



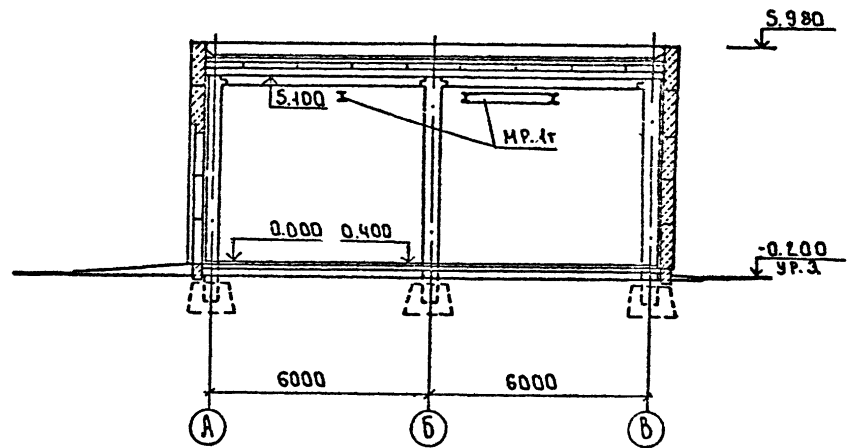
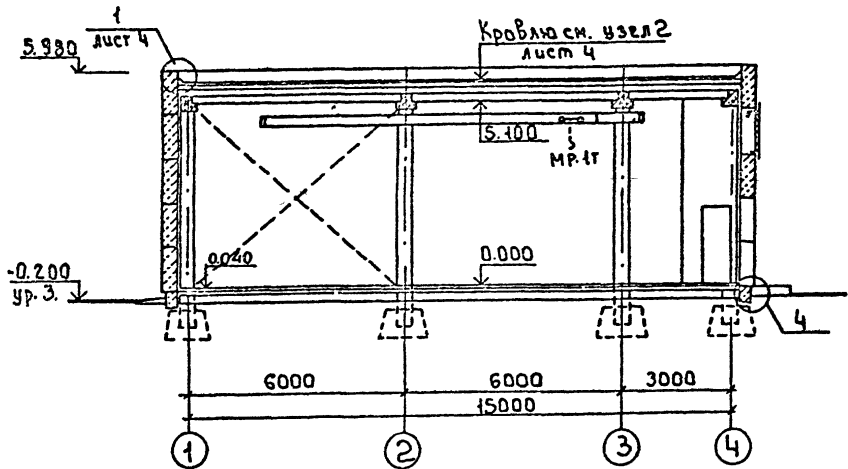
## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	СТР.
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
АС-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3
АС-2	ПЛАН. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	4
АС-3	ФАСАДЫ 1-Ч; 4-1, А-В; В-А.	5
АС-4	ПЛАН КРОВЛИ. ЧЗЫ 1, 2, 3. ДЕТАЛЬ А	
	ВЕДОМОСТИ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	
	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	6
АС-5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ И	
	ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ	7
АС-6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ	
	ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИЯМКОВ	8
АС-7	ФРАГМЕНТ 1	9
АС-8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ РИГЕЛЕЙ, ПЛИТ	
	ПОКРЫТИЯ, КОЛОНН И СВЯЗЕЙ.	
	РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ	10
АС-9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ	
	ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ. А"; В"; Ч"; 1"	11
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
КМ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	12
КМ-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	13
КМ-3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА, ПОДВЕСОК ГЛУШИТЕЛЯ И СТАЛЬНЫХ ОПОР НА ОТМ. 0,000. ЧЗЫ VIII.	14
КМ-4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА, ПОДВЕСОК ГЛУШИТЕЛЯ И ОПОР. НА ОТМ. 0,000. ЧЗЫ I ÷ VII.	15
	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	
ОС-1	ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.	16



### Разрез 1-1

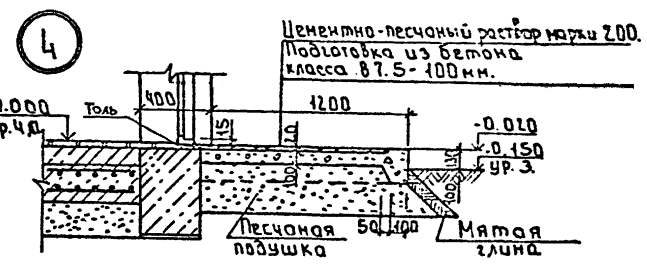
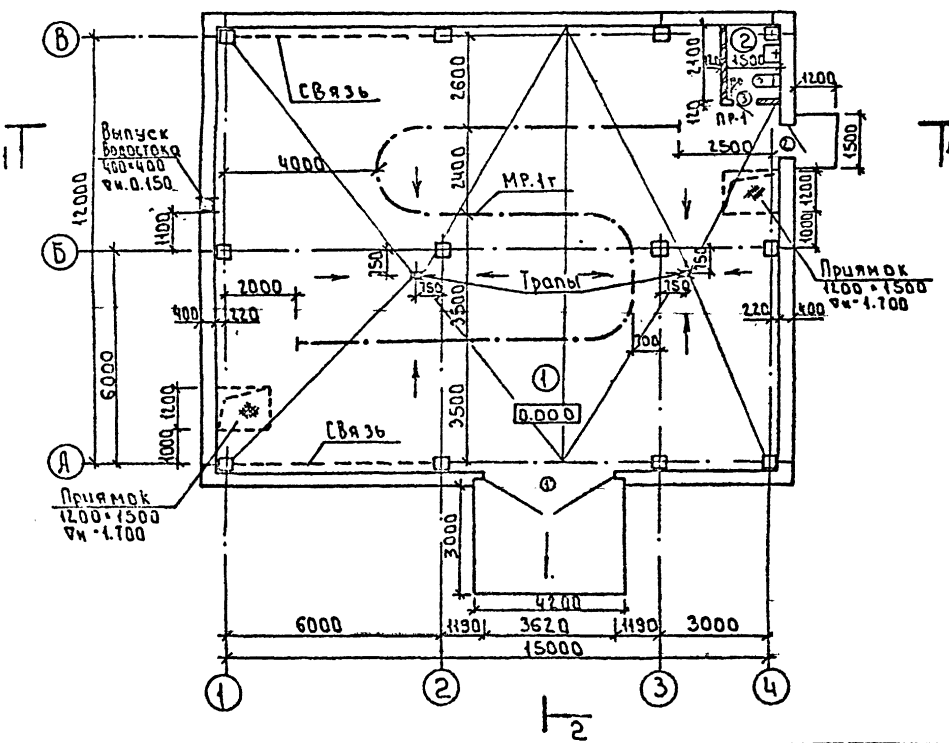
### Разрез 2-2



