

**КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ
ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

**ТИПОВЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
К БЛОКИРОВАННЫМ ЗДАНИЯМ БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ**

АЛЬБОМ II

К ТИПОВЫМ ПРОЕКТАМ

**284-4-12; 284-4-13; ~~284-4-14~~; 284-4-15;
284-4-16; ~~284-4-17~~; /типы I, II, III/ 284-4-18**

1НВ.3739-01

Зруб. Ю.коп.

**МОСКВА
1982 г.**

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
620062, г.Свердловск-62, ул.Генеральская,3а
Заказ № 2365 Инв. № 339-с тираж 400
Сдано в печать 12/81 1980г цена 2-66

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ
ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

К БЛОКИРОВАННЫМ ЗДАНИЯМ БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ

АЛЬБОМ II

К ТИПОВЫМ ПРОЕКТАМ

284-4-12; 284-4-13; ~~284-4-14~~; 284-4-15;
284-4-16; ~~284-4-17~~; /типы I, II, III/ 284-4-18

СОСТАВ АЛЬБОМА

РАЗДЕЛ I ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ /АСД/
РАЗДЕЛ II ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПО ОТОПЛЕНИЮ И ВЕНТИЛЯЦИИ /ОВД/
РАЗДЕЛ III ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПО САНТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ /ВКД/

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ
РОСГИПРОСЕЛЬХОЗСТРОЙ

ВВЕДЕН
В ПЕЧАТЬ
16. X. 1967.
№ 251.

МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА

НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА	№ СТРАНИЦЫ
СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА	1	2
РАЗДЕЛ 1. ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
РАЗРЕЗЫ СТЕН С ПОРЯДКОВОЙ	АСД-1	
ФРАГМЕНТ И ДЕТАЛИ	АСД-2	
ФРАГМЕНТЫ И ДЕТАЛИ	АСД-3	
ПЛАН РАССТАНОВКИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНОЙ. (К ПРАЧЕЧНОЙ НА 125кг БЕЛЫЯ)	АСД-4	
ПЛАН РАССТАНОВКИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРАЧЕЧНОЙ. (К ПРАЧЕЧНОЙ НА 250кг БЕЛЫЯ)	АСД-5	7
ДЕТАЛИ АНКЕРОВКИ ПЕРЕКРЫТИЙ, УЗЛЫ ПРИМЫКАНИЯ КРОВЛИ.	АСД-6	8
ДЕТАЛИ ПОЛОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ. (ВАРИАНТ С ОКЛЕЕЧНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ)	АСД-7	9
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН И ПОЛОВ. (ВАРИАНТ С ОКЛЕЕЧНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ)	АСД-8	10
ДЕТАЛИ ПОЛОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ. (ВАРИАНТ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ХОЛОДНЫМИ АСФАЛЬТОВЫМИ МАСТИКАМИ). УСТАНОВКА ПЕРЕГОРОДОК.	АСД-9	11
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН И ПОЛОВ. (ВАРИАНТ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ХОЛОДНЫМИ АСФАЛЬТОВЫМИ МАСТИКАМИ).	АСД-10	12
ДЕТАЛИ СТРОПИЛ	АСД-11	13
ПОЛОК ДЛЯ ПАРНОЙ (К БАНЕ НА 10 МЕСТ)	АСД-12	14
ПОЛОК ДЛЯ ПАРНОЙ (К БАНЕ НА 26 МЕСТ)	АСД-13	15
ПЛОСКИЕ ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИПП-99-278-2; ИПП-119-278-2	АСД-14	16
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ В АЯКОМ ИПР-118-278-2А; ИПР-59-12А	АСД-15	17
ОСТЕКЛЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ОП-1, ОП-2, ОП-3, ОП-4.	АСД-16	18

НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТА	№ СТРАНИЦЫ
РАЗДЕЛ 2. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.		
ОТОПЛЕНИЕ. ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ТРУБ К НАСОСАМ	ОВА-1	19
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	ОВА-2	20
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ОБВОДНЫЕ КЛАПАНЫ У КАЛОРИФЕРОВ. ДЕТАЛИ И УЗЛЫ	ОВА-3	21
ВЕНТИЛЯЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБВОДНЫХ КЛАПАНОВ У КАЛОРИФЕРОВ	ОВА-4	22
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА. ДЕТАЛИ. УЗЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОВА-5	23
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ДЕФЛЕКТОРЫ НАД ШАХТАМИ. УЗЛЫ И ДЕТАЛИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ОВА-6	24
КОТЕЛЬНАЯ. ВЫТЯЖНОЙ ПАТРУБОК К ДЕФЛЕКТОРАМ Т-18; Т-19; Т-21	ОВА-5И	24
КОТЕЛЬНАЯ. ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ ПОД НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ. СХЕМА ПАРНОЙ УСТАНОВКИ НАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ РЕЗИНОВЫЕ АМОРТИЗАТОРЫ.	ОВА-7	25
КОТЕЛЬНАЯ. УСТАНОВКА 2х НАСОСОВ НА ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕМ ОСНОВАНИИ.	ОВА-8	25
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЕЧЬ-КАМЕНКА. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ I-I, II-II, III-III. ПОРЯДОВКИ 1-27 (ДЛЯ БАНЬ НА 5 И 10 МЕСТ)	ОВА-9	27
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЕЧЬ-КАМЕНКА. ПОРЯДОВКИ 28-37 КАРКАС ПЕЧИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ. (ДЛЯ БАНЬ НА 5 И 10 МЕСТ)	ОВА-10	28
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЕЧЬ-КАМЕНКА. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ I-I, II-II, III-III. ПОРЯДОВКИ 1-27 (ДЛЯ БАНЬ НА 26 МЕСТ)	ОВА-11	29
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЕЧЬ-КАМЕНКА. ПОРЯДОВКИ 28-37. КАРКАС ПЕЧИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ДЛЯ БАНЬ НА 26 МЕСТ)	ОВА-12	30
РАЗДЕЛ 3. САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		
БАКИ ДЛЯ ЗАПАСА ВОДЫ	ВКА-1	31
БАЧОК ДЛЯ РАЗРЫВА СТРУИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВКА-2	32
РАЗДЕЛ 4. ПАРГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ		
ВАРИАНТ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ (ВАРИАНТ	ПГ-1	33

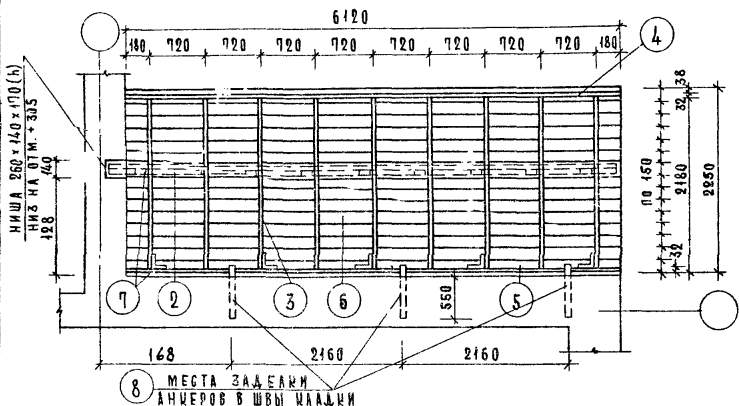
В ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПУСКА 1967г ВНЕСЕНА КОРРЕКТИРОВКА В СВЯЗИ С ИЗМЕНЕНИЕМ КАТАЛОГОВ НА ФУНДАМЕНТНЫЕ И СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, ПЛИТЫ, ПЕРЕМЫЧКИ.

Г.А. ИНЖЕНЕР ПР-ТА *Смирнов* 1. Смирнов/
20 ноября 1970 г.

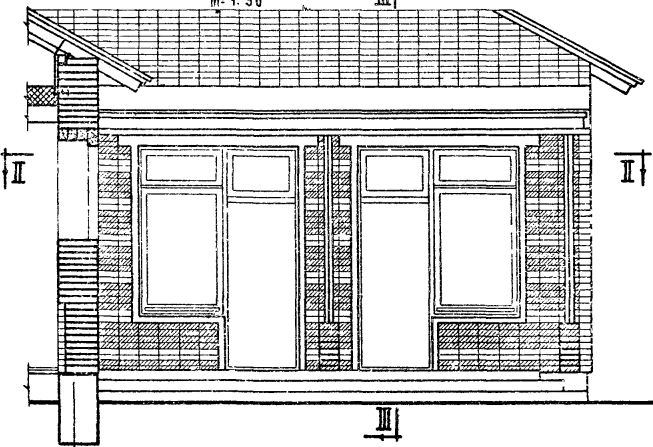
1967	БЛОКИРОВАННЫЕ ЗАДАНИЯ БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ	СОДЕРЖАНИЕ АЛББОМА	К ТИПОВЫМ ПРОЕКТАМ 284-4-12; 284-4-13; 284-3-14; 284-4-15; 284-4-16; 284-3-17; (ТИПО I, II, III); 284-4-18	АЛББОМ II	Лист 1
------	---	--------------------	---	--------------	-----------

ДОСТИГНУТЫЕ ХОЗСТРОИ
г. Москва
О.Н. АЛЕШИН
А.М. АНАРЕВА
И.Н. ШИШКОВ
Н.К. ОБАКИМЯН
О.Н. АЛЕШИН
А.М. АНАРЕВА
И.Н. ШИШКОВ
Н.К. ОБАКИМЯН
О.Н. АЛЕШИН
А.М. АНАРЕВА
И.Н. ШИШКОВ
Н.К. ОБАКИМЯН
О.Н. АЛЕШИН
А.М. АНАРЕВА
И.Н. ШИШКОВ
Н.К. ОБАКИМЯН
О.Н. АЛЕШИН
А.М. АНАРЕВА
И.Н. ШИШКОВ
Н.К. ОБАКИМЯН

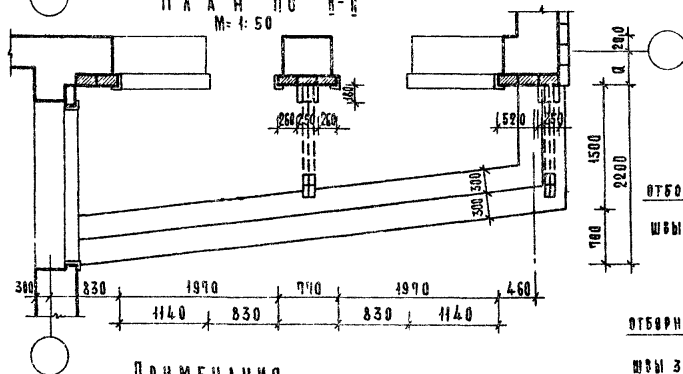
КОЗЫРЕЦ ВИД ПО I-I
М: 1:50



ФРАГМЕНТ
М: 1:50



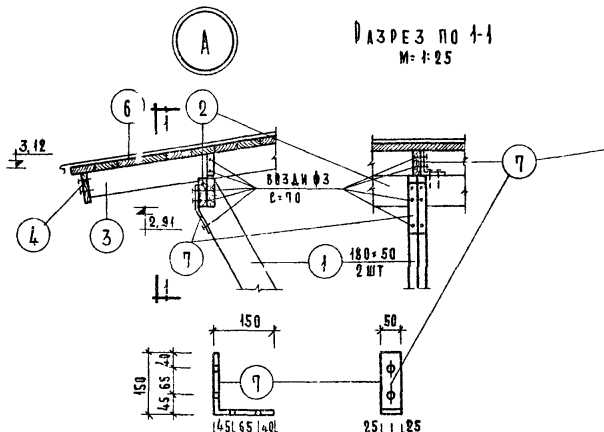
П Л А Н П О II-II
М: 1:50



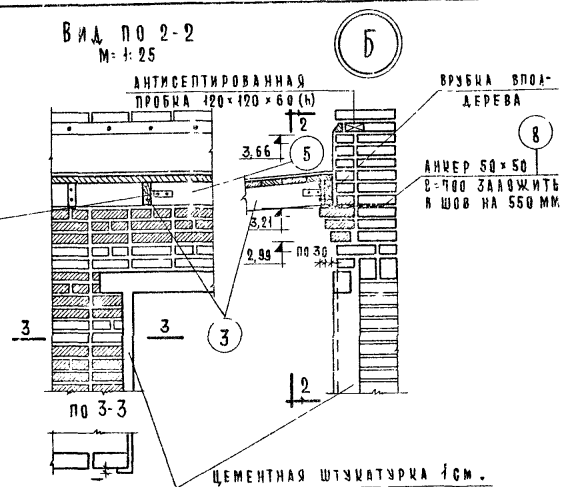
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Влажность древесины не более 25%.
2. Соединение элементов выпуклать на гвоздях.
3. Все деревянные элементы тщательно антисептировать, а металлические детали защитить от коррозии покраской.
4. Козырек и стойки окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Размеры в миллиметрах, отметки в метрах.

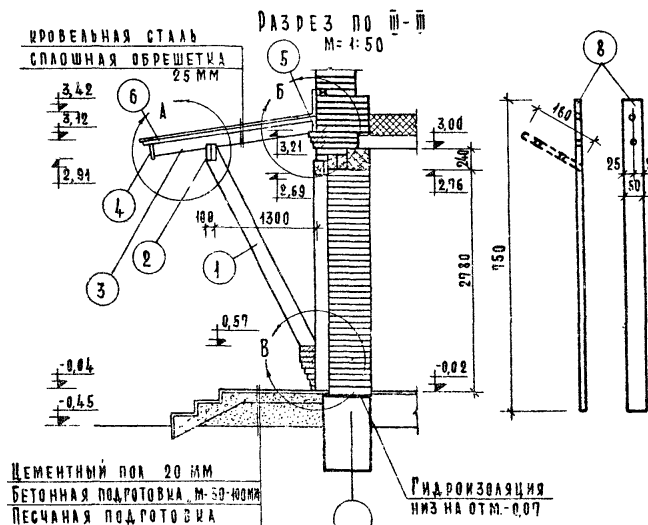
РАЗРЕЗ ПО I-I
М: 1:25



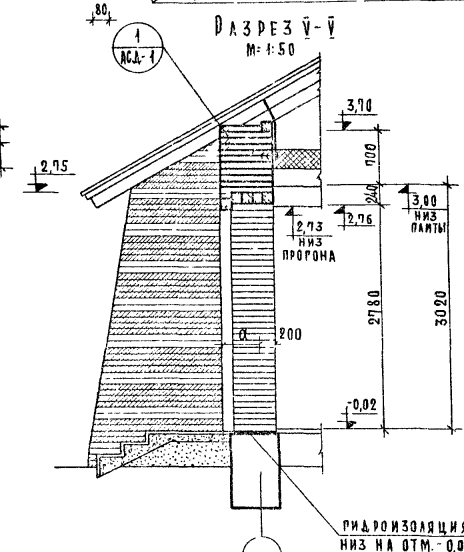
ВИД ПО 2-2
М: 1:25



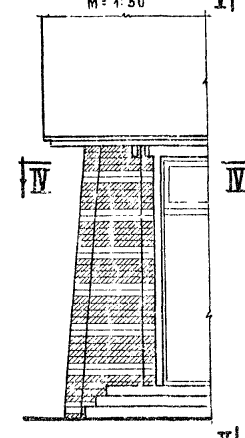
РАЗРЕЗ ПО III-III
М: 1:50



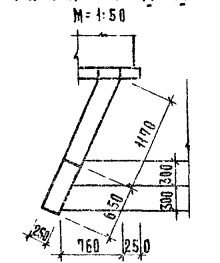
РАЗРЕЗ IV-IV
М: 1:50



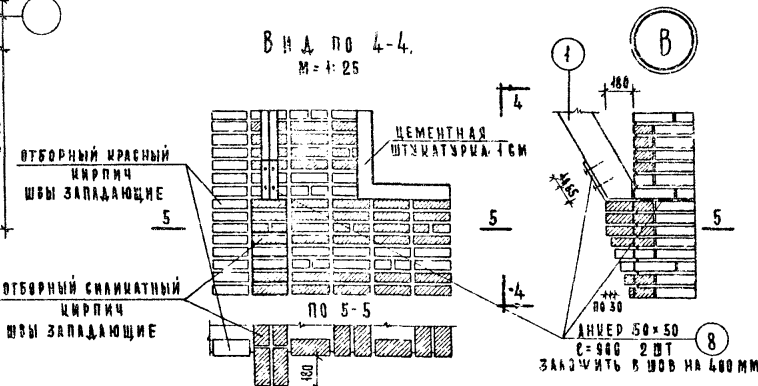
ФРАГМЕНТ
М: 1:50



П Л А Н П О IV-IV
М: 1:50



ВИД ПО 4-4.
М: 1:25



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДРЕВЕСИНЫ ИЗДЕЛИЙ НА 1 м² КОЗЫРЕЦА

П.П.	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕН. ММ С	Б	ДЛИНА ЧОА ММ	ШТ НА 1 м²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ
1	БРУСОВ СТОЙКИ	50	180	2750	4	0,025 0,1000
2	БРУСОВ	50	180	6300	2	0,057 0,114
3	БРУСОВ	50	150	2180	9	0,016 0,144
4	ДОСКИ	32	180	6120	1	0,035 0,035
5	БРУСОВ	50	150	6120	4	0,046 0,046
6	ДОСКИ	25	150	6120	15	0,030 0,450

ИТОГО: 0,889

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

П.П.	РАЗМЕРЫ В ММ	М-60	ВЕС КГ
7	-50x5	300	0,59 11,21
8	-50x5	750	1,48 10,36

1967

Блочированные здания
Бань и прачечных

Фрагменты и детали.

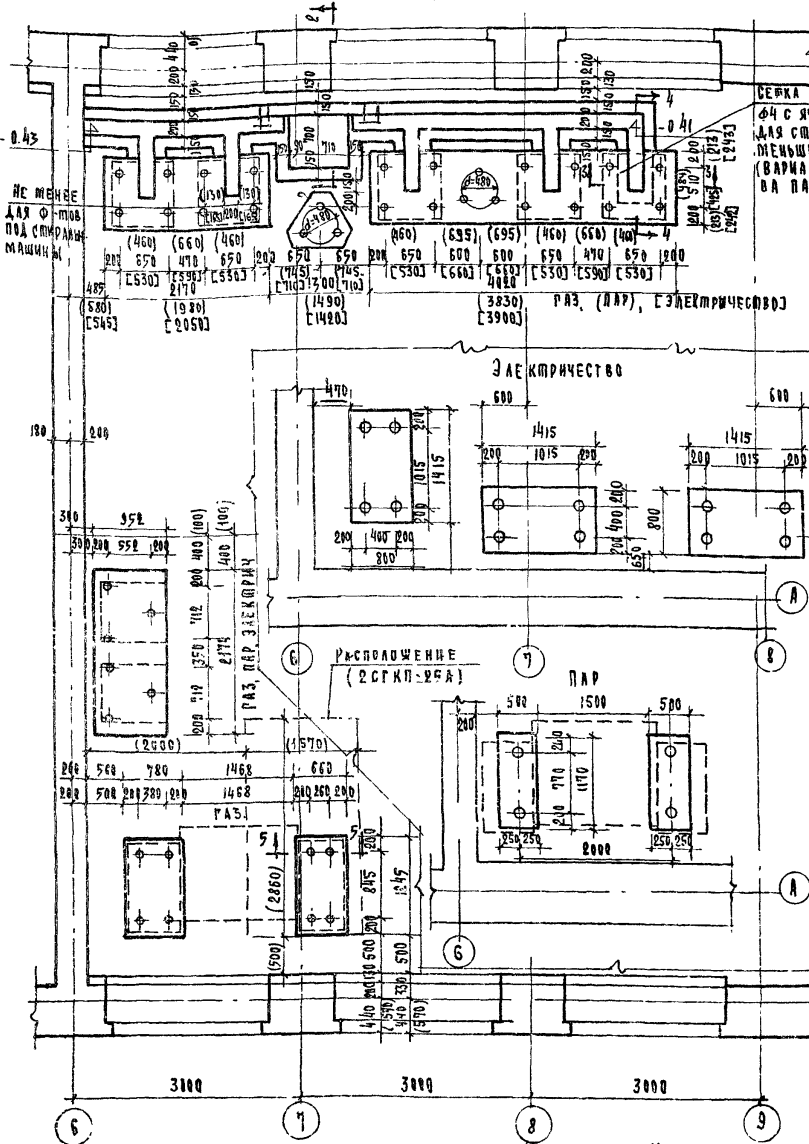
И ТИПОВЫМ ПРОЕКТАМ
284-4-12, 284-4-13, 284-4-14,
284-4-15, 284-4-16, 284-4-17,
(ТИПЫ I, II, III) 284-4-18

Альбом
II
Иnst
АСД-3

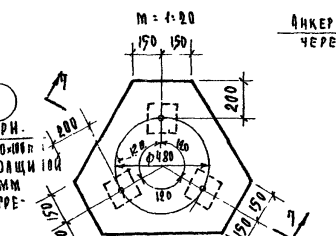
ИИВ. 3739-01

ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

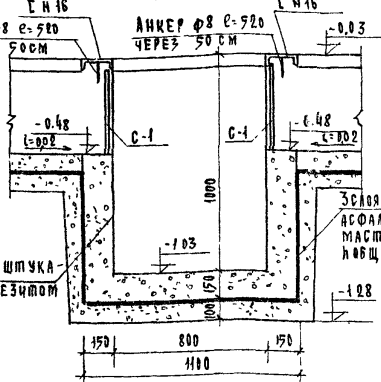
М 1:50



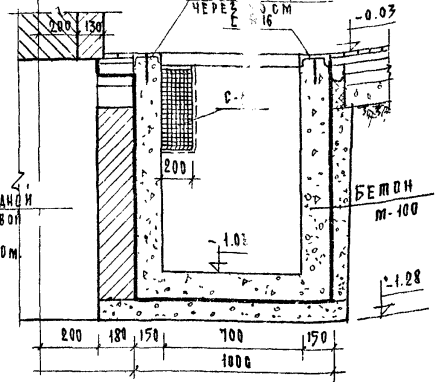
ФУНДАМЕНТ ПОД ЦЕНТРИФУГУ ЦА-5



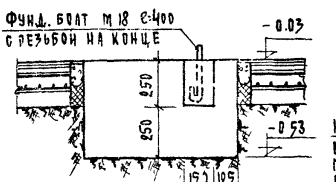
СЕЧЕНИЕ 1-1



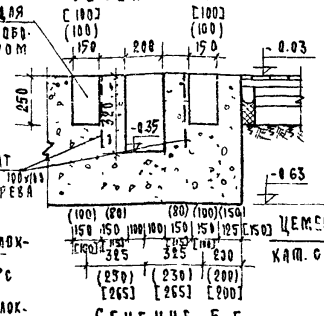
СЕЧЕНИЕ 2-2



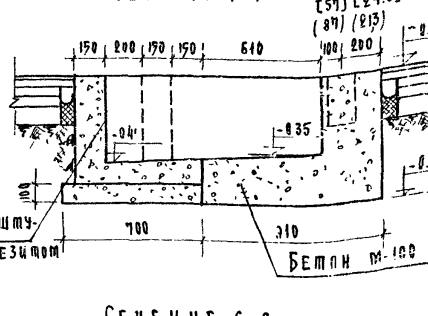
СЕЧЕНИЕ 7-7



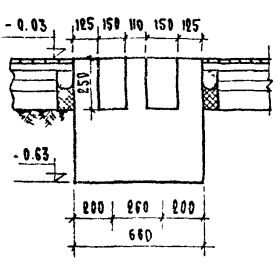
СЕЧЕНИЕ 3-3



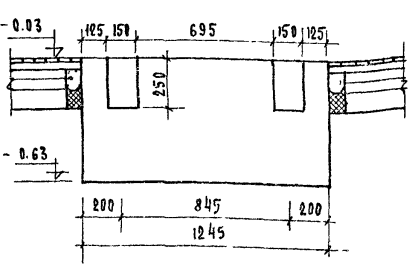
СЕЧЕНИЕ 4-4



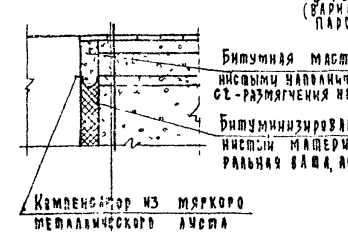
СЕЧЕНИЕ 5-5



СЕЧЕНИЕ 6-6

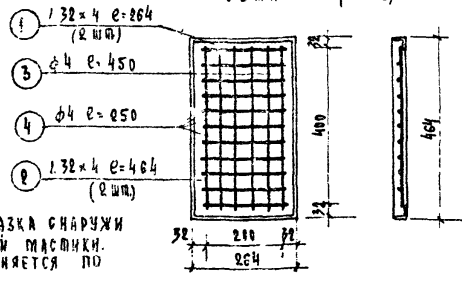


Примыкание полов на грунтах и фундаменту под центрифугу



- 1. Битумная мастика с волоконными наполнителями с-различения не ниже 30°C
- 2. Битумнизированный волокнистый материал (минеральная вата, асбест и т.д.)
- 3. Керамическая плитка
- 4. Цементный раствор 1:2 - 2см.
- 5. Слой бетона перем. толщины до 5см.
- 6. Слой гидроизоляции на битумной мастике
- 7. Цементная стяжка м-100 - 10см.
- 8. Бетонная подорожка м-100 - 10см.
- 9. Утрамбовка со щебнем грунта

Сетка С-1 (м.п.2)



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Закладка анкеров уточняется по полученному оборудованию.
2. Стоячим лоток перекрывается съемными чурчинными решетками.
3. Чертеж разработан для оборудования прачевой с обогревом паром и разом, электричеством.
4. Расстановку оборудования на 3 варианта см. листы технологического оборудования.

