

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12
46/16
Заказ № 8604 Инв. № 7597/20 Тираж 130
Сдано в печать 14/9 1989 Цена 10.80

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 28 - 38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м³ ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС (со смесителями емкостью 1500 литров)

АЛЬБОМ XIV ЧАСТЬ 4 СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
Технологические чертежи.
- АЛЬБОМ II Архитектурно - строительные чертежи.
Части 1, 2.
- АЛЬБОМ III Чертежи стальных конструкций. Части 1, 2
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция.
Внутренние водопровод и канализация.
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта
с релейно-контактной системой управления
Части 1, 2.
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта
с электронной системой управления.
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи
с использованием бетоносмесителей СБ-112
вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-93
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта
с бетоносмесителями СБ-112.
- АЛЬБОМ X Сметы
Части 1, 2
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного
оборудования.
Части 1, 2, 3
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневма-
тической системой управления блоками БЗ
Части 1, 2, 3
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93
Части 1, 2
- АЛЬБОМ XIV Дополнение к основному варианту в связи с использованием
бетоносмесителей СБ-138А вместо бетоносмесителей СБ-93
Части 1, 2, 3, 4

Рабочие чертежи утверждены
госстроем СССР протокол № 43
от 25.09.79г.

Введены в действие Гипростром-
машем приказом № 84 от 17.10.79г.

Разработан
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ
главный инженер института *В.М. Бузинов*
главный инженер проекта *М.А. Готлиб*

				Привязан

7597/20

Числ. л.

Наименование	Обозначение	Лист
Перечень чертежей		3
Связь	3036/21.012	42
Скоба	3036/21.021	42
Ребро	3036/21.022	42
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на двухрычажной точке с переключаемым клапаном 2697/4.		
Спецификация	3036/22.000	43
Ведомость покупных изделий	3036/22.000ВП	43
Сборочный чертеж	3036/22.000СБ	44
Кронштейн	3036/22.001	45
Скоба	3036/22.002	45
Установка трехлинейного клапана КТ-1 в местах фиксации боронки поворотной ш. 45640.04.000. Спецификация	3036/23.000	46
Ведомость покупных изделий	3036/23.000ВП	46
Сборочный чертеж	3036/23.000СБ	47
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на двухходовом переключателе, спецификация	3036/24.000	48
Плита	3036/24.001	48
Ведомость покупных изделий	3036/24.000ВП	48
Сборочный чертеж	3036/24.000СБ	49
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на боронке сборной с теками ш. 45640.02.000. Спецификация	3036/25.000	50
Ведомость покупных изделий	3036/25.000ВП	50
Сборочный чертеж	3036/25.000СБ	51
Кронштейн	3036/25.001	52
Скоба	3036/25.002	52
Рычаг	3036/25.003	52
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на распределителе цемента. Спецификация	3036/26.000	53
Ведомость покупных изделий	3036/26.000ВП	53
Сборочный чертеж. Лист 1	3036/26.000СБ	54
————— Лист 2	3036/26.000СБ	55
Плита	3036/26.001	55
Рычаг	3036/26.002	55
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на бетоносмесителе СВ-93 (СВ-130) Спецификация	3036/27.000	56
Плита. Спецификация	3036/27.010	56
Рычаг. Спецификация	3036/27.020	56
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на бетоносмесителе СВ-93 (СВ-130) Сборочный чертеж	3036/27.000СБ	57
Ведомость спецификаций	3036/27.000ВС	58
Ведомость покупных изделий	3036/27.000ВП	58
Плита. Сборочный чертеж	3036/27.010СБ	59
Плита	3036/27.011	59
Ребро	3036/27.012	59
Рычаг. Сборочный чертеж	3036/27.020СБ	60

Наименование	Обозначение	Лист
Рычаг	3036/27.021	60
Скоба	3036/27.022	60
Ребро	3036/27.023	60
Переходник. Спецификация	3036/40.000	61
Прокладка	3036/40.001	61
Прокладка	3036/40.002	61
Фланец	3036/40.011	61
Переходник. Сборочный чертеж	3036/40.000СБ	62
Переходник. Сборочный чертеж	3036/40.010СБ	63
Ведомость спецификаций	3036/40.000ВС	64
Ведомость покупных изделий	3036/40.000ВП	64
Переходник. Спецификация	3036/40.010	65
Стенко	3036/40.014	65
Стенка	3036/40.015	65
Стенко	3036/40.016	65
Рама под циклон. Спецификация	3036/41.000	66
Рама. Спецификация	3036/41.010	66
Косынка	3036/41.016	66
Балка	3036/41.017	66
Рама под циклон. Сборочный чертеж	3036/41.000СБ	67
Ведомость спецификаций	3036/41.000ВС	68
Ведомость покупных изделий	3036/41.000ВП	68
Рама. Сборочный чертеж	3036/41.010СБ	69

Инв. № 408-28-38. Листы и детали. 7597/20

7597/20

408-28-38
Листы XIV Часть 4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата Разраб. Волыничая И.И. 28.06.97 Проб. Семенив И.И. 08.07.97 П. контр. Владислав И.И. 28.06.97 Рядоб. Семенив И.И. 08.07.97 И. контр. Волыничая И.И. 28.06.97 Утв. Семенив И.И. 08.07.97	Перечень чертежей	Лист	Маас	Маас
		Лист 2	Листов 2	
		Гипропромаш Москва		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
82	3166/1.000 СБ	Оборачивный чертеж	5, 6, 7	
83	3166/1.000 ВП	Ведомость закупочных изделий	4	
		Оборачивные единицы		
1	3166/1.010	Крышечка	1	
2	3166/1.020	Течка	1	
		Детали		
5	3166/1.001	Прокладка	1	
6	3166/1.002	Прокладка	2	
7	3166/1.003	Прокладка	2	
8	3166/1.004	Прокладка	2	
9	3166/1.005	Прокладка	1	
10	3166/1.006	Прокладка		
		Листина I, листочки - С-5-89 ГОСТ 1338-77* 100x50	1	0,43кг
		Стандартные изделия		
12		Болт М8x25.46	5	
	3166/1.000			

№ п/п, № докум. Подпись, дата
 1. Иванов И.И.
 2. Петров П.П.
 3. Сидоров С.С.
 4. Козлов К.К.
 5. Минин М.М.
 6. Морозов М.М.
 7. Новиков Н.Н.
 8. Орлов О.О.
 9. Павлов П.П.
 10. Семенов С.С.
 11. Соколов С.С.
 12. Тимофеев Т.Т.

лит. Лист Листов
 1 1 7 2
 Типоразмерной Москба
 Формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
13		Болт М12x30.46		
		ГОСТ 1738-70*	8	
14		Болт М16x30.46		
		ГОСТ 1738-70*	8	
16		Гайка М12.5		
		ГОСТ 5915-70*	8	
17		Гайка М16.5		
		ГОСТ 5915-70*	8	
19		Гайка М8.5		
		ГОСТ 3032-76*	5	
21		Шайба 12.65Г		
		ГОСТ 6402-70*	8	
22		Шайба 16.65Г		
		ГОСТ 6402-70*	8	
	3166/1.000			

№ п/п, № докум. Подпись, дата
 1. Иванов И.И.
 2. Петров П.П.
 3. Сидоров С.С.
 4. Козлов К.К.
 5. Минин М.М.
 6. Морозов М.М.
 7. Новиков Н.Н.
 8. Орлов О.О.
 9. Павлов П.П.
 10. Семенов С.С.
 11. Соколов С.С.
 12. Тимофеев Т.Т.

лит. Лист Листов
 1 1 7 2
 Типоразмерной Москба
 Формат А4

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
						на изделие	на сумму	
2	Болт М8x25.46		ГОСТ 1738-70*					
3	Болт М12x30.46		ГОСТ 1738-70*		3166/1.000	5	5	
4	Болт М16x30.46		ГОСТ 1738-70*		3166/1.000	8	8	
5	Гайка М8.5		ГОСТ 3032-76*		3166/1.000	2	2	
6	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70*		3166/1.000	5	5	
7	Гайка М16.5		ГОСТ 5915-70*		3166/1.000	8	8	
8	Шайба 12.65Г		ГОСТ 6402-70*		3166/1.000	8	8	
9	Шайба 16.65Г		ГОСТ 6402-70*		3166/1.000	8	8	
10					3166/1.000	8	8	

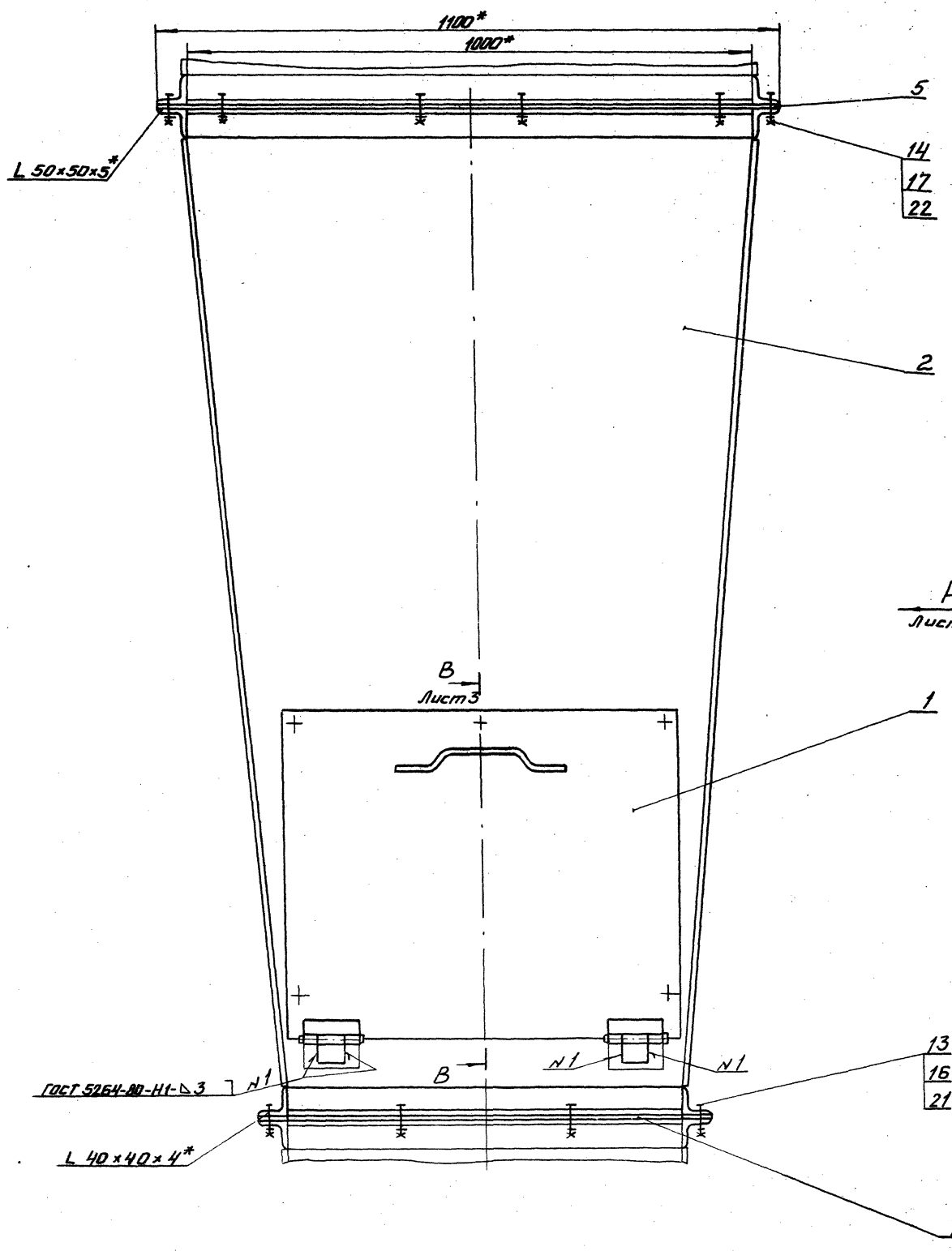
№ п/п, № докум. Подпись, дата
 1. Иванов И.И.
 2. Петров П.П.
 3. Сидоров С.С.
 4. Козлов К.К.
 5. Минин М.М.
 6. Морозов М.М.
 7. Новиков Н.Н.
 8. Орлов О.О.
 9. Павлов П.П.
 10. Семенов С.С.
 11. Соколов С.С.
 12. Тимофеев Т.Т.

лит. Лист Листов
 1 1 7 2
 Типоразмерной Москба
 Формат А4

7597/20

3166/1.000 ВП
 Течка в бетоно-смеситель СБ-138А
 Ведомость закупочных изделий
 Типоразмерной Москба
 Формат А4

408-28-88
Авдеев И.И.



A
Лист 2

B
Лист 3

- 1. На виде В детали поз. 5, 6, 9, 14, 17, 22, 10 не показаны.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Размеры согласовать с отверстиями сопрягаемых патрубков.

409-28-38
7597/20
Альбом № Часть 4

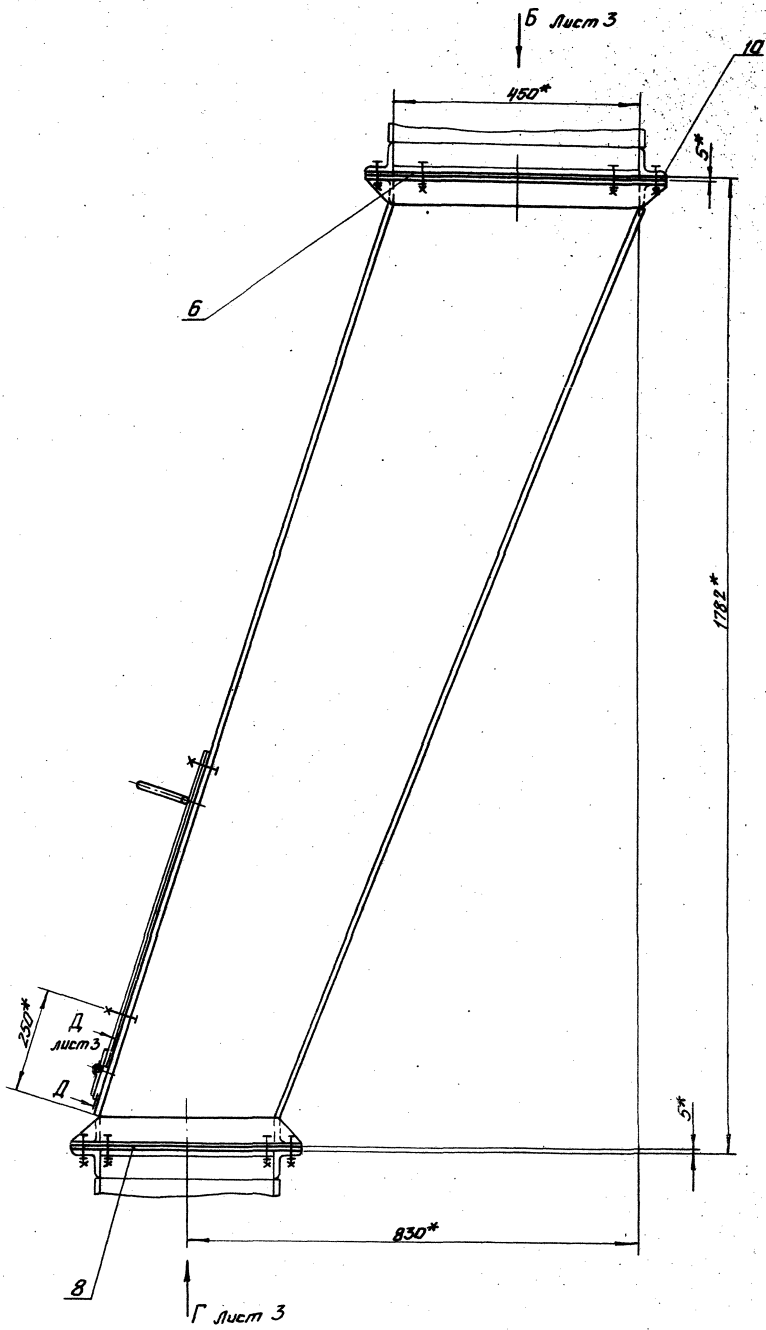
Шп. М. 1000/1.000 СБ

3166/1.000 СБ				Лит. Масса Масшт.	
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Мечка в бетоносмеситель СБ-138А.
				03.89	Лист 1 Листов 3
				03.89	Гипотраммаш
				03.89	Москва
				03.89	Формат А2

Вид А Лист 1

6

3166/1.000 СБ



7597/20

409-28-58
Альбом Чистый 4

3166/1.000 СБ

Имя	Лист	Дата	Масштаб	Масштаб
И.М.С. А. В.С.И.М.	Лист 1	02.11		
В.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 2	02.11		
Л.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 3	02.11		
К.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 4	02.11		
С.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 5	02.11		
М.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 6	02.11		
Т.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 7	02.11		
Л.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 8	02.11		
С.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 9	02.11		
М.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 10	02.11		
Т.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 11	02.11		
Л.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 12	02.11		
С.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 13	02.11		
М.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 14	02.11		
Т.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 15	02.11		
Л.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 16	02.11		
С.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 17	02.11		
М.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 18	02.11		
Т.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 19	02.11		
Л.В.В. А. В.С.И.М.	Лист 20	02.11		

Точка В бетоносте
ситель СБ-138 А.

Лист 2 Лист 6

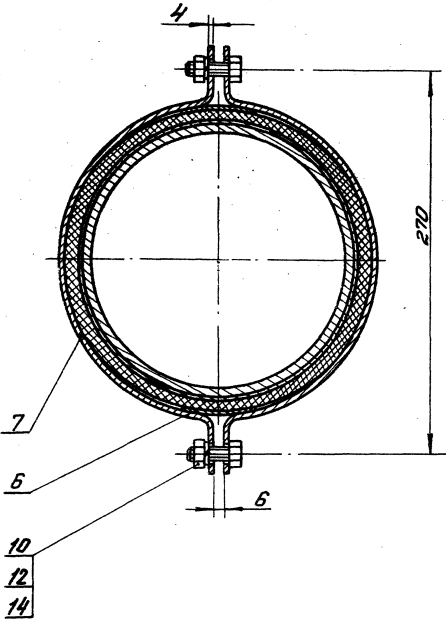
Сборный чертеж

Ипротроммаш
Москва

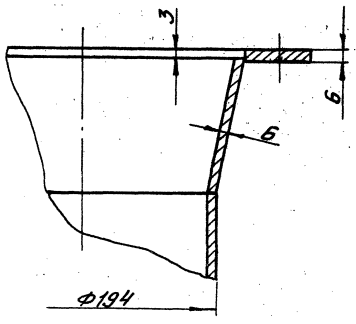
Формат А2

И.М.С. А. В.С.И.М. и др. 1988 г. Москва, И.М.С. А. В.С.И.М.

В-В лист 1
М1:2



Г-Г лист 1
М1:2



Лист 1 из 2. Вид сзади. Масштаб 1:2. Материал: сталь. Изготовитель: МЗ. Москва.

3166/2.000 СБ		Лист 1 из 2
Вид сзади	Подп. Мат.	Точки от распределителя цемента
Разр. 1	Масштаб	Сборочный чертёж
Проб.	Материал	Лист 2 из 2
Контр.	Материал	Гипростроя
Исп.	Материал	Москва
Чит.	Материал	Формат А3

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70*	8	
14			Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70*	8	
16			Рычаг 8-2-200-10 ГОСТ 5398-76* L=1300 мм	2	16 кг
3166/2.000					Лист 2
Формат А4					

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
Ж		3166/2.000 СБ	Сборочный чертёж		* А2, А3
А3		3166/2.000 АП	Ведомость покладных изделий		10
			Сборочные единицы		
		1	3166/2.010	Течка	1
		2	-01	Течка	1
		3	3166/2.020	Патрубок	2
Детали					
		6	3166/2.001	Пластина	8
		7	3166/2.002	Полухомут	8
Стандартные изделия					
		10		Болт М10×25.46 ГОСТ 7798-70*	8
				7597/20	409-28-38 Ильинский
3166/2.000		Лист 1 из 2	Точки от распределителя цемента	Лист 1 из 2	Лист 2 из 2
Вид сзади	Подп. Мат.	Гипростроя	Москва	Формат А4	

Лист 2 из 2. Вид сзади. Масштаб 1:2. Материал: сталь. Изготовитель: МЗ. Москва.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-деши	Вкл. на ре-лекты	на ре-гулар.	
1								
2	Болт М10х25.46	ГОСТ 7798-70 *		3166/2.000	8		8	
3								
4	Гайка М10,5	ГОСТ 5915-70 *		3166/2.000	8		8	
5								
6	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70 *		3166/2.000	8		8	
7								
8	Рукав В-2-200-10	ГОСТ 5398-76*		3166/2.000	2,6м		2,6м	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

7597/EP

408-28-38
Автоматизм 4

Изм. №	№ докум.	Изд.	Дата
Разр.	Исполнитель	Сдел.	02.88
Проб.	Коллектор	Сдел.	02.88
И. И. И.	Коллектор	Сдел.	02.88
И. И. И.	Сензор	Сдел.	02.88

3166/2.000ВП

Точки от распре-
делителя цемента.
Ведомость закупных
изделий

Лист 1
Лист 1
Лист 6
Гипростроммаш
Москва
Формат А3

№ п/п, дата, подп. и дата, вкл. и № п/п, дата, подп. и дата

Кол. листов	Зона	Дом.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3036/12.000СБ	Сборочный чертёж	12, 13	
12			3036/12.000БС	Ведомость спецификаций	11	
12			3036/12.000ВП	Ведомость покритых изделий	14	
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3036/12.010	Ограждение	1	11, 15
11	2		3036/12.020	Ограждение	1	17
11	3		3036/12.030	Лестница	1	19
11	4		3036/12.040	Площадка	1	19
11	5		3036/12.050	Ограждение	1	19
11	6		3036/12.060	Ограждение	1	19
				<u>Детали</u>		
11	7		3036/12.001	Поручень	2	24
11	8		3036/12.002	Связь	4	24

Кол. листов	Зона	Дом.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация:</u>		
12			3036/12.010.СБ	Сборочный чертёж	16	
				<u>Детали:</u>		
11	1		3036/12.011	Стойка	4	14
11	2		3036/12.012	Связь	2	24
11	3		3036/12.013	Связь	4	24
11	4		3036/12.014	Связь	2	25
11	6		3036/12.016	Панка	1	25
11	7		3036/12.017	Балка	1	25
11	9		3036/12.019	Панка	1	25
12	10		3036/12.021	Кронштейн	1	25
11	11		3036/12.022	Скоба	1	26
11	12		3036/12.023	Палец	1	26
11	13		3036/12.024	Ланка	1	15
11	15		3036/12.054	Стойка	2	23

Ш.б. № 104, Подп. и дата. Вып. № 1, Ш.б. № 104, Подп. и дата.

Ш.б. № 104, Подп. и дата. Вып. № 1, Ш.б. № 104, Подп. и дата.

3036/12.000

3036/12.010

Ограждение фильтра

Ограждение

Лист Лист Листов
Гипростронмаш
Москва
Формат И

Лист Лист Листов
Гипростронмаш
Москва
Формат И

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
1	3036/12.000	Ограждение фильтра			12, 13
2	3036/12.010	Ограждение	3036/12.000	1	11, 14
3	3036/12.020	Ограждение	3036/12.000	1	17
4	3036/12.030	Лестница	3036/12.000	1	19
5	3036/12.040	Площадка	3036/12.000	1	19
6	3036/12.050	Ограждение	3036/12.000	1	19
7	3036/12.060	Ограждение	3036/12.000	1	19
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

1597/20

109-28-38

Листов XIV Часть 4

3036/12.000 БС

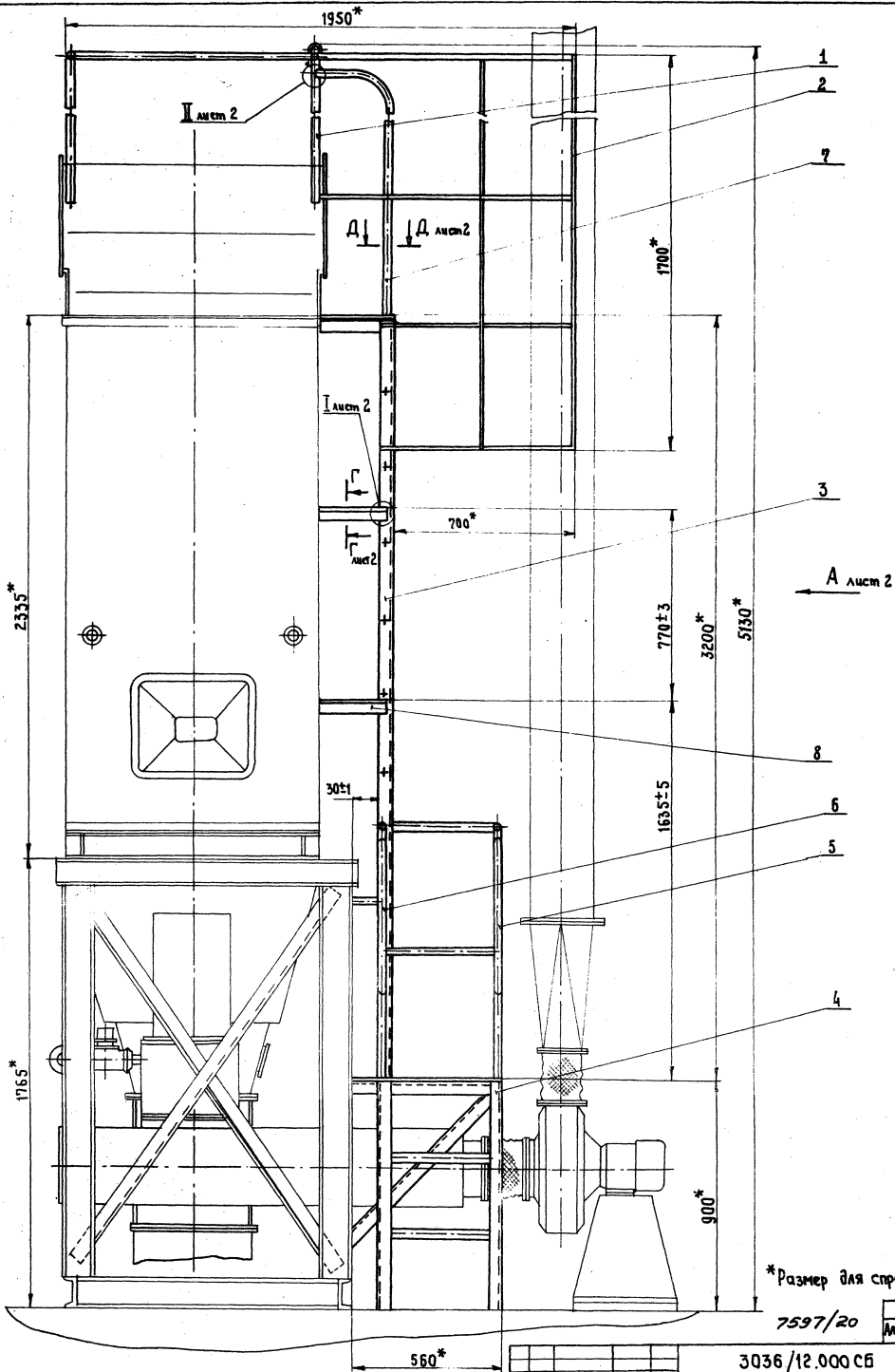
Ш.б. № 104, Подп. и дата. Вып. № 1, Ш.б. № 104, Подп. и дата.

Лист Лист Листов
Гипростронмаш
Москва
Формат И

Ограждение фильтра
Ведомость спецификаций

Лист Лист Листов
Гипростронмаш
Москва
Формат И

Формат 12



*Размер для справок

7597/20

409-28-58
Либониди Часть 4

3036/12.000 СБ

Ограждение фильтра
Сборочный чертеж

Лист	Иссл	Исполн
180	1:10	
Лист 1 Листов 2		
Гипрастроммаш		
Москва		
Формат 22		

№	Лист	№	Элемент	Изд.	Дата
1	Разраб	С	С	08.04	
2	Проб	Р	С	08.04	
3	Техн	Ш	С	08.04	
4	Техн	С	С	08.04	
5	Л	С	С	08.04	
6	И	С	С	08.04	

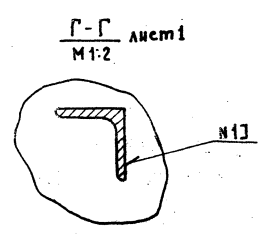
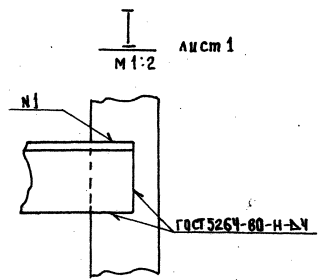
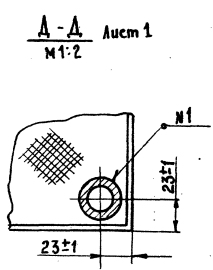
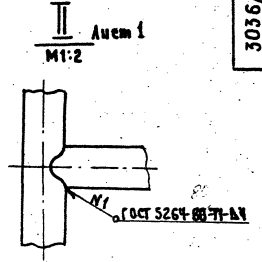
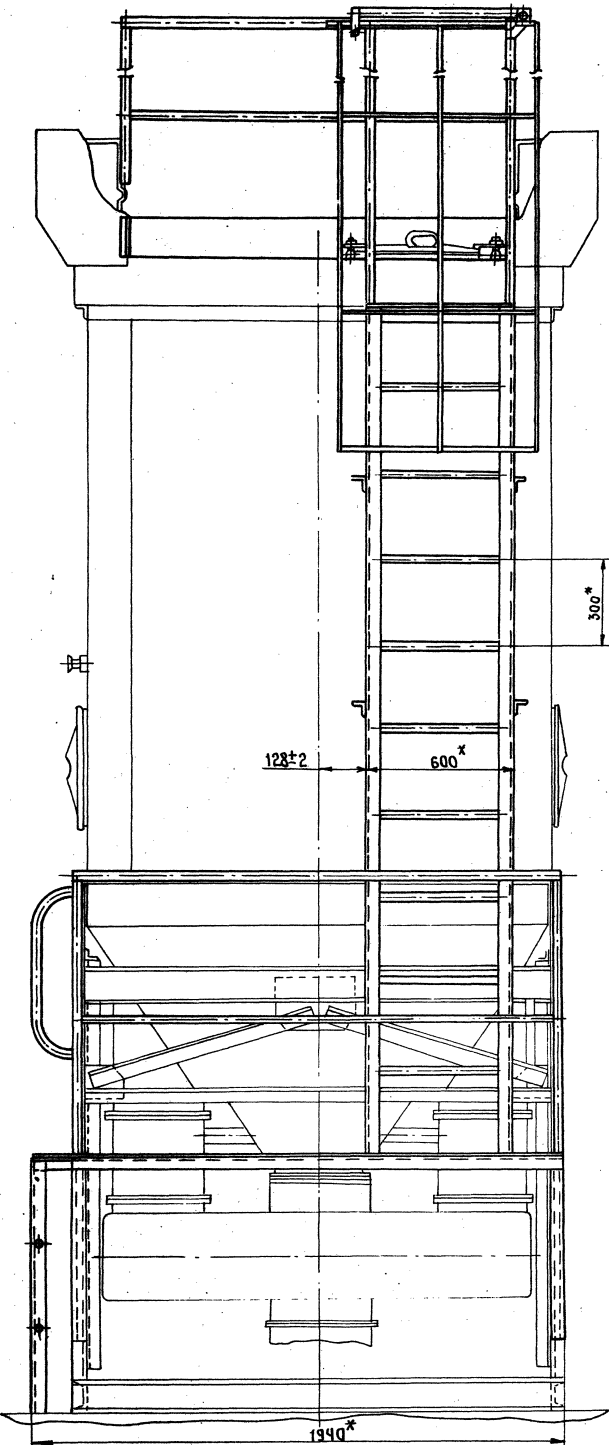
Главный инженер института

Инст. № 100. И. В. Виноградова. Институт № 100. И. В. Виноградова.