План 1-2

### Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной опасности и пожарной опасности
1	Помещение для установки оборудования	192.0	A
2	Санузел	3.15	—



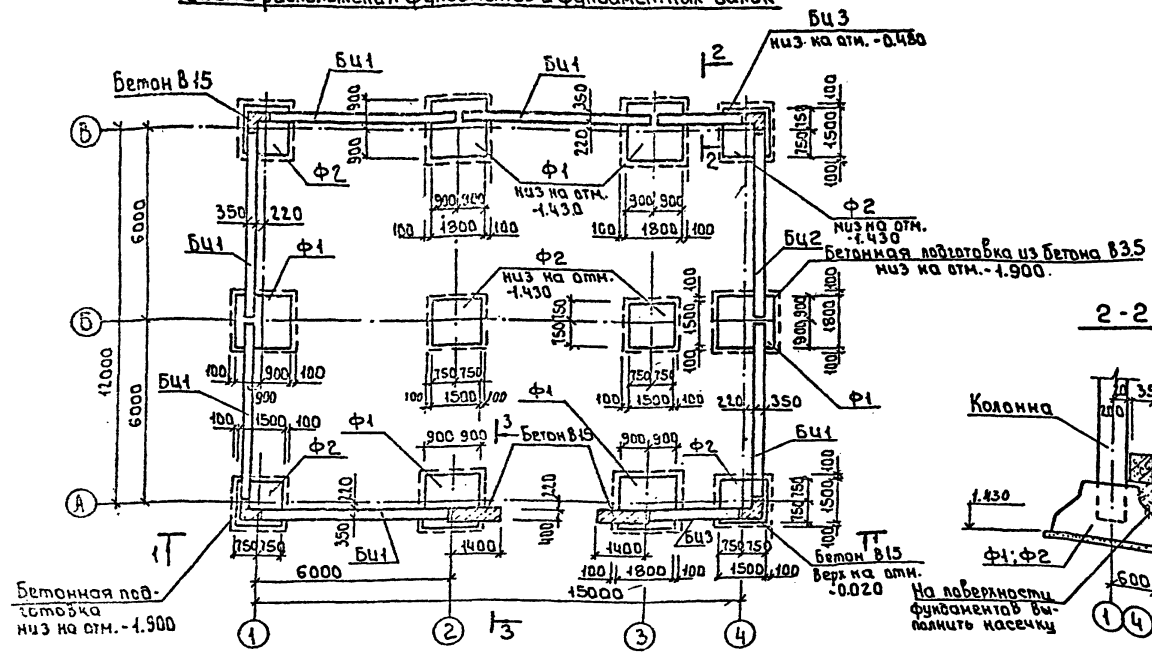
Т.П. 903-4-167.90		ЛР	
Привязан	Лист	Лист	Лист
Лист	2		
План. Разрезы 1-1; 2-2.			





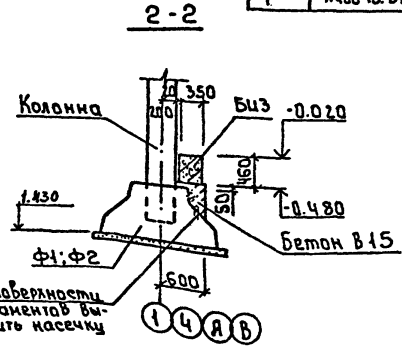
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок

альбом 3

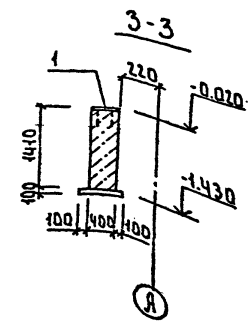


Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса, кг	Прим.
Фундаменты					
Ф1	1.020-1/83.1-1.5.0.0-03	2Ф18.9-2	6	4000	
Ф2	1.020-1/83.1-1.5.0.0-04	2Ф15.9-2	6	3000	
Балки цокольные					
БЦ1	903-4-168.90 АС.И.М.О.Д.О.	БЦ60.5.3.5-А1	6	1470	
БЦ2	АС.И.О.Д.О.-И	БЦ60.5.3.5-А2	1	1470	
БЦ3	АС.И.О.Д.О.	БЦ30.5.3.5-А1	2	730	
1	1.400-15.В1.150-39	Изделие закладное МК1094	2	5.1	



- 1 Цокольные балки укладывать на цементный раствор М200 толщиной 20мм, зазоры между торцами балок и фундаментов заделывать бетоном В15.
- 2 Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением слоями не более 200мм, в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87.
- 3 Под всеми фундаментами, кроме оголовных, выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм, превышающую габариты подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону.



