

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7,0-1,11-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой" (х) Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		Оклейка мест примыканий рулонного ковра к стенам
Входит в комплект карт ККТ-7,0-1-68		Взамен КТ

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оклейке мест примыкания рулонного ковра к стенам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек оклеить за смену 372 пог.м примыканий к стенам рулонного ковра.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м примыканий - 186

затраты труда на 10 пог.м примыканий, чел.-час. - 0,43

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщик IV разряда (К₁) - 1

кровельщик III " (К₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Тележка для транспортировки бачка с мастикой и бачок для мастики	О-66006 и О-66007 института "Гипрооргсельстрой" Минсельстроя СССР ^{хх)}	1

х) г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

хх) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Щетка для нанесения мастики на поверхность	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- мунмаша, ^{х)} лист 126	1
Нож для резки рубероида	То же, лист 99	1
Молоток	ГОСТ 2310-54	1
Шаблон 70x25x2100 мм для заготовки полотнищ	-	1

2.3. Расход материалов на оклейку 10 пог.м примыканий в один слой:
 рубероида, м² - 10,6
 мастики битумной горячей, кг - 20,2
 или холодной мастики, кг - 12,8

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Оклеивку мест примыканий водоизоляционного ковра к стенам, карнизам, парапетам, бортам фонарей и т.п. выполняют после наклеивания всех слоев кровли на основной площади крыши.

3.2. До начала оклейки мест примыканий к стенам рулонного ковра необходимо: замоноличить места примыканий; выполнить электросварочные работы и антикоррозийную защиту закладных деталей и сварных соединений; очистить от минеральной посыпки и перемотать рулоны рубероида; высушить, очистить от грязи, пыли и наплывов раствора места примыканий, заделать выбоины.

3.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Оклеивку мест примыкания рулонного ковра выполняют в следующем порядке: заготавливают и примеряют полотнища; приклеивают сначала верхнюю, а затем нижнюю половины полотнища.

^{х)} В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш, Москва, ул. Ефремова, 22.

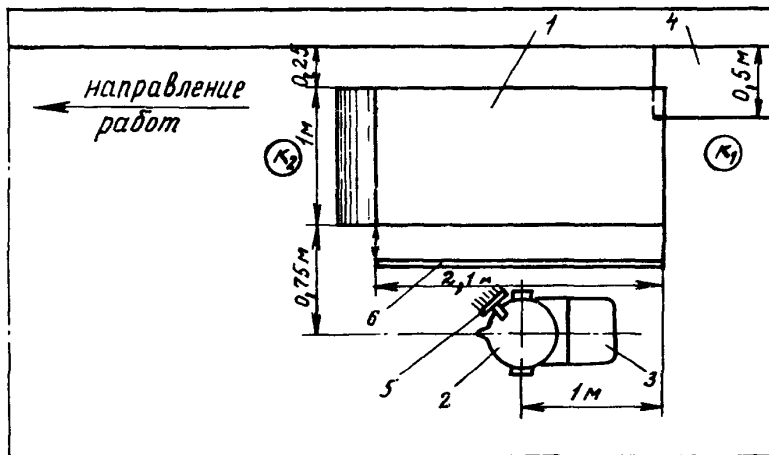
КТ-7.0-1,11-68

4.2. При больших объемах работ по оклейке мест примыканий нарезку полотнищ рубероида можно производить централизованно.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин.												Продол- житель- ность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	Заготовка и примерка полотнищ														1,5	3
2	Нанесение мастики и приклеивание верхней половины полотнища														5,5	11
3	Нанесение мастики и приклеивание нижней половины полотнища														4,5	9
4	Заключительные работы, отрыв														1,5	3
Продукция: 10 пог.м. оклеенных примыканий														25		

4.4. Схема организации рабочего места



(К₁), (К₂) — рабочие места кровельщиков

1 — развернутый рулон рубероида; 2 — бачок для мастики; 3 — тележка;

4 — оклеенные примыкания; 5 — щетка; 6 — шаблон

V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
-------------------	--	------------------------------

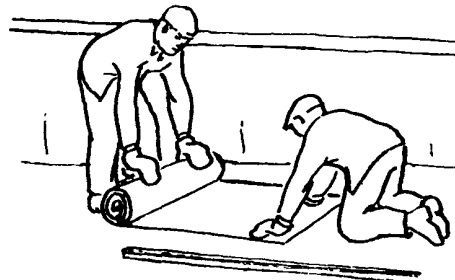
1 Заготовка и примерка

полотнищ;

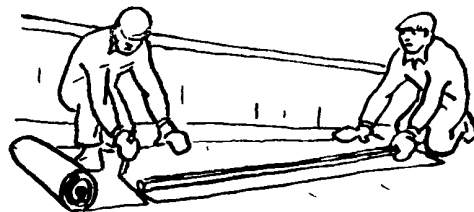
1,5 мин.;

K_1, K_2 ;

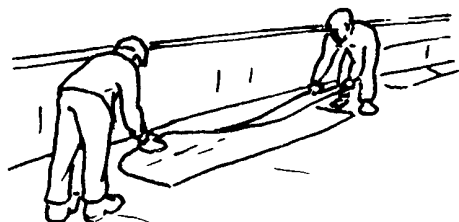
шаблон, нож



Кровельщик K_2 , продвигаясь вдоль примыканий, раскатывает рулон



Кровельщик K_1 придерживает начало рулона рукой, а кровельщик K_2 отрезает ножом по шаблону полотнище нужной длины



Заготовленное полотнище кровельщики насухо примеряют по месту наклейки и складывают вдоль примыкания

^{х)} На 10 пог.м примыканий.

№ по гра-фику
 Наименование операций,
 их продолжительность,
 исполнители и орудия
 труда

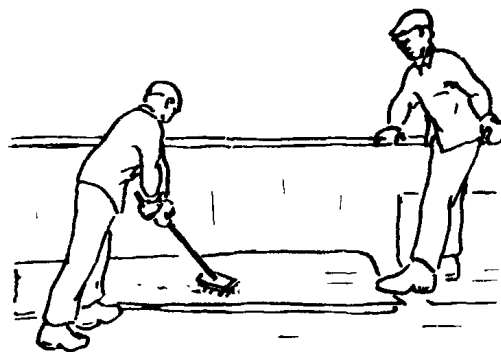
Характеристика приемов труда

2 Нанесение мастики и при-
 клеивание верхней полови-
 ны полотнища;

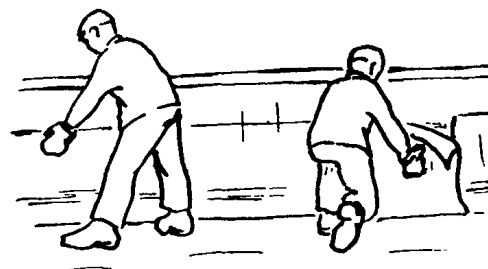
5,5 мин.;

K_1, K_2 ;

щетка, бачок, молоток



Кровельщик K_1 движениями щетки вверх и вниз наносит мастику на стену, а затем на полотнище — движениями щетки вдоль него



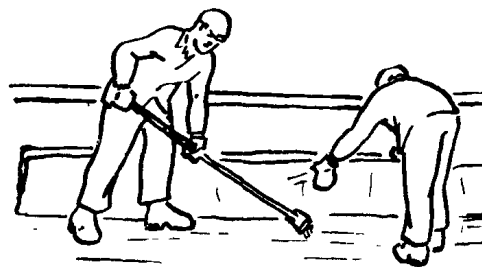
Смазанную мастикой половину полотнища кровельщики берут за концы, прикладывают к стене и прибивают гвоздями к заделанной в стене рейке. Затем полотнище тщательно разглаживают движениями рук сверху вниз

3 Нанесение мастики и на-
 клеивание нижней полови-
 ны полотнища;

4,5 мин.;

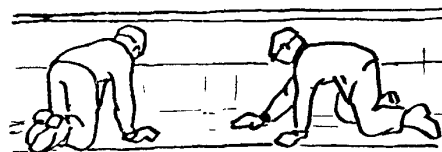
K_1, K_2 ;

щетка, бачок с мастикой



Кровельщик K_1 отгибает нижнюю половину полотнища и придерживает ее, а кровельщик K_2 щеткой наносит мастику на поверхность кровли и на полотнище

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------



Затем полотнище отгибают и тщательно прижимают к основанию по закруглению и основной плоскости

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.: Цена 12 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибrolитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения	
		ЦНИИОМТП Госстроя СССР	
		Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	