18380.000	2 2	
32	Б18380.310	Отвод	Б18380.000	3 3	
33	Б18380.320	Короб	Б18380.000	1 1	
34	Б18380.330	Фланец	Б18380.320; 340	2 2	
35	Б18380.340	Короб	Б18380.000	1 1	
36	Б18380.350	Короб	Б18380.000	1 1	
37	Б18380.360	Переход	Б18380.000	1 1	
38	Б18380.370	Короб	Б18380.000	1 1	
39	Б18380.380	Фланец	Б18380.370; 400	2 2	
40	Б18380.390	Шибер	Б18380.000	1 1	
41	Б18380.400	Отвод	Б18380.000	1 1	
42	Б18380.410	Короб	Б18380.000	2 2	
43	Б18380.420	Отвод	Б18380.000	1 1	
44	Б18380.430	Переход	Б18380.000	1 1	
45	Б18380.440	Падбеска	Б18380.000	1 1	
46	Б18380.450	Прочшина с тягой	Б18380.440	1 1	
47	Б18382.230	Опора	Б18380.000	11 11	
48	Б18382.240	Падбеска	Б18380.000	2 2	
49	Б18382.250	Блок пружины	Б18380.240	1 2	
50	Б18382.260	Тяга падбески	Б18380.240	1 2	
51	Б18382.270	Траверса	Б18380.250	1 1	
52	Б18382.280	стакан	Б18380.250	2 8	
53	Б18382.290	Тяга блока	Б18380.250	1 4	
54	Б18380.460	Опора с бункером	Б18380.000	1 1	

Имя: Ильяш, Пабр.Дата
 Б18380.00080
 Лист 2
 Формат А3

Машин VIII
 Пилонбай проект 903-4-24.87

№п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	на регулировку	
1	Компенсатор 400x500	04 ПГВУ 247-76		Б18380.000	3		3	
2	Болты	ГОСТ 7798-70						
3	M10x30.36			Б18380.000	52		52	
4	M12x30.36			Б18380.000	224		224	
5	M12x30.36			Б18380.010	40		40	
6	M12x60.36			Б18380.060	4		4	
7								
8	Гайки	ГОСТ 5915-70						
9	M10.4			Б18380.000	52		52	
10	M12.4			Б18380.000	224		224	
11	M12.4			Б18380.010	40		40	
12	M12.4			Б18380.030	4		4	
13	M16.4			Б18380.440	4		4	
14	M16.4			Б18380.240	2		4	
15	M16.4			Б18380.250	6		12	
16	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
17	10.65Г			Б18380.000	52		52	
18	12.65Г			Б18380.000	224		224	
19	12.65Г			Б18380.010	40		40	
20	12.65Г			Б18380.030	4		4	
21	Шайба 12	ГОСТ 10906-78		Б18380.000	24		24	
22	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78		Б18380.440	2		2	
23	Шплинт 6.3x6.0	ГОСТ 397-79		Б18380.010	1		1	
24	Клапан 300x500	02 ПГВУ 295-80		Б18380.000	1		1	

Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Воздухоходы котлоагрегата (таплива, бурые угли) ведомость покупных изделий.	Б18380.000ВП		
Разраб.	И.Звездова	И.Зв.			Лист	Лист	Листов
Проб. в.	П.Пичуренко	И.Зв.			1	1	1
Прокт.	И.Звездова	И.Зв.			Госстроя СССР Харьковский сантехпроект		
И.Зв.	И.Зв.	И.Зв.			формат А3		

№ 136

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

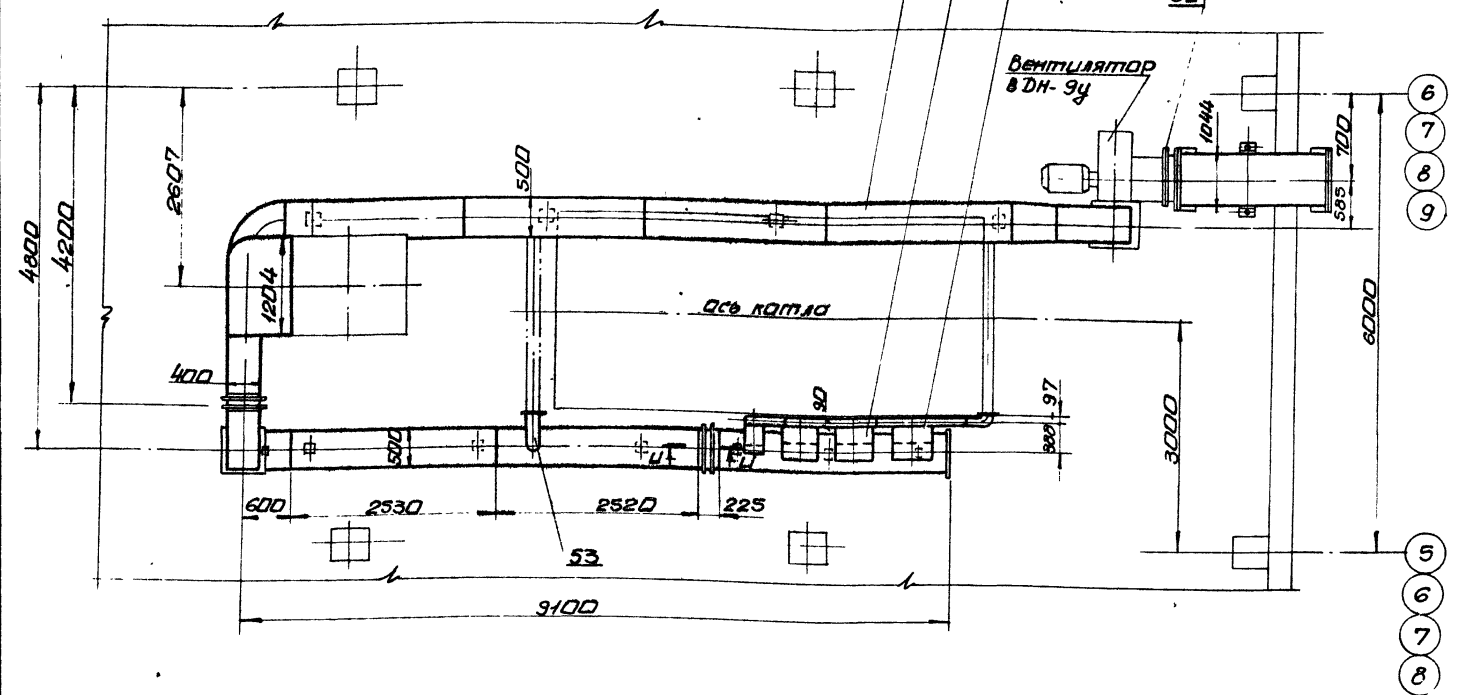
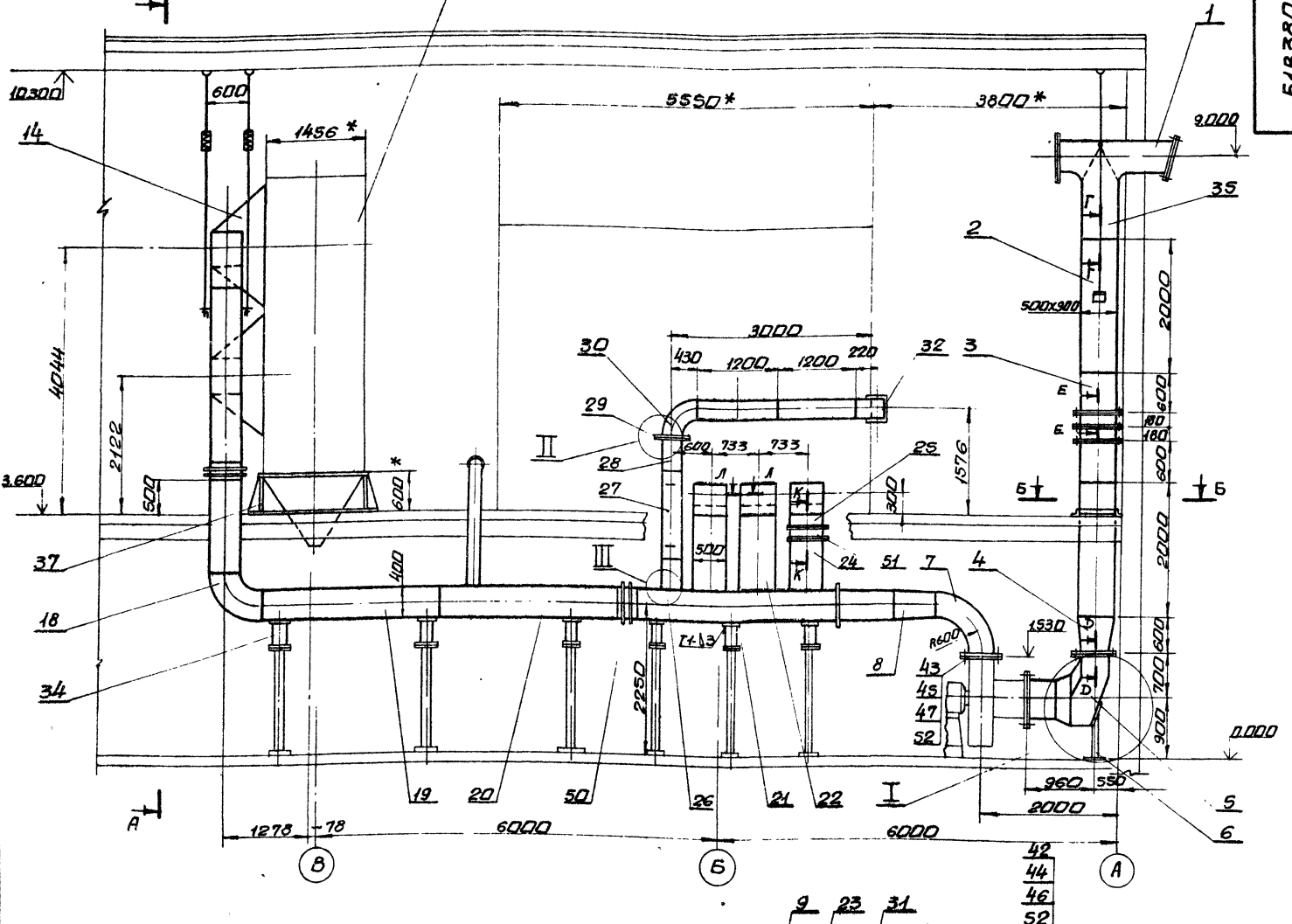
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Кронштейн Угловая 6,125x60x1 ГОСТ 10906-78 ст 3 ГОСТ 535-79 Госстроя СССР Харьковский сантехпроект	Б18380.136		
Разраб.	И.Звездова	И.Зв.			Лист	Масса	Масштаб
Проб. в.	П.Пичуренко	И.Зв.			1	1,1	1:2
Прокт.	И.Звездова	И.Зв.			Лист		
И.Зв.	И.Зв.	И.Зв.			формат А4		

№ 014

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справки.

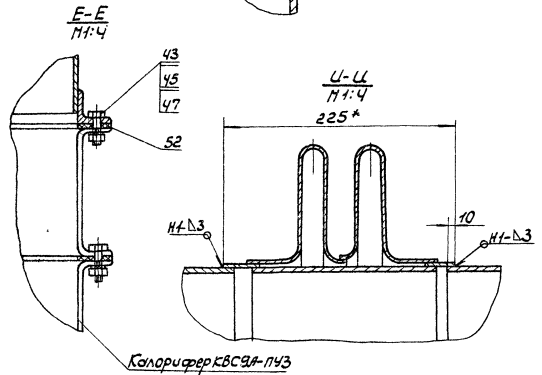
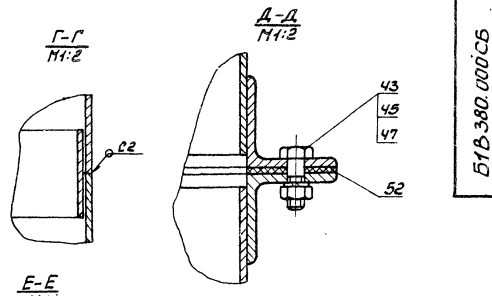
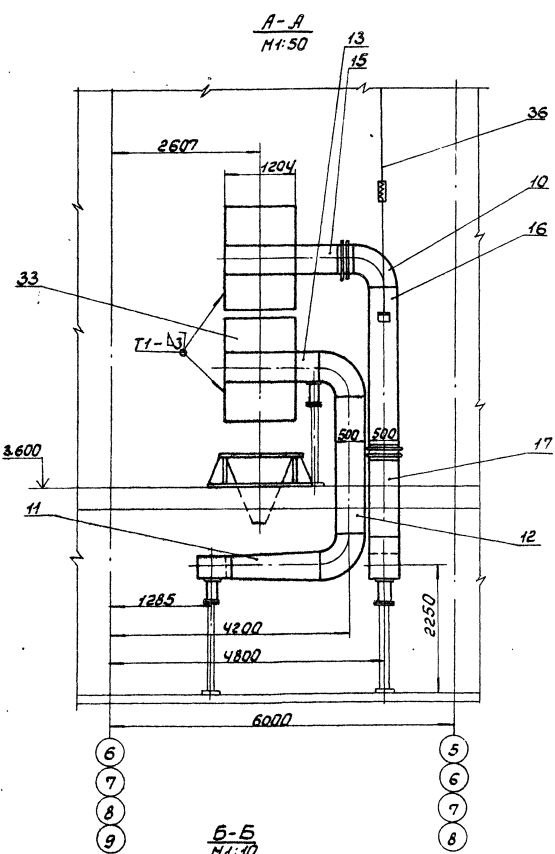
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Стенка 63,0 ГОСТ 19903-74 1-Н ст 3 ГОСТ 16923-70 Госстроя СССР Харьковский сантехпроект	Б18381.014		
Разраб.	И.Звездова	И.Зв.			Лист	Масса	Масштаб
Проб. в.	П.Пичуренко	И.Зв.			1	20,0	1:20
Прокт.	И.Звездова	И.Зв.			Лист		
И.Зв.	И.Зв.	И.Зв.			формат А4		

Воздухоподогреватель ВП-233

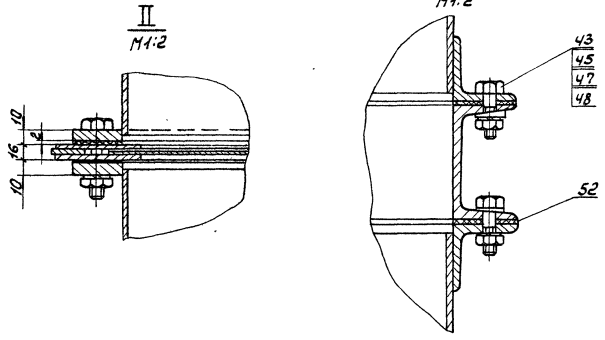
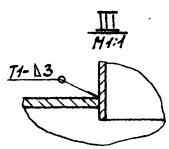
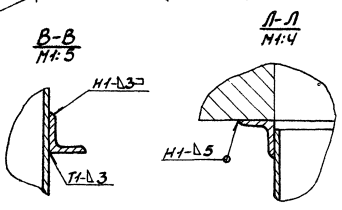
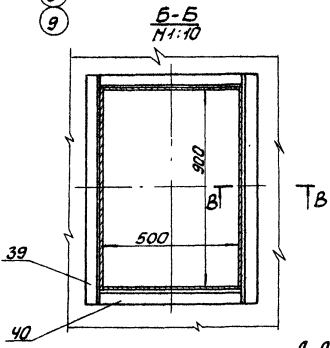
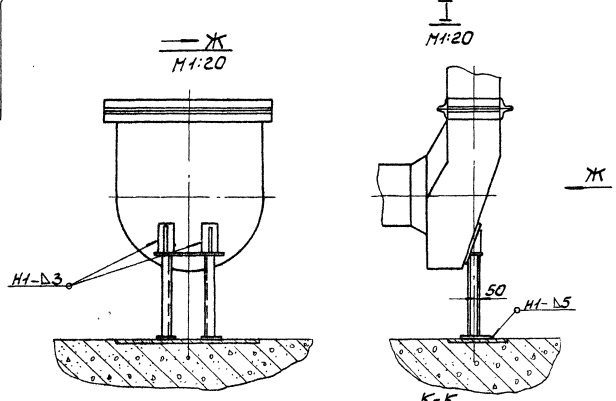


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Разрезы и узлы смотри лист 2.

				977/13
				618380.000С6
Изм.	Лист	Нр.док.	Подп.	Дата
		Разраб.	И.В.Кобалева	Маш
		Проб.	Голчаренко	
		Инж.	Савричак	
		Начал.	Кабаченко	
		Инж.	Григорьев	
		Инж.	Савричак	
		Учб.		
Воздухоподогреватель котлоагрегата (используя бурый уголь) Сборочный чертеж				Лист 1 из 2 Масса 39740 Масшт. 1:50
Харьковский институт Синтех проект				формат А



Канорупер КВСГА-1143



Метод XIII

Туробой проект 903-Т-24487

№	Исполн.	Провер.	Дата

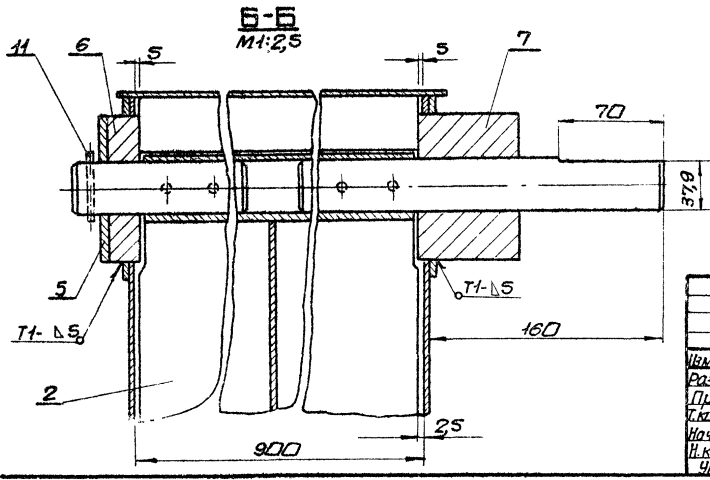
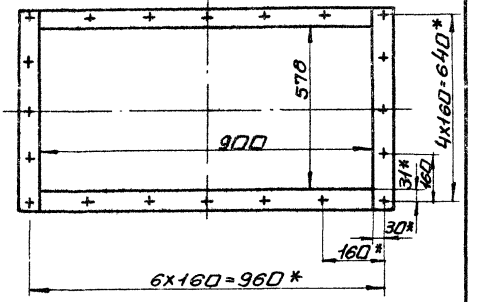
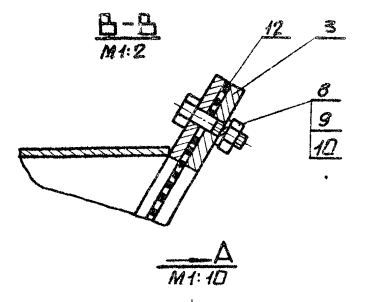
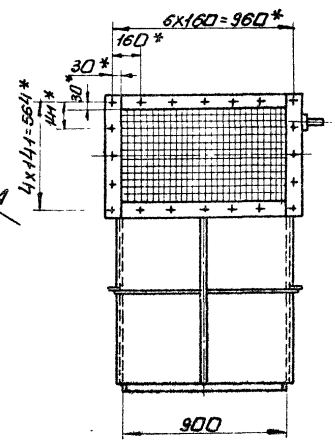
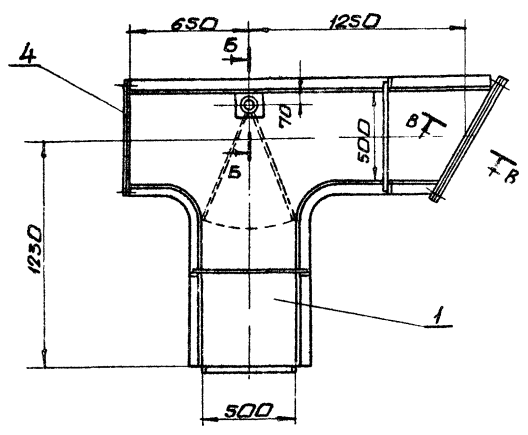
Б1В380.000СБ

9747/13

Лист 2

Фиг. № 11.2

95010008919

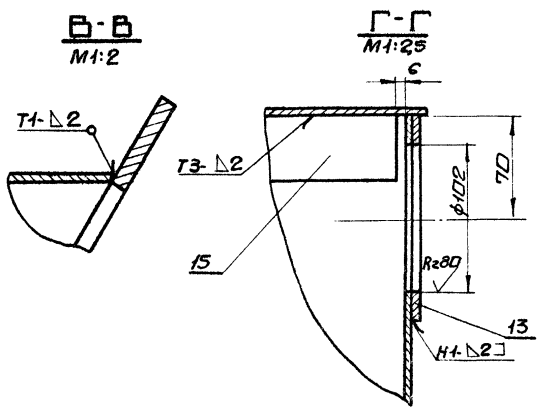
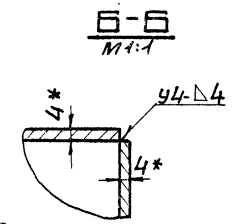
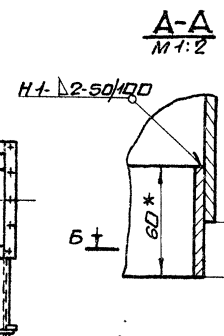
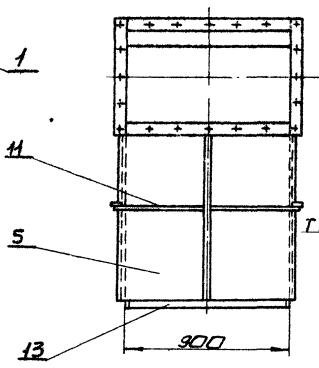
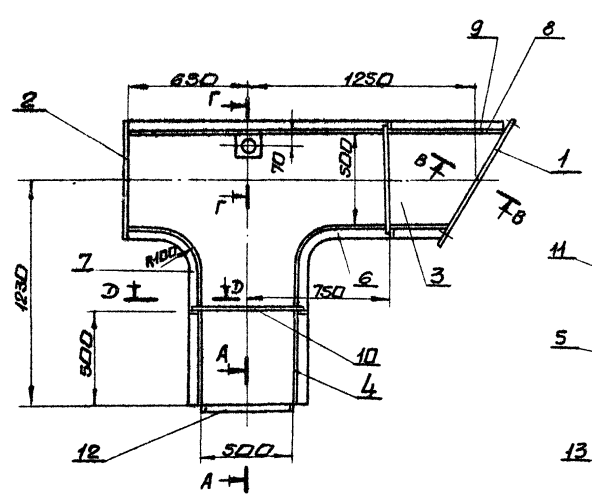


- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.

			Б1В380.010СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	У	2060		1:20
Корпус всасывающий			Лист Масса/Масшт.	
Сборочный чертеж			У	1:20
			Лист Местов/Госстанд СССР	
			Харьковский сантехпроект	
			Формат А3	

Инф. издатель: Издательство "Информационно-издательский дом" г. Харьков

Б1В380.020СБ

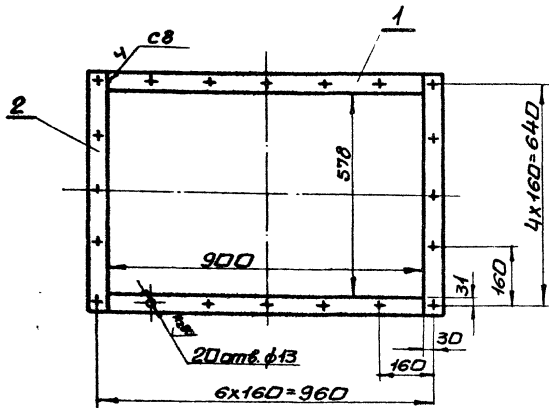


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm 0.16/2$
- 2. Кромки реза деталей Б4. $R=320$, остальное - ∇
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.* Размеры для справки.

			Б1В380.020СБ	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
	У	1650		1:20
Корпус			Лист Масса/Масшт.	
Сборочный чертеж			У	1:20
			Лист Местов/Госстанд СССР	
			Харьковский сантехпроект	
			Формат А3	

Информационно-издательский дом "Информационно-издательский дом" г. Харьков

9747/3

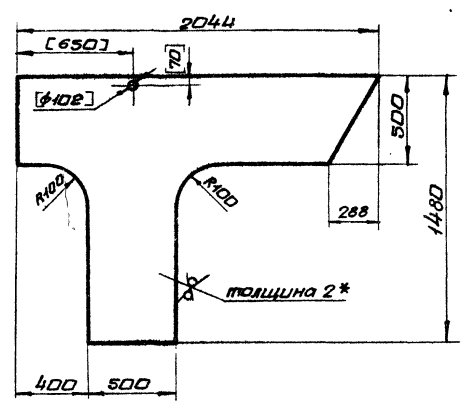


1. Предельные отклонения размеров $\pm 0.16/2$
2. Кромки реза деталей Б4. R_{320} , остальное - \surd
3. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. сварные швы по гост 5264-80.

Б18380.040СБ

Изм/Лист	Н/Докум.	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	4/12			1	6,3	1:10
Проб.	Ганчаренко	4/12			Лист	Листов	1

госстрой сср Харьковский сантехпроект
фармаТ АЧ



1. Предельные отклонения размеров $\pm 0.16/2$
- 2* Размер для справки.
3. Размеры в скобках выполнить после сварки.

