

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 М<sup>3</sup>  
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС  
(сО СМЕСИТЕЛЯМИ ЕМКОСТЬЮ 1500 ЛИТРОВ)

АЛЬБОМ XI  
Чертежи нестандартизированного  
оборудования  
Часть 3

На основании письма ин-та «Гидро-  
строймаш» № 21Г-1730 от 26.06.64г.  
исправления: оригинал, титульный  
лист.  
16.01.65г. инженер В. Корольков

К.Ф. ЦИТН № 1758/11.3

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИПИЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

46/3  
Заказ № 8641 Инв. № 7597/1123 Тираж 230  
Сдано в печать 15/9 1985 Цена 16.42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-38

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 60 м<sup>3</sup>  
ТЯЖЕЛЫХ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ В ЧАС  
(со смесителями емкостью 1500 литров)

АЛЬБОМ XI  
ЧАСТЬ 3  
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка  
Технологические чертежи
- АЛЬБОМ II Архитектурно-строительные чертежи.  
Части 1,2
- АЛЬБОМ III Чертежи стальных конструкций Части 1,2
- АЛЬБОМ IV Отопление и вентиляция  
Внутренние водопровод и канализация
- АЛЬБОМ V Электротехнические чертежи для варианта  
с релейно-контактной системой управления  
Части 1,2
- АЛЬБОМ VI Электротехнические чертежи для варианта  
с электронной системой управления
- АЛЬБОМ VII Дополнение к основному варианту в связи  
с использованием бетоносмесителей СБ-112  
вместо бетоносмесителей СБ-93.
- АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации для варианта  
с бетоносмесителями СБ-93.
- АЛЬБОМ IX Заказные спецификации для варианта  
с бетоносмесителями СБ-112.
- АЛЬБОМ X Сметы.  
Части 1,2
- АЛЬБОМ XI Чертежи нестандартизированного  
оборудования.  
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XII Вариант электротехнической части с пневма-  
тической системой управления блоками БЗ.  
Части 1,2,3.
- АЛЬБОМ XIII Дополнение к основному варианту, в связи с использованием  
бетоносмесителей СБ-138 вместо бетоносмесителей СБ-93  
Части 1,2.
- Альбом XIV Дополнение к основному варианту, в связи с использованием  
бетоносмесителей СБ-138А, вместо бетоносмесителей СБ-93.  
Части 1,2,3,4.

На основании письма «Гипростроммаш» №34-15 от 18.06.81 в альбоме XI ч.3 в связи с дополнениями проекта альбомами XII, XIII заменен титульный лист.

ЛФ ЦУТП инв. №7597/11, ч.3.

Лист скорректирован  
16.01.85г. ст. техник

Рабочие чертежи утверждены  
Госстроем СССР протокол №43  
от 23.09.79г.

Введены в действие Гипростром-  
машем приказом №84 от 17.10.79г

РАЗРАБОТАН  
БГПИ ГИПРОСТРОММАШ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Н.И. Гузенко  
М.А. Готлиб

				Привязан

Наименование	Обозначение	Лист
Перечень чертежей		3...5
Рама под илавлиба- тель цемента	2930/12.000	6
— " —	2930/12.000СБ	7
Ведомость спецификаций	2930/12.000ВС	6
Ведомость покупных изделий	2930/12.000ВП	8
Рама	2930/12.010	6
— " —	2930/12.010СБ	9
Связь	2930/12.014	9
Балка	2930/12.015	8
Рама под циклон	2930/13.000	10
— " —	2930/13.000СБ	11
Ведомость спецификаций	2930/13.000ВС	10
Ведомость покупных изделий	2930/13.000ВП	12
Рама	2930/13.010	10
— " —	2930/13.010СБ	13
Связь	2930/13.014	12
Связь	2930/13.015	12
Течки от распределителя цемента	2930/15.000	14
— " —	2930/15.000СБ	15
Ведомость спецификаций	2930/15.000ВС	16
Ведомость покупных изделий	2930/15.000ВП	16
Течка левая	2930/15.010	14
— " —	2930/15.010СБ	17
Течка	2930/15.020	14
— " —	2930/15.020СБ	18
Патрибок	2930/15.030	15
— " —	2930/15.030СБ	18
Пластина	2930/15.011	19
Полухомут	2930/15.012	19
Патрибок	2930/15.021	20
Патрибок	2930/15.022	20
Патрибок	2930/15.023	20
Кольцо	2930/15.024	19
Пластина	2930/15.025	19
Течка от распределителя цемента	2930/16.000	21
— " —	2930/16.000СБ	22
Ведомость спецификаций	2930/16.000ВС	23
Ведомость покупных изделий	2930/16.000ВП	23
Течка левая	2930/16.010	21
— " —	2930/16.010СБ	24
Течка	2930/16.020	21
Течка	2930/16.020СБ	25

Наименование	Обозначение	Лист
Патрибок	2930/16.030	21
— " —	2930/16.030СБ	25
Пластина	2930/16.011	25
Полухомут	2930/16.012	25
Конус	2930/16.021	28
Переходник	2930/16.022	27
Патрибок	2930/16.023	27
Кольцо	2930/16.024	26
Кольцо	2930/16.025	26
Пластина	2930/16.026	28
Пластина	2930/16.027	28
Патрибок	2930/16.031	27
Фланец	2930/16.032	27
Течка в бетономе- ситель СБ-93	2930/18.000	29
— " —	2930/18.000СБ	30
— " —	2930/18.000СБ	31
Ведомость спецификаций	2930/18.000ВС	32
Ведомость покупных изделий	2930/18.000ВП	32
Течка	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010	29
— " —	2930/18.010СБ	33
— " —	2930/18.010СБ	34
Крышка	2930/18.020	35
— " —	2930/18.020СБ	36
Прокладка	2930/18.001	29
Прокладка	2930/18.002	35
Стенка	2930/18.011	37
Стенка	2930/18.012	37
Стенка	2930/18.013	37
Связь	2930/18.014	37
Крышка	2930/18.021	36
Ручка	2930/18.022	36
Петля	2930/18.023	35
Петля	2930/18.024	35
Воронка выдачи бетона	2930/20.000	38
— " —	2930/20.000СБ	39
Ведомость спецификаций	2930/20.000ВС	40
Ведомость покупных изделий	2930/20.000ВП	40
Воронка	2930/20.010	41
— " —	2930/20.010СБ	42
Кронштейн	2930/20.020	38
— " —	2930/20.020СБ	41
Стенка	2930/20.001	41
Стенка	2930/20.002	38

7597/11ч.3

Черт. лист № 20 Разреш. (подпись) _____ Дата _____ Проект № _____ Указ. (подпись) _____ Дата _____	Перечень чертежей	Лист № _____ Массовый № _____ Листов _____ Листов _____ Листов _____ Листов _____ Листов _____
---	----------------------	--

Лист 1 из 3  
Гипростратмаш  
Москва



Наименование	Обозначение	Лист
Стенка	2930/20.003	38
Боковина	2930/20.005	43
Ребро	2930/20.011	43
Боковина	2930/20.012	43
Основание	2930/20.013	43
Рама под циферблатные указатели	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000	44
" " "	2930/25.000СВ	45
Ведомость спецификаций	2930/25.000СВ	46
Ведомость покупных изделий	2930/25.000СВ	47
Стойка	2930/25.000	48
" "	2930/25.010СВ	44
Опора правая	2930/25.020	49
" "	2930/25.020СВ	49
Опора левая	2930/25.030	47
" "	2930/25.030СВ	46
Коробка клеммная	2930/25.040	50
" "	2930/25.040	50
" "	2930/25.040СВ	51
Корпус	2930/25.050	50
Корпус	2930/25.050СВ	52
Концевое соединение кв	2930/25.060	50
" "	2930/25.060СВ	53
Ввод трубы 1"	2930/25.070	48
" "	2930/25.070СВ	54
Болт фундаментный	2930/25.001	54
Стойка	2930/25.011	49
Перемычка	2930/25.012	46
Пята	2930/25.013	47
Перемычка	2930/25.014	54
Стойка	2930/25.021	49
Крышка	2930/25.041	51
Прокладка	2930/25.042	51
Пластик	2930/25.051	55
Бабышка	2930/25.052	55
Обечайка	2930/25.053	55
Пояс	2930/25.054	55
Дно	2930/25.055	55
Корпус	2930/25.061	53
Штицер	2930/25.062	56
Шайба	2930/25.063	56
Прокладка	2930/25.064	56
Втулка	2930/25.071	54
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000	57
" " "	2930/26.000СВ	58

Наименование	Обозначение	Лист
Установка бесконтактных датчиков	2930/26.000СВ	59
" " "	2930/26.000СВ	60
Схема установки бескон- тактных датчиков на распе- делителе цемента 45590.01.000	2930/26.000СХ1	61
Схема установки бескон- тактных датчиков на по- воротной воронке 45540.04.000	2930/26.000СХ2	62
" " "	2930/26.000СХ3	63
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на выхригавной течке с перекидным клапаном 2637/4.	2930/26.000СХ3	64
Схема установки бескон- тактных датчиков на воронке сборной с теками 45540.06.000	2930/26.000СХ4	65
Схема установки бесконтакт- ных датчиков на установке двухходового переключателя	2930/26.000СХ5	66
Схема установки бесконтак- тных датчиков на бетономес- теле принудительного действия 0640	2930/26.000СХ6	67
Схема установки бесконтактных датчиков на течке выхригав- ной 2930/4	2930/26.000СХ7	68
Ведомость спецификаций	2930/26.000СВ	69
Ведомость покупных изделий	2930/26.000СВ	69
Ведомость материалов	2930/26.000СВ	78
Основание	2930/26.010	70
" "	2930/26.010СВ	71
Флажок	2930/26.020	70
" "	2930/26.020СВ	71
Соединение концевое	2930/26.030	70
" " "	2930/26.030СВ	72
Упор	2930/26.040	73
" "	2930/26.040СВ	74
Кожух	2930/26.050	75
" "	2930/26.050СВ	76
Скоба в сборе	2930/26.060	77
" " "	2930/26.060СВ	77
Кожух	2930/26.070	78
" "	2930/26.070СВ	79
Пластик	2930/26.001	75
Прокладка	2930/26.002	75
Планка отгибная	2930/26.003	75
Планка отгибная	2930/26.004	73
Прижимная	2930/26.005	80
Рычаг	2930/26.006	

7597/114.3

ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Перечень чертежей	Лист	Масштаб	Масштаб
1	2	3	4		1	2	3
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	Лист 1	Листов 3	Гипроотроммаш Москва	
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №				



Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Объем кол.	Примечание
1	2930/12.000	Рама под улавливатель цемента			1	
2	2930/12.010	Рама	2930/12.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000.Вс
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама под улавливатель цемента
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Ведомость спецификаций
Утв.	Марзинов	И	И/78	

Лист Лист Листов  
И 1 1  
Гипростромаш  
Москва  
Формат 12

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
12	2930/12.010.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
13	2930/12.011	Балка L=1534 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	16 кг
14	2930/12.012	Стойка L=1510 Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	4	15,6 кг
15	2930/12.013	Связь L=1960 Уголок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 ГОСТ 535-58	2	7,5 кг
16	2930/12.014	Связь	1	
17	2930/12.015	Балка	4	

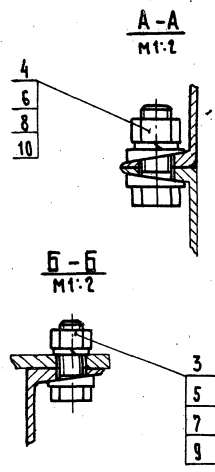
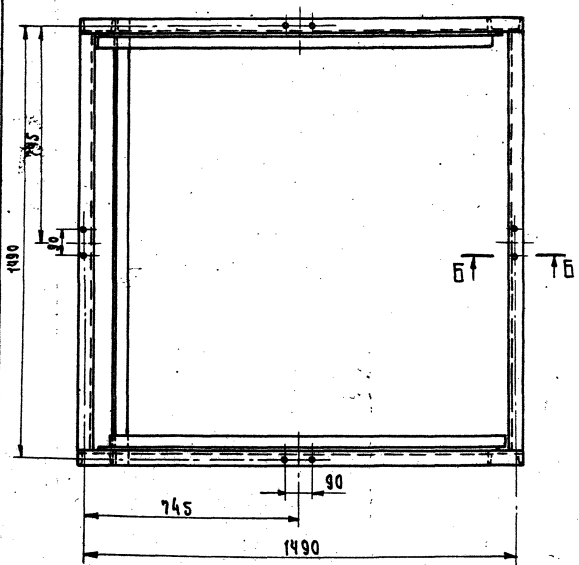
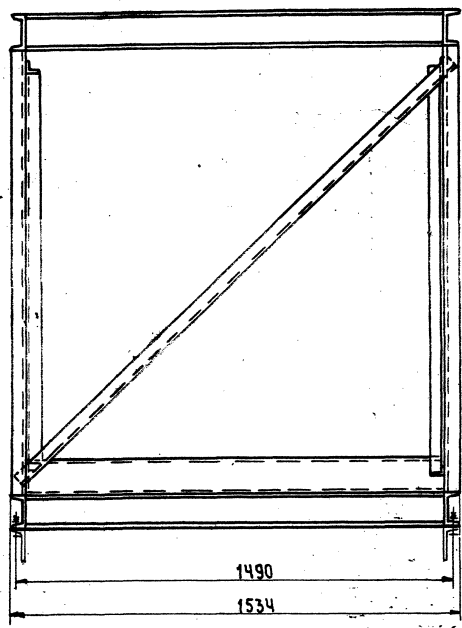
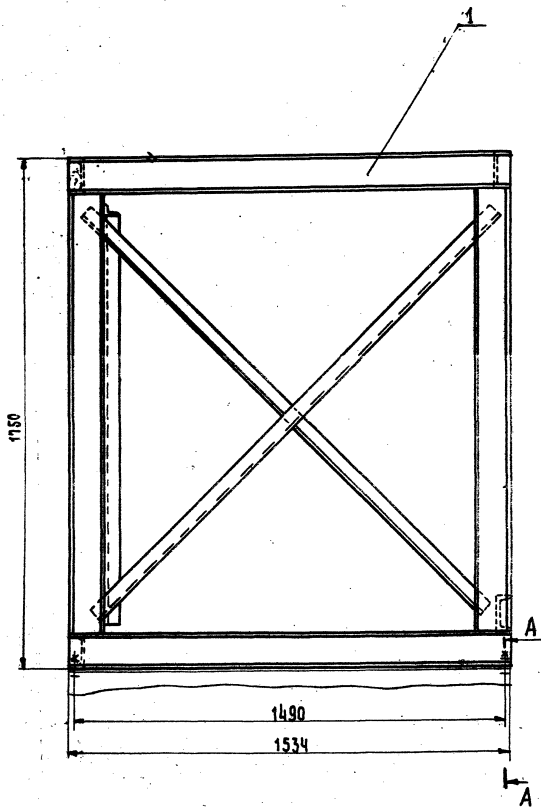
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.010
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Гипростромаш Москва Формат 11
Утв.	Марзинов	И	И/78	

Титовый проект 409-28-38 Альбом XI Часть 3

Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
18	2930/12.000.СБ	Сборочный чертеж		
19	2930/12.000.Вс	Ведомость спецификаций		
20	2930/12.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
		<u>Сборочные единицы</u>		
21	2930/12.010	Рама	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
22		Болты ГОСТ 7798-70 М16х45.46	8	
23		М12х60.46	4	
24		Гайки ГОСТ 5915 М16.5	8	
25		М12.5	4	
26		Шайбы ГОСТ 6402-70 16.65Г	8	
27		20.65Г	4	
28		Шайбы ГОСТ 10906-66 16.04	8	
29		20.04	8	

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000
Разраб.	Блейхман	И	И/77	Рама под улавливатель цемента
Проб.	Пчелов	И	И/77	
И. контр.	Филин	И	И/78	Гипростромаш Москва Формат 11
Утв.	Марзинов	И	И/78	



Размеры для справок.

7597/11.3

				2930/12.000СБ		
№п/п	Изм.	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77	210	1:10
Проект	САШИ	САШИ	САШИ	11.77		
Утверд.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77		
Руковод.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77		
И.инженер	САШИ	САШИ	САШИ	11.77		
Читв.	САШИ	САШИ	САШИ	11.77		

Рама под улаваба-  
тель цемента  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
11	210	1:10
Листов		1

Гипростротмаш  
Москва

Главный инженер института *Данил* И. Кузнецко

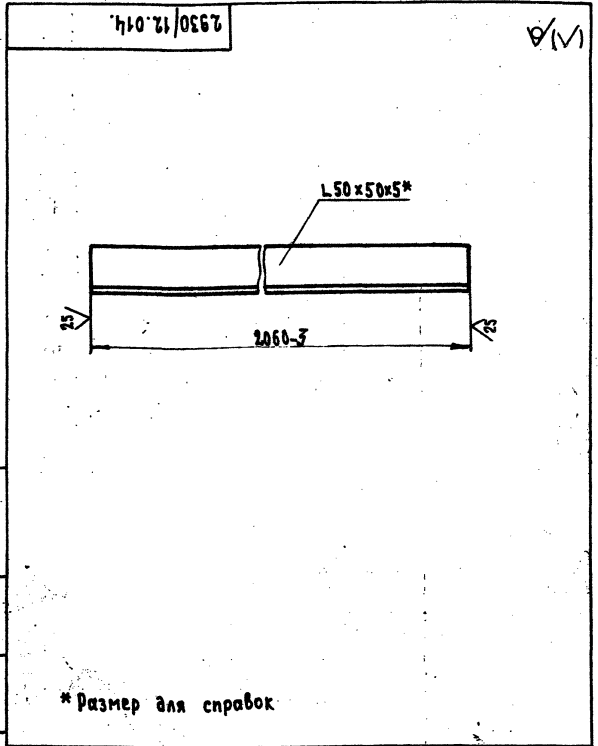
Лист № 001, Подп. и дата: 11.07.78, Фирма: Гипростромаш, Проект: 2930/12.014, Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-брание	в комплектации	всего	
1	Болт М16×45.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	8		8	
2	Болт М20×60.46	ГОСТ 7798-70		2930/12.000	4		4	
3	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	8		8	
4	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/12.000	4		4	
5	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	8		8	
6	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/12.000	4		4	
7	Шайба 16.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	8		8	
8	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/12.000	4		4	
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.000. ВП
Разраб.	Балайкин	В.В.	11.78	Рама под улавливатели цемента
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Ведомость покупных материалов
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

Лист. Масса. Листов  
Гипростромаш Москва  
Формат 12

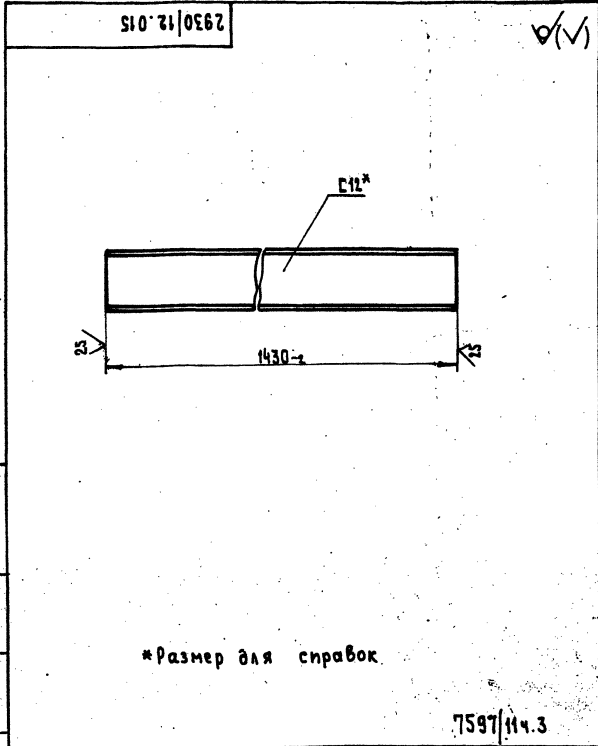
Лист № 002, Подп. и дата: 11.07.78, Фирма: Гипростромаш, Проект: 2930/12.014, Часть 3



Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.014
Разраб.	Балайкин	В.В.	11.78	БСЯ36
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8 см3 ГОСТ 535-58
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

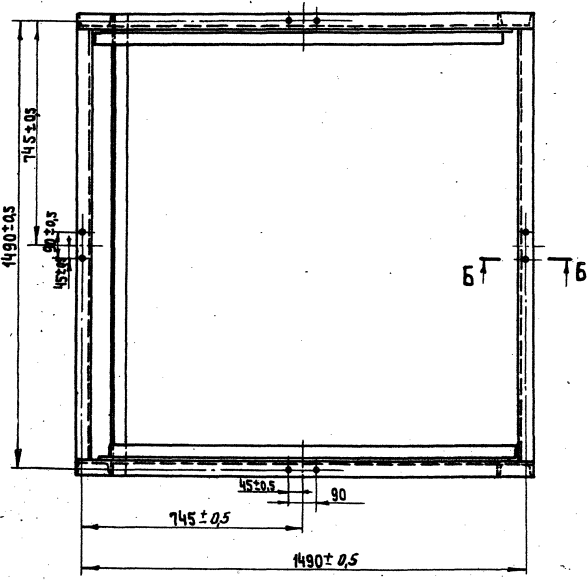
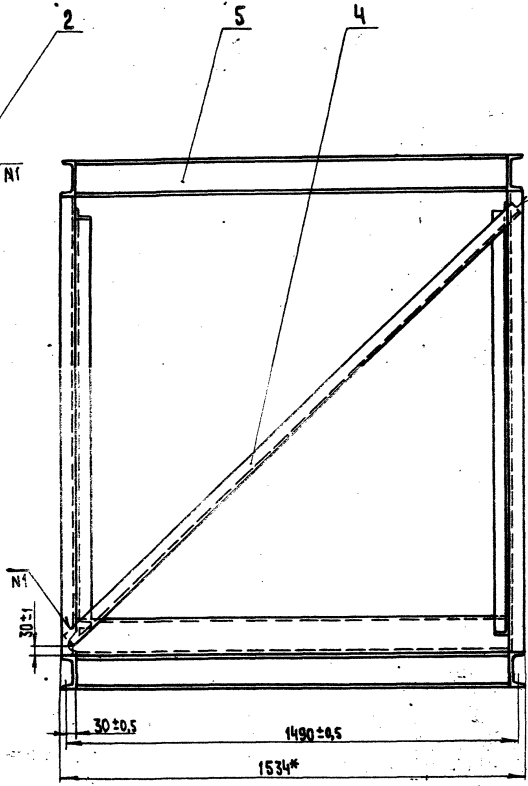
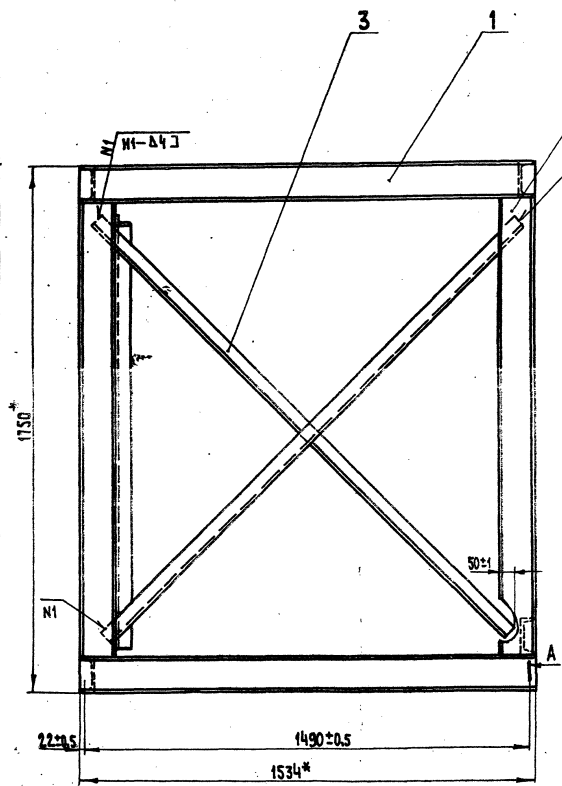
Лист. Масса. Листов  
Гипростромаш Москва  
Формат 11

Лист № 003, Подп. и дата: 11.07.78, Фирма: Гипростромаш, Проект: 2930/12.015, Часть 3

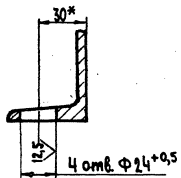


Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	2930/12.015
Разраб.	Балайкин	В.В.	11.78	Балка
Проб.	Пчелов	В.В.	11.78	
И.контр.	Филин	В.В.	11.78	Швеллер 8 см3 ГОСТ 535-58
Утв.	Марзинов	В.В.	11.78	

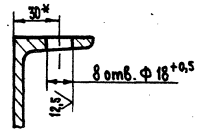
Лист. Масса. Листов  
Гипростромаш Москва  
Формат 11



A-A  
M 1:2



B-B  
M 1:2



- 1.\*Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5164-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Δ4
4. Масса наплавленного металла, кг-0,2 (для справок)

7597/119.3

2930/12.010СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масштаб	Масштаб
Исполн.	Провер.	Т.Контр.	Дизайн.	И.Контр.	Утв.		
Б.Иванов	С.Петров	И.Сидоров	В.Куликов	А.Морозов			
РАМА					Лист 209 из 140		
Сборочный чертёж					Гипростромаш Москва		
					Формат А2		

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общее кол.	Применение
1	2.930/13.000	Рама под циклон			1	
2	2.930/13.010	Рама	2.930/13.000	1	1	
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2.930/13.000.ВС
Разраб.	БЛЕДХИМАН			Рама под циклон
Пров.	ПЧЕЛОВ			Ведомость спецификаций
И.контр.	ФИЛИН			Лит. Лист Листов
Утв.	МАРЗИНОВ			И 1 1
				Гипростротрамш Москва
				Формат 12

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

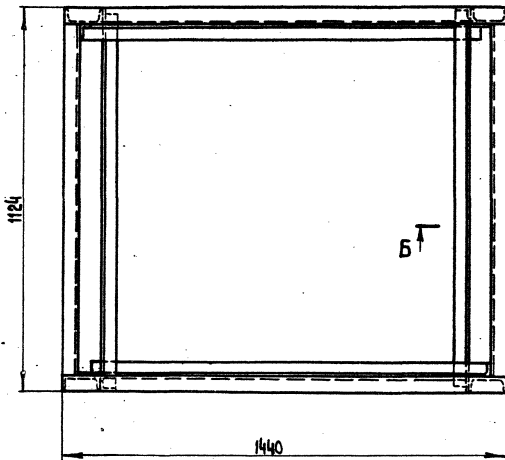
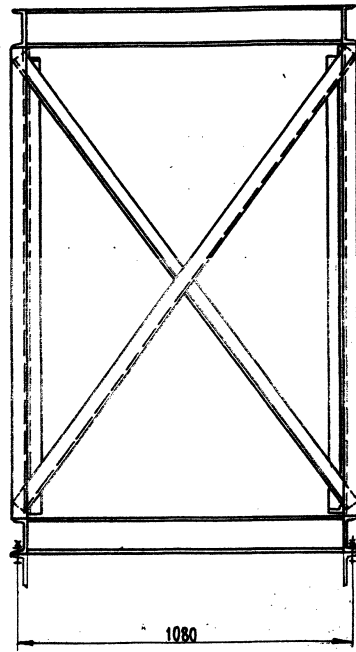
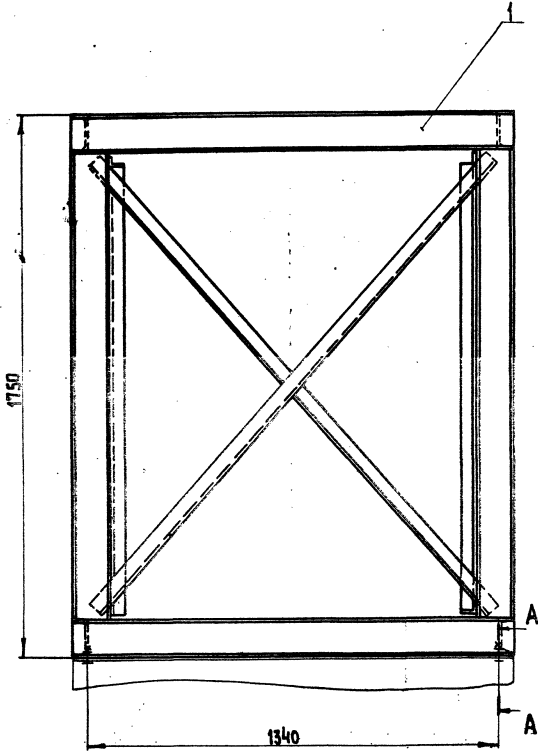
Формат	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
							<u>Документация</u>		
						2.930/13.010.СБ	Сборочный чертеж		
							<u>Детали</u>		
	1		2.930/13.011			Балка L=1440 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	15кз	
	2		2.930/13.012			Стойка L=1510 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	15,6кз	
	3		2.930/13.013			Балка L=1020 Швеллер В см3 ГОСТ 535-58	4	10,6кз	
	4		2.930/13.014			Связь	2		
	5		2.930/13.015			Связь	2		

Типовой проект 409-2.8-38 Альбом XI часть 3

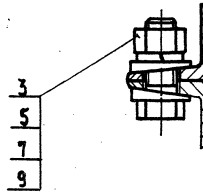
Имя, № подл., Подп. и дата Взам. инв. №, № инв. Подп. и дата

Формат	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Применение
							<u>Документация</u>		
						2.930/13.000.СБ	Сборочный чертеж		
						2.930/13.000.ВС	Ведомость спецификаций		
						2.930/13.000.8П	Ведомость печатных изданий		
							<u>Сборочные единицы</u>		
	1		2.930/13.010			Рама	1		
							<u>Стандартные изделия</u>		
	3					Болт М20х60.46 ГОСТ 7798-70	4		
	5					Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4		
	7					Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	4		
	9					Шайба 20.04 ГОСТ 10906-66	8		

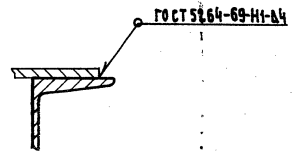
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2.930/13.000
Разраб.	БЛЕДХИМАН			Рама под циклон
Пров.	ПЧЕЛОВ			Лит. Лист Листов
И.контр.	ФИЛИН			И 1 1
Утв.	МАРЗИНОВ			Гипростротрамш Москва
				Формат 11



A-A  
М 1:2



B-B  
М 1:2



Размеры для справок

7597/11 ч.3

				<b>2930/13.000.СБ</b>		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	<b>Рама под циклон</b>	
Разраб.	Благодина			1978	И	Масса
Проект.	Щедрин			1978	194	1:10
У.контр.	Щедрин			1978	<b>Сборочный чертёж</b>	
Рисов.	Марчинов			1978		
Н.контр.	Филин			1978	Лист	Листов 1
Утв.	Волков			1978	Гипростромаш Москва	
					Формат 22	

Главный инженер института *Щедрин* Н. Гузенкс

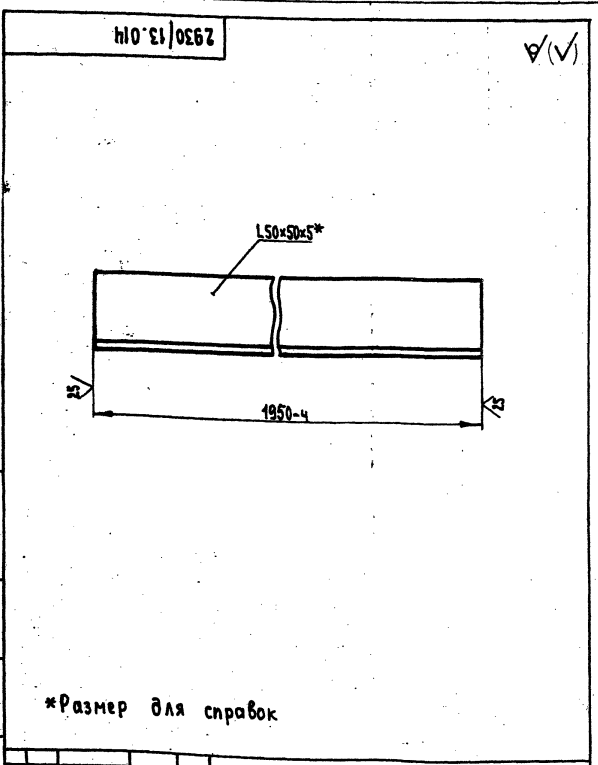


№ п/п, № табл. и дата  
 Типовой проект 409-28-38  
 Альбом XI Часть 3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекты	на ре-зультат	Всего	
1	Болт М20х62.46	ГОСТ 7798-70		2930/13.000	4			4	
2									
3	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70		2930/13.000	4			4	
4									
5	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/13.000	4			4	
6									
7	Шайба 20.04	ГОСТ 10906-66		2930/13.000	8			8	
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									

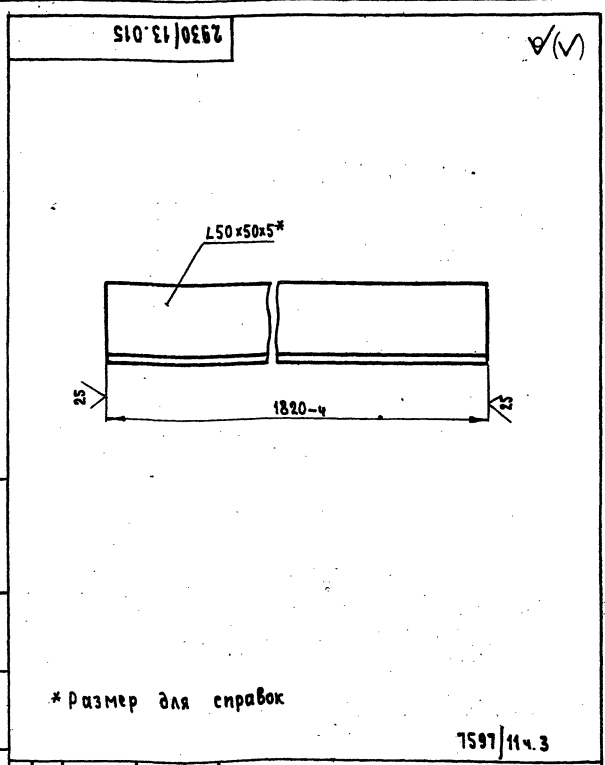
Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.000.8П
Разр. ВАРЖИМАН			Рама под циклон
Проб. ПЧЕЛОВ			Возможность покупных изделий
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Гипростромаш Москва
Утв. Марзинов			Формат 11

№ п/п, № табл. и дата  
 Типовой проект 409-28-38  
 Альбом XI Часть 3

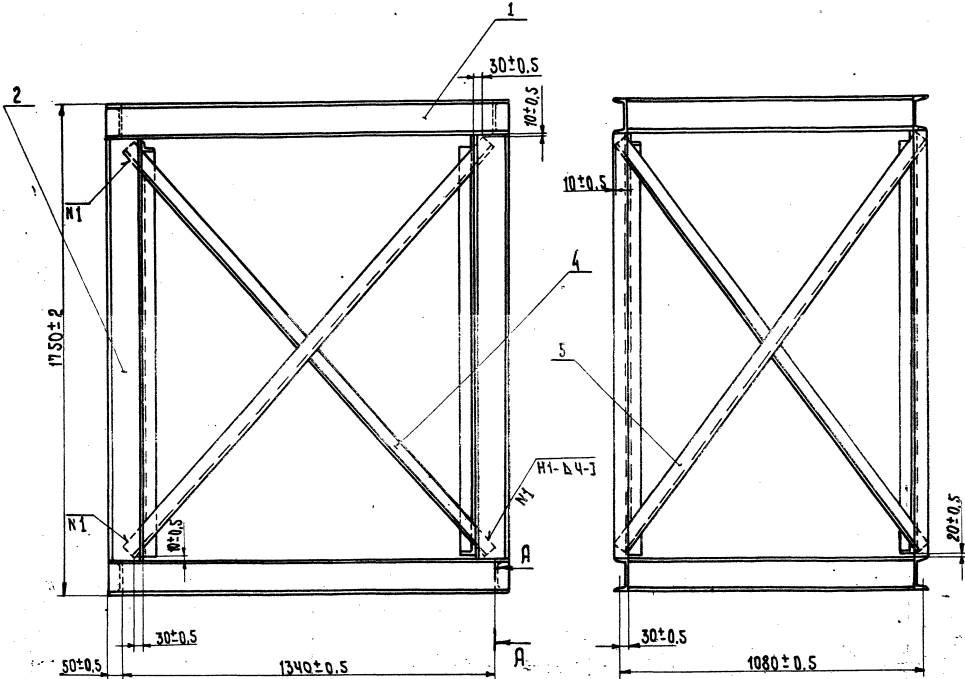


Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.014
Разр. ВАРЖИМАН			Связь
Проб. ПЧЕЛОВ			И 7,35 1:2
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Лист Листов 1
Утв. Марзинов			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-58 Гипростромаш Москва Формат 11

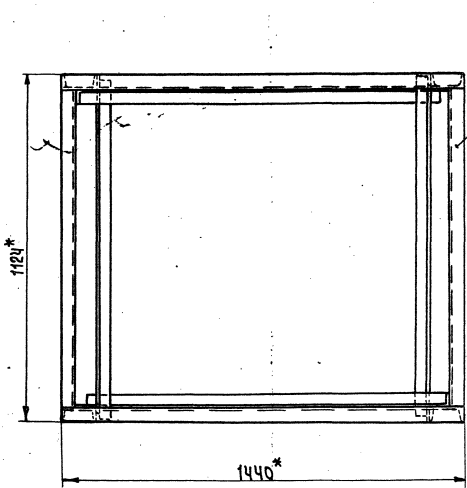
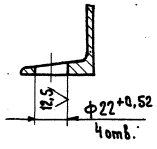
№ п/п, № табл. и дата  
 Типовой проект 409-28-38  
 Альбом XI Часть 3



Изм. № докум.	Повн.	Дата	2930/13.015
Разр. ВАРЖИМАН			Связь
Проб. ПЧЕЛОВ			И 6,8 1:2
И. контр. Ф. ИЛИН	СА	11.78	Лист Листов 1
Утв. Марзинов			Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 В ст 3 ГОСТ 535-58 Гипростромаш Москва Формат 11



A-A  
M 1:2



- 1\* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Сварка в местах соприкосновения деталей швом Т1-Δ5
4. Масса наплавленного металла, кг-2 (для справок)

7597/112.3

				2930/13.010.05						
				Рама			Лист	Масса	Масштаб	
				Сборочный чертеж			11	194	1:10	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата						Лист	Листов
Разраб.	Павлов								1	1
Провер.	Павлов								Гипростройнаш	
И.контр.	Щадрин								Москва	
Рисов.	Павлов									
И.контр.	Филин		12.77							
Утв.	Марзиков		12.77							

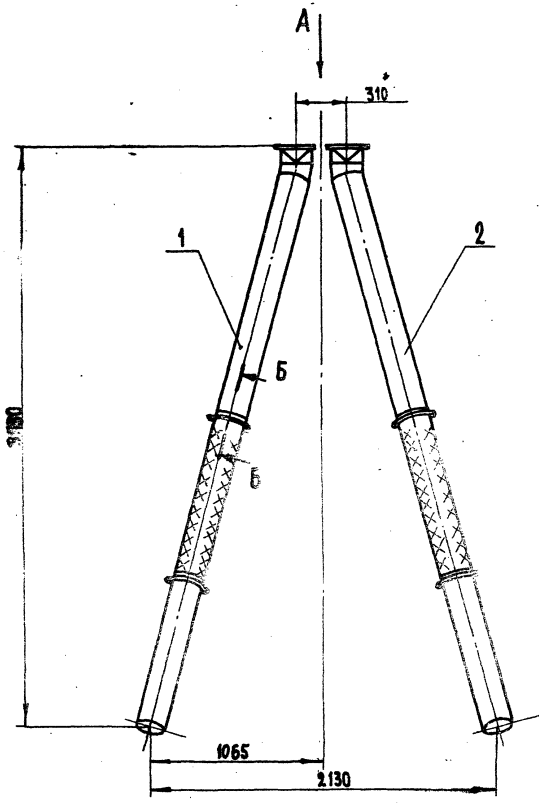
Лист № 11 из 11. Вып. № 1. Изд. № 1. Дату, в день

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2930/15.030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/15.024		Кольцо	1	
И	2	2930/15.025		Кольцо	1	
И	3	2930/15.033		Патрубок		
				Труба 194х12х100 ГОСТ 8732-70 АСтЛ ГОСТ 8731-74	1	37кг
			2930/15.030	Патрубок		
				Авт. лист листов		
				Гипростромаш Москва		
				Формат 11		

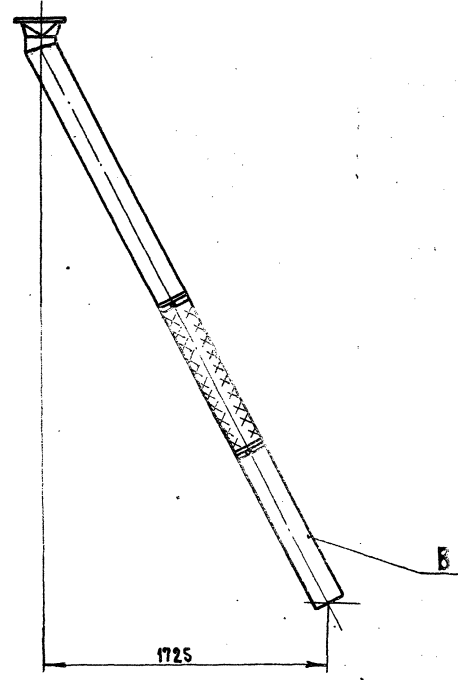
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2930/15.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	2930/15.020		Течка	1	
И	2	2930/15.030		Патрубок	1	
				<u>Детали</u>		
И	3	2930/15.011		Пластина	4	
И	4	2930/15.012		Полухомут	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М10х25.46 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	
	8			Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70	4	
И	9			Рукав В-2-200-10 ГОСТ 5398-76 L=1300мм	12,5кг	
			2930/15.010-01 - как и	для 2930/15.010		
			2930/15.010	Течка левая		
				Авт. лист листов		
				Гипростромаш Москва		
				Формат 11		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2930/15.020СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	2930/15.021		Патрубок	1	
И	2	2930/15.022		Патрубок	1	
И	3	2930/15.023		Патрубок	1	
И	4	2930/15.024		Кольцо	1	
И	5	2930/15.025		Кольцо	1	
И	6	2930/15.026		Пластина Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 Лист Б ст. 3 ГОСТ 14637-65 46х324	2	0,64кг
И	7	2930/15.027		Пластина Б-ПН-6 ГОСТ 18903-74 Лист Б ст. 3 ГОСТ 14637-65 46х300	2	0,4кг
			2930/15.020	Течка		
				Авт. лист листов		
				Гипростромаш Москва		
				Формат 11		

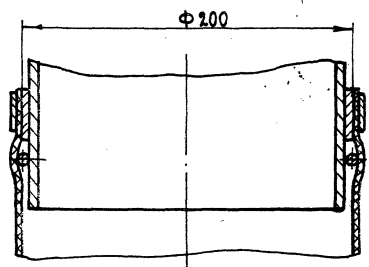
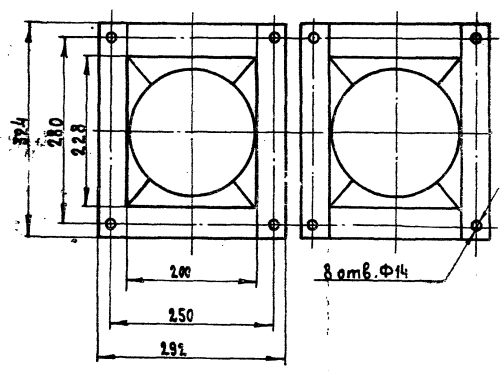
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			2930/15.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930/15.000СБ	Ведомость спецификаций		
			2930/15.000БП	Ведомость покупок изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И			2930/15.010	Течка левая	1	
			2930/15.010-01	Течка правая	1	
			2930/15.010	Течки от распределителя цемента		
				Авт. лист листов		
				Гипростромаш Москва		
				Формат 11		



Вид А  
м 1:5



Б-Б повернуто  
м 1:2



1. Размеры для справок
2. Допустима пригонка при монтаже за счет выдвигания патрубка В.
- 3.\* Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/11ч.3

Согласовано:  
Гл. инженер института  
И.И. Гузенко

Гл. инженер института: *И.И. Гузенко*

				2930 / 15.000 СБ				
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И. Гузенко	И.И.	10.11.78			И	236	1:20
Пров.	Пчелов			Сборочный чертеж		Лист	Листов	
Т. контр.	Исаев							
Руч. ков.	Исаев					Гипростронмаш Москва		
Н. контр.	Филиппов							
Утв.	Волков					Формат 32		

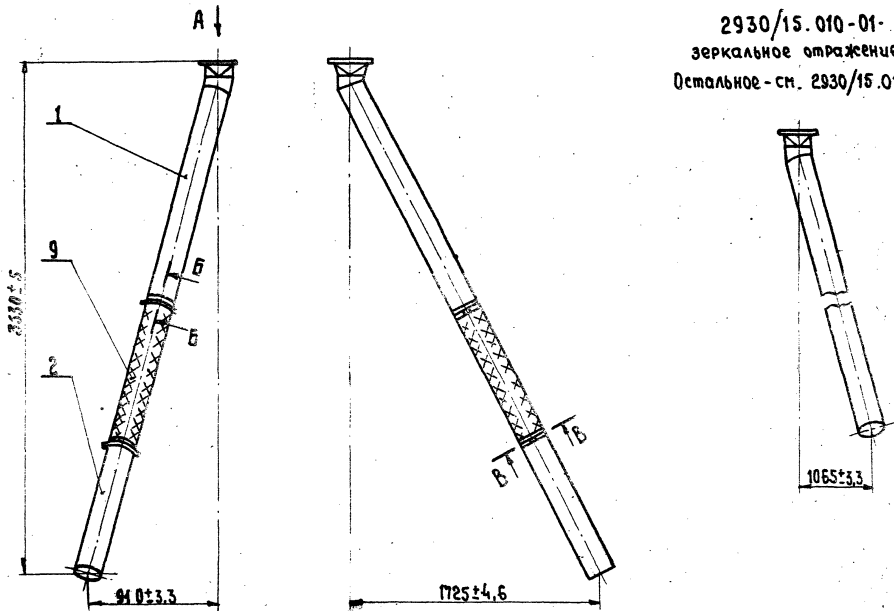


2930/15.010

17

2930/15.010СБ

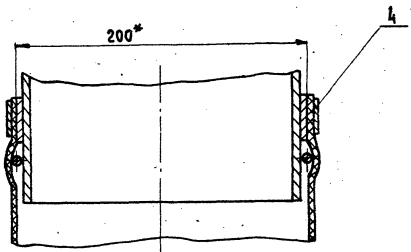
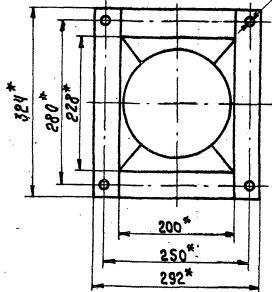
2930/15.010-01-  
зеркальное отражение  
Остальное - см. 2930/15.010



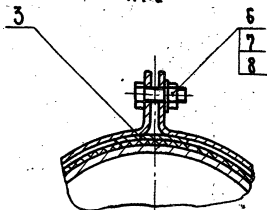
**Б-Б** повернуто  
М 1:2

**Вид А**  
М 1:5

кант. Ф 14\*



**В-В** повернуто  
М 1:2



\* Размеры для справок.