Вид А

15

3036/12.000 СБ



7597/20

ИДР-23-38
Лист 2 из 4

3036/12.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	1	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	2	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	3	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	4	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	5	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	6	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	7	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	8	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	9	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	10	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	11	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	12	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	13	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	14	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	15	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	16	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	17	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	18	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	19	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	20	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	21	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	22	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	23	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	24	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	25	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	26	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	27	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	28	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	29	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99
	30	3036/12.000 СБ	С.А.	02.99

Ограждение фильтра
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб
Лист 2	Масштаб
Лист 1	Масштаб

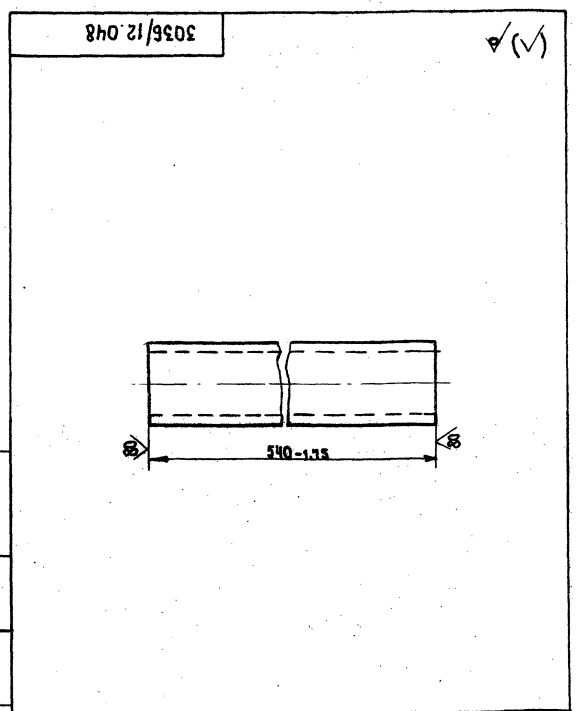
Гипропротмаш
Москва
Формат 22

ИДР-23-38
Лист 2 из 4

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				14
						на из-делие	в комплект	на ре-зультат	всего	
1										
2	Ось 12x5x50 см3		ГОСТ 9650-80*		3036/12.010	1			1	
3										
4										
5	Шайба 12.02.05		ГОСТ 9649-78		3036/12.010	1			1	
6										
7										
8	Шплицы 3,2x25		ГОСТ 397-79*		3036/12.010	1			1	
9										
10										
11	Штифт 4x6x12		ГОСТ 3128-70*		3036/12.010	1			1	
12										
13	Цель короткая -									
14	замкнутая тех-									
15	ническая ф5 тип I									
16	20 звеньев		ГОСТ 7070-75*	г. Горький произ-водственное объединение "Красный якорь"	3036/12.000	1			1	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										

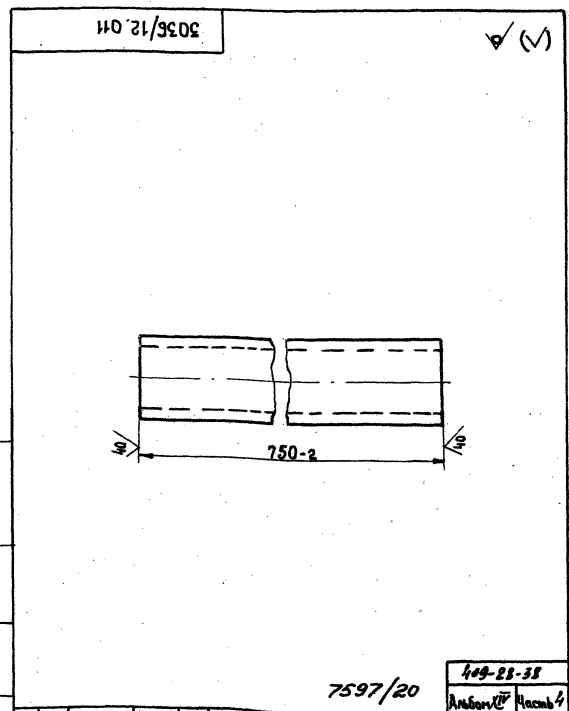
Шифр, № док., Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № док., Подп. и дата

3036/12.000 ВП	Ограждение фильтра	Дет. Лист Листов
Ведомость покупных изделий	Гипростроммаш Москва	Фармаг 12



3036/12.048	Ступенька	Дет. Масса Массовое
Труба 20 ГОСТ 3262-75*	Гипростроммаш Москва	Фармаг 11

Шифр, № док., Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № док., Подп. и дата

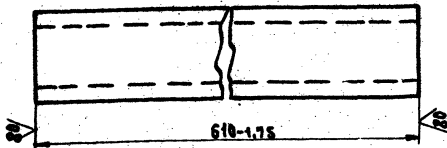


3036/12.011	Стайка	Дет. Масса Массовое
Труба 20 ГОСТ 3262-75*	Гипростроммаш Москва	Фармаг 11

Шифр, № док., Подп. и дата, Взам. инв. №, Шифр, № док., Подп. и дата

3036/12.037

(✓) А



3036/12.037

Ступенька

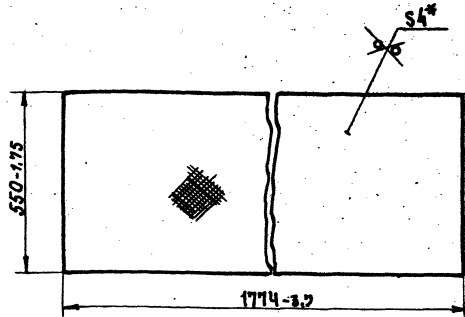
Лист	Масса	Масштаб
1	1:1	
Лист Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Труба 20 ГОСТ 3262-75*

Формат И

3036/12.047

(✓) В 15



* Размер для справок

3036/12.047

Настил

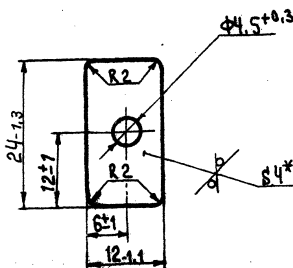
Лист	Масса	Масштаб
33	1:10	
Лист Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Лист ромб. 0-ПН-4 Б ст.3 КП ГОСТ 3568-77*

Формат И

3036/12.024

(✓) В



* Размер для справок

3036/12.024

Лапка

Лист	Масса	Масштаб
0.008	2:1	
Лист Листов 1		
Гипростронмаш Москва		

Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* Ст.3 ГОСТ 14897-69*

Формат И

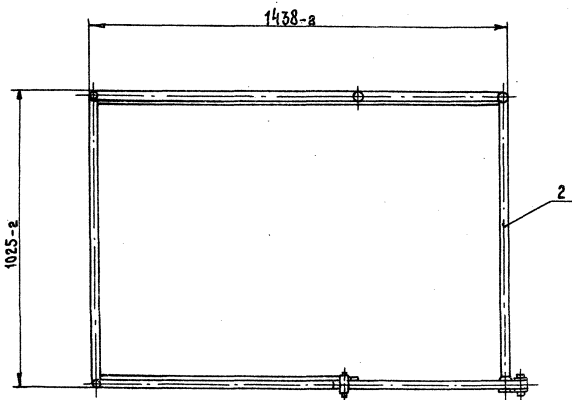
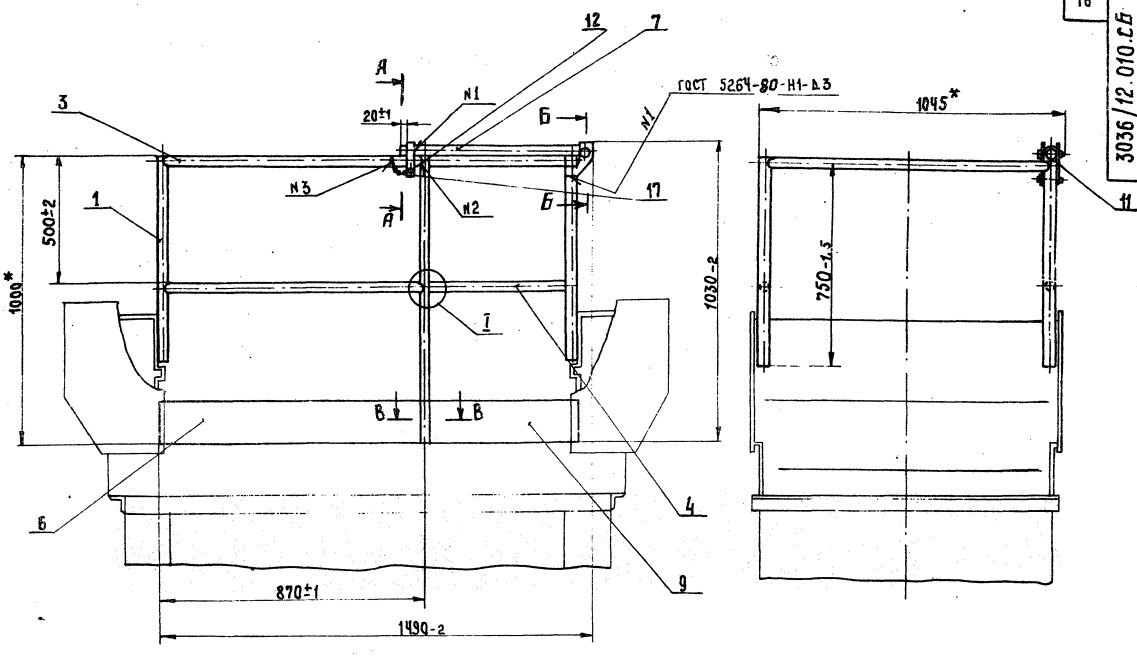
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		17		Цепь короткозацепная техническая ф3 тип I		
		19		гост 7070-15* 20 звеньев	1	
		20		Ось 12X5x50 ст.3 гост 9650-71*	1	
		21		Шайба 12.02.05 гост 9649-78	1	
		22		Шплицт 3,2x25 гост 397-79	1	
				Штифт 4 т.6x12 гост 3128-70*	1	

Лист Листов 1

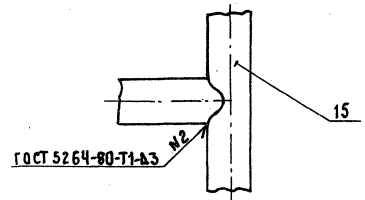
3036/12.010

Формат И

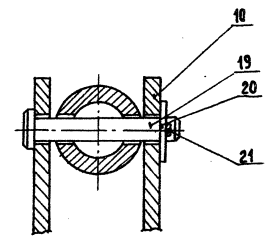
7597/20 103-28-38 Лист XIV Часть 4



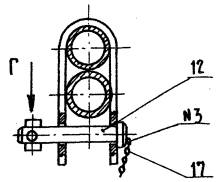
I
M1:2



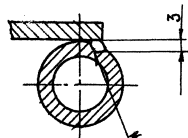
Б-Б
M1:1



A-A
M1:2

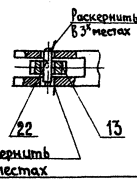


В-В
M1:1



Сварка ручная электродуговая

Вид Г
M1:1



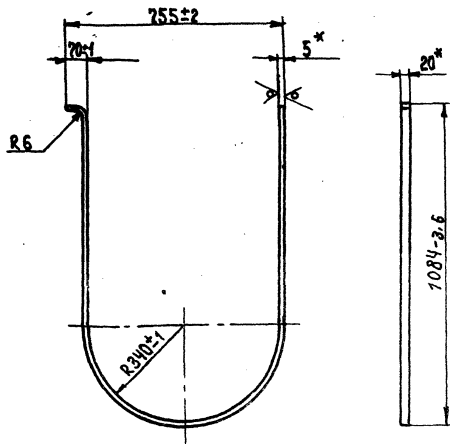
* Размеры для справок

3036/12.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Ограждение				32	1:10	
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
Гипропротраш				Москва		
Формат 22						
Исполн.	Провер.	Инженер	Дата			
Разраб.	Лазович	Сев	06.11			
Пров.	Рябов	Сев	06.11			
Т. контр.	Шалаш	Сев	06.11			
Р. контр.	Семенов	Сев	06.11			
Н. контр.	Рябов	Сев	06.11			
Утв.	Семенов	Сев	10.11.11			

Шк. № подл. Подл. и замк. В. ш. № 40. Шк. № 40. Подл. и замк.

3036/12.025

16



* Размер для справок

3036/12.025

СВЯЗЬ

Лист

Масса

Кусочков

2

1:10

Лист

Листов

Полоса 5х20 ГОСТ 103-76
Ст.3-1-ГОСТ 535-79*

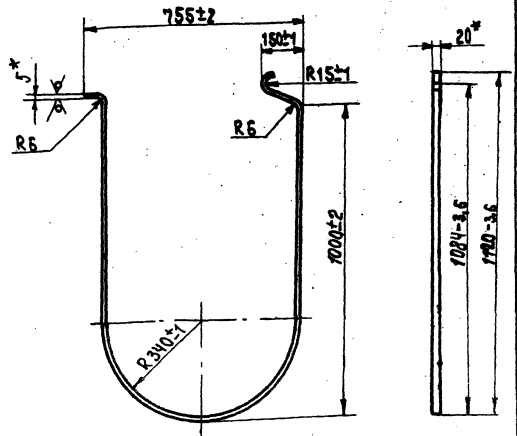
Гипростромаш

Москва

Формат И

3036/12.026

17



* Размер для справок

3036/12.026

СВЯЗЬ

Лист

Масса

Кусочков

2,1

1:10

Лист

Листов

Полоса 5х20 ГОСТ 103-76
Ст.3-1-ГОСТ 535-79*

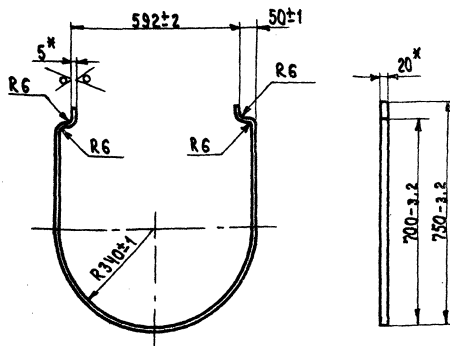
Гипростромаш

Москва

Формат И

3036/12.027

18



* Размеры для справок

3036/12.027

СВЯЗЬ

Лист

Масса

Кусочков

1,6

1:10

Лист

Листов

Полоса 5х20 ГОСТ 103-76
Ст.3-1-ГОСТ 535-79*

Гипростромаш

Москва

Формат И

Рис.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
		<u>Документация</u>		
22	3036/12.020.СБ	Сборочный чертеж	18	
		<u>Детали</u>		
11	1 3036/12.025	СВЯЗЬ	1	11
11	2 3036/12.026	СВЯЗЬ	1	17
11	3 3036/12.027	СВЯЗЬ	2	17
11	4 3036/12.028	СВЯЗЬ Полоса 5х20 ГОСТ 103-76 Ст.3-1-ГОСТ 535-79 С: 2500-1.75	3	
		7597/20	409-28-38	Листом XIV № 20/4

3036/12.020

ОГРАЖДЕНИЕ

Лист

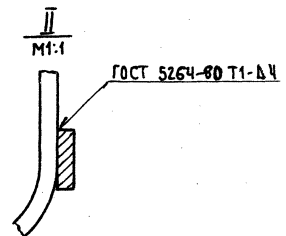
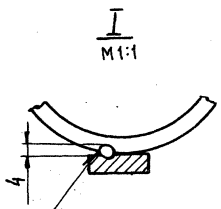
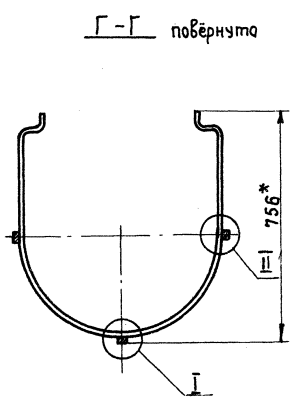
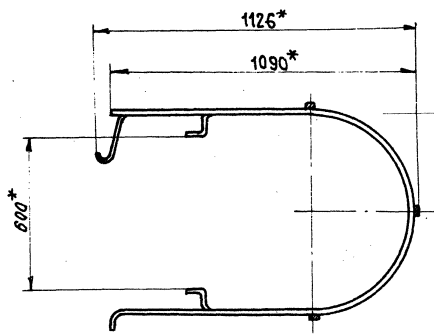
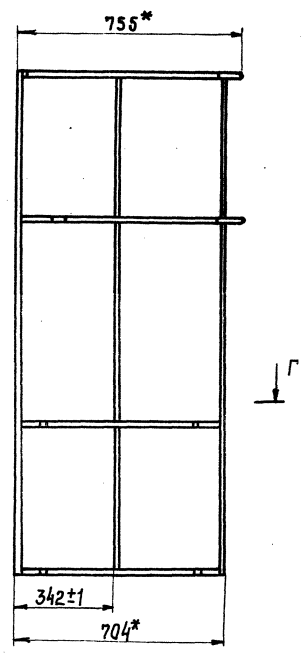
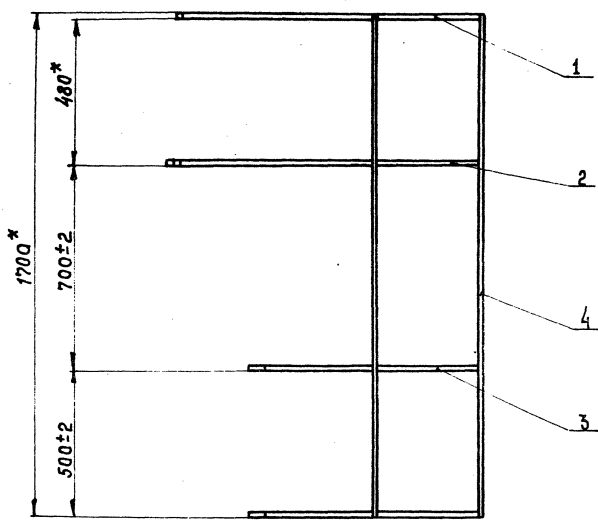
Лист

Листов

Гипростромаш

Москва

Формат И



Сварка ручная электродуговая

7597/20

* Размеры для справок

409-28-38
Листов 12 / Часть 7

3036/12.020.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
						13,3	1:10
Разработчик	Лубман				Ограждение Сборочный чертёж		
Проектировщик	Рябов						
Технический надзор	Щадилов						
Выполнил	Семенов						
Начальник бюро	Рябов				Лист 1 / Листов 1		
Читает	Семенов				Гипростромаш Москва		

Имя, отчество, фамилия, имя, отчество, должность, подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			3036/12.030.СБ	Сборочный чертёж	20	
				<u>Детали:</u>		
И	1		3036/12.031	Стойка	1	28
И	2		3036/12.032	Стойка	1	28
И	3		3036/12.033	Связь	1	27
И	4		3036/12.034	Настил	1	27
И	5		3036/12.035	Связь	1	27
И	6		3036/12.036	Связь	1	27
И	7		3036/12.037	Ступенька	9	15
			3036/12.030			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Лубман			1			
Прок. Рябов			Гипростротмаш			
И. контр. Семенов			Москва			
Итв. Семенов			Москва			

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			3036/12.040.СБ	Сборочный чертёж	21	
				<u>Детали:</u>		
И	1		3036/12.041	Стойка	2	28
И	2		3036/12.042	Связь	1	28
	3		-01	Связь	1	
И	4		3036/12.043	Связь	2	29
И	5		3036/12.044	Связь	2	29
И	6		3036/12.045	Связь	1	29
И	7		3036/12.046	Связь	1	29
И	9		3036/12.047	Настил	1	15
И	11		3036/12.048	Ступенька	2	14
			3036/12.040			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Лубман			1			
Прок. Рябов			Гипростротмаш			
И. контр. Семенов			Москва			
Итв. Семенов			Москва			

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация:</u>		
22			3036/12.050.СБ	Сборочный чертёж	22	
				<u>Детали:</u>		
И	1		3036/12.054	Стойка	3	23
И	2		3036/12.055	Связь	2	23
И	3		3036/12.056	Связь	2	30
И	4		3036/12.057	Связь	1	30
И	5		3036/12.058	Поручень	1	30
			3036/12.050			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Лубман			1			
Прок. Рябов			Гипростротмаш			
И. контр. Семенов			Москва			
Итв. Семенов			Москва			

Изм. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация:</u>		
22			3036/12.060.СБ	Сборочный чертёж	23	
				<u>Детали:</u>		
И	1		3036/12.061	Связь	1	30
И	2		3036/12.054	Стойка	1	23
И	3		3036/12.058	Поручень	1	30
			3036/12.060			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Лубман			1			
Прок. Рябов			Гипростротмаш			
И. контр. Семенов			Москва			
Итв. Семенов			Москва			

Изм. № подл. Подп. и дата

7597/20

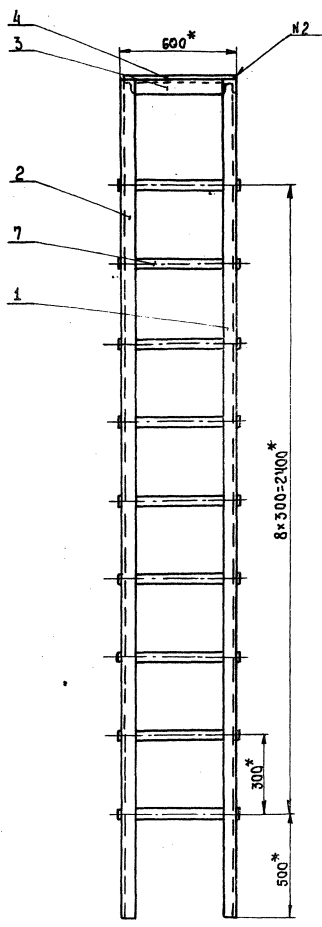
409-28-38
Итого 2/1 Частей 4

3036/12.060

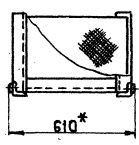
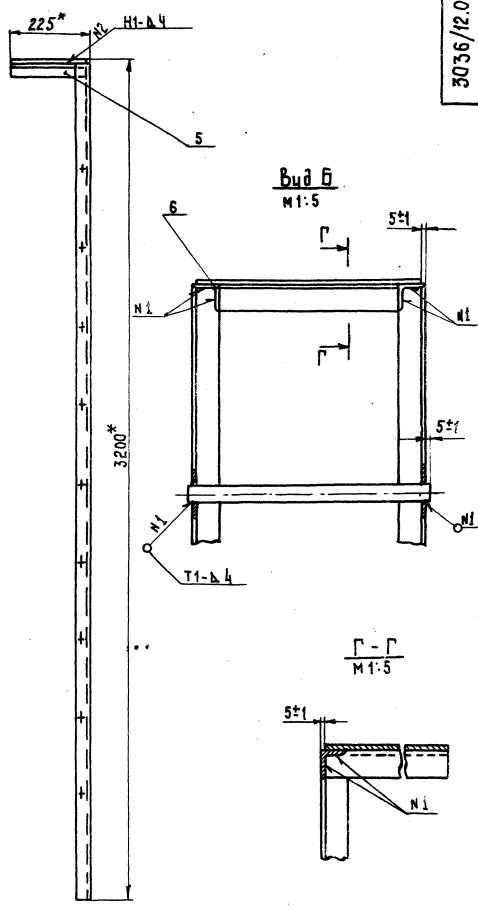
Ограждение

Лит. Лист Листов
1
Гипростротмаш
Москва

Формат И



Б →



- 1. Сварные швы по гост 5264-80
- 2* Размеры для справок.

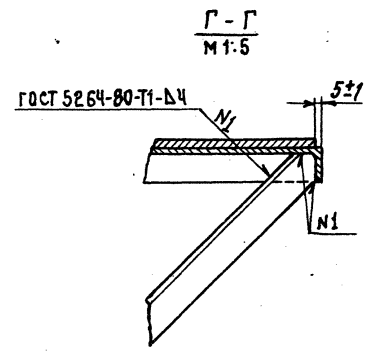
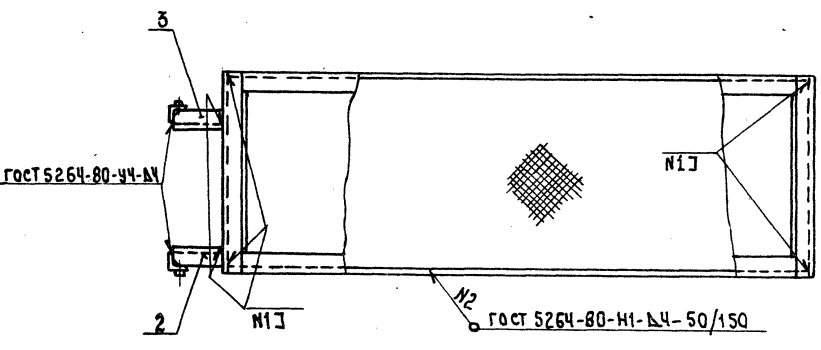
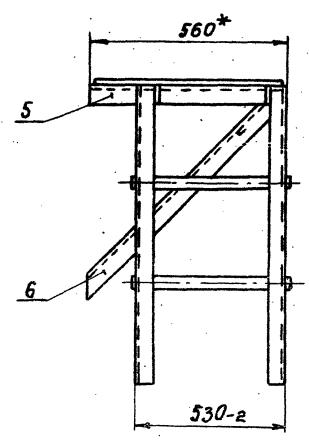
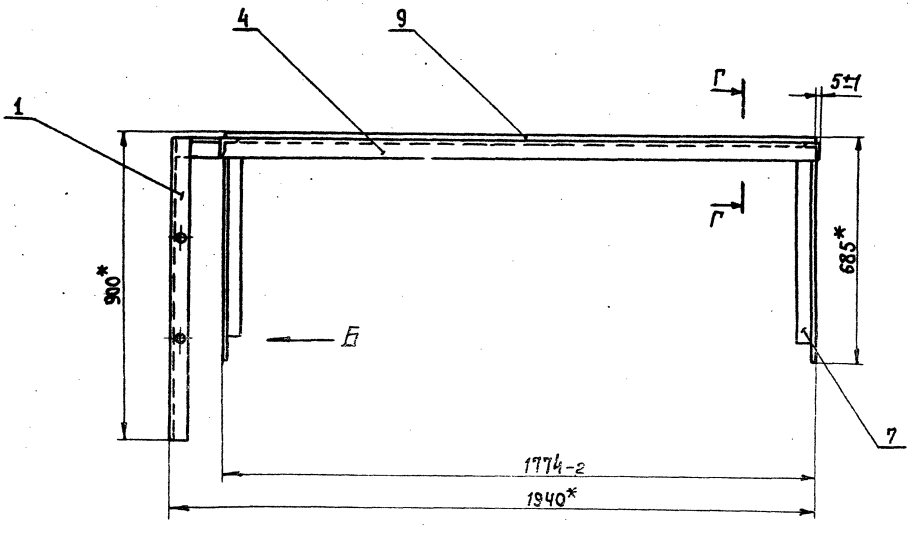
7597/20

409-28-38
Лист XIV Часть 4

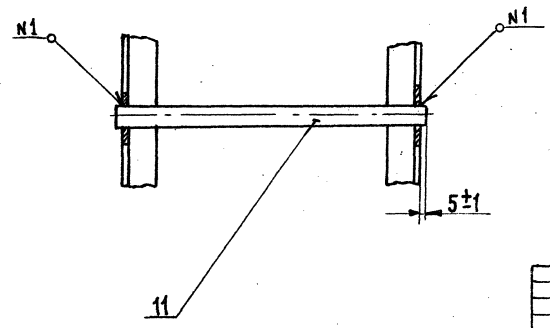
3036/12.030СБ

№	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Содерж.	Лист	Масса	Масштаб
1					Лестница	41		1:10
сборочный чертёж						Лист		Листов 1
						Исполнитель		Гипропроектмаш
						Масштаб		Москва
						Формат		22

ИПР "ИПОЛ" Подп. и Ветма. Взам. инв. № Инв. № Фаб. Подп. и Ветма.



Вид Б
1:5

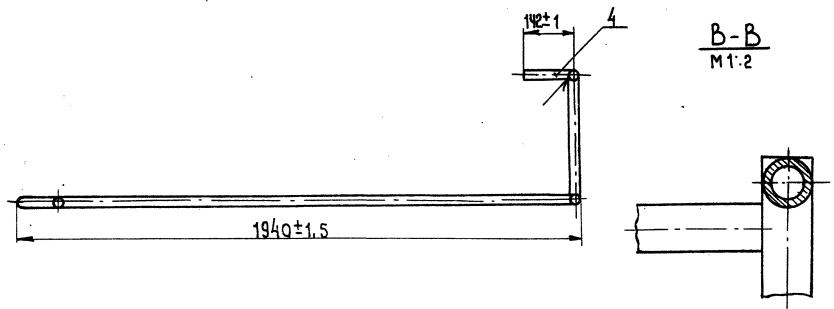
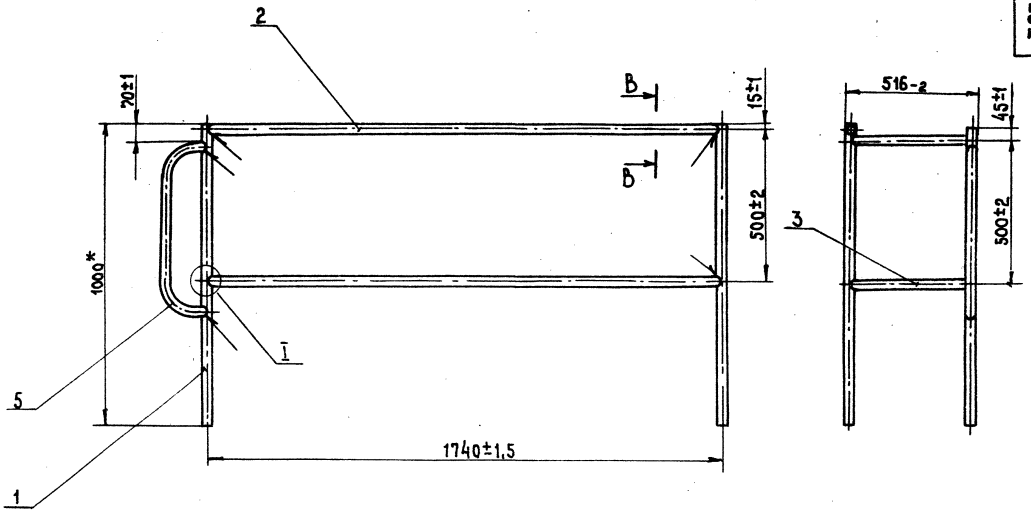


*
Размеры для справок
7597/20

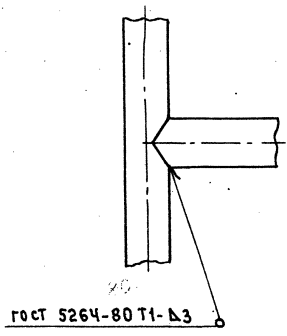
409-28-38
Испол. XIV Часов 4

				3036/12.040.СБ		Лист	Магса	Машино
				Площадка		66	1:10	
				Сборочный чертёж		Лист 51		
						Гипроотрамаш Москва		
						Формат 27		
Испол.	Испол.	Подп.	Дата					
Разраб.	Лазарян	Э.С.	06.11					
Проб.	Рабаб	Э.С.	06.11					
Т.контр.	Шалдина	Э.С.	06.11					
Р.контр.	Семёнов	В.С.	06.11					
И.контр.	Рабаб	Э.С.	06.11					
Чтв.	Семёнов	В.С.	06.11					

Шифр, № подл., Подп. и дата
 Испол. Испол. Подп. и дата



I
M1:2



* Размер для справок

7597/20

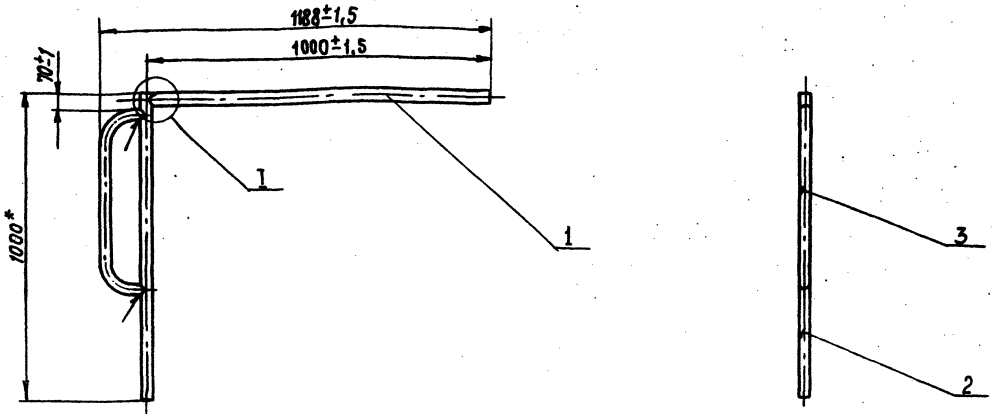
409-28-38
Альбом IV Часть 4

3036/12.050.СБ

Имя		Масса	Масштаб
Ограждение		14	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Гипростротромаш		Москва	
Формат 22			

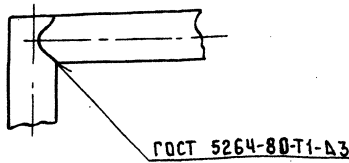
Имя	Масса	Масштаб
Разработчик	14	1:10
Проектировщик		
Технический контроль		
Руководитель		
Исполнитель		
Читатель		

Имя, № листа, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата



I
M1:2

* Размер для справок

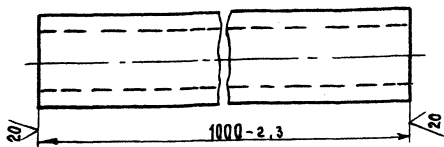


3036/12.060.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Ограждение					4.7	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Гипростроммаш Москва		

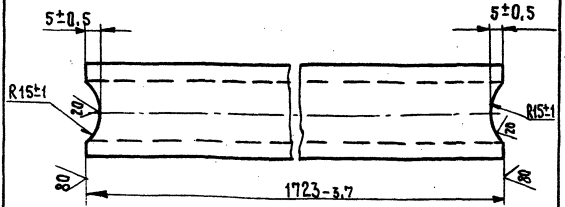
Формат 12

Шк. № 001/Полн. и дата. В. шк. № Шк. № 001/Полн. и дата.

