

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-6188

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ  
ГРАЖДДАНАМ НА 10 ПОСТОВ

/В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ/

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-4-6188

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ЗДАНИЕ  
СТАНЦИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ  
ГРАЖДАНАМ НА 10 ПОСТОВ

/В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ /

**АЛЬБОМ 2**

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка.
	ТХ	Технология производства.
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения.
АЛЬБОМ 3	КМ	Конструкции металлические.
АЛЬБОМ 4	КЖ	Конструкции железобетонные.
АЛЬБОМ 5		Сборные железобетонные изделия. Стальные закладные и арматурные изделия.
АЛЬБОМ 6	ОВ	Отопление и вентиляция.
	ВК	Внутренний водопровод и канализация.
АЛЬБОМ 7	ЭО	Электрическое освещение.
	ЭМ	Силовое электрооборудование.
	СС	Связь и сигнализация.
	АОВ	Автоматизация.
АЛЬБОМ 8		Техническая документация для заводов-изготовителей.
АЛЬБОМ 9		Автоматическое пожаротушение. Охранно-пожарная сигнализация.
АЛЬБОМ 10	СО	Спецификации оборудования. Часть 1.2.
АЛЬБОМ 11	ВМ	Ведомости потребности в материалах.
АЛЬБОМ 12	С	Сметы. Часть 1.2.

Г--  
/  
и

АОМ  
ГОТРАНС\*

автор

КРАСНОВ В.Г.

ИТА *Дев* МАРИНИЧЕВ А.Ю.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МИНАВТОПРОМОМ СССР  
ПРОТОКОЛ №29 от 15.12.88г.

ГЛАВ  
ГЛАВ

## С о д е р ж а н и е а л ь б о м а .

№ листа	Наименование и обозначение документов Наименование листов	Стр.
	Содержание альбома	2
АР-1	Общие данные (начало)	3
АР-2	Общие данные (продолжение)	4
АР-3	Общие данные (окончание)	5
АР-4	План на отм. 0.000	6
АР-5	Фрагмент 1. Схема производственного здания	7
АР-6	Фрагмент 2. Схема производственного здания.	8
АР-7	Фрагменты 3,4	9
АР-8	Разрезы 1-1...3-3	10
АР-9	Разрезы 4-4...7-7	11
АР-10	Фасады А-Ж; 1-11; 11-1; Ж-Я	12
АР-11	План кровли	13
АР-12	План полов на отм. 0.000. Экспликация полов.	14
АР-13	Схема расположения закладных деталей под перегородки на отм. 0.000 в осях 1-3; Ж-Я; 9-11; Ж-Е, 10-11; Д-Г	15
АР-14	Схема расположения закладных деталей под перегородки на отм. 0.000 в осях Д-Г; 3-0	16
АР-15	Схема расположения закладных деталей цоколя.	17

№ листа	Наименование и обозначение документов. Наименование листов	Стр.
АР-16	Схемы расположения стеновых панелей в осях А-Ж; Ж-Я	18
АР-17	Схемы расположения стеновых панелей в осях 11-3; 1-9; 3-1; 9-1	19
АР-18	Схемы расположения оконных блоков в осях 9-3; 11-9; 1-3; 3-9; 9-11	20
АР-19	Схемы расположения оконных блоков в осях 3-9; 1-3; 9-11	21
АР-20	Схемы расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях А-Ж; Ж-Я	22
АР-21	Схемы расположения консольных перегородок в осях Ж-Е; 3-4; Д-Г; В-Г	23
АР-22	Схема расположения перегородок в осях А-Е; 1-3; А-Г; 4-8; Г-Д; 10-11; Е-Ж; 9-11	24
АР-23	Схемы расположения перегородок в осях Г-Я; 3-9; 9-11; Ж-Е; 11-10; А-Г. Разрезы 1-1...7-7	25
АР-24	Схемы расположения перегородок в осях 1-3; Ж-Я. Разрезы 8-8...12-12	26
АР-25	Панели ПС-1; ПС-1-1; ПС-3	27
АР-26	Узлы 1...3	28
АР-27	Узлы 4...8	29
АР-28	Узлы 9...14	30
АР-29	Узлы 15...23	31
АР-30	Узлы 24...29	32

№ листа	Наименование и обозначение документов. Наименование листов.	Стр.
АР-31	Узел 30. Рамы для воздухозаборов РВ1; РВ2; РВ3	33
АР-32	Узлы 31...38	34
АР-33	Узлы 39...43	36
АР-34	Узлы 44...47	36
АР-35	Узлы 48, 49	37
АР-36	Узлы 50...55	38
АР-37	Узлы 56...61	39
АР-38	Узлы 62...67	40
АР-39	Узлы 68...72	41
АР-40	Узлы 73...77	42
АР-41	Узлы 78...82	43
АР-42	Узлы 83...86	44

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отм. 0,000.	
5	Фрагмент 1. Схема производственного здания	
6	Фрагмент 2. Схема производственного здания	
7	Фрагменты 3; 4.	
8	Разрезы 1-1... 3-3	
9	Разрезы 4-4... 7-7.	
10	Фасады А-Ж; 1-11; 11-1; Ж-А.	
11	План кровли	
12	План полов на отм. 0,000. Экспликация полов	
13	Схема расположения закладных деталей под перегородки на отм. 0,000 в осях 1-3, Ж-А, 9-11, Ж-Е, 10-11, Д-Г.	
14	Схема расположения закладных деталей под перегородки на отм. 0,000 в осях А-Г, 3-9	
15	Схема расположения закладных деталей цоколя	
16	Схемы расположения стеновых панелей в осях А-Ж; Ж-А.	
17	Схемы расположения стеновых панелей в осях 11-3; 1-9; 3-1; 9-11.	
18	Схемы расположения оконных блоков в осях 9-3; 11-9; 3-1; 1-3; 3-9; 9-11.	
19	Схемы расположения оконных блоков в осях 3-9; 1-3; 9-11.	
20	Схемы расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях А-Ж; Ж-А.	
21	Схемы расположения консольных перегородок в осях Ж-Е; 3-4; Д-Г; 8-Г.	
22	Схемы расположения перегородок в осях	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация материалов по узлам	
4	Спецификация элементов заполнения проемов	
5	Спецификация перемычек	
7	Спецификация закладных металлических рам	
7	Спецификация закладных элементов в кирпичных перегородках.	
14	Спецификация закладных элементов в полу.	
16	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей в осях 1-9; 9-11; 11-3; 3-1; Ж-А; А-Ж.	
18	Спецификация к схемам расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях 9-3; 11-3; 3-1; 3-9; 1-3; 9-11	
19	Спецификация стеклопакетов	
21	Спецификация к схеме расположения консольных перегородок.	
24	Спецификация к схеме расположения перегородок в осях Г-А; А-Г; 9-9; 1-3; Ж-А; 9-11; Ж-Е; 10 11; Д-Г; Г-А; 11 10	
25	Спецификация элементов стеновых панелей ПС-1; ПС 1-1; ПС-3.	
15	Спецификация закладных элементов в кирпичном цоколе.	

Лист	Наименование	Примечание
	А-Е; 1-3; А-Г; 4-8; Г-Д; 10-11; Е-Ж; 9-11.	
23	Схемы расположения перегородок в осях Г-А; 3-9; 9-11; Ж-Е; 11-10; Д-Г. Разрезы 1-1... 7-7	
24	Схемы расположения перегородок в осях 1-3; Ж-А. Разрезы 8-8... 13-13	
25	Панели ПС1; ПС1-1; ПС-3	
26	Узлы 1... 3	
27	Узлы 4... 8	
28	Узлы 9... 14	
29	Узлы 15... 23	
30	Узлы 24... 29	
31	Узел 30. Рамы для воздухозаборов РВ1... РВ3.	
32	Узлы 31... 38	
33	Узлы 39... 43	
34	Узлы 44... 47	
35	Узлы 48... 49	
36	Узлы 50... 55	
37	Узлы 56... 61	
38	Узлы 62... 67	
39	Узлы 68... 72	
40	Узлы 73... 77	
41	Узлы 78... 82	
42	Узлы 83... 86	

Имя и подпись  
Дата  
Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный архитектор проекта *С.А. Струченевский*

Привязан:		
Инв. №		
ТП 503-4-61.88-АР		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в ЛМК комплектной поставки) на 10 мест		
Зам. дир.	Глусятин	Иванов
Нач. отд.	Грибова	Смирнов
Н. контр.	Чиркова	Д. Косо
ГАП	Струченевский	С.А. Струченевский
Арх.	Елисеев	Елисеев
Производственное здание	Р	1 42
Общие данные (начало)	ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	

Ведомость отделки помещений, площадь м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Металлоконструкции		Панельные и кирпичные перегородки		Низ панельных и кирпичных перегородок			Двери и ворота		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	Площадь	Вид отделки	
1, 3, 11, 13, 26, 27	—	Окраска пентафталевой эмалью ПФ-115	240,0	Известковая окраска	55,0	Окраска масляными красками	1800	250,0	Окраска масляными красками	I. Швы панельных перегородок затираются цементным раствором. 2. Кирпичные перегородки оштукатуриваются.
15, 21, 23			18,50	Окраска масляными красками	150,0	Керамическая плитка	1800			
9				Известковая окраска	45,0	Кислотоупорная керамическая плитка на кислотоупорном растворе	1800			
2, 4, 10					120,0	Керамическая плитка	1800 / 1500 для по-мещ 2/			
6, 8, 12, 18, 19, 20, 22, 24, 25						—				
5, 7, 14, 16, 17	—	Окраска пентафталевой эмалью ПФ-116 по вегетационной краске ВПМ-2								

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Шифр 172 км. 5	Панели стеновые трехслойные с обшивками из стального профилированного листа, толщиной 0,7 мм и минераловатным утеплителем для производственных зданий.	
Серия 1,436.3-21	Окна с переплетами из гнутосварных стальных профилей и механизмы открывания	
Серия 1.431.9-27.С	Перегородки панельные одноэтажных зданий промышленных предприятий для районов с сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.	
Серия 1.030.9-2	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
Серия 1.435.2-20	Ворота распашные складчатые	
Серия 2.435.6	Ворота распашные противопожарные и искрогасящие разм. 3,6 × 3,6 и 3,6 × 3,0.	
Серия 1.431.9-25	Перегородки панельные из асбестоцементных листов в стальной обвязке.	
Серия 2.460-12	Типовые детали кровель унифицированных одноэтажных промзданий.	
Серия 1.038.1-1 В.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
Серия 1.431-6	Деталь армированной кладки.	

Объект

1421

Шифр № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 503-4-61.88-АР			
<small>Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в АМК коллективной поставки (ИЯ 10 постов))</small>			
Привязан:	Зам. дир. Глушаня	Инж. отд. Грибова	Н. контр. Чиркова
	ГАП Струченский	Зав. сект. Семериченко	АРХ. Елисеев
ИНВ. №			
Производственное здание			Стация Лист Листов Р 2
Общие данные (продолжение)			ЦНИИпроектконструкция

Спецификация материалов по узлам

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
Д-1	ТУ 36-2336-80	Д-1 * 2500 * 0,7	110	6,25	
Д-3	ТУ 36-2336-80	Д-3 * 2500 * 0,7	115	3,38	
Д-4	ТУ 36-2336-80	Д-4 * 2500 * 0,7	122	9,25	
Д-5	ТУ 36-2336-80	Д-5 * 2500 * 0,7	125	1,43	
Д-6	ТУ 36-2336-80	Д-6 * 2500 * 0,7	32	1,8	
Д-7	ТУ 36-2336-80	Д-7 * 2500 * 0,7	125	2,35	
Д-8	ТУ 36-2336-80	Д-8 * 2500 * 0,7	98	2,73	
Д-14	ТУ 36-2336-80	Д-14 * 2500 * 0,7	53	0,9	
Д-15	ТУ 36-2336-80	Д-15 * 2500 * 0,7	172	1,18	
Д-16	ТУ 36-2336-80	Д-16 * 3000 * 4,0	141	17,25	
Д-17	ТУ 36-2336-80	Д-17 * 3000 * 4,0	163	8,76	
Д-20	ТУ 36-2336-80	Д-20 * 3000 * 3,0	80	5,64	
Д-23	ТУ 36-2336-80	Д-23 * 2500 * 0,7	40	1,75	
Д-24	ТУ 36-2336-80	Д-24 * 2500 * 0,7	50	1,73	
Д-25	ТУ 36-2336-80	Д-25 * 1500 * 4,0	24	5,33	
Д-27	ТУ 36-2336-80	Д-27 * 2500 * 0,7	197	4,1	
Д-30	ТУ 36-2336-80	Д-30 * 2500 * 0,7	435	3,83	
Д-31	ТУ 36-2336-80	Д-31 * 2500 * 0,7	66	2,95	
Д-32	ТУ 36-2336-80	Д-32 * 2500 * 0,7	29	6,78	
Д-35	ТУ 36-2336-80	Д-35 * 2500 * 0,7	65	1,32	
	ГОСТ 8242-75	Напичник 13 * 54	140		М
	ГОСТ 8486-86	Доска антисепти- рованная 19 * 150	190		М
	ГОСТ 8486-86	Брус антисепти- рованный 50 * 75	260		М
	ГОСТ 8486-86	Брус антисепти- рованный 60 * 75	456		М
ИД-1	Лист 37	Доборный элемент Е= 2500 мм	71	4,23	
ИД-2	Лист 37	Доборный элемент Е= 2000 мм	30	19,4	
ИД-3	Лист 37	Доборный элемент Е= 2500 мм	4	4,23	
ИД-4	Лист 37	Доборный элемент Е= 2000 мм	4	17,4	
	ТУ 14-4794-77	Дюбель дгпш ф4,5	590		
	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезаю- щий 86 * 25	2740	0,008	
	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезаю- щий 86 * 14	5750	0,006	
	ТУ 36-2088-87	Заклепка комбиниро- ванная 3Г 12-4,5	10500	0,003	
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь к 2,5 * 50	2250	0,0019	
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь к 4 * 120	300	0,011	
	ГОСТ 4028-63	Гвоздь к 3,5 * 90	1400	0,007	
	ГОСТ 1145-80	Шуруп 1-5 * 40 016	1280	0,005	
	ТУ 36-941-79	Дюбель пластмассо- вый УБ 58 (ф35 * 5/8)	440		
	ГОСТ 7798-70	Болт М10-8г * 100 4,6.019	250	0,073	
	ГОСТ 7798-70	Болт М10-8г * 120 4,6.019	1550	0,086	
	ГОСТ 5915-70	Гайка М10-7Н. 4.0.19	3850	0,011	
	ГОСТ 11371-78	Шайба 10.0108.Кл.019	7700	0,004	
	ГОСТ 7798-70	Болт М10-8г * 40 4,6.019	1120	0,020	
	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая ТС, полотно 0,100 * 1400, высший сорт	580		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
	ГОСТ 24045-86	Н 57 - 750-0,8 Е= 2500 мм	3	18,5	
	ТУ 36-1928-76	С 15-1000-0,7 Е= 4000 мм	9	29,6	
	ГОСТ 14918-80	-180 * 0,7 Е= 2500 мм	11	2,65	
	ГОСТ 4640-84	Вата минеральная Б	15,2		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловат- ные П175.1000.500.60	6,75		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 14791-79	Мастика гермети- зирующая	110		кг
	ГОСТ 6266-81	ГКЛ-ПК-3000 * 1200 * 10	375		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 18124-75	ЛП-П-2,0 * 1,2 * 15	2,1		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 19177-81	ПРП-40.П-30 * 40 * 300	410		М
	ГОСТ 19177-81	ПРП-60.П-40 * 60 * 300	130		М
	ГОСТ 19177-81	ПРП-40.К.20.300	160		М

Общие указания

1. Типовой проект «Станция технического обслуживания легко- вых автомобилей, принадлежащих гражданам (в ЛМК комплек- той поставки) на 10 постов» разработан на основании плана- типового проектирования ГОССТРОЯ СССР на 1988 г. раз- дел V п.Т5. 3.8 и задания на проектирование, утвержден- ного Минявтотрансом СССР.

2. Проект производственного здания станции разработан применительно к следующим условиям:

по весу снегового покрова в IV районе по СНиП 2.01.07-85; по скоростному напору ветра в IV районе по СНиП-2.01.07-85; по температуре наружного воздуха за наиболее холодную пятидневку - минус 30°C;

рельеф местности спокойный, площадка горизонтальная, сейсмичность района строительства 6 баллов; грунты в соответствии с п.2.3 по СН 227-82;

3. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола в здании (ур.ч.п.), что соответствует абсолютной отметке  \* отметка уровня земли принята -0,150 (ур.з), что соответствует абсолютной отметке  \*

4. Характеристика здания и производства: здание одноэтажное крышное, бесфонарное, прямоугольное в плане размерами 36,0 \* 57,0 в осях; здание имеет III степень огнестойкости; категории помещений по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной безопасности приведены на листе 8; относительная влажность воздуха в помещениях не более 60% температура воздуха в помещениях 16°C; среда неагрессивная

5. Внутренние перегородки приняты панельные по серии 1.030.9-2 и 1.431.9-27С; из полнотелого глиняного кирпича М 75 на цементно-песчаном растворе М 50, категория кладки-1, консольные металлические по серии 1.431.9-25.0.

6. Узлы примыкания перегородок к профнастилу покрытия и конструкции внутреннего фаяхверка для помещений 5,7,14,16 окрасить огнезащитной краской ВПМ-2.

7. Отделка помещений принята в соответствии с ОНП-01-86.

8. Металлоконструкции каркаса, находящиеся в зоне возду- хозаборных камер утеплить в соответствии с узлом 2.9.

9. Система водостока с кровли - внутренняя.

10. Стальные доборные элементы приняты по ТУ 36-2336-80.

11. В проезде по оси 5, между осями Г-Ж устроить съем- ное цепное ограждение.

12. В соответствии с приложением №1 к заданию на проектирование ВПКСО «Сюэлегконструкция» осуществ- ляет поставку следующих конструкций:

структурные блоки покрытий из прокатных профилей типа «Москва» с комплектом профнастила, стальные колонны, стойки фаяхверка; трехслойные стеновые панели с минера- ловатным утеплителем и облицовкой из стального оцин- кованного профлиста; стальные оконные переплеты из спаянных труб; ворота складчато-распашные, разме- ром 3,6 \* 3,6 м; индивидуальные конструкции прист- роек из прокатных профилей; вспомогательные эле- менты кровли из прокатных профилей; элементы фаяхверка из оцинкованной стали. Кроме стандарт- ных изделий, все остальные материалы и изделия, вклю- чая конструкции перегородок, поставляются заказчиком или генподрядчиком.

13. Кирпичные перегородки выполняются из полноте- лого керамического кирпича М 75 на растворе М 50 в пустошовку.

14. Зазоры между кладкой и профлистом покрытия заделываются минеральной ватой и алебастром.

15. Кладку выполнять в летний период с соблюдени- ем требований СНиП II-22-81; II-7-81; III-17-78.

16. Для крепления в кладке деревянных дверных блоков в вертикальные откосы проемов заложить деревянные антисептированные пробки по две с каждой стороны

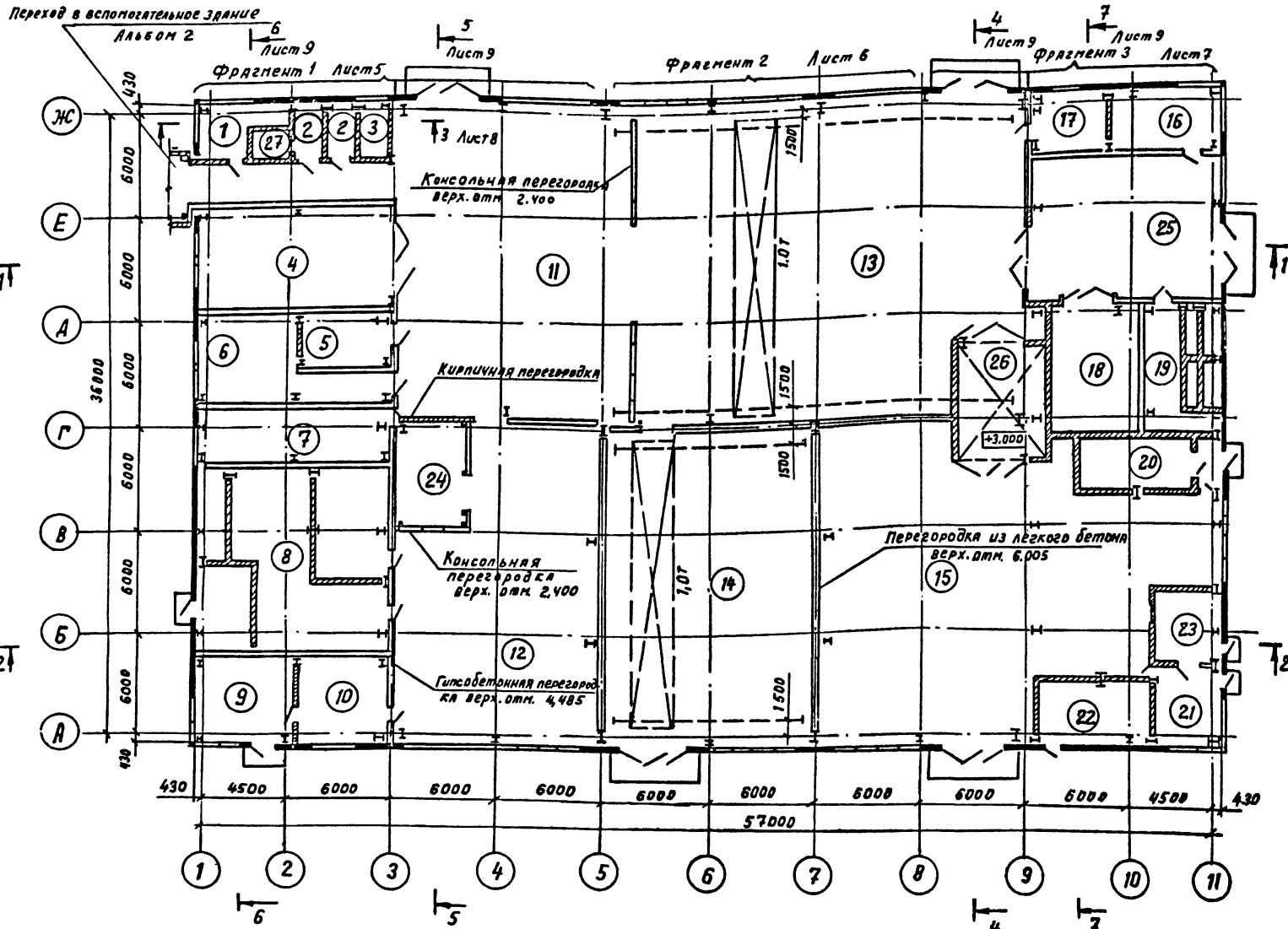
17. Над отверстиями и проемами менее 700 мм устанавли- ваются рядовые перемычки с установкой арматур- ных стержней - 2 ф 10 А I /по типу «Деталь арматур- ной кладки серия 1.431-6 л. 56/.

\* Заполняется при привязке проекта.

ТП 503-4-61.88 - АР			
Станция технического обслуживания легковых авто- мобилей, принадлежащих гражданам, (в ЛМК ком- лектной поставки) на 10 постов			
Привязан:		Производственное здание	
Нац.отв. Грыбова	Ин.контр. Чиркова	Арх. Лескин	Ст.проект. Семенов
Стр.проект. Струченков	Арх. Елисеев	Ин.проект. Селиванов	Ин.проект. Селиванов
Общие данные (окончание)		ЦНИИпроектэконструкция	
		р	3

Лист № подл. Подпись и дата Взял инв. №

Альбом 2



Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Помещение мастеров и ОУП	10,90	
2	Сан узел	3,98	
3	Помещение охраны	4,68	
4	Диагностика	64,59	В
5	Склад шин	14,40	В
6	Шино-монтажный участок	39,15	В
7	Склад масел	32,79	В
8	Вентиляционная камера и компрессорная	19,90	
9	Участок ремонта аккумуляторов	29,80	Д
10	Электрокарьерный участок	28,14	А
11	Участок приема, выдачи и срочного ремонта	249,37	В
12	Агрегатно-механический участок и участок ремонта оборудования	189,45	Д
13	Участок ТО и ТР	383,42	В
14	Склад запасных частей, агрегатов, материалов и НРК	219,21	В
15	Участок окраски	211,21	А
16	Обойный участок	20,77	В
17	Кладовая снятых деталей	15,31	В
18	Оучетные сооружения окра- сочного участка.	36,57	А
19	Вентиляционная камера	33,12	
20	Помещение нагревательной установки	21,60	Г
21	Краскоприготовительная	14,07	А
22	Вентиляционная камера	21,20	А
23	Склад красок	12,06	А
24	Расходный склад	29,76	Д
25	Сварочно-кузовной участок	95,32	Г
26	Тамбур-шлюз	32,69	
27	Курительная	3,69	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг.	Примечание
1	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ24-10л	7		
2	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ24-10л	7		
3	ГОСТ 6629-74	Дверной блок ДГ21-9л	6		
4	ГОСТ 6622-74	Дверной блок ДГ21-8л	2		
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДВГ21-15	3		
6	2.435-6	Дверной блок ПДН-1	4		
7	2.435-6	Ворота противопожарные			
8	2.435-6	искрогасящие 3,6*3,0	3	5250	
9	1.435.2-20	Ворота РСВ 3,6*3,6	5	6250	

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка, поз.	Размер проема мм
1	1020 x 2465
2	1000 x 2760
3	910 x 2070
4	810 x 2070
5	1520 x 2465
6	960 x 2415
7	3710 x 3000
8	3710 x 2450
9	4240 x 3800

1. Схему расположения консольных перегородок см. лист 21  
 2. Схемы расположения гипсобетонных и легкобетонных перегородок см. листы 22-24.  
 3. Маркировку и привязку ворот и дверей см. листы 5,6.

ТП 503-4-61.88-АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в т.ч. комплектной "поставки") на 10 постов

Производственное здание. РП 4

План на отм. 0,000

ЦНИИАРХТЕКТКОНСТРУКЦИЯ

Привязки:

Эльбид	Глусятин	Бель
Никола	Грибов	Син
Никола	Чирков	Син
ГЯВ	Стручнев	Син 1-
Арх.	Елисева	Бель
Арх.	Лескин	Бель

Инв. №

Инв. № плана, Подпись и дата, ВЗН. ИНВ. П

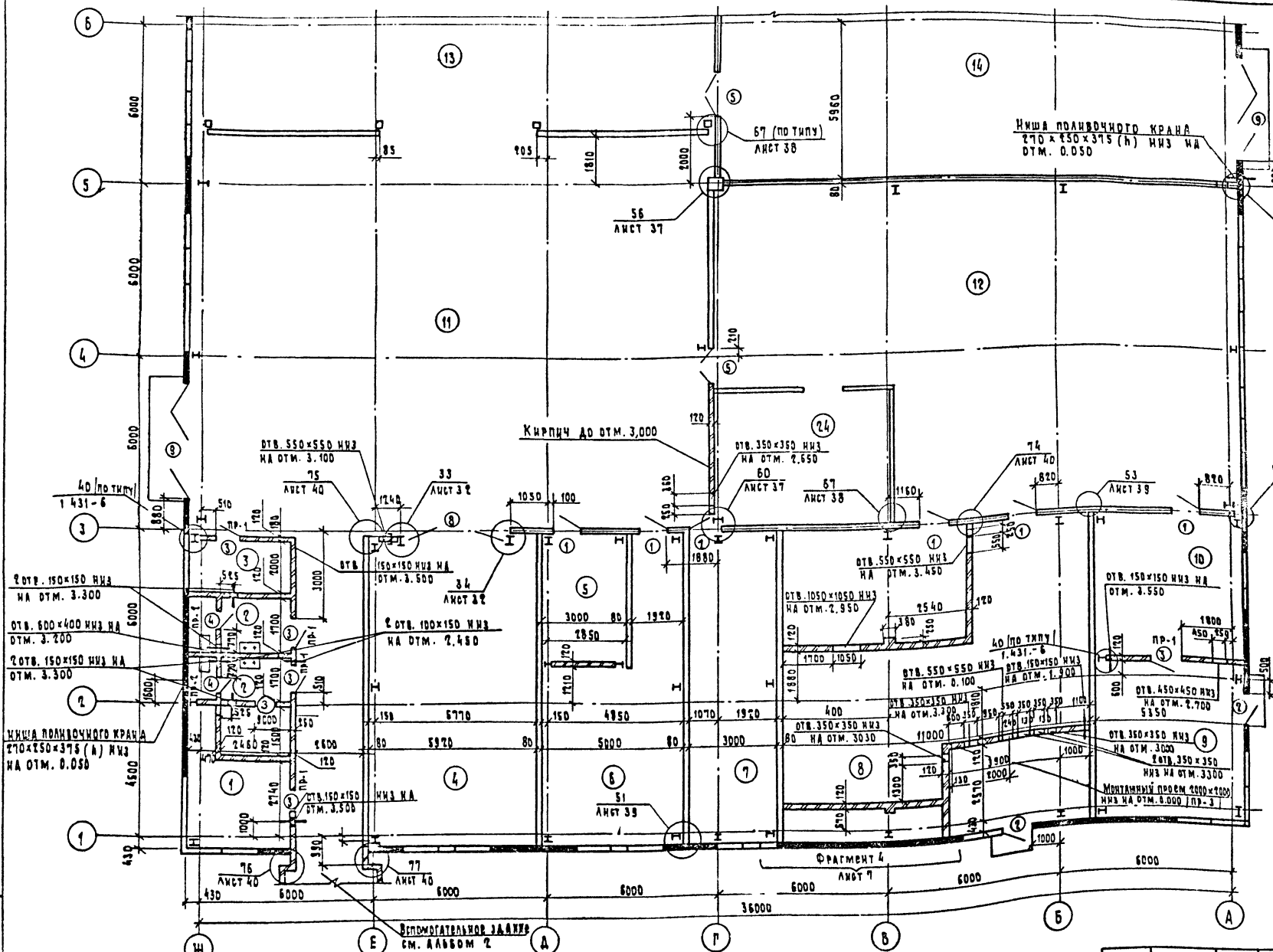
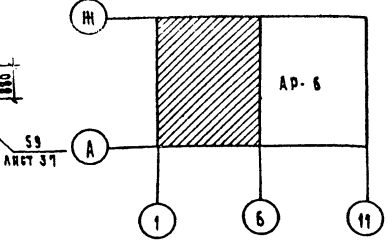


СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ЗАДАНИЯ



ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

Спецификация перемычек

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	МАССА РА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Серия 1.038.1-1.В.1	Э ПБ 16-2	12	65	
2	Серия 1.038.1-1.В.1	Э ПБ 29-4	1	120	
3	Серия 1.038.1-1.В.1	Э ПБ 13-1	5	54	
4	Серия 1.038.1-1.В.1	Э ПБ 17-2	1	71	

1. Двери марок 15 в помещениях 5, 7, 8, 12, 14 оштукатурить по гипскартону толщиной 10 мм кровельной сталью внахлест / дощатая и корожки /  
 2. Вышеприведенные двери и ворота марки В в помещениях 4 оборудовать пневматическими приборами закрывания.  
 3. Спецификацию элементов западных проемов см. лист 4.

Привязка:

ТН 503-4 - 61.88 АР

СТУДИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧИВАНИЯ АВТОМАТОВ НАВИГАЦИИ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАН И В АМК КОМПЛЕКТНОЙ ПРОДУКЦИИ / УЛ. Ю. ЛЕВЧЕНКО

Производственное задание

Фрагмент 1. Схема производственного задания

И. КОТЛЯР, Г. ГРИБОВА, И. КОНТРА, Ч. ЧИРКОВА, Г. АП, Б. БУРЧЕНОВСКИЙ, А. АРХ., Е. БЕЛСОВ, А. АРХ., Л. ЛЕВКИН

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 3

ИНЖЕНЕРСТВО КОНСТРУКЦИИ

ФРАГМЕНТ АР

ИЗДАНИЕ: 1980 г. Лист 13/14



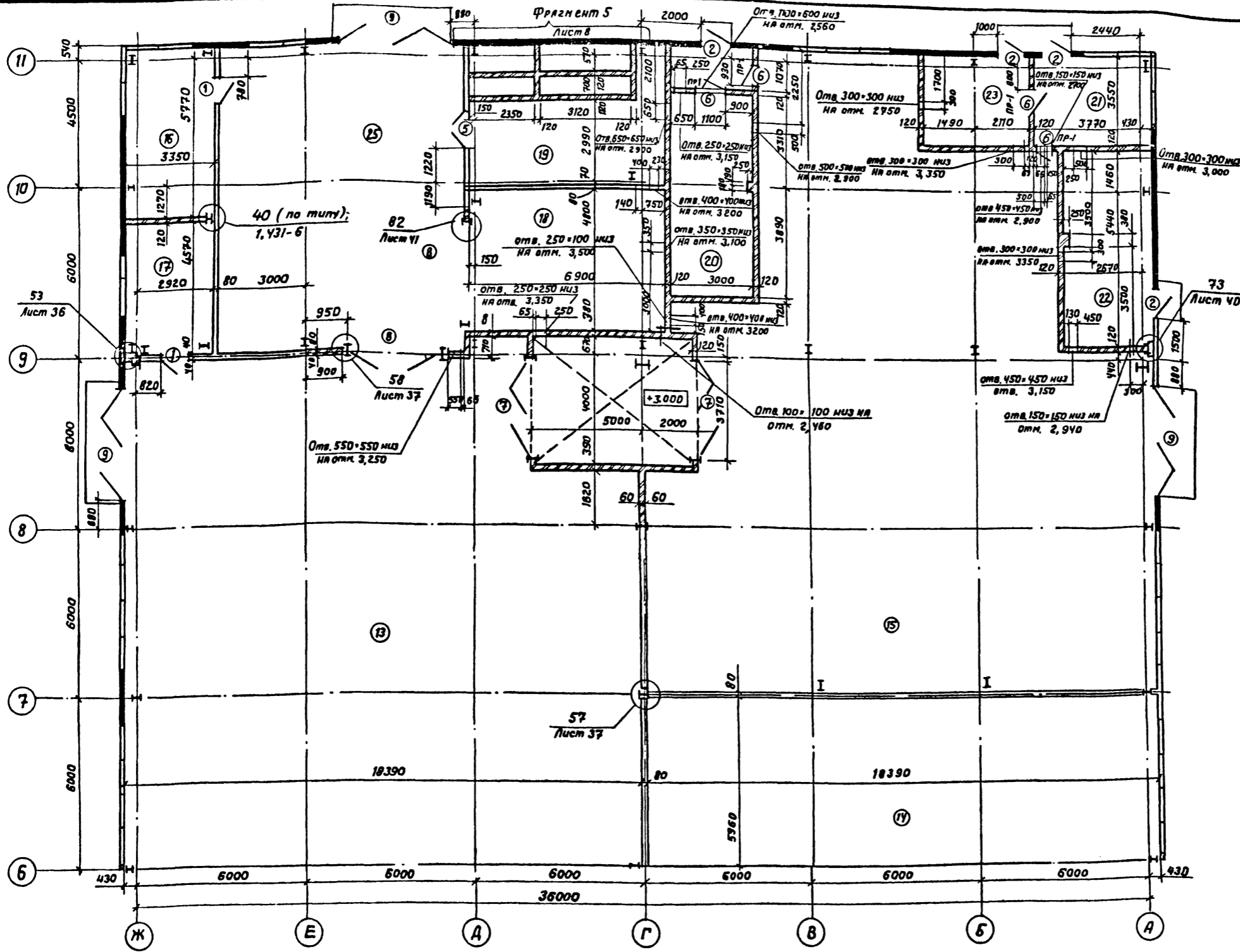
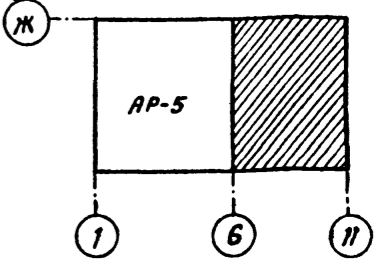


Схема производственного здания



Лист № 2  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

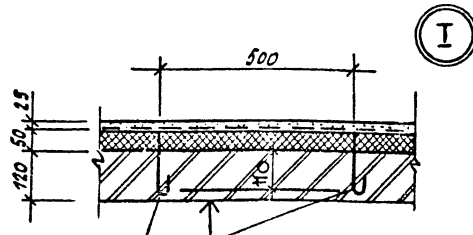
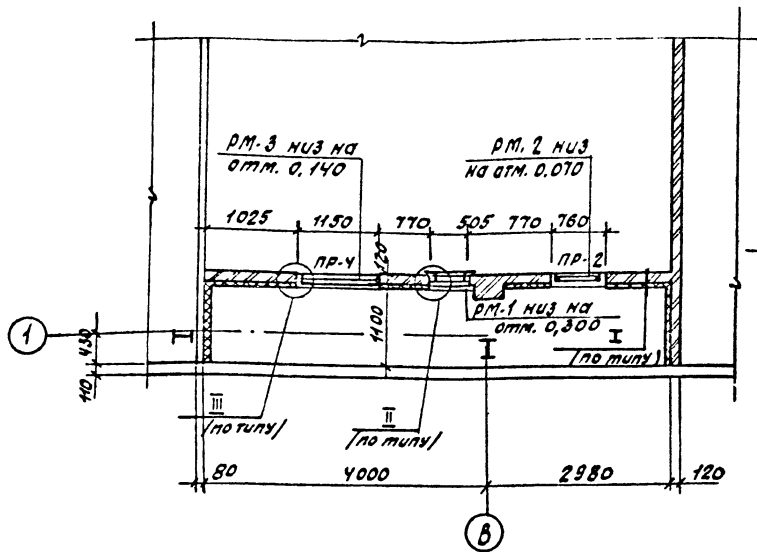
1. Перегородки армируются через 6 рядов кладки арматурой 2 фя I. Перегородки длиной более 3000 мм крепятся по верху при помощи ветровых ригелей, данных в разделе КМ.  
2. Раствор для возведения кладки должен содержать органически-поверхностно-активные пластифицирующие и воздухововлекающие добавки, повышающие сцепление раствора с кирпичем.