Б18380.014

Изм/Лист	Н/Докум.	Подп.	Дата	Баковина	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	4/12			1	23,0	1:20
Проб.	Ганчаренко	4/12			Лист	Листов	1

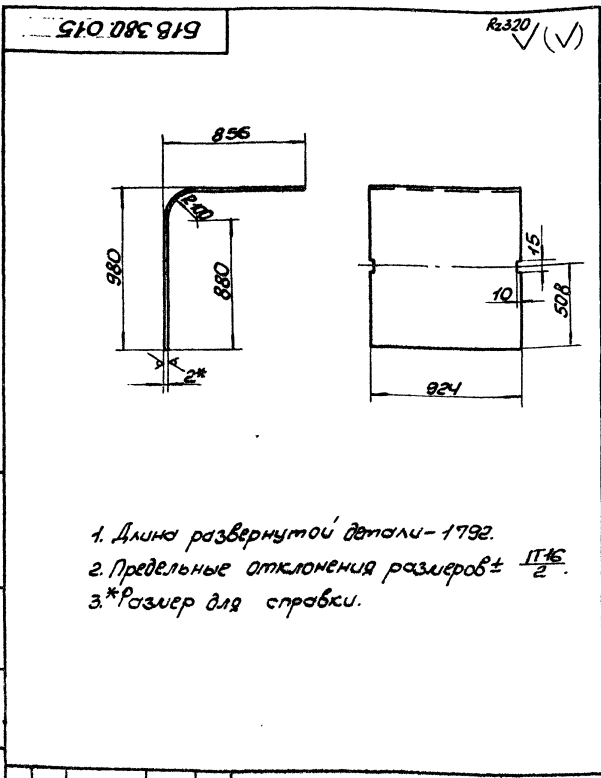
госстрой сср Харьковский сантехпроект
фармаТ АЧ

Изм/Лист	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
				Документация			
			Б18380.020СБ	Сборочный чертёж			
				Сборочные единицы			
И		1	Б18380.040	Фланец	1		
И		2	Б18380.050	Фланец	1		
				Детали			
И		3	Б18380.014	Баковина	2		
И		4	Б18380.015	Стенка	1		
И		5	Б18380.016	Стенка	1		
И		6	Б18380.017	Ребро	1		
И		7	Б18380.018	Ребро	1		
И		8	Б18380.019	Стенка			
				Лист 620 гост 19903-74 1-Нст 3 гост 16523-70 924x2044	1	29,6 кг	
И		9	Б18380.021	Ребро			
				Полоса 5x50 гост 103-76 ст 3 гост 535-79 l=2044	1	4,0 кг	
И		10	Б18380.022	Ребро			
				Полоса 5x50 гост 103-76 ст 3 гост 535-79 l=584	4	1,15 кг	
И		11	Б18380.023	Ребро			
				Полоса 5x50 гост 103-76 ст 3 гост 535-79 l=490	8	0,95 кг	
Изм/Лист	Н/Докум.	Подп.	Дата	Карпус	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	4/12			1		
Проб.	Ганчаренко	4/12			Лист	Листов	1

госстрой сср Харьковский сантехпроект
фармаТ АЧ

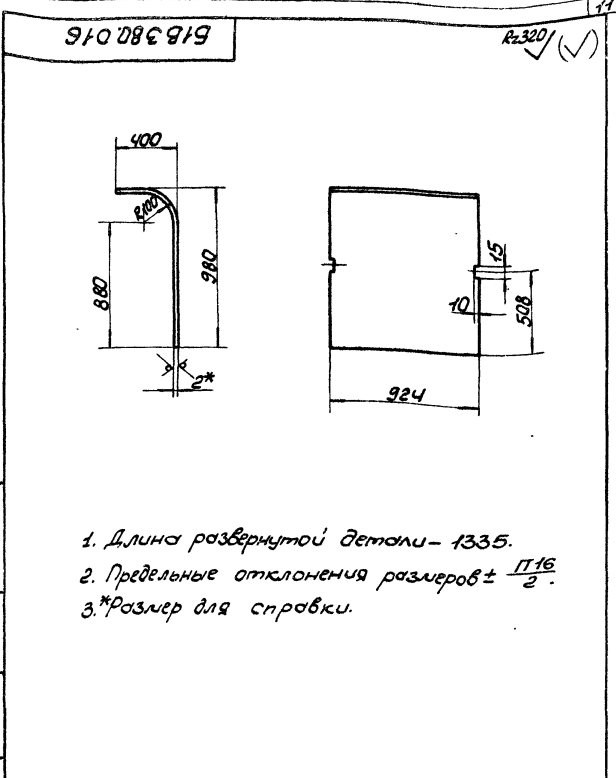
Изм/Лист	Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
И		12	Б18380.024	Накладка			
				Полоса 4x60 гост 103-76 ст 3 гост 535-79 l=490	2	0,92 кг	
И		13	Б18380.025	Накладка			
				Полоса 4x60 гост 103-76 ст 3 гост 535-79 l=890	2	1,67 кг	
И		14	Б18380.026	Плита			
				Лист 64 гост 19903-74 1-Нст 3 гост 16523-70 140x140	2	0,82 кг	
И		15	Б18380.046	Стенка			
				Лист 620 гост 19903-74 1-Нст 3 гост 16523-70 44x888	1	0,8 кг	
				Материалы			
				Металл наплавленный		2,2 кг	
Изм/Лист	Н/Докум.	Подп.	Дата	Карпус	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Избекова	4/12			1		
Проб.	Ганчаренко	4/12			Лист	Листов	1

госстрой сср Харьковский сантехпроект
фармаТ АЧ



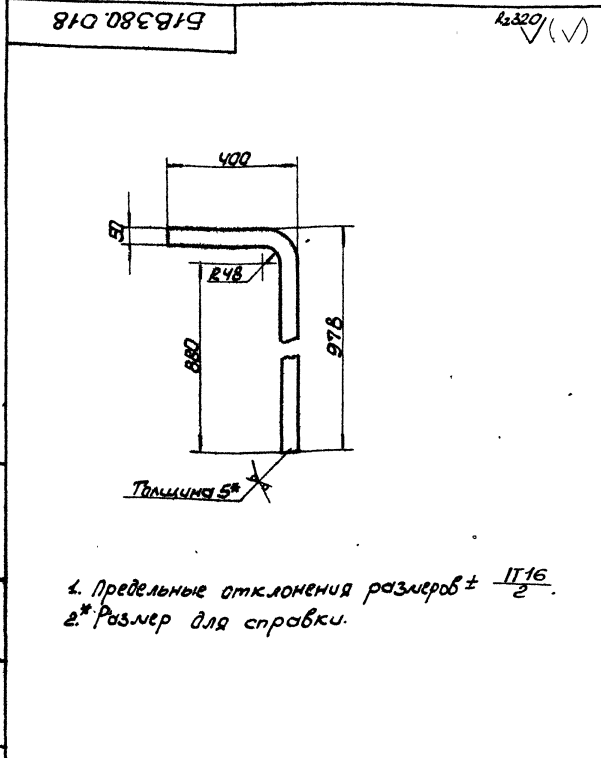
1. Длина развернутой детали - 1792.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В380.015			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ	Избекова	Иванова	
Провер	Гончаренко	Иванова	
Инженер	Семенов	Иванова	
Начальн.	Ковальчук	Иванова	
М.контр.	Семенов	Иванова	
Чт.в.			
Стенка		Лист	Листов
		U	26,0 1:20
		Лист	Листов
		Б5.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОИ СССР
		Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70	Харьковский
			Сантехпроект
Формат А4			



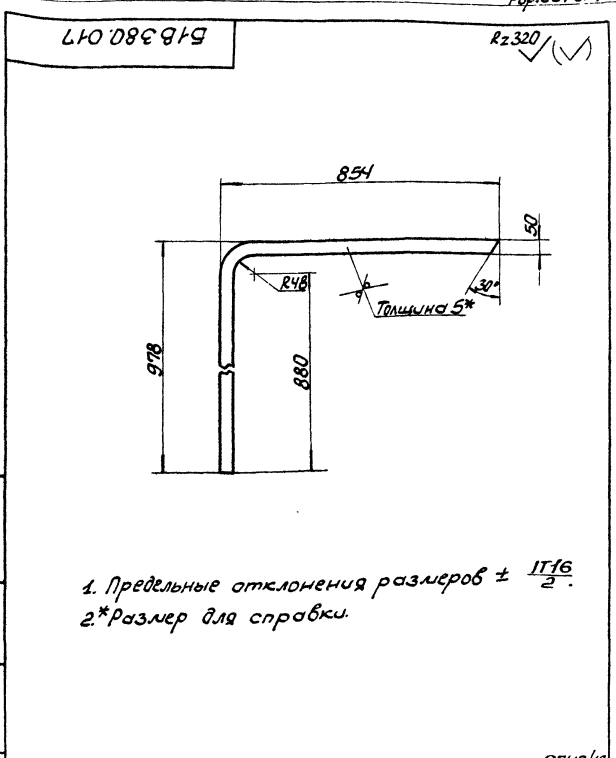
1. Длина развернутой детали - 1335.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б1В380.016			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ	Избекова	Иванова	
Провер	Гончаренко	Иванова	
Инженер	Семенов	Иванова	
Начальн.	Ковальчук	Иванова	
М.контр.	Семенов	Иванова	
Чт.в.			
Стенка		Лист	Листов
		U	19,4 1:20
		Лист	Листов
		Б5.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОИ СССР
		Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 16523-70	Харьковский
			Сантехпроект
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.018			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ	Избекова	Иванова	
Провер	Гончаренко	Иванова	
Инженер	Семенов	Иванова	
Начальн.	Ковальчук	Иванова	
М.контр.	Семенов	Иванова	
Чт.в.			
Ребро		Лист	Листов
		U	2,6 1:10
		Лист	Листов
		Б5.0 ГОСТ 19903-76	ГОСТРОИ СССР
		Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский
			Сантехпроект
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

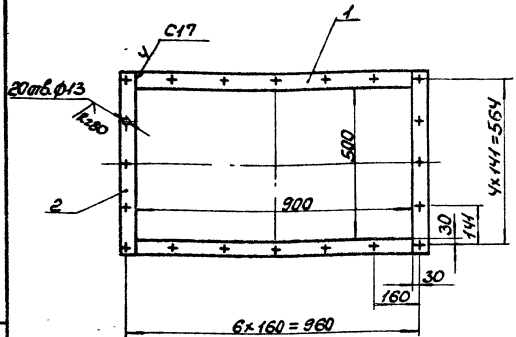
Б1В380.017			
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разработ	Избекова	Иванова	
Провер	Гончаренко	Иванова	
Инженер	Семенов	Иванова	
Начальн.	Ковальчук	Иванова	
М.контр.	Семенов	Иванова	
Чт.в.			
Ребро		Лист	Листов
		U	3,5 1:10
		Лист	Листов
		Б5.0 ГОСТ 19903-74	ГОСТРОИ СССР
		Лист 1-IV СТЗ ГОСТ 14637-79	Харьковский
			Сантехпроект
Формат А4			

Исполн. проект 903-1-244.01

Изм. Лист

9747/13

Б1В380.050СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4-¹³³⁰, остальное - ч.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В380.050СБ

Имя	Иванов И.И.	Дата	10.10.87
Резерв	Иванов И.И.	Лист	6,0
Проверка	Иванов И.И.	Листов	1:10
Исполнитель	Иванов И.И.	Техцентр	СССР
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Харьковский
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Синтезпроект
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Формат А4

Фланец
Сборочный чертёж

Б1В380.040

Имя	Иванов И.И.	Дата	10.10.87
Резерв	Иванов И.И.	Лист	1
Проверка	Иванов И.И.	Листов	1
Исполнитель	Иванов И.И.	Техцентр	СССР
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Харьковский
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Синтезпроект
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Формат А4

Фланец

Иванов И.И. 10.10.87

Иванов И.И. 10.10.87

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И	Б1В380.050СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
Б4	1 Б1В380.029	Пластина Пластина 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900	2	1,76кг
Б4	2 Б1В380.031	Пластина Пластина 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=600	2	1,18кг
<u>Материалы</u>				
		Металл наплавленный		0,12кг

Б1В380.050

Имя	Иванов И.И.	Дата	10.10.87
Резерв	Иванов И.И.	Лист	1
Проверка	Иванов И.И.	Листов	1
Исполнитель	Иванов И.И.	Техцентр	СССР
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Харьковский
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Синтезпроект
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Формат А4

Фланец

Иванов И.И. 10.10.87

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И3	Б1В380.030СБ	Документация Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы</u>				
И4	1 Б1В380.060	Защелка	1	
<u>Детали</u>				
И4	2 Б1В380.032	Ось	1	
И4	3 Б1В380.033	Ось	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М12x64/6 ГОСТ 7797-80	4	
5		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шайба 12.65/1 ГОСТ 6102-70	4	

Б1В380.030

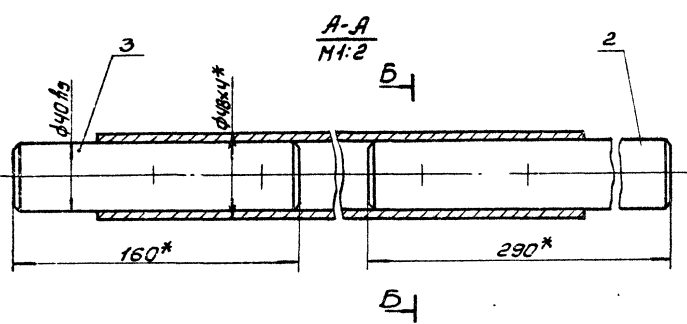
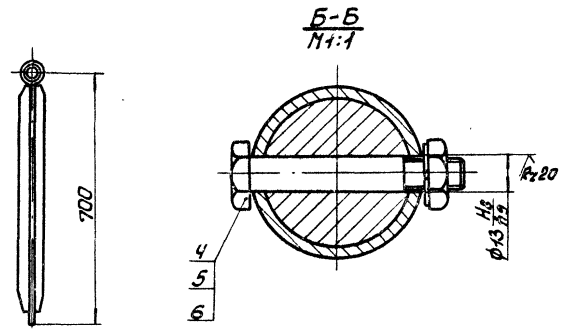
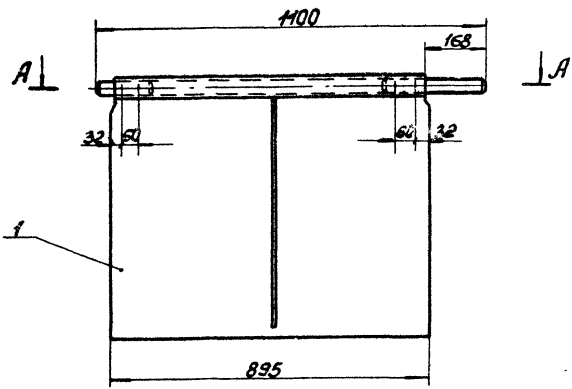
Имя	Иванов И.И.	Дата	10.10.87
Резерв	Иванов И.И.	Лист	1
Проверка	Иванов И.И.	Листов	1
Исполнитель	Иванов И.И.	Техцентр	СССР
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Харьковский
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Синтезпроект
Исполнитель	Иванов И.И.	Исполнитель	Формат А4

Шулер

Иванов И.И. 10.10.87

9747/13

Б1В380.030СБ

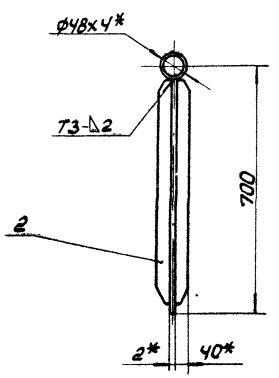
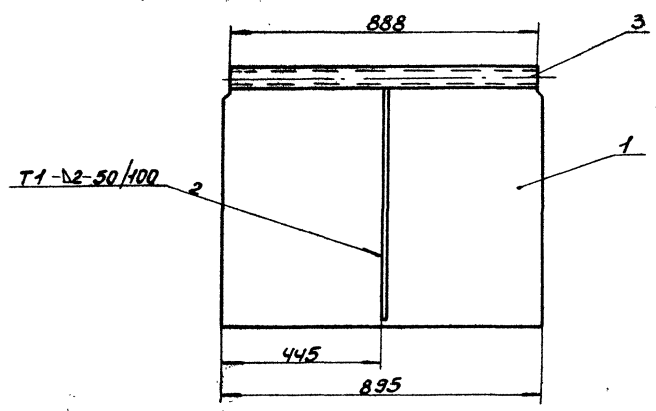


* Размеры для справки.

				Б1В380.030СБ		
Изм.	Лист	И.Д.О.К.М.	Доб.п.	Дата	Лит.	Масса/Нормат.
Резерв	Шибера	Иванов			У	19,4 1:10
Провер.	Получено	Иванов			Лист	Листов 1
Исполн.	Сварочное	Иванов			Госстрой СССР	
Исполн.	Кабачников	Иванов			Харьковский	
Исполн.	Контр.Сварочное	Иванов			Сантехпроект	
Исполн.	Иванов	Иванов			Формат А3	

Шибера
Сварочный чертеж

Б1В380.060СБ



1 Сварку производить электродами Э-42
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

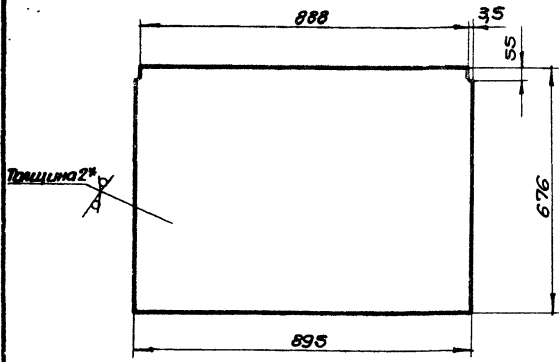
				9747/13		
				Б1В380.060СБ		
Изм.	Лист	И.Д.О.К.М.	Доб.п.	Дата	Лит.	Масса/Нормат.
Резерв	Заслонка	Иванов			У	150 1:10
Провер.	Получено	Иванов			Лист	Листов 1
Исполн.	Сварочное	Иванов			Госстрой СССР	
Исполн.	Кабачников	Иванов			Харьковский	
Исполн.	Контр.Сварочное	Иванов			Сантехпроект	
Исполн.	Иванов	Иванов			Формат А3	

Заслонка
Сварочный чертеж

Листы XII
Тупой проект 903-1-241.87

Б1В380.034

Rz320 (✓)



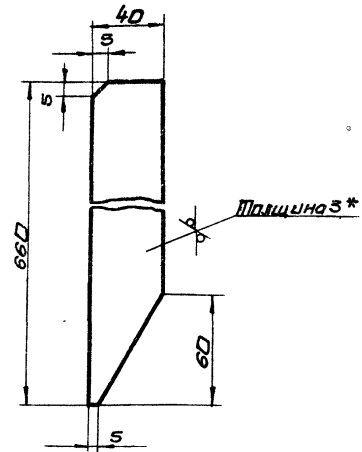
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.034

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Б1В380.034			И	9,5	1:10
Разработчик: Избекова И.С.					Лист 1 из 1		
Проектировщик: Гончаренко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Начальник: Каверченко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Чтб.					Лист 1 из 1		
Полотно					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
820 ГОСТ 19903-74					Госстррой ССР		
1-й эт 3 ГОСТ 16523-70					Харьковский		
					Сантехпроект		
					формат А4		

Б1В380.035

Rz320 (✓)



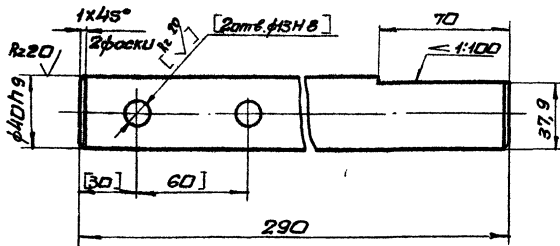
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.035

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Б1В380.035			И	0,6	1:2
Разработчик: Избекова И.С.					Лист 1 из 1		
Проектировщик: Гончаренко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Начальник: Каверченко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Чтб.					Лист 1 из 1		
Ребро					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
630 ГОСТ 19903-74					Госстррой ССР		
1-й эт 3 ГОСТ 16523-70					Харьковский		
					Сантехпроект		
					формат А4		

Б1В380.032

Rz80 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
- 2. Размеры в скобках выполнять по чертежу Б1В380.030СБ

Б1В380.032

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Б1В380.032			И	2,5	1:2
Разработчик: Избекова И.С.					Лист 1 из 1		
Проектировщик: Гончаренко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Начальник: Каверченко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Чтб.					Лист 1 из 1		
Псб					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74					Госстррой ССР		
					Харьковский		
					Сантехпроект		
					формат А4		

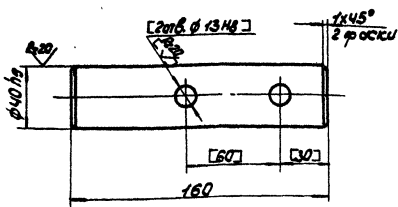
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
А3		Б1В380.060СБ					
<u>Документация</u>							
Сборочный чертеж							
<u>Детали</u>							
А4	1	Б1В380.034					
А4	2	Б1В380.035					
Б4	3	Б1В380.036					
<u>Труба 48x4 ГОСТ 734-75</u>							
<u>820 ГОСТ 3133-74</u>							
E-888							
1 3,85 кг							
<u>Материалы</u>							
Металл неплавленный							
0,4 кг							
9747/13							

Б1В380.060

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	Б1В380.060			И		
Разработчик: Избекова И.С.					Лист 1 из 1		
Проектировщик: Гончаренко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Начальник: Каверченко В.В.					Лист 1 из 1		
Инженер: Себряков В.В.					Лист 1 из 1		
Чтб.					Лист 1 из 1		
Заслонка					Лист 1 из 1		
Лист 1 из 1					Лист 1 из 1		
					Госстррой ССР		
					Харьковский		
					Сантехпроект		
					формат А4		

Б1В380.033

Rz80 (✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Размеры в скобках выполнить по чертежу Б1В380.030/С.

Б1В380.033

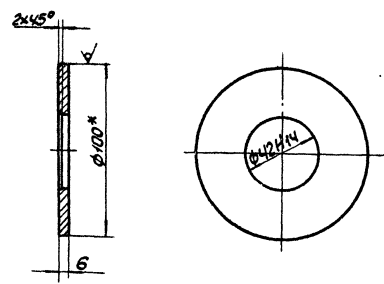
Ось

Лист	№	15	1:2
Лист	Итого	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Б1В380.011

Rz80 (✓)(✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б1В380.011

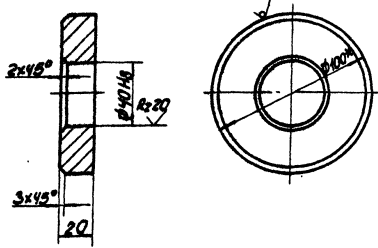
Кольцо

Лист	№	0,4	1:2
Лист	Итого	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Круг В 100 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

Б1В380.012

Rz80 (✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT15}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б1В380.012

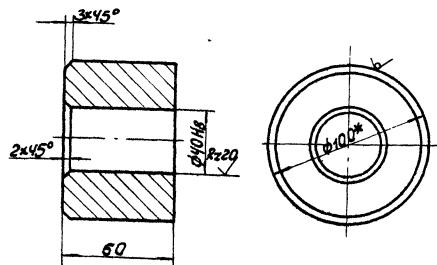
Бобышка

Лист	№	1,1	1:2
Лист	Итого	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Круг В 100 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

Б1В380.013

Rz80 (✓)(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

Б1В380.013

Бобышка

Лист	№	3,2	1:2
Лист	Итого	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

Круг В 100 ГОСТ 2590-74
Ст 3 ГОСТ 535-79

УТВЕРЖАЮ: [Signature] Исполн. [Signature] Проверил [Signature] [Signature] [Signature]

Людмила ХИТОВА

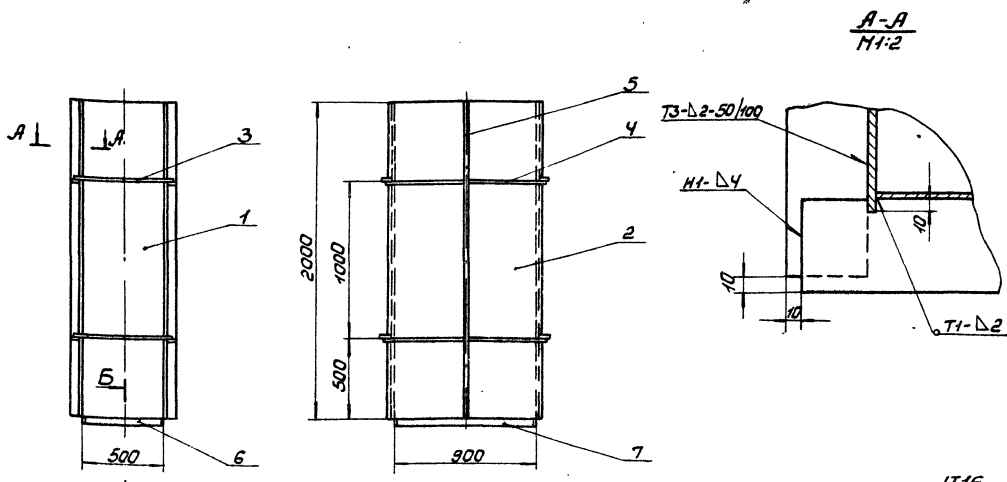
Техпроект 902-1-241.67

УТВЕРЖАЮ: [Signature] Исполн. [Signature] Проверил [Signature] [Signature] [Signature]

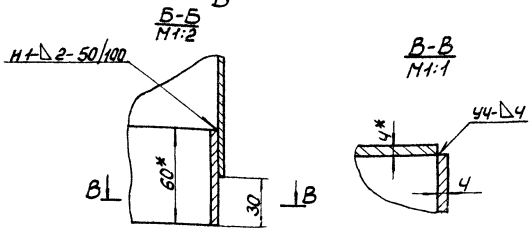
УТВЕРЖАЮ: [Signature] Исполн. [Signature] Проверил [Signature] [Signature] [Signature]

9747/13

Б1В380.070СБ



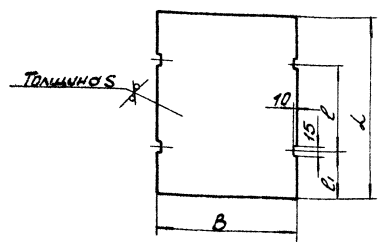
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-^{1:2}1:2, остальное - \checkmark .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. *Размеры для справки.



		Б1В380.070СБ	
Изм. Лист №	Док. №	Подп.	Дата
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.К.	11.6.0
Проб. П.	П.И.Черненко	П.И.Ч.	11.6.0
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.	
Нач. отд.	К.В.Черненко	К.В.Ч.	
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.	
Чтб.			
Короб		Лист	Масса
Оборачный чертёж		116,0	1:20
		Лист	Масса
		1	116,0
		Институт СССР Харьковский Сибтехпроект	
		Формат А3	

Шкв. № 100. Дробн. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дробн. и дата.

Б1В380.038



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	B	L	l	l1	S	
Б1В380.038	924	2000	1000	500	2	23,0
-01	526	2300	1100	500	3	28,5
-02	426	2272				22,7
-03		2530		260		34,4
-04		1000	600	200		12,4
-05	526	1500	800	350		18,6
-06		2315	1115	600		28,6
-07		2966	1000	1000		36,1

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

		Б1В380.038	
Изм. Лист №	Док. №	Подп.	Дата
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.К.	
Проб. П.	П.И.Черненко	П.И.Ч.	
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.	
Нач. отд.	К.В.Черненко	К.В.Ч.	
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.	
Чтб.			
Боковина		Лист	Масса
Оборачный чертёж		1	23,0
		Лист	Масса
		1	23,0
		Институт СССР Харьковский Сибтехпроект	
		Формат А4	

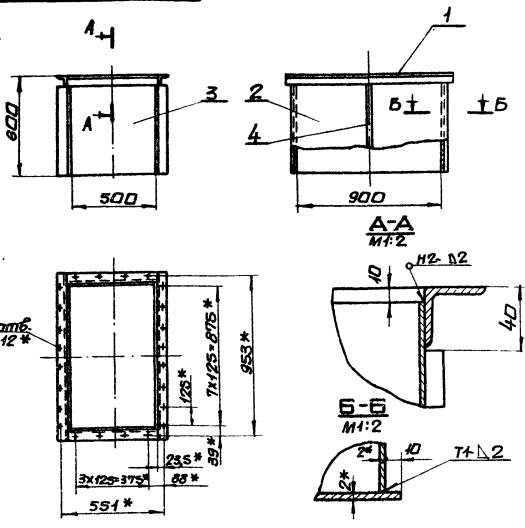
Листов III

Титульный проект 903-1-24187

Форм. зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		Б1В380.070СБ	Оборачный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б1В380.037	Стенка		
			Лист Б2.0 ГОСТ 19903-74		
			1-й ст.3 ГОСТ 16523-70		
			500x2000	2	15,7кг.
14	2	Б1В380.038	Боковина	2	
Б4	3	Б1В380.022	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=584	4	1,15кг.
Б4	4	Б1В380.023	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=490	8	0,95кг.
Б4	5	Б1В380.039	Ребро		
			Листы 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=2000	2	3,92кг.
Б4	6	Б1В380.024	Накладная		
			Листы 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92кг.
Б4	7	Б1В380.025	Накладная		
			Листы 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			l=890	2	1,67кг.
		9747/13	Металл наплавленный		1,4кг.
		Б1В380.070			
Изм. Лист №	Док. №	Подп.	Дата		
Разраб.	И.В.Ковалев	И.В.К.			
Проб. П.	П.И.Черненко	П.И.Ч.			
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.			
Нач. отд.	К.В.Черненко	К.В.Ч.			
И.Контр.	С.В.Ковалев	С.В.К.			
Чтб.					
Короб		Лист	Масса		
Оборачный чертёж		1	116,0		
		Лист	Масса		
		1	116,0		
		Институт СССР Харьковский Сибтехпроект			
		Формат А4			

Шкв. № 100. Дробн. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дробн. и дата.