УКАЗАНИЕ

1. Под все фундаменты устраивается подготовка из щебня бетона м 50 толщиной 10 см.
2. Индивидуальная фундаментов-обмазка снаружи - 3 слоя холодной асфальтовой мастики.
3. Фундаменты под оборудование уточняются по наличному оборудованию.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
МАРКА	МН	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОВЫШ	ОБЩАЯ ШИР.	ДЛИНА Ш.	
С-1 (шт.2)	1	Л 72x4	264	2	0.788	1.01	2.02
	2	Л 72x4	424	2	0.828	1.97	3.54
	3	Ф 4	490	4	1.8	0.17	0.34
	4	Ф 4	250	9	2.25	0.21	0.42
С Н 16		С Н 16	1000	4	4.40	56.8	56.80
	АНКЕР Ø8	Ø 8	520	12	5.2	2.6	2.60
Итого:							65.72

1967

Блокированные здания бани и прачевой

План расстановки фундаментов под оборудование прачевой (к прачевой на 125 кв белая)

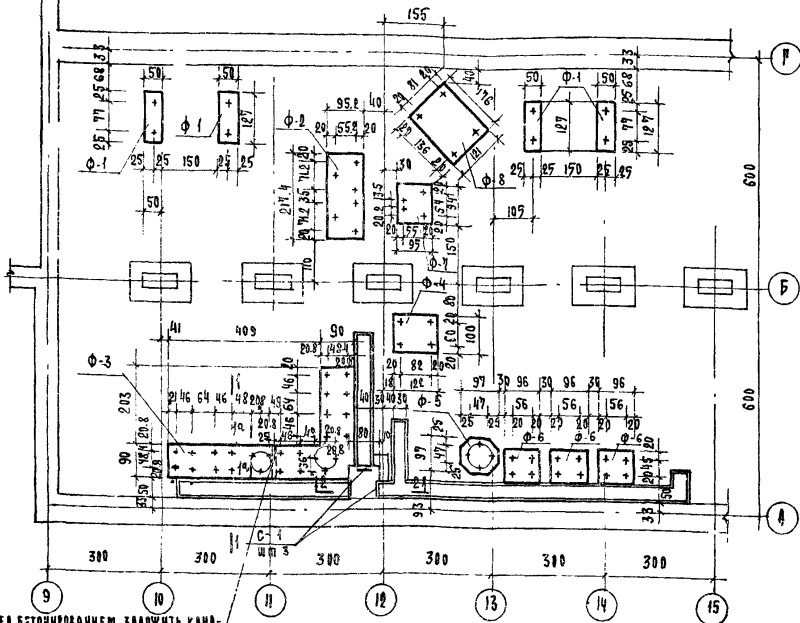
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ
284-4-12, 284-4-13, 284-4-14, 284-4-15, 284-4-16, 284-4-17 (шипы Г.И.И.) 284-4-18

Альбом II

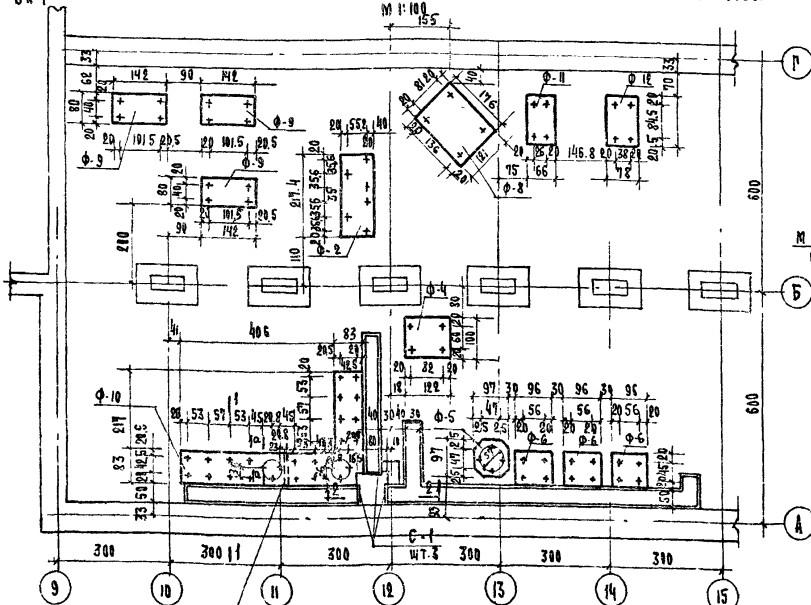
Лист АС-4

ИЛД 3729-01

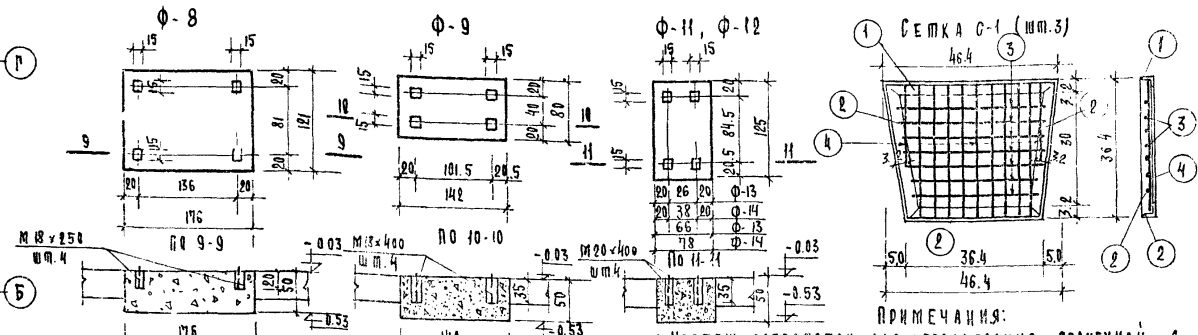
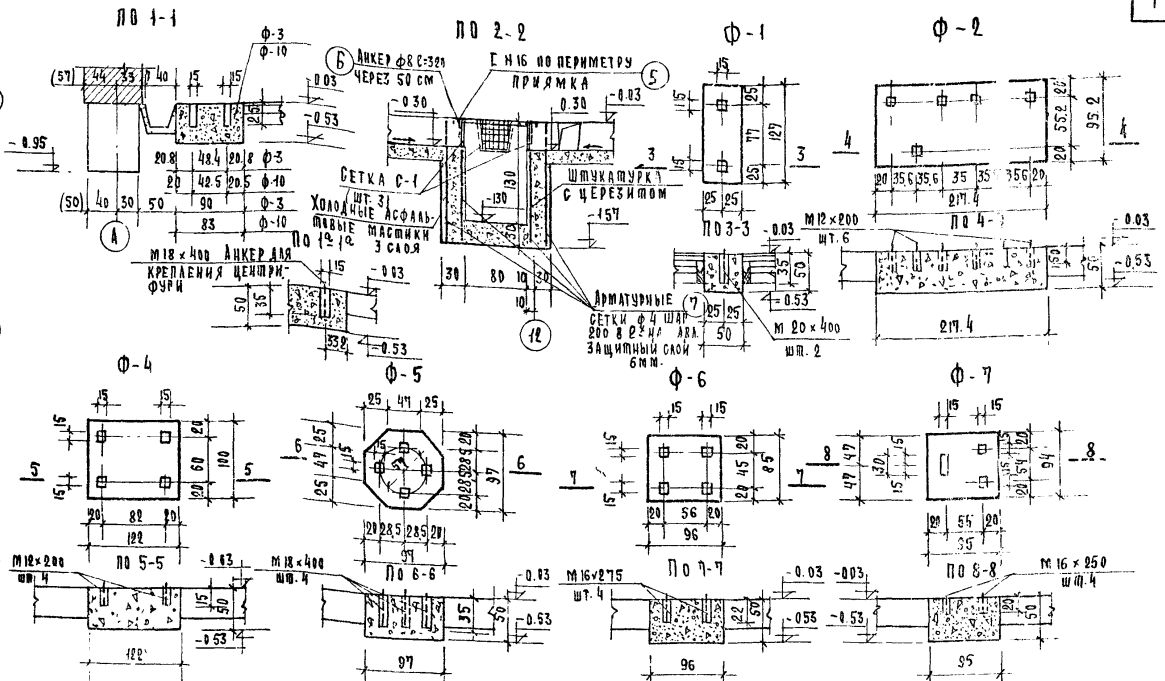
План фундаментов под оборудование с обогревом паром
М 1:100



Перед бетонированием заливается канализационная труба $\varnothing=100$ мм согласно АИСК ВК-1



Перед бетонированием залить канализационную трубу $\varnothing=100$ мм согласно АИСК ВК-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА							
МАРКА	ИЛ ЛИС	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ПЛОЩАДЬ ДАННА ШТ	ОБЩИЙ ВЕС ВСЕХ МАТЕР. КГ
С-1 (шт.3)	1	РАМКА	132x4	462	4	0.462	0.84
	2	ПРЯЖКИ СЕТКИ	32x4	360	3	1.090	2.64
	3	ПРЯЖКИ СЕТКИ	$\varnothing 4$	800=350	7	2.46	6.32
ПРЯЖКА (шт.1)	4	ПРЯЖКА СЕТКИ	$\varnothing 4$	800=355	11	3.20	0.27
	5	ОБРАЩЕНИЕ ПРЯЖКА	С М16	---	---	3.20	45.4
	6	АНКЕР	$\varnothing 8$	523	8	4.16	1.65
	7	ВРАЩ. ПРЯЖКА	$\varnothing 4$	---	---	10	10.4
Итого							68.25

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Чертеж разработан для оборудования врачной с обогревом паром и электричеством
 - Фундаменты выполняются из бетона М-100
 - Сточный лоток перекрывается сетчатыми чугунными решетками
 - Заказка анкеров и фундаменты уточняется по полученному оборудованию
 - Деталь примыкания покров на фундаментах см. на листе АСД-4
 - Под все фундаменты устраивается подработка из щебня бетона М-50, толщиной 10 см.
 - Гидроизоляция фундаментов - обмазка снаружи - 3 слоя холодной асфальтовой мастики

РОСНИПРОСБЕЛСТРОИ
г. Москва
УК МАТЕСКОМУ
А.А. ХОЗЯКОВ
А.А. АХУНОВ
С.М. АНЩЕР
А.А. АЛЕШИН
А.А. АНДРЕЕВ
И.И. ШИШОВ
В.В. РАШКОВ
С.М. КОЗЛОВ
С.М. КОЗЛОВ
С.М. КОЗЛОВ

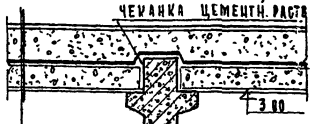
ЧЕРДАЧНЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ

1 НАД МОКРЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО СЕРИИ НИ-10Ш-1 (СЫПУЧИЕ УТЕПАТЕЛИ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



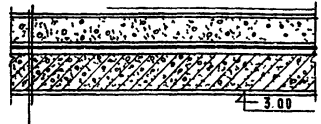
Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Сыпучий утепитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка состава 1:3 - 30 мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике по прорунтованной холодной мастике
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ "П" В РИРЕЛЯМ "РК"
 Цементная стяжка состава 1:3 - 20 мм
 ПАНТЫ "П" В РИРЕЛЯМ "РК"
 Покрештучка цем. раствором с алюминатом натрия - 15 мм.

2 НАД СУХИМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО СЕРИИ НИ-10Ш-1 (СЫПУЧИЕ УТЕПАТЕЛИ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



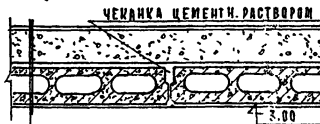
Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Сыпучий утепитель (см. таблицу)
 Промазка горячим битумом за 2 раза
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ "П" В РИРЕЛЯМ "РК"
 Затирка цементным раствором - 5 мм.

3 НАД МОКРЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ МОНОЛИТНОЕ (СЫПУЧИЕ УТЕПАТЕЛИ)



Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Сыпучий утепитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка состава 1:3 - 30 мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике по прорунтованной холодной мастике
 Монолитная ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТА
 Покрештучка цем. раствором с алюминатом натрия - 15 мм.

4 НАД СУХИМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО СЕРИИ НИ-03 (СЫПУЧИЕ УТЕПАТЕЛИ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Сыпучий утепитель (см. таблицу)
 Промазка горячим битумом за 2 раза
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ
 Затирка цементным раствором - 5 мм.

5 НАД МОКРЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО СЕРИИ НИ-10Ш-1 (ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПАТЕЛЬ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Эффективный утепитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка состава 1:3 - 30 мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике по прорунтованной холодной мастике
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ "П" В РИРЕЛЯМ "РК"
 Покрештучка цем. раствором с алюминатом натрия - 15 мм.

6 НАД СУХИМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО СЕРИИ НИ-10Ш-1 (ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПАТЕЛЬ) РАИНО-ШЛАК. КОРКА 20ММ ЧЕКАНКА ЦЕМ. РАСТВОРОМ



Эффективный утепитель (см. таблицу)
 Промазка горячим битумом за 2 раза
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ "П" В РИРЕЛЯМ "РК"
 Цементная затирка - 5 мм.

7 НАД МОКРЫМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ МОНОЛИТНОЕ (ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПАТЕЛЬ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



Раино-шлаковая защитн. корка $\delta=150\text{кг/м}^3-20\text{мм}$
 Эффективный утепитель (см. таблицу)
 2 слоя гидроизол на битумной мастике по прорунтованной холодной мастике
 Монолитная ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТА
 Покрештучка цем. раствором с алюминатом натрия - 15 мм.

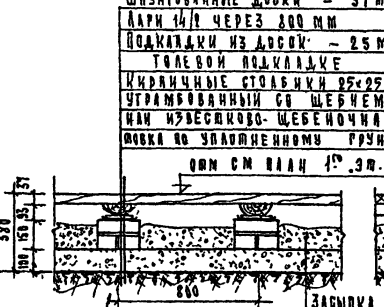
8 НАД СУХИМИ ПОМЕЩЕНИЯМИ ПО КАТАЛОГУ НИ-03 (ЭФФЕКТИВНЫЙ УТЕПАТЕЛЬ) ЧЕКАНКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ



Раино-шлаковая корка 20 мм
 Эффективный утепитель (см. таблицу)
 Промазка горячим битумом за 2 раза
 СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПАНТЫ
 Цементная затирка - 5 мм.

П О Л О С Ы П О Г Р У Н Т У

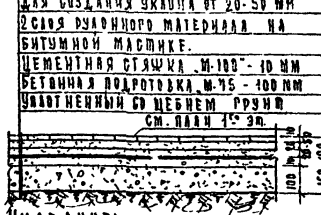
9 Деревянные полы (в сухих помещениях) Шпунтованные доски - 37 мм



Лари 1/4" через 300 мм
 Подкладки из досок - 25 мм по толщине подкладке
 Кирпичные столбики 25x25x15 (4) см
 Утрамбованный со щебнем грунт или известково-щебеничная подготовка по уплотненному грунту.
 100 см план 1^{го} эт.

Засыпка шлаком в раздельных

10 (в мокрых помещениях) Керамический пол Керамическая плитка (шероховатая) - 10 мм

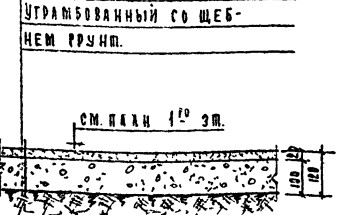


Цементный слой состава 1:4 - 20 мм
 Слой бетона переменной толщины для создания уклона от 20-50 мм
 2 слоя различного материала на битумной мастике.
 Цементная стяжка М-100 - 10 мм
 Бетонная подбетонка М-75 - 100 мм
 Уплотненный со щебнем грунт
 100 см план 1^{го} эт.

Указание:

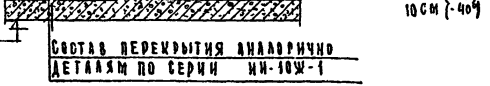
Полы в санузлах устраиваются из керамической плитки аналогично детали 10, но без слоя бетона поверх ковра, бетонная подбетонка М-50; в ваннуре - без изоляции.

11 Цементный пол Цементный пол - 20 мм



Бетон М-50 - 100 мм
 Утрамбованный со щебнем грунт.

12 Деталь утепления балки в чердачном перекрытии из монолитного железобетона



Состав перекрытия аналогично деталям по серии НИ-10Ш-1

Примечания
 1. Толщина засыпок в чердачном перекрытии дана на листах перекрытий
 2. Монолитное железобетонное перекрытие с сыпучими утеплителями над сухими помещениями принимается аналогично 2. Детали, с уменьшением балок во деталях 11

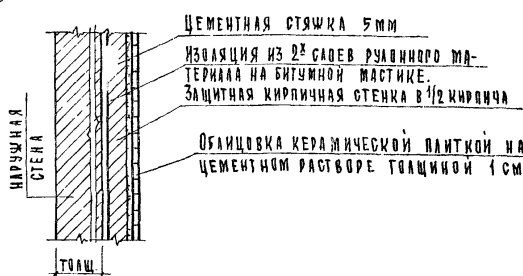
САХ. МАСТЕРКА И Ч. А. ДРЕВ. А. М. ШИШКИ И. И. ШИШКИ И. И. КИЯШКИ И. И. КОПЫЛОВА
 ПРОЕКТОРСКОЕ БУД-ВО МОСКВА
 В. П. КОНОСОВ
 А. А. КОЗЛОВ
 И. И. КОЗЛОВ

ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ В МОКРЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ

Основные указания по производству оклеечной изоляции 10

1

Оклеечная изоляция наружной стены



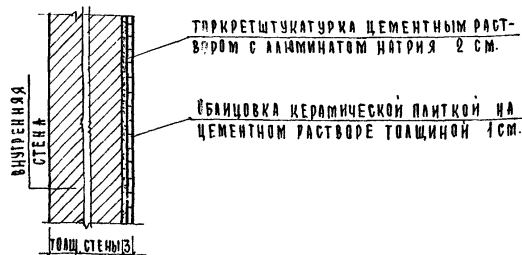
НАРУЖНАЯ СТЕНА

ПОЛ

Цементная стяжка 5 мм
Изоляция из 2^х слоев рулонного материала на битумной мастике.
Защитная кирпичная стенка в 1/2 кирпича

Облицовка керамической плиткой на цементном растворе толщиной 1 см

Штукатурная цементная изоляция внутренней стены

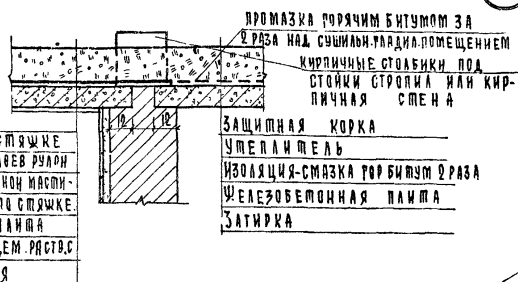


ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА

ПОЛ

Торкретштукатурка цементным раствором с алюминием натрия 2 см.
Облицовка керамической плиткой на цементном растворе толщиной 1 см.

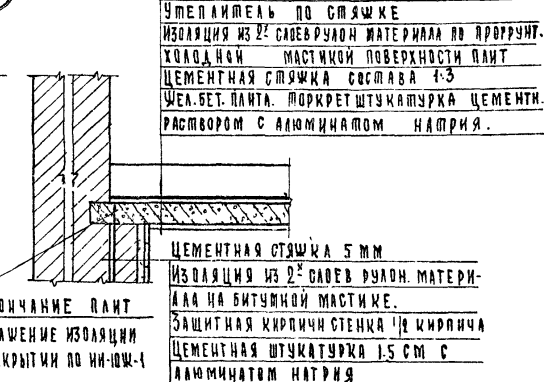
1 Деталь примыкания чердачного перекрытия к внутренней стене



Прозмазка горячим битумом 2 раза над, снизу и ради помещением
Кирпичные столбики под стойки стропил или кирпичная стена

Защитная корка
Утеплитель по стяжке
Гидроизоляция из 2^х слоев рулонного материала по грунту
Холодная мастичная поверхность плит по стяжке
Щелебетонная плита
Торкретштукатурка цементным раствором с алюминием натрия

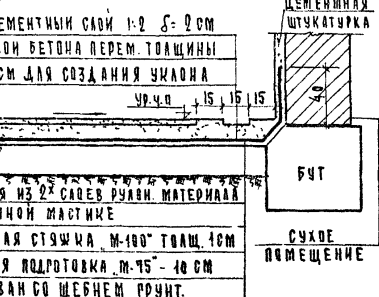
2 Деталь примыкания чердачного перекрытия к наружной стене



Защитная корка
Утеплитель по стяжке
Изоляция из 2^х слоев рулонного материала по грунту
Холодная мастичная поверхность плит
Цементная стяжка состава 1:3
Щел.бет. плита. торкретштукатурка цементным раствором с алюминием натрия.

Цементная стяжка 5 мм
Изоляция из 2^х слоев рулонного материала на битумной мастике.
Защитная кирпичная стенка в 1/2 кирпича
Цементная штукатурка 1.5 см с алюминием натрия

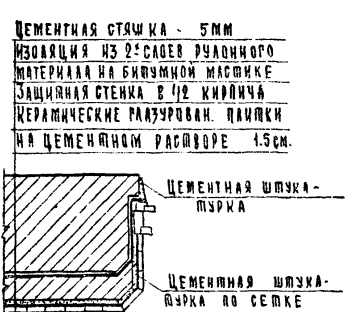
4 Деталь примыкания пола к внутренней стене



Цементный слой 1:2 С-2 см
Слой бетона перем. толщины 5 см для создания уклона

Изоляция из 2^х слоев рулонного материала на битумной мастике
Цементная стяжка м-100 толщиной 1 см
Бетонная подготовка м-75 - 4 см
Утрамбован со щебнем грунт.

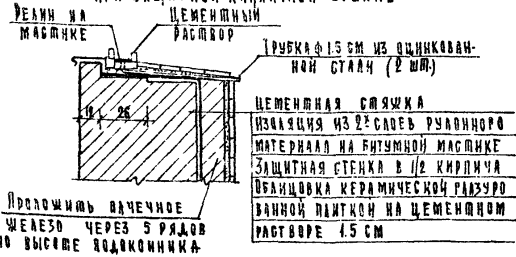
5 Детали устройства гидроизоляции в оконных и дверных проемах мокрых помещений. При защитной кирпичной стене.



Цементная стяжка - 5 мм
Изоляция из 2^х слоев рулонного материала на битумной мастике
Защитная стенка в 1/2 кирпича
Керамические разурован. плитки на цементном растворе 1.5 см.