3. Двери марок 1,5 в помещениях 16, 17, 19, обшить по гипсокартону толщиной 10 мм кровельной сталью внахлест.  
4. Вышеперечисленные двери и ворота марок 8, 9 оборудовать пневматическими приборами закрывания.

Привязан			
Инв. №			

ТП 503-4-61.88 - АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в амк комплектной поставке) на 10 постов			
Производственное здание			
Нач. отд. Грибова		Стяжка Лист Двухов	
Н. контр. Чиркова		Р Б	
Г. А. П. Стручинский		Фрагмент 2. Схема производственного здания.	
Арх. Елисеев		ЦНИИпроектконструкция	
Арх. Лескин			

фрагмент 4

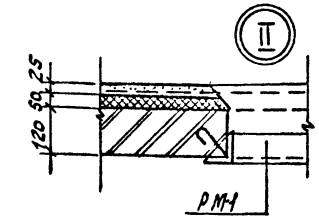
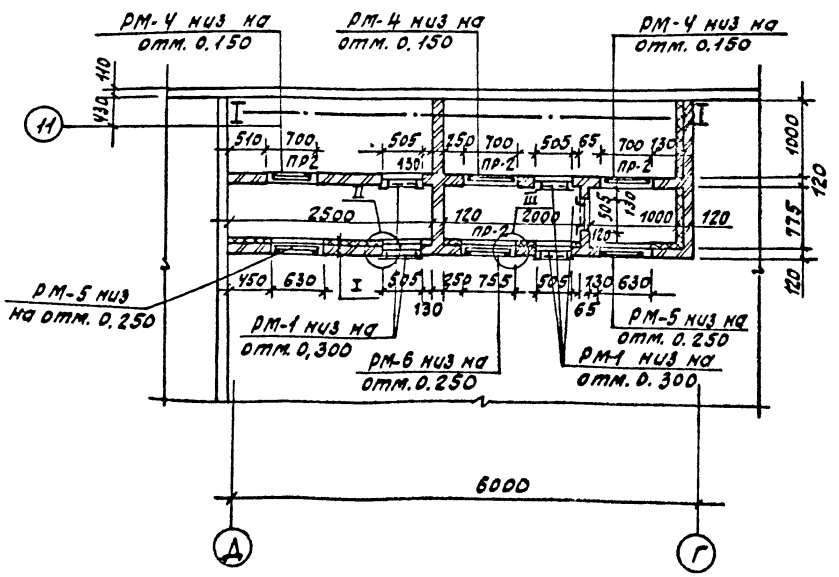


Выпуск арматуры Ø 6 мм шаг 300 мм по горизонтали 1000 мм по вертикали.  
Кирпичная перегородка  
Обмазка битумной мастикой  
Плиты теплоизоляционные из пенопаста ГОСТ 20916-78  
Штукатурка по сетке 20x2,5 ГОСТ 5336-80

Спецификация металлических закладных рам

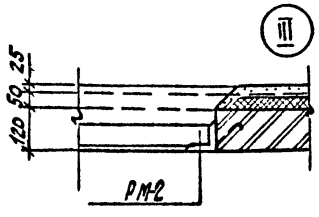
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
PM1	ТП 503-4-61.88- КЖУ-02	Рама металлическая	7	15,6	
PM2	ТП 503-4-61.88- КЖУ-03	Рама металлическая	1	16,9	
PM3	ТП 503-4-61.88- КЖУ-03	Рама металлическая	1	25,1	
PM4	ТП 503-4-61.88- КЖУ-02	Рама металлическая	3	16,4	
PM5	ТП 503-4-61.88- КЖУ-04	Рама металлическая	2	11,8	
PM6	ТП 503-4-61.88- КЖУ-04	Рама металлическая	1	12,8	

фрагмент 3



Спецификация закладных элементов в кирпичных перегородках

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
МС-11	Серия 1.431.6-28	Закладной элемент	32	0,29	
МС-12	Серия 1.431.6-28	Закладной элемент	16	1,13	
	ГОСТ 5781-82	φ 16 А I	32	1,58	



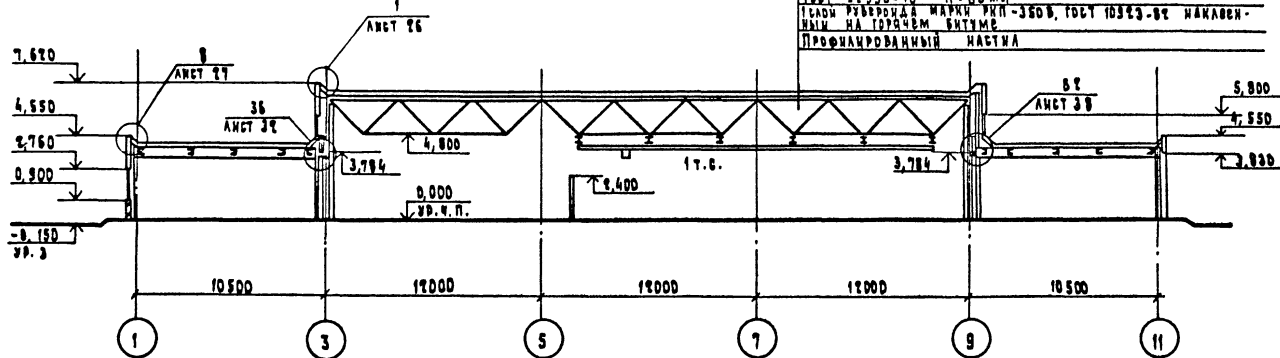
1. Металлические рамы PM1-PM6 устанавливать одновременно с возведением кирпичной кладки.

Согласно СНиП  
Конструкциям стальных конструкций  
Лит. № 10404 (подпись и дата 19.10.08 имба)

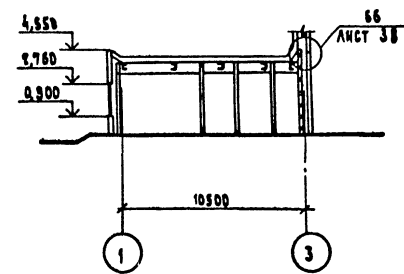
ТП 503-4 61.88		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам / в ЛМК коммунальной собственности / на 10 мест		
Прибызан	Ген. Мариничев Н. контр. Энтелис Нач. отд. Убанов	Производственное здание
	Л. арх. Энтелис Рук. сект. Самсонов Ст. арх. Ушаков	Лист 7
		фрагменты 3,4
		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал

РАЗРЕЗ 1-1

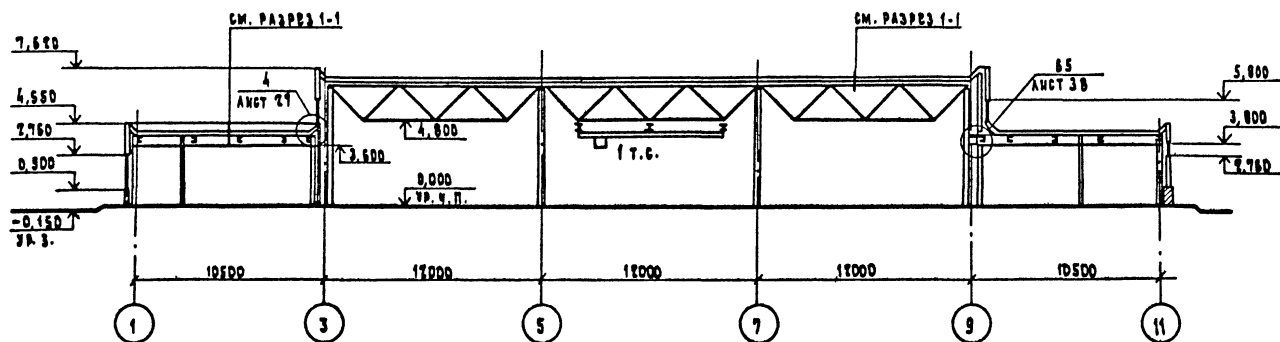
СЛОЙ ГРАБИЯ ГОСТ 9268-82 НА АНТИСЕПТИРОВАННОЙ  
 БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-65А ПО ГОСТ 2883-80 - 20 мм  
 СЛОЙ РУБЕРОИДА, МАРКИ РКП-350 В, ГОСТ 10343-82 НА  
 АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-65А ПО ГОСТ 2883-80  
 МИКРОАЛЮМИНОВЫЕ ПЛАНТЫ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ  $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ ,  
 ГОСТ 21350-78  $h = 40 \text{ мм}$   
 СЛОЙ РУБЕРОИДА, МАРКИ РКП-350 В, ГОСТ 10343-82 НАКЛОН-  
 НЫМ НА ГОРЯЧЕМ БИТУМЕ  
 ПРОФИЛИРОВАННЫЙ НАСТИЛ



РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 2-2

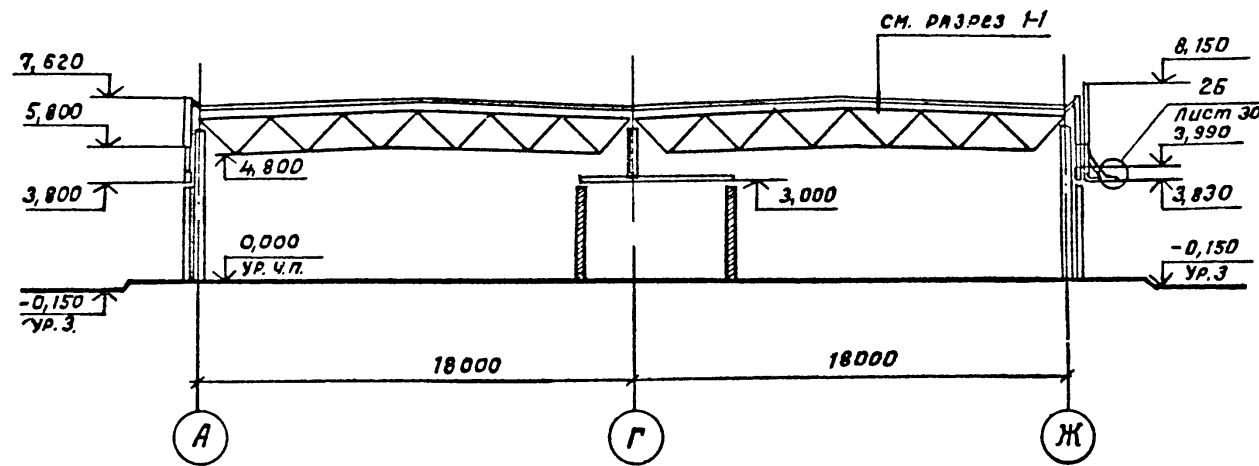


		ТП 503-4 - 61.88		АР
		СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОБУСОВ ИСЧЕМОБЛЕИ ПРИНАДЛЖАЮЩИХ ГРАЖДАНАМ ГО АМК КОМПАКТНОЙ ПОСТАВКИ НА 10 ПОСТОВ		
ЗАМ. АНД. РАУСТЯН		СТРУЧЕНСКИЙ	СТАНЦИЯ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ГРИЗОВА		ЧЕРКОВА	Р	8
Н. КОНТР. ЧЕРКОВА		САП	РАЗРЕЗЫ 1-1... 3-3	
САП		НИКОЛОВА	ИНЖЕНЕРСТВО КОНСТРУКЦИЙ	
САМ. СЕК. ШАДКОВ		АРХ.		
АРХ.		ЛОСКИН		

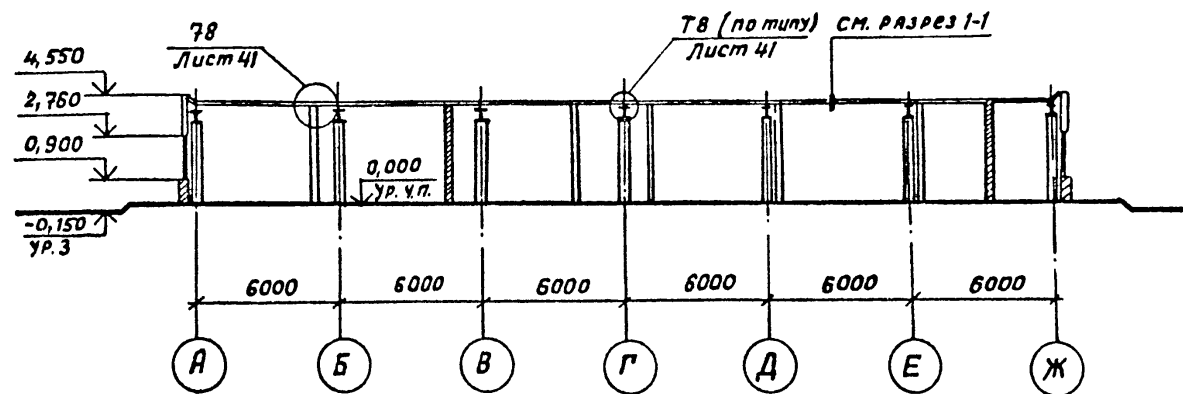
ПРИВЯЗАН	
И.Н.И.	

СОГЛАСОВАНО:  
 ШЕВЯКОВА Л.А.  
 ПОДПИСАНА: ШЕВЯКОВА Л.А.  
 ШЕВЯКОВА Л.А.

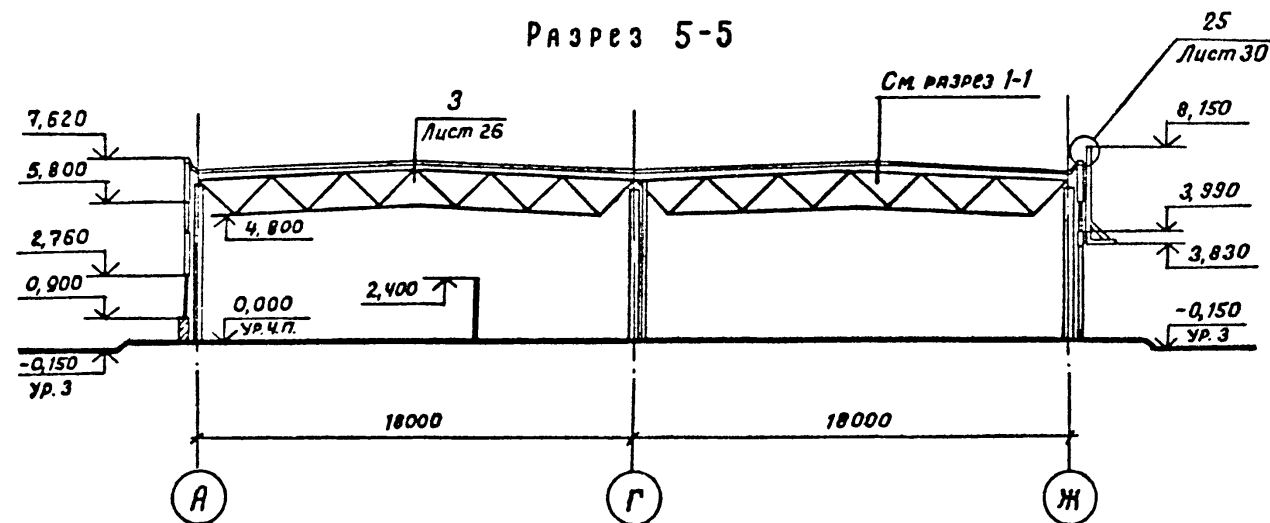
РАЗРЕЗ 4-4



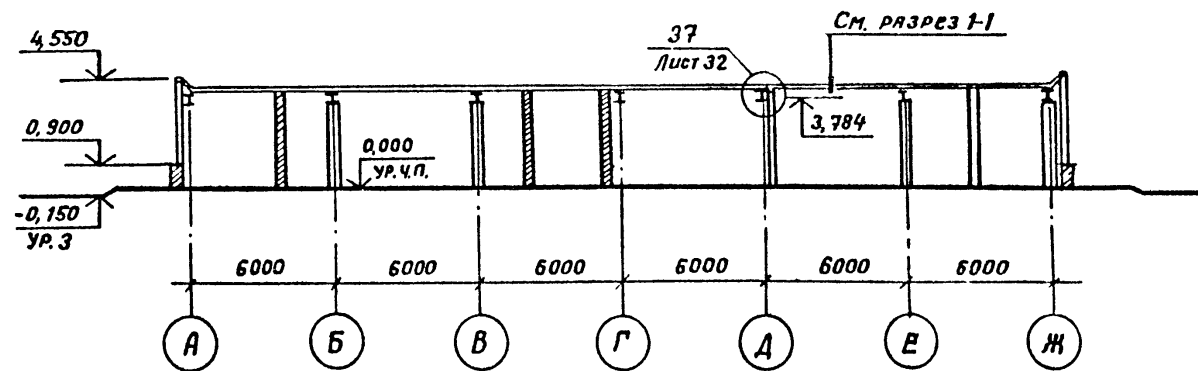
РАЗРЕЗ 6-6



РАЗРЕЗ 5-5



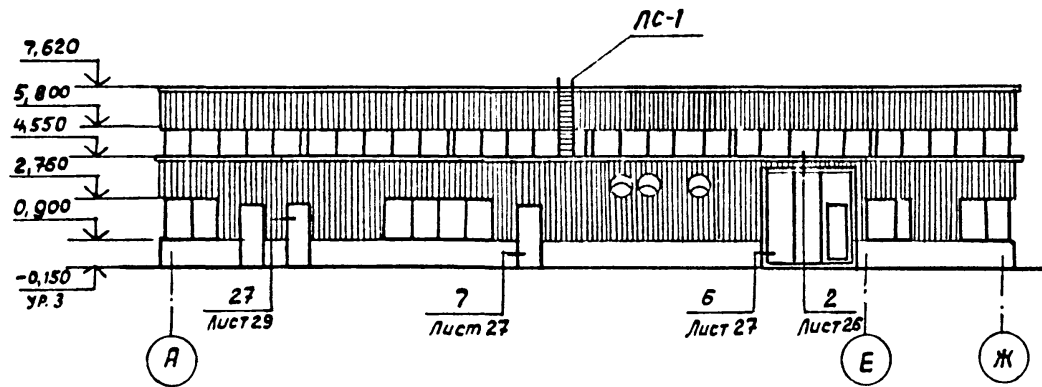
РАЗРЕЗ 7-7



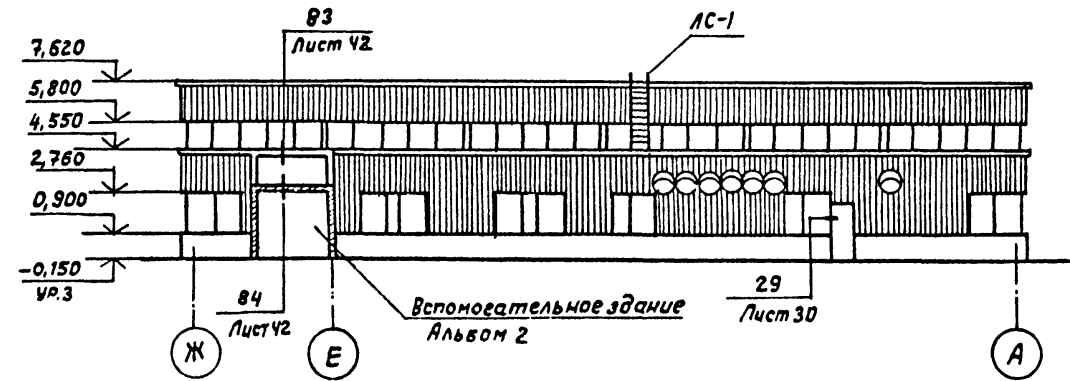
Шифр № подл. Подпись и дата. ВЗРМ ШИВ Н

				<b>ТП 503-4-61.88-АР</b>		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в АКК комплектной поставки) на 10 постов		
Привязан:				Производственное здание		Склад
				ГАП		Лист
				Р		9
Шифр №				РАЗРЕЗЫ 4-4... 7-7		ДИПРОЕКТАЕГКОНСТРУКЦИЯ
Зам. дир.	ГЛУСТЯН	Грибов	Чиркова	Искоскова	видокле	Лескин
Нач. отд.	Грибов	Чиркова	Искоскова	видокле	Лескин	
И. контр.	Чиркова	Искоскова	видокле	Лескин		
ГАП	Стручневский	Искоскова	видокле	Лескин		
Зав. сект.	Искоскова	видокле	Лескин			
АРХ.	Лескин					

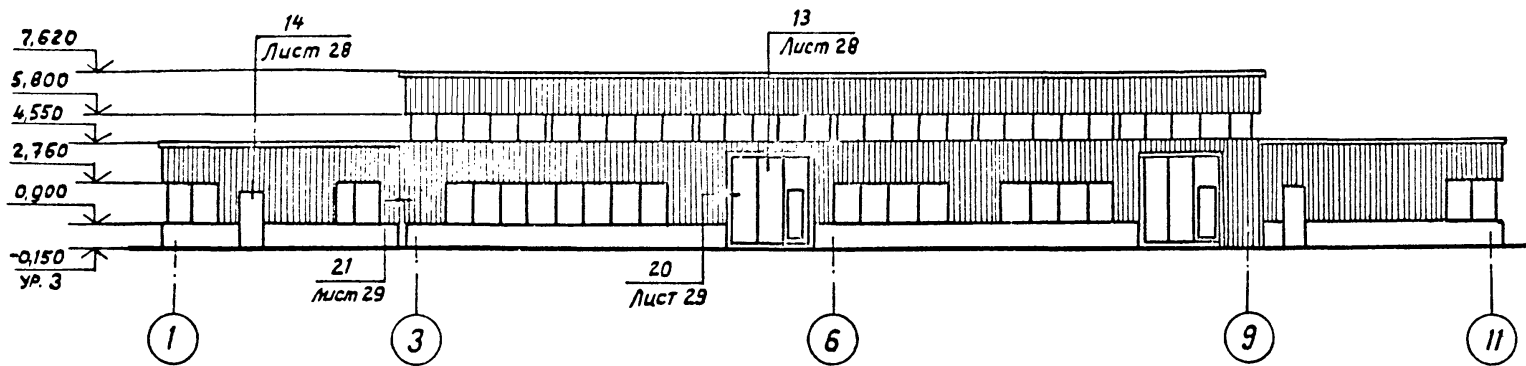
ФАСАД А-Ж



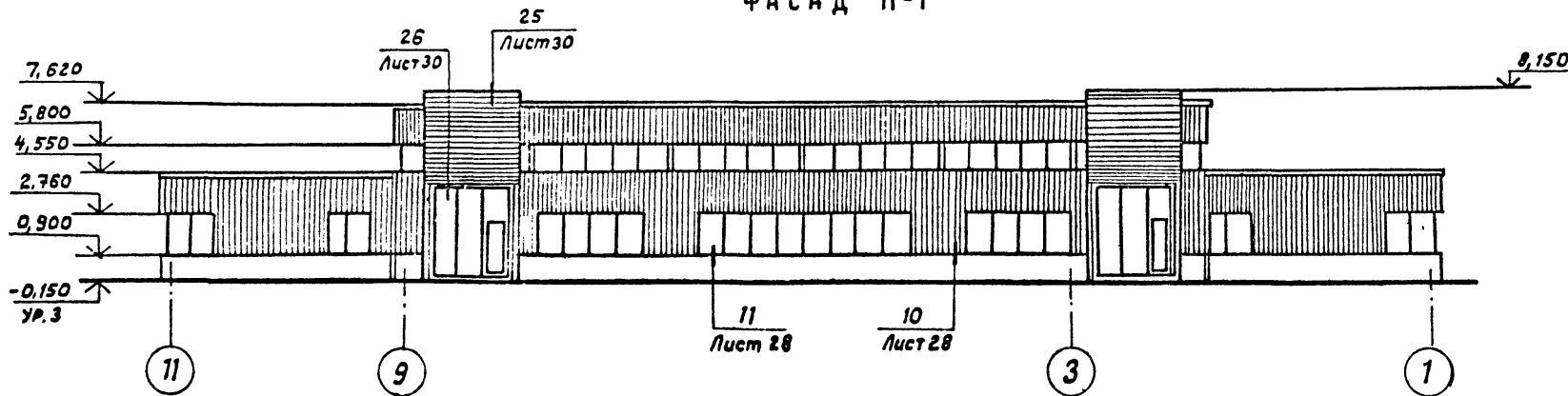
ФАСАД Ж-А



ФАСАД 1-11



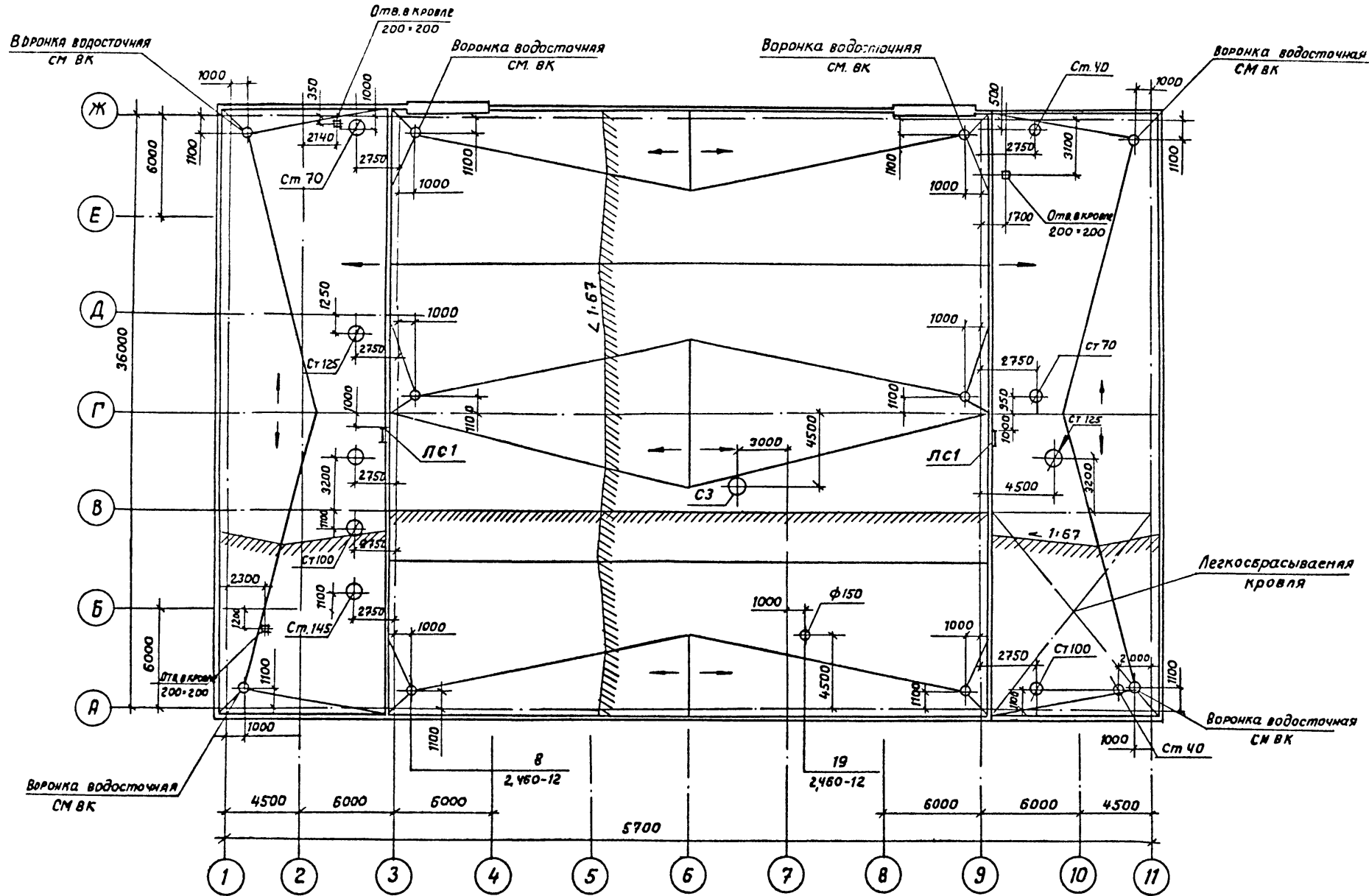
ФАСАД 11-1



1. Схемы расположения стеновых панелей см. листы 16...17.  
2. Схемы расположения оконных блоков см. листы 18...20.

Шкв. № подл. Подпись и дата. Штамм инж. А.

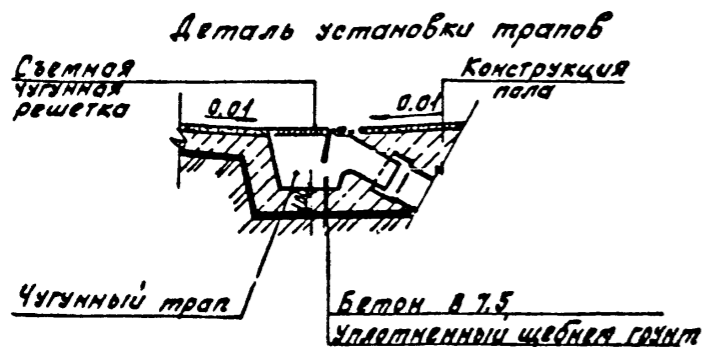
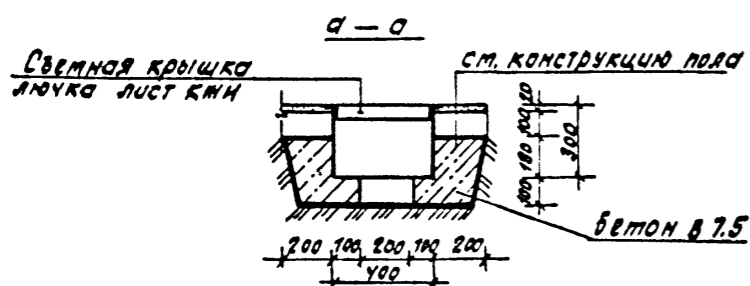
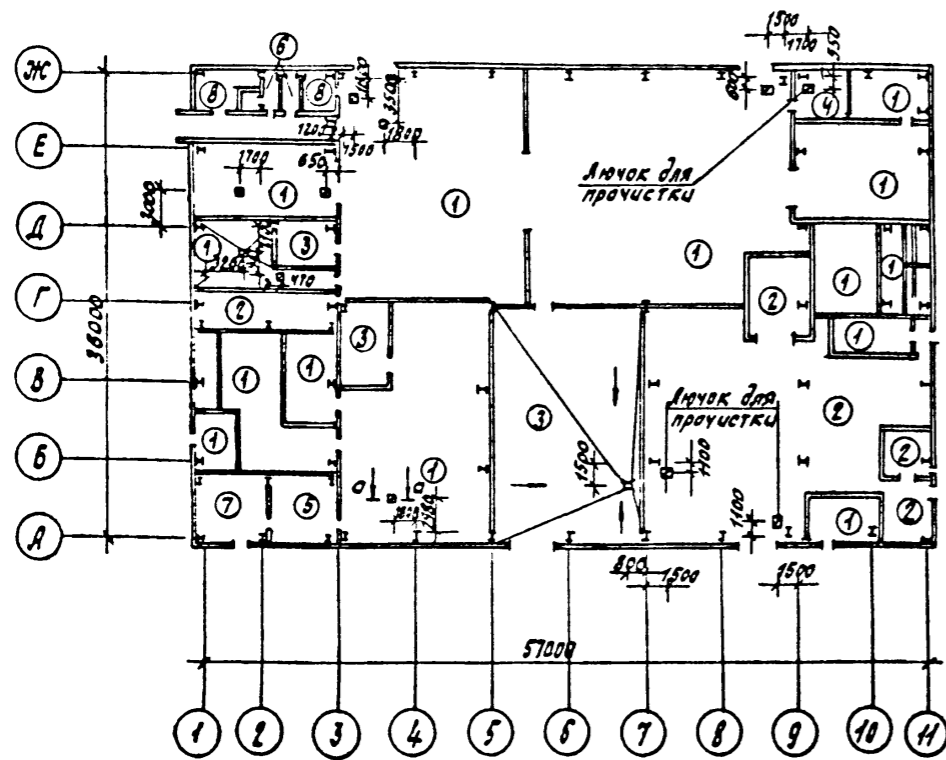
				ТП 503-4-61.88-AP		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в АК комплектной поставки) на 10 постов		
Привязан:				Производственное здание		Станция   Лист   Листов
				Зам. дир. Галустьян Г.С.		Р   10
				Нач.от. Грибова Г.С.		
				Н.контр. Чиркова В.И.		
				ГАП Стреловский С.И.		
				Арх. Рудак С.И.		
Шкв. №				Фасады А-Ж, 1-11, 11-1, Ж-А		ЦНИИПРОЕКТАЛЕГКОНСТРУКЦИЯ



Шифр № модели | Подпись и дата | Владелец №

		ТП 503-4-61.88 - АР	
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в ЛМК комплектной поставки) на 10 постов	
Привязан:		И.контр. Грибова	И.контр. Чиркова
		Г.А.П. Стручневская	Арх. Пескин А.
		Арх. Елизеев	Арх. Никитина
ЦНВ №		Производственное здание	
		Стандарт Р	Лист 11
		Ллан кровли	
		ЦНИИПРОЕКТЕГКОСТРОИТЕЛЬСТВО	

План полов на отм. 0.000



Экспликация полов

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>	Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
Помещение диагностики; шинно-монтажный участок; вентиляционная камера; агрегатно-механический участок; кладовая для снятых деталей; очистные сооружения; окрашиваемый участок помещения нагревательной установки; участок то, и тр. сборочно-кузовной участок; участок приема и выдачи срочного ремонта	1		Шлифованный бетон в 12.5-20 мм, бетон в 10, - 100 мм. Уплотненный грунт, плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм, из изверженных пород толщиной - 100 мм.	1275,04	Участок ремонта оккупляторов	7		Керамические кислотоупорные плиты ГОСТ 961-85 - 13 мм. Праслойка и заполнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей обработкой - 25 мм слой битумной мастики с подсыпкой песком крупностью 1.3-5 мм - 5 мм. Слой гидроизоляции на битумной мастике. Бетон в 10, 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм, из изверженных пород толщиной - 100 мм.	29,3
Склад масел, участок окраски красок, подготовительная склад красок	2		Шлифованный бетон в искрообразующем исполнении в 12.5-20 мм, бетон в 10 - 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм из изверженных пород толщиной - 100 мм.	263,14	Помещение мастероб и дуп помещения охраны	8		Линолеум ГОСТ 18108-80 - 5 мм, праслойка из холодной мастики на бтрамбованных брызгах - 1 мм, древесно-болокшистые плиты ГОСТ 4598-18 - 5 мм. Бетон в 7.5 - 80 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм, из изверженных пород толщиной - 100 мм.	15,6
Склад запчастей и агрегатов, раскладной склад кладовая шин	3		Бетонные плиты - 25 мм. Праслойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора в 150 - 15 мм. Бетон в 10 - 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм из изверженных пород толщиной - 100 мм.	219,2	<p>1. По периметру наружных стен предусмотреть укладку по грунту основания под конструкцию пола на ширину 1,5 м от стен, слоя шпала толщиной 0,15 м.</p> <p>2. Устроить полов бести после прокладки коммуникаций</p> <p>* - В качестве уплотняющей добавки для кислотоупорных бетонов и растворов на жидком стекле следует назначать фуриловый спирт и саянохлорид анилин ГОСТ 3243-63 ббодимые при затвердении бетона или раствора в количестве соответственно 3 и 0,4% от веса жидкого стекла.</p> <p>3. Схемы расположения кладочных деталей в полу под перегородки даны на листах</p>				
Обойный участок	4		Асфальтобетон - 40 мм. Бетон в 10, - 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм из изверженных пород толщиной 100 мм.	20,8					
Электрокарю-раторный участок	5		Мозаичные плиты - 25 мм. Праслойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора в 150 - 15 мм. Бетон в 10 - 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм, из изверженных пород толщиной - 100 мм.	28,2					
С.У	6		Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 №15 100x100 - 11 мм. Праслойка и заполнение швов битумной мастикой - 1 мм. Бетон в 10 - 100 мм. Уплотненный грунт с плотностью скелета до 1,6т/м <sup>3</sup> с бтрамбованным в него слоем щебня крупностью 40±60 мм, из изверженных пород толщиной - 100 мм.	4,0					