61В380.080СБ



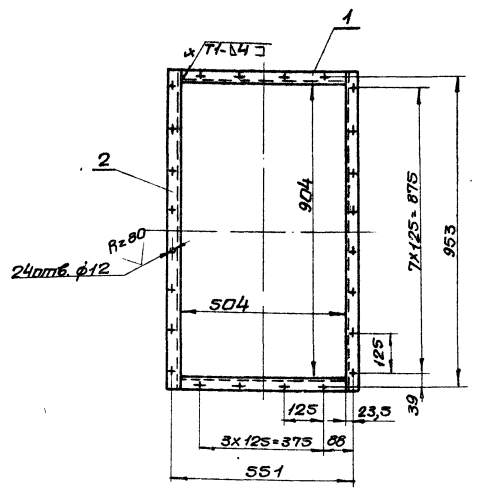
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ - $R_{2,5}$, стальное - ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

61В380.080СБ

Изм	Лист	И.В.Ахкин	Л.П.Д.	Дата	Короб Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Израб. Швецова	М.С.			И	3,45	1:20
Проб.	Пичаренко	Нач. отд. Каверчинова	И.Х.		Лист	Масса	Масштаб	
И.Х.	Севрикова	И.Х.	И.Х.		И	1	1	

Листовой ссэр Харьковский Сантехпроект
формат А4

61В380.090СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ - $R_{2,5}$, стальное - ∇
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

61В380.090СБ

Изм	Лист	И.В.Ахкин	Л.П.Д.	Дата	Фланец Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Израб. Швецова	М.С.			И	5,7	1:10
Проб.	Пичаренко	Нач. отд. Каверчинова	И.Х.		Лист	Масса	Масштаб	
И.Х.	Севрикова	И.Х.	И.Х.		И	1	1	

Листовой ссэр Харьковский Сантехпроект
формат А4

Альбом III

Листовой проект 903-1-24-187

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		61В380.080СБ	Сборочный чертёж		
Сборочные единицы					
А4	1	61В380.090	Фланец	1	
Детали					
А4	2	61В380.041	Стенка	2	
Б4	3	61В380.042	Боковина		
Лист 620 гост 19903-74 I-И от 3 гост 16523-70					
Б4	4	61В380.043	Ребрo	2	4,6кг
Листа 5:50 гост 103-76 от 3 гост 335-79					
			ℓ=564	2	1,1кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,06кг

61В380.080

Изм	Лист	И.В.Ахкин	Л.П.Д.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Израб. Швецова	М.С.			И	1	1
Проб.	Пичаренко	Нач. отд. Каверчинова	И.Х.		Лист	Масса	Масштаб	
И.Х.	Севрикова	И.Х.	И.Х.		И	1	1	

Листовой ссэр Харьковский Сантехпроект
формат А4

9747/13

Альбом III

Листовой проект 903-1-24-187

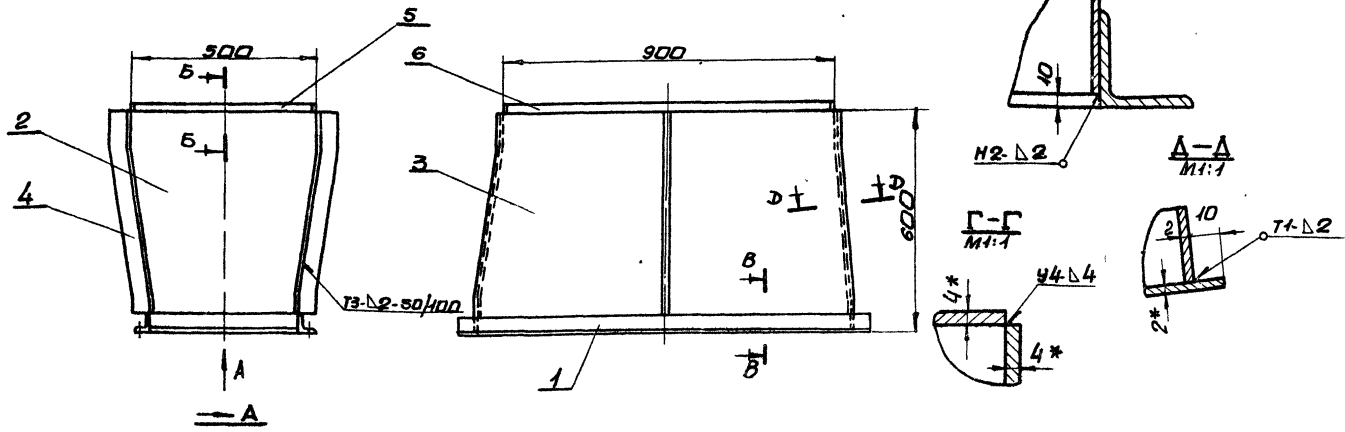
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		61В380.090СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	61В380.044	Балка		
Угол 636x36x4 гост 8509-72 от 3 гост 335-79					
			ℓ=504	2	0,96кг
Б4	2	61В380.045	Балка		
Угол 636x36x4 гост 8509-72 от 3 гост 335-79					
			ℓ=976	2	1,86кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,06кг

61В380.090

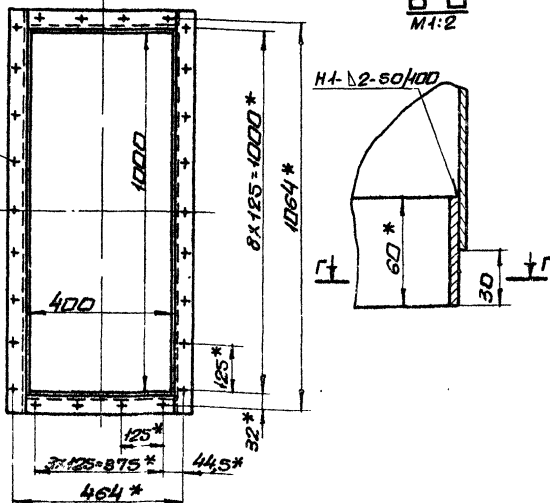
Изм	Лист	И.В.Ахкин	Л.П.Д.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
И	1	Израб. Швецова	М.С.			И	1	1
Проб.	Пичаренко	Нач. отд. Каверчинова	И.Х.		Лист	Масса	Масштаб	
И.Х.	Севрикова	И.Х.	И.Х.		И	1	1	

Листовой ссэр Харьковский Сантехпроект
формат А4

Б18380.100СБ



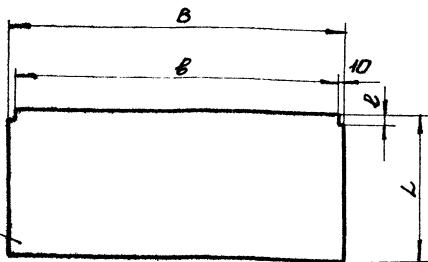
26 шт. φ14*



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{H16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ. $R=320$, остальное \checkmark
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размеры для справки.

			Б18380.100СБ		
Изм/Лист	Н.В.Кучм	Продл. Дата	Переход Сборочный чертеж		
Разраб	Илькевич	Илькевич			
Проб.	Панченко	Илькевич	Лист	Масса	Масшт.
Исполн	Северняков	Илькевич	И	44,0	1:10
Исполн	Коберничко	Илькевич	Лист Листов 1 Госстрой сср харьковский сантехпроект формат А3		
Исполн	Северняков	Илькевич			

Б18380.04-1



Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
	s	B	b	L	l	
Б18380.041	2	924	904	590	30	8,5
-01		1024	1004	271	27	4,5
-02	3	426	406	785	10	7,8
-03		526	506	320	45	3,6
-04		116	96	710	10	1,9
-05				564	4	1,5

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{H16}{2}$

Б18380.04-1

Изм/Лист	Н.В.Кучм	Продл. Дата	Лист Масса Масшт.		
Разраб	Илькевич	Илькевич			
Проб.	Панченко	Илькевич	Лист	Масса	Масшт.
Исполн	Северняков	Илькевич	И	—	—
Исполн	Коберничко	Илькевич	Лист Листов 1 Госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4		
Исполн	Северняков	Илькевич			

Форм. Зона	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Документация					
13		Б18380.100СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
14	1	Б18380.110	Фланец	1	
Детали					
14	2	Б18380.047	Стенка	2	
14	3	Б18380.048	Боковина	2	
14	4	Б18380.049	Ребра	2	
14	5	Б18380.024	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 спз ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92 кг
14	6	Б18380.025	Накладка		
			Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 спз ГОСТ 535-79		
			l=890	2	1,67 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,62 кг
					9747/13

Б18380.100

Изм/Лист	Н.В.Кучм	Продл. Дата	Лист Масса Масшт.		
Разраб	Илькевич	Илькевич			
Проб.	Панченко	Илькевич	Лист	Масса	Масшт.
Исполн	Северняков	Илькевич	И	—	—
Исполн	Коберничко	Илькевич	Лист Листов 1 Госстрой сср харьковский сантехпроект формат А4		
Исполн	Северняков	Илькевич			

Rz520 ✓(N)

Б1В380.047

1. Длина развернутой детали-593.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 3.* Размеры для справки.

Б1В380.047		Лист. Масса Масшт.	
Стенка	И	4,2	1:10
Лист		Листов 1	
520 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
1-НСТЗ ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Rz80 ✓(N)

Б1В380.048

1. Длина развернутой детали-593.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 3.* Размер для справки.

Б1В380.048		Лист. Масса Масшт.	
Стенка	И	3,0	1:10
Лист		Листов 1	
520 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
1-НСТЗ ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Альбом XIII

Типовой проект 905-1-24-87

Б1В380.110СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark стальное- \checkmark
 3. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

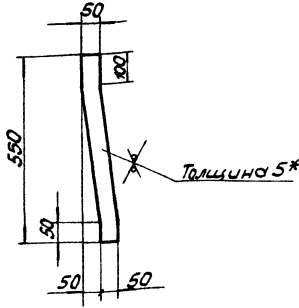
Б1В380.110СБ		Лист. Масса Масшт.	
Фланец	И	1,5	1:10
Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
520 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
1-НСТЗ ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В380.110СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В380.051	Балка Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79	2	1,5 кг
Б4	2	Б1В380.052	Балка Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79	2	4,15 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный	0,2 кг	
					9747/13

Б1В380.110		Лист. Масса Масшт.	
Фланец	И	1,5	1:10
Лист		Листов 1	
520 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
1-НСТЗ ГОСТ 16523-70		Харьковский	
Сантехпроект			
Формат А4			

Б1В380.049

R_z 320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.049

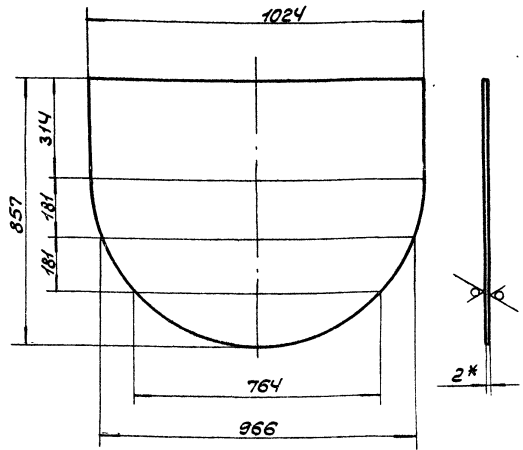
Ребра

Лист	Масса	Масштаб
1	1,15	1:40

Лист 550 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 19903-74
 Харьковский
 Синтезпроект
 Формат А4

Б1В380.062

R_z 320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.062

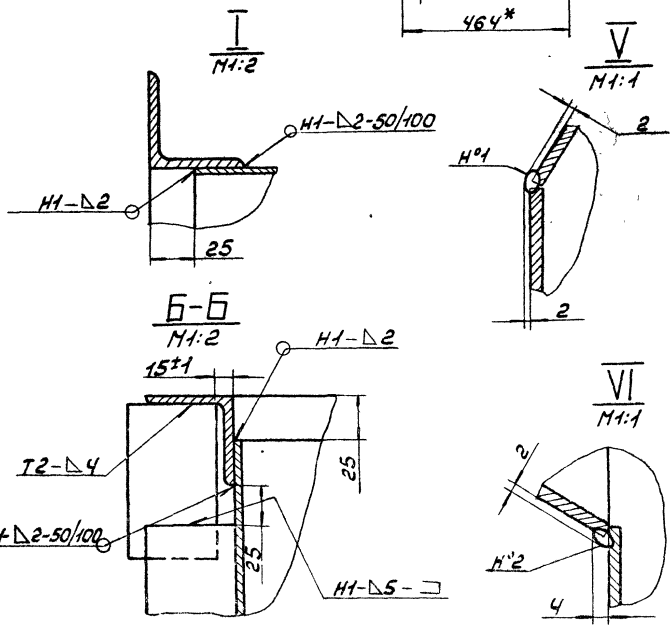
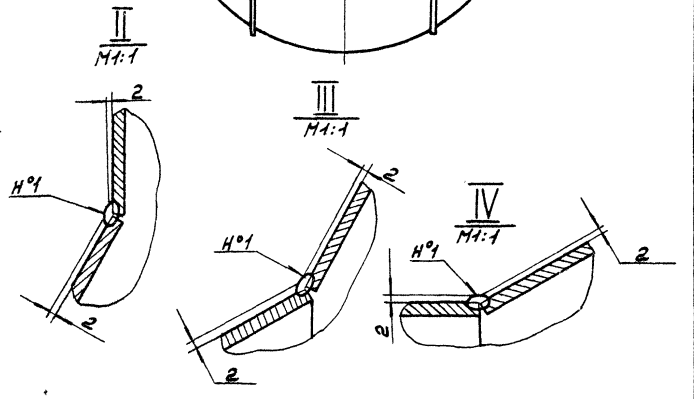
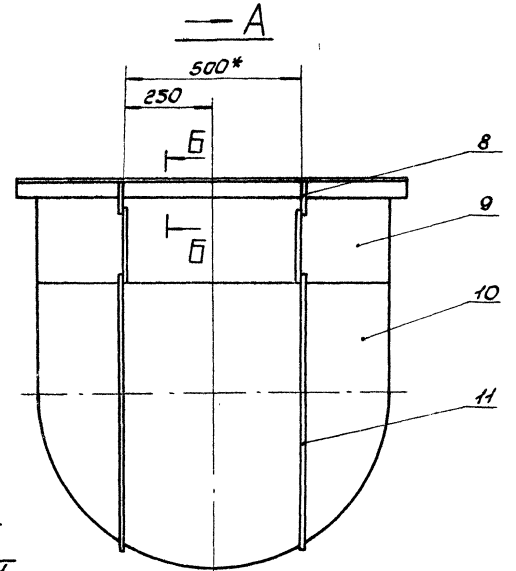
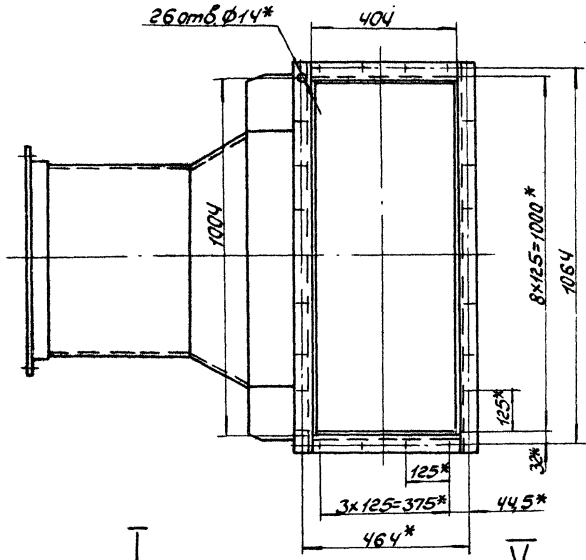
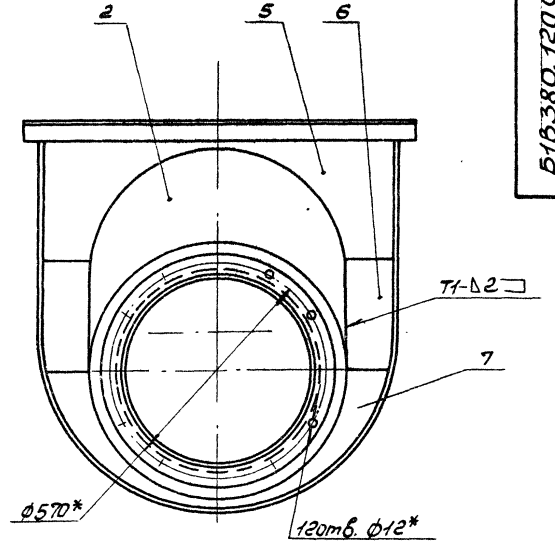
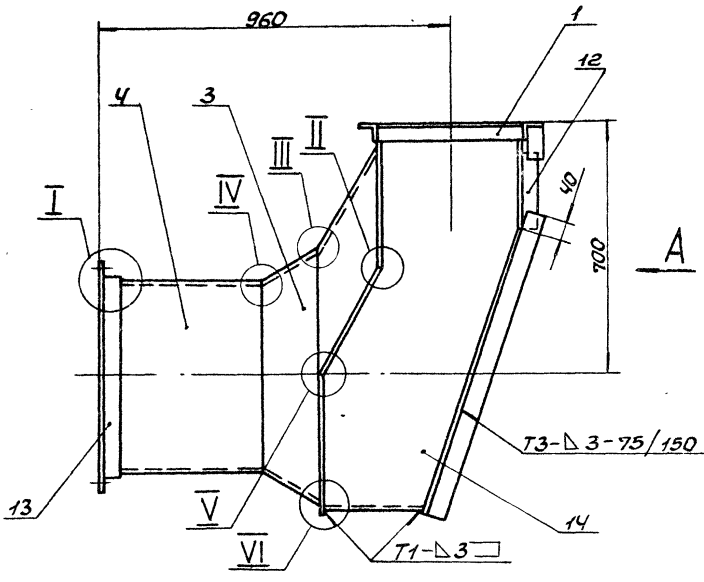
Баковина

Лист	Масса	Масштаб
1	11,3	1:10

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 19903-74
 Харьковский
 Синтезпроект
 Формат А4

Формат	Зона	203	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
А4			Б1В380.120 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы						
А4			1 Б1В380.110	Фланец		
Детали						
А4			2 Б1В380.053	Сектор	1	
А4			3 Б1В380.054	Конца	1	
А4			4 Б1В380.055	Патрубок	1	
А4			5 Б1В380.056	Стенка	1	
А4			6 Б1В380.057	Баковина	2	
А4			7 Б1В380.058	Баковина	1	
Б4			8 Б1В380.059	Ребро		
Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
А4			9 Б1В380.041-01	Стенка	2	0,18 кг
А4			10 Б1В380.062	Баковина	1	
Б4			11 Б1В380.063	Ребро		
Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4			12 Б1В380.064	Ребро	2	1,8 кг
Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б4				Ребро	2	0,42 кг
Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79						
Б1В380.120						
Карман				Лист		Лист
всасывающий				1	2	
				ГОСТ 19903-74		Харьковский
				Синтезпроект		Формат А4

Формат	Зона	203	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			13 Б1В380.065	Фланец	1	
А4			14 Б1В380.066	Обечайка	1	
Материалы						
Металл наплавленный						1,9 кг
Б1В380.120						
						Лист
						2
						Формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справок.
 3. Сварка H°1, H°2-ручная электродугловая; остальные сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75

9747/13

Изм.		Лист	Всего	№ докум.	Подп.	И. стр.	Корлан всасывающий Оборочный чертеж	Лист	Всего	№ чертеж
		U	86,0	1:10						
Изм. Исполнитель Разработчик Проверен Т. контролер Н. контролер Ч. т.б.								Лист Лицевой Госстроя СССР Харьковский Сантехпроект		

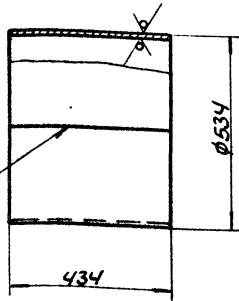
Туповой проект 903-1-241.87

Листовой проект 903-1-241.87

Б1В380.055

Rz320 (✓)

ГОСТ 5264-80-С2



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Длина развернутой детали - 1670.

Б1В380.055

Патрубок

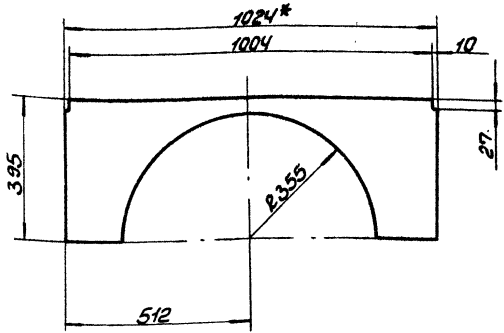
Лист. Масса. Масштаб

У 11,4 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74
 Лист 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.056

Rz320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справок.

Б1В380.056

Стенка

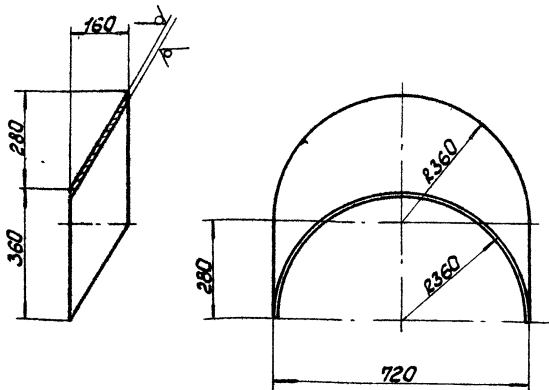
Лист. Масса. Масштаб

У 3,6 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74
 Лист 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.053

Rz320 (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В380.053

Сектор

Лист. Масса. Масштаб

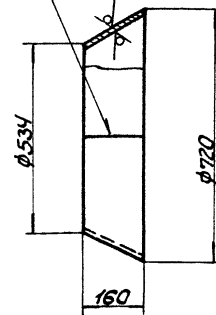
У 2,8 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74
 Лист 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.054

Rz320 (✓)

ГОСТ 5264-80-С2



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В380.054

Конус

Лист. Масса. Масштаб

У 4,8 1:10

Лист Листов 1
 ГОСТ 19903-74
 Лист 1-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Типовой проект 903-1-24187. Метод XIII.

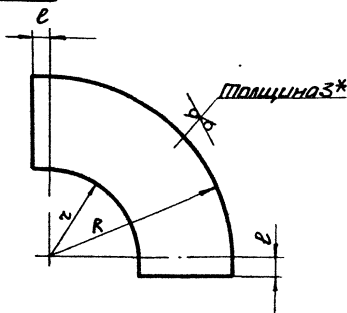
Рисовый отдел Харьковского сантехпроектного института

Лист 1 из 1

9719/15

Б1В380.074

R2320



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	r	l, l ₁	
Б1В380.074	766	434		8,5
-01	750	250	100	11,8
-02	700	300		9,4
-03	500	200	160 100	5,2
-04	540	260	30	4,5
-05	138	22	40 7	0,75
-06	822	378	100	12,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

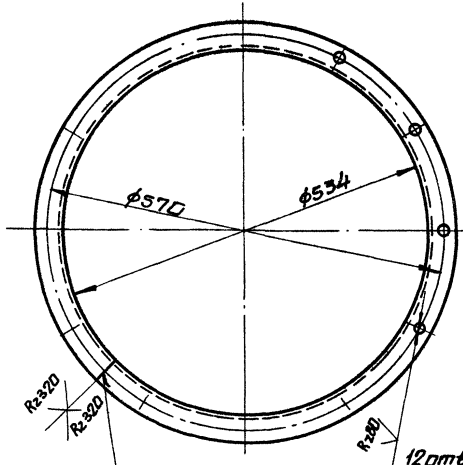
Б1В380.074

Стенка

Лист	Масса	Масшт.
1		

Лист 1 из 1
 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.065



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Длина развернутой детали - 1708.

Б1В380.065

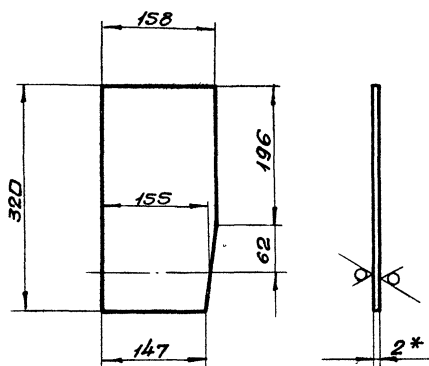
Фланец

Лист	Масса	Масшт.
1	4,4	1:5

Лист 1 из 1
 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.057

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размер для справок.

Б1В380.057

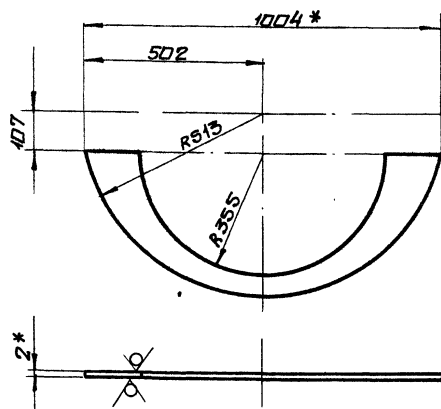
Бакобина

Лист	Масса	Масшт.
1	0,8	1:5

Лист 1 из 1
 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Сантехпроект
 формат А4

Б1В380.058

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справок.

Б1В380.058

Бакобина

Лист	Масса	Масшт.
1	1,6	1:10

Лист 1 из 1
 ГОСТ 19903-74
 1-IV ст.3 ГОСТ 16523-70
 Сантехпроект
 формат А4

Альбом XIII
 Типовой проект 903-1-24-1.07

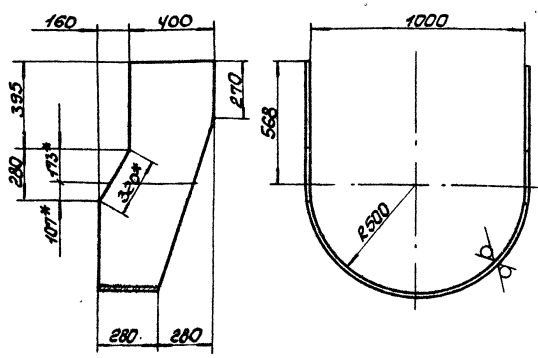
Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Утвержден: [blank]

Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Утвержден: [blank]

Исполнитель: [blank]
 Проверен: [blank]
 Утвержден: [blank]

Б1В380.066

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 2710.
- 3* Размеры для справок.

