

Альбом IV

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-IV-ТТ	Технические требования	3	
-IV-1.00	Каркас пространственный	4	
-1.01	Сетка	5	
-1.001	"	6	
-1.002	"	6	
-1.003	"	7	
-1.004	"	7	
-1.005	"	8	
-1.006	"	8	
-2.100	Панель стеновая. Спецификация	9	
-2.100сб	То же. Сборочный чертеж	10	
-2.101	Сетка	11	
-2.102	Изделие закладное	11	
-2.103	То же	12	
-2.104	"	13	
-2.100сб1	Панель стеновая	13	
-2.200	Панель стеновая угловая	14	
-2.210	Каркас пространственный	15	
-2.211	Петля страховочная	17	
-2.220	Каркас пространственный	16	
-2.221	Сетка	16	
-2.300	Блок угловой	17	
-2.300сб	То же. Сборочный. чертеж	18	
-2.310	Каркас пространственный	19	
-2.310сб	То же. Сборочный чертеж	20	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-82с.84-2.311	Кэркас	19	
-2.312	Сетка	21	
-2.313	Изделие закладное	12	
-2.400	Панель призмной камеры	22	
-2.401	Сетка	21	
-3.100	Плита покрытия	23	
-3.100сб	То же. Сборочный чертеж	24, 25	
-3.101	Изделие закладное	27	
-3.102	То же	27	
-4.000	Сетка	28	
-5.000	Лестница съёмная	28	
-6.000	Зыгушка	29	
-6.100	Электрод нулевой	29	
-6.200	Бобышка	30	
-6.300	Фланец	30	
-7.000	Деталь отводящего трубопровода	31	
-7.100	" подводящего "	32	
-7.200	" перегибного "	32	
-7.300	" спускного "	33	
-8.000	Изделие закладное	33	

Имя, фамилия, должность и дата выдачи альбом

Привязан		Гип	Филатов	Сидя	Т901-4-82с.84-IV		
		Н.контр.	Алмазов	Сидя	Стр.	Лист	Листов
		нач.отд.	Филатов	Сидя	Р		1
		рук. брэг.	Алмазов	Сидя	СОВМЕДОКАНАЛПРОЕКТ		
		ст.инж.	Вячешова	Сидя			
		техник	Зубина	Сидя			
ИНВ.№							

Копировал: Доценко

Формат А3

Раздел IV

Льбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия электрических элементов резервуаров:

- ящики
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- детали трубопроводов

ТТ1. Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 131150-83.

ТТ1.2 В изделиях резервуаров вода питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь metallизационное цинковое или анодированное покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунта-шпательки ЭП-00-17 (ТУМКП 1027-62).

ТТ2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки без перегретой стержневой в соответствии с ГОСТ 14098-88. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

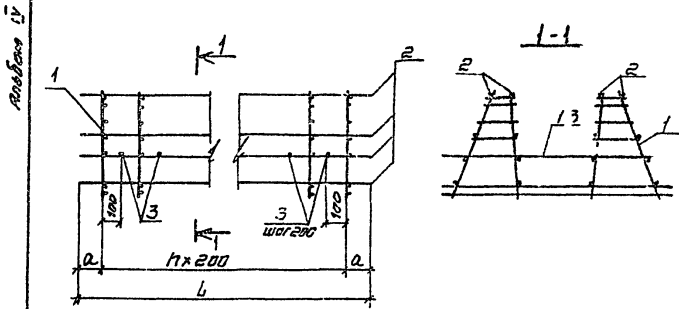
ТТ2.4 В соответствии с п. ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на поверхности и приваренные к ним анкеры и арматурные стержни на длину 40-50 мм от поверхности. Перед нанесением покрытия должно быть обеспечено вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

Изм. № 001. Подпись и дата

ТРЕБОВАНИЯ	Г И П	Филатов		ТТНШ-4-8284-IV-ТТ	Технические требования	Стандарт	Лист	Листов
	Н. Кондр.	Толстикова				1	1	1
	Нов. ст. в.	Филатов						
	Рук. вр.	Филатов						
	Ст. инж.	Брандса						
Изм. №	Техник	Зубина						

Копирован Лаврушкин

формат А9



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса	Примеч.
	L	a			
901-4-82с84-IV-1.100	1650	125	7	41,28	
-01	3250	225	14	85,00	

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Код, наименование		Примеч.
				IV-1.100		
			<u>Документация</u>			
		901-4-82с84-IV-ТТ	ТТ2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
И4	1	901-4-82с84-IV-1.101	сетка	8	15	
			<u>Детали</u>			
Б4	2		φ58р-I гост 6727-80 e=1650	16		0,23 кг
Б4		φ58р-I гост 6727-80 e=3250	16		0,45 кг	
Б4		φ84-IV гост 5781-82 e=1310	14		0,52 кг	

Масштаб: 1:25 (по ширине и высоте)

Привязан			
Ивв. №2			

				Т П 901-4-82с84-IV-1.100			
ГМП	Филиатов	Ольга		каркас пространственный	Стадия	Масштаб	
Исполн.	Ямалов	Александр			Р	см.	
Провер.	Филиатов	Ольга			таблицу	1:25	
Вед. инж.	Ямалов	Александр			Лист	Листов	
Инж. инж.	Трапезников	Сергей			СОЛАЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. инж.	Ямалов	Александр					

Лист IV

Рис. 1

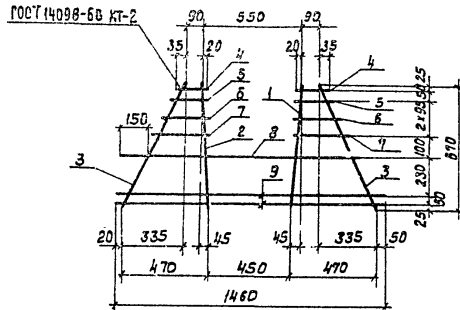
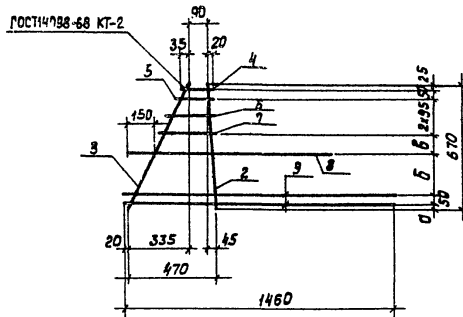


Рис. 2



Шк. № по таблице ГОСТ 14098-68

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед., кг
	а	б	в		
901-4-82-84-IV-1.101				1	4,70
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Формат	Зонт	Пос.	Обозначение	Наименование	Кодовое условное обозначение		Примеч.
					01	02	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82-84-IV-77	ТТ 2			
				<u>детали</u>			
				<u>Арматура по ГОСТ 5781-82</u>			
Б4	1			φ14A-III R=670	1		0,81 кг
Б4	2			φ12A-III R=670	1	1	0,59 кг
Б4	3			φ8A-III R=740	2	1	0,18 кг
Б4	4			φ8A-III R=145	2	1	0,06 кг
Б4	5			φ8A-III R=170	2	1	0,07 кг
Б4	6			φ8A-III R=225	2	1	0,09 кг
Б4	7			φ8A-III R=280	2	1	0,11 кг
Б4	8			φ12A-III R=1310	1	1	1,16 кг
Б4	9			φ8A-III R=1460	2	2	0,58 кг

Прибыль

Шк. №

ТТ 901-4-82-84-IV-1.101

Сетка

Страна	Масса	Насыщенность
Р	см. табл.	1:20

Лист 1 из 2

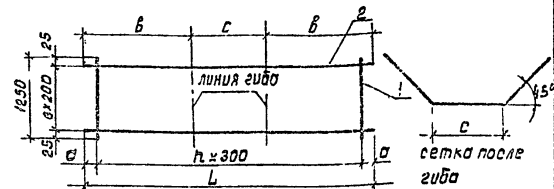
СОВМЕТОПРОЕКТА

ГИП Филагов
Н.контр. Алмазов
нач. отд. Филагов
Рук. Бюро. Алмазов
вед. инж. Толстыкова
инженер. Абрамова

Копировал: Доченко

Формат А3

Алсбам IV



Обозначение	Размеры, мм					Масса ед.кз.
	L	a	b	c	h	
901-4-82.84-IV-1.001	4100	250	1700	700	12	10,2
-01	3350	325	1425	500	9	3,4

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеже		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-82.84-IV-7T	7T2			
				Детали			
Б4				φ48р-7 ГОСТ 5781-82 E=4100	13		0,37кг
Б4	1			φ48р-1 ГОСТ 5781-82 E=3350	10		0,30кг
Б4	2			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=1250	7	7	0,11кг

Приблизно

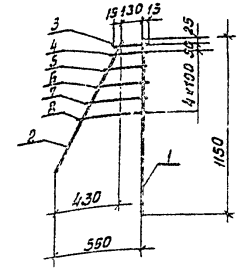
ИИВ-№2

Т П 901-4-82.84-IV-1.001

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	СМ. табл.	1:50
													лист	Листов 1	
													СОСЗВОДОКНИПРОЕКТИ		

Копировал: Доценко

Формат 4



Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82.84-IV-7T	7T2		
				Детали		
Б4	1			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=1150	1	1,2кг
Б4	2			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=900	1	0,4кг
Б4	3			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=160	1	0,1кг
Б4	4			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=200	1	0,1кг
Б4	5			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=250	1	0,1кг
Б4	6			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=310	1	0,1кг
Б4	7			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=360	1	0,1кг
Б4	8			φ48р-III ГОСТ 5781-82 E=420	1	0,2кг