7597/114.3

2930/15.010СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка левая	Лист	Масса	Машин
						И	118	1:20
Сборочный чертеж.						Лист	Листов	Г
						Гипростроймаш Москва		

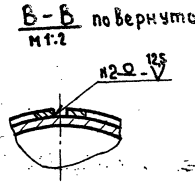
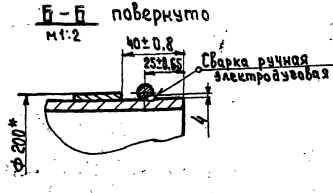
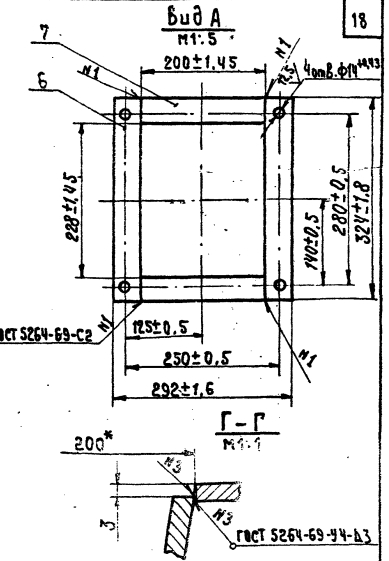
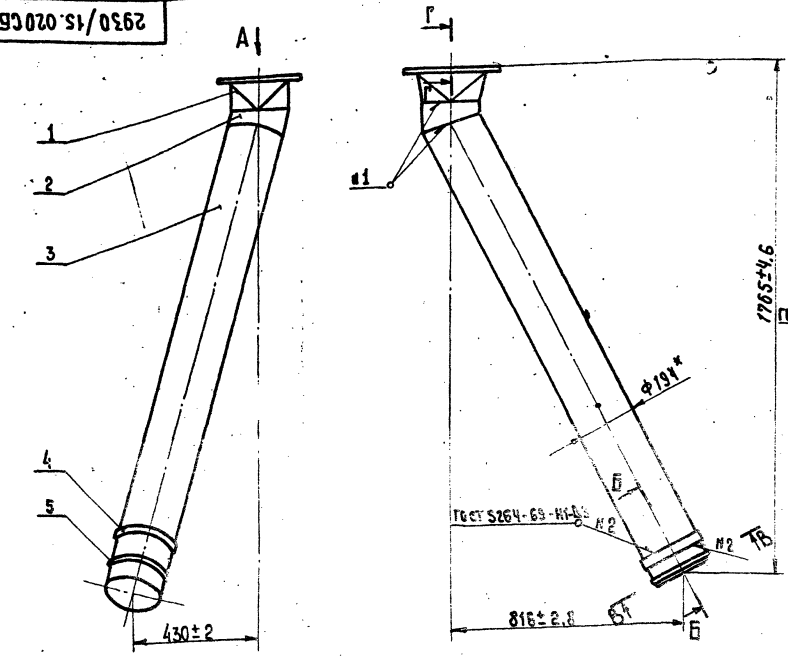
Металл. проект 409.28.38

Лист 3

ЦИО, Москва (Изд. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.020СБ

2930/15.020СБ

18



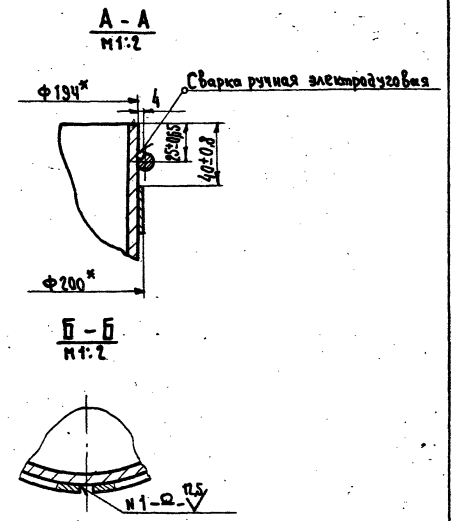
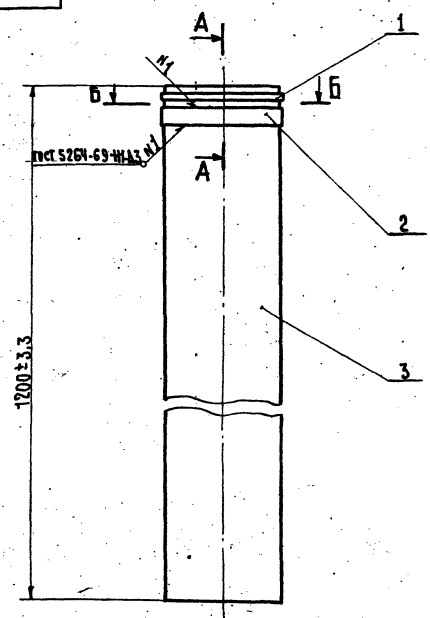
2930/15.020СБ				Лист	Масса	Масштаб
Течка				И	66	1:10
Сборочный чертеж				Листов 1		
				Гипростронмаш Москва		
Формат 12						

Изд.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Шахова	11/2	12/77	
Пров.	Пичаев	11/2	12/77	
Т. контр.	Шахов	11/2	12/77	
Рисов.	Пичаев	11/2	12/77	
Н. контр.	Филин	11/2	12/77	
Утв.	Маринюв	11/2	12/77	

\* Размеры для справок.

ЦИО, Москва (Изд. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ (Изд. № докум. и дата) 2930/15.030СБ

2930/15.030СБ



2930/15.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	38	1:5
Сборочный чертеж				Листов 6/7		
				Гипростронмаш Москва		
Формат 12						

Изд.	Лист	№ докум.	Изд.	Дата
Разраб.	Шахова	11/2	12/77	
Пров.	Пичаев	11/2	12/77	
Т. контр.	Шахов	11/2	12/77	
Рисов.	Пичаев	11/2	12/77	
Н. контр.	Филин	11/2	12/77	
Утв.	Маринюв	11/2	12/77	

\* Размеры для справок

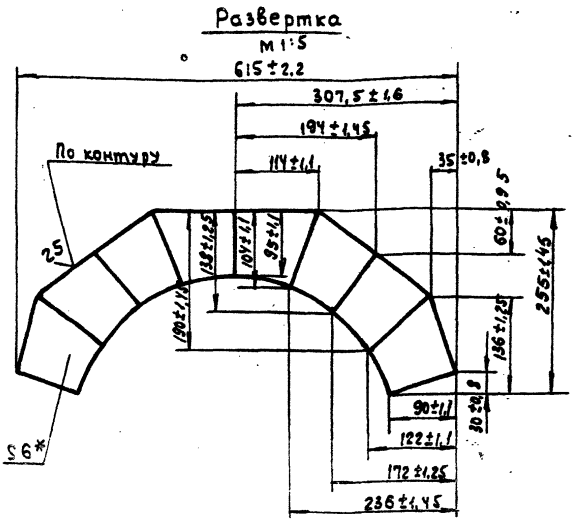
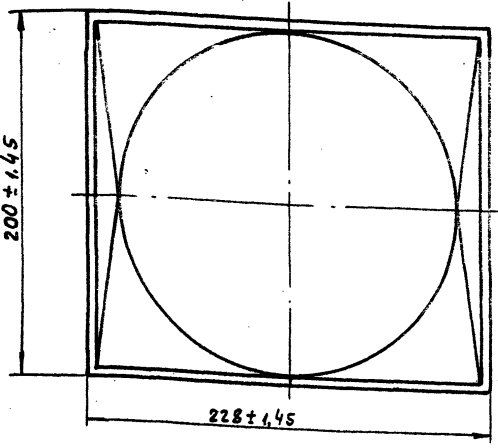
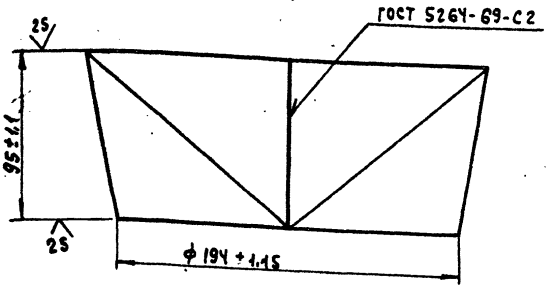
7597/11ч.3





2930/15.021

20



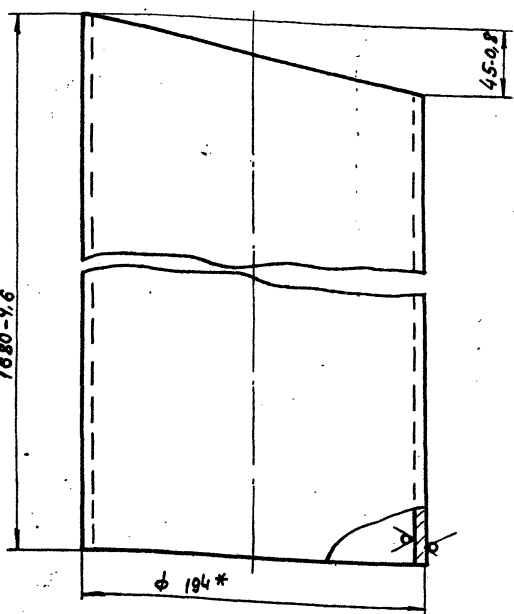
\* Размер для справок

				2930/15.021			Лист	Масса	Масштаб
				Патрубок			И	6,4	1:2
Имя	№ докум.	Подп.	Дата				Листов 1		
Разраб.	Шахаева	Шах	12.78				Гипростроммаш Москва		
Проб.	Пчелоб								
Т.контр.	Шадлин	Шадлин							
Руков.									
Н.контр.	Филин	Филин		Лист 6-пн-6 гост 19903-74					
Утв.	Пчелоб	Пчелоб		в ст.3 гост 14631-69					

Формат 12

2930/15.023

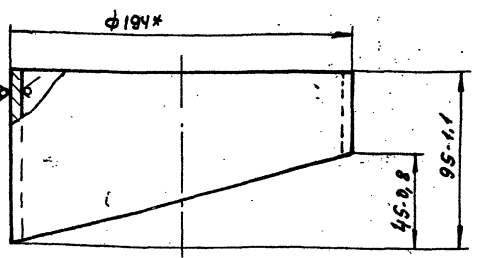
25 (✓)



\* Размер для справок.

2930/15.022

25 (✓)



\* Размер для справок

				2930/15.022			Лист	Масса	Масштаб
				Патрубок			И	2,2	1:2
Имя	№ докум.	Подп.	Дата				Листов 1		
Разраб.	Шахаева	Шах	12.78				Гипростроммаш Москва		
Проб.	Пчелоб								
Т.контр.	Шадлин	Шадлин							
Руков.									
Н.контр.	Филин	Филин		Труба 194x6 гост 8732-70					
Утв.	Пчелоб	Пчелоб		в ст.3 гост 8731-74					

7597/114.3

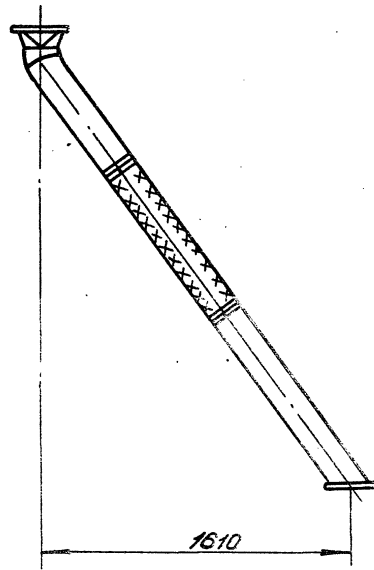
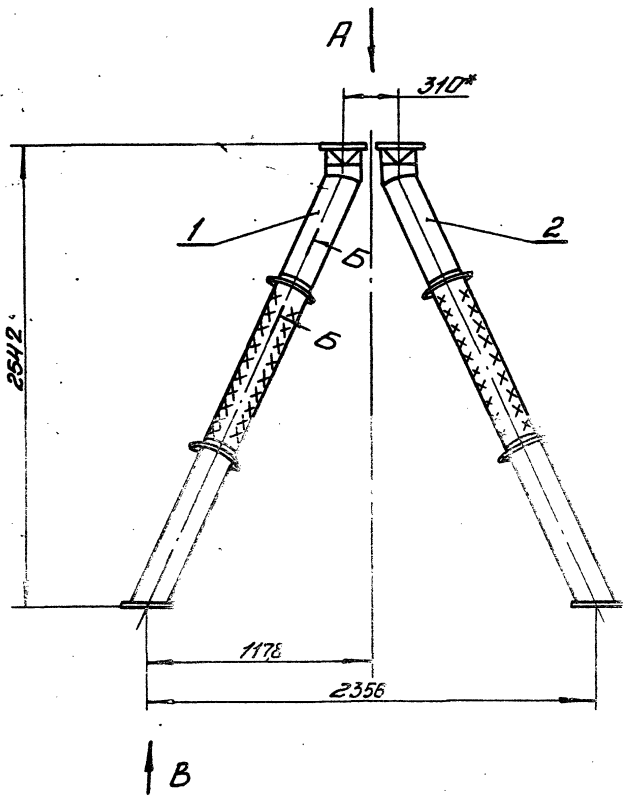
Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
12			2930/16.030 СБ	Сборочный чертеж																																												
				<u>Детали</u>																																												
И	1		2930/16.031	Патрубок	1																																											
И	2		2930/16.032	Фланец	1																																											
И	3		2930/16.024	Кольцо	1																																											
И	4		2930/16.025	Кольцо	1																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">2930/16.030</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Шахаева</td> <td>ШШ</td> <td>ИИ</td> <td>ИИ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>И</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Учак</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипростроммаш Москва</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Филин</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Маринов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">формат 11</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.030		Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов	Проб	Пчелов				И		Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва		Н.контр	Филин				Москва		Утв.	Маринов				формат 11	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.030																																											
Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов																																										
Проб	Пчелов				И																																											
Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва																																											
Н.контр	Филин				Москва																																											
Утв.	Маринов				формат 11																																											

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
12			2930/16.020 СБ	Сборочный чертеж																																												
				<u>Детали</u>																																												
И	1		2930/16.021	Конус	1																																											
И	2		2930/16.022	Переходник	1																																											
И	3		2930/16.023	Патрубок	1																																											
И	4		2930/16.024	Кольцо	1																																											
И	5		2930/16.025	Кольцо	1																																											
И	6		2930/16.026	Пластина	2																																											
И	7		2930/16.027	Пластина	2																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">2930/16.020</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Шахаева</td> <td>ШШ</td> <td>ИИ</td> <td>ИИ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>И</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Учак</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипростроммаш Москва</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Филин</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Маринов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">формат 11</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.020		Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов	Проб	Пчелов				И		Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва		Н.контр	Филин				Москва		Утв.	Маринов				формат 11	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.020																																											
Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов																																										
Проб	Пчелов				И																																											
Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва																																											
Н.контр	Филин				Москва																																											
Утв.	Маринов				формат 11																																											

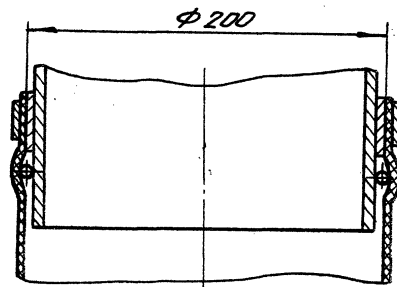
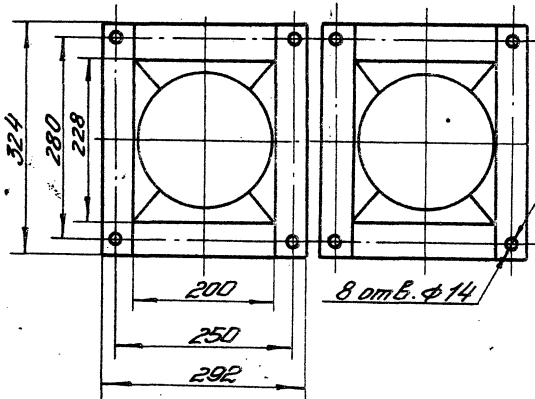
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
22			2930/16.010 СБ	Сборочный чертеж																																												
				<u>Сборочные единицы</u>																																												
И	1		2930/16.020	Течка	1																																											
И	2		2930/16.030	Патрубок	1																																											
				<u>Детали</u>																																												
И	3		2930/16.011	Пластина	4																																											
И	4		2930/16.012	Полухомут	4																																											
				<u>Стандартные изделия</u>																																												
6				Болт М10х25.У6																																												
				ГОСТ 7198-70	4																																											
7				Гайка М10.5																																												
				ГОСТ 5915-70	4																																											
8				Шайба 10.65Г																																												
				ГОСТ 6402-70	4																																											
9				Рукав В-2-200-10																																												
				ГОСТ 5398-76																																												
				L=1300 мм	1	12.5кг																																										
			2930/16.010-01	как и для 2930/16.010																																												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">2930/16.010</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Шахаева</td> <td>ШШ</td> <td>ИИ</td> <td>ИИ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>И</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Учак</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипростроммаш Москва</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Филин</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Маринов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">формат 11</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.010		Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов	Проб	Пчелов				И		Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва		Н.контр	Филин				Москва		Утв.	Маринов				формат 11	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.010																																											
Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов																																										
Проб	Пчелов				И																																											
Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва																																											
Н.контр	Филин				Москва																																											
Утв.	Маринов				формат 11																																											

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
				<u>Документация</u>																																												
22			2930/16.000 СБ	Сборочный чертеж																																												
22			2930/16.000 ВС	ведомость спецификаций																																												
22			2930/16.000 ВП	ведомость покупных изделий																																												
				<u>Сборочные единицы</u>																																												
И			2930/16.010	Течка левая	1																																											
			2930/16.010-01	Течка правая	1																																											
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">2930/16.000</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Шахаева</td> <td>ШШ</td> <td>ИИ</td> <td>ИИ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>И</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Учак</td> <td>Пчелов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Гипростроммаш Москва</td> </tr> <tr> <td>Н.контр</td> <td>Филин</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Москва</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Маринов</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">формат 11</td> </tr> </table>							Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.000		Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов	Проб	Пчелов				И		Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва		Н.контр	Филин				Москва		Утв.	Маринов				формат 11	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	2930/16.000																																											
Разраб	Шахаева	ШШ	ИИ	ИИ	Лист	Листов																																										
Проб	Пчелов				И																																											
Учак	Пчелов				Гипростроммаш Москва																																											
Н.контр	Филин				Москва																																											
Утв.	Маринов				формат 11																																											

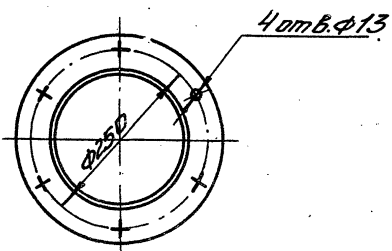


*Б-Б повернуто  
М1:2*

*Вид А  
М1:5*



*Вид В  
М1:5*



1. Размеры для справок
2. \*Согласовать с распределителем цемента 45690.01

7597/114.3

2930/16.000СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Точки от распределителя цемента	Лит.	Масса	Масштаб
						И	176	1:20
Сборочный чертёж						Лист Листов 1		
Г. КОТЛ. Филин С.П. 4.78						Гипроотрядстрой Москва		
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								
И. КОТЛ. Филин С.П. 4.78								

Главный инженер института: *[Signature]* И. Губенко

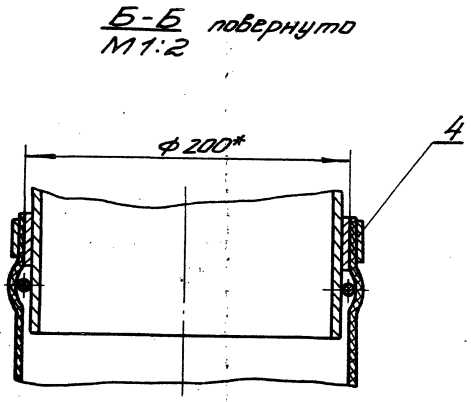
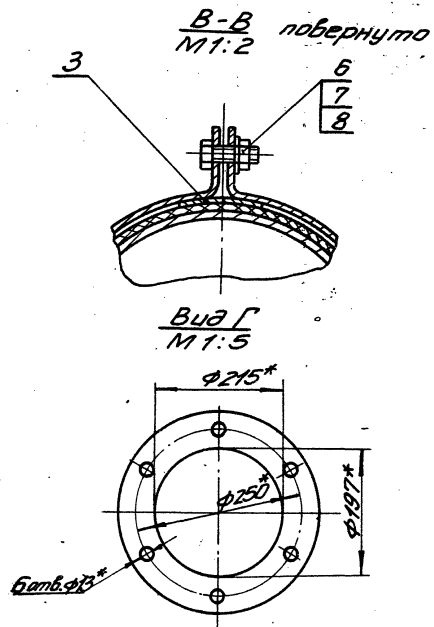
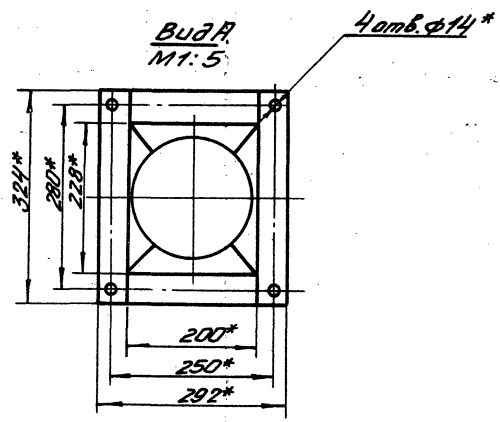
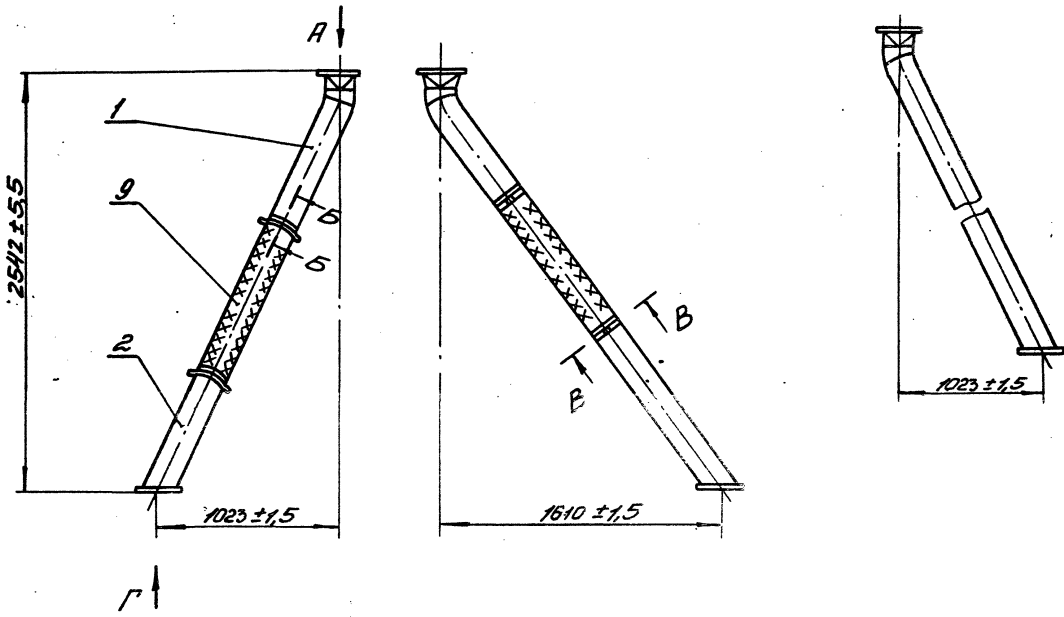


2930/16.010

2930/16.010-01 -  
 Зеркальное отражение  
 Остальное - см. 2930/16.010

24

2930/16.010.05

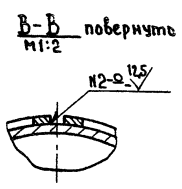
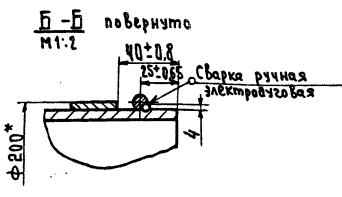
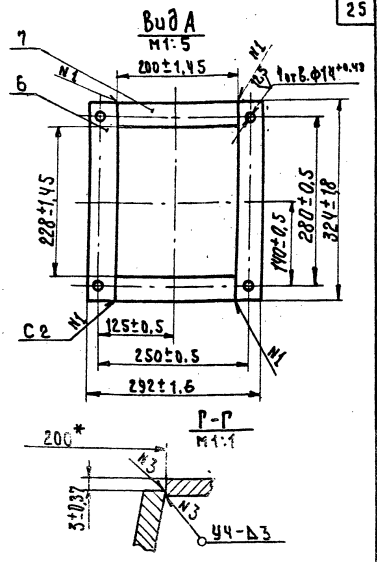
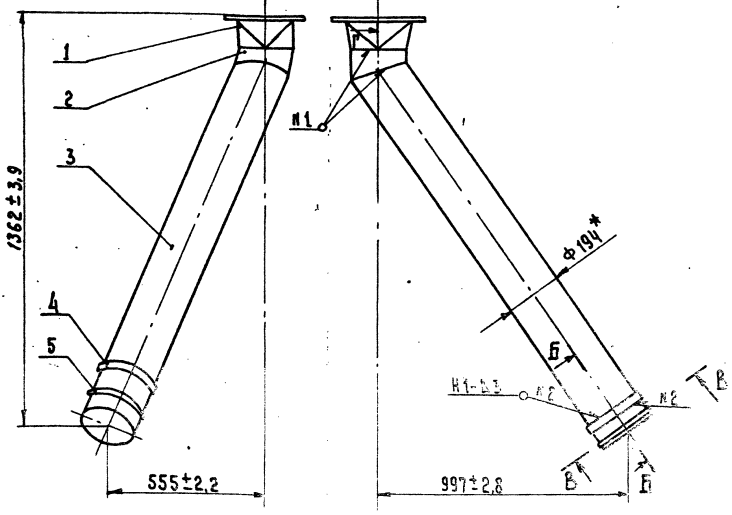


\* Размеры для справок

7537/119.3

2930/16.010.05			
Изм. №	И. дата	Подп.	Лист
Разработчик	И.И.И.	Проверенный	88
Конструктор	И.И.И.	Сборочный чертеж	1:20
Эксперт	И.И.И.	Лист	Листов
Исполнитель	И.И.И.	Испрограмм	Москва
Итого	И.И.И.	И.И.И.	

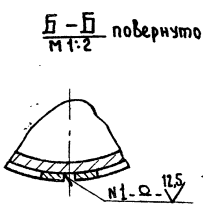
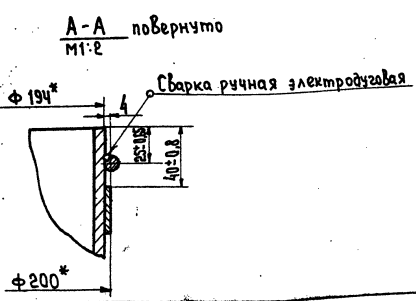
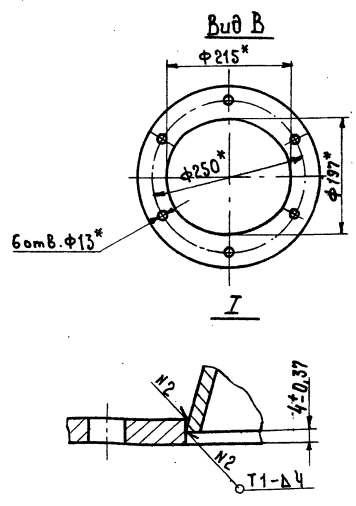
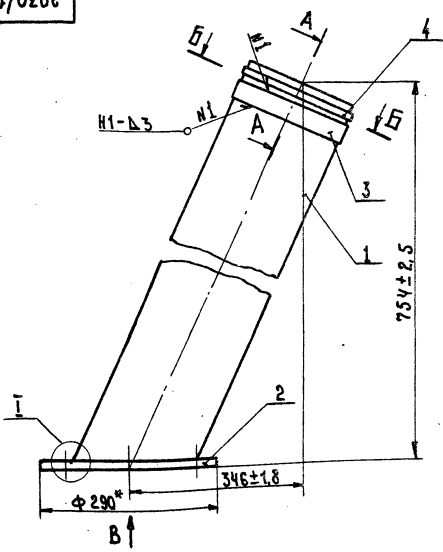
2930/16.020СБ



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

2930/16.020СБ				Лист	Масса	Масштаб
Течка				И	48	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромаш Москва		
				Формат 12		

2930/16.030СБ



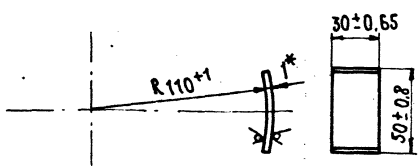
- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

7597/114.3

2930/16.030СБ				Лист	Масса	Масштаб
Патрубок				И	26	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Гипростромаш Москва		
				Формат 12		

2930/16.011

25/ (✓)



- 1.\* Размер для справок
2. Длина развертки - 51мм.

2930/16.011

Пластина

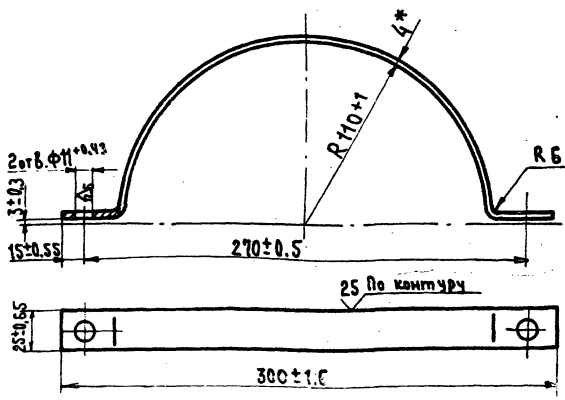
Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-1 ГОСТ 19904-74  
3-лист 3 ГОСТ 16523-70  
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/16.012

(✓) 26



- 1.\* Размер для справок
2. Длина развертки - 422 мм.

2930/16.012

Полухомут

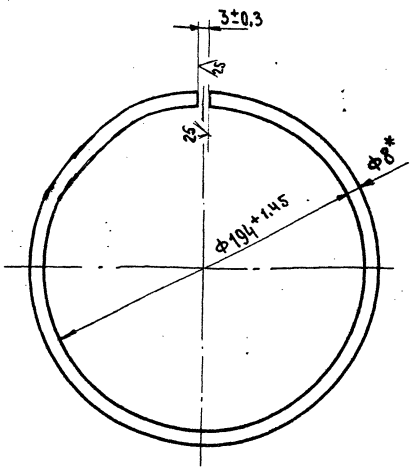
Лист	Масса	Масштаб
И	0,2	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Б ст 3 ГОСТ 14637-69  
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/16.025

(✓)



- 1.\* Размер для справок
2. Длина развертки - 632 мм.

2930/16.025

Кольцо

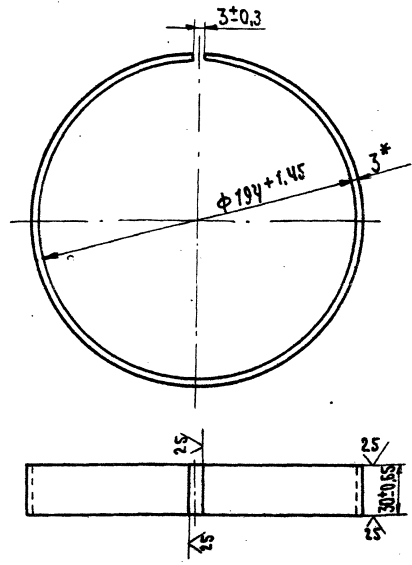
Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-3 ГОСТ 2590-71  
Б ст 3 ГОСТ 535-58  
Гипростроммаш Москва

Формат 11

2930/16.024

(✓)



- 1.\* Размер для справки
2. Длина развертки - 616 мм.

2930/16.024

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:2
Лист		Листов 1

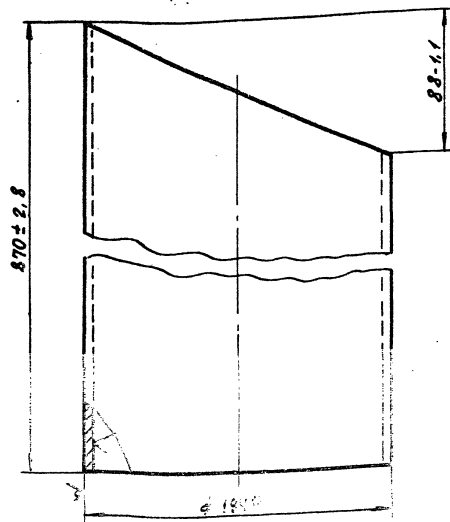
Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19904-74  
3-лист 3 ГОСТ 16523-70  
Гипростроммаш Москва

Формат 11

1597/11 ч.3

2930/16.031

(✓) 27



\* Размер для справок

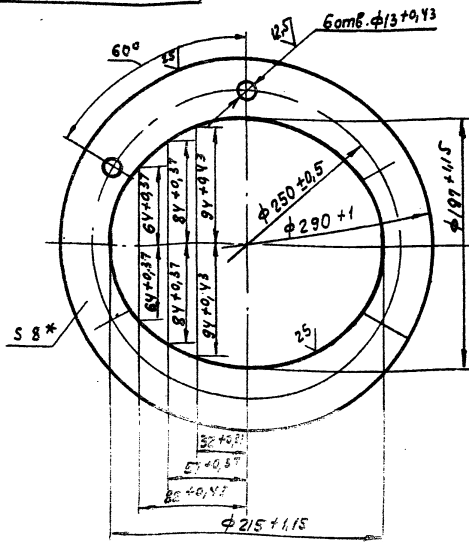
2930/16.031

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шахарин	ИИ	
Утвержден	Шахарин	ИИ	
Удобр.	Маринин	ИИ	

Лист		Масса	Масштаб
И	23	1:2	
Листов	Листов	1	
Труба		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.032

(✓) 27



\* Размер для справок

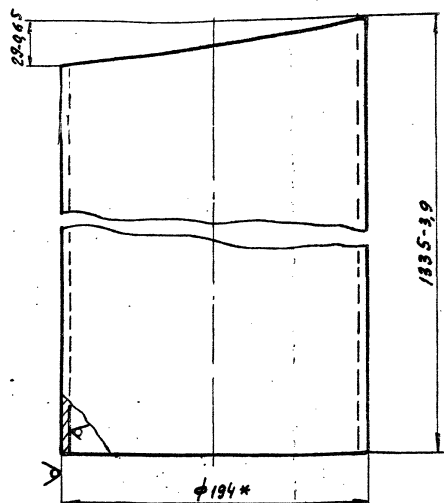
2930/16.032

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шахарин	ИИ	
Утвержден	Шахарин	ИИ	
Удобр.	Маринин	ИИ	

Лист		Масса	Масштаб
И	2	1:2,5	
Листов	Листов	1	
Фланец		Б-ПН-8 гост 19903-74 в ст.3 гост 19637-69	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.023

(✓) 25



\* Размер для справок

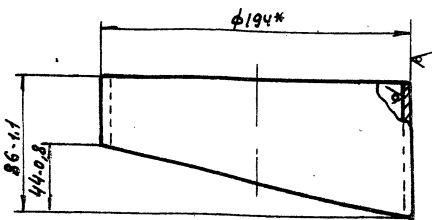
2930/16.023

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шахарин	ИИ	
Утвержден	Шахарин	ИИ	
Удобр.	Маринин	ИИ	

Лист		Масса	Масштаб
И	36,7	1:2	
Листов	Листов	1	
Труба		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

2930/16.022

(✓) 25



\* Размер для справок

2930/16.022

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Шахарова	ИИ	11.78
Проверен	Пчелов	ИИ	
Конструктор	Шахарин	ИИ	
Утвержден	Шахарин	ИИ	
Удобр.	Маринин	ИИ	

Лист		Масса	Масштаб
И	1,7	1:2	
Листов	Листов	1	
Переходник		194x6 гост 8732-70 в ст 3 гост 8731-74	Гипростроммаш Москва
Формат И			

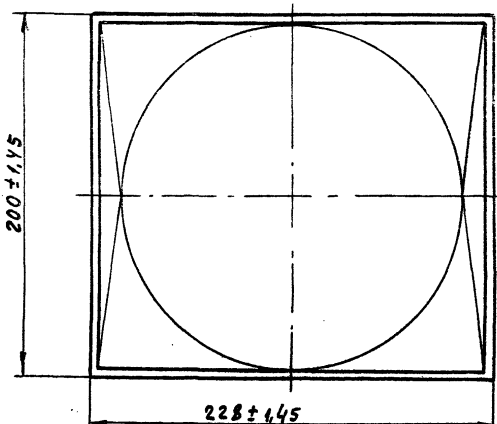
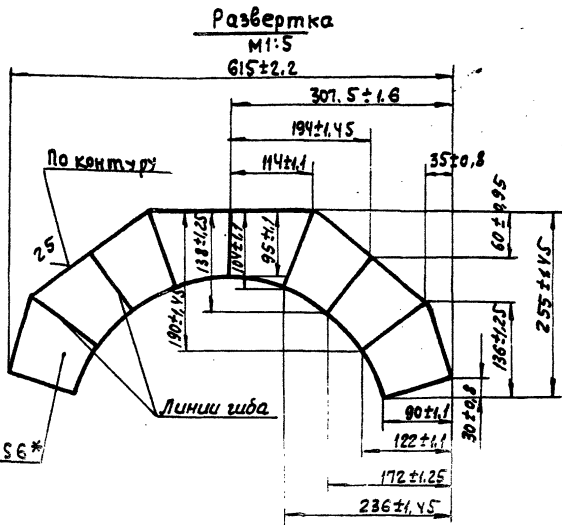
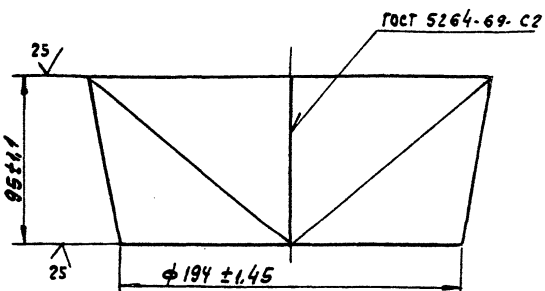
7597/114.3



2930/16.021

(✓)

28



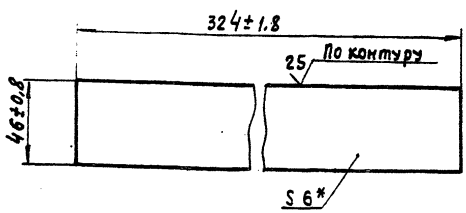
\* Размер для справок

2930/16.021				Лист	6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	Лист	И	6,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конус	Лист	И	6,4	1:2
Разраб.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	6,4	1:2
Проб.	Пчелов	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	6,4	1:2
Г. контр.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	6,4	1:2
Учк.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	6,4	1:2
И. контр.	Филин	Филин	Филин	11.78	Лист	И	6,4	1:2	
Утв.	Маринин	Маринин	Маринин	11.78	Лист	И	6,4	1:2	

Формат 12

2930/16.026

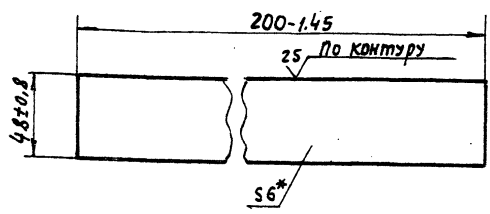
(✓)



\* Размер для справок

2930/16.027

(✓)



\* Размер для справок

2930/16.026				Лист	6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	Лист	И	0,7	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	И	0,7	1:2
Разраб.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,7	1:2
Проб.	Пчелов	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,7	1:2
Г. контр.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,7	1:2
Учк.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,7	1:2
И. контр.	Филин	Филин	Филин	11.78	Лист	И	0,7	1:2	
Утв.	Маринин	Маринин	Маринин	11.78	Лист	И	0,7	1:2	

7597/114.3

2930/16.027				Лист	6-ПН-6 ГОСТ 19903-74	Лист	И	0,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	И	0,4	1:2
Разраб.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,4	1:2
Проб.	Пчелов	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,4	1:2
Г. контр.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,4	1:2
Учк.	Шадун	Шадун	Шадун	11.78		Лист	И	0,4	1:2
И. контр.	Филин	Филин	Филин	11.78	Лист	И	0,4	1:2	
Утв.	Маринин	Маринин	Маринин	11.78	Лист	И	0,4	1:2	

Формат 11

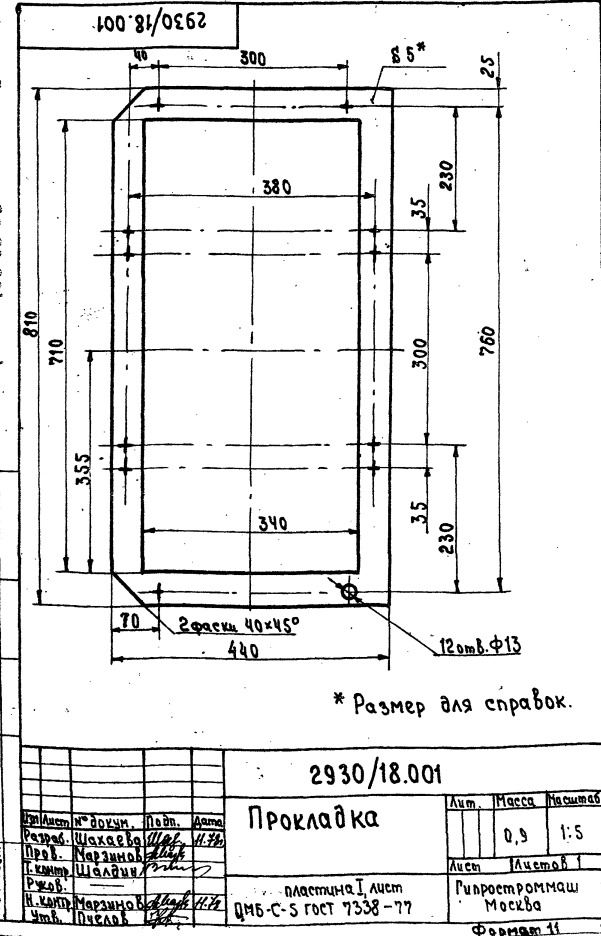
Титловый проект 409-28-38. Альбом XI

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	2930/18.010 СБ	Сборочный чертеж	22,22	
				<u>Детали</u>		
И		1	2930/18.011	Стенка	2	
И		2	2930/18.012	Стенка	1	
И		3	2930/18.013	Стенка	1	
И		4	2930/18.014	Связь	1	
И		5	2930/18.014-01	Связь	1	
И		6	2930/18.015	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=550	2	
И		7	2930/18.016	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=710	2	
И		8	2930/18.017	Связь		
				Угловая сталь ГОСТ 8509-72 L=1000	2	
И		9	2930/18.018	Накладка		
				Лист Б-ИИ-И ГОСТ 19303-74 50x310	2	
И		10	2930/18.019	Накладка		
				Лист Б-ИИ-И ГОСТ 19303-74 50x610	2	
<b>2930/18.010</b>						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 2		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Проб. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
И. вып. Марзимова						
Чит. Марзимова						
Формат И						

Титловый проект 409-28-38. Альбом XI

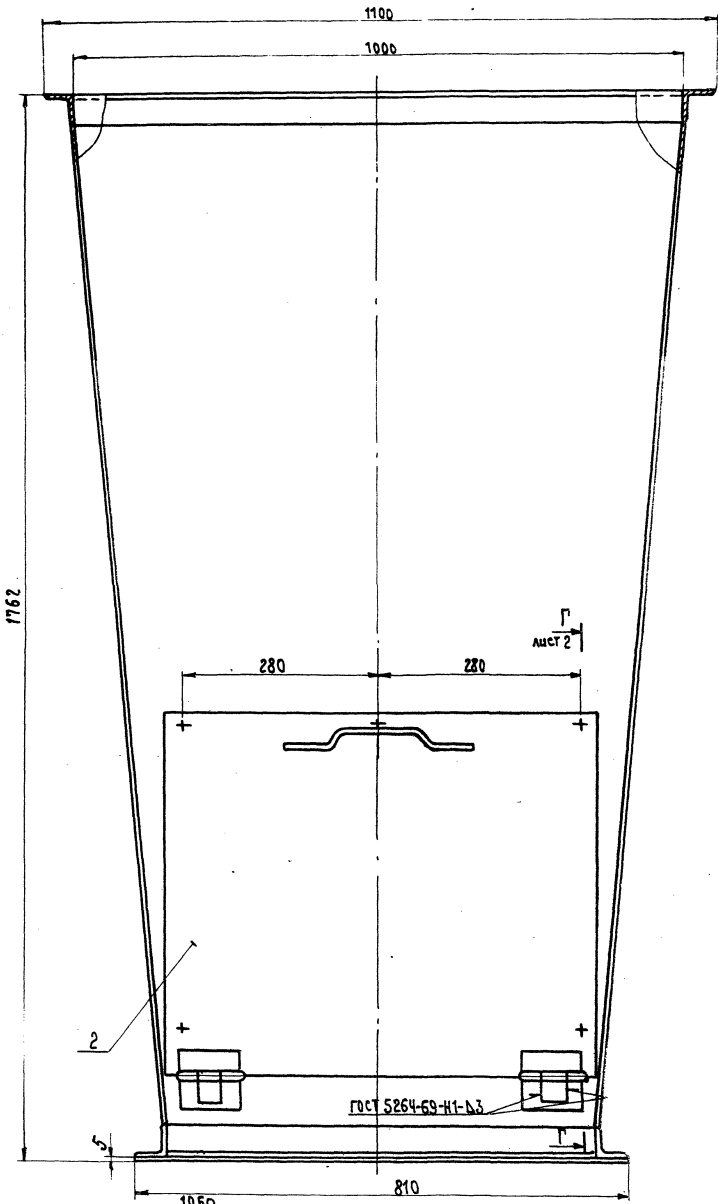
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11	2930/18.027	Пластика		
				Лист Б-ИИ-И ГОСТ 19303-74 50x100	2	
<b>2930/18.010</b>						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 2 из 2		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Проб. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
И. вып. Марзимова						
Чит. Марзимова						
Формат И						

Титловый проект 409-28-38. Альбом XI



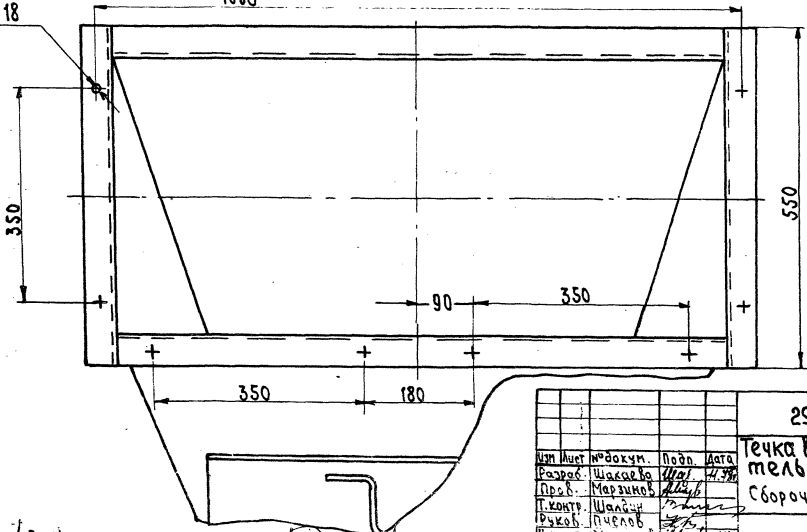
Титловый проект 409-28-38. Альбом XI

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		23	2930/18.000 СБ	Сборочный чертеж	22,22	
		12	2930/18.000 ВС	Ведомость спецификаций		
		12	2930/18.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	2930/18.010	Течка	1	
И		2	2930/18.020	Крышка	1	
				<u>Детали</u>		
И		3	2930/18.001	Прокладка	1	
И		4	2930/18.002	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6	Болты ГОСТ 7798-70	Болт М6x25.46	5	
		7	Болт М12x30.46	Болт М12x30.46	12	
		8	Гайка М6.5 ГОСТ 3032-76	Гайка М6.5 ГОСТ 3032-76	5	
		9	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	
		10	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	12	
<b>2930/18.000</b>						
Изд. Лист № докум. Подп. Дата				Лист 1 из 3		
Разраб. Шахматова				Гипропромаш		
Проб. Марзимова				Москва		
Рисов. Пучков						
И. вып. Марзимова						
Чит. Марзимова						
Формат И						



← А лист 2

8 отв. ф 18



Размеры для справок

12.78 *авт* 7597/124.3

Главный проект 409-2.8-3.8

Исполн.	Иванов
Провер.	Петров
Дизайн	Сидоров
Констр.	Кузнецов
Инж. контр.	Иванов
Уч. б. акто	Иванов

Главный инженер института *И. Газенко*

2930/18.000СБ			
Изд. лист	№ док. ч.	Подп.	Дата
Создан	Иванов	Иванов	11.98
Провер.	Кузнецов	Иванов	
Проект.	Иванов	Иванов	
Уч. б. акто	Иванов	Иванов	11.98
Инж. контр.	Иванов	Иванов	
Уч. б. акто	Иванов	Иванов	
Течка в бетоносмесителе СБ-93			
Сборочный чертёж			
Лист	№	Масштаб	Масштаб
14	170	1:5	
Лист 1		Листов 2	
Гипроотраммаш			
Москва			
Формат 22			



Часть 3 Альбом № Типовой проект 109-28-38

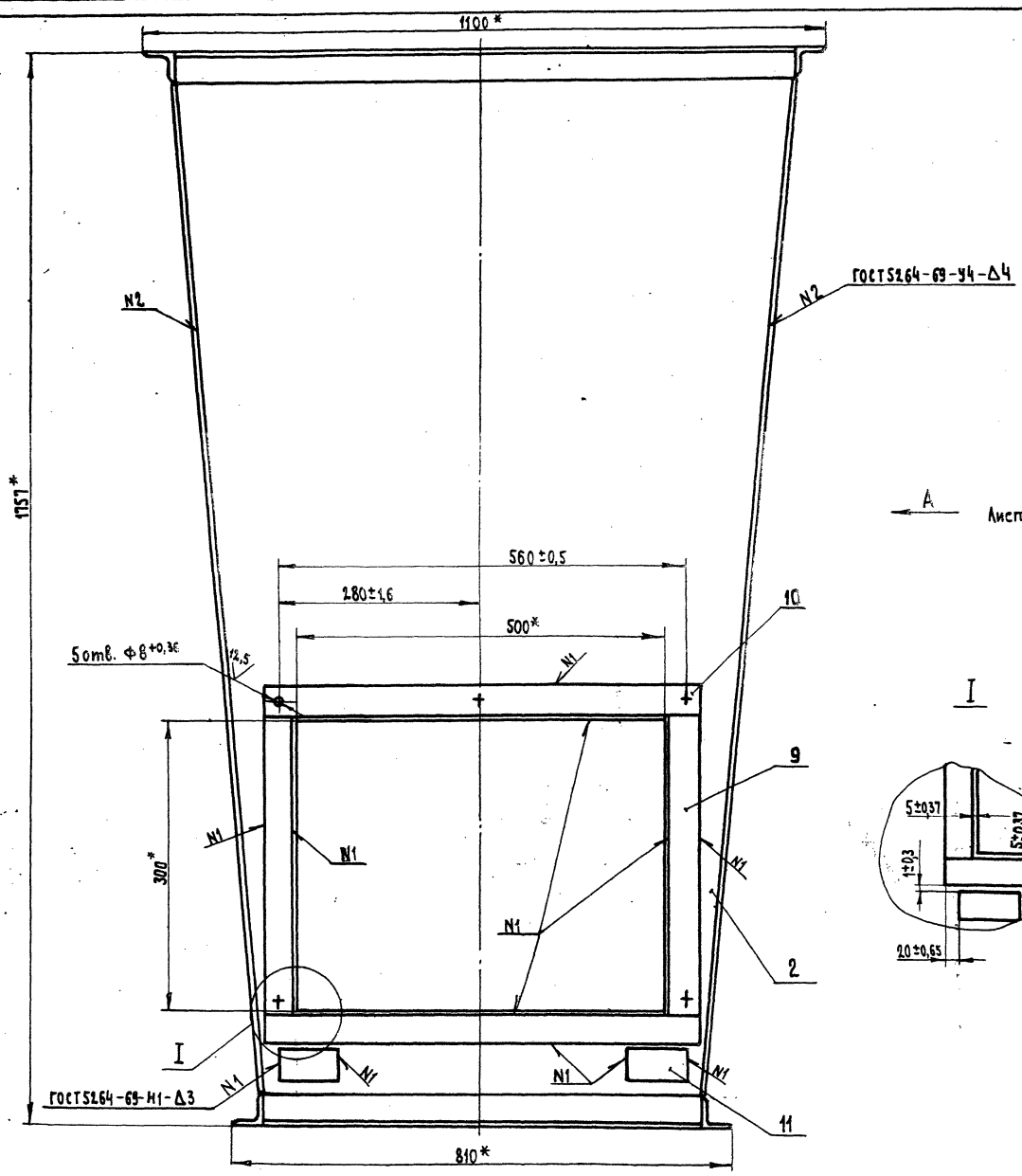
№ строк	Обозначение	Наименование	Обозначение	Кол.	Общ. кол.	Примечание
1	2930/18.000	Течка в бетононесителе СБ-93				
2	2930/18.010	Течка	2930/18.000	1	1	
3	2930/18.020	Крышка	2930/18.000	1	1	
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

Изм.	Лист	Искл.	Повт.	Авто	2930/18.000 ВС Течка в бетононесителе СБ-93 Ведомость спецификаций	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Шалаева	Ильин	Ильин	Ильин		И		1
Проб.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин				
И.контр.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Ведомость спецификаций		Гипростронмаш Москва	
Утв.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Формат А2			

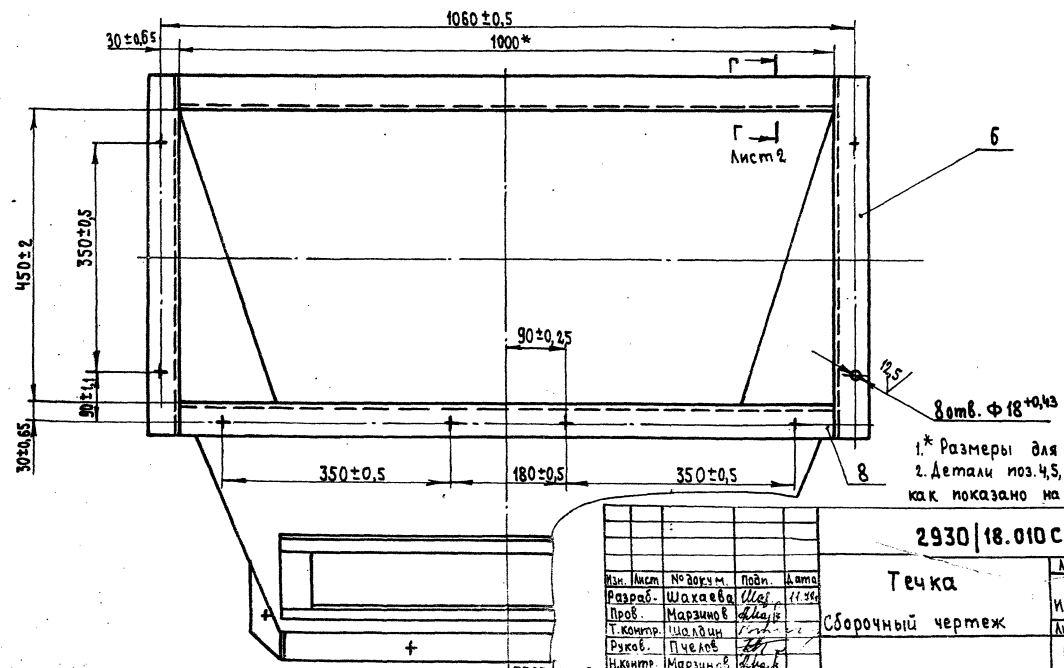
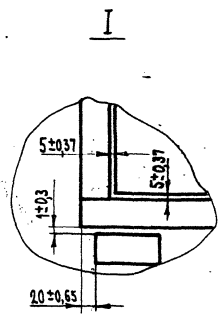
Часть 3 Альбом № Типовой проект 109-28-38

№ строк	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделия	В комплект	На установку	Всего	
1									
2	Болт М6х25.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	5			5	
3	Болт М12х30.46	ГОСТ 7798-70		2930/18.000	12			12	
4	Гайка М6,5	ГОСТ 3082-76		2930/18.000	5			5	
5	Гайка М12,5	ГОСТ 5915-70		2930/18.000	12			12	
6	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70		2930/18.000	12			12	
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

Изм.	Лист	Искл.	Повт.	Авто	2930/18.000 ВП Течка в бетононесителе СБ93 Ведомость купленных изделий	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Шалаева	Ильин	Ильин	Ильин		И		1
Проб.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин				
И.контр.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Ведомость купленных изделий		Гипростронмаш Москва	
Утв.	Марзинов	Ильин	Ильин	Ильин	Формат А2			



A Лист 2



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Детали поз. 4,5,6,7,8 приваривать, как показано на сеч. В-В (лист 2)

2930/18.010СБ

Течка  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Шакаева	Шах	11.20
		Пров. Марзиев	Шах	
		Т. контрол. Шадаев	Шах	
		Руков. Пчелов	Шах	
		Инж. Марзиев	Шах	
		Чтв. Марзиев	Шах	11.28

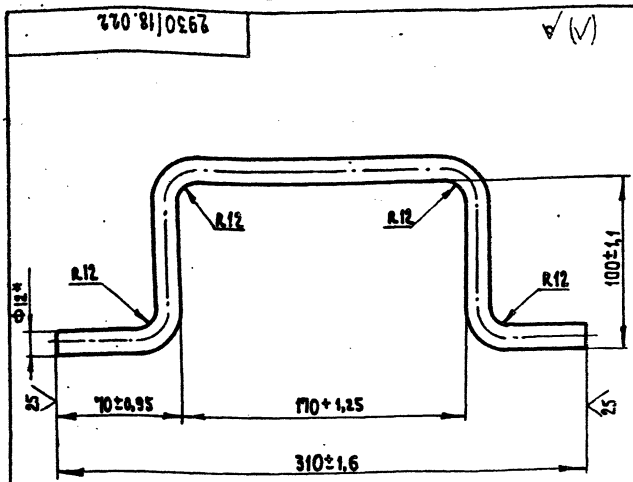
Лист	Масса	Масштаб
И	158	1:5
Лист 1		Листов 2

Гипростроммаш  
Москва



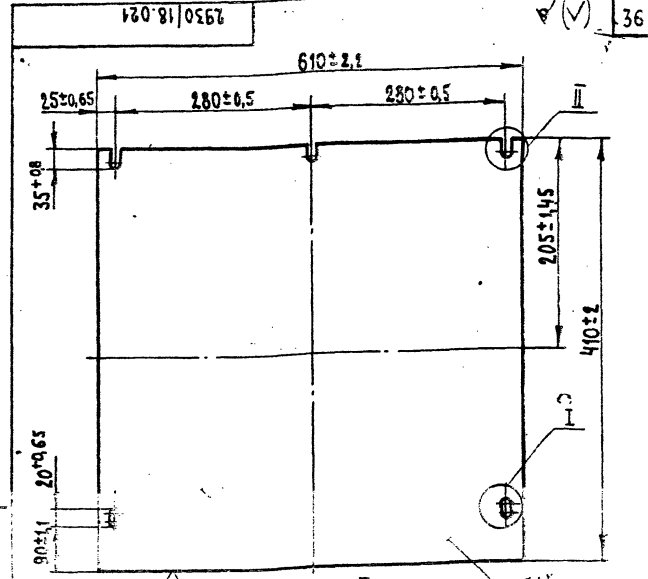






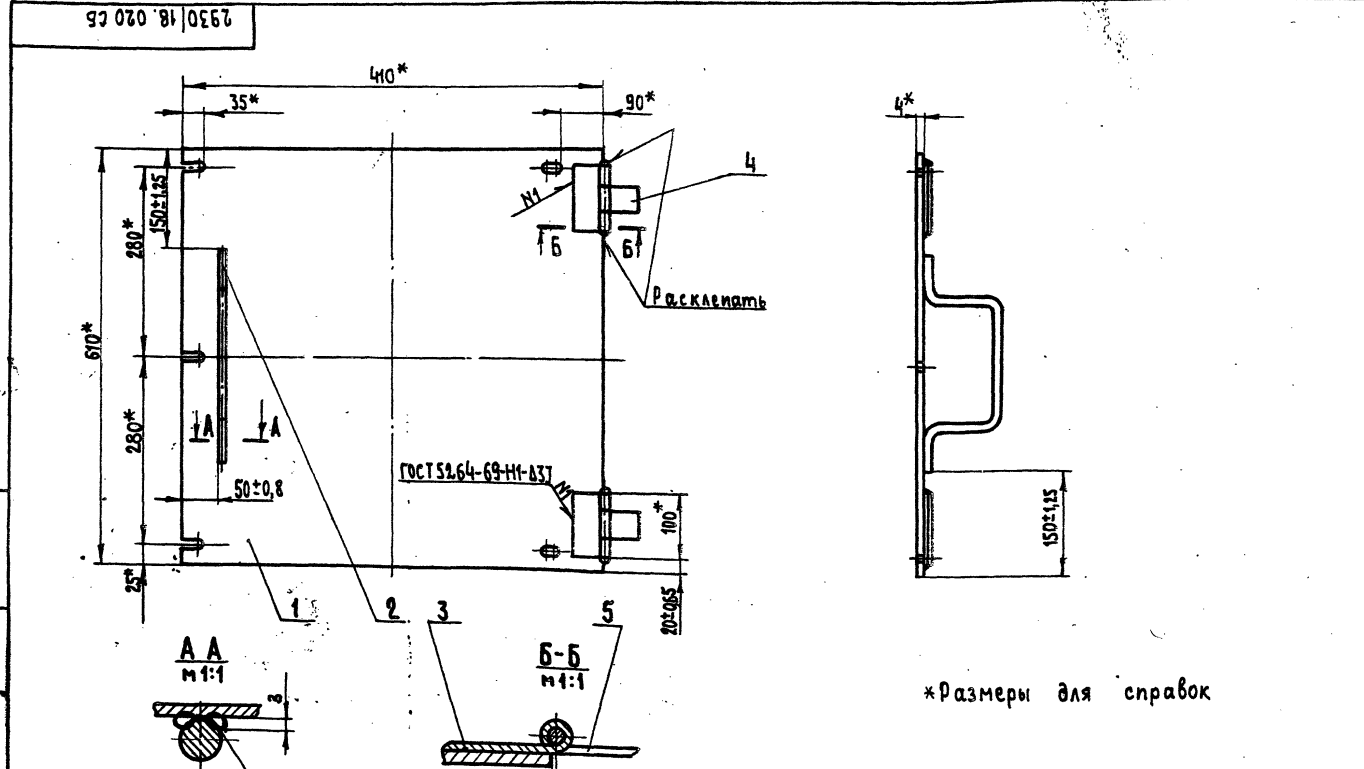
\* Размер для справок  
в.д.лина развертки - 478мм

2930/18.022				Лист	Масса	Масштаб
ручка				И	0,36	1:2
Круж				Лист Листов 1		
В 12 ГОСТ 2590-71 в Ст.3 ГОСТ 535-58				Гипростротромаш Москва		
Формат И						



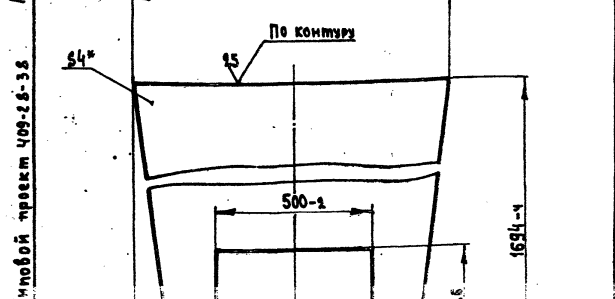
\* Размер для справок

2930/18.021				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				И	4,6	1:5
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 в Ст.3 ГОСТ 14637-69				Лист Листов 1		
Гипростротромаш Москва				Формат И		



\* Размеры для справок

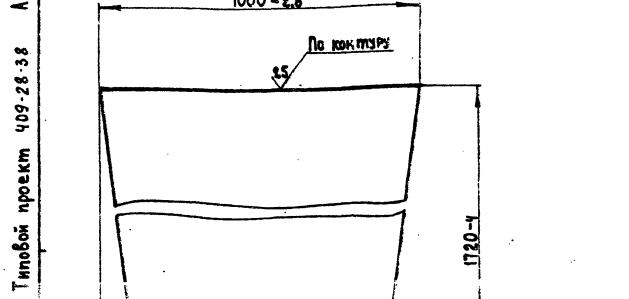
2930/18.020 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Крышка Сборочный чертеж				И	42,5	1:5
Гипростротромаш Москва				Лист Листов 1		
Формат И				7597/114.3		



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.012

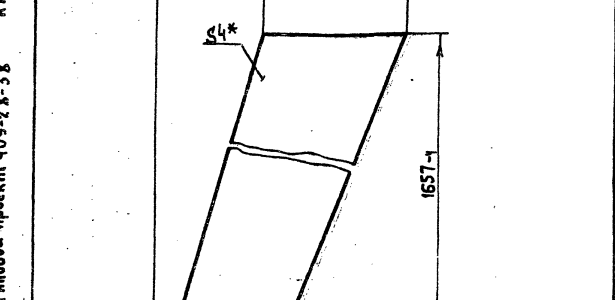
Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	40	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.013

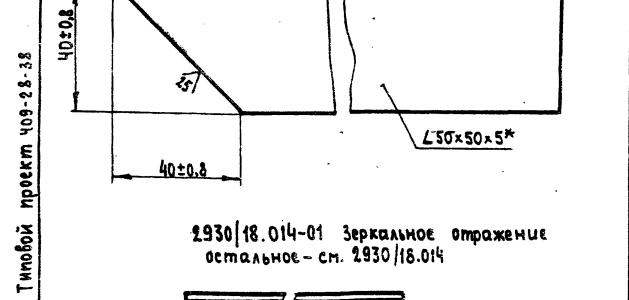
Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	46	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.011

Стенка		Лист	Масса	Масштаб
И	К	24	1:10	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				



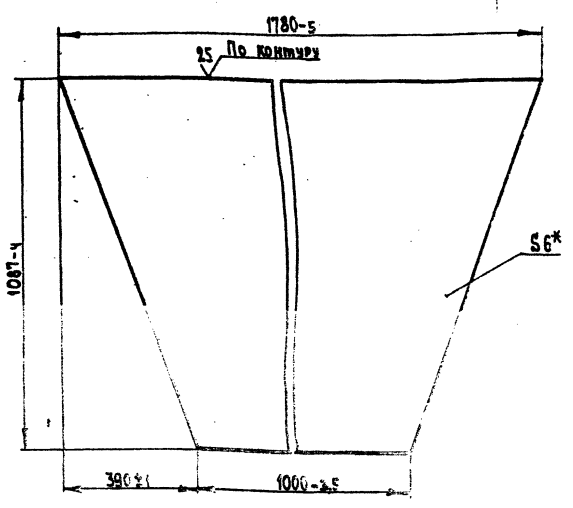
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шахаева	Шахаева	11.78
	Проб.	Марзинов	Марзинов	
	Т. контр.	Шаладин	Шаладин	
	Ручкоб.			
	И. контр.	Марзинов	Марзинов	11.78
	Утв.	Пчелов	Пчелов	

2930/18.014

Связь		Лист	Масса	Масштаб
И	К	47	1:1	
Лист		Листов 1		
Лист		Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72		
Лист		В Ст.3 ГОСТ 535-58		
Гипростройнаш Москва				
Формат 11				

2000.07/0000

(✓)



\* Размер для справок

2930|20.003

Стенка

И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	70	1:10

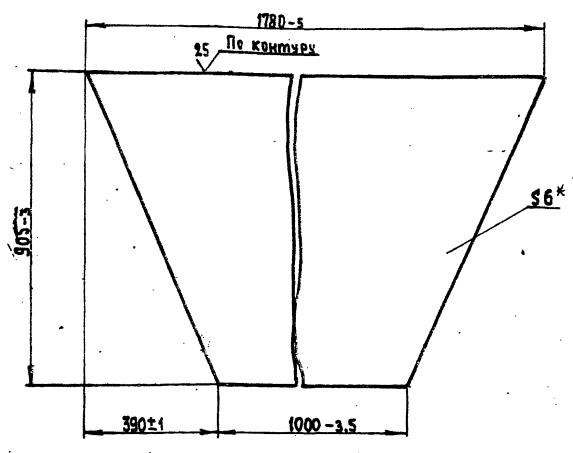
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш  
Москва

Формат 11

2930|20.002

(✓)



\* Размер для справок

2930|20.002

Стенка

И	Лист	Масса	Масштаб
И	1	60	1:10

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
в Ст.3 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш  
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930 20.000СБ	Сборочный чертеж		
			2930 20.000ВС	Ведомость спецификаций		
			2930 20.000ВП	Ведомость покупных изделий		
				Сборочные единицы		
И	1		2930 20.010	Воронка	1	
И	2		2930 20.020	Кронштейн	4	

2930|20.000

Воронка  
выдачи бетона

Лист 1  
Гипростроммаш  
Москва

Формат 11

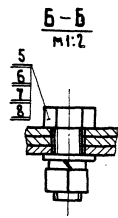
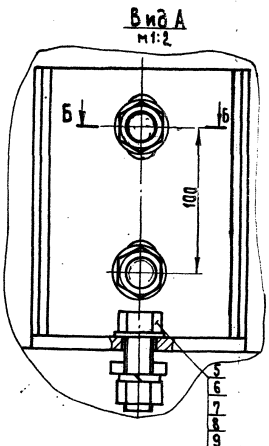
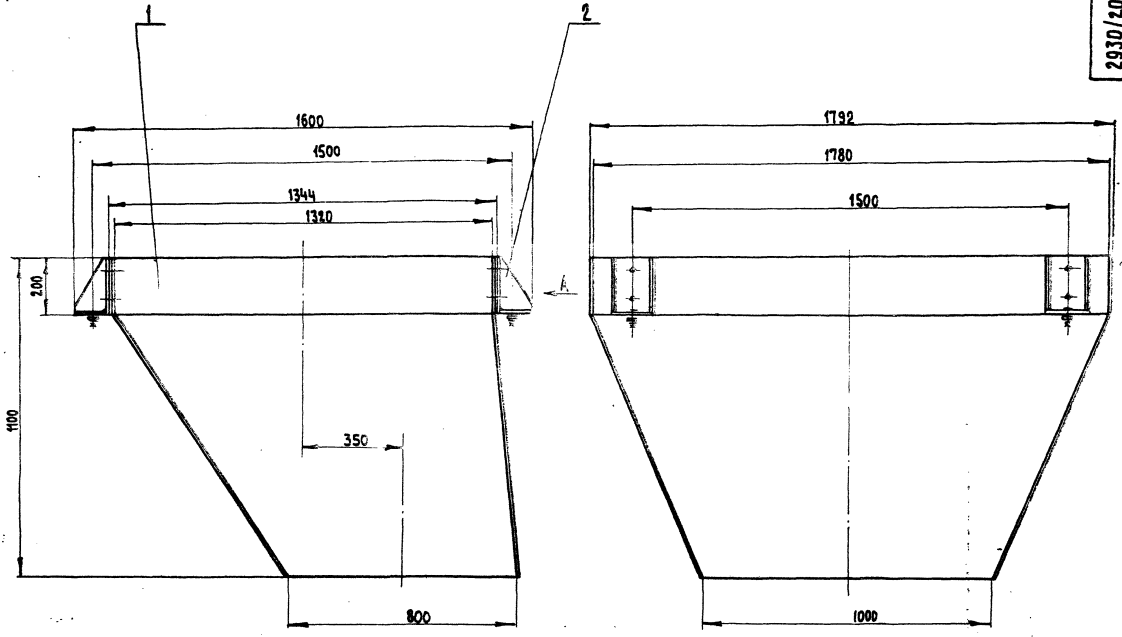
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930 20.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930 20.011	Ребро	2	
И	2		2930 20.012	Боковина	1	
И	3		2930 20.013	Основание	1	

2930|20.020

Кронштейн

Лист 1  
Гипростроммаш  
Москва

Формат 11



Размеры для справок

7597/114.3

Главный инженер института  
*[Signature]* Игузенки

2930/20.000СБ				Лист	Масштаб	Масштаб
Воронка выдачи бетона				И	315	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Гипроотраммаш Москва				Формат 11		

Изм.	Лист	№ док. кум.	Подп.	Дата
1	1	Писемова		11/78
2	1	Писемова		11/78
3	1	Иванов		11/78
4	1	Писемова		11/78
5	1	Филипп		11/78
6	1	Волохов		11/78

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1					
2	2930/20.000	Воронка выдачи бетона		1	
3					
4	2930/20.010	Воронка	2930/20.000	1	1
5					
6	2930/20.020	Кронштейн	2930/20.000	4	4
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

Испол.	Новиков	Подп.	Антон	2930/20.000 ВС
Разраб.	Писанова	Проб.	Пчелов	Воронка выдачи бетона
Испол.	Пчелов	Проб.	Маринин	Ведомость спецификаций
				Лист 1 из 1
				Гипростроммаш Москва
Формат 12				

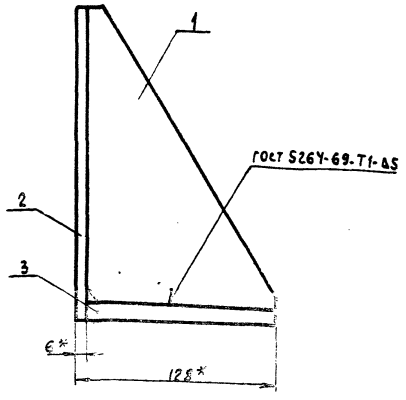
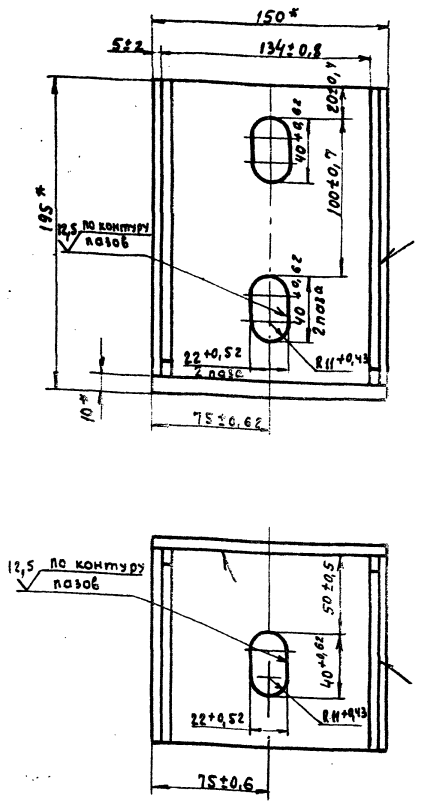
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-релле	В комп-лекции	На ре-сульт	Всего	
1									
2	Болт М20 х 45,4,6	ГОСТ 7798-70		2930/20.000	12			12	
3									
4	Гайка М20,5	ГОСТ 5915-70		2930/20.000	12			12	
5									
6	Шайба 20,65Г	ГОСТ 6402-70		2930/20.000	12			12	
7									
8	Шайба 20,02	ГОСТ 14371-68		2930/20.000	12			12	
9									
10	Шайба 20,02	ГОСТ 10906-66		2930/20.000	4			4	
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									

Испол.	Новиков	Подп.	Антон	2930/20.000 ВС
Разраб.	Писанова	Проб.	Пчелов	Воронка выдачи бетона
Испол.	Пчелов	Проб.	Маринин	Ведомость покуных изделий
				Лист 1 из 1
				Гипростроммаш Москва
Формат 12				

Альбом XI Часть 3  
Типовой проект 409-28-38  
Имя, № табл. и дата  
Взам. инст. № инст. № табл. и дата

2930/20.020.062

41



\* Размеры для справок.  
2. Масса наплавленного металла, кг-0,04 (для справок)

2930/20.020.СБ				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	4	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Гипроотрестмаш Москва				Формат 12		

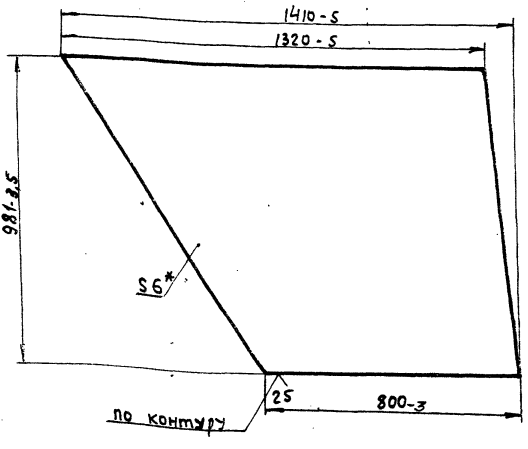
Альбом XI Часть 6  
Типовой проект 409-28-38  
Имя, № табл. и дата  
Взам. инст. № инст. № табл. и дата

№ табл.	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Документация</b>					
22		2930/20.010.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
11	1	2930/20.001	Стенка	2	
11	2	2930/20.002	Стенка	1	
11	3	2930/20.003	Стенка	1	
11	4	2930/20.004	Боковина		
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 1320-5 x 200-1,8	2	12,5кг
11	5	2930/20.005	Боковина	2	
11	6	2930/20.006	Платик	4	1,4кг
			Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69 190 ± 0,9 x 150 ± 0,8		

2930/20.010			
Воронка			
Гипроотрестмаш Москва			
Формат 11			

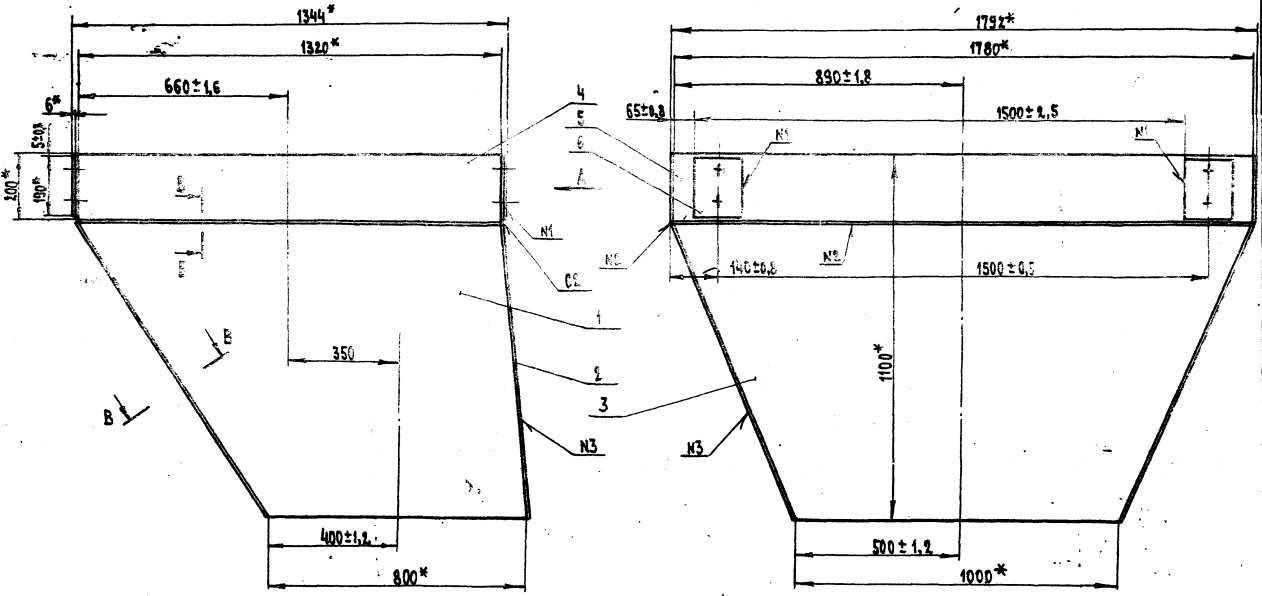
Альбом XI Часть 5  
Типовой проект 409-28-38  
Имя, № табл. и дата  
Взам. инст. № инст. № табл. и дата

2930/20.001

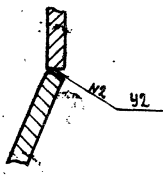


\* Размер для справок

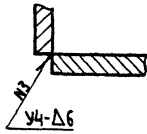
2930/20.001				Лист	Масса	Масштаб
Стенка				И	50	1:10
Гипроотрестмаш Москва				Лист	Листов	1
Лист Б-АН-6 гост 19903-74 в ст.3 гост 14637-69				Формат 11		



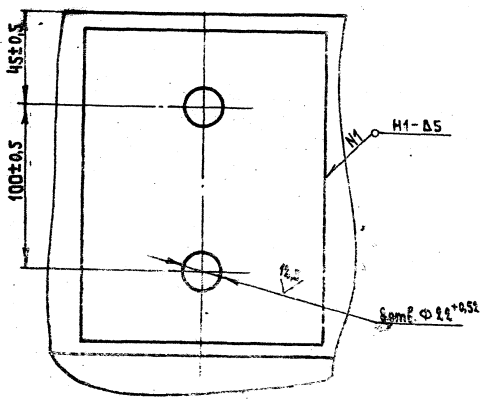
**Б-Б**  
1:1



**В-В повернуто**  
1:1



**Вид А**  
1:2



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

2. Размеры для справок

3. Масса наплавленного металла, кг

-3. (для справок)

7597/ИЧ.3

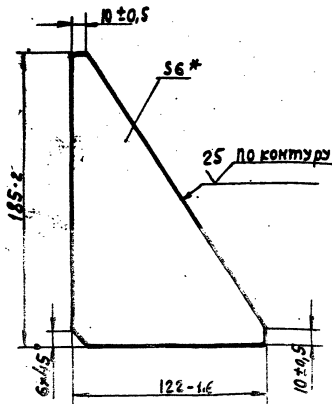
2930/20.010СБ

				2930/20.010СБ			Лит. Масса Площадь		
				Воронка			И	297	1:10
Лист	исполн.	подп.	дата	Сборочный чертеж				Лист	Листов
Разраб.	Пчелов	И.И.	11.78					Гипростроймаш	
Пров.	Пчелов	И.И.	11.78					Москва	
Т.контр.	Шадин	И.И.	11.78					Формат 26	
Р.контр.	Пчелов	И.И.	11.78						
И.контр.	Филипп	И.И.	11.78						
Утв.	Мазин	И.И.	11.78						

Лист № 001. Подп. и дата. Дата, подп. и дата. Вид, и дата.

2930/20.011

(✓)A



\* Размер для справок

2930/20.011

Ребро

Лит. Масса Масштаб

И 0,6 1:2

Лист Листов 1

Гипростроммаш Москва

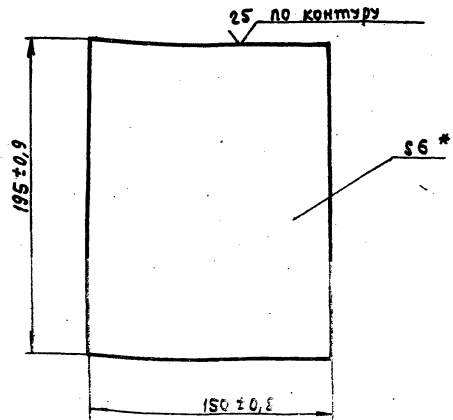
Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И

2930/20.012

43

(✓)(✓)



\* Размер для справок

2930/20.012

Боковина

Лит. Масса Масштаб

И 1,4 1:2

Лист Листов 1

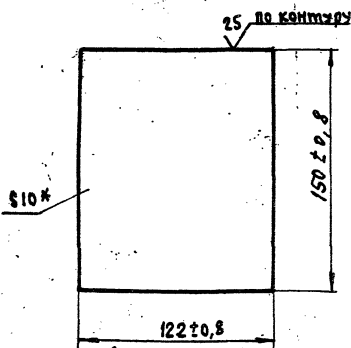
Гипростроммаш Москва

Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И

2930/20.013

(✓)A



\* Размер для справок.

2930/20.013

Днование

Лит. Масса Масштаб

И 1,4 1:2

Лист Листов 1

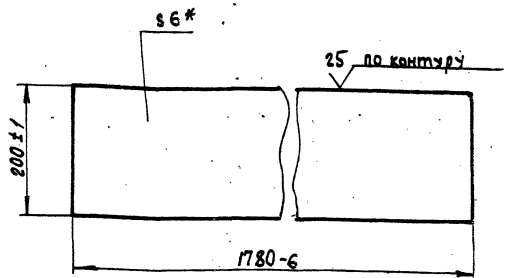
Гипростроммаш Москва

Лист 6-ЛН-10 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И

2930/20.005

(✓)A



7597/11.43

409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/20.005

Боковина

Лит. Масса Масштаб

И 17 1:5

Лист Листов 1

Гипростроммаш Москва

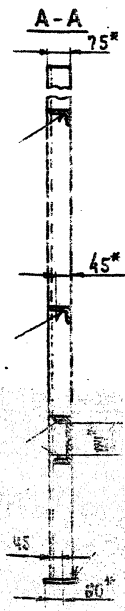
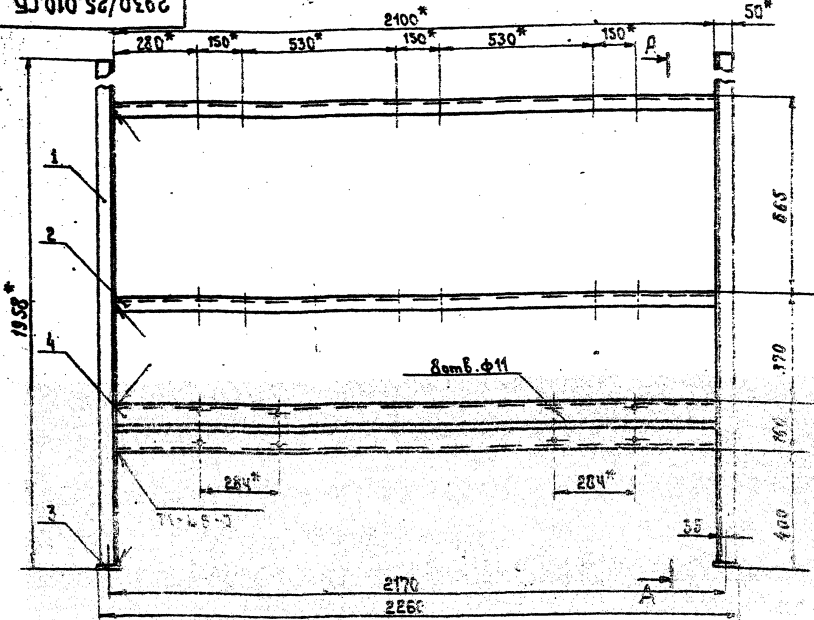
Лист 6-ЛН-6 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



2930/25.010.СБ

44



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
  - а) для ф11, остальных ± 0,1
  - б) размеры для справок
- 2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- 3. Эксперт 342 ГОСТ 9467-75

2930/25.010.СБ

Стойка  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Таблицы
И	94	1:10
Листов		Листов 6 1
Гипростоммаш Москва		
Формат 12		

Исполн.	Провер.	Дата
Разр.	Согласов.	Дата
Проект.	Инженер	Дата
Утверд.	Штамп	Дата
Стор.	Копия	Дата
Стор.	Копия	Дата
Стор.	Копия	Дата

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		2930/25.000.СБ	Сборочный чертёж		
22		2930/25.000.СБ	Возможность		
22		2930/25.000.СБ	соединений		
22		2930/25.000.СБ	в высоту		
22		2930/25.000.СБ	пожарных		
22		2930/25.000.СБ	названий		
22		2930/25.000.СБ	Сборочные единицы		
12	1	2930/25.010	Стойка	1	
11	2	2930/25.020	Опора правая	1	
11	3	2930/25.030	Опора левая	1	
22	4	2930/25.040	Коробка клеммная	2	
			А.Стал		
11	7	2930/25.001	Болт фундаментный	4	
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 7798-70		
8		M10x35.46		8	
9		M12x30.46		12	
10		M12x5		8	
11		M10x5		8	

2930/25.000

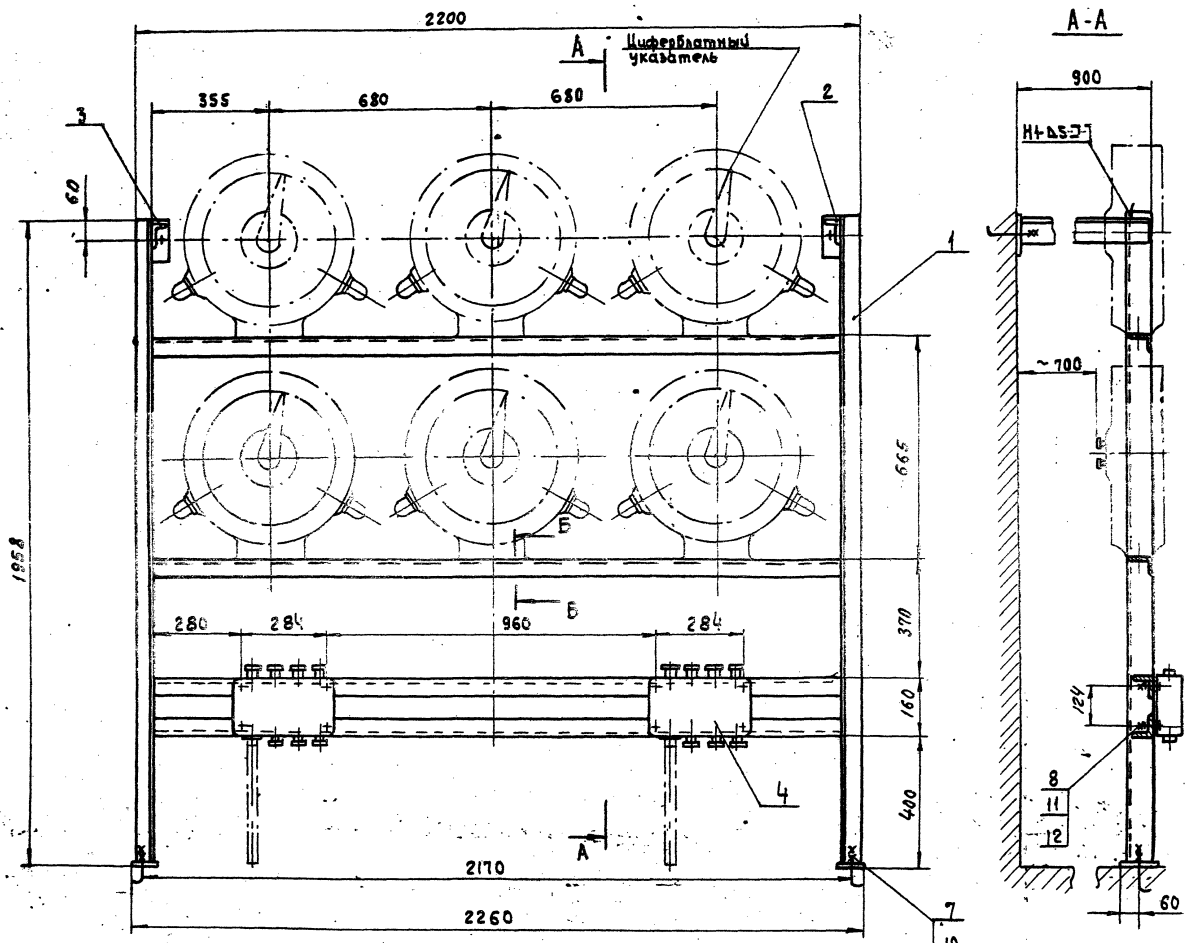
Рама под поддержание

Кол.	Прим.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
12		10.65Г		8	
15		12.65Г		12	

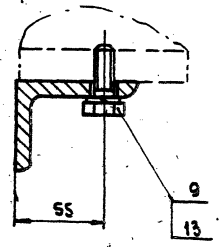
2930/25.000

Исполн. Провер. Дата

Исполн. Провер. Дата



**Б - Б**  
М 1:2



- 1. Размеры для справок.
- 2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
- 4. Масса наплавленного металла - 1 кг (для справок)

7597/114.3  
409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930 / 25.000 с.б

Главный инженер института  
*Ю.И. Кузнецов*

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Стреланикова		12.76		106	1:10
Проф.	Мякишин					
Т. контр.	Шалов					
Рисов.	Керлов					
Н. контр.	Козлова					
Этб.	Штейнберг					

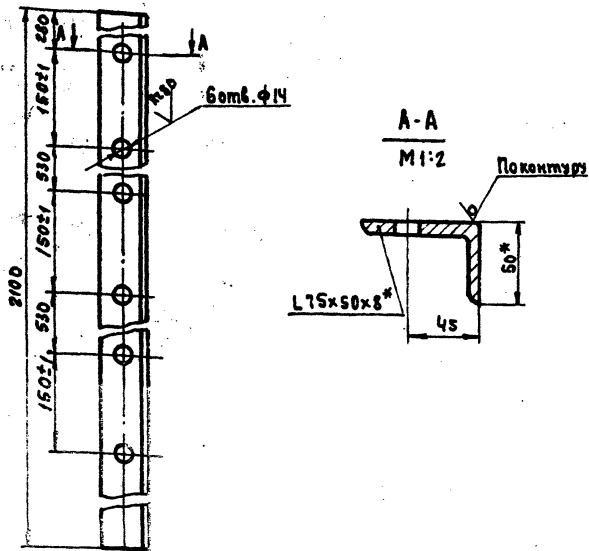
Рама под циферблат-  
ные указатели  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Листов 1

Гипростроммаш  
Москва  
Формат А2

Инв. № подл. Подп. и дата. Изменения №, дата, Подп. и дата.

2930/25.012



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, вала - h14, стальных  $\pm \frac{T16}{2}$

2\* Размеры для справок

2930/25.012

Перемычка

Лист | Масса | Масса

И | 15,5 | 1:5

Лист | Листов | 1

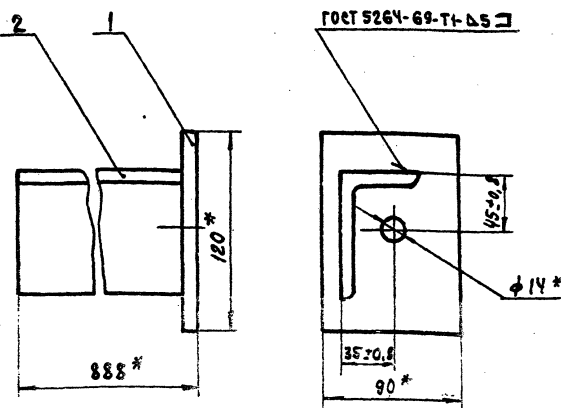
Узелок Б-75x50x8 ГОСТ 8810-72  
Вст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростроммаш  
Москва

Формат И

2930/25.030.ЕБ

46



\* Размеры для справок

2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2930/25.030.ЕБ

Опора левая  
Сборочный чертёж

Лист | Масса | Масса

И | 7 | 1:2

Лист | Листов | 1

Гипростроммаш  
Москва

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. мест	
1	2930/25.000	Рама под циферблатные указатели			
2	2930/25.010	Стойка	2930/25.000	1/1	
3	2930/25.020	Опора правая	2930/25.000	1/1	
4	2930/25.030	Опора левая	2930/25.000	1/1	
5	2930/25.040	Коробка клеммная	2930/25.000	2/2	
6					
7	2930/25.060	Корпус	2930/25.040	1/2	
8	2930/25.070	Концевое соединение КС-13	2930/25.040	7/14	
9	2930/25.080	Ввод трубы 1"	2930/25.040	1/2	
10					
11					
12					
13					
14					
15					

409-28-38\*

7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/25.000. ВС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Стрелкова	В.И.		12.78
Проб	Мякинин			
И.контр	Козлова			
Утв	Перлов			

Рама под циферблатные указатели. Ведомость спецификации.

Лист | Листов | 1

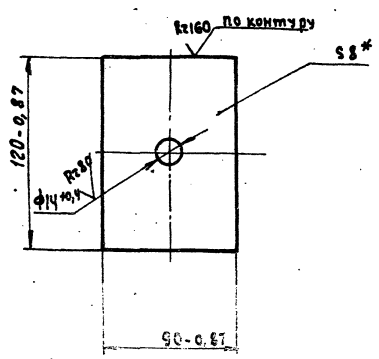
Гипростроммаш  
Москва

Формат И2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			2930/25.030.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		2930/25.013	Пята	1	
И	2		2930/25.021	Стойка	1	

510-52/0662

✓(✓) 49



\* Размер для справки

2930/25.013

Пята

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2

Лист 1 Листов 1

Лист 5-ПН-ВГОСТ19903-74 В Ст.3-2 ГОСТ 14637-69

Гипростроммаш Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стреланова	12.78		
Проф.	Мякинин			
Контр.	Шадун			
Ручк.				
И.контр.	Козлова			
Утв.	Перлов			

2930/25.030

Опора левая

Лит.	Лист	Листов
И		

Гипростроммаш Москва

Копировал: \_\_\_\_\_

Формат: И

Изм. №, дата, Подп. и дата, Имя, фамилия, инициалы, Подп. и дата

Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
				на изделие	в комплекте	на резерв	
1 Клеммник наборный							
2 КН-1016Н на 10ампер 16 клемм	ТУ16.526.068-69		2930/25.040	1		2	
3							
4 Крепежные изделия							
5							
6 Болты М 16x35.46	ГОСТ 7798-70		2930/25.000	8		8	
7 М 12x30.46			2930/25.000	12		12	
8							
9 Винты М5x30.56	ГОСТ 17473-72		2930/25.040	4		8	
10 2М6x16.56			2930/25.040	7		14	
11							
12 Гайки М10.5	ГОСТ 5915-70		2930/25.000	8		8	
13 М12.5			2930/25.000	8		8	
14							
15 М8.5	ГОСТ 5916-70		2930/25.040	4		8	
16							
17 Контргайка 25	ГОСТ 8968-75		2930/25.070	1		14	
18			2930/25.080	2		4	
19						18	
20 Шайбы 5.65Г	ГОСТ 6102-70		2930/25.040	4		8	
21 6.65Г			2930/25.040	1		2	
22 10.65Г			2930/25.000	8		8	
23 12.65Г			2930/25.000	12		12	
24							
25 Шайба 6.02	ГОСТ 11371-68		2930/25.040	1		2	

7591/14.3

409-28-38  
Албом XI Часть 3

2930/25.000. ВП

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стреланова	12.78		
Проф.	Мякинин			
Контр.	Козлова			
Утв.	Перлов			

Рама под циферблатные указатели. Ведомость покупных изделий.

Копировал: \_\_\_\_\_

Лит.	Лист	Листов
И		

Гипростроммаш Москва

Формат: И

Формат Знак Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
12	2930/25.010 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 2930/25.011	Стойка	2	
11	2 2930/25.012	Перемычка	1	
11	3 2930/25.013	Ляге	2	
11	4 2930/25.014	Перемычка	2	

Формат Знак Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Документация		
11	2930/25.070 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 2930/25.071	Втулка	1	
		Стандартные изделия		
		Компгайка 25 гост 2968-75	2	

Шиф. в табл. Подп. и дата. Вып. инст. в табл. в табл. Подп. и дата.

Шиф. в табл. Подп. и дата. Вып. инст. в табл. в табл. Подп. и дата.

Шиф. в табл.	Подп.	Дата	2930/25.010
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Составил		
Проф.	Проверил		
Рисов.	Перлов		
И. контр.	Козлов		
Чит.	Перлов		
Стойка		Гипростромаш Москва	
Формат 11			

Шиф. в табл.	Подп.	Дата	2930/25.070
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Составил		
Проф.	Проверил		
Рисов.	Перлов		
И. контр.	Козлов		
Чит.	Перлов		
Ввод трубы 1"		Гипростромаш Москва	
Формат 11			

409-28-38  
7597/114.3  
Листом XI Часть 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.040 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
И	1		2931/25.050	Корпус	1	
И	2		2931/25.060	Концевое соединение КС-13	1	
И	3		2931/25.070	Ввод трубы 1"	7	
				Детали		
И	4		2930/25.041	Крышка	1	
И	5		2930/25.042	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Виты ГОСТ 7473-77		
				M 5 x 30 SE	1	
				2 M 6 x 16 SE	1	
				Гайка M 5.5 ГОСТ 5916-70	4	

2930/25.040

Коробка  
клемная

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50

Гипростротмаш  
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	50
				Шайбы гост 6402-70			
		9		5.65Г	4		
		10		6.65Г	1		
		11		Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	1		
				Прочие изделия			
				Клемник наборный КН-101.6Н на 10 ампер 16 клемм ТУ 16.526.068-69	1		

2930/25.040

Лист 2

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2931/25.050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.051	Платик	5	
И	2		2930/25.052	Бобышка	6	
И	3		2930/25.053	Обечайка	1	
И	4		2930/25.054	Пояс	1	
И	5		2930/25.055	Дно	1	

2930/25.050

Корпус

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50

Гипростротмаш  
Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			2930/25.060 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/25.061	Корпус	1	
И	2		2930/25.062	Штуцер	1	
И	3		2930/25.063	Шайба	2	
И	4		2930/25.064	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Контргайка 20 ГОСТ 8968-75	1	

7597/11.4.3

409-28-38  
Листы XI Частей 3

2930/25.060

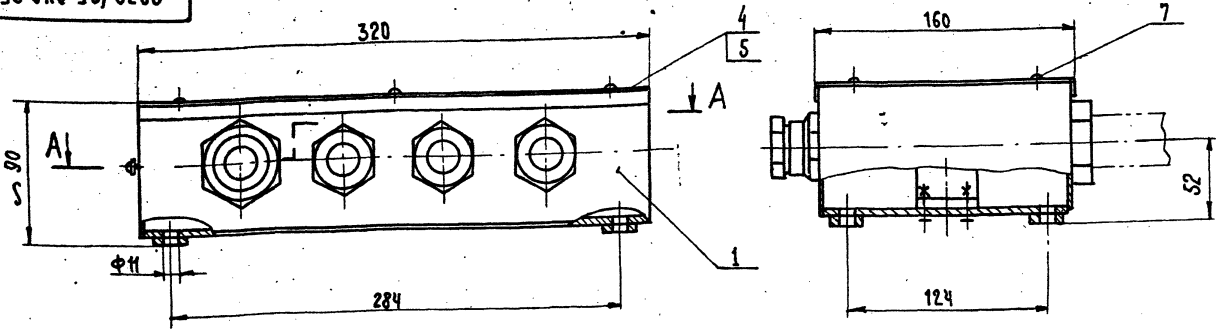
Концевое соединение  
КС-13

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3  
Лист 4  
Лист 5  
Лист 6  
Лист 7  
Лист 8  
Лист 9  
Лист 10  
Лист 11  
Лист 12  
Лист 13  
Лист 14  
Лист 15  
Лист 16  
Лист 17  
Лист 18  
Лист 19  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27  
Лист 28  
Лист 29  
Лист 30  
Лист 31  
Лист 32  
Лист 33  
Лист 34  
Лист 35  
Лист 36  
Лист 37  
Лист 38  
Лист 39  
Лист 40  
Лист 41  
Лист 42  
Лист 43  
Лист 44  
Лист 45  
Лист 46  
Лист 47  
Лист 48  
Лист 49  
Лист 50

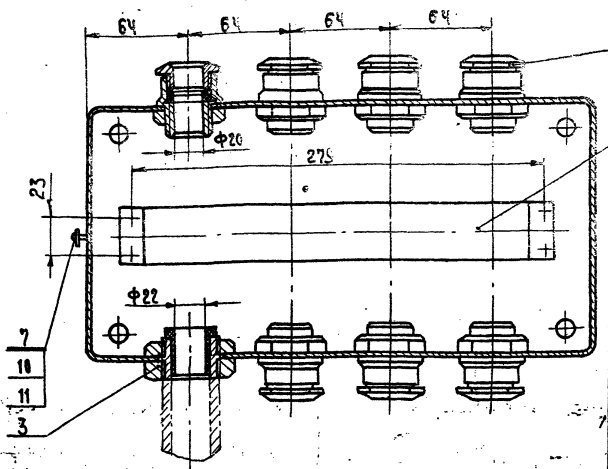
Гипростротмаш  
Москва

Формат 11

2930/25.040СБ



A-A

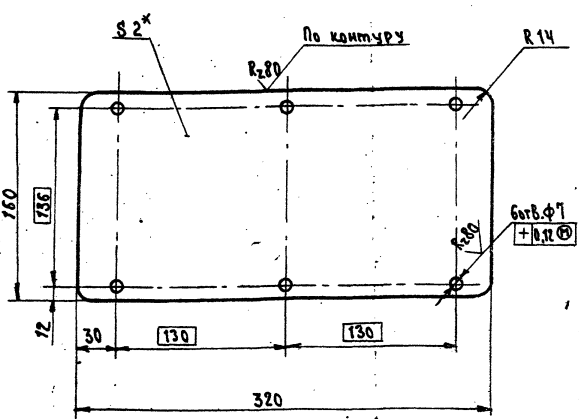


Размеры для справок.

2930/25.040СБ				Лист	Масса	Масштаб
Коробка клеммная				И	6	1:2
Сборочный чертеж				Листов 1		
Гипростроймаш				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

2930/25.04.1

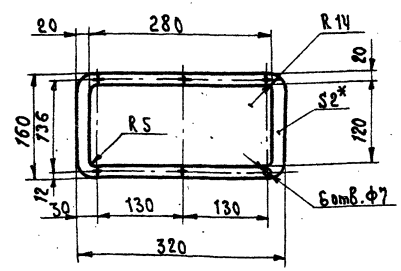


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - Н14, остальных  $\pm 0.16$   
 2.\* Размер для справок.

2930/25.041				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				И	0.8	1:5
Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19904-74				Листов 1		
4-ПВСм3не ГОСТ 16523-70				Гипростроймаш		
				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

2930/25.242



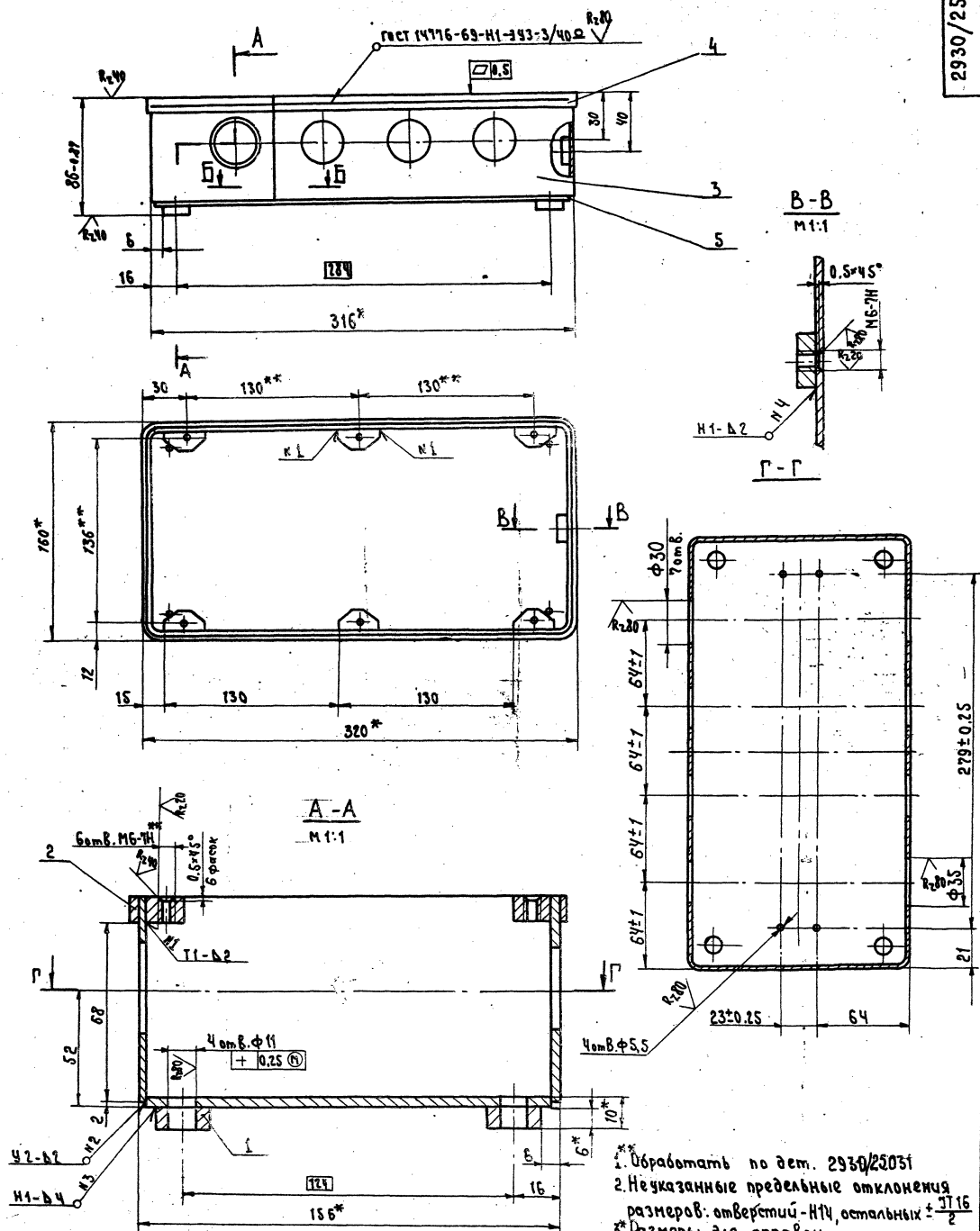
\* Размер для справок.

2930/25.042				Лист	Масса	Масштаб
Прокладка				И	0.03	1:5
Лист 2.0 ГОСТ 18263-72				Листов 1		
Пластикат ППВ листовой				Гипростроймаш		
				Москва		
Формат 11						

Шифр, № листа, Подп. и дата. Взам. инв. №, Шифр, № листа, Подп. и дата.

409-28-38  
 7597/11 ч.3  
 Ящик XI Часть 3





1. Обработать по дет. 2930/25031
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных  $\pm 0.15$
3. Размеры для справок
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

6. Масса наплавленного металла 0,3 кг.  
1997/11/13 (для справок)

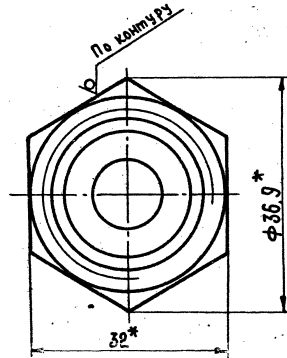
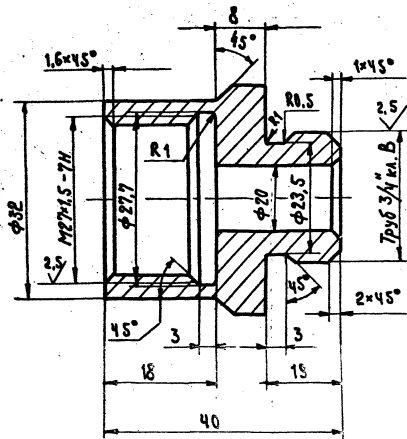
409-28-38  
Автом X/Часть 3

2930/25.050СБ

Корпус  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	3,8	1:2
Лист	Листов	
Гидростроитель		Москва

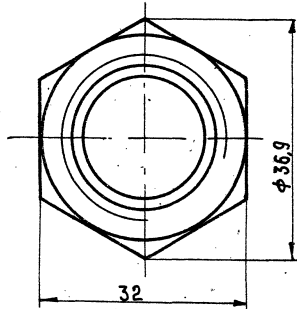
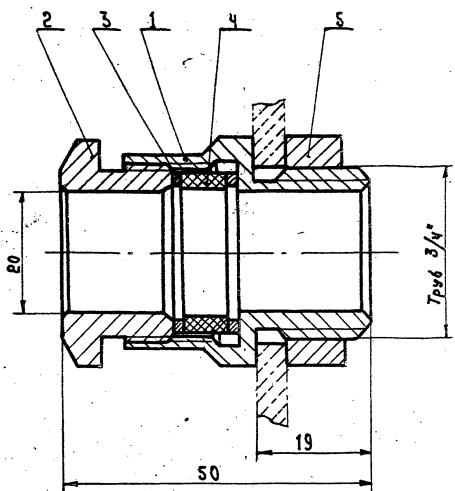
Исполн	Провер	Дата
Иванов	Петров	1997
Смирнов	Иванов	
Кузнецов	Смирнов	
Перлов	Кузнецов	
Козлов	Перлов	
Козлов	Козлов	



1 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных  $\pm \frac{T16}{2}$

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

				2930/25.061				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лутцаева	Мякин	Мякин	11.12.73		И	0,08	2:1
Проб.	Мякин	Мякин	Мякин			Лист		Листов 1
И.контр.	Шаладин				Шести-гранник 32-4 гост 8560-67	Гипростромаш		
Ручев.	Перлов				гранник 20-2-6 гост 1051-73	Москва		
И.контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							Формат 12



Размеры для справок  
7597/114.3

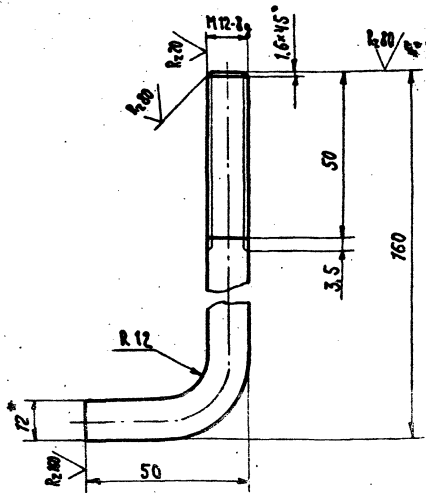
409-28-38  
Анбор X1 Часть 3

Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

				2930/25.060.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Концевое соединение КС-13 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лутцаева	Мякин	Мякин	11.12.73		И	0,18	2:1
Проб.	Мякин	Мякин	Мякин			Лист		Листов 1
И.контр.	Шаладин				Шести-гранник 32-4 гост 8560-67	Гипростромаш		
Ручев.	Перлов				гранник 20-2-6 гост 1051-73	Москва		
И.контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							Формат 12

100.52/0662

(✓) ✓



Длина развертки - 190

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: болта -  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.16$
2. Размер для справки.

2930/25.001

Болт фундаментный

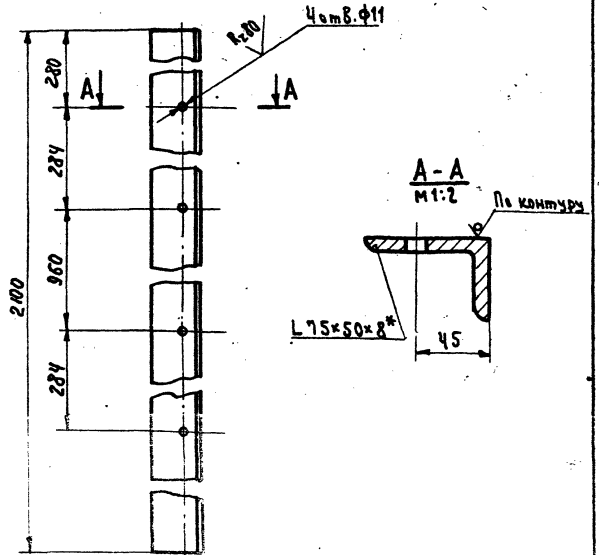
Лист	Масса	Масштаб
И	0,17	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Круг В 12 ГОСТ 2590-71  
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

110.52/0662

54



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия -  $\pm 0.14$ , вала -  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.16$
2. Размер для справки.

2930/25.014

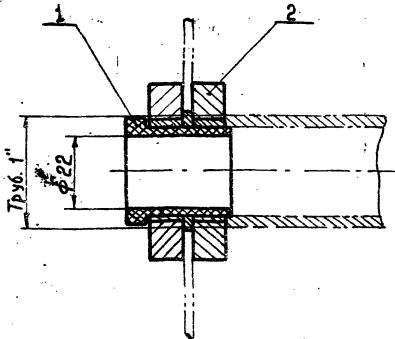
Перемычка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И			12.78
Листов 1			
Гипростроммаш Москва			
Формат 11			

Б-75x50x8 ГОСТ 8540-72  
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

2930/25.070.СБ



Размеры для справок.

2930/25.070.СБ

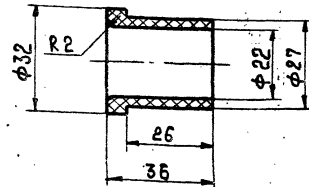
Ввод трубы 1" Сварочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,18	1:1
Листов 1		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

Круг В 12 ГОСТ 2590-71  
В ст 3-5 ГОСТ 533-58

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

120.52/25.071



409-28-38  
Выбор XI Часть 3

7597/11 ч.3

2930/25.071

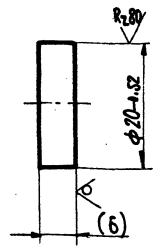
Втулка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
И			12.78
Листов 1			
Гипростроммаш Москва			
Формат 11			

Винилпласт ВНГОСТ 9639-71

Изм. № Подп. и дата Изм. № Подп. и дата

2930/25.051



Размер в скобках - после сборки

2930/25.051

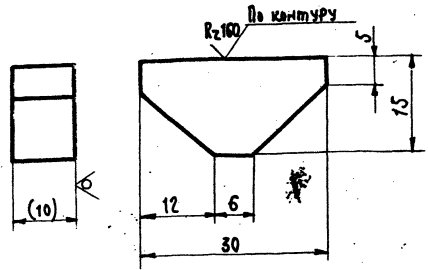
Пластик

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1  
Гипростромаш Москва  
Формат 11

2930/25.052



- 1 Неказанные предельные отклонения размеров: валов -  $\pm 14$ , остальных  $\pm \frac{116}{2}$
- 2 Размер в скобках - после сборки

2930/25.052

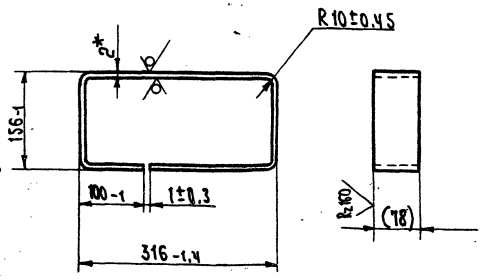
Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	2:1

В ст 3-2 ГОСТ 380-71

Лист Листов 1  
Гипростромаш Москва  
Формат 11

2930/25.053



Длина развертки - 916

- 1\* Размер для справки
- 2. Размер в скобках - после сборки.

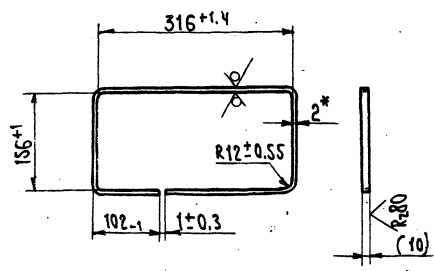
2930/25.053

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:5

Лист Листов 1  
Гипростромаш Москва  
Формат 11

2930/25.054



Длина развертки - 929

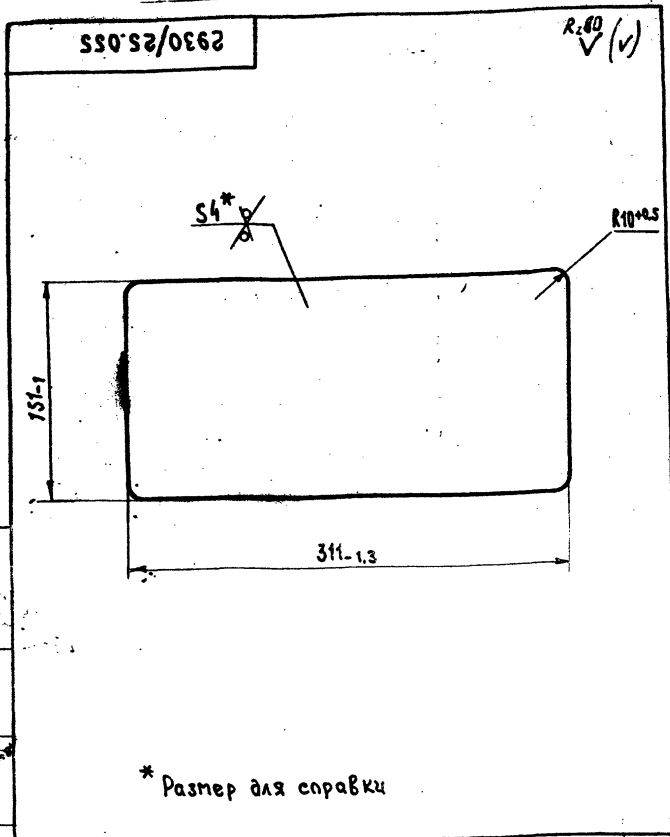
- 1\* Размер для справки
- 2. Размер в скобках - после сборки.

2930/25.054

Пояс

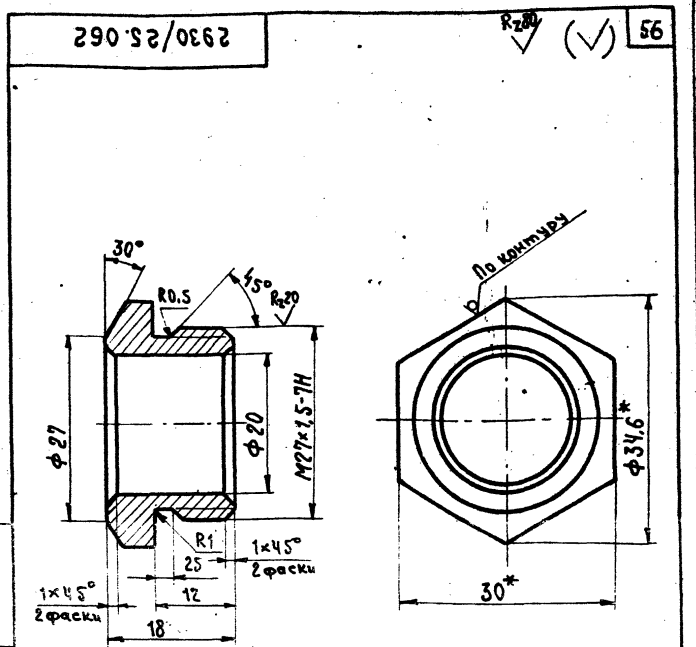
Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:5

Лист Листов 1  
Гипростромаш Москва  
Формат 11



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

2930/25.055				Лист	2	1:2.5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Строганова			12.77		
Пров.	Мякинин					
Т. контр.	Шаладин					
Ручев.						
И. контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					
ДНО				Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74 В см 3-2 ГОСТ 14637-63		
				Гипростроммаш Москва		
				Формат 11		

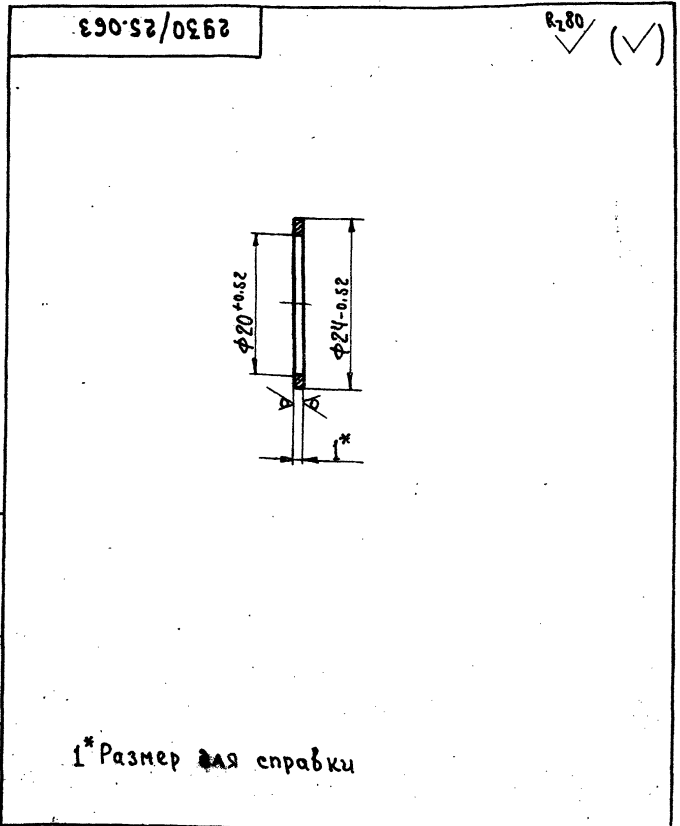


Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

1 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстия - Н14, валов - h14, остальных ± IT/6

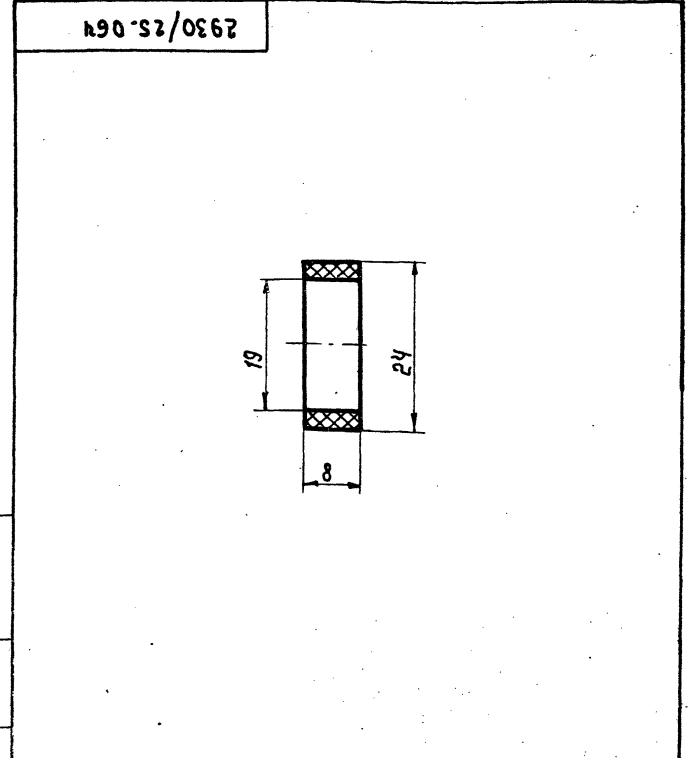
2\* Размеры для справок

2930/25.062				Лист	1	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Строганова			12.77		
Пров.	Мякинин					
Т. контр.	Шаладин					
Ручев.						
И. контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					
Штуцер				Лист 1		
				Штуцер 30(4) ГОСТ 8560-67 примечание 20-2-6 ГОСТ 1050-74		
				Гипростроммаш Москва		
				Формат 11		



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

2930/25.063				Лист	1	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Строганова					
Пров.	Мякинин					
Т. контр.	Шаладин					
Ручев.						
И. контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					
Шайба				Лист 5-ПН-1 ГОСТ 19904-74 4-14 В см 3-2 ГОСТ 16523-76		
				Гипростроммаш Москва		
				Формат 11		



Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № вкл. Инв. № вкл. Подп. и дата

409-28-38  
7597/114.3  
Альбом XI Часть 3

2930/25.064				Лист	1	2:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Строганова					
Пров.	Мякинин					
Т. контр.	Шаладин					
Ручев.						
И. контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					
Прокладка				Лист 1		
				Резина маслябензостойкая марки А на 200 гост 7338-77		
				Гипростроммаш Москва		
				Формат 11		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Болт М8х16.46 ГОСТ 7798-70	6	
		22		Винт М4х30.56 ГОСТ 1491-72	4	
		23		Винт М8х12.56 ГОСТ 17473-72	4	
		24		Винт М6х16.56 ГОСТ 17475-72	2	
		25		Винт М8х16.56 ГОСТ 1485-72	2	
		26		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		28		465Г	4	
		29		865Г	4	
		30		Шайба 8.04 ГОСТ 11374-68	4	
				Прочие изделия		
		35		Бесконтактный датчик типа КВД-25 *		
* Заказывается в спецификации электротехнической части проекта цеха						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/26.000	Лист 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			2930/26.0008с	Ведомость спецификации		
			2930/26.0008п	Ведомость закупных изделий.		
			2930/26.0008М	Ведомость материалов		
				Сборочные единицы		
		1	2930/26.010	Основание	1	
		2	2930/26.020	Флажок	1	
		3	2930/26.030	Соединение концевое	2	
		4	2930/26.040	Упор	1	
		5	2930/26.050	Кожух	1	
		6	2930/26.060	Скоба в сборе	1	
				Детали		
		11	2930/26.001	Пластик	2	
		12	2930/26.002	Прокладка	2	
		13	2930/26.003	Планка отгибная	2	
		14	2930/26.004	Планка отгибная	3	
		15	2930/26.005	Пружина	1	
		16	2930/26.006	Рычаг	1	
		17	2930/26.007	Винт	1	
				Стандартные изделия		
		20		Болт М8х30.46 ГОСТ 7798-70	4	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/26.000	Лист 3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/26.000	Лист 2

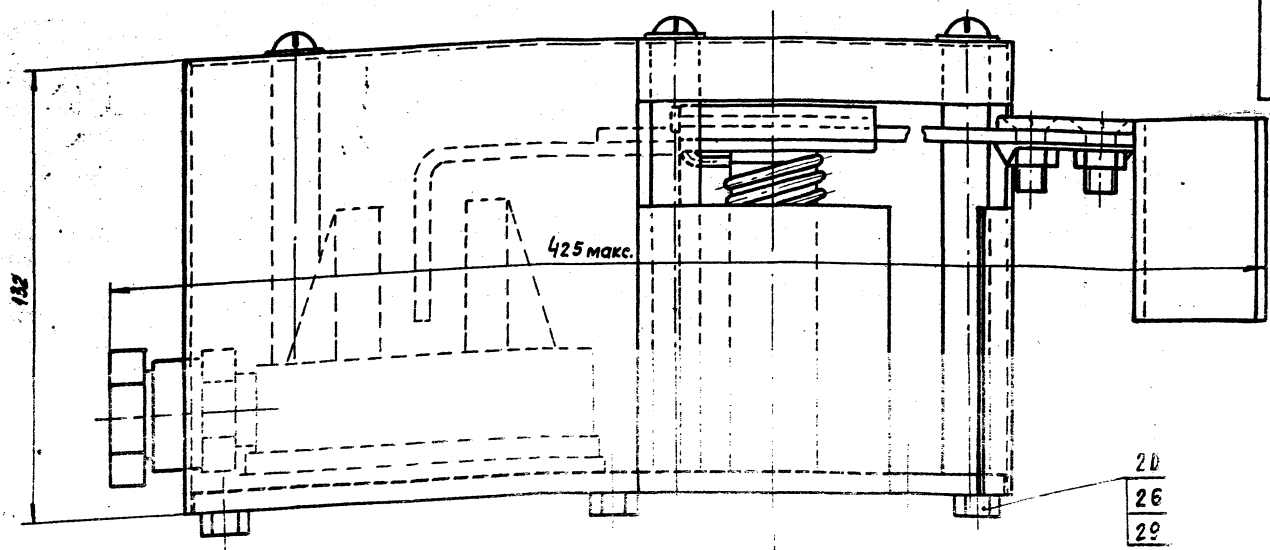
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат 11

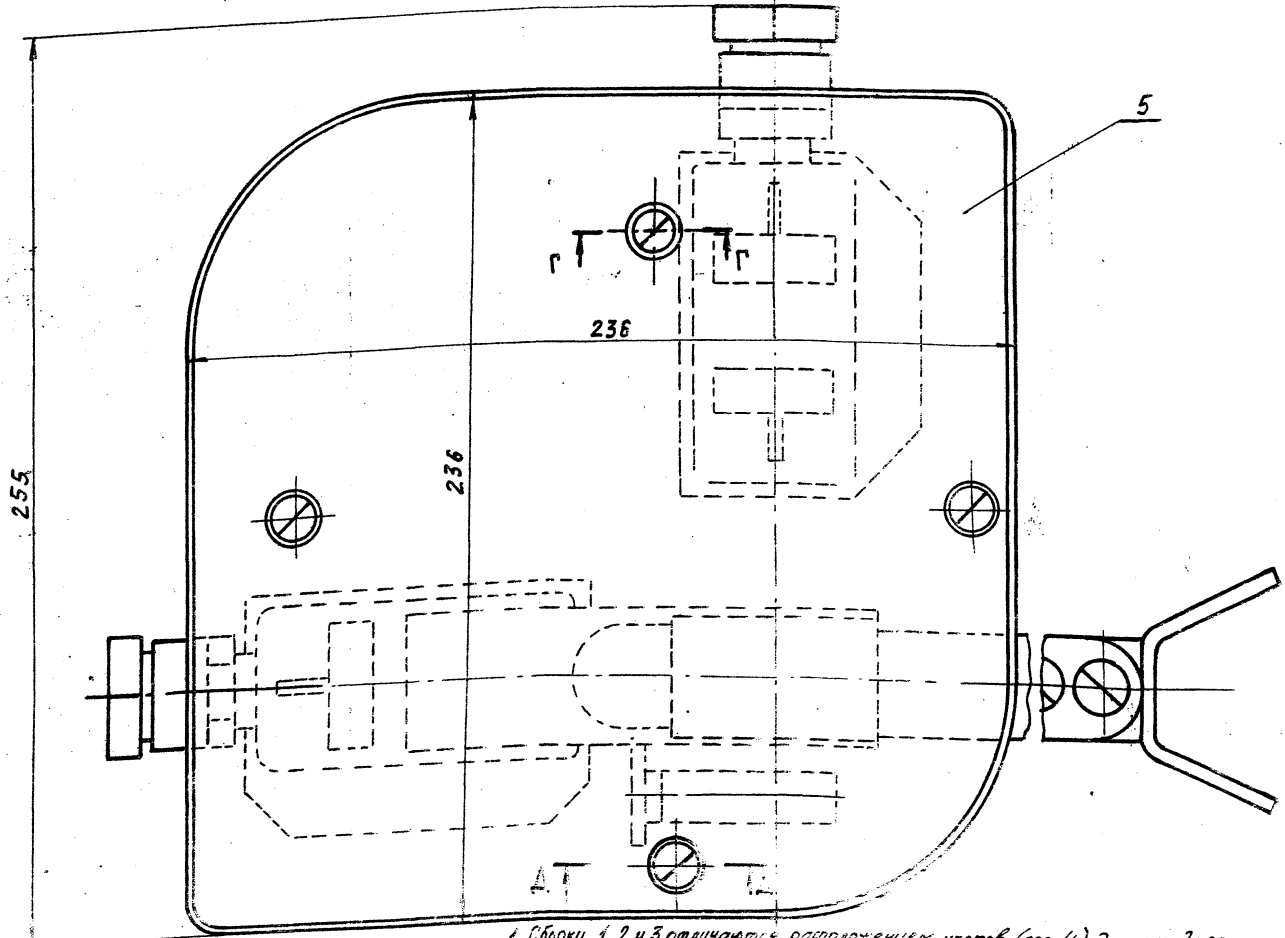
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		*	2930/26.0008Б	Сборочный чертёж		На 3-х листах
		21	2930/26.0008СХ1	Схема установки бесконтактных датчиков на распределителе цемента У5690.01.000		
		22	2930/26.0008СХ2	Схема установки бесконтактных датчиков на оборотной воронке У5640.04.000		
		23	2930/26.0008СХ3	Схема установки бесконтактных датчиков на двухрукавной течке с переключным клапаном 2637/4		
		24	2930/26.0008СХ4	Схема установки бесконтактных датчиков на воронке сборной с течками У5640.02.000/23		
		25	2930/26.0008СХ5	Схема установки бесконтактных датчиков на установке двухходового переключающего		
		26	2930/26.0008СХ6	Схема установки бесконтактных датчиков на датчике системы принудительного действия СБ-93		
		27	2930/26.0008СХ7	Схема установки бесконтактных датчиков на течке двухрукавной 2930/4		409-28-38
			7597/1143			Альбом XII Часть 3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/26.000	Лист 1
Разраб.	Провер.	Утвер.	Исполн.	Дата		
			Кузнецов	12.78		
			Козлова			
			Педлов			
			Козлова			
			Иванов			
			Иванов			
Установка бесконтактных датчиков						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Листов 1 1 4
Гипростромаш Москва						

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат 11



20  
26  
29



1. Сборки 1, 2 и 3 отличаются расположением упоров (поз. 4) для исходного положения флажка (поз. 2) и установкой хвостовика пружины (поз. 15) в отверстие основания для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.

2. Размеры для справок

7597/11ч3

409-28-38  
Альбом XI Частей 3

Главный инженер  
института

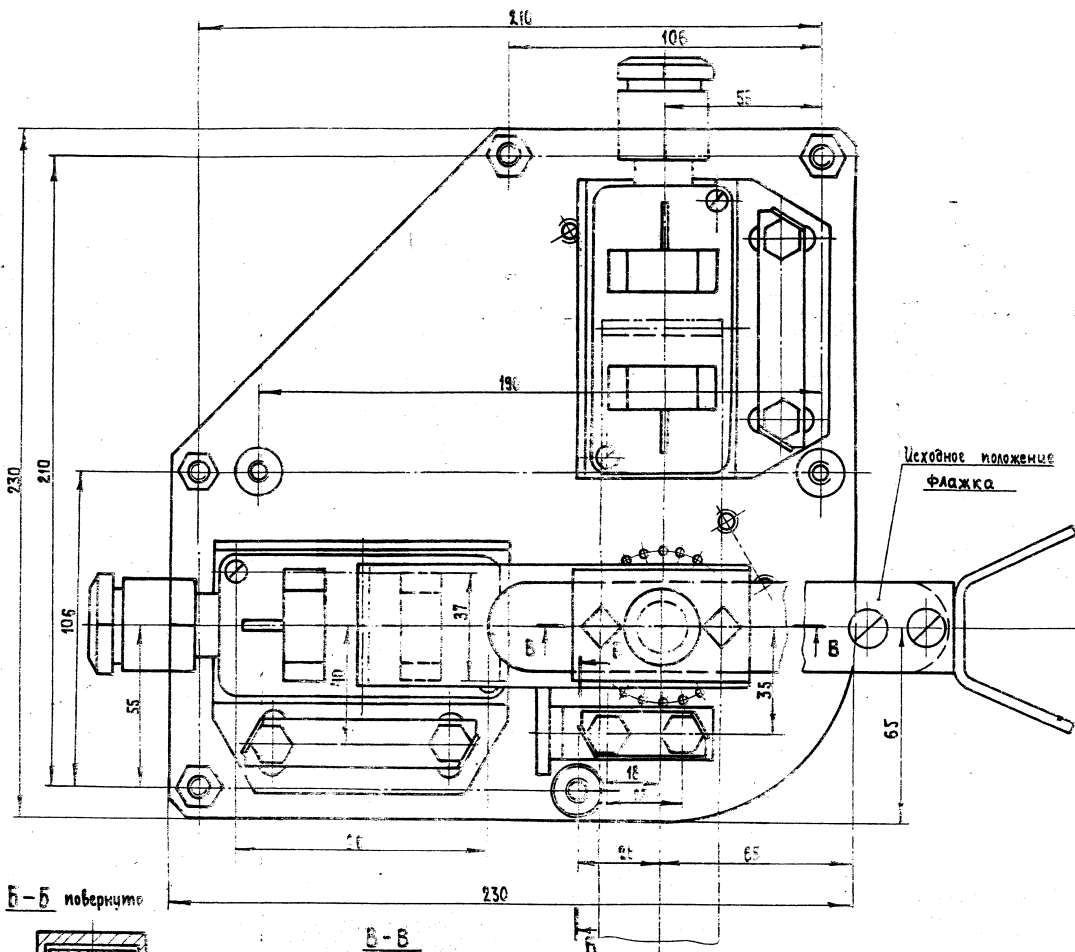
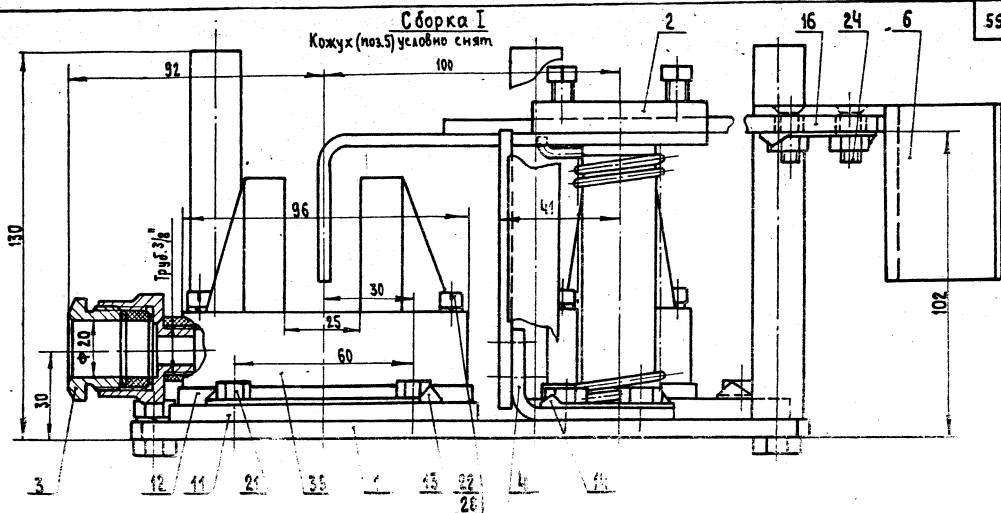
*Bochman*

Н.И. Гузенко

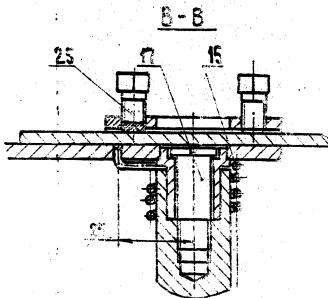
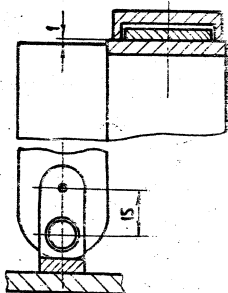
2930/26.000 сБ

				Установка бесконтактных датчиков.			Лист	Масса	Минуты
Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата					
Разраб.	Кузнецов	8/11	27	27	и	9	1:1		
Проект	Козлова				Сборочный чертеж				
Инж.	Шалдин				Лист 1 / Листов 3				
Руковод.	Перлов				Гипроэлектромаш				
Инж.	Козлова				Москва				
Утв.	Штейнберг				Формат 22				

Сборка I  
Кожух (моз.) условно снят



Б-Б повернуто



409-28-3Б

7597/11ч.3

Листом XI / Часть 3

2930/26.000СБ

Исполн.	Проверк.	Подп.	Авто.
Разраб.	Нормиров	Маш	1/2
Прок.	Колода	Маш	1/2
Т.контр.	Механик	Маш	1/2
В.учеб.	Перлов	Маш	1/2
Н.контр.	Колода	Маш	1/2
Умт.	Штукатур	Маш	1/2

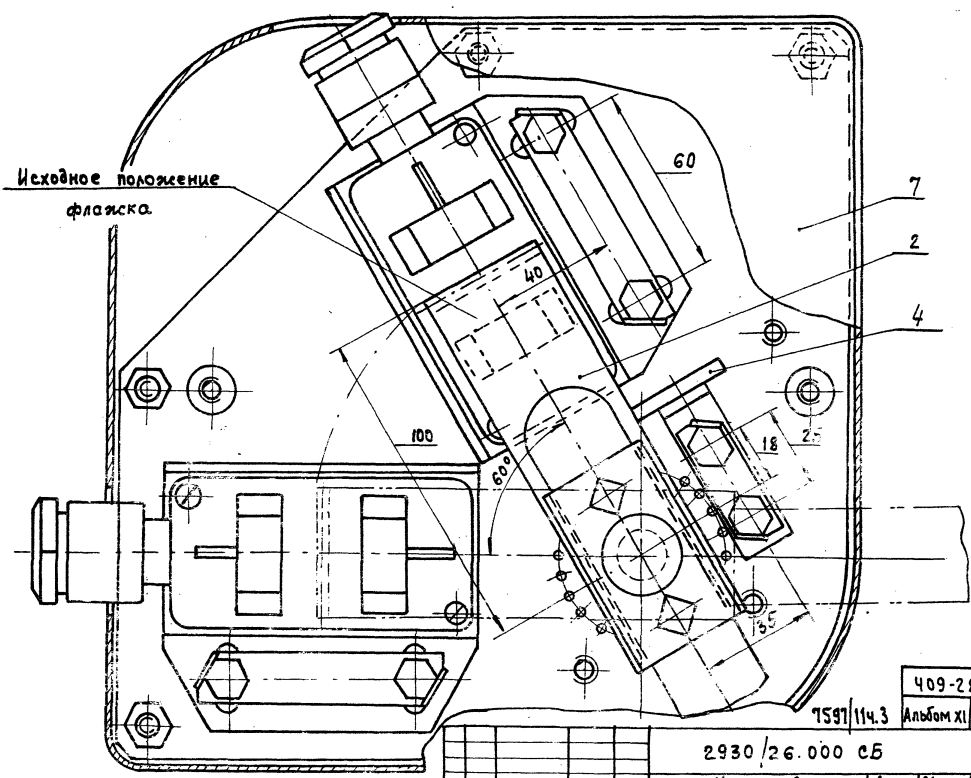
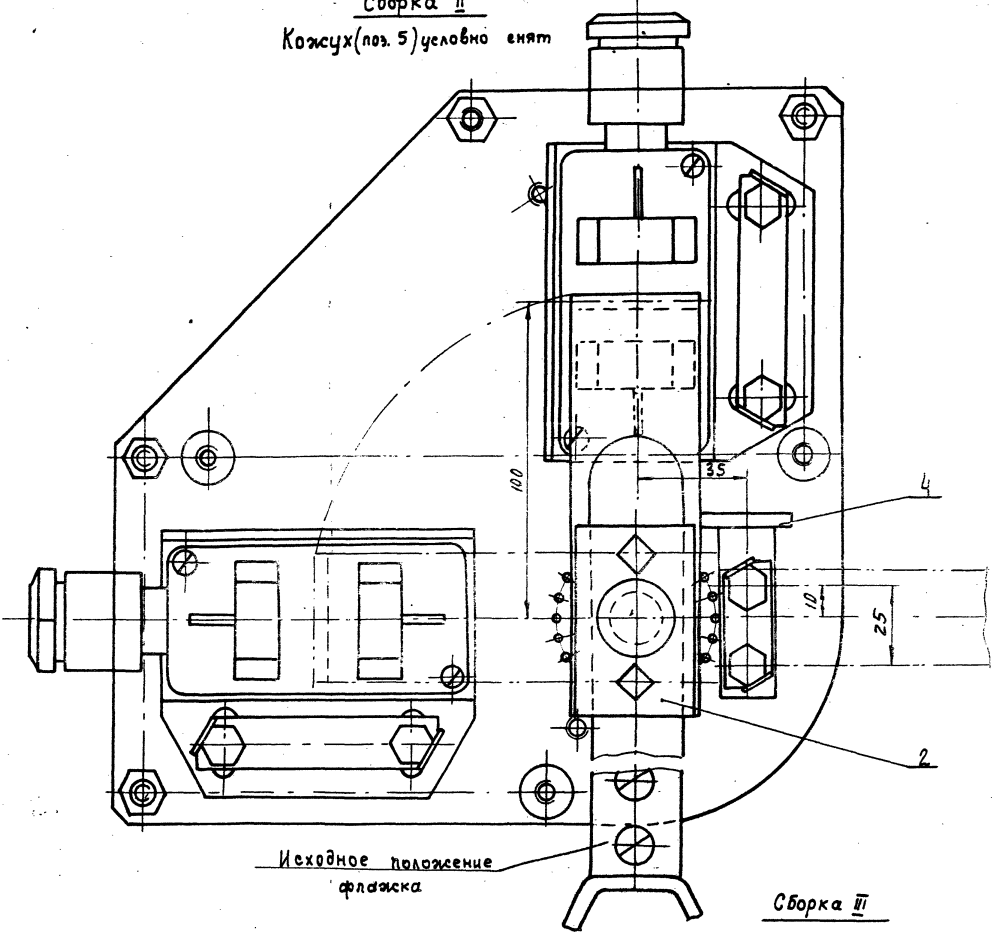
Установка  
бесконтактных датчиков  
Слободный чертеж

Лит.	Масш.	Масштаб
И	—	1:1
Лист 2	Листов 3	
Гирострономаш Москва		
Формат 22		

Изм. №, подп. и дата. Выпуск чертежа. Подп. и дата.