Б1В380.066

Обечайка

Лист	Вес	Масшт.
У	15,8	1:15

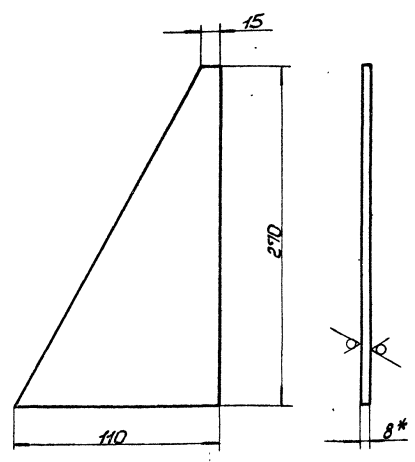
Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70

Имя, Инициалы, Подп. и Дата
 Разраб. Узбекикова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 И.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

Б1В380.067

R2320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.

Б1В380.067

Косынка

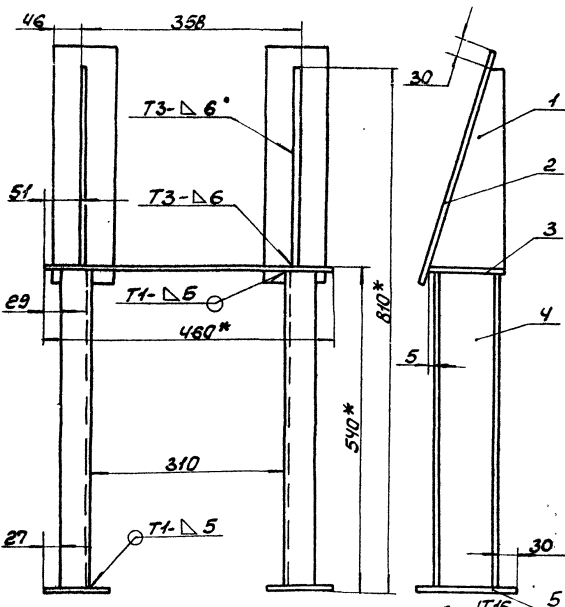
Лист	Вес	Масшт.
У	0,25	1:2,5

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70

Имя, Инициалы, Подп. и Дата
 Разраб. Узбекикова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 И.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

Б1В380.130СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справок.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.

Б1В380.130СБ

Опора
Сборочный чертеж

Лист	Вес	Масшт.
У	19,2	1:5

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70

Имя, Инициалы, Подп. и Дата
 Разраб. Узбекикова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 И.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

Формат А4

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
И4	Б1В380.130СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
И4	1 Б1В380.067	Косынка	2	
И4	2 Б1В380.068	Лист		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70		
		100 x 346	2	2,17 кг
И4	3 Б1В380.069	Основание		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70		
		110 x 460	1	3,07 кг
И4	4 Б1В380.071	Стойка		
		Илимер 10 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-79		
		L = 524	2	4,5 кг
И4	5 Б1В380.072	Подставка		
		Лист 520 ГОСТ 19903-74 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70		
		100 x 160	2	1,0 кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,3 кг
				9747/13

Б1В380.130

Опора

Лист	Лист	Листов
У	У	У

Лист 520 ГОСТ 19903-74
 1-IV-Ст3 ГОСТ 16323-70

Имя, Инициалы, Подп. и Дата
 Разраб. Узбекикова И.А.
 Пров. Пичуренко В.И.
 Т.контр. Семенов В.И.
 Нач. отд. Семенов В.И.
 И.контр. Семенов В.И.
 Чтб.

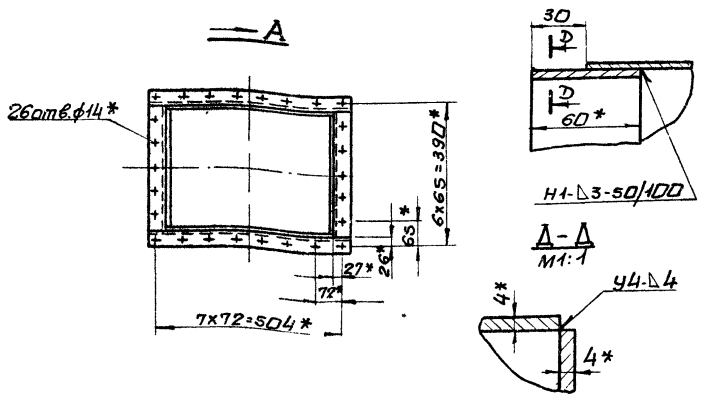
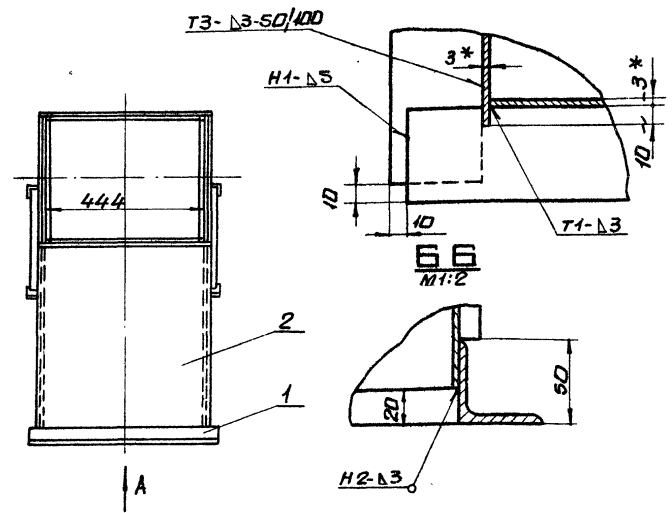
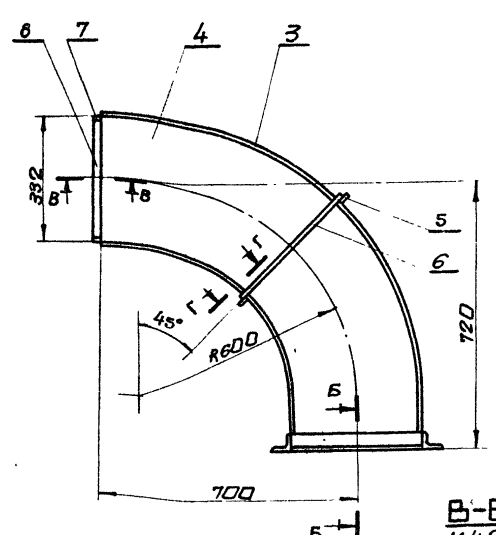
Формат А4

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

Типовой проект 903-1-241.87

Имя, Инициалы, Подп. и Дата

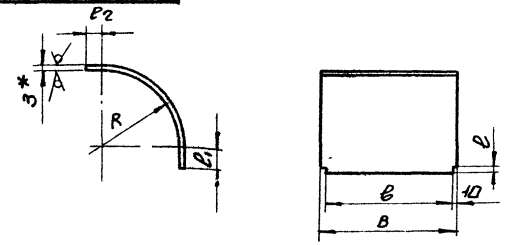
Б1В380.14.0СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей БЧ- R_{2320} , остальное - $\sqrt{\quad}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. *Размеры для справки.

							Б1В380.14.0СБ	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Отвод	Лит.	Масса	Масшт.	У
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.С.	11.93					
Проект.	ГОНЧАРЕНКО	М.С.	11.93	Сборочный чертеж	У	64,0	1:10	Лист 1
Контр.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	М.С.	11.93					
Исполн.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
					Лист 1		Листов 1	
					Госстрой СССР		Харьковский	
					Сантехпроект		фармат А3	

Б1В380.073



Обозначение	Размеры, мм						Длина заготовки, мм	Масса, кг
	R	B	Б	Е	Е1	Е2		
Б1В380.073	431	470	450	30			879	9,75
-01	766						1405	15,5
-02	247	426			100	100	590	8,4
-03	750						1380	19,5
-04	297						668	8,2
-05	700						1302	16,1
-06	197	526					569	7,0
-07	500				100	160	1047	13,0
-08	257						466	1,3
-09	540	116	96	5	30	30	940	2,5
-10	32						196	1,3
-11	125	280			140	7	346	2,3
-12	375						794	6,5
-13	822	358	338	30	100	100	1493	12,4

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. *Размер для справки.

					Б1В380.073			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.		
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.С.	11.93					
Проект.	ГОНЧАРЕНКО	М.С.	11.93	Боковина	У			
Контр.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	М.С.	11.93					
Исполн.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
					Лист 1		Листов 1	
					Б3.0 ГОСТ 19903-74		Госстрой СССР	
					1-ИСТ3 ГОСТ 16523-70		Харьковский	
							Сантехпроект	
							фармат А4	

Форм. зона	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
А3			Б1В380.14.0СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б1В380.150	Фланец	1	
				Детали		
А4	2		Б1В380.073	Боковина	1	
А4	3		Б1В380.073-01	Боковина	1	
А4	4		Б1В380.074	Стенка	2	
Б4	5		Б1В380.075	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=530	2	1,04 кг
Б4	6		Б1В380.076	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=418	2	0,82 кг
Б4	7		Б1В380.077	Накладка		
				Полоса 4x80 ГОСТ 103-76		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=322	2	0,6 кг
Б4	8		Б1В380.078	Накладка		
				Полоса 4x80 ГОСТ 103-76		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=434	2	0,8 кг
				Материалы		
				9749/13	Металл наплавленный	1,3 кг

Изм./Лист № докум. Подп. и Дата

					Б1В380.14.0			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.		
Разраб.	ИЗВЕКОВА	М.С.	11.93					
Проект.	ГОНЧАРЕНКО	М.С.	11.93	Отвод	У	1		
Контр.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
Нач. отд.	КАВЕРЧЕНКО	М.С.	11.93					
Исполн.	СЕВЕРЯКОВ	М.С.	11.93					
					Лист 1		Листов 1	
					Госстрой СССР		Харьковский	
					Сантехпроект		фармат А4	

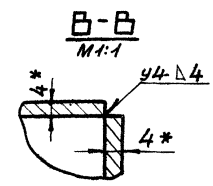
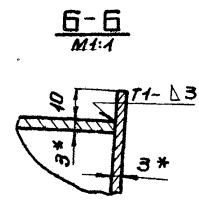
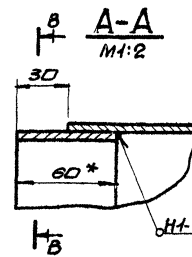
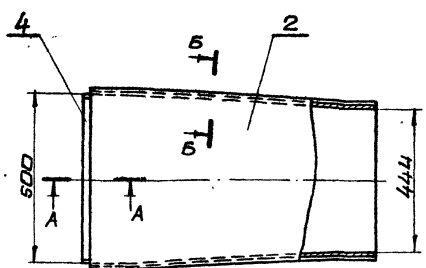
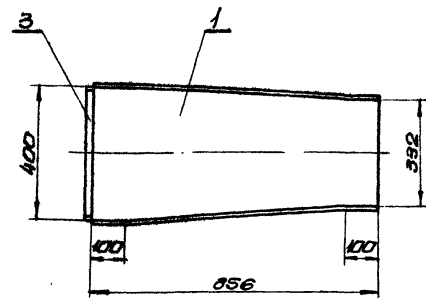
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АУ		Б1В380.150СБ	Документация сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
Б4	1	Б1В380.082	Балка Углок 64х4х4х3 ГОСТ 809-78 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=338	2	1,14 кг
Б4	2	Б1В380.083	Балка Углок 64х4х4х3 ГОСТ 809-78 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=540	2	1,82 кг
<u>Материалы</u>					
Металл наплавленный				0,08 кг	

Изм.	Лист	И.О.И.	И.О.И.	Дата	Б1В380.150	
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Формат А4	

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.160СБ	Документация сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В380.079	Стенка	2	
А4	2	Б1В380.079-01	Стенка	2	
Б4	3	Б1В380.081	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	4	Б1В380.024	Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=390	2	0,13 кг
Б4			Накладка Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=490	2	0,92 кг
<u>Материалы</u>					
Металл наплавленный				0,2 кг	

Изм.	Лист	И.О.И.	И.О.И.	Дата	Б1В380.160	
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	1
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Формат А4	

Б1В380.160СБ



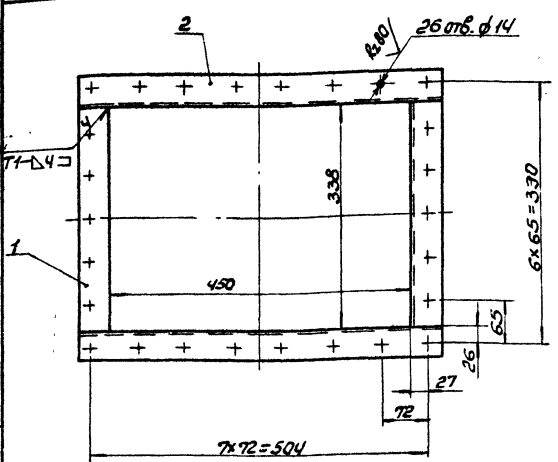
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{H}{2}$ (R320)
2. Кромки реза деталей Б4 ∇ , остальное - ∇
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размеры для справки.

9777/13

					Б1В380.160СБ	
Изм.	Лист	И.О.И.	И.О.И.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		1	1,10
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Формат А3	

Альбом XII
Пиловаб проект 903-424-87

Б1В380.150СБ

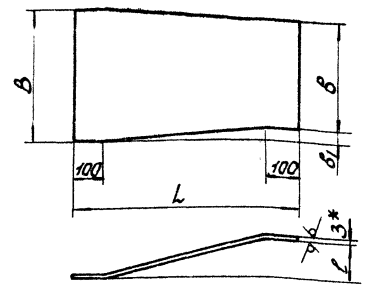


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-^{R320}, остальное - ✓.
3. Сварку производить электродами Э-42.
ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Изм. Лист. Проверка. Дата. Подпись. М.П. Исполнитель. М.П. Проект. М.П.

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Известков	Ильин					
Провер.	Гинчарова	Ильин			Фланец		
Тех. контр.	Северяков	Ильин			Сборочный чертеж		
Исполн.	Каврегина	Ильин			Лист		
Исполн.	Северяков	Ильин			Листов 1		
					Госстрой СССР		
					Харьковский		
					Синтехпроект		
					Формат А4		

Б1В380.079



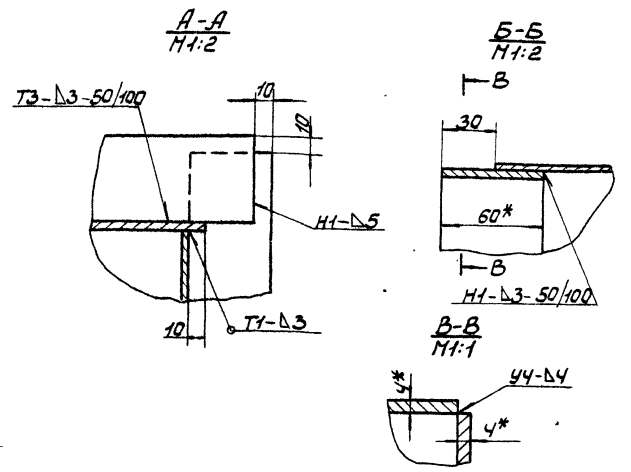
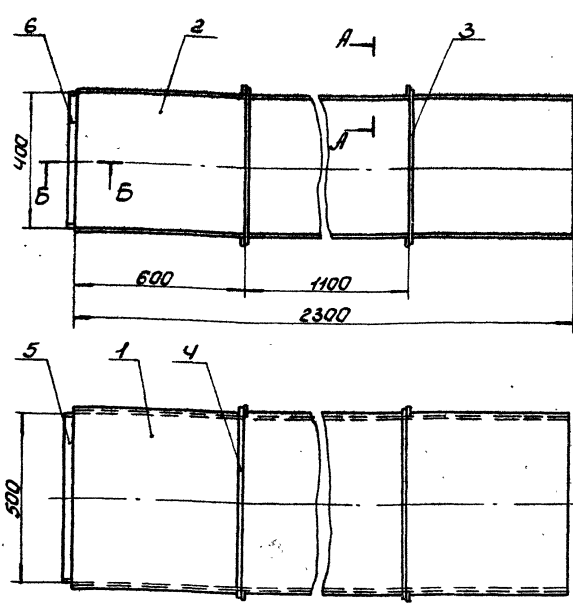
Обозначение	Размеры, мм					Масса, т	Масса, кг
	B	b	b ₁	e	L		
Б1В380.079	400	332	34	28	856	857	7,4
-01	526	470	28	34		858	10,1
-02	500	400	50	50	1715	1717	18,2
-03	444	400	22	84		771	7,6
-04	358	526	84	22	765	766	7,9

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Изм. Лист. Проверка. Дата. Подпись. М.П. Исполнитель. М.П. Проект. М.П.

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Известков	Ильин					
Провер.	Гинчарова	Ильин			Стенка		
Тех. контр.	Северяков	Ильин			Лист		
Исполн.	Каврегина	Ильин			Листов 1		
Исполн.	Северяков	Ильин			Госстрой СССР		
					Харьковский		
					Синтехпроект		
					Формат А4		

Б1В380.170СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-^{R320}, остальное - ✓.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42.
- 4.* Размеры для справки.

Изм. Лист. Проверка. Дата. Подпись. М.П. Исполнитель. М.П. Проект. М.П.

Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Известков	Ильин					
Провер.	Гинчарова	Ильин			Короб		
Тех. контр.	Северяков	Ильин			Сборочный чертеж		
Исполн.	Каврегина	Ильин			Лист		
Исполн.	Северяков	Ильин			Листов 1		
					Госстрой СССР		
					Харьковский		
					Синтехпроект		
					Формат А3		

Ряд	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В380.170СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В380.038-01	Боковина	2	
Б4	2		Б1В380.084	Стенка		
				Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 1. ИУС3 ГОСТ 16523-70 400x2300	2	2,17 кг
Б4	3		Б1В380.085	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=486	4	0,95 кг
Б4	4		Б1В380.086	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=586	4	1,15 кг
Б4	5		Б1В380.024	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=490	2	0,92 кг
Б4	6		Б1В380.081	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,9 кг

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Б1В380.170		
Разработчик	И.З.Безкоба	И.И.С.	Лист	Листов	1 / 1
Проверен	П.И.Черемка	И.И.С.	Исполнитель: С.С.Р. Харьковский		
Назначен	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Синтез проект		
Исполнитель	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Формат А4		

Короб

Ряд	Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В380.180СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В380.073-02	Боковина	1	
А4	2		Б1В380.073-03	Боковина	1	
А4	3		Б1В380.074-01	Стенка	2	
Б4	4		Б1В380.024	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=490	2	0,92 кг
Б4	5		Б1В380.081	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=390	2	0,73 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,2 кг

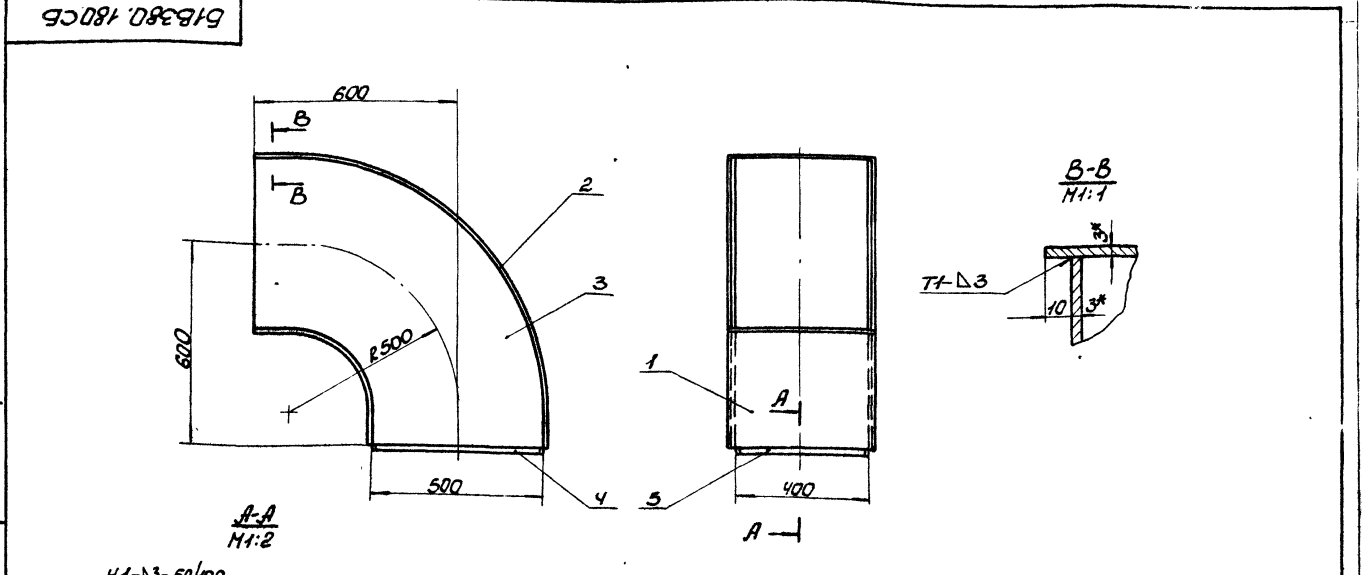
Изм. Лист	№ докум.	Дата	Б1В380.180		
Разработчик	И.З.Безкоба	И.И.С.	Лист	Листов	1 / 1
Проверен	П.И.Черемка	И.И.С.	Исполнитель: С.С.Р. Харьковский		
Назначен	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Синтез проект		
Исполнитель	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Формат А4		

Отвод

Листов 1/1

Туповой проект 903-1-24187

ИЗМ. Лист № докум. Дата



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Крошки реза деталей Б4, остальные - ✓.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
4. * Размеры для справки.

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Б1В380.180СБ		
Разработчик	И.З.Безкоба	И.И.С.	Лист	Листов	1 / 1
Проверен	П.И.Черемка	И.И.С.	Исполнитель: С.С.Р. Харьковский		
Назначен	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Синтез проект		
Исполнитель	С.С.Р. Харьковский	И.И.С.	Формат А3		

Отвод

Сборочный чертеж

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В380.190СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В380.019-02	Стенка	2	
А4	2		Б1В380.087	Боковина	2	
Б4	3		Б1В380.088	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=506	4	1,0 кг
Б4	4		Б1В380.089	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=606	4	1,2 кг
Б4	5		Б1В380.024	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=490	2	0,92 кг
Б4	6		Б1В380.081	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=390	2	0,73 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,7 кг
			Б1В380.190			
Изм	Лист	Исх. докум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Лист	Дата		
Проект	Пичуренко	Пичуренко	Лист	Дата		
Наклад	Ковбаченко	Ковбаченко	Лист	Дата		
Инженер	Северняков	Северняков	Лист	Дата		
Чтб.			Лист	Дата		
			Переход			
			Лист Листов			
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А3			Б1В380.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б1В380.038-02	Боковина	2	
Б4	2		Б1В380.091	Стенка		
				Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 1-й лист 3 ГОСТ 535-79		
				500x2272	2	26,7 кг
Б4	3		Б1В380.086	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=586	4	1,15 кг
Б4	4		Б1В380.085	Ребра		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=486	4	0,95 кг
Б4	5		Б1В380.024	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=490	2	0,92 кг
Б4	6		Б1В380.081	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=390	2	0,73 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,5 кг
			Б1В380.200			
Изм	Лист	Исх. докум.	Лист	Дата		
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Лист	Дата		
Проект	Пичуренко	Пичуренко	Лист	Дата		
Наклад	Ковбаченко	Ковбаченко	Лист	Дата		
Инженер	Северняков	Северняков	Лист	Дата		
Чтб.			Лист	Дата		
			Короб			
			Лист Листов			
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4			

Альбом ИИ

Угловой проект 303-1244.87

Б1В380.190СБ

1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT6}{2}$

2. Кромки реза деталей Б4 - R_{a320} , остальное - ∇

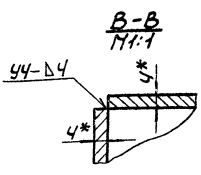
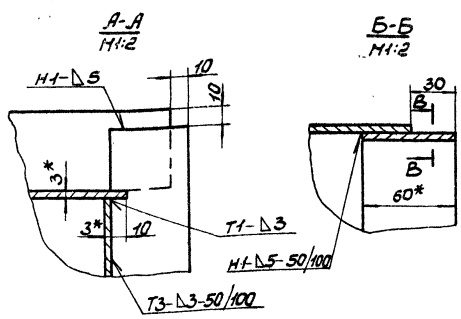
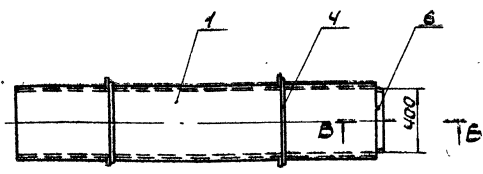
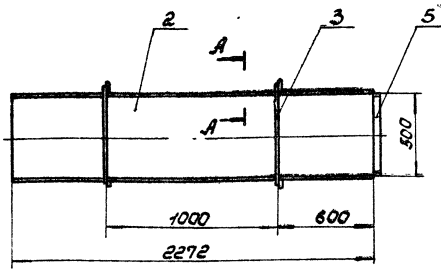
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

4.* Размеры для сборки.