Бетонная подготовка из бетона В15 низ на отм. -1.900

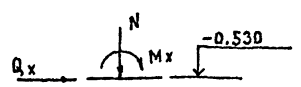
На поверхности фундаментов выполнить насечку

Цементно-песчаный раствор 20мм.

ТАБЛИЦА УСЛНИЙ

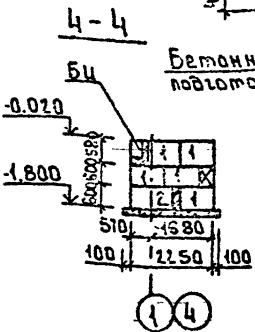
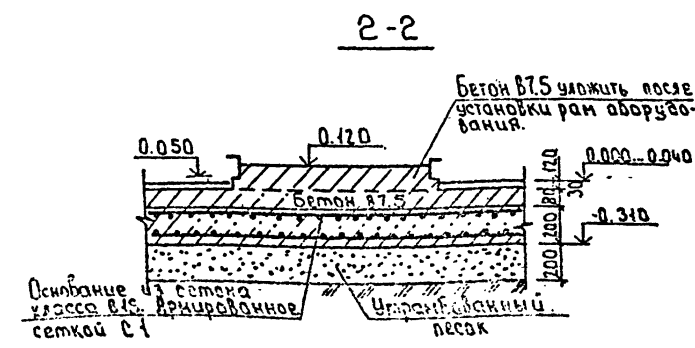
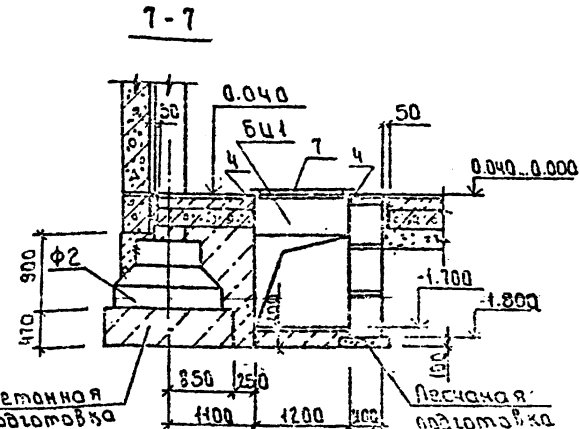
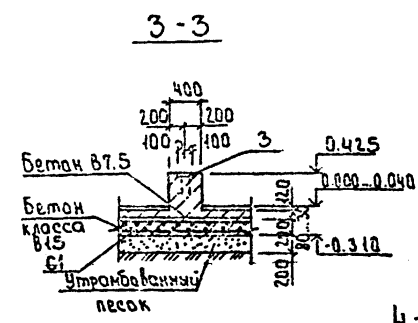
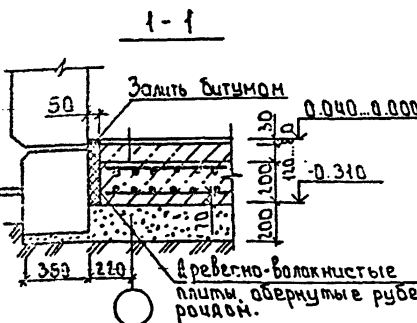
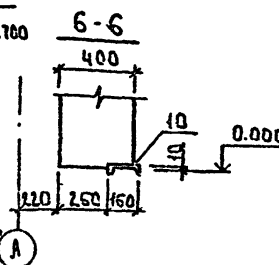
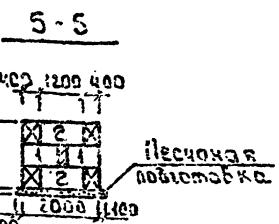
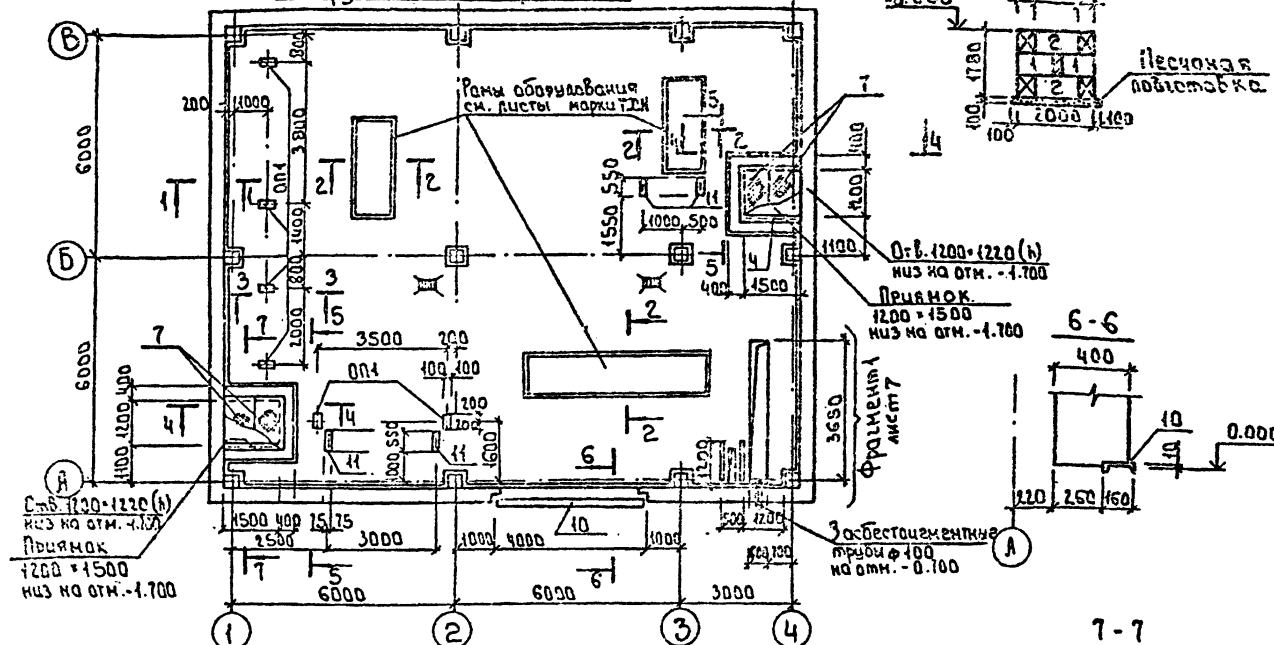
МАРКА ФУНДАМЕНТА	НОРМАТИВНЫЕ УСЛНИЙ		
	Н(КН)	М(КН/М)	В(КН)
2Ф15.9-2	322.0	24.0	3.6
2Ф18.9-2	384.0	68.3	8.3