Приблизно

ИИВ-№2

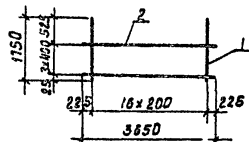
Т П 901-4-82.84-IV-1.002

Гип	Филатов	И.контр.	Алмазов	Нач. отд.	Филатов	Рук. брига.	Алмазов	Вед. инж.	Толстикова	Инженер	Абрамова	Сетка	Стадия	Масса	Масштаб
													Р	2,9	1:25
													лист	Листов 1	
													СОСЗВОДОКНИПРОЕКТИ		

Копировал: Доценко

Формат 4А

Альбом 10



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.В4-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82 E=1750	17	2,1кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E=3650	4	0,81кг

Привязан

И№.N²

ТП 901-4-82с.В4-IV-1.003

Сетка

Стадия Масса Масштаб

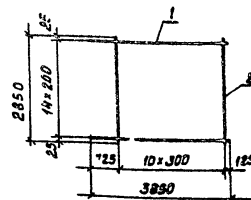
Р 38,11 1:10

Лист Листов /

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Доценко

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.В4-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82 E=3850	15	4,85 кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 E=2850	11	0,83кг

Привязан

И№.N²

ТП 901-4-82с.В4-IV-1.004

Сетка

Стадия Масса Масштаб

Р 76,68 1:10

Лист Листов /

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

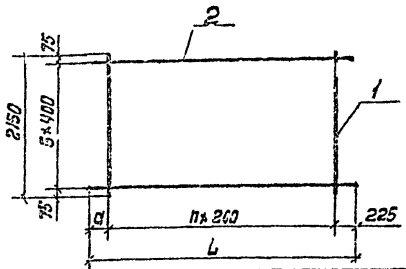
Копировал: Доценко

Формат А4

И№.N² в табл. Привязки и даты Взам. табл. №

И№.N² в табл. Привязки и даты Взам. табл. №

Листов 14



Обозначение	Размеры, мм			Кол.	Масса ед. ед.
	L	а	п		
901-4-82с.84-IV-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					IV-1.005	IV-1.005	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				<u>Детали</u>			
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=2150	30	15	1,91кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	6		1,39кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	6		0,72кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3050	6		0,68кг

Привязан

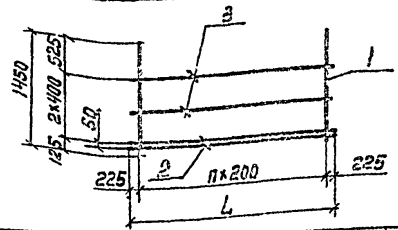
Изм. №

ТТ901-4-82с.84-IV-1.005

Гип	Филатов	Инициалы	Сетка	Старая		Масса	Масштаб
				р	см, табл.		
Н. Кондр.	Филатов					1:50	
Нач. отд.	Филатов						
Рук. зр.	Филатов						
Вед. инж.	Толетикина						
Инженер	Нарамова						

Копировал Лаврушкин формат А4

02



Обозначение	Размеры, мм	Кол. п	Масса ед. ед.
901-4-82с.84-IV-1.006	6250	29	60,22
-01	2650	11	24,28
-02	3350	14	30,25

Формат	Шрифт	№	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					IV-1.006	IV-1.006	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2			
				<u>Детали</u>			
Б4	1			Ф128-III ГОСТ 5781-82 E=1450	30	12	1,75кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2		2,47кг
Б4	2			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2		1,05кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250		2	1,28кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=6250	2		1,39кг
Б4	3			Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=2650	2		0,59кг
Б4				Ф 69-III ГОСТ 5781-82 E=3250	2		0,72кг

Привязан

Изм. №

ТТ901-4-82с.84-IV-1.006

Гип	Филатов	Инициалы	Сетка	Старая		Масса	Масштаб
				р	см, табл.		
Н. Кондр.	Филатов					1:50	
Нач. отд.	Филатов						
Рук. зр.	Филатов						
Вед. инж.	Толетикина						
Инженер	Нарамова						

Копир. Лаврушкин

формат А4

Литбон Д

Рис. 1

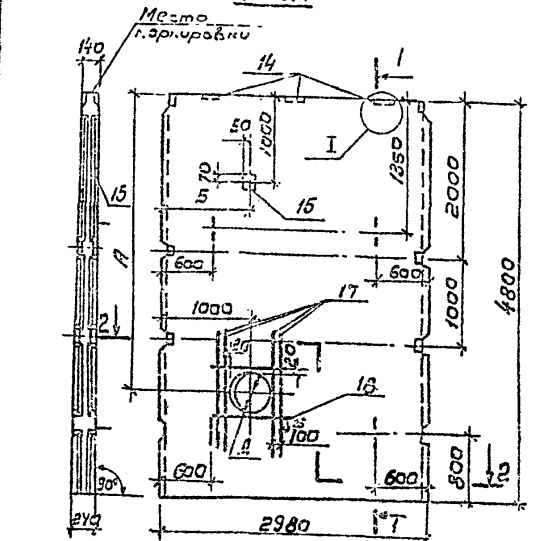
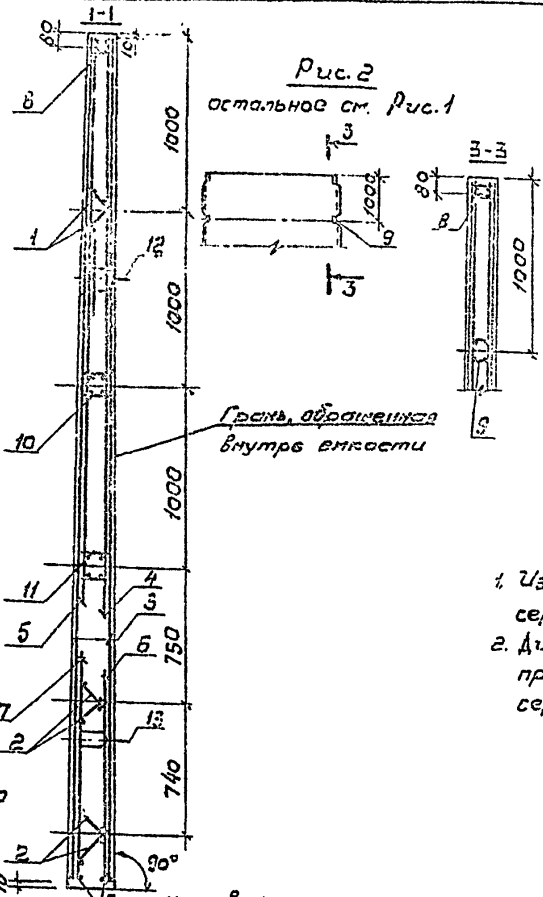


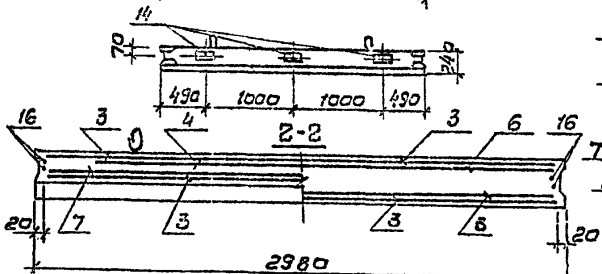
Рис. 2

остальное см. Рис. 1

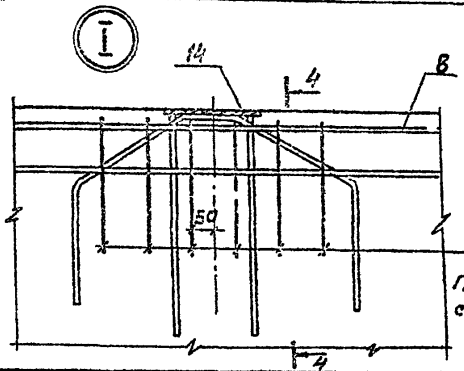


Обозначение	Рис	Размеры, мм			Масса в кг
		Л	Б	Д	
901-4-82с84-IV-2.100-04;02;03	1	Без отверстий			6,75
-04;03	2				
-06;07;10;11	1	3360	1000		6,50
-08;09;12;13	1	3390	2200		
-14;15	2	3360	1000		
-16;17	2	3390	2200		

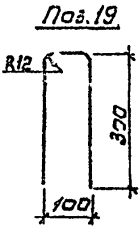
1. Изготавливать в опалубке панели ПС-48 серии 3.900-3 с соблюдением указаний этой серии.
2. Диаметр отверстия 'Д' для исп. 06., 17 назначается при привязке. Узел пропуска трубы - по серии 3.900-3 вып. 2/82 узел 28.



И



Сетки Установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели



Привязка	
Изм. №	

ТП 901-4-82с84-IV-2.100сб		Содия Масса/Масштаб	
Панель стеновая. Сборочный чертеж		Р	см. табл. 1:50
Лист		Листов 1	
С.Ю.ЗВОДКАНАПРОЕКТ			

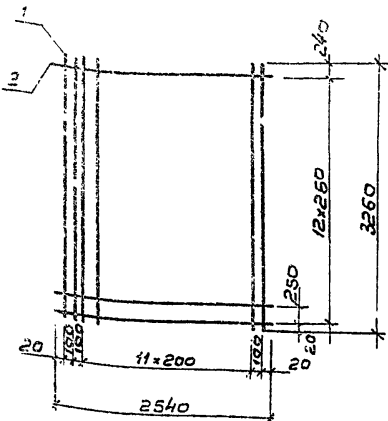
ГИП Филатов
Н.комр. Алмазов
Науч.отд. Филатов
Руч. бр. Алмазов
Вед.инж. Галетикова
Ст.инж. Бронцова

Калиграфия: В.Филиппова

Формат А3

Изм. в порядке подшивки и даты встав. см. в. 22

Льформа IV



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			φ 10 А-III ГОСТ 5781-82 Р-3260	15	2,01 кг
БУ	2			φ 5 Вр-I ГОСТ 5727-80 В-2540	13	0,35 кг