9747/3

			Б1В380.190СБ		
Изм	Лист	Исх. докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Ильченко	Ильченко	Лист	Дата	
Проект	Пичуренко	Пичуренко	Лист	Дата	
Наклад	Ковбаченко	Ковбаченко	Лист	Дата	
Инженер	Северняков	Северняков	Лист	Дата	
Чтб.			Лист	Дата	
			Переход		
			Сборочный чертеж		
			Лист Листов		
			Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А3		

Б1В380.200СБ



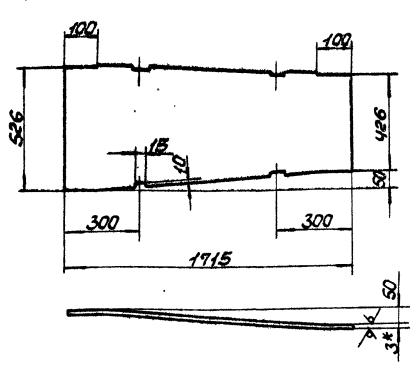
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R30}$, остальное - \surd .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

Б1В380.200СБ			Лист. Масса Масса	
Исполн	НДоклм	Подп	Дата	
Разработ	Узбекова	Иванов		
Пробер	Пичеренко	Андреев		
Нач.проект	Кабаченко	Мирошников		
Инженер	Савиных	Савиных		
Машинист	Савиных	Савиных		
Машинист	Савиных	Савиных		

Короб			Лист. Масса Масса	
Сборочный чертёж			У	112,0 1:20
			Лист	Листов 1
			Исполн. Харьковск. проект	

Формат А3

Б1В380.087



1. Длина развернутой детали - 1715
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В380.087			Лист. Масса Масса	
Исполн	НДоклм	Подп	Дата	
Разработ	Узбекова	Иванов		
Пробер	Пичеренко	Андреев		
Нач.проект	Кабаченко	Мирошников		
Инженер	Савиных	Савиных		
Машинист	Савиных	Савиных		

Боковина			Лист. Масса Масса	
			У	18,2 1:20
			Лист	Листов 1
			Исполн. Харьковск. проект	

Формат А4

Исполн	НДоклм	Подп	Дата	Лист	Масса	Масса	Прил.
Документация							
И	Б1В380.210СБ		Сборочный чертёж				
Детали							
Б4	1	Б1В380.092	Стенка	Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-ИЭС3/ГОСТ 16523-70 390x426	2	3,9кг	
Б4	2	Б1В380.093	Стенка	Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-ИЭС3/ГОСТ 16523-70 390x500	2	4,6кг	
Материалы							
				Металл наплавленный	0,4кг		
						9747/13	

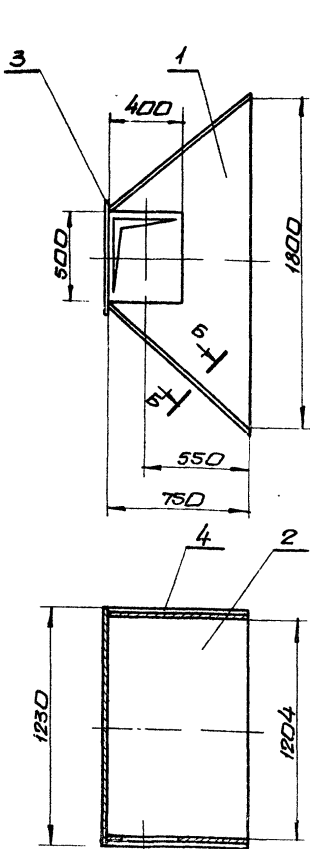
Б1В380.210			Лист. Лист Листов	
Исполн	НДоклм	Подп	Дата	
Разработ	Узбекова	Иванов		
Пробер	Пичеренко	Андреев		
Нач.проект	Кабаченко	Мирошников		
Инженер	Савиных	Савиных		
Машинист	Савиных	Савиных		

Короб			Лист. Лист Листов	
			У	1
			Исполн. Харьковск. проект	

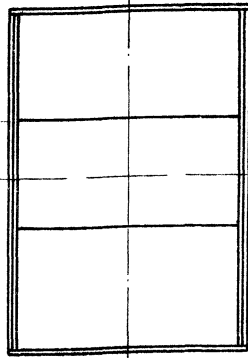
Формат А4

Титульный лист, проект 903-1-24187, лист XII

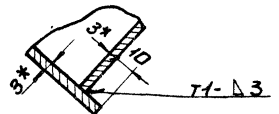
Б1В380.220СБ



A



6:6
M:2

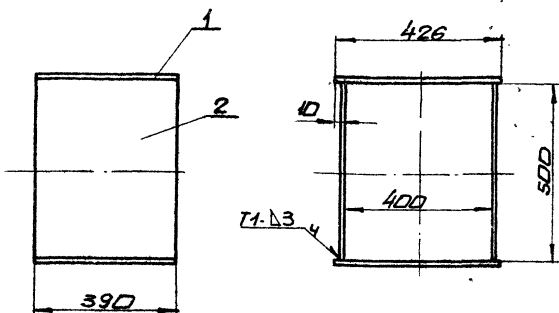


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , остальное - \surd
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4.* Размеры для справки.

				Б1В380.220СБ		
Изм.	Лист	И.П.	К.И.	Переход	Лист	Масса
				сборочный чертеж	11	109,0
					Лист	Листов
					1	1
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					Формат А3	

И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов

Б1В380.210СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , остальное - \surd
3. сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

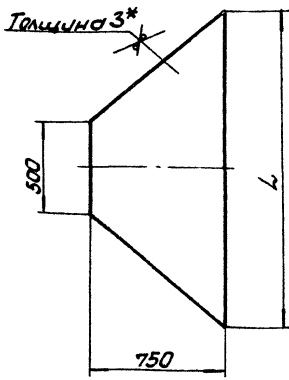
Форм. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А3		Б1В380.220СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б1В380.094	Стенка	1	
Б4	2	Б1В380.095	Бакабина		
			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 1-Лист 3 ГОСТ 16523-70		
			992x1230	2	28,5 кг
Б4	3	Б1В380.096	Стенка		
			Лист 63,0 ГОСТ 19903-74 1-Лист 3 ГОСТ 16523-70		
			526x1230	1	15,2 кг
А4	4	Б1В380.097	Стенка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,9 кг
					9749/3

А.М. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов

И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов, И.П. Мещеряков, К.И. Давыдов

				Б1В380.210СБ		
Изм.	Лист	И.П.	К.И.	Короб	Лист	Масса
				сборочный чертеж	11	17,4
					Лист	Листов
					1	1
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

				Б1В380.220		
Изм.	Лист	И.П.	К.И.	Переход	Лист	Листов
					11	1
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

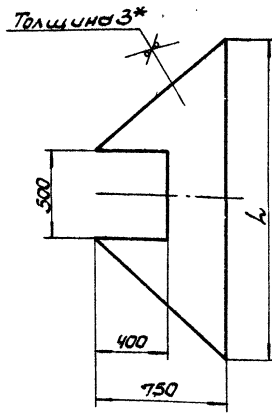


Обозначение	L, мм	Масса, кг
Б1В380.097	1800	20,3
-01	1845	21,0

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.097

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Листов	1
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВ						

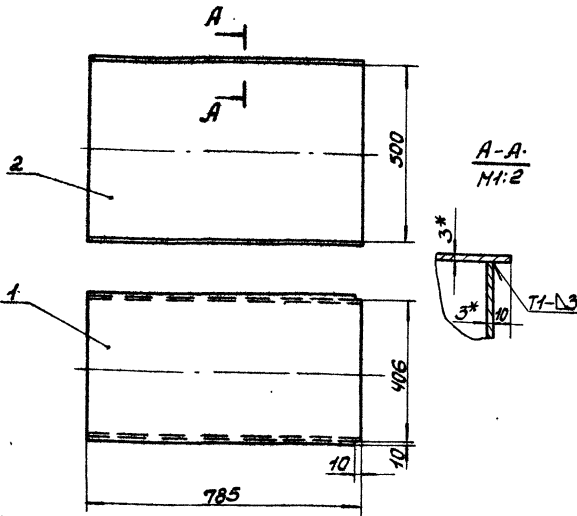


Обозначение	L, мм	Масса, кг
Б1В380.094	1800	15,6
-01	1845	16,2

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.094

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Стенка	Лист	Листов	1
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВ						



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4-¹⁵³²⁰ остальное - ✓
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В380.230СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Листов	1
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВ						

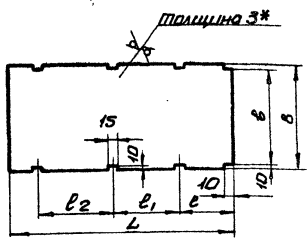
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б1В380.230СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В380.041-02	Стенка	2	
Б4	2	Б1В380.098	Боковина		
			Лист 53,0 ГОСТ 19903-74 + ИС 3 ГОСТ 16523-70		
			500 x 785	2	9,2 кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,5 кг
					9747/13

Б1В380.230

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Короб	Лист	Листов	1
Разработ.	ИЗВЕКОВА	ИЗВ						

66D 086919

R2520



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	L	l	b	e	l ₁	l ₂	
Б1В380.099	2730	350	426	406			27,3
-01	1860	430			1000	1000	18,6
-02	2530	260					31,3
-03	3232	450	526	506	1200	735	40,0
-04	1210	200			800		15,0
-05	3197	747			715	735	39,6

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для сборки.

Б1В380.099

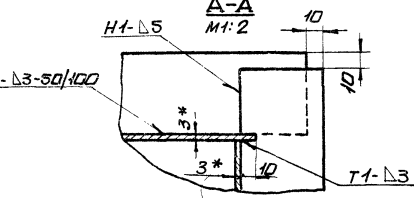
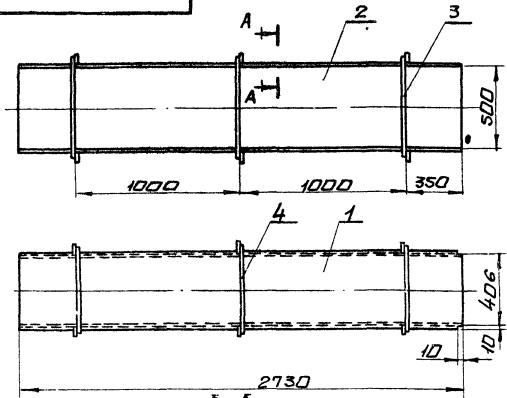
Имя	Лист	Н.Р.Кум.	Проф.	Дата	Стенка	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17		1		
Проверенный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
Утвержденный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				

Лист 63D ГОСТ 19903-74
1-Нот3 ГОСТ 6525-70

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

фармат А4

61В380.240СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4. R2520, стальное - 4
3. Сборку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для сборки.

Б1В380.240СБ

Имя	Лист	Н.Р.Кум.	Проф.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17		1	133,0	1:20
Проверенный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
Утвержденный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				

Лист 63D ГОСТ 19903-74
1-Нот3 ГОСТ 6525-70

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

фармат А4

И.И.И.

И.И.И.

И.И.И.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.240СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В380.099	Стенка	2	
Б4	2	Б1В380.101	Баковина		
			Лист 63D ГОСТ 19903-74 1-Нот3 ГОСТ 6525-70		
			500x2730	2	32,2кг
Б4	3	Б1В380.086	Ребра		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=586	6	1,15кг
Б4	4	Б1В380.085	Ребра		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=486	6	0,95кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный	4	кг

Б1В380.240

Имя	Лист	Н.Р.Кум.	Проф.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17		1		
Проверенный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
Утвержденный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				

Лист 63D ГОСТ 19903-74
1-Нот3 ГОСТ 6525-70

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

фармат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3		Б1В380.250СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	Б1В380.099-01	Стенка	2	
Б4	2	Б1В380.102	Баковина		
			Лист 63D ГОСТ 19903-74 1-Нот3 ГОСТ 6525-70		
			500x1860	2	21,9кг
Б4	3	Б1В380.086	Ребра		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=586	4	1,15кг
Б4	4	Б1В380.087	Ребра		
			Полоса 5x30 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=486	4	0,95кг
Б4	5	Б1В380.081	Накладка		
			Полоса 4x80 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=390	2	0,73кг
Б4	6	Б1В380.024	Накладка		
			Полоса 4x80 ГОСТ 103-76 сп3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92кг
<u>Материалы</u>					
			Металл наплавленный	1,3	кг
					9747/3

Б1В380.250

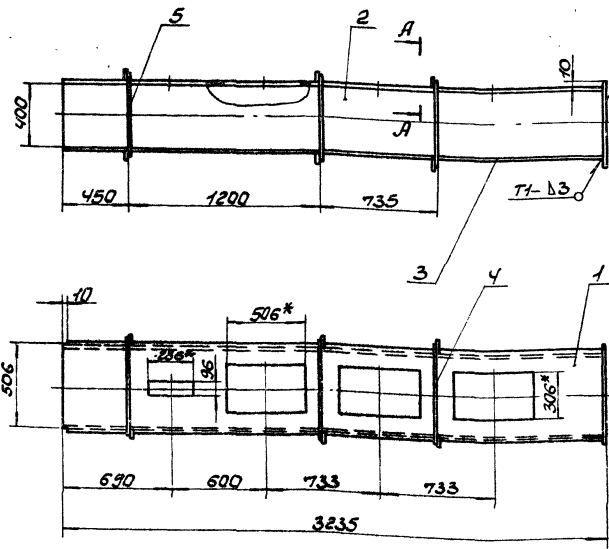
Имя	Лист	Н.Р.Кум.	Проф.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
Разработчик	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17		1		
Проверенный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
Утвержденный	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				
И.И.И.	Листов	И.И.И.	Инж.	12.12.17				

Лист 63D ГОСТ 19903-74
1-Нот3 ГОСТ 6525-70

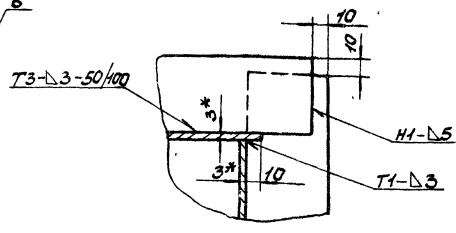
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

фармат А4

Б1В380.290СБ



А-А
Н1:2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей БЧ $\sqrt{R300}$, остальное ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

Б1В380.290СБ

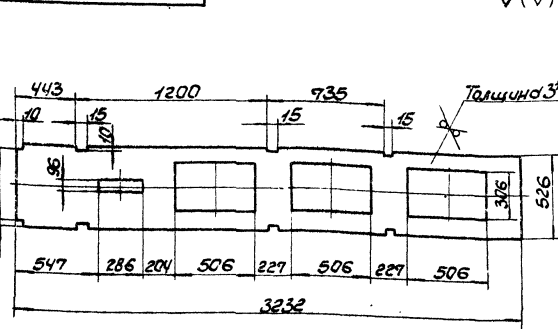
№	Лист	Масса	Исх.
1	1	149,0	1:20

Короб
Оборачивный чертеж

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОУССР
Саратовский
Сантех. проект
Формат А3

Б1В380.105



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б1В380.105

№	Лист	Масса	Исх.
1	1	29,5	1:20

Стенка

Лист 53.0 ГОСТ 19903-74
1. ИСО 3 ГОСТ 16523-70

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОУССР
Саратовский
Сантех. проект
Формат А4

№	Лист	Масса	Исх.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
АВ				Б1В380.300СБ	Оборачивный чертеж		
Детали							
А1	1			Б1В380.099-04	Стенка	2	
Б1	2			Б1В380.108	Боковина Лист 53.0 ГОСТ 19903-74 1. ИСО 3 ГОСТ 16523-70		
Б4	3			Б1В380.109	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	8,5 кг
Б4	4			Б1В380.086	Ребро Лист 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	0,75 кг
Б4	5			Б1В380.111	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	4	1,15 кг
Б4	6			Б1В380.024	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	0,92 кг
Материалы							
					Метал. наплавленный		0,5 кг 9717/13

Б1В380.300

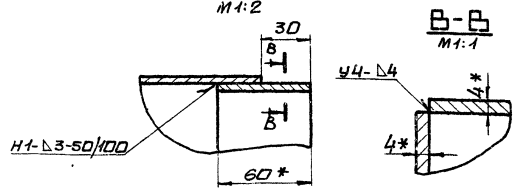
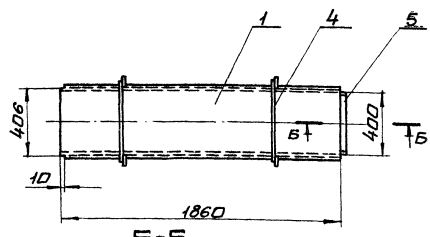
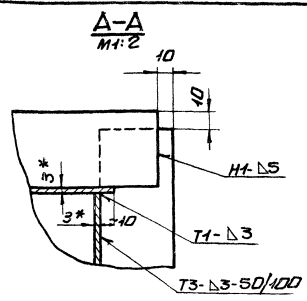
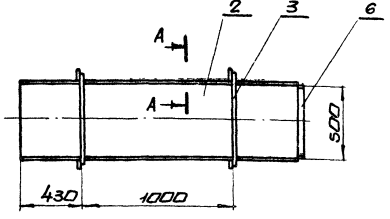
№	Лист	Масса	Исх.
1	1		

Короб

Лист	Листов
1	1

ГОСТРОУССР
Саров.: Соку
Сантех. проект
Формат А4

618380.250СБ

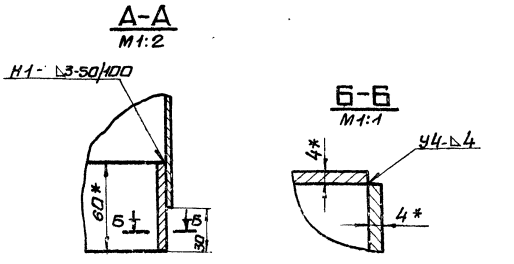
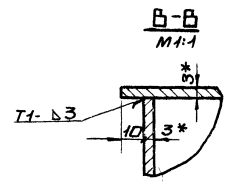
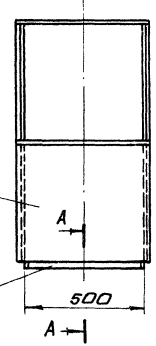
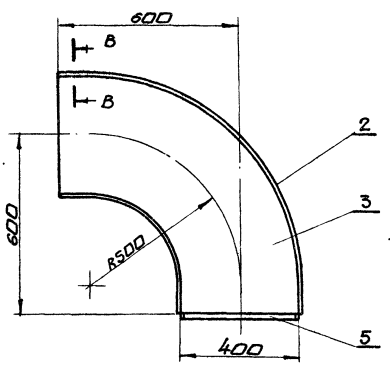


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{2320} , остальное - ∇
3. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

				618380.250СБ		
Имя	Место	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Инженер	1999	1	94,0	1:20	
Проверенный	Инженер		Лист 1 из 1			
Составитель	Инженер		Госстрой СССР			
Исполнитель	Инженер		Харьковский			
Исполнитель	Инженер		Сантехпроект			
Исполнитель	Инженер		формат А3			

Короб
Сборочный чертеж

618380.260СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{2320} , остальное - ∇
3. сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 5264-80
- 4.* Размеры для справки.

				618380.260СБ		
Имя	Место	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Инженер	1999	1	47,0	1:10	
Проверенный	Инженер		Лист 1 из 1			
Составитель	Инженер		Госстрой СССР			
Исполнитель	Инженер		Харьковский			
Исполнитель	Инженер		Сантехпроект			
Исполнитель	Инженер		формат А3			

Отвод
Сборочный чертеж

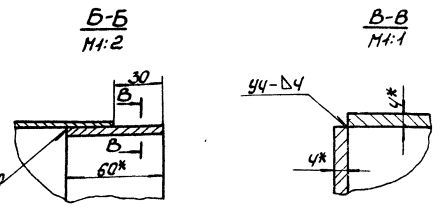
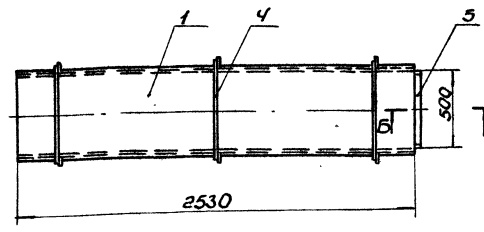
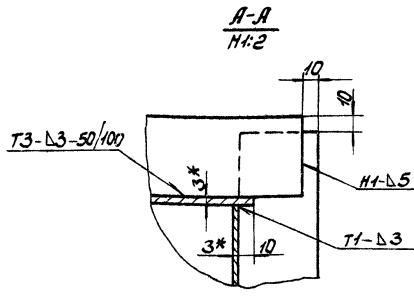
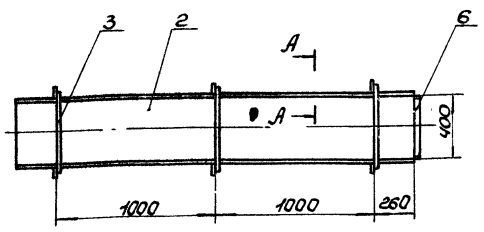
9747/13

Форм. Зона	1023.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
13		Б1В380.260 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б1В380.093-04	Боковина	1	
14	2	Б1В380.093-05	Боковина	1	
14	3	Б1В380.094-02	Стенка	2	
14	4	Б1В380.024	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92 кг
14	5	Б1В380.081	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=390	2	0,73 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,6 кг
		Б1В380.260			
Изм. Лист	ИДРОСЧ.М.	Директ.	Дата		
Разработ.	И.В.Косов	И.В.Косов			
Провер.	Г.И.Черныш	И.В.Косов			
Н.КОНТР.	С.В.Савицкий	И.В.Косов			
Чтв.б.					
Отвод				Формат А4	

Форм. Зона	1023.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
13		Б1В380.270 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б1В380.030-03	Боковина	2	
14	2	Б1В380.103	Стенка		
			Лист Б.3.0 ГОСТ 19003-74 1-11 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
			400 x 2530	2	23,8 кг
14	3	Б1В380.087	Ребро		
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=486	6	0,95 кг
14	4	Б1В380.086	Ребро		
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=586	6	1,15 кг
14	5	Б1В380.024	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92 кг
14	6	Б1В380.081	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=390	2	0,73 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,9 кг
		Б1В380.270			
Изм. Лист	ИДРОСЧ.М.	Директ.	Дата		
Разработ.	И.В.Косов	И.В.Косов			
Провер.	Г.И.Черныш	И.В.Косов			
Н.КОНТР.	С.В.Савицкий	И.В.Косов			
Чтв.б.					
Короб				Формат А4	

Исполн. III

Б1В380.270 СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , остальное - \checkmark .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справки.

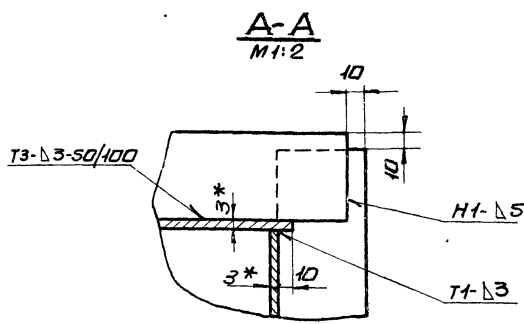
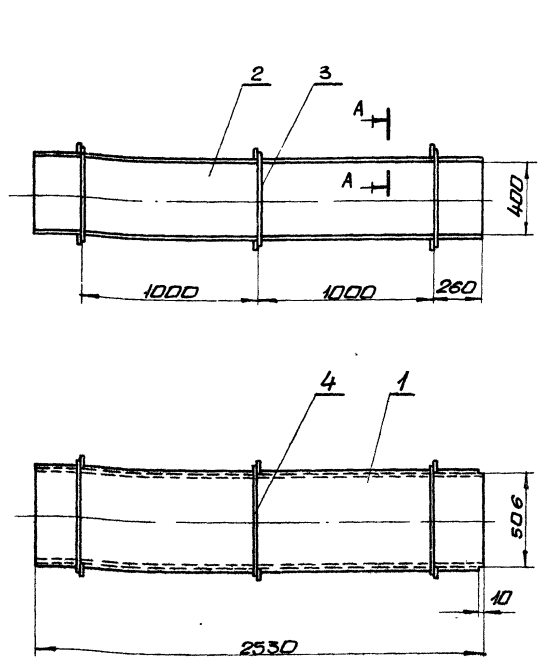
Форм. Зона	1023.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			Документация		
13		Б1В380.270 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
14	1	Б1В380.030-03	Боковина	2	
14	2	Б1В380.103	Стенка		
			Лист Б.3.0 ГОСТ 19003-74 1-11 Ст 3 ГОСТ 16523-70		
			400 x 2530	2	23,8 кг
14	3	Б1В380.087	Ребро		
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=486	6	0,95 кг
14	4	Б1В380.086	Ребро		
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=586	6	1,15 кг
14	5	Б1В380.024	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=490	2	0,92 кг
14	6	Б1В380.081	Накладка		
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=390	2	0,73 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,9 кг
		Б1В380.270 СБ			
Изм. Лист	ИДРОСЧ.М.	Директ.	Дата		
Разработ.	И.В.Косов	И.В.Косов			
Провер.	Г.И.Черныш	И.В.Косов			
Н.КОНТР.	С.В.Савицкий	И.В.Косов			
Чтв.б.					
Короб				Формат А4	

Вид	Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			Б1В380.280СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б1В380.099-02	стенка	2	
Б4	2		Б1В380.104	Баковина Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-лист ГОСТ 16523-70 400x2530	2	23,8 кг
Б4	3		Б1В380.087	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=486	6	0,95 кг
Б4	4		Б1В380.086	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=586	6	1,15 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,6 кг
				Б1В380.280		
Изм. Лист				И.Докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова				И.Док.		
Проб. Пичуренко				И.Док.		
Нач. отд. Коверченко				И.Док.		
Инженер Себряков				И.Док.		
Чтб.				И.Док.		
Короб				Лист	Масса	Масса
				И	187,0	1:20
				Госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Вид	Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А3			Б1В380.290СБ	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б1В380.105	стенка	1	
Б4	2		Б1В380.106	Баковина Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-лист ГОСТ 16523-70 400x3232	2	30,5 кг
А4	3		Б1В380.099-03	стенка	1	
Б4	4		Б1В380.086	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=586	6	1,15 кг
Б4	5		Б1В380.087	Ребра Полоса 5х50 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=486	6	0,95 кг
Б4	6		Б1В380.107	Заглушка Лист Б30 ГОСТ 19903-74 1-лист ГОСТ 16523-70 426x526	1	5,3 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		1,6 кг
				Б1В380.290		
Изм. Лист				И.Докум.	Подп.	Дата
Разраб. Извекова				И.Док.		
Проб. Пичуренко				И.Док.		
Нач. отд. Коверченко				И.Док.		
Инженер Себряков				И.Док.		
Чтб.				И.Док.		
Короб				Лист	Масса	Масса
				И	187,0	1:20
				Госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

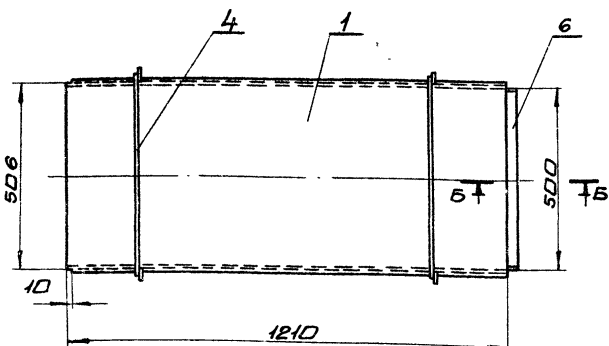
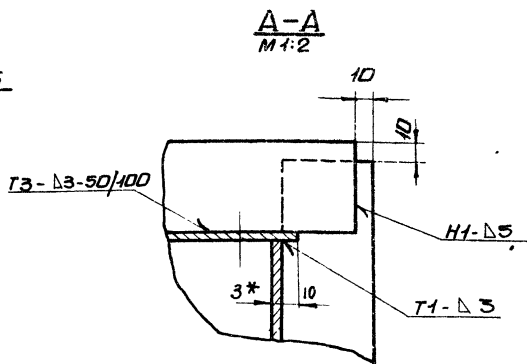
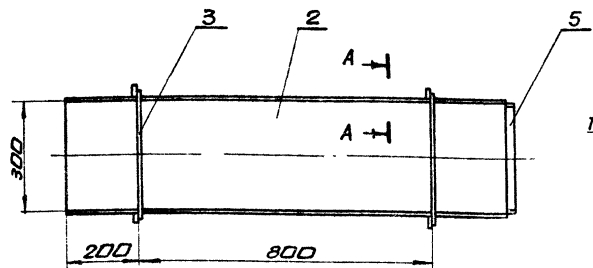
А.А.В.Д.М.Х.И.И. Пиловайт проект 903-1-241.87

Б1В380.280СБ

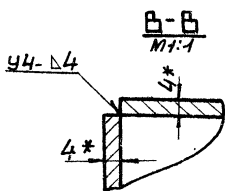
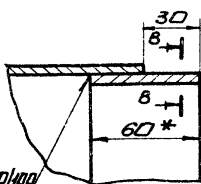


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , стальное \checkmark
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справки.