ТП 503-4-61.88 АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадежащих гражданам в Ленинградском районе

Производственное здание

План полов на отм. 0.000  
Экспликация полов

Гипс Маричева  
Н.Контр. Энтелус  
Нач.отд. Иванов  
Гл. арх. Энтелус  
Уж. сект. Сомонова  
Ст. арх. Никитина  
Инж. Циганова

Приязон

Студия Лист Листов

РП 12

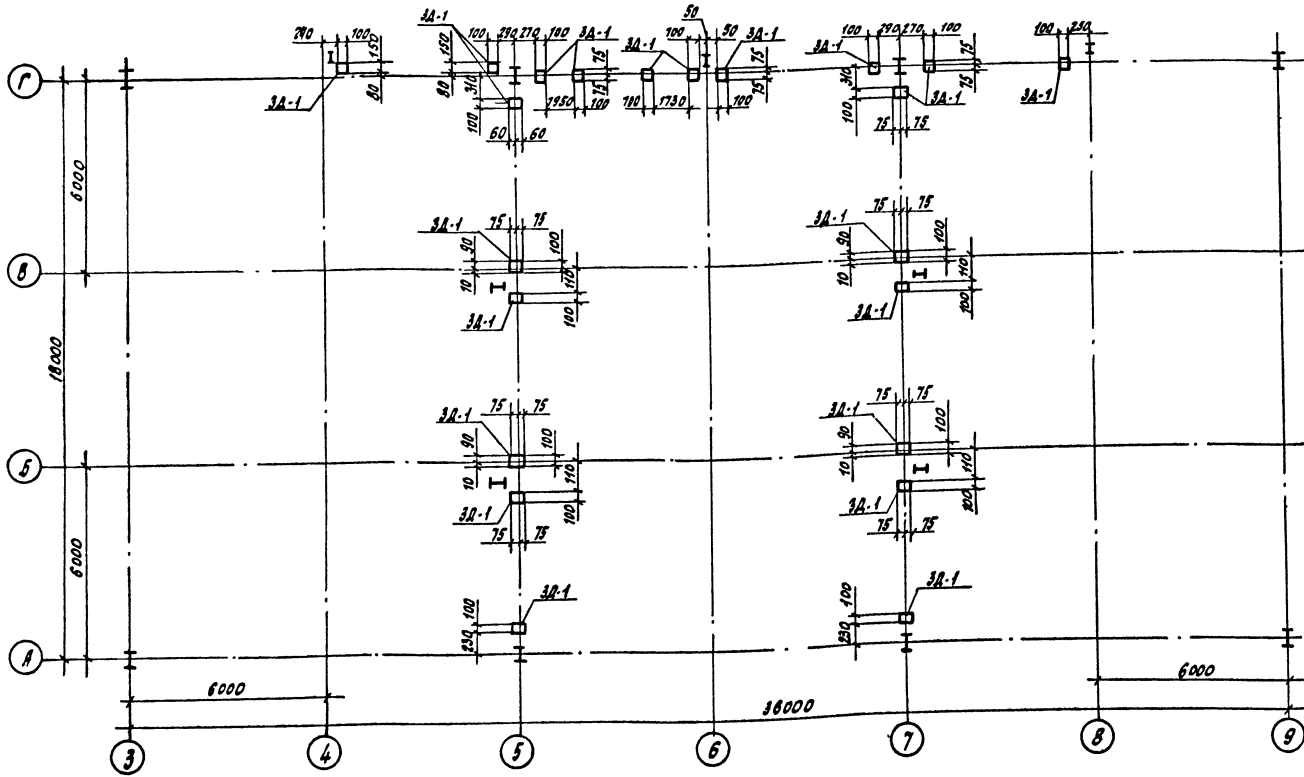
ГИПРОАВТТРАНС  
Ленинградский филиал

Формат А2





Схема расположения закладных деталей под перегородки наг. атм. 0.000 Б. осях А-Г, 3-9



Спецификация закладных элементов в полу

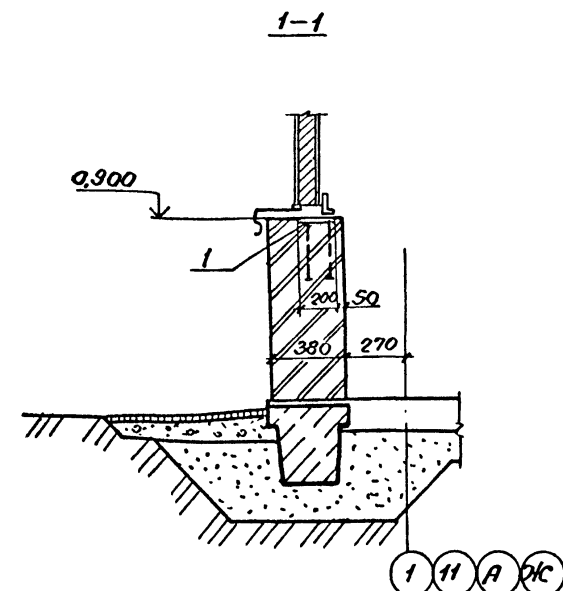
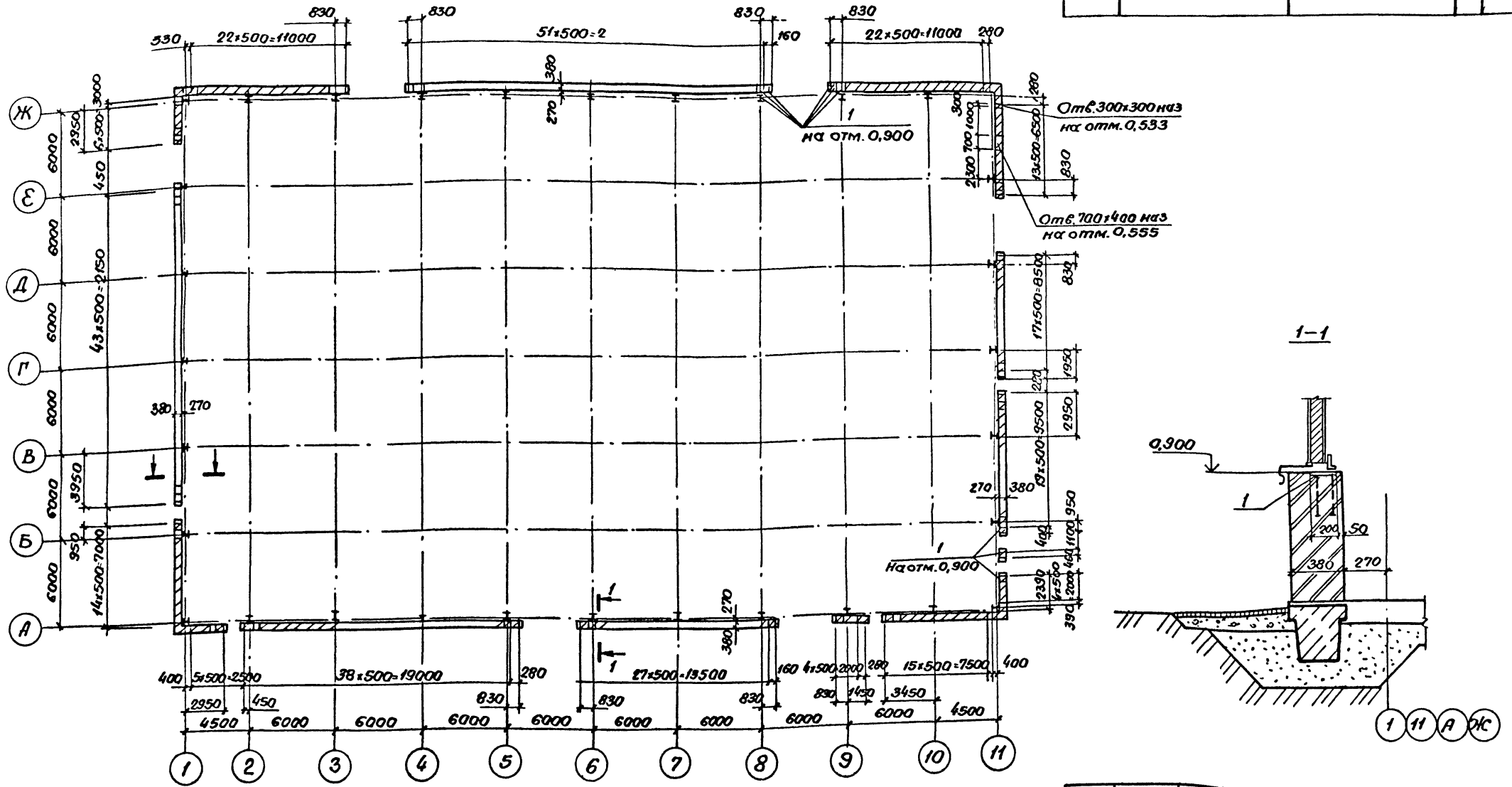
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
3А-1	Серия 1.400-15 был. 0	Узелок закладной МН 106-6	71	42	

		ТП 503-4-61.88		АР
		Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, в виде комплектных приставок к напольным		
Приказан	Г.П. Моринчев	Производственное здание	Крайняя	Лист 14
	Н.Копт. Знтелюс		РП	
	Нач. отд. Иванов			
	Л.Ох. Знтелюс			
	Инж. сект. Самсонов			
Инв. №	Ст. отд. Чичакова	Схема расположения закладных деталей под перегородки наг. атм. 0.000 Б. осях А-Г 3-9	ГИПРОАВТРАНС	Ленинградский филиал

Схема расположения закладных деталей цоколя

Спецификация закладных элементов в кирпичном цоколе.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Прим.
1	Серия 1400-15 вып. 0	Закладной элемент МННТ4	330	2,8	



1. Цоколь выполнить из глиняного полнотелого кирпича М75 на растворе М50 МР315. Наружный ряд кладки выполнять из лицевого кирпича.

Прибылан		ТН 503-4-61.88-АР	
Гл.пр.	Маринчев И.И.	Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам (в ДНК комплексной постройки) на 10 мест	
Арх.	Иванов А.И.	Производственное здание	
Рук.сек.	Самсонов С.С.	Стая	Лист
Вед.инж.	Никитина И.И.	РН	15
Старш.	Ушакова И.И.	Схема расположения закладных деталей цоколя	
Инж.	Горюхино И.И.	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал	

Ун. № 1000 / Подпись и дата / Взам. инв. №

Схема расположения стеновых панелей в осях А-Ж.

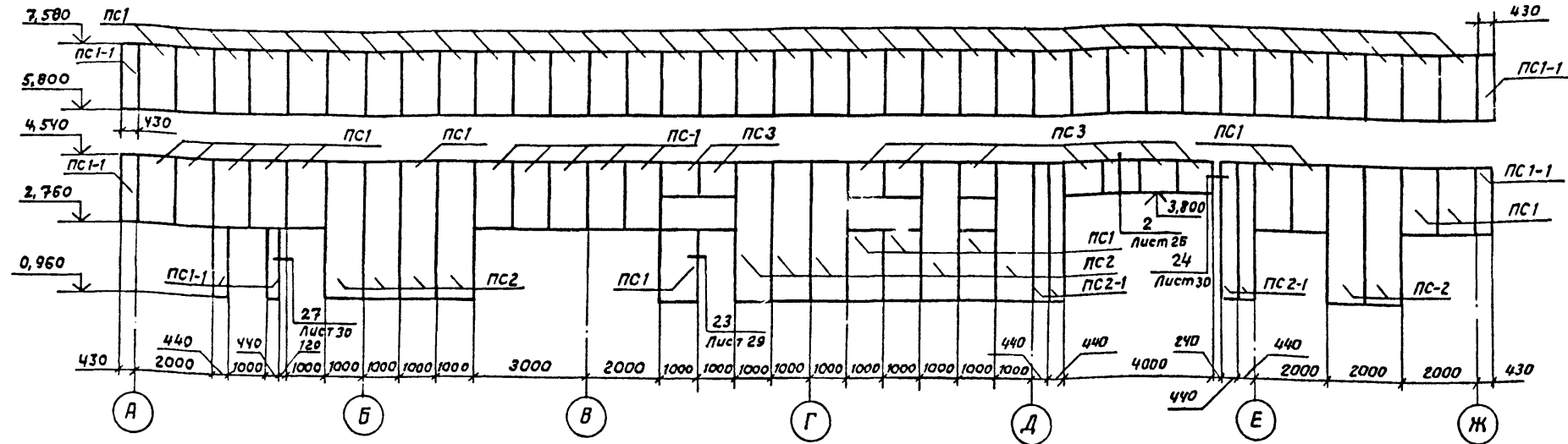
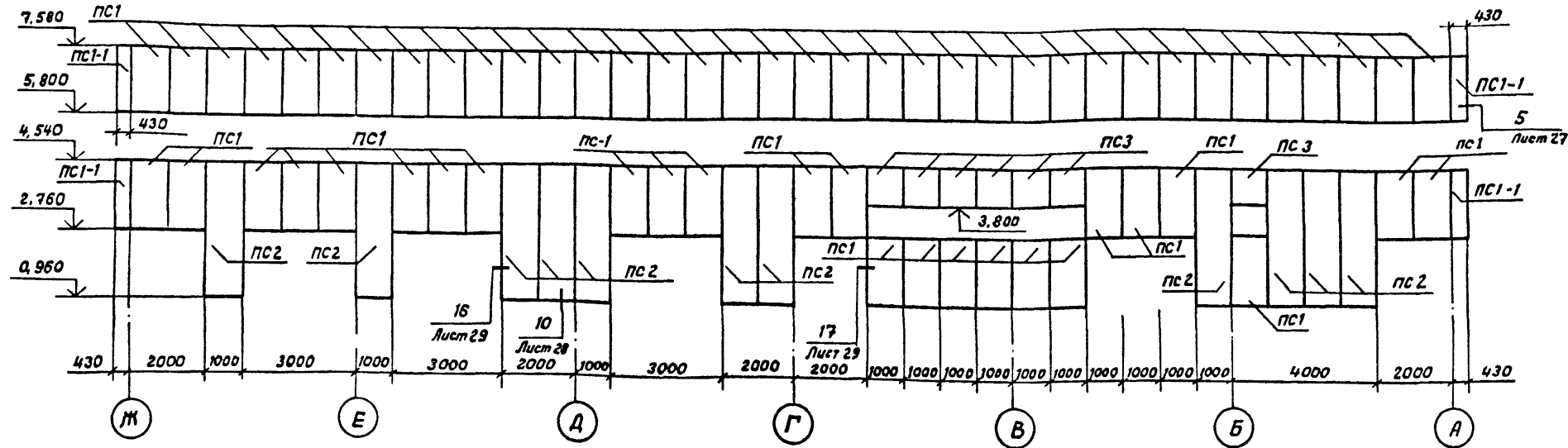


Схема расположения стеновых панелей в осях Ж-А



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей в осях 1-9; 9-11; 11-3; 3-1; Ж-А; А-Ж.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
ПС1	Лист 25	ПТС 178. 1000. 110 - С0,7	242	53,6	
ПС1-1	Лист 25	ПТСД 178. 440. 110 - С0,7	18	21,8	
ПС2	172 км 5	1ПТС 358. 1000. 110 - С0,7	54	105,11	
ПС2-1	172 км 5	ПТСД 358. 440. 110 - С0,7	24	47,5	
ПС3	Лист 25	ПТС 74. 1000. 110 - С0,7	32	24,3	

ТН 503-4-61.88 - АР		станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в ЛПК комплектной поставки) на 10 постов.	
Производственное здание		Р	16
Схемы расположения стеновых панелей в осях А-Ж, Ж-А.		Инженер-проектировщик	

Привязан:

Имя	Подпись	Имя	Подпись
Нач. отд.	Гришова	Инж. контр.	Чиркова
Ст. арх.	Вудак	Стр. инженер	Стручкова

Имя №

Схема расположения стеновых панелей в осях 11-3

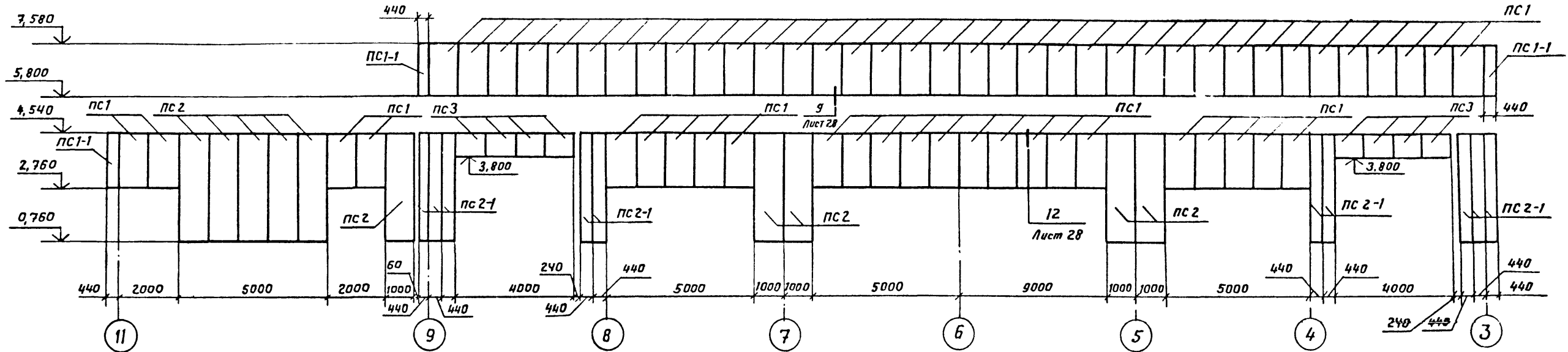


Схема расположения стеновых панелей в осях 1-9

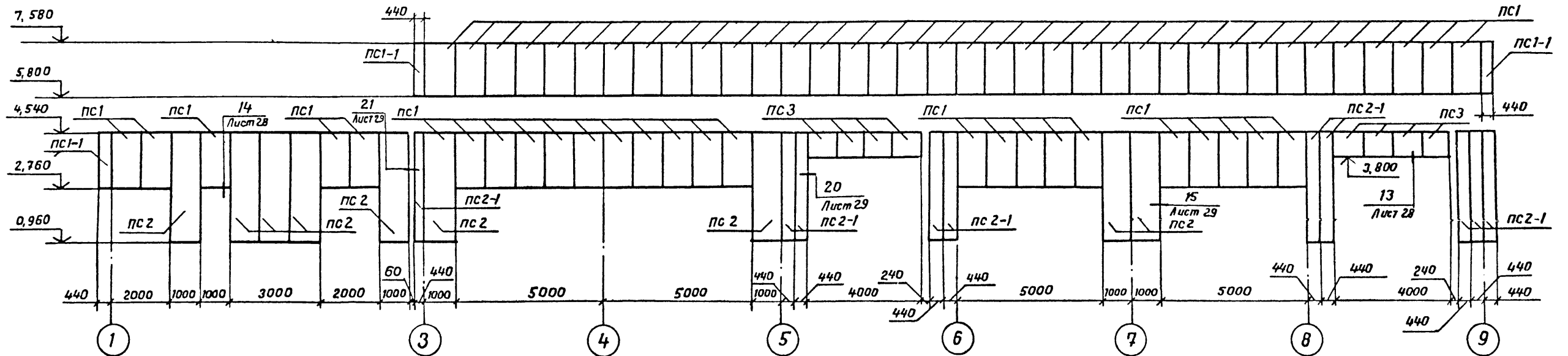


Схема расположения стеновых панелей в осях 3-1

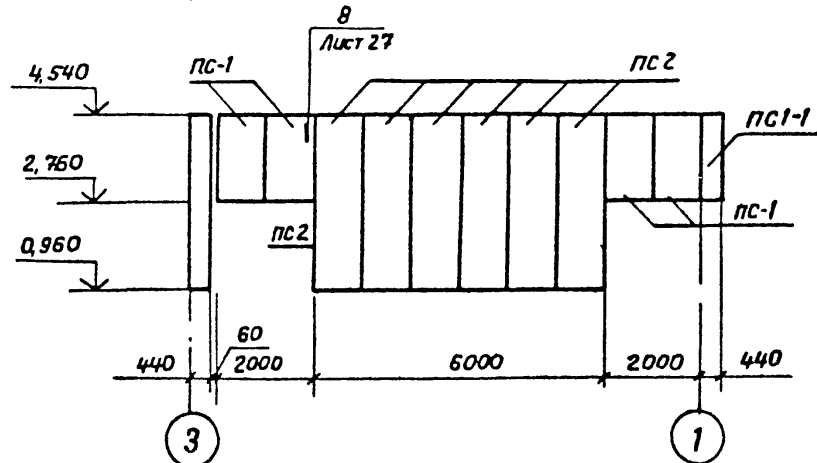
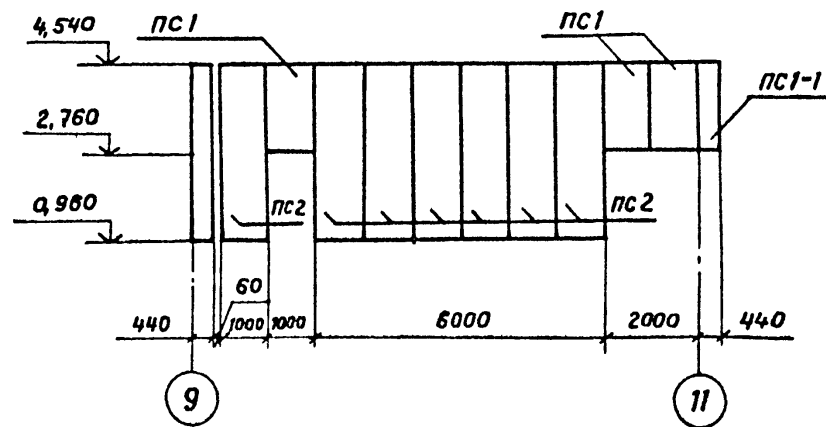


Схема расположения стеновых панелей в осях 9-11



Привязан:		
Цив. №		

ТП 503-4-61.88-АР		
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в лиз. комплектной поставке) на 10 мест		
Производственное здание		
Исполн. Грибова	Ст.пр.	Р 17
Контр. Чиркова	Ст.пр.	
ГАП Стручневский	Ст.пр.	
Ст. арх. Рудяк	Ст.пр.	

Цив. № подл. Подпись и дата 61 см. инв. №

ДНИПРОЕКТАЛЕГПРОЕКТАЦИЯ

Схема расположения оконных блоков в осях 9-3

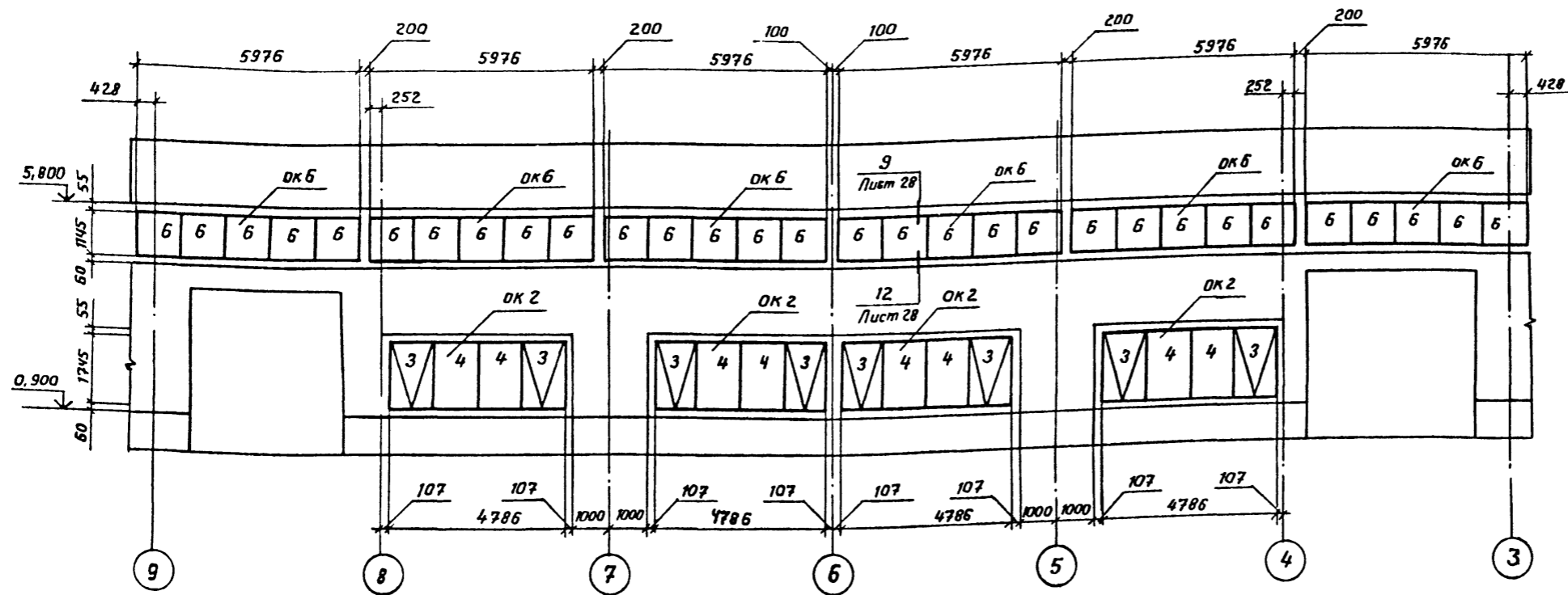


Схема расположения оконных блоков в осях 11-9

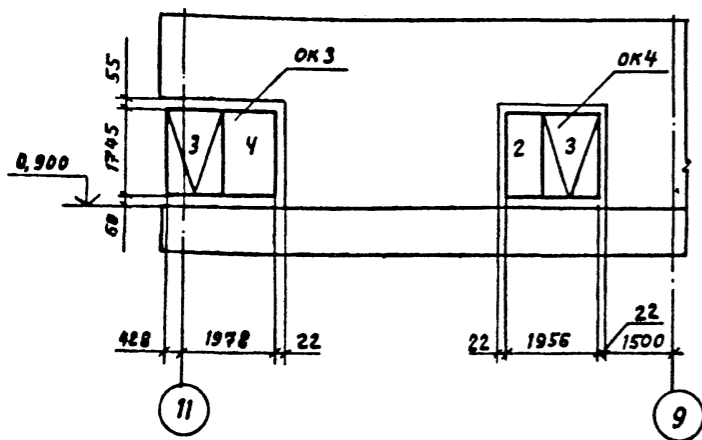
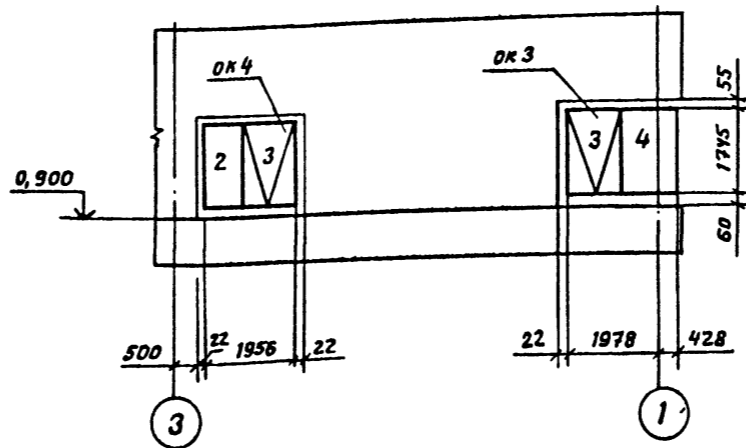


Схема расположения оконных блоков в осях 3-1



Спецификация к схемам расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях 9-3, 11-3, 3-1, 3-9, 1-3, 9-11.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса едкг	Примечание
ОК 1	1.436.3-21	отд. 60.12-2-ПС	7	84,5	
ОК 2	1.436.3-21	отд. 48.18-2	9	91,0	
ОК 3	1.436.3-21	отд. 24.18-2	8	48,0	
ОК 4	1.436.3-21	отд. 20.18-2	6	46,0	
ОК 5	1.436.3-21	отд. 30.18-2	2	56,0	
ОК 6	1.436.3-21	отд. 60.12-2-ПС	17	62,5	
РВ 1	Лист 31	Рама для воздухозабора	1	164,6	
РВ 2	Лист 31	Рама для воздухозабора	2	65,9	
РВ 3	Лист 31	Рама для воздухозабора	2	34,1	

1. Цифранц на схемах обозначены марки стеклопакетов.

2. Спецификацию стеклопакетов см. лист 19.
3. На оконные блоки марки ОК-1 установить механизмы открывания.

Привязан:		Нач. отд. Грибова	Инж. Чиркова	Инж. Стручневская	Инж. Цускова	Арх. Рудяк	Арх. Лескин
		ТП 503-4-61.88-AP				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в АМК Комплексной поставкой) на 10 постов	
		Производственное здание.				Стадия	Лист
						Р	18
		Схемы расположения оконных блоков в осях 9-3, 11-9, 1-3, 3-1, 3-9, 9-11				ЦНИИпроектгеконструкция	

Имя, № подл. Подпись и дата. Взял инв. №

Схема расположения оконных блоков в осях 3-9

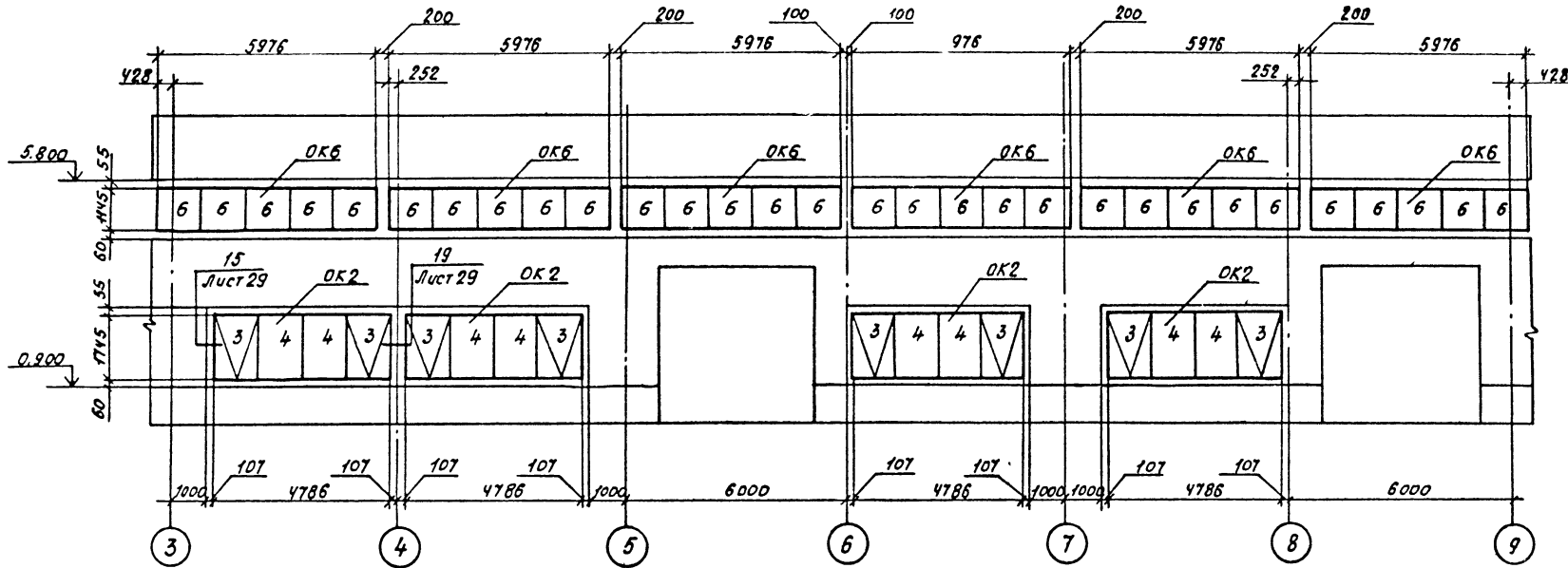


Схема расположения оконных блоков в осях 1-3

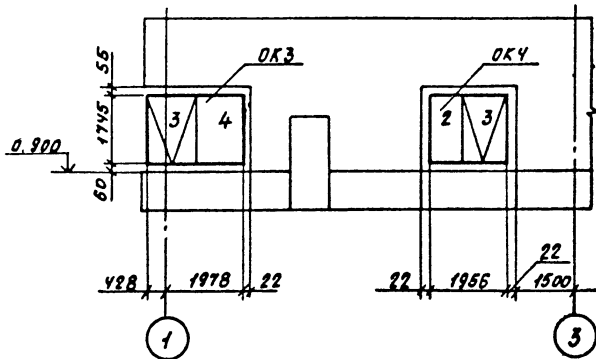
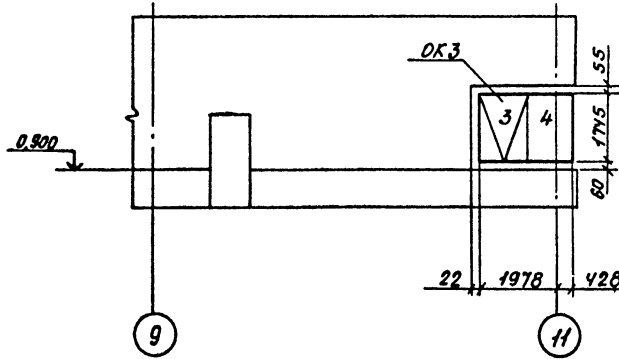


Схема расположения оконных блоков в осях 9-11



Спецификация стеклопакетов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
		Стеклопакеты клееные			
1	ГОСТ 24866-81	СПК1 1680x530 $\frac{4-4}{15}$	2	18,8	
2	ГОСТ 24866-81	СПК1 1680x700 $\frac{4-4}{15}$	6	25,46	
3	ГОСТ 24866-81	СПК1 1590x1060 $\frac{4-4}{15}$	34	35,44	
4	ГОСТ 24866-81	СПК1 1680x1150 $\frac{4-4}{15}$	28	40,76	
5	ГОСТ 24866-81	СПК1 990x1060 $\frac{4-4}{15}$	14	22,18	
6	ГОСТ 24866-81	СПК1 1080x1150 $\frac{4-4}{15}$	106	26,18	

Спецификацию оконных блоков см лист 18

ТП 503-4-61.88		АР
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, 16-й ПК комплексной поставки на 10 постов		
Привязан	Нач. отд. Грубова Н. Конто Чиркова	Арх. Дудак Арх. Лескин
	Г.АП. Стручневский Г.АП. Искркова	Стр. Дудак Стр. Лескин
		Схемы расположения оконных блоков в осях 3-9, 1-3, 9-11
		Стр. Дудак Стр. Лескин
		Производственное здание
		Лист 19
		ИНПРОТЕЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Схема расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях А-Ж

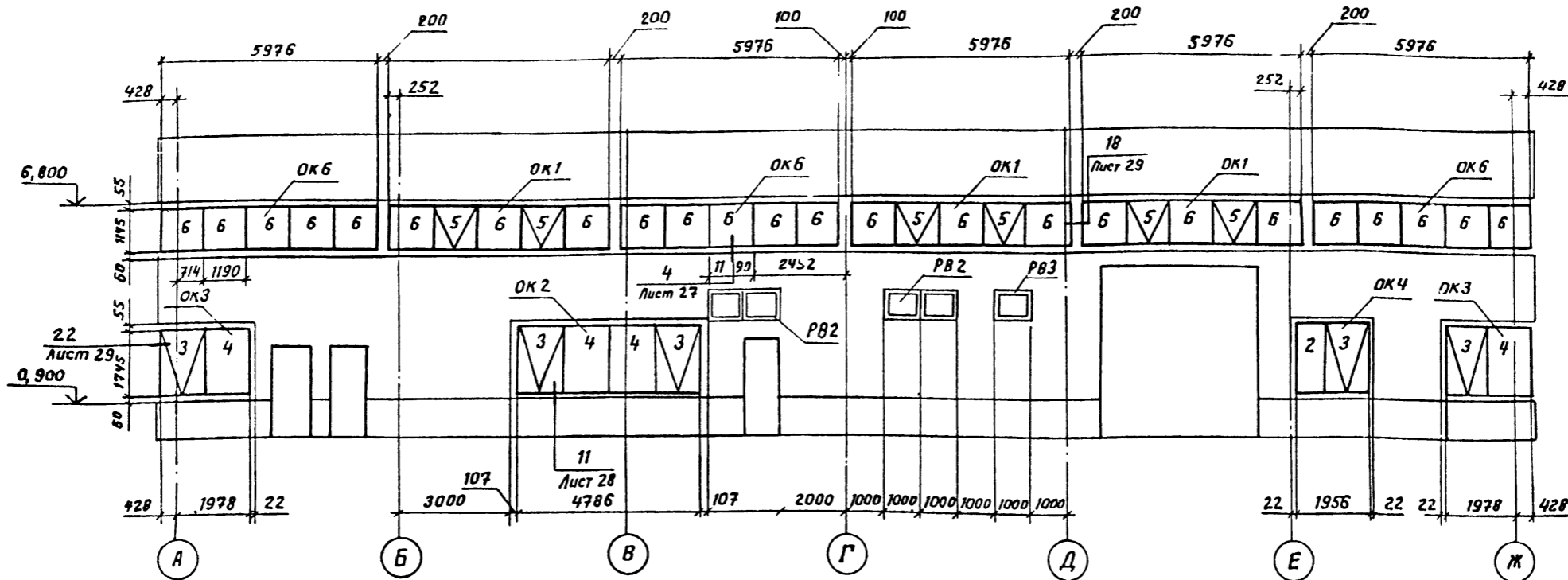
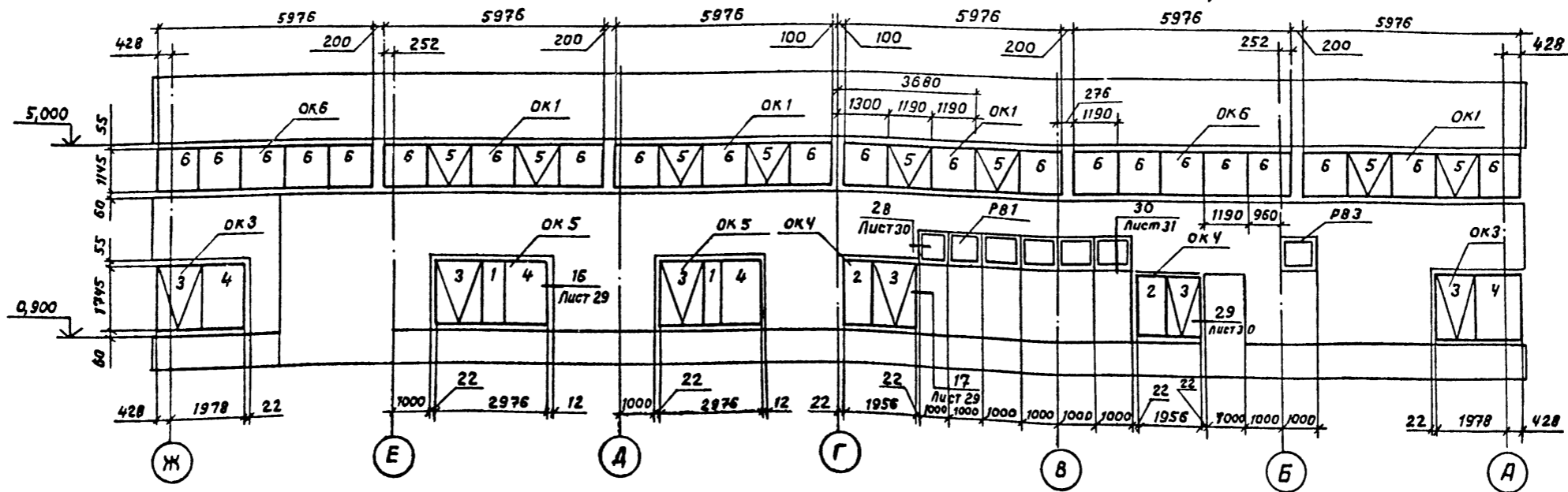


Схема расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях Ж-А.