✓(✓)



✓(✓)



Шк. № 001/Полн. и дата. В. шк. № Шк. № 001/Полн. и дата.

Шк. № 001/Полн. и дата. В. шк. № Шк. № 001/Полн. и дата.

3036/12.054				Лист	Масса	Масштаб
Стаяка					1.7	1:1
				Лист	Листов 1	
Труба 20 ГОСТ 5262-75*				Гипростроммаш Москва		

Формат 11

3036/12.055				Лист	Масса	Масштаб
Связь					2.9	1:1
				Лист	Листов 1	
Труба 20 ГОСТ 5262-75*				Гипростроммаш Москва		

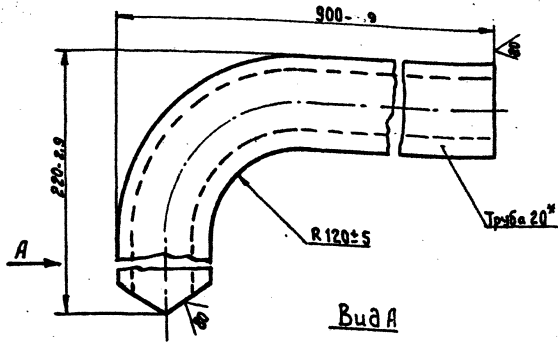
Формат 11

7597/20

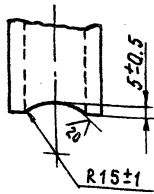
409-28-38
Лист № 1

3036/12.001

(√) А



Вид А



* Размер для справок

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. №, Шифр проекта, Подп. и дата

3036/12.001

Поручень

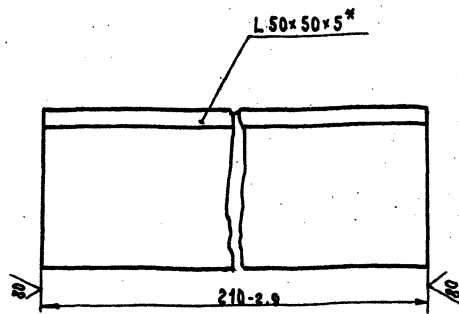
Лист	Масса	Масштаб
	1,7	1:1
Лист		Листов 1

Труба 20 ГОСТ 3262-75*

Гипростроммаш Москва
Формат И

3036/12.002

(√) А 24



* Размер для справок

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. №, Шифр проекта, Подп. и дата

3036/12.002

Связь

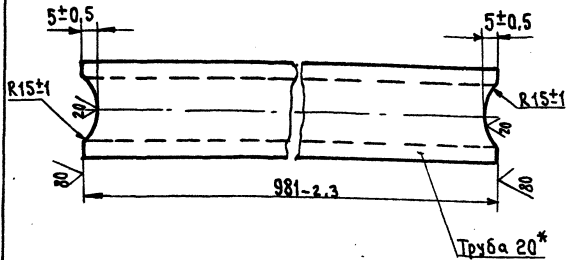
Лист	Масса	Масштаб
	0,8	1:1
Лист		Листов 1

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72*

Гипростроммаш Москва
Формат И

3036/12.012

(√) А



* Размер для справок

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. №, Шифр проекта, Подп. и дата

3036/12.012

Связь

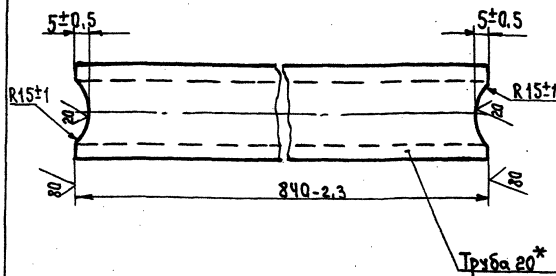
Лист	Масса	Масштаб
	1,6	1:1
Лист		Листов 1

Труба 20 ГОСТ 3262-75*

Гипростроммаш Москва
Формат И

3036/12.013

(√) А



* Размер для справок

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. №, Шифр проекта, Подп. и дата

3036/12.013

Связь

Лист	Масса	Масштаб
	1,4	1:1
Лист		Листов 1

Труба 20 ГОСТ 3262-75*

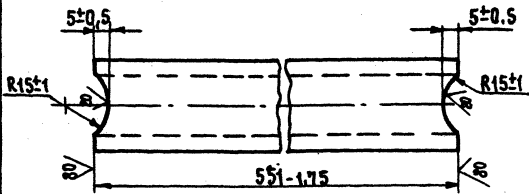
Гипростроммаш Москва
Формат И

7597/20

409-23-38
Альбом ИИ Часть 4

3036/12.014

(✓)A

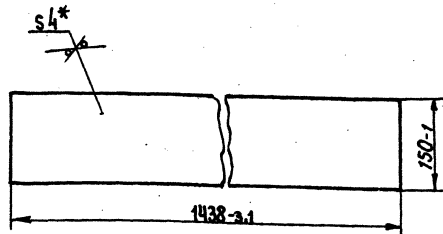


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубман	02-90		06-91
Проб.	Рябов	02-91		06-91
Т. контр.	Шаладин	02-91		06-91
И. контр.	Рябов	02-91		06-91
Чтв.	Семенов	02-91		06-91

3036/12.014	
Связь	Лист Масса Машштаб
	0,9 1:1
Труба 20 ГОСТ 3262-75*	Лист Листов 1
Гипростромаш Москва	
Формат И	

3036/12.019

(✓)B 25



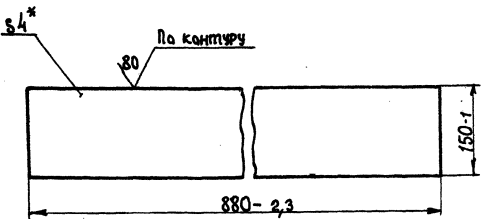
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубман	02-90		06-91
Проб.	Рябов	02-91		06-91
Т. контр.	Шаладин	02-91		06-91
И. контр.	Рябов	02-91		06-91
Чтв.	Семенов	02-91		06-91

3036/12.019	
ПЛАНКА	Лист Масса Машштаб
	6,8 1:5
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Лист Листов 1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79*	Гипростромаш Москва
Формат И	

* Размер для справок

3036/12.016

(✓)A



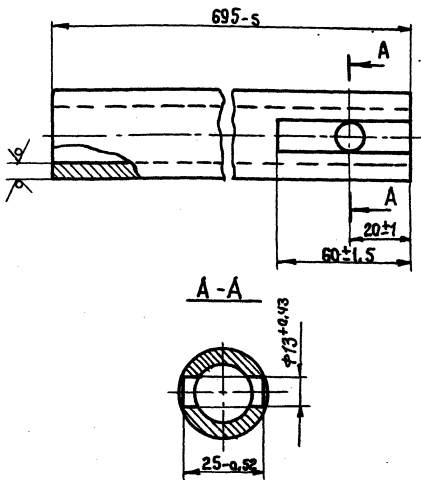
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубман	02-90		06-91
Проб.	Рябов	02-91		06-91
Т. контр.	Шаладин	02-91		06-91
И. контр.	Рябов	02-91		06-91
Чтв.	Семенов	02-91		06-91

3036/12.016	
ПЛАНКА	Лист Масса Машштаб
	4,1 1:5
Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74*	Лист Листов 1
Ст. 3 ГОСТ 14637-79*	Гипростромаш Москва
Формат И	

* Размер для справок

3036/12.017

(✓)B 20



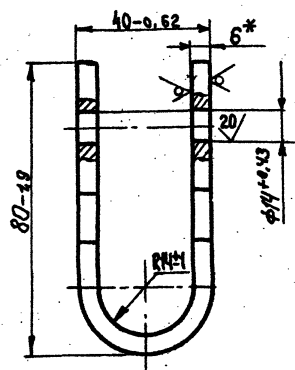
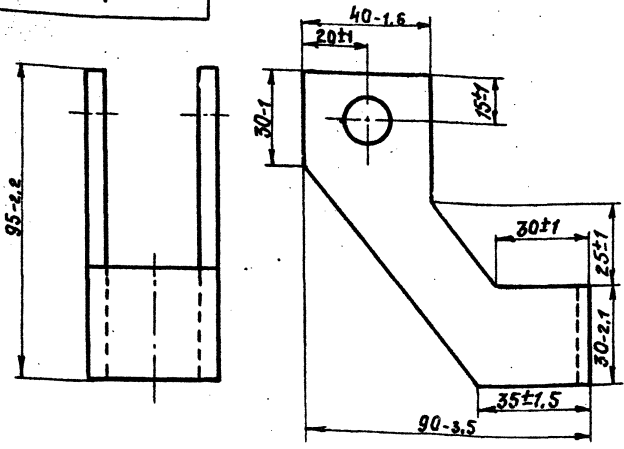
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лубман	02-90		06-91
Проб.	Рябов	02-91		06-91
Т. контр.	Шаладин	02-91		06-91
И. контр.	Рябов	02-91		06-91
Чтв.	Семенов	02-91		06-91

3036/12.017	
БАЛКА	Лист Масса Машштаб
	1,2 1:1
Лист 7597/20	Лист Листов 1
Труба 20 ГОСТ 3262-75*	Гипростромаш Москва
Формат И	

7597/20 408-28-38

3036/12.021

40 (✓) 26

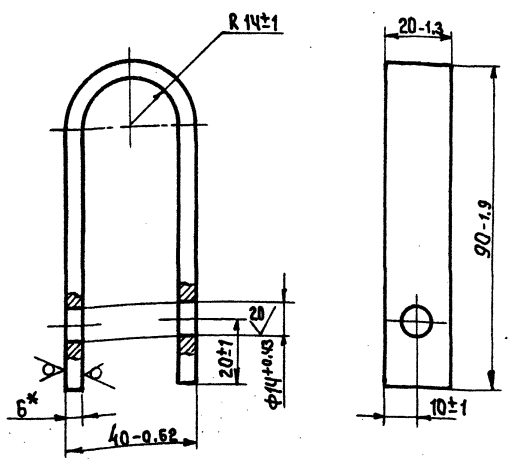


* Размер для справок

				3036/12.021				
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
1	1	3036/12.021	Семёнов	06.07.79		1	0.45	1:1
И. Кондр. Рябов					Лист	Листов 1		
Умб. Семенов					Б-ПК-6 ГОСТ 19903-74*		Гипростроммаш	
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79*		Москва	
					Формат 12			

3036/12.022

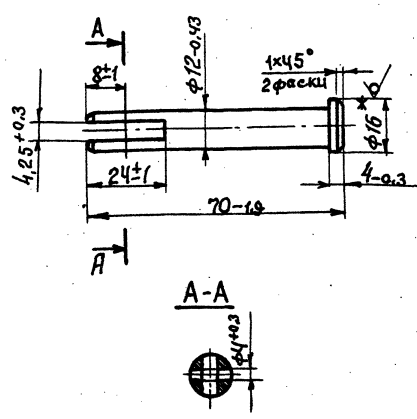
40 (✓)



* Размер для справок

3036/12.023

20 (✓)



* Размер для справок

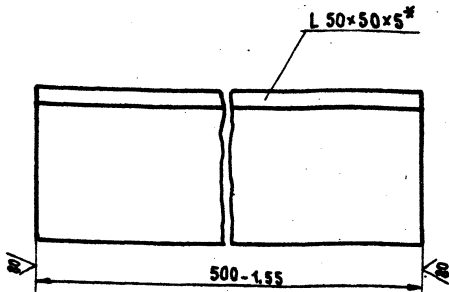
				7597/20		409-28-38		
				3036/12.023		Альбом ЛПЧ Часть 1		
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец	Лист	Масса	Масштаб
1	1	3036/12.023	Семёнов	06.07.79		1	0.06	1:1
И. Кондр. Рябов					Лист	Листов 1		
Умб. Семенов					Б16 ГОСТ 2590-71*		Гипростроммаш	
					Ст. 3 ГОСТ 535-79*		Москва	
					Формат 11			

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

3036/12.033

(✓)A



* Размеры для справок

3036/12.033

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лубман	С	С	05.09	1	1,9	1:1
Проектировщик	Рябов	С	С	05.09			
Технический контроль	Шаладин	С	С	05.09			
Исполнитель	Рябов	С	С	05.09			
Умб.	Семанов	С	С	05.09			

Связь

Лист Листов 1

Б-30x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3-1 ГОСТ 535-79*

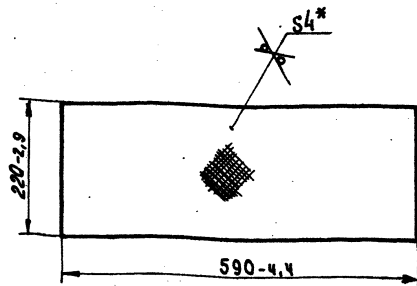
Гипроаэромаш
Москва

Формат И

3036/12.034

(✓)A

27



* Размер для справок

3036/12.034

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лубман	С	С	05.09	1	4,4	1:1
Проектировщик	Рябов	С	С	05.09			
Технический контроль	Шаладин	С	С	05.09			
Исполнитель	Рябов	С	С	05.09			
Умб.	Семанов	С	С	05.09			

Настил

Лист Листов 1

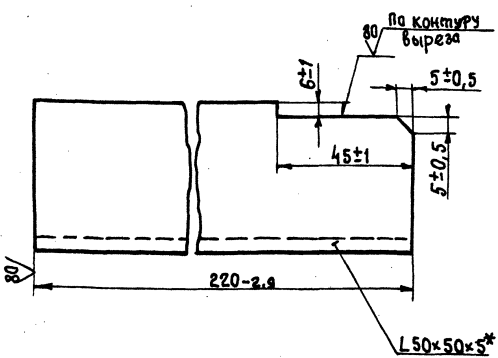
Лист ронб. 0-ПН-4
Б.Ст.3кл. ГОСТ 8568-72*

Гипроаэромаш
Москва

Формат И

3036/12.036

(✓)A



* Размеры для справок

3036/12.036

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лубман	С	С	05.09	1	0,76	1:1
Проектировщик	Рябов	С	С	05.09			
Технический контроль	Шаладин	С	С	05.09			
Исполнитель	Рябов	С	С	05.09			
Умб.	Семанов	С	С	05.09			

Связь

Лист Листов 1

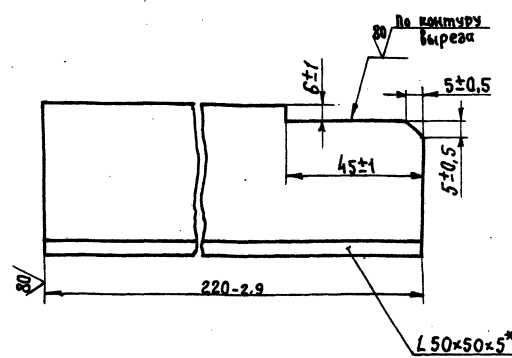
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3-1 ГОСТ 535-79*

Гипроаэромаш
Москва

Формат И

3036/12.035

(✓)A



* Размеры для справок

7597/20

409-28-38
Альбом XIV Часть 4

3036/12.035

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Лубман	С	С	05.09	1	0,76	1:1
Проектировщик	Рябов	С	С	05.09			
Технический контроль	Шаладин	С	С	05.09			
Исполнитель	Рябов	С	С	05.09			
Умб.	Семанов	С	С	05.09			

Связь

Лист Листов 1

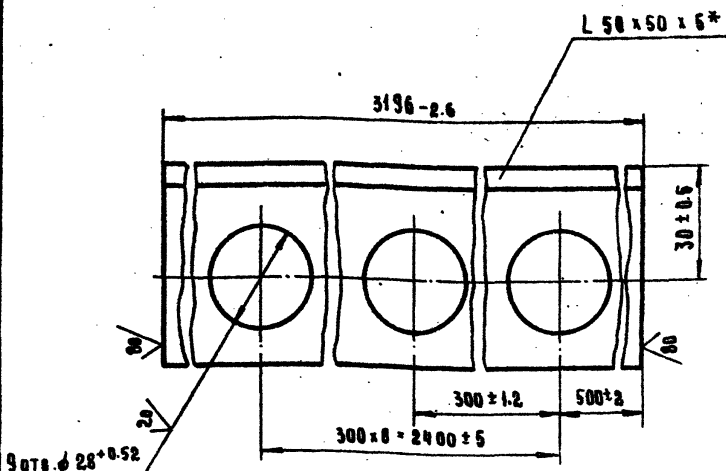
Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Ст.3-1 ГОСТ 535-79*

Гипроаэромаш
Москва

Формат И

3036/12.031

(1/A)



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

3036/12.031

Стойка

АИТ	МАССА	МАСШТАБ
	12	1:1
АИТ	Листов 1	

УГОЛОК Б-50x50x5 Гост 8509-72* Ст. 3-1 Гост 535-79*

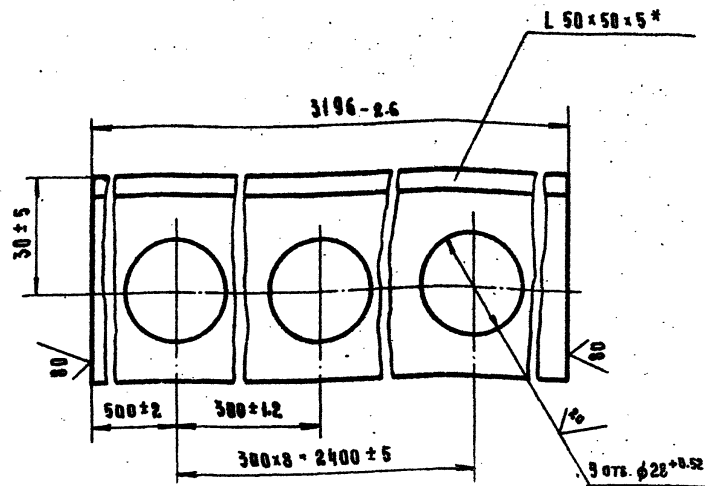
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

ФОРМАТ II

ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА	ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. АИСТ	Г. АИКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	А. БИМАН	ПОДП.	06-89
ПРОБ.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
Т. КОНТР.	ШААДАН	ПОДП.	06-89
И. КОНТР.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
УТВ.	СЕМЕНОВ	ПОДП.	06-89

3036/12.032

(1/A) 28



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

3036/12.032

Стойка

АИТ	МАССА	МАСШТАБ
	12	1:1
АИТ	Листов 1	

УГОЛОК Б-50x50x5 Гост 8509-72* Ст. 3-1 Гост 535-79*

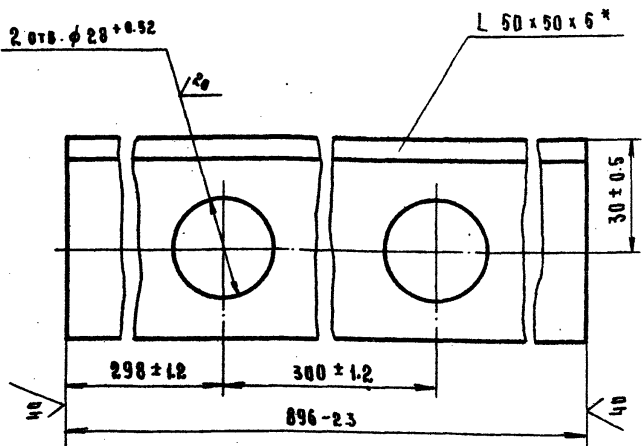
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

ФОРМАТ II

ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА	ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. АИСТ	Г. АИКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	А. БИМАН	ПОДП.	06-89
ПРОБ.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
Т. КОНТР.	ШААДАН	ПОДП.	06-89
И. КОНТР.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
УТВ.	СЕМЕНОВ	ПОДП.	06-89

3036/12.041

(1/A)



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

3036/12.041

Стойка

АИТ	МАССА	МАСШТАБ
	34	1:1
АИТ	Листов 1	

УГОЛОК Б-50x50x5 Гост 8509-72* Ст. 3-1 Гост 535-79*

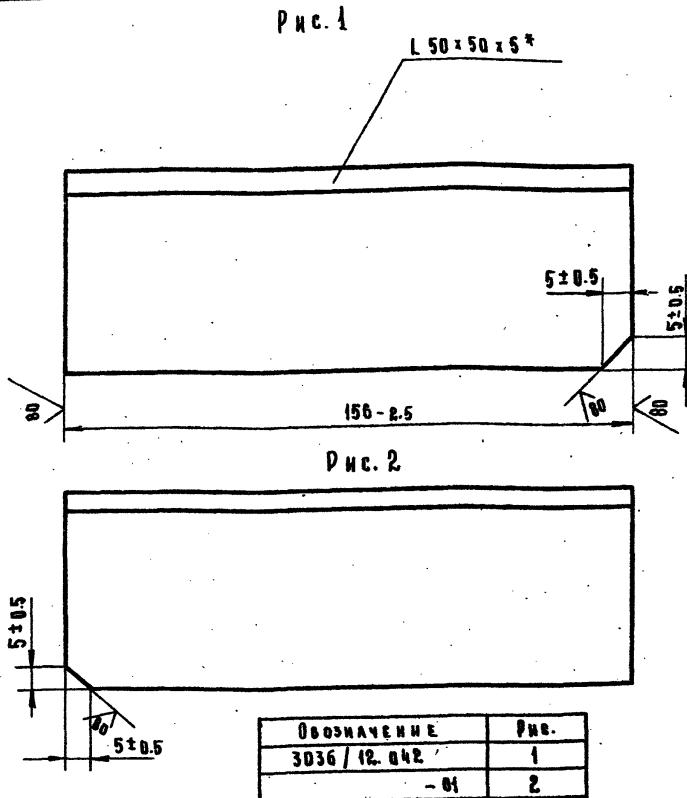
ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

ФОРМАТ II

ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА	ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. АИСТ	Г. АИКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	А. БИМАН	ПОДП.	06-89
ПРОБ.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
Т. КОНТР.	ШААДАН	ПОДП.	06-89
И. КОНТР.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
УТВ.	СЕМЕНОВ	ПОДП.	06-89

3036/12.042

(1/A)



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

7597/20

3036/12.042

Связь

АИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.59	1:1
АИТ	Листов 1	

УГОЛОК Б-50x50x5 Гост 8509-72* Ст. 3-1 Гост 535-79*

ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА

ФОРМАТ II

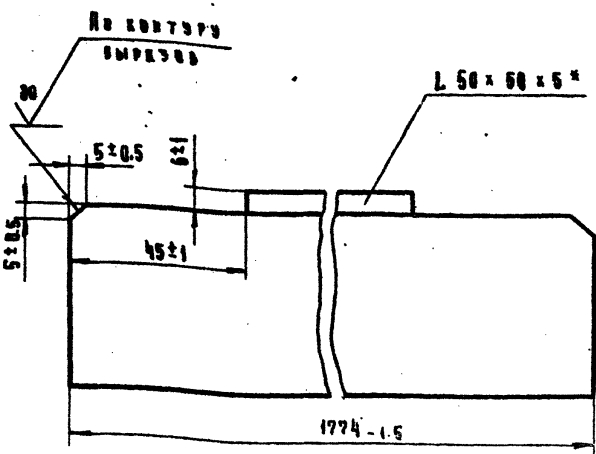
ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА	ИМ. И ПОД.	ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. АИСТ	Г. АИКУМ	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	А. БИМАН	ПОДП.	06-89
ПРОБ.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
Т. КОНТР.	ШААДАН	ПОДП.	06-89
И. КОНТР.	РЯБОВ	ПОДП.	06-89
УТВ.	СЕМЕНОВ	ПОДП.	06-89

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
3036/12.042	1
- 01	2

400-28-38
Листов XIV Часть 4

3036/12.043

(1/A)



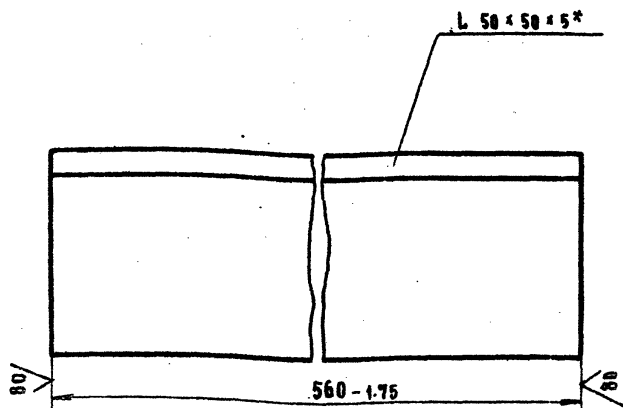
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	3036/12.043		
ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	Авт.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ. АЗЕМАН	ПРОБ. РЯБОВ	Т. КОНТР. ШАЛАМН	УГОЛОК	С В Я З Ь	6.5	1:1
И. КОНТР. РЯБОВ	УГОЛОК	УГОЛОК	Б-50×50×5 Гост 8509-72*	Гипростроммаш	Москва	
УГО. СЕМЕНОВ	УГО. СЕМЕНОВ		Ст. 3-1 Гост 535-79*	Москва		

ФОРМАТ И

3036/12.044

(1/A) 29



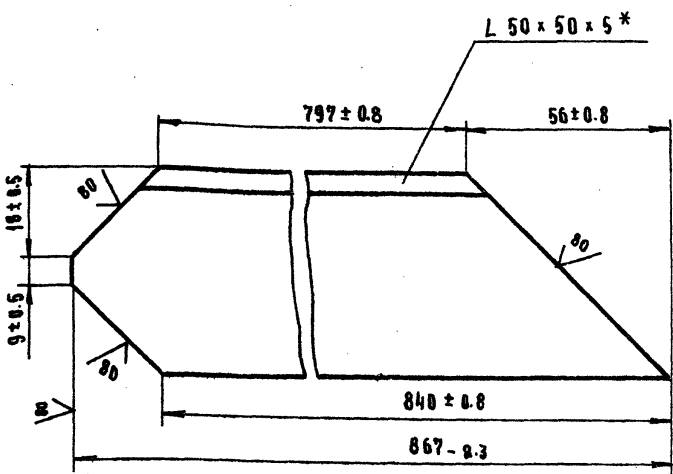
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	3036/12.044		
ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	Авт.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ. АЗЕМАН	ПРОБ. РЯБОВ	Т. КОНТР. ШАЛАМН	УГОЛОК	С В Я З Ь	2.1	1:1
И. КОНТР. РЯБОВ	УГОЛОК	УГОЛОК	Б-50×50×5 Гост 8509-72*	Гипростроммаш	Москва	
УГО. СЕМЕНОВ	УГО. СЕМЕНОВ		Ст. 3-1 Гост 535-79*	Москва		

ФОРМАТ И

3036/12.045

(1/A)



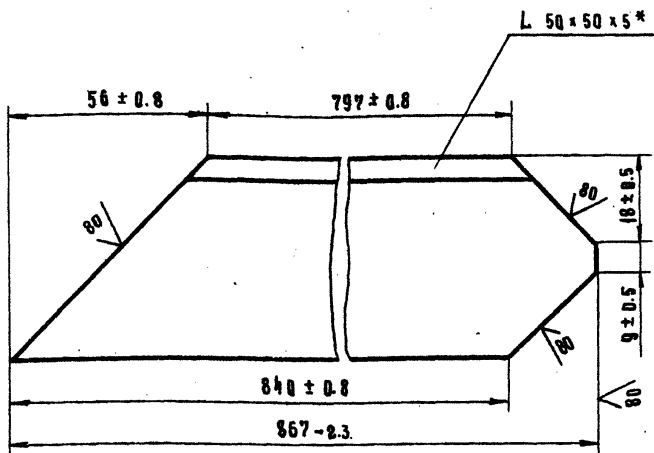
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	3036/12.045		
ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	Авт.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ. АЗЕМАН	ПРОБ. РЯБОВ	Т. КОНТР. ШАЛАМН	УГОЛОК	С В Я З Ь	3.1	1:1
И. КОНТР. РЯБОВ	УГОЛОК	УГОЛОК	Б-50×50×5 Гост 8509-72*	Гипростроммаш	Москва	
УГО. СЕМЕНОВ	УГО. СЕМЕНОВ		Ст. 3-1 Гост 535-79*	Москва		

ФОРМАТ И

3036/12.046

(1/A)



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

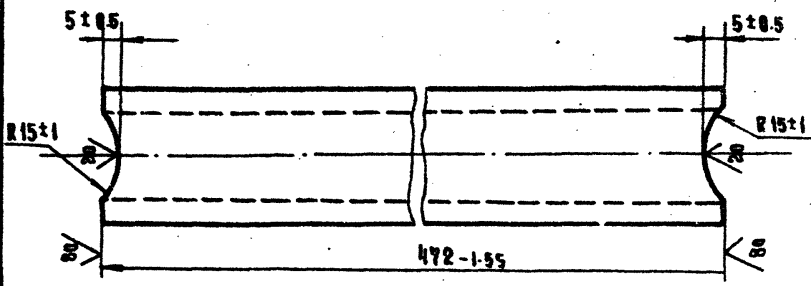
ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	3036/12.046		
ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	ИМ. И ПОД. ПОД. И ДАТА	Авт.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ. АЗЕМАН	ПРОБ. РЯБОВ	Т. КОНТР. ШАЛАМН	УГОЛОК	С В Я З Ь	3.1	1:1
И. КОНТР. РЯБОВ	УГОЛОК	УГОЛОК	Б-50×50×5 Гост 8509-72*	Гипростроммаш	Москва	
УГО. СЕМЕНОВ	УГО. СЕМЕНОВ		Ст. 3-1 Гост 535-79*	Москва		