				914/13		
				Б1В380.280СБ		
Изм. Лист				И.Докум.		
Разраб. Извекова				И.Док.		
Проб. Себряков				И.Док.		
Нач. отд. Коверченко				И.Док.		
Инженер Хижняк				И.Док.		
Чтб.				И.Док.		
Короб				Лист		
Сборочный чертеж				Масса		
				И		
				187,0		
				1:20		
				Лист		
				Масса		
				И		
				187,0		
				1:20		
				Госстроя СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3		



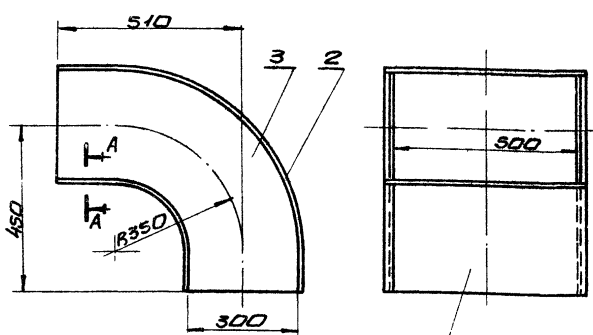
B-B
M 1:2



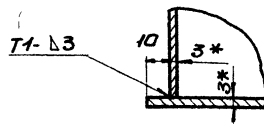
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Кромки реза деталей БЧ. R_{320} , остальное - ∇
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
4. * Размеры для справки.

				Б1В380.300СБ			
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Короб	Лист	
Разраб.	Илькевича	Илькевич			Сборочный чертеж	Масса	
Проект	Полчаренко	Полчаренко				1:10	
Стант.	Северняков	Северняков			Лист	Листов	
Нач. отд.	Ковбаченко	Ковбаченко			Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северняков	Северняков			Харьковский		
Инж.в.					Сантехпроект		
						формат А3	

Львовий ХІІІ
Титовий проєкт 903-1-24.87



A-A
M 1:2

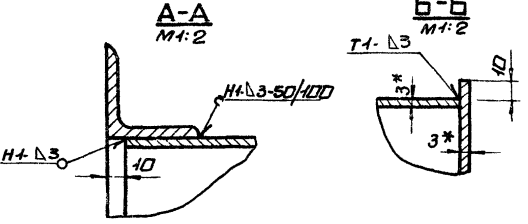
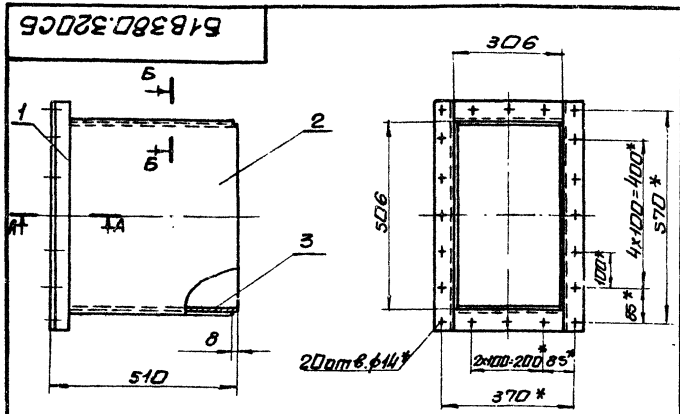


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. * Размеры для справки.

				Б1В380.310СБ			
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	
Разраб.	Илькевича	Илькевич			Сборочный чертеж	Масса	
Проект	Полчаренко	Полчаренко				310	
Стант.	Северняков	Северняков			Лист	Листов	
Нач. отд.	Ковбаченко	Ковбаченко			Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северняков	Северняков			Харьковский		
Инж.в.					Сантехпроект		
						формат А4	

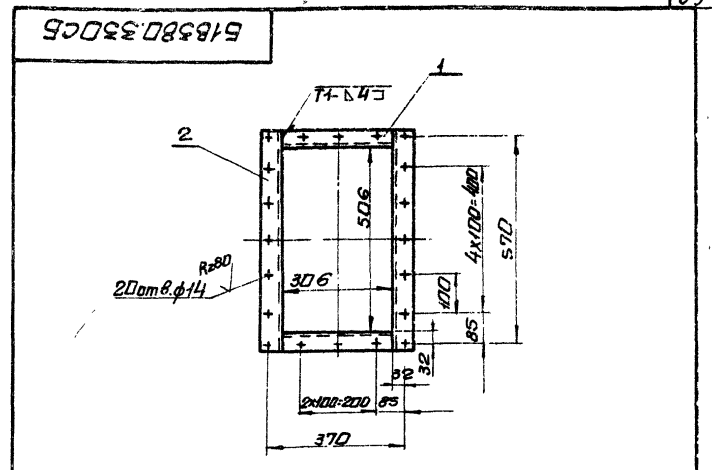
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	
					Документация				
И4					Б1В380.310СБ	Сборочный чертеж			
					Детали				
И4	1				Б1В380.073-06	Боковина	1		
И4	2				Б1В380.073-07	Боковина	1		
И4	3				Б1В380.074-03	Стенка	2		
					Материалы				
					Металл наплавленный		0,6 кг		
						9747/3			

				Б1В380.310			
Изм	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Отвод	Лист	
Разраб.	Илькевича	Илькевич			Отвод	Масса	
Проект	Полчаренко	Полчаренко				1	
Стант.	Северняков	Северняков			Лист	Листов	
Нач. отд.	Ковбаченко	Ковбаченко			Госстрой СССР		
Инж.пр.	Северняков	Северняков			Харьковский		
Инж.в.					Сантехпроект		
						формат А4	



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , остальное- \checkmark
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* Размеры для справки.

				Б1В380.320СБ		
Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Короб	Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.		сборочный чертеж	1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			27,0
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1:10
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Листов
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Госстрой сср
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Харьковский
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Сантехпроект
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			формат А4



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4- \checkmark , остальное- \checkmark

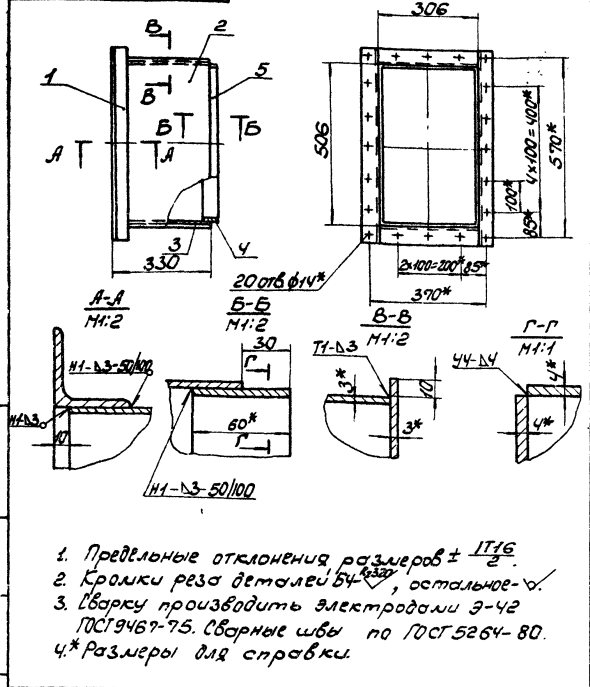
				Б1В380.330СБ		
Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.		сборочный чертеж	1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			6,9
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1:10
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Листов
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Госстрой сср
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Харьковский
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Сантехпроект
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			формат А4

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В380.320СБ	сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В380.330	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В380.112	стенка	2	
Б4	3	Б1В380.113	боковина		
			Лист 63.0 ГОСТ 19903-74		
			1-Н ст 3 ГОСТ 16523-70		
			300x500	2	35 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7 кг

Форм. Заряд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В380.330СБ	сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б1В380.114	Балка		
			Угелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=306	2	1,13 кг
Б4	2	Б1В380.115	Балка		
			Угелок 650x50x5 ГОСТ 8509-72		
			ст 3 ГОСТ 535-79		
			l=606	2	2,26 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,42 кг

				Б1В380.320		
Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Короб	Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.		сборочный чертеж	1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Госстрой сср
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Харьковский
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Сантехпроект
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			формат А4

				Б1В380.330		
Изм	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист
		И.В.Кум.	И.В.Кум.		сборочный чертеж	1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			1
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Госстрой сср
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Харьковский
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			Сантехпроект
		И.В.Кум.	И.В.Кум.			формат А4

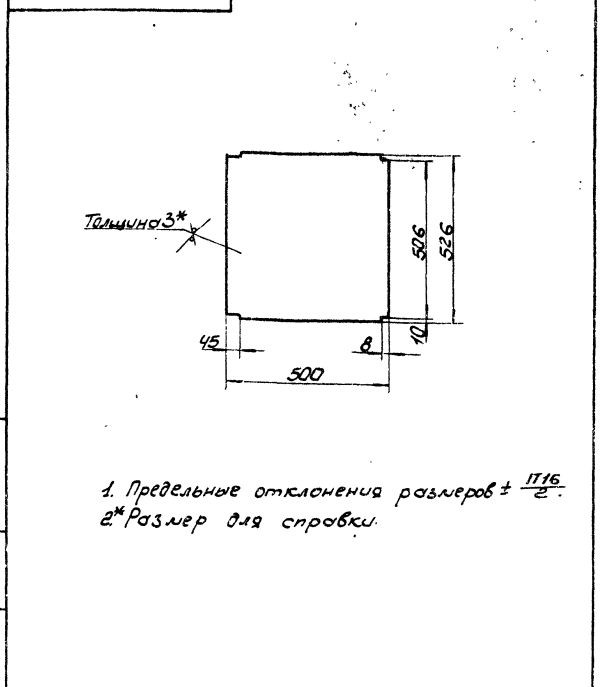


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4³²⁰, остальные - в.
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4.* Размеры для справки.

Б1В380.340СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
У	22,0	1:10	
Лист	Листов		
1	1		
Институт ИЗОСМЛ. Подп. Дата Разработчик: Извекова М.А. Проектировщик: Пичуренко В.А. Начальник: Коберенко В.А. Инженер: Саврюков В.А. Читб.			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Б1В380.340СБ	Документация Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
И	1 Б1В380.330	Фланец	1	
		<u>Детали</u>		
И	2 Б1В380.041-03	Стенка	2	
Б4	3 Б1В380.116	Боковина Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 Г1-И СТЗ ГОСТ 16523-70 320x300	2	2,05 кг
Б4	4 Б1В380.111	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Г1-3 ГОСТ 535-79 L=290	2	0,54 кг
Б4	5 Б1В380.024	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Г1-3 ГОСТ 535-79 L=490	2	0,92 кг
		<u>Материалы</u>		
		Металл наплавленный		0,9 кг

Б1В380.340			
Лист	Лист	Масштаб	
У	1	1:10	
Лист	Листов		
1	1		
Институт ИЗОСМЛ. Подп. Дата Разработчик: Извекова М.А. Проектировщик: Пичуренко В.А. Начальник: Коберенко В.А. Инженер: Саврюков В.А. Читб.			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2.* Размеры для справки.

Б1В380.112			
Лист	Масса	Масштаб	
У	6,2	1:10	
Лист	Листов		
1	1		
Институт ИЗОСМЛ. Подп. Дата Разработчик: Извекова М.А. Проектировщик: Пичуренко В.А. Начальник: Коберенко В.А. Инженер: Саврюков В.А. Читб.			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Б1В380.350СБ	Документация Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
И	1 Б1В380.041-04	Стенка	2	
Б4	2 Б1В380.117	Боковина Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 Г1-И СТЗ ГОСТ 16523-70 280x710	2	4,7 кг
Б4	3 Б1В380.118	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Г1-3 ГОСТ 535-79 L=290	2	0,5 кг
Б4	4 Б1В380.119	Накладка Лист 4x60 ГОСТ 103-76 Г1-3 ГОСТ 535-79 L=80	2	0,15 кг
		<u>Материалы</u>		
		Металл наплавленный		0,5 кг

Б1В380.350			
Лист	Лист	Масштаб	
У	1	1:10	
Лист	Листов		
1	1		
Институт ИЗОСМЛ. Подп. Дата Разработчик: Извекова М.А. Проектировщик: Пичуренко В.А. Начальник: Коберенко В.А. Инженер: Саврюков В.А. Читб.			

Б1В 380.350 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4-^{к320}, остальное-✓
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4.* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доско	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забкоба	И.Забкоба	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Мех.пр.	К.Коберенко	К.Коберенко	
Н.контр.	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Упр.			

Короб

Лист 1 из 1
Масса 15,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.350 СБ

Б1В 380.360 СБ

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4-^{к320}, остальное-✓
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4.* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доско	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забкоба	И.Забкоба	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Мех.пр.	К.Коберенко	К.Коберенко	
Н.контр.	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Упр.			

Переход

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.360 СБ

Б1В 380.121

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2.* Размеры для справки.

Исполн.	Н.Доско	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забкоба	И.Забкоба	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Мех.пр.	К.Коберенко	К.Коберенко	
Н.контр.	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Упр.			

Стенка

Лист 1 из 1
Масса 3,3 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.121

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
		<u>Документация</u>	
И4	Б1В 380.360 СБ	Сварочный чертеж	
		<u>Детали</u>	
И1	1 Б1В 380.121	Стенка	2
И2	2 Б1В 380.122	Бокovina	2
И3	3 Б1В 380.118	Накладка	
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		r=270	2 0,5 кг
И4	4 Б1В 380.119	Накладка	
		Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
		Ст 3 ГОСТ 535-79	
		r=80	2 0,15 кг
		<u>Материалы</u>	
		Металл неплавленный	0,7 кг

Исполн.	Н.Доско	Подп.	Дата
Разработ.	И.Забкоба	И.Забкоба	
Провер.	В.Пичуренко	В.Пичуренко	
Инженер	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Мех.пр.	К.Коберенко	К.Коберенко	
Н.контр.	С.Саркобаев	С.Саркобаев	
Упр.			

Переход

Лист 1 из 1
Масса 23,0 кг
Масштаб 1:10

Б1В 380.360

Исполн. Н.Доско, Подп. И.Забкоба, Провер. В.Пичуренко, Инженер С.Саркобаев, Мех.пр. К.Коберенко, Н.контр. С.Саркобаев, Упр.

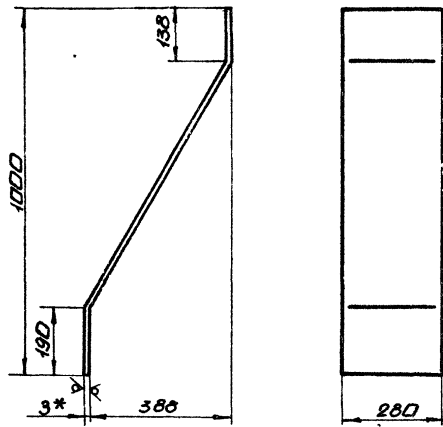
Исполн. Н.Доско, Подп. И.Забкоба, Провер. В.Пичуренко, Инженер С.Саркобаев, Мех.пр. К.Коберенко, Н.контр. С.Саркобаев, Упр.

Исполн. Н.Доско, Подп. И.Забкоба, Провер. В.Пичуренко, Инженер С.Саркобаев, Мех.пр. К.Коберенко, Н.контр. С.Саркобаев, Упр.

Исполн. Н.Доско, Подп. И.Забкоба, Провер. В.Пичуренко, Инженер С.Саркобаев, Мех.пр. К.Коберенко, Н.контр. С.Саркобаев, Упр.

Б1В380.122

Р2320

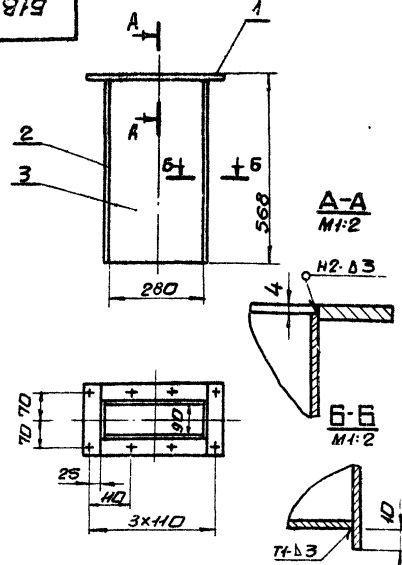


- 1. Длина развернутой детали - ИД4.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3* Размер для справки.

Б1В380.122

Изм	Лист	№ ДКУМ	Подп.	Дата	Боковина	Лист	Масса	Масшт.
						И	7,2	1:10
Разработчик Избекова И.А. Проверил Гинчаренко В.А. Главный инженер Себрюков В.А. Нач. отд. Каверченко В.А. Инженер Себрюков В.А. Чтб.					Лист	Б3,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
					Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4			

Б1В380.370СБ

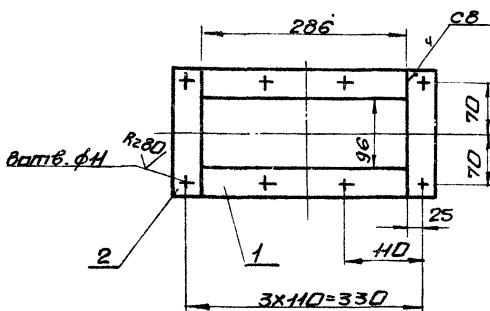


- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей Б4 - \surd , остальное - \surd .
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В380.370СБ

Изм	Лист	№ ДКУМ	Подп.	Дата	Короб Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						И	13,0	1:10
Разработчик Избекова И.А. Проверил Гинчаренко В.А. Главный инженер Себрюков В.А. Нач. отд. Каверченко В.А. Инженер Себрюков В.А. Чтб.					Лист	Б3,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
					Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4			

Б1В380.380СБ



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Кромки реза деталей Б4 - \surd , остальное - \surd
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Б1В380.380СБ

Изм	Лист	№ ДКУМ	Подп.	Дата	Фланец Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
						И	25	1:5
Разработчик Избекова И.А. Проверил Гинчаренко В.А. Главный инженер Себрюков В.А. Нач. отд. Каверченко В.А. Инженер Себрюков В.А. Чтб.					Лист	Б3,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
					Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4			

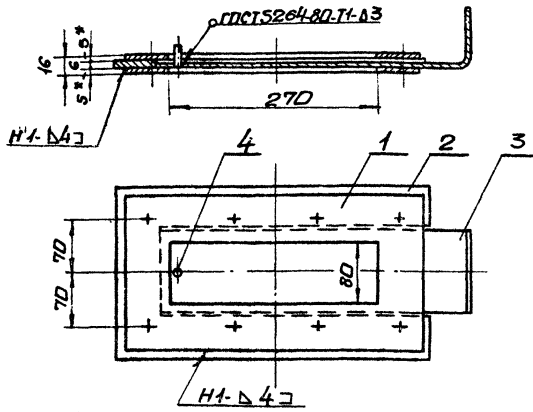
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		Б1В380.370СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б1В380.380	Фланец	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	Б1В380.04+05	Стенка	2	
Б4	3	Б1В380.123	Боковина		
			Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
			280x564	2	3,7 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1 кг
					9747/13

Б1В380.370

Изм	Лист	№ ДКУМ	Подп.	Дата	Короб	Лист	Масса	Масшт.
						И		
Разработчик Избекова И.А. Проверил Гинчаренко В.А. Главный инженер Себрюков В.А. Нач. отд. Каверченко В.А. Инженер Себрюков В.А. Чтб.					Лист	Б3,0 ГОСТ 19903-74 ГОСТ 16523-70		
					Гострой сср Харьковский Сантехпроект формат А4			

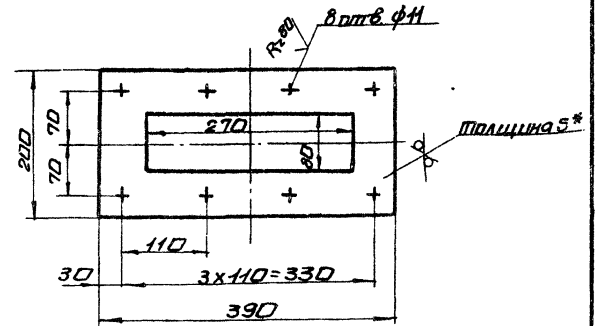
Альбом XIII
Тилова проект 903-124187

618380.390СБ



Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

618380.126



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размер для справки.

618380.390СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.						
Проект	ПАНЧАРЕНКО	И.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	
Нач. отд.	КАВЕРЧИНКА	И.И.				Госстррой СССР		
Инженер	СЕВЯКИНА	И.И.				Харьковский		
Чтб.						Сантехпроект		
						формат А4		

618380.126

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.						
Проект	ПАНЧАРЕНКО	И.И.			Лист	Листов		
Нач. отд.	КАВЕРЧИНКА	И.И.			Лист	65,0	ГОСТ 19903-74	
Инженер	СЕВЯКИНА	И.И.			Лист	1	ГОСТ 14637-79	
Чтб.								

Альбом XII

Пилобой проект 923-1-244.87

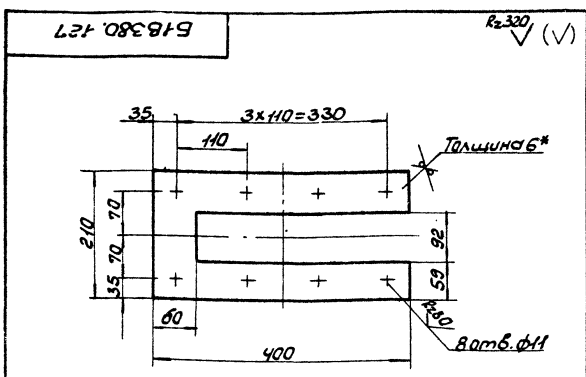
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		618380.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	618380.124	Планка Полоса вх40 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=286$	2	0,7 кг
Б4	2	618380.125	Планка Полоса вх40 ГОСТ 103-76 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=176$	2	0,45 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.						
Проект	ПАНЧАРЕНКО	И.И.			Госстррой СССР			
Нач. отд.	КАВЕРЧИНКА	И.И.			Харьковский			
Инженер	СЕВЯКИНА	И.И.			Сантехпроект			
Чтб.					формат А4			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4		618380.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	618380.126	Фланец	2	
А4	2	618380.127	Рамка	1	
А4	3	618380.128	Полотно	1	
Б4	4	618380.129	Пень Круг в6 ГОСТ 2590-71 ст3 ГОСТ 535-79 $\rho=15$	1	

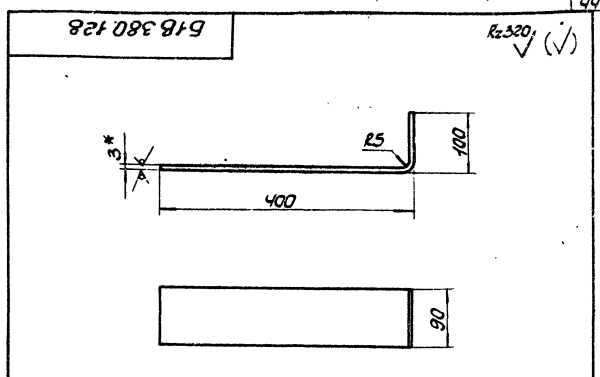
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шибер	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	ИЗВЕКОВА	И.И.						
Проект	ПАНЧАРЕНКО	И.И.			Госстррой СССР			
Нач. отд.	КАВЕРЧИНКА	И.И.			Харьковский			
Инженер	СЕВЯКИНА	И.И.			Сантехпроект			
Чтб.					формат А4			

974/13



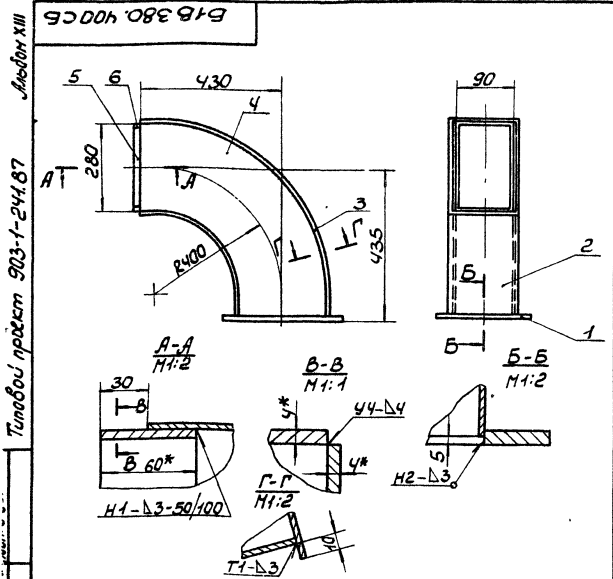
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В380.127			
Лист	Масса	Насит	
Ранка	4	2,5	1:5
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
Лист 1-ИЭС3/ОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		



1. Длина развернутой детали - 490.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б1В380.128			
Лист	Масса	Насит	
Полотно	4	1,0	1:5
Лист	Листов 1		
Лист 53.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
Лист 1-ИЭС3/ОСТ 16523-70	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		

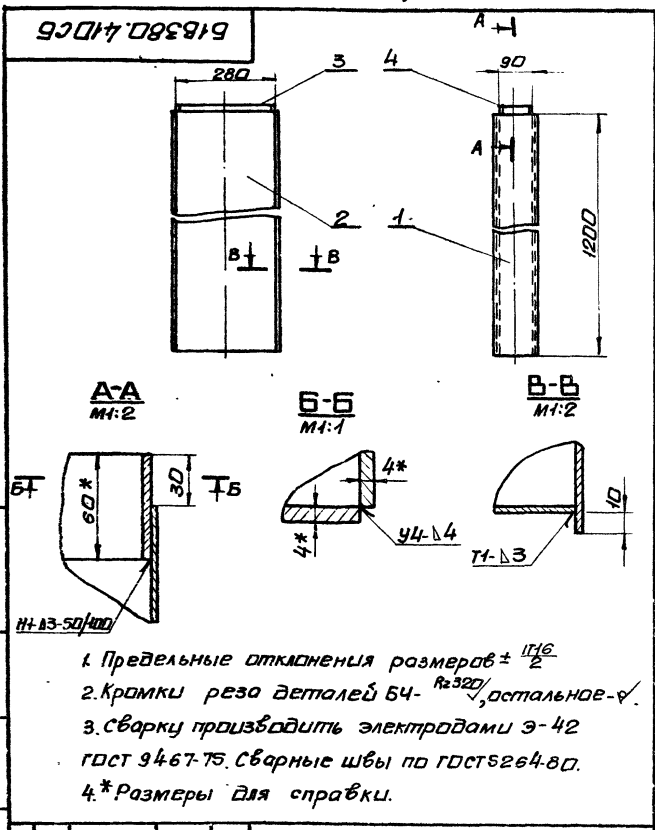


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Крошки реза деталей 64-Р30, остальное - ч.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* Размеры для справки.