- 2. Спецификацию оконных блоков и рам для воздухозаборов см лист 18.
- 3. Спецификацию стеклопакетов см. лист 19

Цифрами на схемах обозначены марки стеклопакетов

<b>ТП 503-4-61.88 - AP</b>			
<small>Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в АК комп. лектной поставки на 10 постов.)</small>			
Привязки:		Начальд Грибова	Студия
		Н.контр. Чиркова	Лист
		Г.А.П. Стручневский	Листов
		Г.А.П. Искосова	<b>Р 20</b>
		Арх. Рудяк	
		Арх. Лескин	
ИНВ. №		Схемы расположения оконных блоков и рам для воздухозаборов в осях А-Ж, Ж-А.	
		ИНЖПРОЕКТАГРОИСТРУКЦИЯ	

СНВ № 10/04/ Подпись и дата Взяк Инв. №

Схема расположения консольных перегородок в осях Ж-Е

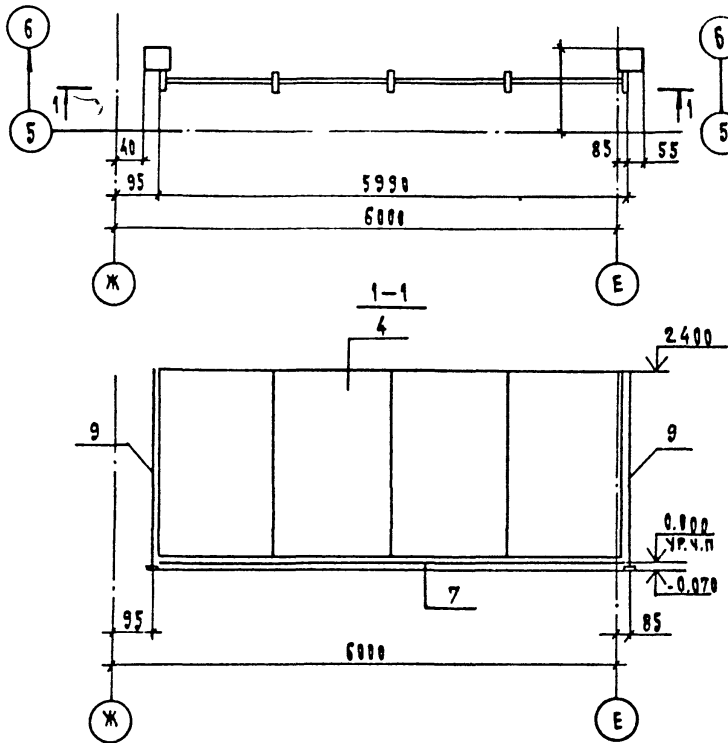


Схема расположения консольных перегородок в осях Д-Г

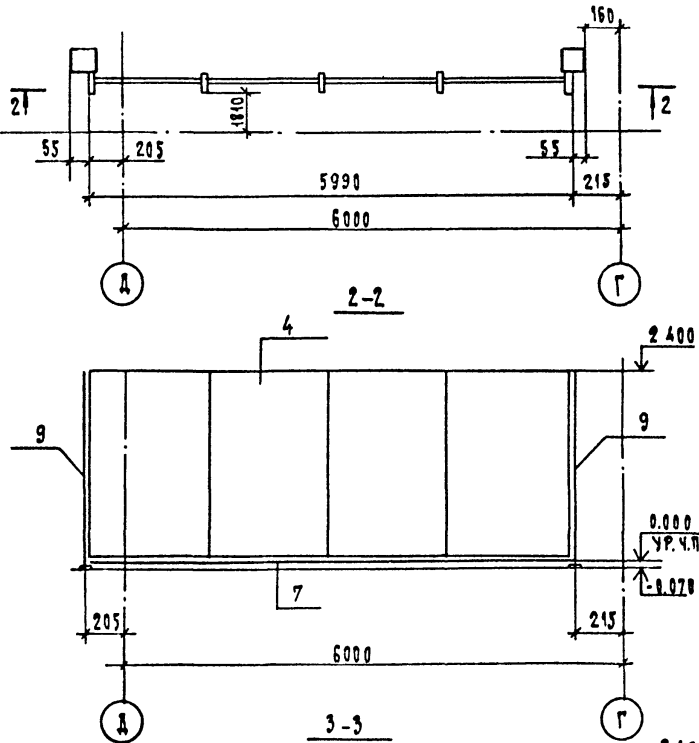
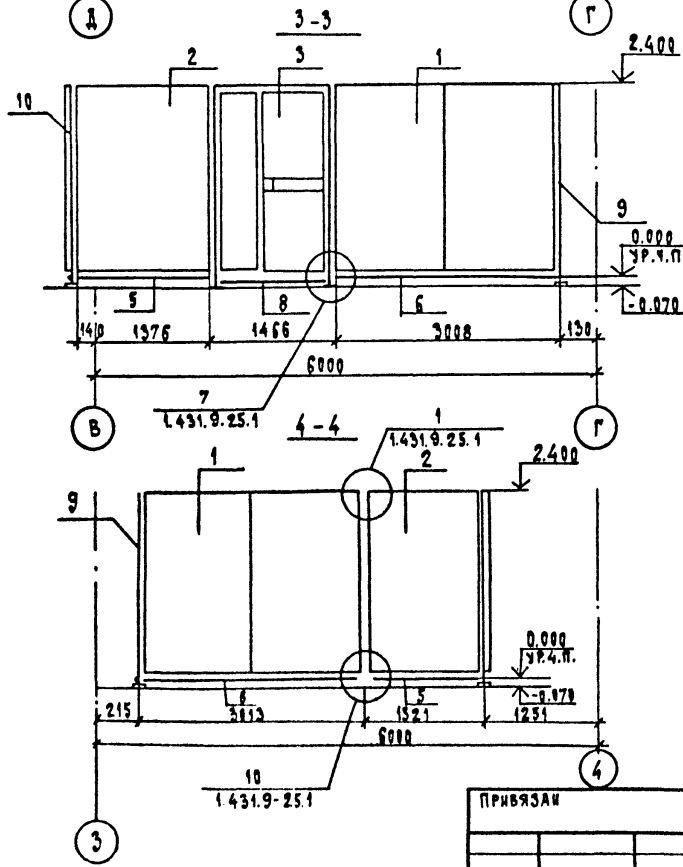
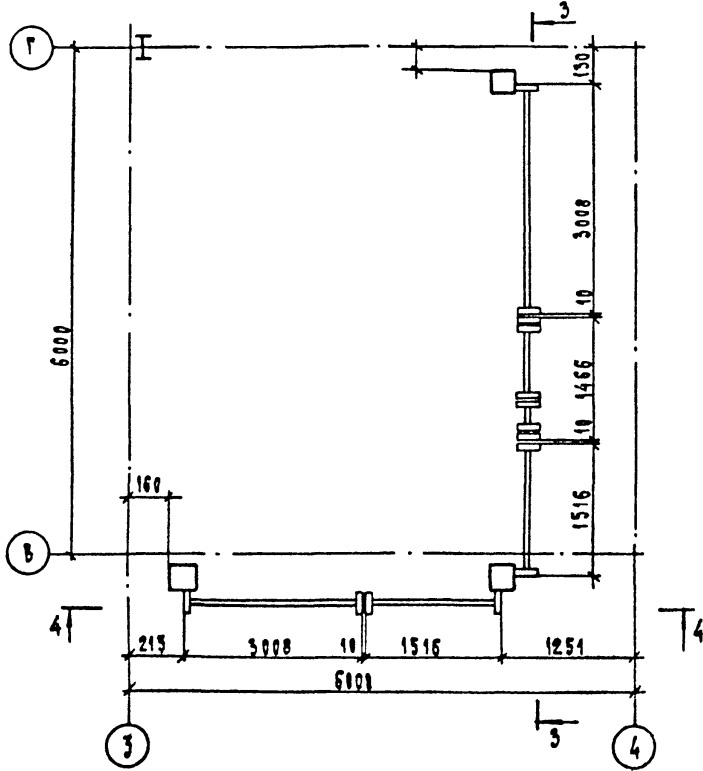


Схема расположения консольных перегородок в осях З-4



Спецификация к схемам расположения консольных перегородок

МЯРКА, ПОС.	ОБЪЕМ ЧИСТЫХ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МЕСЯЦ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК			
1	1.431.9-25.0	ПГ 3x2.4	2	196	
2	1.431.9-25.0	ПГ 1.5x2.4	2	100	
3	1.431.9-25.0	ПД 1.5x2.4	1	129	
4	1.431.9-25.0	ПГ 6x2.4	2	586	
		РИГЕЛИ			
5	1.431.9-25.0	РН 1.5	2	5.4	
6	1.431.9-25.0	РН 3	2	10.7	
7	1.431.9-25.0	РН 6	2	21.2	
8	1.431.9-25.0	РНР 1.5	1	5.2	
		СТОЙКИ			
9	1.431.9-25.0	СК 2.4-1	5	30.2	
10	1.431.9-25.0	СК 2.4-4	1	30.2	

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ДАТА ВЗЯМ ЧЕРТЕЖ

ПРИВЯЗКИ

ИЗМ. ОТД.	ГРИБОВА	
И.КОНТР.	Чиркова	
Г.АП	Сизичевский	
ЗАВ. РАБ.	(СМЕРИЧЕНКО)	
АРХ.	ЕЛИЩЕВ	

ТП 503-4-61.88-АР

СТАНЦИЯ УВЕЛИЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЛЕВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ /Ъ АИЖ КОМПЛЕКТНОЙ ПРЕДЪЕМЫ / НА 10 ПЕРТОВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЕ

Схемы расположения консольных перегородок в осях Ж-Е, З-4, Д-Г

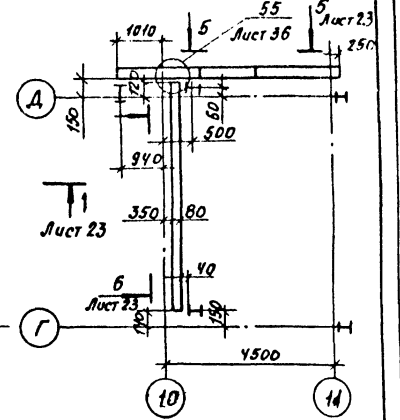
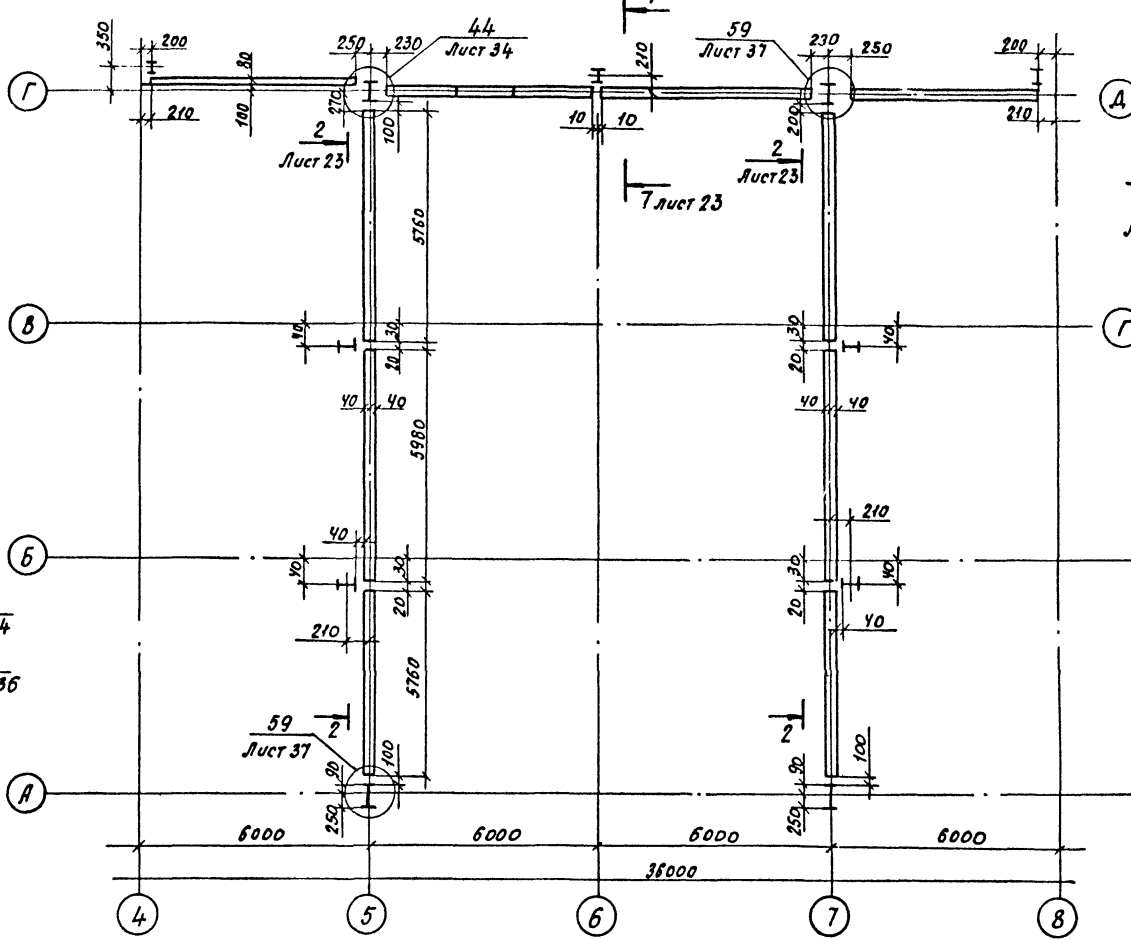
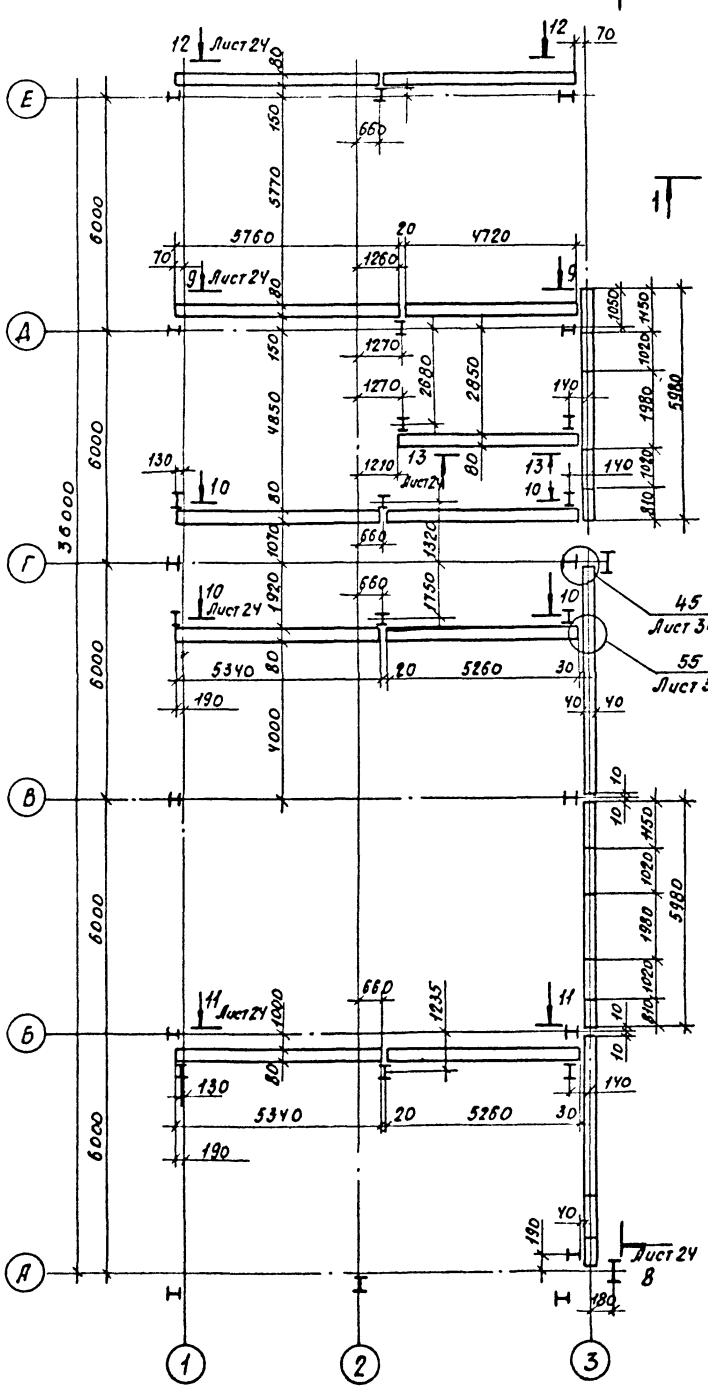
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	21	
ЦИНИПРОЕКТАКОНСТРУКЦИЯ		



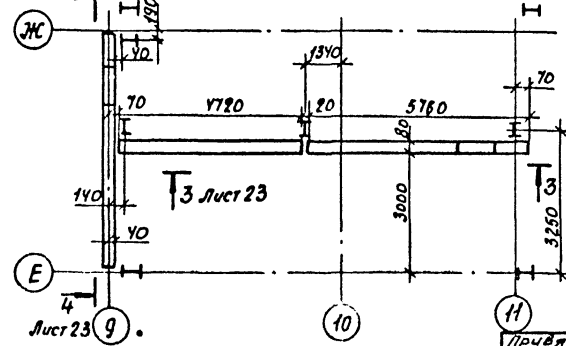
Схема расположения перегородок в осях А-Е, 1-3

Схема расположения перегородок в осях А-Г, 4-8

Схема расположения перегородок в осях Г-А, 10-11



4 Схема расположения перегородок в осях Е-Ж, 9-11



Умб. № проект, Подпись и дата, Взам. инв. №

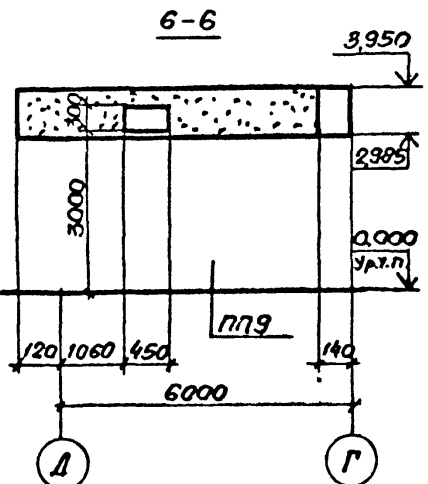
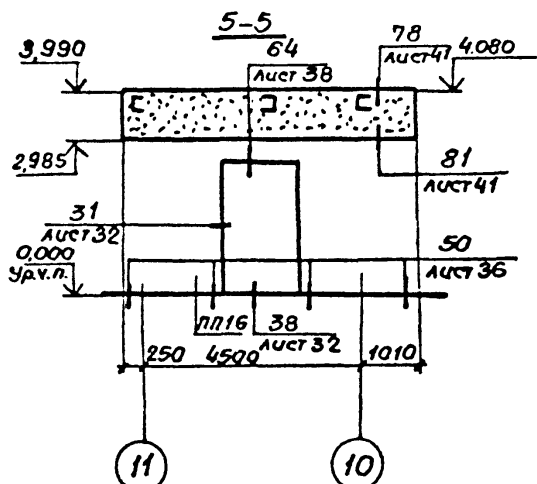
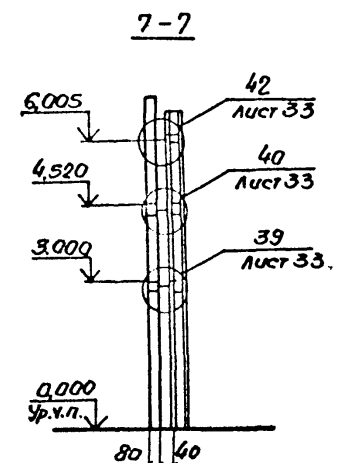
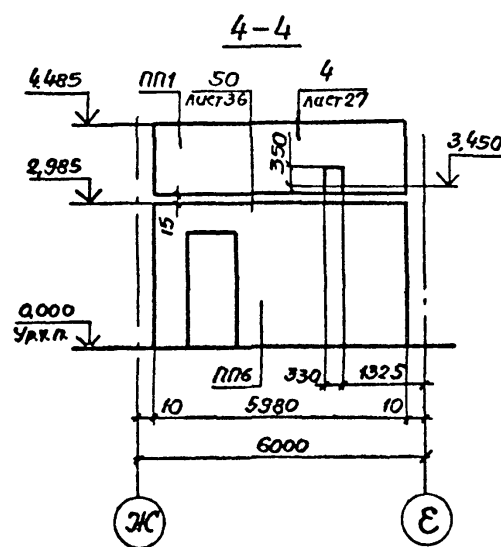
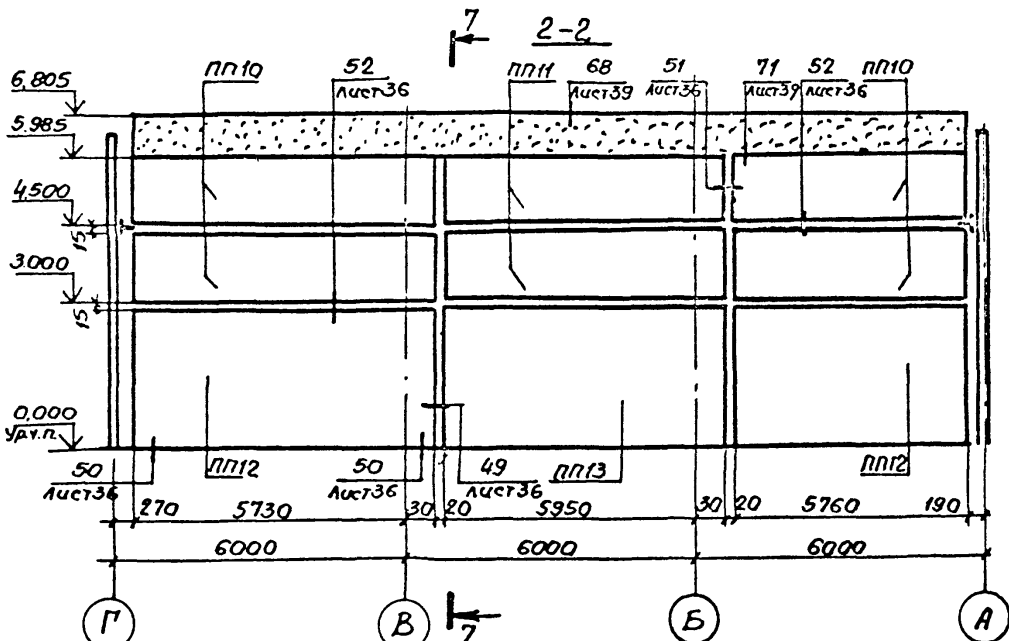
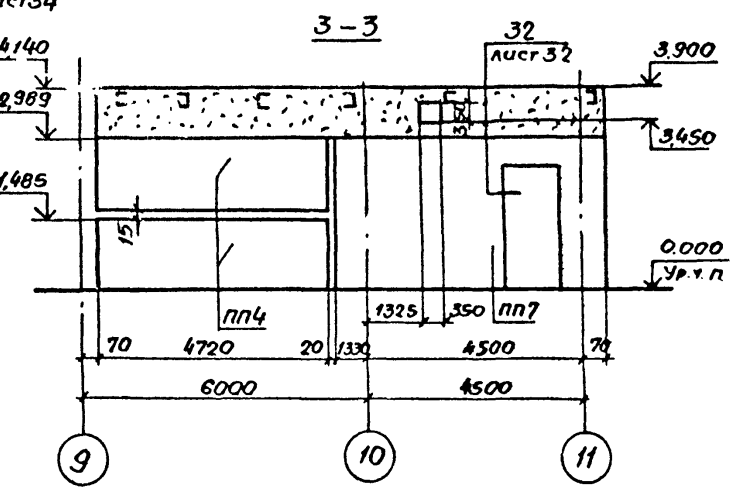
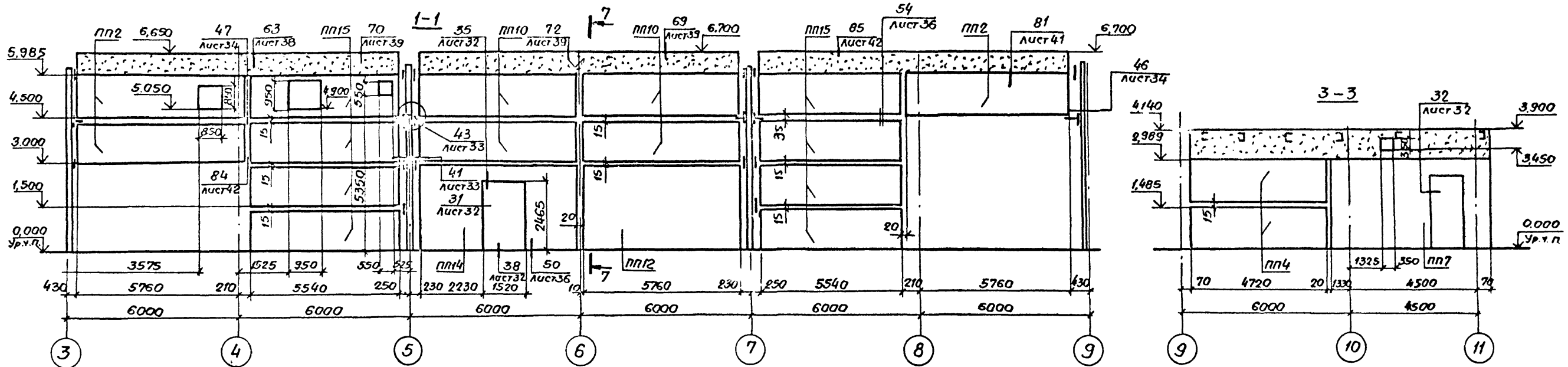
Привязан		
Инв. №		

ТП 503-4-61.88 ДР

Станция технического обслуживания автомобилей, принадлежащих гражданам / в ЛМК комплектной поставки / на 10 постов

Привязан:	
Маш.отд.	Грибов
Н.контр.	Чиркова
САП	Арчуренбаев
Ст. арх.	Рудак
Арх.	Елисей
Арх.	Лескин


Производственное задание		
Станция	Лист	Листов
Р	22	
Схема расположения перегородок в осях А-Е, 1-3, А-Г, 4-8, Г-А, 10-11, Е-Ж, 9-11		
ЦНИИПРОЕКТАВТОМОБИЛЬНАЯ		

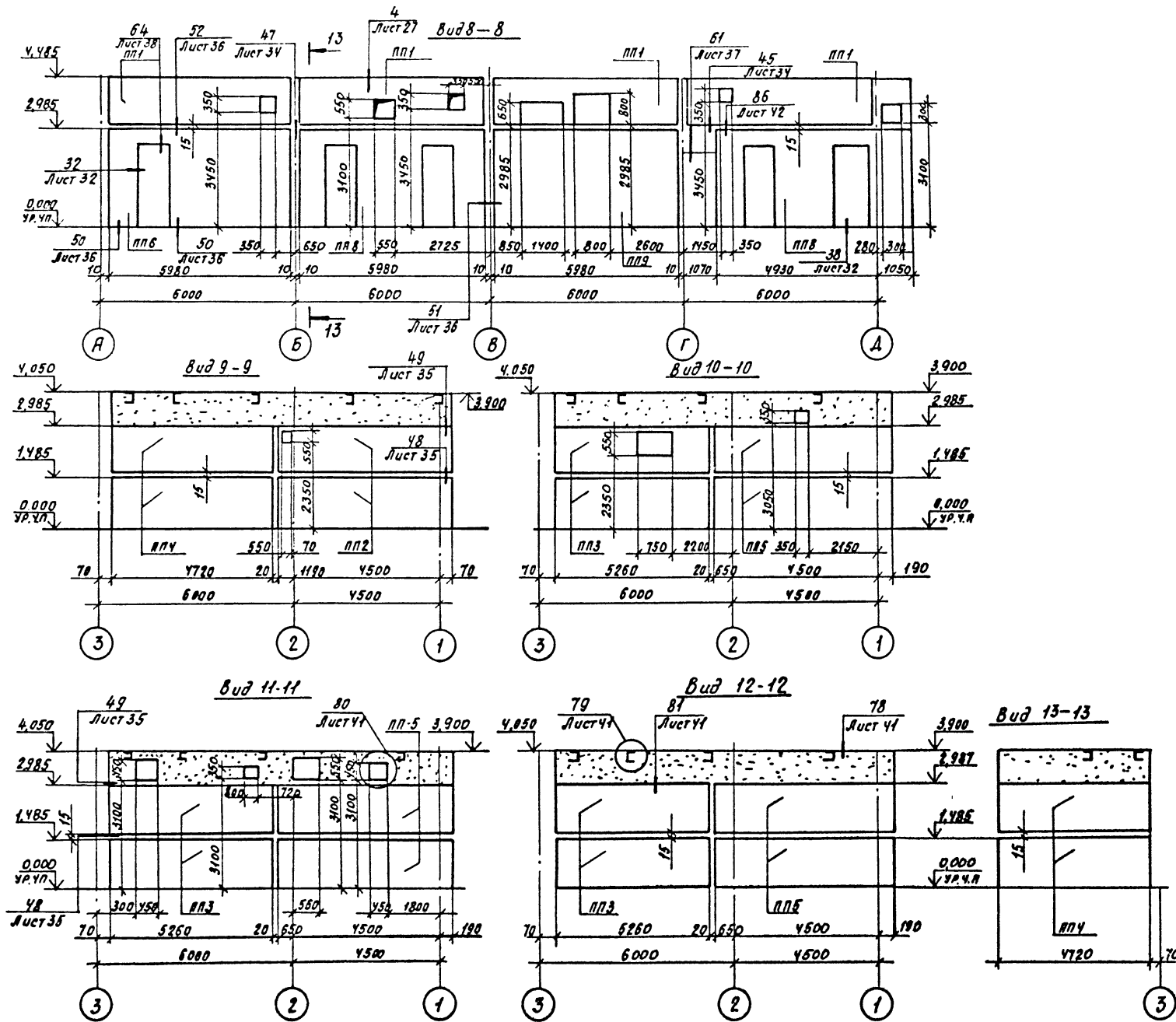


Лист №1004 (поп. и дата) в зам. инж.р.

<b>ТН503-4-61.88-АР</b>			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в АМК комплектной поставки) на 10 постов			
Производственное здание.		Станция	Лист
		РП	23
Схемы расположения переродок в осях Г-А, 3-9, 9-11, Ж-Е, 11-10, Д-Г, разъемы 1... 7-7		ИИИПроектконструкция	
Прибываю:			
Маш. отд.	Грибава	Иванов	
Н. контр.	Чиркова	Иванов	
ГАП	Стручневский	Иванов	
Зав. сек.	Степанченко	Иванов	
Инж. №	Евдокимов	Иванов	

Спецификация к схематическому расположению перегородок в осях Г-А; А-Г; 3-9; 1-3; Ж-А; 9-11; Ж-Е; 10-11; Д-Г; 11-10

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
Панели					
ПП1	1.030.9-2	ПГ60.15-Г	5	890	
ПП2	1.030.9-2	ПГ58.15-Г	6	850	
ПП3	1.431.9-27С-2	ПГ52.6.15-Г	8	780	
ПП4	1.431.9-27С-2	ПГ47.2.15-Г	6	700	
ПП5	1.431.9-27С-2	ПГ53.4.15-Г	8	790	
ПП6	1.030.9-2	ПГ60.30-ГД1	2	1570	
ПП7	1.030.9-2	ПГ58.30-ГД1	1	1480	
ПП8	1.030.9-2	ПГ60.30-Г-2А	2	1290	
ПП9	1.030.9-2	ПГ60.30-Г	2	1790	
ПП10	1.030.9-2	ПГ58.15-2-А	12	1100	
ПП11	1.030.9-2	ПГ60.15-2-А	4	1100	
ПП12	1.030.9-2	ПГ58.30-2-А	5	2200	
ПП13	1.030.9-2	ПГ60.30-2-А	2	2300	
ПП14	1.030.9-2	ПГ58.30-2-А-Д	1	1700	
ПП15	1.030.9-2	ПГ55.15-Г	8	830	
ПП16	1.030.9-2	ПГ58.30-Г-Д	1	1350	

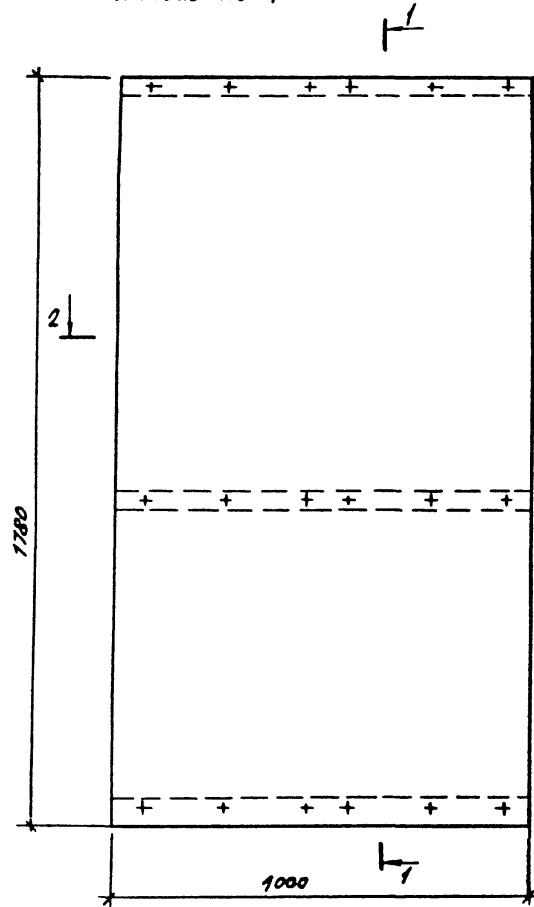


При установке дверной коробки перемычки под дверным проемом удалить после закрепления панелей в проектное положение.