ФОРМАТ И

7597/20
409-28-38
Автом 11/12 Часть 4

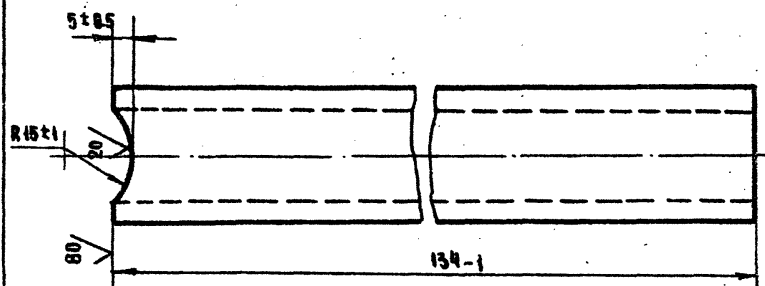
3036/12.056

✓/A



3036/2.057

✓/A 30

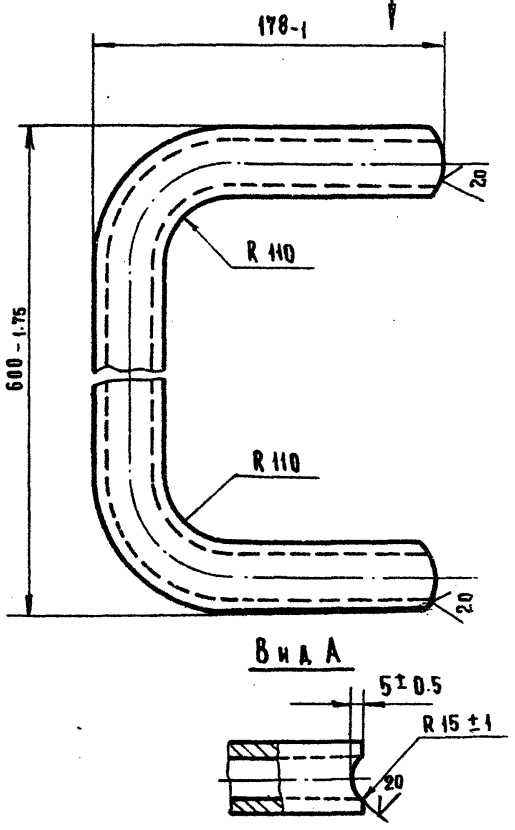


ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3036/12.056	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-84				С В Я З Ь	0.8	1:1
ПРОБ.	РЯБОВ	06-84				АНСТ	АНСТОВ	1
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06-84				ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*		
И. КОНТР.	РЯБОВ	06-84				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-84			ФОРМАТ И			

ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3036/12.057	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-84				С В Я З Ь	0.22	1:1
ПРОБ.	РЯБОВ	06-84				АНСТ	АНСТОВ	1
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06-84				ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*		
И. КОНТР.	РЯБОВ	06-84				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-84			ФОРМАТ И			

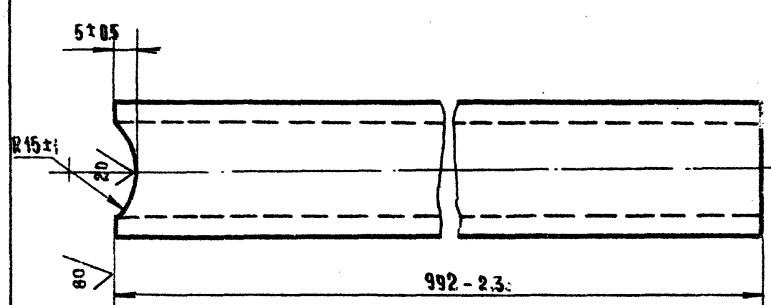
3036/12.058

✓/A



3036/12.061

✓/A

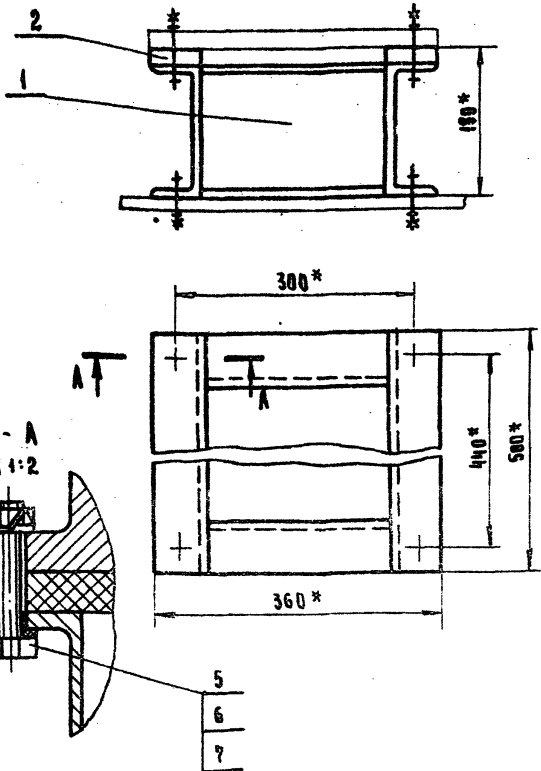


ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3036/12.058	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-84				П О Р У Ч Е Н Ь	1.3	1:2
ПРОБ.	РЯБОВ	06-84				АНСТ	АНСТОВ	1
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06-84				ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*		
И. КОНТР.	РЯБОВ	06-84				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-84			ФОРМАТ И			

ИЗМ.	АНСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	3036/12.061	АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-84				С В Я З Ь	1.7	1:1
ПРОБ.	РЯБОВ	06-84				АНСТ	АНСТОВ	1
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06-84				ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75*		
И. КОНТР.	РЯБОВ	06-84				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-84			ФОРМАТ И			

7597/20 Альбом XIV Часть 4

3036/16.000



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

3036 / 16. 000. СБ

РАМА
ПОД ВЕНТИЛЯТОР
Ц 10-28. МЧ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
1	22	1:5
Листов 1		

ГИПРОСТРОИМаш
Москва

ФОРМАТ И

ФОРМ. КОД	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
И	3036/16.000.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1	31
И	3036/16.000.ВБ	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		1	32
И	3036/16.000.ВП	ВЕДОМОСТЬ ЛОКОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		1	32
СБОРОЧНЫЕ БЛИКЕТЫ					
И	1	3036/16.010	РАМКА	1	33
ДЕТАЛИ					
И	2	3036/16.001	ПРОКЛАДКА	2	31
И	3	3036/16.002	ВТУЧКА	4	31
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
И	5		БОЛТ М 12x60.46 Гост 7798-70*	8	
И	6		ГАЙКА М 12.5 Гост 5915-70*	8	
И	7		ШАЙБА 12.01.016 Гост 13463-77	8	

3036 / 16. 000

РАМА
ПОД ВЕНТИЛЯТОР
Ц 10-28. МЧ

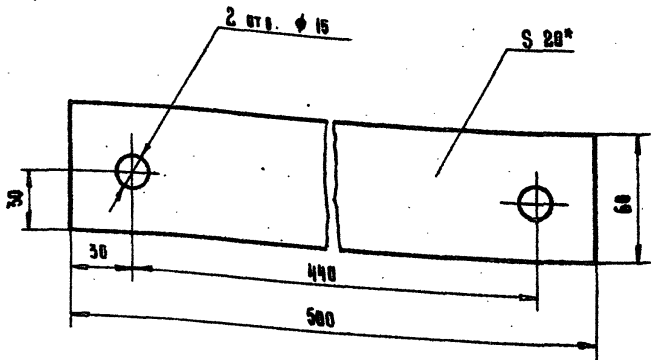
Лист	Масса	Масштаб
1	0.002	2:1
Листов 1		

ГИПРОСТРОИМаш
Москва

ФОРМАТ И

3036/16.001

31



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

3036 / 16. 001

ПРОКЛАДКА

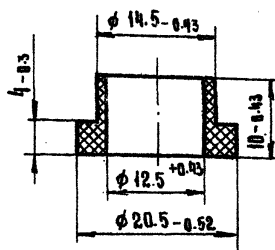
Лист	Масса	Масштаб
1	0.48	1:2
Листов 1		

ЛАСТИНА I ЛИСТ ТМЖШ-С-20-9.9 Гост 7338-77*

ГИПРОСТРОИМаш
Москва

ФОРМАТ И

3036/16.002



7597/20 409-28-33
Альбом XIV ЧИТ 4

3036 / 16. 002

ВТУЧКА

Лист	Масса	Масштаб
1	0.002	2:1
Листов 1		

ТЕКСТОЛИТ ЛТ, СОРТ I
ГОСТ 5-78

ГИПРОСТРОИМаш
Москва

ФОРМАТ И

Инв. № табл. (подл. и дата) Инв. № табл. (подл. и дата)

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	32
			Обозначение	Количество		
1						
2	3036/16.000	Рама под вентилятор Ц10-28 НЧ		1	32	
3						
4						
5	3036/16.010	Рамка	3036/16.000	1 1	33	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

3036/16.000.8С
 Разраб. Л.Зубман, Подп. А.С.Р. / Пров. Шариков, Подп. А.С.Р. / Инв. № Семёнов, Подп. А.С.Р. / И.контр. Шариков, Подп. А.С.Р. / Упр. Семёнов, Подп. А.С.Р.
 Рама под вентилятор Ц10-28 НЧ
 Ведомость спецификации
 Лист 1 / Листов 1
 Гипрострормаш Москва
 Формат 12

Инв. № табл. (подл. и дата) Инв. № табл. (подл. и дата)

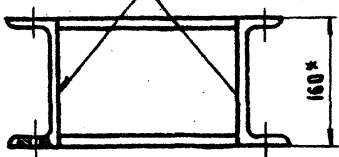
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-в	в комп-н	на ре-зульт.	Всего	
1	Крепежные детали									
2										
3	Болт М12х60.46		ГОСТ 7798-70*		3036/16.000	8			8	
4										
5										
6										
7										
8	Гайка М12.5		ГОСТ 5915-70*		3036/16.000	8			8	
9										
10										
11										
12										
13	Шайба 12.01.016		ГОСТ 13463-77		3036/16.000	8			8	
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										

3036/16.000 ВП
 Разраб. Л.Зубман, Подп. А.С.Р. / Пров. Шариков, Подп. А.С.Р. / Инв. № Семёнов, Подп. А.С.Р. / И.контр. Шариков, Подп. А.С.Р. / Упр. Семёнов, Подп. А.С.Р.
 Рама под вентилятор Ц10-28 НЧ
 Ведомость покупных изделий
 Лист 1 / Листов 1
 Гипрострормаш Москва
 Формат 12

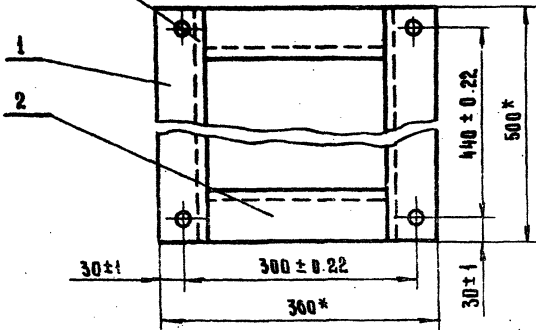
Ведомость покупных изделий (первый лист) ГОСТ 2.106-68
 7597/20
 409-28-38
 Албом ХТ/Часть 4

3036 / 16.010.05

Гост 5249-89-Т1-А 4-3



8 шт. ϕ 15 \pm 0.05



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 16.010.05

РАМКА

СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Авт.	Масса	Масштаб
	21	1:5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-77		
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-77		
Т.КОНТР.	ШААДИН	06-77		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-77		

ГИПРОСТРОИМАСШ
Москва

ФОРМАТ И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
И		3036 / 16.010.05	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
ДЕТАЛИ				
И	1	3036 / 16.011	ОПОРА	2 33
И	2	3036 / 16.012	ОПОРА	2 33

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА. ИМЯ И ФАМИЛИЯ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ. ПОДП. И ДАТА.

3036 / 16.010

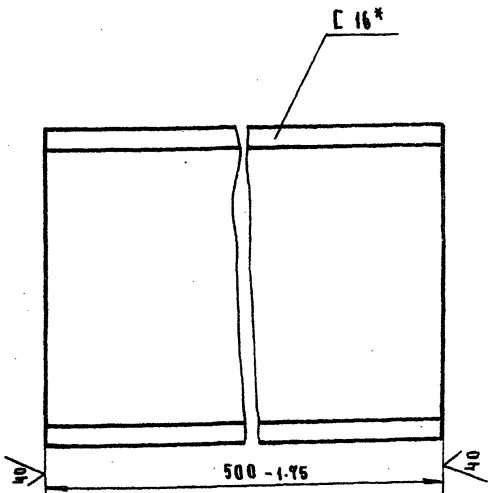
РАМКА

Авт.	Лист	Листов
		1

ГИПРОСТРОИМАСШ
Москва

ФОРМАТ И

3036 / 16.011



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 16.011

ОПОРА

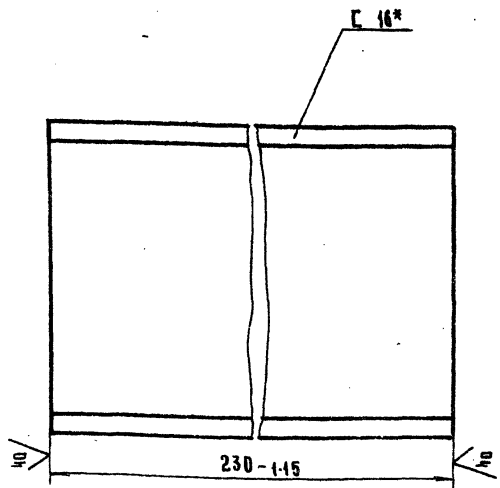
16 Гост 8240-72
Ст. 3-1 Гост 535-79*

Авт.	Масса	Масштаб
	7.1	1:2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	06-77		
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-77		
Т.КОНТР.	ШААДИН	06-77		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-77		

ФОРМАТ И

3036 / 16.012



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7597/20

3036 / 16.012

ОПОРА

16 Гост 8240-72
Ст. 3-1 Гост 535-79*

409-28-38
Листов 1/2 Часть 4

Авт.	Масса	Масштаб
	3.3	1:2

ИЗМ. ЛИСТ. ПОДП. И ДАТА. ИМЯ И ФАМИЛИЯ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ. ПОДП. И ДАТА.

ФОРМАТ И

№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	№ ПОСЛ. ПОДВ. ДАТА	КОЛИЧЕСТВО				34	ПРИМЕЧАНИЕ
											НА ИЗОБРАЖ.	В КОМП. АКТЫ	НА РЕГ. ФОРМ.	ВСЕГО		
1																
2	БОЛТ М 6x16. 46											8			8	
3																
4	БОЛТ М 12x25 46											2			2	
5																
6	ГАЙКА М 6.5											8			8	
7																
8	ШАЙБА 6. 04											8			8	
9																
10	ШАЙБА 12. 04											2			2	
11																
12	ШАЙБА 6. 65 Г											8			8	
13																
14	ШАЙБА 12. 65 Г											2			2	
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																

3036 / 20. 000. 0П

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДВ.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РАБОВ	06-77	06-77	УСТАНОВКА КЛАПАНА ТРЕХ-	1	1
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-77	06-77	ЛИНЕЙНОГО НА ВОРОНКЕ	1	1
РУКОВ.	БЕЖАНОВ	06-77	06-77	АВТОМАТИЧЕСКОЙ 3036/15	1	1
И. КОНТР.	ШАРКОВ	06-77	06-77	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	1
УТВ.	БОЛОНСКИЙ	06-77	06-77			

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА
ФОРМАТ 12

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
*			3036 / 20. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		* 35,36 22,22
12			3036 / 20. 000 0П	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3	
11			3036 / 20. 000 0М	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
12	1		3036 / 20. 001	КРОНШТЕЙН	1	3
11	2		3036 / 20. 002	НОСОК	1	3
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70*		
	5			М 6 x 16. 46	8	
	6			М 12 x 25. 46	2	
	8			ГАЙКА М 6.5 ГОСТ 5915-70*	8	
				ШАЙБЫ ГОСТ 11371-78		
	11			6. 04	8	
	12			12. 04	2	

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБЫ ГОСТ 6402-70*		
	15			6. 65 Г	8	
	16			12. 65 Г	2	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	18			КЛАПАН ТРЕХЛИНЕЙ-		
				НЫЙ КТ-1*	2	
				* ЗАКАЗЫВАЕТСЯ		
				В СПЕЦИФИКАЦИИ		
				ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ		
				ЧАСТИ ПРОЕКТА		
				ЦЕХА.		

3036 / 20. 000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДВ.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РАБОВ	06-77	06-77	УСТАНОВКА КЛАПАНА ТРЕХ-	1	2
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-77	06-77	ЛИНЕЙНОГО НА ВОРОНКЕ	1	2
РУКОВ.	БЕЖАНОВ	06-77	06-77	АВТОМАТИЧЕСКОЙ 3036/15	1	2
И. КОНТР.	ШАРКОВ	06-77	06-77			
УТВ.	БОЛОНСКИЙ	06-77	06-77			

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА
ФОРМАТ 11

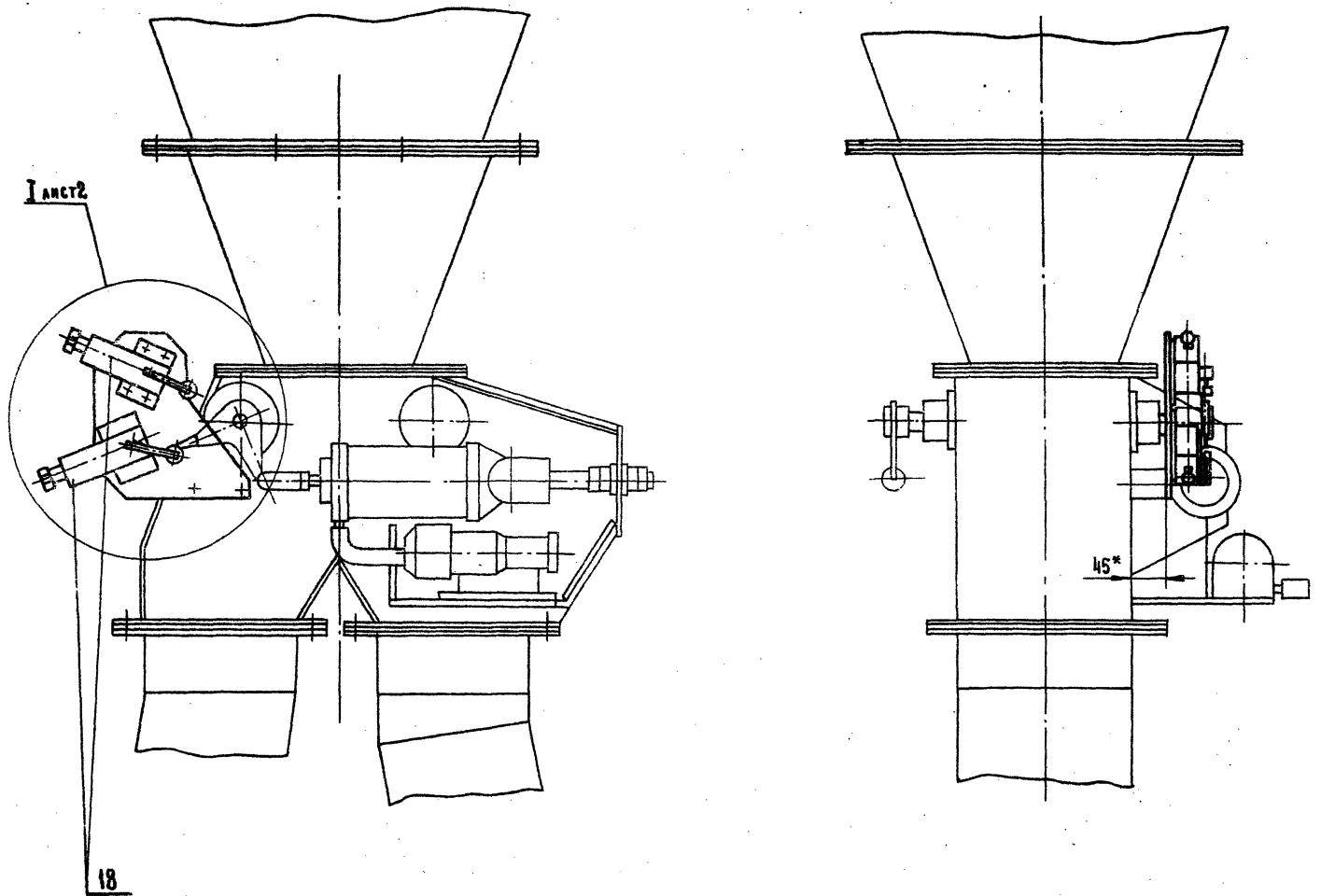
7597/20 409-28-38

Альбом №111 часть 4

3036 / 20. 000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДВ.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1	2

ФОРМАТ 11



1. Кронштейн для крепления конечных выключателей снять, установив на его место кронштейн поз. 1 для крепления на нем клапанов трехлинейных КТ-1.
2. На кулачок, предназначенный для срабатывания конечных выключателей, наварить носок поз. 2, как показано на чертеже.
- 3.* Размеры для справок.

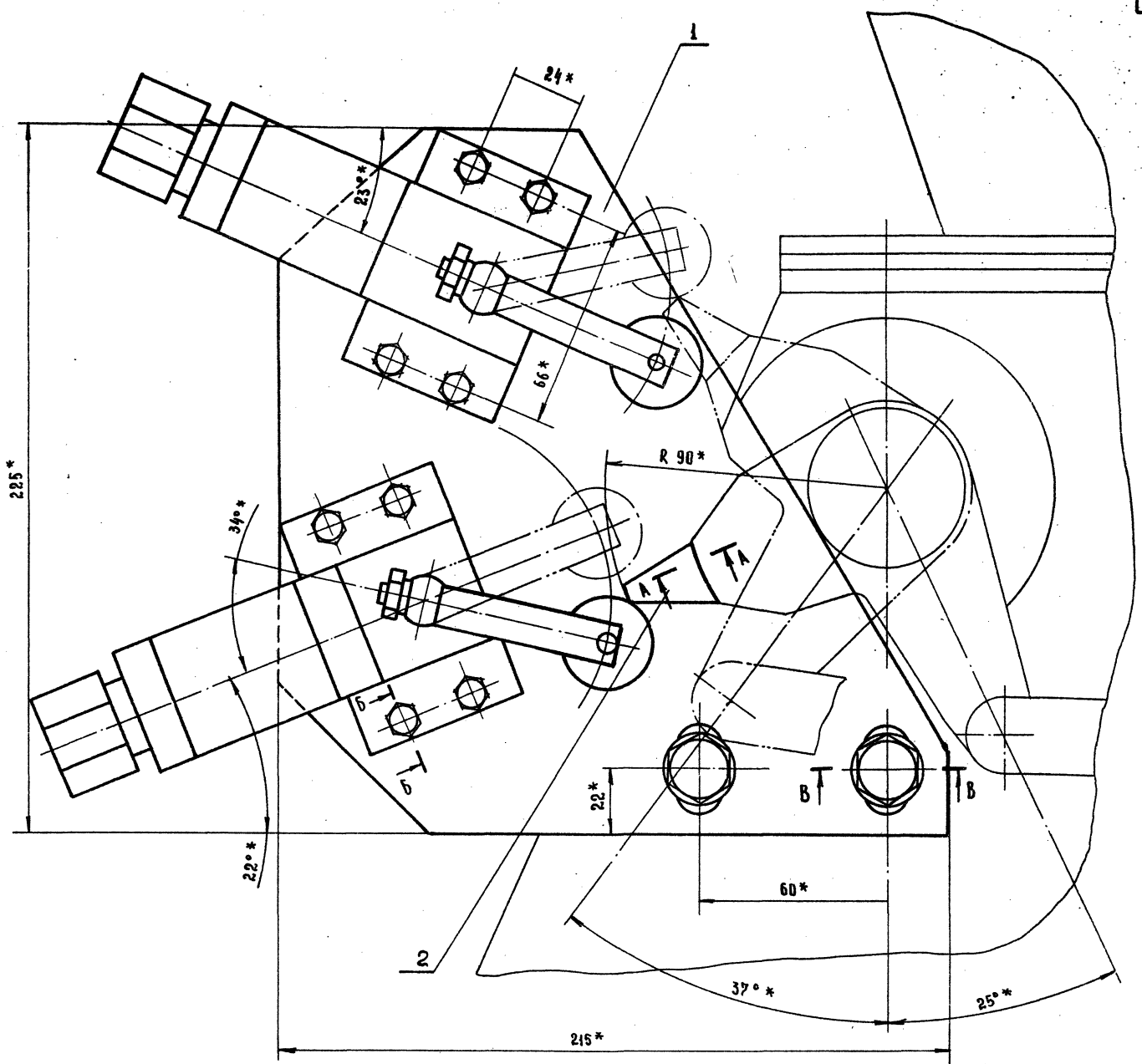
№ докум. Дата Изм. № докум. Дата Изм. № докум. Дата Изм. № докум. Дата Изм.

7597/20

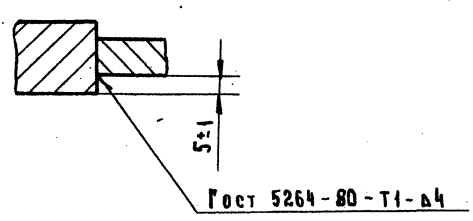
409-28-38
Альбом № Часть 4

				3036 / 20.000 СБ					
				Установка клапана трехлинейного на воронке выхрчковой 3036 / 15					
				Сборочный чертеж.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Рябов	95	06-87					1.3	1:5
Пров.	Шариков	06-87					Лист 1 Листов 2		
Т. контр.	Шалаев	06-87					Гипростромаш		
Рисов.	Семенов	06-87					Москва		
И. контр.	Шариков	06-87							
Утв.	Волконский	06-87							

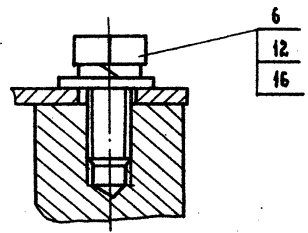
I Лист 1



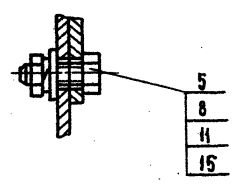
A - A ПОВЕРХНО



B - B



B - B ПОВЕРХНО

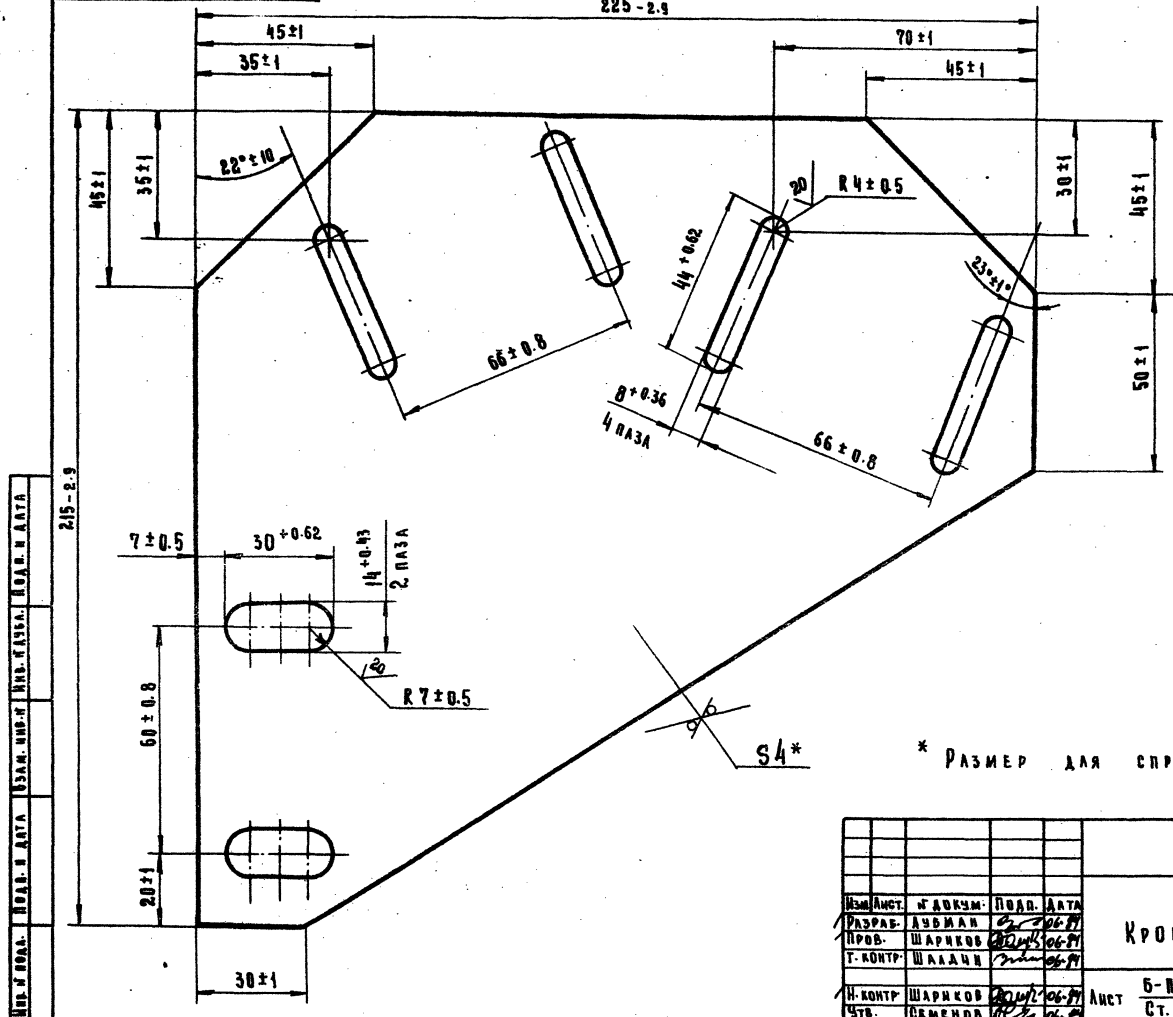


7597/20

400-28-38
ЛАНДОМХИ ЧАСТЬ 4

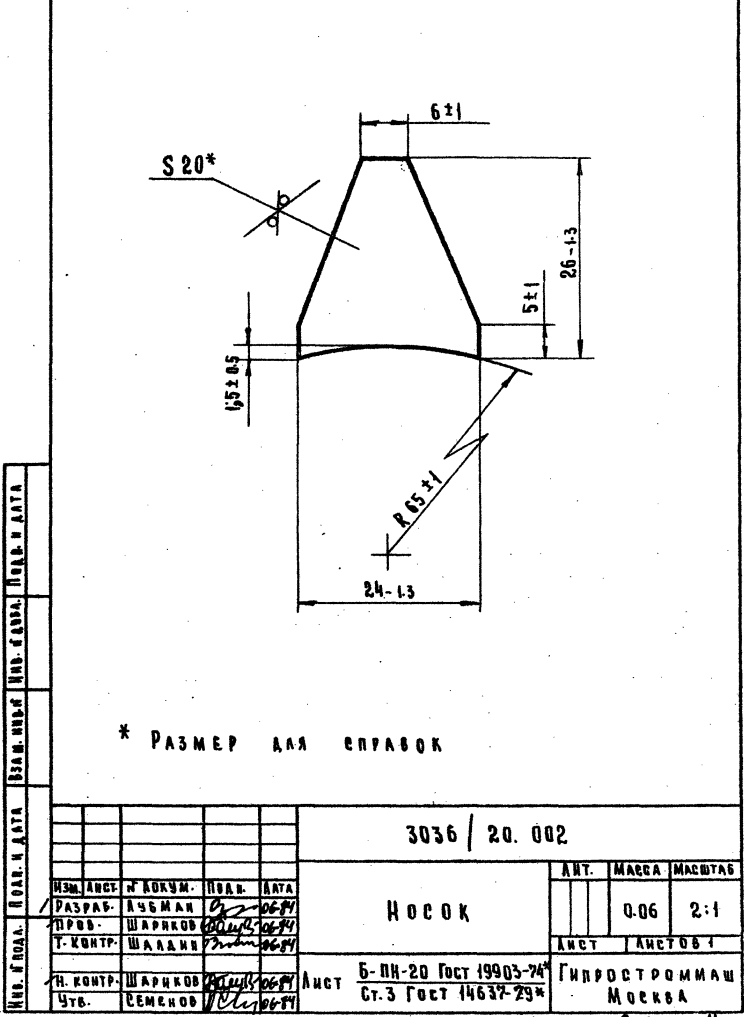
3036/20.000 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОК-М.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА КАЛПАНА ТРЕХ-ЛИНЕЙНОГО НА ВОРОКЕ ЛУЧЕЧУКАВНОЙ 3036/15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Р.В.ОВС		<i>Р.В.ОВС</i>	06.07				
ПРОБ.	ШАРКОВ		<i>ШАРКОВ</i>	06.07				
Т.КОНТР.	ШААДИН		<i>ШААДИН</i>	06.07	ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА	2		
ПСХОБ.	СЕМЕНОВ		<i>СЕМЕНОВ</i>	06.07				
Н.КОНТР.	ШАРКОВ		<i>ШАРКОВ</i>	06.07	ФОРМАТ 22			
УТВ.	ВЛАДИСЛАВ		<i>ВЛАДИСЛАВ</i>	06.07				



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

3036 / 20. 001			
ИМЯ	АИСТ	АДВОКАТ	ПОДП. ДАТА
РАЗРАБ.	ЛУЧЕМАН		
ПРОВ.	ШАРКОВ		
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН		
И. КОНТР.	ШАРКОВ		
УТВ.	СЕМЕНОВ		
КРОНШТЕЙН		АНСТ	ЛИСТОВ 1
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74*		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА	
СТ. 3 ГОСТ 14637-79*		ФОРМАТ И	

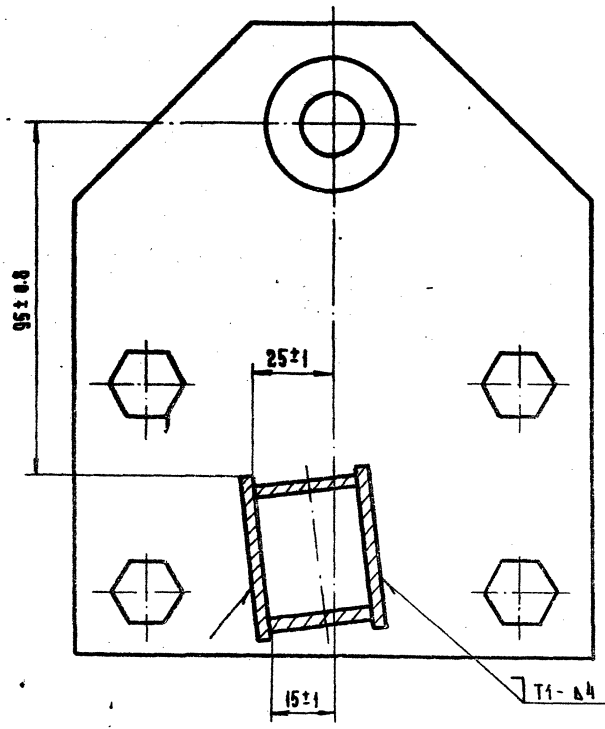


* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

№	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	СОСТАВ (ГОСТ) МАТЕРИАЛ (МАРКА, ВЕЛ)	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СТАЛЬ ПРОКАТАЯ	Б-ПН ГОСТ 19903-74*		
	ТВАСТ ОАИСТОВАЯ	СТ. 3 ГОСТ 14637-79*		
1	4		4.1	
2	20		0.06	
7597/20				409-28-38
				Альбом 1/1 часть 4
3036 / 20. 000 8 М				
ИМЯ	АИСТ	АДВОКАТ	ПОДП. ДАТА	
РАЗРАБ.	ЛУЧЕМАН			
ПРОВ.	ШАРКОВ			
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН			
И. КОНТР.	ШАРКОВ			
УТВ.	СЕМЕНОВ			
НОСОК		АНСТ	ЛИСТОВ 1	
Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74*		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
СТ. 3 ГОСТ 14637-79*		ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ		
		АНСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		
		ФОРМАТ И		

3036/21.000.06

Г-Г лист 1



3036/21.000.06

УСТАНОВКА ТРЕХКОНЕЙНОГО
КАПАНА КТ-1 НА ДАТЧКЕ
НАЛИЧИЯ МАТЕРИАЛА НА
КОВБЕНЕРЕ
ВВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
		1:1
Лист 2	Листов 2	

ГИПРОСТРОИМАШ
Москва

ФОРМАТ И

ИЗМ.	АНТ.	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАРКОВ	06-81		
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-81		
Т.КОНТР.	ШААДИН	06-81		
Р.КОНТР.	СЕМЕНОВ	06-81		
И.КОНТР.	ШАРКОВ	06-81		
УТВ.	ВОЛКОНСКИЙ	06-81		

КОД	ЗОНА	НОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		лист
						38,39
#			3036/21.000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		22; 41
12			3036/21.000.06	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ		40
12			3036/21.000.06	ВЕДОМОСТЬ КОМПОНОВЫХ ИЗДЕЛИЙ		40
				СБОРОЧНЫЕ САННИИМ		
И	1		3036/21.010	КРОНШТЕЙН	1	41
И	2		3036/21.020	РЫЧАГ	1	41
				ДЕТАЛИ		
И	4		3036/21.001	ПАЛКА	1	41
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТЫ ГОСТ 7798-70*		
		7		M 6 x 20.46	4	
		8		M 8 x 16.46	2	
		10		ГАЙКА ГОСТ 5815-70*		
				M 6.5	4	
		11		ШАЙБА ГОСТ 6402-70*		
				6.65 Г	4	
				ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		КАПАНА ТРЕХКОНЕЙНЫЙ КТ-1 *		
			* ЗАКАЗЫВАЕТСЯ В ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА ЧЕХА.			

ИЗМ.	АНТ.	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАРКОВ	06-81		
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-81		
Т.КОНТР.	ШААДИН	06-81		
Р.КОНТР.	СЕМЕНОВ	06-81		
И.КОНТР.	ШАРКОВ	06-81		
УТВ.	ВОЛКОНСКИЙ	06-81		

3036/21.000

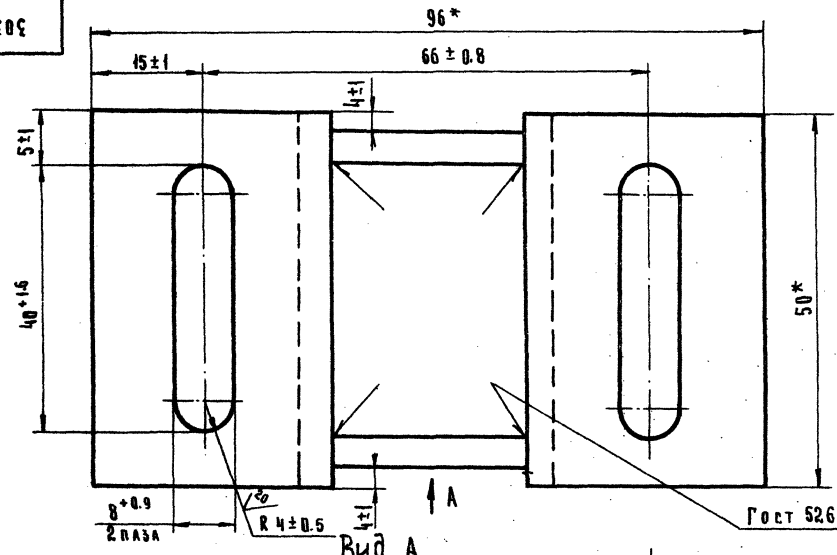
УСТАНОВКА ТРЕХКОНЕЙНОГО
КАПАНА КТ-1 НА ДАТЧКЕ
НАЛИЧИЯ МАТЕРИАЛА
НА КОВБЕНЕРЕ

АНТ.	АНТ	АНТОВ
		1
Лист 2	Листов 2	

ГИПРОСТРОИМАШ
Москва

ФОРМАТ И

3036/21.010.06



Гост 5264-80 Т3-Δ3

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

409-28-38
7597/20

Альбом 1/2 Часть 4

3036/21.010.06

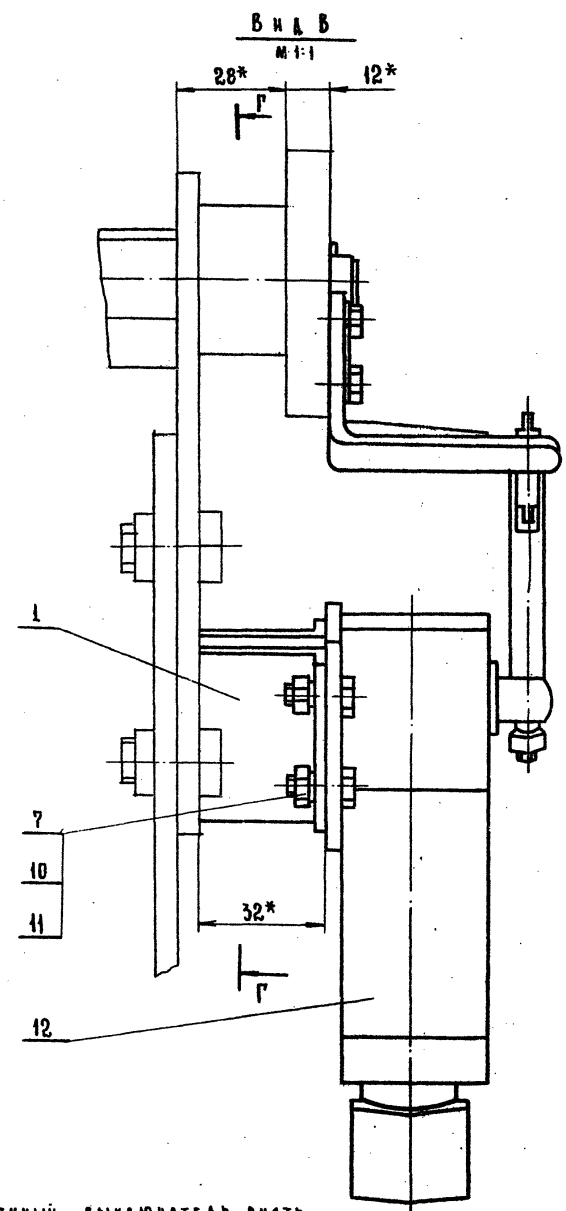
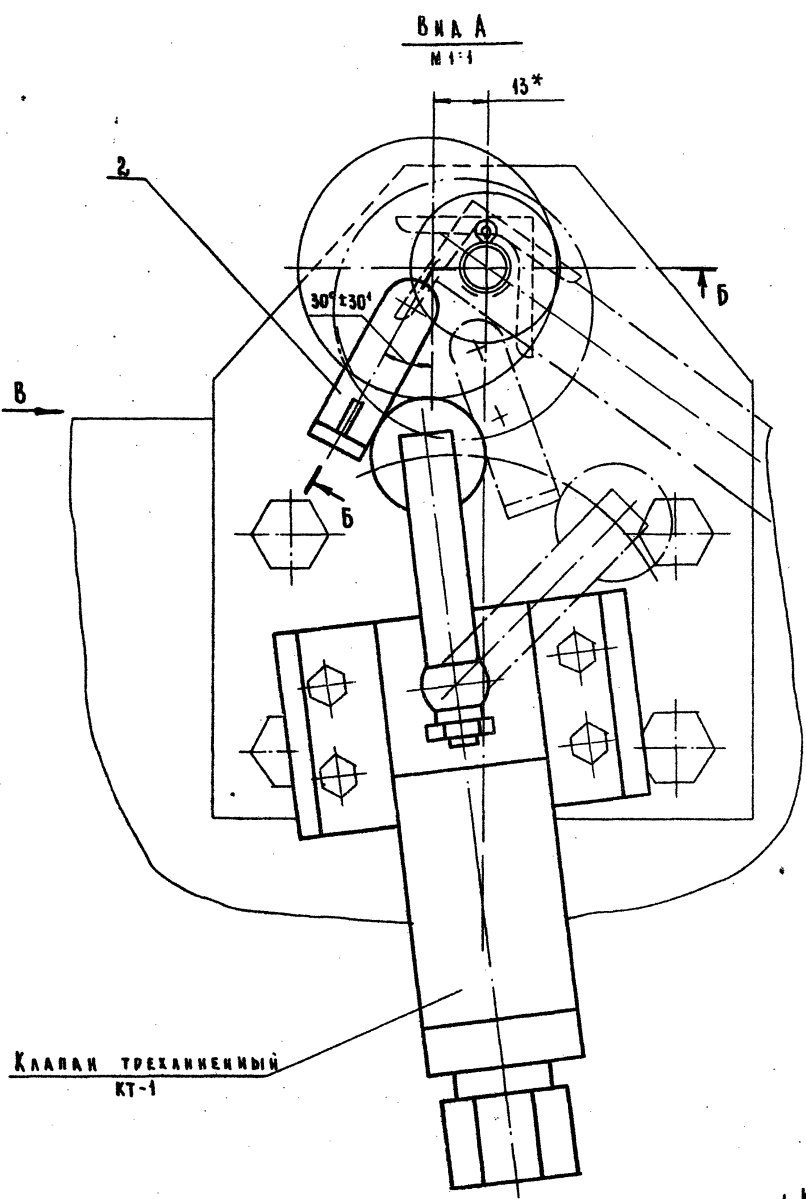
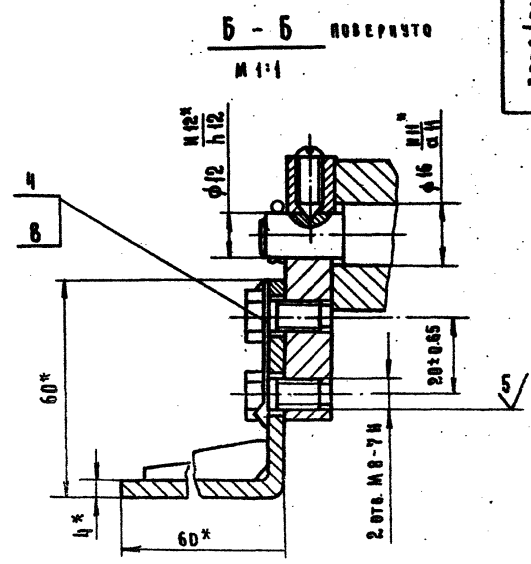
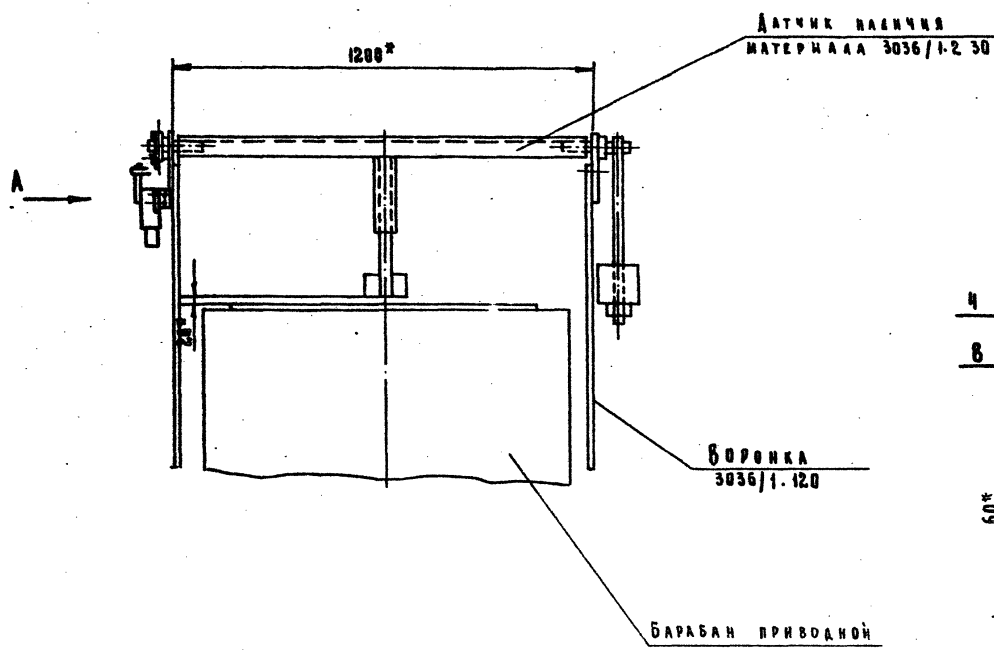
КРОНШТЕЙН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.24	2:1
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТРОИМАШ
Москва

ФОРМАТ 12

ИЗМ.	АНТ.	№ ДОК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АББМАН	072		06-81
ПРОБ.	ШАРКОВ	06-81		
Т.КОНТР.	ШААДИН	06-81		
Р.КОНТР.	СЕМЕНОВ	06-81		
И.КОНТР.	ШАРКОВ	06-81		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06-81		



1. Конечный выключатель снять.
2. Клапан поз. 12 установить, обеспечив его надежное срабатывание.
3. * Размеры для справок.

7597/20

409-28-33
Альбом Часть 4

3036/21.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Установка трехходового клапана КТ-1 на датчике наличия материала на конвейере.	Авт.	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРЯНИЧЕНКОВ	СР	06-84		Сварочный чертёж.		1:1
ПРОВ.	ШАРКОВ	СР	06-84				4:10
Т.КОНТ.	ШАРКОВ	СР	06-84				
Р.КОНТ.	СЕМЕНОВ	СР	06-84				
Н.КОНТ.	ШАРКОВ	СР	06-84				
УТВ.	ВОЛОКОВСКИЙ	СР	06-84				

ИЗМ. №, ПОДПИСЬ, ПОДАЧА ДАТА

ПОДАЧА ДАТА

ПОДАЧА ДАТА

СТРОК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		КОЛ-ВО	ОБЩЕЕ КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО			
1							
2	3036/21.000	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕРНОГО КЛАПАНА				1	38,39
3		КТ-1 НА ДАТЧИКЕ НАЛИЧЬЯ					
4		МАТЕРИАЛ НА КОНВЕЙЕР.					
5							
6							
7	3036/21.010	КРОМШТЕЙН	3036/21.000	1	1		41
8	3036/21.020	РЫЧАГ	3036/21.000	1	1		41
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							

3036 / 21.000 ВС

ИЗМ. ЛИСТ	ФАБРИК.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕРНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА ДАТЧИКЕ НАЛИЧЬЯ МАТЕРИАЛА НА КОНВЕЙЕРЕ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	<i>[Signature]</i>	06-81				
ПРОБ.	ШАРКОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
РАЗВОД.	СЕМЕНОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
И. КОНТР.	ШАРКОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
УТВ.	СЕМЕНОВ	<i>[Signature]</i>	06-81	ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕДИНЕНИЯ			

Гипростроймаш Москва
ФОРМАТ 12

СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМПЛЕКТЕ	НА РЕГЛАЖ	
1									
2	КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ								
3									
4	БОЛТЫ:		ГОСТ 7798-70*						
5	М 6 x 20. 46					4		4	
6	М 6 x 16. 46					2		2	
7									
8									
9	ГАЙКА М 6.5		ГОСТ 5915-70*			4		4	
10									
11									
12	ШАЙБА 6-65Г		ГОСТ 6402-70*			4		4	
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

7597/20 409-28-38

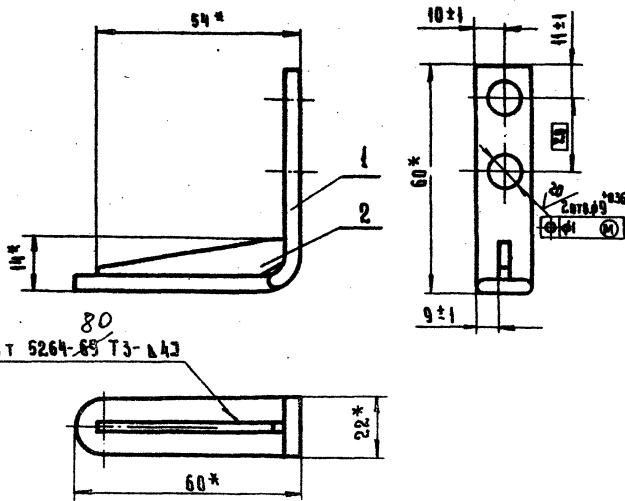
Листом XII Часть 4

3036 / 21.000. ВП

ИЗМ. ЛИСТ	ФАБРИК.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕРНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА ДАТЧИКЕ НАЛИЧЬЯ МАТЕРИАЛА НА КОНВЕЙЕРЕ.	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЛУБЯН	<i>[Signature]</i>	06-81				
ПРОБ.	ШАРКОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
РАЗВОД.	СЕМЕНОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
И. КОНТР.	ШАРКОВ	<i>[Signature]</i>	06-81				
УТВ.	СЕМЕНОВ	<i>[Signature]</i>	06-81	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗАВИИ			

Гипростроймаш Москва
ФОРМАТ 12

3036/21.020 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3036/21.020 СБ

РЫЧАГ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

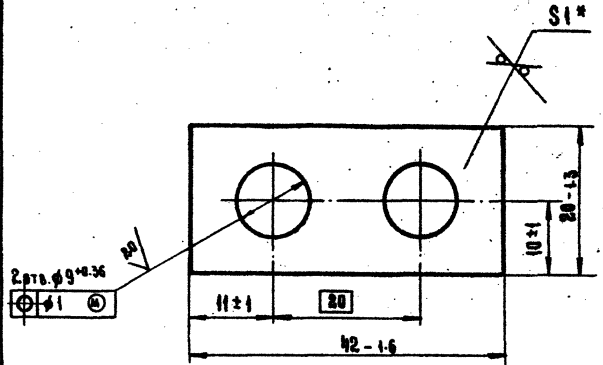
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0.086		06-89
Авт.		Масса	Масштаб	
А.И.		0.086	1:1	
Гипростроймаш Москва				

ФОРМАТ И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0.086		06-89
РАЗРАБ.	А.И.			
ПРОБ.	ШАРКОВ			
Т.КОНТР.	ШААДИН			
УЗКОВ.	СЕМЕНОВ			
Н.КОНТР.	ШАРКОВ			
УТВ.	СЕМЕНОВ			

3036/21.001

41



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036/21.001

П Л А Н К А

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0.005		06-89
Авт.		Масса	Масштаб	
А.И.		0.005	2:1	
Гипростроймаш Москва				

ФОРМАТ И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0.005		06-89
РАЗРАБ.	А.И.			
ПРОБ.	ШАРКОВ			
Т.КОНТР.	ШААДИН			
УЗКОВ.	СЕМЕНОВ			
Н.КОНТР.	ШАРКОВ			
УТВ.	СЕМЕНОВ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	3036/21.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38	
				А.И.		
		11	3036/21.011	С В Я З Ъ	2	42
		11	3036/21.012	С В Я З Ъ	2	42

3036/21.010

КРОНШТЕЙН

Изм.	Лист	Листов
1	1	1
Гипростроймаш Москва		

ФОРМАТ И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	3036/21.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41	
				А.И.		
		11	3036/21.021	С К О Б А	1	42
		11	3036/21.022	Р Е Б Р О	1	42

7597/20

409-28-38
Альбом XIV Часть 4

3036/21.020

Р Ы Ч А Г

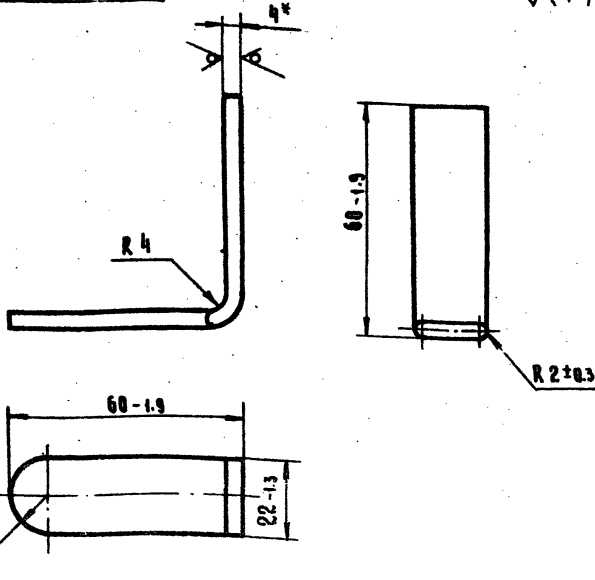
Изм.	Лист	Листов
1	1	1
Гипростроймаш Москва		

ФОРМАТ И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	0.005		06-89
РАЗРАБ.	А.И.			
ПРОБ.	ШАРКОВ			
Т.КОНТР.	ШААДИН			
УЗКОВ.	СЕМЕНОВ			
Н.КОНТР.	ШАРКОВ			
УТВ.	СЕМЕНОВ			

3036 / 21. 021

№(✓) 40



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 21. 021

СКОБА

ИЗМ.	ИЛСТ.	И ДЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЗЪМАН	02-89	06-89	
ПРОБ.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАЛАДИН	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
ЭТБ.	БЕМЕНОВ	02-89	06-89	

ИЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.078	1:1

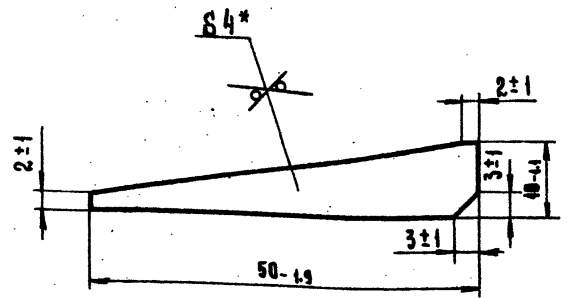
ИЛСТ 5-ИИ-4 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-69*

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 41

3036 / 21. 022

№(✓) 42



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 21. 022

РЕБРО

ИЗМ.	ИЛСТ.	И ДЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЗЪМАН	02-89	06-89	
ПРОБ.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАЛАДИН	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
ЭТБ.	БЕМЕНОВ	02-89	06-89	

ИЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.008	2:1

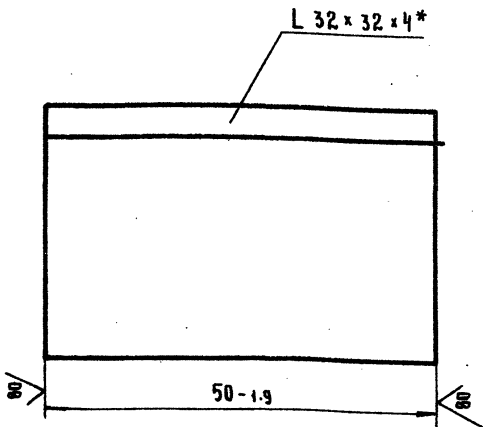
ИЛСТ 5-ИИ-4 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-69*

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 41

3036 / 21. 011

№(✓) 43



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 21. 011

СВЯЗЬ

ИЗМ.	ИЛСТ.	И ДЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЗЪМАН	02-89	06-89	
ПРОБ.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАЛАДИН	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
ЭТБ.	БЕМЕНОВ	02-89	06-89	

ИЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.1	2:1

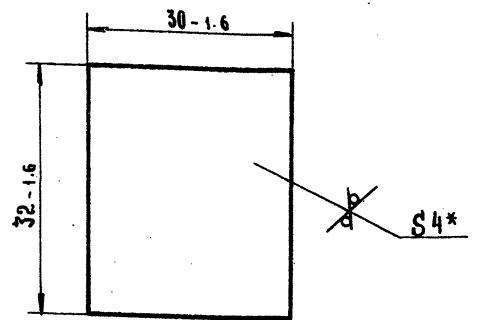
ИЛСТ 5-ИИ-4 Гост 19903-74*
Ст. 3-1 Гост 535-79*

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 41

3036 / 21. 012

№(✓) 44



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036 / 21. 012

СВЯЗЬ

ИЗМ.	ИЛСТ.	И ДЕК.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЗЪМАН	02-89	06-89	
ПРОБ.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАЛАДИН	02-89	06-89	
И. КОНТР.	ШАРКОВ	02-89	06-89	
ЭТБ.	БЕМЕНОВ	02-89	06-89	

ИЛСТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.026	2:1

ИЛСТ 5-ИИ-4 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-69*

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 41

№ п/п	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
22			3036/22.000 СБ	Сборочный чертёж	44	
12			3036/22.000 ВП	Ведомость покупных изделий	43	
<u>Детали</u>						
12	1		3036/22.001	Кронштейн	2	45
12	2		3036/22.002	Сюба	1	45
<u>Стандартные изделия</u>						
	5			Болт М6х20.58 ГОСТ 7798-70*	8	
	7			Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*	8	
	9			Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70*	8	

№ п/п	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Прочие изделия</u>						
	10			Клапан трехлинейный ТК-1	*	
* заказывается в спецификации электротехнической части проекта						

Ш.К. № 100/11/12/13 и далее (См. табл. № 1) Ш.К. № 100/11/12/13 и далее

Ш.К. № 100/11/12/13 и далее (См. табл. № 1) Ш.К. № 100/11/12/13 и далее

3036/22.000

Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Установка трехлинейного клапана ТК-1 на двухрукавный тече-переключимый клапаном 2637/4	Лист	Листов
Разраб.	Рябикин	20.08.77		1	2
Проб.	Шариков	20.08.77			
Утв.	Шариков	20.08.77			

Гипроотроммаш Москва
Формат И

3036/22.000

Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Установка трехлинейного клапана ТК-1 на двухрукавный тече-переключимый клапаном 2637/4	Лист	Листов
Разраб.	Рябикин	20.08.77		1	2
Проб.	Шариков	20.08.77			
Утв.	Шариков	20.08.77			

Гипроотроммаш Москва
Формат И

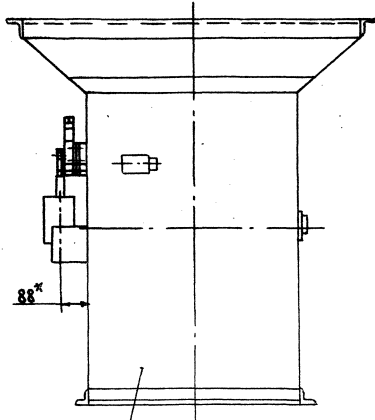
№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на из-в. велич.	входит на ре-монт.	Всего	
3	Болт М6х20.58		ГОСТ 7798-70*			8		8	
6	Гайка М6.5		ГОСТ 5915-70*			8		8	
9	Шайба 6.65Г		ГОСТ 6402-70*			8		8	
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Ш.К. № 100/11/12/13 и далее (См. табл. № 1) Ш.К. № 100/11/12/13 и далее

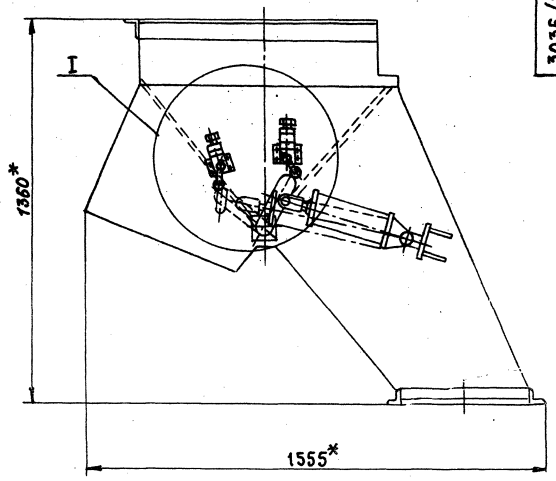
3036/22.000 ВП

Исполн. № докум.	Подп.	Дата	Установка трехлинейного клапана ТК-1 на двухрукавный тече-переключимый клапаном 2637/4	Лист	Листов
Разраб.	Рябикин	20.08.77		1	2
Проб.	Шариков	20.08.77			
Утв.	Шариков	20.08.77			

Гипроотроммаш Москва
Формат И

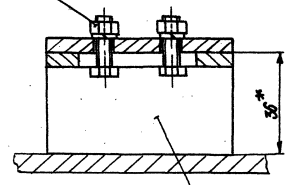


Течка автукрабная с переключным клапаном 2637/4.000

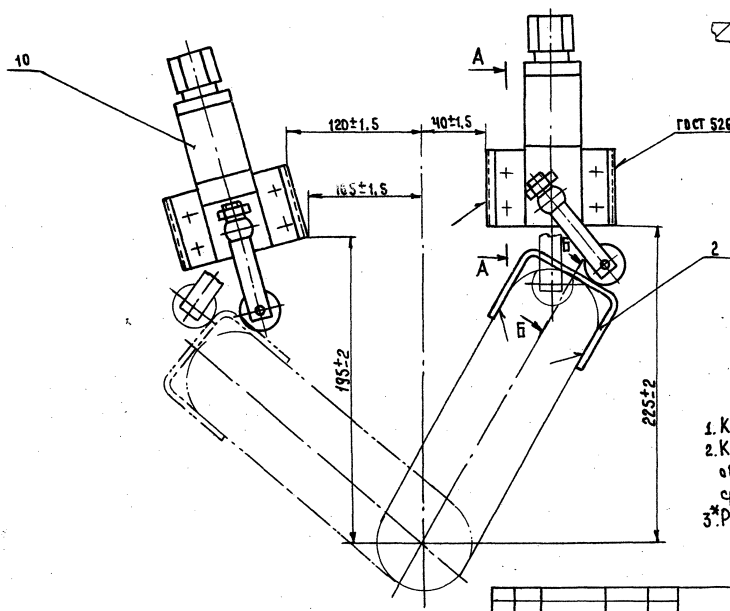


5
7
9

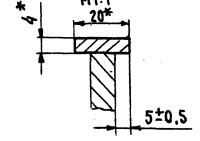
A-A повернуто м1:1



I
м1:2



B-B повернуто м1:1



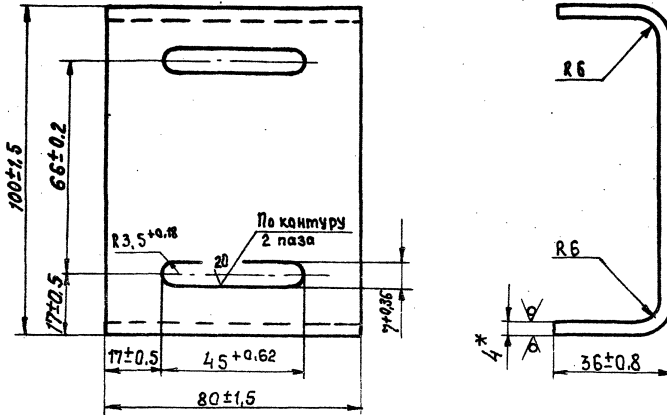
1. Конечные выключатели снять
2. Клапан поз.10 установить обеспечив его надежное срабатывание.
- 3* Размеры для справок.

