

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ГЛАВНЫЙ КОРПУС РОДНЬЯНОГО ДОМА НА 250 КОЕК С ЖЕНСКОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ НА 300 ПОВЕЩЕНИЙ В ДЕНЬ

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОСВЕТА И ЧЕРТЕЖИ ЧИСТОВЫЕ ИЛИ С ПЕЧАТЮ
АЛЬБОМ I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ II	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
АЛЬБОМ III	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ЧАСТЬ 1. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ВОЗДУХА ЧАСТЬ 2. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ, ЛЕЧЕБНЫЕ ГАЗЫ, ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЕ ПЫЛЕУДАЛЕНИЕ, ОХЛАЖДАЕМЫЕ КАМЕРЫ
АЛЬБОМ IV	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
АЛЬБОМ V	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ. ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.
АЛЬБОМ VI	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ СЛАБОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА И АВТОМАТИКА.
АЛЬБОМ VII	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ VIII	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ.
АЛЬБОМ IX	ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
АЛЬБОМ X	СМЕТА
АЛЬБОМ XI	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

АЛЬБОМ VII

ИМЕНОВАНИЕ		СТР.	
Содержание альбома, пояснительная записка		2	
Барьер гардероба барьер регистратуры БГ.БР.00.00.00.МЧ.		3,4	
Аптечный киоск барьер справочной АК.БС.00.00.00.МЧ.		5	
Барьер гардероба барьер регистратуры БГ.БР.00.00.00.		6	
Аптечный киоск, барьер справочный АК.БС.00.00.00.			
Болт анкерный 00.00.06.			
Секция гардероба БГ.СГ.00.00.00.СБ.		7	
Секция гардероба с окном СГО 00.00.00.СБ		8	
Основание СГО 08.00.00. СР.12А.00.00. ШМ. П.00.00			
Секция с нишами СН.00.00.00.СБ		9	
Стекло СН00.00.02.СУ1.00.00.04. Стекло с вырезом СГО00.00.07 Экран СГО.00.00.04			
Секция с рабочим столом СР 00.00.00.СБ		10	
Секция гардероба СГ.00.00.00. Секция с рабочим столом СР 00.00.00		11	
Секция гардероба с окном СГО.00.00.00. Секция с нишами СН.00.00.00			
Секция угловая СУ1. 00.00.00.СБ		12	
Секция угловая СУ-2. 00.00.00.СБ		17	
Секция угловая СУ-1.00.00.00. Секция угловая СУ-2 00.00.00			
Основание -СУ.1.10.00.00.СБ. Связь горизонтальная БГ.БР.00.00.04		14	
Вешалка подвесная ВЛ.00.00.00.СБ.			
Основание ВЛ.02.00.00.СБ.		15	
Вешалка подвесная ВЛ.00.00.00. Основание ВЛ.02.00.00.			
АНТЕР / МАССА / МАСШТАБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	Тухонов	
ПРОВЕРКА	ГУЛЬСКИЙ	Гульский	
Т. КОНТР.			
РУК. РАЗР.	ЛЮБИЧКОВ	Любичков	
ОТЗ. ПРОЕК.			
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЕВ	Зиновьев	
СОДЕРЖАНИЕ			
Роддом на 250 коек / Шифр 310 /			
ГИПРОНИИЗДРАВ			

Уголок монтажный СВ.00.00.06 Уголок монтажный СВ.00.00.05		29	
Уголок опорный СВ.00.00.07 Рукава уголок СВ.00.00.04			
Секция справочная СС1.00.00.00.СБ Секция справочная СС2.00.00.00.СБ		30	
Секция справочная СС1.00.00.00. Секция справочная СС2 00.00.00.		31	
Основание СС2.06.00.00.СБ Основание СС-2 06.00.00.			
Шкаф материалный ШМ.00.00.00.СБ		32, 33	
Шкаф материалный ШМ.00.00.00		34	
Дверка раздвижная ШМ.00.00.07 Подка ШМ.00.00.06			
Барaban-вертушка для регистратуры БВ.00.00.00.СБ		35, 36	
Барaban БВ.03.00.00.СБ Стенка горизонтальная БВ.07.01.00.СБ			
Стенка горизонтальная БВ.07.02.00.СБ		37	
Барaban вертушка для регистратуры БВ.00.00.00-		38	
Барaban БВ.07.00.00 Заглушина БВ.07.04.00.СБ			
Стенка вертикальная БВ.07.03.00.СБ		39	
Основание БВ.01.00.00.СБ Основание БВ.01.00.00. Кольцо нижнее БВ.01.00.01			
Щит основания БВ.02.00.00.СБ Брусок опорный БВ.01.00.02.		40	
Бобышка БВ.02.00.01 Борт БВ.07.00.00			
Стонка БВ.07.00.00.СБ Дверка БВ.07.00.00.СБ		41	
Шайба БВ.00.00.04 Шайба БВ.00.00.05			
Обс БВ.09.00.00.СБ Стакан подшипника БВ.00.00.07 Буж. БВ.09.00.02		42	
АНТЕР / МАССА / МАСШТАБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	Тухонов	
ПРОВЕРКА	ГУЛЬСКИЙ	Гульский	
Т. КОНТР.			
РУК. РАЗР.	ЛЮБИЧКОВ	Любичков	
ОТЗ. ПРОЕК.			
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЕВ	Зиновьев	
СОДЕРЖАНИЕ			
Роддом на 250 коек / Шифр 310 /			
ГИПРОНИИЗДРАВ			

Гардероб на 60 крючков Г00.00.00.МЧ		16	
Гардероб на 60 крючков Г00.00.00			
Подвеска ВН1 00.00.01, ВН2 00.00.01		17	
Секция гардероба СГ1 00.00.00.СБ Основание СГЕ.00.00.00С			
Вешалка навесная ВН1 00.00.00.СБ			
Вешалка навесная ВН1 00.00.00		18	
Вешалка навесная ВН2 00.00.00.СБ			
Вешалка навесная ВН2 00.00.00		19	
Барьер декоративный БД-1.00.00.00.СБ			
Стонка крайняя БД-1 03.00.00. Стойка средняя БД-1 02.00.00		20	
Барьер декоративный БД2 00.00.00.СБ			
Барьер декоративный БД-3 00.00.00.СБ		21	
Барьер декоративный БД-1 00.00.00. Барьер декоративный БД-2.00.00.00.			
Скоба большая АКБС/БГ.00.00.07 Скоба малая АК.БС./БГ.БР.00.00.08		22	
Секция прохода СП-1.00.00.00.СБ. Основание СП-1 05.00.00.СБ.			
Секция прохода СП2 00.00.00.СБ Основание СП-2 05.00.00.СБ		23	
Секция прохода СП1 00.00.00. Крышка малая СП-1 02.00.00.СБ			
Секция прохода СП2 00.00.00 Стенка облицовочная СП2 04.00.00.СБ		24	
Основание СП1 05.00.00 Основание СП-2 02.00.00.			
Секция гардероба СГ4 00.00.00. Основание СГ-1.06.00.00.		25	
Секция - витрина СВ.00.00.00.СБ.			
Секция витрина СВ000000 Стекло СВ.00.00.01 СВ.00.00.02		26, 27	
28			
АНТЕР / МАССА / МАСШТАБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	Тухонов	
ПРОВЕРКА	ГУЛЬСКИЙ	Гульский	
Т. КОНТР.			
РУК. РАЗР.	ЛЮБИЧКОВ	Любичков	
ОТЗ. ПРОЕК.			
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЕВ	Зиновьев	
СОДЕРЖАНИЕ			
Роддом на 250 коек / Шифр 310 /			
ГИПРОНИИЗДРАВ			

2

ЧЕРТЕЖИ НА НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОДНОГО ДОМА НА 250 КОЕК С ЖЕНСКОЙ КОНСУЛЬТАЦИЕЙ НА 700 ПОСЕЩЕНИЙ В ДЕНЬ РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТА, УТВЕРЖДЕННОГО ИЭС ГОСКОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ОТ 18.12.72 Г.

НАСТОЯЩИЙ АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ СОДЕРЖИТ СЛЕДУЮЩИЕ РАЗДЕЛЫ:

- а/ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ,
- б/ " " " " ДЛ Я СПРАВОЧНОЙ,
- в/ " " " " ДЛ Я АПТЕЧНОГО КИОСКА,
- г/ " " " " ДЛ Я ГАРДЕРОБА

ОБОРУДОВАНИЕ ВСЕХ РАЗДЕЛОВ ИМЕЕТ ЕДИННОЕ АРХИТЕКТУРНО-ХУДОЖЕСТВЕННОЕ РЕШЕНИЕ В ОСНОВУ РАЗРАБОТКИ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТО СЕКЦИОННОЕ РЕШЕНИЕ.

СЕКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТОВУЮ НЕРАЗБОРНУЮ КОНСТРУКЦИЮ, СБОРКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА ШКАНТАХ С КЛЕЕМ. ОБОРУДОВАНИЕ ВСЕХ РАЗДЕЛОВ РЕШЕНО С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ УНИФИКАЦИИ И ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ ЩИТОВЫХ И ДРУГИХ СОСТАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ОСНОВНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ МАТЕРИАЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА МАРКИ ПС-3 ИЛИ ПГ-3 ГОСТ 10632-70, ТВЕРДЫЕ ЛИСТОВЫЕ ПОРОДЫ ДУБ, ЯСЕНЬ И Т.Д. / ГОСТ 2679-62. ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА ТВЕРДАЯ ГОСТ 4798-60 ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ГОСТ 3916-69 И ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 28x25x14 ЧМТУ 7-285-70.

ВСЕ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЛЮЩИВАЮТСЯ ШИРОКОМ ТВЕРДОЛЮБНЫМ ПОРОД ДУБ, ЯСЕНЬ/, РАБОЧЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛЮЩИВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ /ЦВЕТ СОГЛАСОВЫВАЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ/ ОТДЕЛКА РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДУБЖА СООТВЕТСТВОВАТЬ 1 КА ЛЮЩЕВЫХ ПО ШКА И ВНУТРЕННИХ ПО ШКА - ПРОЗРАЧНАЯ.

МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО МЕСТУ В СООТВЕТСТВИИ С МОНТАЖНЫМИ ЧЕРТЕЖАМИ.

ПРОЕКТ 252-2-8

ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМЕНА ПОДПИСИ И ДАТА

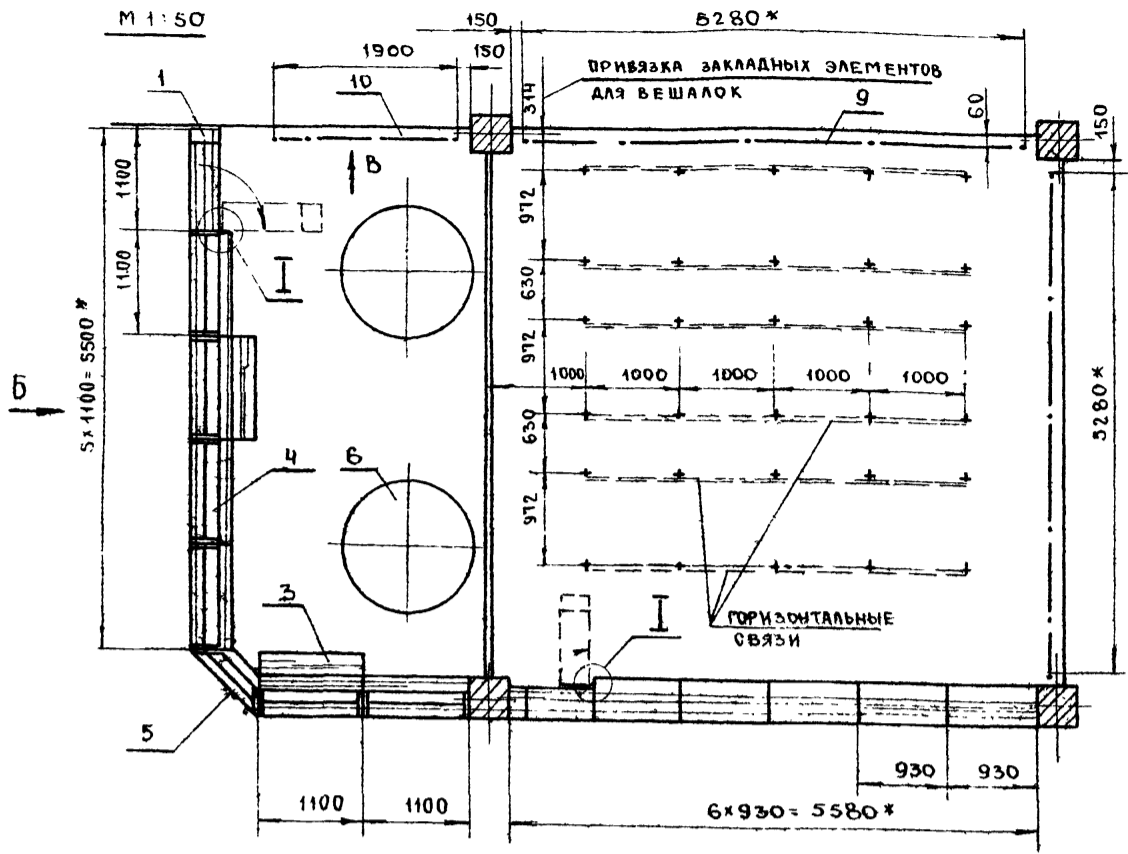
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	Тухонов	
ПРОВЕРКА	ГУЛЬСКИЙ	Гульский	
Т. КОНТР.			
РУК. РАЗР.	ЛЮБИЧКОВ	Любичков	
ОТЗ. ПРОЕК.			
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЕВ	Зиновьев	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Роддом на 250 коек / Шифр 310 /

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОПИРОВАА



МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО МЕСТУ СОГЛАСНО ВЫНОСНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ /СМ.СТР 4/ В СЛЕДУЮЩЕЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ:

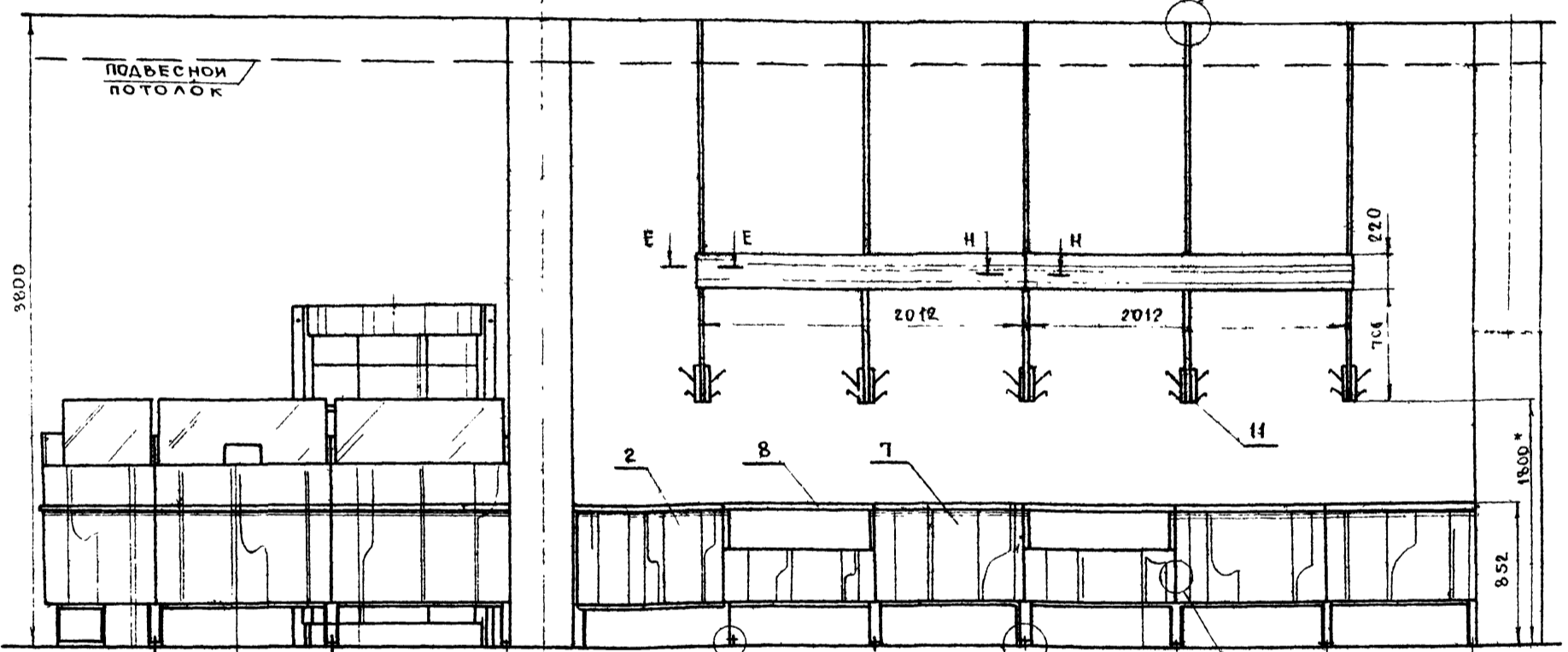
- А) ПРОИЗВОДИТСЯ РАЗМЕТКА
- Б) СВЕРЛЯТСЯ ГНЕЗДА ПОД АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЕКЦИЙ К ПОЛУ
- В) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ СЕКЦИИ | ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЯ В БОКОВЫХ СТЕНКАХ ПОД СТЯЖНЫЕ БОЛТЫ |
- Г) ПРОИЗВОДИТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ЗАТЯЖКА ВСЕХ БОЛТОВ

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

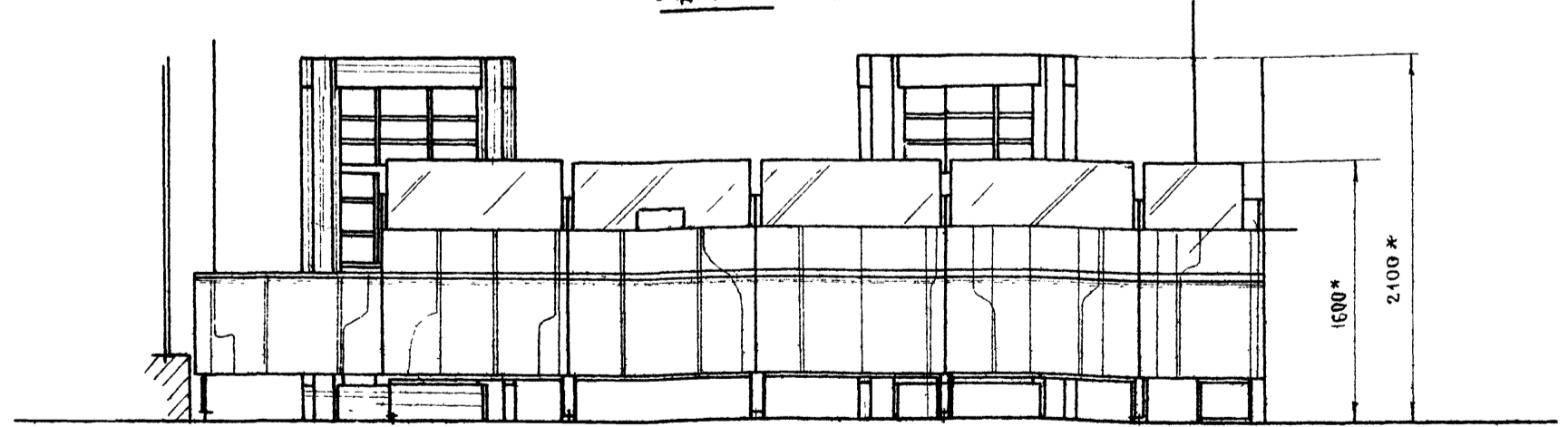
252-2-8

С У Р А С У В А Р О
Г Л А В Н Ы Й А Р Х И Т Е К Т О Р

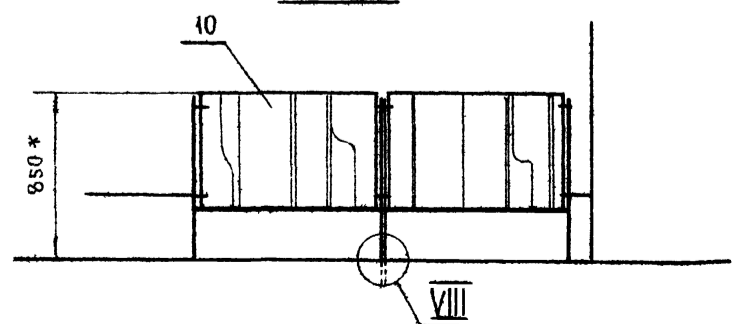
В И Д - А



В И Д - Б П О В Е Р Н У Т О



В И Д - В

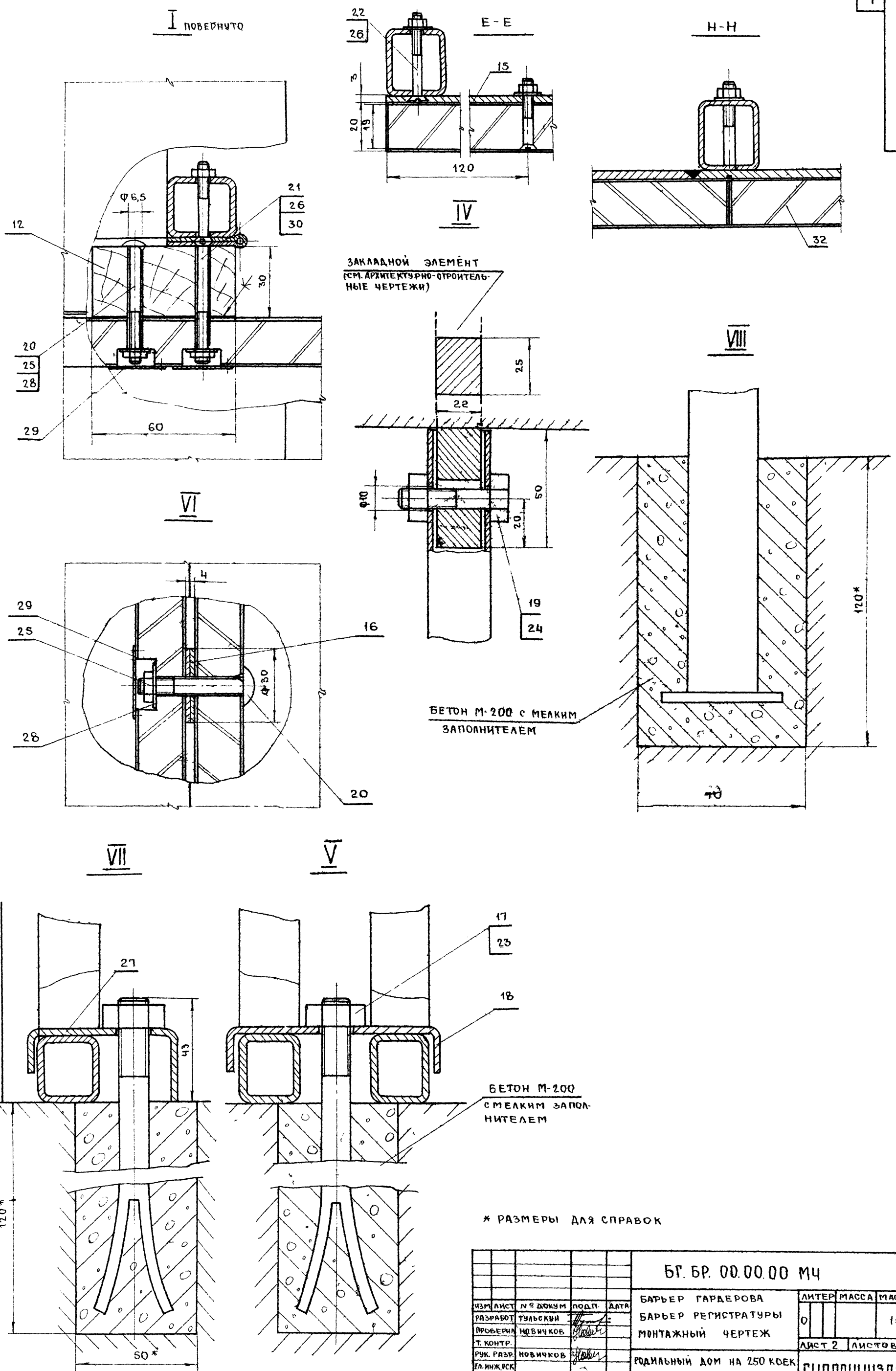


ИМЕ № ПОДК. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМЕ № ДИЗ. № АЗБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
Г Л А В Н Ы Й А Р Х И Т Е К Т О Р

				БГ. БР. 00.00.00. МЧ.			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБОТ.	ТЧАЛСКИЙ			БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		1:25
ПРОБЕР.	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Т. КОНТР.							
РСК. РАЗР.	НОВИЧКОВ						
Т. ИЖ. ОСК.				РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК.			
И. К. ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ			Шифр 340			
				ГИПРОНИИЗДРАВ			

СОСТАВЛЕНА И ПОДПИСАНА
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8
 ГА. АРХ. ПР. ТА. (С. 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32)

БГ. БР. 00.00.00 МЧ



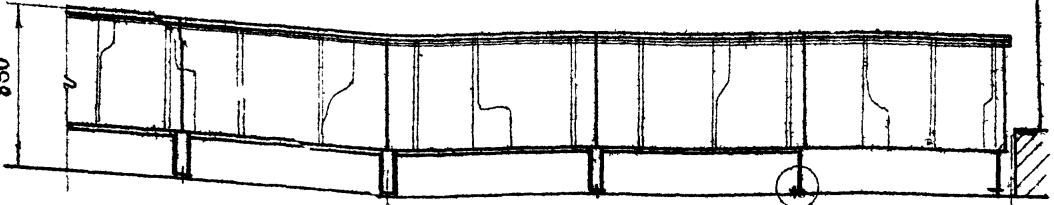
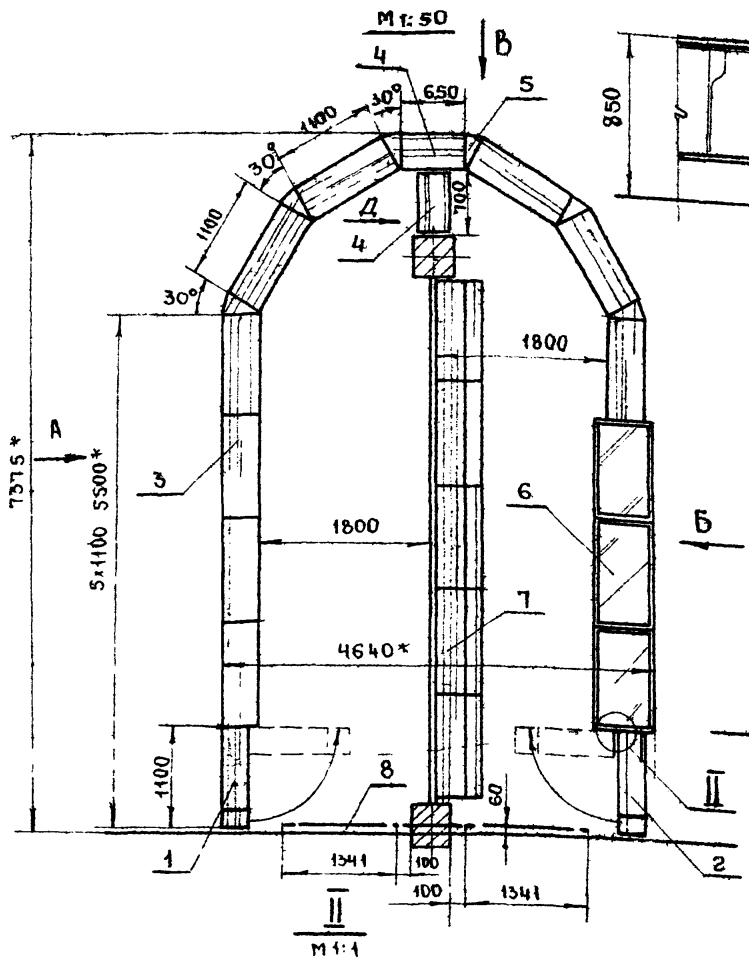
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	БГ. БР. 00.00.00 МЧ		
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП. ДАТА
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ	Е
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ	Е
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	Т. КОНТР.		
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Е
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ЭЛ. ИЖ. РАБ.	ЗИНОВЬЕВ	Е
ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	ИЗМ. № ПОДА	ПОДАРИТЬ И ДАТА	И.К. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ	Е
				БАРЬЕР ГАРДЕРОВА		ЛИТЕР. МАССА
				БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ		МАССА
				МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТ
				РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК		0
				(шифр 310)		1:1
						ЛИСТ 2
						ЛИСТОВ 2
				ГИПРОНИИЗДРАВ		
				КОЗНОВА А		ФОРМАТ