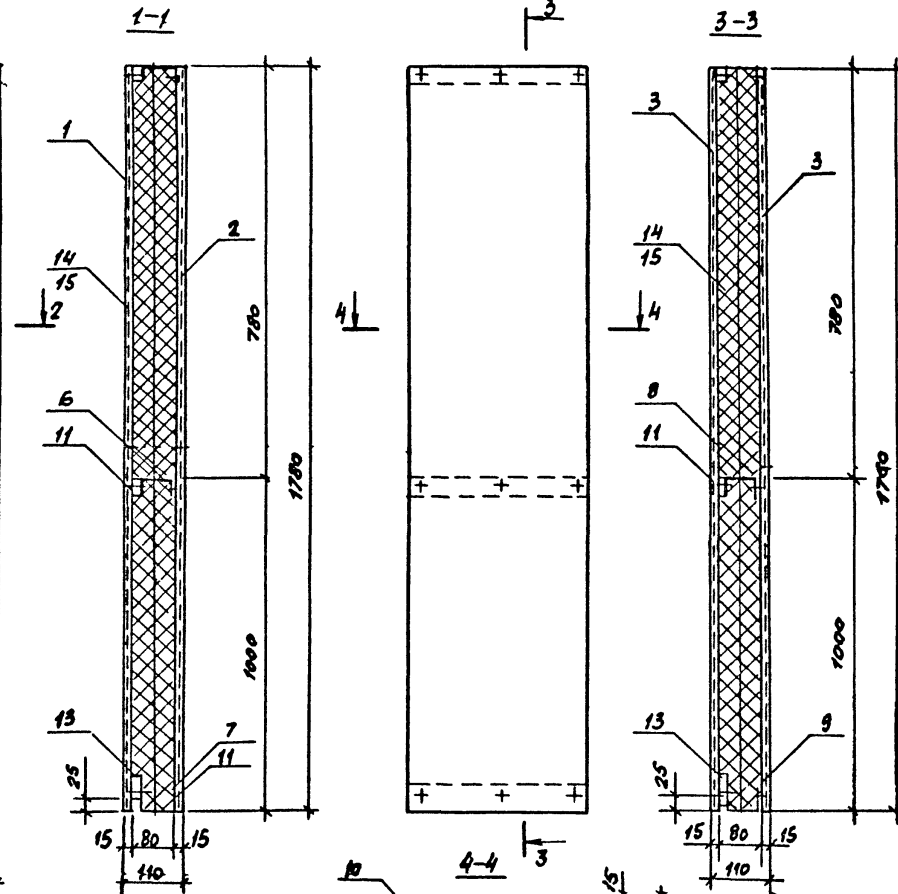
Унифицированные детали

Привязан		ТП 503-4-61.88		АР	
И.в. №		Станция технического обслуживания автомобилей, принадлежащих гражданам, (в АРК комплектной поставки) на 10 мест		Производственное здание	
		Науч. отд. Гридובה		стадия	
		Н. конст. Чиркова		Р	
		Г.И.П. Стреленко		Лист	
		Зав. сект. Смирненко		24	
		Арх. Елисеев		Экз.	
		Схемы, расположения перегородок в осях 1-3 Ж-А		Информационная инструкция	
		Разрезы 8-8 ... 12-12			

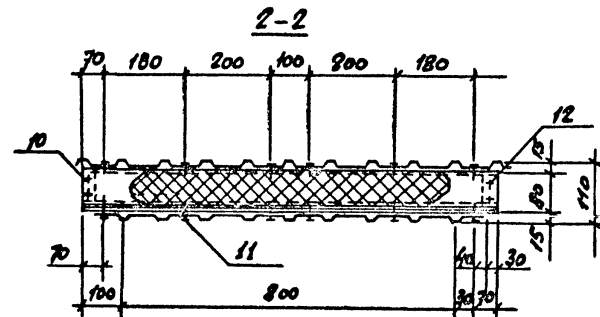
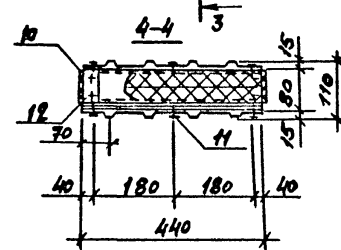
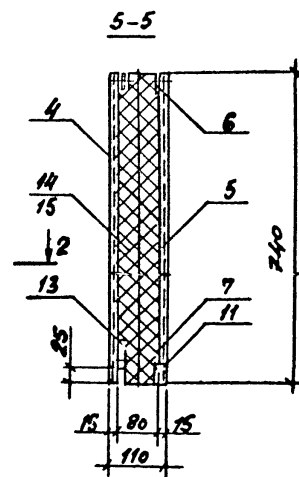
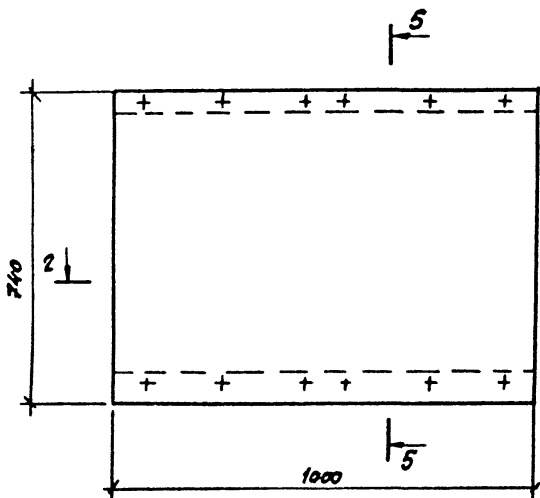
Панель ПС-1



Панель ПС-1-1



Панель ПС-3



Спецификация элементов стеновых панелей ПС-1; ПС-1-1; ПС-3

Марка, литье	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Примечание
<b>Панель ПС-1</b>					
1	ТУ 36-1928-76	Наружная обшивка с 15-800-0,7	1	11,64	1780 мм
2	ТУ 36-1928-76	Внутренняя обшивка с 15-1000-0,7	1	13,26	1780 мм
6	172.КМ5	Тетива рядовая ТР-1	2	2,04	950 мм
7	172.КМ5	Тетива рядовая ТР-2	1	2,62	950 мм
10	172.КМ5	Пластина соединительная ПЛ-1; 100x70x0,8	6	0,044	
11	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезающий В6x14	36	0,0062	
12	ТУ 36-2688-89	Заклепка комбинированная ЗК-12-4,5	12	0,00275	
13	ГОСТ 3916-69	Фанера клеенная ФСФ 450x40x5 мм	3	0,06	
14	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные П 175-1000-500-40	0,083 м <sup>2</sup>	150	
15	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая ТЭ полотно 0,10x1,40x0,25 мм	4,5 м <sup>2</sup>	-	
<b>Панель ПС-1-1</b>					
3	ТУ 36-1928-76	Обшивка с 15-440-0,7	2	5,66	1780 мм
8	172.КМ5	Тетива рядовая ТД-1	2	0,94	440 мм
9	172.КМ5	Тетива рядовая ТД-2	1	1,21	440 мм
10	172.КМ5	Пластина соединительная ПЛ-1; 100x70x0,8	6	0,044	
11	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезающий В6x14	18	0,0062	
12	ТУ 36-2068-85	Заклепка комбинированная ЗК-12-4,5	12	0,00275	
13	ГОСТ 3916-69	Фанера клеенная ФСФ 440x40x5 мм	3	0,06	
14	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные П 175-1000-500-40	0,083 м <sup>2</sup>	150	
15	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая ТЭ полотно 0,10x1,40x0,25 мм	2,3 м <sup>2</sup>	-	
<b>Панель ПС-3</b>					
4	ТУ 36-1928-76	Наружная обшивка с 15-800-0,7	1	4,73	740 мм
5	ТУ 36-1928-76	Внутренняя обшивка с 15-1000-0,7	1	5,44	740 мм
6	172.КМ5	Тетива рядовая ТР-1	1	2,04	950 мм
7	172.КМ5	Тетива рядовая ТР-2	1	2,62	950 мм
10	172.КМ5	Пластина соединительная ПЛ-1; 100x70x0,8	4	0,044	
11	ТУ 36-2142-78	Винт самонарезающий В6x14	24	0,0062	
12	ТУ 36-2088-35	Заклепка комбинированная ЗК-12-4,5	8	0,00275	
13	ГОСТ 3916-69	Фанера клеенная ФСФ 440x40x5 мм	2	0,06	
14	ГОСТ 9573-82	Плиты минераловатные П 175-1000-500-40	0,083 м <sup>2</sup>	150	
15	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая ТЭ полотно 0,10x1,40x0,25 мм	1,6 м <sup>2</sup>	-	

Материалы и конструктивные решения панелей ПС1, ПС1-1 и ПС-3 приняты по альбому шифр 172.КМ5.

ТП 503-4-61.88 - АР

Страница 1 из 1. Количество листов 1. Количество страниц 1. Количество листов 1.

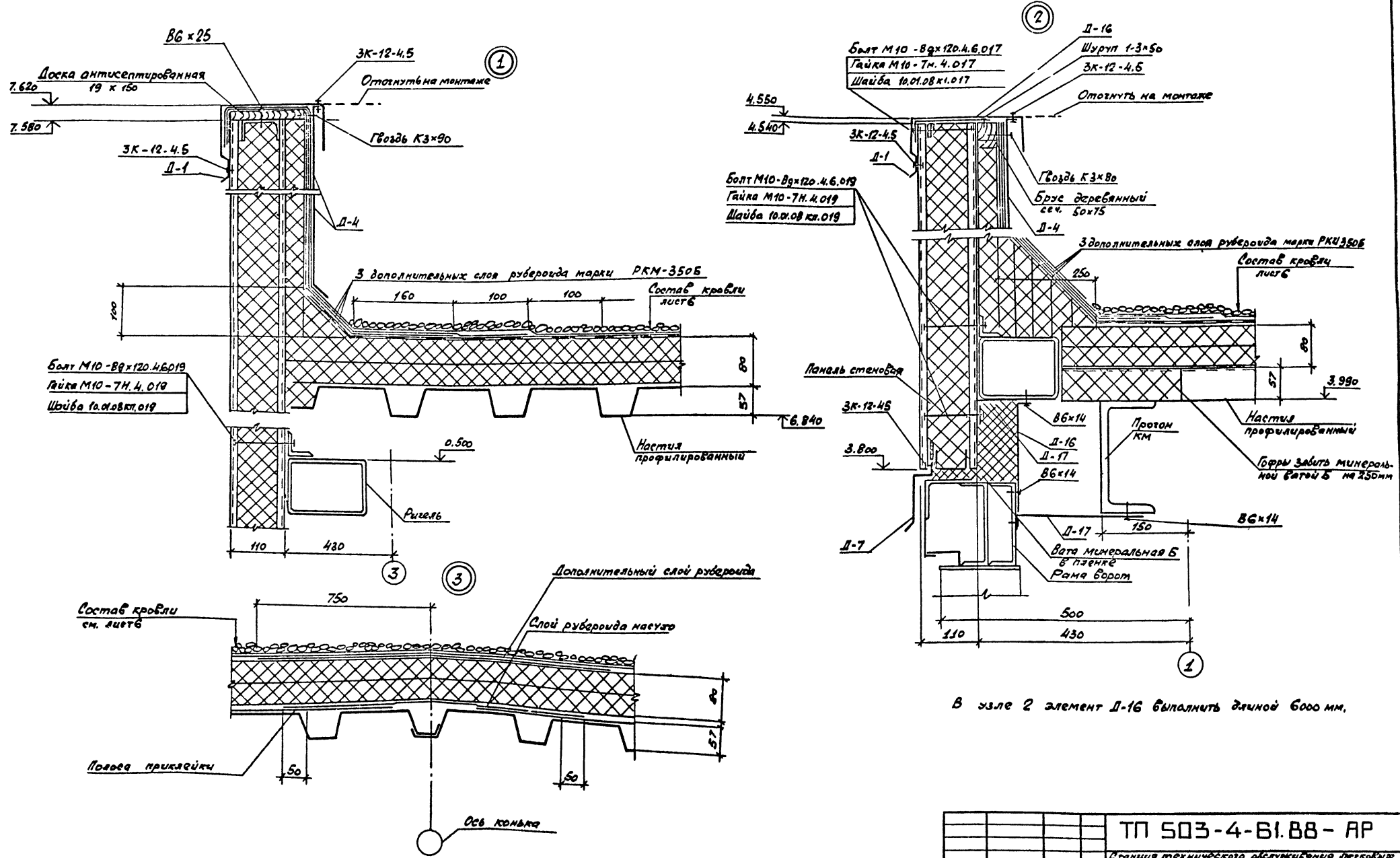
Производственное здание РП 25

Панели ПС-1; ПС-1-1; ПС-3 ЦНИИПРОЕКТИНЖЕНЕРИЯ

Примечание:

Имя, №

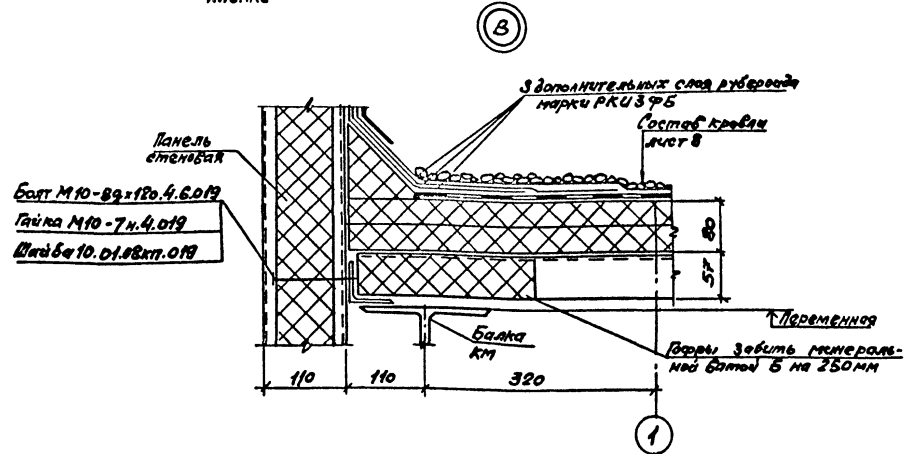
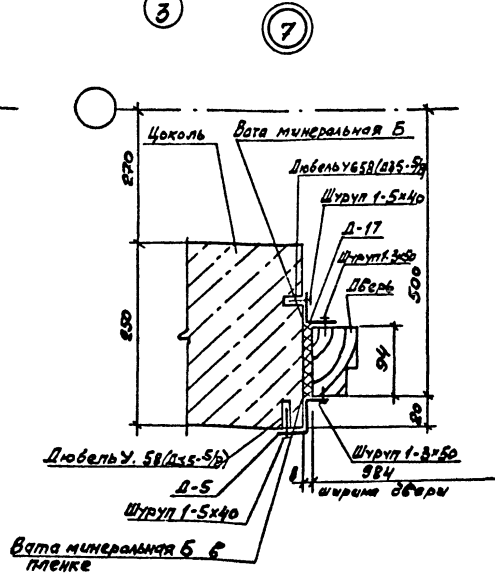
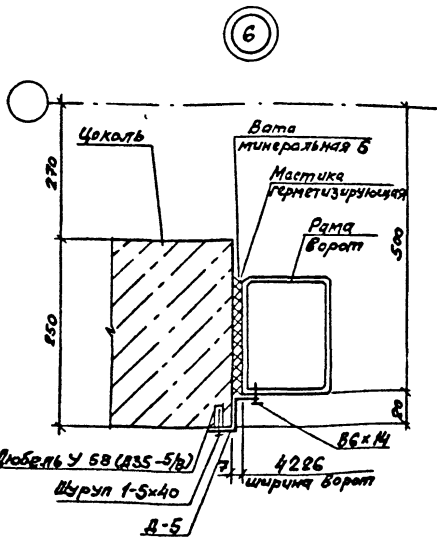
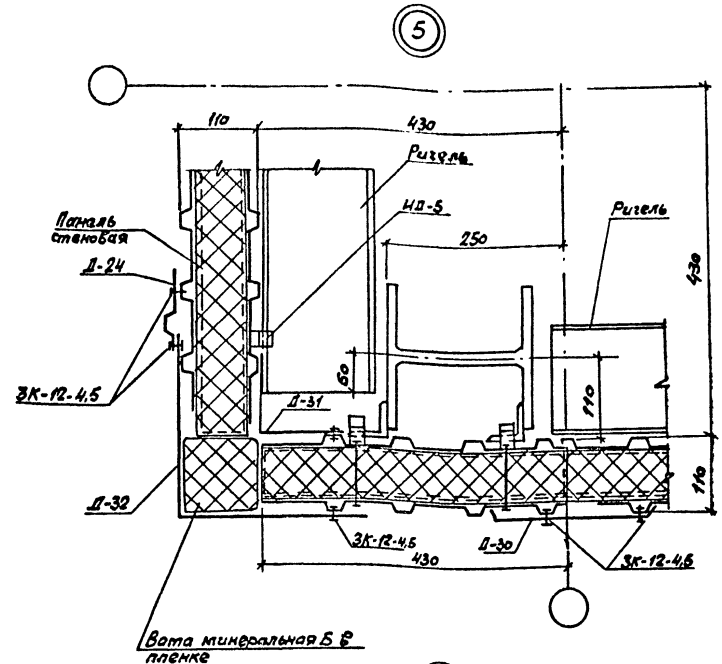
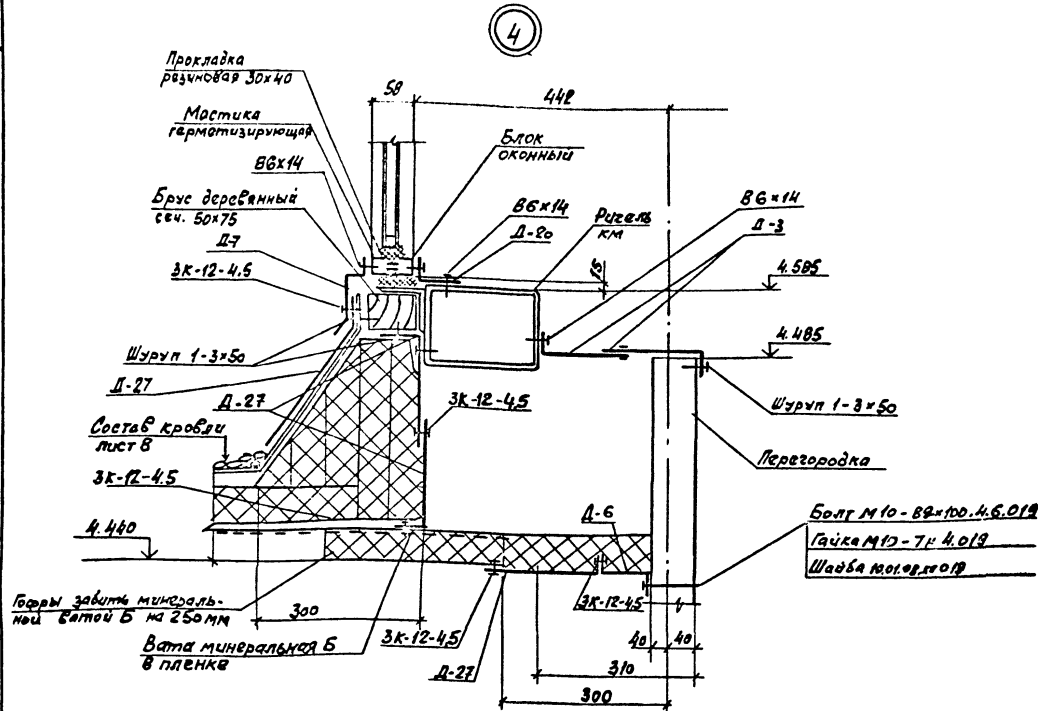
Имя, №



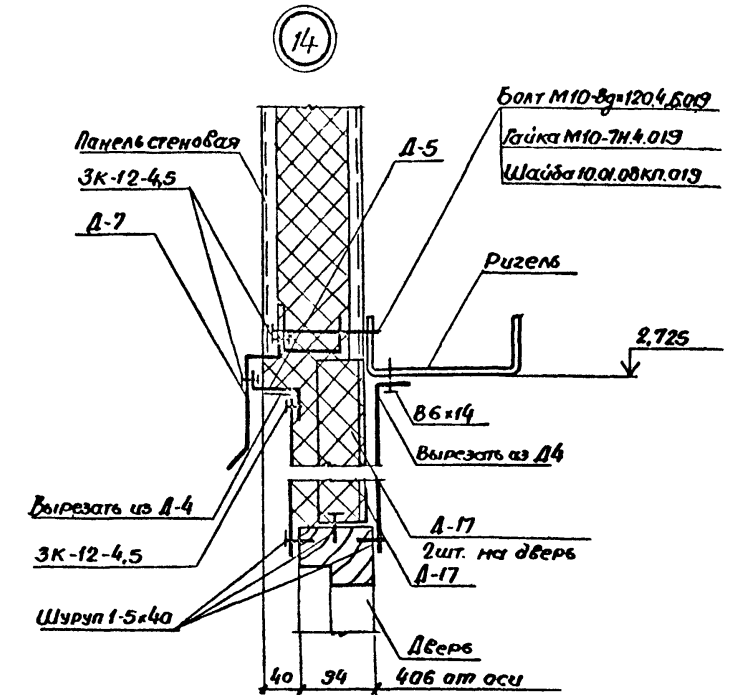
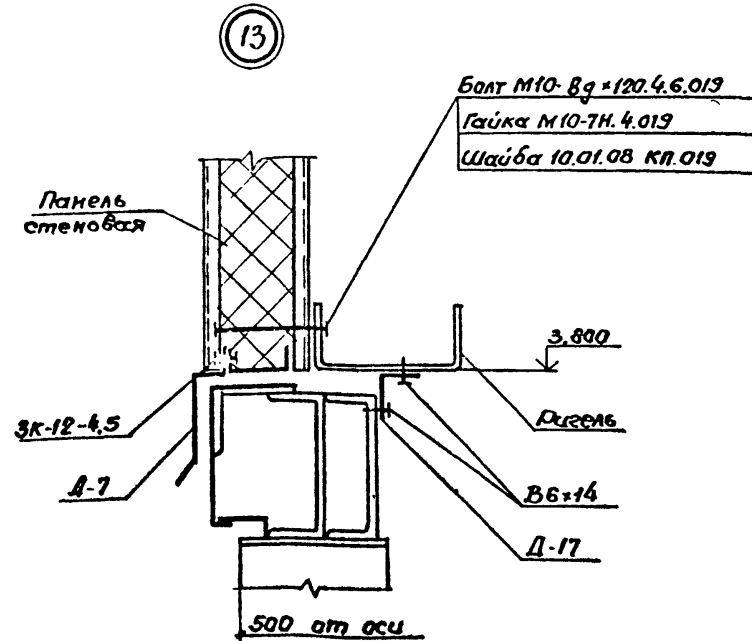
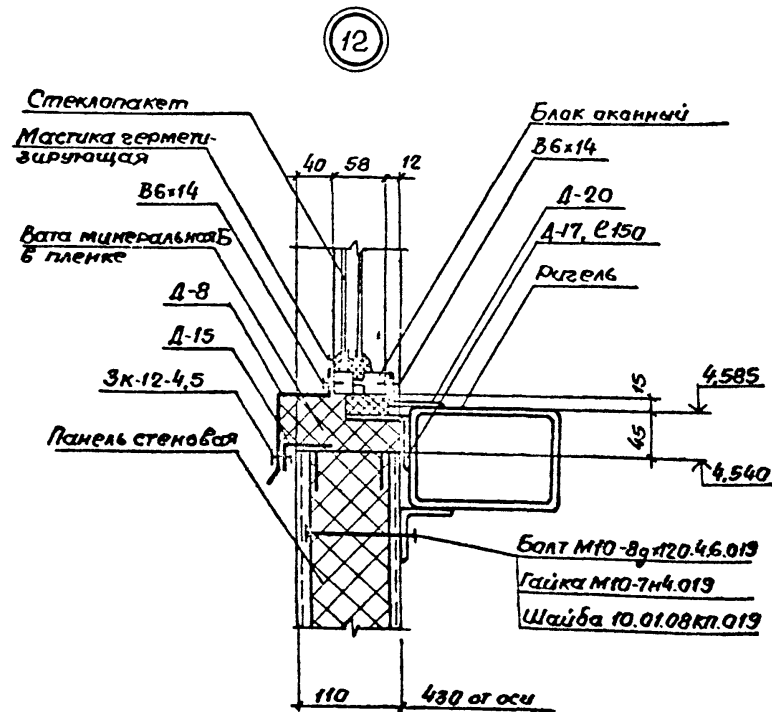
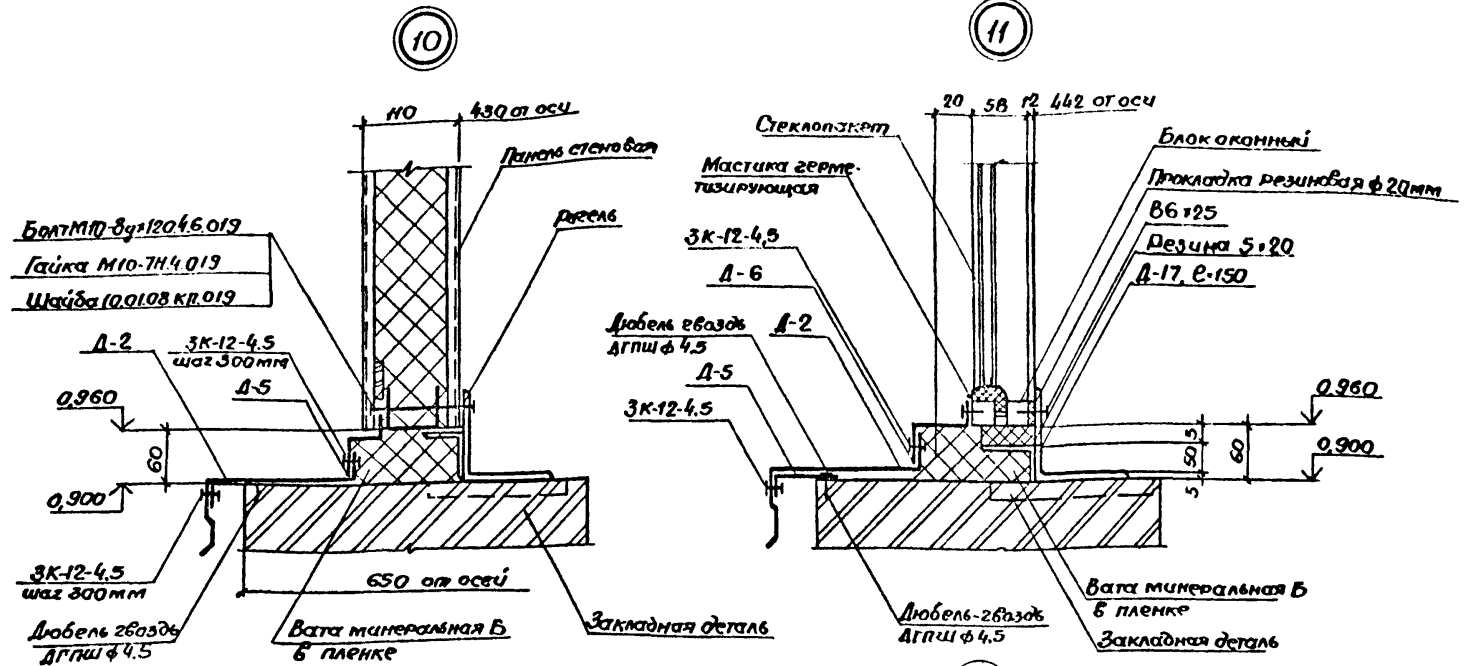
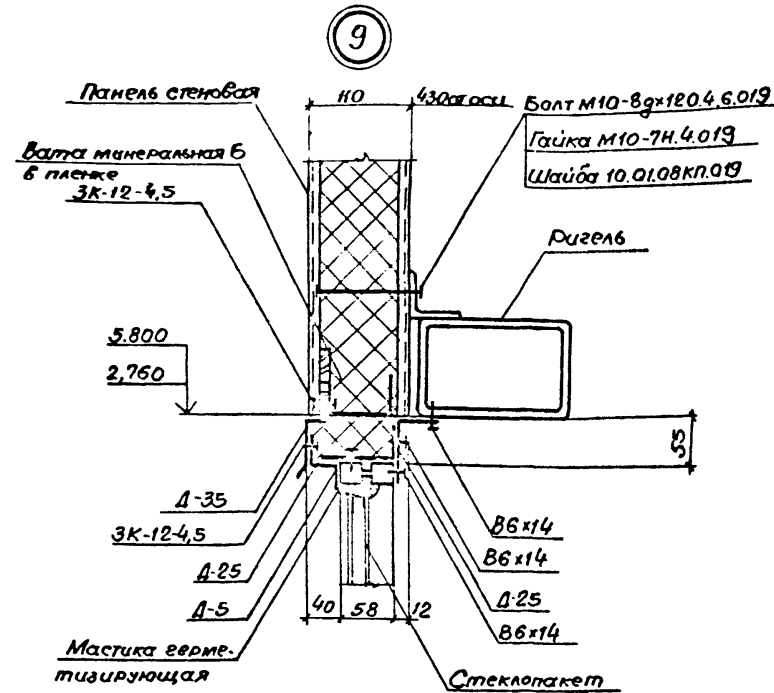
В узле 2 элемент Д-16 выпалить длиной 6000 мм.

Шифр поэтажа, номер листа и дата (вместо шифра)

				<b>ТП 503-4-61.88-АР</b>	
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей и прицепов (включая транспортные средства) на 10 мест	
Произдан	И.конт.	С.ридова	И.ридова	Производственное здание	Лист 26
	ГАП	Иринаевич	Степан		
	Р.ж.бри.	Видоке	Ирина		
	Арх.	Рудак	Ирина		
				Узлы 1... 8	
				ЦНИИпроектмонтаж	



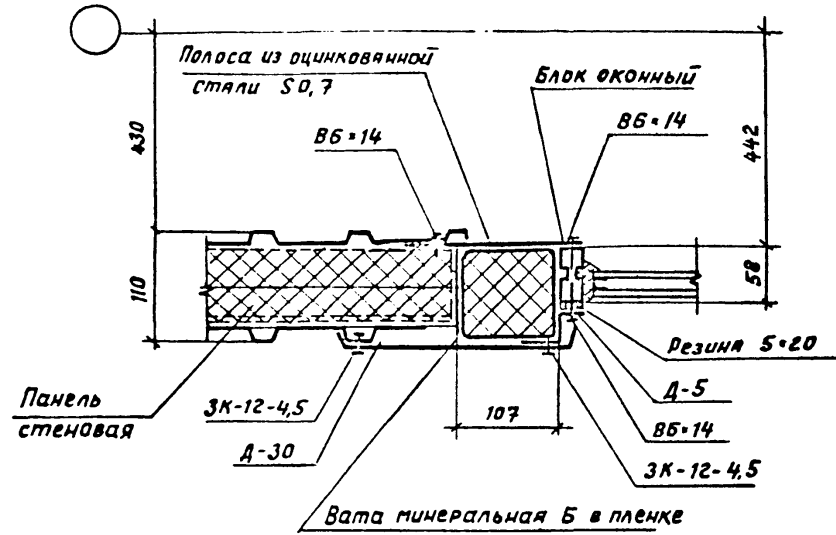
			ТП 503-4-61.88-AP	
Страница марочникового технического задания на изготовление, принадлежностей для изготовления, на 18 листах.				
Исполнитель	Изм. от 2	Грибова	Производственное здание	Лист 27
	Изм. от 1	Чиркова		
	Изм. от 1	Артемишина		
	Изм. от 1	Циркова		
	Изм. от 1	Видохаля		
Масштаб	Удалы 4...8		Инженер-проектировщик	



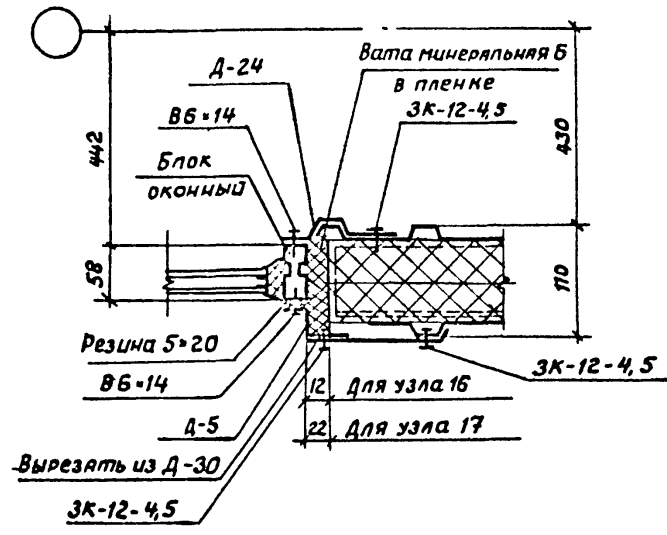
Шифр докум. Подпись и дата Взам инст.