7597/20

409-28-38
Листов 4

3036/22.000СБ

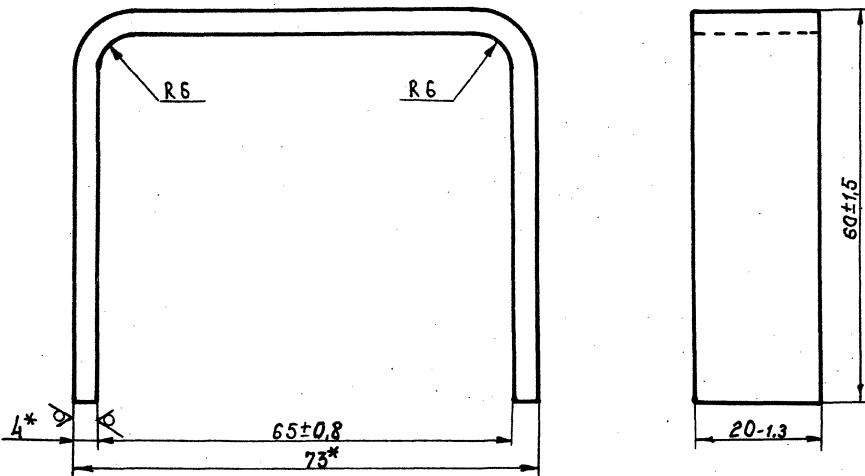
Исполн	Проверн	Подп	Дата	Установка трехпозиционного клапана КТ-1 на автукрабной теще с переключным клапаном 2637/4. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
С.контр	Шариков	Вели	1977		2,4	1:10	
С.контр	Шариков	Вели	1977	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Рисов	Семенов	Вели	1977		Гипростротмаш		
Н.контр	Шариков	Вели	1977		Москва		
Утв.	Валковский	Вели	1977				



*Размер для справок

				3036/22.001		Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн			0,4	1:1
Разработ	Рябыкин	С	06-87			Лист	Листов 1	
Проект	Шариков	С	06-87			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74*		
Т. контр	Шаладин	С	06-87			Ст.3 ГОСТ 14637-69*		
И. контр	Шариков	С	06-87	Лист		Гипроэкономаш		
Чтб.	Семенов	С	06-87	Лист		Москва		
Формат 12								

УИВ, № 10001/Подп. и дата. Изм. № 1/ИВ, № 10001/Подп. и дата



7537/20

409-28-38
ИВ, № 10001/Часть 4

				3036/22.002		Лист	Масса	Масштаб
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба			0,095	2:1
Разработ	Рябыкин	С	06-87			Лист	Листов 1	
Проект	Шариков	С	06-87			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74*		
Т. контр	Шаладин	С	06-87			Ст.3 ГОСТ 14637-69*		
И. контр	Шариков	С	06-87	Лист		Гипроэкономаш		
Чтб.	Семенов	С	06-87	Лист		Москва		
Формат 12								

УИВ, № 10001/Подп. и дата. Изм. № 1/ИВ, № 10001/Подп. и дата

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		Лист
22			3036/23.000СВ	Сборочный чертеж	47	
12			3036/23.000 ВП	Ведомость покупных изделий	46	
				<u>Стандартные изделия</u>		
5				Болт М6х20.46 гост 7798-70*	24	
7				Гайка М6.5 гост 5915-70*	24	
9				Шайба 6.65Г гост 6402-70*	24	

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
12				Клапан трехлинейный КТ-1	*	
				*) Заказывается в спецификации электро-технической части проекта		

Шиб. № 10001/Подл. и дата. В. шиб. № Шиб. № 10001/Подл. и дата

Шиб. № 10001/Подл. и дата. В. шиб. № Шиб. № 10001/Подл. и дата

3036/23.000
 Разработчик: Рязанский ЦИО
 Проект: Шариков В.И.
 Проверка: Селезнева Л.С.
 Контроль: Шариков В.И.
 Усть-Волжский ЦИО

Установка трехлинейного клапана КТ-1 в местах фиксации бронки поворотной ш. У5640.04.000

Лист 1 из 2
 Гипростремаш Москва

Формат 11

3036/23.000
 Лист 2 из 2
 Гипростремаш Москва

Формат 11

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	всего	
1									
2	Болт М6х20.46		гост 7798-70*		3036/23.000	24		24	
3									
4									
5									
6	Гайка М6.5		гост 5915-70*		3036/23.000	24		24	
7									
8									
9									
10	Шайба 6.65Г		гост 6402-70*		3036/23.000	24		24	
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

Шиб. № 10001/Подл. и дата. В. шиб. № Шиб. № 10001/Подл. и дата

3036/23.000 ВП
 Разработчик: Рязанский ЦИО
 Проект: Шариков В.И.
 Проверка: Селезнева Л.С.
 Контроль: Шариков В.И.
 Усть-Волжский ЦИО

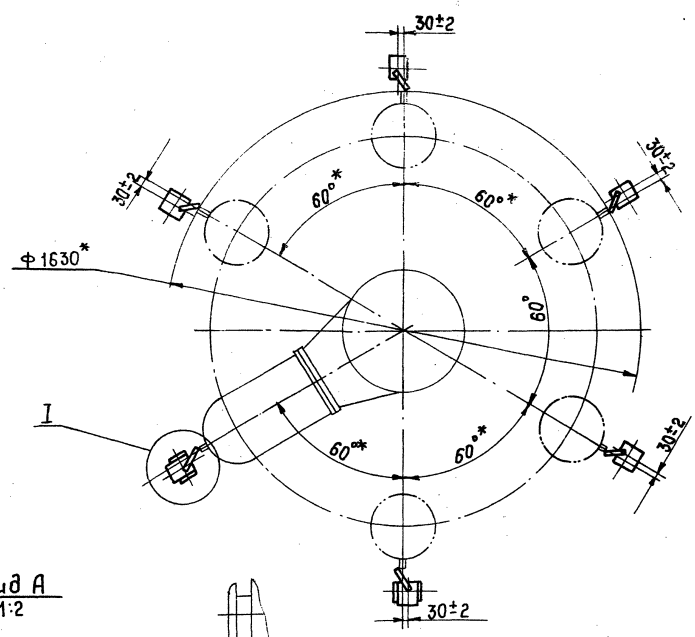
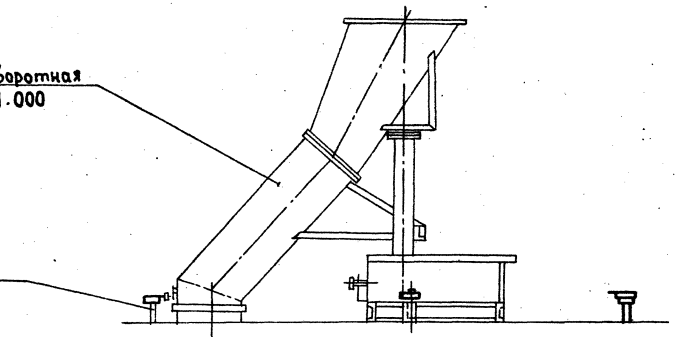
Установка трехлинейного клапана КТ-1 в местах фиксации бронки поворотной ш. У5640.04.000

Лист 4 из 4
 Гипростремаш Москва

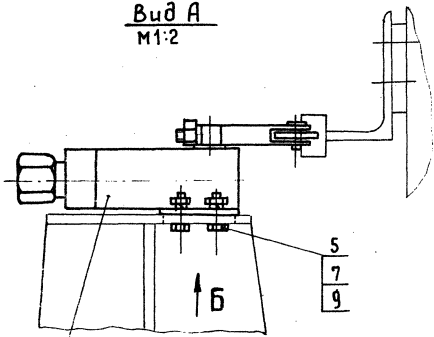
Формат 12

Воронка поворотная
У5640.04.000

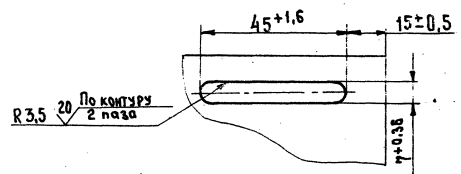
Стойка



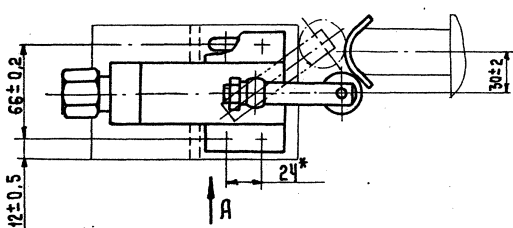
Вид А
М1:2



Вид Б детали поз. 5;7;9;12 не показаны
М1:1



12
I повернуто
М1:2



* Размеры для справок

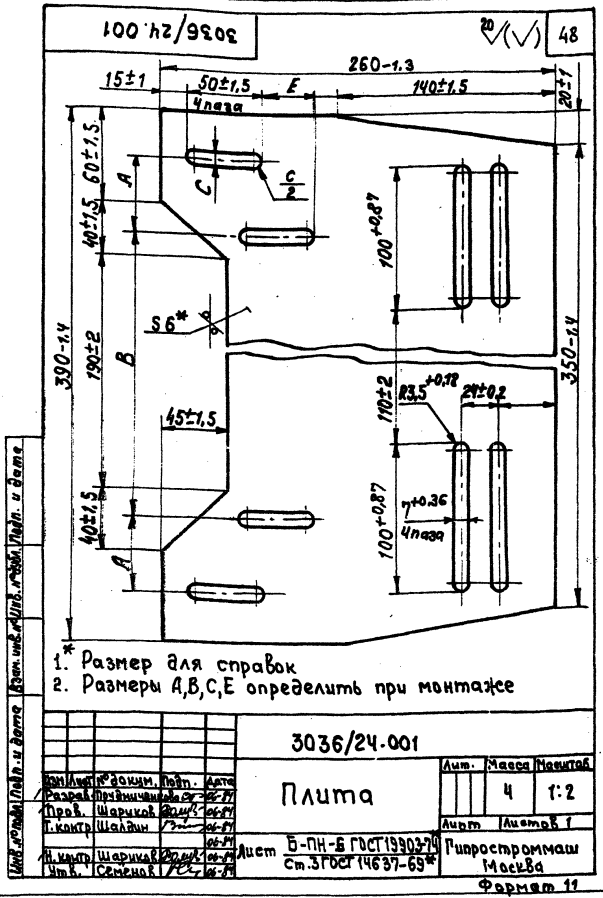
Шт. в пазах, Поверх. и в месте. Измен. и др. Шт. в пазах, Шт. в месте.

7597/20

400-23-38
Лист 4

3036/23.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Установка трехлинейного	4,5	1:20
Разработ.	Рыбкин	В.С.	1950	клапана КТ-6 мест фиксации		
Проект.	Шариков	В.С.	1950	сачили воронки поворотной		
Т. контр.	Шариков	В.С.	1950	ш. У5640.04.000		
Рисов.	Семенов	В.С.	1950	сборочный чертеж	Лист	Листов 5
Н. контр.	Шариков	В.С.	1950		Гипроотроммаш Москва	
Черт.	Валковский	В.С.	1950		Формат 22	

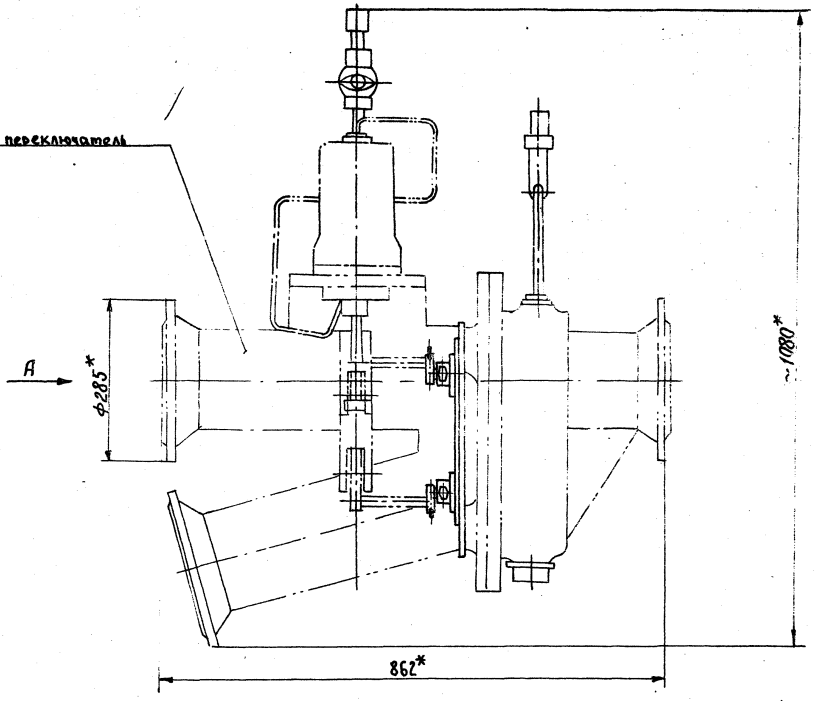
Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		Лист
22		3036/24.000 СБ	Сборочный чертеж	49	
12		3036/24.000 ВП	Ведомость поком- пных изделий	48	
			Детали		
11	1	3036/24.001	Плита	1	48
			Стандартные изделия		
	3	Болт М6х25.46 ГОСТ 7798-70*		8	
	5	Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70*		8	
	7	Шайба 6 65Г ГОСТ 6482-70*		8	
	10	Клапан трехли- нейный КТ-1		*	
* Заказывается в спецификации электротехнической части проекта					
3036/24.000					
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков
И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на всасывающем пере- ключателе			Лист	Лист	Листов
			Гипростротмаш	Москва	



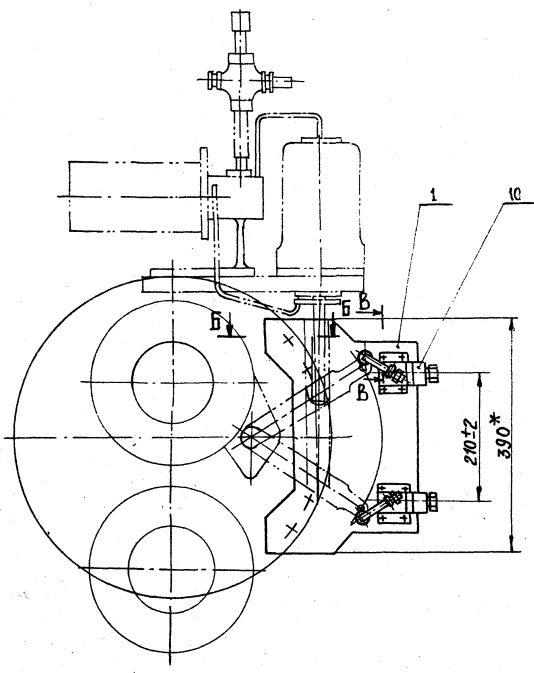
Контроль	Наименование	Код ОКП	Обозначение докумен- та на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примеча- ние
						на из- дание	на ре- визор	
1								
2	Болт М6х25.46		ГОСТ 7798-70*			8	8	
3								
4								
5	Гайка М6.5		ГОСТ 5915-70*			8	8	
6								
7								
8	Шайба 6 65Г		ГОСТ 6482-70*			8	8	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25						7597/20	409-28-38	
26								

Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн
Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ	Разработ
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект
Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков	Инж. Шариков
И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков	И.И. Волков
Установка трехлинейного клапана КТ-1 на всасывающем переключателе. Ведомость поком- пных изделий			Лист	Лист	Листов
			Гипростротмаш	Москва	
3036/24.000 ВП					
Формат 12					

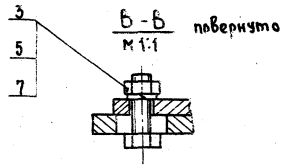
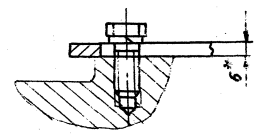
Двухходовый переключатель



Вид А



Б-Б
М 1:2



1. Конечные выключатели снять.
2. Клапан поз. 10 установить, обеспечить его надежное срабатывание.
- 3.* Размеры для справок

7597/20

409-28-38
Альбом XIV Часть 4

3036/24.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка трехходового клапана кт.1 на двухходовом переключателе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Проектировщик	20	10-79				5,5	1:5
Проф.	Шариков	20	10-79					
Т.контр.	Шариков	20	10-79					
Экзав.	Селецкий	20	10-79					
Н.контр.	Шариков	20	10-79					
Чтб.	Калачиков	20	10-79					

Лист Листов 1
Гипростроймаш
Москва
Формат 22

Шифр, № подл., Подп., и дата, Разраб., № Шифр, проектировщика, Подп. и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																																
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		АНСТ																																																
22			3036 / 25. 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	81																																																	
12			3036 / 25. 000 ВН	ВЕДОМОСТЬ ВОЗДУШНЫХ ИЗДЕЛИЙ	50																																																	
				<u>АВТАН</u>																																																		
12	1		3036 / 25. 001	КРОМШТЕЙН	2	52																																																
11	2		3036 / 25. 002	СКОБА	1	52																																																
11	3		3036 / 25. 003	РЫЧАГ	1	52																																																
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																																																		
		5		БОЛТ М 6 x 20. 58 ГОСТ 7798 - 70*	8																																																	
		7		ГАЙКА М 6.5 ГОСТ 5915 - 70*	8																																																	
			3036 / 25. 000																																																			
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>АНСТ</td> <td>И ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td>АНТ.</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>РАВИКНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ШАРКОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РЧКОВ.</td> <td>СЕМЕНОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ШАРКОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>ВОЛКОВСКИЙ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ	РАЗРАБ.	РАВИКНИ					1	2	ПРОВ.	ШАРКОВ							РЧКОВ.	СЕМЕНОВ				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			И.КОНТР.	ШАРКОВ							УТВ.	ВОЛКОВСКИЙ						
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ																																															
РАЗРАБ.	РАВИКНИ					1	2																																															
ПРОВ.	ШАРКОВ																																																					
РЧКОВ.	СЕМЕНОВ				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА																																																	
И.КОНТР.	ШАРКОВ																																																					
УТВ.	ВОЛКОВСКИЙ																																																					

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

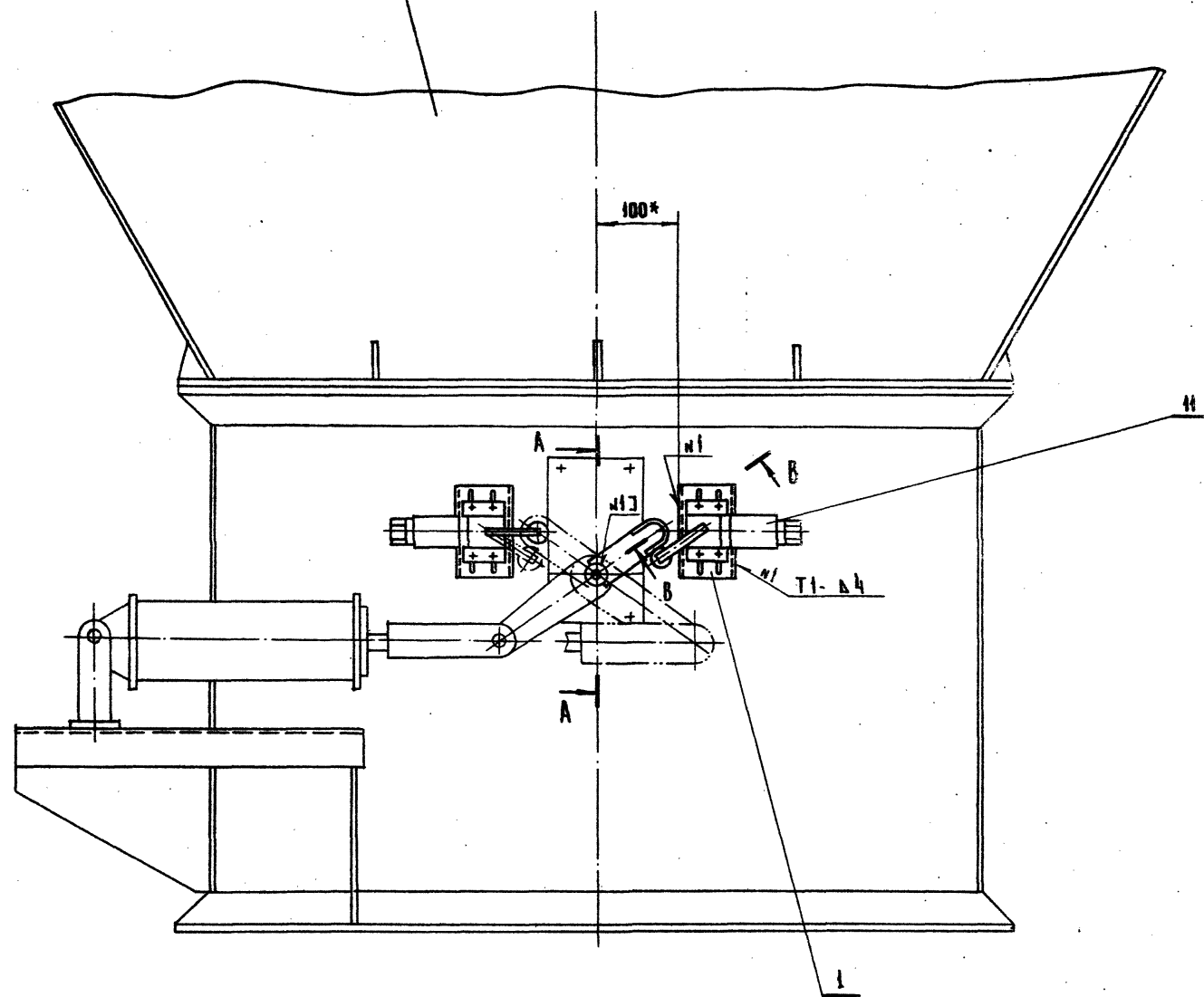
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ																
				<u>ПРОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>																		
		9		ШАЙБА 6.65 Г ГОСТ 6402 - 70*	8																	
		11		КЛАПАН ТРЕХАННЕЙНЫЙ КТ-1	*																	
			* ЗАКАЗЫВАЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИИ ЧАСТИ ПРОЕКТА.																			
			3036 / 25. 000																			
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>АНСТ</td> <td>И ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td>АНТ.</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ								
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ															

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ																																													
						НА ИЗДЕЛИЯ	В КОМПЛЕКТЫ	НА РЕГЛАЖИР.																																														
1																																																						
2																																																						
3	БОЛТ М 6 x 20.58		ГОСТ 7798 - 70*			8		8																																														
4																																																						
5	ГАЙКА М 6.5		ГОСТ 5915 - 70*			8		8																																														
6																																																						
7	ШАЙБА 6.65 Г		ГОСТ 6402 - 70*			8		8																																														
8																																																						
9																																																						
10																																																						
11																																																						
12																																																						
13																																																						
14																																																						
15																																																						
16																																																						
17																																																						
18																																																						
19																																																						
20																																																						
21																																																						
22																																																						
23																																																						
24																																																						
25																																																						
26																																																						
						7537/20	409-28-38 АЛБОВОМ ЧАСТЬ 4																																															
						3036 / 25. 000 ВН																																																
<table border="1"> <tr> <td>ИЗМ.</td> <td>АНСТ</td> <td>И ДОКУМ.</td> <td>ПОДП.</td> <td>ДАТА</td> <td>АНТ.</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>РАВИКНИ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>ПРОВ.</td> <td>ШАРКОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>РЧКОВ.</td> <td>СЕМЕНОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА</td> </tr> <tr> <td>И.КОНТР.</td> <td>ШАРКОВ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>ВОЛКОВСКИЙ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>							ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ	РАЗРАБ.	РАВИКНИ					1	2	ПРОВ.	ШАРКОВ							РЧКОВ.	СЕМЕНОВ				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			И.КОНТР.	ШАРКОВ							УТВ.	ВОЛКОВСКИЙ						
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ.	АНСТ	АНСТОВ																																															
РАЗРАБ.	РАВИКНИ					1	2																																															
ПРОВ.	ШАРКОВ																																																					
РЧКОВ.	СЕМЕНОВ				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА																																																	
И.КОНТР.	ШАРКОВ																																																					
УТВ.	ВОЛКОВСКИЙ																																																					

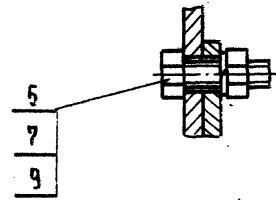
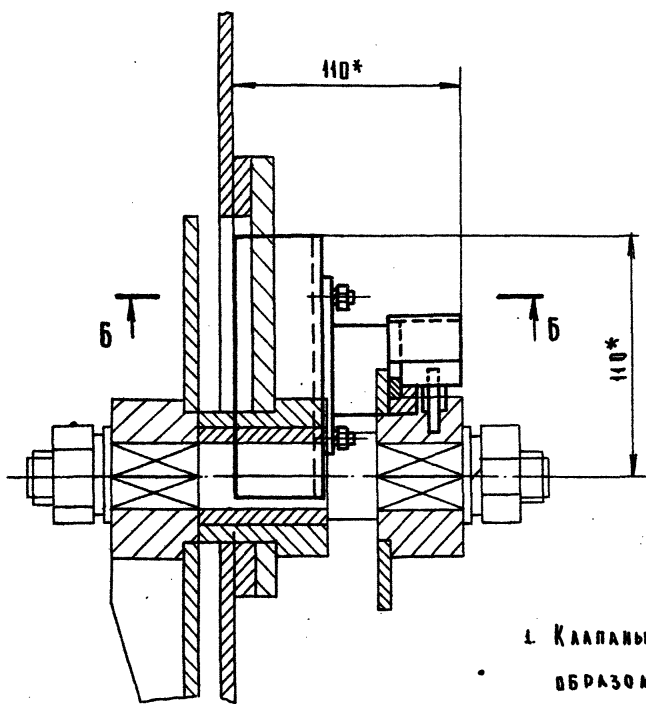
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

БОРОВКА СВАРНАЯ С ТЕЧКАМИ Ш. 45640.02.000 А

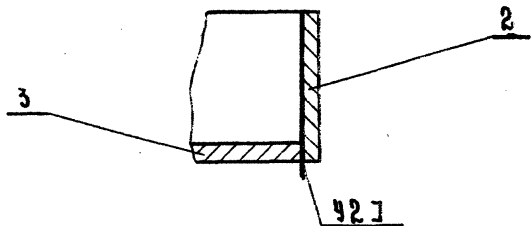


А - А
М 1:2

Б - Б
М 1:1



Б - Б ПОВЕРХНО
М 1:1



- 1. Клапаны трехходовые КТ-1 поз. И должны быть смонтированы таким образом, чтобы было обеспечено их срабатывание в конце хода пневмоцилиндра.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 3.* Размеры уточнить при монтаже.