Б1В380.400 СБ			
Лист	Масса	Насит	
Отвод	4	17,0	1:10
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
Лист 1-ИЭС3/ОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		

Лист	Масса	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация					
И4		Б1В380.400 СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
И4	1	Б1В380.380	Фланец	1	
Детали					
И4	2	Б1В380.073-08	Боковина	1	
И4	3	Б1В380.073-09	Боковина	1	
И4	4	Б1В380.074-04	Стенка	2	
И4	5	Б1В380.118	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			С73 ГОСТ 535-79		
			l=270	2	0,5кг
И4	6	Б1В380.119	Накладка		
			Полоса 4x60 ГОСТ 103-76		
			С73 ГОСТ 535-79		
			l=80	2	0,15кг
Материалы					
			Металл наплавленный		0,4кг

Б1В380.400			
Лист	Масса	Насит	
Отвод	4	17,0	1:10
Лист	Листов 1		
Лист 56.0 ГОСТ 19903-74	Госстрой СССР		
Лист 1-ИЭС3/ОСТ 14637-79	Харьковский		
	Сантехпроект		
	Формат А4		



Б1В380.410СВ

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
У		24,0	1:10

Короб
Сборочный чертеж

Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

Лист Листов
1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А4		Б1В380.410СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б1В380.131	Стенка		
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 I-НСЗ ГОСТ 16523-70		
Б4	2	Б1В380.132	Бакобина	2	3,3 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 I-НСЗ ГОСТ 16523-70		
Б4	3	Б1В380.118	Накладка	2	7,9 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 I-НСЗ ГОСТ 16523-70		
Б4	4	Б1В380.119	Накладка	2	0,5 кг
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 I-НСЗ ГОСТ 16523-70		
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,3 кг

Б1В380.410

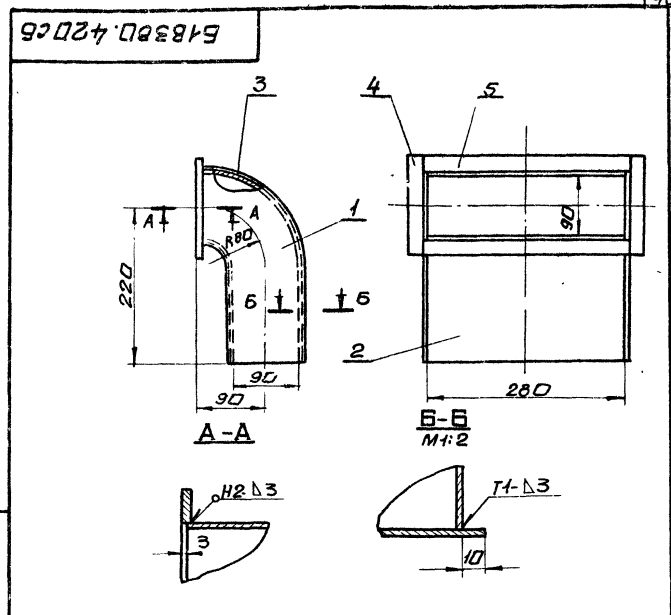
Изм.	Лист	Масса	Масштаб
У		1	1

Короб

Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

Лист Листов
1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4



- Б1В380.420СВ
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Кромки реза деталей Б4- R_{a320} остальное $\sqrt{\text{устальное}}$
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 4. * Размеры для справки.

Б1В380.420СВ

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
У		8,3	1:5

Отвод
Сборочный чертеж

Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

Лист Листов
1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
А4		Б1В380.420СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б1В380.074-05	Стенка	2	
А4	2	Б1В380.073-10	Бакобина	1	
А4	3	Б1В380.073-11	Бакобина	1	
Б4	4	Б1В380.133	Планка		
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	5	Б1В380.134	Планка	2	0,28 кг
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,24 кг

Б1В380.420

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
У		1	1

Отвод

Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

Лист Листов
1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

формат А4

Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

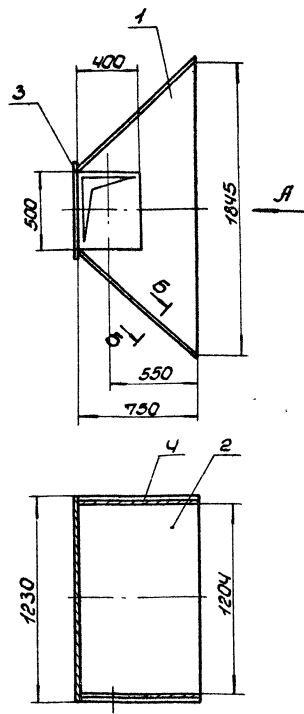
Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

Альбом XIII
Пыльбой проект 903-1-241.87

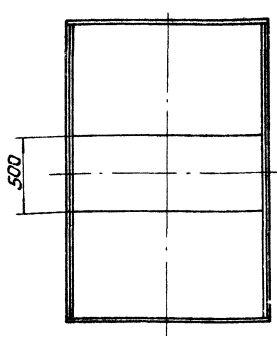
Изм. Лист Дата
Разраб. Избежко
Проб. Личаренко
Нач. отд. Себрияков
Инж. Каваренко
Инж. Себрияков

9749/13

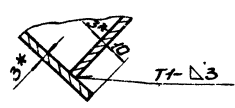
Б1В.380.430 СБ



— А



Б-Б
Н1:2



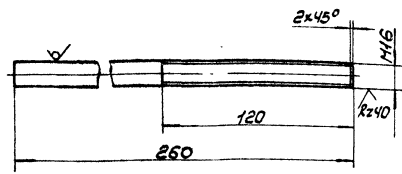
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кройки реза деталей Б4-^{Р.320}, остальное \checkmark .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4* Размеры для справки.

Б1В.380.430 СБ

Изм. Испол. И. Док. И. Подп. Дата		Переход Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разработ.	Утвержден		112,0	1:20
Провер. Конструктор		Лист	Листов 1	
Т. Контр. Сварщиков			Госстрой СССР	
Испол. И.П. Сварщиков			Харьковский	
И. Контр. Сварщиков			Синтехпроект	

Формат А3

Б1В.380.139



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б1В.380.139

Изм. Испол. И. Док. И. Подп. Дата		Т.920	Лист	Масштаб
Разработ.	Утвержден		04	1:2
Провер. Конструктор		Лист	Листов 1	
Т. Контр. Сварщиков			Госстрой СССР	
Испол. И.П. Сварщиков			Харьковский и	
И. Контр. Сварщиков			Синтехпроект	

Круг ст 3 ГОСТ 535-79

Формат А4

Испол. И. Док. И. Подп. Дата	№.3.	Обозначение	Наименование	Кол. Прил.
		Б1В.380.430 СБ	Документация Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
И1	1	Б1В.380.094-01	Стенка	1
Б1	2	Б1В.380.135	Боковина	
			Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-ИВСЗ ГОСТ 16523-70	
Б4	3	Б1В.380.096	Стенка	2 29,3 кг
			Лист Б3,0 ГОСТ 19903-74 1-ИВСЗ ГОСТ 16523-70	
			526 x 1230	1 15,2 кг
И4	4	Б1В.380.097-01	Стенка	1
			<u>Материалы</u>	
			Металл наплавленный	1,0 кг

97/9/13

Б1В.380.430

Изм. Испол. И. Док. И. Подп. Дата		Переход	Лист	Масштаб
Разработ.	Утвержден		11	1:1
Провер. Конструктор		Лист	Листов 1	
Т. Контр. Сварщиков			Госстрой СССР	
Испол. И.П. Сварщиков			Харьковский и	
И. Контр. Сварщиков			Синтехпроект	

Формат А4

Тилобой проект 903-1-241.87

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
ВЗ	Б1В380.440 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
М	1 Б1В380.450	Проушина с тягой	2	
		<u>Детали</u>		
М	2 Б1В380.136	Кронштейн	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	3	Гайка М16.4		
		ГОСТ 5915-70	4	
	4	Шайба 16.01		
		ГОСТ 11371-78	2	

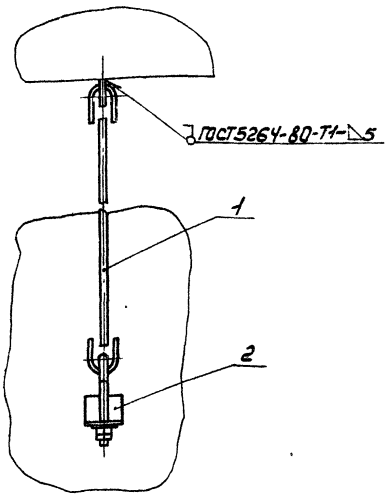
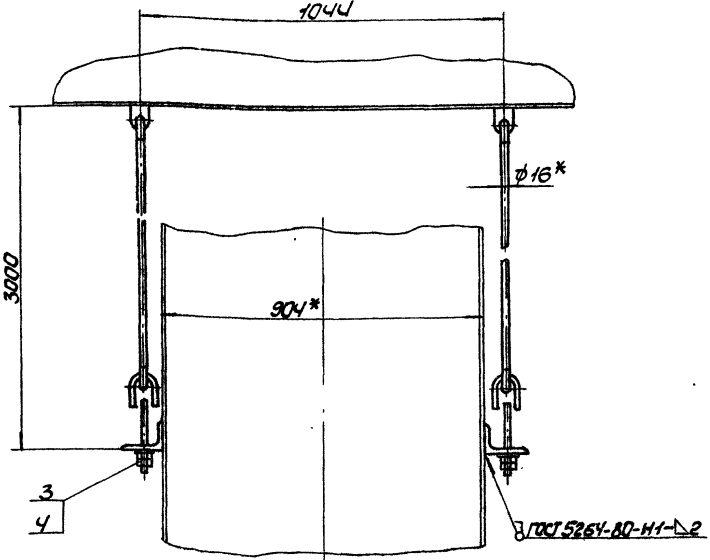
Изм.	Лист	ИДок.	М.Л.	Подп.	Дата
Б1В380.440					
Подвеска			Лист Листов		
Госстрой СССР			Харьковский		
Сантехпроект			Формат А4		

Форм. Знач. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Документация</u>		
М	Б1В380.450 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
М	1 Б1В380.137	Проушина	1	
М	2 Б1В380.138	Шайба	3	
М	3 Б1В380.139	Тяга	1	
БЧ	4 Б1В380.141	Тяга		
		Круц В16 ГОСТ 2590-71		
		Ст 3 ГОСТ 535-79		
		l=2742	1	4,3кг
		<u>Материал</u>		
		Металл наплавленный		0,3кг

Изм.	Лист	ИДок.	М.Л.	Подп.	Дата
Б1В380.450					
Проушина с тягой			Лист Листов		
Госстрой СССР			Харьковский		
Сантехпроект			Формат А4		

Титовый проект 903-1-24187 Лист XIII

Б1В380.440 СБ

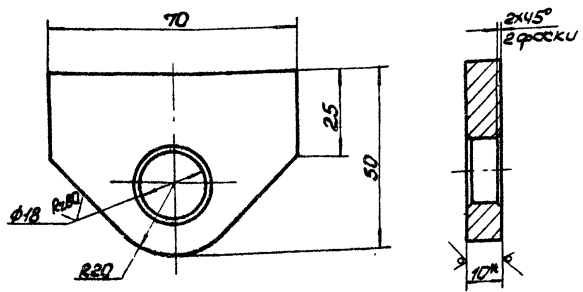


* Размеры для справки.

Изм.	Лист	ИДок.	М.Л.	Подп.	Дата
Б1В380.440 СБ					
Подвеска			Лист Листов		
Сборочный чертеж			193 1:10		
Госстрой СССР			Харьковский		
Сантехпроект			Формат А4		

Б1В380.137

К-327 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б1В380.137

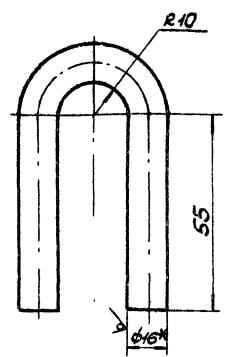
Проушина

Лист	Масса	Нормат
У	2,7	1:1

Лист Листов 1 1
 ГОСТ 19.903-79
 Харьковск. Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.138

К-320 (✓)



1. Длина развернутой детали - 166.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* Размер для справки.

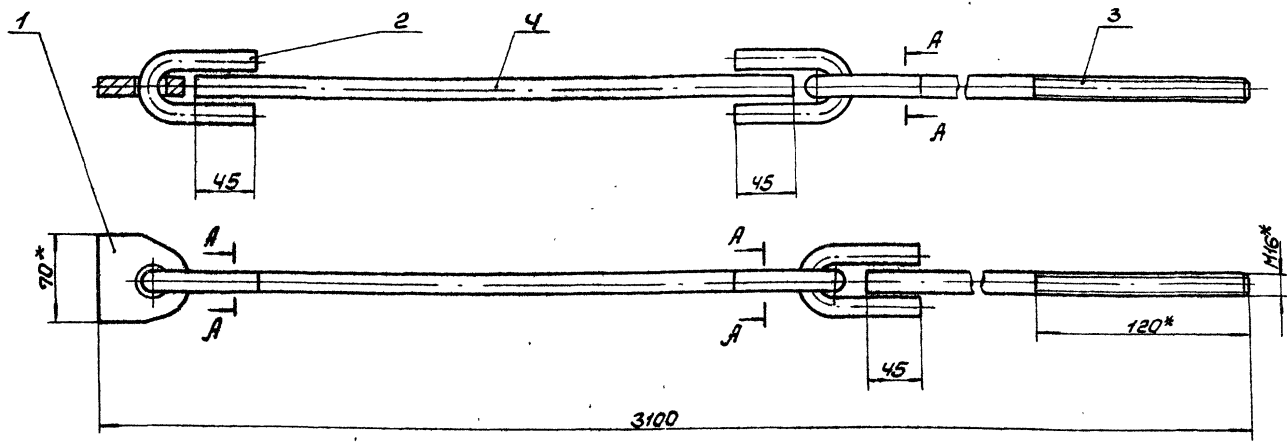
Б1В380.138

Ушко

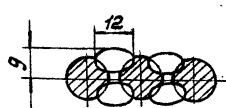
Лист	Масса	Нормат
У	0,26	1:1

Лист Листов 1 1
 ГОСТ 19.903-79
 Харьковск. Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.450СВ



A-A



* Размеры для справки.

Б1В380.450СВ

Проушина с тягой
 Сборочный чертеж

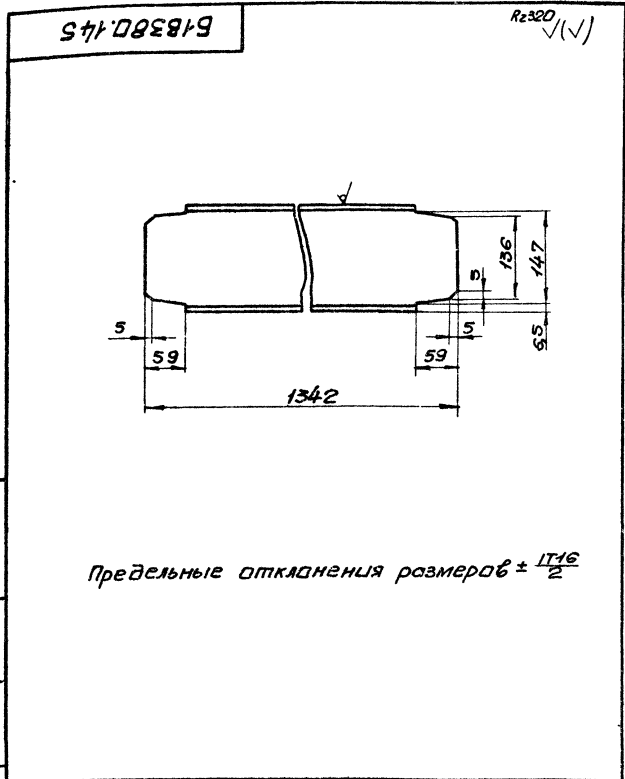
Лист	Масса	Нормат
У	8,5	1:2,5

Лист Листов 1 1
 ГОСТ 19.903-79
 Харьковск. Сантехпроект
 Формат А3

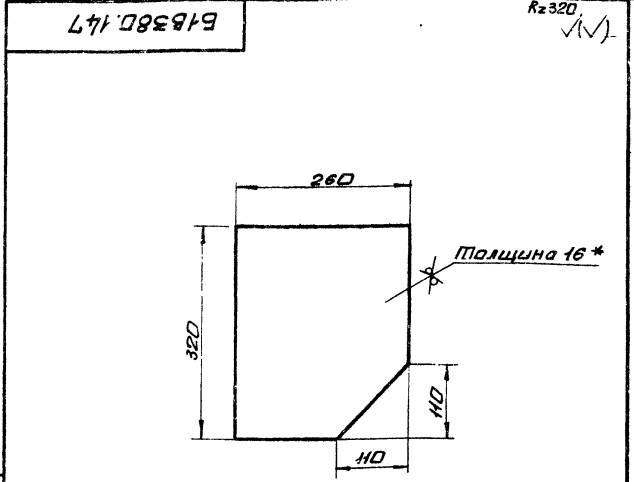
Исполнитель: [Name], Проверил: [Name], Утвердил: [Name]

Титульный проект 903-1-24.87 Амбаси

Исполнитель: [Name], Проверил: [Name], Утвердил: [Name]



61В380.145			
Изм/Лист	Н.И.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Швецова		
Проеб.	Панчуренко		
Исполн.	Северняков		
Нач. отд.	Северняков		
И.Контр.	Северняков		
Читб.			
Боковина		Лист	Масса
		1	19,0
		1:5	
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		Лист Листов 1	
ст 3 ГОСТ 535-79		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А4			



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
 2.* Размер для справки.

61В380.147			
Изм/Лист	Н.И.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Швецова		
Проеб.	Панчуренко		
Исполн.	Северняков		
Нач. отд.	Северняков		
И.Контр.	Северняков		
Читб.			
Косынка		Лист	Масса
		1	4,8
		1:5	
Лист 6160 ГОСТ 19903-74		Лист Листов 1	
ст 3 ГОСТ 14637-79		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А4			

Мельник XIII
Пилотный проект 903-1-24/87

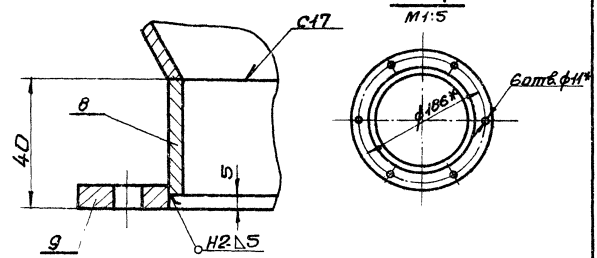
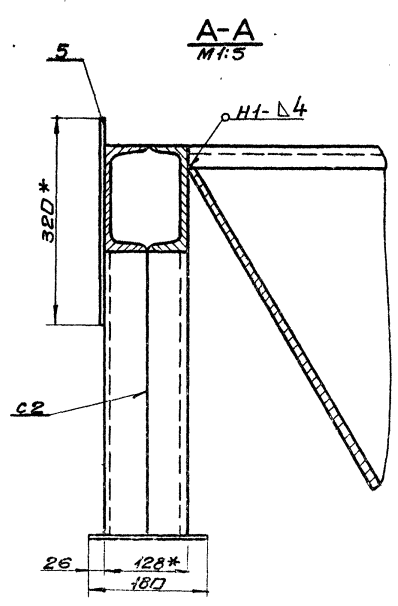
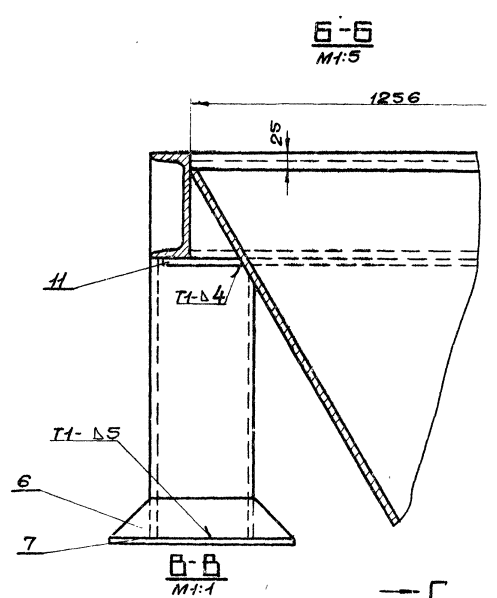
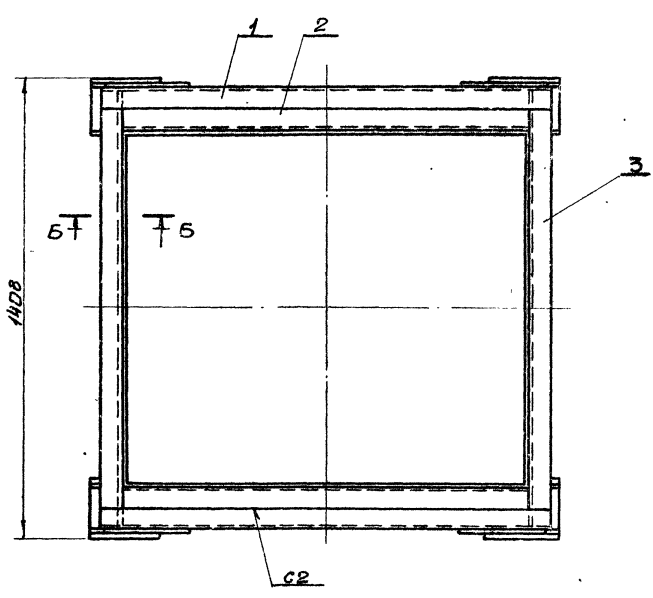
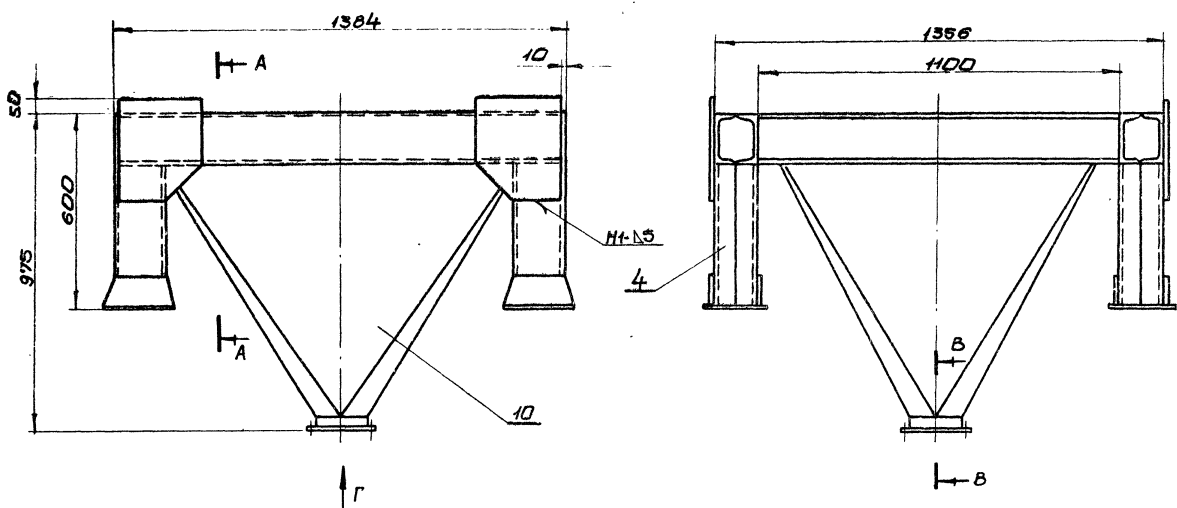
Изм/Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И2			61В380.460СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БН	1	Б1В380.143	Балка	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 1384$	2	19,65 кг
БН	2	Б1В380.144	Балка	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 1256$	2	17,8 кг
А4	3	Б1В380.145	Боковина		2	
БН	4	Б1В380.146	Стойка	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 424$	8	6,0 кг
А4	5	Б1В380.147	Косынка		4	
А4	6	Б1В380.148	Косынка		4	
БН	7	Б1В380.149	Плита	Лист 6160 ГОСТ 19903-74		
				ст 3 ГОСТ 14637-79		
				180x280	4	6,3 кг
А4	8	Б1В380.151	Кольцо		1	
А4	9	Б1В380.152	Фланец		1	
А4	10	Б1В380.153	Переход		1	

61В380.460			
Изм/Лист	Н.И.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Швецова		
Проеб.	Панчуренко		
Исполн.	Северняков		
Нач. отд.	Северняков		
И.Контр.	Северняков		
Читб.			
Опора с бункером		Лист	Листов
		1	2
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А4			

Мельник XIII
Пилотный проект 903-1-24/87

Изм/Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Материалы		
И				Полоса 4x130 ГОСТ 103-76		
				ст 3 ГОСТ 535-79		
				$\ell = 5440$	1	22,2 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		2,7 кг

61В380.460			
Изм/Лист	Н.И.Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Швецова		
Проеб.	Панчуренко		
Исполн.	Северняков		
Нач. отд.	Северняков		
И.Контр.	Северняков		
Читб.			
Опора с бункером		Лист	Листов
		1	2
		Госстрой СССР	
		Харьковский	
		Сантехпроект	
Формат А4			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.15
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Обработка поверхностей реза деталей Б4. R_{a320} , остальное - ∇
4. * Размеры для справки.

9747/13

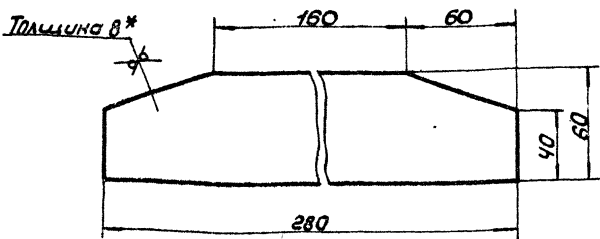
				Б1В380.460СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора с бункером. Сборочный чертеж.	
Разраб	Исполн	Провер	Инж	Инж		
М. Кантор	Севриак	В. Савицкий	В. Савицкий	1981	Лист	Изготов
Исполн	Кавченко	В. Савицкий	В. Савицкий	1981	Госстрой СССР	
Исполн	Севриак	В. Савицкий	В. Савицкий	1981	Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
					Ш	354,0 1:20

Тилобой проект 903-1-24187

Информация о работе в соответствии с требованиями стандарта

Б1В380.148

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.

Б1В380.148

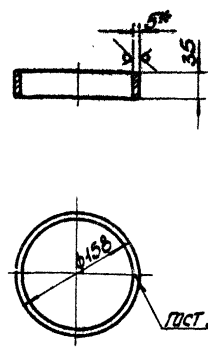
Косынка

Лист 105 1:2

Лист 6В ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.151

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Длина развернутой детали - 480.
3. Electroды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 4.*Размер для справки.

Б1В380.151

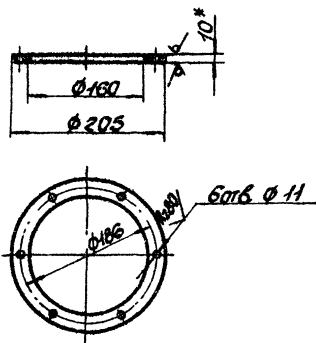
Кольцо

Лист 063 1:5

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.152

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.

Б1В380.152

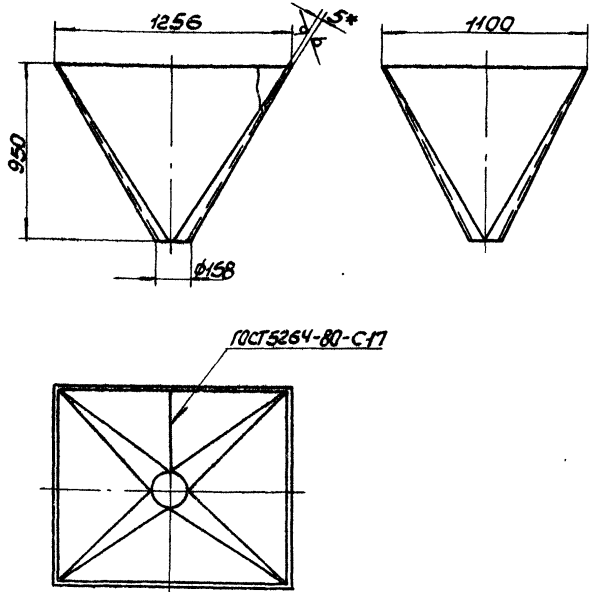
Фланец

Лист 10 1:5

Лист 6-10 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Б1В380.153

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.*Размер для справки.
3. Переход выполнить сварным. Шов С17 ГОСТ 5264-80. Шов зачистить.

Б1В380.153

Переход

Лист 116,0 1:20

Лист 5-5 ГОСТ 19903-74
 ВСГ3 ГОСТ 14637-79
 Госстрой СССР
 Харьковский
 Сантехпроект
 Формат А4

Условный номер докум. и дата выдачи, изменения, дата пересмотра

Модель № 903-1-241.87

Условный номер докум. и дата выдачи, изменения, дата пересмотра

Формат Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			Документация		
#		Б1В381.000СБ	Сборочный чертеж		А2; А2
#		Б1В381.000ВС	Ведомость спецификаций		А3; А3
#		Б1В381.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
Сборочные единицы					
А4	1	Б1В380.010	Короб врасыванющий	1	
А4	2	Б1В380.070	Короб	2	
А4	3	Б1В380.080	Короб	2	
А4	4	Б1В380.100	Переход	1	
А4	5	Б1В380.120	Карман врасыванющий	1	
А4	6	Б1В380.130	Опара	1	
А4	7	Б1В380.140	Отвод	1	
А4	8	Б1В380.160	Переход	1	
А4	9	Б1В380.170	Короб	3	
А4	10	Б1В380.180	Отвод	2	
А4	11	Б1В381.010	Короб	1	
А4	12	Б1В381.020	Короб	1	
А4	13	Б1В380.300	Короб	2	
А4	14	Б1В380.310	Отвод	3	
А4	15	Б1В380.320	Короб	1	
А4	16	Б1В380.340	Короб	1	
А4	17	Б1В380.350	Короб	1	
А4	18	Б1В380.360	Переход	1	
А4	19	Б1В380.370	Короб	1	
А4	20	Б1В380.390	Шиббер	1	
А4	21	Б1В380.400	Отвод	1	
А4	22	Б1В380.410	Короб	2	

Изм	Лист	В докум	Лист	Дата	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Разработ: Шиббер Проверил: Шиббер Начальник: Шиббер Инженер: Шиббер </div> <div style="text-align: center;"> Б1В381.000 Воздуховоды котлоагрегата (топливо-каменные угли) </div> <div> Лист 1 Лист 3 Лист 4 </div> </div>					ГОСТ Р ИСО 9001-2008 Харьковский санитарный проект
Формат А4					Лист 2

Формат Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
А4	23	Б1В380.420	Отвод	1	
А4	24	Б1В380.230	Опара	3	
А4	25	Б1В380.440	Подвеска	1	
Детали					
Б4	27	Б1В381.001	Баковина		
				Углом 65х150 ГОСТ 609-72	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=1004	2 3,8 кг
Б4	28	Б1В381.002	Баковина		
				Углом 65х150 ГОСТ 609-72	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=504	2 1,9 кг
Стандартные изделия					
Болты ГОСТ 7798-70					
30		M10x30.36		52	
31		M12x30.36		224	
Гайки ГОСТ 5915-70					
32		M10.4		52	
33		M12.4		224	
Шайбы ГОСТ 40210					
34		10.65Г		52	
35		12.65Г		224	
36		Шайба 12			
				ГОСТ 10906-78	24

Изм	Лист	В докум	Лист	Дата	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Разработ: Шиббер Проверил: Шиббер Начальник: Шиббер Инженер: Шиббер </div> <div style="text-align: center;"> Б1В381.000 Воздуховоды котлоагрегата (топливо-каменные угли) </div> <div> Лист 1 Лист 3 Лист 4 </div> </div>					ГОСТ Р ИСО 9001-2008 Харьковский санитарный проект
Формат А4					Лист 3

Формат Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
			Документация		
А4		Б1В381.010СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
А4	1	Б1В380.038-06	Баковина	2	
Б4	2	Б1В381.003	Стенка		
				Лист БЗД ГОСТ 19303-74	
				1-ИСО1/ГОСТ 18523-70	
				400x2315	2 21,8 кг
Б4	3	Б1В381.004	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=486	4 0,95 кг
Б4	4	Б1В381.005	Ребро		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=586	4 1,15 кг
Б4	5	Б1В381.006	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=490	2 0,92 кг
Б4	6	Б1В381.007	Накладка		
				Полоса 4x60 ГОСТ 103-76	
				ст3 ГОСТ 535-79	
				ℓ=390	2 0,73 кг
Материалы					
Металл наплавленный					
					1,5 кг

Изм	Лист	В докум	Лист	Дата	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Разработ: Шиббер Проверил: Шиббер Начальник: Шиббер Инженер: Шиббер </div> <div style="text-align: center;"> Б1В381.010 Воздуховоды котлоагрегата (топливо-каменные угли) </div> <div> Лист 1 Лист 3 Лист 4 </div> </div>					ГОСТ Р ИСО 9001-2008 Харьковский санитарный проект
Формат А4					Лист 3

Формат Задан	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
Прочие изделия					
39			Клапан 300x500		
				02 ПГВУ 295-80	1 53,8 кг
Материалы					
Картон асбестовый					
41			КАОН-1-5 ГОСТ 2850-80		1 м ²
Материалы					
Труба 159x45 ГОСТ 8132-78					
				2 ГОСТ 8131-74	
				ℓ=5200	1 90,0 кг
Металл наплавленный					
					25,5 кг

Изм	Лист	В докум	Лист	Дата	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Разработ: Шиббер Проверил: Шиббер Начальник: Шиббер Инженер: Шиббер </div> <div style="text-align: center;"> Б1В381.000 Воздуховоды котлоагрегата (топливо-каменные угли) </div> <div> Лист 1 Лист 3 Лист 4 </div> </div>					ГОСТ Р ИСО 9001-2008 Харьковский санитарный проект
Формат А4					Лист 3

Метростр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. к-во	
1	Б1В381.000	Воздухоходы котлоагрегата			
2	Б1В380.010	Короб всасывающий	Б1В381.000	1 1	
3	Б1В380.020	Карпус	Б1В380.010	1 1	
4	Б1В380.030	Шибер	Б1В380.010	1 1	
5	Б1В380.040	Фланец	Б1В380.010; 020	2 2	
6	Б1В380.050	Фланец	Б1В380.010; 020	2 2	
7	Б1В380.060	Заслонка	Б1В380.030	1 1	
8	Б1В380.070	Короб	Б1В381.000	2 2	
9	Б1В380.080	Короб	Б1В381.000	2 2	
10	Б1В380.090	Фланец	Б1В380.080	1 2	
11	Б1В380.100	Переход	Б1В381.000	1 1	
12	Б1В380.110	Фланец	Б1В380.100; 120	2 2	
13	Б1В380.120	Карман всасывающий	Б1В381.000	1 1	
14	Б1В380.130	Опара	Б1В381.000	1 1	
15	Б1В380.140	Отвод	Б1В381.000	1 1	
16	Б1В380.160	Переход	Б1В381.000	1 1	
17	Б1В380.170	Короб	Б1В381.000	3 3	
18	Б1В380.180	Отвод	Б1В381.000	2 2	
19	Б1В381.010	Короб	Б1В381.000	1 1	
20	Б1В381.020	Короб	Б1В381.000	1 1	
21	Б1В380.300	Короб	Б1В381.000	2 2	
22	Б1В380.310	Отвод	Б1В381.000	3 3	
23	Б1В380.320	Короб	Б1В381.000	1 1	
24	Б1В380.330	Фланец	Б1В380.320; 340	2 2	
25	Б1В380.340	Короб	Б1В381.000	1 1	
26	Б1В380.350	Короб	Б1В381.000	1 1	

Изм. №	Начисл.	Подп.	Дата	61В381.000 ВС Воздухоходы котлоагрегата (опалубка-каменнугли) в соответствии с техническими спецификаций	Лист 1 из 2 1 1 2 Гострай ссср Харьковский Сантехпроект формат А3

Метростр.	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	К-во	
27	Б1В380.360	Переход	Б1В381.000	1 1	
28	Б1В380.370	Короб	Б1В381.000	1 1	
29	Б1В380.380	Фланец	Б1В380.370; 400	2 2	
30	Б1В380.390	Шибер	Б1В381.000	1 1	
31	Б1В380.400	Отвод	Б1В381.000	1 1	
32	Б1В380.410	Короб	Б1В381.000	2 2	
33	Б1В380.420	Отвод	Б1В381.000	1 1	
34	Б1В382.230	Опара	Б1В381.000	8 8	
35	Б1В380.440	Подвеска	Б1В381.000	1 1	
36	Б1В380.450	Прочистка с тягой	Б1В380.440	1 1	
37	Б1В380.150	Фланец	Б1В380.140	1 1	

Изм. №	Начисл.	Подп.	Дата	61В381.000 ВС	27/13 Лист 2

Альбом XII
Пилевой проект 903-1-24.07

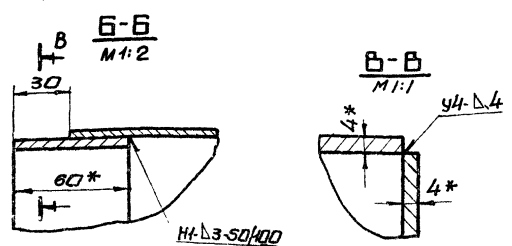
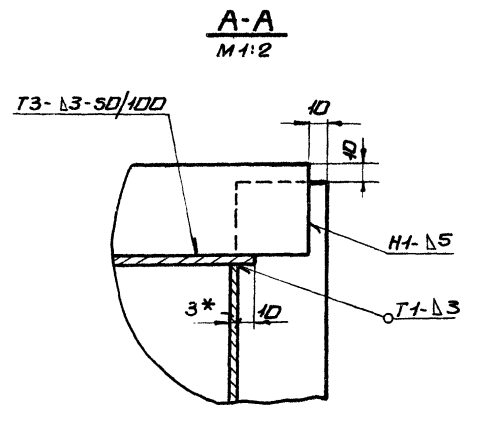
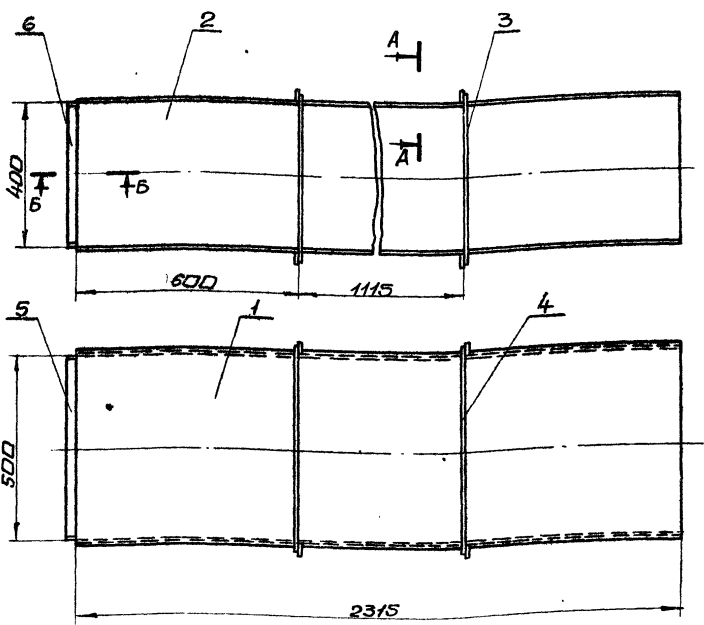
Метражи	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекты	на регулировку	
1	Болты	ГОСТ 7798-70						
2	M10x30.36			Б1В381.000	52		52	
3	M12x30.36			Б1В381.000	224		224	
4	M12x30.36			Б1В380.010	40		40	
5	M12x60.36			Б1В380.060	4		4	
6								
7	Гайки	ГОСТ 3915-70						
8	M10.4			Б1В381.000	52		52	
9	M12.4			Б1В381.000	224		224	
10	M12.4			Б1В380.010	40		40	
11	M12.4			Б1В380.030	4		4	
12	M16.4			Б1В380.440	4		4	
13	Шайба 12	ГОСТ 10906-78		Б1В381.000	24		24	
14	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78		Б1В380.440	2		2	
15	Шайбы	ГОСТ 6402-70						
16	10.65Г			Б1В381.000	52		52	
17	12.65Г			Б1В381.000	224		224	
18	12.65Г			Б1В380.010	40		40	
19	12.65Г			Б1В380.030	4		4	
20	Шплинт 6,3x60	ГОСТ 397-79		Б1В380.010	1		1	
21	Клапан 300x500	О2 ПГВУ 295-80		Б1В381.000	1		1	
22								

Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Б1В381.000 ВП
Разраб. Швецова	Проект. Пичуренко	Начальн. Кибриченко	И.контр. Себрякова	Упр.
Воздухоходы катлоагрегатов (топливо-каменные угли)				Лист 1
Ведомость покупных изделий				Таблица сср Харьковский сантехпроект

формат А3

Милорадов проект 908-1-24.87

Б1В381.010СБ

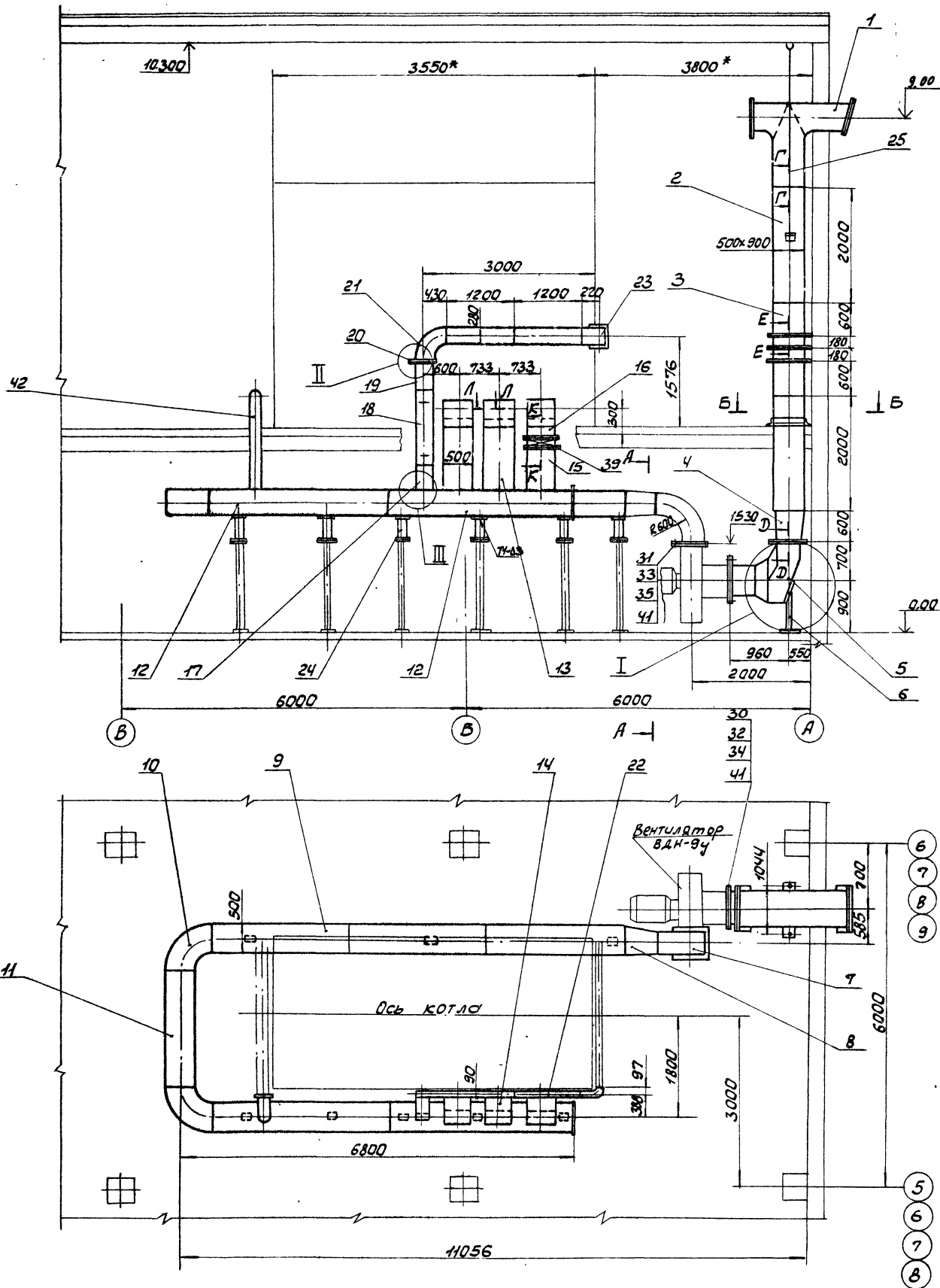


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$
2. Кромки реза деталей Б4- R_{z320} , стальное ∇ .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* Размеры для справки.

9747/13

Изм. лист				И.докум.				Подп.				Дата				Б1В381.010СБ			
Разраб. Швецова				Проект. Пичуренко				Начальн. Кибриченко				И.контр. Себрякова				Упр.			
Короб								Сборочный чертеж								Лист 1			
Масса								Максимум								1:10			
Таблица сср								Харьковский								сантехпроект			

формат А3



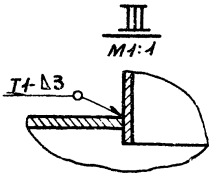
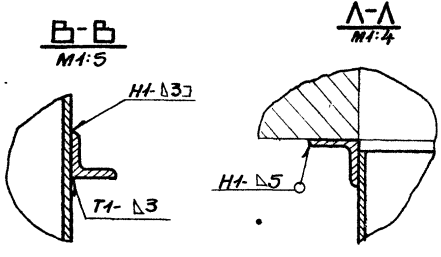
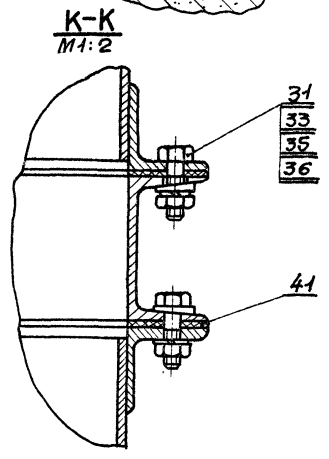
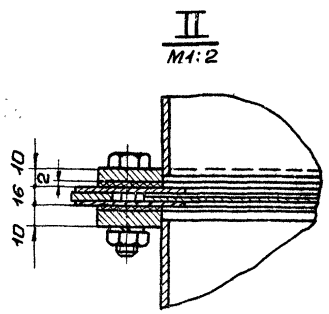
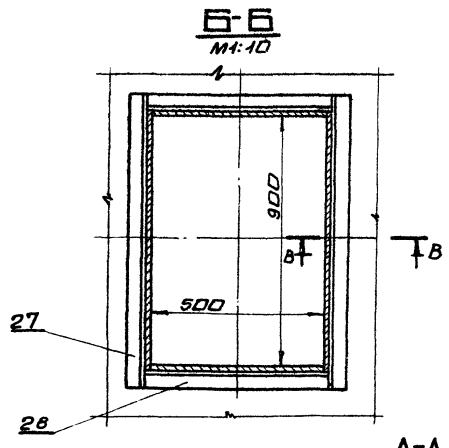
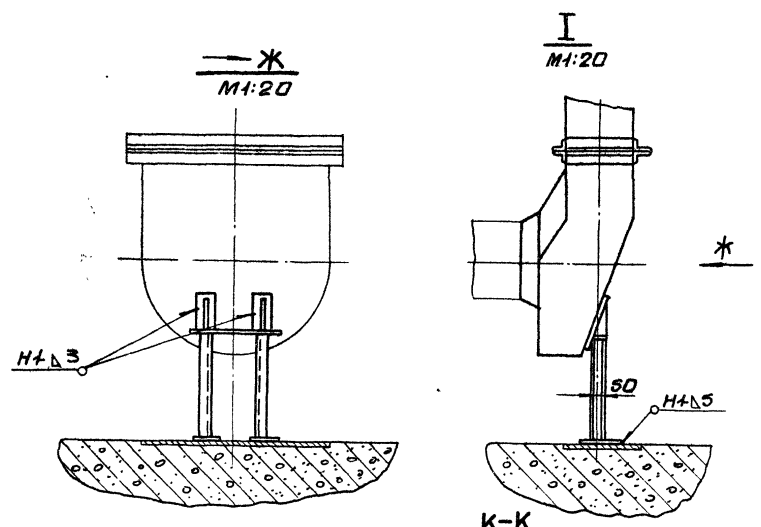
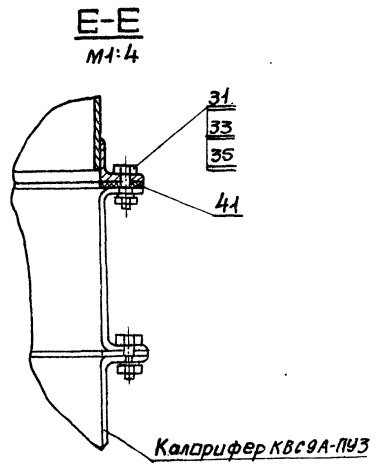
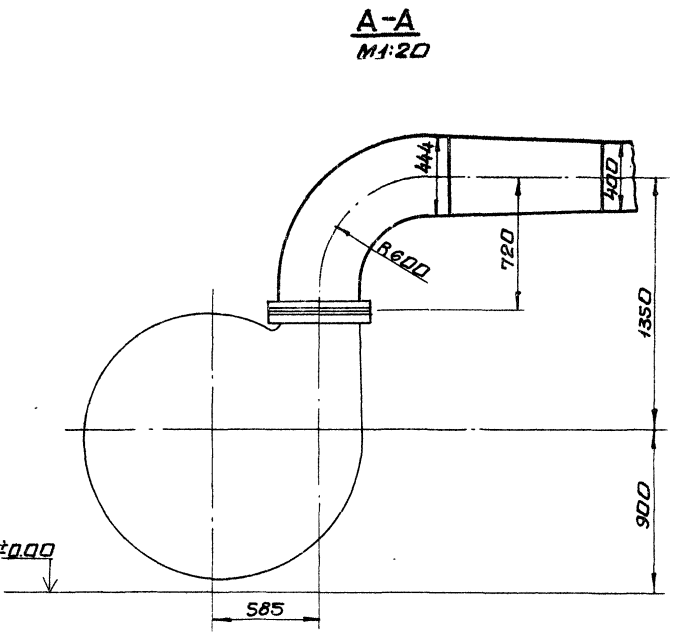
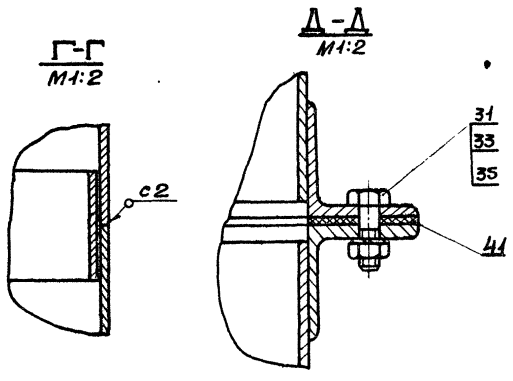
- 1. * Размеры для справки.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 3. Разрезы и узлы смотри лист 2.

				9747/13	
				Б1В381.000СБ	
Исполн.	Провер.	Доклад.	Подп.	Дата	Воздуховоды котло-агрегата (гор. и боковые углы) сборочный чертеж.
Лавров	Гончаренко	Мухоморов	Мухоморов	10.08.82	Лист 1 из 2
Мухоморов	Коваленко	Мухоморов	Мухоморов	10.08.82	Лист 2 из 2
				Госстрой РСФСР, Харьковская обл. САНТЕХПРОЕКТ	

Амбон XIII

Типовой проект 903-1-24487

ИЗДАНИЕ 1982 г. Утверждено и введено в действие Указом Министра Строительного Управления Украины от 10.08.82 г. № 100/82



А1602МЛ111

ПТШЛОБДІ проект 903-1-241.07

Ум. лист. Н.О.К.М. подл. дата

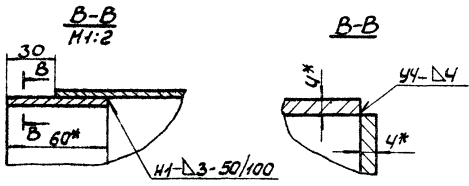
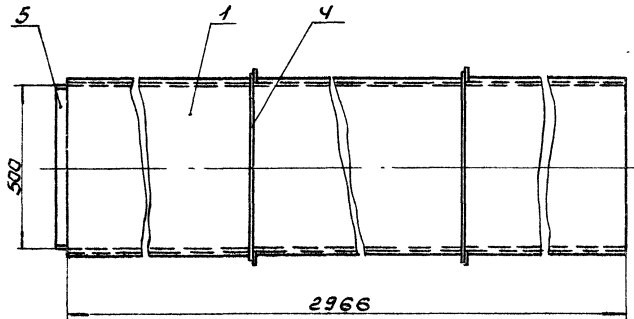
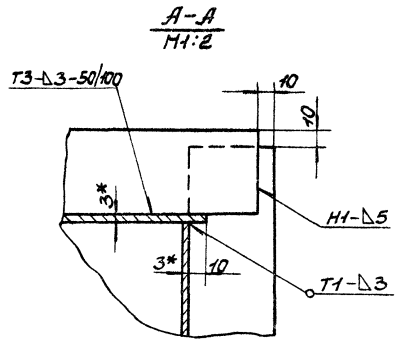
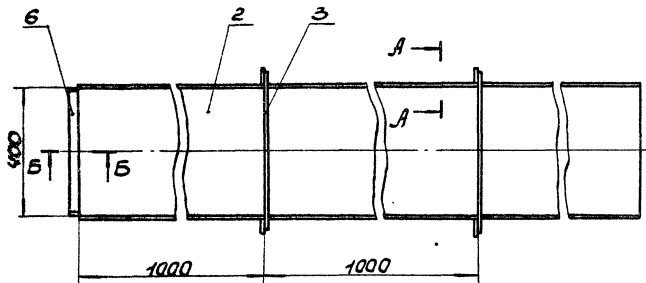
Ум.	лист	Н.О.К.М.	подл.	дата
-----	------	----------	-------	------

518381.0000СБ

9749/13

лист 2

формат А2



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Кромки реза деталей БЧ- \checkmark , остальное- \checkmark .
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справки.

			Б1В381.020СБ		
Изм.	Лист	Проц.	Лист	Проц.	Дата
	1		1		
Короб			Лит. Масса Числ.		
Сборочный чертеж			И	142,0	1:10
			Лист	Листов	
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			СНТЭКПРОЕКТ		
			Формат А3		

Изм. и дата

Типовой проект 903-1-241.81

Изм.	Лист	Проц.	Лист	Проц.	Дата
<u>Документация</u>					
13			Б1В381.020СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>					
1	1	Б1В381.038-07	Боковина	2	
2	2	Б1В381.008	Стенка		
			Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74		
			Лист 3.0 ГОСТ 16523-70		
			400x2966		
3	3	Б1В381.004	Ребро	2	28,0кг
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=486		
4	4	Б1В381.005	Ребро	4	0,95кг
			Листа 5x50 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=586		
5	5	Б1В381.006	Накладка	4	1,15кг
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=490		
6	6	Б1В381.007	Накладка	2	0,92кг
			Листа 4x60 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
			L=390		
<u>Материалы</u>					
				Металл наплавленный	2,1кг
				9947/13	

Изм. и дата

			Б1В381.020		
Изм.	Лист	Проц.	Лист	Проц.	Дата
	1		1		
Короб			Лит. Лист Листов		
			Госстрой СССР		
			Харьковский		
			СНТЭКПРОЕКТ		
			Формат А4		