ТН 503-4-61.88-АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (с АМК комплектной постабл) на 10 постов			
Приказан:	Нач. отд. Гридкова	Инж. Чиркова	Стация
	Арх. Лескин	Арх. Елисеев	Лист 28
	Арх. Шикитина	Инж. Номт	Листов
	Узлы 9...14		ЦНИИ Реконструкция

15



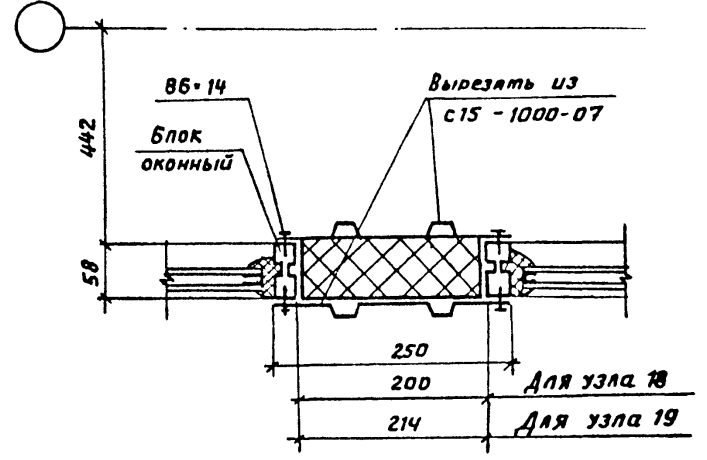
16



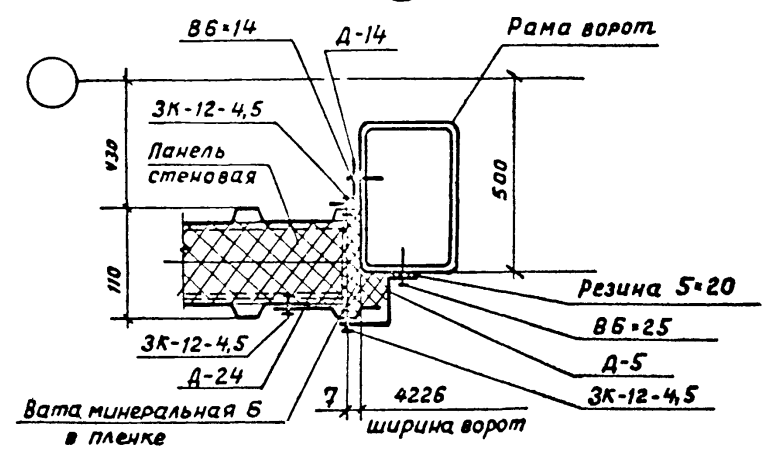
17

18

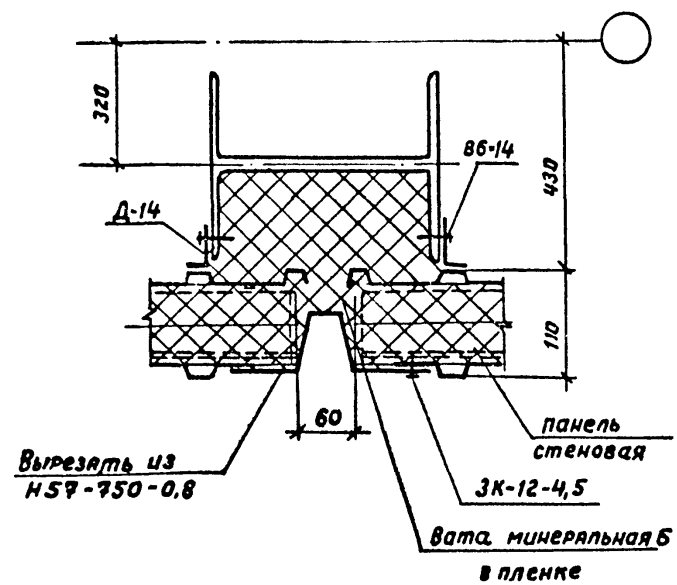
19



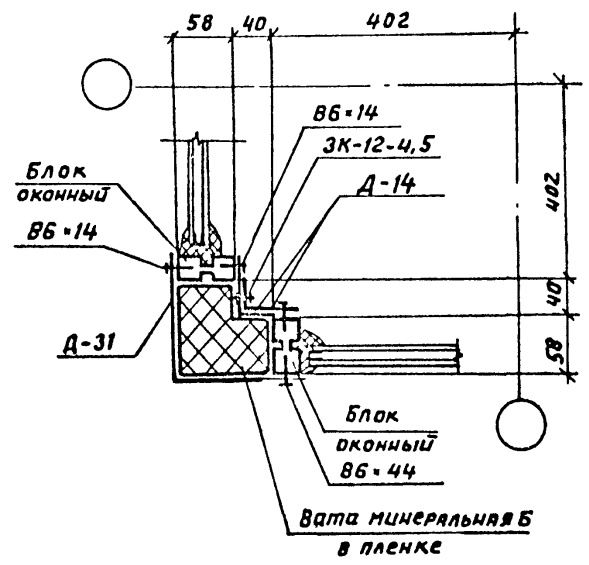
20



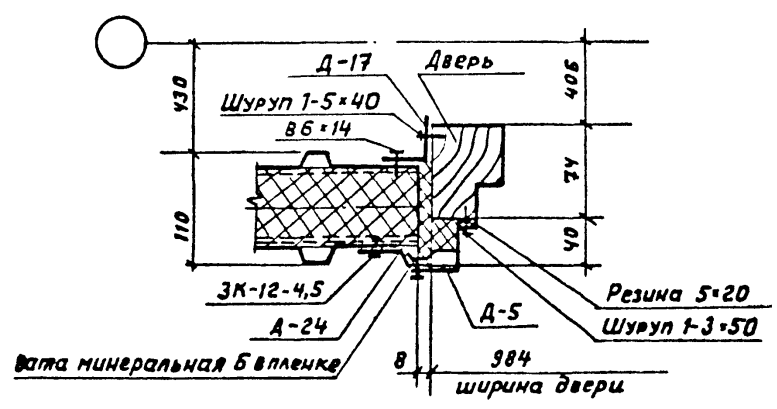
21



22



23

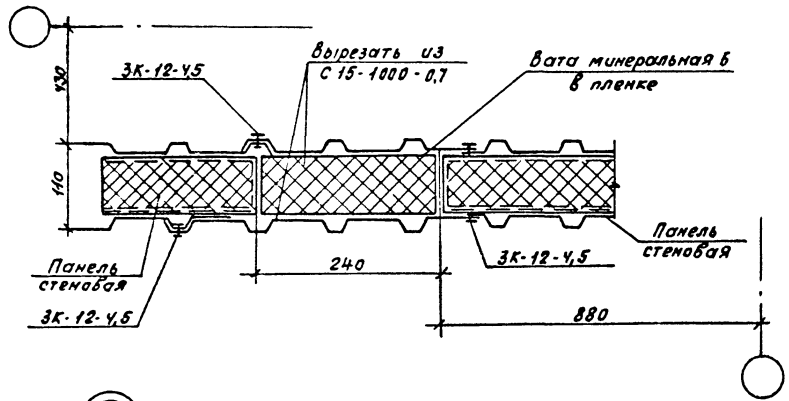


См. № подл. Подпись и вата взамен №

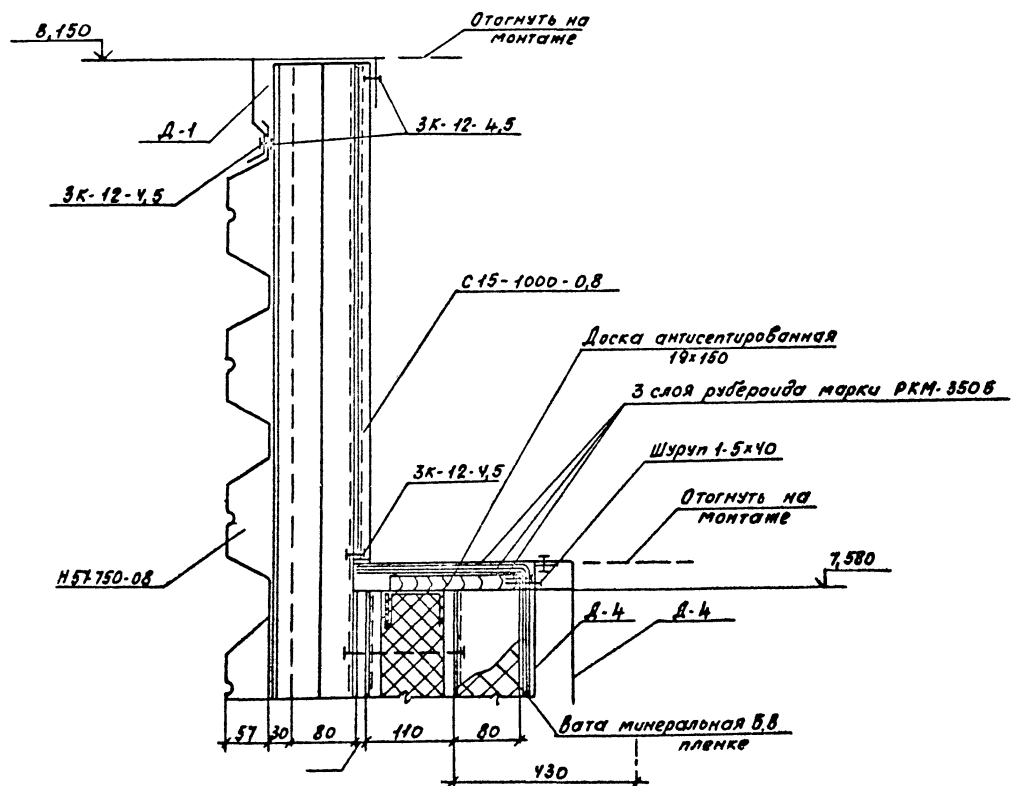
				<b>ТП 503-4-61.88-AP</b>		
				Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам, (в амк комплектной поставки) на 10 постов		
Привязан				Нач. отд.	Грибова	
				И.контр.	Чиркова	
				ГАП	Стручневский	
				ГАП	Искокова	
				Рук.бриг.	Видохла	
				Арх.	Рудак	
				Инж.	Никитина	
				Узлы 15... 23		
				ДННПРОЕКТАЕКОНСТРУКЦИЯ		



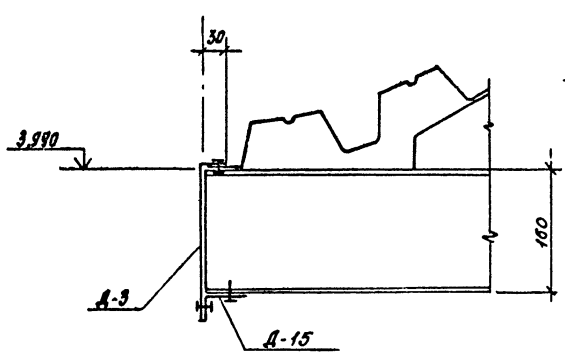
24



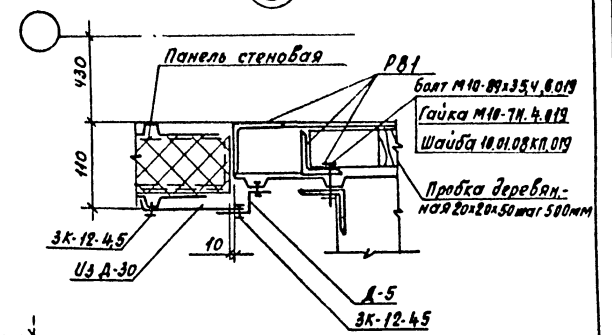
25



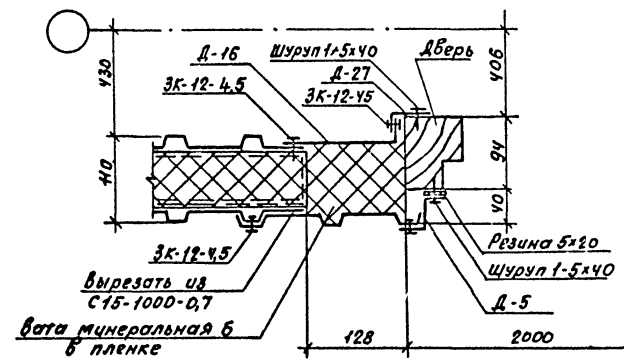
26



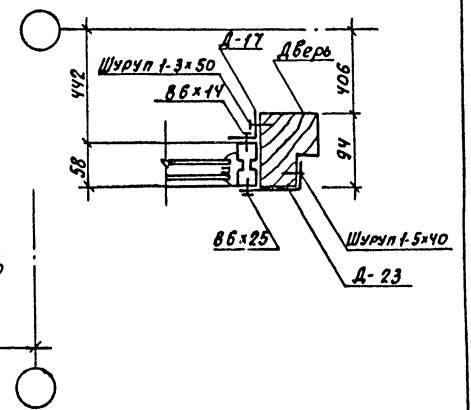
28



27



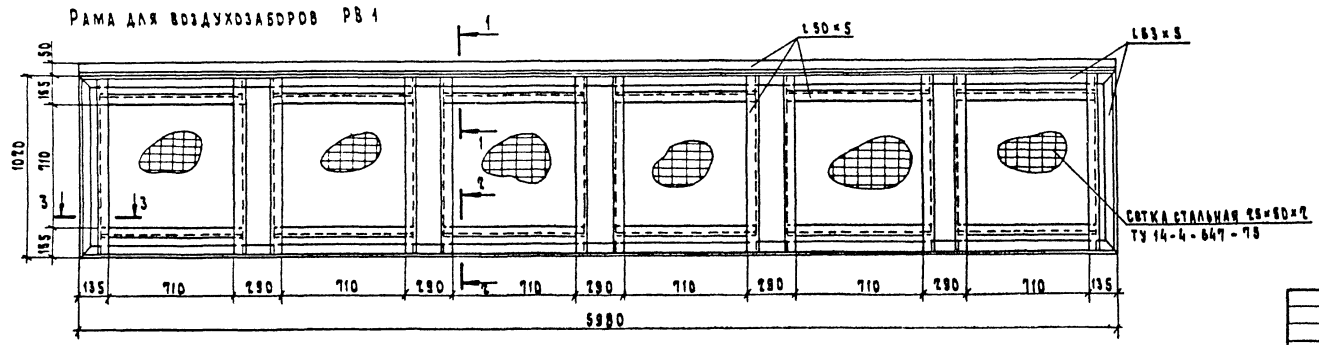
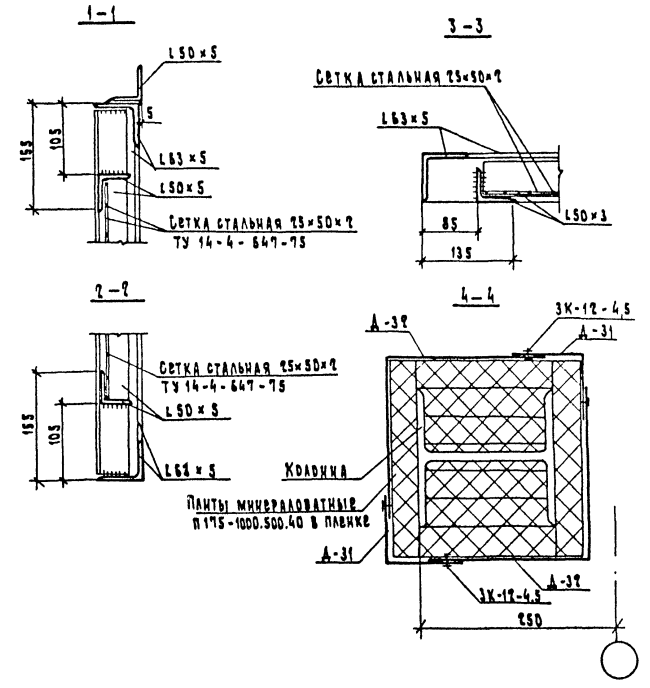
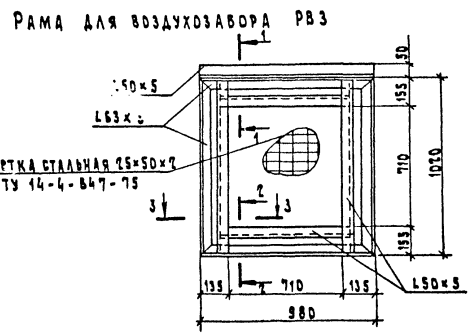
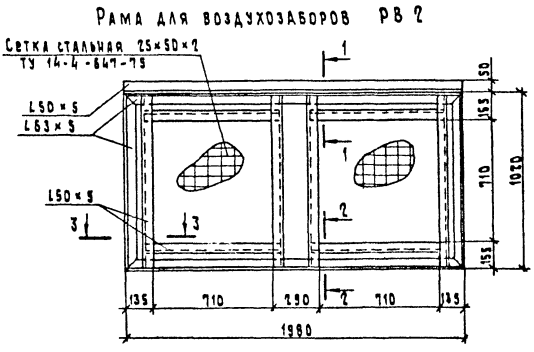
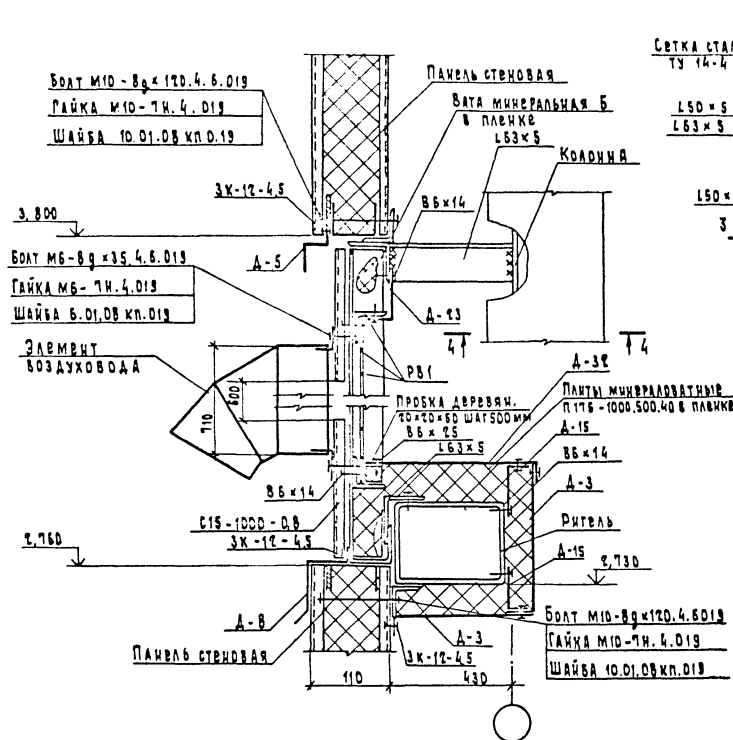
29



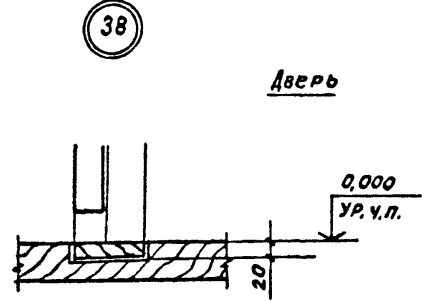
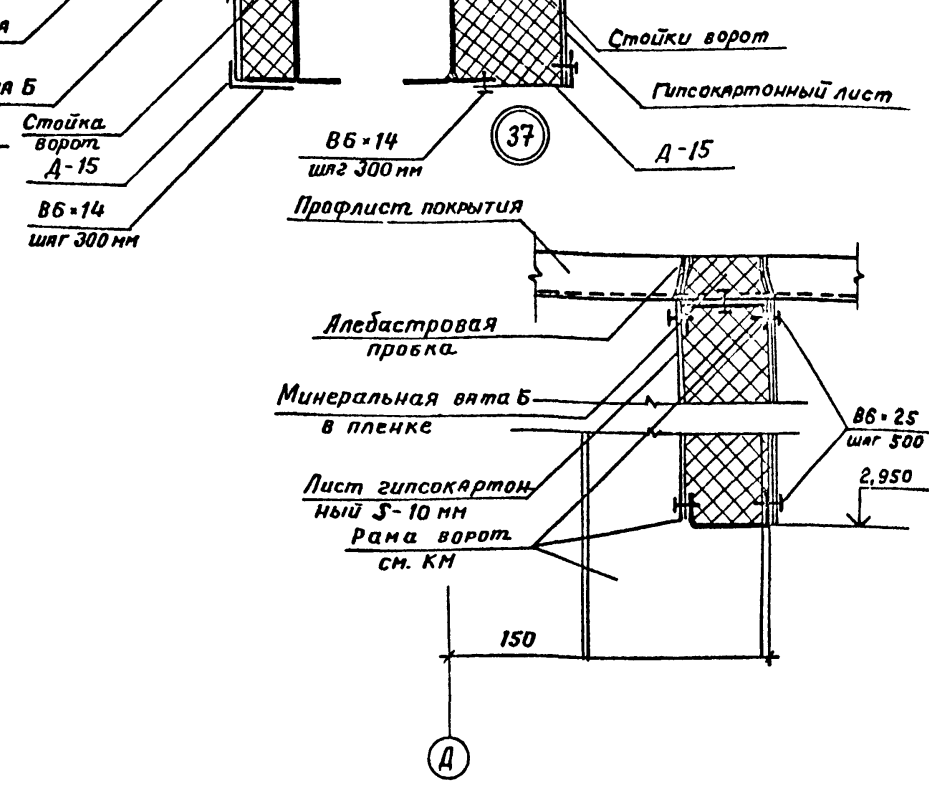
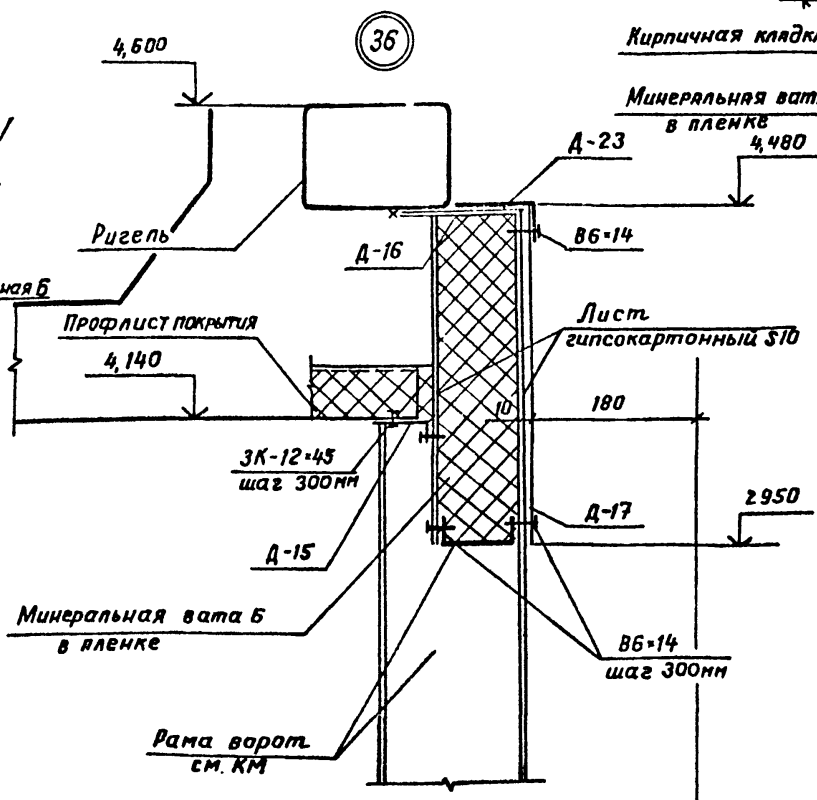
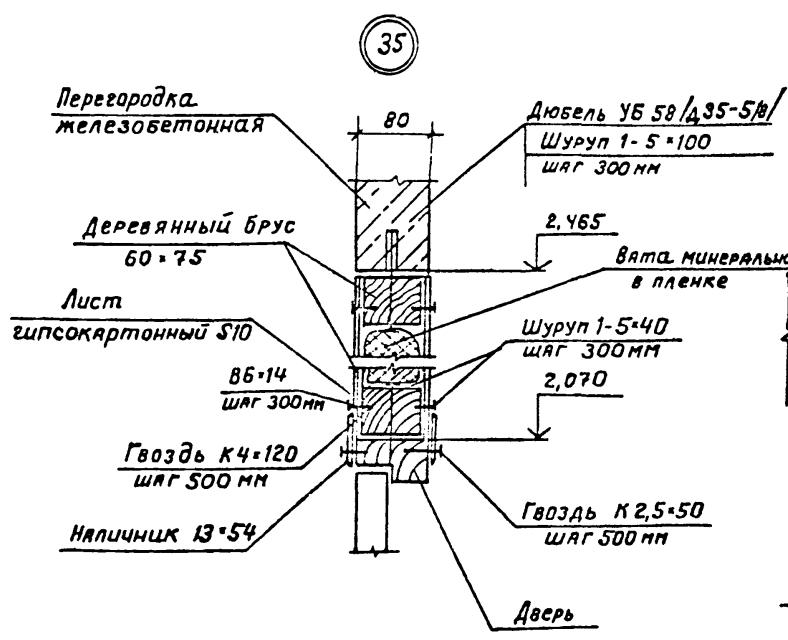
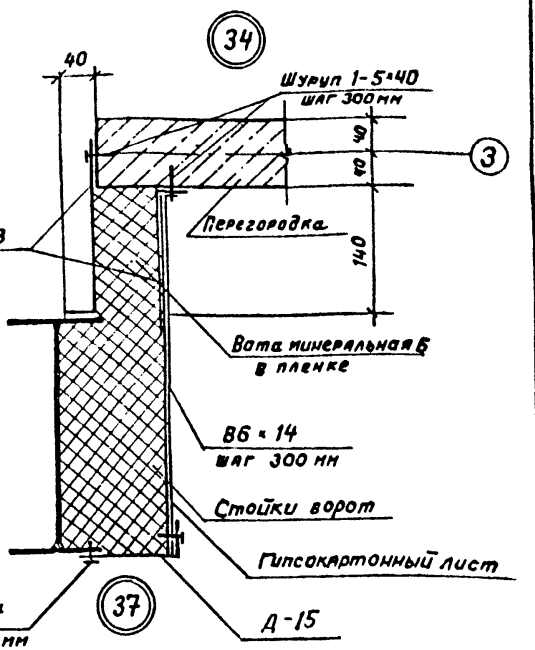
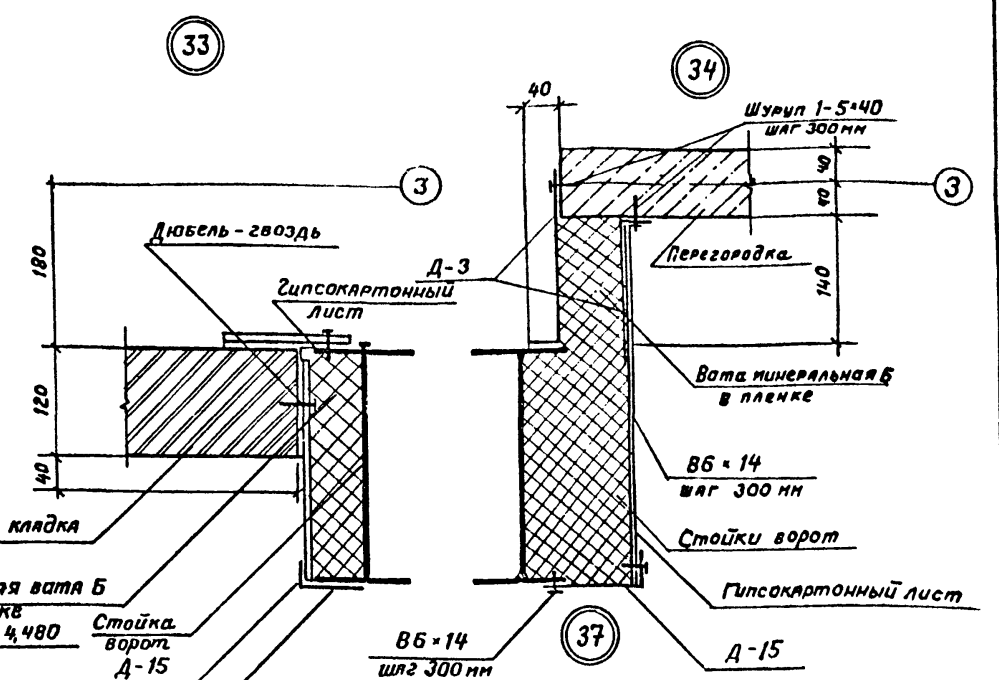
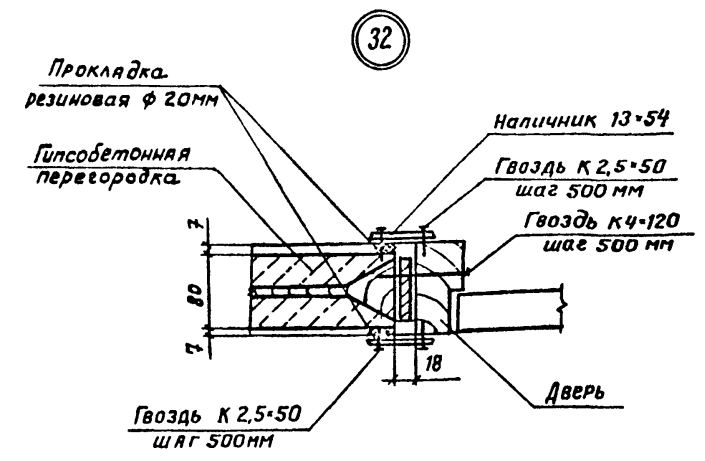
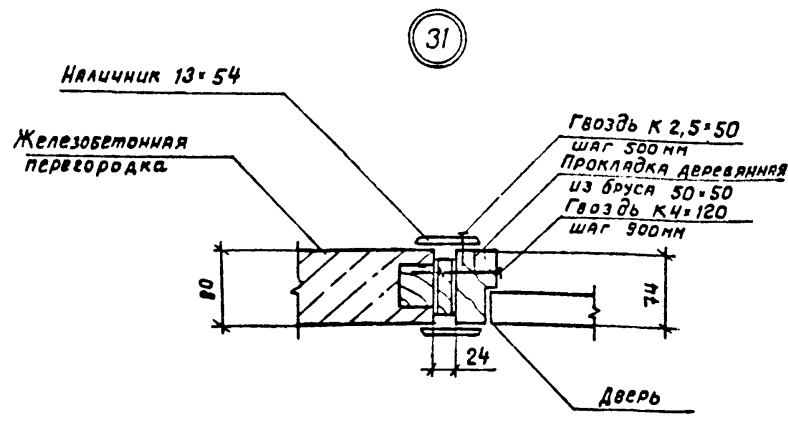
Инв. №, Подпись и дата

		ТП 503-4-61.88		АР	
		Станция Угличского областного ЛПКовых аппаратов, производящая газоснабжение ЛПК комплектной поставкой по 10 листов			
Привязан	Нач. отд. Грибова	Инж. Чиркова	Инж. Бручневский	Инж. Школов	Инж. Рудяк
	Н. контр. Чиркова	Инж. Школов	Инж. Рудяк	Инж. Лескин	Инж. Лескин
	Инж. Лескин	Инж. Лескин	Инж. Лескин	Инж. Лескин	Инж. Лескин
Инв. №					
			Производственное здание		Станция
			Узлы 24...29		Лист 30
			ДИЗАЙН-ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

30



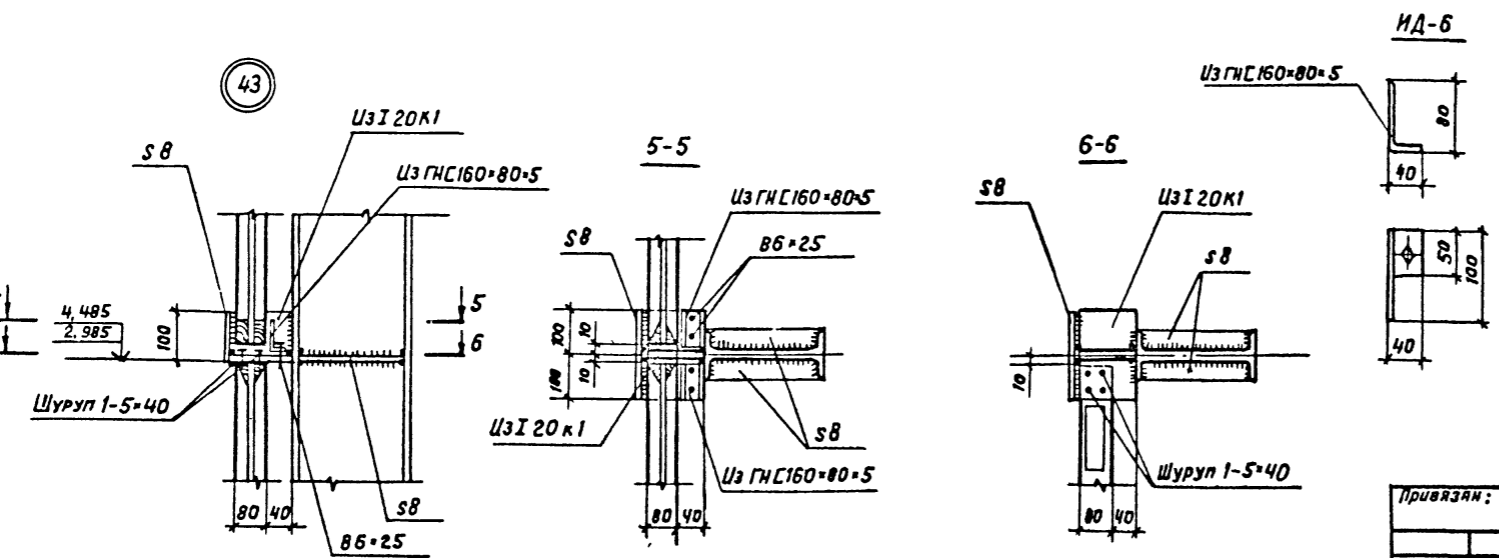
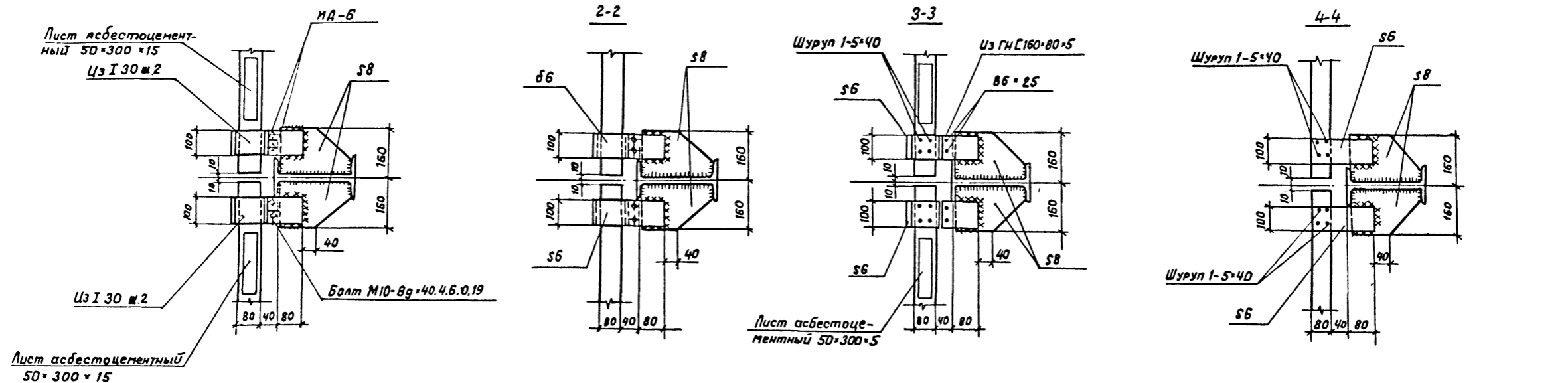
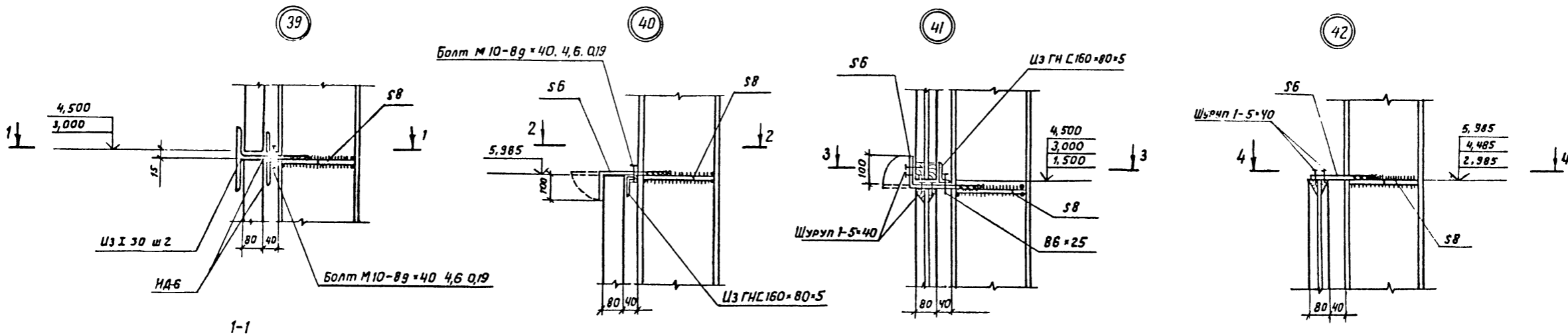
ТЛ 503-4-61-88		АР
СТАДИЯ УТВЕРЖДЕНИЯ ПРОЕКТА ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РАМ ИЛИ КОМПЬЮТЕРНАЯ ПОСТАВКА / НА 10 ПОСТОВ		
ПРОИЗВАН	НАЧ.СТА. ГРИГОРА И.КОНТ. ЧИРКОВА ГАП ВТРУЧЕНСКИЙ ГАП НЕКОСОВА ДРХ РУДАН	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ РАМ ИЛИ КОМПЬЮТЕРНАЯ ПОСТАВКА / НА 10 ПОСТОВ
И.В.В.	И.В.В.	СТАДИЯ Лист Листов Р 31
Узел 30, РАМЫ ДЛЯ ВОЗДУХОЗАБОРОВ РБ1, РБ2, РБ3.		ИНИЦИАЛЫ ПРОЕКТАНТА



Узел 36 смотреть совместно с узлом 4

Шифр № подл. Подпись и дата 31.08.88

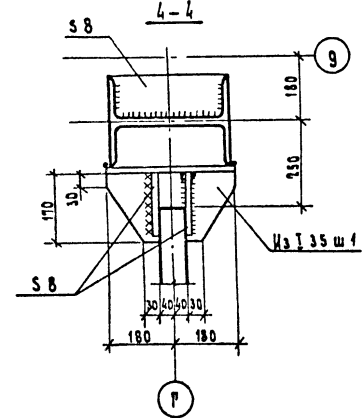
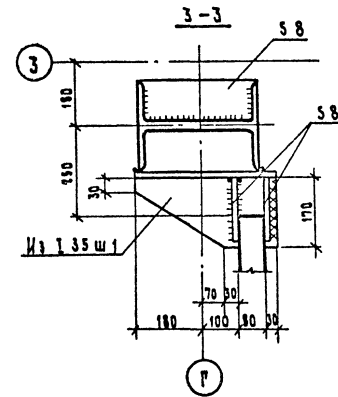
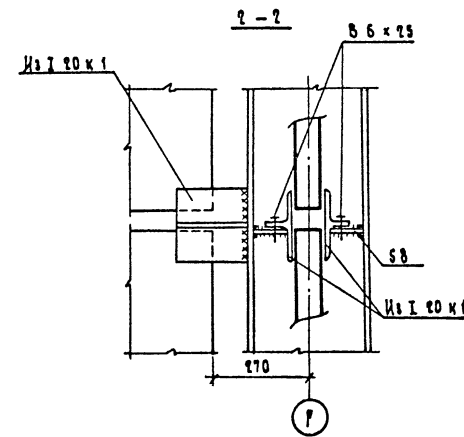
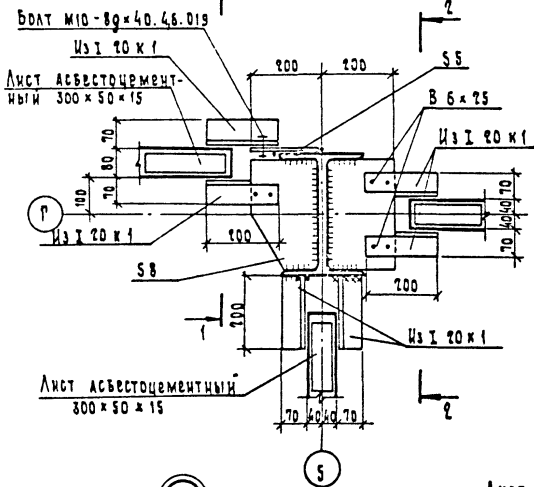
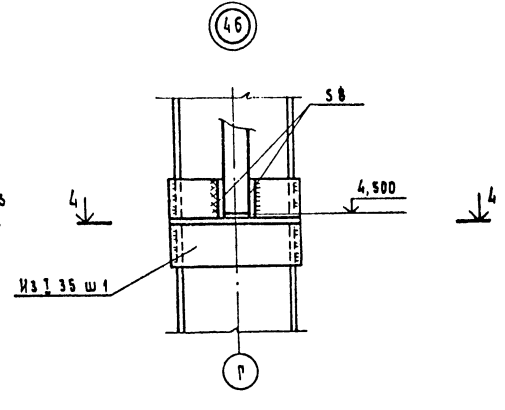
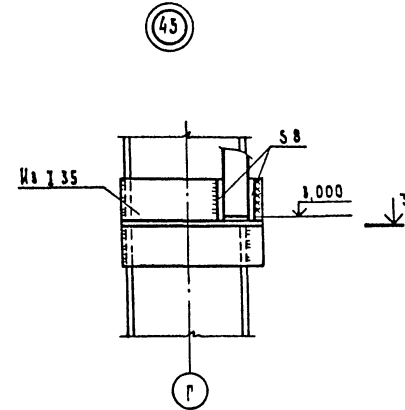
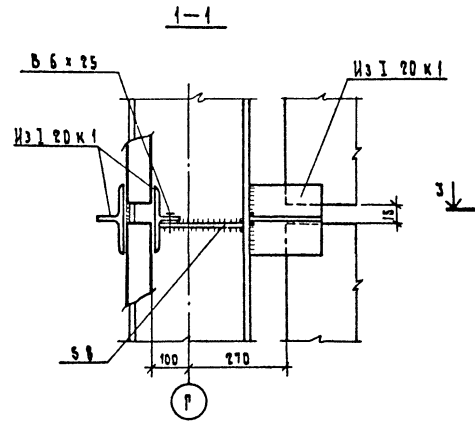
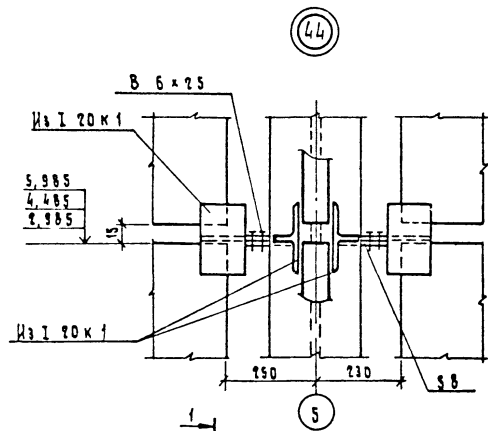
ТП 503-4-61.88 - АР			
Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в АМК комплекты поставки) на 10 постов			
Привязан к:	И.контр. Чиркова	Студенческий	Студия Лист Листов
Инв. №	Арх. Елисеев	Узлы 31...38	Р 32
			ЦНИИпроектгэконструкция



Отверстия под шурупы предварительно рассверлить до  $\phi 6$  мм  
Т.т. см. лист 35.