Цементная штукатурка
Цементная штукатурка по сетке

6 Деталь устройства гидроизоляции в оконных проемах мокрых помещений при защитной кирпичной стенке



Решетка на мастике
Цементный раствор
Трубка φ 1.5 см из оцинкованной стали (2 шт)

Цементная стяжка
Изоляция из 2^х слоев рулонного материала на битумной мастике
Защитная стенка в 1/2 кирпича
Облицовка керамической разурованной плиткой на цементном растворе 1.5 см

Продолжить вагачное железо через 3 ряда по высоте водоканника

- 1 Все слои оклеечной гидроизоляции должны быть плотно оклеены между собой.
- 2 Для оклеечной гидроизоляции должны применяться только равнослойные материалы (гидрозола марки М, Борулин и др.)
- 3 Поверхности изолируемых конструкций должны быть ровными.
- 4 Перед наклеивкой гидроизоляционного ковра основание должно быть очищено от пыли и мусора и высушено.
- 5 Наклеивание рулонных материалов на подготовленные поверхности изолируемых конструкций должно осуществляться с перекрытием каждым последующим полотнищем предыдущего не менее чем на 100 мм в продольных стыках и не менее чем 200 мм - в поперечных. Стыки полотнищ должны осуществляться вразбежку.
- 6 Наклеивание гидроизоляционных материалов по стене должно производиться снизу вверх.
- 7 Верхний слой оклеечной гидроизоляции должен быть окрашен сплошным слоем мастики и посыпан горячим сухим крупным песком перед нанесением на него защитного слоя цементной стяжки или штукатурки.
- 8 При устройстве гидроизоляции в местах перегибов (сопряжение стен с перекрытиями, откосами в местах перехода гидроизоляции с пола на стены и у отдельно стоящих фундаментов) необходимо укладывать дополнительный слой рулонного материала или стеклоткань с тщательным обжатием.
- 9 Прямые углы между изолируемыми поверхностями должны быть закруглены или притуплены, радиус закругления и ширину фаски принимать 10-15 см.
- 10 Гидроизоляция пола должна заводиться на стены на высоту не менее 40 см. При этом горизонтальный гидроизоляционный ковер должен быть сопряжен с вертикальным гидроизоляционным ковром наружных стен, если таковой имеется. В местах расположения дверей, связывающих мокрые помещения с сухими гидроизоляция пола должна продолжаться на всю ширину порога и заводиться на 1 м внутрь сухих помещений.
- 11 Примыкание гидроизоляционного ковра к трубопроводам должно осуществляться с помощью манжет, длиной 0,7-0,8 м с приваренными к ним фланцами; нижний слой гидроизоляционного ковра наклеивается на фланцы, верхние завертываются на вертикальные поверхности манжет на высоту 30-40 см.
- 12 Цементные поверхности перед устройством гидроизоляции должны быть оштукатурены, приравнованы из битума м-1
- 13 Наклеивку рулонных материалов следует производить горячими битумными мастиками (ГОСТ 2839-51) мастики красевальными битумными (горячие) мбк-г с температурой размягчения не ниже 75°
- 14 Штукатурку с добавлением алюмината натрия производить в соответствии с временной инструкцией
- 15 Штукатурная цементная гидроизоляция наносится способом торкретирования при помощи цемент-пушки. Толщина отдельных слоев нанесения изоляции должна быть 6-10 мм. Каждый последующий слой должен наноситься на отвердевшую поверхность не позднее чем через сутки после нанесения предыдущего слоя при влажном цементе, через 30 мин. при безосадочном цементе вбс с предварительным обдуванием сматытым воздухом и смачиванием водой. Завершению изоляции в период твердения необходимо предохранять от сотрясений, высыхания и замораживания в течение 7 суток. Увлажнение изоляции во время твердения должно производиться распыленной струей воды без напора (СП 8.9-62 § 5).

ГОСН НАЗЕМЕР
В. МОСКВА
ПРОЕКТИРОВЩИКИ
А. КОСЫХ
А. КОСЫХ
С. КОСЫХ
С. КОСЫХ
С. КОСЫХ
С. КОСЫХ
С. КОСЫХ
С. КОСЫХ

1967	Блокированные здания бань и прачечных.	Гидроизоляция стен и полов (вариант с оклеечной изоляцией)	КТИПОВИМ ПРОЕКТ № 284-4-10; 284-4-13; 284-7-14; 284-4-15; 284-4-16; 284-7-17; (ПЛЫН С.Д.В.); 284-4-18	А ЛЬБОМ II	А ИСТ АСА 8
------	--	--	---	------------	-------------

ИЛ.В. 3739-01

Ч Е Р Д А Ч Н О Е П Е Р Е К Р Ы Т И Е.

1 Над мокрыми помещениями по серии ИИ-ЮЖ-1 (сыпучие утеплители)



Чеканка цементным раствором.

Грано-шлаковая защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм.
 Сыпучий утеплитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 30 мм
 Пароизоляция из 3х слоев холодной асфальтовой мастики - 15 мм.
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 20 мм
 Плиты «П» по рирелям «РК» торкретштукатурка с армированием натряя - 15 мм.

2 Над сухими помещениями по серии ИИ-ЮЖ-1 (сыпучие утеплители)



Чеканка цементным раствором.

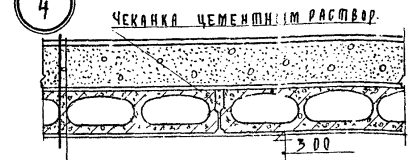
Грано-шлаковая защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм.
 Сыпучий утеплитель (см. таблицу)
 Прогрзка горячим битумом за 2 раза
 Сборн. ж.б. плиты «П» по рирелям «РК»
 Затирка цементным раствором - 5 мм.

3 Над мокрыми помещениями. Монолитное (сыпучие утеплители)



Грано-шлаковая защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм
 Сыпучий утеплитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 30 мм
 Пароизоляция из 3х слоев холодной асфальтовой мастики - 15 мм.
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 20 мм
 Монолитное жел.бет. перекрытие
 Торкретштукатурка цементным раствором с армированием натряя - 15 мм.

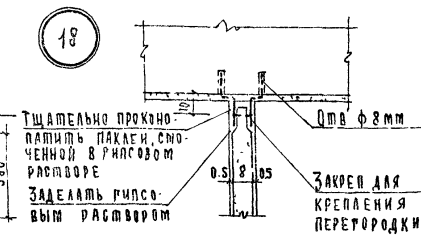
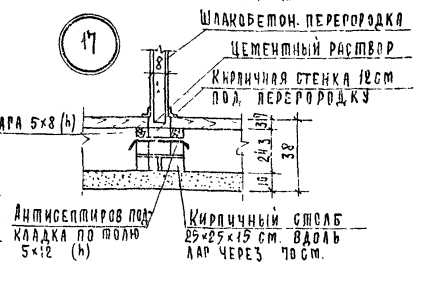
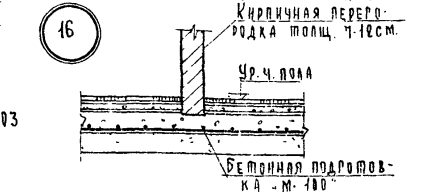
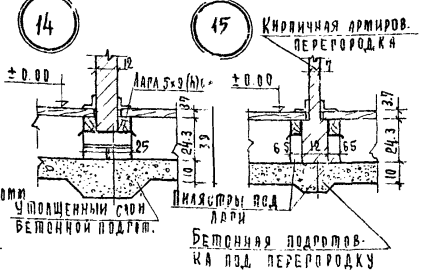
4 Над сухими помещениями по серии ИИ-ЮЗ (сыпучие утеплители)



Чеканка цементным раствором.

Грано-шлаковая защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм
 Сыпучий утеплитель (см. таблицу)
 Прогрзка горячим битумом за 2 раза
 Сборные ж.б. плиты
 Затирка цементным раствором - 5 мм

Установка кирпичных перегородок на грунт при деревянных полах



5 Над мокрыми помещениями по серии ИИ-ЮЖ-1 (эффективный утеплитель)



Чеканка цементным раствором.

Грано-шлаков. защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм
 Эффективный утеплитель (см. таблицу)
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 30 мм.
 Пароизоляция из 3х слоев холодной асфальтовой мастики - 15 мм.
 Цементная стяжка сост. 1:3 - 30 мм
 Сборн. ж.б. плиты «П» по рирелям «РК» торкретштукатурка с армированием натряя - 15 мм.

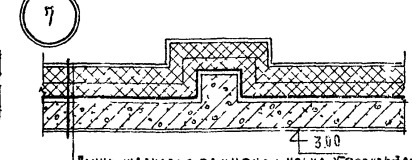
6 Над сухим помещением по серии ИИ-ЮЖ-1 (эффективный утеплитель)



Чеканка цементным раствором.

Грано-шлаковая корка 20 мм
 Эффективный утеплитель (см. таблицу)
 Прогрзка горячим битумом за 2 раза
 Сборные жел.бетонные плиты «П» по рирелям «РК»
 Цементная затирка - 5 мм.

7 Над мокрыми помещениями (эффективный утеплитель)



Грано-шлаковая защитная корка $\rho=1300\text{кг/м}^3$ - 20 мм
 Эффективный утеплитель (см. таблицу)
 Пароизоляция из 3х слоев холодной асфальтовой мастики - 15 мм.
 Цементный раствор сост. 1:3 - 20 мм
 Монолитное жел.бет. перекрытие
 Торкретштукатурка цементным раствором с армированием натряя - 15 мм.

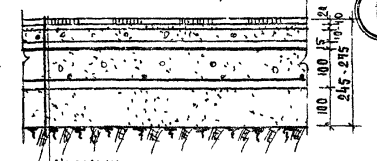
8 Над сухим помещением по серии ИИ-ЮЗ (эффективный утеплитель)



Чеканка цементным раствором.

Грано-шлаковая корка - 20 мм
 Эффективный утеплитель (см. таблицу)
 Прогрзка горячим битумом за 2 раза
 Сборные железобетонные плиты
 Цементная затирка - 5 мм

10 П о л о с т ы п о г р у н т у в мокрых помещениях



Керамические шероховатые плитки на цементном растворе м-100 - 20 мм
 Защитн. цементная стяжка м-100 40 мм
 Пароизоляция из 3х слоев холодной асфальтовой мастики - 15 мм
 Бетонная подготовка из бетона м-100 армирован. сетками ф8 с ячейками 150x150 мм. - 100 мм
 Песчаная подготовка - 100 мм.

13 П о л о с т ы п о г р у н т у в омывальных ванных



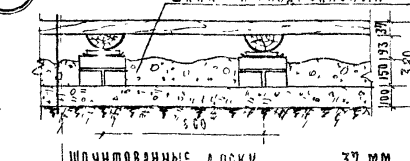
Резин на спец. мастике по асфальтовой подготовке - 30 мм
 Цементная подготовка м-50 100 мм
 Утрамбованный со щебнем грунт - 100 мм

14 П о л о с т ы п о г р у н т у в кладовых



Цементный пол - 20 мм
 Бетон м-50 - 100 мм
 Утрамбов. со щебнем грунт - 100 мм.

9 Деревянные полы (в сухих помещениях)

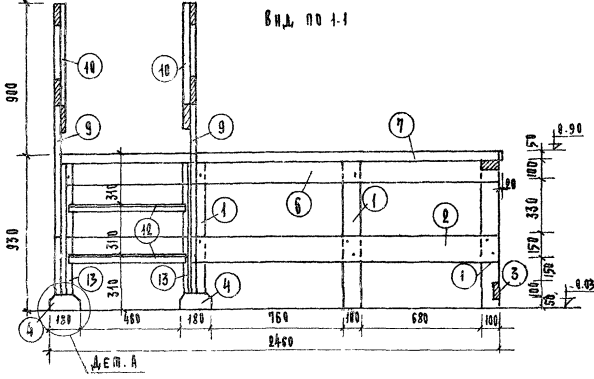


Шпунтованные доски 37 мм
 Лари №12 через 800 мм
 Подкладка из досок - 25 мм
 По сплошной подкладке.
 Кирпичные столбики 25x25x15 (н) см
 Извстково-щебеночная подготовка 10 см.
 По увлажненном грунту или утрамбованный со щебнем грунт.

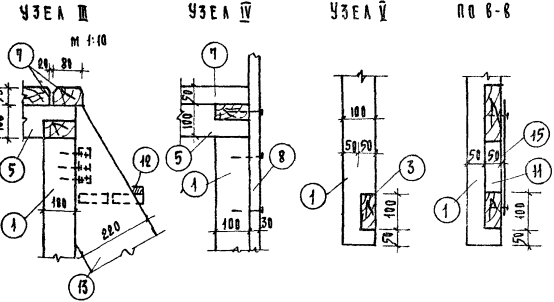
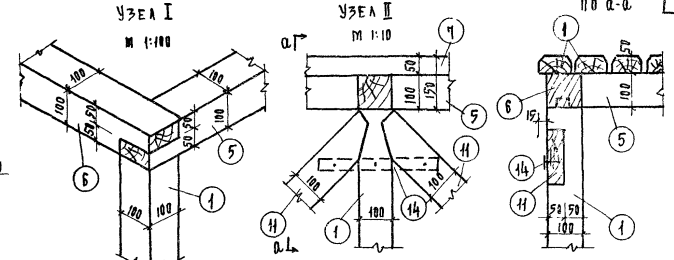
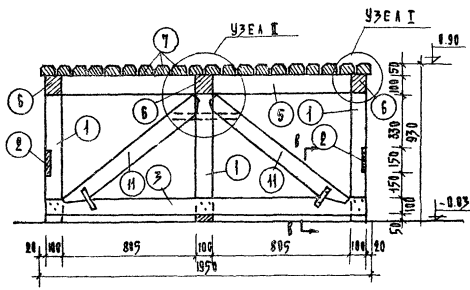
Примечания:
 1. Толщина засыпок с чердачным перекрытием дана на листах проекта
 2. Монолитное железобетонное перекрытие с сыпучими утеплителями над сухими помещениями принимается аналогично деталям 2. с утеплителем бллок по деталям 12 листа 4-7

РАСТРОПЕЛЫХ ОБОИ
 С. ПИКАВА
 РА. КОСЛОВИЧ
 А. ДЕРЕВА А.М.
 ШИШОВ. И.А.
 БРОДИН. Э.М.
 РА. КОСЛОВИЧ
 А. ДЕРЕВА А.М.
 ШИШОВ. И.А.
 БРОДИН. Э.М.

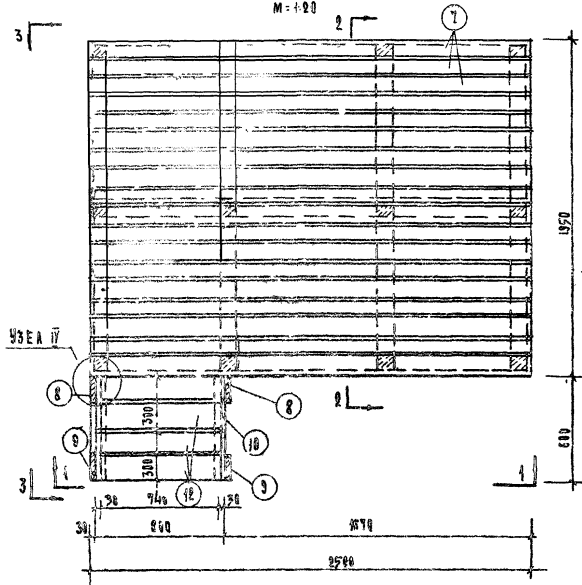
ИЛБ. 3739 И



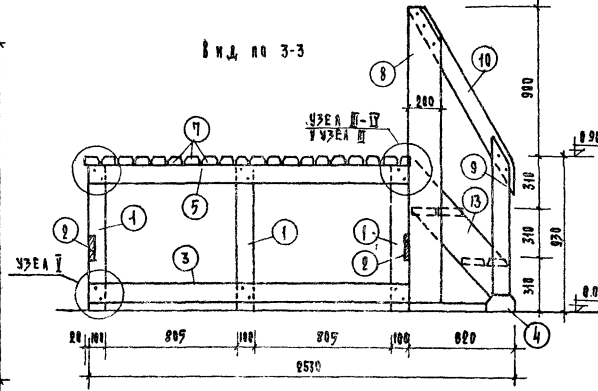
ВАЗРЕЗ ПО 0-0



План перака М=1:20



Вид по 3-3

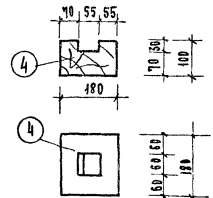


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Все металлические детали выработать масляными белками
- 2. Все деревянные детали подешать протекке в антисептике с обладающей покраской масляной краской зя фразе, кроме досок настила и лестницы
- 3. Доски настила, детали лестницы подешать шпаклевке

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯННЫХ					
ИЗДА.	Поз.	Наимен.	Сеч. в см.	Длина в м.	К-во шт. в м ³
	1	Ступица	10x18	2,8	12
	2	Накладка	15x5	2,46	2
	3	"	10x5	1,91	4
	4	Полкалка борышка	10x18	1,8	2
	5	Бляха	10x10	1,91	4
	6	"	10x10	2,46	3
	7	Доска лестница	8x5	2,51	20
	8	Своекий поручень	20x3	1,83	2
	9	"	10x3	1,95	2
	10	Поручень	10x5	1,70	2
	11	Полкос	10x10	1,00	4
	12	Сызпени	14x9	7,4	4
	13	Метива	22x6	1,00	2
Итого: 0,688					

ДЕТАЛЬ 'А'



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА						
ИЗДА.	Поз.	Наименов	Проф. в см.	Длина в мм.	К-во шт. в кр.	Общ. вес в кг.
	14	Панка	30x3	350	4	0,98
	15	"	40x3	250	8	1,86
Итого: 2,84						

1967

Башированные здания башы и врачечных

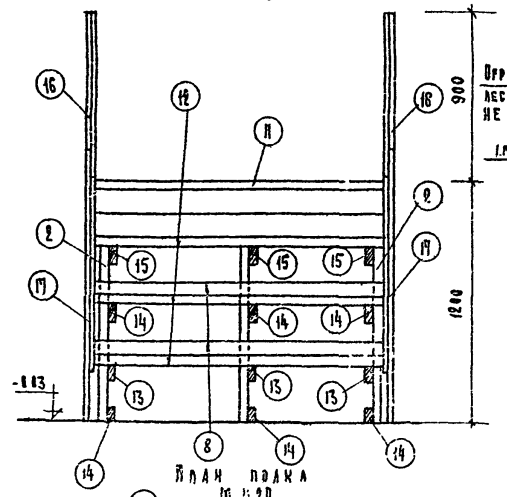
Планы для парной (к баше на 10 мест)

КТИПОВЫМ ПРОЕК. 204-4-12, 204-4-13, 204-4-14, 204-4-15, 204-4-16, 204-4-17 (ИЗДАНИЕ); 204-4-18

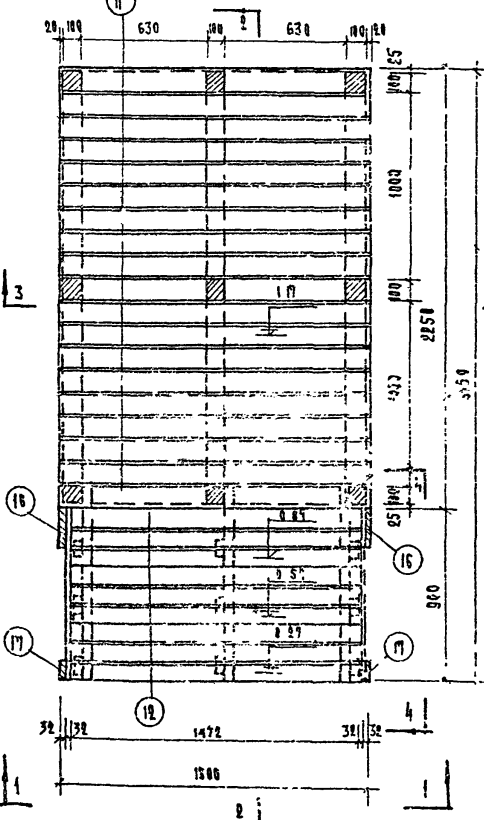
АЛБГОМ II

АМСП АСА-12

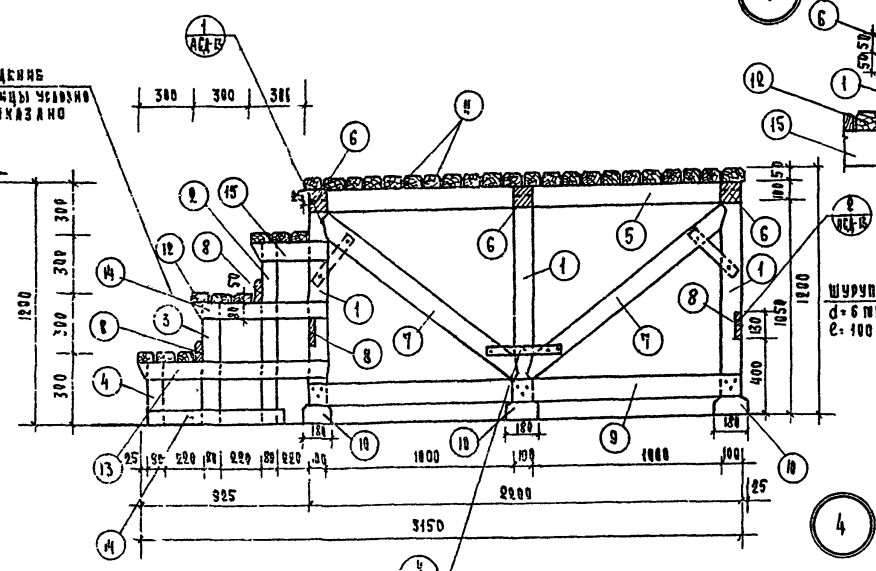
По 1-1
М 1:20



ПЛАН ПРАКА
М 1:20

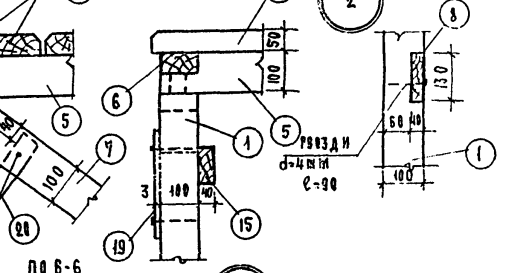


По 2-2
М 1:20

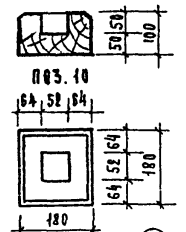


ПРИМЕЧАНИЕ
ЛЕСТНИЦЫ УСТАНОВИТЬ
НЕ ПОКАЗАНО

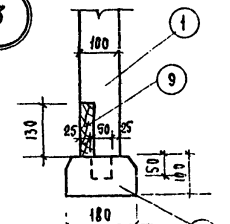
По 5-5



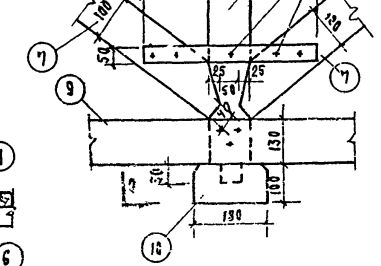
По 6-6



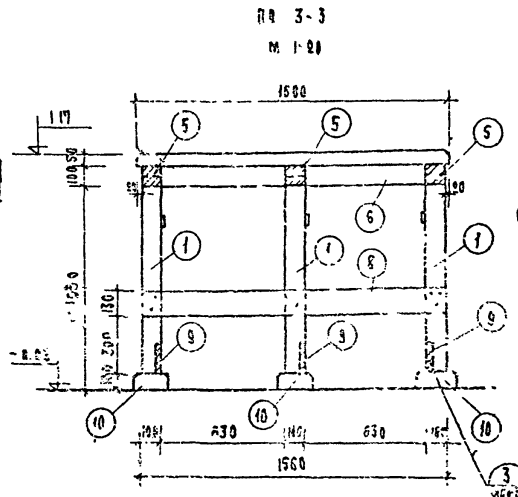
По 3-3



По 4-4
М 1:20



По 3-3
М 1:20



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ПОКРАСИТЬ МАСЛЯНЫМИ БЕЛАЗАМИ.
 2. ВСЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЕТАЛИ ПОДЛЕЖАТ ГРУБКОЙ ОТДЕЛКЕ ИЛИ ШПАКОВКЕ.
 3. ПОДВЕСИ ПРИБИВАЮТ К СТЕНЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ШПЫМИ.
 4. ВСЕ ДОСКИ НАСТИЛКИ И ПОРУЧНИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВАШАРФОВАНЫМИ.

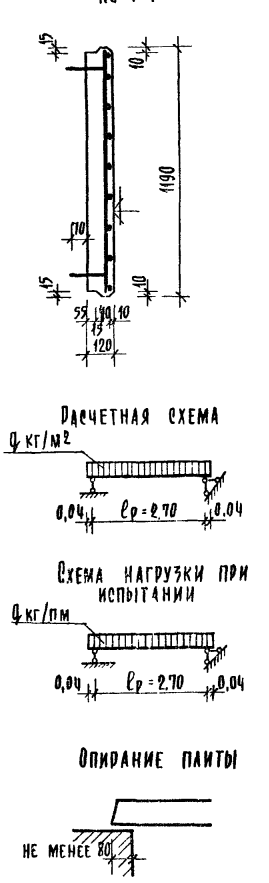
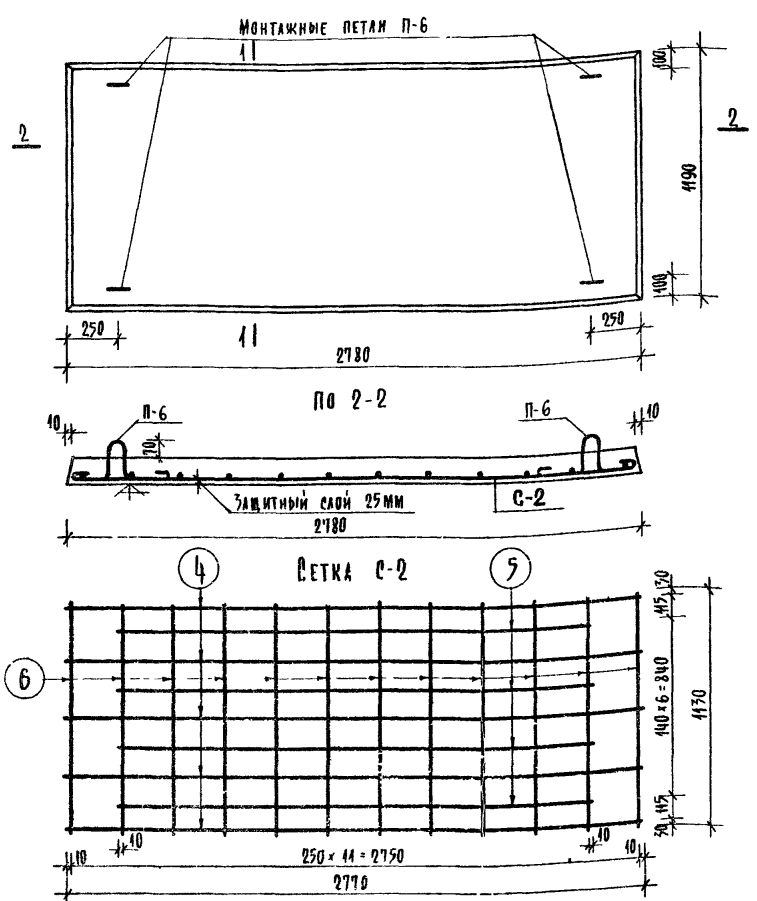
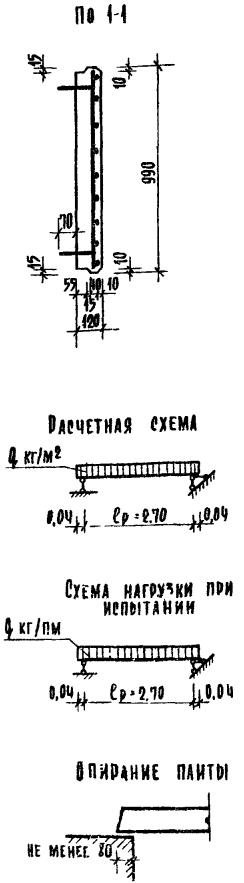
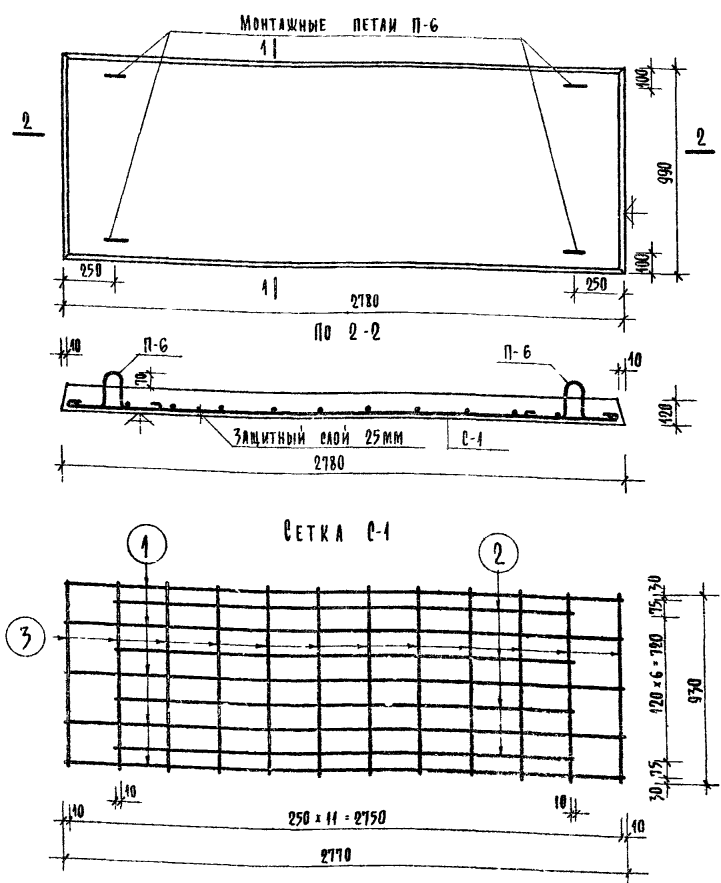
СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕРЕВЯНЫ				
КМ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ В ММ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ В М ³
1	СТЕНА	10x10	45	0.45
2	КОНЬ РАМА	4x12	2	0.08
3	КОНЬ РАМА	4x12	2	0.08
4	КОНЬ РАМА	4x12	2	0.08
5	ПЛАКА	10x10	3	0.30
6	ПЛАКА	10x10	3	0.30
7	ПЛАКА	10x10	6	0.60
8	ПЛАКА	4x12	4	0.48
9	ПЛАКА	4x12	3	0.36
10	ПЛАКА	4x12	3	0.36
11	ПЛАКА	15x10	1	0.15
12	ПЛАКА	5x9	4	0.36
13	ПЛАКА	4x3	3	0.12
14	ПЛАКА	4x3	3	0.12
15	ПЛАКА	4x3	3	0.12
16	СТЯЖКА ПОРУЧНЯ	32x20	2	0.128
17	ПОРУЧНИ	32x15	2	0.096
18	ПОРУЧНИ	32x15	4	0.192
Итого				3.28

КМ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ В ММ	КОЛИЧЕСТВО	ОБЪЕМ В М ³
19	ПЛАКА	5x3	5	0.075
20	ПЛАКА	5x3	5	0.075
Итого				0.15

1967 БАВКРИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ
БАНИ И ПРАЧЕЧНЫХ

ПЛАНЫ ДЛЯ ПАРЧАШКИ
(ДЛЯ БАНИ НА 26 МЕСТ)

К ИЛЛОВЫМ ПРОЕКТАМ
284-3-12, 284-4-13, 284-3-14,
284-4-15, 284-4-16, 284-3-17,
(ИЛИ Т.Д.) 284-4-18.



ИПП-99-278-2

ИПП-119-278-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										ВЫБОРКА СТАЛИ								
АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТЫ	Код шт.	Диаметр мм	Количество шт.	Длина мм	Объем м³	Вес кг	Профиль	10A I	8A I	4B I	Вес кг	Характеристика стали						
													Длина м	3,68	22,97	11,2		
A-I	1	8A I	5	2770	13,85	5,47	Характеристика стали	10A I	8A I	4B I	Вес кг	Характеристика стали						
	2	8A I	4	2270	9,08	3,59							2781-61	11,34				
	3	4B I	12	930	11,2	4,11							6727-53	4,11				
Итого:											10,47	Характеристика изделия						
П-6	4	10A I	1	920	0,02	0,97	2,28	10A I	1	920	0,02	0,57	2,28					
														Итого:	2,28	Вес арматуры	кг	14,45
Итого:	12,45	Марка бетона	—	200														

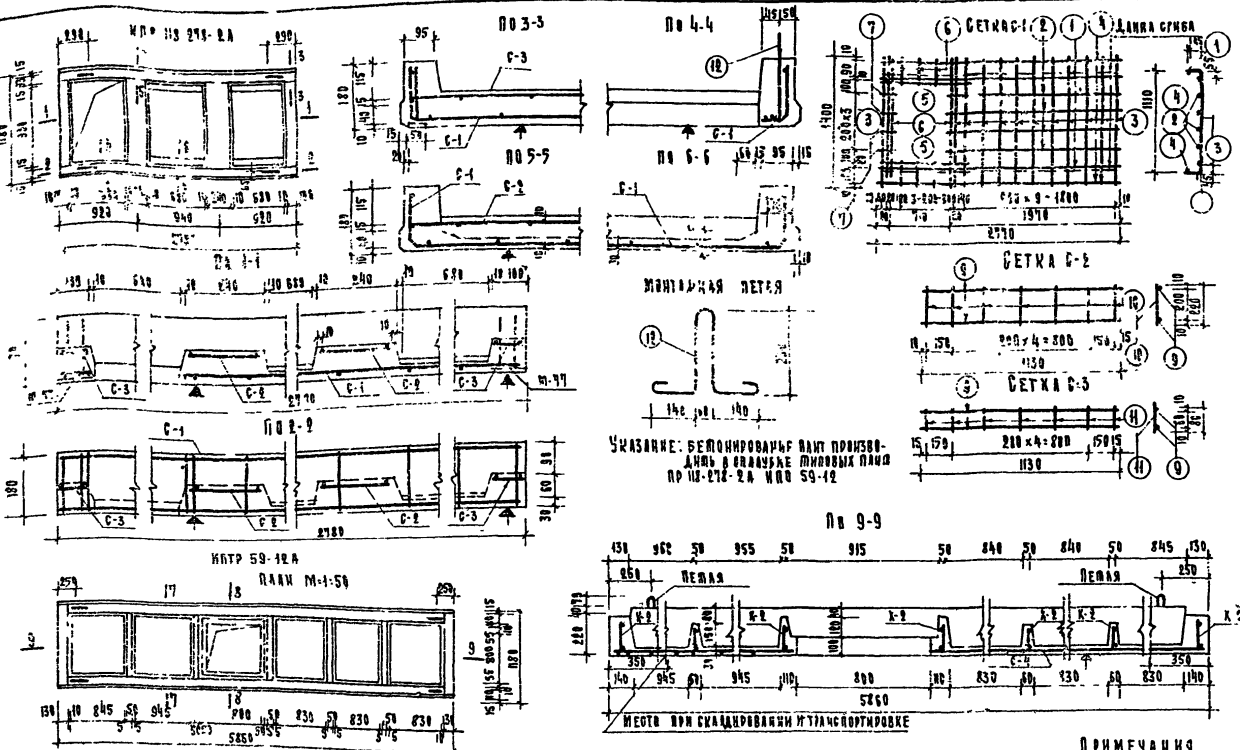
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										ВЫБОРКА СТАЛИ							
АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТЫ	Код шт.	Диаметр мм	Количество шт.	Длина мм	Объем м³	Вес кг	Профиль	10A I	6A I	5B I	Вес кг	Характеристика стали					
													Длина м	17,93	9,08	17,66	
A-2	4	10A I	5	2770	13,85	8,55	Характеристика стали	10A I	6A I	5B I	Вес кг	Характеристика стали					
													Итого:	12,06	Вес изделия	кг	976
Итого:	14,94	Марка бетона	—	200													

Нагрузки и прогибы	Марка палиты	
	ИПП-99-278-2	ИПП-119-278-2
Расчетная нагрузка до несущей способности Q_k кг/м²	600	600
Нормативная нагрузка полная Q_n кг/м²	490	490
Постоянно действующая нагрузка Q_p кг/м²	340	340
Кратковременно действующая нагрузка Q_k кг/м²	180	150
Контрольная нагрузка по проверке жесткости Q_k кг/м	790	941
Контрольно-разрушающая нагрузка Q_p кг/м	1300	1550
Прогибы от Q_k в см	0,57	0,64

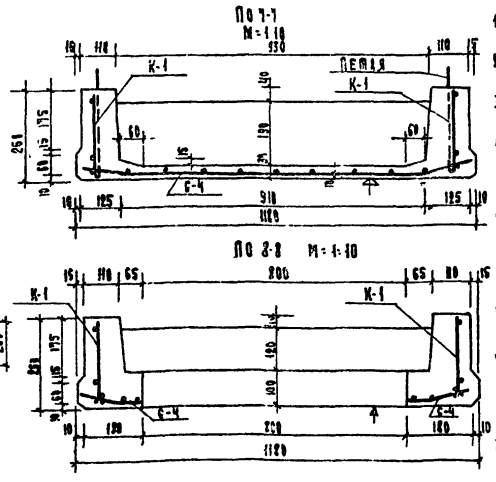
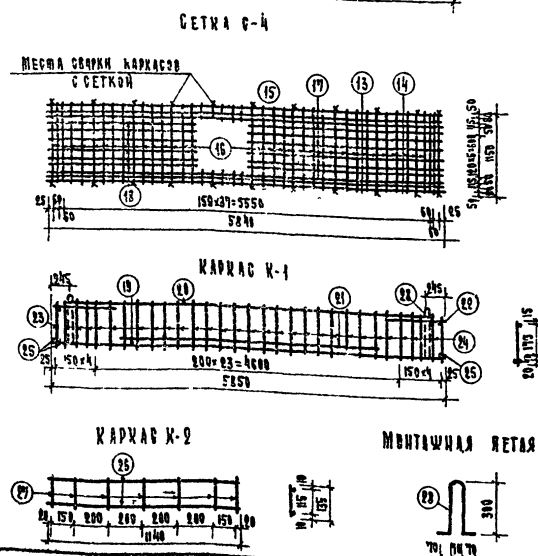
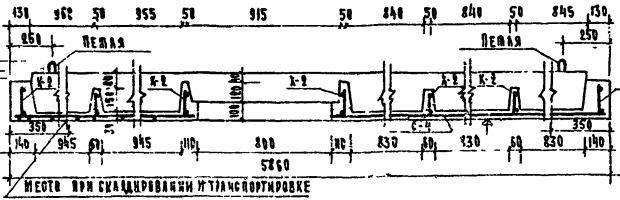
ПРИМЕЧАНИЯ

- Палиты запроектированы в соответствии со СНиП II-V 4-62.
- Палиты изготавливать в соответствии с СНиП 4-64.
- Складирование и транспортирование палит производить в рабочем положении.
- Сварные сетки выполнять по ТУ-73-56.
- Палиты должны быть испытаны по ГОСТ 9829-66.
- Палиты, отмеченные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под шпатель.
- Монтажные палиты приварить соответственно к сеткам C-1 и C-2.
- Расчетные и нормативные нагрузки даны без учета собственного веса палиты, контрольная - с учетом собственного веса.

ИСПОЛНИТЕЛЬ: Д.И. МАТЕВСКИЙ, И.А. АНДРЕЕВА, В.И. КУЗНЕЦОВ, Г.А. КИРЮШИН, Г.А. КОДИРОВА, Д.И. МАТЕВСКИЙ, И.А. АНДРЕЕВА, В.И. КУЗНЕЦОВ, Г.А. КИРЮШИН, Г.А. КОДИРОВА, Д.И. МАТЕВСКИЙ, И.А. АНДРЕЕВА, В.И. КУЗНЕЦОВ, Г.А. КИРЮШИН, Г.А. КОДИРОВА.



УКАЗАНИЕ: БЕТОНИРОВАННЫЕ ВАТЫ ПРОИЗВОДИТЬ В ОБЛАСТИ ТИПОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ИС-278-2А ИЛИ 59-12



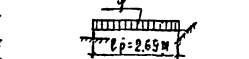
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНТЫ РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ИСП-104-62
2. ИСПЫТАНИЕ ПАНТ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТУ 8829-66
3. СВАРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПОТУ-73-56
4. ПЛОСКОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ Φ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАВНЫМИ И ЧИСТЫМИ, ПОДГОТОВЛЕННЫМИ ПОД ШЛАКБЕТ.
5. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ (1) В ИСП-104-62 ПРИВАРЯТЬ К СЕТКЕ С-1, СТЕРЖИ (26) И ПЕТАЛИ (27) ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ К-1
6. СКАНДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПАНТ ПРОИЗВОДИТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.
7. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ НАРРУЗКИ ДАЛИ БЕЗ УЧЕТА СОПРЯЖЕННОГО ВЕСА ДАЛИ ИСП-104-62 И С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ДАЛИ ИСП-278-2А ЗАПОЛНИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ "М-100"

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							ВЫБОР АРМАТУРЫ					
МАРКИ	К-ВО	Н Я	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ПЛОЩАДЬ	Ч ГОСТА	Φ	ПЛОЩАДЬ	ПЛОЩАДЬ		
ЗАЕМ	КАРК	КАРК	КАРК	ММ	ШТ	ДЛИН	№ КР/С	ММ	ДЛИН	РЕЗ		
ИСП-104	С-1	1	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	
			5	10A	1950	2	210	2400				
			6	5T	1840	6	114					
			7	4T	1840	4	840	5791-54	5T	1967	315	
			8	10A	1960	2	210	5500	4T	273	2,83	
			9	4T	1150	2	265					
			10	10	1150	7	154					
ИСП-104	С-2	2	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	
ИСП-104	С-3	2	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	
ИСП-104	С-4	1	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	
ИСП-104	К-1	2	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	
ИСП-104	К-2	7	1	12A	1770	2	530	3181-67	12A	490	4,93	
			2	4T	1840	4	739	3000	12A	554	4,93	
			3	5T	1900	15	1823					
			4	4T	1770	7	554	5791-61	10	368	2,83	

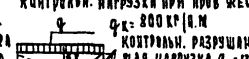
ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА	ЗНАЧЕНИЕ
МАРКА БЕТОНА	В20	МАРКА АРМАТУРЫ	А-III
ВЕС БЕТОНА	25	Φ 10 КЛАСС А-III	25-2400 кг/м³
ВЕС СМАЗКИ	0,006	Φ 12 КЛАСС А-III	25-3000
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М²	77,50	Φ 14 КЛАСС А-III	25-3500
		Φ 16 КЛАСС А-III	25-4000
		Φ 18 КЛАСС А-III	25-4500
		Φ 20 КЛАСС А-III	25-5000
		Φ 22 КЛАСС А-III	25-5500
		Φ 24 КЛАСС А-III	25-6000
		Φ 26 КЛАСС А-III	25-6500
		Φ 28 КЛАСС А-III	25-7000
		Φ 30 КЛАСС А-III	25-7500

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ИСП-104-62

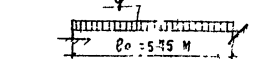


- а) Расчетная нагрузка по несущим стенам $q = 120 \text{ кг/м}^2$
- б) Нормативная нагрузка на пол $q_{норм} = 500 \text{ кг/м}^2$
- в) Совместно действующая $q = 410 \text{ кг/м}^2$
- г) Кратковременная действующая $q = 160 \text{ кг/м}^2$

СХЕМА ЗАРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

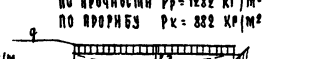


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ИСП-59-12А



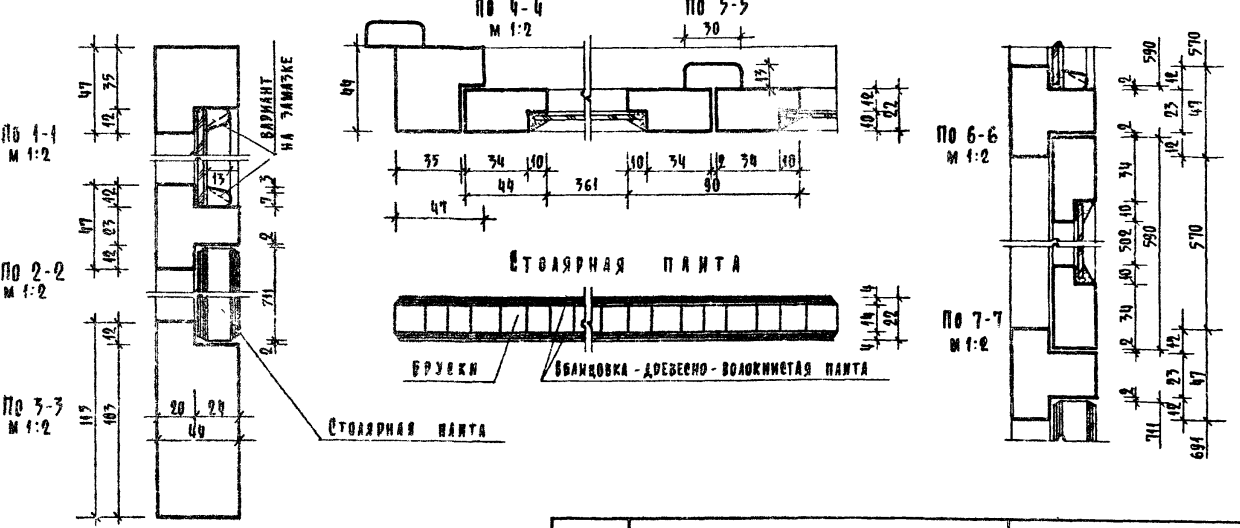
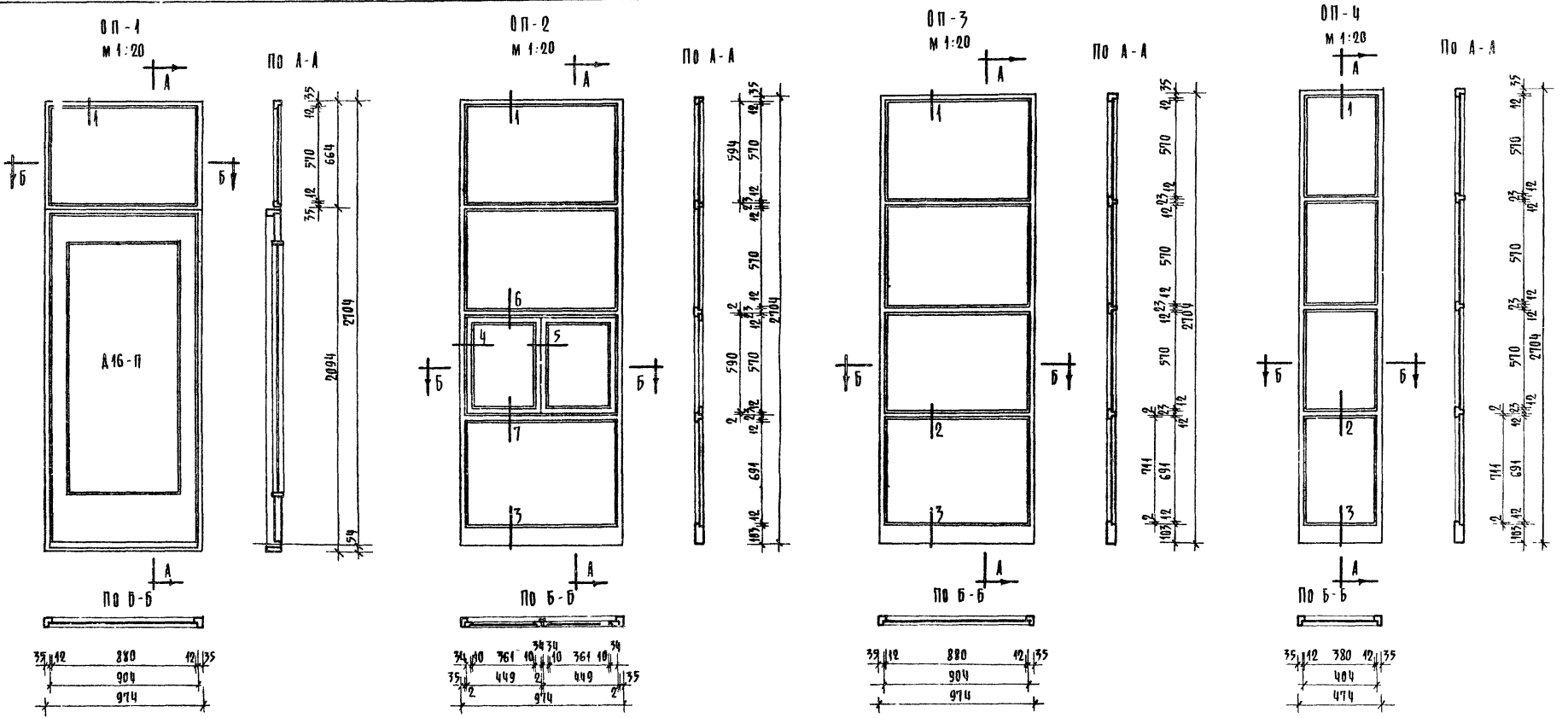
- а) Расчетная нагрузка по несущим стенам $q = 120 \text{ кг/м}^2$
- б) Нормативная нагрузка на пол $q_{норм} = 500 \text{ кг/м}^2$
- в) Совместно действующая $q = 410 \text{ кг/м}^2$
- г) Кратковременная действующая $q = 160 \text{ кг/м}^2$