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ



г.п. 903-4-167.90		АС	
Провер. Антонова	Инж. Миронченко	ИПС теплоты нагрузки 4кВт	
Инж. Антонова	Инж. Антонова	Достоверность схемы геотехн. изыскания и несущей способности не менее системы опалубки 2/9 3/0 9	
Инж. Антонова	Инж. Антонова	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.	Лист 5
Инж. Антонова		И.И.И.ЭП инженерного бюро	

Схема расположения фундаментов под оборудование и прямую



Площадь и масса оборудования и материалов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса кг	Примеч.
		Блоки бетонные М500			
1	ГОСТ 13578-78	ФБС 9.4.6-7	10	470	
2	ГОСТ 13578-78	ФБС 12.4.6-7	10	640	
ВЛ	Лист 6	Листы бетонные ВЛ	6	10.04	м.з
3	1.400-15.81.150-37	Изделие закладное ИИ357	6	4.3	
4	1.400-15.81.550-07	Изделие закладное ИИ557	12.6	54	п.н.
5	1.400-15.81.550-04	Изделие закладное ИИ557	2.5	4.1	п.н.
6	1.400-15.81.110-02	Изделие закладное ИИ110	16	0.6	
7	903-4-167.90-АС.Н.18.020-01	Шит ЛЧ 2	1	45.6	
8		Шит ЛЧ 2	2	16.3	
9		Шит ЛЧ 2	2	34.4	
10		Шит ЛЧ 2	1	56.8	
С1	ГОСТ 8478-81	Сетка С1	24		
11	1.400-15.81.140-10	Изделие закладное ИИ140-С	2.2	9.1	п.н.

1. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор М50 с перевязкой швов не менее 0.4 блока.  
 2. Заслестощенные трубы учтены в разделе АТХ.

г.п. 903-4-167.90		-АС-	
Провер.	Антонян	Масштаб	1:50
Экз.	Смирнов	Лист	6
Инж.	Минин	Лист	6
Инж. гр.	Козлов	Лист	6
Инж.	Козлов	Лист	6
Инж. спец.	Ванчик	Лист	6
Инж. спец.	Белавин	Лист	6
Инж. спец.	Ванчик	Лист	6





Схема расположения ригелей и плит покрытия

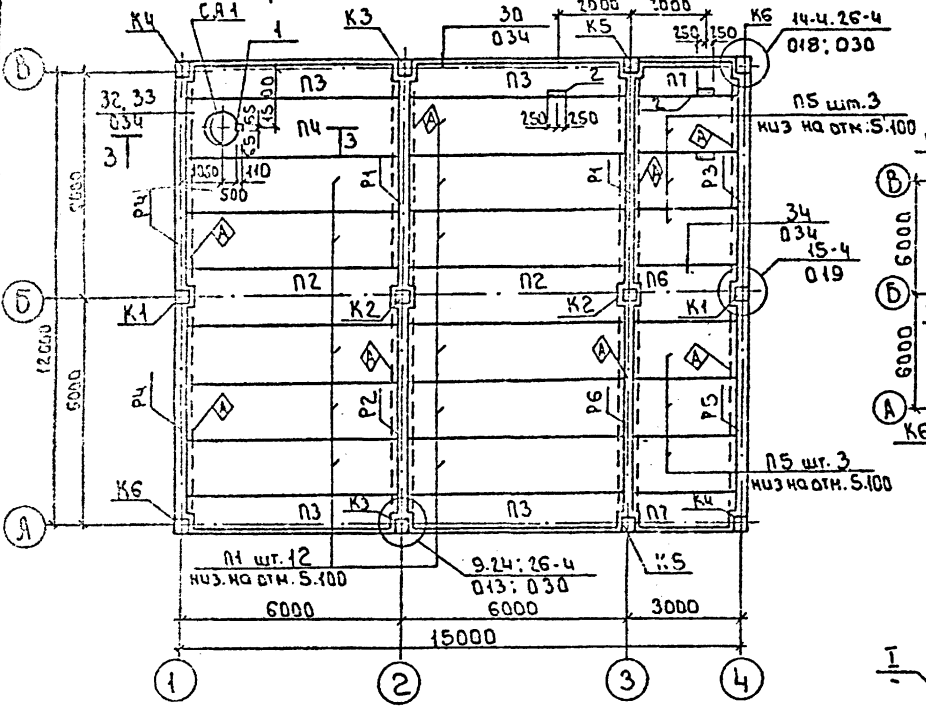
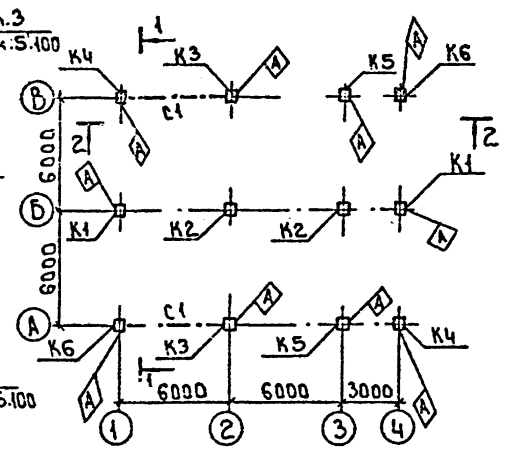
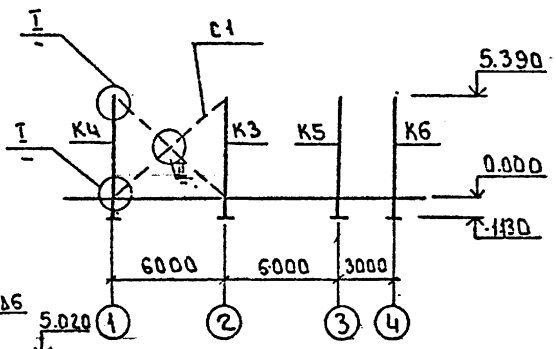


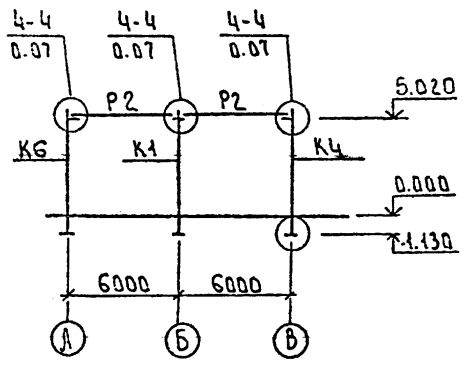
Схема расположения колонн и связей



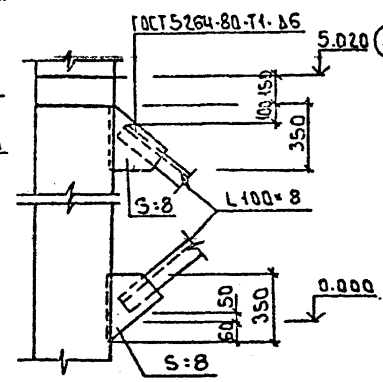
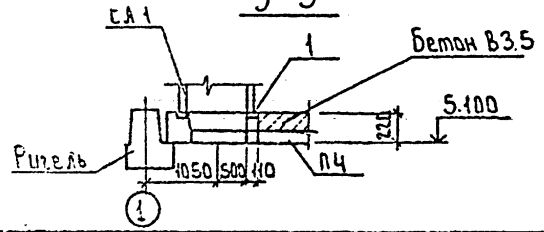
2-2



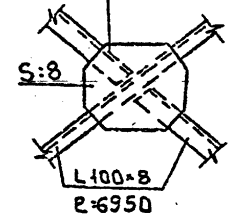
1-1



3-3



II



Спецификация колонн, связей, ригелей, плит покрытия и соединительных элементов каркаса.

Марка поз.	Обозначение	Номенклатура	Кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K1	903-4-167.90-АС.И.09.000	2КВД.4.36-1.1-1	2	2700	
K2	-01	2КВД.4.36-1.1-2	2	2700	
K3	903-4-167.90-АС.И.04.000	2КВД.4.36-1.1-1	2	2650	
K4	-01	2КВД.4.36-1.1-2	2	2650	
K5	-02	2КВД.4.36-1.1-3	2	2650	
K6	-03	2КВД.4.36-1.1-4	2	2650	
Ригели					
P1	903-4-167.90-АС.И.05.000	РАП.4.56-90 АгУ-1	2	2550	
P2	-01	РАП.4.56-90 АгУ-2	1	2550	
P3	-АС.И.06.000	РОП.4.56-60-1	1	2350	
P4	-01	РОП.4.56-60-2	2	2350	
P5	-АС.И.07.000	РОП.4.56-60-3	1	2350	
P6	-АС.И.08.000	РАП.4.56-90 АгУ-3	1	2550	
Плиты перекрытия					
N1	1.041.1-3.1 - Д2	ПК56.15-6 АгУ	11	1600	
N2	1.041.1-3.1 - Д4	ПК56.15-6 АгУ-2	2	1600	
N3	1.041.1-3.1 - Д7	ПК56.9-6 АгУ	4	1700	
N4	903-4-167.90-АС.И.17.000	ПРС56.15-3 АгУ С-1	1	2890	
N5	1.041.1-3.5 - Д2	ПК27.15-6 АгУ	6	1200	
N6	1.041.1-3.5 - Д3	ПК27.15-6 АгУ-2	1	1200	
N7	1.041.1-3.5 - Д4	ПК27.9-6 АгУ-1	2	800	
Соединительные элементы каркаса					
МС-12	1.020-1/83.6-1.084.4	МС-12	4	1.91	
МС-13	084.4	МС-13	4	0.73	
МС-17	084.6	МС-17	8	0.54	
МС-18	084.6	МС-18	2	0.44	
МС-22	084.6	МС-22	6	1.02	
МС-26	1.020-1/83.7-1.80	МС-26	8	3.20	
1	ГОСТ 22101-5-77	Листы складные М6	1	0.67	
СА 1	1.494-24 Вып.1	Стакан СБ10А-1	1	250	
Связи					
С1		Связь	2	170	
2		Связь	3	12.0	

1 Принимать конструктив поверхности с знаком ориентировать согласно данному чертежу.  
 2 Монтажные узлы замаркированные на данном листе см.серия 1.020-1/83.6-1  
 3 Стыки между плитами сделать бетоном В15 на негком заполнителе

т.п. 903-4-167.90		- АС	
Провер. Антонова	Инж. Рыжова	МТЛ с нагрузкой 4МФг.	Связь? Да Нет
Заб.гр. Антонова	Инж. Антонова		
И.П. Кузнецов	Инж. Антонова	Связь? Да Нет	Р 8
И.С.Свиц	Инж. Антонова		
И.С.Свиц	Инж. Антонова	Связь? Да Нет	Р 8
И.С.Свиц	Инж. Антонова		
И.С.Свиц	Инж. Антонова	Связь? Да Нет	Р 8
И.С.Свиц	Инж. Антонова		



Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре. Проект куранта № 01-09	Код профилей	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т											Вес	Количество	Серия типовых конструкций		
				по видам профилей стали															
				Круглая горячекатаная	Круглая холоднокатаная	Квадратная горячекатаная	Квадратная холоднокатаная	Квадратная с выемкой	Квадратная с выемкой и ребрами	Квадратная с выемкой и ребрами	Квадратная с выемкой и ребрами	Квадратная с выемкой и ребрами	Квадратная с выемкой и ребрами	Квадратная с выемкой и ребрами				Квадратная с выемкой и ребрами	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Подвесные т.п.м.						276	0.2			0.5							3.5		
Подвески						0.21	0.4			0.13							0.77		
Царьпояс железобетонный						0.13											0.13		
<b>Итого</b>						<b>3.14</b>	<b>0.61</b>			<b>0.63</b>							<b>4.4</b>		

Масса конструкций дана с учетом массы наплавленного металла в размере 1% и уточнения массы конструкций в детализованных чертежах в размере 2.7% массы профилей.

- 1 Все металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 232-85) за 2 раза по грунтовке ГФ-0119 (ГОСТ 23343-78) или ГФ-021 (ГОСТ 25129-82). На ездовую поверхность краску не наносить.
- 2 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 катод шва Иш-6 мм. Типы швов А2, А3 по ГОСТ 5264-80

Ведомость разбич чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла.	
3	Схемы расположения монорельса, подвесок гашителя и стальных опор на отн. 0.000. Узлы I-VI	
4	Схемы расположения монорельса, подвесок гашителя и опор на отн. 0.000. Узлы I-VI	

Ведомость ссылочных документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.426.2-6 Вып.1	Балки путей подвешеного транспорта Балки пролетами 3,4 и 6 м.	

Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при правильной эксплуатации сооружения.  
 Главный конструктор проекта: *И.И. Кузнецов* / И. Кузнецов /

Приказом

И.И.В. №

Т.П. 003-4-167.90 - КМ

Проектировщик: Антонова	Инж. Мирошников	Инженер-проектировщик	И.И.В. №	Лист	Листов
Л.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	Р	1	1
Л.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов	Л.Контр. Кузнецов			

Исполнительная схема монтажа основных элементов конструкции с указанием системы обозначения по ГОСТ 214-73

Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

И.И.В. №

г. Москва

альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Длина, мм	Масса металла во элементах конструкций, т				Общая масса, т	Площадь поверхности стали, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в
				Марка металла	Вид А профиля	Размер профиля		Код элементов	Код конструкций	Код элементов	Код конструкций			Код элементов	Код конструкций			
Болты шестигранные для высокопрочных сталей ГОСТ 19425-74	C155 ГОСТ 27772-88	I 24M	1					1.05										
	Утого		2					1.05										
Всего профиля			3					1.05				1.05						
	Болты шестигранные ГОСТ 8239-72	C255 ГОСТ 27772-88	I 20	4				0.46										
Утого			5					0.46										
Всего профиля			6					0.46				0.46						
	Швеллеры ГОСТ 8240-72	C245 ГОСТ 27772-88	C10	7						0.17	0.13							
C14		8						0.05										
C27								1.16										
Утого			9					1.21	0.17	0.13								
Всего профиля			10					1.21	0.17	0.13								
	Сталь прокатная листовая раскисленная ГОСТ 15509-86	C245 ГОСТ 27772-88	L100*8	11					0.13									
L75*6									0.37									
Утого			12					0.13	0.37									
Всего профиля			13					0.13	0.37									
	Сталь прокатная листовая горячекатаная ГОСТ 15510-72	C245 ГОСТ 27772-88	L125*80*8	14					0.04									
Утого				15				0.04										
Всего профиля			16					0.07										
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	C245 ГОСТ 27772-88	S:8	17						0.13								
S:10		18						0.48										
Утого			19					0.48	0.13									
Всего профиля			20					0.48	0.13									
	Всего масса металла		21					3.37	0.67	0.13								
В том числе по маркам		C255	22					1.51										
	C245	23					2.66											
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)																		

г.п. 903-4-167.90 -КМ

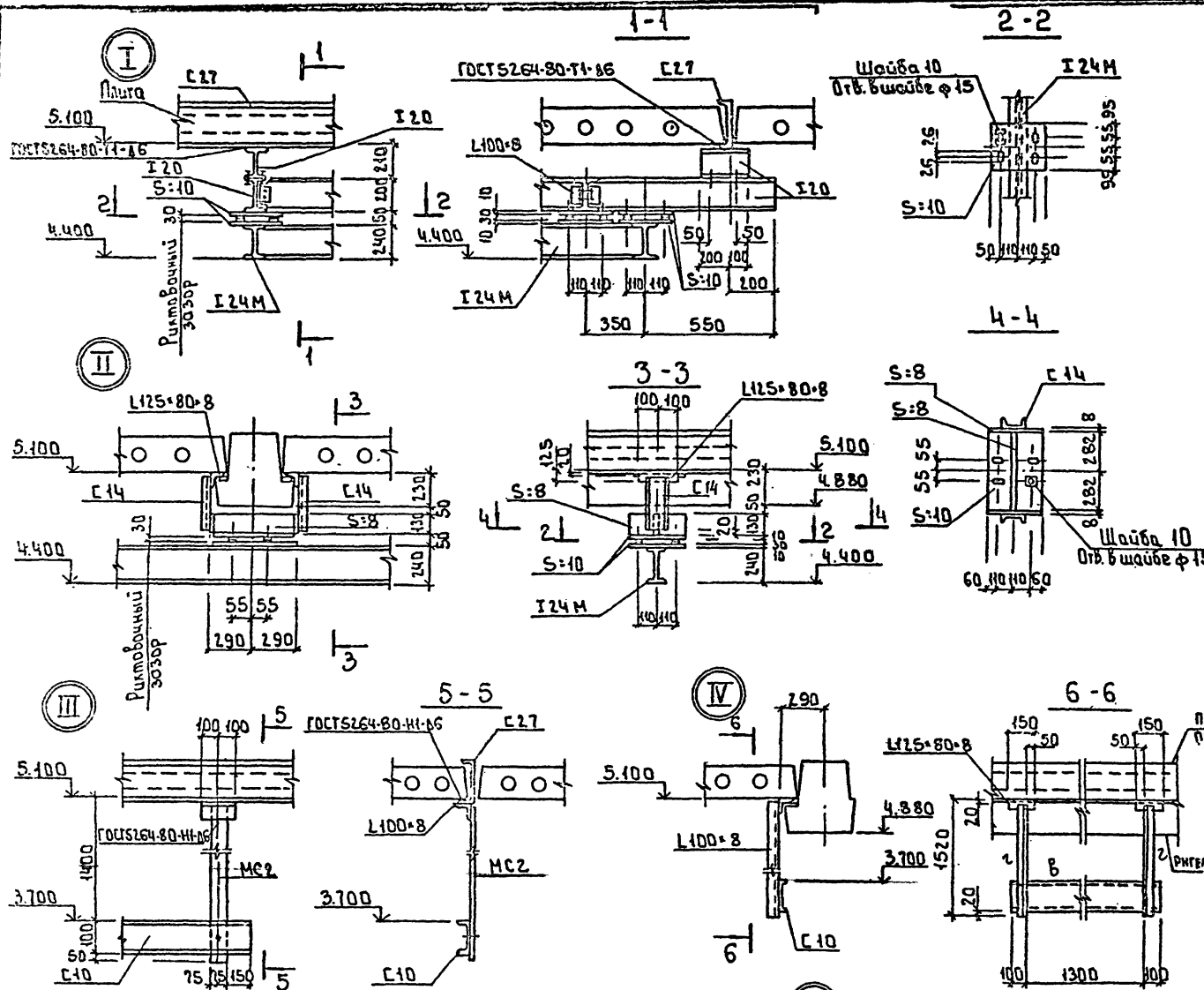
Привязан

Пробер	Антонова	
Инж.	Мирошниченко	
Зав.пр.	Антонова	
Инж.пр.	Кузнецов	
Инж.пр.	Пронин	
Инж.пр.	Бабикова	
Инж.пр.	Пилько	

Инструкция нагрузки 4 м <sup>2</sup> . Стальная	Лист	Листов
Инструкция расчета гарантии для стальной и железобетонных конструкций при эксплуатации в условиях: Р-0 З-0.9	Р-2	
Общие данные. Техническая спецификация металла.		
ИНИИЭП Инженерного оборудования Т.И.И.И.И.		