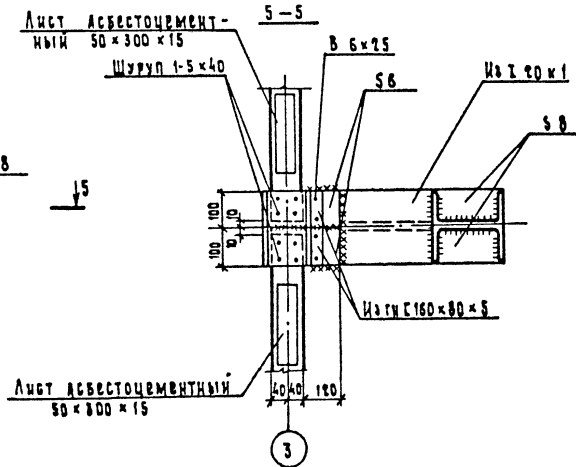
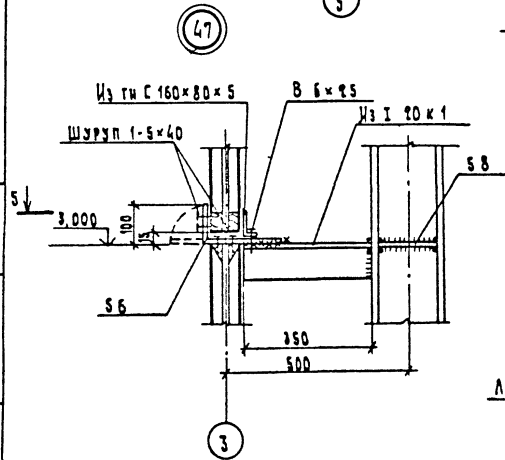
Упр. № по ВЛ / Подпись и дата / Взял инв. №

Привязка:			ТП 503-4-61.88-AP		
Нач. отд.	Грибова	ВРХ	Станция технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (ФЛК конструкторской паставки) на 10 пастов		
Н. контр.	Уркова	В/М	Производственное здание	Р	Лист 33
Г.А.П.	Струченевский	С/М	Узлы 39...43.		
Г.А. констр.	Воловик	В/М	ЦНИИпроектЛЕТконструкция		
Инв. №	ВРХ	НИКИТИНА			

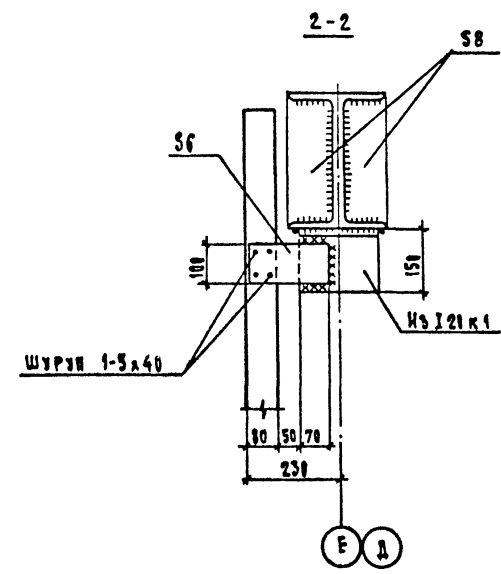
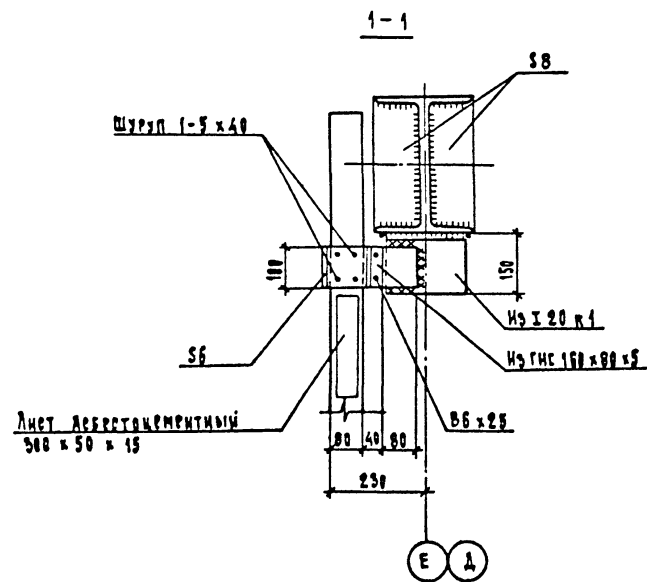
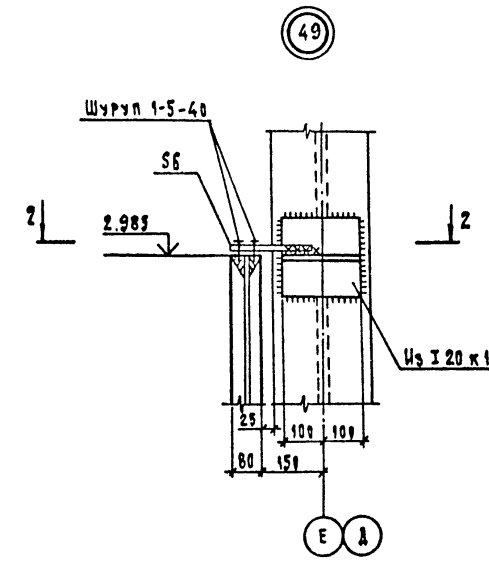
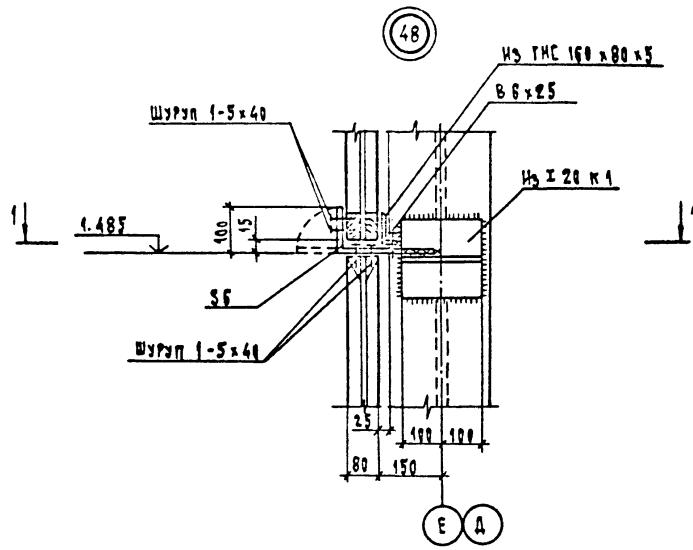


Отверстия под шурупы предварительно  
расверлить  $\phi$  6 мм  
Т.т. см. лист 35.

ШЕБ.-КОЛ. ПОД. В АРХ. ВЗАИ. ПРИБ. К



		ТП 503-4-61.88	АР
		СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЛУЧЕНИЯ ЛЕТОВЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПРИБАВОСНАБИЩ, ГРАЖДАНСКОГО ВОЕННОГО КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ / НА 10 ПОСТОВ	
ПРИВЯЗАН	И.ОТД. ГРИБОВА	Производственное задание	СЛАНЦА ЛИСТ
	И.КОНТ. ЧИРКОВА		Р 34
	И.ОТД. СТРУЧЕНСКИЙ	Узлы 44... 47	ЦНИИПРОЕКТАВКОНСТРУКЦИЯ
	И.ОТД. ВОЛЫНИК		
И.И.И.	И.ОТД. НИКИТИНА		

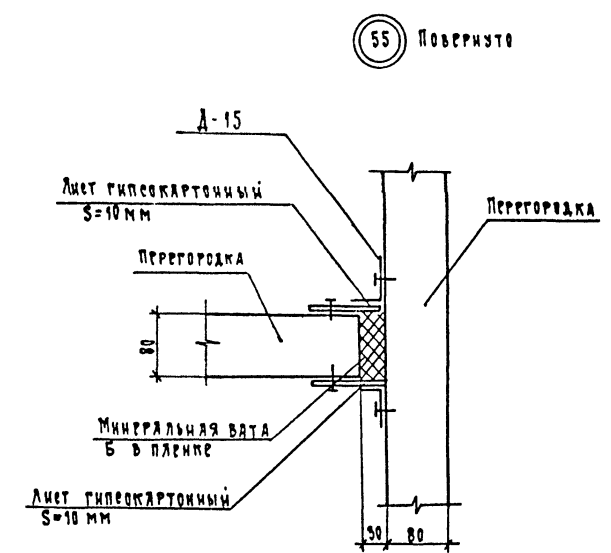
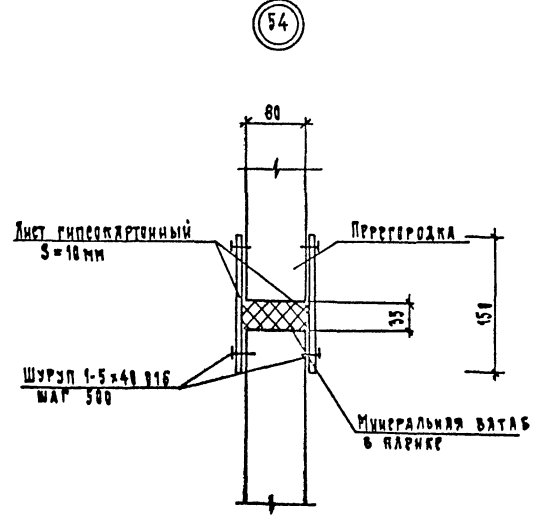
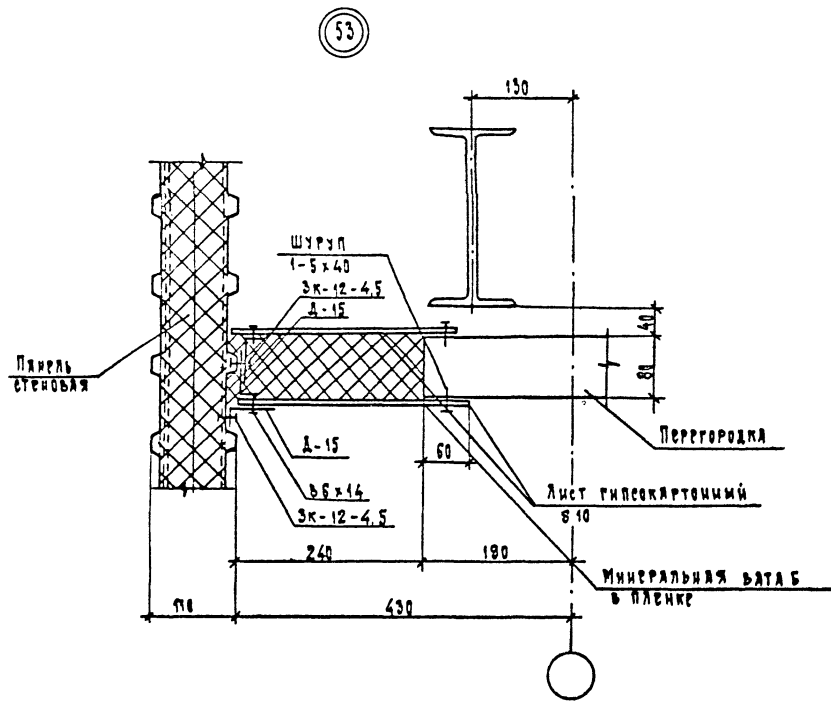
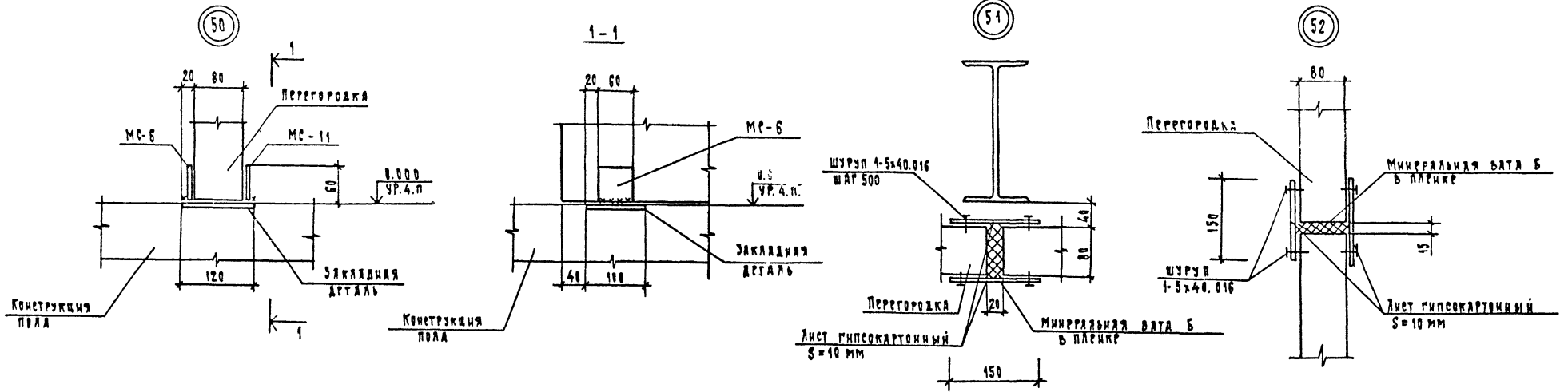


1. Схему расположения колонн см. КМ лист 10
2. Схему расположения стоек см. КМ лист 17
3. Ручную дуговую сварку выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Катеты неговорящих сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов в соответствии со СНиП II-23-81.
5. Отверстия под шурупы предварительно рассверлить до  $\phi 6$  мм.

Лист асбестоцементный  
500 x 50 x 15

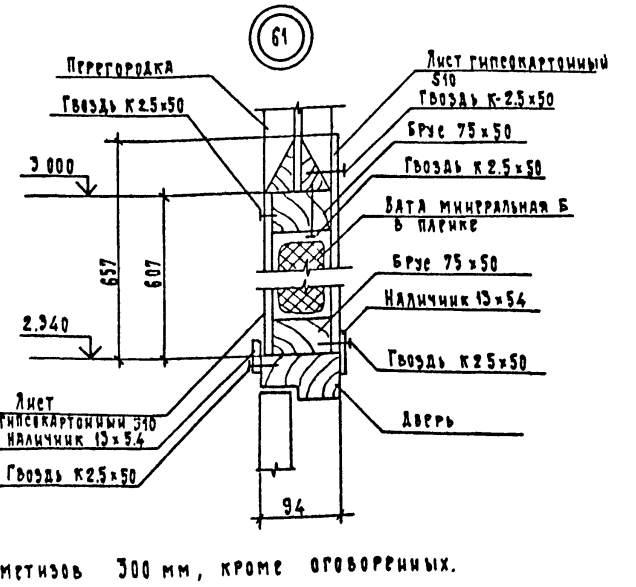
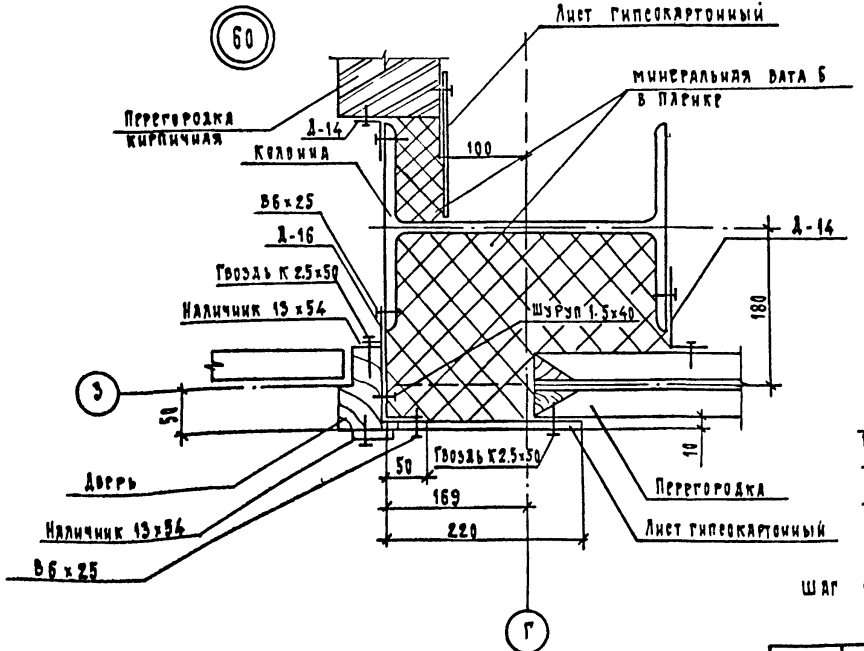
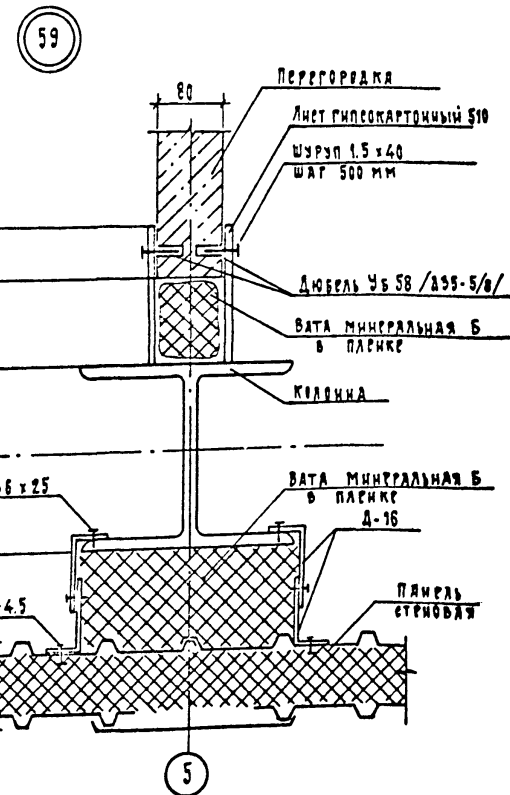
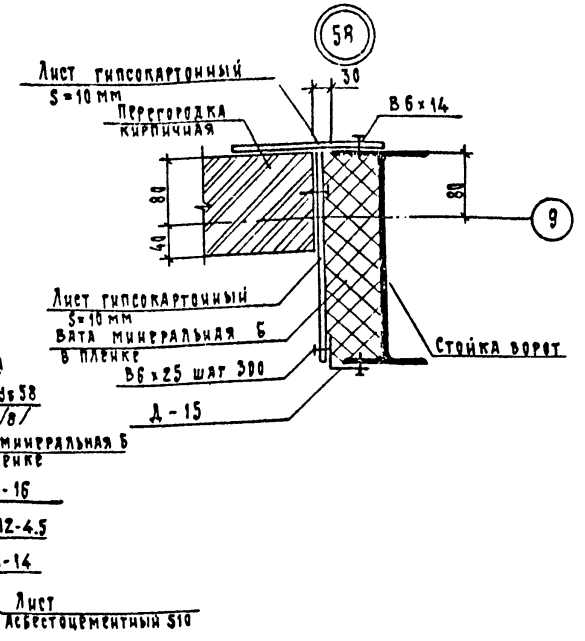
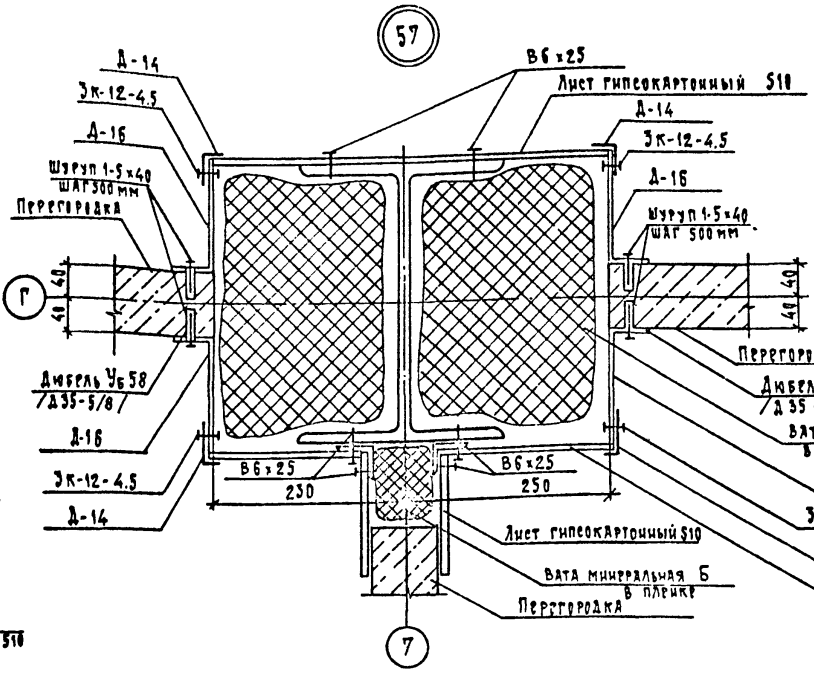
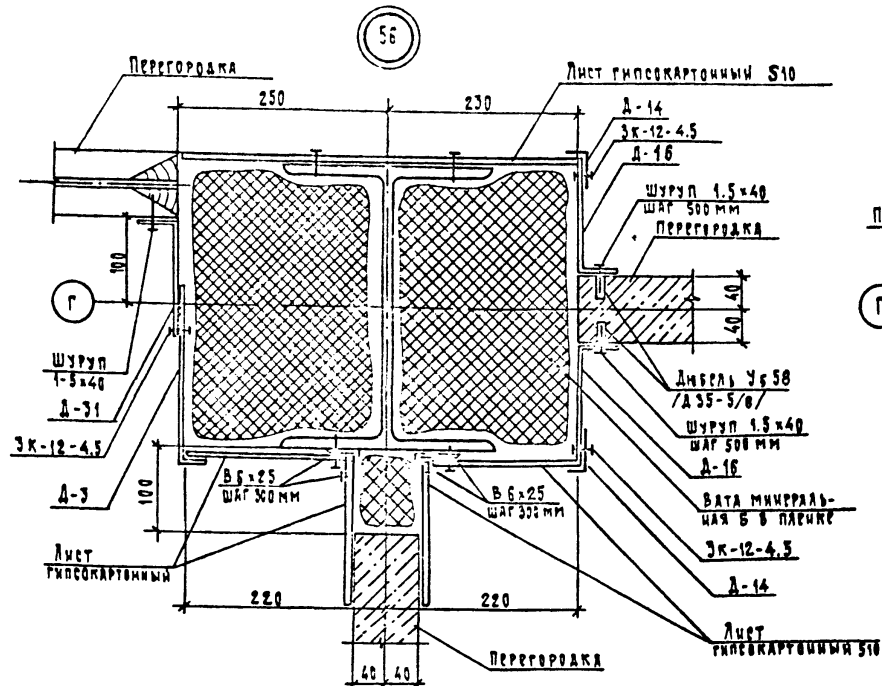
Имя, И. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ. ИЛИ Н)

		ТП 503-4-61.06 АР	
		СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ / в ЛМН КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ / на 10 постов	
ПРИВЗЯН		И. КОМП. ЧИРКОВА	Производственное здание
		Г.А.П. СТРУЧЕНКОВИЧ	Этадия Лист Листов
		Г.А. КОНОСТ. БОЛОВИК	Р 35
И.И.И. И		В.Р. ИНИКИТИНА	Узлы 48, 49
			ИИИПромстаткомструкция



ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАЧА К ДАТА 05.04.2018

				ТП 503-4-61.88		АР	
				СТАНЦИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ГРАЖДАНАМ / В ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ / НА 10 ПОСТОВ.			
ПРИВЯЗКА:				Производительное здание.		Этадия Лист Листов	
				Узлы 50...55		Р 36	
ИВ.Н.				И.О.Т.Д. ГРИБОВА <i>Гриб</i>		ЦНИИпроектлегинистриция	
				И.КОНТ. ЧИРКОВА <i>Чирк</i>			
				Г.А.П. СТУРМЕНЕВСКИЙ <i>Стур</i>			
				ЗАК.СРКТ. СЕМЕРИЧЕНКО <i>Сем</i>			
				И.Р.Х. НИКИТИНА <i>Ник</i>			

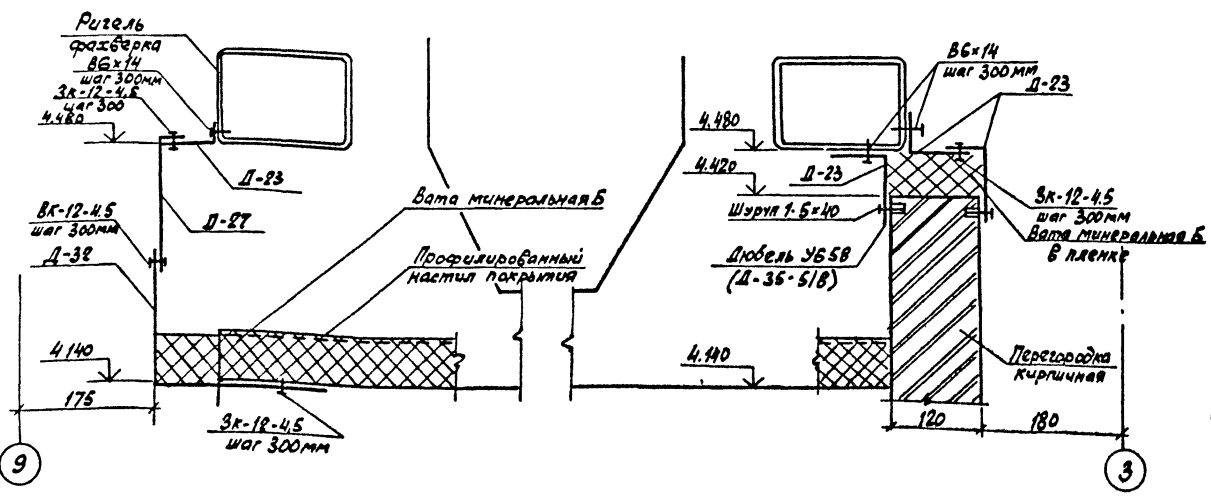
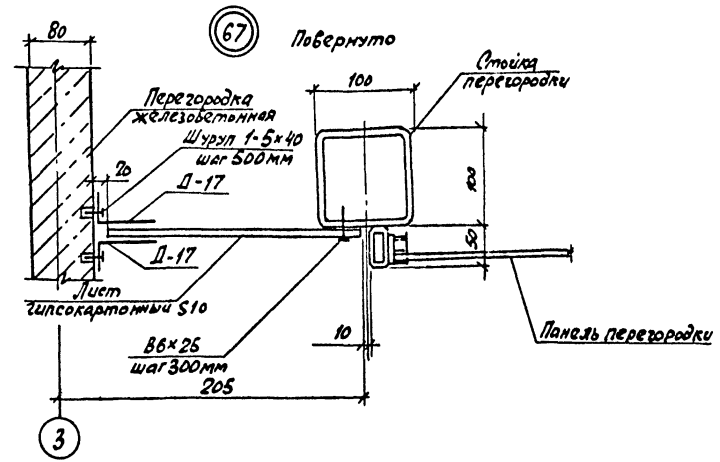
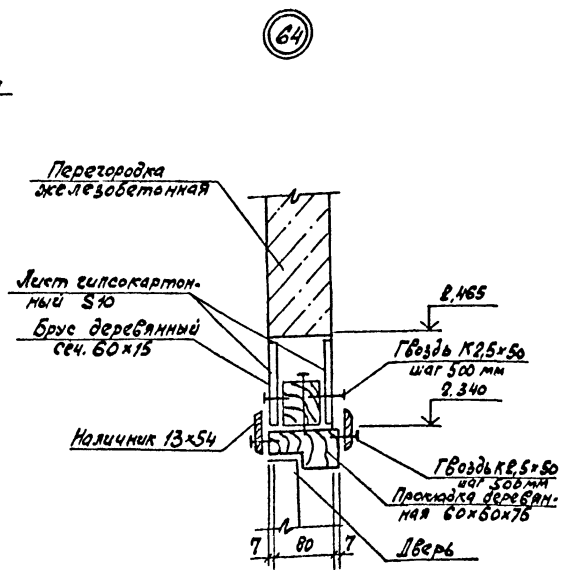
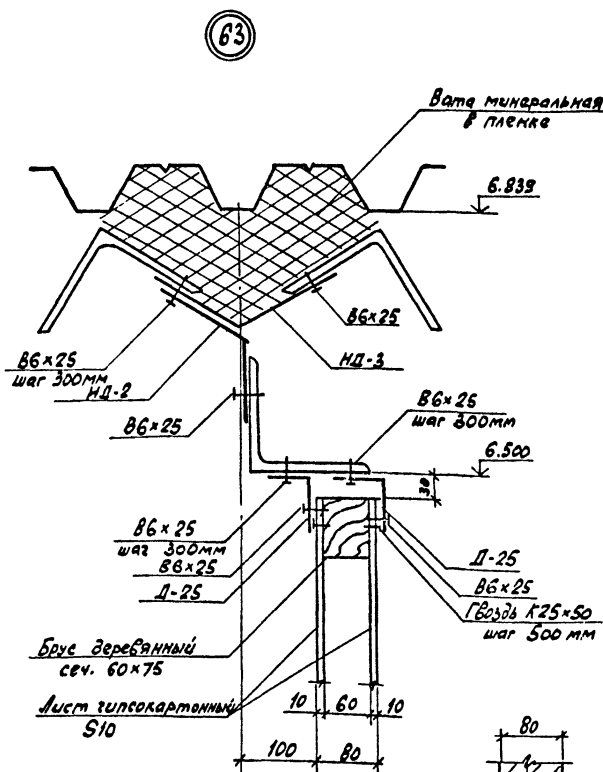
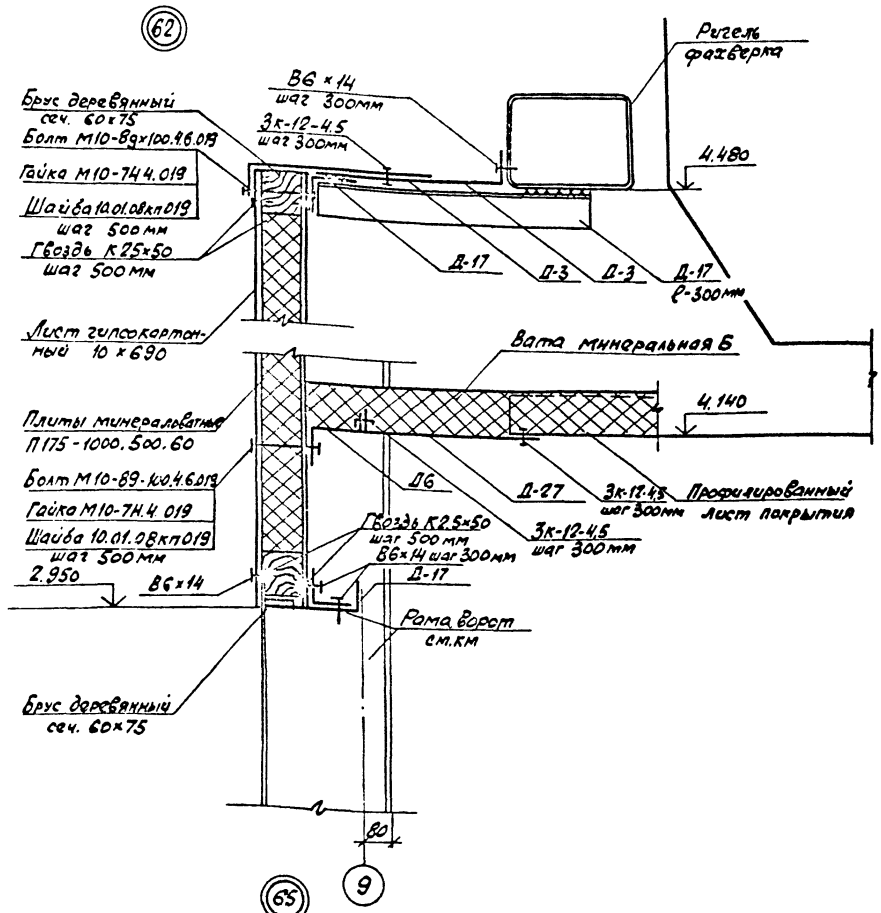


Шаг метизов 300 мм, кроме оговоренных.

