

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-11.0-1.16-69	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР ^{х)}
Карта трудового процесса строительного производства		Теплоизоляция покрытий фибролитовыми плитами
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве теплоизоляции покрытий из фибролитовых плит толщиной 100 мм.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из пяти рабочих утеплить за смену 140 м² покрытия.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м² покрытия - 28

затраты труда на 100 м² покрытия, чел-час - 28,7

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

транспортные рабочие II разряда (Т₁, Т₂) - 2

изолировщики Ш " (И₁, И₂) - 2

машинист подъемника Ш " (М)² - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Подъемник для подачи материалов на покрытие	С-447	1
Тележка со съемными емкостями	Чертеж 19/1-М треста "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР	2
Контейнер для плит	Чертеж КБ-60076 института "Гипрооргсельстрой" хх)	3

х) г. Минск, Проспект Ленина, 8.

хх) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

1	2	3
Лопата подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Топор	ГОСТ 1399-56	2

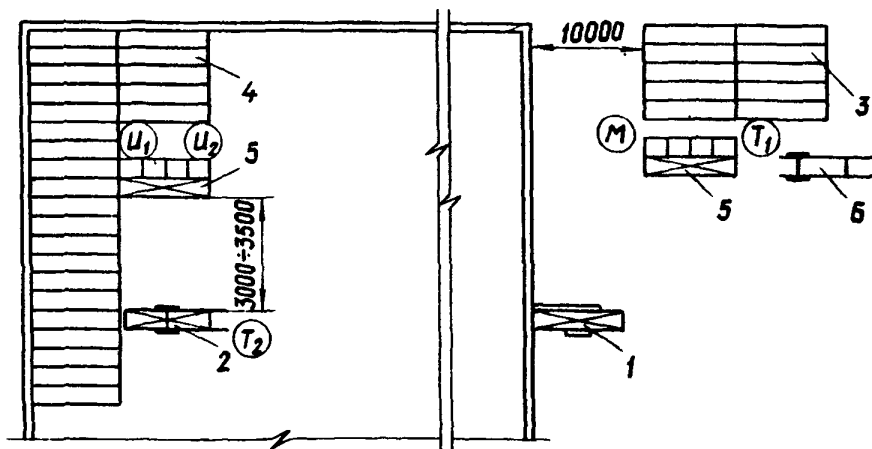
III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: выполнить пароизоляцию в соответствии с проектом; произвести нивелировку поверхности на площади не менее одной захватки, при необходимости выровнять заниженные места с помощью теплоизоляционной крошки или песка; смонтировать и проверить в работе подъемно-транспортные средства; доставит на рабочее место инструменты и приспособления.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству теплоизоляции покрытия из фибролитовых плит выполняют в следующем порядке: укладывают плиты в контейнер; подвозят и устанавливают контейнер на площадку подъемника; поднимают контейнер с плитами на покрытие; подают контейнер с плитами к месту укладки; укладывают плиты на покрытие и заделывают стыки между ними.

4.2. Организация рабочего места



⊙ М, ⊙ Т₁, ⊙ Т₂, ⊙ И₁, ⊙ И₂ - рабочие места исполнителей

1 - подъемник; 2 - тележка с контейнером; 3 - место складирования плит;
4 - уложенные плиты; 5 - контейнеры; 6 - тележка

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин									Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		5	10	15	20	25	30	35	40	45		
1	Укладка плит в контейнер и подача его на покрытие	[Горизонтальная линия с вертикальными штрихами]									15	90
2	Подача порожнего контейнера к подъемнику	[Горизонтальная линия с вертикальными штрихами]									3,5	10,5
3	Снятие контейнера с плитами с площадки и установка порожнего контейнера	[Горизонтальная линия с вертикальными штрихами]									8	24
4	Транспортировка плит к месту укладки	[Горизонтальная линия с вертикальными штрихами]									3,5	10,5
5	Укладка плит на покрытие, заделка стыков между ними	[Горизонтальная линия с вертикальными штрихами]									15	90
Итого на 15 м ² покрытия												225

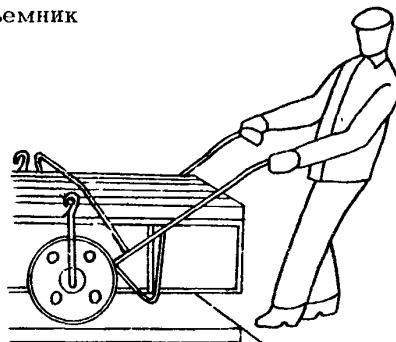
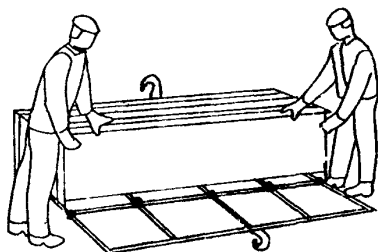
У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

1 УКЛАДКА ПЛИТ В КОНТЕЙНЕР И ПОДАЧА ЕГО НА ПОКРЫТИЕ; 15 мин; М; Т₁; тележка, контейнер, подъемник



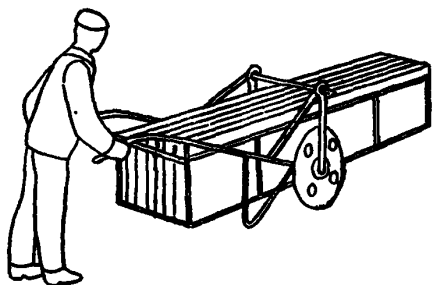
Транспортный рабочий Т₁ и машинист М открывают продольный борт контейнера и устанавливают в него на ребро фибролитовые плиты. Затем транспортный рабочий надвигает тележку на контейнер с плитами и отвозит его на площадку подъемника. Установив контейнер, он убирает тележку с площадки. Машинист включает подъемник и подает контейнер с плитами на покрытие

х) На 15 м² покрытия.

1

2

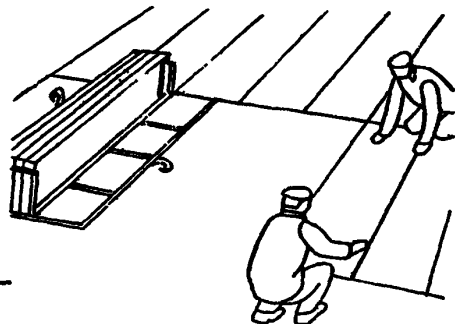
- 4 ТРАНСПОРТИРОВКА ПЛИТ К МЕСТУ УКЛАДКИ; 3,5 мин; Т₂; тележка, контейнер



Транспортный рабочий Т₂, находящийся на покрытии, надвигает тележку на контейнер с плитами, находящийся на площадке подъемника, цепляет его дужкой тележки и отвозит к месту укладки плит

- 5 УКЛАДКА ПЛИТ НА ПОКРЫТИЕ; ЗАДЕЛКА СТЫКОВ МЕЖДУ ПЛИТАМИ; 15 мин; И₁, И₂; лопаты, топоры

Изолировщики И₁ и И₂ открывают продольный борт контейнера, берут плиту за торцы, вынимают ее из контейнера и укладывают на покрытие. Крошкой из того же материала они заполняют стыки между плитами. В отдельных местах плиты прирубают топорами



Подготовлена сектором нормативно-проектной документации по организации труда рабочих в строительном производстве и отделом научно-технической информации ВНИПИ труда в строительстве

Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибrolитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения	
		ЦНИИОМТП Госстроя СССР	
		Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	