7597/20

409-28-38
ЛабВМ XIV Часть 4

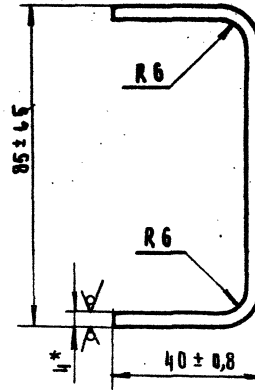
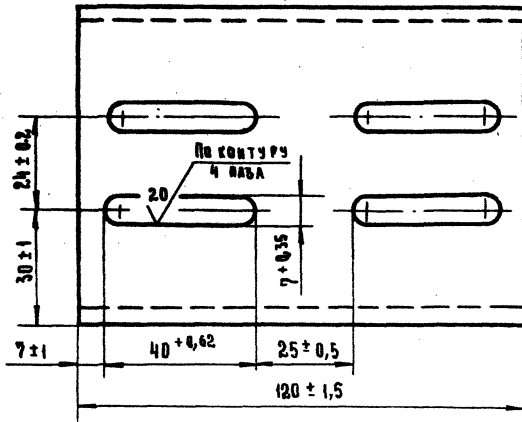
3036 / 25.000.06

				УСТАНОВКА ТРЕХХОДОВОГО КЛАПАНА КТ-1 НА БОРОВКУ СВАРНУЮ С ТЕЧКАМИ Ш. 45640.02.000 А СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	3036 / 25.000.06	409-28-38	Лист	3:1	1:5	
Разраб.	Рябикин	Ген.	05.84			Лист			
Пров.	Шариков	Ген.	05.84						
Т. контр.	Шадаев	Ген.	05.84						
Ручков.	Семенов	Ген.	05.84						
И. контр.	Шариков	Ген.	05.84						
Чтв.	Волконский	Ген.	05.84						

Исполн. Провер. Утверд. Дата

Исполн. Провер. Утверд. Дата

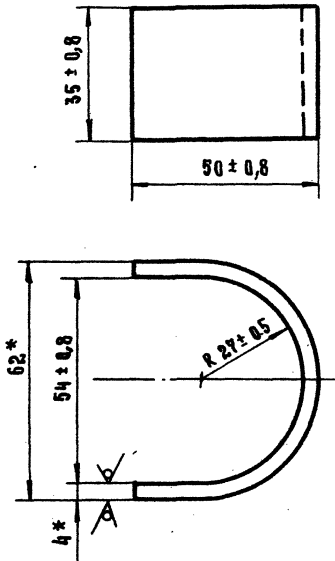
Исполн. Провер. Утверд. Дата



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

				3036 / 25. 001			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	АНСТ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН			0,6	1:1
РАЗРАБ.	РАБНИК	СР	05.87			АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОБ.	ШАРКОВ	СР	05.87		Б-ПН-4 Гост 19903-74* Ст.3 Гост 14637-79*	ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			
КОНТР.	ШААДИН	СР	05.87						
И.КОНТР.	ШАРКОВ	СР	05.87						
УТВ.	СЕМЕНОВ	СР	05.87						

ФОРМАТ 12

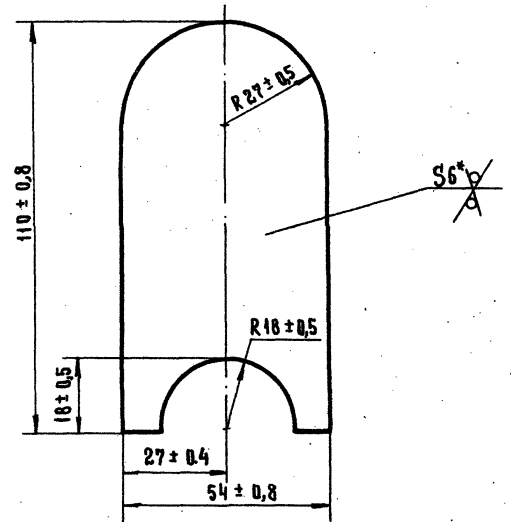


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. АНСТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

				3036 / 25. 002			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	АНСТ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СКОБА			0,24	1:1
РАЗРАБ.	РАБНИК	СР	05.87			АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОБ.	ШАРКОВ	СР	05.87		Б-ПН-4 Гост 19903-74* Ст.3 Гост 14637-79*	ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			
КОНТР.	ШААДИН	СР	05.87						
И.КОНТР.	ШАРКОВ	СР	05.87						
УТВ.	СЕМЕНОВ	СР	05.87						

ФОРМАТ 11



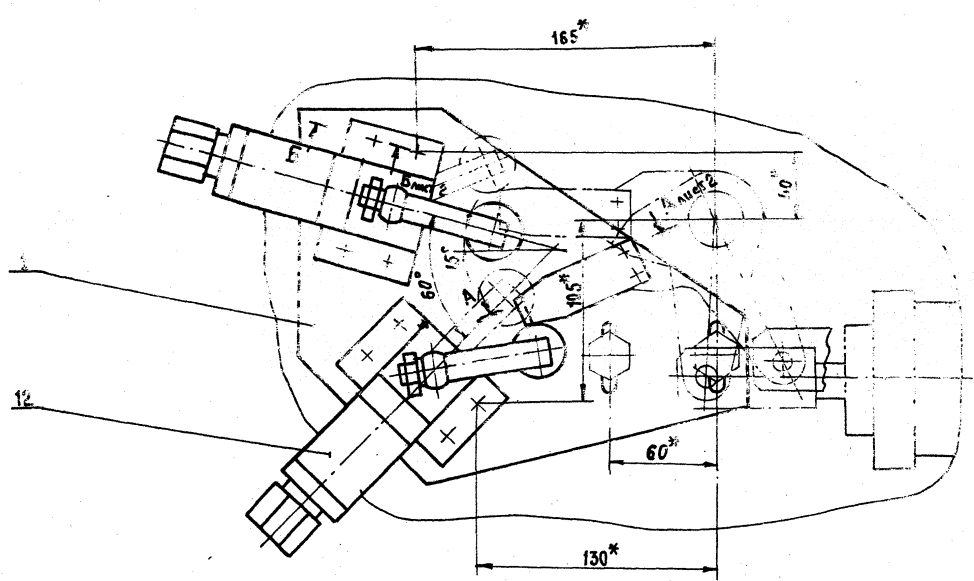
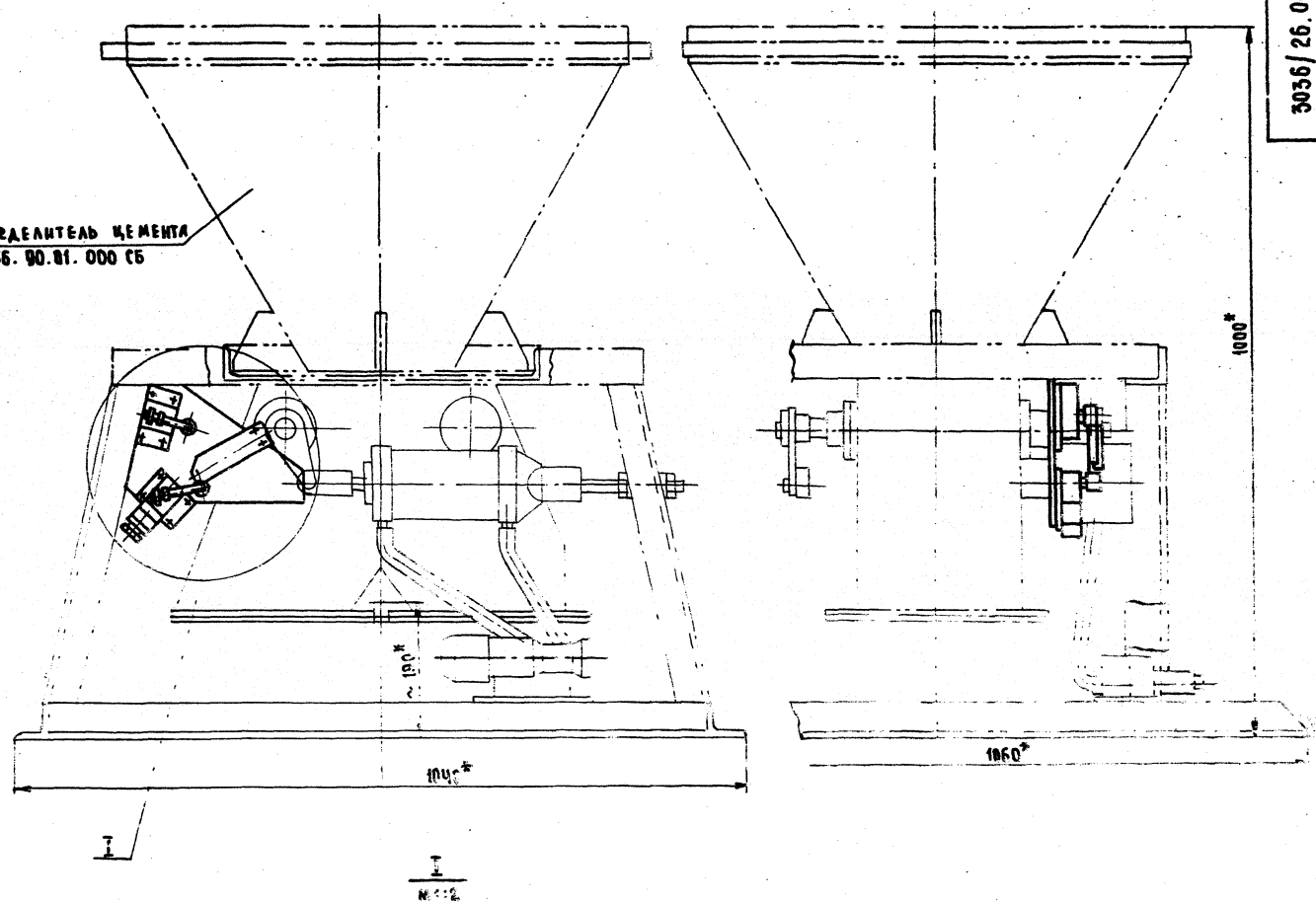
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. АНСТ. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

				3036 / 25. 003			АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	АНСТ.	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЫЧАГ			0,2	1:1
РАЗРАБ.	РАБНИК	СР	05.87			АНСТ	АНСТОВ	1	
ПРОБ.	ШАРКОВ	СР	05.87		Б-ПН-6 Гост 19903-74* Ст.3 Гост 14637-79*	ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА			
КОНТР.	ШААДИН	СР	05.87						
И.КОНТР.	ШАРКОВ	СР	05.87						
УТВ.	СЕМЕНОВ	СР	05.87						

ФОРМАТ 11

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЦЕМЕНТА
У 56.90.01.000 СБ



1. Конечные выключатели и кронштейн
У 56.90.01.032 снять.
2. Клапан поз. 12 установить, обеспечив его
надежное срабатывание.
- 3.* Размеры для справок.

409-28-38
Альбом XIV Часть 4

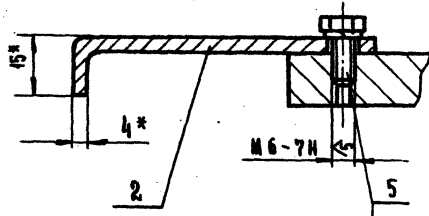
7597/20

				3036/26.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб	
				Установка трехлинейного клапана КТ-1 на распреде- лителе цемента У 56.90.01.000 Сборочный чертеж		1	3,2	1:5	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
		Разраб. Шариков							
		Т. контр. Шалдин							
		Руков. Семенов							
		Н. контр. Шариков							
		Утв. Волковский							
						Лист 1 / Листов 2		ГИПРОСТРОММАШ Москва	

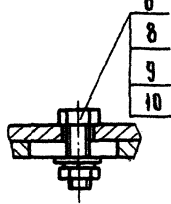
Инв. № подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

3036/26.000 СБ

A-A ПОВЕРХНОСТЬ АНСТ 1
M 1:1



Б-Б ПОВЕРХНОСТЬ АНСТ 1
M 1:1



3036 / 26. 000 СБ

ИЗМ.	АНСТ.	И.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПР.ДИЗАЙНЕРОВ	И.И.	05.84	
ПРОВ.	ШАРКОВ	И.И.	05.84	
Т.КОНТР.	ШАЛАДИН	И.И.	05.84	
И.КОНТР.	СЕМЕНОВ	И.И.	05.84	
УТВ.	ВОЗНОВСКИЙ	И.И.	05.84	

УСТАНОВКА ТРЕХКОННОЙ КАПАНА ХТ-1 НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЕ ЦЕМЕНТА СБОРЩИКОВ 90.01.000 ЧЕРТ.Ж.

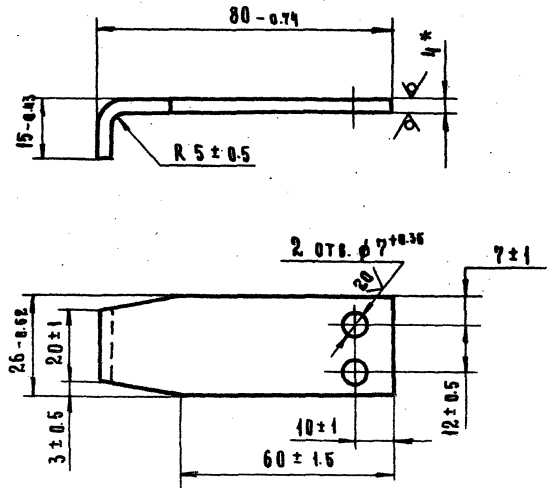
АНТ.	МАССА	МАСШТАБ
		1:5

Лист 2 Листов 2
ГИПРОСТРОИМАШ
Москва
ФОРМАТ И

3036/26.002

40 (✓)

55



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

3036 / 26. 002

ИЗМ.	АНСТ.	И.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПР.ДИЗАЙНЕРОВ	И.И.	05.84	
ПРОВ.	ШАРКОВ	И.И.	05.84	
Т.КОНТР.	ШАЛАДИН	И.И.	05.84	
И.КОНТР.	СЕМЕНОВ	И.И.	05.84	
УТВ.	ВОЗНОВСКИЙ	И.И.	05.84	

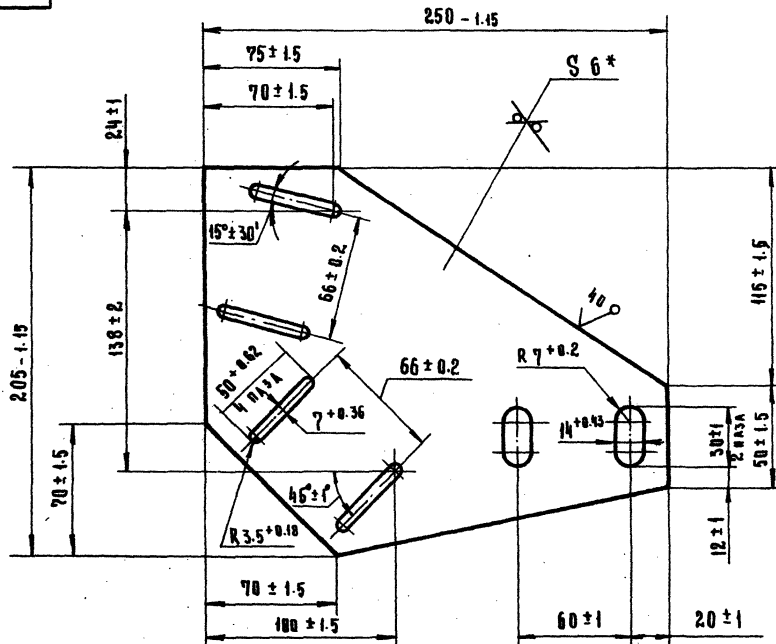
РЫЧАГ

АНТ.	МАССА	МАСШТ.
	0.08	1:1

Лист 1 Листов 1
ГИПРОСТРОИМАШ
Москва
ФОРМАТ И

3036/26.001

20 (✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

409-28-38
7597/20 АЛЬБОМ ИМ ЧАСТЬ 4

3036 / 26. 001

ИЗМ.	АНСТ.	И.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПР.ДИЗАЙНЕРОВ	И.И.	05.84	
ПРОВ.	ШАРКОВ	И.И.	05.84	
Т.КОНТР.	ШАЛАДИН	И.И.	05.84	
И.КОНТР.	СЕМЕНОВ	И.И.	05.84	
УТВ.	ВОЗНОВСКИЙ	И.И.	05.84	

ПЛИТА

АНТ.	МАССА	МАСШТ.
	1.6	1:2

Лист 1 Листов 1
ГИПРОСТРОИМАШ
Москва
ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		ЛИСТ
22			3036 / 27. 000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		57
12			3036 / 27. 000 СС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		58
12			3036 / 27. 000 СН	ВЕДОМОСТЬ ВОЗМОЖНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ		58
				<u>СБОРОЧНЫЕ БИЛЛЕТЫ</u>		
4	1		3036 / 27. 010	ПЛИТА	1	56
4	2		3036 / 27. 020	РЫЧАГ	1	56
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		БОЛТ М 6x25.46 ГОСТ 7798-70*	8	
		6		ГАЙКА М 6.5 ГОСТ 5915-70*	8	
		8		ШАНГА 6 65 Г ГОСТ 6402-70*	8	

3036 / 27. 000...

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА БЕТОНОМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		1	2	
ПРОВ.	ШАРКОВ			06.89				
РЭКОМ.	СЕМЕНОВ			06.89				
И. КОНТР.	ШАРКОВ			06.89				
УТВ.	ВЛАДОВСКИЙ			06.89				

ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧЕЕ ИЗМЕНЕНИЕ</u>		
		10		КЛАПАН ТРЕХАННЕЙ- НЫЙ КТ-1		4
				* ЗАКАЗЫВАЛСЯ В ЗАКРУПОТЕХНИЧЕСКОЙ		СПЕЦИФИКАЦИИ ЧАСТИ ПРОЕКТА

3036 / 27. 000

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ	АНСТ	АНСТОВ

ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		ЛИСТ
12			3036 / 27. 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		59
				<u>АЛТАИ</u>		
4	1		3036 / 27. 011	ПЛИТА	1	59
4	2		3036 / 27. 012	РЕБРО	2	55

3036 / 27. 010

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА БЕТОНОМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		1		
ПРОВ.	ШАРКОВ			06.89				
РЭКОМ.	СЕМЕНОВ			06.89				
И. КОНТР.	ШАРКОВ			06.89				
УТВ.	СЕМЕНОВ			06.89				

ПЛИТА

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		ЛИСТ
4			3036 / 27. 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		60
				<u>АЛТАИ</u>		
4	1		3036 / 27. 021	РЫЧАГ	1	60
4	2		3036 / 27. 022	СКРУБЕР	1	60
4	3		3036 / 27. 023	РЕБРО	1	60

7597/20 409-28-58

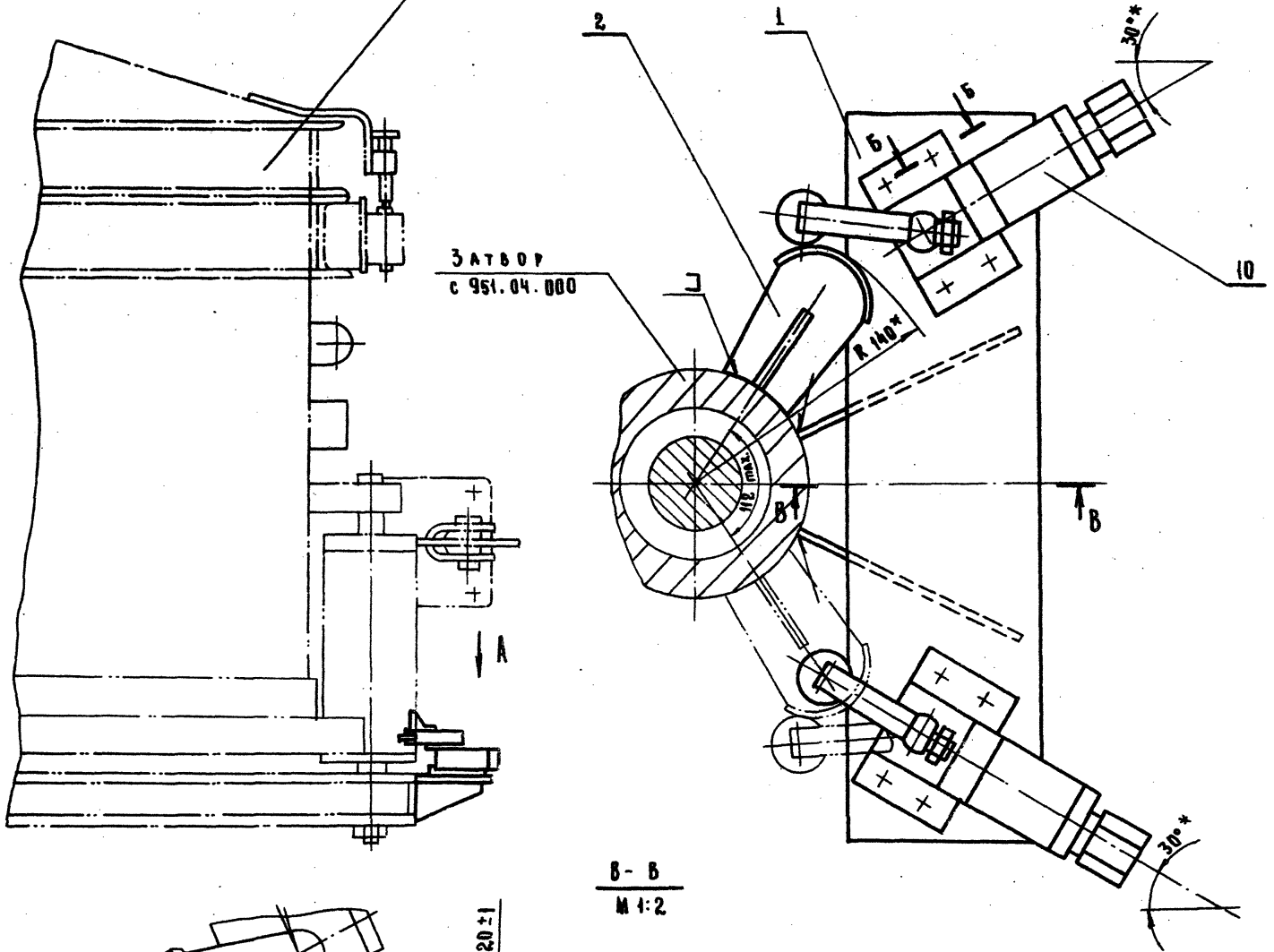
3036 / 27. 020

ИЗМ.	АНСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА БЕТОНОМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)	АНТ	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРАБ.	ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА		1		
ПРОВ.	ШАРКОВ			06.89				
РЭКОМ.	СЕМЕНОВ			06.89				
И. КОНТР.	ШАРКОВ			06.89				
УТВ.	СЕМЕНОВ			06.89				

РЫЧАГ

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

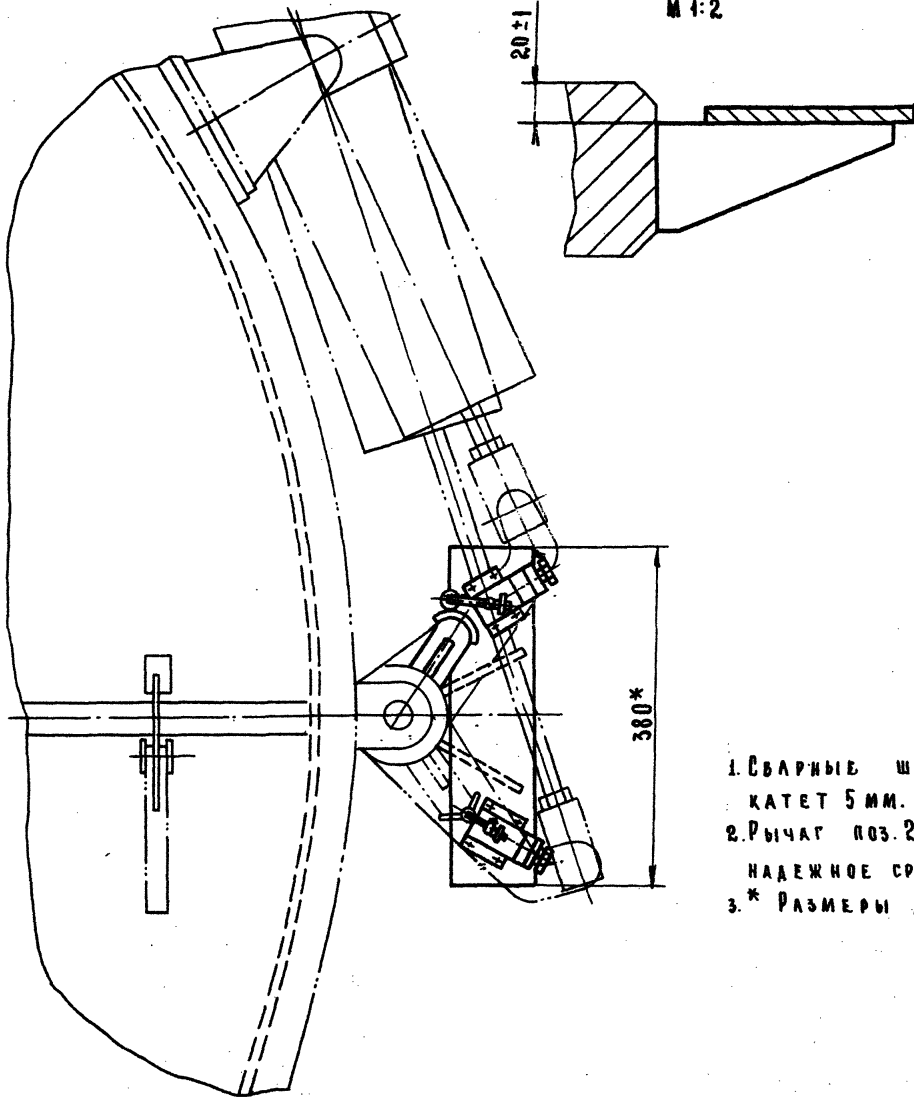
ФОРМАТ И



ЗАТВОР
с 951.04.000

Б-Б
М 1:2

Б-Б ПОВЕРХНО
М 1:1



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. Тип шва Т1, катет 5 мм.
2. Рычаг поз. 2 установить при монтаже, обеспечить надежное срабатывание клапанов поз. 10
3. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Инд. ПОД. ПОД. и ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА ПОД. И ДАТА

7597/20

409-28-38
Альбом 1/4 часть 4

				3036 / 27. 000 СБ.		
Изм.	Лист	Докум.	Под.	Дата	УСТАНОВКА ТРЕХИГНЕЙНОГО КЛАПАНА КТ-1 НА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 4 из 5
РАЗРАБ.	ПРИБЛИЖИТЕЛЬ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
ПРОВ.	ШАРКОВ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
Т.КОНТР.	ШАРКОВ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
Р.КОНТР.	СЕМЕНОВ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
Н.КОНТР.	ШАРКОВ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
УТВ.	ВОЛКОНСКИЙ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ	ОБСЛУЖИВАНИЕ		
				ГИПРОСТРОИМАШ МОСКВА		

№ СТРОКИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КДАА ВХОДИТ		ПРИМЕЧАНИЕ
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	
1					
2	3036 / 27. 000	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КАБАНА			
3		КТ-1 НА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)			27
4					
5	3036 / 27. 010	ПАНТА		1	26
6					
7	3036 / 27. 020	РЫЧАГ		1	26
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

3036 / 27. 000. 8С

ИЗМ.	ИЛСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	АНТ.	ИЛСТ.	ИЛСТОВ
/		РАЗРАБ. ПРОЕКТА	ШАРКОВ	06.09	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КАБАНА КТ-1 НА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)			1
		ПРОБ.	ШАРКОВ	06.09				
		РИСОВ.	СЕМЕНОВ	06.09				
		И. КОНТР.	ШАРКОВ	06.09				
		УТВ.	СЕМЕНОВ	06.09	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ			

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 12

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КДАА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО			ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗДЕЛИЕ	В КОМП. АКТЫ	НА РЕГ. ГИАНР.	
1	БОЛТ М 6x2.5 46		Гост 7798-70*			8		8	
2									
3									
4	ГАЙКА М6.5		Гост 5915-70*			8		8	
5									
6									
7	ШАЙБА 6. 65 Г		Гост 6402-70*			8		8	
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									

7597/20 409-28-38

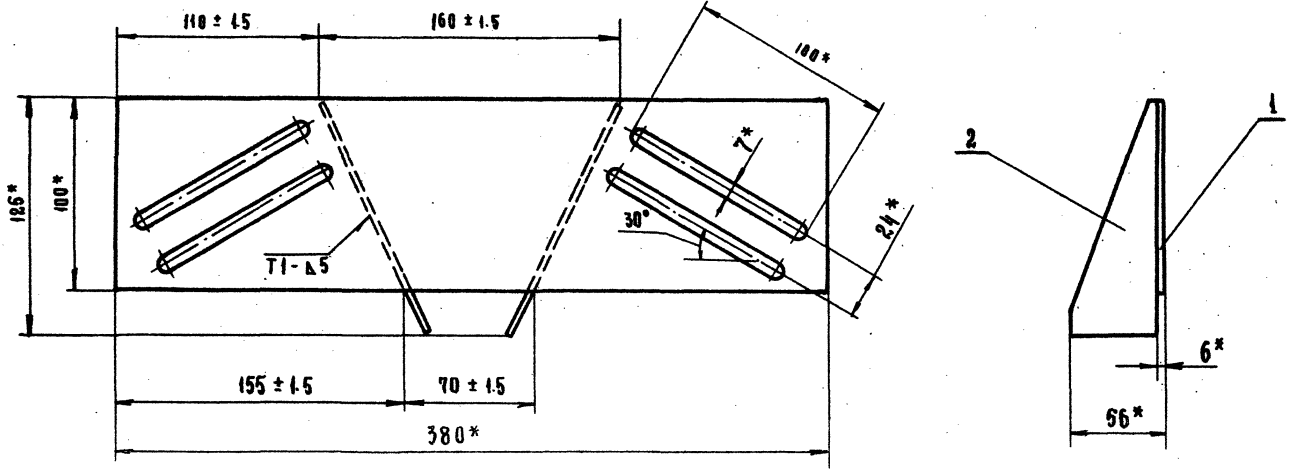
Альбом Часть 4

3036 / 27. 000. 8П

ИЗМ.	ИЛСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	АНТ.	ИЛСТ.	ИЛСТОВ
/		РАЗРАБ. ПРОЕКТА	ШАРКОВ	06.09	УСТАНОВКА ТРЕХАННЕЙНОГО КАБАНА КТ-1 НА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕ СБ-93 (СБ-138)			1
		ПРОБ.	ШАРКОВ	06.09				
		РИСОВ.	СЕМЕНОВ	06.09				
		И. КОНТР.	ШАРКОВ	06.09				
		УТВ.	СЕМЕНОВ	06.09	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИСПОЛН.			

ГИПРОСТРОИМАШ
МОСКВА

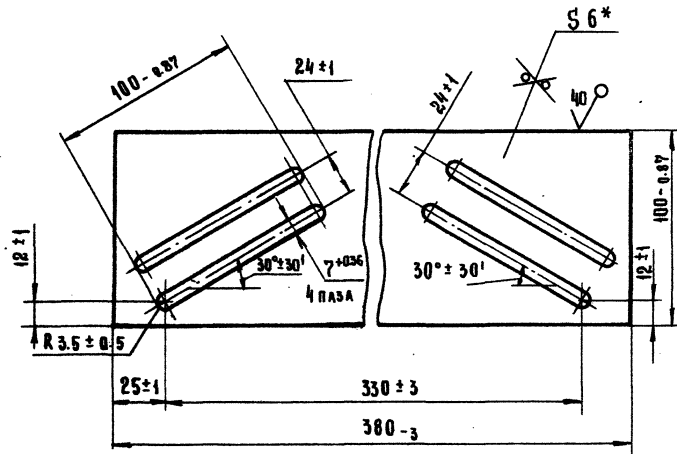
ФОРМАТ 22



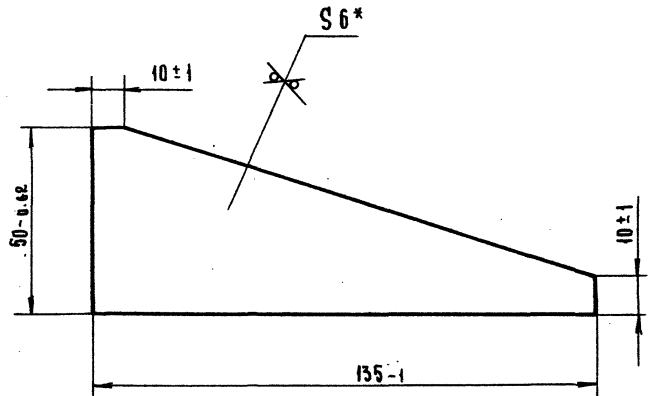
1. Сварные швы по Гост 5264-80
2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

				3036 / 27. 010 СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДРОКН.	ПОДП.	ДАТА	ПАИТА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л И Т	М А С С А	М А Ш Т А Б
РАЗРАБ.	ШАРКОВ	06.89	06.89	06.89		2,1	1:2	
ПРОВ.	ШАРКОВ	06.89	06.89	06.89	ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА	Л И С Т	Л И С Т О В 1	
У.КОНТР.	ШАЛАДИН	06.89	06.89	06.89				
Н.КОНТР.	СЕМЕНОВ	06.89	06.89	06.89				
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.89	06.89	06.89				

ФОРМАТ 12



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7597/20

409-28-38
ЛАНЬВИХИ ЧАСТЬ 4

				3036 / 27. 012				
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДРОКН.	ПОДП.	ДАТА	Р Е Б Р О	Л И Т	М А С С А	М А Ш Т А Б
РАЗРАБ.	ШАРКОВ	06.89	06.89	06.89		0.2	1:1	
ПРОВ.	ШАРКОВ	06.89	06.89	06.89	ГИПРОСТРОИММАШ МОСКВА	Л И С Т	Л И С Т О В 1	
У.КОНТР.	ШАЛАДИН	06.89	06.89	06.89				
Н.КОНТР.	ШАРКОВ	06.89	06.89	06.89				
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.89	06.89	06.89				

ФОРМАТ 11

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН.

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН. ПОДП. И ДРОКН.

3036 / 27. 011

ПАИТА

Л И Т	М А С С А	М А Ш Т А Б
	1.7	1:2
Л И С Т	Л И С Т О В 1	

Б-ПН-6 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-79*

ГИПРОСТРОИММАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 11

3036 / 27. 012

Р Е Б Р О

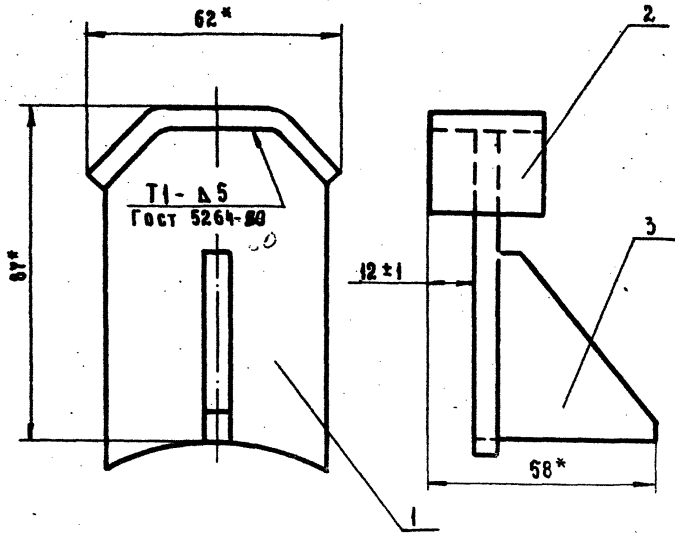
Л И Т	М А С С А	М А Ш Т А Б
	0.2	1:1
Л И С Т	Л И С Т О В 1	

Б-ПН-6 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-79*

ГИПРОСТРОИММАШ
МОСКВА

ФОРМАТ 11

3036/27.020 СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3036/27.020 СБ

РЫЧАГ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:1

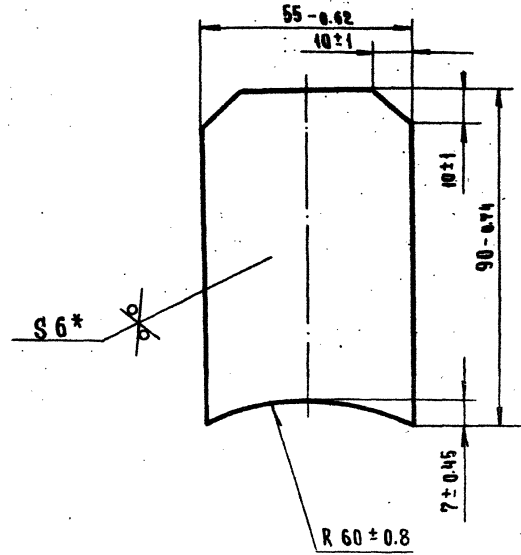
Лист 1 из 1
Гипростроммаш
Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИЗДАНИЕ	01	06.59	
ПРОБ.	ШАРКОВ	06.59		
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06.59		
Р. КОНТР.	СЕМЕНОВ	06.59		
Н. КОНТР.	ШАРКОВ	06.59		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.59		

ФОРМАТ А1

3036/27.021

40/11/60



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036/27.021

РЫЧАГ

Лист	Масса	Масштаб
1	0.2	1:1

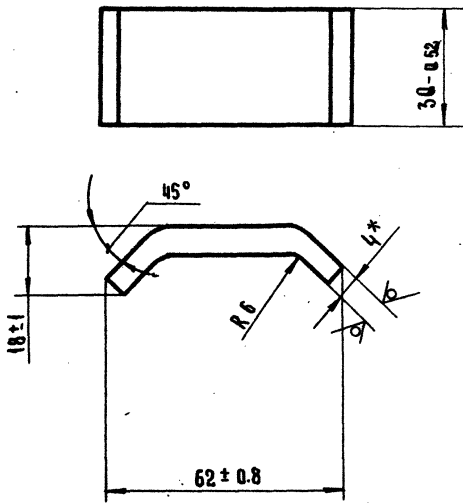
Лист 1 из 1
Б-ВН-6 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-79
Гипростроммаш
Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИЗДАНИЕ	01	06.59	
ПРОБ.	ШАРКОВ	06.59		
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06.59		
Н. КОНТР.	ШАРКОВ	06.59		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.59		

ФОРМАТ А1

3036/27.022

40/11/60



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036/27.022

СКОБА

Лист	Масса	Масштаб
1	0.14	1:1

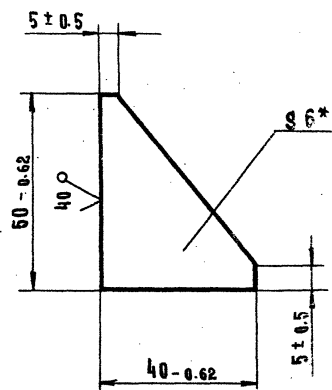
Лист 1 из 1
Б-ВН-4 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-79
Гипростроммаш
Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИЗДАНИЕ	01	06.59	
ПРОБ.	ШАРКОВ	06.59		
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06.59		
Н. КОНТР.	ШАРКОВ	06.59		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.59		

ФОРМАТ А1

3036/27.023

40/11/60



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3036/27.023

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
1	0.06	1:1

Лист 1 из 1
Б-ВН-6 Гост 19903-74*
Ст. 3 Гост 14637-79
Гипростроммаш
Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ИЗДАНИЕ	01	06.59	
ПРОБ.	ШАРКОВ	06.59		
Т. КОНТР.	ШАЛАДИН	06.59		
Н. КОНТР.	ШАРКОВ	06.59		
УТВ.	СЕМЕНОВ	06.59		

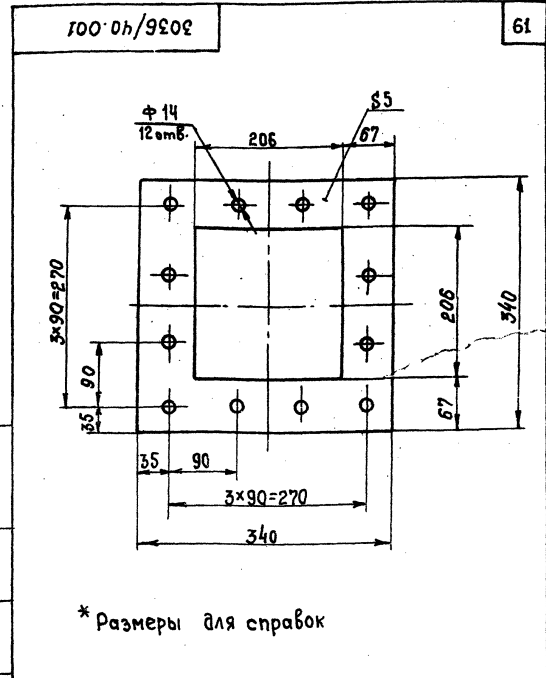
ФОРМАТ А1

7597/20

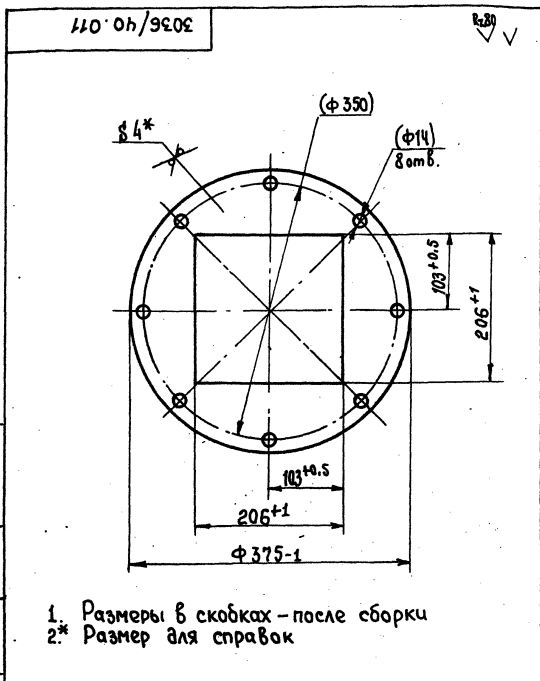
409-28-38
Альбом Часть 4

Обозначение	Наименование	Примечание
Документация		
3036/40.000СБ	Сборочный чертеж	62
3036/40.000BC	Ведомость специфик	64
3036/40.000BP	Ведомость покупных изделий	64
Сборочные единицы		
1	3036/40.010	Переходник 1 65
Детали		
5	3036/40.001	Прокладка 1 61
6	3036/40.002	Прокладка 1 61
Стандартные изделия		
10	Болт М12х25.58 ГОСТ 7798-70*	20
11	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	20
12	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70*	20

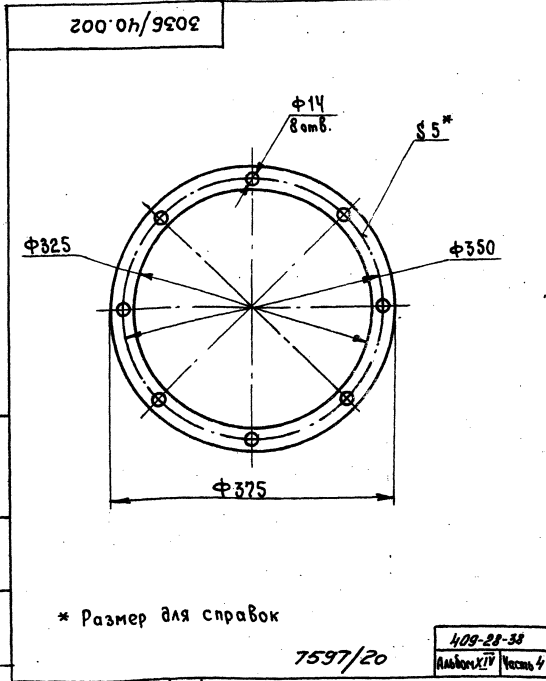
3036/40.000		
Переходник		
Лист	Лист	Листов
	1	1
Гипростроммаш Москва		
Формат А4		



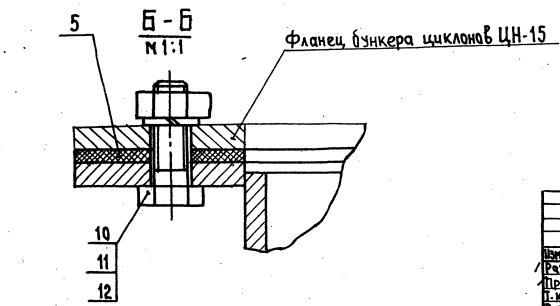
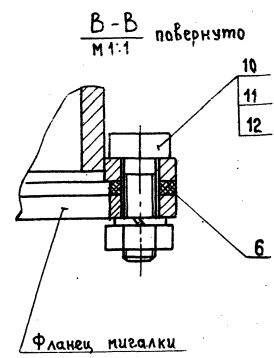
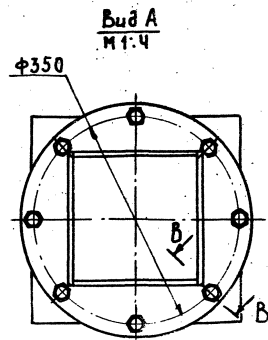
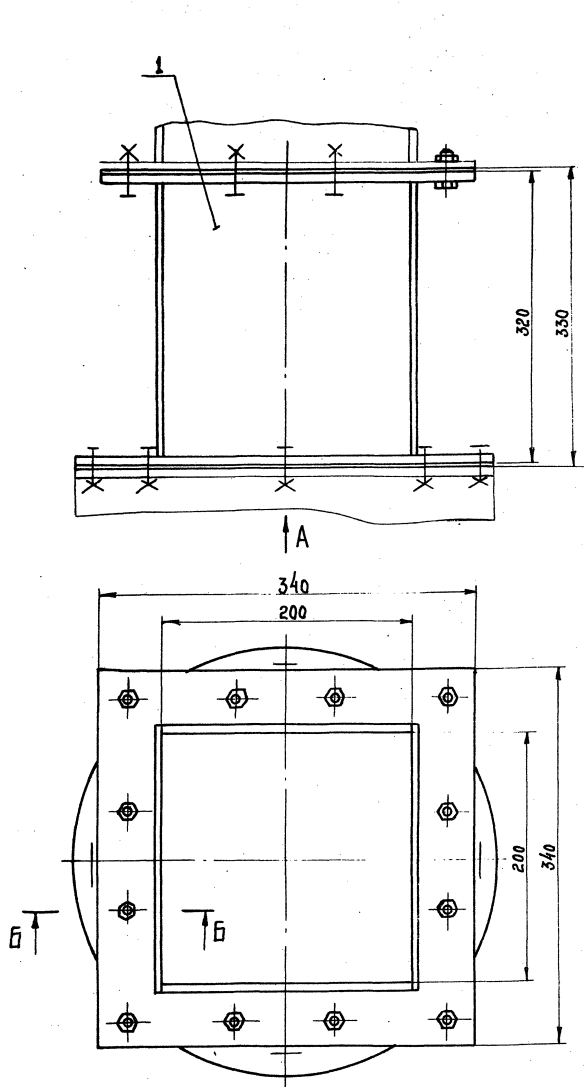
3036/40.001		
Прокладка		
Лист	Лист	Листов
	1	1
Гипростроммаш Москва		
Формат А4		



3036/40.011		
Фланец		
Лист	Лист	Листов
	2	1:4
Гипростроммаш Москва		
Формат А4		



3036/40.002		
Прокладка		
Лист	Лист	Листов
	0.2	1:4
Гипростроммаш Москва		
Формат А4		

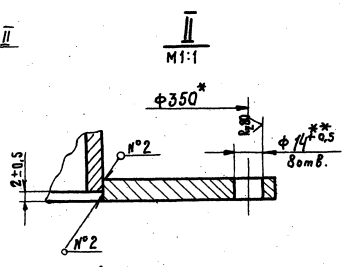
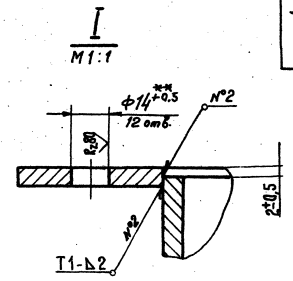
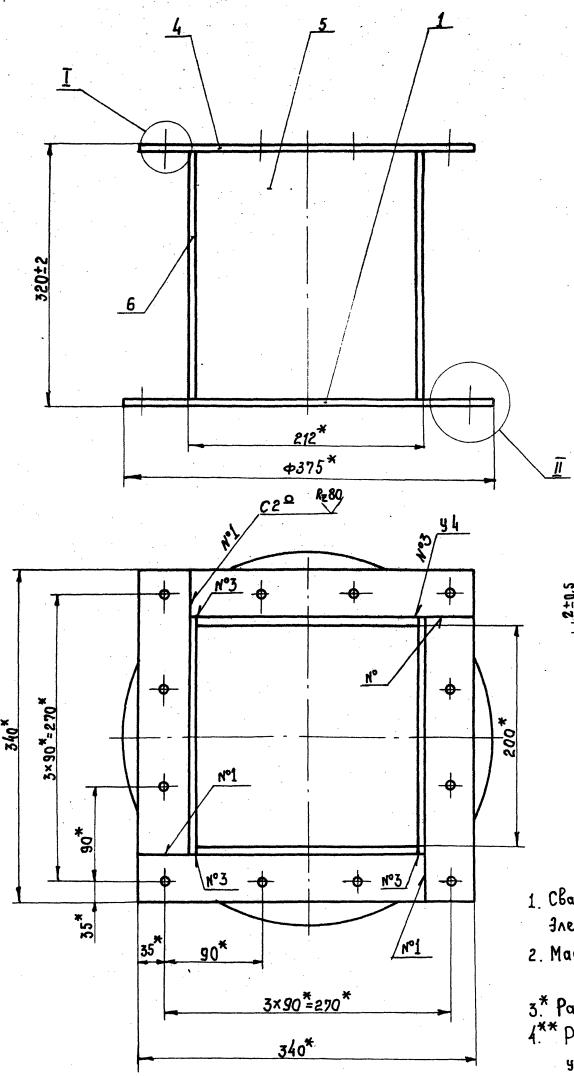


1. Переходник должен быть покрыт защитным лакокрасочным материалом, принятым в соответствии с климатическими условиями.
2. Крепежные детали должны быть подвергнуты покрытию, принятому в соответствии с климатическими условиями.
3. Размеры для справок.

Шифр, дата, лист и общее количество листов, дата, лист и дата

7597/20 409-28-38 Издание XII Часть 4

3036/40.000СВ				Лист	Масса	Масштаб
Переходник				9	1:2,5	
Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 1	
				Гипростромаш		
				Москва		
				Ферган. А.Б.		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
2. Масса наплавленного металла кг.01
(для справок)
- 3.* Размеры для справок
- 4.** Размеры обработать по сопрягаемым узлам.

Шифр, фамилия, инициалы, ч. дата, инициалы, шифр, №, шифр, инициалы, шифр, инициалы, шифр, инициалы

7597/20

409-88-38
Листов 1/17 Номер 4

3036/40.010СБ

№	Лист	№ докум.	Изд.	Контр.
1	1	1	1	1
2	2	2	2	2
3	3	3	3	3
4	4	4	4	4
5	5	5	5	5
6	6	6	6	6
7	7	7	7	7
8	8	8	8	8
9	9	9	9	9
10	10	10	10	10

Переходник
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Контр.лист
8	1:2.5	
Лист 1 Листов 1		
Гиперстронмаш		
Москва		
Формат А2		

Ш.б. № табл. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание	64
			Обозначение	Кол. в числе кол.		
1						
2	3036/40.000	Переходник			62	
3						
4	3036/40.010	Переходник	3036/40.000	1 1	65	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

3036/40.000BC
 Переходник
 ведомость спецификации
 Гипростроммаш Москва
 Формат А3

Ш.б. № табл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплектных узлах	всего	
1								
2	Болт М12х25.58	ГОСТ 7798-70*		3036/40.000	20		20	
3								
4	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70*		3036/40.000	20		20	
5								
6	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70*		3036/40.000	20		20	
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

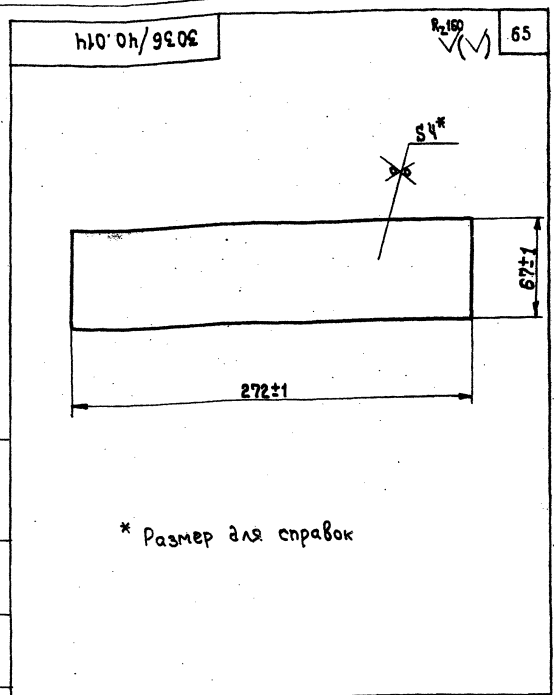
7597/20 409-28-38
 Гипростроммаш Москва

3036/40.000BP
 Переходник
 ведомость закупных изделий
 Гипростроммаш Москва
 Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3036/40.010 СБ	Сборочный чертёж		63
				<u>Детали</u>		
			3036/40.011	Фланец	1	61
			3036/40.014	Стенка	4	65
			3036/40.015	Стенка	2	65
			3036/40.016	Стенка	2	65

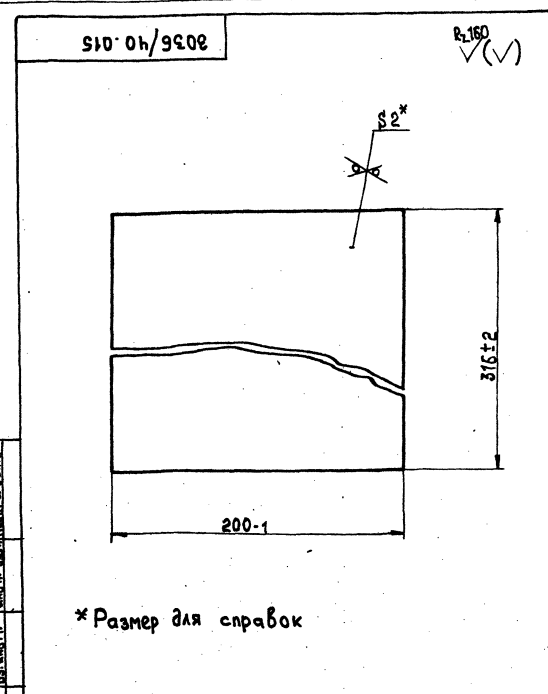
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

3036/40.010		Переходник		Лист	Масса	Минимум
		Гипростроммаш		Москва		
		Формат А4				



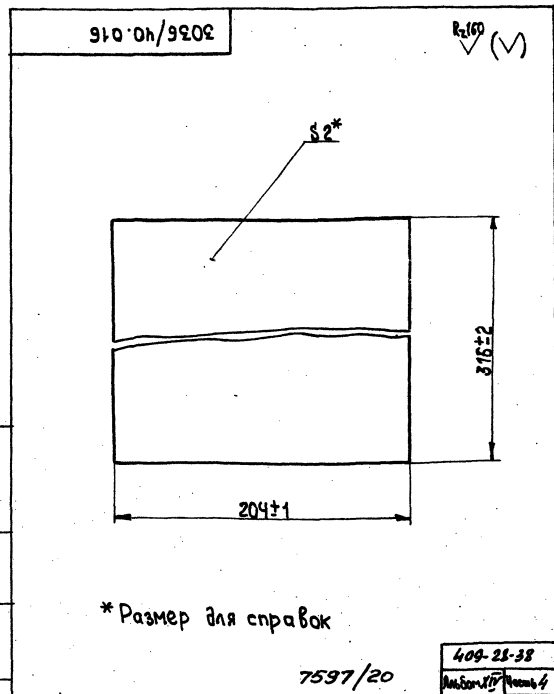
Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

3036/40.014		Стенка		Лист	Масса	Минимум
		Б-ПН ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш		
		В соответствии с ГОСТ 1637-79		Москва		
		Формат А4				



Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

3036/40.015		Стенка		Лист	Масса	Минимум
		Б-ПН ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш		
		3-й этаж ГОСТ 16523-70*		Москва		
		Формат А4				



Имя, Фамилия, Имя Отчество, Подпись, Дата

3036/40.016		Стенка		Лист	Масса	Минимум
		Б-ПН ГОСТ 19903-74		Гипростроммаш		
		3-й этаж ГОСТ 16523-70*		Москва		
		Формат А4				

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A2	3036/41.000.СБ	Сборочный чертеж	67	
A3	3036/41.000.ВС	Ведомость спецификации	68	
A3	3036/41.000.ВП	Ведомость покупных изделий	68	
		<u>Сварочные единицы</u>		
A1	1 3036/41.010	Рама	1	66
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Болт М 20x60.58 ГОСТ 7798-70*	4	
5		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
6		Шайба 20.65.Г ГОСТ 6402-70*	4	
3036/41.000				
Рама под циклоны				
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Хорева С.С. 06-89 Проб. Шчаров В.И. 06-89 Рисов. Шчаров В.И. 06-89 Н. контр. Шчаров В.И. 06-89 И. контр. Барышников В.С. 06-89			Лист Листов 1 1 Гипростромаш Москва Формат А4	

3036/41.017 (V) 66

* Размеры для справок

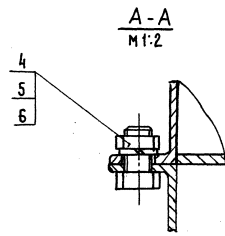
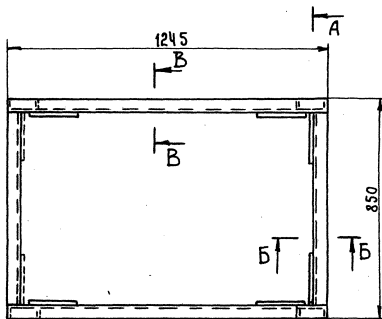
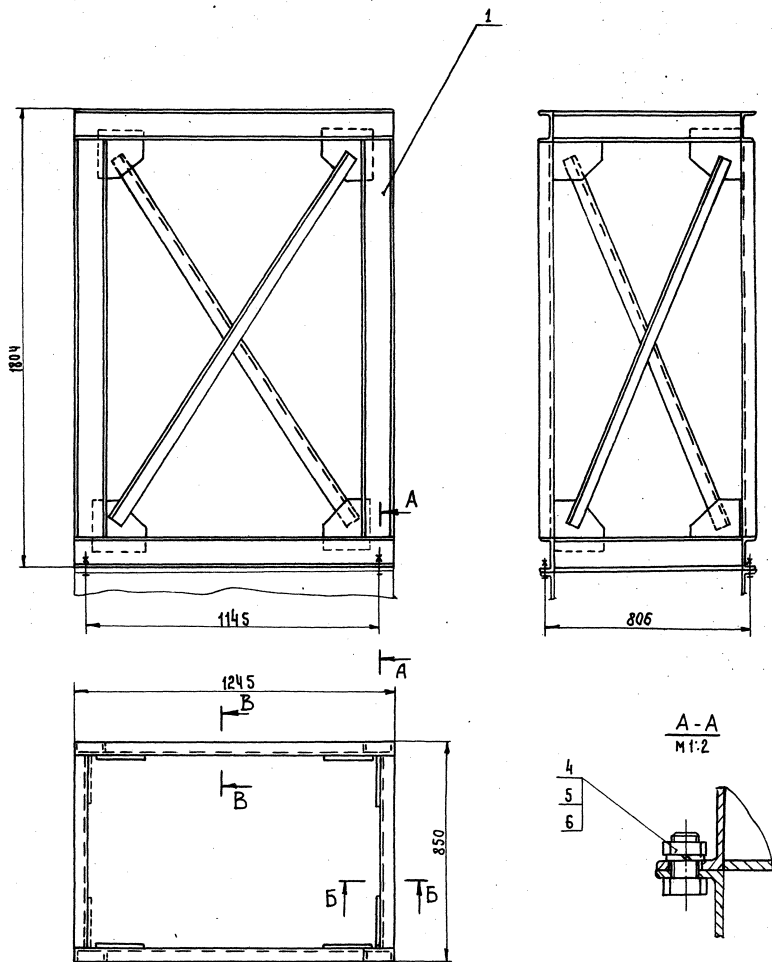
3036/41.017			Лист	Масса	Косынки
Балка			И	13	1:5
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Хорева С.С. 06-89 Проб. Шчаров В.И. 06-89 Рисов. Шчаров В.И. 06-89 Н. контр. Шчаров В.И. 06-89 И. контр. Барышников В.С. 06-89			Лист Листов 1 1 Гипростромаш Москва Формат А4		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация</u>		
A2	3036/41.010 СБ	Сборочный чертеж	69	
		<u>Детали</u>		
1	3036/41.011	Балка Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 БСнЗПС ГОСТ 535-78*	2	
2	3036/41.012	Стойка Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 БСнЗПС ГОСТ 535-78*	4	
3	3036/41.013	Балка Швеллер 12П ГОСТ 8240-72 БСнЗПС ГОСТ 535-78*	4	
4	3036/41.014	Связь Угол равнополочный 65x65x5 ГОСТ 8509-78 БСнЗПС ГОСТ 535-78*	2	
5	3036/41.015	Связь Угол равнополочный 65x65x5 ГОСТ 8509-78 БСнЗПС ГОСТ 535-78*	2	
6	3036/41.016	Косынка	8	66
7	3036/41.017	Балка	2	66
3036/41.010				
Рама				
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Хорева С.С. 06-89 Проб. Шчаров В.И. 06-89 Рисов. Шчаров В.И. 06-89 Н. контр. Шчаров В.И. 06-89 И. контр. Барышников В.С. 06-89			Лист Листов 1 1 Гипростромаш Москва Формат А4	

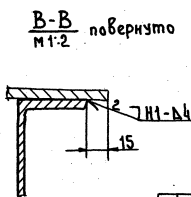
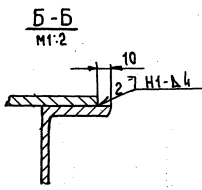
3036/41.016 (V) 66

* Размер для справок

7597/20			Лист	Масса	Косынки
Косынка			И	0,3	1:2
Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Хорева С.С. 06-89 Проб. Шчаров В.И. 06-89 Рисов. Шчаров В.И. 06-89 Н. контр. Шчаров В.И. 06-89 И. контр. Барышников В.С. 06-89			Лист Листов 1 1 Гипростромаш Москва Формат А4		



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Размеры для справок



Исполн. Шиб. и Яков. Разм. шриф. Шиб. и Яков. Подп. и Вет. 409-28-38 Инженер В.П. Костюк

7597/20

409-28-38
Инженер В.П. Костюк

3036/41.000 СБ

Исполн.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.
Провер.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.
Контр.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.
Рисов.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.
Инж.пр.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.
Стр.	Шиб. и Яков.	Разм. шриф.	Шиб. и Яков.	Подп. и Вет.

Рама под циклоны
сборочный чертеж

Лист	182	Масса	1:10
Листов	1	Листов	61
Гипроостройна Москва			

Формат: А2

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			68
						на из-делие	в инт-металл	на ре-зульт.	
1									
2	Болт М20х60.58		ГОСТ 1798-70*		3036/41.000	4		4	
3									
4	Гайка М20.5		ГОСТ 5915-70*		3036/41.000	4		4	
5									
6	Шайба 20.65Г		ГОСТ 6402-70*		3036/41.000	4		4	
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп.	Дата
3036/41.000ВП						
Рама под циклоны						Лист
Ведомость покупных изделий						Лист
Гипростроммаш						Лист
Москва						Лист

Формат: А3

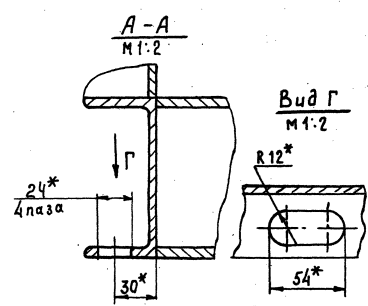
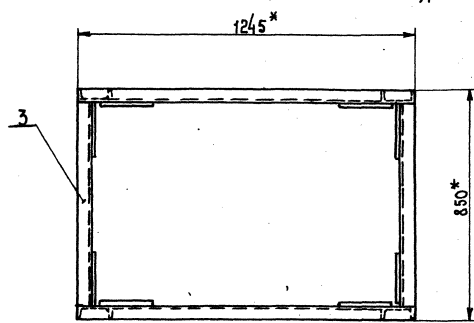
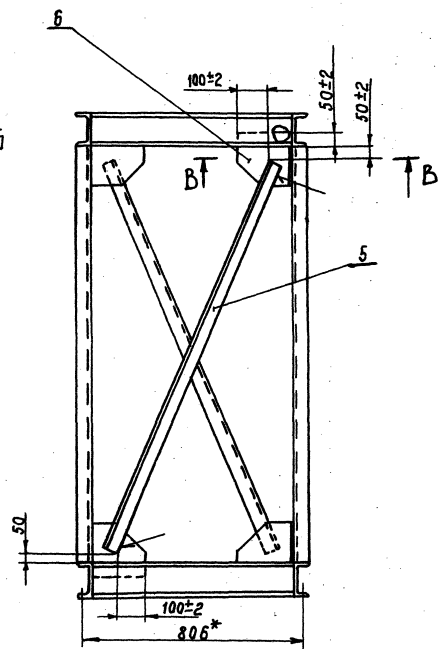
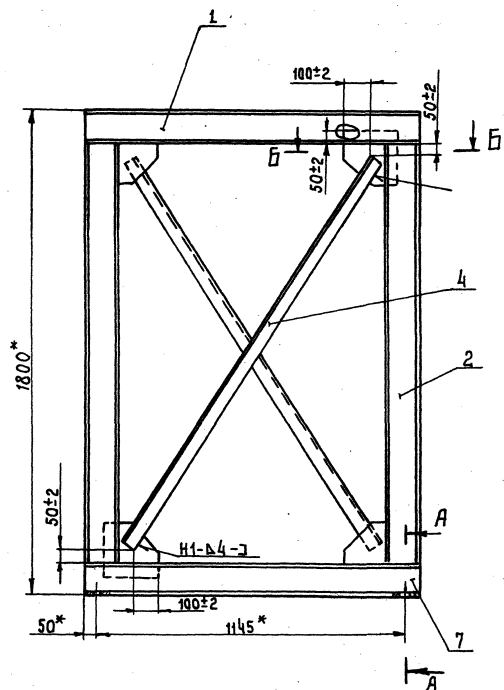
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание и листов
			Обозначение	кол. листов	
1					
2	3036/41.000	Рама под циклоны		1	66
3					
4	3036/41.000	Рама	3036/41.000	1 1	66
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

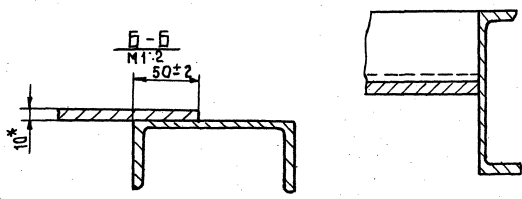
7597/20 400.28-38
Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп.	Дата
3036/41.000ВС						
Рама под циклоны						Лист
Ведомость спецификации						Лист
Гипростроммаш						Лист
Москва						Лист

Формат: А3



В-В
М 1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Приварку деталей производить
в местах сопряжения деталей
швом Т1-Δ5, кроме мест указанных
особо. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
- 2.* Размеры для справок.
3. Масса наплавленного металла, кг-1
(для справок)

7597/20

400-28-38
Листов 1/2 Часть 4

3036/41.010СБ

<p>Изм. № док. Подп. Дата Разр. Хорва В. 06.87 Про. Ш. Черв. В. 06.87 И. контр. Шадлин В. 06.87 Р. экз. Ш. Черв. В. 06.87 И. экз. Ш. Черв. В. 06.87 И. экз. Ш. Черв. В. 06.87 И. экз. Ш. Черв. В. 06.87</p>				<p>Рама Сборочный чертёж</p>		Лист	Масса	Масштаб
						181	1:10	
						Лист	Листов 1	
						Гипропромаш Москва		

Изд. 1. Подп. Шадлин В. 06.87. Проверил: Шадлин В. 06.87.