Имя и фамилия, подпись и дата

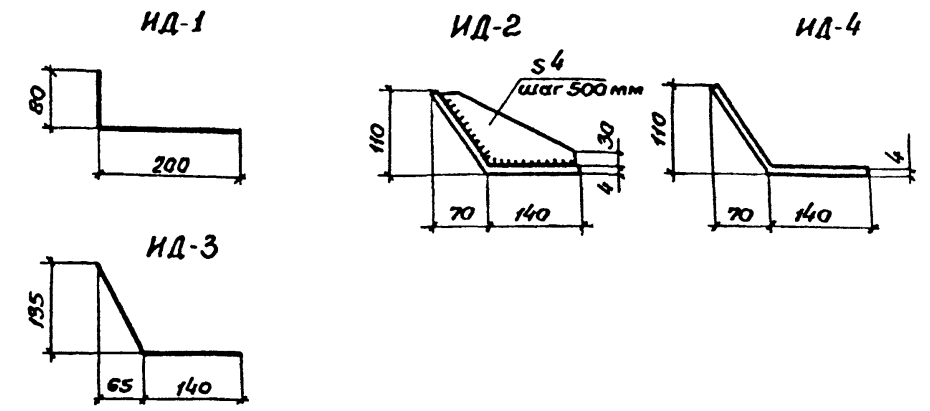
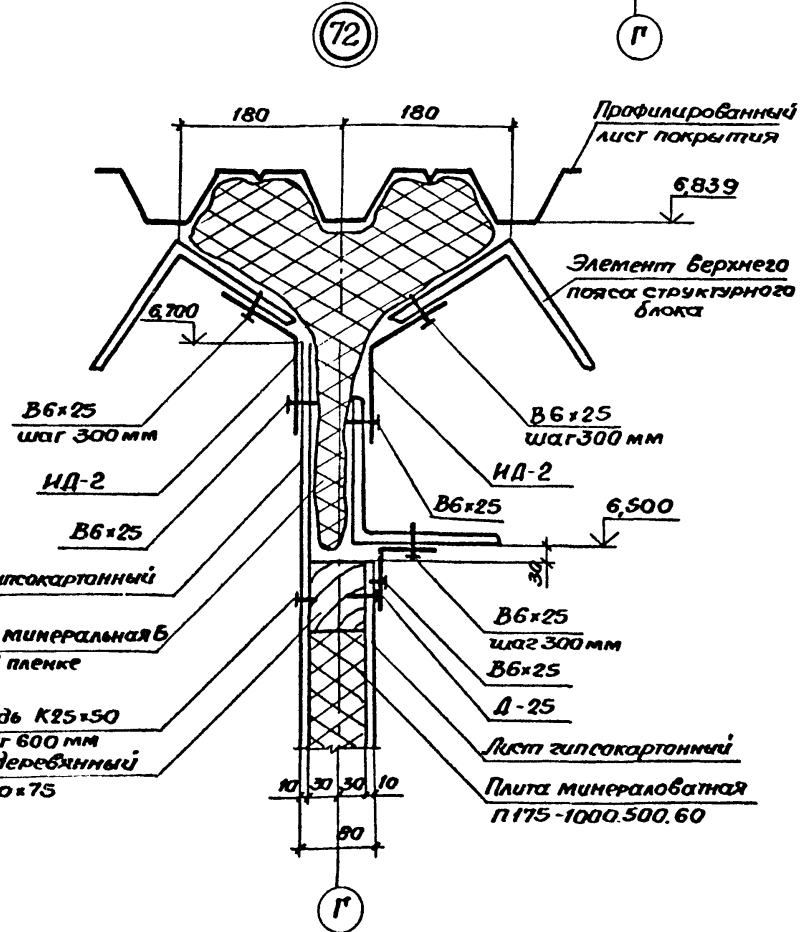
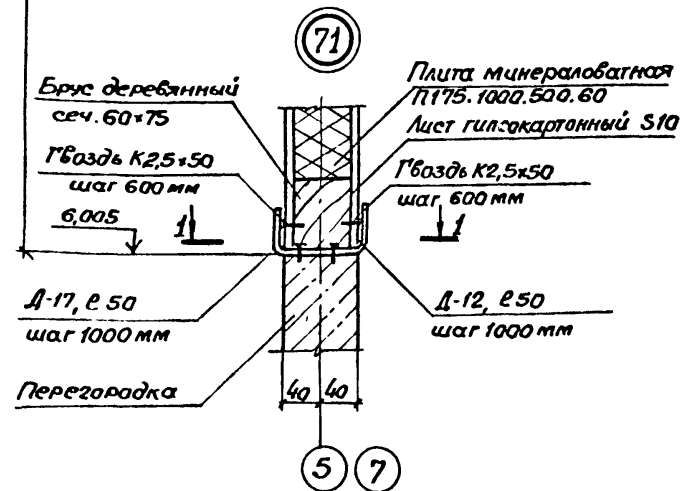
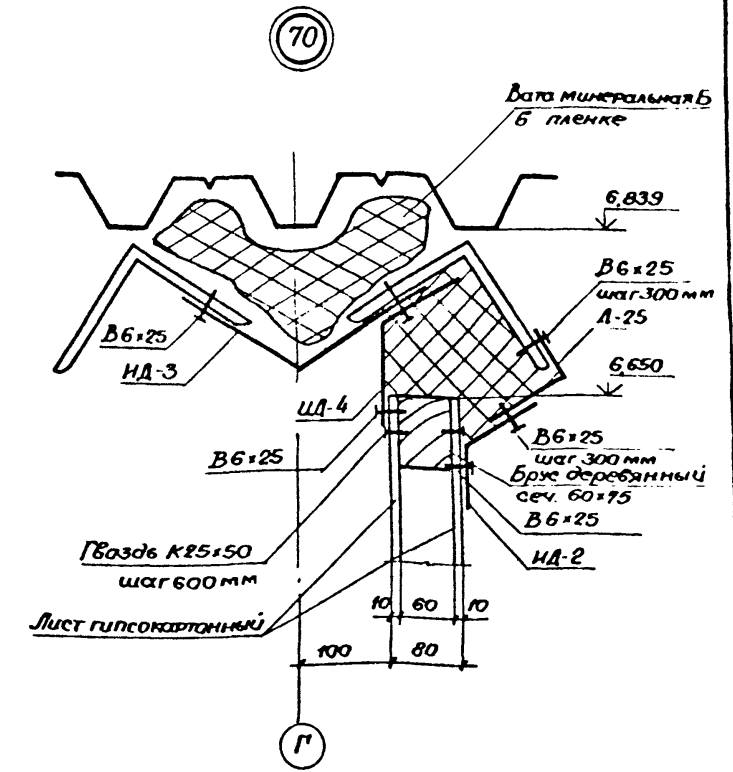
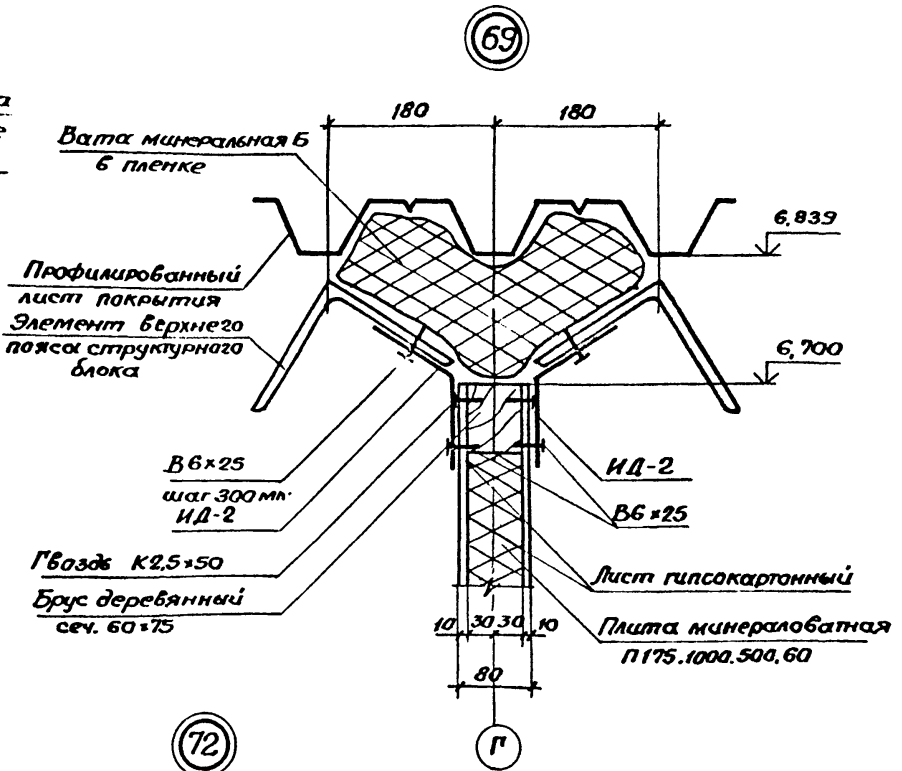
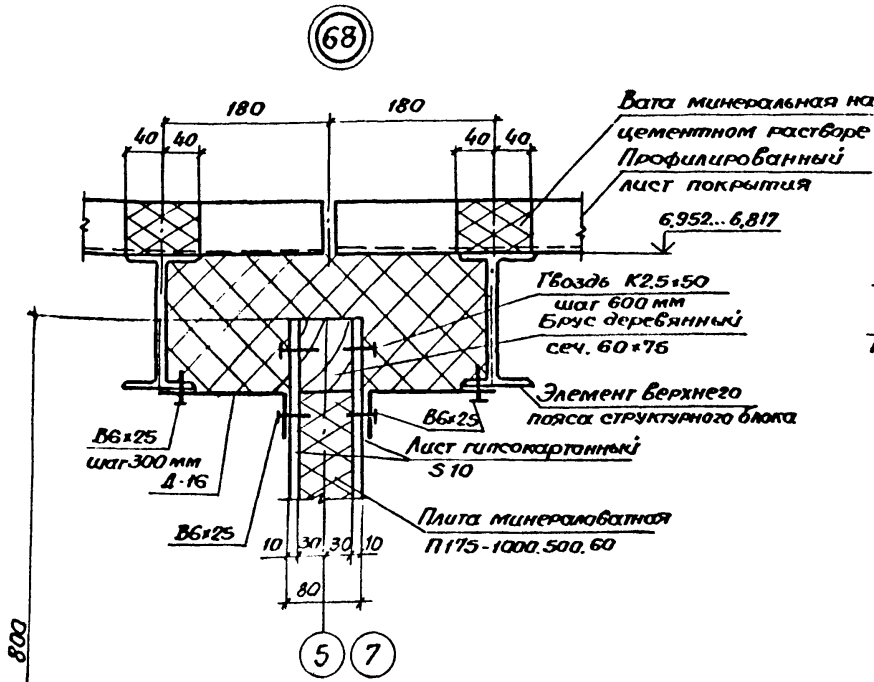
Привязки		ТН 503-4-61. 88 АР		СТАДИЯ/Лист	
Имя и фамилия	Дата	Имя и фамилия	Дата	Р	37
Имя и фамилия	Дата	Имя и фамилия	Дата	ЦНИИпроектЛенКонстрЭксп	
Имя и фамилия	Дата	Имя и фамилия	Дата	Производственное здание	
Имя и фамилия	Дата	Имя и фамилия	Дата	Челы 56... 61	



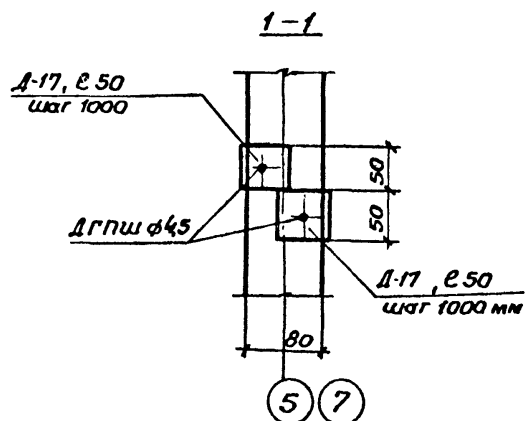


ТП 503-4-61.88-АР			Станция технического обслуживания Лазовых		
Производственное здание			Лазовых		
Узлы 62-67			Лист 38		
ИНИИПРОЕКТАЭГКОНСТРУКЦИЯ					

Лист 38 из 40. Проверить и вписать в журнал инв. №

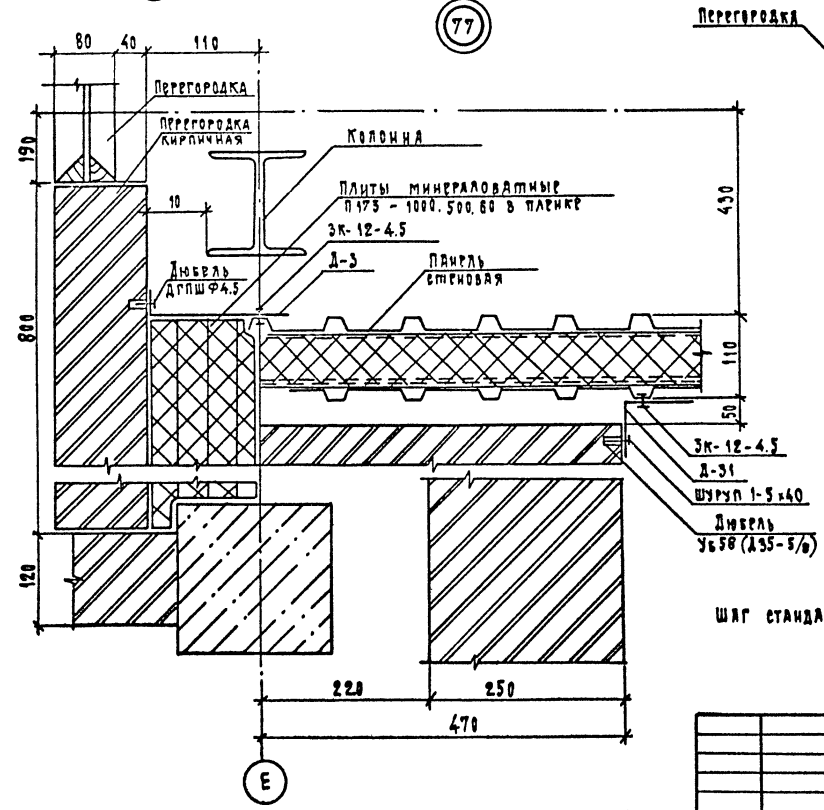
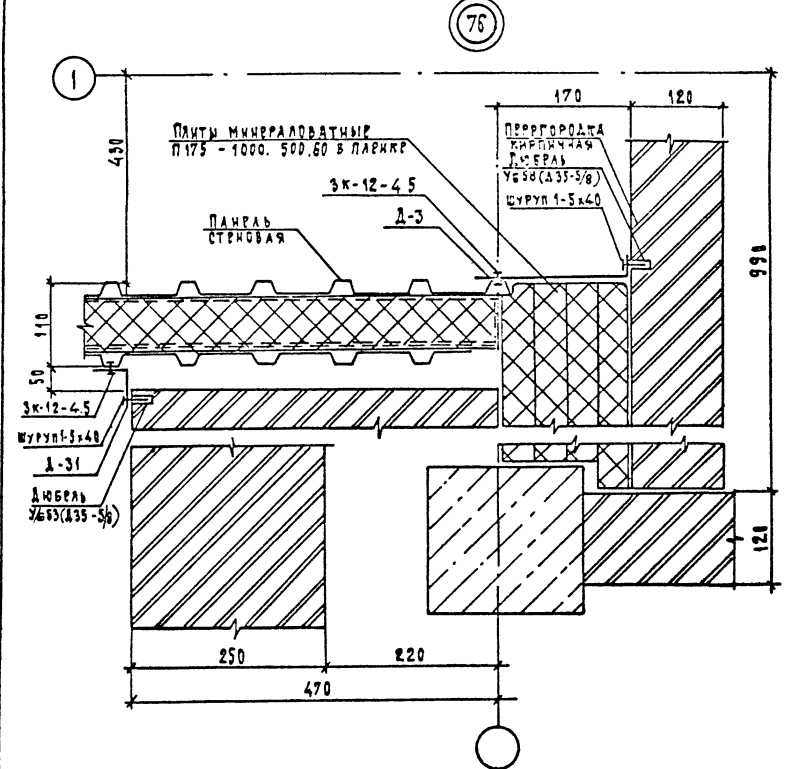
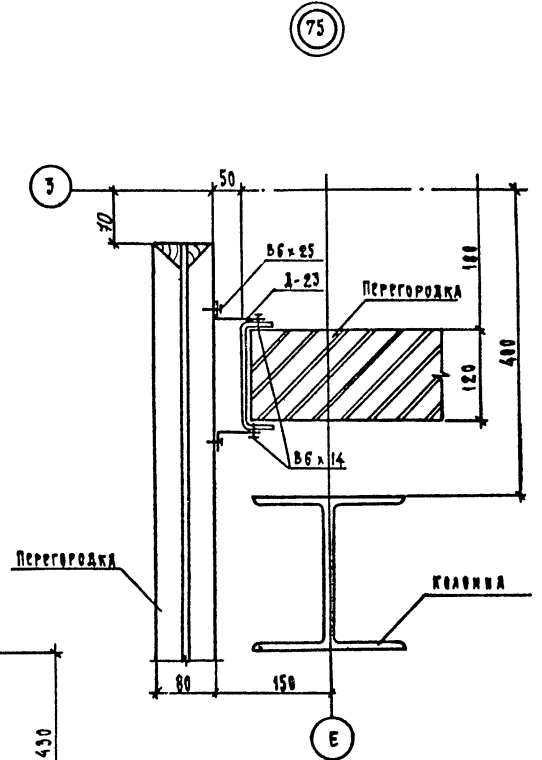
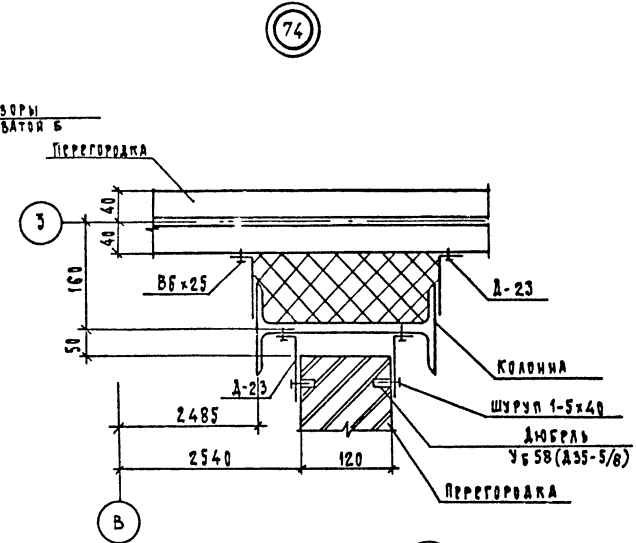
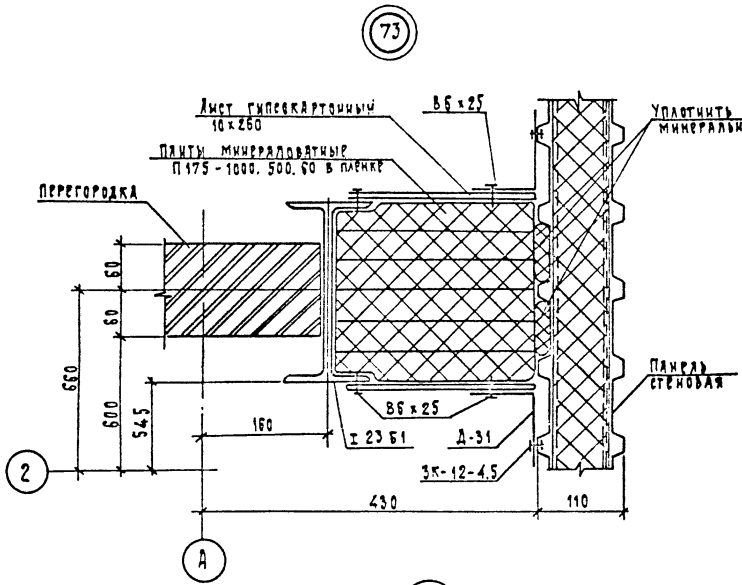


1. В узлах 68... 70, 72 состав кровли условно не показан.  
 2. Индивидуальные доборные элементы ИД-1, ИД-3 изготовить из оцинкованной стали группы ХП первого класса покрытия толщиной 0,7 мм по ГОСТ 14918-80; ИД-2, ИД-4 - из листовой холоднокатаной стали толщиной 4,0 мм по ГОСТ 19904-74, марки стали ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-71.



Т П 503-4-61.88-АР			Станция технического обслуживания легковых автомобилей пригородных граждан на 16 автом. комплектов пастакки / На 10 постов.		
Привязан	Начальн. Грибова	Инж. Чиркова	Производственное здание.	Стация	Лист 39
	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов	Узлы 68...72	РП	Лист 39
	Инж. Смирнов	Инж. Смирнов			
Инв. №	Арх. Никитина	Арх. Лескин			

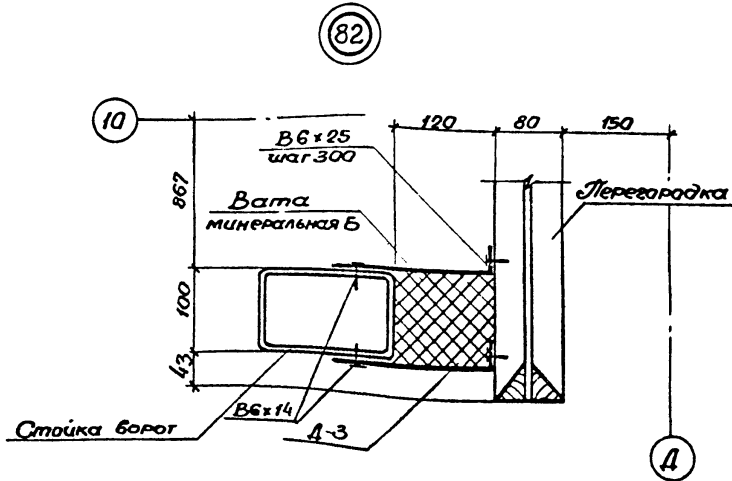
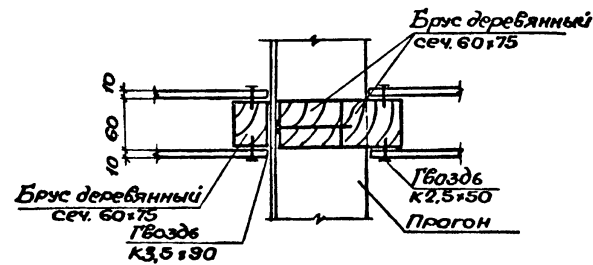
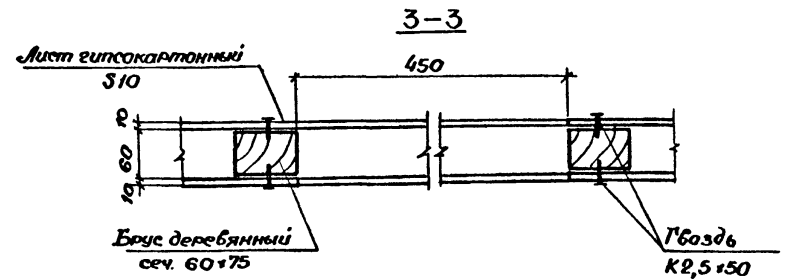
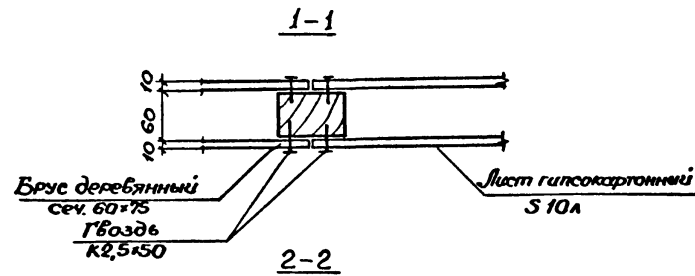
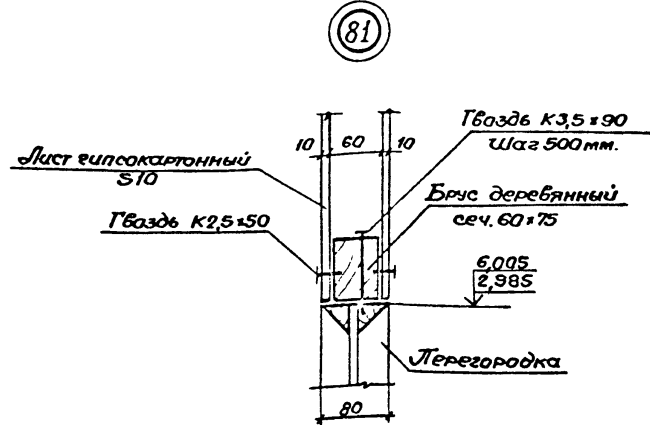
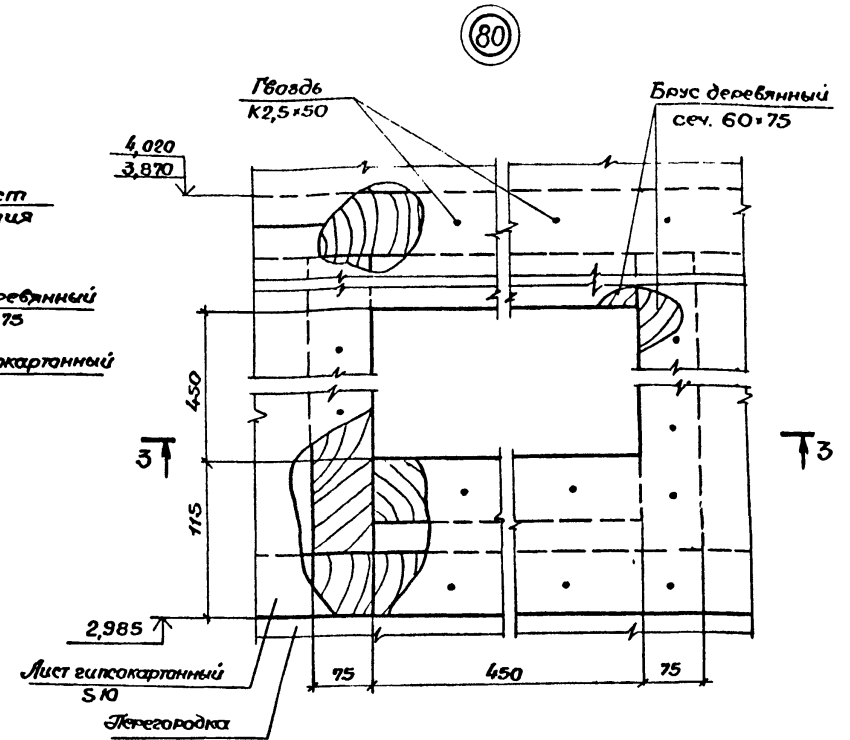
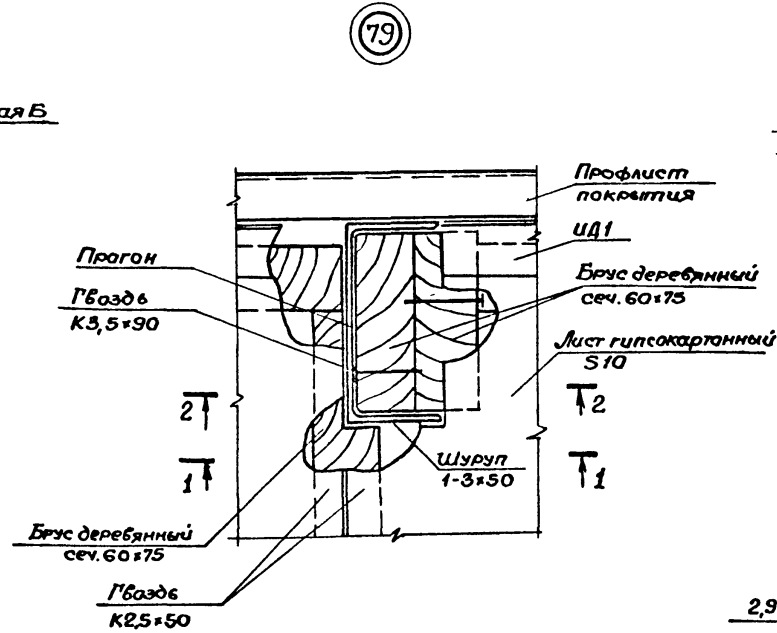
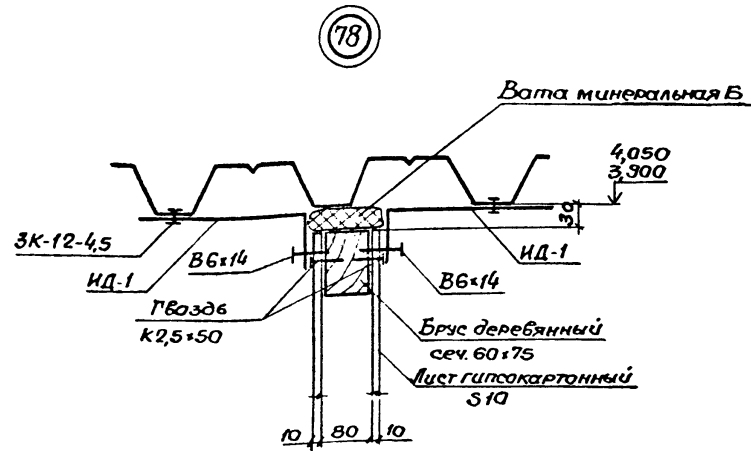
Объект: Подпись и дата: Взам. Инв. №:



ШАГ СТАНДАРТНЫХ ИЗДЕЛИЙ 300 мм

ИМЯ ПОДА ПОДПИСЬ ЗАДАЧА

				<b>ТП 503-4-61.88 - АР</b>		
				СТАНЦИЯ ТРИНАДЦАТИ ПЕРЕКРЕСТКА ПУТЕЙ АВТОМОБИЛЬ ПРИНАДЛЕЖАЩИХ ТРИНАДЦАТИ 75 ЛМК КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ (НА 10 ПОЕЗДОВ)		
ПРОВЯЗАН	НАЧ. ВД.	Грибова		Производственное задание	Стация	Лист
	И. КОНТР.	Чиркова		Р	40	Листов
	ГАП	Стреловский		Узлы 73... 77		
	Зав. сект.	Семиченко		ЦНИИпроектлегконструкция		
ИМЯ И	АРХ.	Рудак				



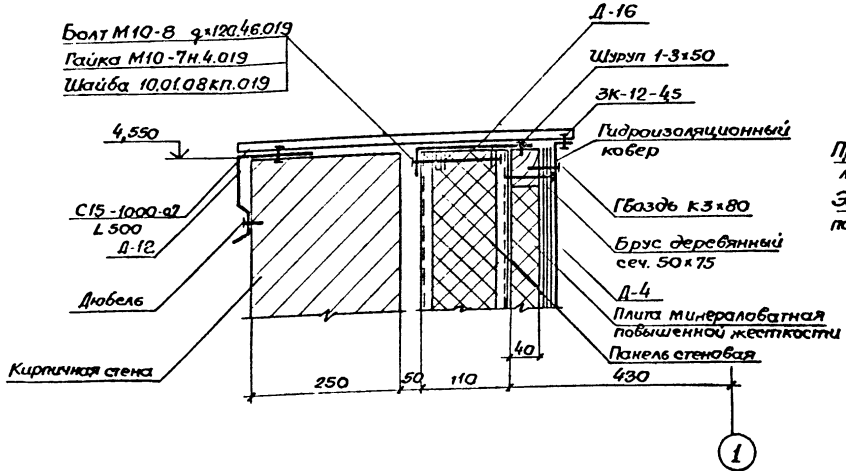
В узлах 78, 79 состав кровли условно не показан.

ТП 503-4-61.88-АР				Стация технического обслуживания легковых автомобилей, принадлежащих гражданам (в АМК комплектной поставки) на 10 мест.
Производственное здание				Стация Лист Листов рп 41
Узлы 78...82				ЦНИИПРОЕКТЕКОНСТРУКЦИЯ

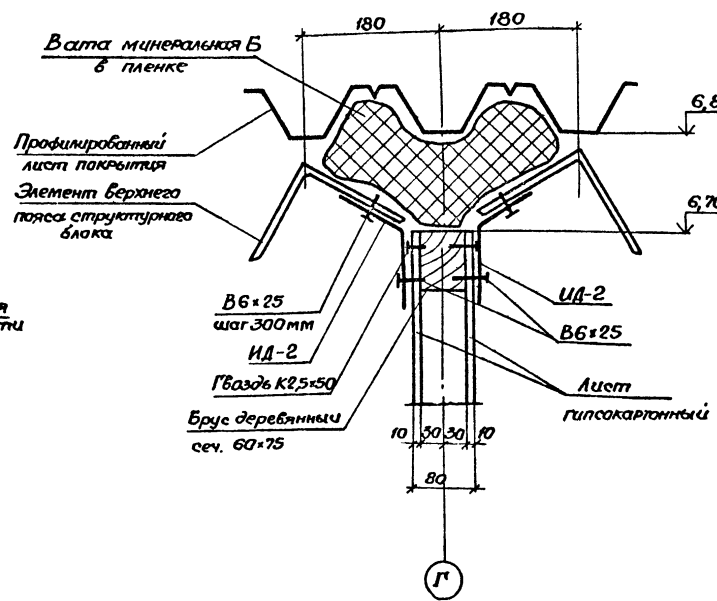
Объект

Лист № 41 из 41 листов

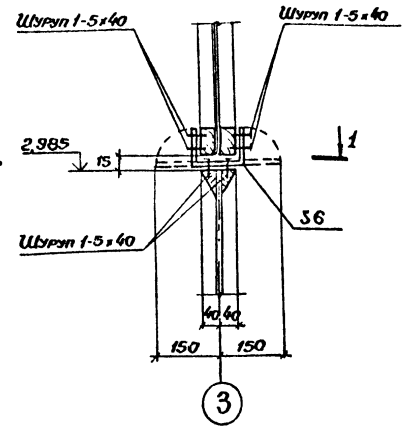
83



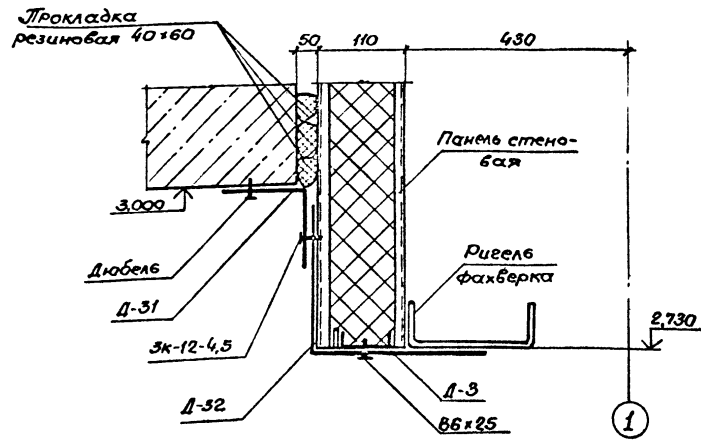
85



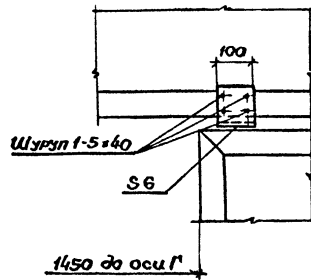
86



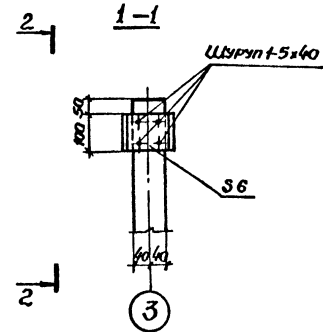
84



2-2



1-1



Т. г. см. лист 35.

ТП 503-4-61.88-АР

Станция технического обслуживания легковых автомобилей принадлежащих гражданам с 16-дневной технической подготовкой на 10-платов.

Производственное здание.

Узлы 83...86

Стандарт лист 42

ЩИПпроектЛегконструкция

Приказ

Нач. отд. Гродова	<i>[Signature]</i>
Н.контр. Чиркова	<i>[Signature]</i>
Г.АП. Стручневский	<i>[Signature]</i>
Зав. сек. Смирненский	<i>[Signature]</i>
Арх. Лескин	<i>[Signature]</i>

ЩИП.Н.: