

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА XIII ЧАСТИ I

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома <u>XIII</u> части I	2
ТХЗ а.1	Общие данные (начало)	3
ТХЗ а.2	Общие данные (продолжение)	4
ТХЗ а.3	Общие данные (продолжение)	5
ТХЗ а.4	Общие данные (окончание)	6
ТХЗ а.5	План на отм. 0.000 Разрезы 1-1; 2-2.	8

1597/15

				Привязка	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
- ПЗ	Прякительная записка	Альбом I
- ТК1	Технологические чертежи	---
- ТК	Промпрободки съестных вводов	---
- АР	Архитектурно-строительные решения.	Альбом II Часть I
- КЖ	Конструкции железобетонные	Альбом II часть II
- КМ	Конструкции металлические	Альбом III
- ОВ1	Отопление и вентиляция	Альбом IV
- ВК	Внутренние водопровод и канализация	---

Электротехнические чертежи для варианта с релейно-контатной системой управления

- ЭОД1	Общие данные	Альбом V
- ЭМ1	Схема силовой сети	---
- ЭА1	Автоматизация надбункерного отделения.	---
- ЭА2	Автоматизация дозаторного отделения.	---
- ЭА3	Автоматизация смешивательного отделения.	---
- ЭО	Чертежи по электроосвещению	Альбомы V, VI, VII
- ЭУ	Чертежи по связи и сигнализации	---
- ЭС	Чертежи по электрообогреву	---

Электротехнические чертежи для варианта с электронной системой управления

- ЭОД2	Общие данные	Альбом VI
- ЭМ2	Схемы силовой сети	---
- ЭА5	Автоматизация надбункерного отделения.	---

Настоящий проект разработан в технологической части в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *М.А. Готлиб*

- ЭАС	Автоматизация дозаторного и смешивательного отделений	Альбом VI
- ТХ2	Технологические чертежи для СБ-112	Альбом VII
- ТТ	Технологические теплообменники	---
- ЭА4	Чертежи по автоматизации для СБ-112.	---
- ОВ2	Отопление и вентиляция	Альбом VIII
Электротехнические чертежи для варианта с пневматической системой управления (блоки БЗ)		
- ПЗ1	Прякительная записка	Альбом VIII Часть I
- ЭМ3	Схемы электрооборудования	---
- ЭА7	Автоматизация надбункерного отделения.	---
- ЭА8	Автоматизация дозаторного и смешивательного отделений	---
- ТХ3	Технологический чертеж для СБ-138	Альбом VIII Часть II

Ведомость чертежей основного комплекта ТХ3

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (продолжение)	
	3	Общие данные (продолжение)	
	4	Общие данные (окончание)	
	5	План на отв. 0,000 Разрезы 1-1; 2-2	

Общая часть

Настоящий альбом разработан институтом Гипростроммаш по заданию Госстроя СССР (письмо Госстроя СССР 2/1-363 от 17.06.80г). В связи с началом серийного выпуска Славянским заводом строительных машин бетоносмесителя принудительного действия СБ-138 с нижним расположением привода и выполнен как дополнение к типовому проекту № 419-28-38.

Применение бетоносмесителей СБ-138 не изменяет предусмотренных проектом основных технических решений.

В состав альбома VIII входят:

- технологическая часть
- указания по изменениям в электротехнической части.
- изменения к заказной спецификации
- сведения об уточнении сметной стоимости
- рабочие чертежи нестандартизированного оборудования.

7597/15

Имя		Подпись		Дата	
Генеральный директор	Готлиб	<i>Готлиб</i>			
Заместитель директора	Готлиб	<i>Готлиб</i>			
Начальник отдела	Волков	<i>Волков</i>			
Инженер	Редьяев	<i>Редьяев</i>			
Ст. черт.	Кач	<i>Кач</i>			

ТП 409-28-38 ТХ3	
Бетоносмесительный агрегат автоматизированный принудительного действия с нижним расположением привода со электродвигателем мощностью 1500 Вт	Листы: 1, 2, 3, 4, 5
Общие данные (начало)	Гипростроммаш г. Москва

Вариант части с пневматической системой управления (блоки БЗ)

В случае применения бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителя СБ-93 необходимо в чертежах типового проекта 409-28-38 альбом XII внести следующие изменения:

1. Чертеж ЭМЗ лист 5
- 1.1 На силовом пункте СП1 плавкие вставки защиты фидеров, идущих к щиткам бетоносмесителей, заменить с 250А на 300А.
- 1.2 Кабель, идущий к щиткам бетоносмесителей, заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
- 1.3 Тип и мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с А02-81-4 мощностью 40квт на 4А275М4У3 мощностью 55квт.
- 1.4 Номинальный ток I_n вместо 72,7А заменить на 100А.
- 1.5 Пусковой ток I_n вместо 509А-700А.
2. Чертеж ЭМЗ лист 7, чертеж ЭМЗ лист 8
- 2.1 Кабели за нп НЗ, Н4 заменить с АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.
3. Чертеж ЭМЗ лист 2
- 3.1 В ведомости кабельных изделий кабель марки АВВГ-3х35+1х16 заменить на кабель марки АВВГ-3х50+1х25.
4. Чертеж ЭА8 лист 5
- 4.1 Мощность электродвигателей бетоносмесителей заменить с 40квт на 55квт.
5. В заказной спецификации дополнительно выписать плавкие вставки на 300А и заменить кабель марки АВВГ-3х35+1х16 на АВВГ-3х50+1х25.

Изменения к заказной спецификации

ФОРМА №8

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____

" ____ " _____ 19 ____ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ - РАЗРАБОТЧИК _____

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА _____

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО) - ЗАКАЗЧИК _____

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ) _____

ПРЕДПРИЯТИЕ бетоносмесительный цех автоматизированный производительности 1500л/с со смешиваемыми смесью в час /

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) _____

ГУМТС (УМТС) _____

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ _____

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ _____

Заказная спецификация № _____ от _____ 19 ____ г. - всего листов _____

на технологическое оборудование (на оборудование, изделия и материалы, поставляемые заказчиком) _____ лист № _____

№ п.п.	№ позиции по технологической схеме, часть устройства	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующих оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, заводской номер, материал, марка и материал изготовления оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материала	Потребность по проекту	Цена единицы тыс. руб.	Потребность на установку (наименование, количество, марка, тип, материал, заводской номер, марка, материал)	Принятая потребность на 19 ____ г.	В том числе по кварталам				Стоимость всего, тыс. руб.			
					Наименование	Код						I	II	III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Вариант смесительного отделения с бетоносмесителями СБ-138																	
		Основное оборудование																	
1	122	Бетоносмеситель ручного действия, Емкость 1500л. Мощность 55квт. Масса 4700кг. (Вместо бетоносмесителя СБ-93)	СБ-138 00.000	Славянский завод строительных машин	шт	шт		1	3,65	1700									
2	123	Бетоносмеситель ручного действия. Емкость 1500л. Мощность 55квт. Масса 4700кг. (Вместо бетоносмесителя СБ-93)	СБ-138 00.000-01	" " "	"	"		1	3,65	4700									
3	124	Таль ручная передвижная шестеренная. Грузоподъемность 2т. Высота подъема груза 5м. Масса 70 кг.		Краснодарский краевой завод				2	0,045	140									

1597/15

ТП 409-28-38 ТКЗ

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительности 1500л/с со смешиваемыми смесью в час

И.п.пр.	ГОТЦАБ	С/Б
И.п.отв.	Волжанский	
И.п.отв.	Кубицкий	
И.п.отв.	Беларев	
И.п.едк.	Резаев	С/Б
И.п.едк.	Скворцова	С/Б
Ст.инж.	Кач	С/Б

Общие данные (продолжение)

г. Москва

Типовой проект 409-28-38 Альбом XII Часть I III - 104-80

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № _____

Всего листов _____
Лист № _____

Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью
Предприятие **ОДМ-1** (г. Москва) (станция метро) в час со смесителями емкостью 1500 л.
Объект (производственная мощность) _____ (наименование)

№ п.п.	№ позиции по техническому проекту, наименование	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабелей и других изделий	Тип и марка оборудования, заводской номер, № проекта, № спецификации по монтажу, наименование оборудования	Завод-изготовитель (наименование, адрес)	Единица измерения		Код оборудования	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на участок	Ожидаемое на начало строительства количество в т.ч. в складе	Запасная потребность на участке	Принятая потребность на 19 г.				Стоимость, всего, тыс. руб.	
					наименование	кол.							всего	в том числе по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
		(Вместо тали ручной грузоподъемностью 3,2 т) Вспомогательное оборудование																
4	120	Течка в бетоносмеситель СБ-138 Масса 165 кг. (Вместо течки 2930/18)	2930А/2		шт	кг		2	0,12									
5	121	Точки от распределителя цемента Масса 210 кг. (Вместо точек 2930/15)	2930А/3		компл.	кг		7	0,152									
6	124	Рама под бетоносмеситель СБ-138. Масса 1900 кг. (Вместо 2 ^х рам 2930/3)	2930А/1		компл.	кг		1	1,170									
7	125	Воронка выдачи бетона (сборка 1) Масса 415 кг. (Вместо воронки 2930/20)	2930А/1 000		шт	кг		1	0,3									
8	126	Воронка выдачи бетона (сборка 2) Масса 415 кг. (Вместо воронки 2930/20)	2930А/1 000-01		шт	кг		1	0,3									

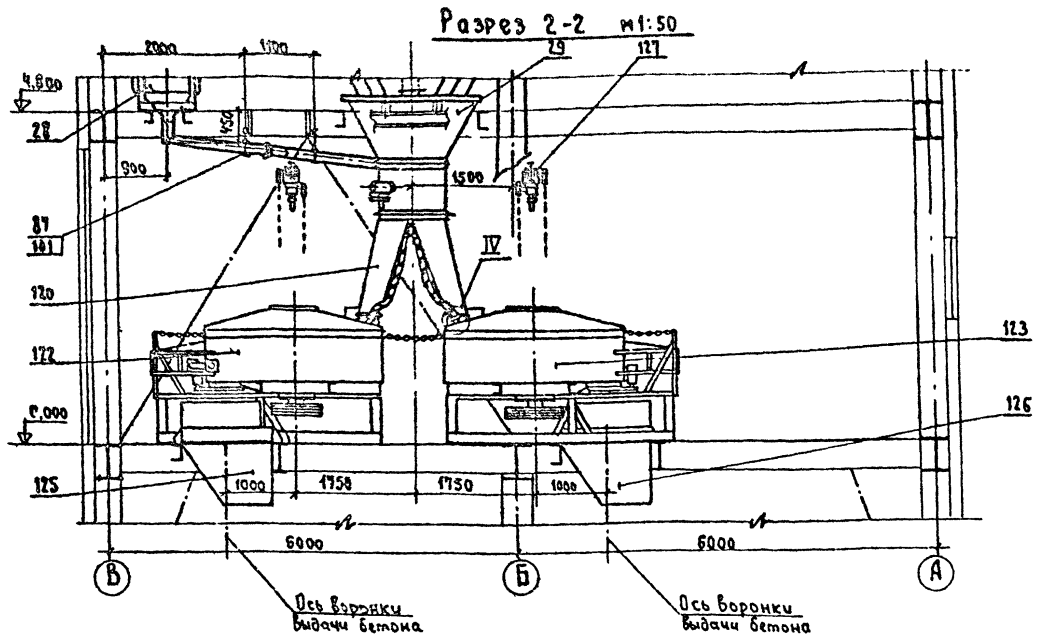
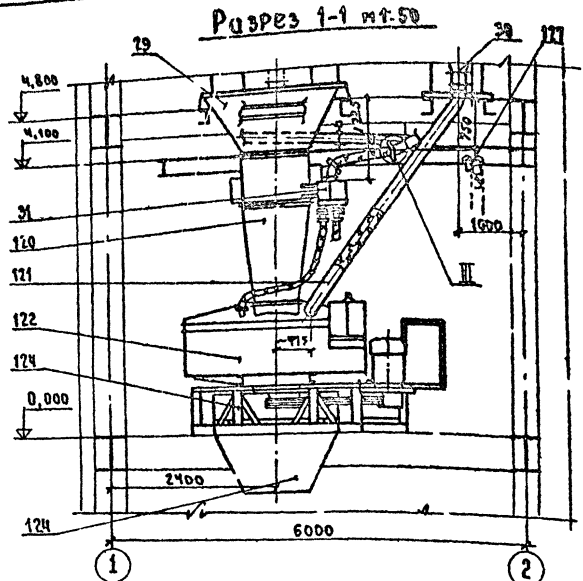
Главный инженер проекта
Начальник отдела №2
Начальник отдела №7

[Подпись] М.А. Готлиб
[Подпись] Ю.В. Волконский
[Подпись] Э.А. Белая

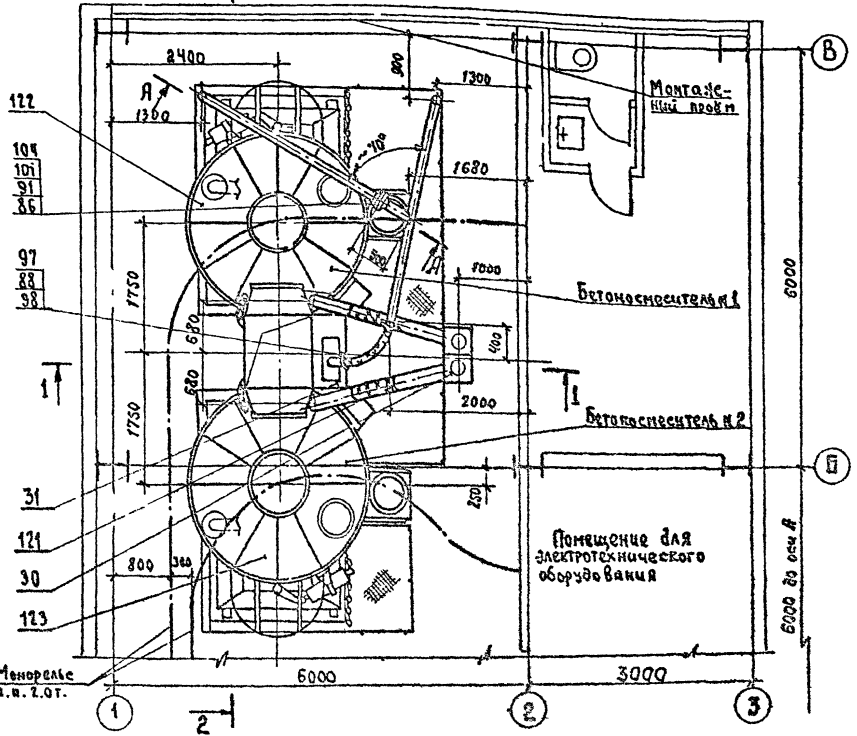
Сметная стоимость строительства бетоносмесительного цеха в связи с использованием бетоносмесителя СБ-138 должна быть увеличена на 363 руб.

1597/15

Привзана		Готлиб		Белая		Волконский		Белая		Готлиб		Белая		Волконский		Белая		Готлиб	
Инв. №		Готлиб		Белая		Волконский		Белая		Готлиб		Белая		Волконский		Белая		Готлиб	
ТП 409-28-38 ТХЗ										Бетоносмесительный цех автоматизированный производительностью 60 м ³ (станция метро) в час со смесителями емкостью 1500 л.									
Общие данные (окончание)										Гидространимаш г. Москва									



2 План на отметке 0,000 м 1:50



Примечания:

1. Данный чертеж читать совместно с чертежами ТХ-1 ТП 409-28-38 листы 1, 2 и 13, 14.
2. Лестница в разрезе 2-2 условно не показана.
3. Радиусы закруглений моноблоков - 2000 мм.

7597/15

7

121	Талы ручная передвижная шестеренная Q=2т	2		Вместо талии ручная Q=3,2т
126	Воронка выдачи бетона	1	2330А/000-11 (вместо 2)	—
125	Воронка выдачи бетона	1	2330А/000 (вместо 1)	Вместо воронки 2330/20
124	Рама под бетононасосами СБ-138	1	2330А/1	Вместо рамы 2330/3
123	Бетононасос принудительного действия	1	СБ-138.00.000-01	—
122	Бетононасос принудительного действия	1	СБ-138.00.000	Вместо бетононасоса СБ-93
121	Точки от распределителя цемента	1	2330А/3	Вместо точек 2330/15
120	Точка в бетононасосе СБ-138	2	2330А/2	Вместо точки 2330/18
И.п./п.	Наименование	Количество	Или артикул	Примечание

Экспликация

Разраб. Рязань		Исполн. [подпись]		ТП 409-28-38 ТХ3	
И.п. [подпись]	И.п. [подпись]	И.п. [подпись]	И.п. [подпись]	И.п. [подпись]	И.п. [подпись]
Бетононасосный агрегат автоматизированный производительностью 60 м ³ в час с системой управления с помощью пульта дистанционного управления				Лист	Листов
Вариант смесительного отсека с бетононасосами СБ-138				5	5
План на отм. 0,000				Гипространиаш г. Москва	
Разрезы 1-1; 2-2					