Привязан

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.101

Сетка

Станд. Масса Масштаб

Р 34,7 1:50

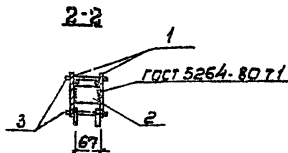
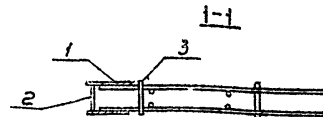
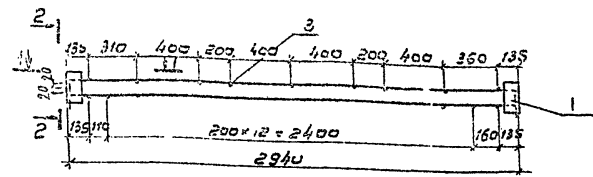
Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: В. Филиппова

Формат А4

11



Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Оборудование		
			№ 3.900-3 вып. 4/82 х 2 л. 22	Каркас КР17	2	7,1 кг
				Детали		
БУ	2*			Палас 10x5 ГОСТ 10276 В-65	2	0,11 кг
БУ	3			φ 5 Вр-I ГОСТ 6727-80 Р-100	24	0,04 кг

* Материал паз 2 и пластин № 1 в сз пс 6 варить электродами типа ЭАБ А

Привязан

ЛНВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.102

Уздулие закладное

Станд. Масса Масштаб

Р 14,8 1:25

Лист Листов 1

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

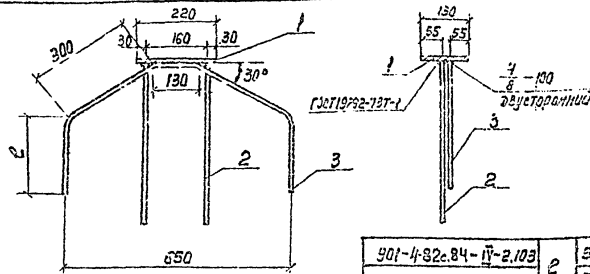
Копировал: В. Филиппова

Формат А4

ЛНВ. № 2.102.1. Лист № 1 из 1

ЛНВ. № 2.102.1. Лист № 1 из 1

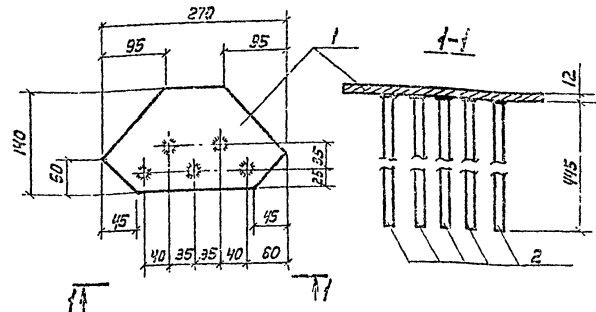
Рис. 01



901-4-82с.84-IV-2.103	2	50
-01		520

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
	1		Переменные данные	Полоса 190312 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-71 с-220	1	2,69 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103		3,57
	2			φ10А-III ГОСТ 5781-82 с-300	2	0,18 кг
	3			φ10А-III ГОСТ 5781-82 с-850	1	0,52 кг
				901-4-82с.84-IV-2.103-01		6,72
	2			φ16А-III ГОСТ 5781-82 с-600	2	0,95 кг
	3			φ16А-III ГОСТ 5781-82 с-1350	1	2,13 кг

1. Материал по.1 Встр.ГлсБ или Встр.Зп.Б. 2. Защита от коррозии в соответствии ТТ.1.3. 3. Электроды типа Э46А.	Примеч.	
	Изм. №	
ТП 901-4-82с.84-IV-2.103		
ГИП Филатов И. Кондр. Ямалов Нач. отд. Филатов Рук. бр. Ямалов Вед. инж. Толстиков Ст. инж. Брянецов	Изделие закладное	Сталь Масс Масштаб P 4.5f 1:10 лист 1 листов 1
	СОЛЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ	
	Капирова Лаврухина формат А4	



Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-77	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полоса 190312 ГОСТ 103-76 в сеч. 5 ГОСТ 380-71 с-270	1	2,51 кг
Б4	2			φ12А-III ГОСТ 5781-82 с-445	5	0,40 кг

1. Материал по.1 Встр.ГлсБ или Встр.Зп.Б. 2. сварка по гост 19292-73-1. 3. Защита от коррозии в соответствии с ТТ.1.3.	Примеч.	
	Изм. №	
ТП 901-4-82с.84-IV-2.313		
ГИП Филатов И. Кондр. Ямалов Нач. отд. Филатов Рук. бр. Ямалов Вед. инж. Толстиков Инж. Ядромова	Изделие закладное	Сталь Масс Масштаб P 4.5f 1:50 лист 1 листов 1
	СОЛЗВОДКА ИЛИ ПРОЕКТ	
	Кондр. Лаврухина формат А4	

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

Альбом II

Марка элемента	Узелная арматурные				Узелная заводские				Общий расход кг						
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-III		Арматура класса А-III		Арматура класса ГОСТ 103-76								
	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8							
	Углов	φ12	φ16	φ10	Углов	φ10	Углов	φ=12							
901-403-84-IV-2100	8,2	8,2	173,2	30,6	203,8	40,9	40,9	262,9	19,6	2,6	22,2	11,1	8,1	41,4	294,3
-01	11,8	11,8	173,2	30,6	203,8	40,9	40,9	277,5	19,6	2,6	22,2	11,1	8,1	41,4	318,7
-02	8,2	8,2	173,2	30,6	203,8	40,9	40,9	252,9	19,6		12,1	31,7	11,1	8,1	303,5
-03	11,8	11,8	173,2	30,6	203,8	40,9	40,9	277,5	19,6		12,1	31,7	11,1	8,1	323,4
-04	8,2	8,2	180,1	30,6	210,7	40,9	40,9	258,9	19,6		12,1	31,7	14,4	8,1	312,1
-05	11,8	11,8	180,1	30,6	210,7	40,9	40,9	283,4	19,6		12,1	31,7	14,4	8,1	337,6
-06:08	8,2	6,2	173,2	40,3	247,4	40,9	40,9	263,6	19,6	2,7				8,1	306,2
-07:09	11,8	11,8	173,2	40,3	235,5	41,1	41,1	288,4	19,6	2,7				8,1	330,3
-10:12	8,2	8,2	173,2	40,3	247,4	40,9	40,9	263,6	19,6	0,1	12,1	31,8	11,1	0,9	315,7
-11:13	11,8	11,8	173,2	40,3	235,5	41,1	41,1	288,4	19,6	0,1	12,1	31,8	11,1	0,9	340,3
-14:16	8,2	6,2	180,1	40,3	271,6	40,0	40,0	269,6	19,6	0,1	12,1	31,8	14,4	0,9	325,0
-15:17	11,8	11,8	180,1	40,3	271,6	40,1	40,1	294,3	19,6	0,1	12,1	31,8	14,4	0,9	349,5

ТТ901-4-82с.84-IV-2100МС

Панель стеновая.
Ведомость расхода стали

Гип	Филатов	И. контр.	Толстикова	Плещ
Нач. отд.	Филатов	Рук. бр.	Ялматов	Ильин
Ст. тех.	Бернцеев	Техник	Зудина	Ильин

Привязан

Инв. л.

Инв. л. подл. Подпись и дата Взам. инв. л.

13

ГОСТ 19292-73

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-82с.84-IV-ТТ	Документация		
Б4	1			ТТ2		
				Детали		
Б4	2			Лопата 100x в ГОСТ 192-76 без ЭРС в ГОСТ 380-74, Р=140	1	0,88 кг
				φ10А-III ГОСТ 5781-82 е=10с	2	0,06 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ1.3

Привязан

ТТ901-4-82с.84-IV-2104

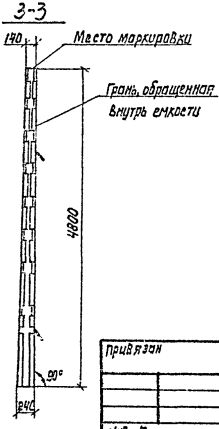
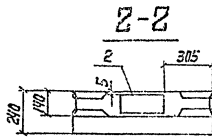
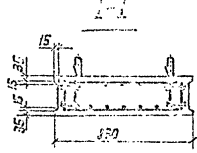
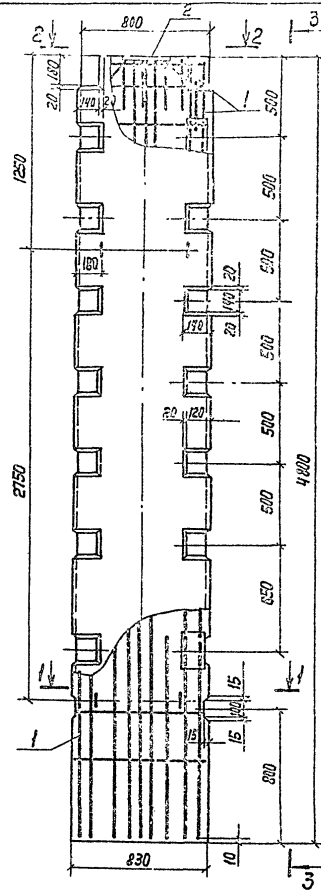
Узелные заводские

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:50
Лист	Листов 1	

СМЗВВАДКАНАЛПРОЕКТ

СМЗВВАДКАНАЛПРОЕКТ

Рисунки 1



Шифр, название, типоразмер и дата выпуска, инв. №

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84 - IV-ТТ	ТТ		
				Оборудованные единицы		
Я3	1		901-4-82с.84 - IV-2.210	Крупные пространственные	1	
Я4	2		- IV-2.103-01	Изделие закладное	1	
				Материалы		
				Бетон М200 В6 Нрз 100	0,76	м ³