СХЕМА ЗАРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ



1967 БИЖИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ БАНЬ И ПОДЧЕЧНЫХ

ЩЕЛАЗБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПРЕКРЫТИЙ С АЮКОМ ИСП-278-2А ИСП-59-12А



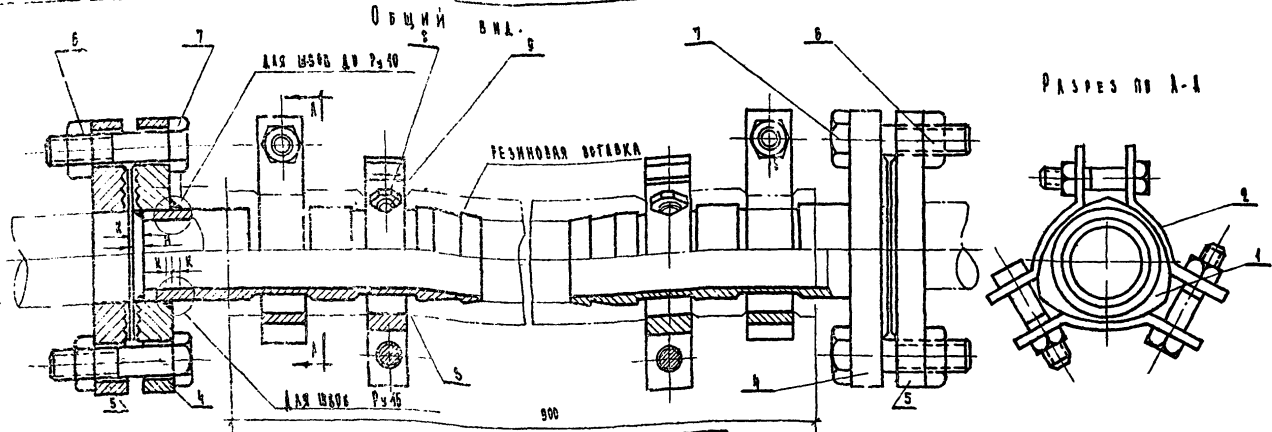
СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМЕР.	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
			ОП-1	ОП-2	ОП-3	ОП-4
1	ДРЕВЕСИНА КОРЁБКИ	м³	0,0085	0,034	0,034	0,023
2	ДРЕВЕСИНА РАСКЛАДКИ	м³	0,001	0,0035	0,003	0,002
3	ДРЕВЕСИНА НАШЕЛЬНИКА	м³	0,0003	0,001	0,001	0,001
4	ДРЕВЕСИНА ПЕРЕПЛЕТА	м³	—	0,006	—	—
5	СТЕКЛЯНАЯ ПАНТА 900×711	м²	—	0,64	0,64	—
6	СТЕКЛЯНАЯ ПАНТА 400×711	м²	—	—	—	0,284
7	СТЕКО ОКООННОЕ 900×590	м²	0,531	1,062	1,593	—
8	СТЕКО ОКООННОЕ 400×590	м²	—	—	—	0,256
9	СТЕКО ОКООННОЕ 377×518 - 2 шт	м²	—	—	0,39	—
10	ПЕТАЯ ФОРТРОЧНАЯ ШАРНИРНАЯ Г 60 ГОСТ 5088-56	шт.	—	2	—	—
11	РУЧКИ КНОПКИ ДВЕРНЫЕ СЛУЖИ БК 45×50 ГОСТ 5087-56	шт.	—	2	—	—
12	ЗАЩЕЛКИ ПРУЖИНЫЕ 3П ГОСТ 5089-56	шт.	—	2	—	—
13	УГОЛЬНИКИ ОКООННЫЕ 100 ГОСТ 5091-56	шт.	—	8	—	—

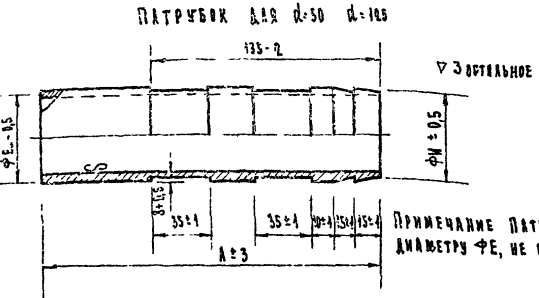
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Приборы на чертеже условно не показаны.
 2. Разход материалов двери Д16 в спецификации не учитен, принимается по серии ИИ-40А-1 часть 2 раз-дел 2 лист 56/.

КОПИРОВАЛА ЮРИДИЧЕСКАЯ ФИРМА
 КОПИРОВАЛА ЮРИДИЧЕСКАЯ ФИРМА
 ЗАДАЧА № 1
 ЗАДАЧА № 2
 ЗАДАЧА № 3
 ЗАДАЧА № 4
 ЗАДАЧА № 5
 ЗАДАЧА № 6
 ЗАДАЧА № 7
 ЗАДАЧА № 8
 ЗАДАЧА № 9
 ЗАДАЧА № 10
 ЗАДАЧА № 11
 ЗАДАЧА № 12
 ЗАДАЧА № 13
 ЗАДАЧА № 14
 ЗАДАЧА № 15
 ЗАДАЧА № 16
 ЗАДАЧА № 17
 ЗАДАЧА № 18
 ЗАДАЧА № 19
 ЗАДАЧА № 20
 ЗАДАЧА № 21
 ЗАДАЧА № 22
 ЗАДАЧА № 23
 ЗАДАЧА № 24
 ЗАДАЧА № 25
 ЗАДАЧА № 26
 ЗАДАЧА № 27
 ЗАДАЧА № 28
 ЗАДАЧА № 29
 ЗАДАЧА № 30
 ЗАДАЧА № 31
 ЗАДАЧА № 32
 ЗАДАЧА № 33
 ЗАДАЧА № 34
 ЗАДАЧА № 35
 ЗАДАЧА № 36
 ЗАДАЧА № 37
 ЗАДАЧА № 38
 ЗАДАЧА № 39
 ЗАДАЧА № 40
 ЗАДАЧА № 41
 ЗАДАЧА № 42
 ЗАДАЧА № 43
 ЗАДАЧА № 44
 ЗАДАЧА № 45
 ЗАДАЧА № 46
 ЗАДАЧА № 47
 ЗАДАЧА № 48
 ЗАДАЧА № 49
 ЗАДАЧА № 50
 ЗАДАЧА № 51
 ЗАДАЧА № 52
 ЗАДАЧА № 53
 ЗАДАЧА № 54
 ЗАДАЧА № 55
 ЗАДАЧА № 56
 ЗАДАЧА № 57
 ЗАДАЧА № 58
 ЗАДАЧА № 59
 ЗАДАЧА № 60
 ЗАДАЧА № 61
 ЗАДАЧА № 62
 ЗАДАЧА № 63
 ЗАДАЧА № 64
 ЗАДАЧА № 65
 ЗАДАЧА № 66
 ЗАДАЧА № 67
 ЗАДАЧА № 68
 ЗАДАЧА № 69
 ЗАДАЧА № 70
 ЗАДАЧА № 71
 ЗАДАЧА № 72
 ЗАДАЧА № 73
 ЗАДАЧА № 74
 ЗАДАЧА № 75
 ЗАДАЧА № 76
 ЗАДАЧА № 77
 ЗАДАЧА № 78
 ЗАДАЧА № 79
 ЗАДАЧА № 80
 ЗАДАЧА № 81
 ЗАДАЧА № 82
 ЗАДАЧА № 83
 ЗАДАЧА № 84
 ЗАДАЧА № 85
 ЗАДАЧА № 86
 ЗАДАЧА № 87
 ЗАДАЧА № 88
 ЗАДАЧА № 89
 ЗАДАЧА № 90
 ЗАДАЧА № 91
 ЗАДАЧА № 92
 ЗАДАЧА № 93
 ЗАДАЧА № 94
 ЗАДАЧА № 95
 ЗАДАЧА № 96
 ЗАДАЧА № 97
 ЗАДАЧА № 98
 ЗАДАЧА № 99
 ЗАДАЧА № 100
 ЗАДАЧА № 101
 ЗАДАЧА № 102
 ЗАДАЧА № 103
 ЗАДАЧА № 104
 ЗАДАЧА № 105
 ЗАДАЧА № 106
 ЗАДАЧА № 107
 ЗАДАЧА № 108
 ЗАДАЧА № 109
 ЗАДАЧА № 110
 ЗАДАЧА № 111
 ЗАДАЧА № 112
 ЗАДАЧА № 113
 ЗАДАЧА № 114
 ЗАДАЧА № 115
 ЗАДАЧА № 116
 ЗАДАЧА № 117
 ЗАДАЧА № 118
 ЗАДАЧА № 119
 ЗАДАЧА № 120
 ЗАДАЧА № 121
 ЗАДАЧА № 122
 ЗАДАЧА № 123
 ЗАДАЧА № 124
 ЗАДАЧА № 125
 ЗАДАЧА № 126
 ЗАДАЧА № 127
 ЗАДАЧА № 128
 ЗАДАЧА № 129
 ЗАДАЧА № 130
 ЗАДАЧА № 131
 ЗАДАЧА № 132
 ЗАДАЧА № 133
 ЗАДАЧА № 134
 ЗАДАЧА № 135
 ЗАДАЧА № 136
 ЗАДАЧА № 137
 ЗАДАЧА № 138
 ЗАДАЧА № 139
 ЗАДАЧА № 140
 ЗАДАЧА № 141
 ЗАДАЧА № 142
 ЗАДАЧА № 143
 ЗАДАЧА № 144
 ЗАДАЧА № 145
 ЗАДАЧА № 146
 ЗАДАЧА № 147
 ЗАДАЧА № 148
 ЗАДАЧА № 149
 ЗАДАЧА № 150
 ЗАДАЧА № 151
 ЗАДАЧА № 152
 ЗАДАЧА № 153
 ЗАДАЧА № 154
 ЗАДАЧА № 155
 ЗАДАЧА № 156
 ЗАДАЧА № 157
 ЗАДАЧА № 158
 ЗАДАЧА № 159
 ЗАДАЧА № 160
 ЗАДАЧА № 161
 ЗАДАЧА № 162
 ЗАДАЧА № 163
 ЗАДАЧА № 164
 ЗАДАЧА № 165
 ЗАДАЧА № 166
 ЗАДАЧА № 167
 ЗАДАЧА № 168
 ЗАДАЧА № 169
 ЗАДАЧА № 170
 ЗАДАЧА № 171
 ЗАДАЧА № 172
 ЗАДАЧА № 173
 ЗАДАЧА № 174
 ЗАДАЧА № 175
 ЗАДАЧА № 176
 ЗАДАЧА № 177
 ЗАДАЧА № 178
 ЗАДАЧА № 179
 ЗАДАЧА № 180
 ЗАДАЧА № 181
 ЗАДАЧА № 182
 ЗАДАЧА № 183
 ЗАДАЧА № 184
 ЗАДАЧА № 185
 ЗАДАЧА № 186
 ЗАДАЧА № 187
 ЗАДАЧА № 188
 ЗАДАЧА № 189
 ЗАДАЧА № 190
 ЗАДАЧА № 191
 ЗАДАЧА № 192
 ЗАДАЧА № 193
 ЗАДАЧА № 194
 ЗАДАЧА № 195
 ЗАДАЧА № 196
 ЗАДАЧА № 197
 ЗАДАЧА № 198
 ЗАДАЧА № 199
 ЗАДАЧА № 200
 ЗАДАЧА № 201
 ЗАДАЧА № 202
 ЗАДАЧА № 203
 ЗАДАЧА № 204
 ЗАДАЧА № 205
 ЗАДАЧА № 206
 ЗАДАЧА № 207
 ЗАДАЧА № 208
 ЗАДАЧА № 209
 ЗАДАЧА № 210
 ЗАДАЧА № 211
 ЗАДАЧА № 212
 ЗАДАЧА № 213
 ЗАДАЧА № 214
 ЗАДАЧА № 215
 ЗАДАЧА № 216
 ЗАДАЧА № 217
 ЗАДАЧА № 218
 ЗАДАЧА № 219
 ЗАДАЧА № 220
 ЗАДАЧА № 221
 ЗАДАЧА № 222
 ЗАДАЧА № 223
 ЗАДАЧА № 224
 ЗАДАЧА № 225
 ЗАДАЧА № 226
 ЗАДАЧА № 227
 ЗАДАЧА № 228
 ЗАДАЧА № 229
 ЗАДАЧА № 230
 ЗАДАЧА № 231
 ЗАДАЧА № 232
 ЗАДАЧА № 233
 ЗАДАЧА № 234
 ЗАДАЧА № 235
 ЗАДАЧА № 236
 ЗАДАЧА № 237
 ЗАДАЧА № 238
 ЗАДАЧА № 239
 ЗАДАЧА № 240
 ЗАДАЧА № 241
 ЗАДАЧА № 242
 ЗАДАЧА № 243
 ЗАДАЧА № 244
 ЗАДАЧА № 245
 ЗАДАЧА № 246
 ЗАДАЧА № 247
 ЗАДАЧА № 248
 ЗАДАЧА № 249
 ЗАДАЧА № 250
 ЗАДАЧА № 251
 ЗАДАЧА № 252
 ЗАДАЧА № 253
 ЗАДАЧА № 254
 ЗАДАЧА № 255
 ЗАДАЧА № 256
 ЗАДАЧА № 257
 ЗАДАЧА № 258
 ЗАДАЧА № 259
 ЗАДАЧА № 260
 ЗАДАЧА № 261
 ЗАДАЧА № 262
 ЗАДАЧА № 263
 ЗАДАЧА № 264
 ЗАДАЧА № 265
 ЗАДАЧА № 266
 ЗАДАЧА № 267
 ЗАДАЧА № 268
 ЗАДАЧА № 269
 ЗАДАЧА № 270
 ЗАДАЧА № 271
 ЗАДАЧА № 272
 ЗАДАЧА № 273
 ЗАДАЧА № 274
 ЗАДАЧА № 275
 ЗАДАЧА № 276
 ЗАДАЧА № 277
 ЗАДАЧА № 278
 ЗАДАЧА № 279
 ЗАДАЧА № 280
 ЗАДАЧА № 281
 ЗАДАЧА № 282
 ЗАДАЧА № 283
 ЗАДАЧА № 284
 ЗАДАЧА № 285
 ЗАДАЧА № 286
 ЗАДАЧА № 287
 ЗАДАЧА № 288
 ЗАДАЧА № 289
 ЗАДАЧА № 290
 ЗАДАЧА № 291
 ЗАДАЧА № 292
 ЗАДАЧА № 293
 ЗАДАЧА № 294
 ЗАДАЧА № 295
 ЗАДАЧА № 296
 ЗАДАЧА № 297
 ЗАДАЧА № 298
 ЗАДАЧА № 299
 ЗАДАЧА № 300

1967 БАКИРОВАННЫЕ ЗАДАНИЯ БАНД И ПРАЧЕЧНЫХ ОСТЕКЛЕННЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ОП-1, ОП-2, ОП-3, ОП-4
 В ТИПОВОМ ПРОЕКТАХ: 284-4-12, 284-4-13, 284-4-14, 284-4-15, 284-4-16, 284-4-17, 284-4-18
 (ГЛУБИНА И.В.И.) 284-4-18
 АЛЬБОМ II
 ЛИСТ АСД-16
 ИЛ.В. 3739-01



РАЗРЕЗ ПО А-А

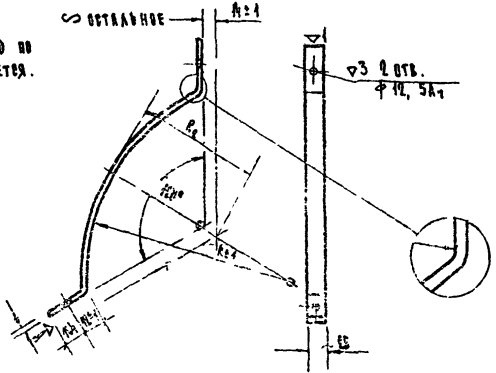


ПАТРУБОК ДЛЯ d=50 d=125

Д _н	Д _{вн}	МАТЕРИАЛ	МАССА	КОЛ-ВО
мм	мм		кг	штук
50	6	6	7	1
70	6	6	7	1
90	5	7	8	1
100	4	7	8	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ: на вставках Д_н из выключительно ставить по диаметру на каждом конце хомута ставить врезки. Сварной шов выдержать электродами марки Э-42, ГОСТ-9466-60.

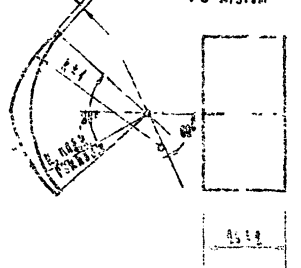
СЕКТОР ХОМУТА



Условный проход Д _н	СОРТАМЕНТ	РАЗМЕРЫ В ММ				ВЕС КГ
		А	В	Е	М	
50	ТРУБА 63 × 5,5	100	4,0	53,0	49,0	1,0
70	ТРУБА 83 × 6,5	100	4,0	76,5	74,5	1,6
90	ТРУБА 95 × 7,5	100	2,0	93	89,0	2,3
100	ТРУБА 100 × 7,5	100	2,0	100,0	94,0	3,0

Условный проход Д _н	РАЗМЕРЫ В ММ		ВЕС КГ
	А	В	
50	1,0	50	0,242
70	1,2	76,5	0,4
90	1,3	93	0,68
100	1,0	100	0,87

Условный проход Д _н	РАЗМЕРЫ В ММ				СОРТАМЕНТ	ВЕС В КГ
	А	В	С	Д		
50	6	4	53	55	ТРУБА 63 × 5,5 ГОСТ 103-57	0,424
70	6	4	76,5	51	ТРУБА 83 × 6,5 ГОСТ 103-57	0,804
90	8	5	86	61	ТРУБА 95 × 7,5 ГОСТ 103-57	1,38
100	8	5	102	68	ТРУБА 100 × 7,5 ГОСТ 103-57	0,455



9	БОЛТ М 12 × 35, ГОСТ 7798 - 62	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	12
8	ГАЙКА М 12, ГОСТ 5945 - 62	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	12
7	БОЛТ ГОСТ 7798 - 62	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	—
6	ГАЙКА ГОСТ 5945 - 62	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	—
5	ФЛАНЦЬ ГОСТ 1255-67 РАСЧОК ПО Д _н ТР-ДА С ДОПУСКОМ	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	2
4	ФЛАНЦЬ ГОСТ 1255-67	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	2
3	ПАТРУБОК - ТРУБА ГОСТ 8932-58	СТАЛЬ 6 Т. 2	2
2	СЕКТОР ХОМУТА ПОДБОС ГОСТ 103-57	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	12
1	ВК. А.Д.Ы.Ш	СТАЛЬ 3 ГОСТ 380-60	12
И.И.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Резиновые вставки к насосам предназначаются в качестве вибро и звукоизолирующих элементов в трубопроводах систем отопления, холодного и горячего водоснабжения при установке насосов на звукоизолирующих основаниях.
2. Вставки состоят из внутреннего слоя резины, нескольких тканевых прокладок проволоочной спирали и наружного резинового слоя.
3. Рабочие чертежи виброизолирующих вставок разработаны следующих типоразмеров:

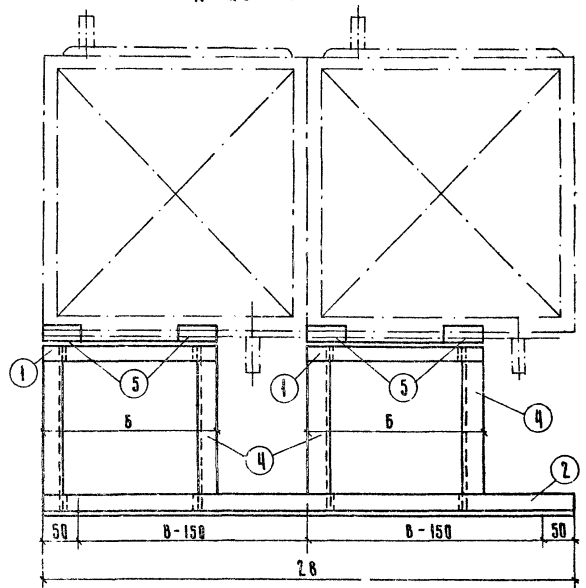
Условный проход Д _н в мм	Давление усл Р _р кг/см ²	Внутренние диаметры рукава	Длина рукава вставки/рукава для рукава	Длина манжет для рукава без спирали в мм
50	16	51 ± 1,5	900 ± 20	150 ± 20
70	16	76 ± 2	900 ± 20	150 ± 20
90	16	93 ± 2	900 ± 20	150 ± 20
100	16	102 ± 2	900 ± 20	150 ± 20

4. Резиновые вставки должны заказываться по техническим требованиям, утвержденным Министерством строительства предприятий металлургической и химической промышленности СССР 30 декабря 1956г.
5. Рукава вставки испытываются на гидравлическое давление, равное полуторному рабочему давлению в течение 10 минут.
6. Фланцы поз.4 и поз.5 изготавливать для Р_р по давлению в трубопроводе
7. Размеры и количество болтов и гаек по позициям 6,7,8,9 назначать в соответствии с изготовленными фланцами.
8. Виброизолирующие вставки при d=50 + 100 рассчитаны на давление Р_р = 16 кг/см²

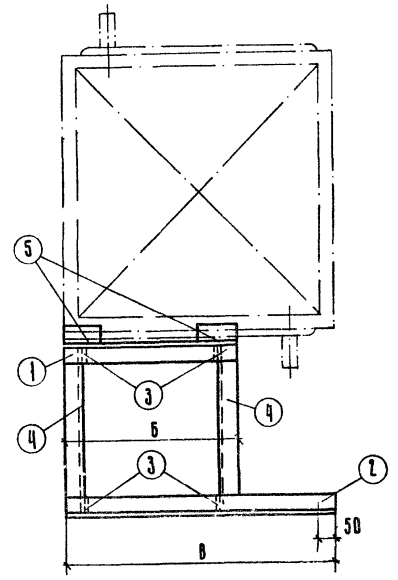
ИВБ 3799-01

ШИШКИНА Е.В.
 МЕДИАНТЕЛЬ
 ШИШКИН В.Н.
 РАВАНОВ А.П.
 КРЕМЕНИ Д.А.
 СУББОЛОВ С.В.
 КУДРЯВОВА
 ШИШКИН В.Н.
 РАВАНОВ А.П.
 КРЕМЕНИ Д.А.
 СУББОЛОВ С.В.
 КУДРЯВОВА
 МАСТЕРОВИЧ
 ШИШКИН В.Н.
 РАВАНОВ А.П.
 КРЕМЕНИ Д.А.
 СУББОЛОВ С.В.
 КУДРЯВОВА
 МАСТЕРОВИЧ
 ШИШКИН В.Н.
 РАВАНОВ А.П.
 КРЕМЕНИ Д.А.
 СУББОЛОВ С.В.
 КУДРЯВОВА

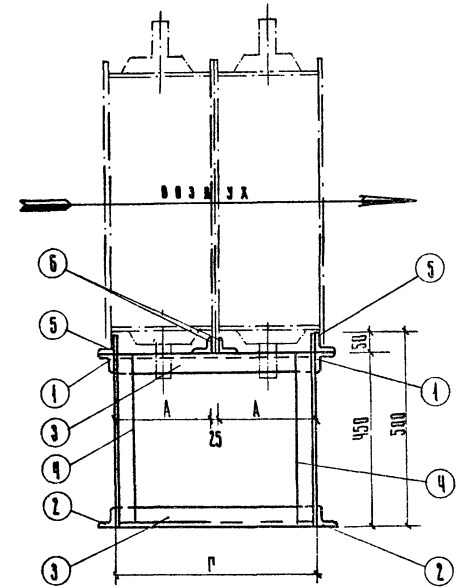
Вид по 1-1



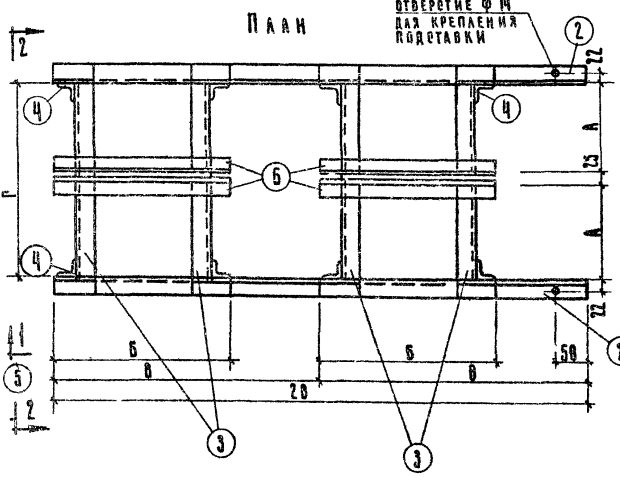
Вид по 1-1



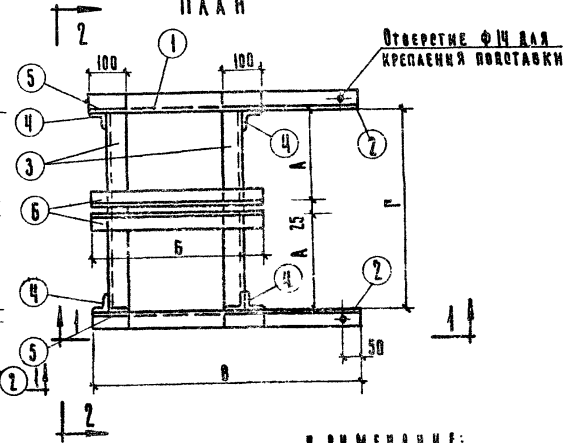
Вид по 2-2



План



План



И ПРИМЕЧАНИЕ:
 Подставки под радиаторы изготавливаются из стали 2.50x3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ ПОДСТАВКУ ДВУХ КАЛОРИФЕРОВ

№ ПЛАНОВ ПОДСТАВКИ	№ ЗАЕМЧИКОВ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС В КР.		
				1 шт.	Общ.	Общий вес опор
16	1	370	2	1,39	2,78	24,46
	2	520	2	1,96	3,92	
	3	440	4	1,65	6,60	
	4	450	4	1,70	6,80	
	5	100	4	0,37	1,48	
	6	370	2	1,39	2,78	
26	1	500	2	1,88	3,76	27,30
	2	650	2	2,45	4,90	
	3	440	4	1,65	6,60	
	4	450	4	1,70	6,80	
	5	100	4	0,37	1,48	
	6	500	2	1,88	3,76	
36	1	600	2	2,26	4,52	29,72
	2	720	2	2,90	5,80	
	3	440	4	1,65	6,60	
	4	450	4	1,70	6,80	
	5	100	4	0,37	1,48	
	6	600	2	2,26	4,52	
46	1	720	2	2,71	5,42	32,50
	2	900	2	3,39	6,78	
	3	440	4	1,65	6,60	
	4	450	4	1,70	6,80	
	5	100	4	0,37	1,48	
	6	720	2	2,71	5,42	
56	1	830	2	3,12	6,24	35,02
	2	1020	2	3,93	7,86	
	3	440	4	1,65	6,60	
	4	450	4	1,70	6,80	
	5	100	4	0,37	1,48	
	6	830	2	3,12	6,24	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОДНУ ПОДСТАВКУ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ КАЛОРИФЕРОВ

№ ПЛАНОВ ПОДСТАВКИ	№ ЗАЕМЧИКОВ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ВЕС В КР.		
				1 шт.	Общ.	Общий вес опор
16	1	370	4	1,39	5,56	46,52
	2	520	4	1,96	7,84	
	3	360	8	1,35	10,80	
	4	450	8	1,70	13,60	
	5	100	8	0,37	2,96	
	6	370	4	1,39	5,56	
26	1	370	4	1,39	5,56	48,92
	2	520	4	1,96	7,84	
	3	440	8	1,65	13,20	
	4	450	8	1,70	13,60	
	5	100	8	0,37	2,96	
	6	370	4	1,39	5,56	
36	1	500	4	1,88	7,32	54,60
	2	650	4	2,45	9,80	
	3	440	8	1,65	13,20	
	4	450	8	1,70	13,60	
	5	100	8	0,37	2,96	
	6	500	4	1,88	7,52	

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПОДСТАВОК ПОД ДВА КАЛОРИФЕРА

№ ПЛАНОВ ПОДСТАВКИ	НОМЕРА КАЛОРИФЕРОВ	A	B	B	Г
16	КФБ-3,4	210	370	520	445
26	КФБ-5,6	210	500	650	445
36	КФБ-7,8	210	600	770	445
46	КФБ-9,10	210	720	900	445
56	КФБ-11	210	830	1020	445

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПОДСТАВОК ПОД ЧЕТЫРЕ КАЛОРИФЕРА

№ ПЛАНОВ ПОДСТАВКИ	НОМЕРА КАЛОРИФЕРОВ	A	B	B	Г
16	КФБ-4	170	370	520	365
26	КФБ-4	210	370	520	445
36	КФБ-6	210	500	650	445

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1-КЛАПАН У КАЛОРИФЕРОВ МАРКИ КФС.

Table with 14 columns for different valve models (КФС-1 to КФС-14,15) and rows for components like Коробка, Звено фланца, and various seals and nuts. Each cell contains material type, quantity, and weight.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА 1-КЛАПАН У КАЛОРИФЕРОВ МАРКИ КФБ

Table with 14 columns for different valve models (КФБ-1 to КФБ-14) and rows for components like Коробка, Звено фланца, and various seals and nuts. Each cell contains material type, quantity, and weight.

Vertical list of names and roles: ШИШИНА Е.В., НЕДОБИТЕЛЬ, АЛЕШИН В.Н., ДИРИЖЕР ПРОЕКТА, etc.

1967 БАШКОРТАНСКАЯ РЕПУБЛИКА

ВЕНТРИАЦИЯ РЕЦИПИКАЦИЯ ОБЪЕМНЫХ КЛАПАНОВ У КАЛОРИФЕРОВ

КТИПОВЫЙ ПРОЕКТАМ 204-4-12; 204-4-13; 204-4-14; 204-4-15; 204-4-16; 204-4-17 (ТИПЫ 2-15); 204-4-18

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАПАНОВ И ЛЮКОВ.

№ ЭЛЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ И СОРТАМЕНТ.	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО МАТЕРИАЛА				ВЕС ЭД.	ОБЪЕМ ВЕС			
				2	3	7	9		кв.	2	3	7
1	ПЛОТНО КЛАПАНА	ТЕС $\delta=16$ мм	м ²	по вых.	по вых.	по вых.	по вых.	550,0	0,41	0,38	4,56	4,16
2	УТЕПАТЕЛЬ	СТРУЖ. ВОЛНИК $\delta=5$ см	"	по вых.	по вых.	по вых.	по вых.	450,0	0,34	0,35	3,30	6,3
3	ОБЫВКА КЛАПАНА	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ $\delta=0,5$ мм	м ²	0,1	0,2	1,0	1,68	4,0	0,4	0,8	4,0	6,7
4	РЯЖИК	СТАЛЬ $\delta=75$	шт.	2	2	2	2	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6
5	КРОШТЕЙН РЯЖКА	ПОЛОСОВКА СТАЛЬ 30x4	п.м.	0,27	0,27	0,27	0,27	0,34	0,15	0,15	0,15	0,15
6	КОРОТЫШ	СТ. ДЕРЕВЯНКА $30 \times 30 \times 4$	п.м.	0,03	0,03	0,03	0,03	1,78	0,05	0,05	0,05	0,05
7	ПЕТАЛИ	СТ. З	шт.	2	2	2	2	—	—	—	—	—
8	ШУРУПЫ ДЛЯ ДЕРЕВА	$\phi 6 \times 40$	"	4	4	4	4	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
9	БОЛТ	СТ. 3, М8 $\times 60$	"	8	8	8	8	0,03	0,24	0,24	0,24	0,24
10	ГАНКА	СТ. 3, М8	"	8	8	8	8	0,04	0,08	0,08	0,08	0,08
11	ПЛОТНО ЛЮКА	ТЕС $\delta=16$ мм	м ²	по вых.	по вых.	по вых.	по вых.	550	0,38	0,34	3,58	6,05
12	УТЕПАТЕЛЬ	СТРУЖ. ВОЛНИК $\delta=5$ см	м ²	по вых.	по вых.	по вых.	по вых.	450,0	0,37	0,35	3,15	3,4
13	ОБЫВКА ПЛОТНО ЛЮКА.	СТ. КРОВЕЛЬ-НАЯ $\delta=0,5$	м ²	0,11	0,16	0,36	1,16	4,0	0,40	0,64	3,44	5,6
14	РАМКА	РЕЙКА 30×20	п.м.	4,02	4,02	1,50	3,14	—	—	—	—	—
15	ПЕТАЛИ	СТ. 3	шт.	2	2	2	2	—	—	—	—	—
16	ЗАДВИЖКА ЛЮКА	СТ. 3	"	1	1	1	2	—	—	—	—	—

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

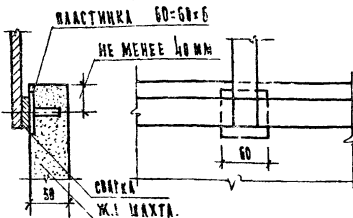
№ ШАХТ	ШАХТА	ЛЮК									КЛАΠΑНА	
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М
1	200	0,04	450	450	350	250	185	145	245	285	190	250
3	300	0,08	600	600	400	300	235	185	285	335	290	350
7	700	0,49	600	650	750	700	635	595	645	685	690	750
9	900	0,81	900	950	950	900	835	795	845	885	890	950

- ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Вытяжную шахту изнутри и снаружи обить кровельной сталью по войлоку, смоченному в гудроне.
 2. Люк устанавливается в любой из стенок шахты, за исключением той, около которой проходит трос клапана.

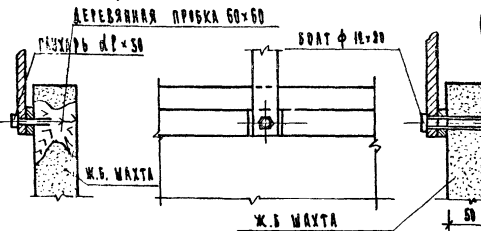
ТАБЛИЦА ВНУТРЕННЕГО РАЗМЕРА ШАХТ В ММ.

№ ШАХТ	А	Б	ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ
1	200	300	0,04
2	300	400	0,08
7	700	690	0,49
9	900	1000	0,81

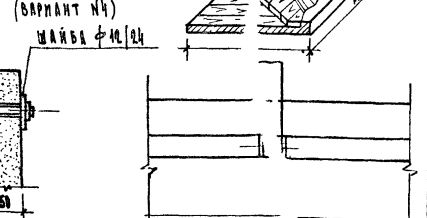
УЗЕЛ А* (ВАРИАНТ №2)



УЗЕЛ А* (ВАРИАНТ №3)



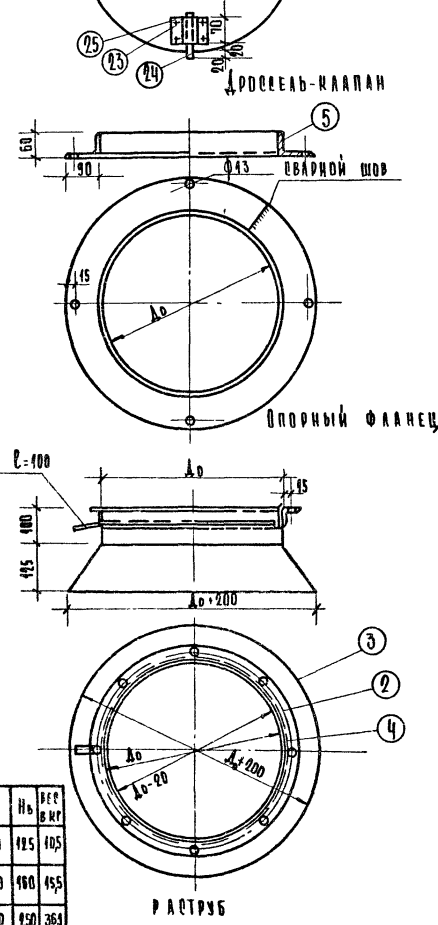
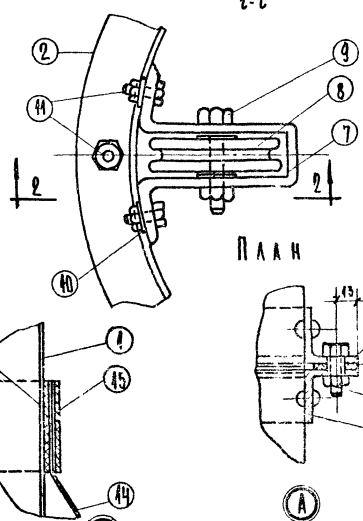
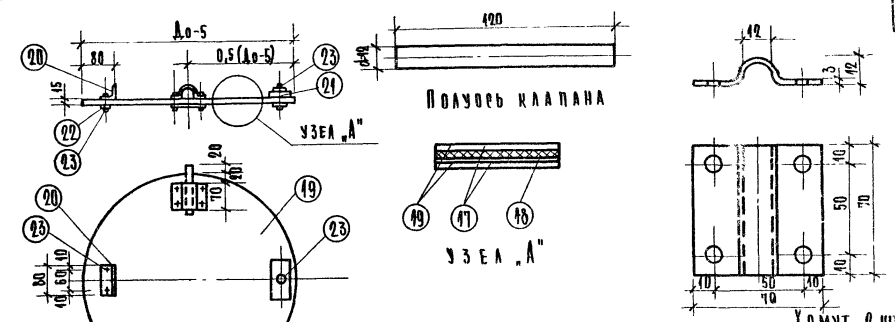
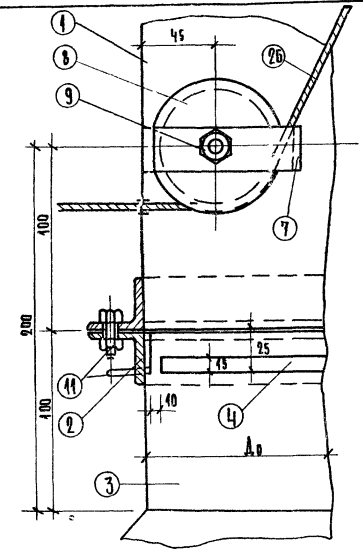
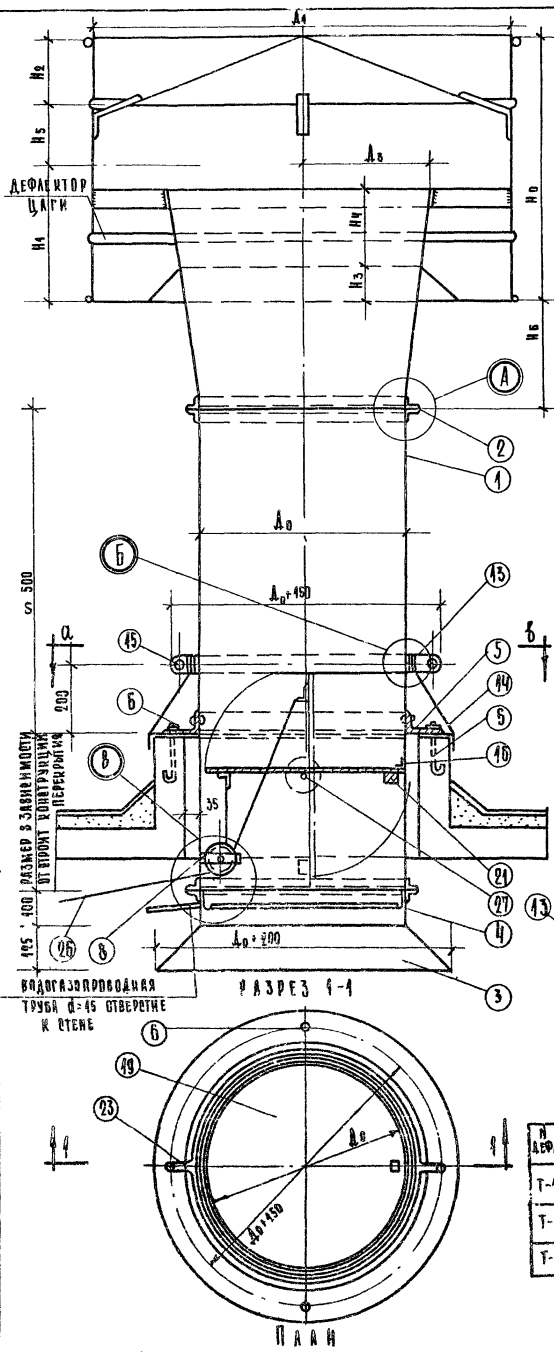
УЗЕЛ А* (ВАРИАНТ №4)



ВАРИАНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ДЕФЕКТОРОВ К ШАХТАМ.

1967	БЛОКИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ.	ВЕНТИЛЯЦИЯ. ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА. ДЕТАЛИ, УЗЛЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТМ 284-4-15; 284-4-16; 284-4-17; 284-4-18; 284-4-19; 284-4-20; 284-4-21; 284-4-22; 284-4-23; 284-4-24; 284-4-25; 284-4-26; 284-4-27; 284-4-28; 284-4-29; 284-4-30	Лист ОВД-5
------	--	---	--	------------

МАШИНА В.И. ШИШОВ И.И. ДИМАНОВ А.П. САВАСЬОН С.С. КОРОЛЕНКО И.И. КОПНОВАА
 ПРОЕКТИРОВАННОЕ ПО Д.А.Х. ПРОЕКТА (СА.ОПЕЧАТАНИЕ) ПУН. ВЕНТОК ИЛИ ВЕНТОК
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТ 2 ШТ.

№ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА МАТЕРИАЛ И ПОРТАМЕНТ	КОЛ-ВО ШТ.	РАЗМЕРЫ В ММ		
			Т-18	Т-19	Т-21
1	ВОЗДУХОВОД КРОВЕЛЬН. СТ. δ=1ММ	1	250	345	500
2	ФЛАНЕЦ L30x30x4	1	250	345	500
3	РАСТРУБ СТ. КРОВЕЛЬНАЯ δ=0,82ММ	1	630	545	700
4	ЛОТК СТ. КРОВЕЛЬНАЯ δ=0,82ММ	1	250	345	500
5	ФЛАНЕЦ L60x90x6	1	250	345	500
6	АНКЕРНЫЙ БОЛТ М-12С	4	d=150		
7	КРОШТЕЙН РОЛИКА/ПОЛОСОВ. СТ. 25x5	1	d=216		
8	РОЛИК СТ.	1	d=75		
9	БОЛТ М8 С ГАЙКОЙ	1	d=50		
10	ШАЙБА	2	d=45		
11	БОЛТ М6 С ГАЙКОЙ	18	d=20		
12	ПРОКЛАДКА-РЕЗИНА	2	d=560		
13	ПРОКЛАДКА-ТОЛЬ	1	φ=1600		
14	ФАРТУК/КРОВЕЛЬНАЯ СТ. δ=1ММ/	1	ПОБЕТОУТЛАН ЧЕРЕСИМ		
15	ХОМУТ/ПОЛОСОВАЯ СТ. 40x4/	1	Δφ=6		
16	УПОР L30x30x4	1	φ=20		
17	ПЛОТНО КЛАПАНА/ФАНЕРА δ=5ММ/	2	d=435		
18	ПРОВЯЖКА/ВОНАЖ-Е ММ	1	d=495		
19	ОБШИВКА КЛАПАНА/КРОВЕЛЬН. СТ. 5кг/	1	d=495		
20	КОРОТЫШ L30x30x4	1	φ=80		
21	КОНТР.-ГРУЗ/ПОЛОСОВАЯ СТ. 55x4/	1	φ=100		
22	ШАЙБА	11	d=15		
23	БОЛТ М6	11	φ=35		
24	ПОЛУОСЬ КРУГЛАЯ СТ. d=42	2	φ=120		
25	ХОМУТ (ЛЮСТ. СТ. δ=3ММ/	2	φ=70		
26	ТРОС СТ. d=2ММ	1	ПО МЕСТУ		
27	ШАЙБА δ=3ММ	2	d=30		

ТАБАНКА РАЗМЕРЫ И ВЕСОВ
РАЗМЕРЫ В ММ

ВЕРСИИ	Δφ	Δ1	Δ2	Δ3	Δ4	Н0	Н1	Н2	Н3	Н4	Н	Н6	ВЕС В КГ
Т-18	250	500	425	345	375	300	250	75	40	90	100	125	105
Т-19	345	630	535	400	475	380	345	95	50	110	130	160	165
Т-21	500	1000	850	630	750	600	500	150	75	175	200	250	360

1970 БАКИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ
 БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ
 КОТЕЛЬНАЯ
 ВЫТЯЖНОЙ ПАТРУБОК И ДЕФЛЕКТОРАМ Т-18, Т-19, Т-21.
 К ТИПОВЫМ ПРОЕКТАМ
 284-4-12; 284-4-13;
 284-4-15; 284-4-16;
 /ТИПЫ И Ш/ 284-4-16.
 АЛЬБОМ
 Лист
 ВД-51

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	Кол.	ПРИМ. Ч.
1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЕ ВОЗКОНДИЦИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ	КОМПА	1	УЧТЫНЫ НА ЛИСТЕ АЛЬБ.
2	НАСОС С ЭЛЕКТРОМОТОРОМ НА ОБЩЕЙ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛАТЕ	"	2	УЧТЫНЫ НА ЛИСТЕ АЛЬБ.
3	АМОРТИЗИРУЮЩАЯ ОПОРА ПОД ТРУБЫ	"	3	СМ. ЛИСТ
4	ГИБКАЯ ВСТАВКА	КОМПА.	2	СМ. ЛИСТ
5	ЗАДВИЖКА 30ч.6 ср.	"	2	УЧТЫНА НА ЛИСТЕ АЛЬБ.
6	"	"	2	"
7	"	"	1	"
8	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1Б4Б5Р	"	2	"
9	ПЕРЕХОДНОЙ ПАТРУБОК	"	2	"
10	"	"	2	"
11	КОЛЕНА	"	4	ГОСТ 8732-58
12	"	"	2	"
13	МАНОМЕТР СТРЕЛКОВЫЙ КРАЙН., ТЕХНИЧЕСКИЙ	КОМПА.	2	ГОСТ 6522-60
14	ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ	"	1	ТЕХНИЧЕСК. ДО 100°С
15	СТАЖНЫЕ БОЛТЫ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ	"	2	НАИ. НЕПОДВИЖНОСТИ

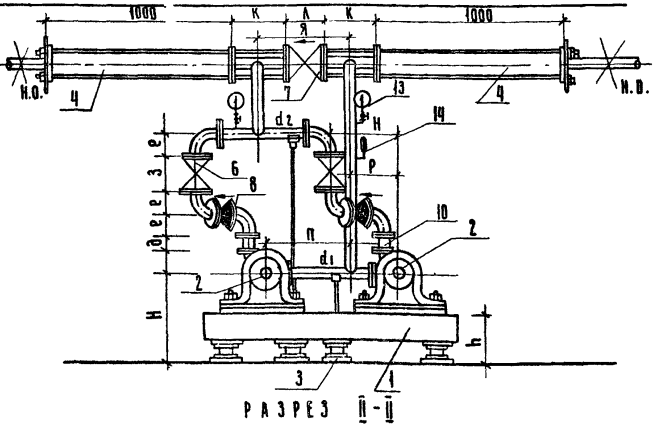
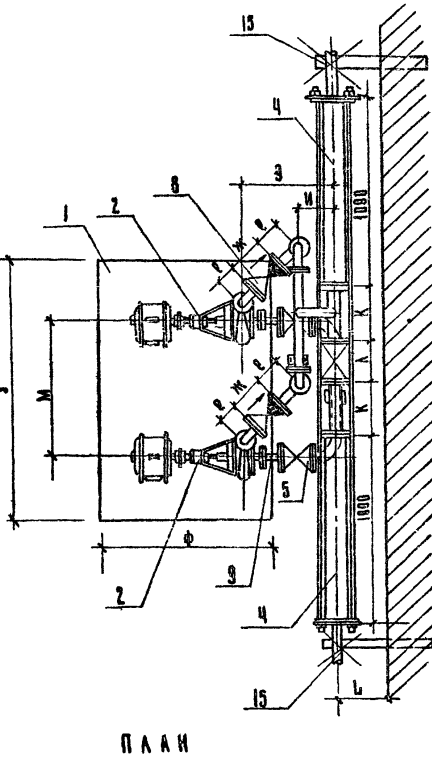
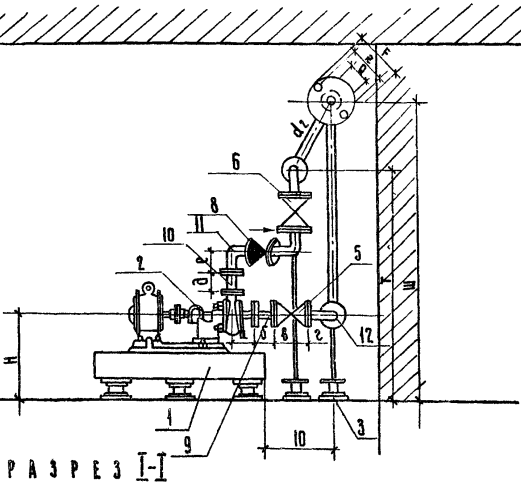


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

МАРКА НАСОСА	МАРКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	ЧИСЛО ОБОРОТ	d ₁	d ₂	d ₃	a	b	v	z	φ	ж	z	и	к	л	м	н	п	р	р ₁	ст	у	ф	ч	з	ю	я	h	F	Z	Q	L	ш кмм		
1 1/2 К-6	А 32-2	2850	50	50	50	120	100	180	125	100	125	230	180	400	250	180	450	475	490	250	450	350	4216	4100	1060	175	325	308	430	270	260	160	210	180	2700
2 К-6	А 41-2	2870	50	50	50	130	170	180	125	100	125	230	180	310	250	180	500	480	320	250	400	430	4250	4100	1080	175	325	305	430	270	260	160	210	180	2700

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Возкондицирующее основание под центробежные насосы см. на листе ВВ-6
2. Виброкондиционирующие резиновые вставки см. на листе ВВ-7
3. Для погашения ударных нагрузок в подводных трубопроводах, предусматривается установка двух неподвижных опор.
4. Экипировка дана на установку одной пары насосов
5. Места установки манометров и термометров см. на листе Альбома I



ШИНКОВА Е.С.
 КОЛТУНОВА М.И.
 ШИШКОВА И.И.
 ШУВАКОВА Т.И.
 РОМАНОВ В.И.
 МАССОВА С.С.
 РЫЖИЦКАЯ З.В.
 КОЛТУНОВА М.И.
 КОЛТУНОВА С.С.
 ШИШКОВА И.И.
 ШУВАКОВА Т.И.
 РОМАНОВ В.И.
 МАССОВА С.С.
 РЫЖИЦКАЯ З.В.
 ПРОПРОЕКЦИОНСТРОИТЕЛЬНАЯ ФИЛИАЛА
 П. МОСКВА

1967	БЛОКОВАННЫЕ ЗАДАНИЯ БАНЬ И ПРАЧЕЧНЫХ	КОТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА 2х НАСОСОВ НА ВОЗКОНДИЦИРУЮЩЕМ ОСНОВАНИИ	ИТЯПОВЫМ ПРОЕКТАМ 804-4-10; 804-4-13; 804-4-14 804-4-15; 804-4-16; 804-4-17 (ИДНМ 1.860); 804-4-18	АЛЬБОМ	Лист ВВ А-8
------	---	---	---	--------	----------------

ИВБ. 3739-01

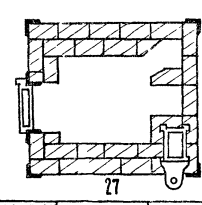
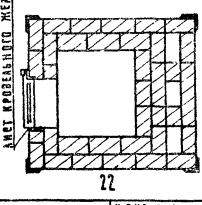
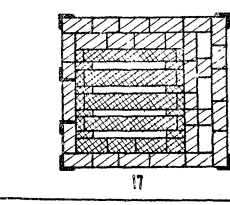
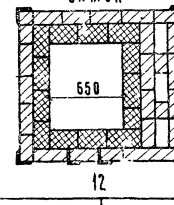
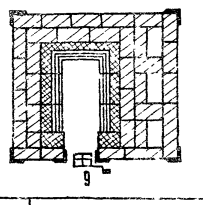
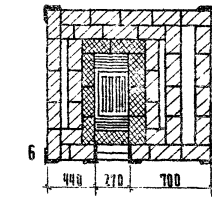
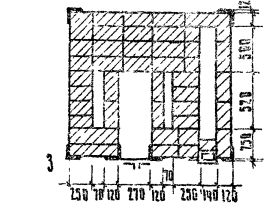
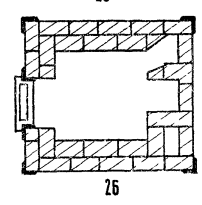
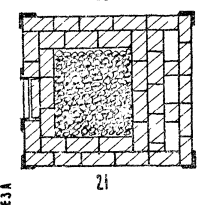
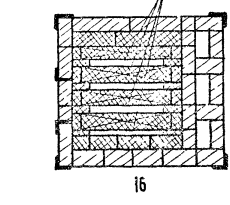
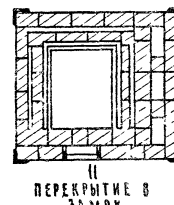
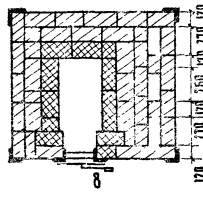
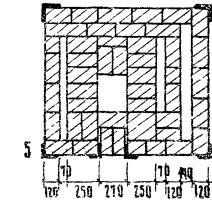
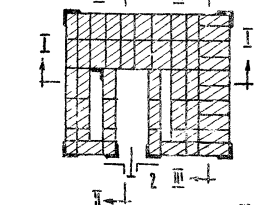
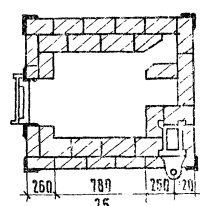
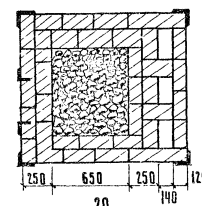
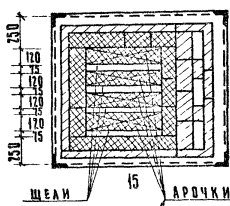
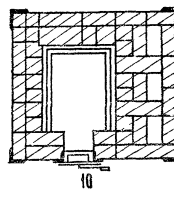
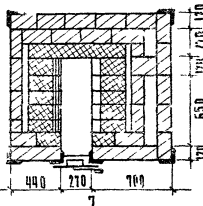
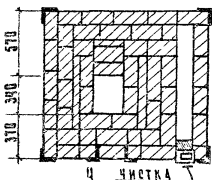
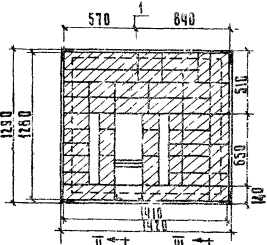
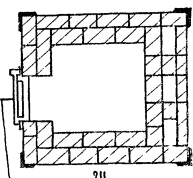
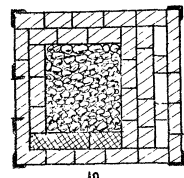
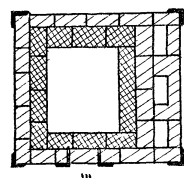
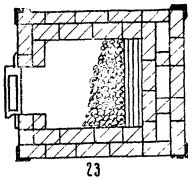
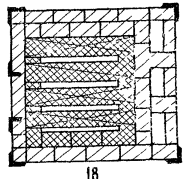
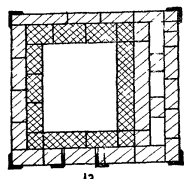
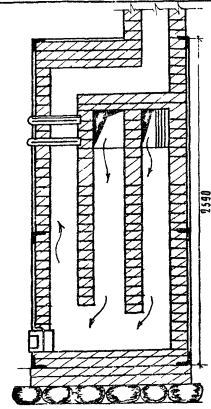
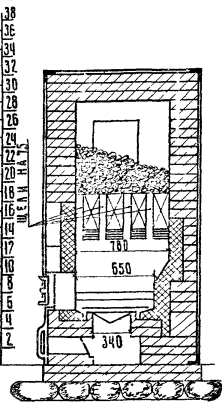
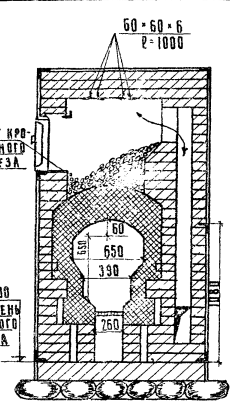
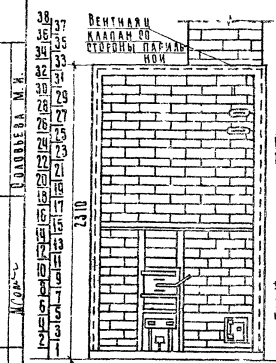
ЕФРИМОВ Н.Е.

ИСОДИНСКИЙ

АЛЕШИН И.И.
ШЕВКОВ А.Н.
КОЗЛОВ А.И.
БАЛАНОВ И.И.
КОЗЛОВ С.С.

УЧ. МАСТЕРСКОЙ № 4
РА. АЗС. ПРОЕКТА
РА. ЧЕКАНА
И.И. КОЗЛОВА
И.И. БАЛАНОВА
С.С. КОЗЛОВА

РОССИЙСКО-ВЕНГЕРСКОЕ
П. МОСКВА



ПОРЯДКИ 1-27

1967 БИОИРОВАНИЕ ЗАНИЯ БАНИ И ПРАЧЕЛЬНЫХ

ОТВАЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЕЧЬ КАМЕНКА ПЛАН. РАЗРЕЗЫ I-I, II-II, III-III. ПОРЯДКИ 1-27

И.И. ТИХОМИР. ПРОЕКТАМ 204-4-12, 204-4-13, 204-4-14, 204-4-15, 204-4-16, 204-4-17, 204-4-18, 204-4-19, 204-4-20, 204-4-21, 204-4-22, 204-4-23, 204-4-24, 204-4-25, 204-4-26, 204-4-27

ЦДБ. 373.01

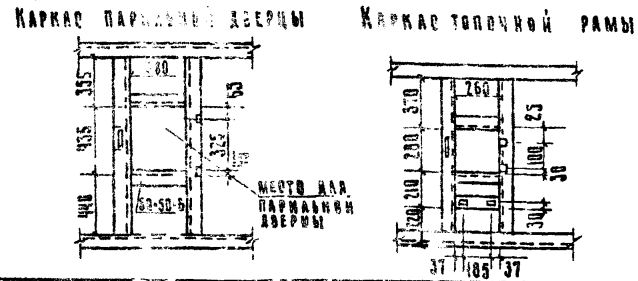
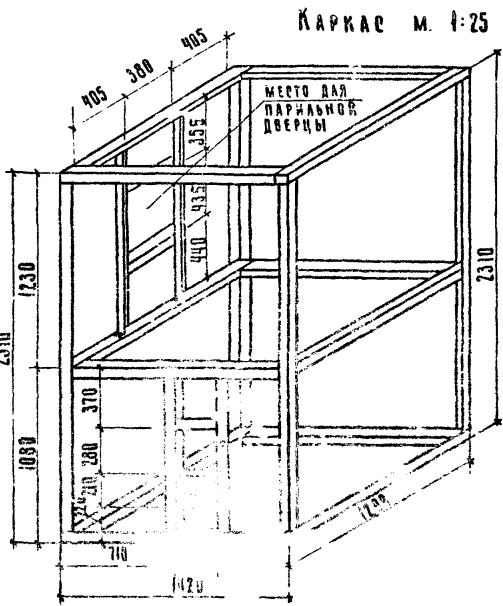
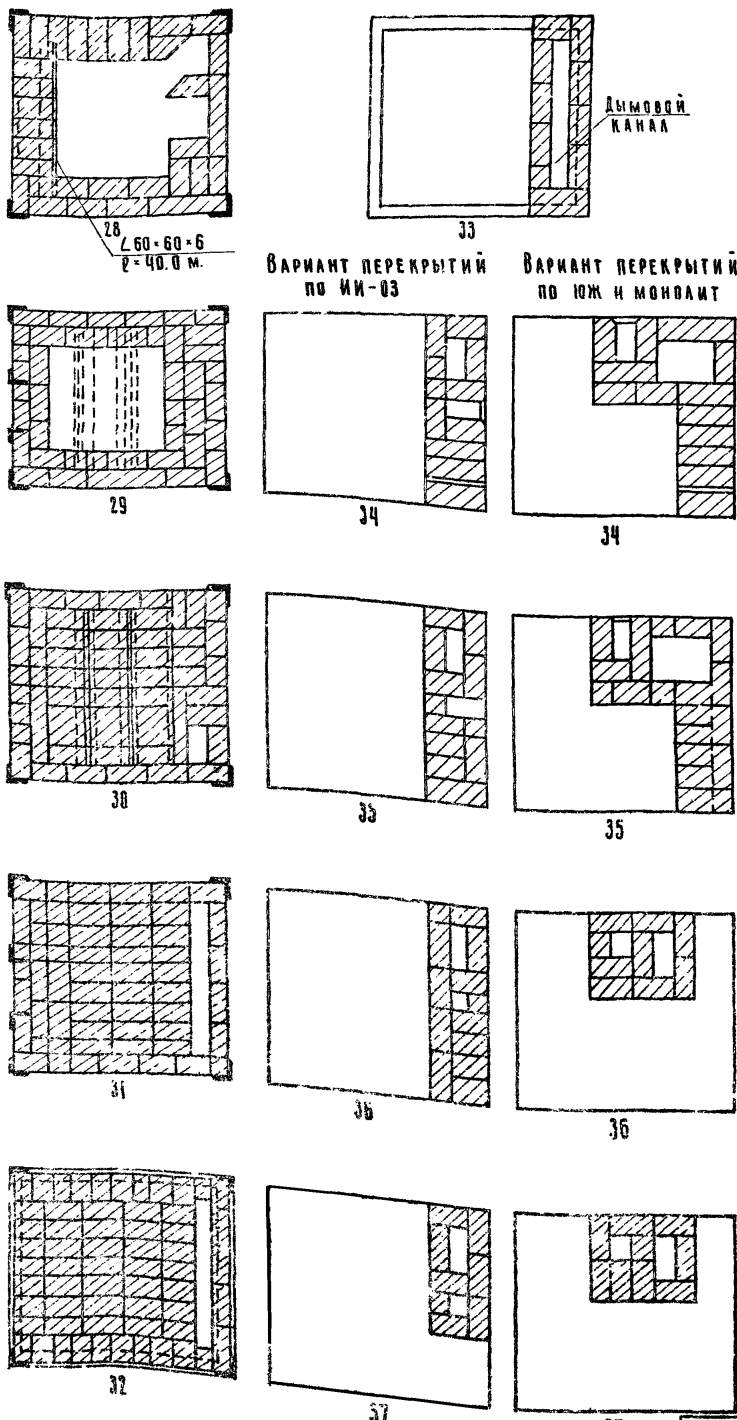
Основные указания по устройству печи

1. Работы по устройству печи должны производиться в соответствии с техническими условиями на производство и приемку общестроительных и специальных работ раздел II, печные работы издания НК - строй 1942 г.
2. При кладке печи особое внимание обратить на соблюдение следующих указаний технических условий:
 - а) толщина швов кладки из обыкновенного кирпича должна быть не более 7 мм, а из огнеупорного - не более 3 мм.
 - б) кладку вести по чертежу с точным соблюдением порядков и перевязки швов.
 - в) стенки и арочки перекрытия топливника должны быть выполнены из огнеупорного кирпича на огнеупорной глине с шамотом в пропорции 1:1
- 2) вновь сложенная печь должна быть просушена постепенной ее топкой в течении не менее 3^х суток с постепенным повышением температуры топки.
3. Первые ряды кладки печи до поддувального отверстия следует выполнить на цементном растворе.
4. На данном чертеже показан топливник, приспособленный для сжигания дров. Если основным топливом будет сажить каменный уголь, колосниковую решетку следует расположить на 1 ряд кирпича ниже, т.е. на 4 ряду вместо 5^{го}, а топочную дверцу поднять на 2 ряда. Также поступить и в случае преобладания низкосортного топлива (торфа и др.), но вместо 1^{ой} решетки 250 × 380 мм, уложить 2^ю решетку 250 × 250 мм.
5. Для ускоренного прогрева насадки рекомендуется на 50% близкого камня по объему заменить кусками чугуна
6. Металлический каркас и рамы для дверок выпанить на сварке и покрыть печным лаком.
7. Отступки между печью и стеной рекомендуется оставить открытой в сторону парной комнаты. В случае закрытия ее необходимо оставить циркуляционное отверстие размерами 150 × 140 мм. сверху и снизу заежки.
8. Наружные поверхности оштукатурить раствором состава: глины - 1ч, цемента - 1ч, песка - 2ч, известь № 6 - 0,1ч.
9. Каркас сваривается из $\angle 60 \times 60 \times 6$ за исключением подвески парной двери

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПРИБОРОВ

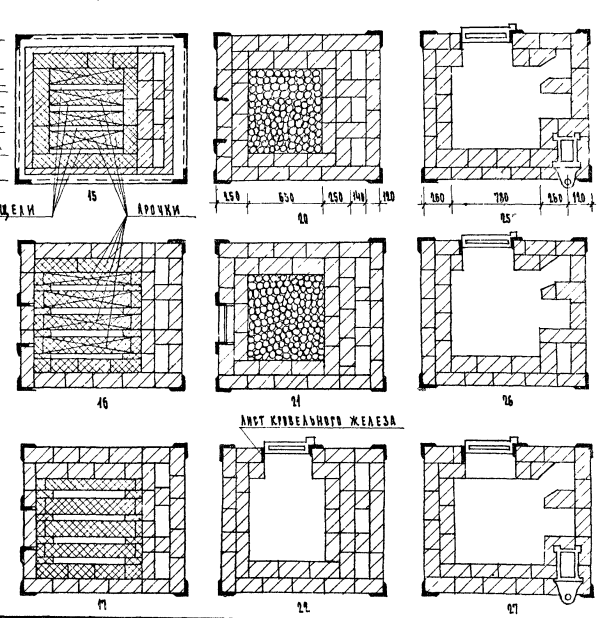
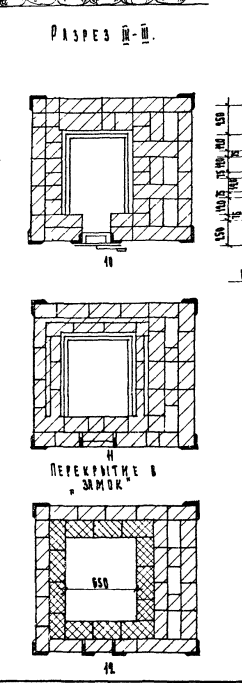
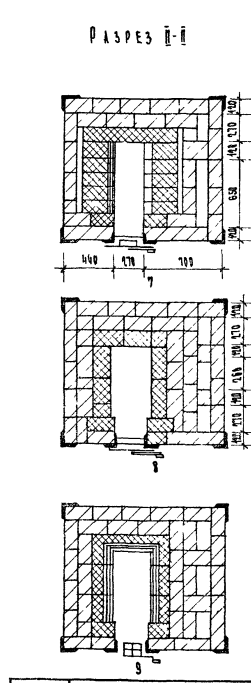
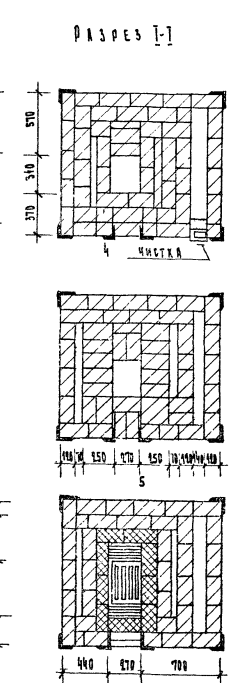
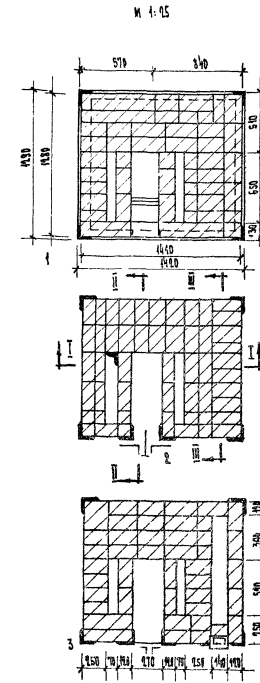
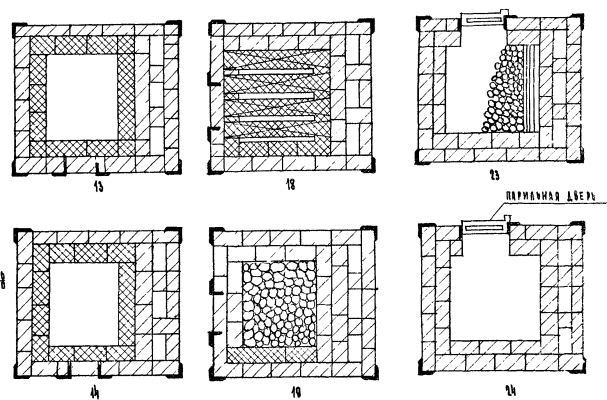
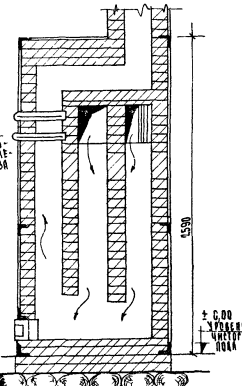
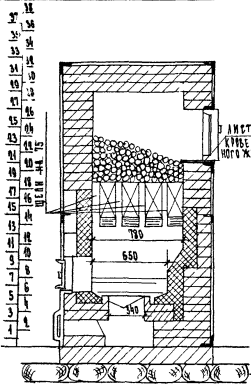
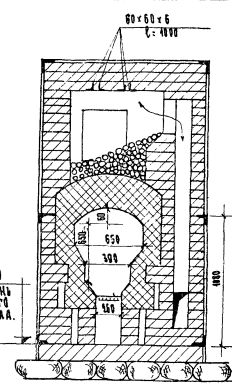
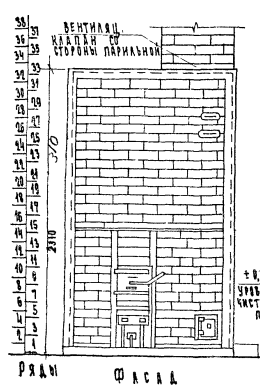
№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМЕР.	РАЗМЕР	КОЛ.
1	Кирпич глиняный обыкновенный	шт.	250 × 120 × 65	1110
2	" " " "	"	"	200
3	Глина обычная	"	"	0,3
4	Глина огнеупорная	"	"	100
5	Песок	"	"	0,11
6	Колосниковая решетка	"	250 × 380	1
7	Топочная дверца	"	250 × 250	1
8	Поддувальная д.	"	250 × 140	1
9	Прочистная дверца	"	130 × 140	1
10	Парная дверца	"	390 × 440	1
11	Каркас	"	1420 × 2310	1
12	Дымовые задвижки	"	130 × 240	2
13	Ближний камень	м ³	φ 75 × 100	0,25
14	Балочка из углового железа	мм	60 × 60 × 6	5,0
15	Клапан-хлопушка	шт	120 × 200	1

Общий вес печи ~ 5800 кг, в том числе металла 154 кг.



Ф.И.О. И.И. КОЛЕСНИН
 Д.А. КОЛЕСНИН
 А.А. КОЛЕСНИН
 В.А. КОЛЕСНИН
 Г.А. КОЛЕСНИН
 Д.А. КОЛЕСНИН
 Е.А. КОЛЕСНИН
 З.А. КОЛЕСНИН
 И.А. КОЛЕСНИН
 К.А. КОЛЕСНИН
 Л.А. КОЛЕСНИН
 М.А. КОЛЕСНИН
 Н.А. КОЛЕСНИН
 О.А. КОЛЕСНИН
 П.А. КОЛЕСНИН
 Р.А. КОЛЕСНИН
 С.А. КОЛЕСНИН
 Т.А. КОЛЕСНИН
 У.А. КОЛЕСНИН
 Ф.А. КОЛЕСНИН
 Х.А. КОЛЕСНИН
 Ц.А. КОЛЕСНИН
 Ч.А. КОЛЕСНИН
 Ш.А. КОЛЕСНИН
 Щ.А. КОЛЕСНИН
 Ъ.А. КОЛЕСНИН
 Ы.А. КОЛЕСНИН
 Ь.А. КОЛЕСНИН
 Э.А. КОЛЕСНИН
 Ю.А. КОЛЕСНИН
 Я.А. КОЛЕСНИН

КОМПЕТЕНТА
 И. П. КОЩАКОВА
 КОМПЕТЕНТА
 С. П. КОЩАКОВА
 КОМПЕТЕНТА
 С. П. КОЩАКОВА



Порядовки с 4-29
М 4-25

1967

Бакированные здания
вань и прачечных.

Отопление и вентиляция. Печь каменка
План. РАЗРЕЗЫ I-I, II-II, III-III. Порядовки с 4-29

ИСПОЛНИТЕЛИ
С. П. КОЩАКОВА
С. П. КОЩАКОВА
С. П. КОЩАКОВА

Альбом
Лист
№ 11
Лист 11

ИЗВ. 3739-01

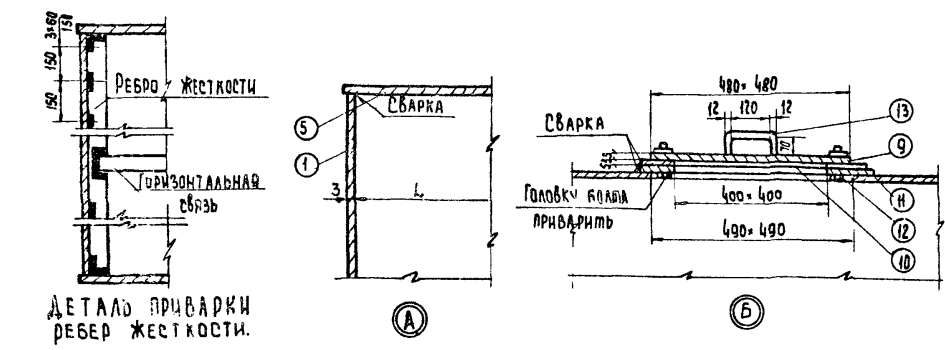
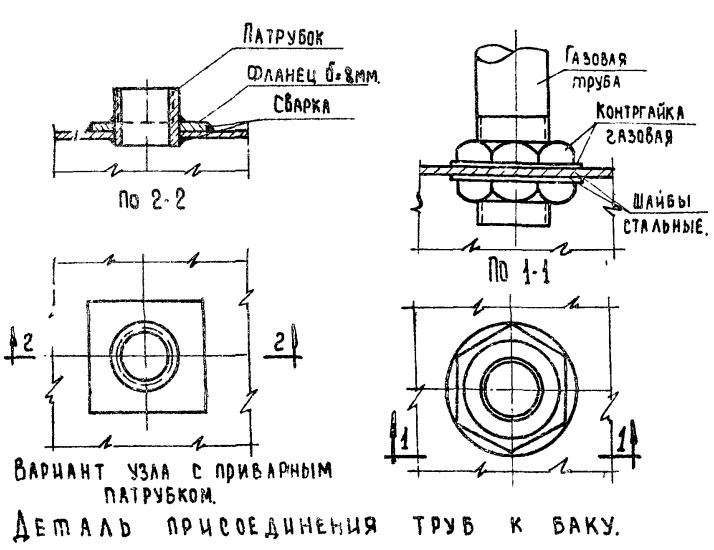
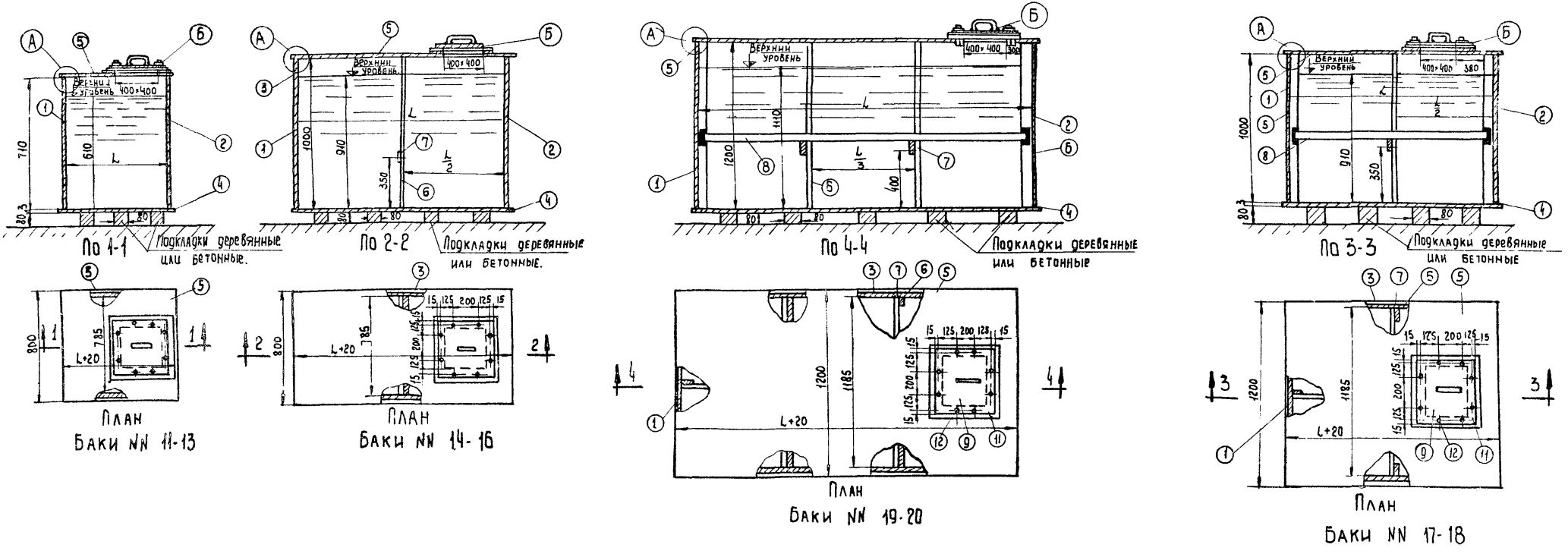


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ БАКОВ

№ баков	Высота баков в патрубке	Длина	Кол-во ребер жесткости	Кол-во горизонтальных сварок	Кол-во опорных подкладок
11	250	52	—	—	2
12	300	62	—	—	3
13	400	85	—	—	3
14	600	85	2	1	4
15	800	110	2	1	4
16	1000	140	2	1	4
17	1250	180	—	2	4
18	1500	180	—	2	4
19	2000	1520	—	3	5
20	3000	2300	6	3	6

Романов А. П.
Романенко О. К.
Молодкин Ю. К.
Романенкова О. К.

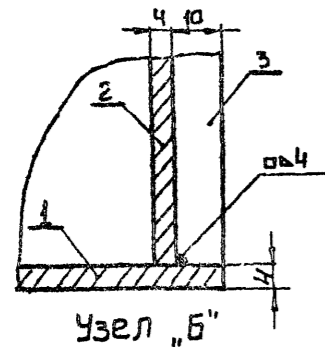
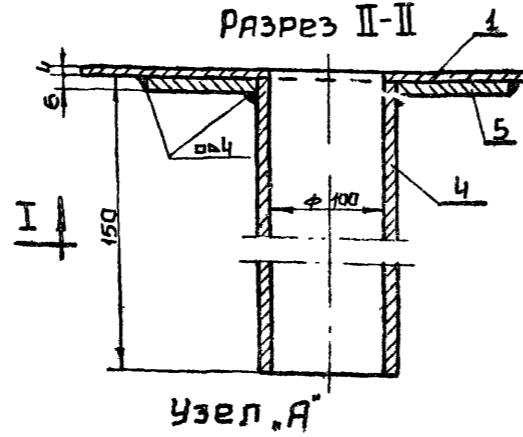
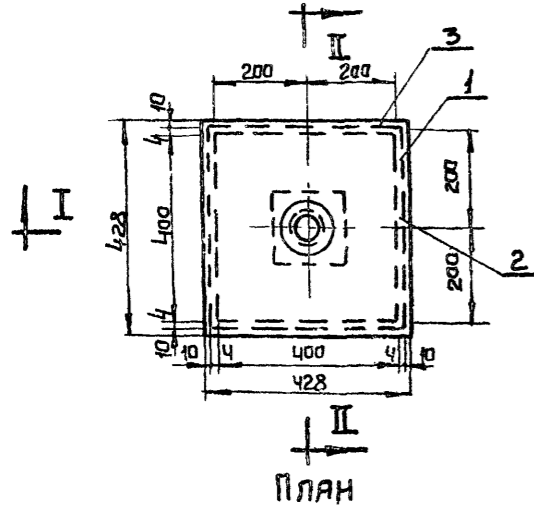
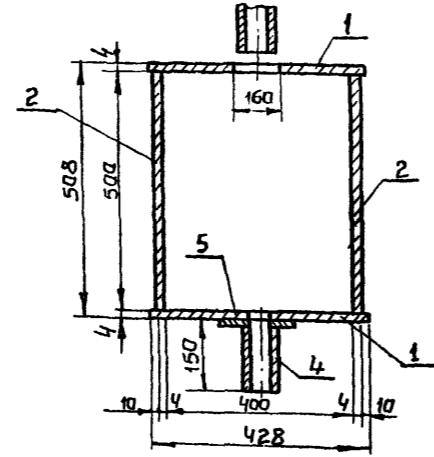
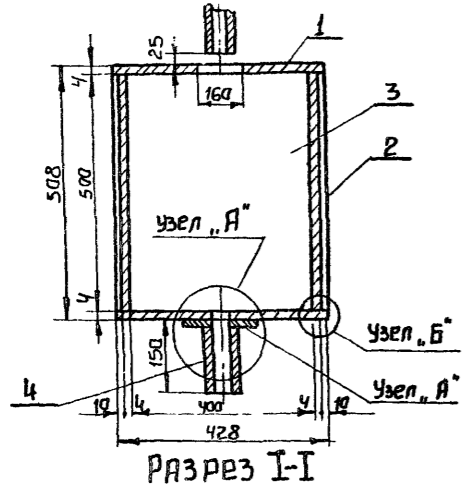
Альбом чертежей
Поверка
Копировала

Инженер-проектировщик
Г. Архт. проекта

Рег. инж. св-во
г. Москва.

С п е ц и ф и к а ц и я М Е Т А Л Л А Н А Б А К И

№. №. элемент	Наименов. элемент	Материал и сортамент	Размеры элементов				кар-бо элемент таб	ВЕС КГ									
			№. №. баков					№. №. баков									
			11-13	14-16	17-18	19-20		11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	Стенка	Сталь б:з	710×800	1000×800	1000×1200	1200×1200	1	13,6	13,6	13,6	18,8	18,8	18,8	28,2	28,2	33,8	33,8
2	Стенка	Сталь б:з	710×800	1000×800	1000×1200	1200×1200	1	13,6	13,6	13,6	18,8	18,8	18,8	28,2	28,2	33,8	33,8
3	Стенка	Сталь б:з	710×L	1000×L	1000×L	1200×L	2	17,4	20,2	28,2	40,0	53,6	65,8	55,5	65,8	84,6	129,7
4	Дно	Сталь б:з	800(L+20)	800(L+20)	1200(L+20)	1200(L+20)	1	10,4	12,2	16,4	16,4	21,8	26,6	33,8	40,0	43,5	65,6
5	Крышка	Сталь б:з	800(L+20)	800(L+20)	1200(L+20)	1200(L+20)	1	10,4	12,2	16,4	16,4	21,8	26,6	33,8	40,0	43,5	65,6
6	Рейбра жесткости горизонтальн. связь	Сталь 50×5	—	1000×2	1000×4	1200×6	—	—	—	—	4,0	4,0	4,0	8,0	8,0	14,4	14,4
7	Горизонтальн. связь	Сталь 20×5	—	715	1150	1150×2	—	—	—	—	0,6	0,6	0,6	0,9	0,9	1,8	1,8
8	Горизонтальн. связь	Сталь 20×5	—	—	L-50	L-50	—	—	—	—	—	—	—	0,9	1,1	1,2	1,8
9	Крышка люка	Сталь б:з	480×480	480×480	480×480	480×480	1	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
10	Обечайка люка	Сталь б:з	1720	1720	1720	1720	1	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05	4,05
11	Правка люка	Климперит б:з	1720	1720	1720	1720	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	Болты с гайками ручка люка	Черный стальной d=8	35	35	35	35	8	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21	0,21
13	Болты с гайками люка	Сталь d=12	260	260	260	260	1	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
Вес корпуса, кг							65,4	71,8	88,2	115,0	139,4	151,2	189,3	212,2	256,6	346,7	
Вес деталей, кг							9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89	9,89
Общий вес одного бака кг							75,29	81,69	98,09	124,89	149,29	171,09	199,19	222,09	266,45	356,59	



БАЧОК ДЛЯ РАЗРЫВА СТРУИ

С п е ц и ф и к а ц и я м е т а л л а н а б а ч о к д л я р а з р ы в а с т р у и.

№. №. поз. ции	И черт. гост или норма-ли	Наименование	Тип и размер	кар-бо	Мате-риал.	Ед. изм.	Общ. кар-бо		Вес в кг	
							мате-риал	мате-риал	Ед.	Общ.
1	гост 5681-59	Крышка и дно бака	428×428	2	Лист Сталь б:4мм	м ²	0,36	32,0	11,52	
2	гост 5681-57	Поперечные стенки бака	400×500	2	Лист Сталь б:4мм	м ²	0,4	32,0	12,8	
3	гост 5681-57	Продольные стенки бака	428×500	2	Лист Сталь б:4мм	м ²	0,42	32,0	13,44	
4		Штуцер сливной трубы d=150	100	1	Трубы стальной	п.м	0,15	10,85	1,62	
5	гост 5681-57	НАВАРЫШ	150×150	1	Лист Сталь б:6мм	м ²	0,02	48,0	0,96	

П Р И М Е Ч А Н И Я.

1. Разбивку отверстий баков см. альбом I лист ВК-2
2. Внутренняя сторона баков грунтуется и окрашивается масляной краской за 2 раза. Наружная поверхность баков покрывается асфальтовым лаком.
3. Стенки бака горячей воды изолируются минеральными матами в один слой на штырях со штукатурным покрытием, толщина матов 60 мм.
4. Стенки бака холодной воды покрыть гидраном с

- аклейкой одним слоем рубероида изолировать минеральными матами в один слой на штырях со штукатурным покрытием. Толщина матов 60 мм
5. Электросварку вести электродами типа Э-42 по гост 9467-60 варить сплавным швом
6. Бачок для разрыва струи выполнить из листового стали б:4мм целиком на электросварке плотным швом после чего испытать свободным наливом водой и выкрасить масляным лаком.

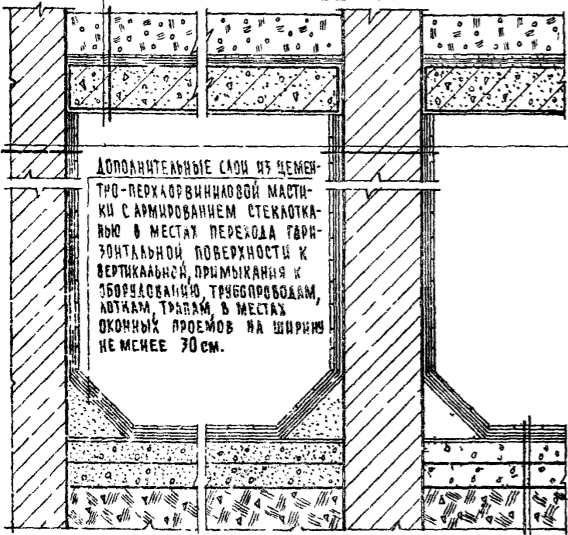
1967	Блокаторные здания бань и прачечных	Бачок для разрыва струи и спецификации	К типовым проектам 284-4-12; 284-4-13; 284-4-14; 284-4-15; 284-4-16; 284-4-17; ТИПЫ I, II, III; 284-4-18	Альбом II	Лист ВКД-2
------	-------------------------------------	--	---	--------------	---------------

Д.П. Рамачев, А.П. Рамачева, Ю.И. Малахов, Рамаченкова А.К.
 Глав. специалист, группа, начальник, прораб
 Д.Н. Шихов, И.И. Шихов
 Мастерской, И.И. Шихов, И.И. Шихов
 Проектно-конструкторский институт, Москва

УКАЗАНИЯ К ПАРОГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ОТДЕЛКЕ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ В МОКРЫХ И ВЛАЖНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ

УТЕПЛИТЕЛЬ

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА	— 20
ПАРОИЗОЛЯЦИЯ: для мокрых помещений — три основных слоя из цементно-перхлорвинилового пасты или мастики, грунтоточный слой и два промежуточных слоя из цементно-перхлорвинилового лака ЦПХВ; для влажных помещений — два основных слоя из цементно-перхлорвинилового пасты или мастики, грунтоточный слой и один промежуточный слой из цементно-перхлорвинилового лака ЦПХВ.	
СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	— 20
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА	
ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ	— 10
ВЫРАВНИВАЮЩАЯ ШПАКЛЕВКА МС-003 или ЦПВА	
ГРУНТОВОЧНЫЙ СЛОЙ ЭМАЛИ МС-015	
ДВА ОСНОВНЫХ СЛОЯ АЛКИДНО-СТИРЛЬНОЙ ЭМАЛИ МС-226.	



Кирпичная стена

ВЫРАВНИВАЮЩАЯ СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	— 20
ГИДРОПАРОИЗОЛЯЦИЯ: для мокрых помещений — грунтоточный слой и два промежуточных слоя из цементно-перхлорвинилового лака ЦПХВ, три основных слоя из цементно-перхлорвинилового пасты или мастики, грунтоточный слой, один промежуточный слой из цементно-перхлорвинилового лака ЦПХВ, два основных слоя из цементно-перхлорвинилового пасты или мастики / для внутренних стен в мокрых помещениях — грунтоточный слой, один промежуточный и два основных слоя, а во влажных помещениях — грунтоточный слой, один промежуточный и один основной слой из тех же материалов, что и для наружных стен /.	
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ СЛОИ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	
ШЕРОХОВАТАЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ	
ЗАЩИТНАЯ СТЯЖКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ 1:3	
ГРУНТОВАЯ ПОДГОТОВКА	
УПАКОВАННЫЙ ГРЯТ С ШЕБНЕМ	

Дополнительные слои из цементно-перхлорвинилового мастики с армированием стеклотканью в местах перехода горизонтальной поверхности к вертикальной, примыкания к оборудованию, трубопроводам, лоткам, трапам, в местах оконных проемов на ширину не менее 30 см.

ШЕРОХОВАТАЯ КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ
ЗАЩИТНАЯ СТЯЖКА НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ 1:3
ГРУНТОВАЯ ПОДГОТОВКА
УПАКОВАННЫЙ ГРЯТ С ШЕБНЕМ

Настоящий чертёж разработан для применения полимеров в качестве паро-гидроизоляционных и отделочных материалов согласно «Рекомендациям по рациональному способам паро-гидроизоляции стен и перекрытий бань и прачечных» выпускных Акademией коммунального хозяйства им. П.М.М.И.В.А. /г. Москва 1971г./.

- А. Работы проводятся в такой последовательности.
1. Установка перед устройством паро-гидроизоляции закладных деталей для пропускания трубопроводов, трапов, санбач, фундаментов под оборудование и пр. с уплотнением мест их примыкания к конструкциям.
 2. Подготовка под паро-гидроизоляционное покрытие путем создания стяжек из цементно-песчаного раствора состава 1:3. Применение извести категорически запрещается — растворы с известью приводят к вздутиям, разрывам и отслаиванию паро-гидроизоляционных и защитно-отделочных покрытий.
 3. Грунтовка поверхности по цементно-песчаной стяжке цементно-перхлорвиниловым 10% лаком на основе пасты ЦПХВ-П с армированием отдельных мест согласно п. 7.
 4. Нанесение основных слоев гидро-пароизоляции — цементно-перхлорвинилового пасты ЦПХВ-П, чередуемых с промежуточными слоями из цементно-перхлорвинилового 10% лака и армированием отдельных мест по п. 7.
 5. Нанесение дополнительных слоев паро-гидроизоляции с армированием стеклотканью по грунтоточному и основным слоям паро-гидроизоляции в местах перехода от горизонтальной поверхности к вертикальной, мест примыкания трубопроводов, трапов, санбач, фундаментов под оборудование, оконных проемов по периметру, на ширину не менее 30 см.
 6. Устройство защитно-отделочных покрытий
 - а) плиток пола на цементно-песчаном растворе состава 1:3 по такой же стяжке.
 - б) керамических плиток стен по мастике на основе пасты ЦПХВ-П с добавлением портландцемента или песка.
 - в) устройство наклонных бортиков из плиток шириной не менее 100 мм в местах перехода от пола к стенам после выполнения дополнительных армированных слоев изоляции.
 - г) защитных слоев эмали в верхней части стен и на потолках, состоящих из выравнивающего слоя шпаклевки МС-003 или ЦПВА, грунтоточного слоя эмали МС-015 и 2 основных слоев алкидно-стиральной эмали МС-226.

Б. Паро-гидроизоляционные покрытия стен и перекрытий /полов/ должны быть сплошными, непрерывными, с сохранением от повреждения в процессе их выполнения, а также после окончания — перед облицовкой керамическими плитками. Особое внимание должно обращать на непрерывность изоляции при переходе от стен к перекрытиям и полом, а также в местах оконных откосов.

Нанесение слоев должно производиться после приобретения требуемых эксплуатационных качеств предыдущими слоями.

Время между последующими операциями и механизация работ работ принимается согласно указаниям в «Рекомендациях».

Готовые поверхности должны быть ровными без вмятин, трещин, отставаний, не иметь пустот. Работы должны производиться при t° не ниже +5°С, относительной влажности не более 70%, в зимний период — при постоянном действующем источнике отопления и вентиляции. Пароизоляция по плитам чердачного перекрытия должна осуществляться только в летний период, после устройства кровли. В осенне-весенний период пароизоляция выполняется из гидроизола на битумной мастике по листу АД-78 с защитной подложкой эмалями по настоящему чертежу.

В. Качество материалов, применяемых для паро-гидроизоляции, должно отвечать требованиям ГОСТ'ов и указаниям «Рекомендаций».

Г. Работы по устройству паро-гидроизоляции и защитно-отделочных покрытий должны производиться с соблюдением всех правил казанских в «Рекомендациях» и СНиП: СНиП III-В-62 «Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ.» СНиП III-В-12-69 «Кровли, гидроизоляция и пароизоляция. Правила производства и приемки работ.» СНиП III-А-41-70. «Техника безопасности строительства.»

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Помещения с мокрым режимом: мыльные, парильные; с влажным режимом: раздевалочные, стиральные цехи.
 2. Полы в санитарных узлах устраиваются как в помещениях с влажным режимом.
 3. Тамбур из мыльной в раздевалочную имеет паро-гидроизоляцию и защитно-отделочное покрытие как для помещений с мокрым режимом /стенки считаются внутренними в помещениях с мокрым режимом/.
 4. Перегородки, встроенные в раздевалочные, не имеют паро-гидроизоляции, а только защитно-отделочное покрытие влажного помещения.

ПРОЕКТИРОВЩИК: А. П. ПЕТРОВ
 ИНЖЕНЕР: А. П. ПЕТРОВ
 Г. МОСКВА