Сборка II  
Кожух (поз. 5) условно снят



Шк. № ред. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Подп. и дата.

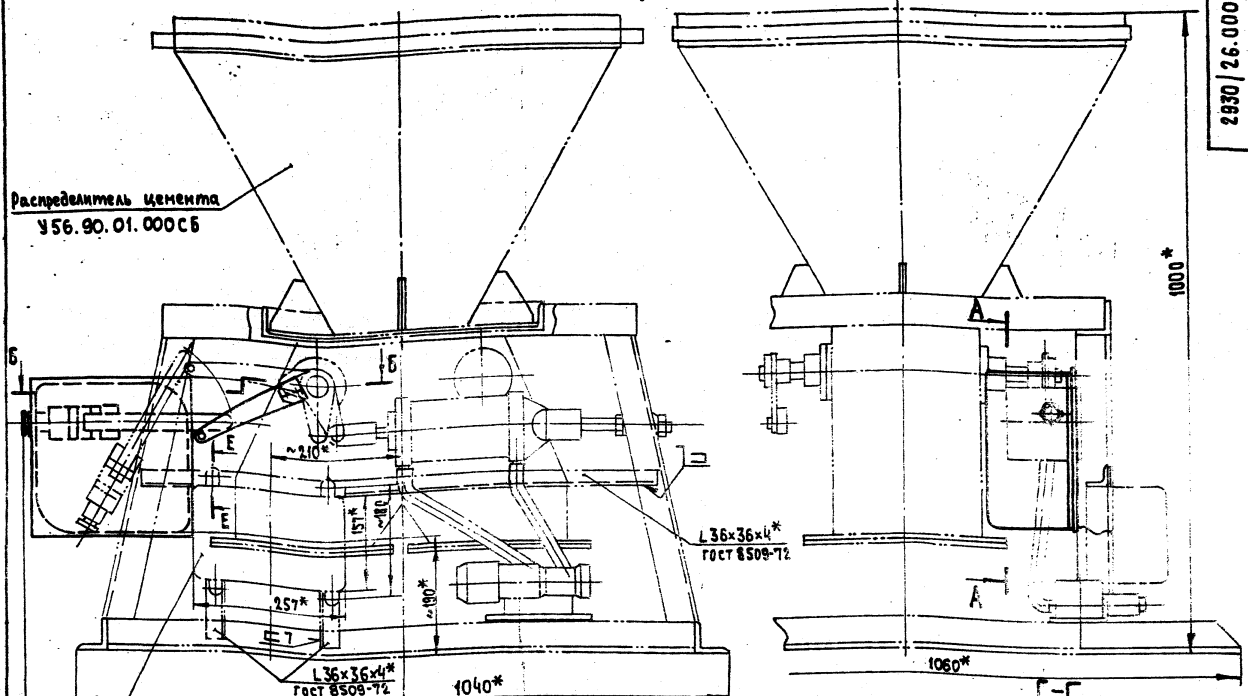
409-28-38  
7597/114.3 Альбом XI Часть 3

2930/26.000 СБ

Шт.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Козлова		12.79
		Дроб. Перлов		
		У. контр. Шаладин		
		Учкв. Перлов		
		У. контр. Козлова		
		Утв. Штейнберг		

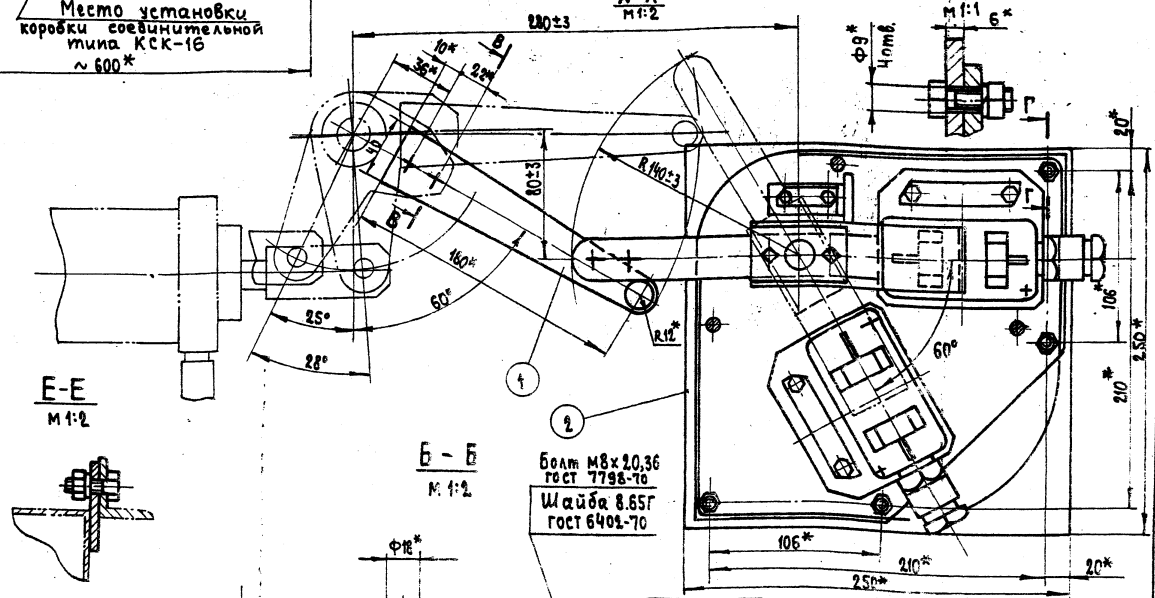
Установка  
бесконтактных  
датчиков  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	—	1:1
Лист 3 / Листов 3		
Гипростроинш. Москва		
Формат 22		



Распределитель цемента  
У56.90.01.000СБ

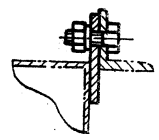
Место установки  
коробки соединительной  
типа КСК-16  
~ 600\*



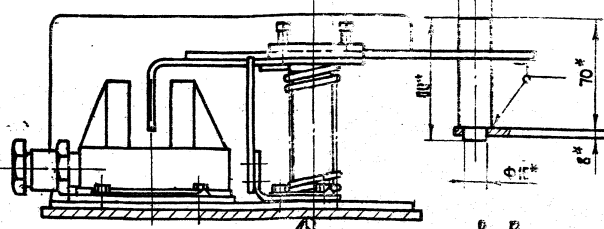
E-E  
М 1:2

B-B  
М 1:2

Болт М8x20,36  
ГОСТ 7798-70  
Шайба 8,65Г  
ГОСТ 6401-70



Φг\*



B-B  
М 1:1

Болт условно не показан

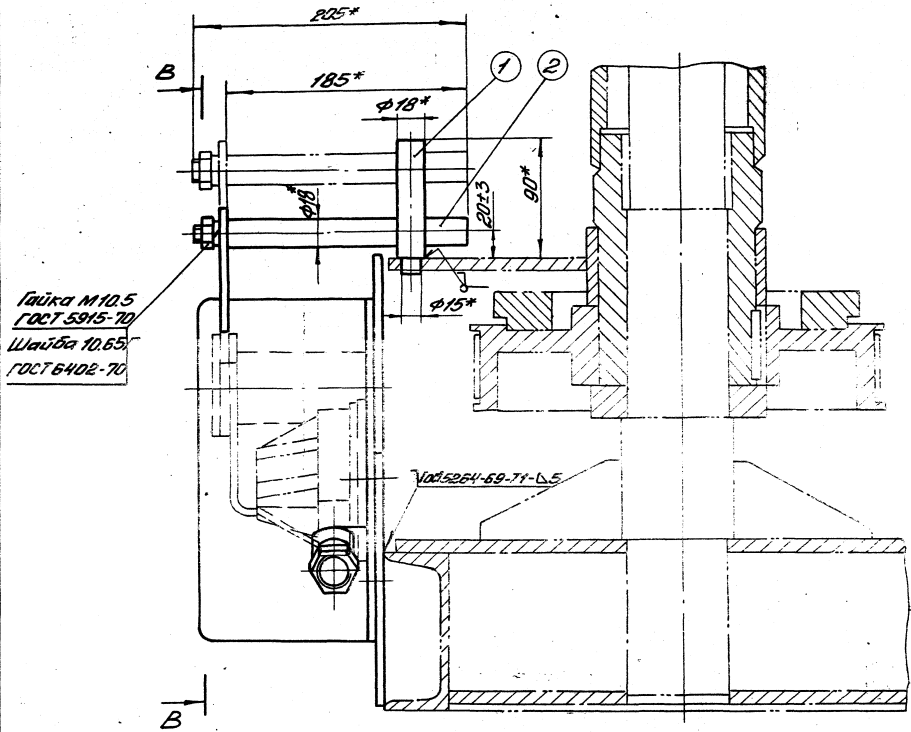
- 1. \* Размеры для справок
- 2. При установке ватчика скобы (черт. 2930/26.060) снять
- 3. Рычаг (ноз.1) и магтик (ноз.2) изготовить по размерам указанным на разрезах.
- 4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

7597/114.3

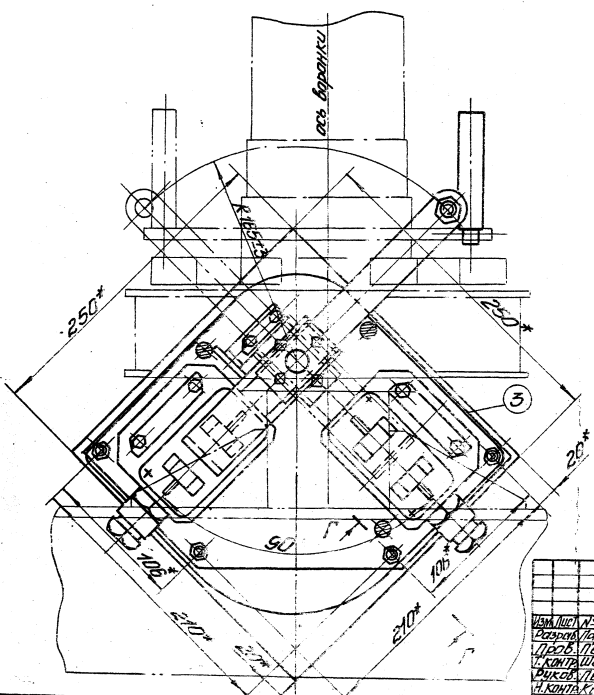
409-2-8-38  
Альбом 1 Часть 3

ГОСТ 59.64-69-71-Δ 5

2930/26.000Сх1				СХЕМА		Дет.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установки бесконтактных ватчиков на распределителе цемента У5690.01.000	И	—	1:5
Разраб.	Паранюков	Изд. 1/12/78						
Проб.	Перов				Лист	Листов	1	
Уконтр.	Шадан				Гипростромнаш			
Ручев.	Перов				Москва			
И.инж.	Козлова				Формат 22			
Утв.	Перов							



Б-Б



Г-Г повернуто  
М1:1

7507/114.3

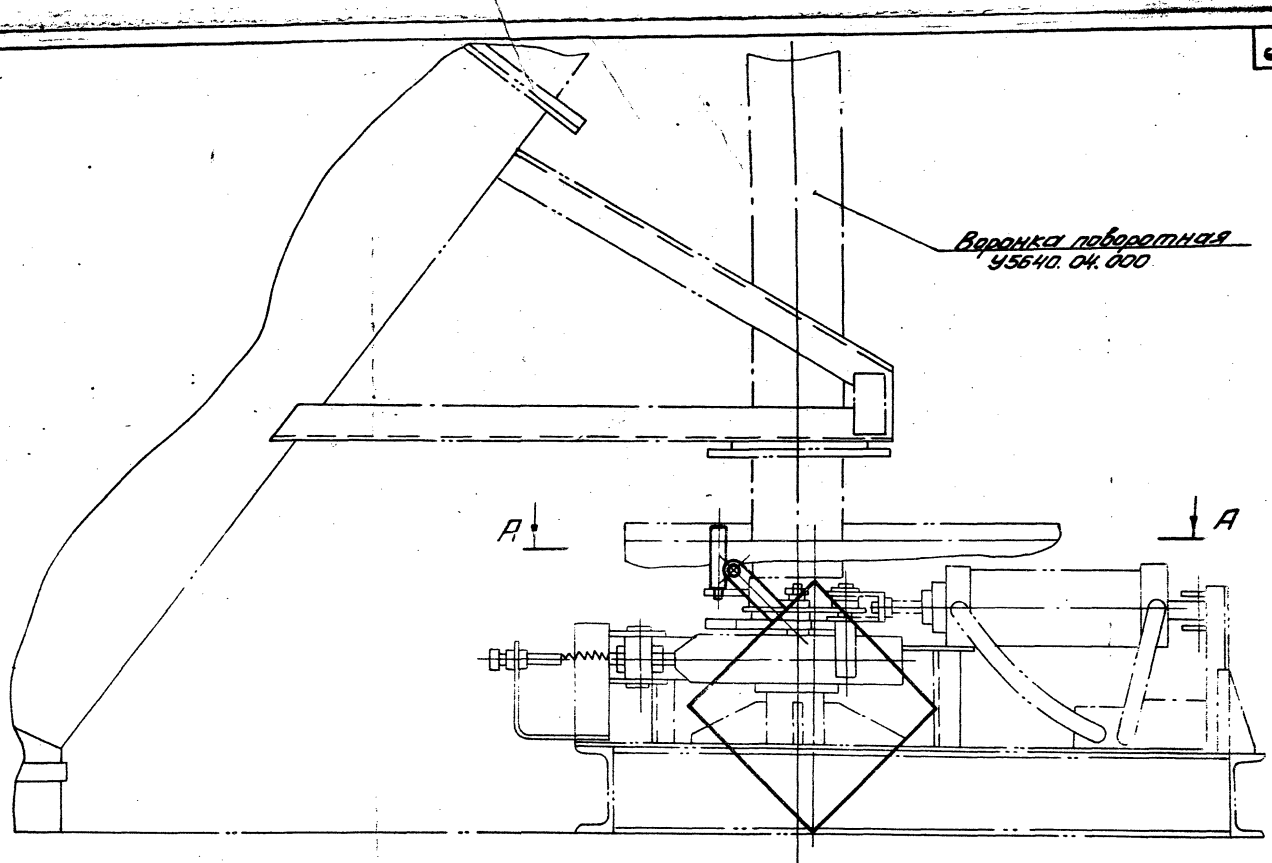
409-28-38  
Альбом XI лист 3

2930/26.000 Сх 2

СХЕМА		Лист	Мащтаб
Установка бесконтактных датчиков на лабораторный стенд У 5640.04.00.		-	1:2
Лист 2		Листов 2	
Гипроотрштамм, Москва		Формат 22	

ВНИМАНИЕ! При изготовлении деталей необходимо соблюдать все требования чертежа.

Воронка поворотная  
У5640.04.000

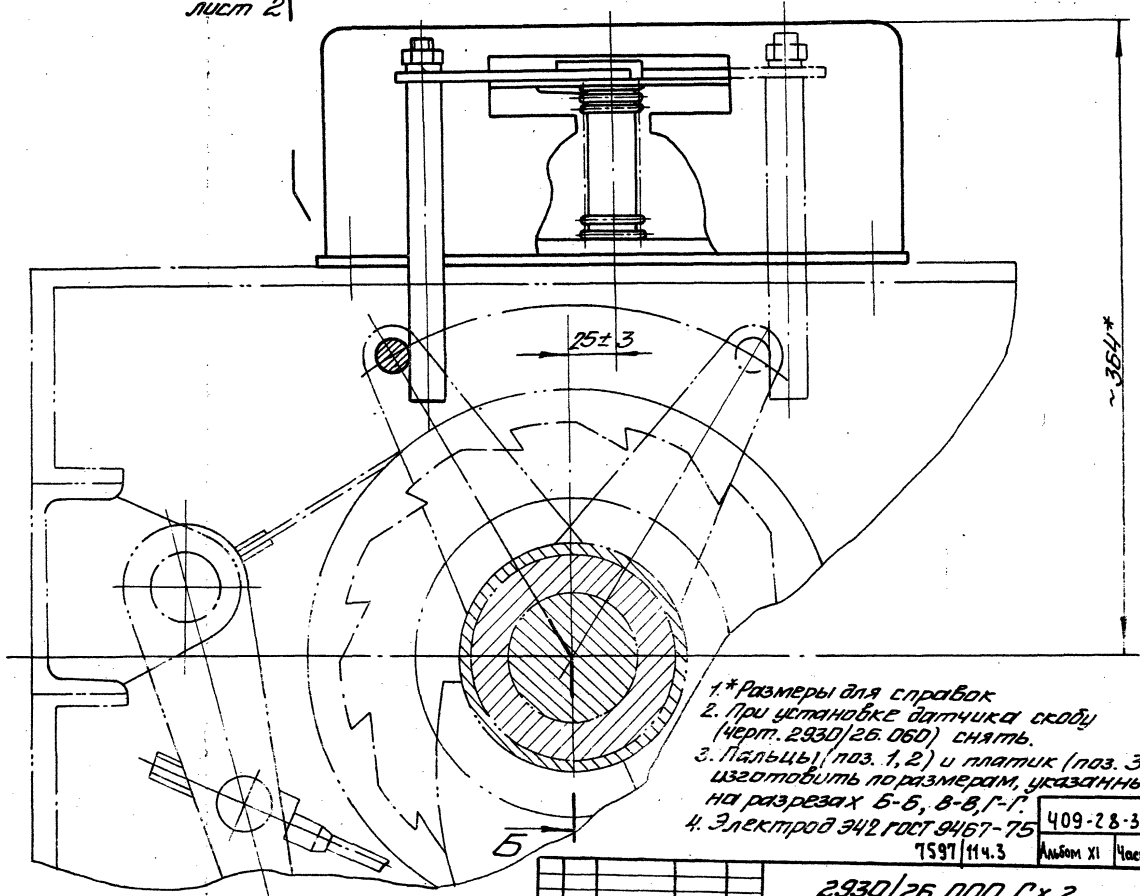


A ↓

↓ A

A-A  
M1:2

Б  
лист 2



- 1\* Размеры для справок
- 2. При установке датчика скобу (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Пальцы (поз. 1, 2) и платик (поз. 3) изготовить по размерам, указанным на разрезах Б-Б, В-В, Г-Г.
- 4. Электрод 342 ГОСТ 9467-75

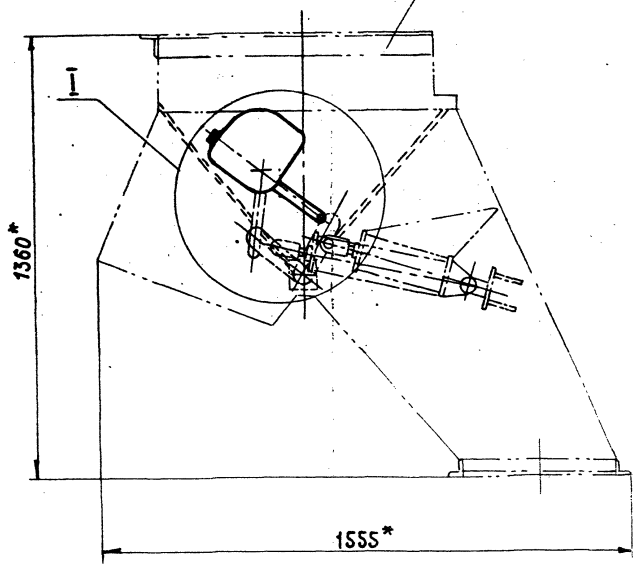
409-28-38  
Альбом XI Часть 3

<b>2930/26.000 СХ 2</b>		<b>СХЕМА</b>	
Установки бесконтактных датчиков на поворотной воронке У5640.04.000		Лист	Масштаб
		И	1:5
		Лист 2 листов 2	
		Гипроотрашта Москва	

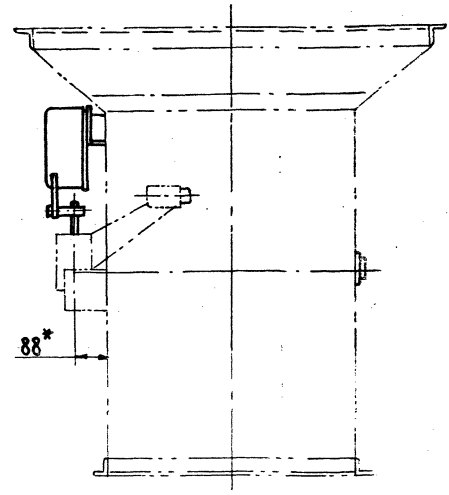
Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

Вид А

Течка вбухруквабная с перекидным клапаном 2637/4.

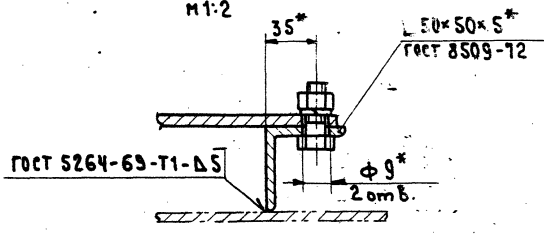


A

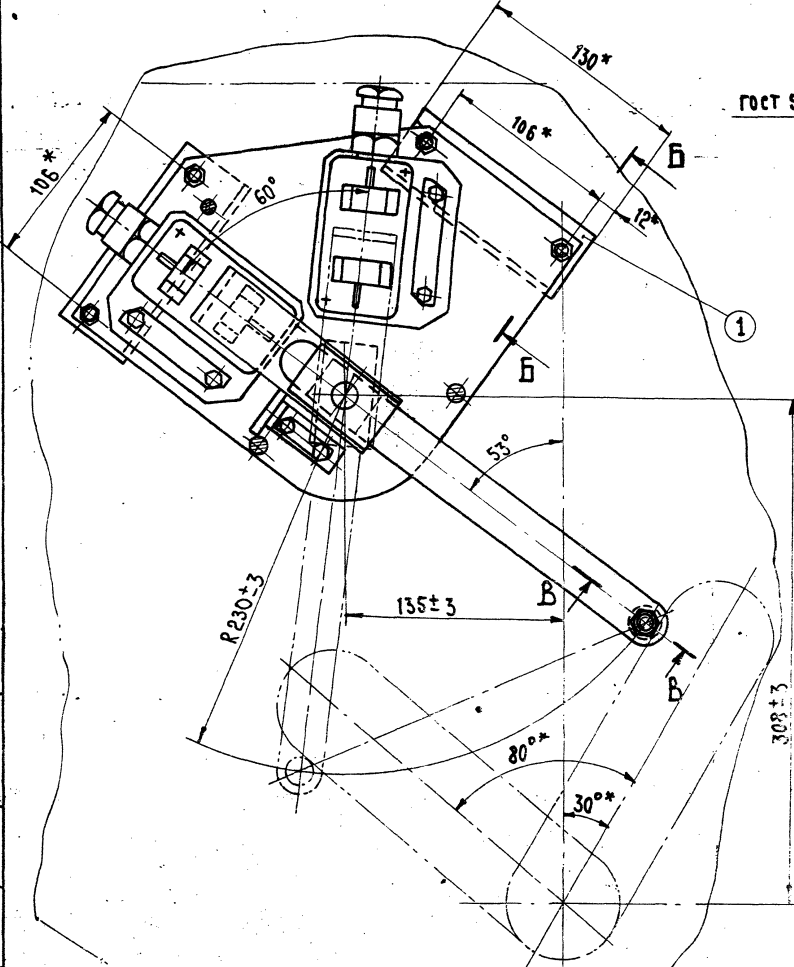
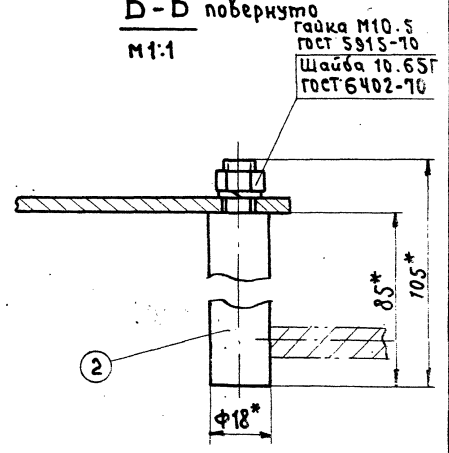


Кожух датчиков условно не показан.  
M1:2

Б-Б повернуто  
M1:2



В-В повернуто  
M1:1



- \* Размеры для справок.
- 2. При установке датчика скобы (черт. 2930/26.060) снять.
- 3. Уголки (поз.1) под датчики и палец (поз.2) изготовить по размерам, указанным на разрезах и выносе.
- 4. Электрод Э42 Гост 9467-75.

409-28-38

7597/114.3

Альбом XI Часть 3

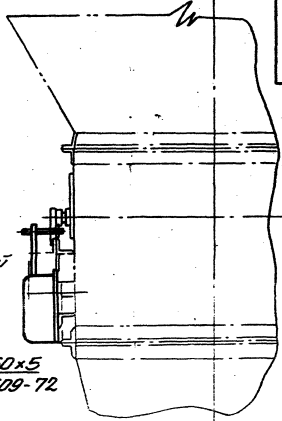
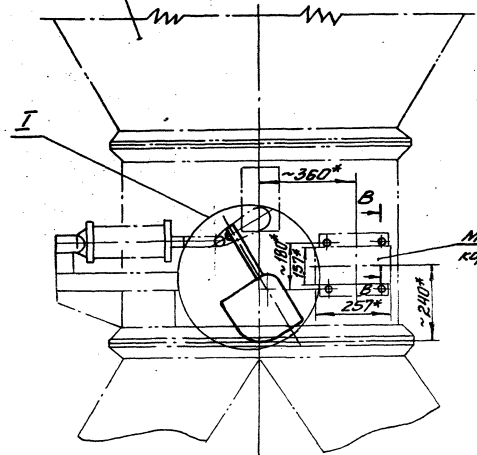
2930/26.000. CX3

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактных датчиков на вбухруквабную течку с перекидным клапаном 2637/4	Лист	Масштаб
Разраб.	Парамонов				1	1:10
ПроБ.	Перлов					
Т.контр.	Щадин					
Ручов.	Перлов					
Н.контр.	Козлова					
Утв.	Перлов					

Цикл, табл. Подп. и дата. Док. шифр. Шифр. № докум. Изм. и дата.

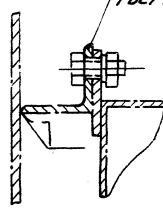
Воронка сборная с точками  
№56. 40. 02. 000/23 СБ

Вид Г

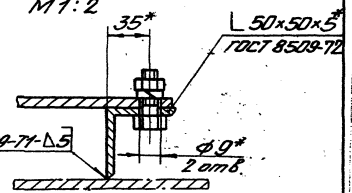


Место установки  
коробки соединительной  
типа КСК-15

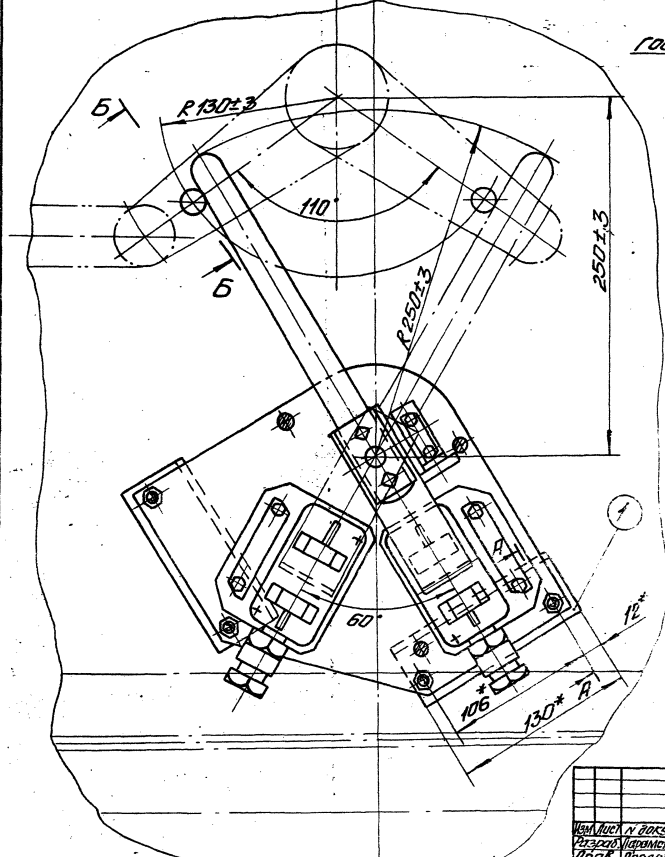
В-В  
М1:2



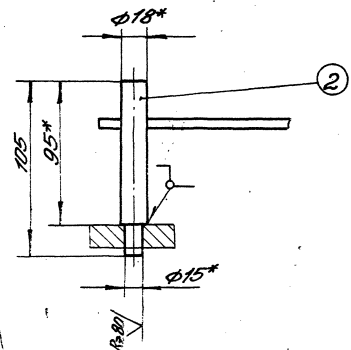
А-А повернуто  
М1:2



I  
М1:2  
Кожух датчиков условно не показан  
204.3



Б-Б повернуто  
М1:2



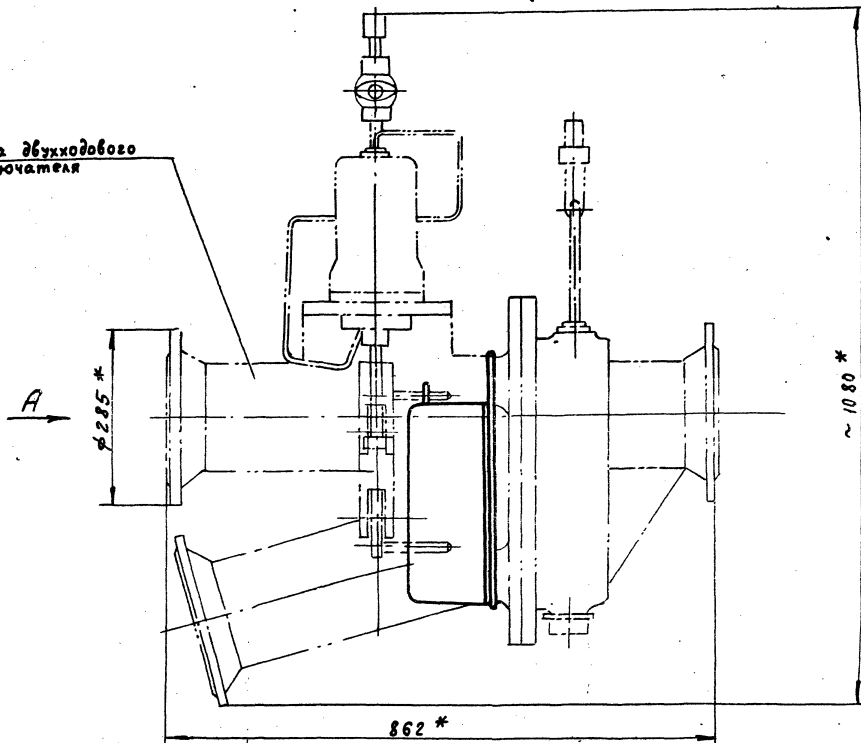
- 1.\* Размеры для справок.
2. При установке датчиков оболочку (черт. 2930/26.060) снять.
3. Углы (поз. 1) под датчики и пальцы (поз. 2) изготовить по размерам, указанным на разрезах и выносе.
4. Электрод 342. ГОСТ 9467-75

409-28-38  
1597 (ИЧ.3) Альбом №1 Часть 3

2930/26. 000 Сх 4

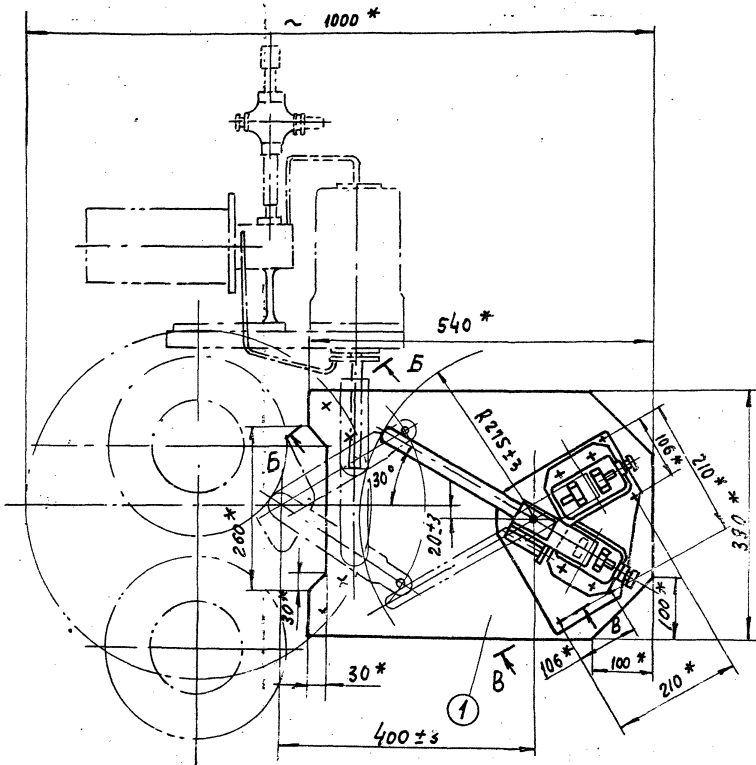
ИЗДАНИЕ				Изм.	Масштаб	Масштаб
№	Дата	Исполнитель	Проверено			
1					1:10	
Иллюстрация Москва						

Установка двухходового переключателя



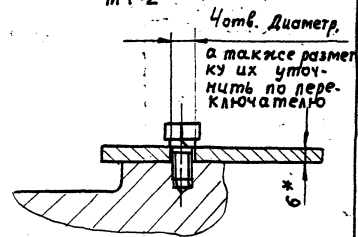
Вид А

Кожух датчиков условно не показан



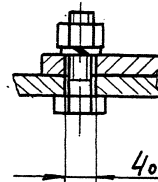
Б-Б повернуто

М 1:2



В-В повернуто

М 1:1



1. \* Размеры для справок.
2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
3. Пластик (поз.1) изготовить по размерам, указанным на виде А и сечениях.
4. Электрод ЭЧ2 гост 9467-75

Черт. и фото. Листы и детали. Взам. № 1114. 12.78. Лист 1 из 1

7597/114.3 409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/26.000 Сх 5

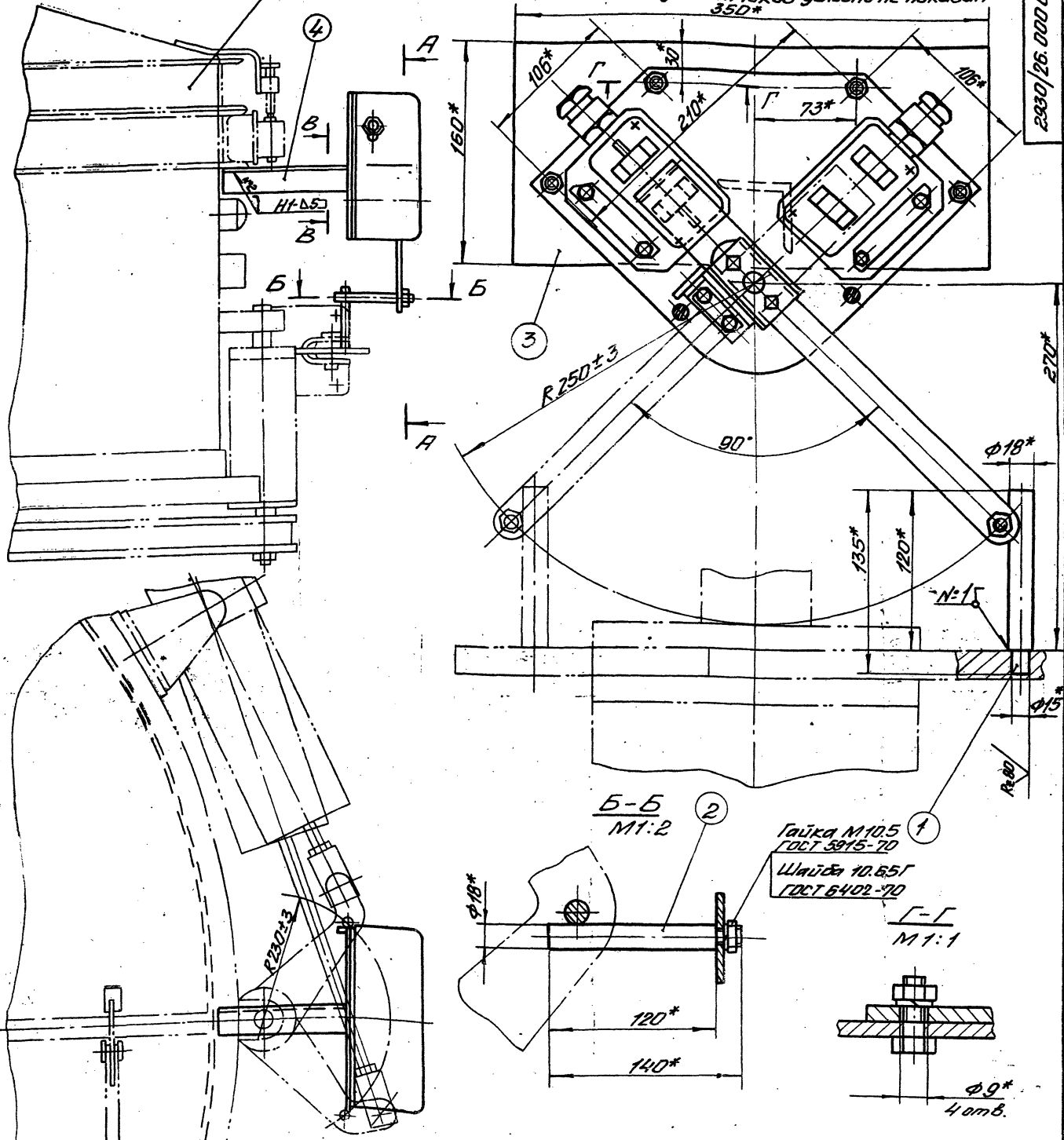
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактных датчиков на установке двухходового переключателя.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Перлов	592	12.78			И	—	1:5
Проб.	Перлов							
Т.контр.	Ишадеев							
Узков.	Перлов							
Н.контр.	Козлова							
Этб.	Перлов							

Бетоносмеситель принудительного действия СБ-93

А-А  
М 1:2  
Кожух датчиков условно не показан  
350\*

67

2930/26.000 Сх 6



1. \* Размеры для справок
2. При установке датчиков скобу (черт. 2930/26.060) снять.
3. Пальцы (поз. 1, 2), пластик (поз. 3) и уголок (поз. 4) изготовить по размерам, указанным на плановой проекции, разрезе и сечениях.
4. Установочные размеры уточнить при монтаже.
5. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
6. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

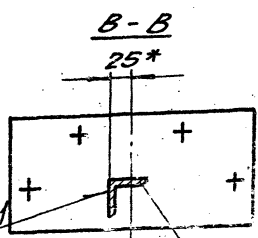
409-28-38

7597/114.3

Альбом XI / Часть 3

2930/26.000 Сх 6

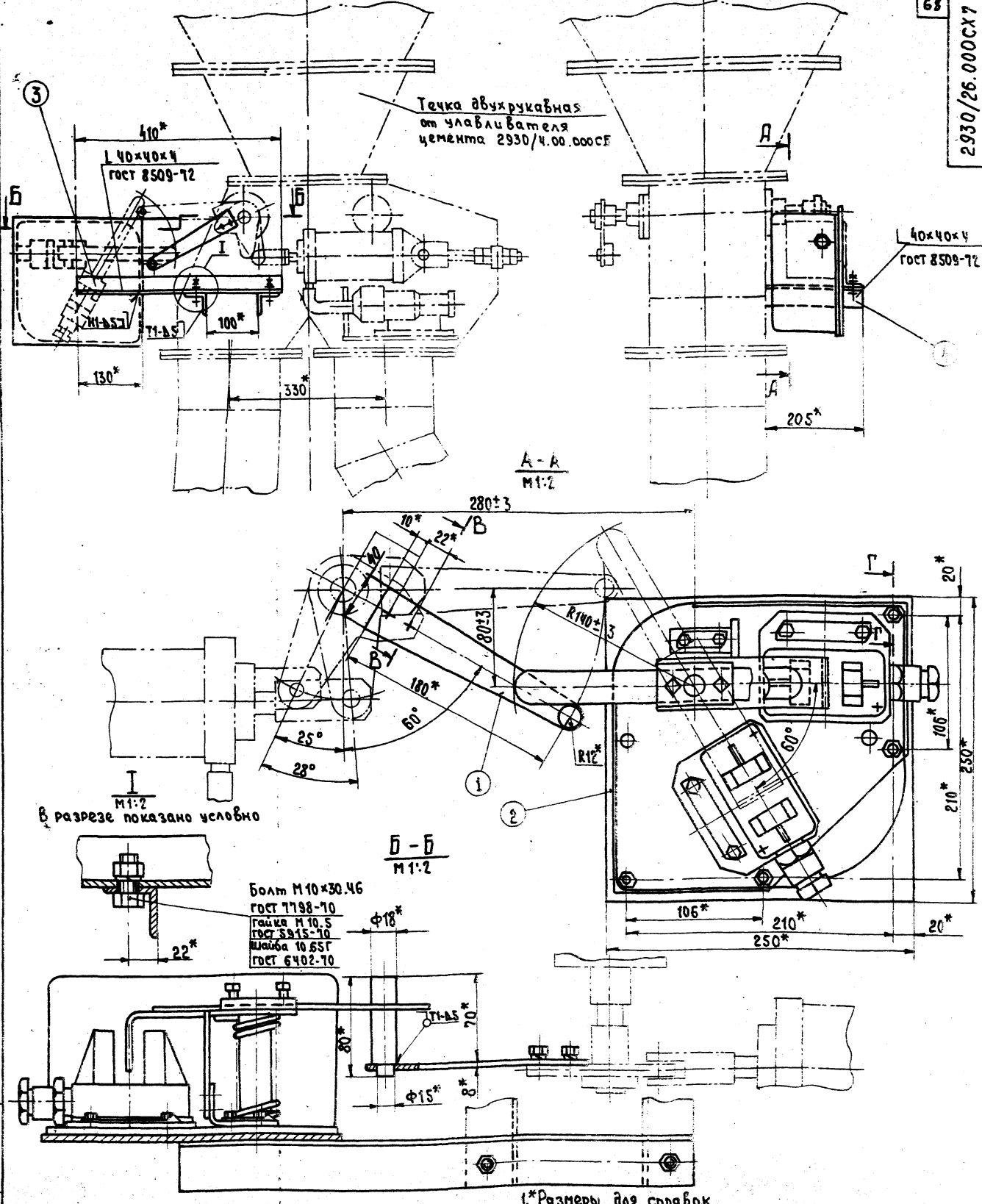
СХЕМА				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	№ детали	Дата	Материал	И	-	1:5
Проверенный	Проверенный	Дата	Установочные размеры датчиков на бетоносмесителе принудительного действия СБ-93.			
Рисовал	Проверил			Лист	Листов	
Инженер	Инженер			Директор маш		
Машинист	Машинист			Москва		



L 50x50x5\*  
ГОСТ 8509-72; L=250\*

Исполнитель: [unreadable]



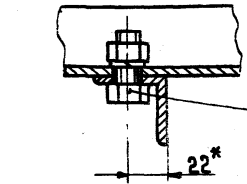


Точка двухрукавная от чувствителя цемента 2930/4.00.000СФ

I 40x40x4 Гост 8509-72

40x40x4 Гост 8509-72

В разрезе показано условно

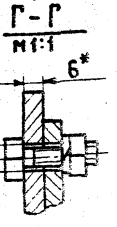
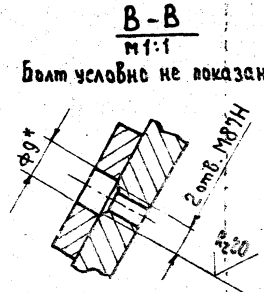


Болт М10×30.46 Гост 7798-70  
Гайка М10,5 Гост 5915-70  
Шайба 10.55 Гост 6402-70

- 1.\* Размеры для справок
- 2. При установке датчика скребу (черт. 2930/26.060) снять
- 3. Рычаг (поз.1), пластик (поз.2) и уголки (поз.3М) изготовить по размерам, указанным на схеме.
- 4. Установочные размеры, уточнить при монтаже
- 5. Швы сварных соединений по Гост 5264-69
- 6. Электрод З42 Гост 9467-75

409-28-38 Альбом XI Часть 3

7597/11.4.3



2930/26.000Сх7				Лист	Масштаб
Схема установки бесконтактных датчиков на точке двухрукавной 2930/4.				1:5	
Исполн.	Провер.	Подп.	Директ.	Лист	Листов
Разработ.	Парамонов	Подп.	Август 72, 74		
Проб.	Перлов				
Г. контр.	Шалдин				
Ручков.	Перлов				
В. контр.	Козлова				
Чтв.	Перлов				

Гипростронмаш Москва  
Формат 22

Избр. у. дано. Черт. упрощ. Инж. Р.М.А. М.В.А. П.В.А.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-шущий	безо	
1									
2	Крепежные изделия								
3									
4	болты М8х16.46	ГОСТ 7798-70			10			10	
5	М8х30.46				4			4	
6	винт М4х30.56	ГОСТ 1491-72			4			4	
7	винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			2			2	
8	винт М8х12.56	ГОСТ 17473-72			3			3	
9	винт М8х16.56	ГОСТ 1485-75		2930/26.000	2			2	
10									
11	Гайка М85	ГОСТ5945-70			4			4	
12									
13	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
14	865Г				4			4	
15	Шайбы 8.0Г	ГОСТ 11371-66			3				
16									
17									
18									
19	Бесконтактный датчик								
20	модель КБ-4								
21									
22									
23	* Заказывается в спецификации								
24	электротехнической части проекта	цена							
25									
26									
27									

2930/26.000 ВЛ

Исполн. Назаров, Подп. Козлов, Дата 12/72  
Проект. Пякин

Исполн. Козлов, Подп. Перлов, Дата 12/72

Установка бесконтактных датчиков

Верность покупных изделий

Лист ИЛТ Лист Листов

Гипростронмаш Москва

Формат 42

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	Кол. шт.	
1	2930/26.000	Установка бесконтактных датчиков			
2					
3	2930/26.000	Основание		1	
4	2930/26.020	Флажок		1	
5	2930/26.030	Соединение концевое	2930/26.000	1	
6	2930/26.040	Упор		2	
7	2930/26.050	Кожух		1	
8	2930/26.060	Скоба в сборе		2	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

409-22-38

7597/114.3 Альбом ИЛТ Часть 3

2930/26.000 ВС

Исполн. Назаров, Подп. Козлов, Дата 12/72  
Проект. Пякин

Исполн. Козлов, Подп. Перлов, Дата 12/72

Установка бесконтактных датчиков

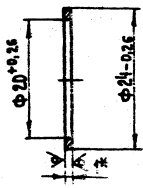
Верность спецификаций

Лист ИЛТ Лист Листов

Гипростронмаш Москва

2930/26.033

№ 80 (✓)



Размер: вкл. справки

2930/26.033

шайба

Мат. Масса (г/штук.)  
И 0,003 1:2

Лист Листов 1 1

Б-ПН-1 ГОСТ 9904-74  
4-й-5-ст-3ЛС ГОСТ 16523-70

Гипростромаш  
Москва  
Формат И

Исполнитель, дата, подпись, печать, подпись, дата, подпись, печать

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузнецкий	2930/26.033	К. Кузнецкий	12/77
Проб. Козлова		Л. Козлова	
Руковод. Перлов		В. Перлов	
Исполн. Козлова		Л. Козлова	
Утверд. Перлов		В. Перлов	

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.01	Плита	1	
И	2		2930/26.012	Штырь	1	
И	3		2930/26.013	Стайка	3	

Исполнитель, дата, подпись, печать, подпись, дата, подпись, печать

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузнецкий	2930/26.010	К. Кузнецкий	12/77
Проб. Козлова		Л. Козлова	
Руковод. Перлов		В. Перлов	
Исполн. Козлова		Л. Козлова	
Утверд. Перлов		В. Перлов	

2930/26.010

Основание

Лист Листов 1 1  
Гипростромаш  
Москва  
Формат И

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.030 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.031	Корпус	1	
И	2		2930/26.032	Штуцер	1	
И	3		2930/26.033	Шайба	1	
И	4		2930/26.034	Прокладка	1	

Исполнитель, дата, подпись, печать, подпись, дата, подпись, печать

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузнецкий	2930/26.030	К. Кузнецкий	12/77
Проб. Козлова		Л. Козлова	
Руковод. Перлов		В. Перлов	
Исполн. Козлова		Л. Козлова	
Утверд. Перлов		В. Перлов	

2930/26.030

Соединение  
кольцевое

Мат. Лист Листов  
И 1 1  
Гипростромаш  
Москва  
Формат И

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.021	Направляющая	1	
И	2		2930/26.022	Скоба	1	
И	3		2930/26.023	Втулка	1	

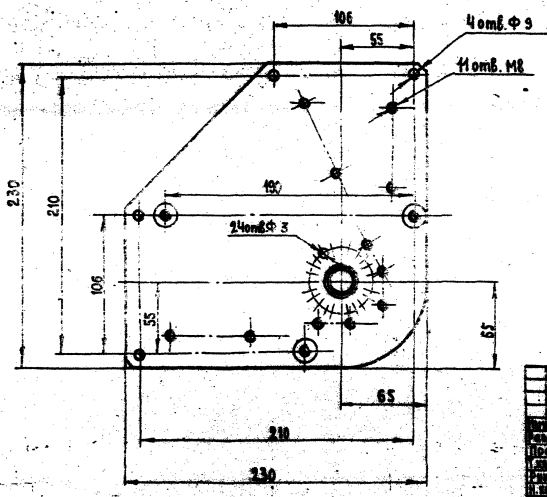
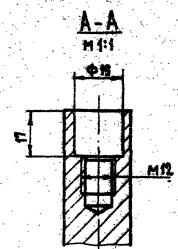
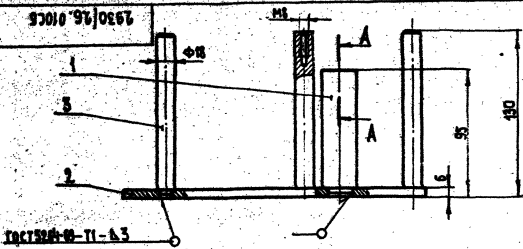
Исполнитель, дата, подпись, печать, подпись, дата, подпись, печать

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Кузнецкий	2930/26.020	К. Кузнецкий	12/77
Проб. Козлова		Л. Козлова	
Руковод. Перлов		В. Перлов	
Исполн. Козлова		Л. Козлова	
Утверд. Перлов		В. Перлов	

2930/26.020

Флажок

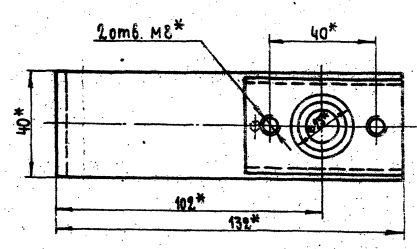
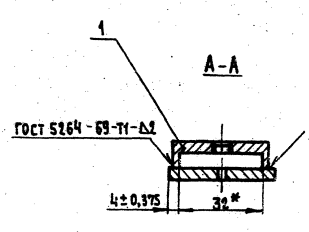
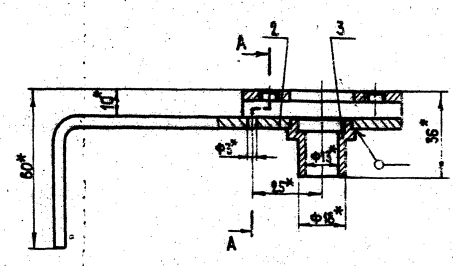
Лист Листов 1 1  
Гипростромаш  
Москва  
Формат И



1. Размеры для справок  
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

				2930/26.010 С6		
				Основание		
				Сборочный чертёж		
Исполн	№ докум.	Подп.	Лист	М	Число	Изменений
П.Р.С.	К.В.Л.	М.В.	2/27	1	3,5	1:2
				Гипроэлектромонтаж Москва		
				Формат А2		

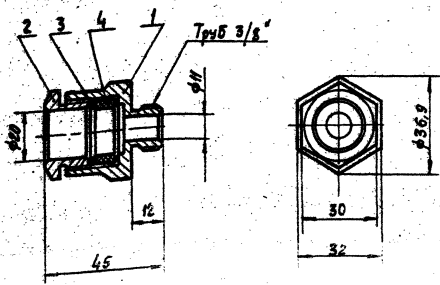
2930/26.020 С6



1.\* Размеры для справок  
2. Электрод 942 ГОСТ 9467-75

				7597/114.3		
				409-28-38		
				Монтаж Часть		
				2930/26.020 С6		
				Флажок		
				Сборочный чертёж		
Исполн	№ докум.	Подп.	Лист	М	Число	Изменений
П.Р.С.	К.В.Л.	М.В.	2/27	1	0,3	1:1
				Гипроэлектромонтаж Москва		
				Формат А2		

2930/26.030CB



Размеры для справок.

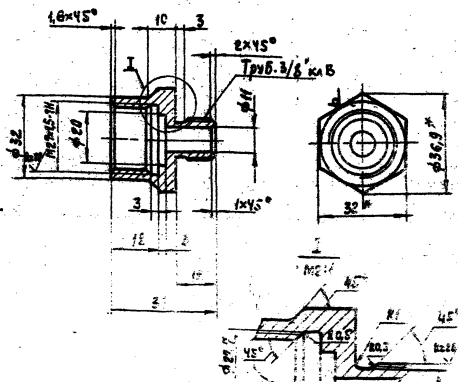
2930/26.030CB

И	Масса	Минимум
И	2,11	1:1
Листов 1		
Гидропротекция: Москва		
Формат И		

2930/26.031

8280  
✓ (✓)

72



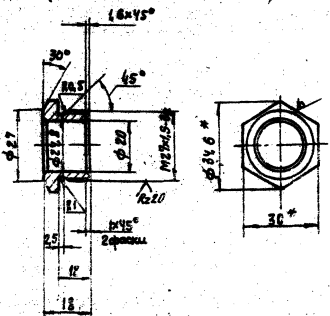
Исключенные предельные отклонения размеров: отверстия - Н7/к6, валов - н7/к6, остальные - 27μ. Размеры для справок.

2930/26.031

И	Масса	Минимум
И	2,05	1:1
Листов 1		
Гидропротекция: Москва		
Формат И		

2930/26.032

8280  
✓ (✓)

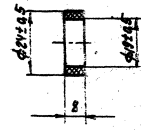


Исключенные предельные отклонения размеров: отверстия - Н7/к6, валов - н7/к6, остальные - 27μ. Размеры для справок.

2930/26.032

И	Масса	Минимум
И	0,05	1:1
Листов 1		
Гидропротекция: Москва		
Формат И		

2930/26.034



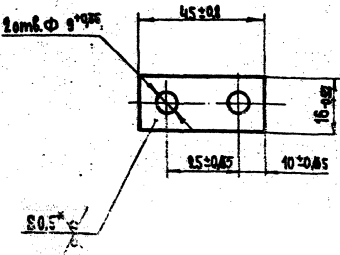
409-28-38  
Листов И Листов 3

7537/ИЧ.3

2930/26.034

И	Масса	Минимум
И	0,005	1:1
Листов 1		
Гидропротекция: Москва		
Формат И		

2930/26.004



\* Размер для справки

2930/26.004

Пластина  
отгибная

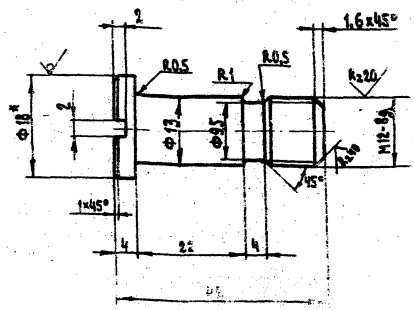
Лист В-114-05 ГОСТ 18904-74  
4-й раз ГОСТ 16523-70

Лист	Масса	Листов
И	0,002	1-1
Гипростронмаш Москва		

Формат И

2930/26.007

R280 (M) 75



... предельные отклонения  
размеров: болье - 1/4 остальных  $\pm \frac{1}{16}$   
\* Размер для справки

2930/26.007

Винт

Круп В 18 ГОСТ 2590-71  
Ст3-2 ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Листов
И	0,04	2-1
Гипростронмаш Москва		

Формат И

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	2930/26.040 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 2930/26.041	Пластина	1	
И	2 2930/26.042	Ось	1	
И	3 2930/26.043	Опора	1	
		Стандартные изделия		
И		Штифт: 3Гх60 ГОСТ 3128-70		

2930/26.040 СБ

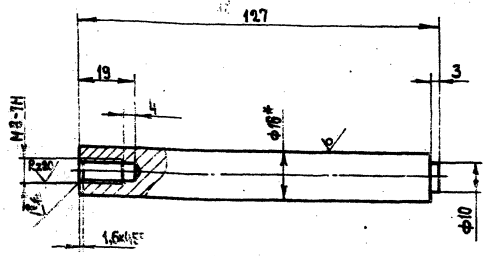
Упор

Лист	Масса	Листов
И		
Гипростронмаш Москва		

Формат И

2930/26.013

R280 (M)



... предельные отклонения  
размеров: болье - 1/4 остальных  $\pm \frac{1}{16}$   
\* Размер для справки

7597/И.ч.3 409-28-38  
Листов XI Число 3

2930/26.013

Стойка

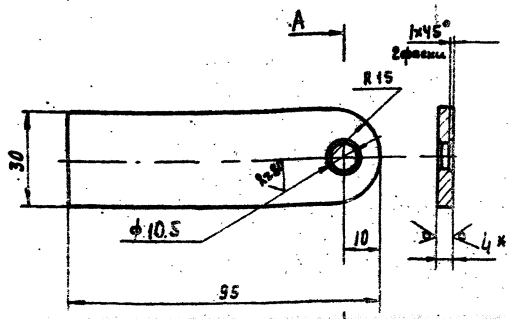
Круп В 16 ГОСТ 2590-71  
Ст3-2, ГОСТ 535-58

Лист	Масса	Листов
И	0,22	1-1
Гипростронмаш Москва		

Формат И

140.92/0662

Rz 160 (✓) (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16  
 2. \* Размер для справки

2930/26.041

Пластина

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,09 1:1

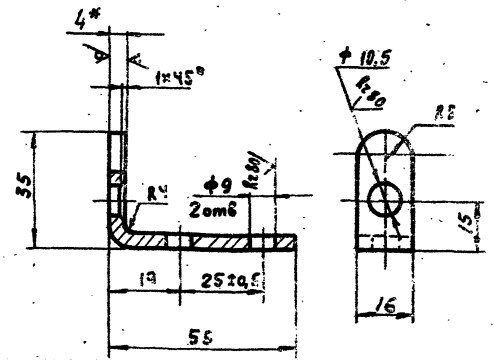
Лист Б-ПЧ гост 1993-74  
 в Ст. 3-2 гост 14637-69

Гипростротмаш  
 Москва  
 формат II

2930/26.043

Rz 160 (✓) (✓)

74



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16  
 2. \* размер для справки

2930/26.043

Дпора

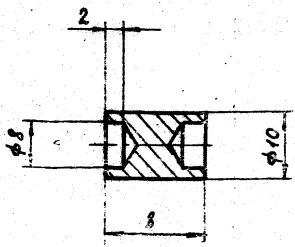
Лист	Масса (Масштаб)
И	0,04 1:1

Лист Б-ПЧ гост 1993-74  
 в Ст. 3-2 гост 14637-69

Гипростротмаш  
 Москва  
 формат II

2930/26.042

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 ствертей - НЧ, валов - НЧ, остальных - 7/16  
 2. \* Размер для справки

2930/26.042

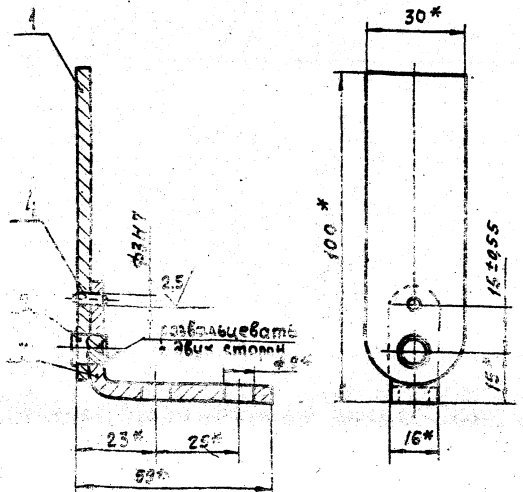
Ось

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,004 1:1

Лист в Ст. 3-2 гост 380-71

Гипростротмаш  
 Москва  
 формат II

2930/26.040.05



\* Размер для справок

7597/114.3

409-28-38  
 Альбом XI Часть 3

2930/26.040.05

Упор

Лист	Масса (Масштаб)
И	0,14 1:1

Лист Сборочный чертеж

Гипростротмаш  
 Москва  
 формат II

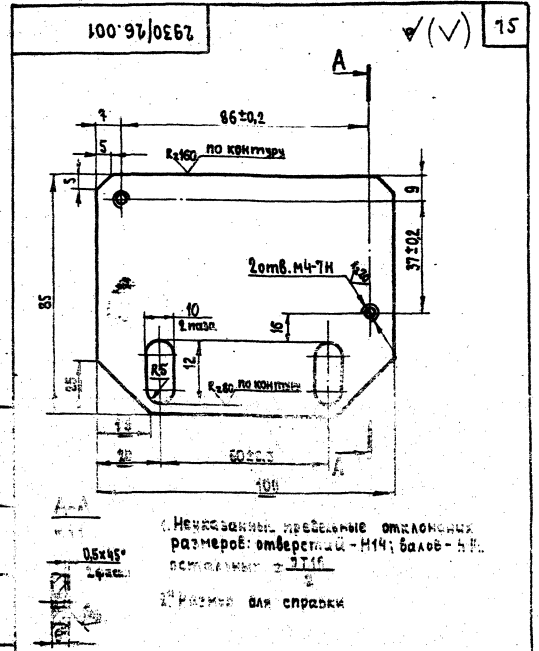
Код	Диаг.	Поз.	Обозначение	Наименование	Вкл.	Примечание
				Документация		
В			2930/26.050 с6	Сборочный чертёж		
				Ассамблея		
И	1		2930/26.051	Обечайка	1	
И	2		2930/26.052	Крышка	1	
И	3		2930/26.053	Стенка	2	
И	4		2930/26.054	Обечайка	1	

2930/26.050

Кожух

Лист 1 из 1  
Гипростроймаш  
Москва  
Формат И

Исполн. И.И. Иванов, Провер. И.И. Иванов, Утверд. И.И. Иванов

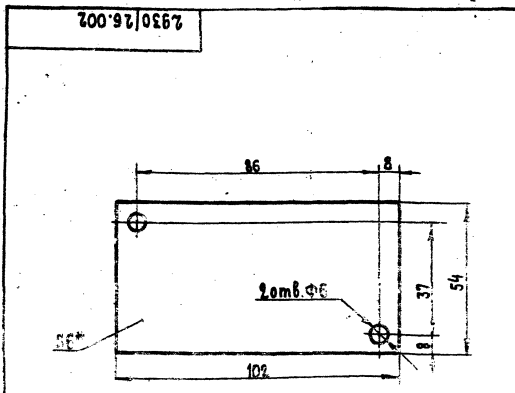


2930/26.001

Пластик

Лист 1 из 1  
Масса 0,4  
Гипростроймаш  
Москва  
Формат И

Исполн. И.И. Иванов, Провер. И.И. Иванов, Утверд. И.И. Иванов



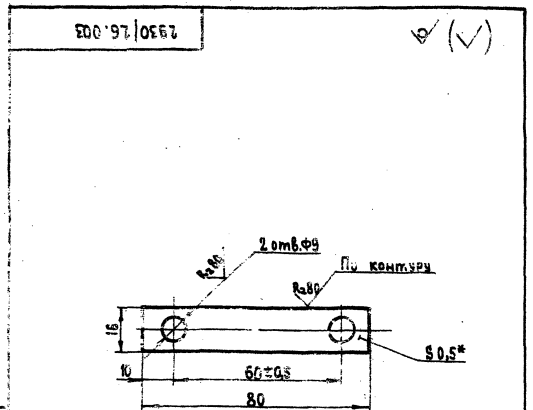
2930/26.002

Прокладка

Резина 6МБ-М  
ГОСТ 7338-77

Лист 1 из 1  
Масса 0,05  
Гипростроймаш  
Москва  
Формат И

Исполн. И.И. Иванов, Провер. И.И. Иванов, Утверд. И.И. Иванов



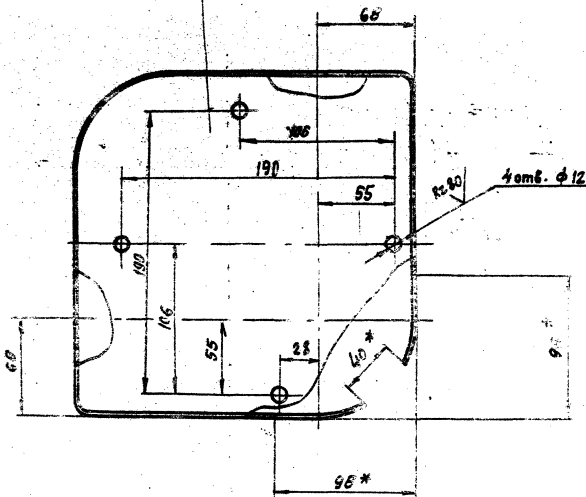
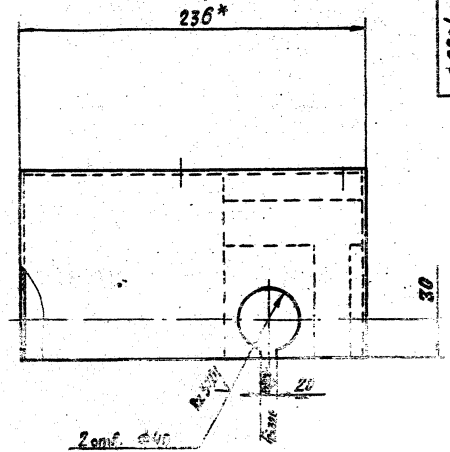
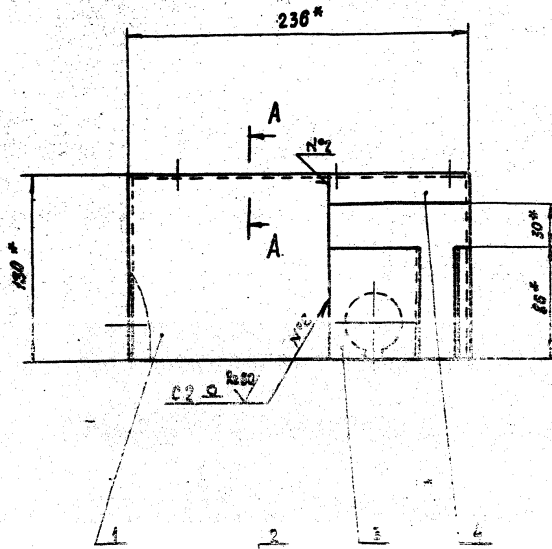
2930/26.003

Планка  
атрибная

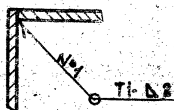
Лист 1 из 1  
Масса 0,003  
Гипростроймаш  
Москва  
Формат И

Исполн. И.И. Иванов, Провер. И.И. Иванов, Утверд. И.И. Иванов





A-A  
M 2:1



- Каркасные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H14, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2\* Размеры для справок  
 3 Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69  
 4 Электрод Э42 ГОСТ 9167-75  
 5 Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

409-28-38

7597/114.3

Лист XI Часть 3

2930/26.050 СБ

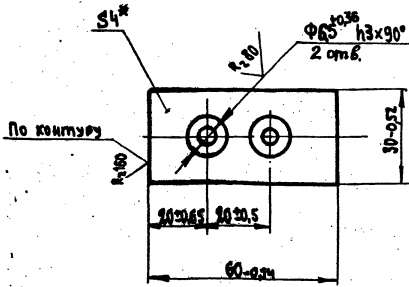
№ п/п	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Козлова	Соб.	11.78
2	2	Козлова	Соб.	11.78
3	3	Шандин	Соб.	11.78
4	4	Перлов	Соб.	11.78
5	5	Козлова	Соб.	11.78
6	6	Перлов	Соб.	11.78

Козух  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Материал
И	2,8	1:2
Лист 1 из 1		
Гипростроямаш Москва		

2930/26.061

✓ (✓)



\* Размер для справки

2930/26.061

Планка

Лист	Масса	Норматив
И	0,05	1:1
Лист		Листов
1		1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

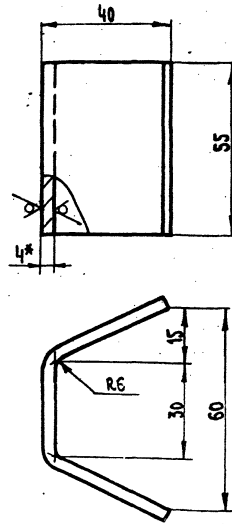
Гипростронмаш Москва

Формат И

2930/26.062

✓ (✓)

77



Длина развертки - 110

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - Н14, валов - н14, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \* Размер для справки

2930/26.062

Скоба

Лист	Масса	Норматив
И	0,19	1:1
Лист		Листов
1		1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗ-2 ГОСТ 14637-69

Гипростронмаш Москва

Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			2930/26.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		2930/26.061	Планка	1	
И	2		2930/26.062	Скоба	1	

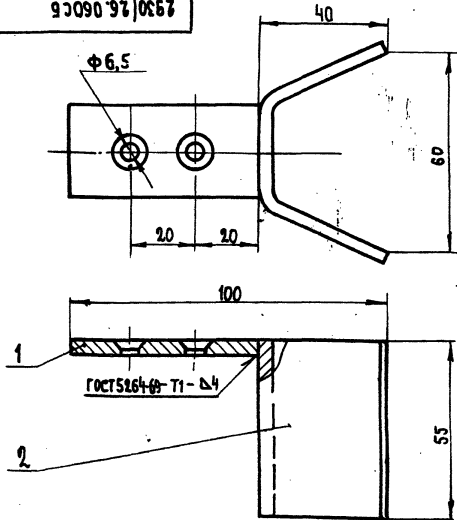
2930/26.060СБ

Скоба в сборе

Лист	Лист	Листов
И		1

Гипростронмаш Москва

2630/26.063



1. Размеры для справок
2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

7537/1143

409-28-38  
Листов 1 Часть 3

2630/26.060СБ

Скоба в сборе  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Норматив
И	0,25	1:1
Лист		Листов
1		1

Гипростронмаш Москва

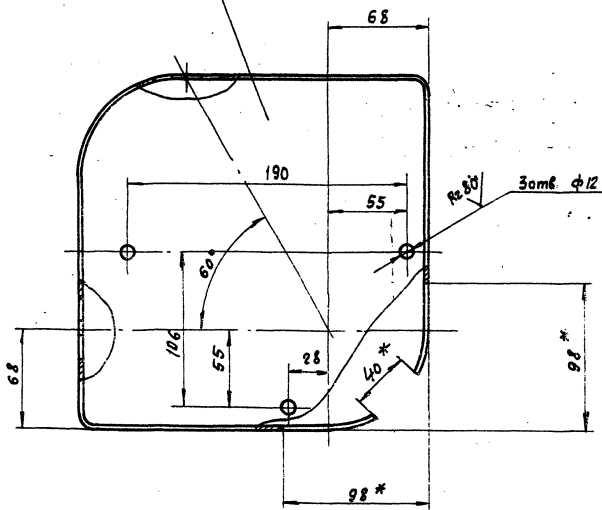
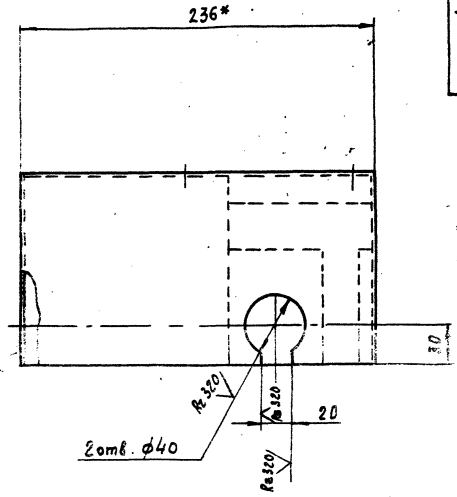
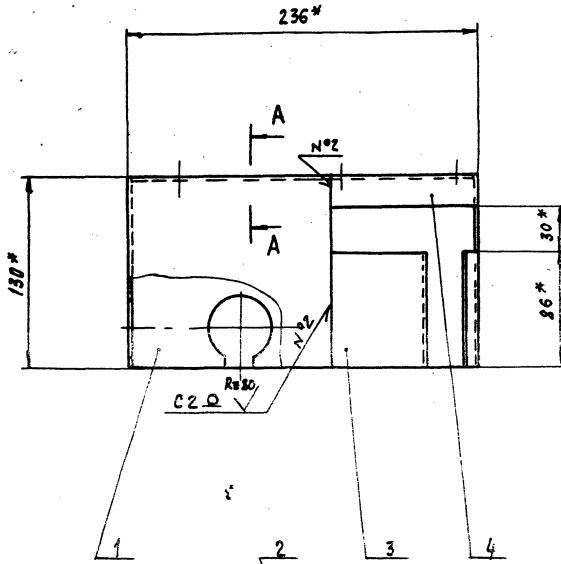
Формат И

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			2930/26.070 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
И1	1		2930/26.051	Обечайка	1	
И1	2		2930/26.052	Крышка	1	
И1	3		2930/26.053	Стенка	2	
И1	4		2930/26.054	Обечайка	1	
			2930/26.070	Кожух		
				Гипростронмаш Москва		
				Формат И1		

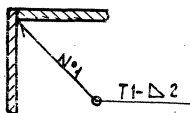
№ п/п	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса, кг	Примечание
1	Сталь тонколистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74 4-IV-B СтЗ по ГОСТ 16523-70		
	0,5		0,042	
	1		0,06	
	2		2,3	
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19903-74 В СтЗ-2 ГОСТ 44637-69		
	4		0,5	
	6		3	
	10		0,1	
3	Сталь горячекатаная круглая	В ГОСТ 2590-71 СтЗ-2 ГОСТ 535-58		
	18		0,8	
	22		0,26	
	25		0,03	
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2879-69 20-2-8 ГОСТ 1050-74		
	30		0,1	
	32		0,1	
5	Проволока II-2	ГОСТ 9389-73	0,07	
6	Сталь	В СтЗ-2 ГОСТ 380-71	0,004	
8	Резина	МБ-М ГОСТ 7738-77	0,035	
10	Стандартные изделия		0,3	
			409-28-58	
			7597/114.3	Листов X1 Часть 3
			2930/26.000 ВМ	
			Установка бесконтактных датчиков.	
			Ведомость материалов.	
			Гипростронмаш Москва	
			Формат И1	

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, инв. №, Подп. и дата



A-A  
M 2:1



1. Указанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, остальных  $\pm \frac{IT16}{2}$
2. \*Размеры для справок
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
4. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
5. Масса наплавленного металла - 0,2 кг (для справок)

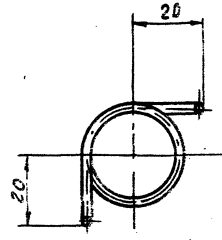
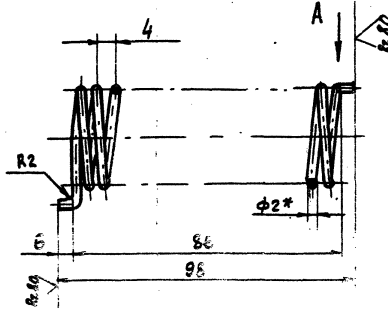
409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/26.070 СБ

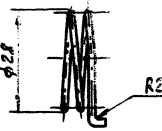
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Малышева	Мал	1/78		2,5	1:2
		Проф. Козлова					
		Контр. Шапкин					
		Чек. Перлов					
		Контр. Козлова					
		Утв. Перлов					

**Кожух**  
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,5	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроотромаш-Москва		
Формат 22		



Вид А

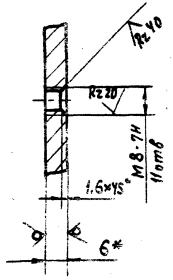
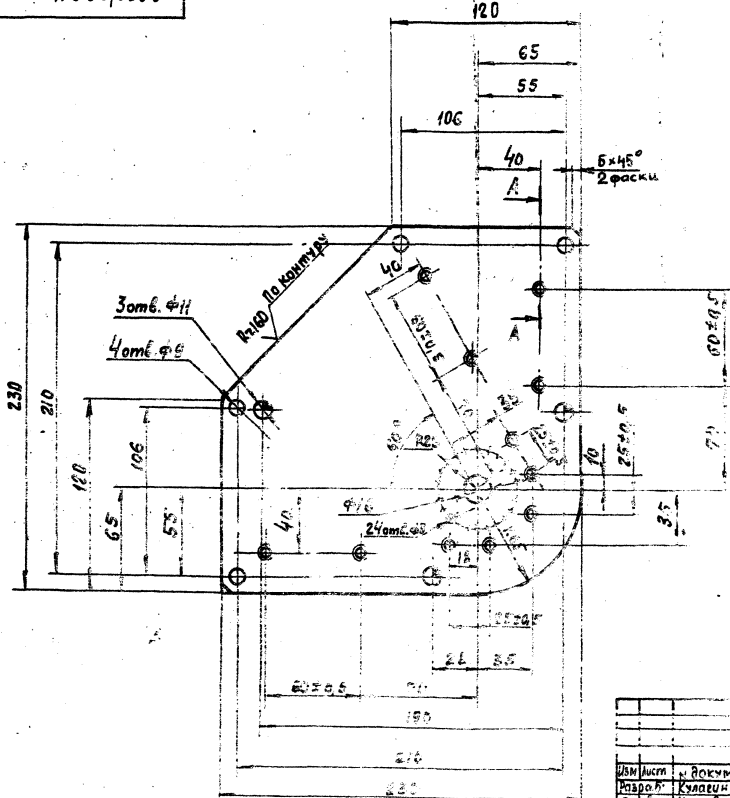


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - h14, остальных  $\pm 0.16$
- 2. \* Размер для справки
- 3. Длина развернутой пружины L = 190
- 4. Число рабочих витков n = 21
- 5. Число витков полков n' = 2.5
- 6. Направление навивки - правое

				2930/26.005		Лист	Масса	Маштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Пружина	И	0,066	1:1
Контроль	Кулабин	Р.А.	Р.78			Лист	Листов 1	
Проб	Козлова	В.В.				Гипростротмаш Москва		
Т. контро	Иванов	В.В.				Проволока II-2 ГОСТ 9389-73		
Ручк						Москва		
Н. контро	Козлова	В.В.			Формат 12			
Чит	Лерлов	В.В.						

Изм. в техн. подр. и дата. Изм. в техн. подр. и дата.

A-A 1:1



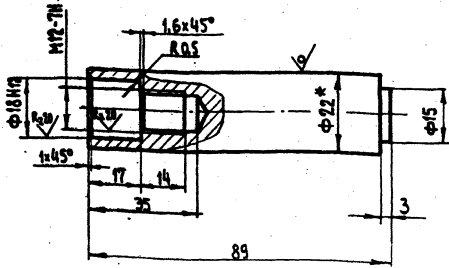
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14 валов - h14, остальных  $\pm 0.16$
- 2. \* Размер для справки

				1100/26.011		Лист	Масса	Маштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Плита	И	2,1	1:1
Контроль	Кулабин	Р.А.	Р.78			Лист	Листов 1	
Проб	Козлова	В.В.				Гипростротмаш Москва		
Т. контро	Иванов	В.В.				Формат 12		
Ручк								
Н. контро	Козлова	В.В.						
Чит	Лерлов	В.В.						

Изм. в техн. подр. и дата. Изм. в техн. подр. и дата.

2930.012

R280 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14, валов - н14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки.

2930/26.012

Штырь

Лист Масса Масштаб

И 0,26 1:1

Лист Листов 1

Гипростремаш Москва

Формат И

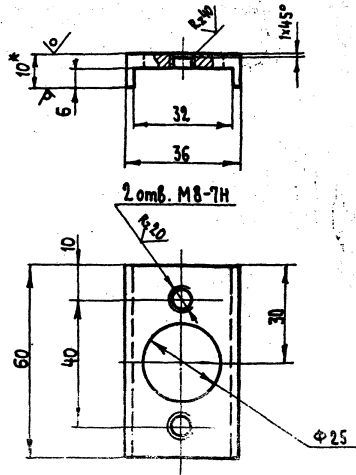
Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Ст3-2 ГОСТ 535-58

Имя, № докум., Подп., Дата, Разраб., Козлова, Т.контр., Шаладин, Р.ков., И.контр., Козлова, Утв., Перлов

2930/26.021

R280 (M)

18



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14, валов - н14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки.

2930/26.021

Направляющая

Лист Масса Масштаб

И 0,07 1:1

Лист Листов 1

Гипростремаш Москва

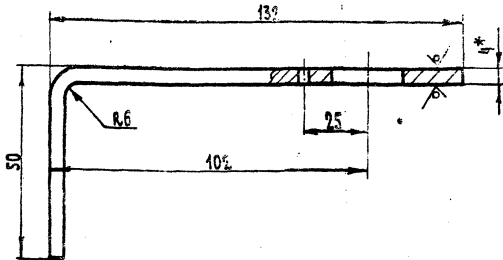
Формат И

Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Ст3-2 ГОСТ 14637-69

Имя, № докум., Подп., Дата, Разраб., Козлова, Т.контр., Шаладин, Р.ков., И.контр., Козлова, Утв., Перлов

2930/26.022

R2160 (M)



Длина развертки - 175

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14, валов - н14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки.

2930/26.022

Скоба

Лист Масса Масштаб

И 0,2 1:1

Лист Листов 1

Гипростремаш Москва

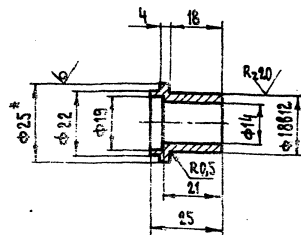
Формат И

Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Ст3-2 ГОСТ 14637-69

Имя, № докум., Подп., Дата, Разраб., Козлова, Т.контр., Шаладин, Р.ков., И.контр., Козлова, Утв., Перлов

2930/26.023

R280 (M)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - Н14, валов - н14, остальных -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
2.\* Размер для справки.

7597/11.4.3

409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/26.023

Втулка

Лист Масса Масштаб

И 0,03 1:1

Лист Листов 1

Гипростремаш Москва

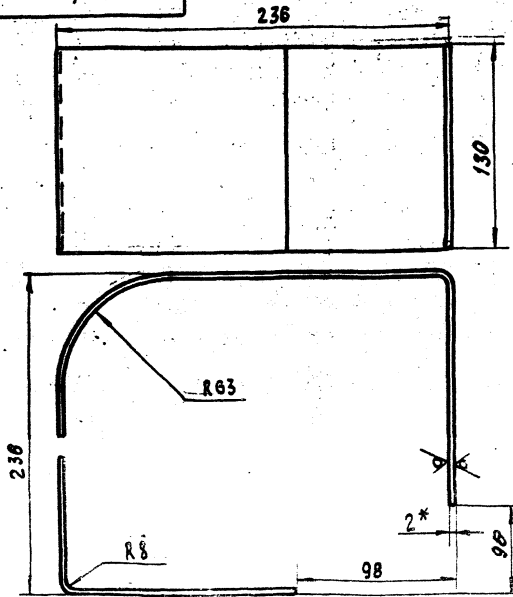
Формат И

Круг В-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
Ст3-2 ГОСТ 535-58

Имя, № докум., Подп., Дата, Разраб., Козлова, Т.контр., Шаладин, Р.ков., И.контр., Козлова, Утв., Перлов

2930/26.051

Rz 80 (✓)



Длина развертки - 787  
 1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 валов -  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm \frac{0.116}{2}$   
 2\* Размер для справки

2930/26.051

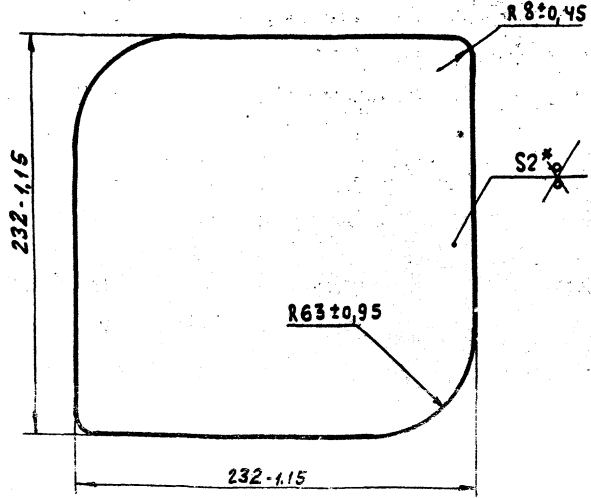
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.К.		
Т.контр.	Шалдин	В.К.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.К.		
Утв.	Перлов	В.К.		

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	1,4	1:2
Листов 1		
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

2930/26.052

32



Размер для справки

2930/26.052

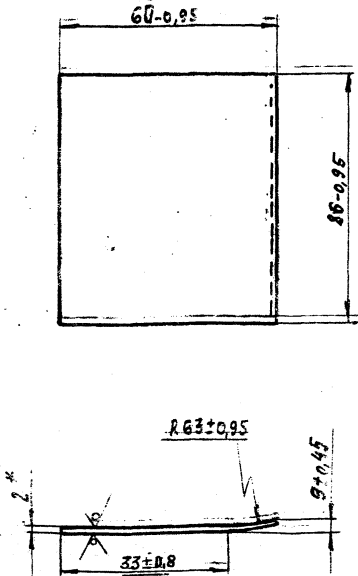
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.К.		
Т.контр.	Шалдин	В.К.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.К.		
Утв.	Перлов	В.К.		

Крышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,8	1:2
Листов 1		
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

2930/26.053

Rz 80 (✓)



Длина развертки - 65  
 \* Размер для справки

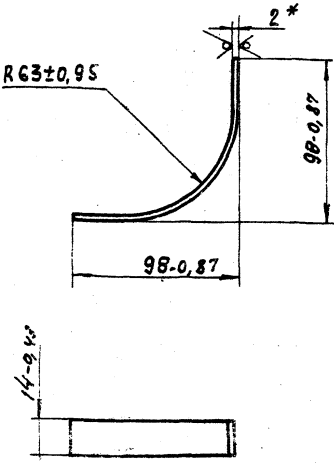
2930/26.053

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.К.		
Т.контр.	Шалдин	В.К.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.К.		
Утв.	Перлов	В.К.		

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Листов 1		
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

2930/26.054



Длина развертки - 167  
 \* Размер для справки

7597/114.3

2930/26.054

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кулагин	В.К.	12.78	
Проб.	Козлова	В.К.		
Т.контр.	Шалдин	В.К.		
Ручкоб.				
И.контр.	Козлова	В.К.		
Утв.	Перлов	В.К.		

Обечайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,038	1:2
Листов 1		
Лист 6-ПН-2 ГОСТ 19904-74		
4-IV-В Ст.З не ГОСТ 16523-70		
Гипростроммаш Москва		
Формат 11		

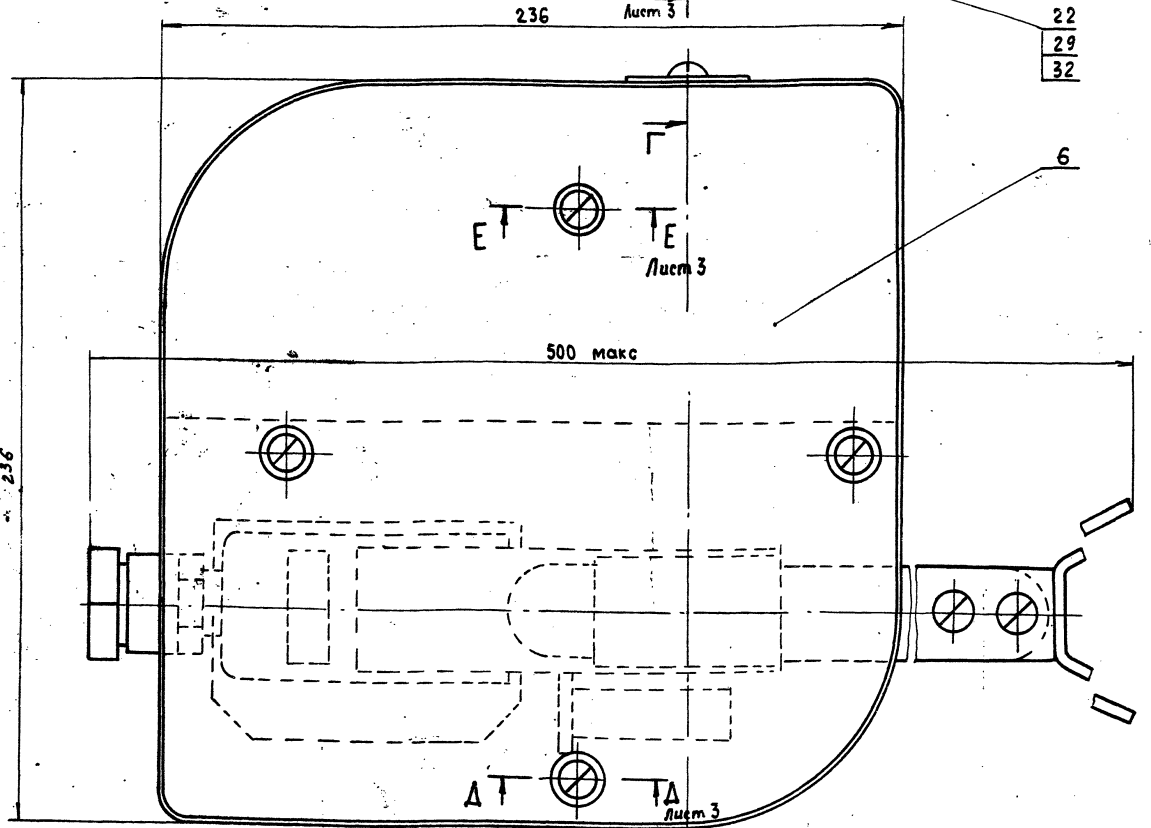
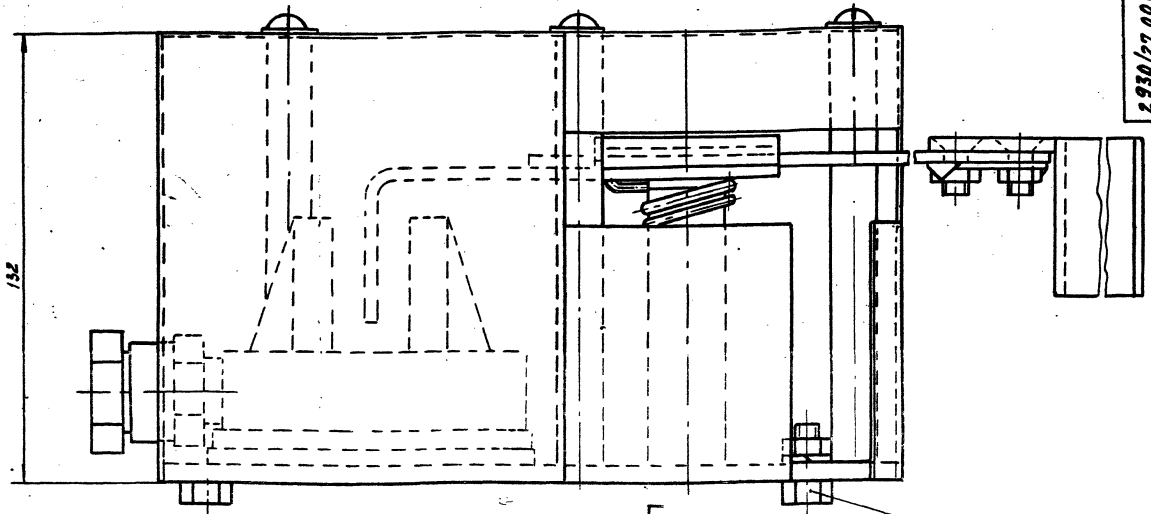
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
30			2930/27.000 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
31			2930/27.000-01 СБ	Сборочный чертеж	на 3-х листах	
27			2930/27.000 СХ1	Схема установки бесконтактного датчика на борнике лодарной 4364 ДЧ.000		
28			2930/27.000 СХ2	Схема установки бесконтактного датчика на кивверере лодочном передаточном 2931/1		
			2930/27.000	Установка бесконтактного датчика	Лист 1	Листов 1
					Гипропротрашташ Москва	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12			2930/27.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12			2930/27.000 ВС	Ведомость роковых изделий		
11			2930/27.000 ВМ	Ведомость материалов		
				<b>Сборочные единицы</b>		
11	1		2930/27.010	Основание	1	
11	2		2930/27.020	Основание	1	
11	3		2930/26.020	Флажок	1	
11	4		2930/26.030	Соединение концевое	1	
11	5		2930/26.040	Упор	1	
11	6		2930/26.050	Кожух	1	
11	7		2930/26.060	Скоба в сборе	1	См. лист 4364
				<b>Детали</b>		
11	9		2930/27.001	Скоба	1	См. лист детали
11	10		2930/27.002	Заглушка	1	
11	11		2930/27.003	Шайба	1	
	12		2930/26.001	Пластик	1	
	13		2930/26.002	Прокладка	1	
	14		2930/26.003	Планка отгибная	1	
	15		2930/26.004	Планка отгибная	2	
	16		2930/26.005	Пружина	1	
	17		2930/26.006	Рычаг	1	
	18		2930/26.007	Винт	1	
			2930/27.000		Лист 2	
					Формат 11	

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Стандартные изделия</b>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
21			M8x16.46		4	
22			M8x30.46		3	
				<b>Винт M8x16.56</b>		
24			ГОСТ 17415-72		2	
25			Винт M4x30.56		2	
26			ГОСТ 1481-72		2	
27			Винт M8x16.56		2	
			ГОСТ 17473-72		5	
29			Шайба M8.5 ГОСТ 5915-70		1	
30			Шайба 8.0 ГОСТ 11371-68		4	
			Шайбы ГОСТ 6402-70			
31			465Г		2	
32			865Г		5	
				<b>Прочие изделия</b>		
34				Бесконтактный датчик типа КВД-25		
				<b>Установка бесконтактного датчика</b>		
					Лист 13	
					Формат 11	

№	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) материал (марка, ГОСТ)	Масса кг	Примечание	
1	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74			
	0,5	4-IV-B Ст 3с ГОСТ 16523-70	0,012		
	1		0,06		
	2		2,5		
2	Сталь толстолистовая	Б-ПН ГОСТ 19904-74			
		В Ст 3-2 ГОСТ 16523-70			
	4		0,62		
	6		2		
	10		0,1		
3	Сталь горячекатанная круглая	В ГОСТ 16580-74			
		Ст 3-2 ГОСТ 535-58			
	18		0,8		
	22		0,26		
	25		0,03		
4	Сталь шестигранная	ГОСТ 2878-69			
		20-2-6 ГОСТ 1050-74			
	30		0,1		
	32		0,1		
5	Проболок П-2	ГОСТ 9389-73	0,07		
6	Сталь	В Ст 3-2 ГОСТ 380-71	0,004		
8	Резина	116-М ГОСТ 7738-77	0,035		
10	Стандартные изделия		0,3		
			409-28-38		
			759/114.3	Листов XI Часть 3	
			2930/27.000 ВМ		
			Установка бесконтактного датчика	Лист 1	
			Ведомость материалов	Листов 1	
				Гипропротрашташ Москва	
				Формат 11	





1. Размеры для справок
2. Сборки I и II отличаются расположением упоров (поз. 3) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз. 16) в отверстие основания (поз. 1) для

обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать  $2 \pm 0,5$  кг.

3. Скоба (поз. 9) условно не показана.

7597/117.3

409-28-38

Листом XI Часть 3

2930/27.000 СБ

Главный инженер  
института

*В.И. Гузенко*

Н.И. Гузенко

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Доброва	22.78		
Пров.	Козлова			
Т. экзп.	Шоломов			
Ручко.	Перлов			
Н. контр.	Козлова			
Утв.	Шоломов			

Установка  
бесконтактного  
датчика  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Мощность
И	8	11

Лист 1 | Листов 3

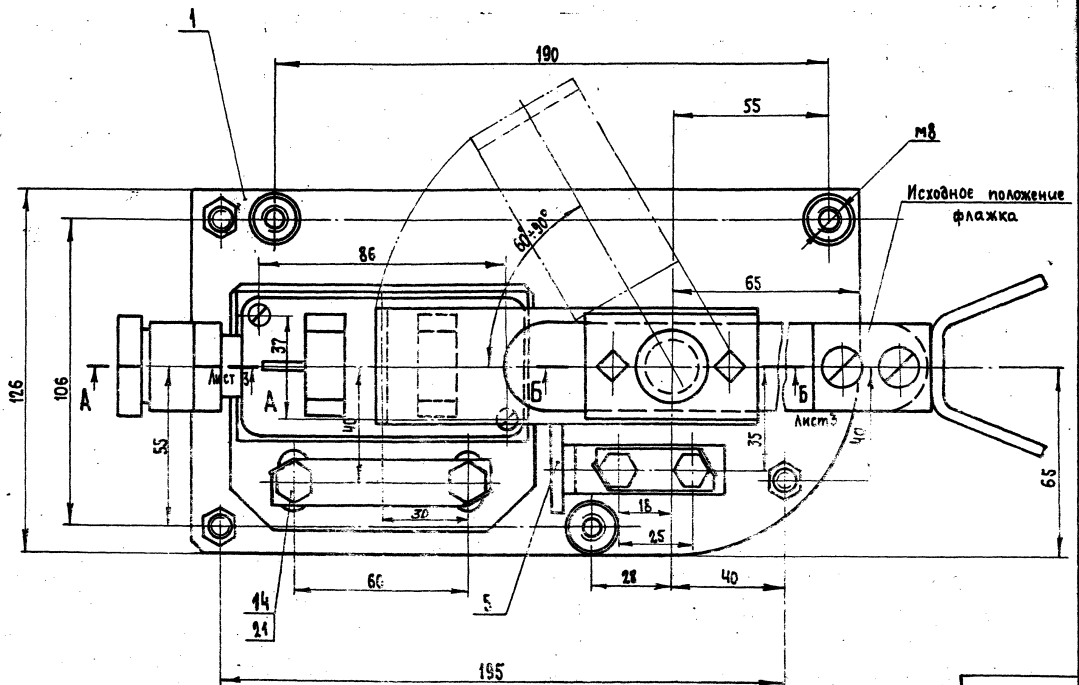
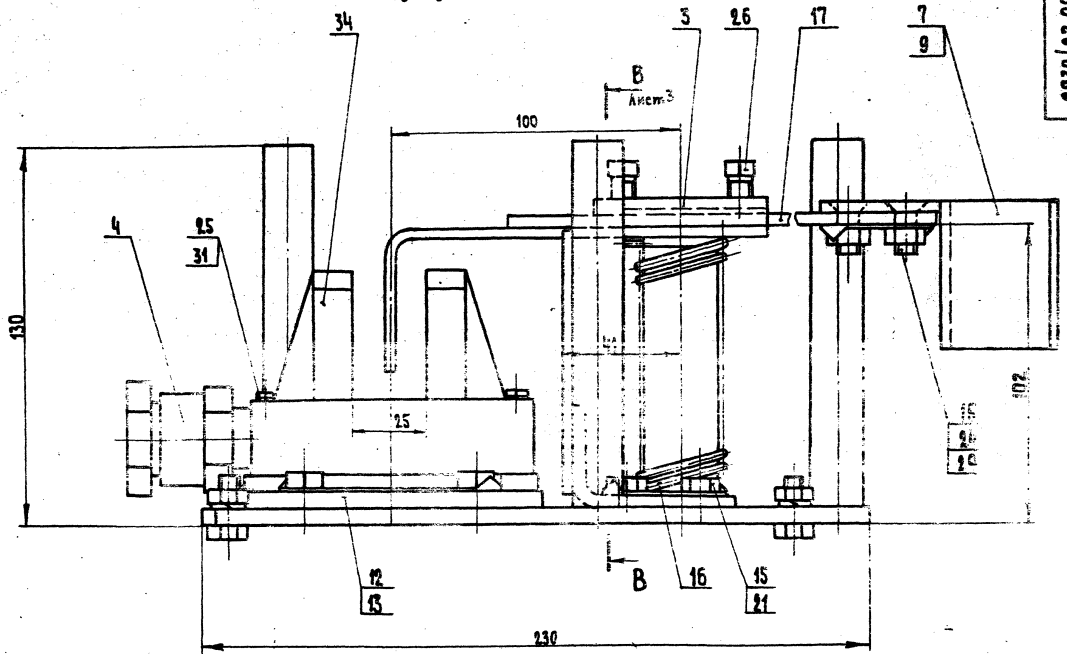
Гипростромаш  
Москва

# Сборка I

Кожух условно снят

85

2930/27.000.С6



Исполн. и дата

402-28-38

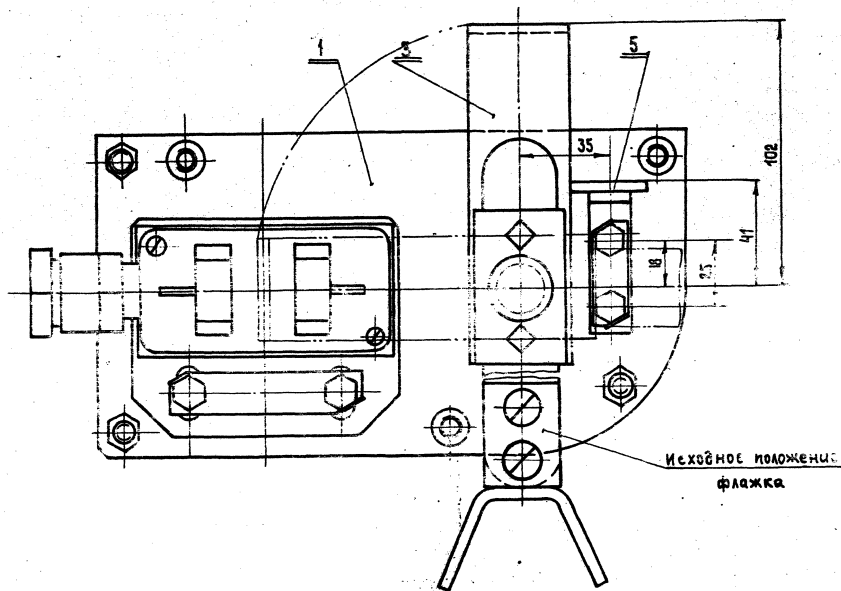
7597/11ч.3

Альбом 1/Часть 3

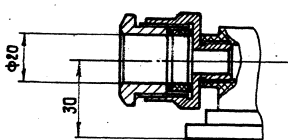
2930/27.000 С6

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка	Лист	Масштаб	Машштаб
1	1				бесконтактного датчика	И	—	1:1
Сборочный чертёж						Лист 4 Листов 5		
						Гидростроительная Москва		
						Формат А1		

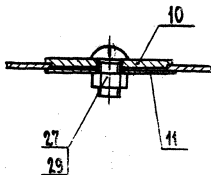
Сборка II  
Кожух условно снят



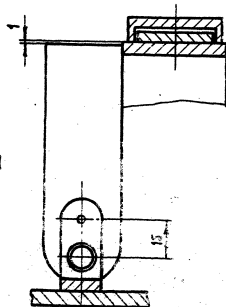
А-А Лист 1



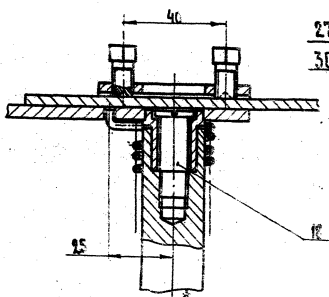
Г-Г Лист 1



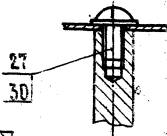
В-В Лист 2



Б-Б Лист 2



Д-Д Лист 1



Е-Е Лист 1



409-28-3 Б

7597/11ч.3

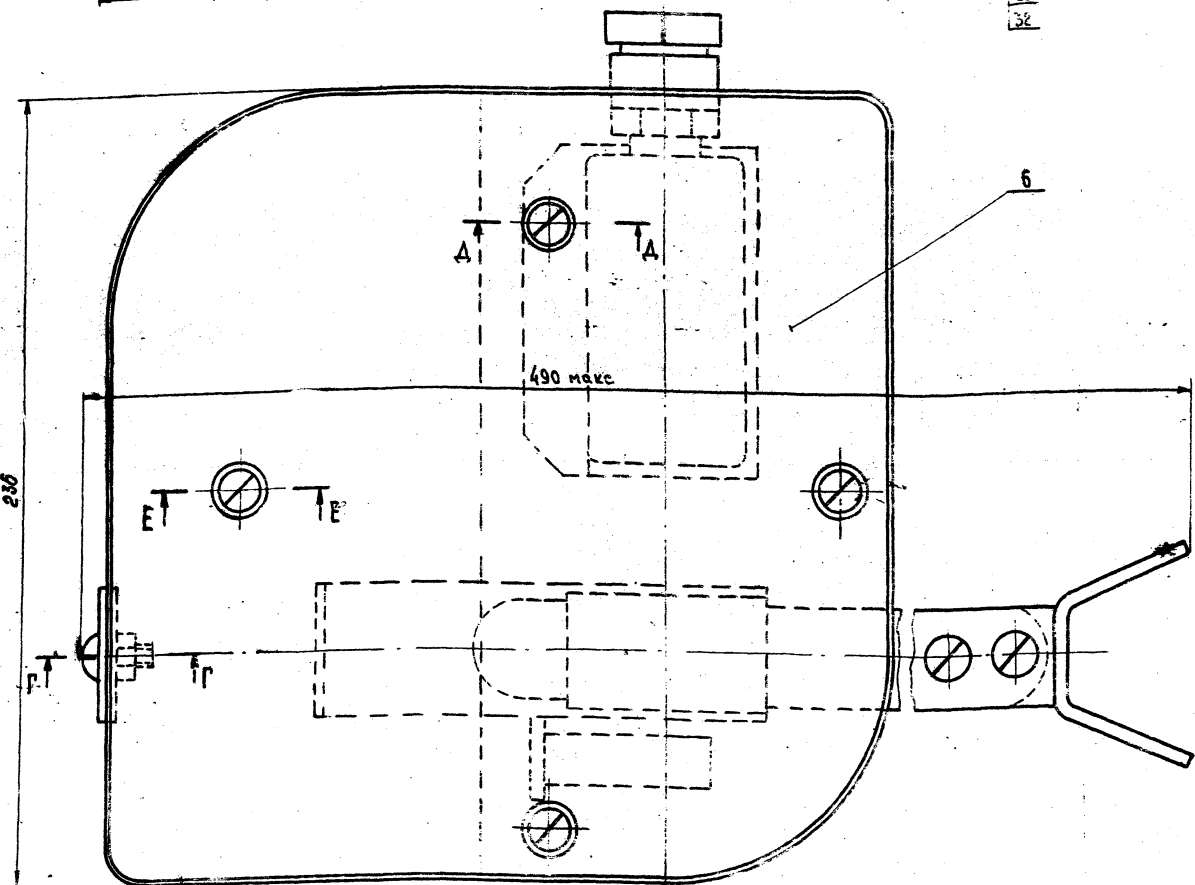
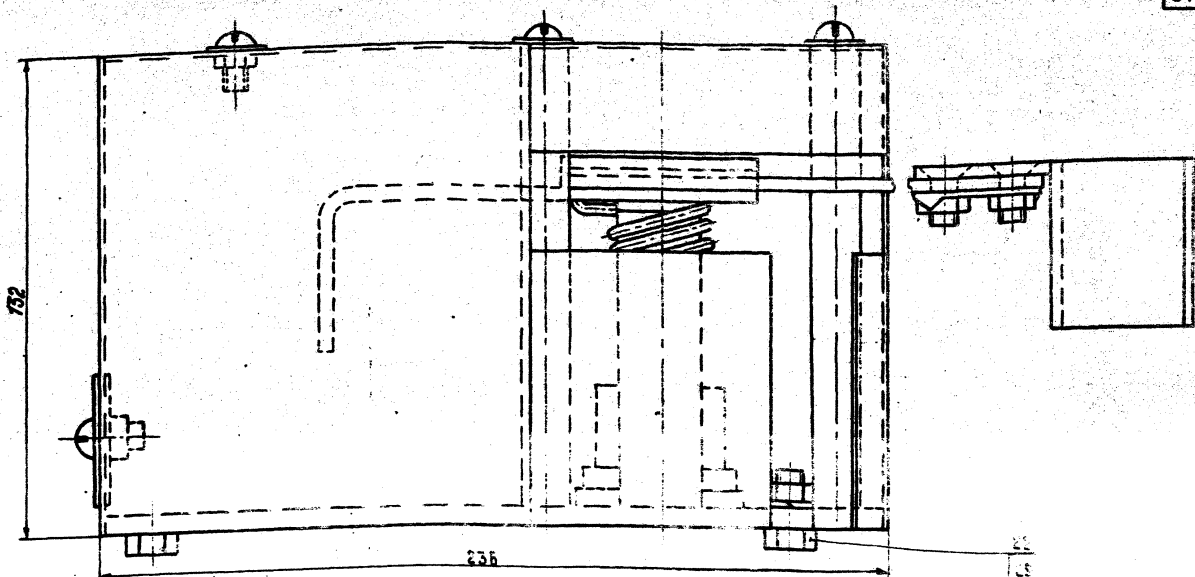
Лист 3 из 3

2930/27.000 СБ

Исполн.	Инженер	Павл.	Анто
Разраб.	Авдеева	22.22	
Проф.	Козлова		
Т.Клима	Малашин		
Рябов	Перелов		
Н.Климов	Козлова		
Утв.	Штанберг		

Установка  
бесконтактного датчика  
Сборочный чертёж

Лист	№	Масштаб
3	—	1:1
Лист 3 из 3		
Гипроотрашташ Москва		
Формат 31		



1. Размеры для справок.
2. Сборки I и II отличаются расположением упоров (поз. 5) для исходного положения флажка (поз. 3) и установкой хвостовика пружины (поз. 16) в отверстие основания (поз. 2) для обеспечения самовозврата флажка до соприкосновения с упором. При этом усилие давления флажка на упор не должно превышать 2-2,5 кг.
3. Скоба (поз. 9) условно не показана.
4. Сечения B-B, В-В, Г-Г, А-А, и E-E см. лист 3 ш. 2930/27.000.

409-28-38  
Альбом 11 Часть 3

7597/11 ч.3

2930/27.000-01 СБ

Установка  
бесконтактного  
датчика  
сборочный чертеж

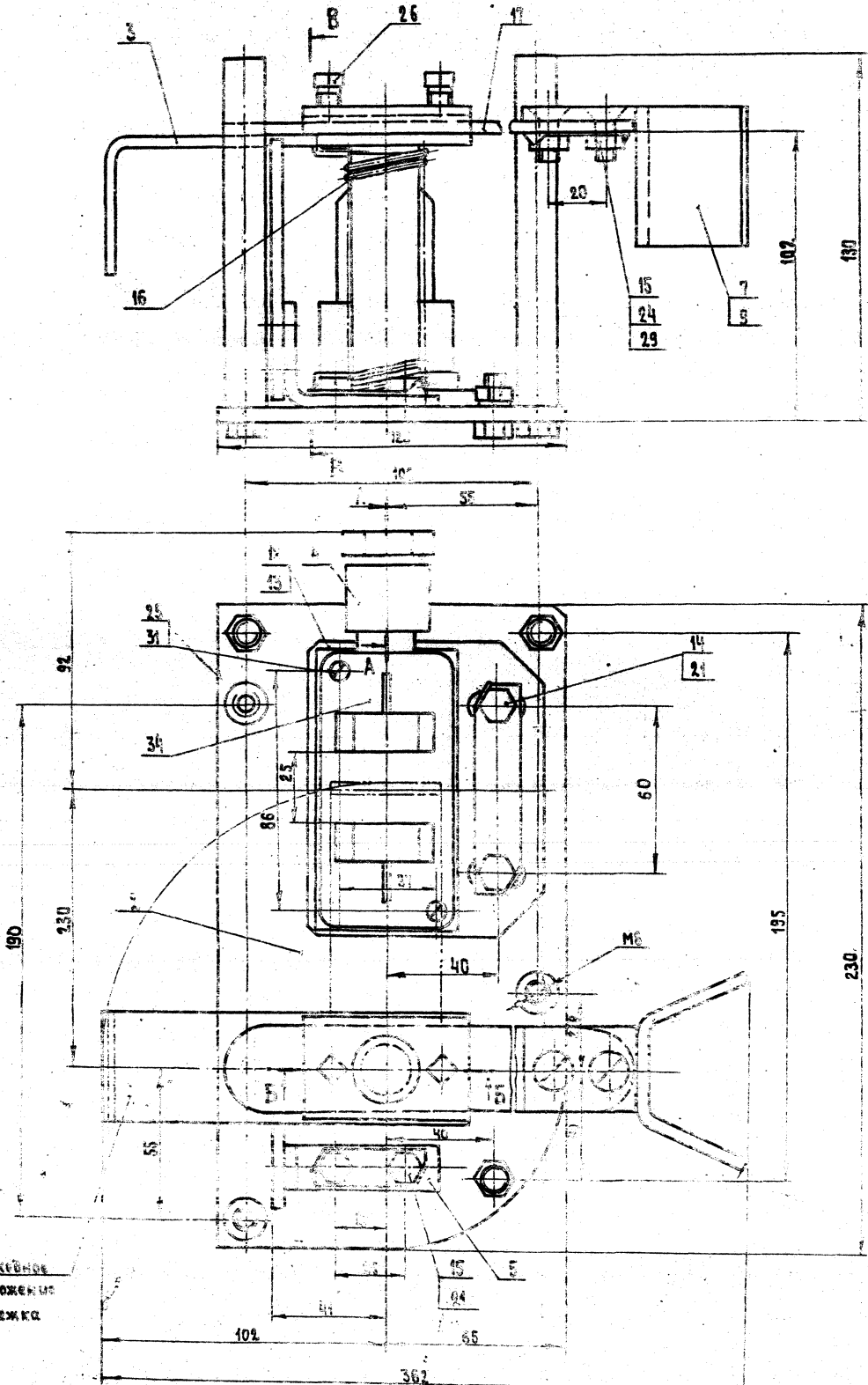
Лист	Масса	Масштаб
И	8	1:1
Лист 1 из 3		
Гипростромаш Москва		
Формат 21		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Козлова		
		Прош		
		Шабалин		
		Перлов		
		Козлова		
		Штеинберг		

Ш.В.Мед. П.Ф.П. и др. Ш.В.Мед. П.Ф.П. и др.

**Сборка I**  
Кожух условно снят

88  
2930/27.000.01СБ



Условное  
положение  
фланца

409-23-38  
Лист XI Часть 3

ТС97/114.3

2930/27.000-01СБ

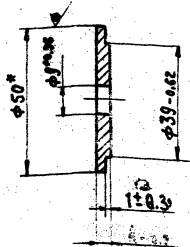
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Д. Дворова		1977
Проб.	Козлов		1977
Утверд.	Шталин		
Руковод.	Перлов		
Исполн.	Козлов		
Утв.	Шталин		

Установка  
бесконтактного датчика  
Сборочный чертеж

Изм.	Масш.	Масштаб
И		1:1
Лист 2 Листов 3		
Гипростроинш Москва		
Формат Е2		

Исполн. Подп. и дата

2930/27.002



\* Размер для справки

2930/27.002

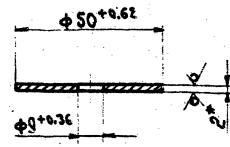
Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.05	1:1

Б 90 ГОСТ 2590-71  
Круп. Ст 3-2 ГОСТ 535-58

Гипростромаш  
Москва  
Формат 17

2930/27.003



\* Размер для справки

2930/27.003

Шайба

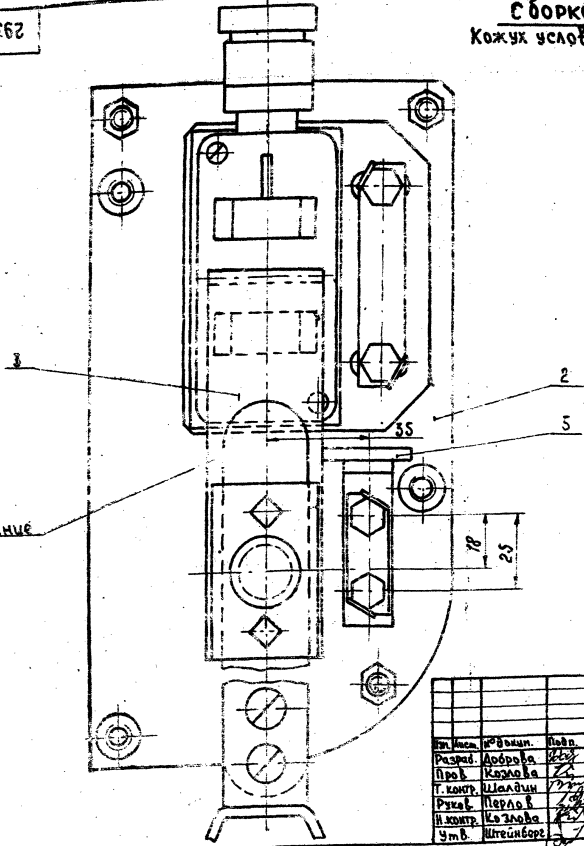
Лист	Масса	Масштаб
И	0.02	1:1

Б-ПН-2 ГОСТ 19904-74  
Лист 4-И-Вендже ГОСТ 16523-70

Гипростромаш  
Москва  
Формат 17

2930/27.000-01СБ

**Сборка II**  
Кожух условно снят



Цепочное положение  
фляжка

1597/114.3

409-28-38  
Лист XI Масса 3

2930/27.000-01СБ

Установка  
бесконтактного  
датчика.  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
И	-	1:1

Лист 3 Листа 3  
Гипростромаш  
Москва

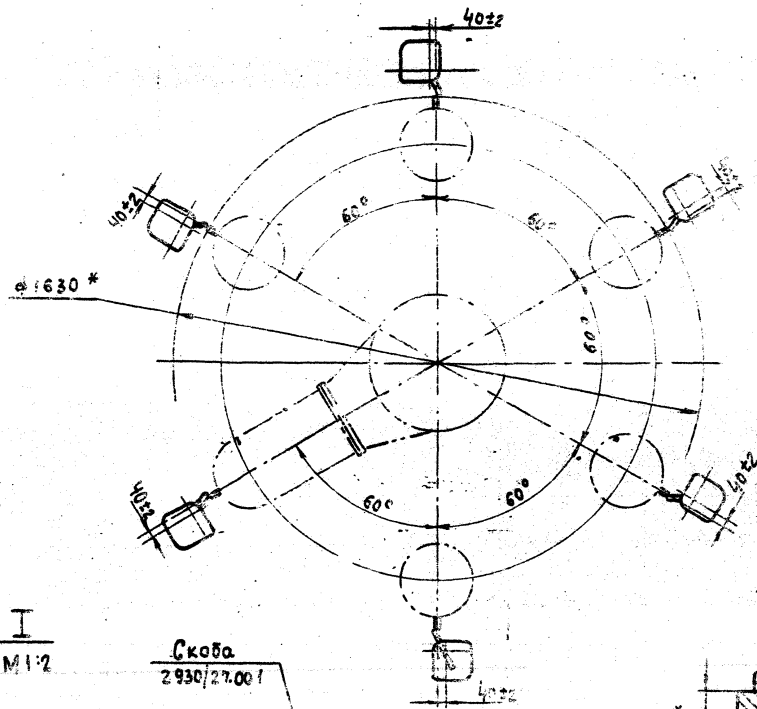
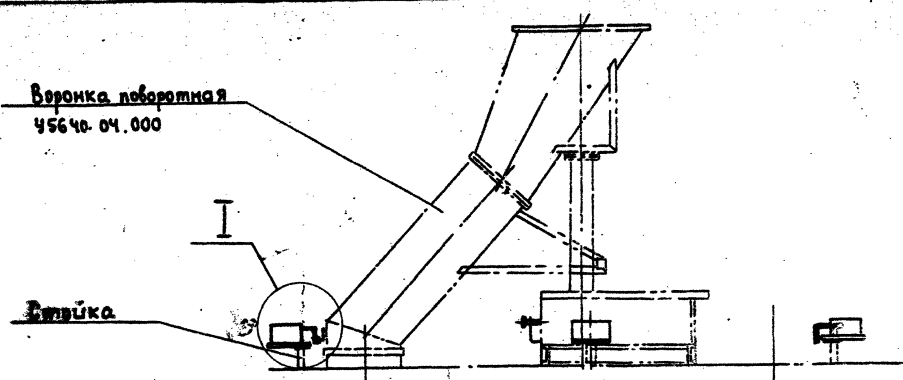
Формат 22

Исполн.	Провер.	Лист	Дата
Разработ.	Добрыня	22	77
Проб.	Козлова		
Т. контр.	Шалдин		
Рисов.	Перлов		
И. контр.	Козлова		
Утв.	Штейнберг		

Воронка поворотная  
45640.04.000

Датчик

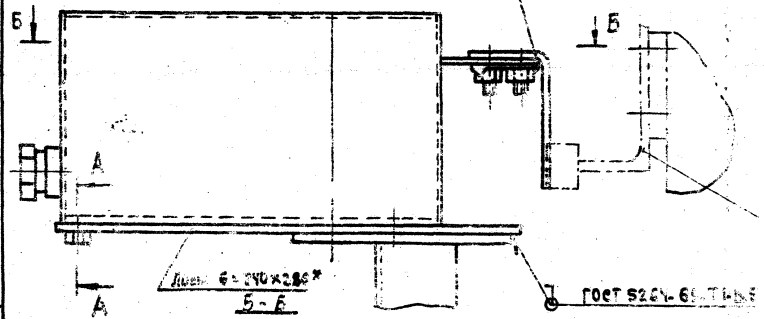
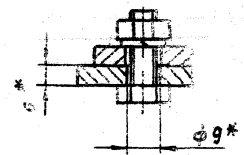
I



I  
M 1:2

Скоба  
2930/27.001

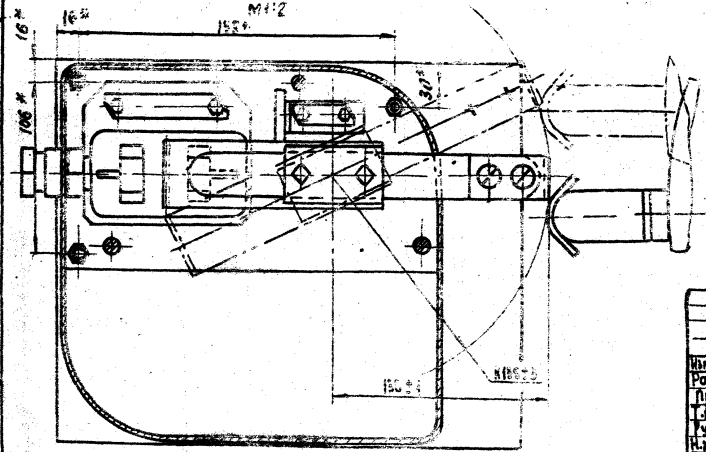
A-A  
M 1:1



Лыска для электровыключателя  
от воронки поворотной

ГОСТ 5264-68 Т1-В5

- 1 \* Размеры для справок
- 2 Электрод 942 ГОСТ 9467-75



7557/114.3

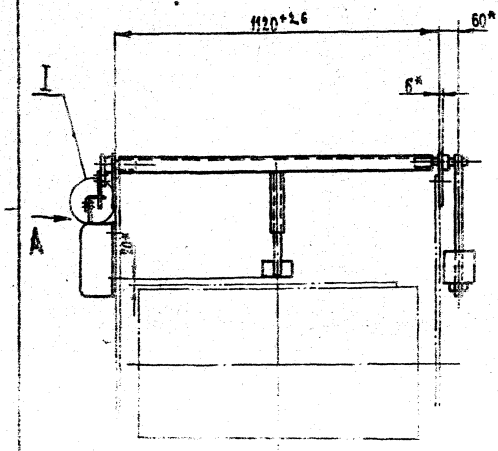
409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/27.000 СХ1

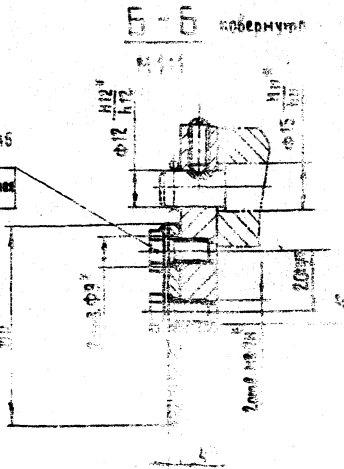
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Схема установки бесконтактного датчика на воронке поворотной 45640.04.000	Лист	Масштаб
Разработ	Доброва		12.78		И	1:20
Проб.	Козлова					
Конст.	Сиданин					
Уклад.	Перасв					
Н.контр.	Козлова					
Умб.	Перасв					

Гипростроям  
Москва

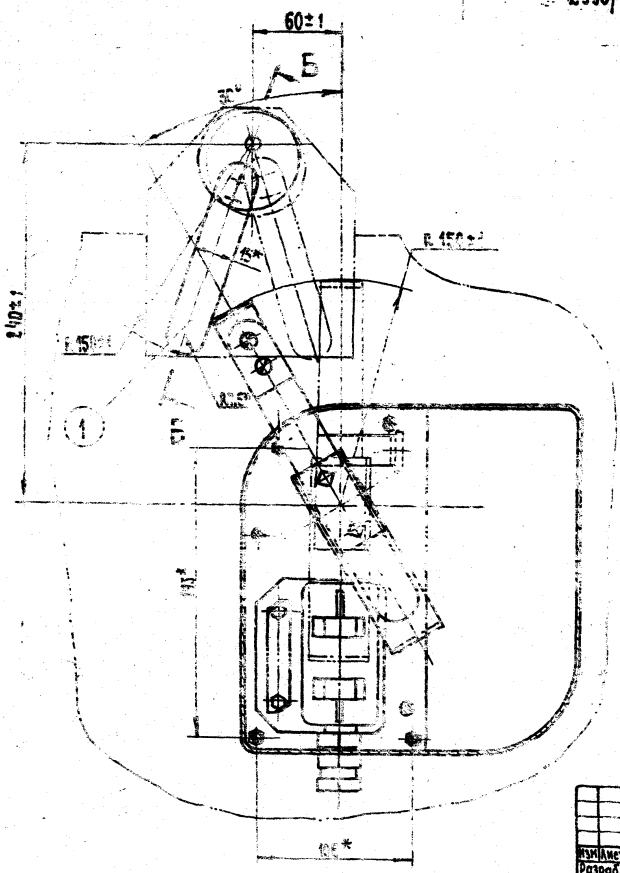
9/  
1930/27.000х2



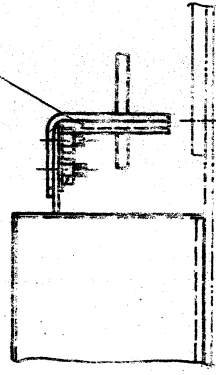
болт: М8 х 18,45  
ГОСТ 7798-70  
Гайки: отпайки  
36 х 15 х 0,8



Вид А  
М 1:2



Скоба  
2930/27.001



В размеры как на фото.  
1. Рычаг (новый), изготовить по размерам, указанным на чертеже "Б-Б" и виде "А"

Исполнитель: [Signature]

409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/27.000х2

ИЗМЕНИТ	НО ВАСИЛ.	ПРОБ.	ДАТА	СХЕМА	ДИАГ.	ПРОС.	ПРОС.
Утв.	Нарасв			Схема			
				уменьши бесконтактного			
				составки налучше материала			
				на ленте транспортера			

Гипростроймаш  
Москва



Ранг	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1					
2	2930/27.000	Установка бесконтактного датчика		1 1	
3	2930/27.000-01	Установка бесконтактного датчика			
4	2930/27.010	Основание	2930/27.000	1 1	
5	2930/27.020	Основание	2930/27.000-01	1 1	
6	2930/26.020	Флажок		1 1	
7	2930/26.030	Соединение концевое		1 1	
8	2930/26.040	Упор	2930/27.000	1 1	
9	2930/26.050	Кожух	2930/27.000-01	1 1	
10	2930/26.060	Скоба в сборе.		1 1	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					

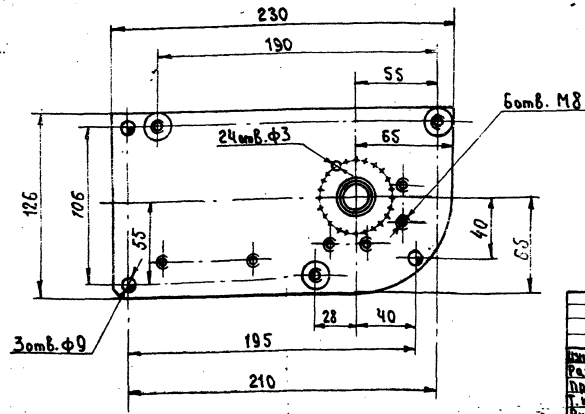
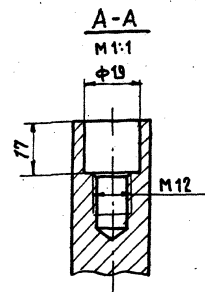
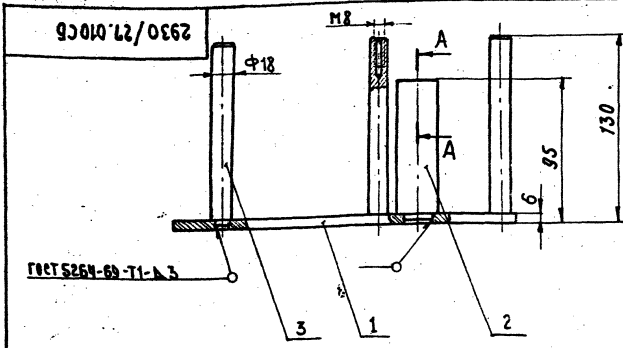
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВС	Установка бесконтактного датчика	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				И		1
Проб.	Козлова			Ведомость спецификаций	Гипрострормаш	Москва		
И. контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							

Ранг	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примечание
					на из-делие	в комплект на ре-гулац.	
1							
2	Крепежные изделия						
3							
4	Болты М8×16.46	ГОСТ 7798-70			4		4
5	М8×30.46				3		3
6							
7	Винт М4×30.56	ГОСТ 1491-72			2		2
8	Винт М8×16.56	ГОСТ 17475-72			2		2
9	Винт М8×16.56	ГОСТ 1485-75		2930/27.000	2		2
10	Винт М8×12.56	ГОСТ 17473-72			5		5
11							
12							
13	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			7		7
14							
15	Шайба 8.04	ГОСТ 11371-68			4		4
16							
17	Шайбы 465Г	ГОСТ 6402-70			2		2
18	865Г				3		3
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							

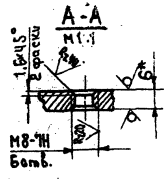
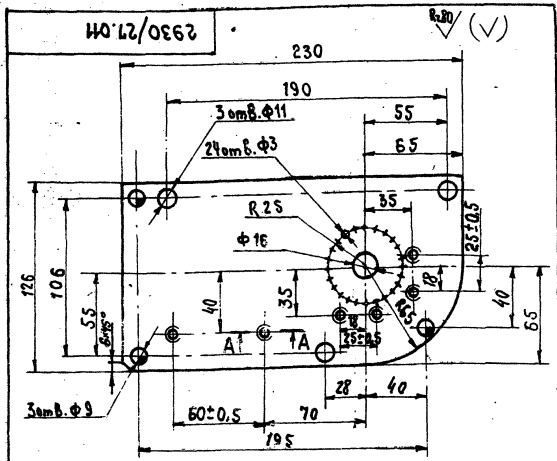
Имя, Фамилия, Подп. и дата

Исп. лист	№ докум.	Подп.	Дата	2930/27.000 ВП	Установка бесконтактного датчика	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Доброва	12.27				И		1
Проб.	Козлова			Ведомость покупных изделий.	Гипрострормаш	Москва		
И. контр.	Козлова							
Утв.	Перлов							



- 1. Размеры для справок
- 2. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75

2930/27.010 СБ				Лист	Масса	Листов
Основание				М	2	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
				Гипростротмаш Москва		
				Формат Т2		



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных ± 2/16
- 2\* Размер для справки.

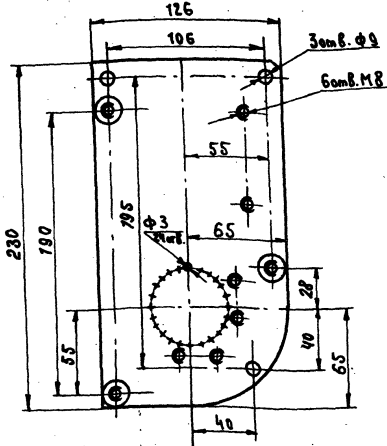
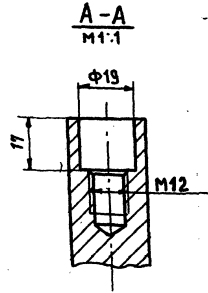
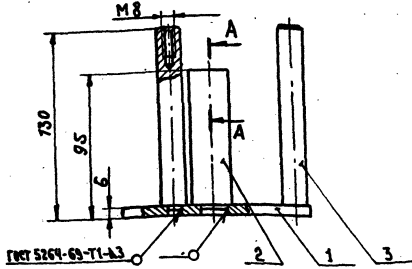
2930/27.011				Лист	Масса	Листов
ПЛИТА				М	1	1:2
				Гипростротмаш Москва		

№ докум.	Зона	№ изд.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация:		
12			2930/27.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/27.011	Плита	1	
	2		2930/26.012	Штырь	1	
	3		2930/26.013	Стойка	1	

2930/27.010				Лист	Масса	Листов
Основание				М	1	1:2
				Гипростротмаш Москва		

Упр. Проект. Изобр. и форма. Взам. инв. № 104. 1986. Изобр. и форма.

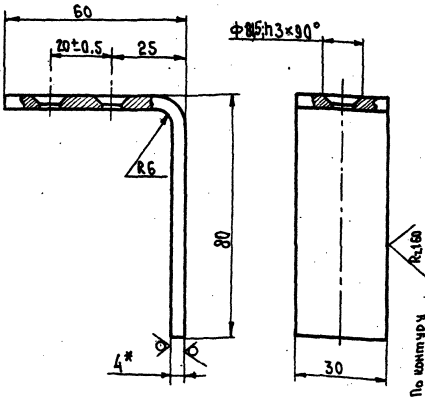
Упр. Проект. Изобр. и форма. Взам. инв. № 104. 1986. Изобр. и форма.



1. Размеры для справок
2. Электрод 342 гост 3467-75

ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

2930/27.020 СБ				Лист	Масса	Наситок
Основание Сборочный чертеж				И	2	1:2
				Лист	Листов 1	
				Гипростромаш Москва		
				Формат 12		



Длина развертки - 133

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных  $\pm 0.15$
- 2\* Размер для справки.

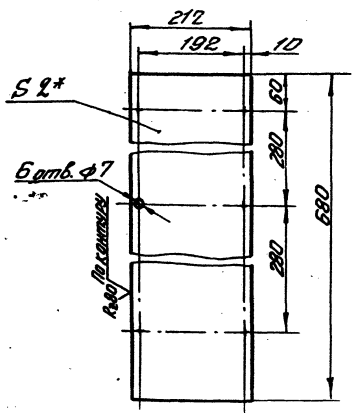
ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

ИПР: [unreadable] Подп. и дата: [unreadable]

2930/27.001				Лист	Масса	Наситок
Скоба				И	0,12	1:1
				Лист	Листов 1	
				Гипростромаш Москва		
				Формат 11		

Формат	Зона	Пл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			2930/27.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		2930/27.011	Плита	1	
	2		2930/26.012	Штырь	1	
	3		2930/26.013	Стойка	3	
				409-23-38		
				7597/114.3		
				Альбом X/Часть 3		
2930/27.020				Лист	Масса	Наситок
Основание				И	1	1:1
				Лист	Листов 1	
				Гипростромаш Москва		
				Формат 1		

√(√)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных ± IT15
2. \* Размер для справки
3. Острые кромки притупить

2930/30.001

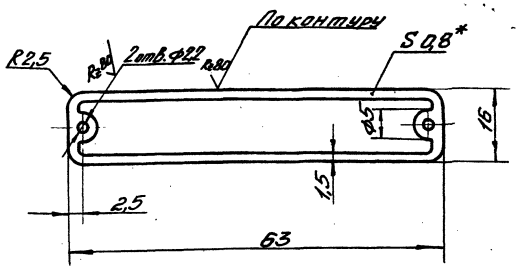
ДНО

Лист Масса Масштаб  
1 2,3 1:5

Лист 5-ПК-2 гост 19904-78 (Гипростроймаш Москва)  
4-IV-Ср.Элс.00165379

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

√(√)



1. На пластинке выполнить надпись - "заземление" по ГОСТ 22-339-72 шрифтом кегель 16.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных ± IT15
3. \* Размер для справок

2930/30.003

Пластинка II-9

Лист Масса Масштаб  
1 0,005 2:1

Лист АИИМ-08 гост 1631-76 (Гипростроймаш Москва)

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		2930/30.000 СБ	Оборочный чертеж		
12		2930/30.000 ВС	Ведомость спецификаций		
12		2930/30.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
11		2930/30.000 ВМ	Ведомость материалов		
			Оборочные единицы		
11	1	2930/30.010	Каркас	1	
11	2	2930/30.020	Дверь	1	
11	3	2930/30.030	Петля	3	
			Детали		
11	4	2930/30.001	Дно	1	
11	5	2930/30.002	Уплотнение 3180x20x10 пластина резиновая губчатая толщ.10	1	
			ТЭ МН ч.МП.М8-5-120668	1	
11	6	2930/30.003	Пластинка II-9	1	
11	7	2930/30.004	Таблица напряжений	1	
11	8	2930/30.005	Щеколда	1	

2930/30.000

Шкаф аппаратный

Лист Лист Листов  
1 1 2  
Гипростроймаш Москва

Формат А

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	9	2930/30.006	Осб	1	
			Стандартные изделия		
10			Болт М12x25.46 ГОСТ 7808-70	1	
11			Болт М12x20.46 ГОСТ 7788-70	4	
12			Винт М6x10.56 ГОСТ 17473-72	5	
13			Винт М6x16.56 ГОСТ 17475-72	9	
14			Гайка М6.5 ГОСТ 5927-70	9	
15			Шайба 12.04 ГОСТ 11371-68	2	
			Шайбы ГОСТ 6402-70		
16			12.65Г	5	
17			6.65Г	9	
18			Штифт канцелярский 4x26 ГОСТ 3129-70	1	
19			Заклепка 2x6.37 ГОСТ 10299-68	6	

409-28-38

7597/11 ч.3

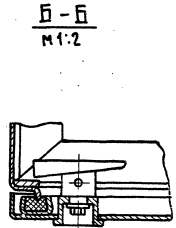
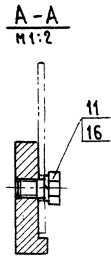
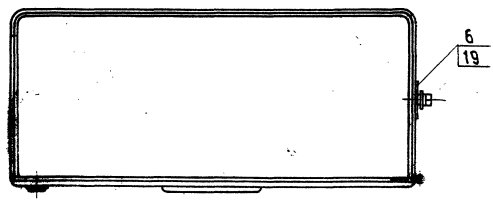
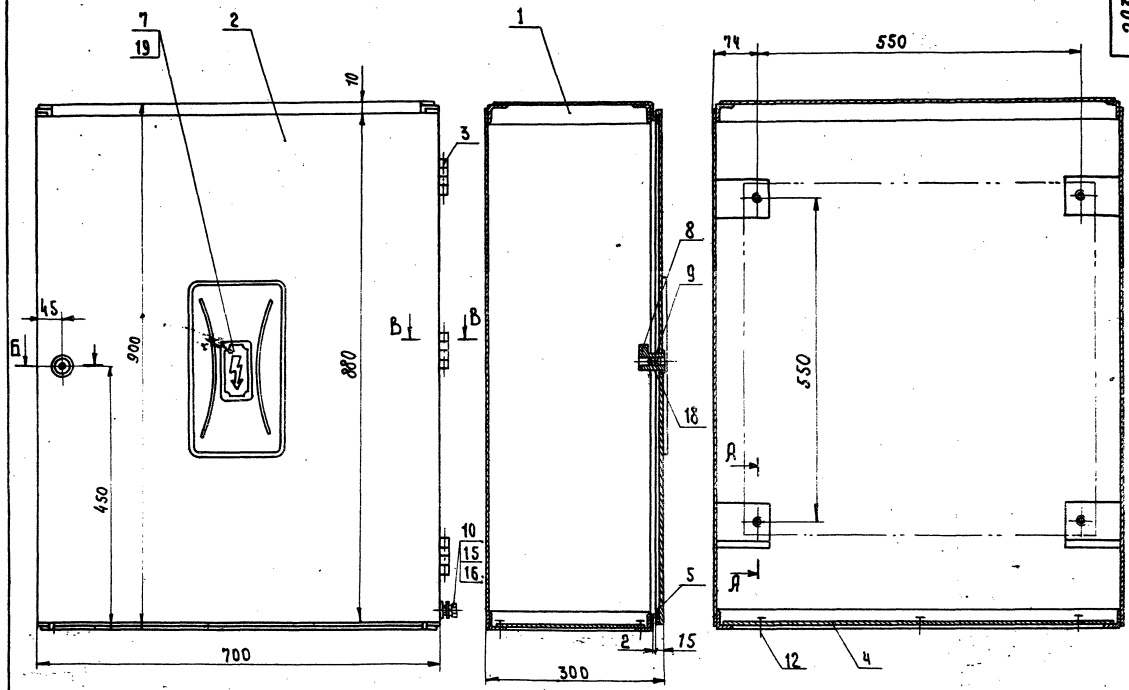
Альбом № Часть 3

2930/30.000

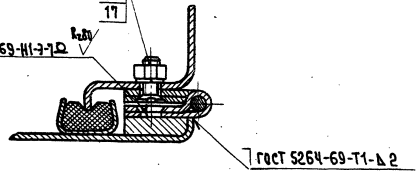
Лист 2

Формат А

Имя, Фамилия, Инициалы, Подпись, Дата, и другие

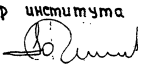


В-В  
М 1:1



1. Шкаф с наружной стороны должен иметь ровную поверхность без выпуклостей, вмятин и перекосов.
2. Наружную поверхность окрасить под цвет машины.
3. Внутреннюю поверхность окрасить белым нитролаком.
4. Размеры для справок.

Шкаф аппаратный. Подл. и вета. Динамич. Шкаф. Шкаф. Подл. и вета.

Главный инженер института  
  
 Н.И. Гузенко

409-28-38  
 Албонх1 Часть 3

7597/1143

2930/30.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Шкаф аппаратный. Сборочный чертеж				4	50	1:5
Гипростронмаш Москва				Лист Листов 1		
Формат 22						

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплект	нарезки	
1	Крепежные изделия							
2								
3	Болт М12х25.46	ГОСТ 7808-70			1		1	
4	Болт М12х20.46	ГОСТ 7798-70			4		4	
5	Винт М6х10.56	ГОСТ 17473-72			6		6	
6	Винт М6х16.56	ГОСТ 17475-72			9		9	
7	Гайка М6.5	ГОСТ 5927-70		2930/30.000	9		9	
8	Шайба 12.04	ГОСТ 1871-68			2		2	
9	Шайбы:	ГОСТ 6402-70						
10	12.65Г				5		5	
11	6.65Г				9		9	
12	Штифт конический 4х26	ГОСТ 3129-70			1		1	
13	Заклепка 2х6.37	ГОСТ 10299-68			6		6	
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								

И.И. Козлова, Л.И. Перлов и другие

2930/30.000 В/П

И.И. Козлова № документа Листов 1/1  
 Разработчик Мальшица И.И. 18.78  
 Проектировщик Козлова И.И.  
 И.И. Козлова 18.78  
 И.И. Перлов 18.78

**Шкаф аппаратный**  
 Ведомость локальных изделий

Лит. Лист Листов  
 1/1  
 Гипропрограмм  
 Москва  
 Формат Т2

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	2930/30.000	Шкаф аппаратный			
2					
3	2930/30.010	Каркас	2930/30.000	1 1	
4	2930/30.020	Дверь	2930/30.000	1 1	
5	2930/30.030	Петля	2930/30.000	3 3	
6	2930/30.040	Псы	2930/30.030	1 3	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					

И.И. Козлова, Л.И. Перлов и другие

2930/30.000 ВС

И.И. Козлова № документа Листов 1/1  
 Разработчик Мальшица И.И. 18.78  
 Проектировщик Козлова И.И.  
 И.И. Козлова 18.78  
 И.И. Перлов 18.78

**Шкаф аппаратный**  
 Ведомость спецификаций

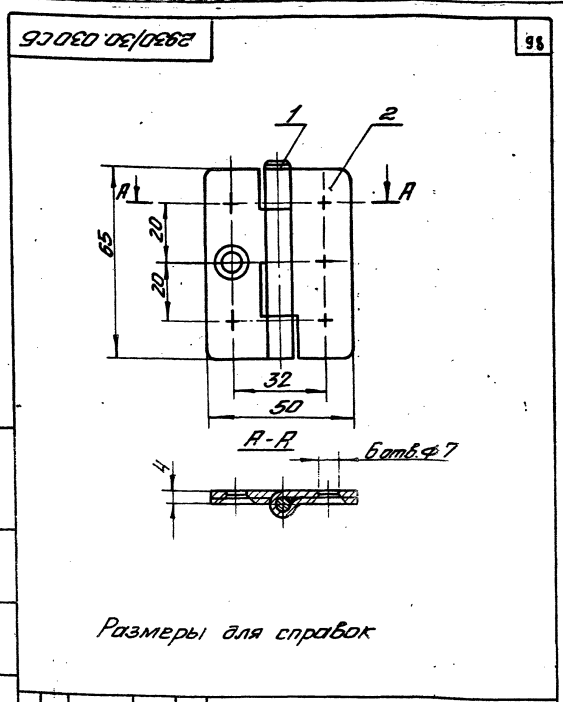
Лит. Лист Листов  
 1/1  
 Гипропрограмм  
 Москва  
 Формат Т2

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	2930/30. 030 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
11	1 2930/30. 040	Псь	1	
		Детали		
11	2 2930/30. 031	Петля	2	

2930/30. 030

Петля

Лист Лист Листов  
1  
Гипростротраммаш  
Москва  
Формат Т1



Размеры для справок

2930/30. 030 СБ

Петля  
Сборочный чертеж

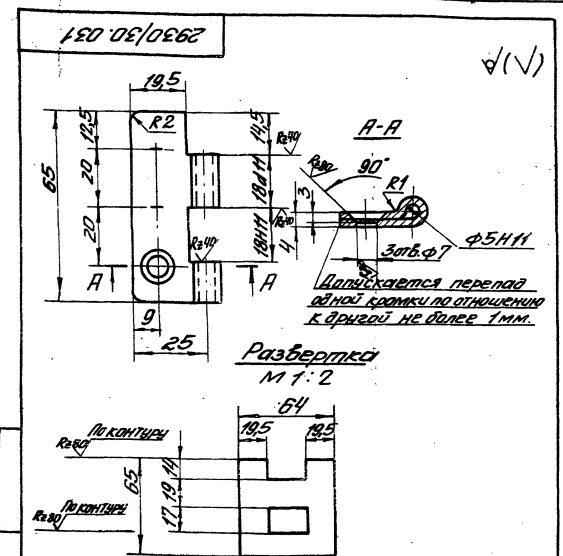
Лист Масса Масштаб  
1 0,11 1:1  
Лист Листов 1  
Гипростротраммаш  
Москва  
Формат Т1

№	Наименование материала	Сортамент (ГОСТ) Материал (марка, ГОСТ)	Масса кг	Примечания
1	Сталь тонколистовая	Б-ПН ГОСТ 18904-74 19-Н-073 Эпс ГОСТ 18529-70		
	1		1,1	
	2		33	
	6		0,3	
2	Край калиброванный	4-ГОСТ 7447-75 45-В-ГОСТ 1057-73		
	5		0,03	
3	Полоса	ГОСТ 703-76 В Ст. 3-2 ГОСТ 5355-58		
	5x20		0,1	
4	Сталь черновая	ГОСТ В509-72 Ст. 3-2 ГОСТ 5355-58		
	32x32x4		7,2	
5	Сталь	В Ст. 3-2 ГОСТ 380-71 45-2-Б ГОСТ 1050-74		
			4,4	
			0,1	
6	Чугун	Сч 15-32 ГОСТ 1412-72		
			0,2	
7	Лист алюмин.	АМцМ ГОСТ 21631-76		
	0,8		0,1	
8	Крепежные изделия			
			0,3	

2930/30. 000 ВМ

Шкаф  
аппаратный  
Ведомость материалов

Лист Лист Листов  
1  
Гипростротраммаш  
Москва  
Формат Т1



Развертка  
М 1:2

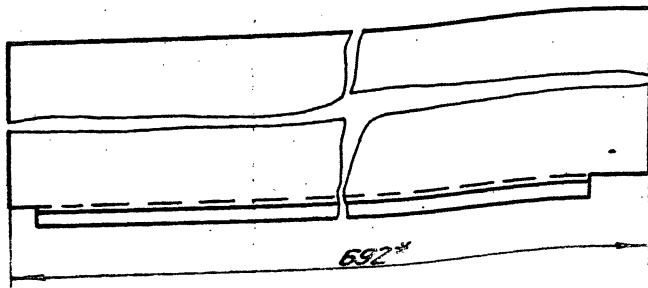
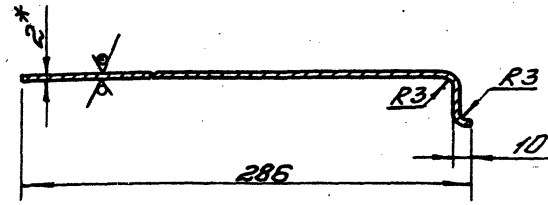
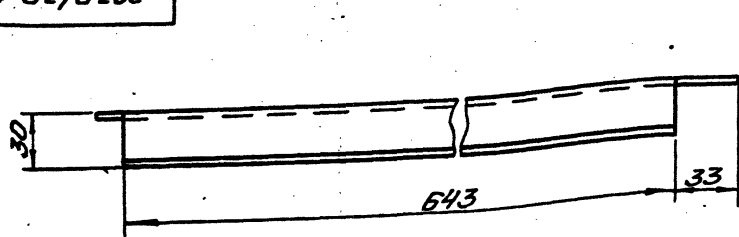
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, вылоб - h14, остальных ± IT16.
2. \* Размер для справок
3. Встрые кромки притупить.

2930/30. 031

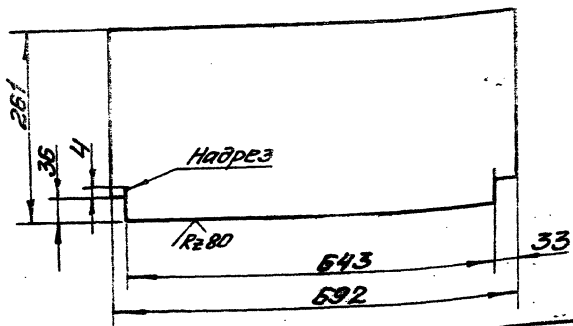
Петля

Лист Масса Масштаб  
1 0,05 1:1  
Лист Листов 1  
Гипростротраммаш  
Москва  
Формат Т1

2930/30.011



Развертка  
M 1:5



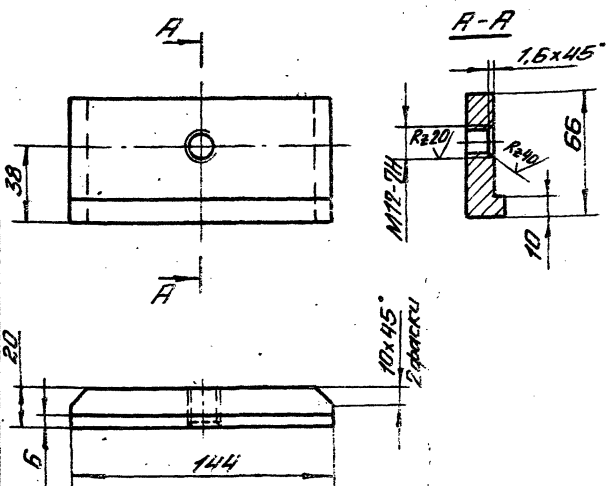
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных  $\pm IT16/2$
2. \* Размеры для справок
3. Острые кромки притупить.

2930/30.011		Лит. Масса Масшт.
Крышка	И	2,4 1:2
Б-ПК-2 ГОСТ 19904-74		Лист Листов 7
Лист 4-140-3ис		Гипростроммаш Москва

Формат 12

2930/30.015

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных  $\pm IT16/2$

2930/30.015

Упор

Лит. Масса Масшт.
И 1 1:2
Лист Листов 1
Гипростроммаш Москва

В Ст. 3-2 гост 380-71

Формат 11

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Зона	Примеч.
		Документация				
22		Сборочный чертеж	2930/30.010 СБ			
		Детали				
12	1	Крышка	2930/30.011			
12	2	Рама	2930/30.012			
12	3	Остаток каркаса	2930/30.013			
11	4	Стенка передняя	2930/30.014			
11	5	Упор	2930/30.015			
11	6	Планка	2930/30.016			

409-28-38

7597/114.3

Альбом 1/Часть 3

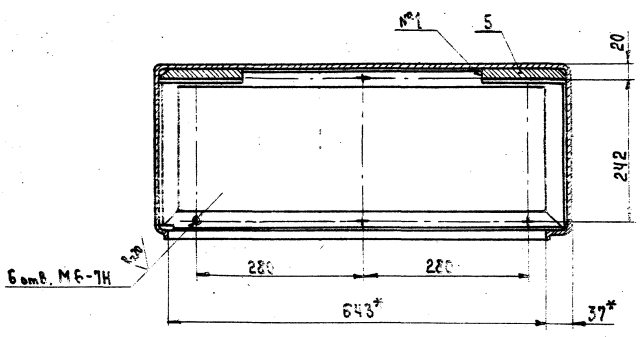
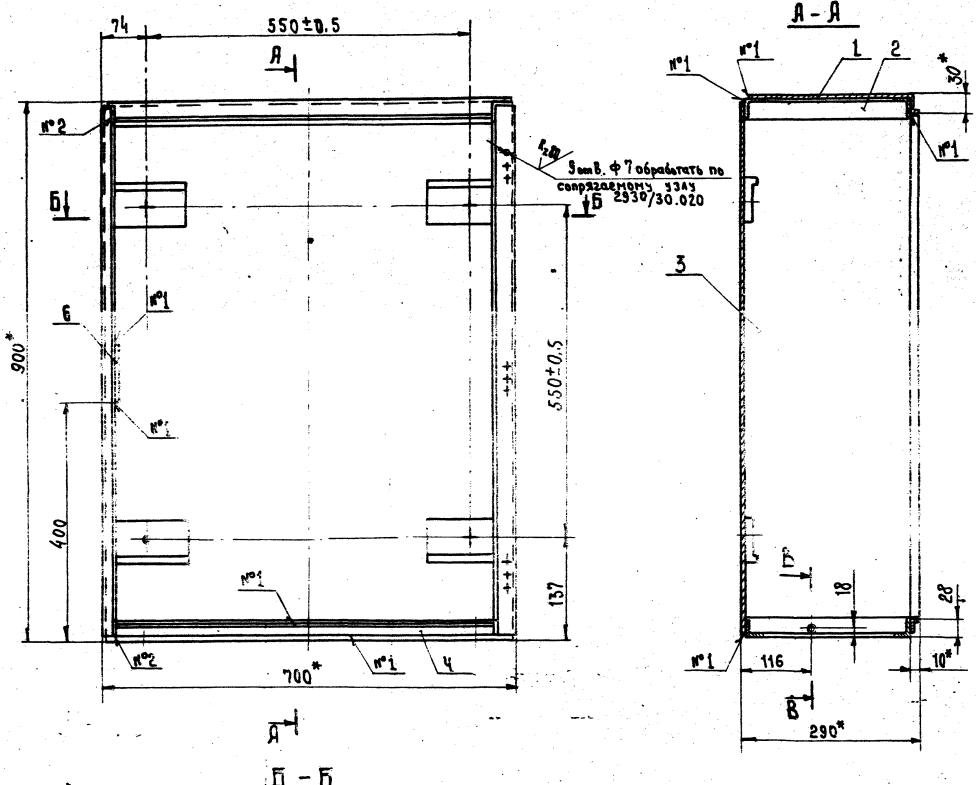
2930/30.010

Каркас

Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипростроммаш Москва

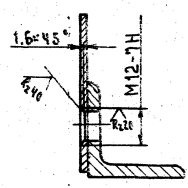
Формат 11





1. Коробление листов, перекосы углов не допускаются.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - н14, остальных  $\pm 0.16$ .
- 3\* Размеры для справок.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75
6. Масса наплавленного металла - 0,5 кг. (виз справок).

Б-Б  
к. 1:1



Номер шва	Шов
№1	Н1-Δ 2 =
№2	С2 □ 20 √

409-28-38

7597/11ч.3  
Автом.хл/Часть 3

2930/30.010СБ

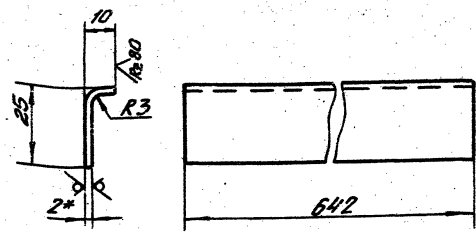
Изм	Лист	№ док. кн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	31				1:5		
Каркас							
Сборочный чертеж							
Лист Листов 1							
Гипрострмаши Москва							
Формат 22							

Шифр, табл. План, и дата

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
		Документация		
21	2930/30.020 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 2930/30.021	Остов двери	1	
11	2 2930/30.022	Обойма	2	
11	3 2930/30.023	Обойма	2	
11	4 2930/30.024	Планка	3	
11	5 2930/30.025	Втылка	1	

ИД 02/0262

101



- Длина развертки - 32
- Неуказанные предельные отклонения размеров вала -  $\pm 0.14$ ; остальных -  $\pm 0.15$
  - \* Размер для справки
  - Острые кромки притупить

2930/30.014-

Стенка передняя	И	0.3	1:1
Лист		Листов	7

Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76  
Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76  
Формат А1

2930/30.020

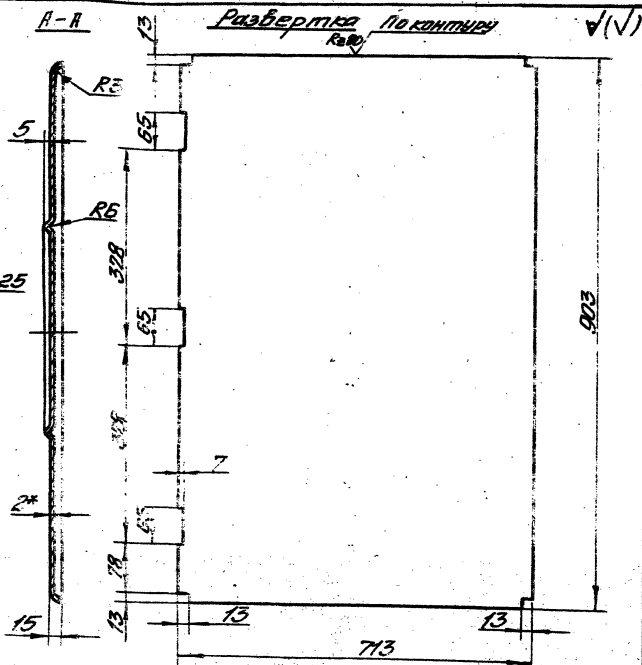
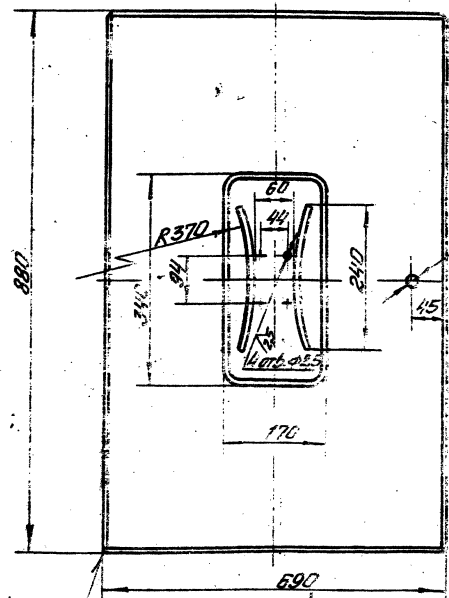
Дверь

Лит. Лист Листов И 1

Липростроймаш Москва

Формат А1

120 02/0262



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий -  $\pm 0.14$ ; валов -  $\pm 0.14$ ; остальных -  $\pm 0.15$
- \* Размер для справки.
- Сектор 542 ГОСТ 9467-75

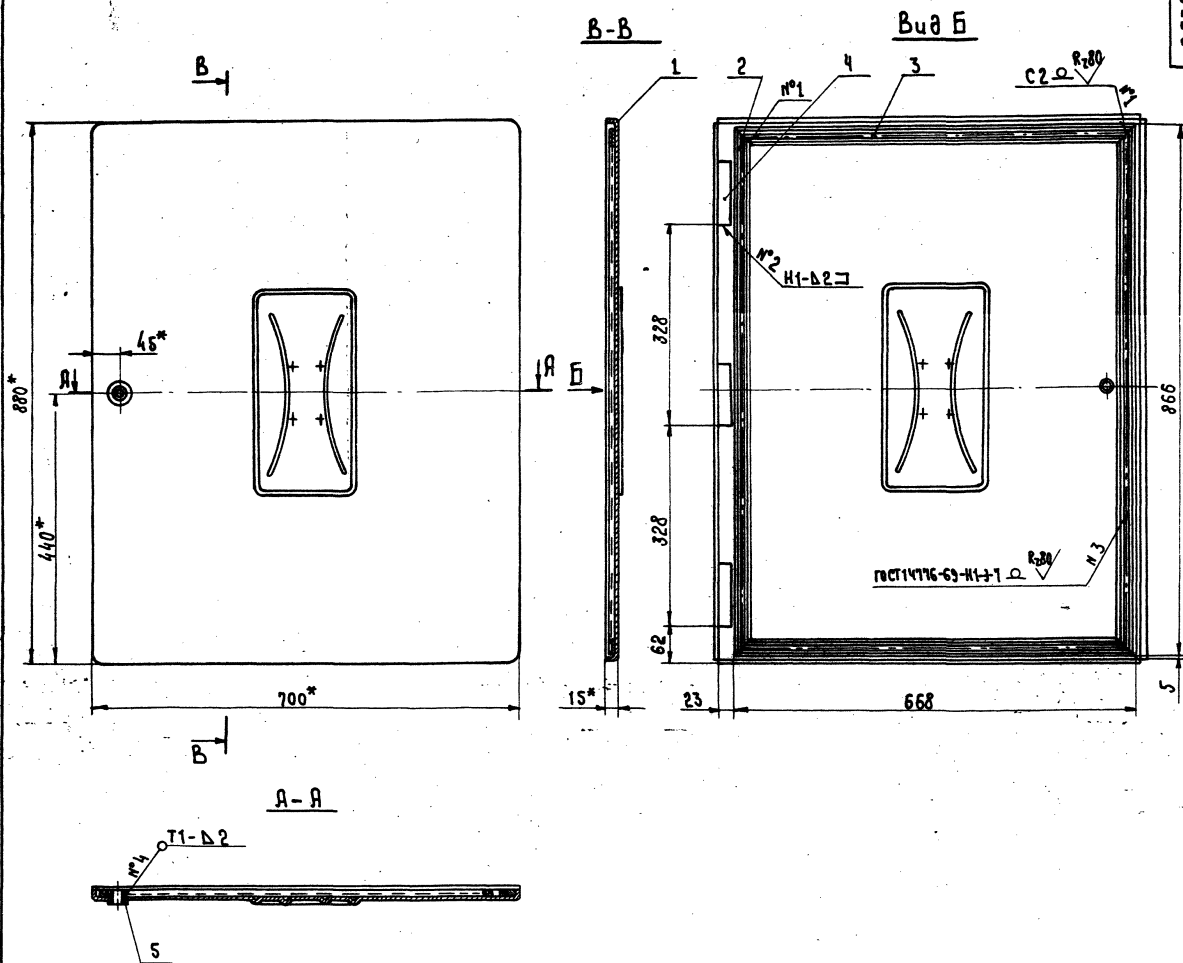
7597/114.3

409-28-38  
Альбом XI Часть 3

2930/30.021

Остов двери	И	10	1:5
Лист		Листов	7

Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76  
Лист 4-И-3 по ГОСТ 16523-76  
Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов -  $h14$ , остальных  $\pm T1/16$
- 2\* Размеры для справок.
3. Сварку обоймы (поз.4) производить как показано для обоймы (поз.3).
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса наплавленного металла 0,5 кг. (для справок).

Шаб. № 001. Подп. и дата. Разреш. № 116. Подп. и дата.

7597/И4.3

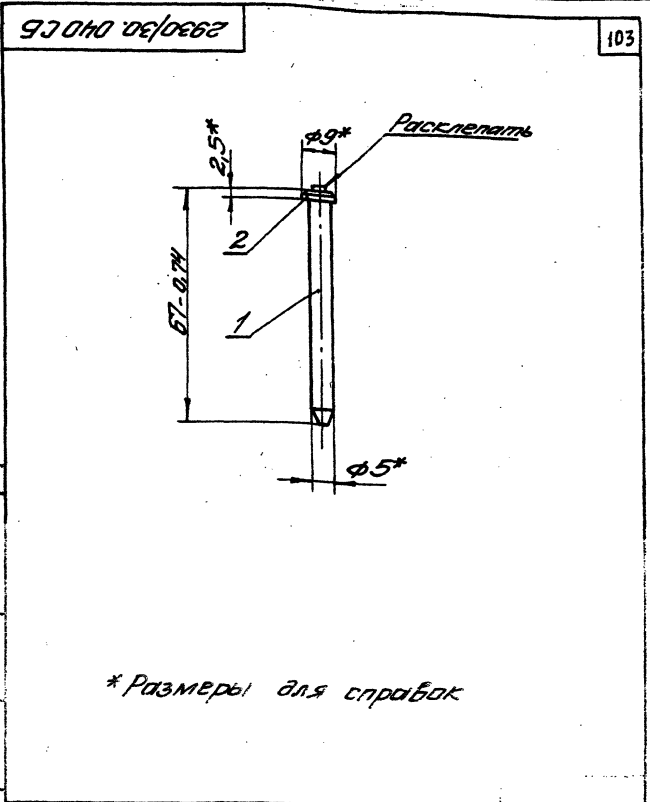
409-28-38  
Альбомы | Часть 3

2930/30.020СБ				409-28-38	
Дверь				Лист	Масса
Сборочный чертеж				И	12
				Лист	Листов 1
				Гипростринмаш	
				Москва	
				Формат 22	

Формат Зонт Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
И		2930/30.040 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	2930/30.041	Стержень	1	
И	2	2930/30.042	Шайба	1	

И.И. Иванов, Л.П. Петров, В.С. Сидоров, А.М. Федоров, С.В. Морозов, Г.А. Соколов, К.В. Степанов, Л.В. Тимофеев, П.В. Устинов, Ф.В. Фролов, Х.В. Харченко, Ц.В. Чернышев, Ш.В. Шарапов, Щ.В. Щербаков, З.В. Зиничев, С.В. Селезнев, М.В. Мухоморов, Ю.В. Юрченко, Я.В. Яковлев

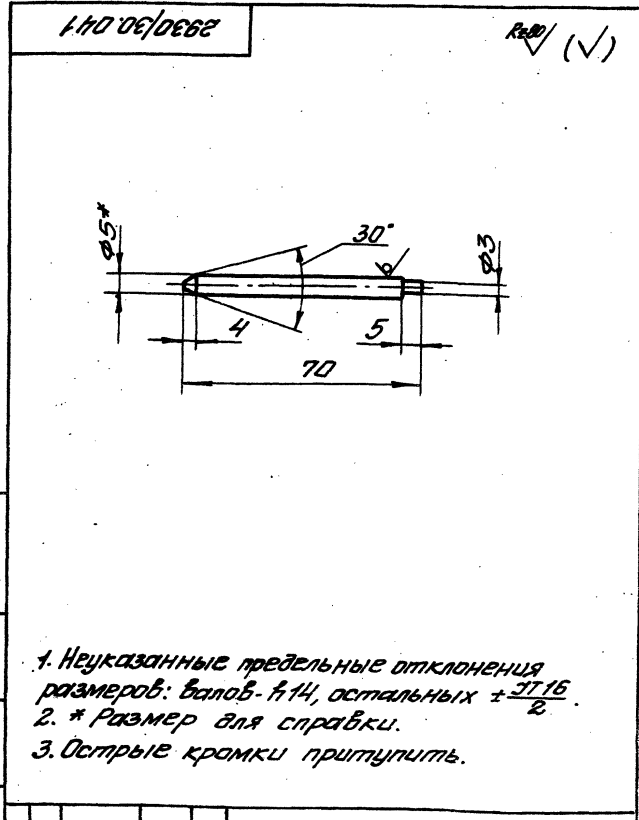
2930/30.040		Ось		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1



\* Размеры для справок

И.И. Иванов, Л.П. Петров, В.С. Сидоров, А.М. Федоров, С.В. Морозов, Г.А. Соколов, К.В. Степанов, Л.В. Тимофеев, П.В. Устинов, Ф.В. Фролов, Х.В. Харченко, Ц.В. Чернышев, Ш.В. Шарапов, Щ.В. Щербаков, З.В. Зиничев, С.В. Селезнев, М.В. Мухоморов, Ю.В. Юрченко, Я.В. Яковлев

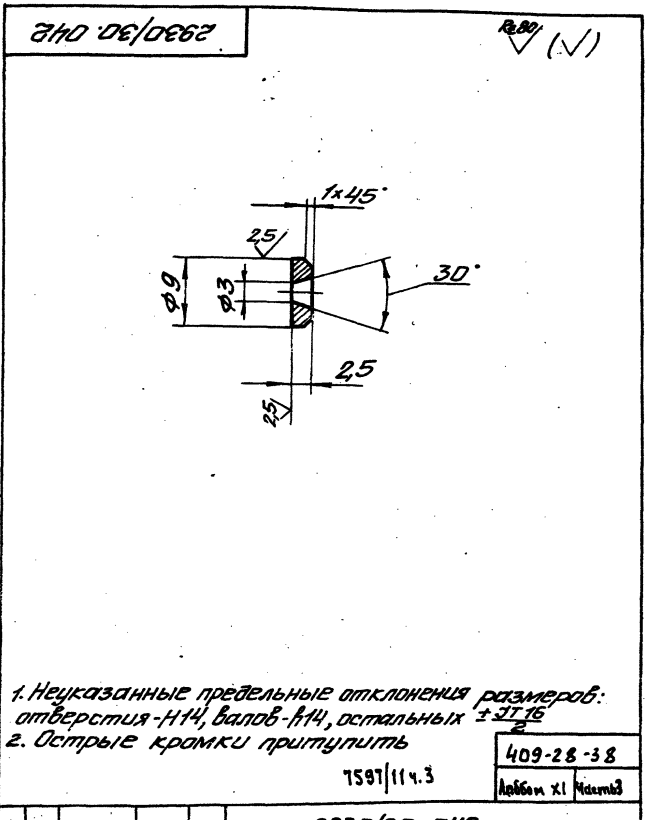
2930/30.040 СБ		Ось		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - H14, остальных  $\pm IT16/2$ .
2. \* Размер для справки.
3. Острые кромки притупить.

И.И. Иванов, Л.П. Петров, В.С. Сидоров, А.М. Федоров, С.В. Морозов, Г.А. Соколов, К.В. Степанов, Л.В. Тимофеев, П.В. Устинов, Ф.В. Фролов, Х.В. Харченко, Ц.В. Чернышев, Ш.В. Шарапов, Щ.В. Щербаков, З.В. Зиничев, С.В. Селезнев, М.В. Мухоморов, Ю.В. Юрченко, Я.В. Яковлев

2930/30.041		Стержень		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	1:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1

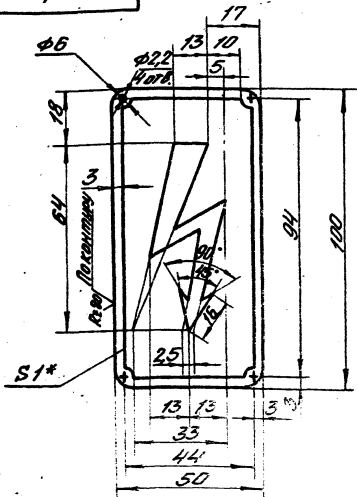


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14, валов - h14, остальных  $\pm IT16/2$ .
2. Острые кромки притупить.

И.И. Иванов, Л.П. Петров, В.С. Сидоров, А.М. Федоров, С.В. Морозов, Г.А. Соколов, К.В. Степанов, Л.В. Тимофеев, П.В. Устинов, Ф.В. Фролов, Х.В. Харченко, Ц.В. Чернышев, Ш.В. Шарапов, Щ.В. Щербаков, З.В. Зиничев, С.В. Селезнев, М.В. Мухоморов, Ю.В. Юрченко, Я.В. Яковлев

2930/30.042		Шайба		Лит. Масса Масштаб
И	1	И	0,01	2:1
		Лист Листов 1		Иллюстрационная Москва
				Формат А1

2930/30.004



1. Стрелка и рамка выделены на 0,3 мм.
2. Поверхность таблички имеет антикоррозийное матовое покрытие.
3. Стрелка окрашена масляной краской ярк-красной.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h7; остальных  $\pm 0,15$ .
5. \* Размер для справок.

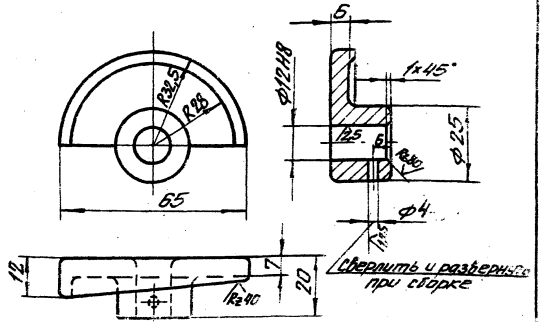
2930/30.004

Таблица  
напряжения

Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов	
6-04-1 ГОСТ 19024-74		Гипроаэромаш
4-IV-08 К1 ГОСТ 16525-76		Москва

Формат 11

2930/30.005



1. Неуказанные литейные раблицы 3-5 мм.
2. Неуказанные формовочные уклоны по ГОСТ 301-57.
3. Предельные отклонения по размерам литых необработанных поверхностей по ГОСТ 1653-57.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14; остальных  $\pm 0,15$ .

2930/30.005

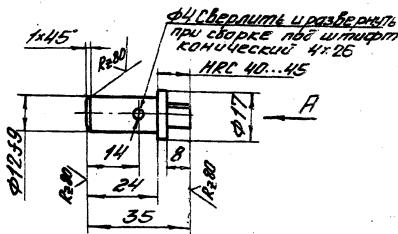
Щеколда

С415-32 ГОСТ 1412-72

Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:1
Лист	Листов	
6-04-1 ГОСТ 19024-74		Гипроаэромаш
4-IV-08 К1 ГОСТ 16525-76		Москва

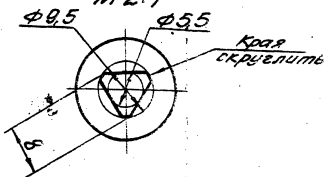
Формат 11

2930/30.006



Вид А

М 2:1



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстия - H14; валов - h14; остальных  $\pm 0,15$ .

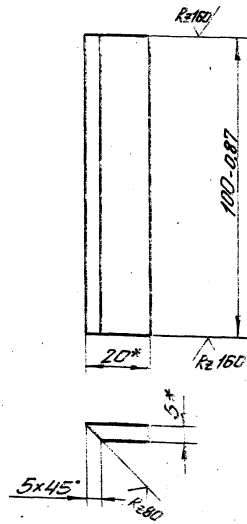
2930/30.006

Ось

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	1:1
Лист	Листов	
Сталь 45-Б-8		Гипроаэромаш
ГОСТ 1050-74		Москва

Формат 11

2930/30.016



\* Размеры для справок

409-28-38

1597/114.3

Альбом XI Часть 3

2930/30.016

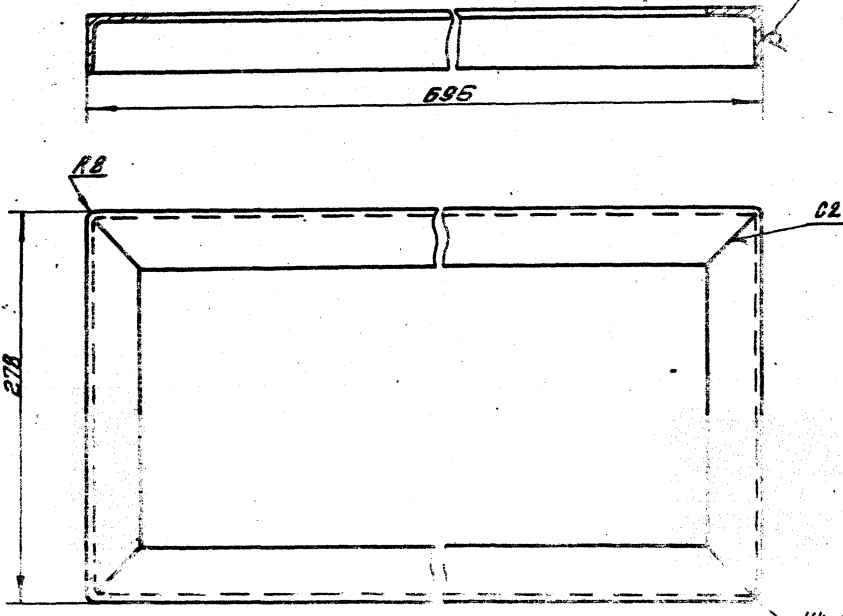
Плоская

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист	Листов	
Сталь 45-Б-8		Гипроаэромаш
ГОСТ 1050-74		Москва

Формат 11

2930/30.012

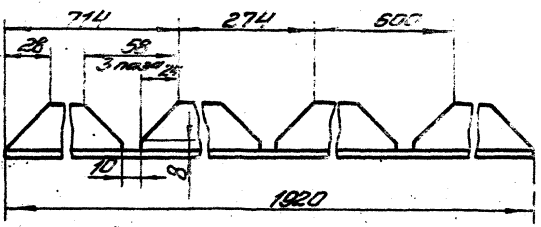
По контуру



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, вставлений -  $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Швы сварных соединений по ГОСТ 5261-69
3. Электроды Э42 по ГОСТ 9467-75

41-640

Развертка

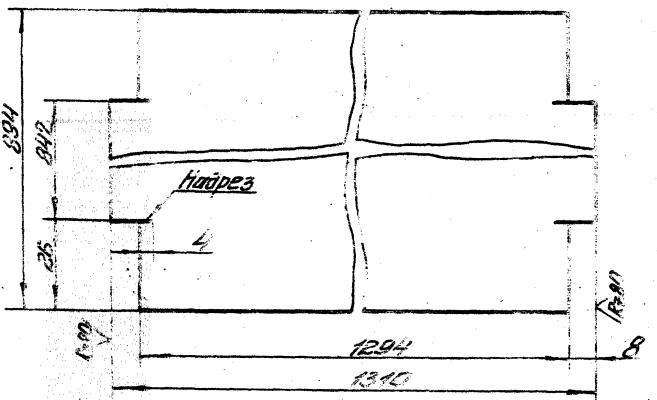
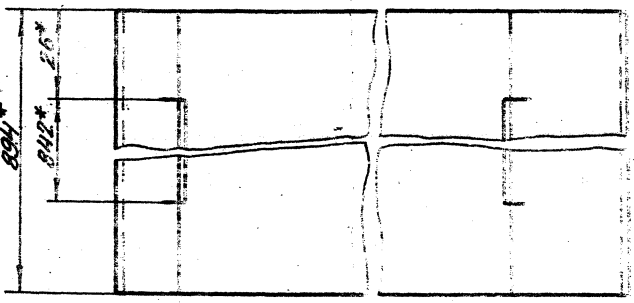


2930/30.012		Лит. Масса Масштаб
Рама		И 3,6 1:2
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Инструментальная
Читб. Верлов		Москва
Формат 12		

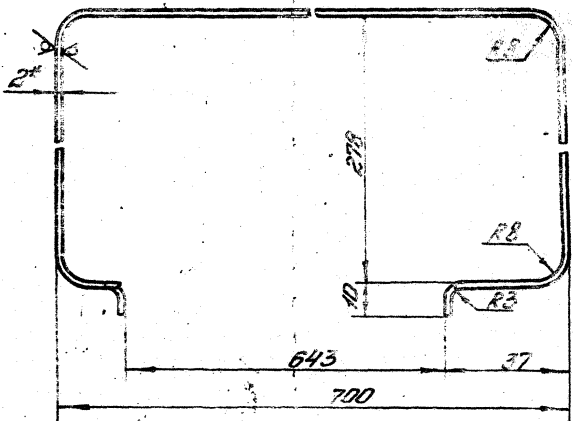
Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, Читб. Верлов

2930/30.013

Развертка



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, выловов - Н14, остальных  $\pm \frac{0.1}{2}$
2. Размеры для справок
3. Острые края притупить

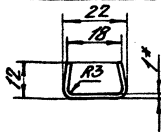


409-28-38  
7597/114.3  
Альбом XI Часть 3

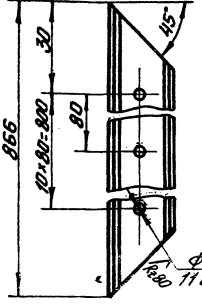
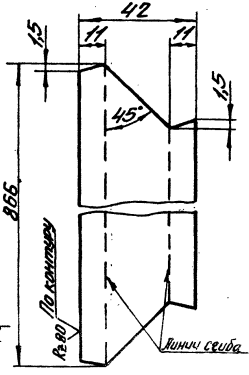
2930/30.013		Лит. Масса Масштаб
Остов каркаса		И 17 1:1
Исполн. Шалдин		Лист Листов 1
Провер. Козлова		Инструментальная
Читб. Верлов		Москва
Формат 12		

Исполн. Шалдин, Провер. Козлова, Читб. Верлов

2930/30.022



Развертка



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных  $\pm 0.16$
- 2. \* Размер для справки
- 3. Острые кромки притупить.

2930/30.022

Обойма

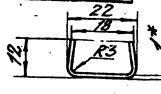
Лист	Масса	Материал
И	0,27	1:1
Лист	Листов	Т
Испрограммирован		
Москва		
Формат А1		

И.Лист	№ док-ции	Подп.	Дата
Разраб.	Матвишнев	М.В.	12.19
Проб.	Козлова	Л.С.	
И.Контр.	Шалашин	В.В.	
Рисов.			
И.Контр.	Козлова	Л.С.	
Чит.	Перлов	В.В.	

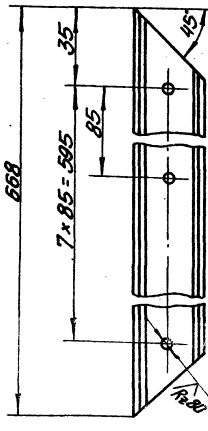
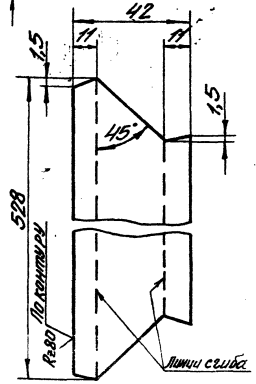
Лист Б.ИИ-1 ГОСТ 19904-74  
4-И-Л.З.Лс. ГОСТ 16525-79

2930/30.023

106



Развертка



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных  $\pm 0.16$
- 2. \* Размер для справки
- 3. Острые кромки притупить

2930/30.023

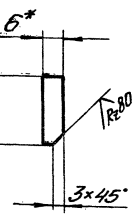
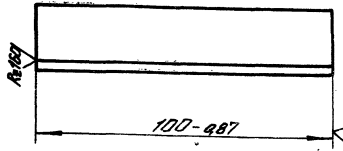
Обойма

Лист	Масса	Материал
И	0,2	1:1
Лист	Листов	Т
Испрограммирован		
Москва		
Формат А1		

И.Лист	№ док-ции	Подп.	Дата
Разраб.	Матвишнев	М.В.	12.19
Проб.	Козлова	Л.С.	
И.Контр.	Шалашин	В.В.	
Рисов.			
И.Контр.	Козлова	Л.С.	
Чит.	Перлов	В.В.	

Лист Б.ИИ-1 ГОСТ 19904-74  
4-И-Л.З.Лс. ГОСТ 16525-79

2930/30.024



- 1. \* Размер для справки
- 2. Острые кромки притупить

2930/30.024

Планка

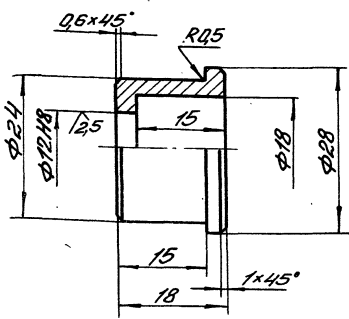
Лист	Масса	Материал
И	0,1	1:1
Лист	Листов	Т
Испрограммирован		
Москва		
Формат А1		

И.Лист	№ док-ции	Подп.	Дата
Разраб.	Матвишнев	М.В.	12.19
Проб.	Козлова	Л.С.	
И.Контр.	Шалашин	В.В.	
Рисов.			
И.Контр.	Козлова	Л.С.	
Чит.	Перлов	В.В.	

Лист Б.ИИ-6 ГОСТ 19903-74  
Б.С.З-2 ГОСТ 535-58

2930/30.025

107



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, Валов - h14, остальных  $\pm 0.16$

7597/11.4.3

2930/30.025

Втулка

Лист	Масса	Материал
И	0,04	2:1
Лист	Листов	Т
Испрограммирован		
Москва		
Формат А1		

И.Лист	№ док-ции	Подп.	Дата
Разраб.	Матвишнев	М.В.	12.19
Проб.	Козлова	Л.С.	
И.Контр.	Шалашин	В.В.	
Рисов.			
И.Контр.	Козлова	Л.С.	
Чит.	Перлов	В.В.	

В.С.З-2 ГОСТ 380-71