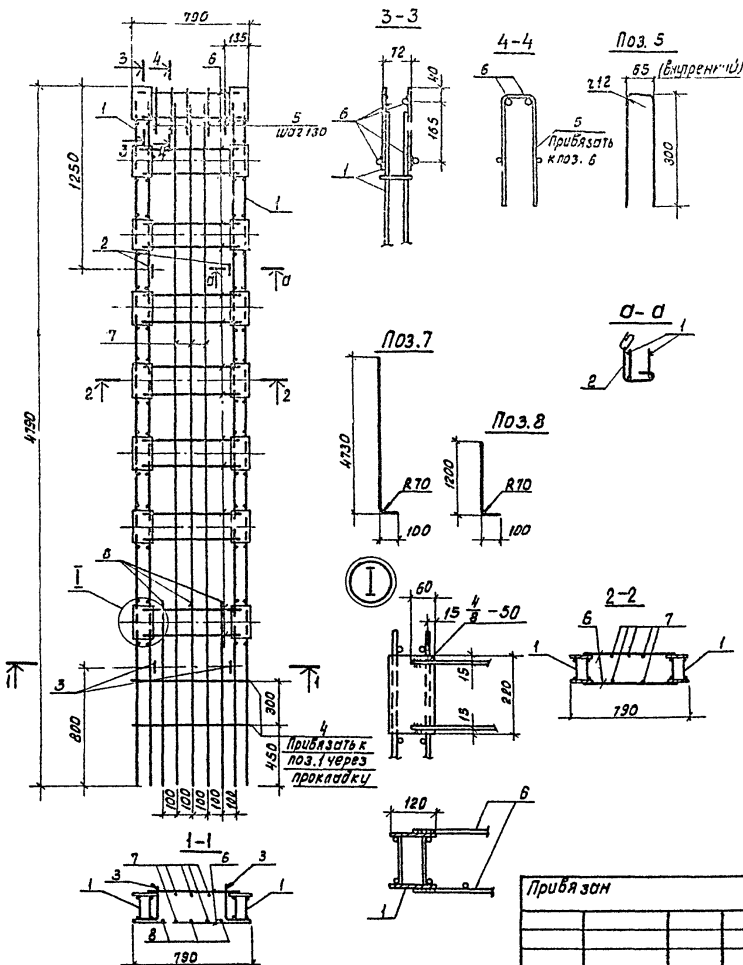
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные			Общий расход								
	Арматура классов		Арматура классов		Упрочн. кларки									
	А-III	Вс200	А-III	А-IV	ВСтЗ									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76									
	φ6 φ12	φ12 φ16	Уточн. φ6 φ16	Уточн. φ6 φ12	Уточн. φ6 φ12									
901-4-82с.84-2.200	3,9	80,5	8,4	5,5	2,4	7,9	0,1	4,0	4,1	38,4	2,7	4,1	53,1	137,5

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.
3. П.2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.3.

Привязка			ТИ 901-4-82с.84-IV-2.200			Стандарт		Масштаб	
			ГИП	С. Матюк	Д. М. М.	Р	1,9г	1:20	
			Н. Контр.	Толстиково	Филатов	Л			
			Нач. отд.	Филатов	Д. М. М.	Л			
			рук. бр.	Яковлев	Яковлев	Л			
			ср. инж.	Брянцева	Яковлев	Л			
			инженер	Яковлева	Яковлев	Л			
И. №. №						СОГЛАСОВАНО		ПРОЕКТИРОВЩИК	

Ярлыком IV



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ 2		
				<u>Ручные единицы</u>		
А4	1		901-4-82с.84-IV-2.220	Каркас пространственный	2	37,20 кг
А4	2		IV-2.211	Петля строповочная	2	1,97 кг
А4	3		-01	То же	2	2,06 кг
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	4			φ 6 А-III E=810	4	0,18 кг
Б4	5			φ 6 А-III E=670	5	0,14 кг
Б4	6			φ 12 А-III E=670	30	0,60 кг
Б4	7			φ 12 А-III E=4800	5	4,26 кг
Б4	8			φ 12 А-III E=1270	3	1,13 кг

1. Поз. 6 приварить к поз. 1 электродуговой сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ - 50. Электроды типа ЭАБ.
2. Поз. 2; 3; 4; 5; 7; 8 привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Инд. № 12-102-1. Подпись и дата. Разм. Инд. № 12-102-1.

Привязан

Г.И.П.	Филатов	Дата	
Н.Контр.	Алмазов	Дата	
Нач.отд.	Филатов	Дата	
Рук.бр.	Алмазов	Дата	
Вед.инж.	Толстикова	Дата	
Ст.инж.	Брянцева	Дата	

ТП901-4-82с.84-IV-2.210

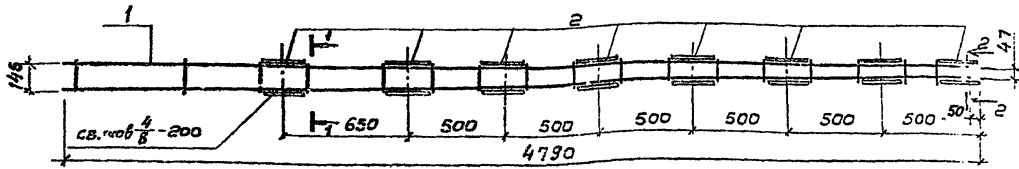
Каркас пространственный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	126,67	1:25
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

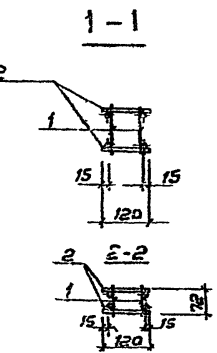
Ив. № Подпись и дата Взам.Ив. №

Л.в.б.м. IV



Взам.Ив. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Оборочные единицы		
		1	901-4-82с.84-IV-2.221	Сетка	2	9,00 кг
				Детали		
БУ		2		Полоса 5х180 ГОСТ 103-76 ВСт 3Г02Т 380-11* С-220	16	1,20 кг

Материал поз.2 ВСт3 псб
Электроды типа Э46А



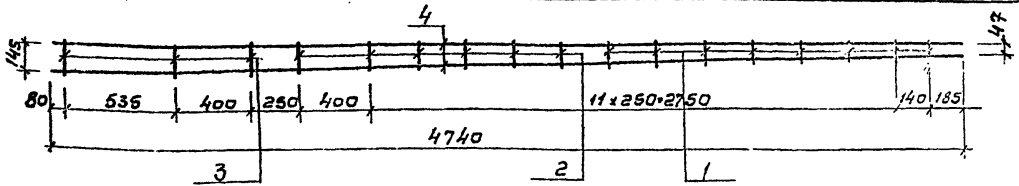
Привязан

			ТП 901-4-82с.84IV - 2.220		Стальной Масса Масштаб	
			Каркас пространственный		ρ	37,2 1:20
					Лист	Листов
					СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	

Копировал: В. Филиппов

Ф.Л.р.м. 27

Ив. № Подпись и дата Взам.Ив. №



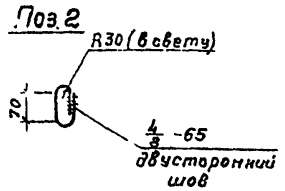
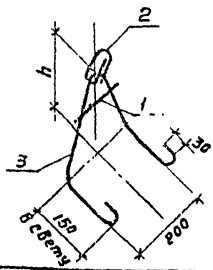
Взам.Ив. №	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ		1		φ6А-IV ГОСТ 5781-82 С-125	8	9,03 кг
БУ		2		φ6А-III ГОСТ 5781-82 С-160	6	0,04 кг
БУ		3		φ6А-IV ГОСТ 5781-82 С-185	3	0,04 кг
БУ		4		φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-4740	2	4,2 кг

			ТП 901-4-82с.84IV - 2.221		Стальной Масса Масштаб	
			Сетка		ρ	9,00 1:20
					Лист	Листов
					СОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	

Привязан

Ив. №

Альбом



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код по ГОСТ 211		Примеч.	
					—	01		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1			φ6 А-III	ℓ=120	1	1	0,03 кг
Б4	2			φ16 А-I	ℓ=380	1	1	0,6 кг
Б4	3			φ12 А-I	ℓ=835	1	1	1,34 кг
Б4	3			φ12 А-I	ℓ=990	1	1	1,43 кг

Обозначение	h	Масса ед., кг
901-4-82с.84-IV-2.211	130	1,97
-01	190	2,06

Электроды типа Э46-Т

Привязан

1. Для поз. 2и3 применять сталь марки ВСтЗ ер2 для поз. 3 - также ВСтЗ по2 по ГОСТ 380-71*
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20мм.