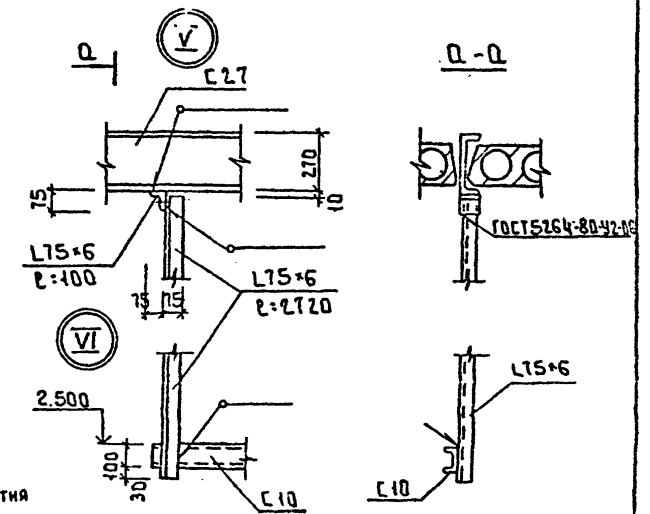


архив 3

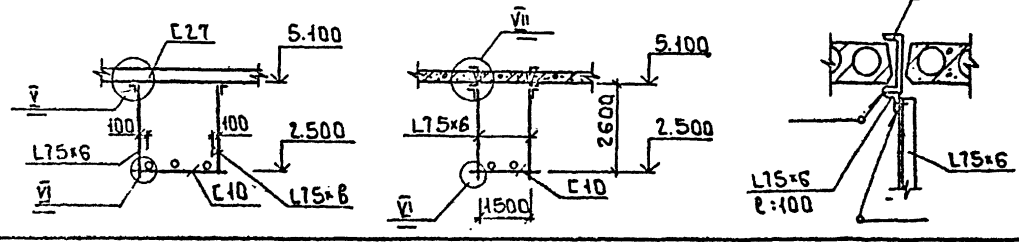


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные числа			Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М. к.м	Н. к.м		
а	I		I 24M		180	2	С155
б	I		I 20			2	
в	Г		С10			2	С145
г	Г		L100*8			4	
д	Г		С27			2	
е	Г		С14			2	



Узлы крепления трубопроводов



- 1 На ездовые поверхности балок монорейса краска не наносится.
- 2 Слему крепления трубопровода см. чертеж марки Т.И.
- 3 Минорельсы крепятся к балкам болтами М12 через пластины S:10. Болты класса точности В-ГОСТ 1798-70.
- 4 Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75 катег шва-6.
- 5 Металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ021 ГОСТ 25129-82

		г.п. 903-4-167.90	КМ
Провер.	Антонова		
Инж. Екст.	Стришма		
Зав. гр.	Антонова		
Л.Контр.	Кузнецов		
Л.Спец.	Пронкин		
Л.Контр.	Бавкина		
Мол. ОТД	Писемная		
Привязан			
И.в.в.п.			

Альбом 3

№	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ОБЪЕМ РАБОТ		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ		ЧИСЛО РАБОЧИХ СМЕН	ЧИСЛО СМЕН	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ (ДНИ)	ГРАФИК РАБОТ (МЕСЯЦЫ)						
		ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ЧЕЛ-АН	МАШ-СМ				1	2	3	4	5	6	
	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД							10							
	ОСНОВНОЙ ПЕРИОД														
	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ	м³	803	36	5	4	2	5							
	- РАЗРАБОТКА ГРУНТА	м³	400	27	4	4	2	4							
	- ОБРАТНАЯ ЗАСЫПКА	м³													
	ФУНДАМЕНТЫ	м³	6.1	26	4	5	2	3							
	- БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА	м³	6.0												
	- УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕЙ	м³	4.2												
	- ПОДАВАЛОВ	м³	16.8												
	- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ	м³	4.3												
	- МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	м³													
	КАРКАС														
	- УСТАНОВКА КОЛОНН	м³	12.8	26	4	5	2	3							
	- МОНТАЖ РИГЕЛЕЙ	м³	7.34												
	УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕЙ	м³	82.3	96	8	5	2	10							
	УСТРОЙСТВО КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК	м²	17.5	3	2	2	2	1							
	УКЛАДКА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ	м³	21.4	10	2	5	2	1							
	УСТРОЙСТВО КРОВЛИ	м²	480	51		4	2	6							
	МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ														
	- ПУТИ ПОДВЕСНЫХ КРАНОВ	т	3.37	15	4	5	2	2							
	- ОПОРЫ ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	т	0.7												
	ДВЕРИ И ВОРОТА	м²	16.5	9		2	2	2							
	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ	м²	195	57		4	2	7							
	ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ														
	- ШТУКАТУРКА	м²	23	75	4	4	2	9							
	- ОКРАСКА	м²	527												
	ОБЛИЦОВКА КЕРАМИЧ. ПЛИТКОЙ	м²	18												
	МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ЦТП			190		6	2	16							
	МОНТАЖ УСТАНОВКИ СИЛКАТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ			18		6	2	1							
	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ РАБОТЫ			33		5	2	3							
	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			162		5	2	16							
	РАЗНЫЕ РАБОТЫ			12		2	2	3							
	Итого по заданию ЦТП			850	26			3,5 мес							

1. СХЕМУ СТРОЙГЕНПЛАНА СМ. КОЛЛЕКТИВНУЮ ЗАПИСКУ (АЛЬБОМ 1)

Т П 903-4-167.90		ОС	
ПРОВЕР.	ЧУХРОВА	СТАВЛЯ	АНСТ
ИНЖ. КАРТ.	ПАНИНА	АНСТ	АНСТОВ
ЗАВ. ГР.	ЧУХРОВА	1	
Н. КОНТР.	ПАВЛОВА		
НАЧ. ОТД.	ГРИГОРЬЕВА		

ЦЕНТРОП РАБОТ

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА