

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-141 89

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 500, 600,
800, 1000 м³/ч

А Л Б О М У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ 647-05

				Привязан	
Лист №					

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г. Свердловск-62, ул. Чебышева, 4

Заказ № 2858 Инв. № С40642-05 тираж 1000

Сдано в печать 18 09 1985 г. цена 1-01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 500, 600,
800, 1000 м³/ч

901-2-141.85

А Л Б О М У СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛБОМ I** Общая пояснительная записка.
Автоматическое пожаротушение.
Технологическая часть насосной станции
- АЛБОМ II** Автоматизация пожаротушения, силовое
электрооборудование, электроосвещение
- АЛБОМ III** Архитектурно-строительные решения.
Конструкции железобетонные.
Внутренний водопровод и канализация.
Отопление и вентиляция
- АЛБОМ IV** Спецификации оборудования
- АЛБОМ У** Ведомости потребности в материалах
- АЛБОМ У I** Сметы

Р А З Р А Б О Т А Н

Ивановским филиалом
СНХБ "Спецавтоматика" и
Ярославским филиалом
"Гипроприбор"

ИБАНОВСКИЙ ФИЛИАЛ
СНХБ "СПЕЦАВТОМАТИКА"

Главный инженер *А.В. Виноградов* А.В. ВИНОГРАДОВ
Гл. инженер проекта *С.П. Борисова* С.П. БОРИСОВА

ЯРОСЛАВСКИЙ ФИЛИАЛ
"ГИПРОПРИБОР"

Главный инженер *Г.А. Смогарев* Г.А. СМОГАРЕВ
Гл. инженер проекта *Г.И. Кудряшов* Г.И. КУДРЯШОВ

Утвержден и введен
в действие с
1 января 1985 г.
решением
Минприбора СССР №32-84
от 29 июня 1984 г.

СФ 647-05

				Привязка	
ШБ.№					

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

Наименование		Обозначение	Страница
1	Содержание альбома У		2
2	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК I. Насосная станция Q = 400 м ³ /ч	АПК I, БМ	4
3	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК I. Насосная станция Q = 500 м ³ /ч	АПК I, БМ	8
4	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК I. Насосная станция Q = 600 м ³ /ч	АПК I, БМ	12
5	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК I. Насосная станция Q = 800 м ³ /ч	АПК I, БМ	16
6	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК I. Насосная станция Q = 1000 м ³ /ч	АПК I, БМ	20
7	Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПК 2. Насосная станция Q = 400,500 м ³ /ч	АПК 2, БМ	24

И.И.	Борисова	18/05/84
Н. Гоним	Кузьмина	18/05/84
Нач. отд.	Левочкин	18/05/84
Гл. спец.	Кузьмина	18/05/84
Рук. цр.	Коскина	18/05/84
Ст. инж.	Солодова	18/05/84
Инж.	Алалыгина	18/05/84

901-2-141.85

Содержание альбома У

Страница	Лист	Листов
РП	I	2

СНПС
"Спецавтоматизм"
Ивановский филиал

сф 077-05

Шабл. и спец. Подпись и дата ВЗГМ. Шабл.

Наименование	Обозначение	Страница
8. Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АПХ 2. Насосные станции $Q = 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПХ 2.ВМ	27
9. Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки АР. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	АР.ВМ	30
10. Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки КХ. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	КХ.ВМ	40
11. Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки ВК. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	ВК.ВМ	47
12. Ведомость потребности в материалах к основному комплексу чертежей марки ОВ. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	ОВ.ВМ	48

901-2-141.85

Лист

2

сф 6 47-05

Альбом У

501-2-144.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,135	0,135
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	0,897	0,897
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		I68	-	I,327	I,327

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Имя №

ТИ 501-2-144.85

АПКИ.ВМ

И. КОТОВ	Кузьмина	18.05.85
Нач. отд	Девочкин	18.05.85
Гл. спец	Кузьмина	18.05.85
Рук. гр	Коскина	18.05.85
Ст. инж	Соколова	18.05.85

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПКИ.Насосная станция Q = 400 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	4
СИКБ "Спецавтоматизм" Ивановский филиал		

Имя, № погр. Подпись и дата Взам. инв. №

Альбом У

Альбом проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	I3 7300	006	-	53	53
4	т		I68	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	I3 8300	006	-	I9	I9
8	т		I68	-	0,572	0,572
9						
10	Материалы лакокрасочные					
11	Лен. т	8I I2II	I68	-	0,00I	0,00I
12	Олифа натуральная. т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
13	Сурек, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
15						
16	Резино-технические материалы					
17	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	-	0,020	0,020
18	Пластива I лист					
19	ТМКЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	I	I
22						
23						
24						

Привязан			
Инд. №			

ИИ 901-2-141.85 АИЖТ.ВМ Лист 2

сф 647-05

Альбом У

301-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	-	0,082	0,082
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом отходов					
11	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
15	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
16	Сталь голстолистовая					
17	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I,9-3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 301-2-141.85 АЛЕИ.ВМ Лист 3

ср 647-05

№ строки

№ строки таблицы

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	13 8500	006	-	7	7
6	т		168	-	0,056	0,056
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТН 901-2-141.85 АИРЛ.ВМ

Лист 4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	-	0,105	0,104
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом					
8	отходов (3,7%), т		168	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,151	0,151
18	Фитинги к стальным трубам, т	14 6200	168	-	1,011	1,011
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		168	-	1,457	1,457

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан	
Име. №			ТИ 901.2-141.85	
ТИП	Борисова	180584	АПЖ.ВМ	
Н.КОНТ	Кузьмина	180584		
Нач.отд	Девочкин	180584		
Гл.спец	Кузьмина	180584		
Бук.ГФ	Коскина	180584		
Ст.инж.	Соколова	180584		

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ.1. Насосная станция Q = 500 м³/ч

Страниц	Лист	Листов
11	1	4
СПКБ "Спецавтоматика"		
Ивановский филиал		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114мм), м	I3 7300	006	-	53	53
4	т		I68	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	I3 8300	006	-	18	18
8	т		I68	-	0,606	0,606
9						
10	Материалы лакокрасочные					
11	Лен, т	81 I2II	I68	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
15						
16	Резино-технические материалы					
17						
18	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	-	0,020	0,020
19	Пластина I лист					
20	ТМЦ С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
21						
22	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	I	I
23						
24						

Привязан

Имя. №

ИИ 901.2.141.85

АПЖ.ВМ

Лист

2

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400,	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	-	0,089	0,089
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом					
11	отходов (3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
15	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
16	Сталь толстолистовая					
17	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I,9-3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

Привязан

Име. №

ТП 901-2-141.85

АПЖ I. ВМ

Лист

3

сф 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		I68	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	IЗ 8500	006	-	5	5
6	т		I68	-	0,038	0,038
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТШ 901-2-141.85 АИЖТ.ВМ Лист 4

сф 647-05

Альбом У

504-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом					
8	отходов (3,7%), т		168	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортовая, т	09 3100	168	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортовая, т	09 3300	168	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,164	0,164
18	Фитинги к стальным трубам, т	14 6200	168	-	1,474	1,474
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст 3, т		168	-	1,933	1,933

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Имя. №

ТП 504-2-141.85

АПЖ.ВМ

ИМЦ	Борисова	<i>[Signature]</i>	1983
Н.контр	Кузьмина	<i>[Signature]</i>	1983
Нач.отд	Левочкин	<i>[Signature]</i>	1983
Гл.спец	Кузьмина	<i>[Signature]</i>	1983
Рук.гр	Коскина	<i>[Signature]</i>	1983
Ст.инж	Соколова	<i>[Signature]</i>	1983

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ.1. Насосная станция Q = 600 м³/ч

Стация	Лист	Листов
РП	I	4
СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		

Имя. № госзад./Подпись и дата

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	I3 7300	006	-	53	53
4	т		I68	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм) м	I3 8300	006	-	I9	I9
8	т		I68	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	8I I2II	I68	-	0,00I	0,00I
12	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	I	I
22						
23						
24						

Привязан

Изм. №

Лист

ТН 904-2-14.85 АПК1,ВМ

2

сб 647.05

Альбом У

501-2-144.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	168	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	168	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом					
12	отходов (3,7%), т		168	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	168	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной I. 9-3,9 мм, т	09 7200	168	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,003	0,003
24						

Изм. №

Подпись и дата

Приказ

Изм. №

ТН 501-2-144.85 АПК I. BM

Лист

3

сф 64X05

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	ИЗ 8500	006	-	6	6
6	т		168	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Име. №			

№ 901-2-141.85

АПЖТ.ЭМ

Лист
4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,176	0,176
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	1,401	1,401
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст 3, т		I68	-	1,872	1,872

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальны (нетиповых) конструкций и изделий

Имя, № подл. Подпись и дата

Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Имя, № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
ТИП	Борисова	11.11.85	
Н.Ковалев	Кузьмина	11.11.85	
Мач.Степ	Давочкин	11.11.85	
И.Л.Степ	Кузьмина	11.11.85	
Рук.Гор	Коскина	11.11.85	
Ст.инж	Соколова	11.11.85	

Привязан

ТИ 901-2-141.85 АПЭЛ.ВМ

Редомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЭЛ. Насосная станция Q = 800 м³/ч

Стация	Лист	Листов
РП	I	4

СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал

об.647-85

Альбом У

Типовой проект

Имя, фамилия, год рождения и дата рождения, инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7900	006	-	53	53
4	т		168	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	13 8300	006	-	19	19
8	т		168	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Паронит ПОН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКШ-С-3,0 шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Принят

Имя. №

ТИ 901-2-144.85

АИРЛ.БМ

Лист 2

сб 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	I68	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортовая, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной I, 9-3,9 мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизн), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Принятан				
Имя, №				

Имя, № подл. **ИИ 901-2-141.85** **АПКИ.ВМ** **Лист 3**

сф 647-05

сд.руч. в

с.ш.руч. в

с.ш.руч. в

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		I68	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водопровод-					
5	ные (газовые), м	I3 8500	006	-	6	6
6	т		I68	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Изм. №			

ТИ 901-2-141.85

АИЖИ.ВМ

Лист

4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Тепловой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортовая, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортовая, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,176	0,176
18	Ситинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	I,401	I,401
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст 3, т		I68	-	I,872	I,872

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" — индивидуальных (метизовых) конструкций и изделий

Имя, инд. №

			Привязан	
Имя, №				
			ТИ 901-2-141.85	АПЖ.ВМ
ТИ	Борисова	<i>Борисова</i>		
И.контр	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>		
Нач.отп	Левочкин	<i>Левочкин</i>		
Гл.смет	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>		
Рук.гр	Коскина	<i>Коскина</i>		
Ст.инж	Соголова	<i>Соголова</i>		

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ. Насосная станция Q = 1000 м³/ч

Стация	Лист	Листов
РП	I	4
СПКБ "Спецавтоматика"		
Ивановский филиал		

ДЛ. ДИМ. 7

ДЛ. ДИМ. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7300	006	-	53	53
4			168	-	0,160	0,160
5	Трубы неэлектропроводные					
6	электросварные (диаметром от					
7	114 до 480мм) м	13 8300	006	-	19	19
8			168	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Паронит ПОН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКШ-С-3,0 шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТИ 901-2-141,85 АЛЖИ.ЕМ Лист 2
 СД 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

Мин. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	I68	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной 1,9-3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
24						

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-2-141.85	АПЖЛ.ВМ	Лист
		3

сф 647-05

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	13 8500	006	-	6	6
6	т		168	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Имя. №			

III 901-2-144.85 АПЖЛ.ВМ Лист 4

сф 647-05

МАТЕРИАЛЫ

МАТЕРИАЛЫ ПРОДУКТ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	I68	-	0,069	0,069
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	I68	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отходов					
14	(3,7%), т		I68	-	0,078	0,078
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68		0,011	0,011
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68		0,035	0,035
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68		0,02	0,02
20	Катанка, т	09 3400	I68		0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

III 901-2-14/85

АПК2.ВМ

ГИИ Борисова *Борисова* 11.05.81

Н.контр. Волкова *Волкова* 13.06.81

Нач. отд. Девочкин *Девочкин* 10.05.81

Г.л. спец. Волкова *Волкова* 12.06.81

Рук. гр. Игнаткина *Игнаткина* 11.05.81

Инж. Алацкина *Алацкина* 11.05.81

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПК2. Насосная станция G = 400, 500 м³/ч

Стация	Лист	Листов
РП	I	3

СПКБ "Спецавтоматика"
Ивановский филиал

№строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной I,9 - 3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной I - I,8мм, т	09 7300	I68	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		I68	-	0,078	0,078
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	I3 8500	006	-	25	25
13	т	I3 8500	I68	-	0,091	0,091
14	Трубы сварные водопровод-					
15	ные (газовые):					
16	м	I3 8500	006	-	25	25
17	т	I3 8500	I68	-	0,091	0,091
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов					
21	(всего): м	22 4800	006	-	40	40
22	т	22 4800	I68	-	0,022	0,022
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТН 904-2-144.85

АПЕ2.ВМ

Лист
2

сд 647-05

АЛЬБОМ

707-2-1-1-1-1

Теховой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	м	22 48II	006	-	3I	3I
5	т	22 48II	I68	-	0,019	0,019
6	Трубы из винилпласта:					
7	м	22 482I	006	-	9	9
8	т	22 482I	I68	-	0,003	0,003
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-Ш-18 УЗ, м		006	-	2	2
12	РЗ-Ц-А-60 УЗ, м		006	-	2	2
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Изн. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Изн. №

ТП 901-2-144.85 АПК2.ВМ Лист 3

сф 647-05

АЛБОМ 7

САМОНЕСУЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	I68	-	0,069	0,069
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	I68	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отходов					
14	(3,7%), т		I68		0,078	0,078
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68		0,011	0,011
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68		0,035	0,035
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68		0,02	0,02
20	Катанка, т	09 3400	I68		0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТП 901-2-141.85

АПЕ2.ВМ

ТИП	Борисова	<i>Р. Борисова</i>
Нач. отд.	Волкова	<i>В. Волкова</i>
Нач. отд.	Девочкин	<i>А. Девочкин</i>
Гл. спец.	Волкова	<i>В. Волкова</i>
Рук. гр.	Гаранинова	<i>Т. Гаранинова</i>
Инж.	Аладыгина	<i>А. Аладыгина</i>

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЕ2. Насосная станция Q = 600, 800, 1000 м³/ч

Стация	Лист	Листов
РП	I	3
СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		

сф 647-05

Листов

Титуловый проект

Взам. инв. №

Имя, № подл. Подпись и дата

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной I,9 - 3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,00I	0,00I
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной I-I,8 мм, т	09 7300	I68	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		I68	-	0,078	0,078
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	I3 8500	006	-	25	25
13	т	I3 8500	I68	-	0,12I	0,12I
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	м	I3 8500	006	-	25	25
17	т	I3 8500	I68	-	0,12I	0,12I
18						
19	Трубы и детали трубопрово-					
20	дов из термопластов (всего):					
21	м	22 4800	006	-	40	40
22	т	22 4800	I68	-	0,028	0,028
23						
24						

Привязан			
Имя, №			

ТШ 901-2-141.85 АПК2,ВМ Лист 2

сб 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полнолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	м	22 48II	006	-	3I	3I
5	т	22 48II	I68	-	0,025	0,025
6	Трубы из винилпласта:					
7	м	22 482I	006	-	9	9
8	т	22 482I	I68	-	0,003	0,003
9						
10	Металло рукав негерметичный					
11	P3-Ц-Х-Ш-18 УЗ, м		006	-	2	2
12	P3-Ц-А-60 УЗ, м		006	-	4	4
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Приняван

Име. №

III 901-2-141.85

АПЕ2.ВМ

Лист

3

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного	09 3000				
3	качества					
4						
5	Сталь арматурная класса АI, т	09 3400	168	0,056	0,053	0,109
6	катанка, т		168	0,056	0,053	0,109
7	диам.8, т		168	-	0,001	0,001
8	диам.6, т		168	-	0,052	0,052
9	Сталь арматурная класса АIII	09 3004				
10	Сталь мелкосортная	09 3300				
11	температура -20°C, т		168	0,017	-	0,017
12	температура -30°C; -40°C, т		168	0,017	-	0,017
13	катанка	09 3400				
14	температура -30°C; -40°C, т		168	0,010	-	0,010
15	температура -20°C, т		168	0,007	-	0,007
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества					
18	температура -20°C, т		168	0,080	0,053	0,133
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, необходимое для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Имя №

ТШ 901-2-141.85

АР.ВМ

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Статус		
			РП	Лист	Листов
С.И.П.	Кудряшов	44/1			
Н.Контр.	Крылова	44/4			
Нач.отд.	Шербина	Шербина			
Рук.гр.	Калабанова	44/6			
Инж.	Ухова	44/6			

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q=400,500,600,800,1000 м³/ч

Статус	Лист	Листов
РП	1	10

Гипроприбор Ярославский филиал

сф 649-05

Титовый проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -30°C, -40°C, т		168	0,083	0,053	0,136
3						
4	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
5						
6	Сталь крупносортовая, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
7						
8	Итого стали сортовой					
9	конструкционной, т		168	-	0,015	0,015
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7100				
12						
13	Сталь листовая оцинкованная, т	11 1120	168	-	0,170	0,170
14						
15	Металлоизделия промышленного					
16	назначения, (метган)	12 0000				
17						
18	Проволока стальная низкоугле-	12 1300				
19	родистая обыкновенного качества					
20	для железобетона В-I					
21	температура -20°C, т		168	0,013	-	0,013
22	температура -30°C, -40°C, т		168	0,014	-	0,014
23						
24						

Листы, на которых указаны размеры и даты в мм, инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85 АР.БМ Лист 2

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Крепежные изделия, т	12 8000	168	-	0,004	0,004
3						
4	Итого металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	температура -20°C, т		168	0,013	0,004	0,017
7	температура -30°C; -40°C, т		168	0,014	0,004	0,018
8						
9	Итого стали в натуральной массе					
10	температура -20°C, т		168	0,093	0,242	0,335
11	температура -30°C; -40°C, т		168	0,097	0,242	0,339
12	в том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	сталь мелкосортная	09 3300				
15	температура -20°C, т		168	0,017	-	0,017
16	температура -30°C; -40°C, т		168	0,017	-	0,017
17	сталь крупносортная, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
18	катанка,	09 3400				
19	температура -20°C, т		168	0,063	0,053	0,116
20	температура -30°C; -40°C, т		168	0,066	0,053	0,119
21	Сталь листовая оцинкованная, т	11 1120	168	-	0,170	0,170
22						
23	Итого стали, приведенной к					
24	стали класса А1					

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-141.85

АР.ВМ

Листы

3

сб 647-05

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 304-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -20°C, т		168	0,108	0,053	0,161
3	температура -30°C; -40°C, т		168	0,113	0,053	0,166
4	То же, стали класса С38/23, т		168	-	0,189	0,189
5						
6	Всего стали, приведенной к					
7	классу А-I и С38/23					
8	температура -20°C, т		168	0,108	0,242	0,350
9	температура -30°C, -40°C, т		168	0,113	0,242	0,355
10						
11	Трубы стальные электросварные	13 0300				
12	температура -20°C, м		006	-	3,000	3,000
13	т		168	-	0,010	0,010
14	температура -30°C; -40°C, м		006	-	3,500	3,500
15	т		168	-	0,010	0,010
16						
17	Портландцемент:	57 3110				
18						
19	М300	57 3113				
20	температура -30°C; -40°C, т		168	-	2,910	2,910
21	температура -20°C, т		168	-	2,910	2,910
22						
23						
24						

Привязан

Изм. №

III 304-2-141.85

АР.ВМ

Лист:

4

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Q = 600 м³/ч					
3	температура -30°C; -40°C, т		I68	-	3,550	3,550
4	температура -20°C, т		I68	-	3,550	3,550
5						
6	Q = 800,1000 м³/ч					
7	температура -30°C; -40°C, т		I68	-	3,750	3,750
8	температура -20°C, т		I68	-	3,750	3,750
9						
10	M400	57	3II4			
11	Q = 400,500 м³/ч					
12	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	10,70	10,980
13	температура -20°C, т		I68	0,230	10,60	10,830
14						
15	Q = 600 м³/ч					
16	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	10,70	10,980
17	температура -20°C, т		I68	0,230	10,60	10,830
18						
19	Q = 800,1000 м³/ч					
20	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	10,70	10,980
21	температура -20°C, т		I68	0,230	10,60	10,830
22	Итого цемента, приведенного					
23	к марке 400					
24						

Узнав. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85 AP.BM Лист 5

ср 647-05

Альбом У

Типовой проект 901-2-141.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	$Q = 400,500 \text{ м}^3/\text{ч}$					
3	температура $-30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,280	13,32	13,599
4	температура $-20^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,230	13,22	13,449
5						
6	$Q = 600 \text{ м}^3/\text{ч}$					
7	температура $-30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,280	13,90	14,180
8	температура $-20^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,230	13,80	14,030
9						
10	$Q = 800,1000 \text{ м}^3/\text{ч}$					
11	температура $-30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,280	14,08	14,360
12	температура $-20^\circ\text{C}, \text{т}$		168	0,230	13,98	14,210
13						
14	Материалы строительные					
15						
16	Песок строительный	57 II40				
17						
18	$Q = 400,500 \text{ м}^3/\text{ч}$					
19	температура $-30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}, \text{м}^3$		II3	0,500	80,90	81,400
20	температура $-20^\circ\text{C}, \text{м}^3$		II3	0,400	74,27	74,670
21						
22	$Q = 600 \text{ м}^3/\text{ч}$					
23	температура $-30^\circ\text{C}; -40^\circ\text{C}, \text{м}^3$		II3	0,500	79,72	80,220
24	температура $-20^\circ\text{C}, \text{м}^3$		II3	0,400	73,09	73,490

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85

АР.ВМ

Лист
6

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Q = 800,1000 м ³ /ч					
3	температура -30°C; -40°C, м ³		II3	0,500	80,28	80,780
4	температура -20°C, м ³		II3	0,400	73,65	74,050
5	Щебень, м ³	57 III10	II3	-	7,500	7,500
6	Керамзитовый гравий	57 I22I				
7	температура -30°C; -40°C, м ³		II3	-	10,20	10,200
8	температура -20°C, м ³		II3	-	8,550	8,550
9	Гравий	57 II20				
10	Q = 400,500 м ³ /ч					
11	температура -30°C; -40°C, м ³		II3	0,600	14,54	15,140
12	температура -20°C, м ³		II3	0,500	14,54	15,040
13						
14	Q = 600 м ³ /ч					
15	температура -30°C; -40°C, м ³		II3	0,600	15,64	16,240
16	температура -20°C, м ³		II3	0,500	15,64	16,140
17						
18	Q = 800,1000 м ³ /ч					
19	температура -30°C, -40°C, м ³		II3	0,600	15,74	16,340
20	температура -20°C, м ³		II3	0,500	15,74	16,240
21						
22	Стекло жидкое, т	57 I72I	I68	-	0,020	0,020
23						
24						

№ инв. № Взам инв. № Подпись и дата

Привлазан

Иное. №

III 901-2-141.85

АР.БМ

Лист

7

сф 647-05

Типовой проект 901-2-144.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Известь строительная	57 4410				
3	температура -30°C; -40°C, т		168	-	3,050	3,050
4	температура -20°C, т		168	-	2,350	2,350
5	Кирпич керамический	57 4120				
6	температура -30°C; -40°C, тыс.шт		798	-	41,22	41,220
7	температура -20°C, тыс.шт		798	-	31,62	31,620
8	Алебастр, кг	57 4430	166	-	6,000	6,000
9	Асбест	57 2100				
10	температура -30°C; -40°C, кг		166	-	9,420	9,420
11	температура -20°C, кг		166	-	8,240	8,240
12						
13	Материалы отделочные, полимер-					
14	ные, кровельные, гидроизоляци-					
15	онные и герметизирующие	57 7000				
16						
17	Рубероид	57 7402				
18	температура -30°C; -40°C, 100м ²		882	-	6,198	6,198
19	температура -20°C, 100м ²		882	-	6,198	6,198
20	Толь, 100 м ²	57 7404	882	-	1,112	1,112
21	Гидроизол	57 7434				
22	температура -30°C; -40°C, 100м ²		882	-	1,345	1,345
23	температура -20°C, 100 м ²		882	-	1,209	1,209
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-144.85

АР.ВМ

Лист

8

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	эд. изм.	тип.	инд.	Всего
1						
2	Сырье глинистое для керамичес-					
3	кой промышленности и изделия					
4	керамические	57 5200				
5						
6	Плитки керамические для					
7	полов, 100 м ²	57 5240	882	-	I,109	I,109
8	Плитки керамические,					
9	глазурованные, 100 м ²	57 5210	882	-	0,018	0,018
10						
11	Стекло строительное	59 0000				
12						
13	Стекло оконное, 100 м ²	59 1100	882	-	0,129	0,129
14	Плитки стеклянные, 100 м ²	59 2120	882	-	0,110	0,110
15						
16	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
17						
18	Битумы нефтяные строительные	02 5621				
19	температура -30°C; -40°C, т		168	-	2,460	2,460
20	температура -20°C, т		168	-	2,360	2,360
21						
22	Продукция лесозаготовительной					
23	и лесопильнодревобработываю-					
24	щей промышленности	53 0000				

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				
Имя, №				

ТП 901-2-141.85

АР.ЕМ

сф 647-05

Лист
9

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом: У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Плиты древесностружечные, м ³	55 3400	И13	0,160	-	0,160
3	Плиты древесноволокнистые, 100 м ²	55 3600	882	0,217	-	0,217
4	Пиломатериалы	53 3000				
5	Q = 400,500 м ³ /ч, м ³		И13	1,770	1,270	3,040
6	Q = 600 м ³ /ч, м ³		И13	1,770	1,480	3,250
7	Q = 800,1000 м ³ /ч		И13	1,770	1,510	3,280
8	Расход пиломатериалов в					
9	круглом лесе					
10	Q = 400,500 м ³ /ч, м ³		И13	3,565	1,905	5,470
11	Q = 600 м ³ /ч, м ³		И13	3,570	2,220	5,790
12	Q = 800, 1000 м ³ /ч, м ³		И13	3,565	2,265	5,830
13						
14	Материалы лакокрасочные	23 1000				
15	Q = 400,500 м ³ /ч		И68	-	0,411	0,411
16	Q = 600 м ³ /ч, т		И68	-	0,411	0,411
17	Q = 800,1000 м ³ /ч, т		И68	-	0,409	0,409
18						
19	Шпатлевка масляноклеевая, т	23 1280	И68	-	0,300	0,300
20						
21	Продукция текстильной					
22	промышленности	81 0000				
23						
24	Памя, т	81 8300	И68	-	0,013	0,013

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85

AP.BM

 Лист
10

СФ 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества					
4						
5	Сталь арматурная класса АІ, т		І68	0,400	0,120	0,520
6						
7	катанка, т	09 3400	І68	0,030	0,110	0,140
8	диам.6, т		І68	-	0,010	0,010
9	диам.8, т		І68	-	0,100	0,100
10	Сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,370	0,010	0,380
11	диам.І6, т		І68	-	0,010	0,010
12	Сталь арматурная класса АІІ, т		І68	0,090	-	0,090
13						
14	Сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,090	-	0,090
15	Сталь арматурная класса АІІІ, т	09 3004	І68	0,760	0,130	0,890
16						
17	катанка, т	09 3400	І68	0,640	0,010	0,650
18	диам.8, т		І68	-	0,010	0,010
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальным (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

ТИ. 901-2-141.85

КМ.ВМ

Имя. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имя. №
Н.контр. Крылова	<i>[Подпись]</i> 21.05.84		
Нач. отд. Щербина	<i>[Подпись]</i> 21.05.84		
Рук. гр. Калабанова	<i>[Подпись]</i> 21.05.84		
Инж. Блинова	<i>[Подпись]</i> 21.05.84		

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции Q=400,500,600,800,1000 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
И	1	7

Гипроприбор
Ярославский филиал

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,120	0,120	0,240
3	диам. I2, т		168	-	0,120	0,120
4	Сталь арматурная класса АIV, т	09 3006	168	0,130	-	0,130
5						
6	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	0,130	-	0,130
7						
8	Итого сортового проката обыч-					
9	новенного качества, т		168	1,360	0,250	1,630
10						
11	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
12						
13	Сталь мелкосортная, т	09 5300	168	0,210	-	0,210
14	Сталь среднесортная, т	09 5200	168	0,010	-	0,010
15	Сталь крупносортная	09 5100				
16	$Q = 400, 500, 600 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	0,030	0,140	0,170
17	$Q = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	0,030	0,150	0,180
18						
19	Гнутый профиль, т	II 2100				
20	$Q = 400, 500, 600 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	0,160	-	0,160
21	$Q = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	0,160	-	0,160
22						
23						
24						

Привязан

Изм. №

III 901-2-141.85

КВ.ВМ

Лист

2

сб 647-05

Типовой проект 801-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Итого стали сортовой					
3	конструкционной					
4	$\varnothing = 400, 500, 600 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{т}$		168	0,410	0,140	0,550
5	$\varnothing = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{т}$		168	0,410	0,150	0,560
6						
7	Балки и швеллеры	09 2500				
8	$\varnothing = 400, 500, 600 \text{ м}^3/\text{ч}$		168	-	2,100	2,100
9						
10	$\varnothing = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$		168	-	2,340	2,340
11						
12	Прокат листовой рядовой	09 7000				
13	Сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,110	0,110
14						
15	Итого проката листового					
16	рядового, т		168	-	0,110	0,110
17						
18	Металлоизделия промышленного					
19	назначения (метизы)	12 0000				
20						
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая обыкновенного качества					
23	для железобетона, т	12 1300	168	0,320	-	0,320
24	В I					

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

III 801-2-141.85

КК.ВМ

Лист
3

сф 647-05

Туповой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Крепежные изделия, т	12 8000	168	0,010	-	0,010
3						
4	Итого металлоизделий промышлен-					
5	ного назначения, т		168	0,330	-	0,330
6						
7	Итого стали в натуральной					
8	массе					
9	Q = 400,500,600 м ³ /ч, т		168	2,120	2,600	4,720
10						
11	в том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13						
14	катанка, т	09 3400	168	0,670	0,120	0,790
15	сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,580	0,130	0,710
16		09 5300	168	0,210	-	0,210
17	сталь среднесортная, т	09 3200	168	0,130	-	0,130
18		09 5200	168	0,010	-	0,010
19						
20	сталь крупносортная, т	09 5100	168	0,030	0,140	0,170
21	гнутый профиль, т	11 2100	168	0,160	-	0,160
22	балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	2,100	2,100
23	сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,110	0,110
24						

Привязан			
Инв. №			

ТШ 901-2-141.85

КМ.ЕМ

Лист 4

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

Настроки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Итого стали в натуральной массе					
3	$Q = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	2,120	2,850	4,970
4						
5	в том числе по укрупненному					
6	сортаменту:					
7						
8	катанка, т	09 3400	168	0,670	0,120	0,790
9	сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,580	0,130	0,710
10		09 5300	168	0,210	-	0,210
11	сталь среднесортная, т	09 5200	168	0,010	-	0,010
12		09 3200	168	0,130	-	0,130
13	сталь крупносортная, т	09 5100	168	0,030	0,150	0,180
14	гнутой профиль, т	11 2100	168	0,160	-	0,160
15	балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	2,340	2,340
16	сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,110	0,110
17						
18	Итого стали, приведенной к					
19	классу А1, т		168	2,268	0,305	2,593
20						
21	Итого стали, приведенной к					
22	стали класса С38/23,					
23	$Q = 400, 500, 600 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		168	0,420	2,350	2,770
24	$Q = 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т},$		168	0,420	2,600	3,020

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан				
Инв. №				

Альбом У
 Типовой проект
 901-2-141.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Портландцемент	57 3110				
3	Q = 400,500 м ³ /ч					
4	M300, т	57 3113	166	25,70	2,660	26,360
5	M400, т	57 3114	168	3,990	1,190	5,180
6						
7	Итого портландцемента,					
8	приведенного к M400, т		168	27,12	3,600	30,720
9	Q = 600 м ³ /ч					
10	M300, т	57 3113	168	25,60	2,070	27,670
11	M400, т	57 3114	168	3,990	2,690	6,680
12						
13	Итого портландцемента,					
14	приведенного к M400, т		168	27,03	4,550	31,583
15						
16	Q = 800,1000 м ³ /ч					
17	M300, т	57 3113	168	25,60	3,240	28,840
18	M400, т	57 3114	168	3,990	2,690	6,680
19						
20	Итого портландцемента,					
21	приведенного к M400, т		168	27,03	5,606	32,636
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

КЖ.ВМ

Лист

6

сф 647-05

Типовой проект 901-2-144.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы строительные	57 0000				
3						
4	Ø = 400,500 м³/ч					
5	Песок строительный, м³	57 1140	113	103,5	9,800	113,30
6	Гравий, м³	57 1120	113	78,10	16,22	96,320
7						
8	Ø = 600 м³/ч					
9	Песок строительный, м³	57 1140	113	103,5	6,890	110,40
10	Гравий, м³	57 1120	113	78,10	22,52	100,62
11	Ø = 600,1000 м³/ч					
12	Песок строительный, м³	57 1140	113	103,5	10,40	113,90
13	Гравий, м³	57 1120	113	78,10	19,07	97,170
14	Труба стальная электросварная					
15	Ø = 500,400 м³/ч, м		006	-	10,00	10,000
16	Т		168	-	0,270	0,270
17						
18	Ø = 600,800,1000 м³/ч, м		006	-	12,00	12,000
19	Т		168	-	0,300	0,300
20						
21						
22						
23						
24						

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

III 901-2-144.85 КЖ.ВМ Лист 7

ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Труба стальная водопро-					
3	водная, м	13 8500	006	-	66,00	66,00
4	г		168	-	0,470	0,470
5						
6	Труба чугунная канализа-					
7	ционная, м	49 2500	006	-	22,00	22,000
8	г		168	-	0,290	0,290
9						
10	Труба чугунная напорная, м	14 6100	006	-	10,00	10,000
11	г		168	-	0,080	0,080
12	Санитарно-техническое					
13	оборудование					
14						
15	Умывальник, шт	49 6200	796	-	I	I
16	Унитаз, шт	49 6500	796	-	I	I
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Име №

III 901-2-141.85

ВК.ВМ

ГИП	Кудряшов	21.05.85
Н.контр.	Рылова	21.05.85
Нач.отп.	Щербина	21.05.85
Рук.гр.	Калабанова	21.05.85
Инж.	Блинова	21.05.85

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q=400,500,600,600,1000м³/ч

Стадия	Лист	Листов
П1	I	1
Гипроприбор Ярославский филиал		

сп 647-05

Альбом У
 Типовой проект 901-2-141-85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
3						
4	Сталь крупносортная, т	09 5100	168	-	0,020	0,020
5	Сталь среднесортная, т	09 5200	168	-	0,020	0,020
6	Сталь мелкосортная, т	09 5300	168	0,040	-	0,040
7						
8	Итого стали сортовой					
9	конструкционной, т		168	0,040	0,040	0,080
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7000				
12						
13	Сталь толстолистовая, т	09 7100	168	0,140	-	0,140
14	Сталь тонколистовая, т	09 7200	168	0,090	-	0,090
15	Сталь кровельная, т	09 7400	168	-	0,030	0,030
16	Сталь тонколистовая оцинкован-					
17	ная, т	II 1120	168	-	0,030	0,030
18						
19	Итого листового проката, т		168	0,230	0,060	0,290
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

III 901-2-141-85

ОВ.ВМ

Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. инж. №			
Имя	Подпись	Дата			
Инж.	Кудряшов	21.05.85			
	Н. Контр. Крылова	21.05.85			
	Нач. от. Шербина	21.05.85			
	Рук. гр. Калабанова	21.05.85			
	Инж. Бдинова	21.05.85			

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции Q=400, 500, 600, 800, 1000 м³/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	4
Гидроприбор Ярославский филиал		

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Металлоизделия промышленного					
3	назначения (метизы)	I2 0000				
4						
5	Крепёжные изделия, т	I2 6000	I68	0,010	-	0,010
6	Проволока стальная низкоугле-					
7	родистая обыкновенного качества					
8	для железобетона, т	I2 I300	I68	0,010	-	0,010
9	В1					
10						
11	Итого металлоизделий					
12	промышленного назначения, т		I68	0,020	-	0,020
13						
14	Итого стали, приведенной к					
15	стали класса А1, т		I68	0,030	-	0,030
16						
17	То же, к стали класса С38/23, т		I68	0,270	0,100	0,370
18						
19	Всего стали, приведенной к					
20	классам А1, С38/23, т		I68	0,300	0,100	0,400
21						
22						
23						
24						

Имя, № подл., Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

III 901-2-141.85

ОВ.ВМ

Лист
2

СА 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

Настрои	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы лакокрасочные	23	I000			
3	температура -20°C, т			I66	-	0,007 0,007
4	температура -30°C, т			I66	-	0,008 0,008
5	температура -40°C, т			I66	-	0,009 0,009
6						
7	Радиаторы отопительные	49	3510			
8	температура -20°C, экм			084	68,90 -	68,900
9	температура -30°C, экм			084	85,30 -	85,300
10	температура -40°C, экм			084	108,2 -	108,20
11						
12	Труба стальная электро-					
13	сварная, м	13	0300	006	-	13,00 13,000
14	т			I68	-	0,020 0,020
15						
16	Трубы стальные водогазо-					
17	проводные	13	8500			
18	температура -20°C, м			006	-	62,00 62,000
19	т			I68	-	0,100 0,100
20						
21	температура -30°C, м			006	-	60,00 60,000
22	т			I68	-	0,100 0,100
23						
24						

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

III 901-2-141.85

ОВ.ВМ

Лист 3

Ф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -40°C, м		006	-	56,00	56,000
3	т		168	-	0,090	0,090
4						
5	Материалы, отделочные, полимерные					
6	кровельные, гидроизоляционные и					
7	герметизирующие	57 7000				
8						
9	Рубероид, 100м ²	57 7400	882	0,300	-	0,300
10						
11	Материалы тепло- и звукоизоля-					
12	ционные	57 6000				
13						
14	Полуцилиндры минерало-					
15	ватные, м ³	57 6293	113	-	0,500	0,500
16	Стеклопластик, 100 м ²	22 0015	882	-	0,120	0,120
17						
18	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
19						
20	Битумы нефтяные строительные, т	02 5621	168	-	0,009	0,009
21						
22						
23						
24						

Принял			
Инв. №			

III 901-2-141.85	ОБ. ВМ.	Лист 4
------------------	---------	-----------

сф 647-05