Инв. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.211

ГМП	Филатов	Иванов	И. контр.	Толстиков	Иванов	Нач. отд.	Филатов	Иванов	Рук. бр.	Александров	Иванов	Ст. инж.	Брянцева	Иванов	Техник	Зудина	Иванов	Специр	Масса	Масштаб	Лист			
																					Р	см. табл.	1	10
Летняя																					Лист		Листов	
строповочная																					Лист		Листов	
СНОВЗВОДА КИНАЛПРОЕКТ																					Лист		Листов	

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				Документация		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ1		
			-IV-2.30сб	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-82с.84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	161,84 м
				Детали		
				Петли строповочные		
Б4	2			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 ℓ=405	1	0,90 кг
Б4	3			φ12 Ас-II ГОСТ 5781-82 ℓ=750	2	0,67 кг
Б4	4		1.405-9, вып.1	УП1-7 (φ14 Ас-II)	1	1,39 кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	1,19	м³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Цель для арматурные				Цель для закладные				Общий расход					
	Арматура класса А-III		Всего	Арматура класса Ас-II		Прекат марки ВСтЗ	Всего							
	ГОСТ 5781-82	φ5 φ8 φ12 φ16		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76									
901-4-82с.84-IV-2.300	45,2	17,7	118,9	118,9	2,0	2,0	2,2	1,4	3,0	24,2	2,5	10,9	46,5	165,4

Привязан

Инв. №

ТП 901-4-82с.84-IV-2.300

ГМП	Филатов	Иванов	И. контр.	Толстиков	Иванов	Нач. отд.	Филатов	Иванов	Рук. бр.	Александров	Иванов	Ст. инж.	Брянцева	Иванов	Техник	Зудина	Иванов	Специр	Масса	Масштаб	Лист					
																					Р	см. табл.	1	10		
Блок угловой																					Лист			Листов		
СНОВЗВОДА КИНАЛПРОЕКТ																					Лист			Листов		

Копировал: Гольденбаум

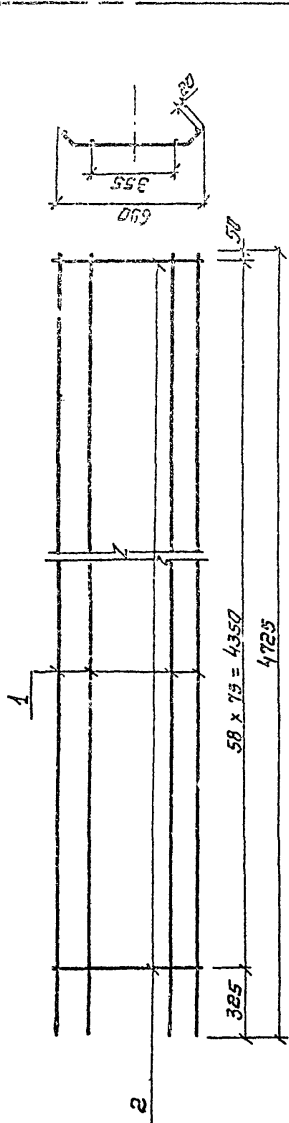
Формат А4

Шифр, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

Шифр, дата, подпись и дата, Взам. инв. №

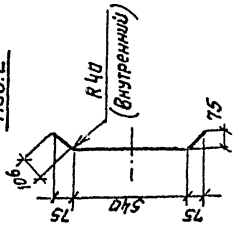
инв. № подл. листы и дата **4-2011**

Формат IV



Формат	IV	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Алюминий	Масштаб	1:20
Знач.	1	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Алюминий	Масштаб	1:20
Воз.	2	Обозначение	901-4-82с.84-IV-ТТ	Материал	Алюминий	Масштаб	1:20

Лист 2



Т0901-4-82с.84IV-2.312

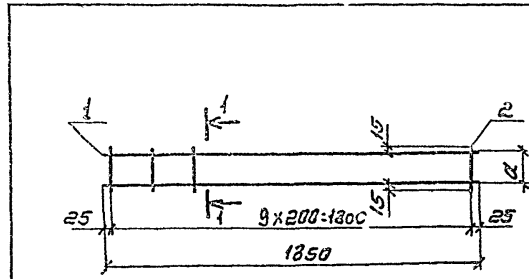
Гип	Филатов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Н.контр.	Толстикова	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Нач.отд.	Филатов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Рук.вр.	Алмазов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Вед.инж.	Толстикова	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Ст.инж.	Брянцева	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20

Привязан

ИВБ.№

Формат IV

инв. № подл. листы и дата **4-2011**



Обозначение	Размер	
	мм	Масса
901-4-82с.84-IV-2.401	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

Формат	Знач.	Воз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листах			Примеч.
					-	01	02	
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ				
				Документация				
				Детали				
64	1		φ 58p-I гост 6727-80e=180	2	2	2	0,26 кг	
64			φ 58p-I гост 6727-80e=110	10			0,015 кг	
64	2		φ 58p-I гост 6727-80e=130		10		0,02 кг	
64			φ 58p-I гост 6727-80e=190			10	0,03 кг	

Привязан

ИВБ.№

Т0901-4-82с.84-IV-2.401

Гип	Филатов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Н.контр.	Толстикова	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Нач.отд.	Филатов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Рук.вр.	Алмазов	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Вед.инж.	Толстикова	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20
Ст.инж.	Брянцева	Инж.	Сетка	Масштаб	1:20

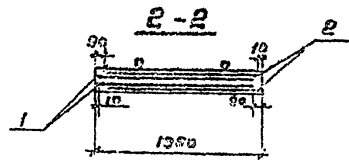
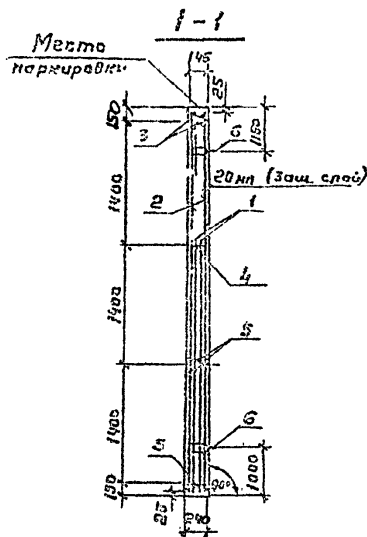
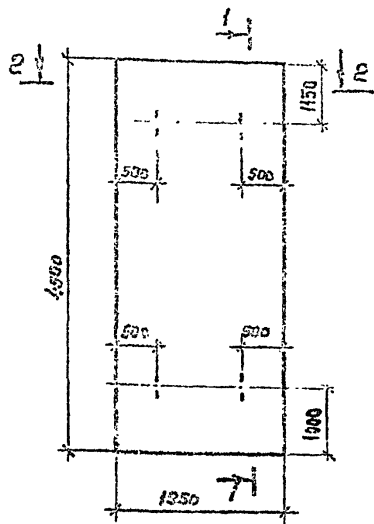
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов 1	

Созвездоканалпроект

Формат IV

ИВБ. Силицына

Альбом IV



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		901-4-82с.84 -IV-77	ТТ:		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
			Сетка по ГОСТ 23279-78		
	1		С 16А-0-200 1850x2950 125	2	50,70 кг
	2		С 6А-0-300 1850x4450 25	2	75,40 кг
АЧ	3	901-4-82с.84 -IV-2,401	Сетка	2	0,57 кг
АЧ	4	-01	"	1	0,72 кг
АЧ	5	-02	"	3	0,52 кг
	6	З. 900-3 вып. 4/82 ч. 2 л. 29	Петля страховочная ИИ 23	4	5,60 кг
Материалы					
			Бетон: М200 В6 Мрз 50	17	м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные						Узелки закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Вр-I			Арматура класса А-I			Ас-II				Общий расход
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ16	Углы	φ5	Углы	Всего	φ10	Углы	φ12	φ16	Углы	Всего		
901-4-82с.84-IV-2,400	20,5	233,5	257,0	4,5	4,5	253,5	16,4	15,4		10,0	10,0	26,4	294,9	

Имя, фамилия, Подпись и должность (подпись)

Панель может изготавливаться в опалубке стеновой панели ПСБ-48 по серии З.900-3 вып. 4/82 с соблюдением всех указаний данной серии.

Привязан

И.И.И.	Ф.И.Ф.	С.И.С.
Н.К.И.	А.М.А.	В.П.В.
Н.П.П.	Ф.А.А.	В.С.С.
Р.К.Б.	А.М.З.	В.С.С.
В.Д.И.	Т.С.С.	В.С.С.
С.И.И.	Б.В.В.	В.С.С.

ТП 901-4-82с.84 -IV-2,400

Панель приемной камеры	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	4,23т	1:50
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Копирован: Гольденбаум

Формат А3

Код	Поз.	Обозначение	Численность	Количество на исполнение - IV - 3.100																					Примеч.		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		22	23
			Документация																								
		901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ																								
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																								
		3.900-3.15 1.00000 -01	1ПР-2	X																							
		-03	1ПР-4		X																						
		-05	2ПР-2			X																					
		-07	2ПР-4				X																				
		-09	3ПР-2					X																			
		-11	3ПР-4						X																		
		-13	4ПР-2							X																	
		-15	4ПР-4								X																
		-17	4ПР-2а									X															
		-19	4 ПР-4а										X														
А4	1	901-4-82с.84-IV-3.101	Изделие закладное		2	2				2	2			5	5					9	9			9	9		
А4		-3.102	ТО же				2	2						2	2					5	5			9	9		
	2	3.900-3.15 1.01500	" МН7							6	6	6	6										4	4	4	4	
			Материалы																								
		Бетон М300 В5 Мр3 100		1.85	1.85	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.89	1.71	1.71	1.71	1.71	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.78	1.75	1.75	1.75

Со всеми
возмездными
изданиями

Со всеми
заказными
изданиями

МНС

МНС

Взамен
МНС

м³

1. Плиты - IV-3.100-02; 05; 14; 15; 17; 18; 19; 21, идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 50... 1400 м³ ТП901-4-82с.84-IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 соответственно.

2. Для закладных изделий применять прокат марки ВСт 3 сп 5 или ВСт 3П сп 5. Варить электродами типа Э46А.

ИНС-№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Рис.	Масса ед., Т
901-4-82с.84-IV-3.100; -01	1	4,56
-02...05	2	4,68
-06...09	3	4,66
-10...13	4	4,25
-14...21	5	4,40
-22...25	6	4,35

Приказан

ИНС. №

ГИП	Филатов	Ан
Н.контр.	Алмазов	Ан
Нач.отд.	Филатов	Ан
Рук.бр.	Алмазов	Ан
Вед.инж.	Полстикова	Ан
Ст.инж.	Брянцева	Ан

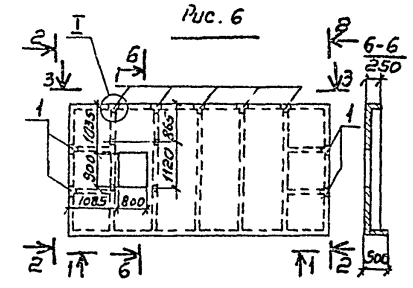
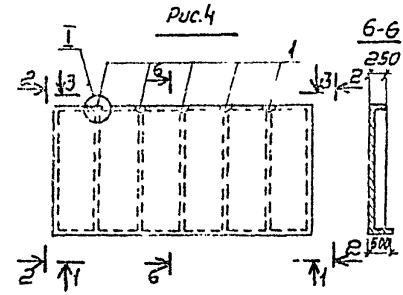
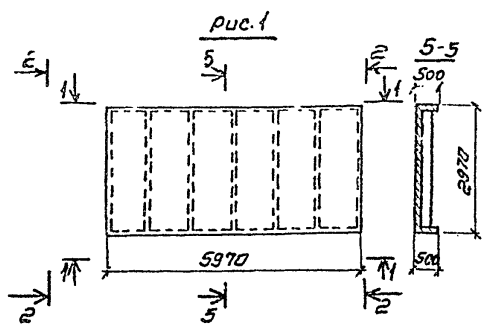
ТП901-4-82с.84-IV-3.100

Плита покрытия

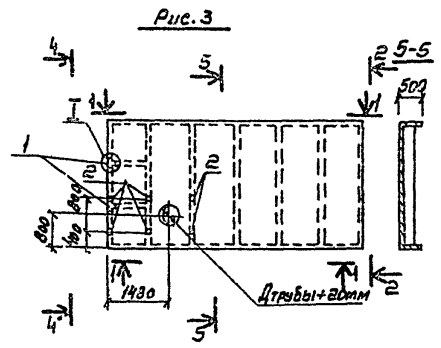
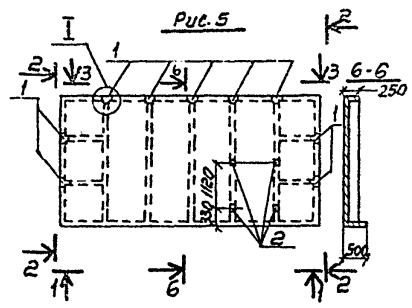
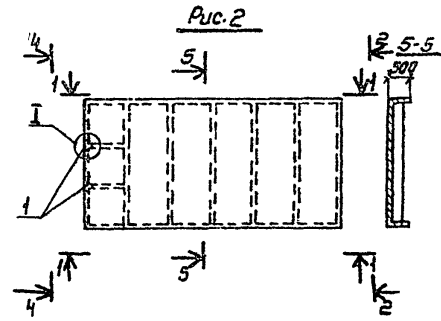
Стальная	Лист	Листов
Р		1

СССР КОСМОС КОМПЛЕКТ

Рис. 6 см. IV



ДТВ. на Рис. 6 см. сечение 24-24 серии 3.900-3.151.5



Таблицу исполнения см. ТП 901-4-82.84-И-3.100

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	УЗДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ						общий расход
	А-III		ВСТ 3 ст 5		общий		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		расход		
	φ8	φ14	φ12	Уголок			
901-482.84.100-02.02			1.1	1.1	1.1	1.1	
-04;05	1.9	1.9	3.4	3.4	5.3	5.3	
-05;07	0.9	0.9	14.7	14.7	14.7	15.6	
-08;09	0.9	1.9	2.8	16.9	16.9	19.7	
-10;11			2.7	2.7	2.7	2.7	
-12;13	4.8	4.8	2.4	8.4	8.4	13.2	
-14;15;22;23			4.9	4.9	4.9	4.9	
-16;17;24;25	8.6	8.6	15.1	15.1	15.1	23.7	
-18;19	0.6	0.6	14.0	14.0	14.0	14.6	
-20;21	0.6	8.6	9.2	24.2	24.2	33.4	

Изм. № 001/1. Подпись и дата. Элект. инв. №

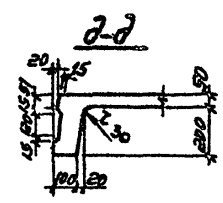
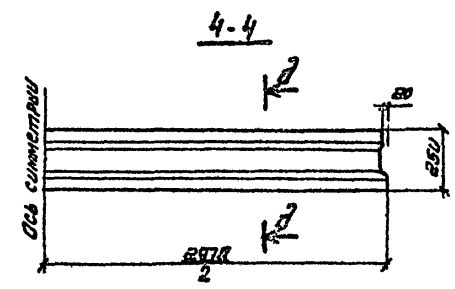
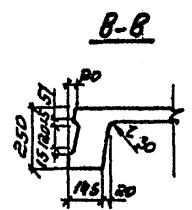
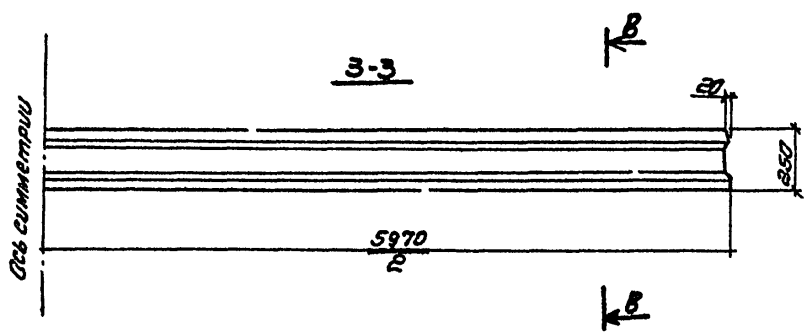
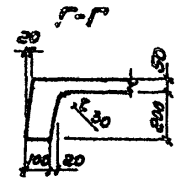
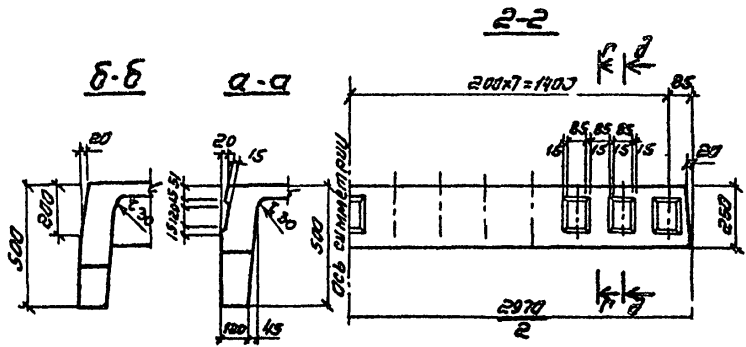
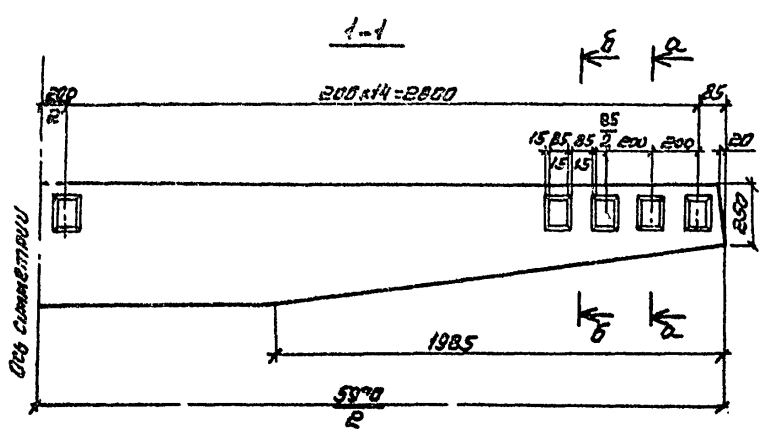
Приказан	Г.И.П. Фрилатов	Проверено	Н.М.М. Ялпазов	Проверено
	М.М.О.Ф. Фрилатов	Проверено	В.М.Б. Ялпазов	Проверено
	Вед. инж. Галстянкова	Проверено	Ст. инж. Бячичева	Проверено
Изм. №				

ТП 901-4-82.84-И-3.100 С6

Плита покрытия.
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см табл.	1:100
Лист 1	Листов 3	
СООБЩЕНИЕ НА ПРОЕКТ		

1:25. Сеч. IV



Учебно-методическое пособие по курсу «Технический черчение»

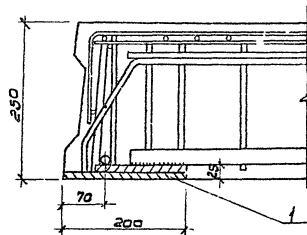
ТН 901-4-82:84 - IV-310006 2

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СВЕТЛОТЭХНИКА»

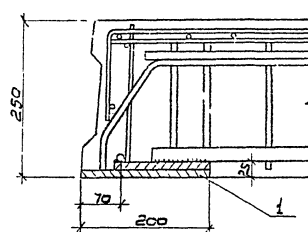
ФОРМАТ А3

Работы №

1-1



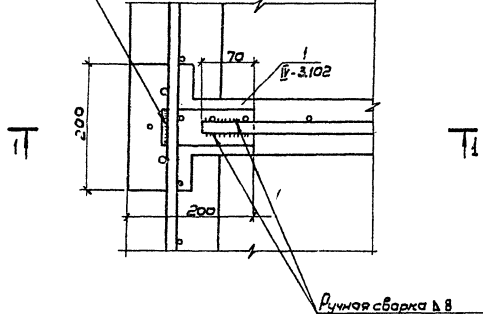
2-2



I

Ручная сварка в 8

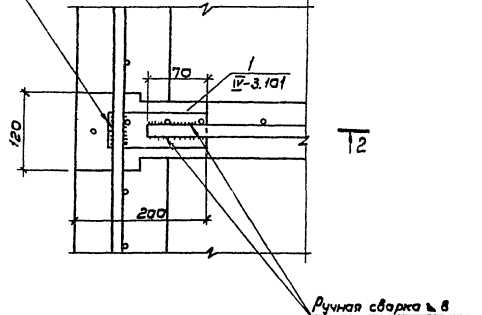
для исп. лн. - IV-3.100-04,05,08,09,12,13,16,17,20,21,24,25



I

для исп. лн. - IV-3.100-02,06,07,08;
10,11,14,15,18,19,22,23

Ручная сварка в 8



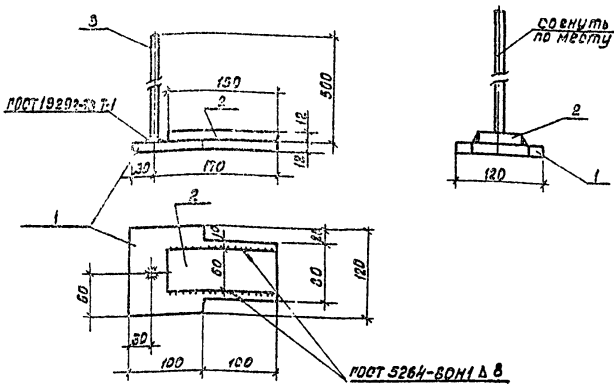
Шкаф, мебель, подоконник и откосы в сборе с окном №

ТН 901- 4-82с.84 -IV-3.100СБ

И/к/г
3

Копировал: В. Филиппов

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			301-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 120x12 ГОСТ103-76 E=200	1	2.26 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗ Гпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.101

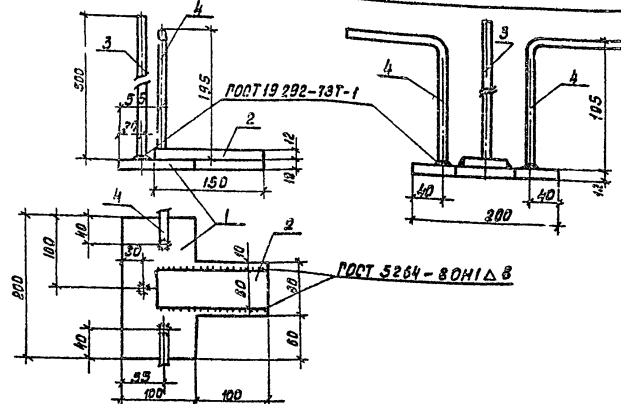
Изделие
закладное

Сталь	Масса	Масштаб
Р	3.31	1:50
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копировал: Довченко

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 200x12 ГОСТ103-76 E=200	1	3.77 кг
Б4	2			Полоса 60x12 ГОСТ103-76 E=150	1	0.85 кг
Б4	3			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=500	1	0.20 кг
Б4	4			ФВА-III ГОСТ 5781-82 E=100	2	0.40 кг

1. Материал поз. 1; 2 ВСтЗ Гпс 5; ВСтЗсп 5.
2. Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТ 1.5.
3. Электроды типа Э46 А.

Приблизно

Уиб. №

ТП901-4-82с.84-IV-3.102

Изделие
закладное

Сталь	Масса	Масштаб
Р	5.78	1:50
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

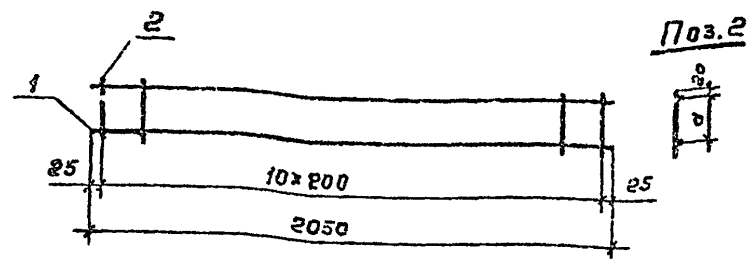
Копировал: Довченко

Формат А4

Уиб. № поз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Уиб. № поз. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат А4



Обозначение	Размер, мм		Масса вв, кг
	а	б	
901-4-82с.84-IV-4.000	120		1,32
-01	100		1,26
-02	120		2,02
-03	100		1,95

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примеч.
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ				
				<u>Детали</u>				
Б4		1		Ф6Р-В ГОСТ5781-82 в-2050	2	2		0,46 кг
Б4		1		Ф8А-В ГОСТ5781-82 в-2050		2	2	0,31 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ5781-82 в-160	11	11		0,036 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ5781-82 в-110			11	0,031 кг

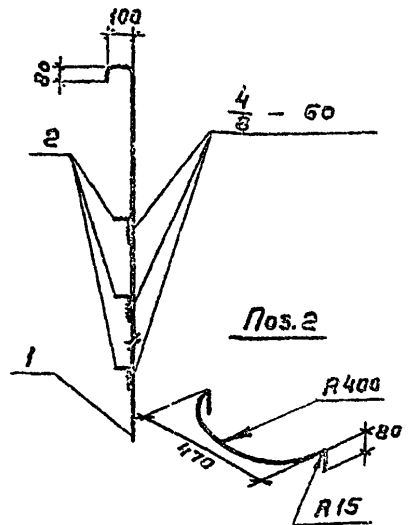
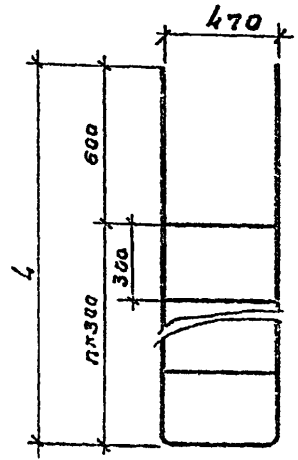
Привязки			
Ивб. №			

ТП 901-4-82с.84-IV-4.000

ГМП	Филатов	Иванов	Сетка	Стадия	Масса	Наситов
				Р	см. табл.	1:20
Н.контр.	Иванов	Иванов				
Нач.отд.	Филатов	Иванов				
Рук.бр.	Иванов	Иванов				
Ст.инж.	Брянцева	Брянцева				
Техник	Зудина	Зудина				
				Лист	Листов	
				СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ		

Копировал: Гольденбаум

Формат А4



Электроды типа Э42

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примеч.
					—	01	
				<u>Документация</u>			
			901-4-82с.84-IV-77	ТТЭ			
				<u>Детали</u>			
Б4		1		Ф12А-В ГОСТ5781-82 в-3460	1		3,07 кг
Б4		1		Ф12А-В ГОСТ5781-82 в-5060		1	4,49 кг
Б4		2		Ф12А-В ГОСТ5781-82 в-670	2	5	0,59 кг

Обозначение	Размеры, мм		Масса вв, кг	Привязки		
	п	л				
901-4-82с.84-IV-5.000	8	1300	4,25			
-01	5	2100	7,44			
				Ивб. №		

ТП 901-4-82с.84-IV-5.000

ГМП	Филатов	Иванов	Лестница съемная	Стадия	Масса	Наситов
				Р	см. табл.	1:20
Н.контр.	Иванов	Иванов				
Нач.отд.	Филатов	Иванов				
Рук.бр.	Иванов	Иванов				
Ст.инж.	Брянцева	Брянцева				
Инжен.	Брянцева	Брянцева				
				Лист	Листов	
				СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ		

Копировал: Гольденбаум

Формат А4

Ивб. № лев. Подпись и дата

Р.Л.Берман

✓(✓)

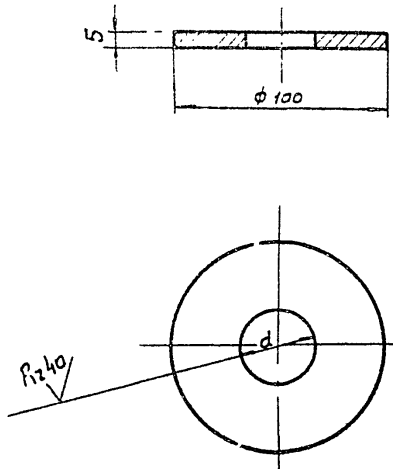


Таблица
исполнений

Усл.	d, мм	Масса кг
1	65	0.307
2	325	0.245
3	47.5	0.166

Привязан

УИВ. №

ТП 901-4-82с.84 -V-6.000

Заглушка

Стдия	Масса	Масшт
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

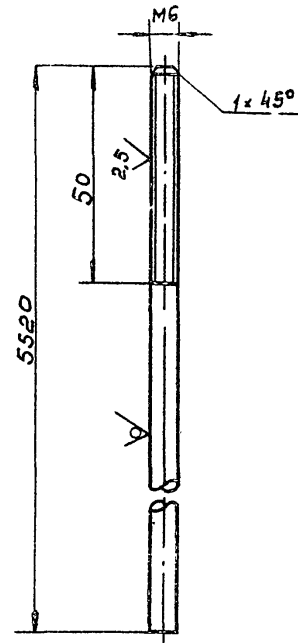
Лист г/к 65 ГОСТ 19903-74
3-III - СТЗ ГОСТ 16523-70

СОНЗВОДОКНАИПРОСКТ

УИВ. № Подпись и дата

Н.контр. Лверьянов
Гип. Филолов
Нач. отд. Кульметов
Гл. спец. Жинчин
Рук. бр. Лверьянов

Rz 80 ✓(✓)



Привязан

УИВ. №

ТП 901-4-82с.84-IV-6.100

Электрод нулевой

Стдия	Масса	Масшт
Р	1.214	1:1
Лист	Листов 1	

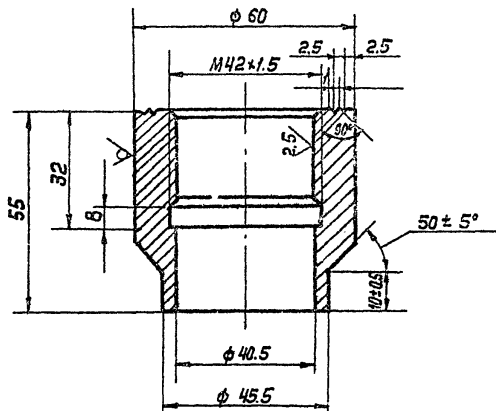
Круг 86 ГОСТ 2590-71
12 x 18 ГОСТ 5949-75

СОНЗВОДОКНАИПРОСКТ

УИВ. № Подпись и дата

Н.контр. Лверьянов
Гип. Филолов
Нач. отд. Кульметов
Гл. спец. Жинчин
Рук. бр. Лверьянов

РАБОЧИЙ



Rz 80

✓(M)

Привязан

ИВ. №

ТН 901-4-82с.84-IV-6.200

Бобышка

Стадия Масса Масштаб

Р 0,67 1:1

Лист Листов 1

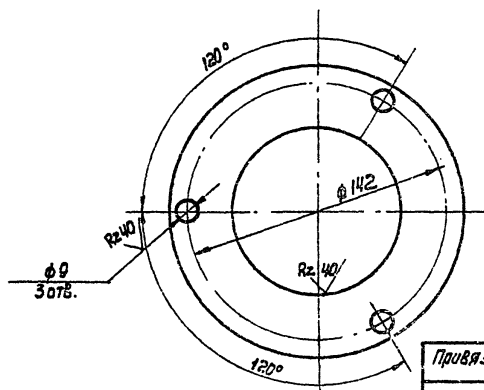
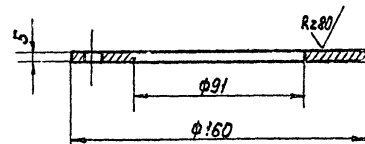
Круге 60-5 ГОСТ 7417-75
20 ГОСТ 1051-73

СООЗВОДОВАНА НА ПРОЕКТ

Копировала

формат А4

✓(M)



Привязан

ИВ. №

ТН 901-4-82с.84-IV-6.300

Фланец

Стадия Масса Масштаб

Р 0,52 1:2

Лист Листов 1

Лист ТК 55 ГОСТ 19903-74
3-II-СТЗ ГОСТ 16523-70

СООЗВОДОВАНА НА ПРОЕКТ

Копировала Лаврухина

формат А4

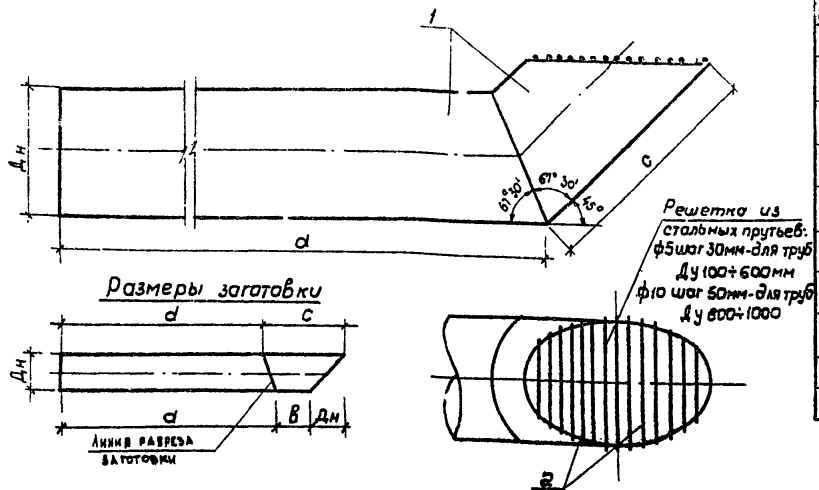
ИВ. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ИВ. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

И. контр.	Аверьянов	ИВ.
Г. ИП	Филатов	ИВ.
Ив. отд.	Кульметов	ИВ.
Т. спец. от.	Линичин	ИВ.
Рук. бр.	Аверьянов	ИВ.

И. контр.	Аверьянов	ИВ.
Г. ИП	Филатов	ИВ.
Ив. отд.	Кульметов	ИВ.
Т. спец. от.	Линичин	ИВ.
Рук. бр.	Аверьянов	ИВ.

Длина



Формы	Значения	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1		Труба 426-5 II ГОСТ 10704-76 В-3515 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	182,5 кг
				Труба 530-6 II ГОСТ 10704-76 В-3610 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	279,9 кг
				Труба 630-7 II ГОСТ 10704-76 В-3760 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	404,4 кг
				Труба 820-7 II ГОСТ 10704-76 В-4080 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	572,4 кг
				Труба 1020-8 II ГОСТ 10704-76 В-4120 А-Ст 3сп ГОСТ 10705-80	1	822,8 кг
		2		ф 6А-3 ГОСТ 5781-82		См. табл. размеров
				ф 10А-3 ГОСТ 5781-82		

1. Сварку производить электродами типа Э 46 А.
2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

Марка детали	Поз. 1					Поз. 2	
	дн	а	в	с	д	Собств. м	Масса ед. кг
от 400	425	2800	290	890	2625	7,5	1,65
от 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
от 600	530	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
от 800	820	2850	410	1570	2610	13,0	9,20
от 1000	1020	2600	500	1940	2180	22,0	13,6

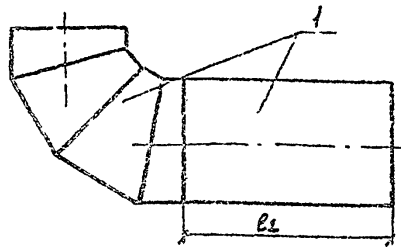
привязан		
Лист №		

ТН 901-4-82с.84 - V-7000

Деталь			Стадия	Масса	Масштаб
отводящего трубопровода			Р	см.	
			Лист	Листов /	
Гип	Руднев	Виктор			
И.контр	Миронович	Илья			
Нач.отв	Торина	Ольга			
Руч.вр	Дунгарь	Юлия			
Циклов	Пешовская	Юлия			
СОНОВИДКАНАПРОЕКТ					

Лист №, дата, подпись и дата 31.01.82

Возврат IV



Марка детали	l ₁	масса Ед. кг
ПД 500	2000	219,0
ПД 600	2000	323,0
ПД 800	2000	454,0
ПД 1000	1800	604,0

Кол.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
		Труба 530x6 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	2-3230	1 250,5 кг
		Труба 630x7 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-3470	1 373,2 кг
		Труба 820x7 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-3944	1 553,3 кг
		Труба 1020x8 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-4230	1 844,7 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62.
2. Сварку производить электродом типа Э46А.

Привязан			
Имв. №			

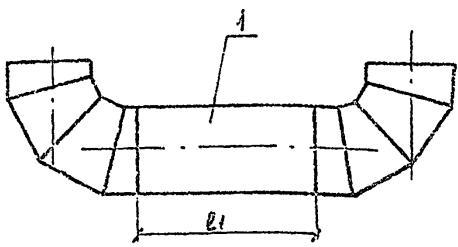
ТП 901-4-82с.84-IV-7.100

Деталь подводящего трубопровода ПД

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДАКАНАЛОРБЕКТ

Гип	Руднев	В.И.
И. контр.	Мирончик	Л.И.
Нач. отд.	Харина	Л.И.
Рук. бр.	Айгоров	Л.И.
Инженер	Гужневская	Л.И.



Марка детали	l ₁	масса Ед. кг
ПР 500	2400	314,0
ПР 600	2300	463,0
ПР 800	2600	731,0

Кол.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>				
		Труба 530x6 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-4860	1 376,8 кг
		Труба 630x7 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-5240	1 523,6 кг
		Труба 820x7 II гост 10704-76 А-Ст3сп гост 10705-80	0-4780	1 910,3 кг

1. Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62
2. Сварку производить электродом типа Э46А

Привязан			
Имв. №			

ТП 901-4-82с.84-IV-7.200

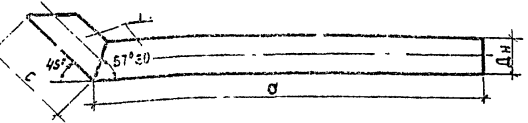
Деталь переливного трубопровода ПР

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
лист	листов 1	

СОВЗВОДАКАНАЛОРБЕКТ

Гип	Руднев	В.И.
И. контр.	Мирончик	Л.И.
Нач. отд.	Харина	Л.И.
Рук. бр.	Айгоров	Л.И.
Инженер	Гужневская	Л.И.

Альбом II



размеры заготовки



Марка Детали	Dн	a	b	c	d	Масса ед, кг
СП 150	159	3100	224	423	3034	39,9
СП 200	219	3100	113	423	3010	64,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1		Труба 159x3 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10703-80 Р-3460	1	
				Труба 219x3,5 ГОСТ 10704-76 А-СТ3СП ГОСТ 10703-80 Р-3440	1	

Сварку производить электродами типа Э46А

Прибылан			
И№.N-			

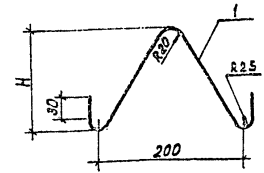
ТП901-4-82с84-IV-7300

Деталь спускного трубопровода СП

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
лист	листоъ1	
СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ		

И№.N-листа, Подпись и дата Взам. Инв.№

Гип	Руднев	Иванов
Н.контр.	Мурманчик	Иванов
Нач.отд.	Хоркина	Иванов
Рук.бр.	Амгорм	Иванов
Инженер	Гужинская	Иванов



Обозначение	Размеры, мм	Масса ед, кг
	H	
901-4-82с84-IV-8.000	140	0,12
-01	400	0,28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. по ДИСТ - 8.000	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-82с84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4				ФИА-1 ГОСТ 5781-82 Р-200	1	0,12 кг
Б4	1			ФИА-1 ГОСТ 5781-82 Р-400	1	0,28 кг

И№.N-листа, Подпись и дата Взам. Инв.№

Прибылан			
И№.N-			

ТП901-4-82с84-IV-8.000

Узелные закладные

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:50
лист	листоъ1	
СОИЗВОДКА НА ПРОЕКТ		

Гип	Филатов	Иванов
Н.контр.	Алмазов	Иванов
Нач.отд.	Филатов	Иванов
Рук.бр.	Алмазов	Иванов
Вед.инж.	Толстикова	Иванов
Инженер	Абрамова	Иванов