ПЛАН АПТЕЧНОГО КИОСКА, БАРЬЕРА
СПРАВОЧНОЙ И ПРИЕМА ПЕРЕДАЧИ

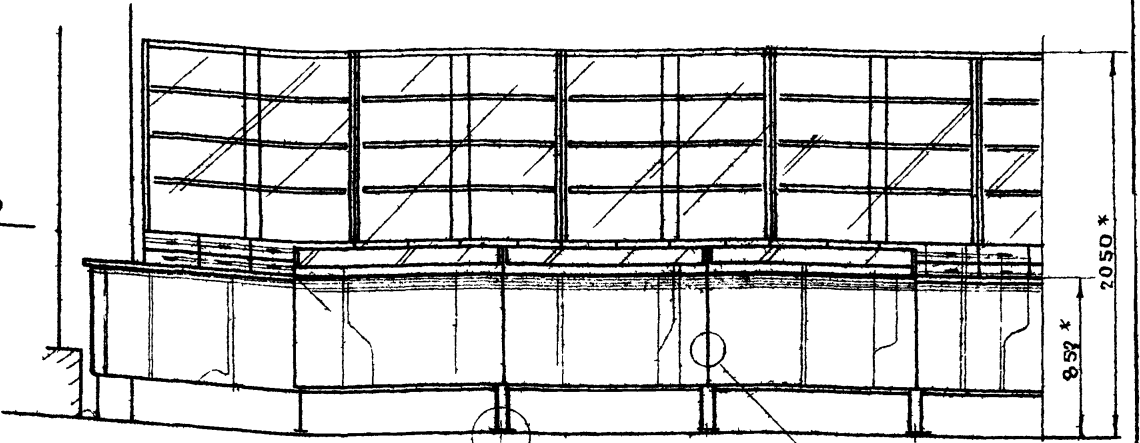
ВИД А ПОВЕРНУТО

5

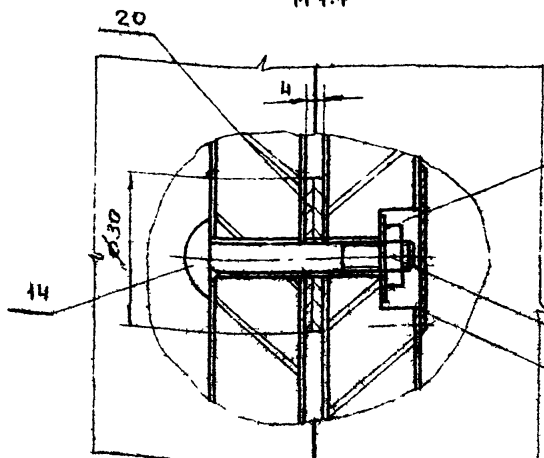
АК.БС.00.00.00.М4



ВИД Б ПОВЕРНУТО



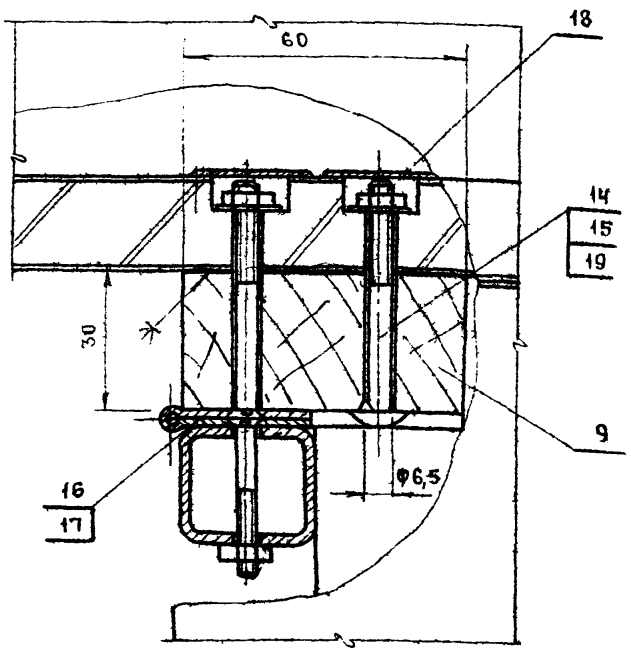
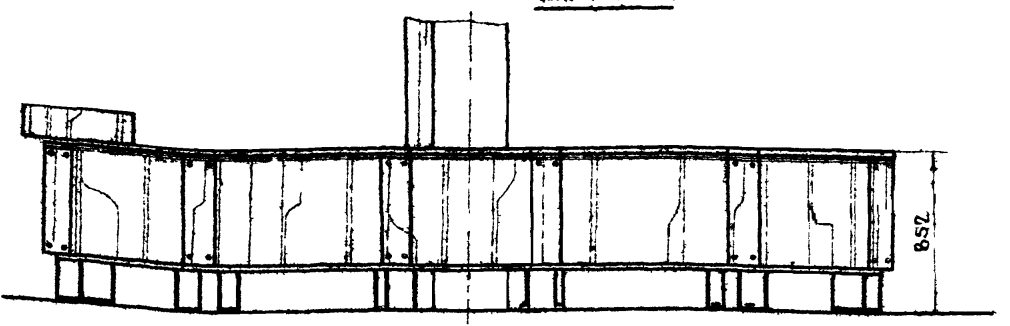
М 1:1



Вид Д

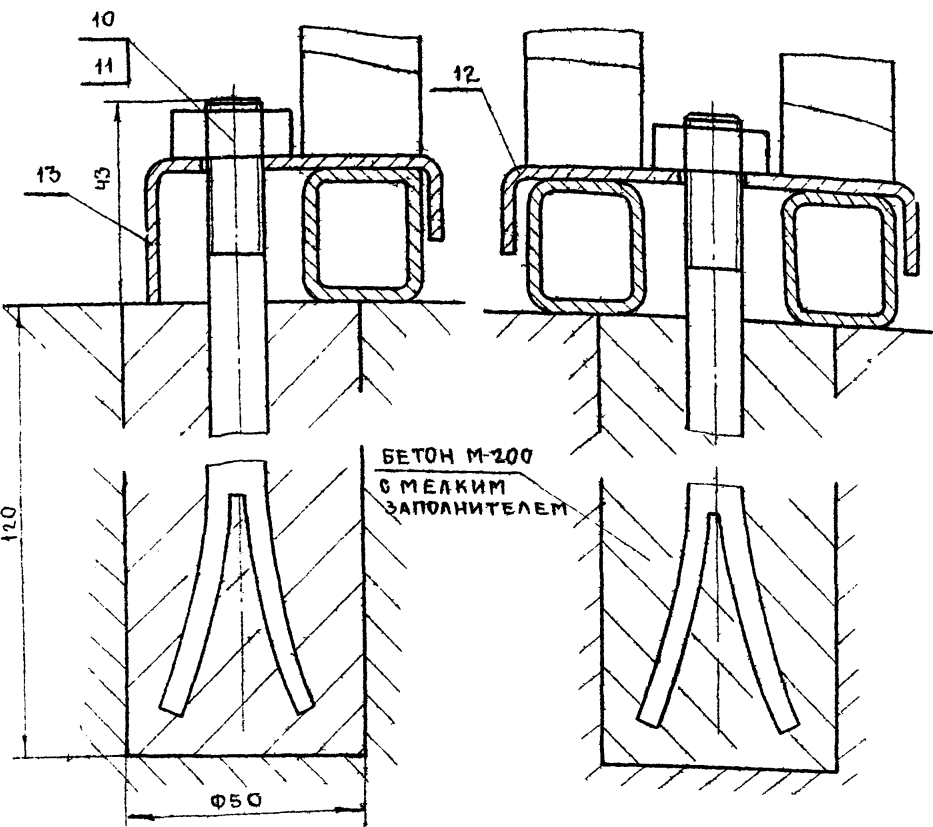


ВИД В ПОВЕРНУТО



М 1:1

М 1:1



ТРЕБОВАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.СТР.3
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТИРОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

СОСТАВЛЕНА
П.А.А.Х. В.Р.Т.А. П.У.З.Е.В.

ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЯ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

АК.БС.00.00.00.М4				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗРАБ.	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	АПТЕЧНЫЙ КИОСК	0	1:25
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ			БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ		
ПРОВЕР.	НОВИЧКОВ			МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ			РОДИЛЬНЫЙ ДОМ НА 250 КОЕК		
П. ИНЖ.АК.				1 ШИФР 3101		
И.Ж.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ					
				КОПИРОВАА	ФОРМАТ	

БГ.БР.00.00.00

19		БОЛТ М8x35	ГОСТ 7798-70	30				
18	00-00-07	СКОБА БОЛЬШАЯ		10	50	90	20	
17	00-00-06	БОЛТ АНКЕРНЫЙ		16	150	-	Φ10	
16	00-00-05	ПРОКЛАДКА	ФАН.КЛ.	20	Φ30	-	4	
15	00-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬ		6	4024	40	3	
14	00-00-03	СТОЙКА МОНТАЖНАЯ	4 МТУ 3-285-70	1	570	28	25 ТРУБА 28x25x19	
13	00-00-02	БРУСОК МОНТАЖН	ЛИСТ.ПОР	1	580	50	20	
12	00-00-01	БРУСОК МОНТАЖНЫЙ	ЛИСТ.ПОР	2	550	60	30	
11	БГ.00.00.00	ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ВП	СБ.	15	1600	255	2365	
10	БД-2.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-2	СБ.	1	1900	25	948	
9	БД-1.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-1	СБ.	2	5280	25	948	
8	СГО.00.00.00	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНАМИ СГО	СБ.	2	930	400	850	
7	СГ.00.00.00	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ	СБ.	3	930	400	850	
6	БВ.00.00.00	БАРАБАН ВЕРТУШКА БВ	СБ.	2				
5	СУ-1.00.00.00	СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-1	СБ.	1	968	285	1500	
4	СН.00.00.00	СЕКЦИЯ СНИЖАМИ СН	СБ.	4	1100	400	1500	
3	СР.00.00.00	СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР	СБ.	2	1100	600	1500	
2	СП-2.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА СП-2	СБ.	1	930	300	850	
1	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ПРАВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850	
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

БГ.БР.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.ОС								
И.КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							
						ГИПРОНИИЗДРАВ		

АК.БС.00.00.00.

20	00-00-05	ПРОКЛАДКА	ФАН.КЛ.	36	Φ30	-	4	
19		ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	42				
18		ЗАГЛУШИНА	ОН.08.49-65	50			НОРМАЛЬ ВПКТИМ	
17		ГАЙКА М4	ГОСТ 5915-70	8				
16		ВИНТ М4x50	ГОСТ 7801-72	8				
15		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	42				
14		БОЛТ М6x45	ГОСТ 7801-72	42				
13	00-00-08	СКОБА МАЛАЯ		14	50	65	30	
12	00-00-07	СКОБА БОЛЬШАЯ		6	50	90	20	
11		ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	20				
10	00-00-06	БОЛТ АНКЕРНЫЙ		20	150	-	Φ10	
9	00-00-01	БРУСОК МОНТАЖН.	ТВ.Л.ПОР.	2	550	60	30	
8	БД-3.00.00.00	БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-3	СБ.	2	1341	25	948	
7	ШМ.00.00.00	ШКАФ МАТЕРИАЛЬН	СБ.	5	1100	500	2050	
6	СВ.00.00.00	СЕКЦИЯ ВИТРИНА	СБ.	3	1100	600	1000	
5	СУ-2.00.00.00	СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СУ-2	СБ.	6	215	400	600	
4	СР.2.00.00.00	СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ	СБ.	2	650	400	850	
3	СР.1.00.00.00	СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ	СБ.	9	1100	400	850	
2	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ПРАВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850	
1	СП-1.00.00.00	СЕКЦИЯ ПРОХОДА (ЛЕВАЯ) СП-1	СБ.	1	1100	300	850	
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

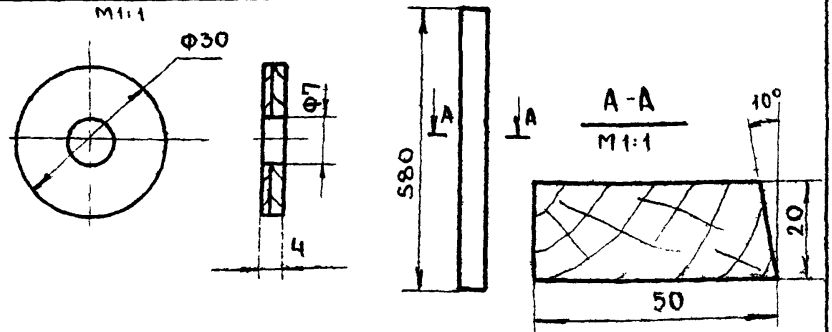
АК.БС.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АПТЕЧНЫЙ КИОСК	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР СПРАВОЧНЫЙ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.ОС								
И.КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							
						ГИПРОНИИЗДРАВ		

БГ.БР.00.00.00

БРУСОК МОНТАЖНЫЙ БГ.БР.00.00.02

ПРОКЛАДКА БГ.БР.00.00.05

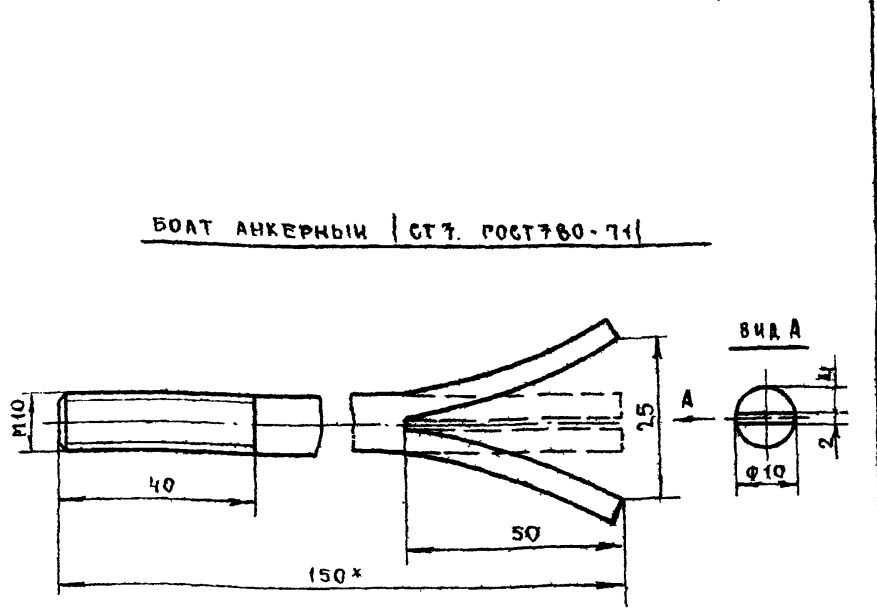


32	00.00.09	ПАНЕЛЬ ДЕКОРАТИВН.	СБ	12	2012	220	20	
31		ШУРУП А4x22	ГОСТ 1145-70	12				
30		ШАЙБА 4	ГОСТ 11371-68	8				
29		ЗАГЛУШИНА	ОН-08 49-65	34			НОРМАЛЬ ВПКТИМ	
28		ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	30				
27	00.00.06	СКОБА МАЛАЯ		4	50	65	30	
26		ГАЙКА М4	ГОСТ 5915-70	80				
25		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	26				
24		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	30				
23		ГАЙКА	ГОСТ 5915-70	16				
22		ВИНТ	ГОСТ 1489-72	80				
21		ВИНТ	ГОСТ 1489-72	8				
20		БОЛТ	ГОСТ 7801-72	26				
ПОЗ.	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

БГ.БР.00.00.00.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БАРЬЕР ГАРДЕРОБА	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ				БАРЬЕР РЕГИСТРАТУРЫ	0		-
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ 2	ЛИСТОВ 2	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.ОС								
И.КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							
						ГИПРОНИИЗДРАВ		

00.00.06

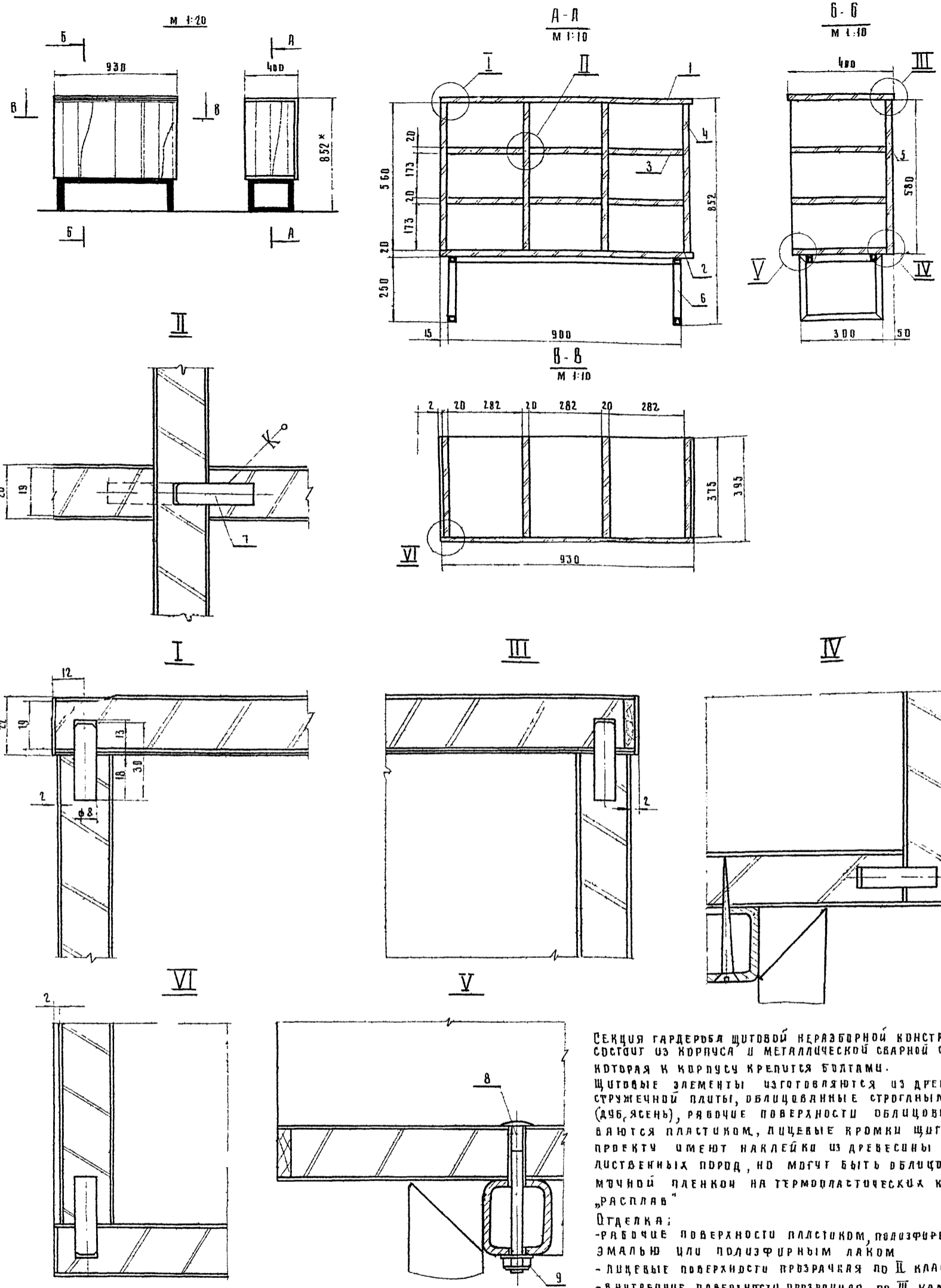


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ					0		1:1
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.ОС								
И.КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							
						ГИПРОНИИЗДРАВ		

00.00.06.

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТ
РАЗРАБОТ	ТУЛЬСКИЙ					0		1:1
ПРОВЕРИЛ	НОВИЧКОВ							
Т.КОНТР						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.ОС								
И.КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							
						ГИПРОНИИЗДРАВ		



СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ К КОРПУСУ КРЕДИТСЯ БОЛТАМИ.
ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНОЙ ПЛТЫ, ОБЛИЦОВАННЫЕ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ ВЯЖУТСЯ ПЛАСТИКОМ, ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ТВЕРДЫХ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД, НО МОГУТ БЫТЬ ОБЛИЦОВАНЫ КРОМочНОЙ ПЛЕНКОМ НА ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ КЛЕЯХ «РАСПЛАВ»
Отделка:
- рабочие поверхности пластиком, полиэфирной эмалью или полиэфирным лаком
- лицевые поверхности прозрачная по II классу
- внутренние поверхности прозрачная по III классу
- скамейка молотковой эмалью темных тонов
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

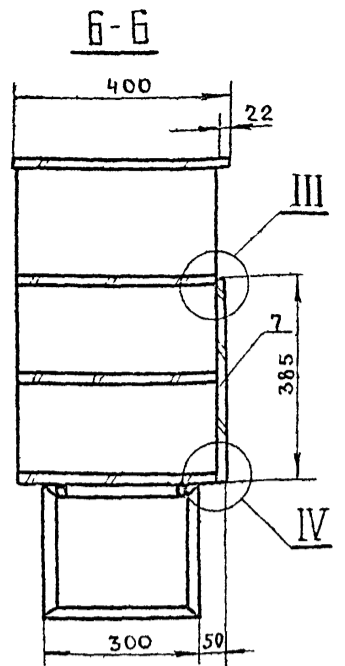
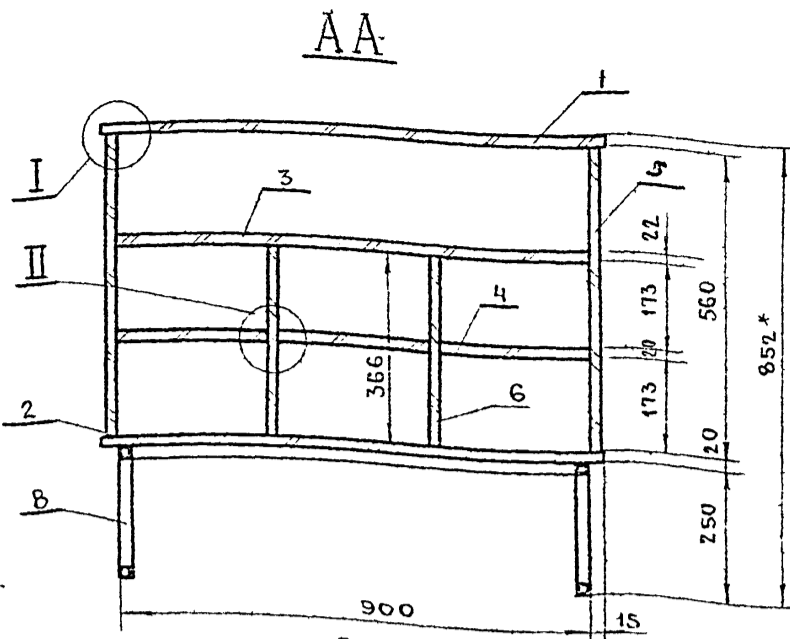
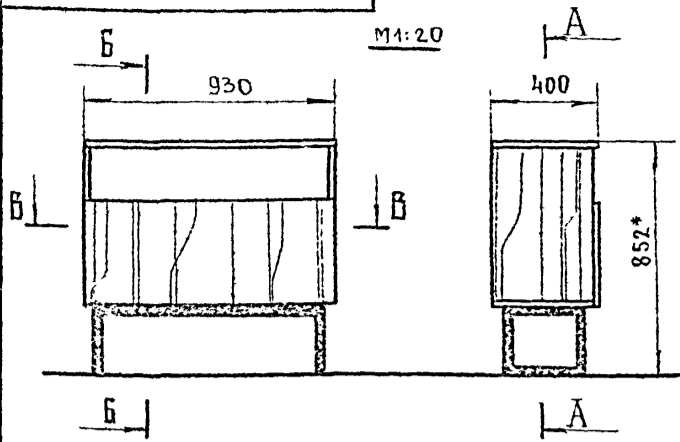
№ п/п	Наименование	Единица изм.	Количество
1	ПлИта ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	2,4
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	4,8
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п.м.	3,9

Б.Р.С.Г.О.В.О.В.О.С.Б				СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ОЗМ/ЛИСТ	№ ДЮБЕЧ	ПВАД	ДАТА	СБОРЩИК	ЧЕРТЕЖ	О		1:1	
РЯЗЯВ	ТУХОНОВ			ТУЛЬСКИ		ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Т. ИВНТР	НОВИЧКОВ					ГИПРОНИИЗДАВ			
РЧ. РАЗР	НОВИЧКОВ								
ГЛ. УМН. ДОС									
И. КОТДЕВ	ЗИНОВЬЕВ								

Ш.№ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА В.С.М. УМН. ДОС. И ДАТА В.С.М. УМН. ДОС. И ДАТА ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

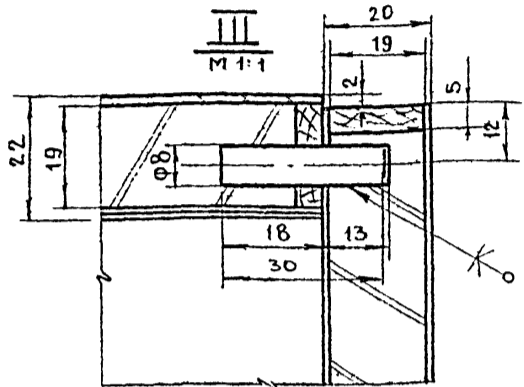
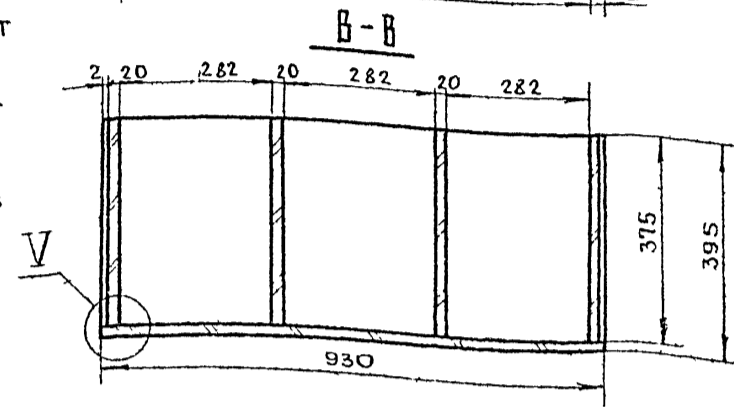
СГО.00.00.00.СБ

8



СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ

ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П. И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТ. ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7



№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	2,2
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	4,5
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	3,4

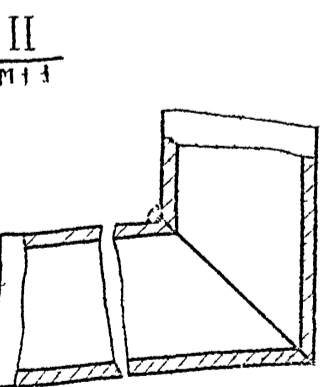
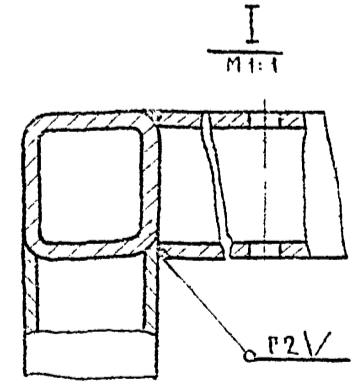
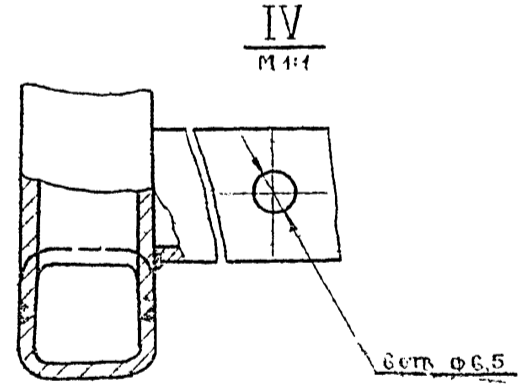
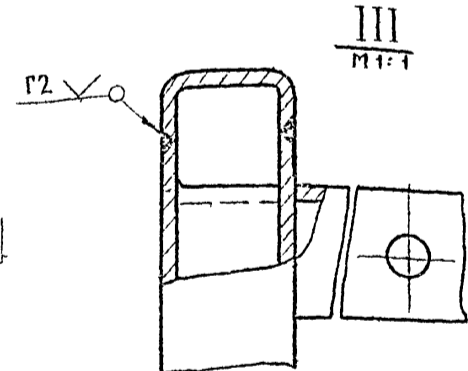
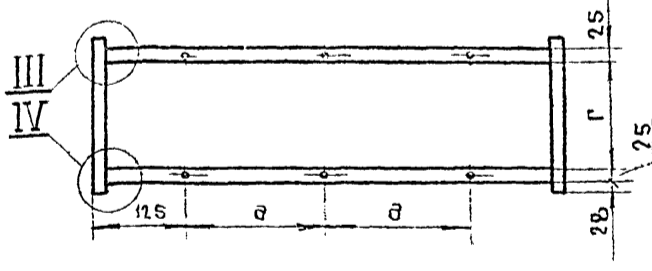
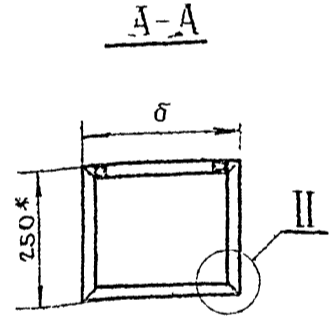
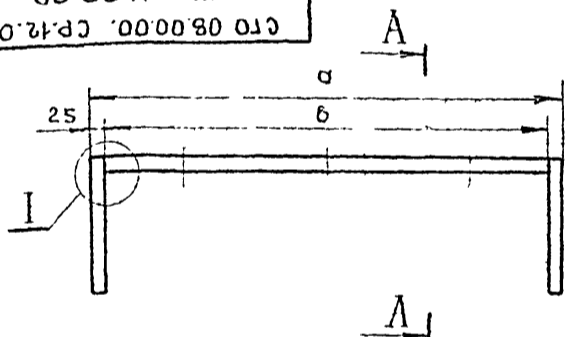
Х РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I; II; IV; V СМ. СТ. 7

СГО.00.00.00.СБ				АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ		
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>Бух</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Т.К.</i>		0		1:10
Т. КОНТР.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Н.Н.</i>		ГИПРОНИИЗДРАБ		
П.И.И.Ж.ОСК						
И.К.ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ	<i>Э.Н.</i>				

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СГО.08.00.00.СР.12.00.00

4(4)



- Х РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ-12034-66.

№ П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ				
		а	б	в	г	д
1	СГО.08.00.00	900	300	850	194	325
2	СР.12А.00.00.	1070	300	1020	194	410
3	ШМ.11.00.00.	1070	400	1020	294	410

СГО.08.00.00.СР.12.00.00. ШМ.11.00.00.				АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ		
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ	<i>Бух</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ	<i>Т.К.</i>		0		1:10
Т. КОНТР.				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	<i>Н.Н.</i>		ГИПРОНИИЗДРАБ		
П.И.И.Ж.ОСК						
И.К.ОТДЕЛА	ЭННОВЬЕВ	<i>Э.Н.</i>				

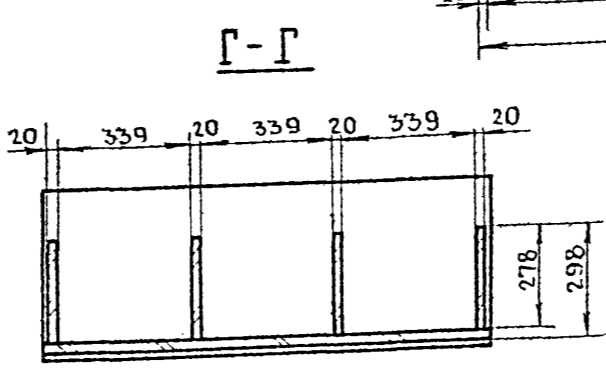
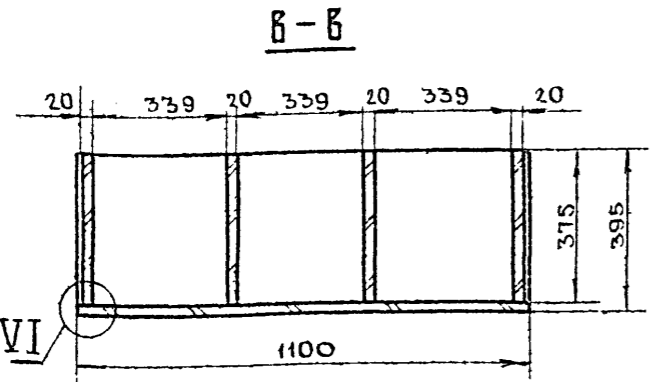
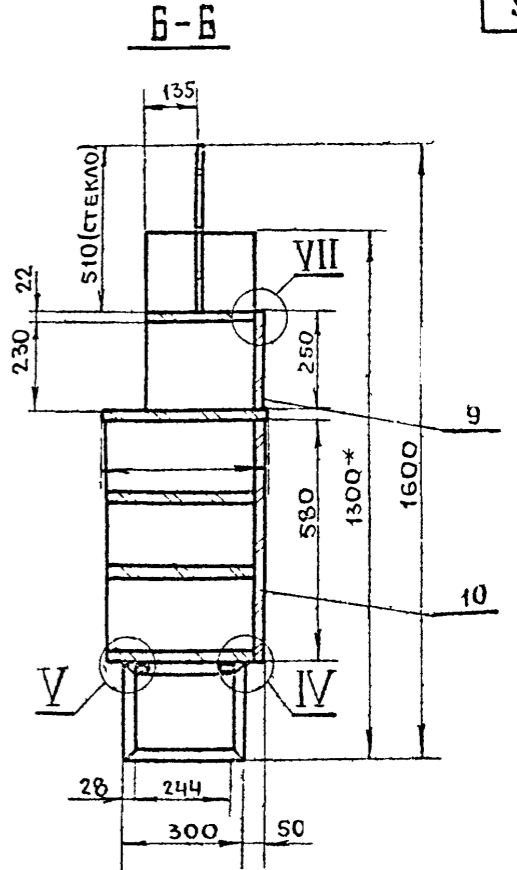
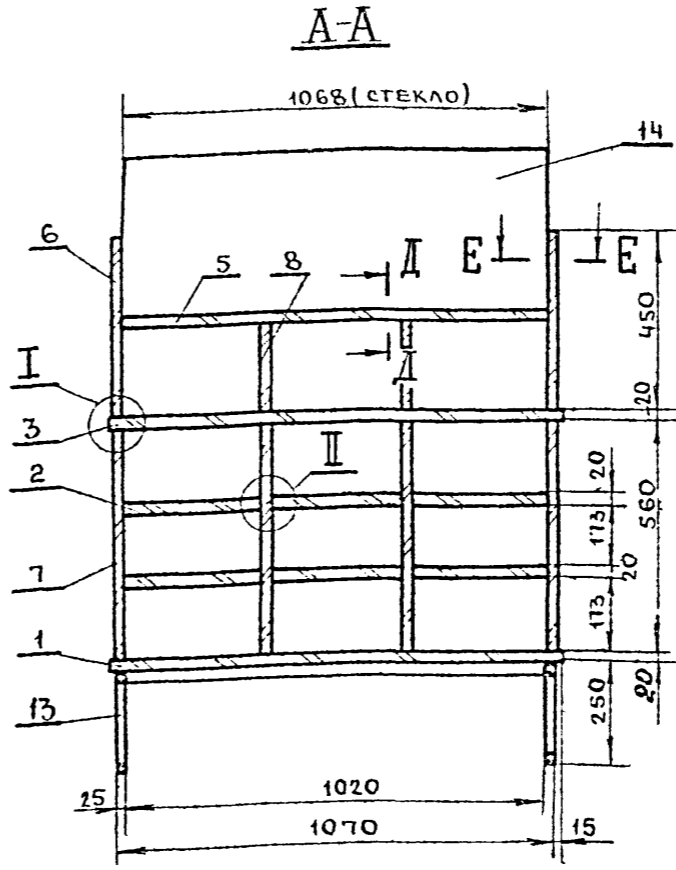
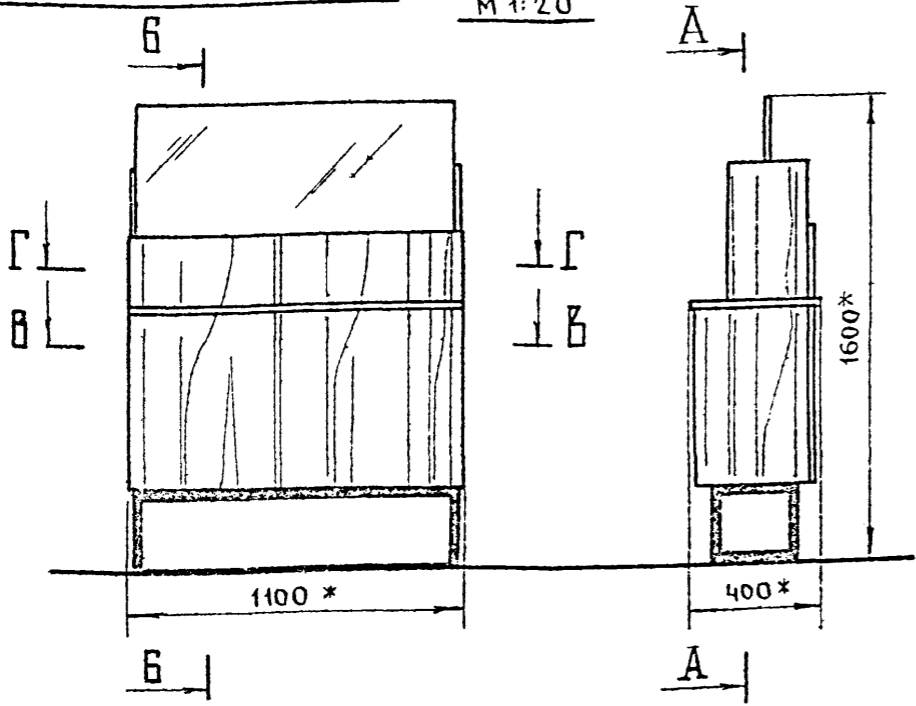
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИХОНОВ ПРОЕКТ 252-2-8

КВЛЯРОВА ФОРМАТ

СН.00.00.00.СБ

М 1:20



СЕКЦИЯ С НИШАМИ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАМИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ: ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ. ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ Т.В. ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ
ОТДЕЛКА - СМ. СТ. 7

К РАЗМЕРАМ ДЛЯ СПРАВОК ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ II; IV; V; VI СМ. СТ. 7; I; VII СМ. СТ. 10

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ	КОЛИЧЕСТВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	3,20
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	5,8
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	СТЕКЛО	м ²	0,44
6	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п./м	4,3

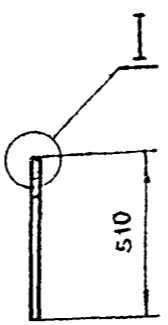
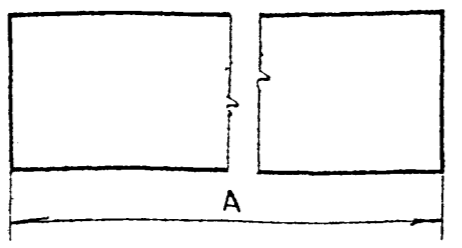
СН.00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ И ДАТА	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР.	НОБИЧУКОВ	<i>[Signature]</i>				
П.И.Ж.ОС.						
И.КОТЛАГА	ЗИНОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

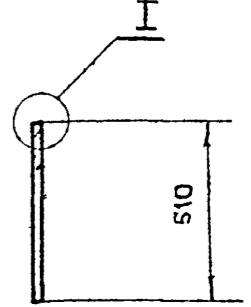
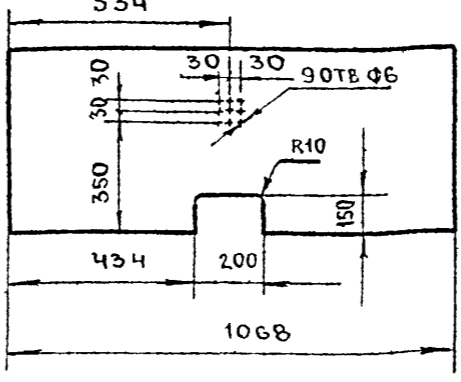
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

СР.00.00.02, СР.00.00.03, СР.00.00.04
СН.00.00.02 СУ-1.00.00.04

СТЕКЛО (ГОСТ 7132-64) СН.00.00.02 СУ-1.00.00.04

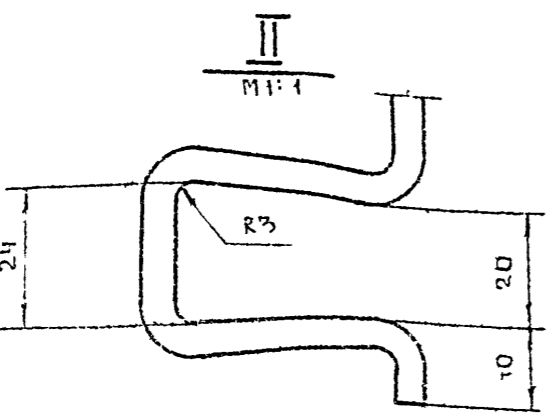
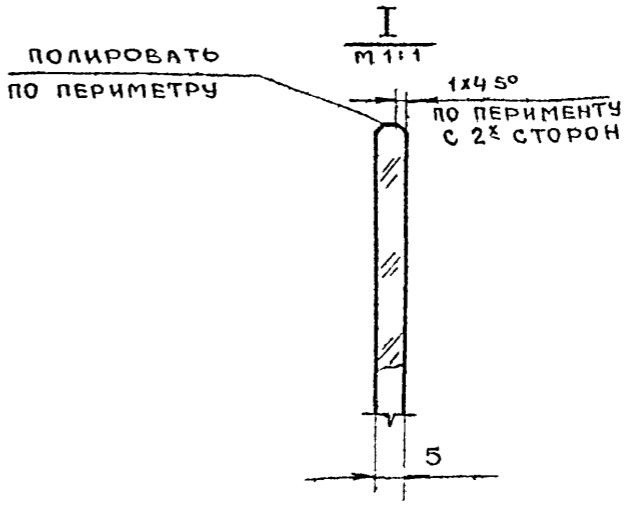
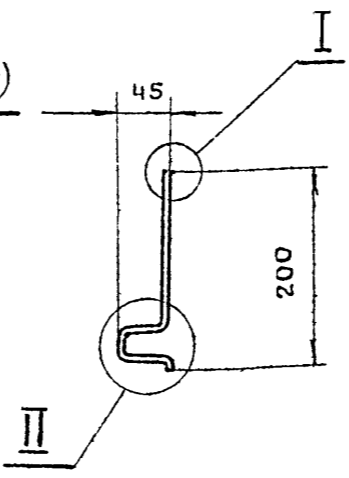
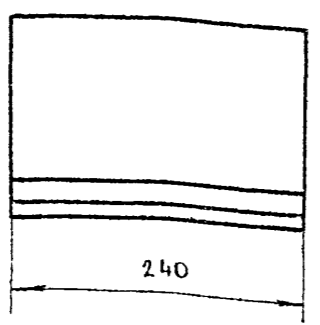


СТЕКЛО С ВЫРЕЗОМ СР.00.00.03



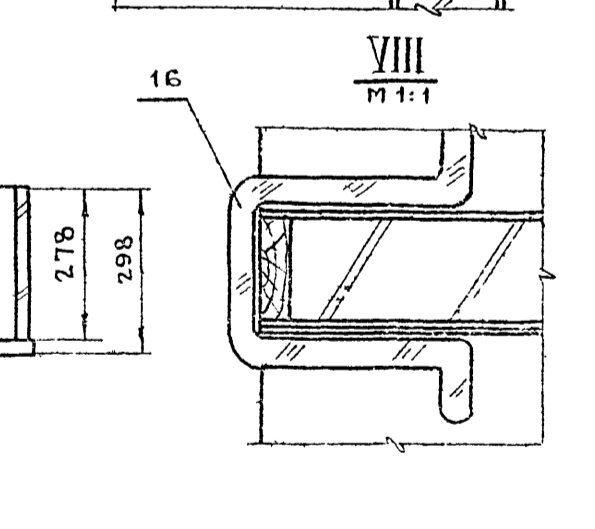
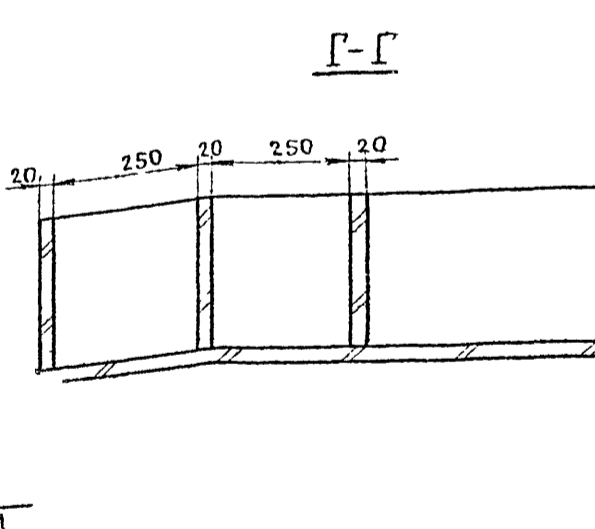
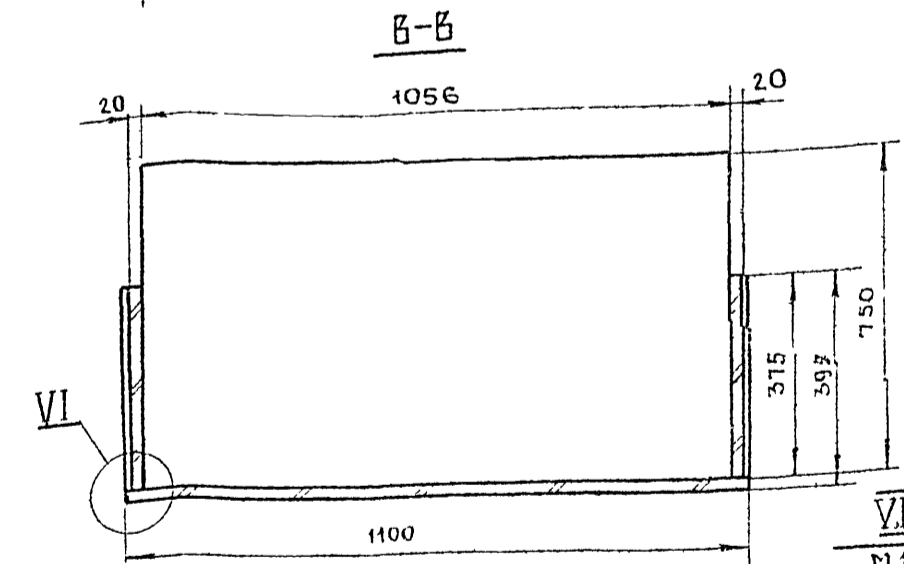
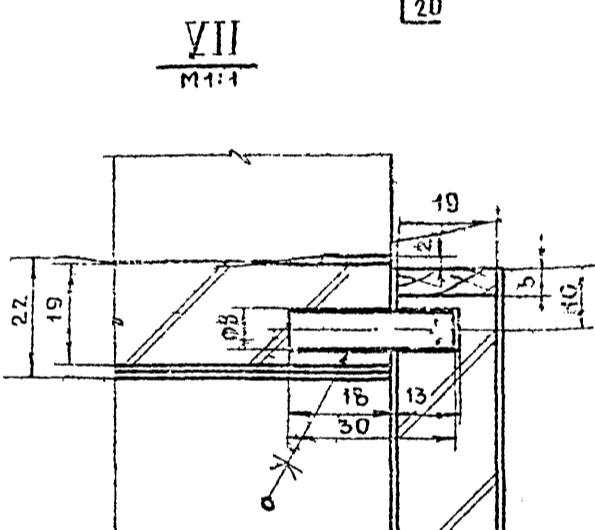
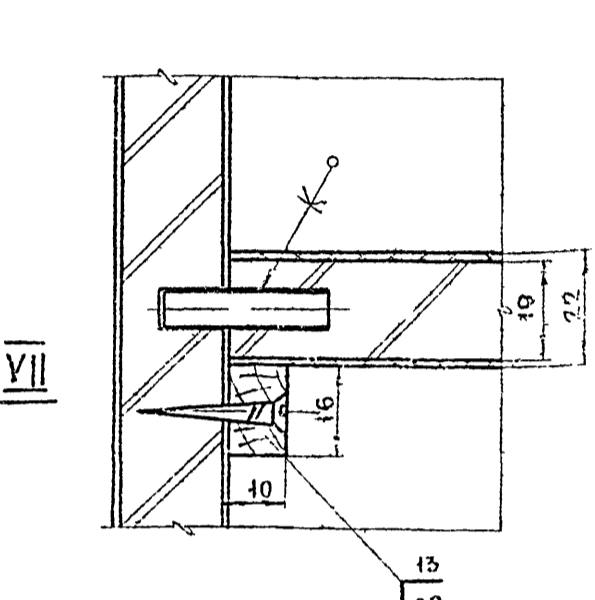
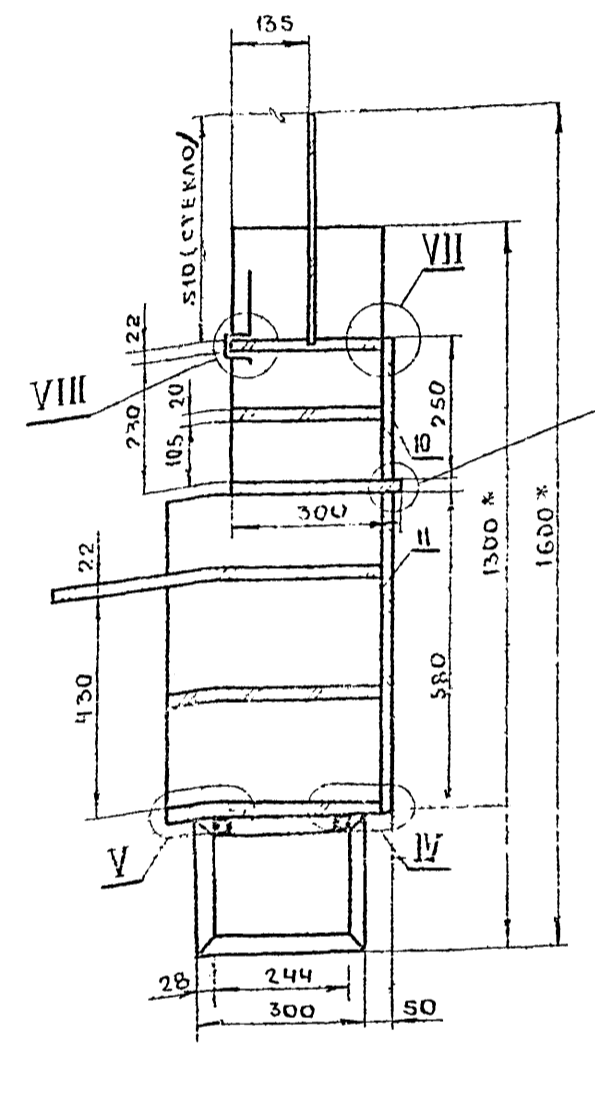
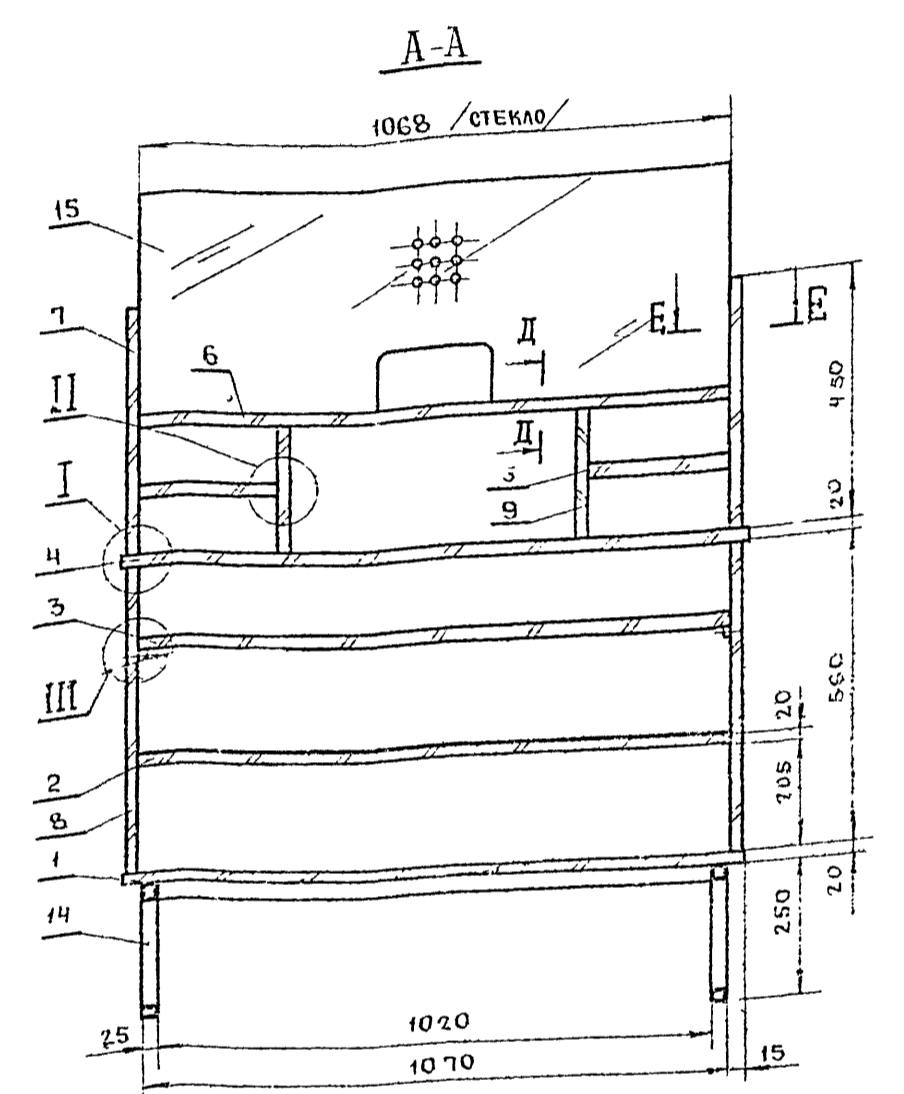
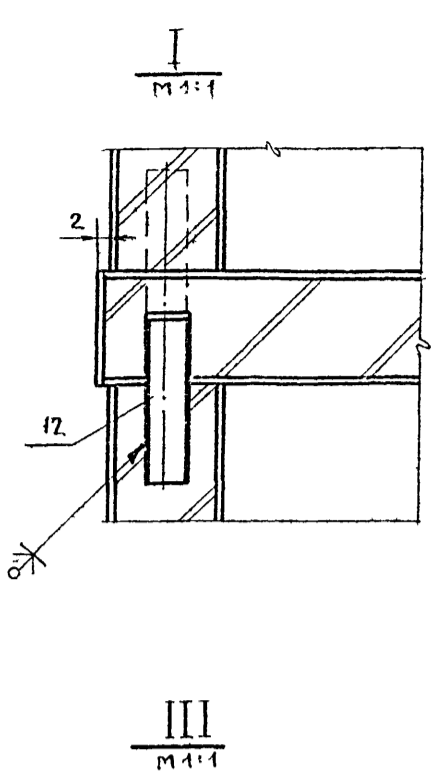
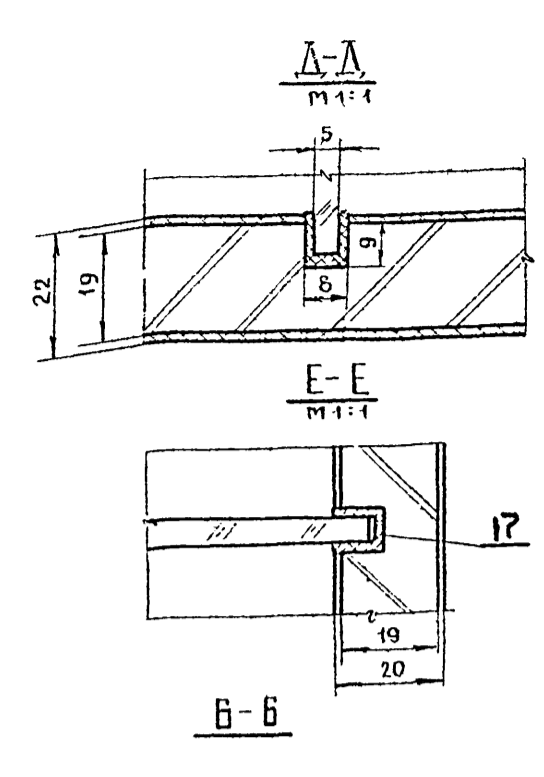
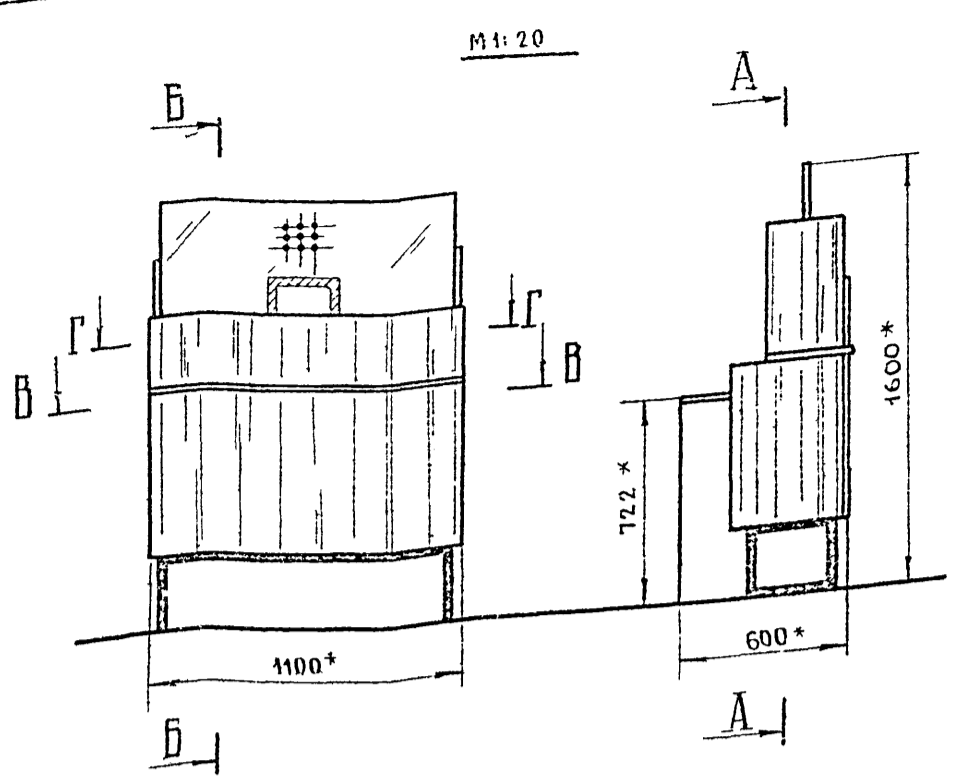
ОБОЗНАЧЕНИЯ	A
СН.00.00.02	1068
СУ-1.00.00.04	690

СР.00.00.04
ЭКРАН (СТЕКЛО ОРГАНИЧЕСКОЕ) ГОСТ 15809-70
М 1:5



СН.00.00.02. СУ-1.00.00.04. СР.00.00.03. СР.00.00.04				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ И ДАТА	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР.	НОБИЧУКОВ	<i>[Signature]</i>				
П.И.Ж.ОС.						
И.КОТЛАГА	ЗИНОВЬЕВ	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	2,9
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,002
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	5,0
4	ПЛАСТИК	м ²	0,4
5	СТЕКЛО	м ²	0,44
6	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28×25×1,4	л/м	43

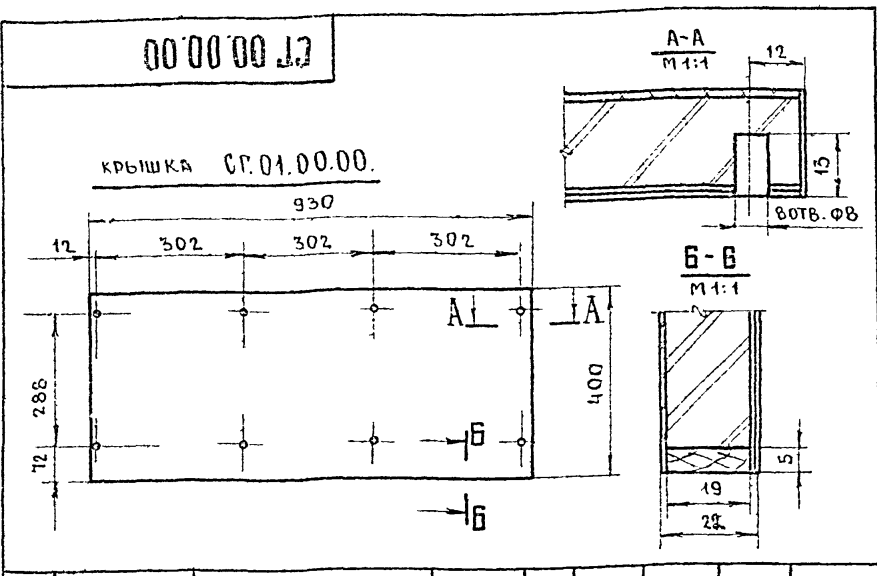
* РАЗМЕР ДЛЯ ЧИРАВОК.
 СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЬИКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛГАМИ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛАСТ ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОВУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7
 ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: II, IV, V, VI СМ. СТР. 7.

СР. 00.00.00.СБ.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР. МАССА	1:10
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ					
ПРОВЕРЕНА	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАБОТ	НОВИЧКОВ					
ПЛАНЖ. ОСН.						
И. КОДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ. СР
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

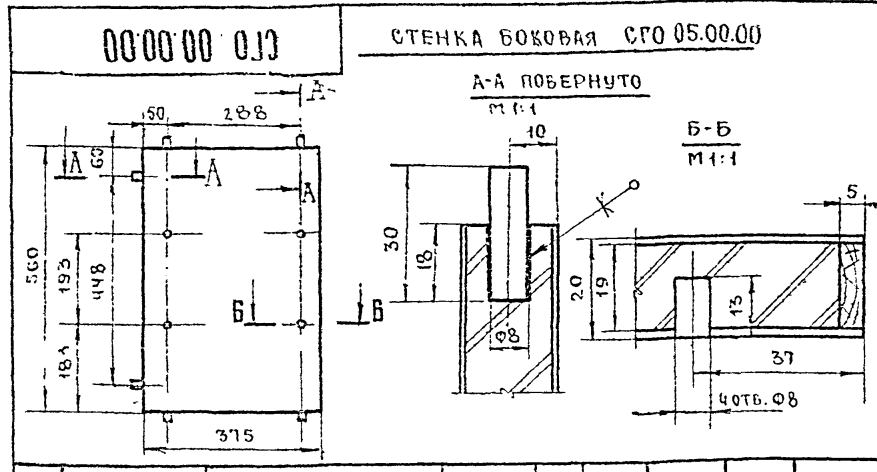
ГИПРОНИИЗДРАЯ



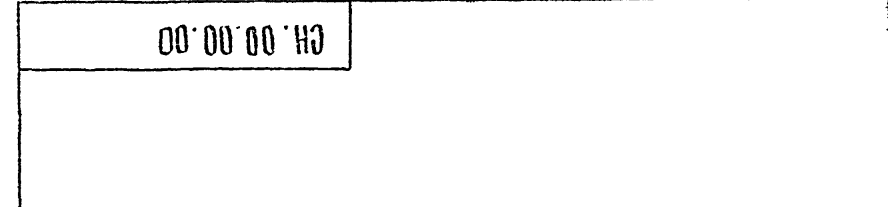
10												
9		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4								
8		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4								
7	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	46	30	—	Ф8					
6	08-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	900	300	250	СМ.СТР.8				
5	05-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ	1	580	930	20					
4	04-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ	4	560	375	20					
3	03-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ	6	282	375	20					
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.НИЖНЯЯ	СБ	1	930	375	20					
1	01-00-00	КРЫШКА	СБ	1	930	400	22					
№/п/п	ОБОЗНАЧЕН	ПРИМЕЧАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ			
СГ.00.00.00.												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ					АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		<i>Тихонов</i>		0				1:10			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		<i>Тулский</i>								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.											ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ		<i>Новичков</i>									
ГЛАВН.ОСН.												
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ											

20		ШУРУП АЧx25	ГОСТ 1145-70	6					
19		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4					
18		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4					
17		ПЛАНКА II L=1470	РТМ 08-107-65	1				ДЛИНА ОБЩАЯ	
16	00-00-04	ЭКРАН(СТЕКЛО ОРГАНИЧ	ГОСТ 15809-70	1	240	160	45		
15	00-00-03	СТЕКЛО	ГОСТ 7132-61	1	1068	510	5		
14	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250	СМ.СТР.8	
13	00-00-02	БРУСОК	АР.А ПОР	2	375	16	10		
12	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	52	30	—	Ф8		
11	11-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ	1	580	1100	20		
10	10-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ	1	250	1100	20		
9	09-00-00	СТЕНКА ВЕРТН.СРЕДН.	СБ	2	230	278	20		
8	08-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20		
7	07-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	450	278	20		
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРХНЯЯ	СБ	1	1056	278	22		
5	05-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ	2	250	278	20		
4									
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1056	750	22		
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ	1	1056	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ	1	1100	375	20		
№/п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ.

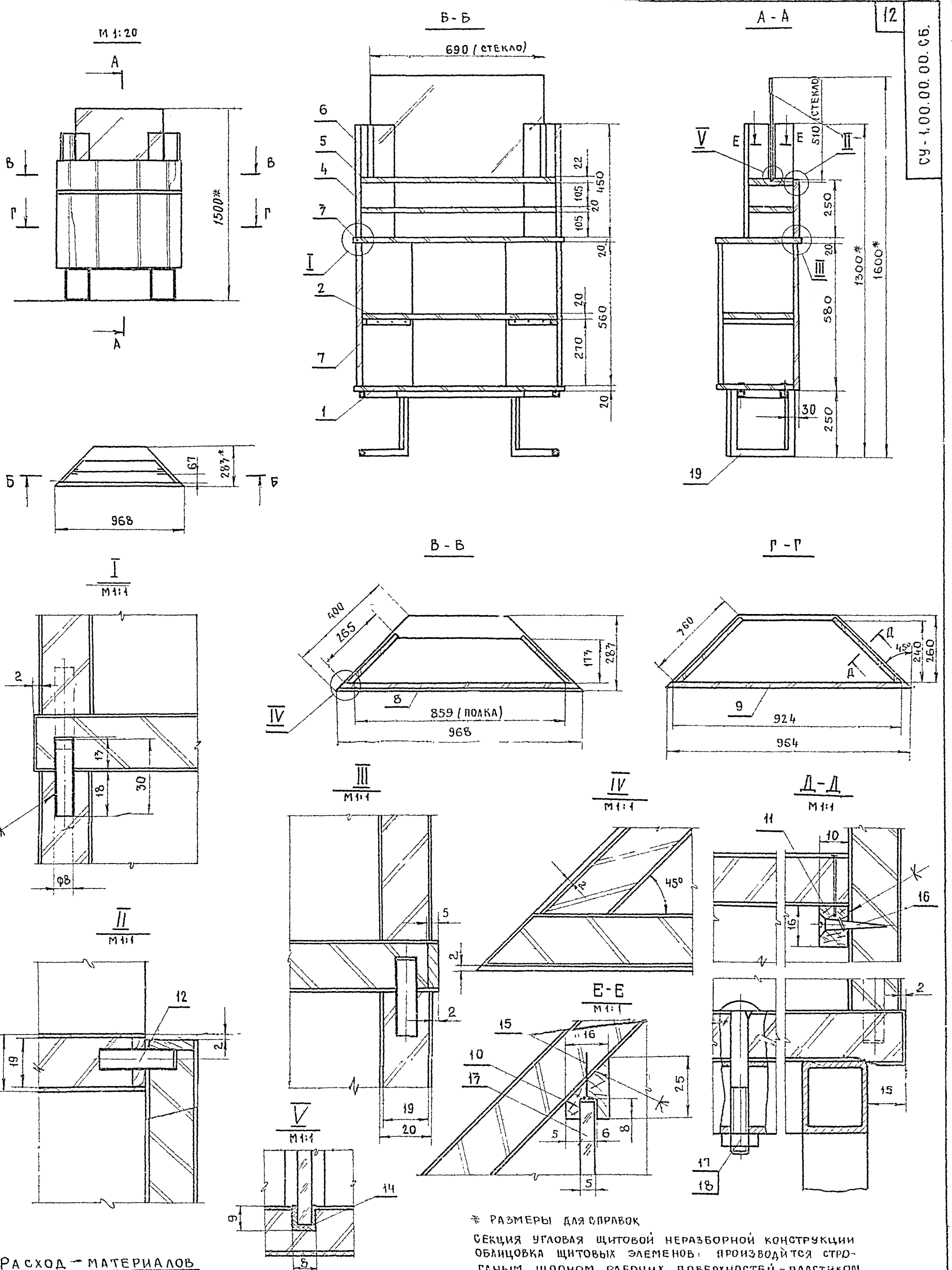
СР.00.00.00.														
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ С РАБОЧИМ СТОЛОМ СР							АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		<i>Тихонов</i>		0									
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		<i>Тулский</i>									ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.												ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ		<i>Новичков</i>											
ГЛАВН.ОСН.														
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ													



12												
11		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4								
10		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4								
9	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	38	30	—	Ф8					
8	08-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	900	300	250	СМ.СТР.8				
7	07-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ	1	385	930	20					
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРТИК.СРЕДН	СБ	2	366	375	20					
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20					
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ.	3	282	375	20					
3	03-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ	1	686	375	22					
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.НИЖНЯЯ	СБ	1	930	375	20					
1	01-00-00	КРЫШКА	СБ	1	930	400	22					
№/п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ			
СГО.00.00.00.												
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА С ОКНОМ СГО					АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		<i>Тихонов</i>		0				1:10			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		<i>Тулский</i>								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР.											ГИПРОНИИЗДРАВ	
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ		<i>Новичков</i>									
ГЛАВН.ОСН.												
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ											



17		ГАЙКА М6	ГОСТ 5915-70	4										
16		БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-72	4										
15		ПЛАНКА II L=1470	РТМ 08-107-65	1				ДЛИНА ОБЩАЯ						
14	00-00-02	СТЕКЛО	ГОСТ 7132-61	1	1068	410	5							
13	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250	СМ.СТР.8						
12														
11	00-00-01	ШКАНТ	ТЪ.Л. ПОР	78	30	—	Ф8							
10	10-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	1100	20							
9	09-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	250	1100	20							
8	08-00-00	СТЕНКА ВЕРТИК.СРЕДН	СБ.	2	230	278	20							
7	07-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	4	560	375	20							
6	06-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	450	278	20							
5	05-00-00	СТЕНКА ВЕРХНЯЯ	СБ	1	1056	278	22							
4	04-00-00	СТЕНКА СРЕДНЯЯ	СБ	2	250	278	20							
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1100	400	20							
2	02-00-00	СТЕНКА ГОРИЗ.СРЕДНЯЯ	СБ	6	339	375	20							
1	01-00-00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ	1	1100	375	20							
№/п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ.					
СН.00.00.00.														
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ С НИШАМИ СН							АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ		<i>Тихонов</i>		0									
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ		<i>Тулский</i>									ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.												ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ		<i>Новичков</i>											
ГЛАВН.ОСН.														
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ													



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

БЕЗ № ПЛА. ИЩАТЬСЯ НА ЛАТА. ВЗАИМНЫЕ ИНТЕРЕСЫ. ПОДАТЬСЯ ЦАЛАТА.

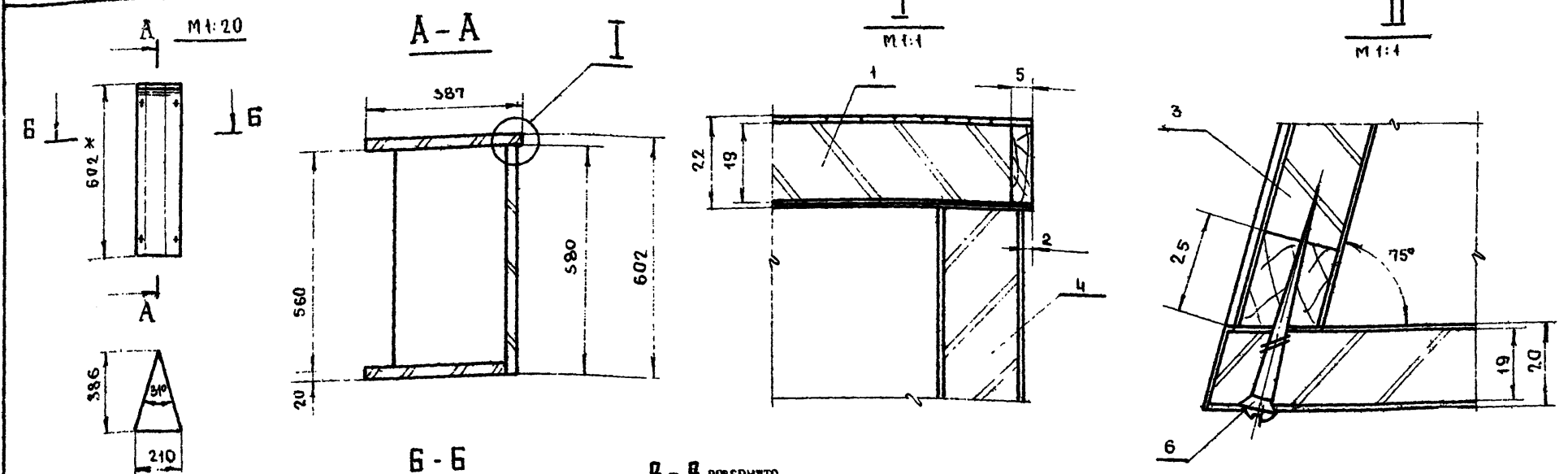
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	2,5
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,00106
7	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	5,7
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	7,7
7	СТЕКЛО	м ²	0,7

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
 СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ
 ОБЛИЦОВКА ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ, РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ - ПЛАСТИКОМ
 РАВНЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ОБКЛАДЫВАЮТСЯ ОБКЛАДКАМИ
 ОТДЕЛКА - ЛАКОВАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ, ГЛЯНЦЕВАЯ СЕКЦИЯ
 ИМЕЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ, КОТОРОЕ КРЕПИТСЯ НА БОЛТАХ.

СУ-1.00.00.00.СБ.				ЛИТЕР	ЛЕСЛА	НАСШТАВ
Секция угловая СУ-1				0		1:10
Сборочный чертеж				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДИТА	ГИПРОНИИЗДРАВ		
РАЗРАБ.	ТАЛБСКИЙ					
ПРОБЕР.	БАКЛАНОВ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ					
П. ИНЖ. ОВ.						
ИЗГОТ.	ЗИНОВЬЕВ					

СЧ-2-00.00.00.СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ ПО СЪЕМНОЙ ПЕРЕДНЕЙ СТЕНКЕ.
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ Д.С.П И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ), КРЫШКА ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТМАСС. ОТДЕЛКА ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ. МОНТАЖ СЕКЦИИ К БАРБЕРУ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ВРАТОВ, ПРИ ЭТОМ ПРЕВАРИТЕЛЬНО СНИТЬ ПЕРЕДНЮЮ СТЕНКУ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	М ²	0,6
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	1,5
3	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫЙ ПОРОД	М ³	0,0007

СЧ-2-00.00.00.СБ			ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ.	Т.УЛЬСКИИ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		СБОРНИЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т.КОНТР.			ЛИСТОВ 1		
РУК. РАЗР.	И.В.КУКОВ		ГИПРОНИИЗДРАВ		
П.И.И.О.С.					
И.К.О.Т.А.В.А.	С.И.П.Р.Е.В.				

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

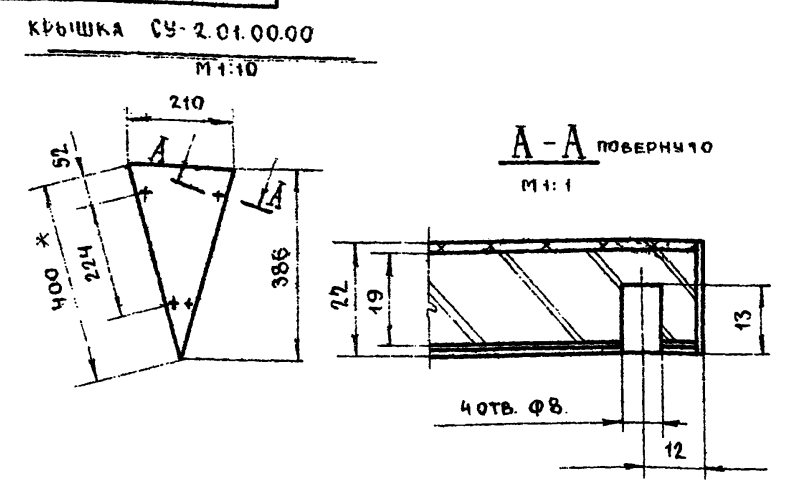
СЧ-1-00.00.00

20									
19	10-00-00	КАРКАС	СБ	1	873	300	25		
18		ГВЯКА МБ	ГОСТ 5945-70	5					
17		БОЛТ М6x50	ГОСТ 7801-72	5					
16		ШРУП А3x25	ГОСТ 495-70	6					
15		ГВОЗДЬ 12x75	ГОСТ 4028-63	12					
14		ПЛАНКА П, L=690	ПМ-98-ШТБ	1					
13	00-00-04	СТЕКЛО	ГОСТ 7432-61	1	690	510	5		
12	00-00-03	ШКАНТ	ДР.Л.ПОР.	28	30		Ф8		
11	00-00-02	РЕЙКА	ДР.Л.ПОР.	2	355	16	10		
10	00-00-01	ПОЛОЗОК	ДР.Л.ПОР.	2	198	15	16		
9	09-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	580	20		
8	08-00-00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	964	250	20		
7	07-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	560	360	20		
6	06-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ.	2	450	265	20		
5	05-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	22		
4	04-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	859	173	20		
3	03-00-00	КРЫШКА	СБ.	1	968	283	20		
2	02-00-00	ПОЛКА	СБ.	1	859	240	20		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ.	1	924	260	20		
№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
					РАЗМЕРЫ В ММ.				

СЧ-1 00.00.00

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
0					—
РАЗРАБОТ.	Т.УЛЬСКИИ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-1		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	И.В.КУКОВ				
П.И.И.О.С.					
И.К.О.Т.А.В.А.	С.И.П.Р.Е.В.				

00.00.00.СБ



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

№№ П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.	
					РАЗМЕРЫ В ММ.				
7									
6		ШРУП А4x60	ГОСТ 496-70	4					
5	00.00.01	ШКАНТ	ДР.Л.ПОР.	4	30		Ф8		
4	04.00.00	СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	СБ.	1	580	209	20		
3	03.00.00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ.	2	560	295	20		
2	02.00.00	СТЕНКА НИЖНЯЯ	СБ.	1	364	198	20		
1	01.00.00	КРЫШКА	СБ.	1	386	210	22		

СЧ-2 00.00.00

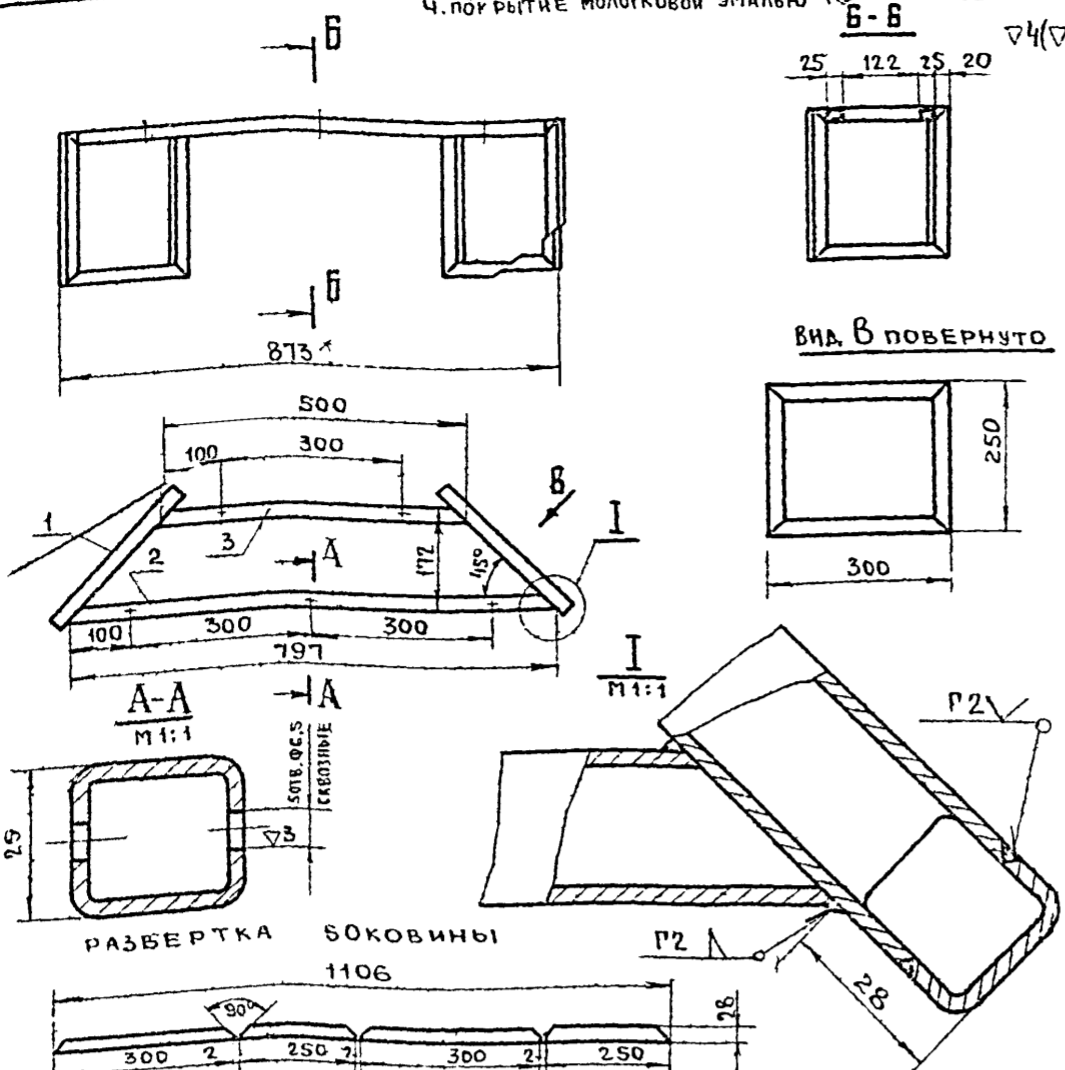
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ДИМЕР	МАССА	МАСШТАБ
0					—
РАЗРАБОТ.	Т.УЛЬСКИИ		СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ СЧ-2		
ПРОБЕР.	БАКАНОВ		ЛИСТОВ 1		
Т.КОНТР.			ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	И.В.КУКОВ				
П.И.И.О.С.					
И.К.О.Т.А.В.А.	С.И.П.Р.Е.В.				

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИМ. № Д.С.П. ПОДПИСЬ И ДАТА

СВ-1 10 00 00 СБ

1. Ж - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ТРАВЯТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
4. ПОДРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66



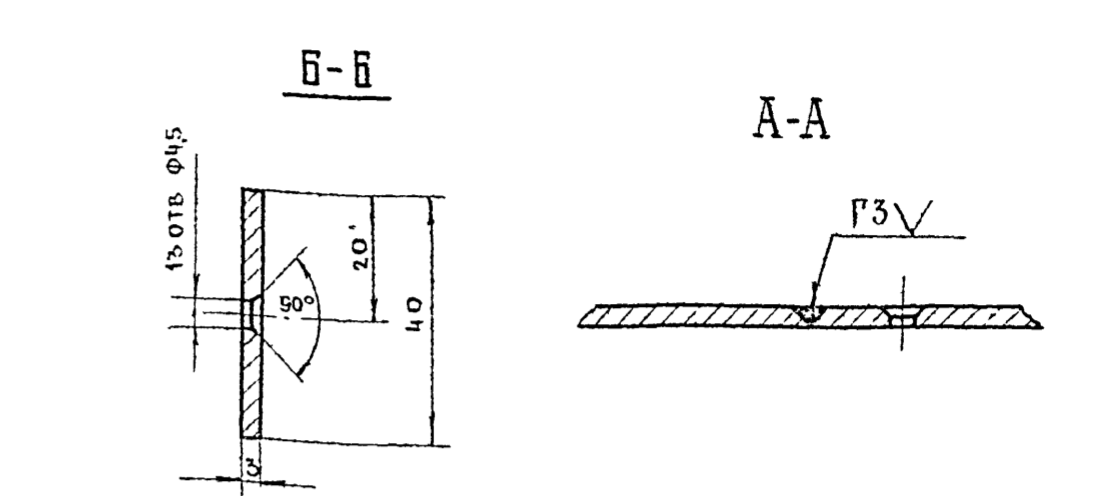
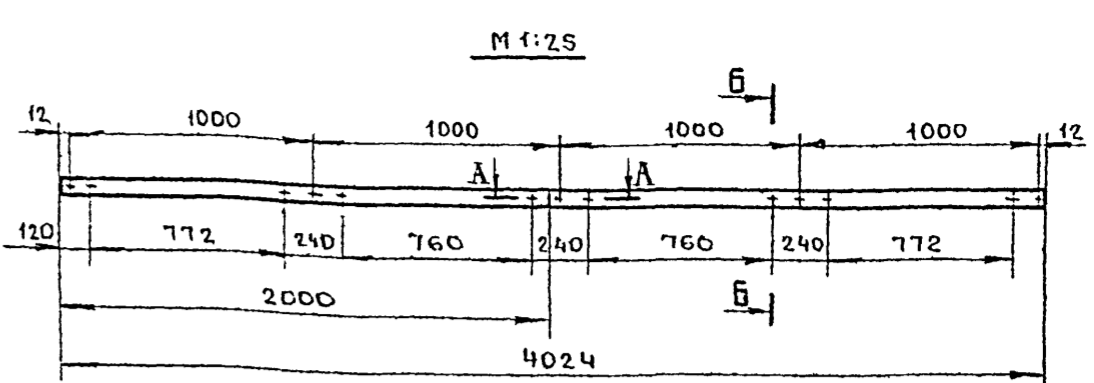
№	ИЗМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ
3	10-00-03	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	500	28	25		
2	10-00-02	ПЕРЕКЛАДИНА	ЧМТУ 5-285-70	1	797	28	25		
1	10-00-01	БОКОВИНА	ЧМТУ 5-285-70	2	1106	28	25	РАЗВЕРТКА	

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ
0		СВ-1 10 00 00 СБ			ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
					ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
					0		1:10		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					1	1			
					ГИПРОНИИЗДРАВ				

БГ БР 00 00 04

3(7)

14

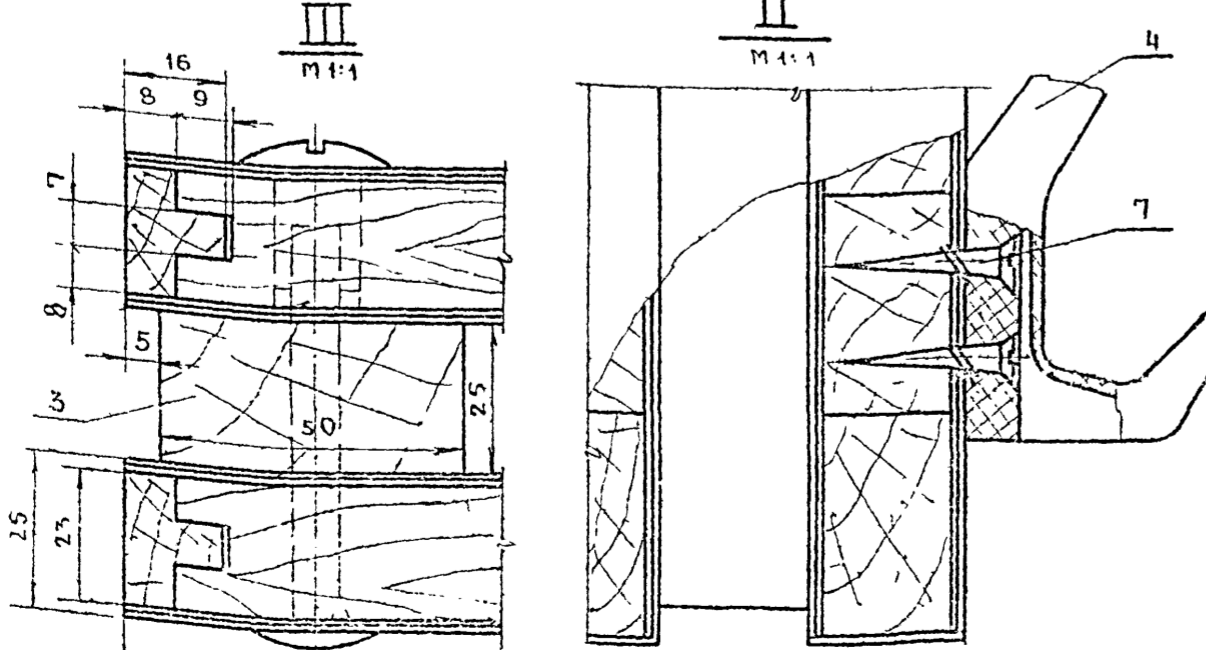
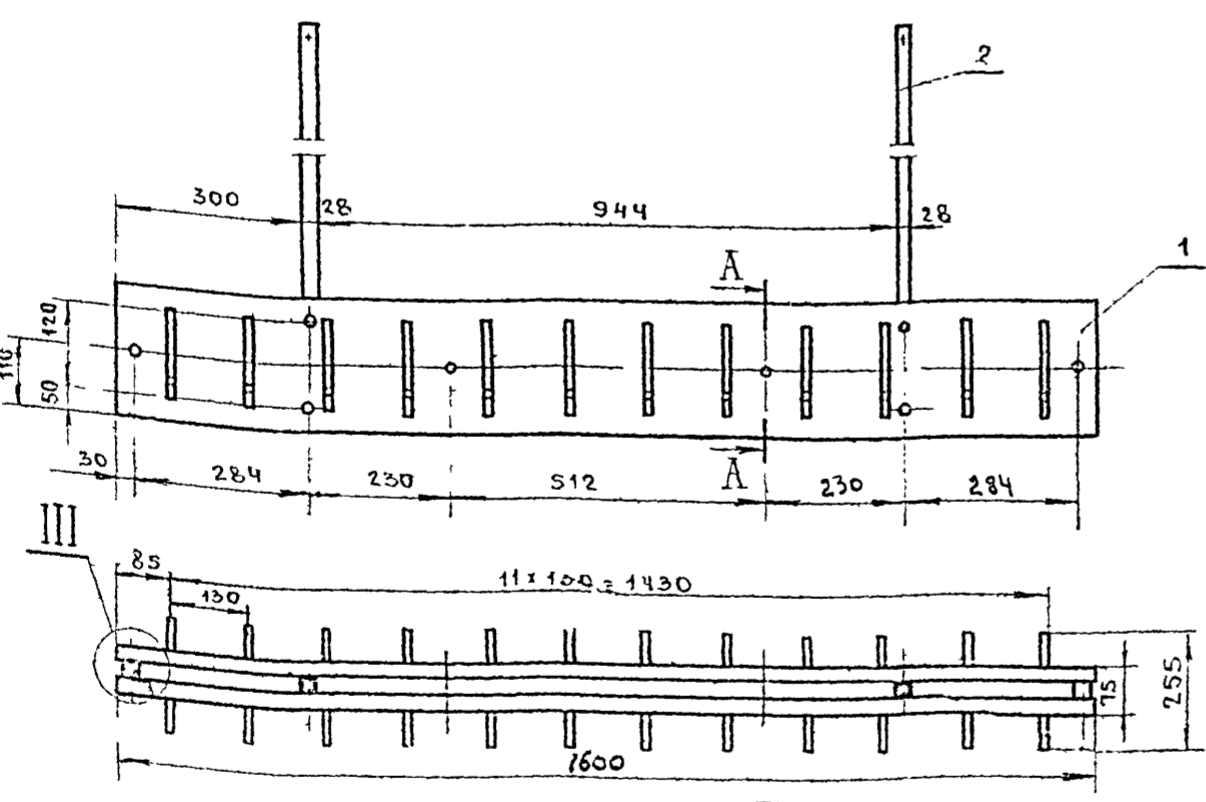


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
3. ПОДРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ
0		БГ БР 00 00 04			ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ				
					ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
					0		1:1		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					1	1			
					ГИПРОНИИЗДРАВ				

ВВ-00 00 00-08

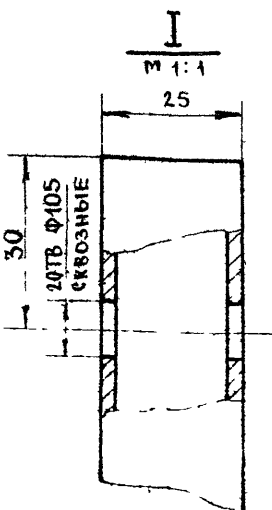
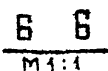
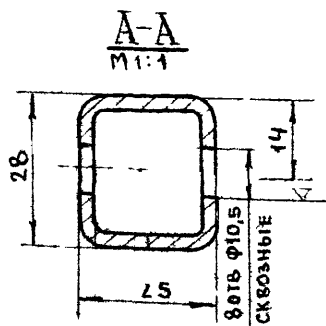
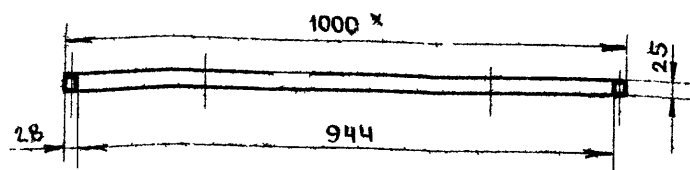
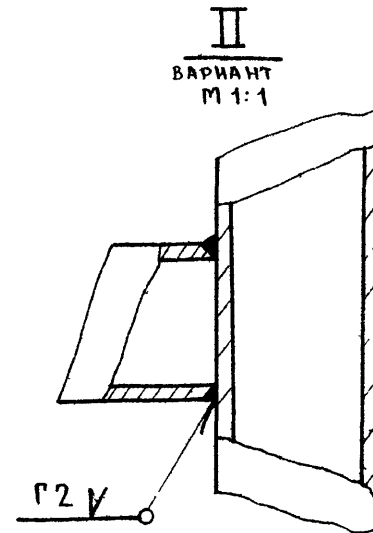
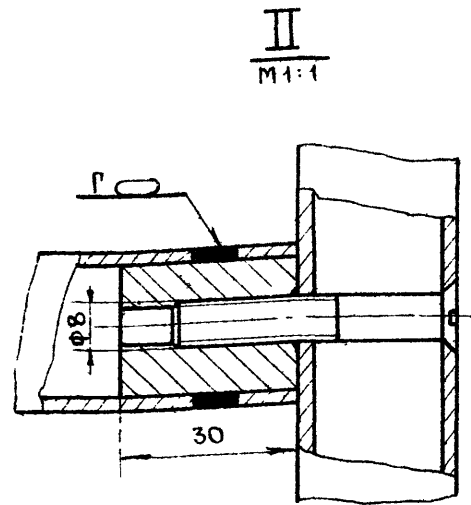
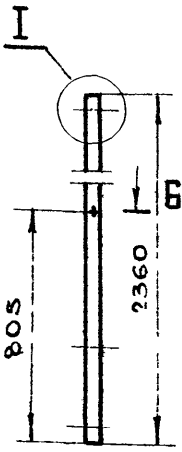
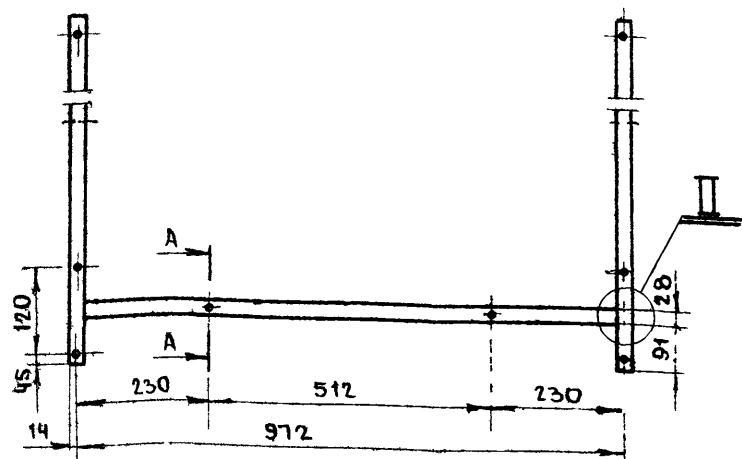
ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ 252-2-8



ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ ИМЕЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ ОСНОВАНИЕ И ПАНЕЛИ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛИ ПРЕДСТАВЛЯЮТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР.Л. ПОРОД) И ОБИИ ЦОВАННЫМ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕР НОВОЙ РЪБАШКИ ОТДЕЛКА - СМ СТ 7

№	ИЗМ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1		ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,017
2		ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	1,5
3		ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	п.м.	5,7
4				

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕРЫ В ММ	ПРИМЕЧ
0		ВВ.00.00.00.СБ.			ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ В П				
					ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ		
					0		1:10		
					ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					1	1			
					ГИПРОНИИЗДРАВ				

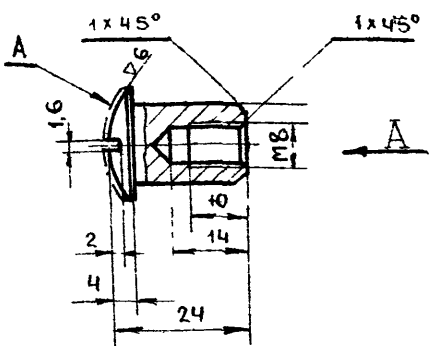


- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- 3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- 4. ПОКРЫТИЕ ОСНОВАНИЯ ВЕШАЛКИ-МОЛОТКО ВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

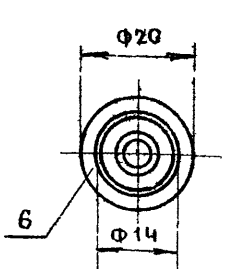
ИМБ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА		Вп 02 00 00 СБ		ОСНОВАНИЕ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.						ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ							
П. И. И. Ж. ОСК.								
И. КОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ОТВЕТНАЯ ГАНКА М 1:1



Вид А М 1:1

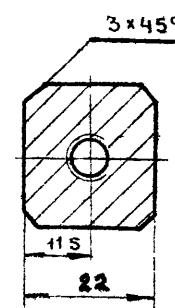
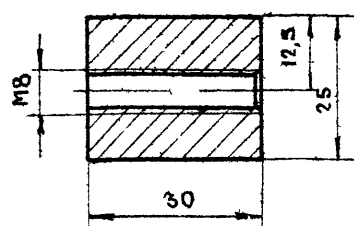


- 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
- 2. ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ А-Х9Б.

ИМБ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА	Вп 00 00 00								
							ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА ПОДВЕСНАЯ			0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ВП			ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Т. КОНТР.							ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П. И. И. Ж. ОСК.									
И. КОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-8

БУЖ Вп. 02.01.02.



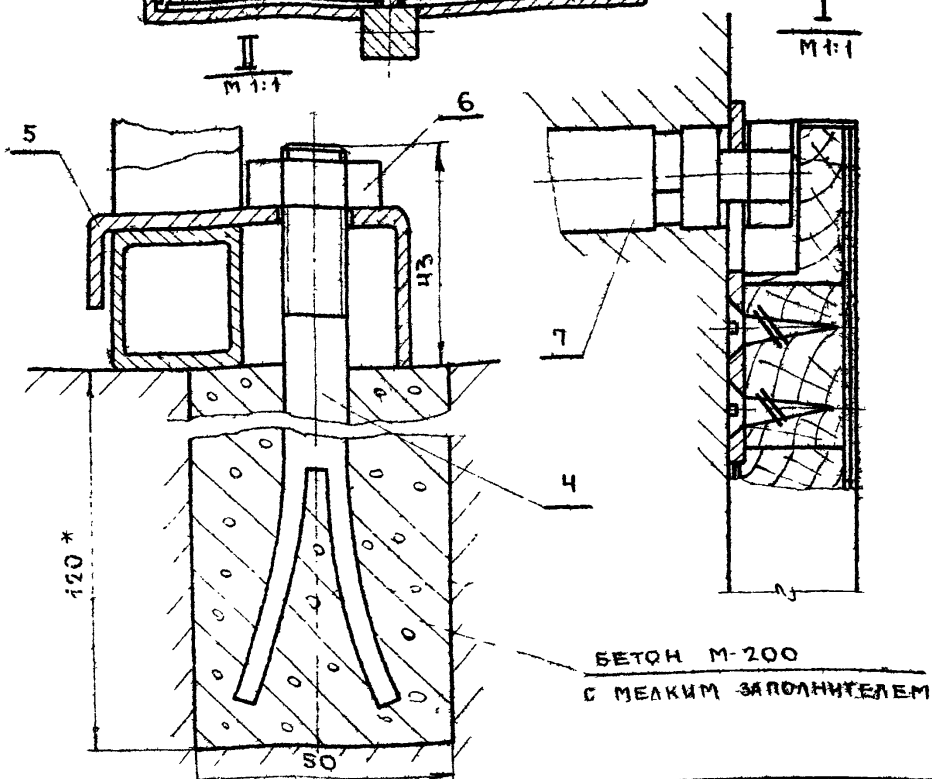
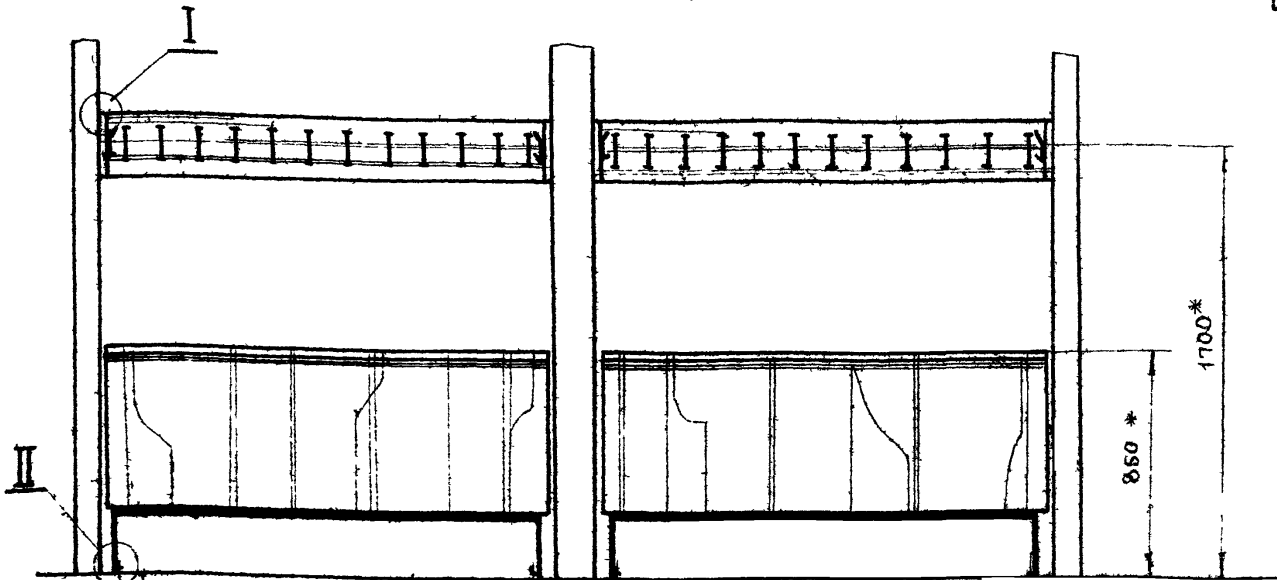
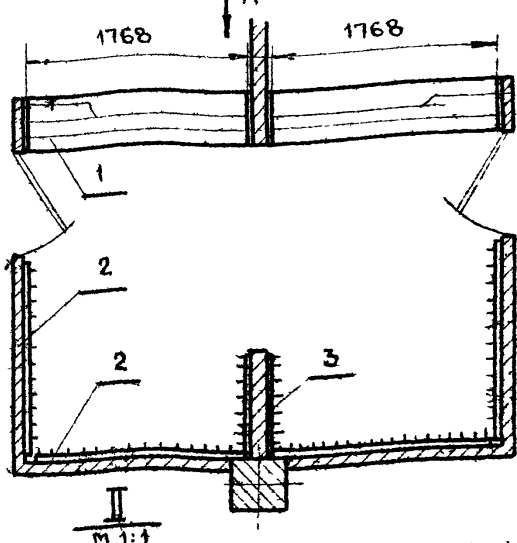
- 1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-МУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

ИМБ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА	Вп. 02.00.00								
							ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ			0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			СТ.З ГОСТ 380-71			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.							ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ								
П. И. И. Ж. ОСК.									
И. КОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ								

КСР4926РА

КСР4926РА

ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ
М1:40

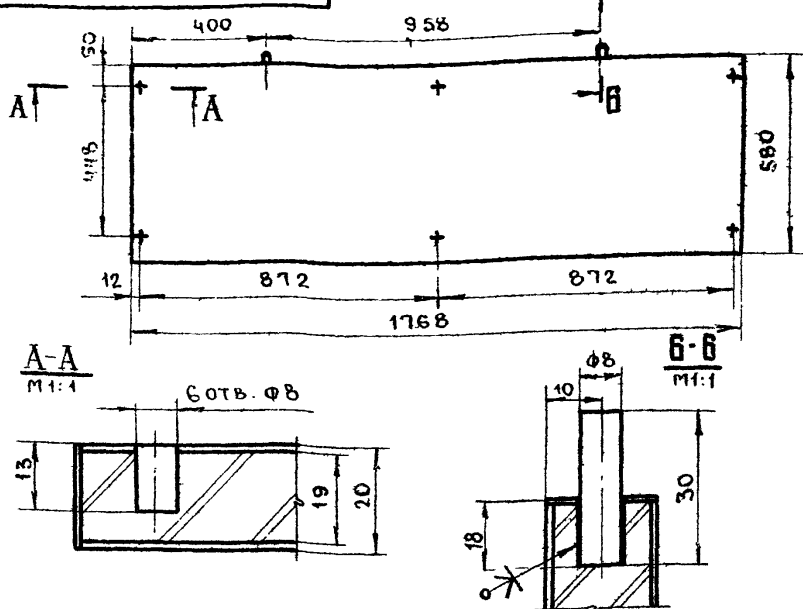


БЕТОН М-200
С МЕЛКИМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ

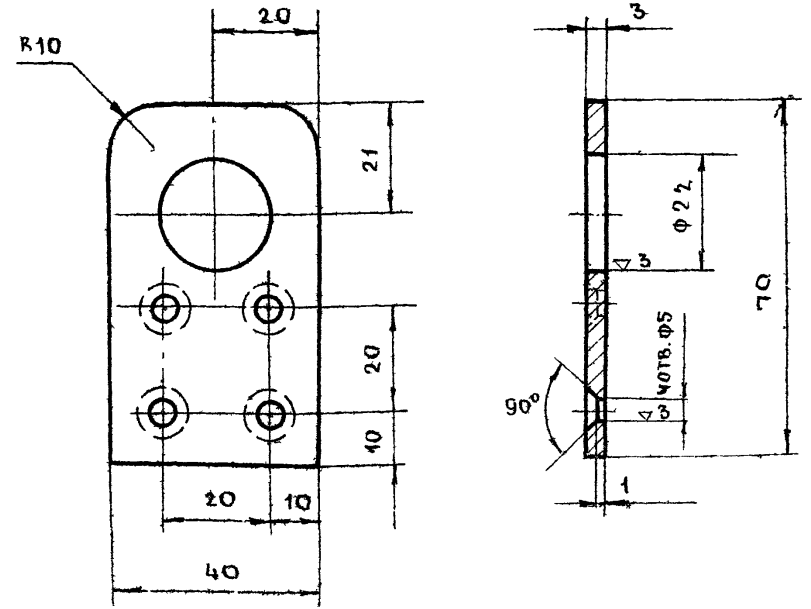
НАБОР НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ГАРДЕРОБА СОСТОИТ ИЗ ИЗДЕЛИЙ УКАЗАННЫХ В СПЕЦИФИКАЦИИ. СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА К ПОЛУ КРЕПЯТСЯ ПРИ ПОМОЩИ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ.

ВЕШАЛКИ НАВЕСНЫЕ НАВЕШИВАЮТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯ * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Г.00.00.00.М4		ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ГАРДЕРОБ НА 60 КРЮЧКОВ МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зем-м			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАБ	
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб		КОНСТРУКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ	
САМОНАЧ.	СИМОНОВ			ФОРМАТ	



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

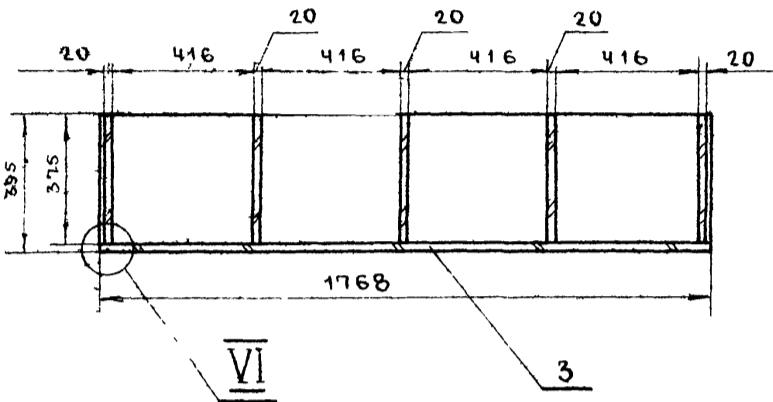
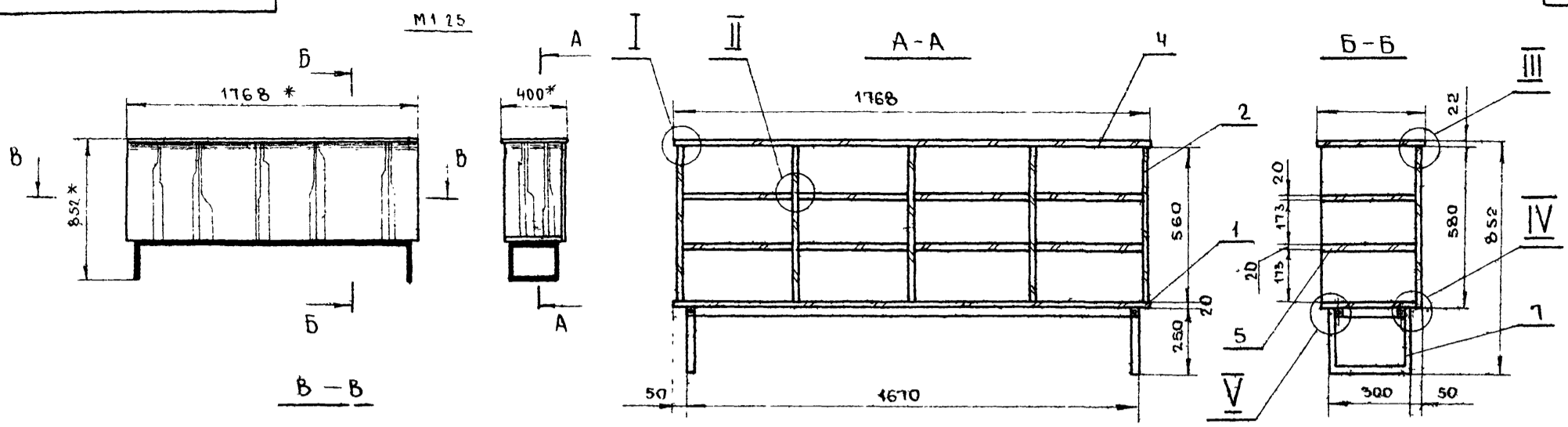


1. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7-ОМУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ ГОСТ 1010
2. ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66

1	ДЮБЕЛЬ М10	К-437	16						ПОС. ОПЫТНЫЙ З.Д. ЭЛЕКТРОНИК ТЕХНИКИ
6	РАЙКА М 10	ГОСТ 5915-70	4						
5	00.00.08 СКОБА МАЛАЯ		4	50	65	30			
4	00.00.06 БОЛТ АНКЕРНЫЙ		4	150	-	Ф10			
3	ВН-2.00.00.00 ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН-2	СБ	2	700	220	115			
2	ВН-1.00.00.00 ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ ВН-1	СБ	4	1600	220	115			
1	СГ-1.00.00.00 СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ-1	СБ	2	1768	850	400			
№№ л/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т		ПРИМЕЧ.
РАЗМЕРЫ В ММ									
Г.00.00.00									
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зем-м		0		1:15			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
Т. КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАБ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб		КОНСТРУКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ					
САМОНАЧ.	СИМОНОВ			ФОРМАТ					

ВН-1.00.00.01		ВН-2.00.00.01		ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПОДВЕСКА	0	1:1			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зем-м							
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
Т. КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАБ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб		ЛЕНТА 3x4 ГОСТ 6009-57					
САМОНАЧ.	СИМОНОВ			СТ.3, ГОСТ 535-58					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ			
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зем-м		0		1:1			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
Т. КОНТР.				ГИПРОНИИЗДРАБ					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Млоб		ЛЕНТА 3x4 ГОСТ 6009-57					
САМОНАЧ.	СИМОНОВ			СТ.3, ГОСТ 535-58					
КОНСТРУКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ									
ФОРМАТ									

СГ-1.00.00.00 СБ



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	м ²	4,34
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	7,9
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	м ²	0,7
4	ДРЕВЕСИНА ТЬ А ПОР	м ³	0,001
5	ТРУБА 28x25x1,4	п.м.	5,4

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЬИКИ, КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ.
 ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ КРЫШКИ ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТ. ПОРОДЫ, ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ. ОТДЕЛКА - см. стр. 7

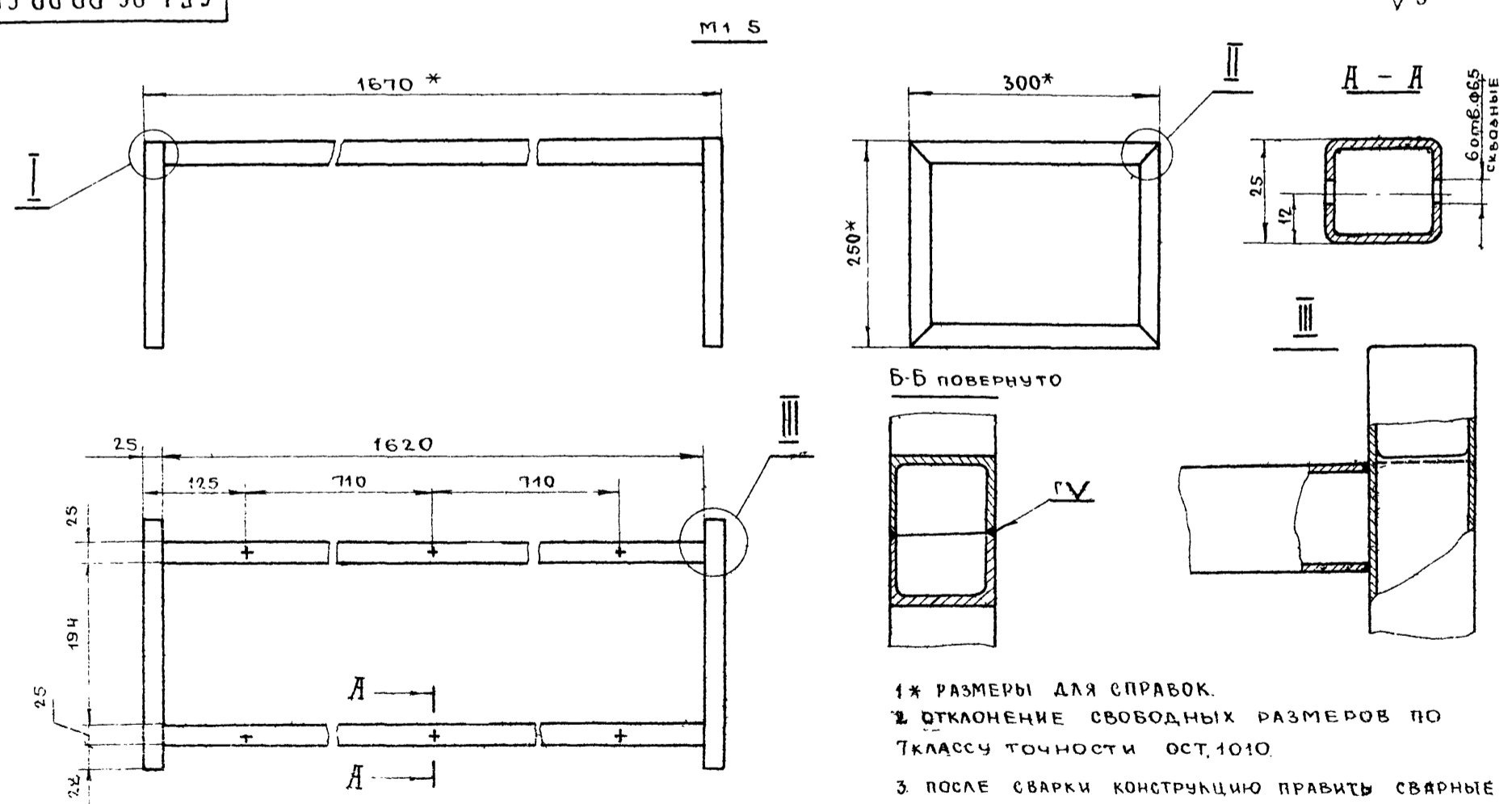
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II, III, IV, V, VI см. стр. 7

СГ-1.00.00.00 СБ				ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ГАРДЕРОБА СГ-1	0	1:15
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зинич			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ						
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Моло					
ГЛАВН. ДИР.	ЗИНОВЬЕВ						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 2-52-2-8

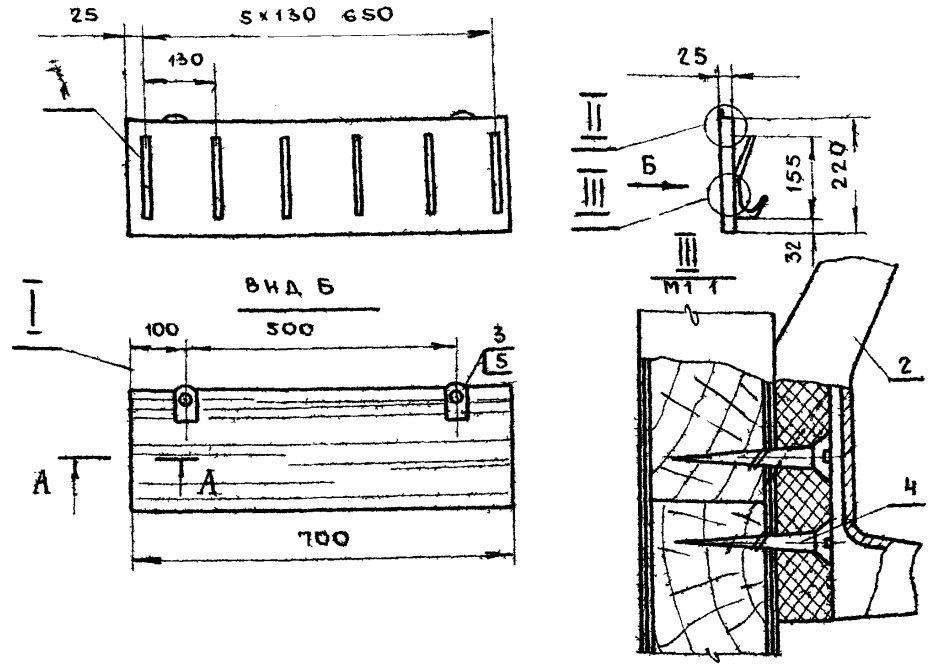
СГ-1.06.00.00 СБ



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2 ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО ТКАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ.1010.
- 3 ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
- 4 ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВАЯ ЭМАЛЬ ЧЕРНОГО ЦВЕТА.

СГ-1.06.00.00 СБ				ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0	1:1
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Зинич				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ						
Т. КОНТР.							
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Моло					
ГЛАВН. ДИР.	ЗИНОВЬЕВ						
ИЗМ. ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ						

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



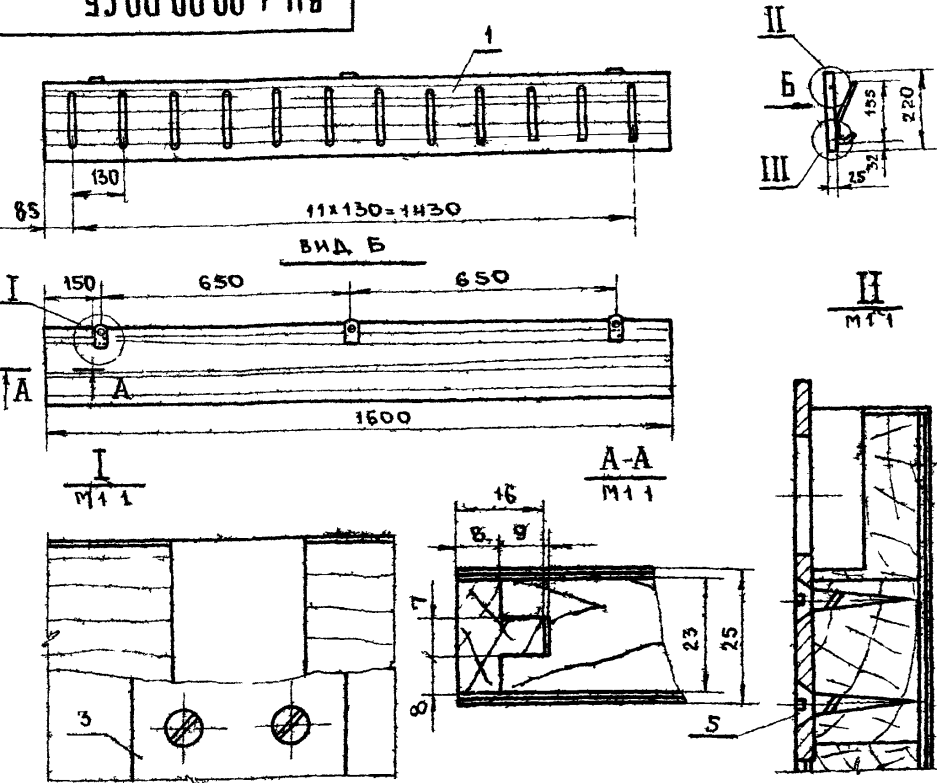
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯХ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ. ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, II, СЕЧЕНИЕ "А-А" СМ. ЛИСТ 18.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,004
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	0,4

ВН-2. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					ВН-2	0		1:10
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							



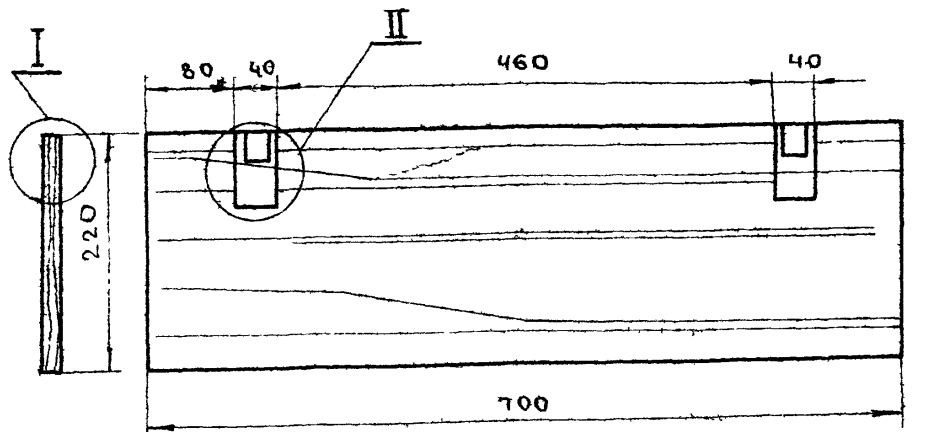
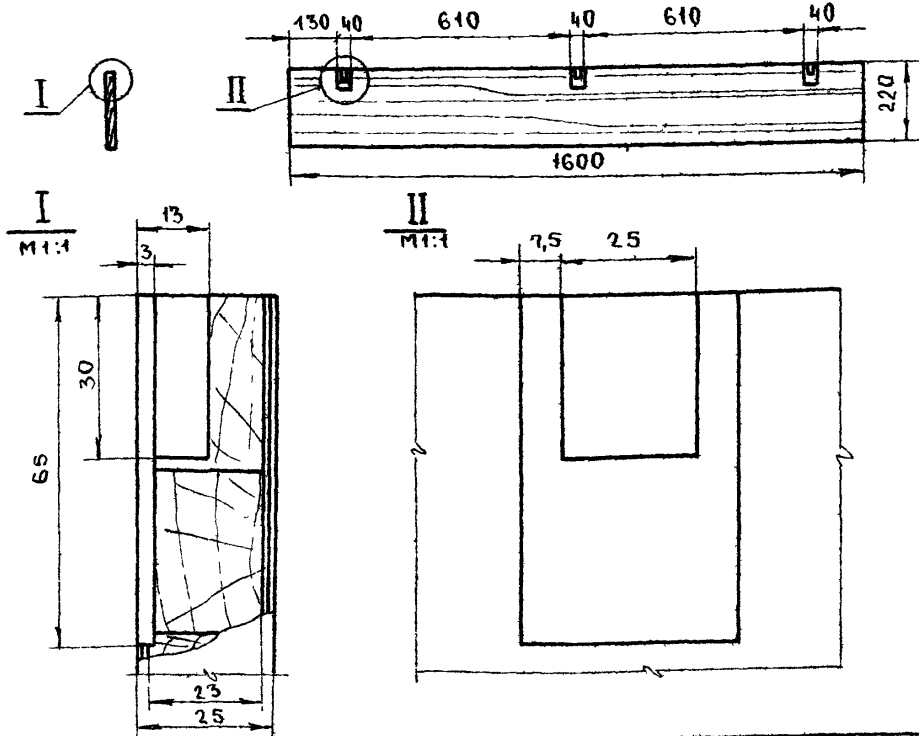
ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ НАВЕШИВАЕТСЯ К СТЕНКЕ НА ДЮБЕЛЯХ ИМЕЕТ ПАНЕЛЬ С КРЮЧКАМИ ПАНЕЛЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ЩИТ НАБРАННЫЙ ИЗ ДЕЛЯНОК (ДР Л ПОР) И ОБЛИЦОВАННЫЙ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ С ПОДСЛОЕМ ЧЕРНОВОЙ РУБАШКИ. ОТДЕЛКА ПАНЕЛИ ЛАКОВАЯ ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ.

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ВЫНОСНОМ ЭЛЕМЕНТ III СМ. СТР. 18.

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
1	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,009
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	0,8

ВН-1. 00.00.00. СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					ВН-1	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II СМ СТР 42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

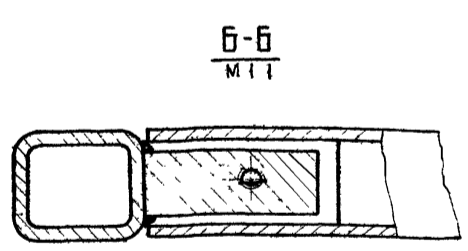
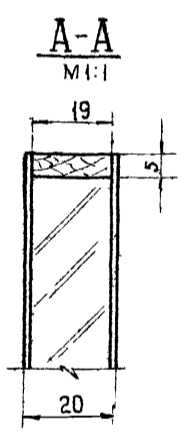
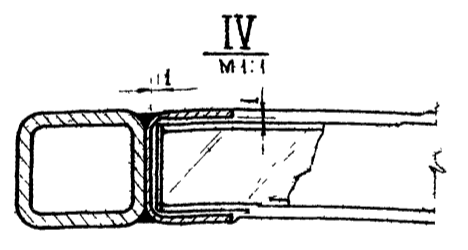
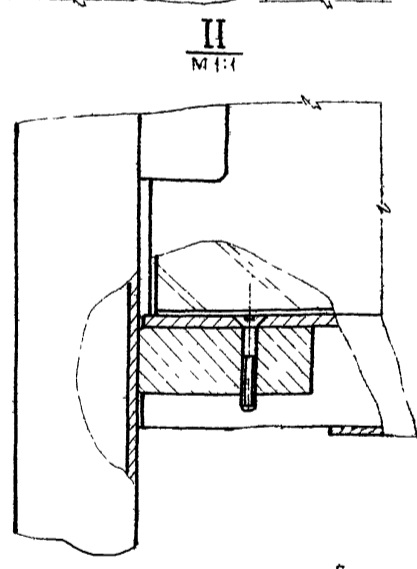
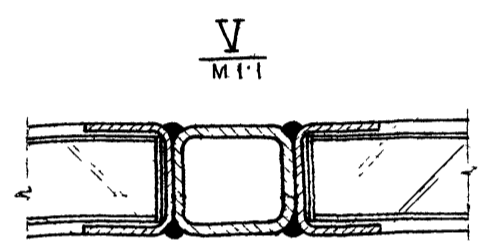
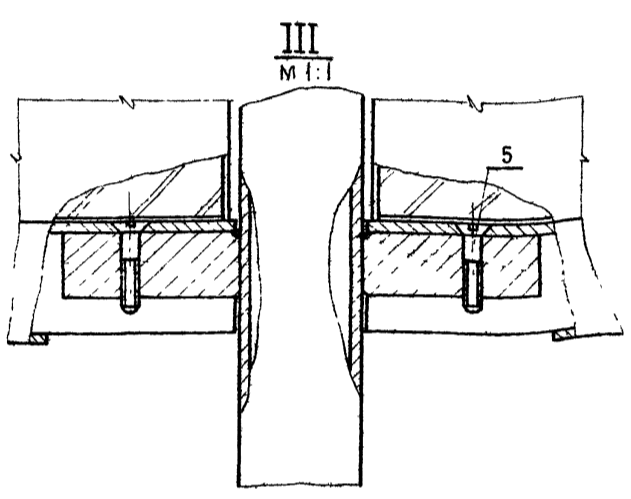
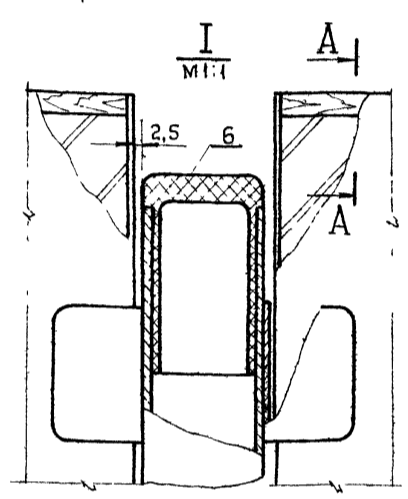
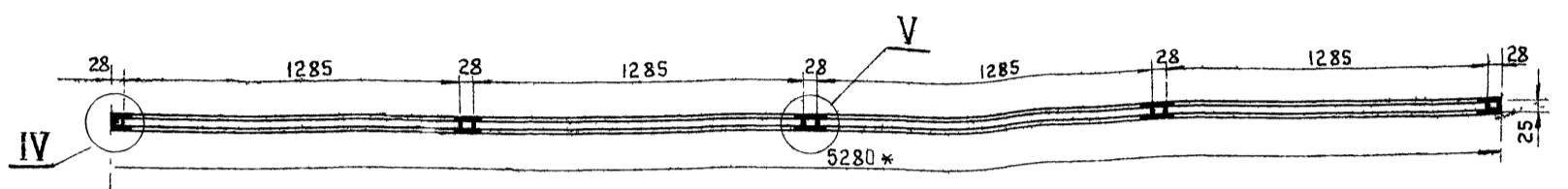
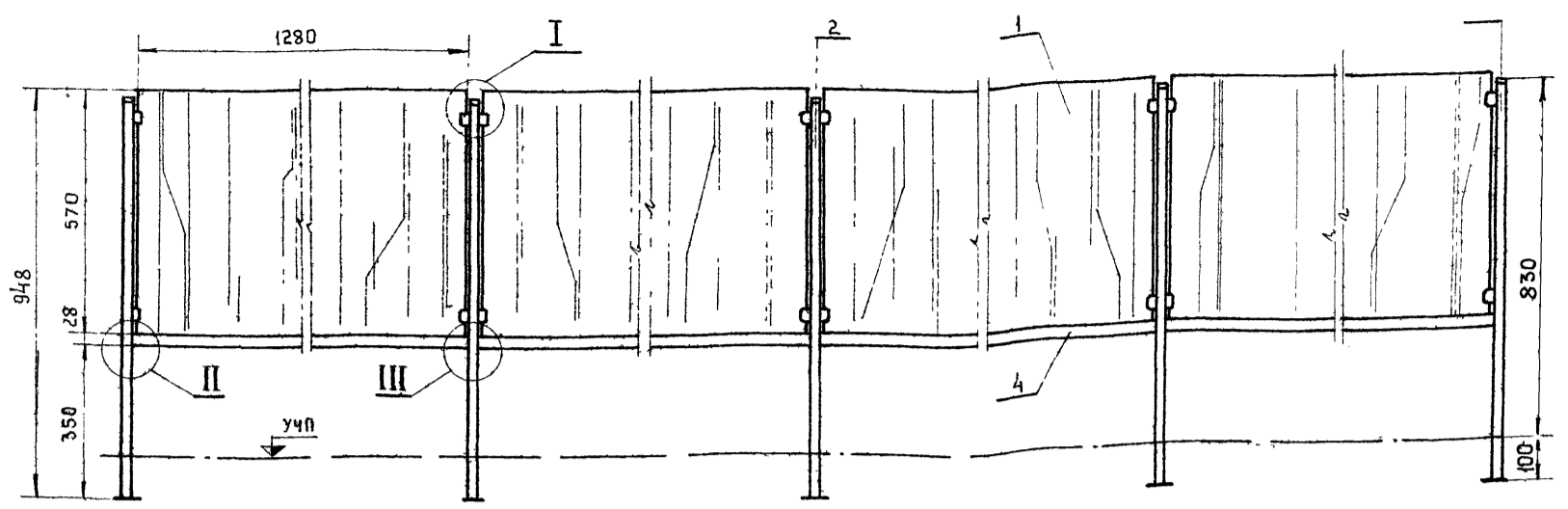
№№ П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
5		ШУРУП А4×25	ГОСТ 1145-70	12				
4		ШУРУП А4×30	ГОСТ 1145-70	24				
3	00-00-01	ПОДВЕСКА/СТЗ/	ГОСТ 380-71	3	70	40	3	КАТАЛОГ ВКТИМ
2		КРЮЧОК	№ЧЕРТЕЖА 07-22.002.00	12				КАТАЛОГ ВКТИМ
1	01-00-00	ПАНЕЛЬ		1	700	220	25	

ВН-2. 00.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					ВН-2	0		1:3
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							

ВН-1. 00.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЕШАЛКА НАВЕСНАЯ	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
					ВН-1	0		1:15
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ							
ПРОВЕРИЛ	ТЯЛЬСКИЙ							
Т.КОНТР.								
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ							
П.И.И.О.С.К.								
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ							



Барьер декоративный состоит из разборного металлического основания и съемных панелей. Панели изготавливаются из ДСП и облицовываются строганным шпоном (дуб, ясень) отделка панелей - прозрачная, глянцевая покрытие основания - молотковой эмалью темных тонов.

Расход материалов

№ п/п	Наименование	Един. изм.	Количество
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	3,0
2	ДРЕВЕСИНО ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,001
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	6,5
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x1,4	п/м	10,0

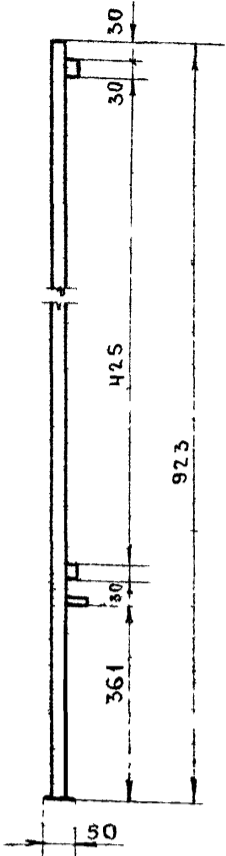
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.		ПОДП.		ДАТА		БА-1.00.00.00.СБ.		
РАЗРАБ.				ТИХОНОВ		[Signature]		[Signature]		БА-1		
ПРОВЕР.				ТУЛЬСКИЙ		[Signature]		[Signature]		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Т.КОНТР.				[Signature]		[Signature]		[Signature]		ЛИСТ 1		
РУК. РАБОТ.				НОВИЧКОВ		[Signature]		[Signature]		ГИПРОНИИЗДРАВ		
РАСЧ. ДИСТ.				[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
ИЗМ. ОТДЕЛА				ЗИНОВЬЕВ		[Signature]		[Signature]		[Signature]		

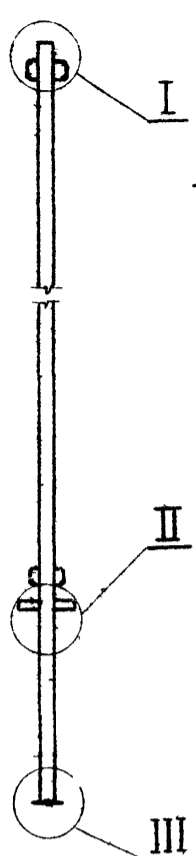
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

№ п/п, ПОДАТЬ И ДАТА, ВЗАИМ ИЛИ № ИЛИ № ДУБА ПОДАТЬ И ДАТА

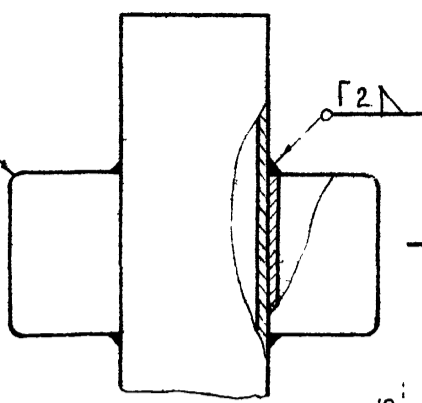
СТОЙКА КРАЙНЯЯ
БА-1.03.00.00.



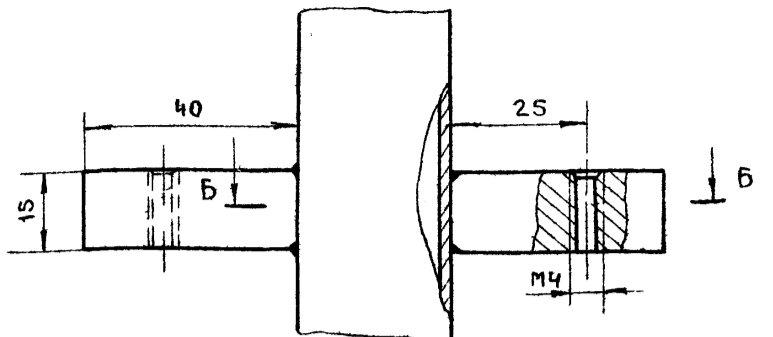
СТОЙКА СРЕДНЯЯ
БА-1.02.00.00.



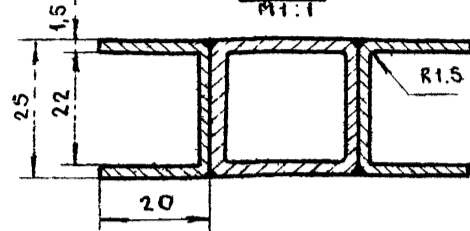
I
М 1:1



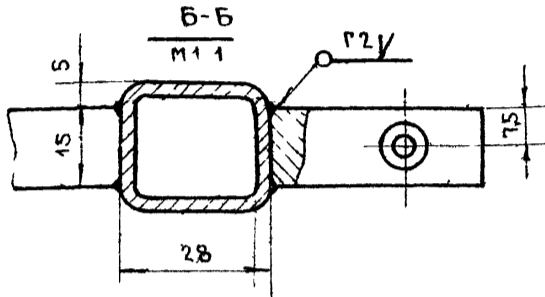
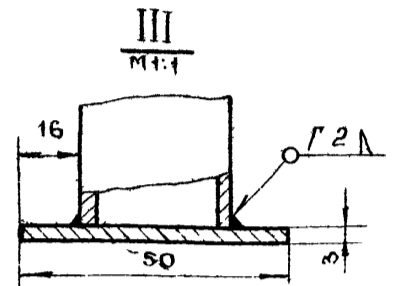
II
М 1:1



A-A
М 1:1



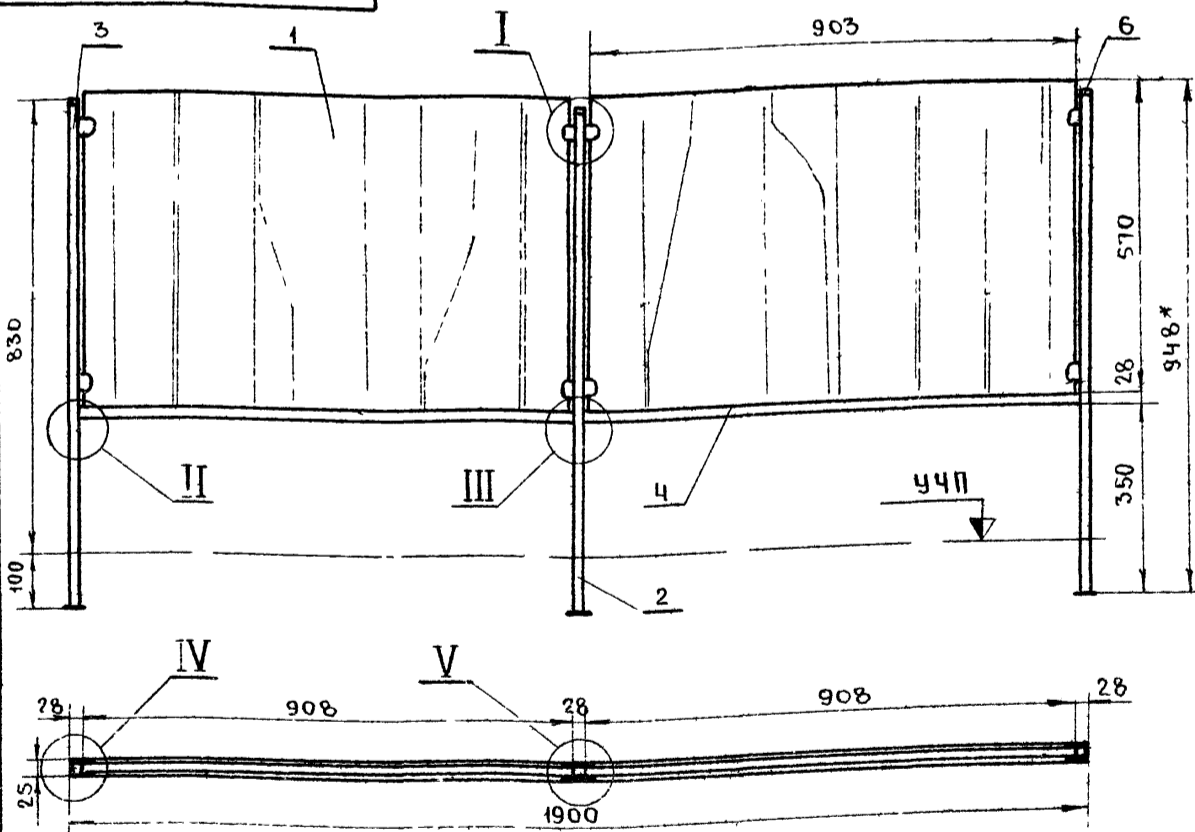
III
М 1:1



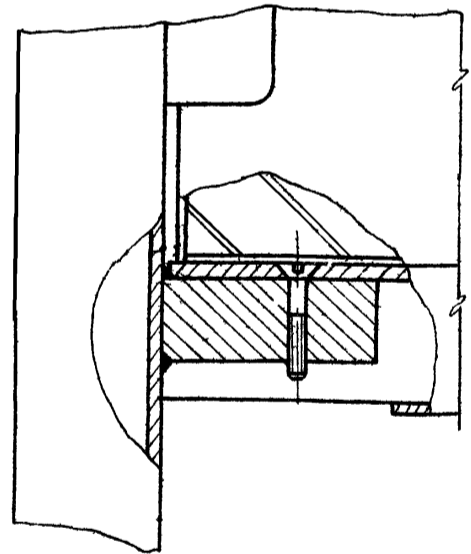
1. * - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7му КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ РИХТОВАТЬ. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ - ПОЛИЭФИРНОЙ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 12034-66.

БА-1.03.00.00. 02.00.00.				СТОЙКА КРАЙНЯЯ	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	СТА	0		1:5
РАЗРАБОТ	ТЯХОНОВ						
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
Р.УК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
П.И.И.ОС							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						
				СТОЙКА СРЕДНЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГИПРОНИИЗДРАВ		

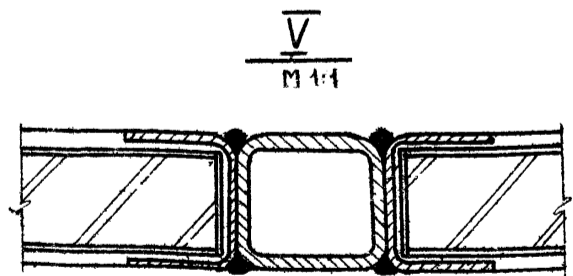
ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



II
М 1:1



V
М 1:1



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИН. ИЗМ.	КОЛ. ВО
1	ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ ПЛИТА	м ²	1,5
2	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	м ³	0,0005
3	ШПОН СТРОГАНЫЙ	м ²	3,25
4	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ 28x25x14	п/м	5,0
5			

* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

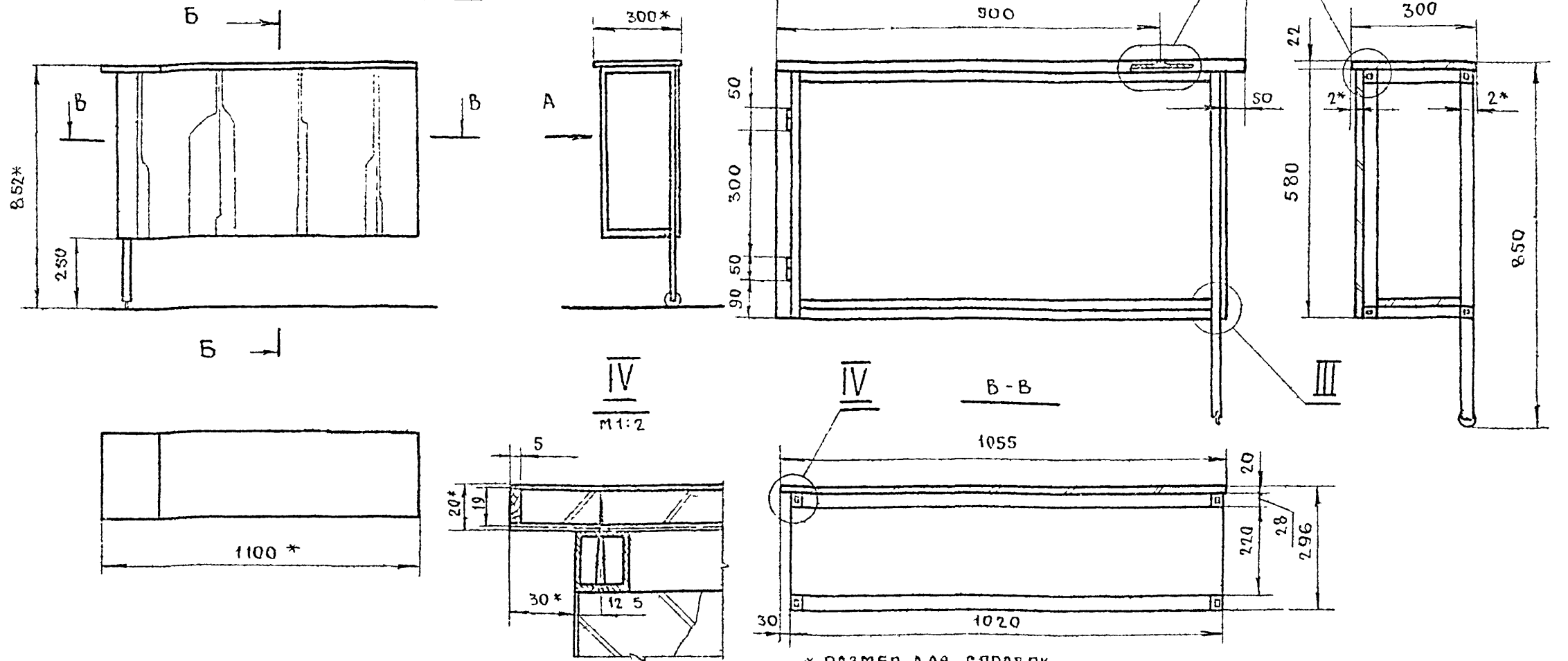
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV СМОТРИ СТР. 14.

БА-2.00.00.00.СБ.				БАРЬЕР ДЕКОРАТИВНЫЙ БА-2	ЛИСТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	СТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	ТЯХОНОВ						
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ						
Т.КОНТР							
Р.УК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
П.И.И.ОС							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГИПРОНИИЗДРАВ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

СЕКЦИЯ ПРАВАЯ ПО ЧЕРТЕЖУ
ЛЕВАЯ — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
М 1:15



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	1,21
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	1,9
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,66
4	ТРУБА 28x25x1,5	П.М.	4,2

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СОСТОИТ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ, КРЫШКИ ОТКЛАДЫВАЮЩЕЙСЯ КРЫШКИ, ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ЗАЛИЩОВОЧНОЙ СТЕНКИ ШИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ — ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ШИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКУ ИЗ ТИПОВ ПОРОД, ВОЗМОЖНА ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА — СМ СТР. 7

ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ: I, II, III СМ. СТР. (СЛЕДУЮЩУЮ)

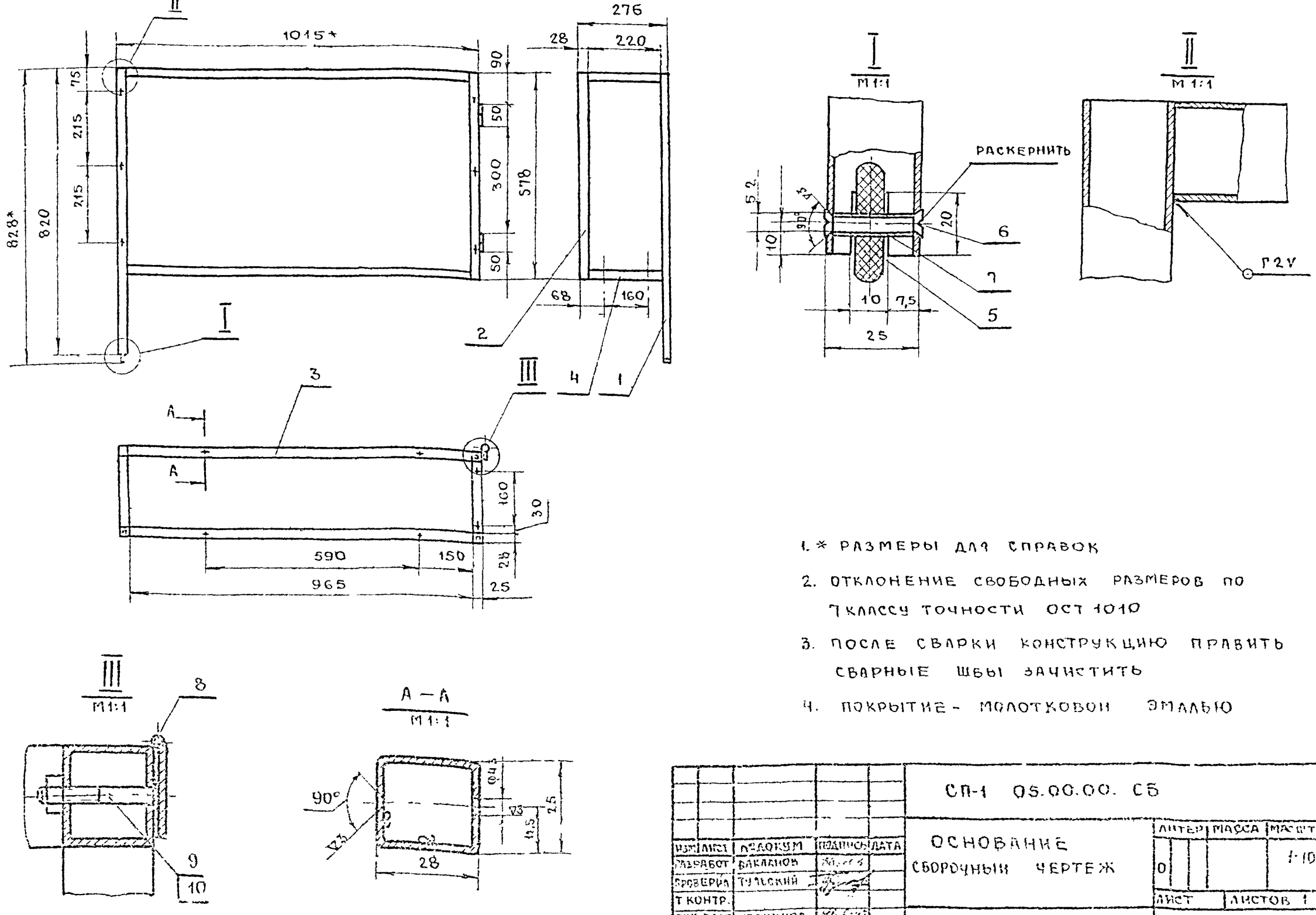
СП-1 00.00.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ.	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ					
П. ИНЖ. ОС.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

СЕКЦИЯ ПРОХОДА-СП-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИИЗДРАВ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА

ОСНОВАНИЕ ПРАВОЕ ПО ЧЕРТЕЖУ,
ЛЕВОЕ — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



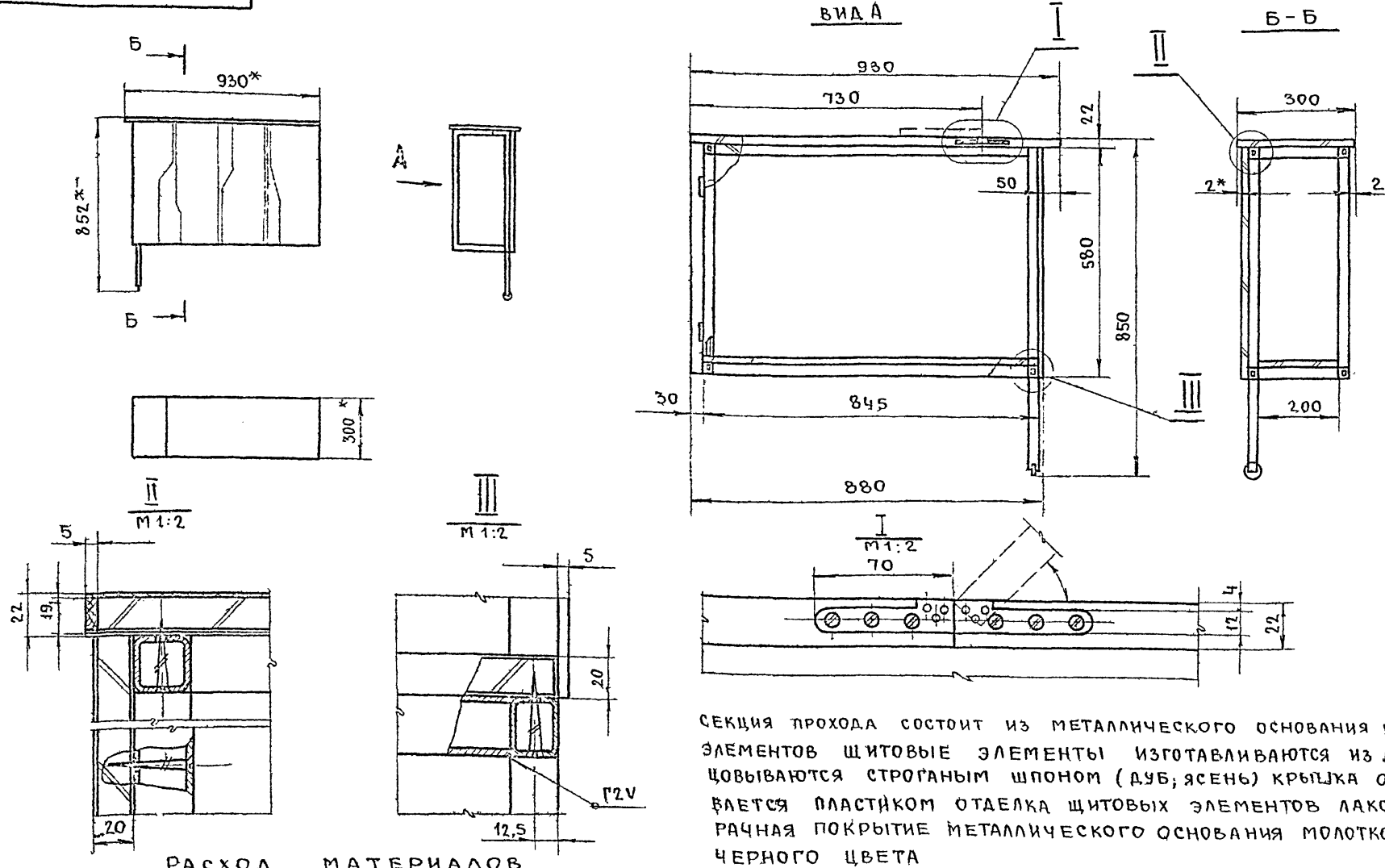
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ
- ПОКРЫТИЕ — МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ

СП-1 05.00.00 СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ.	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ					
П. ИНЖ. ОС.						
И.К. ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					

ОСНОВАНИЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИПРОНИИЗДРАВ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИЛИ ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДПИСЬ И ДАТА ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



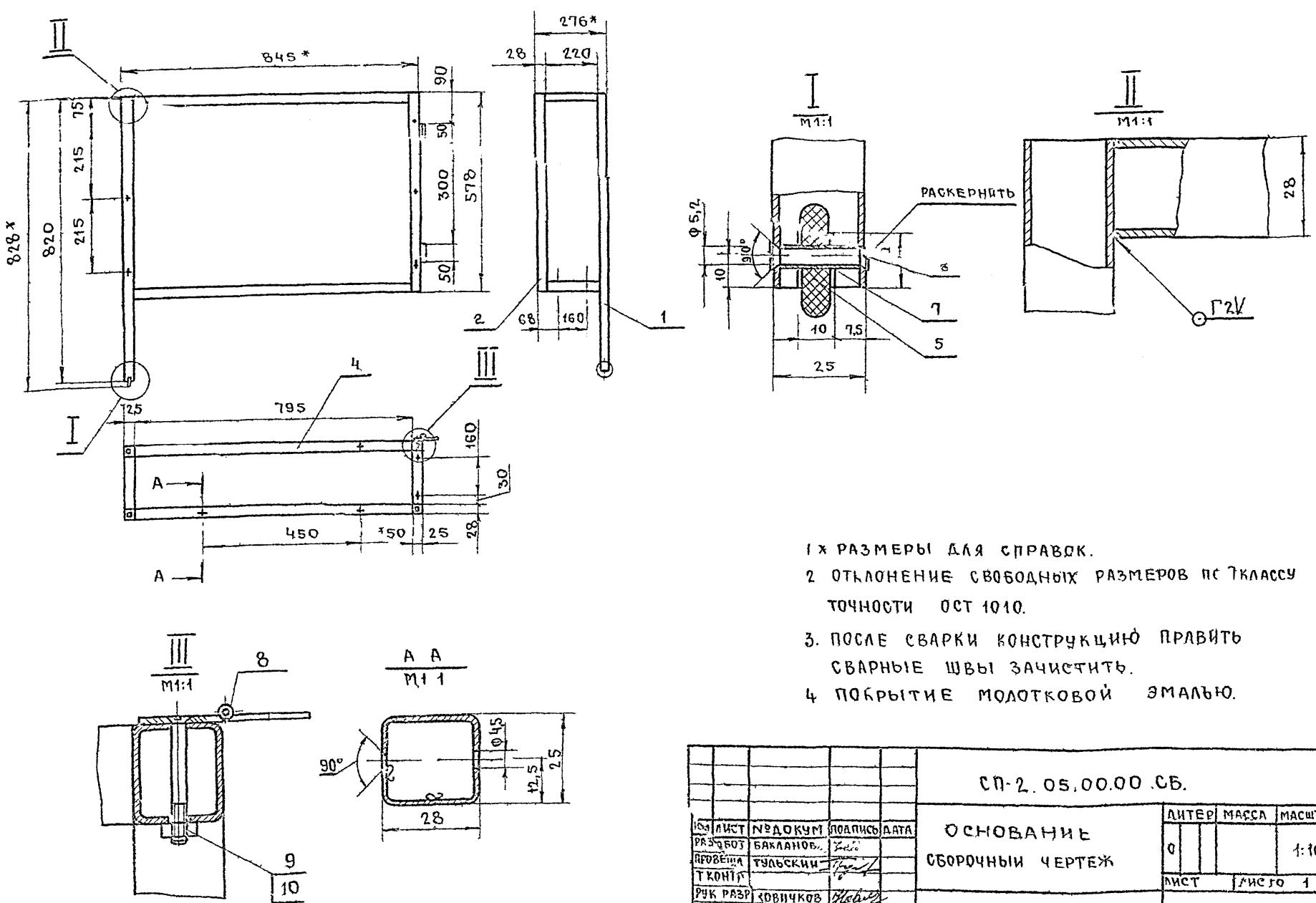
СЕКЦИЯ ПРОХОДА СОСТОИТ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ И ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП 1-ОБЛАЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) КРЫШКА ОБЛИЦОВЫВАЕТСЯ ПЛАСТИКОМ ОТДЕЛКА ЩИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАКОВАЯ, ПРОЗРАЧНАЯ ПОКРЫТИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ОСНОВАНИЯ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ ЧЕРНОГО ЦВЕТА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	1,06
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	1,6
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,56
4	ТРУБА 28x25x15	П/М	3,45

СП-2.00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ ПРОХОДА-СП 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:10
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ОСК.					ГИПРОНИИЗДРАВ	
ИЗ ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ				КОПИРОВАЛ	
						ФОРМАТ

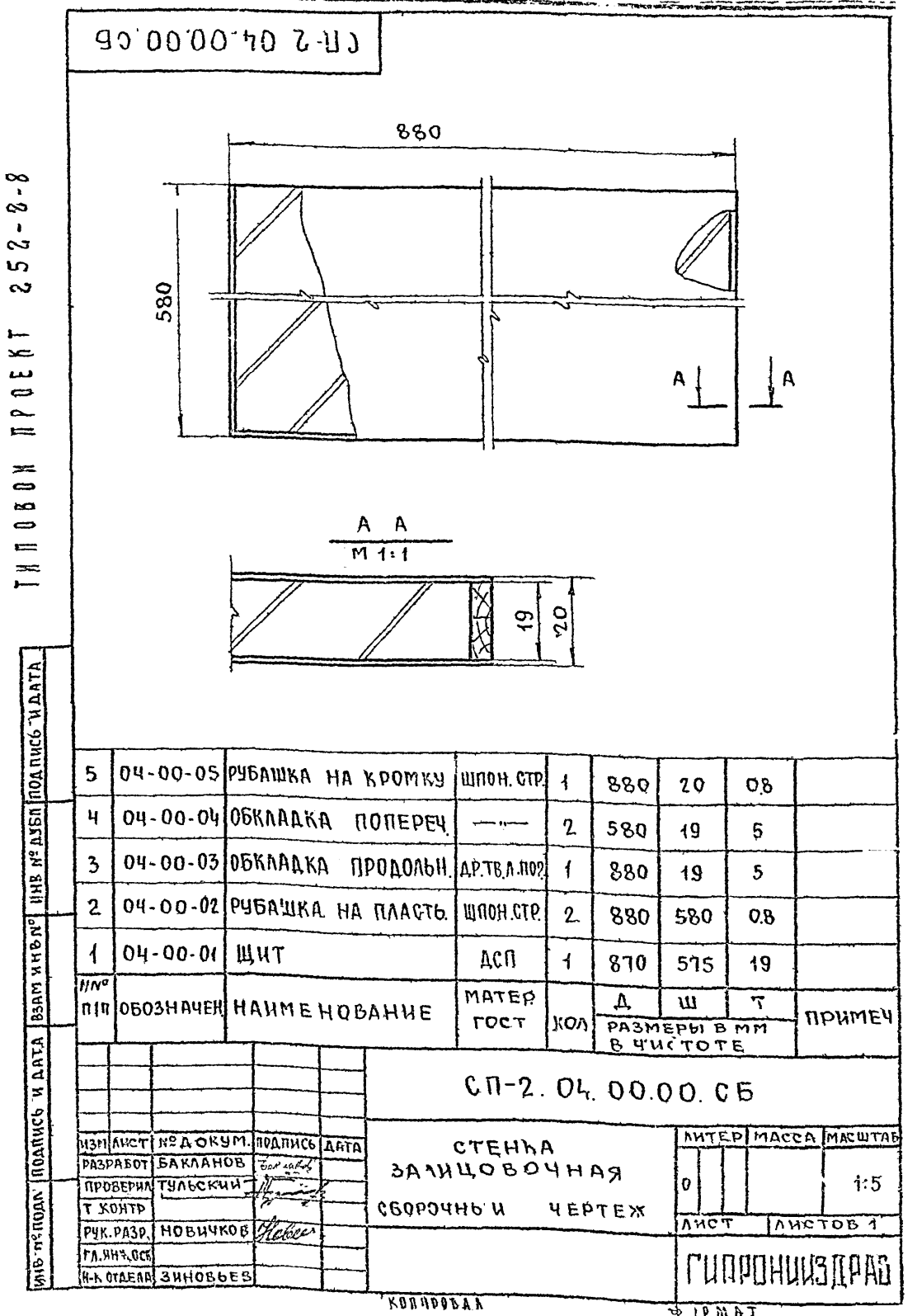
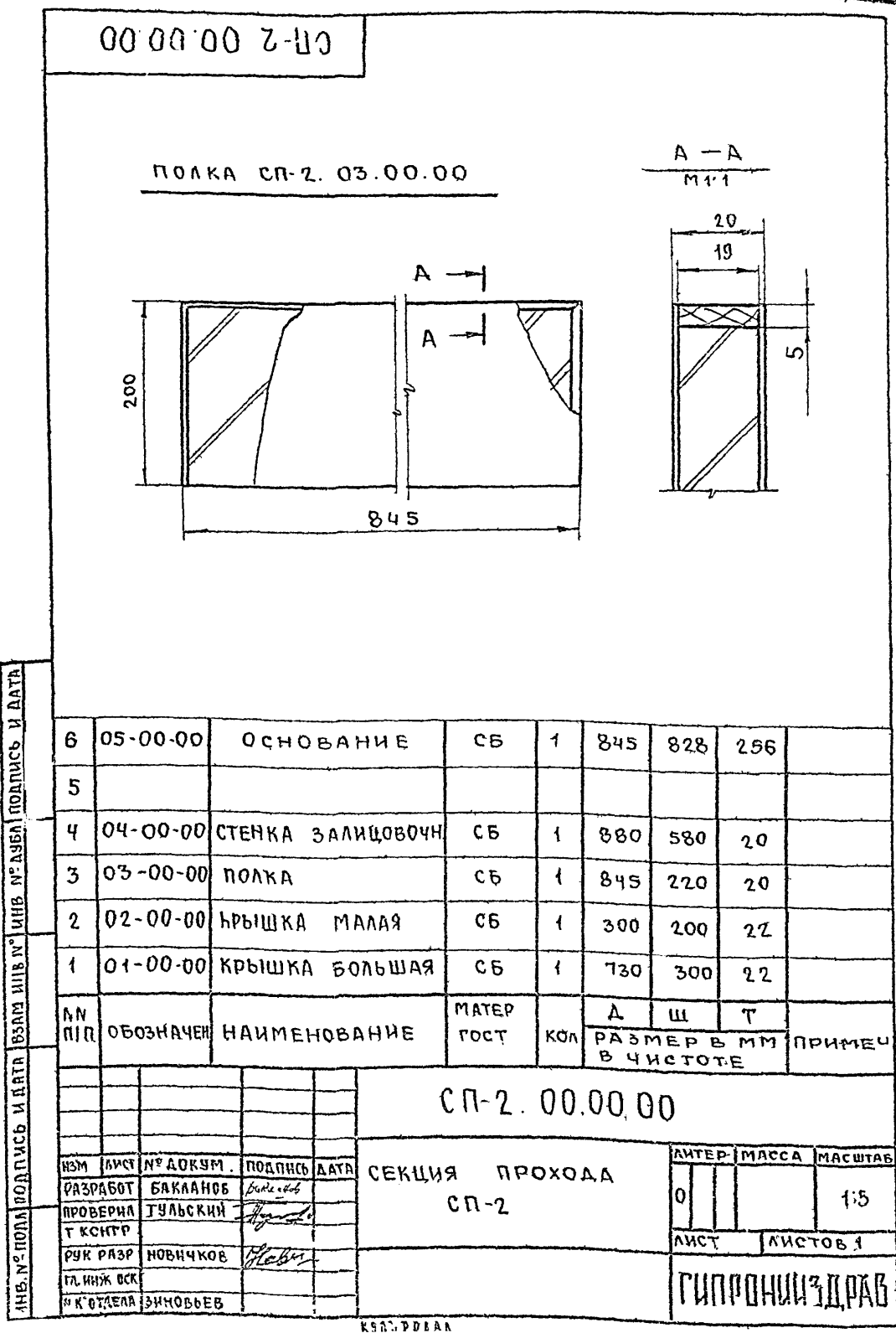
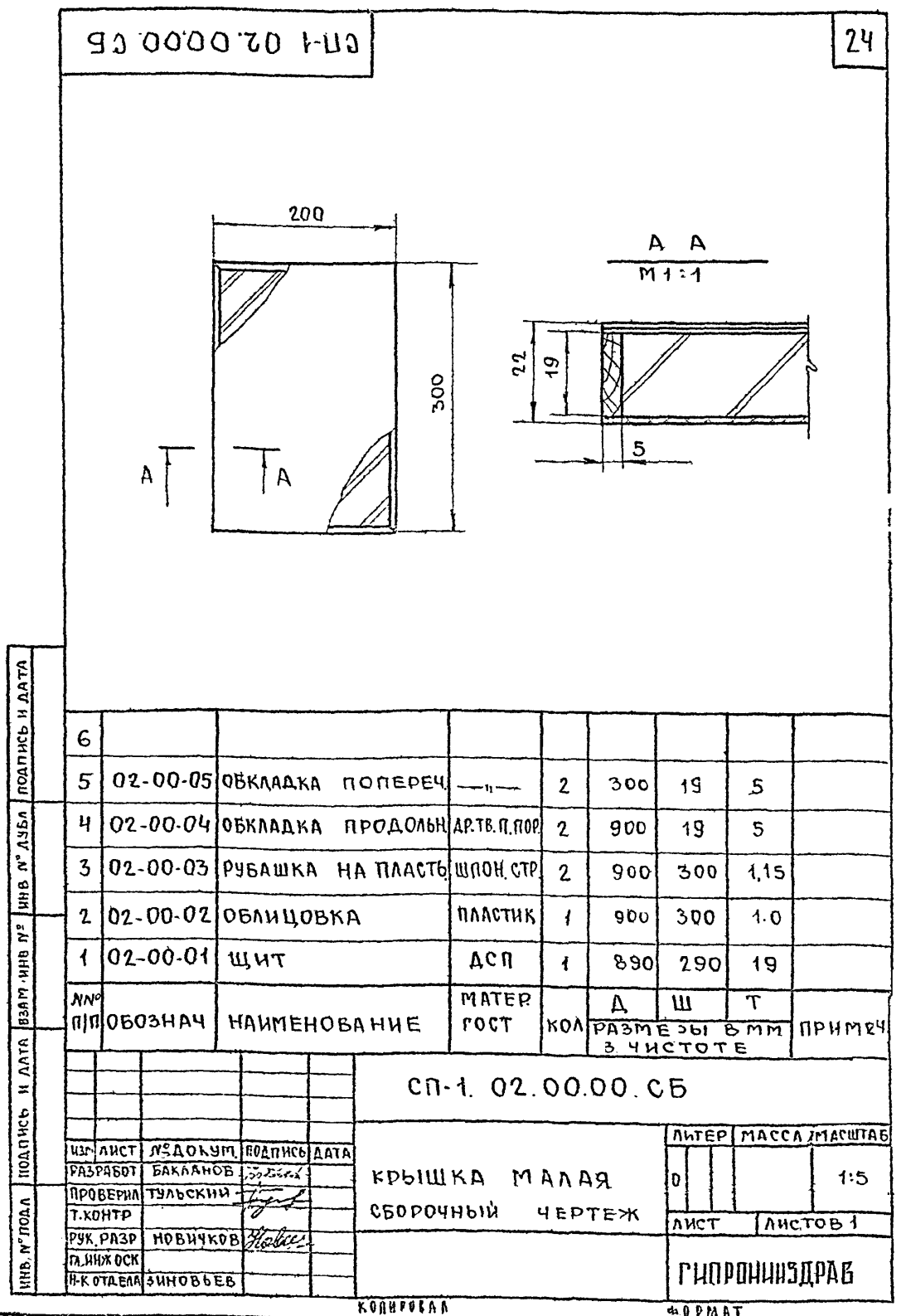
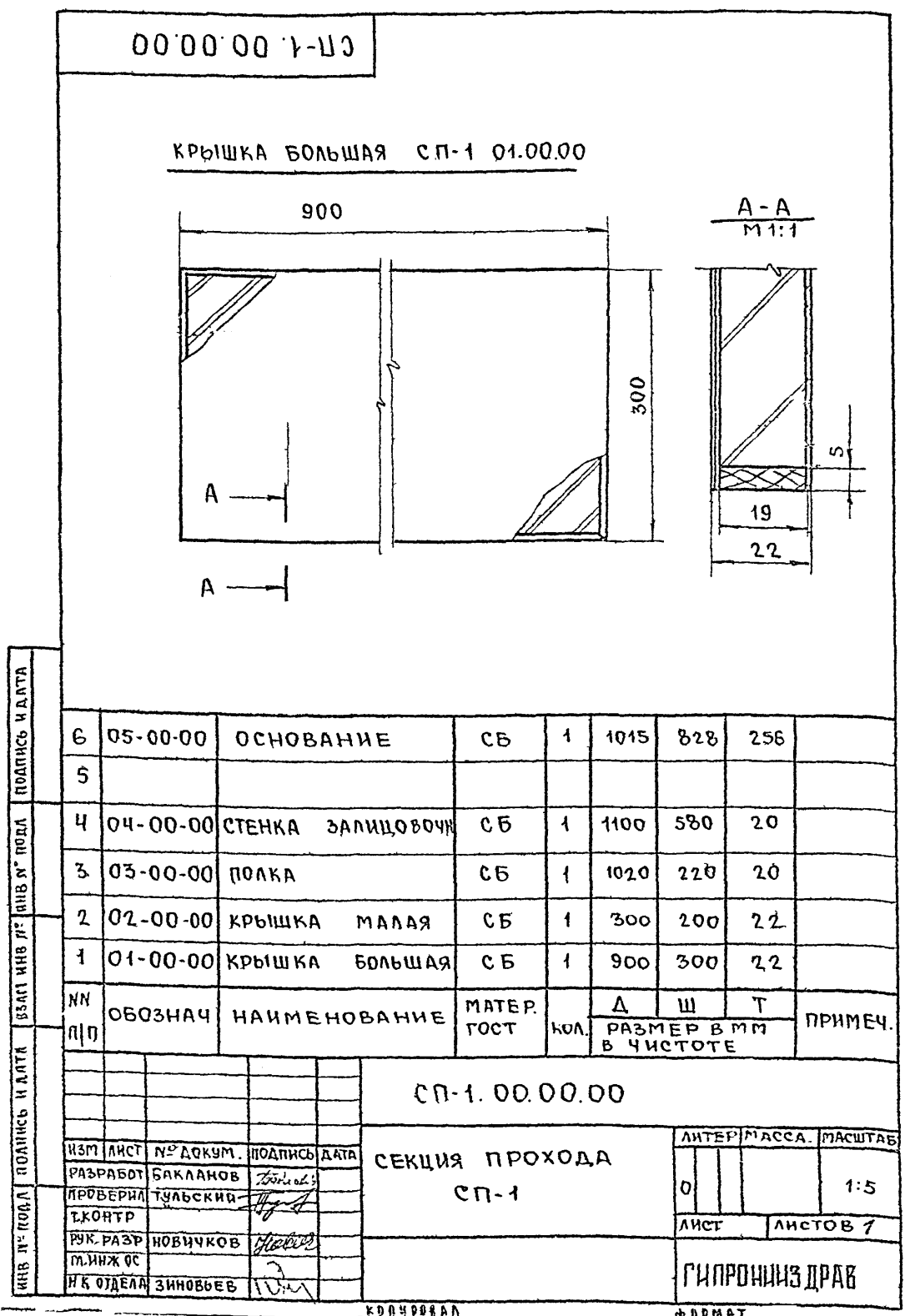
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ДИВ № ДИВ ПОДПИСЬ И ДАТА

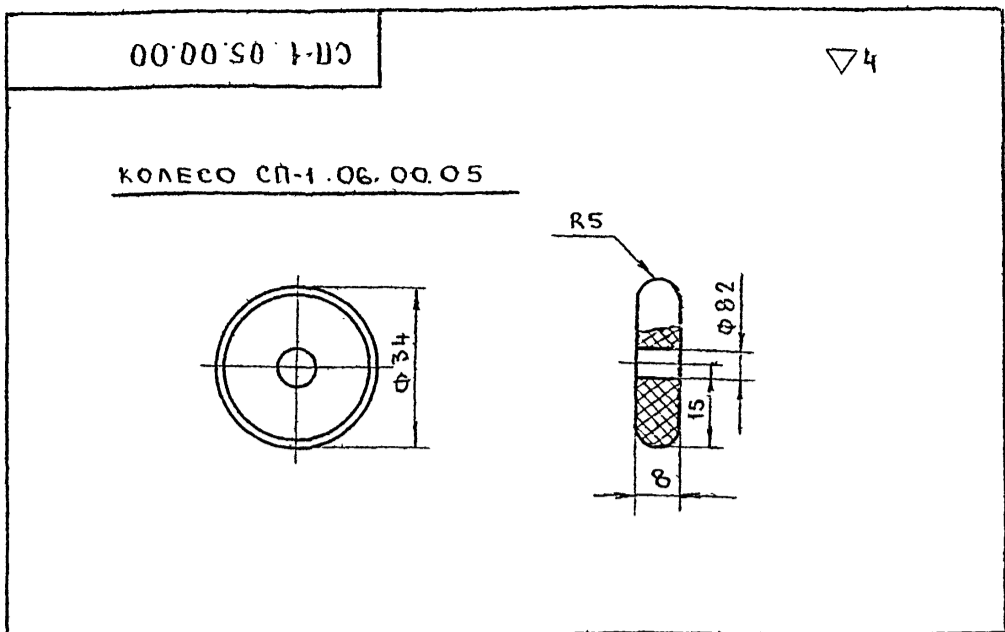


1. x РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
3. ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРАВИТЬ СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
4. ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ.

СП-2.05.00.00.СБ.				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1:10
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ					
Т. КОНТР.						
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ОСК.					ГИПРОНИИЗДРАВ	
ИЗ ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ				КОПИРОВАЛ	
						ФОРМАТ

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. № ДИВ № ДИВ ПОДПИСЬ И ДАТА
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 232-2-8



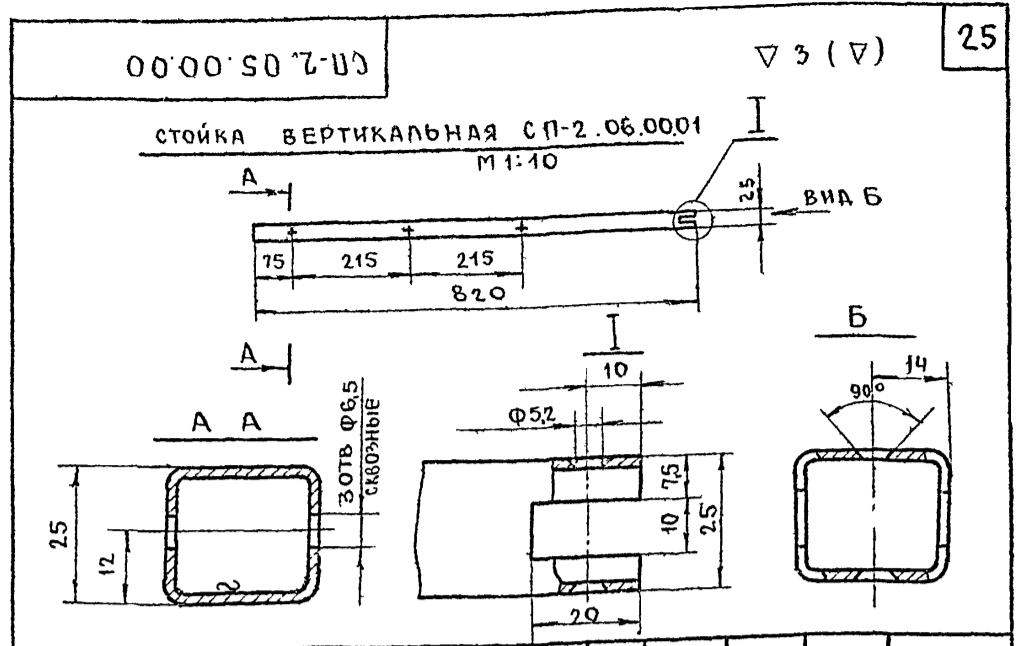


10		ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ 1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ 6-00-00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ГОСТ 4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ 3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ 5-52	1					
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	4	220	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	4	965	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
						РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			

СП-1.05.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

ГИПРОНИИЗДРАВ

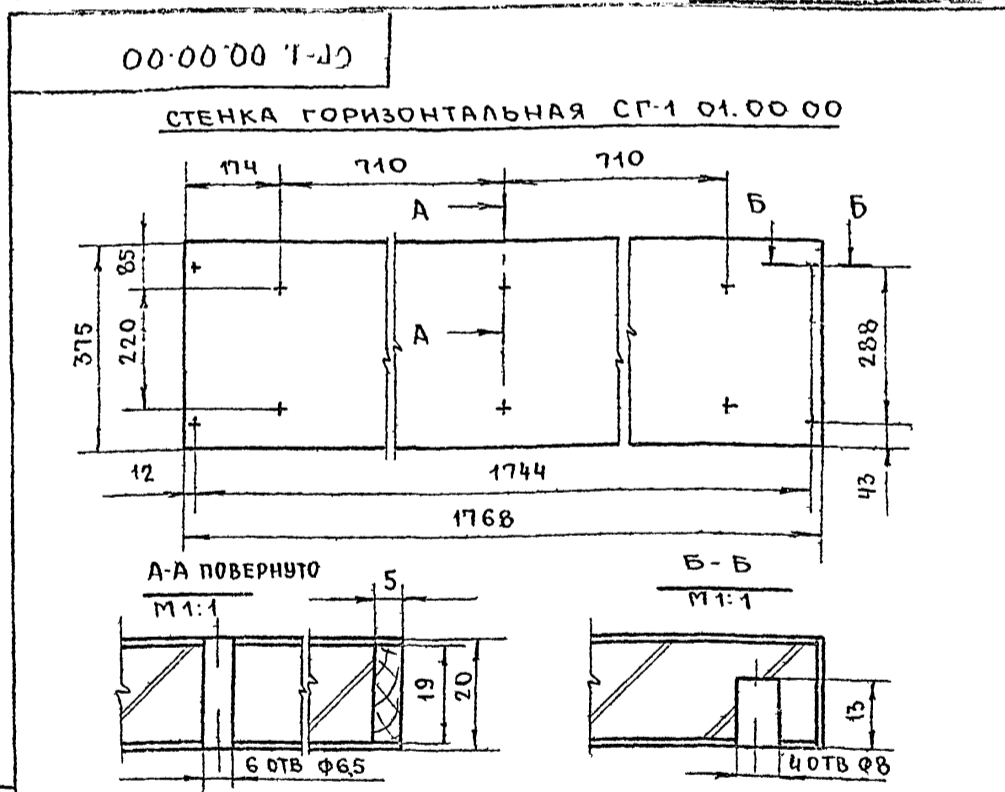


10		ГАЙКА М4	ГОСТ 5916-70	16					
9		ВИНТ М4x35	ГОСТ 1490-62	16					
8		ПЕТЛЯ КАРТОЧНАЯ	№ЧЕРТ 6 00 00	2					КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
7		ВТУЛКА (ТРУБКА ПОЛИЭТ)	ВТУ МХП 4138-55	1	22	Φ	5		
6		ОСЬ (ПРОВОЛОКА 5)	ГОСТ 3282-46	1	30	Φ	5		
5	05-00-05	КОЛЕСО (ТЕКСТОЛИТ)	ГОСТ 5-52	1		Φ	34	8	
4	05-00-04	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	4	795	28	25		
3	05-00-03	СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	4	220	28	25		
2	05-00-02	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	3	578	28	25		
1	05-00-01	СТОЙКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	1	820	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
						РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			

СП-2.05.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

ГИПРОНИИЗДРАВ

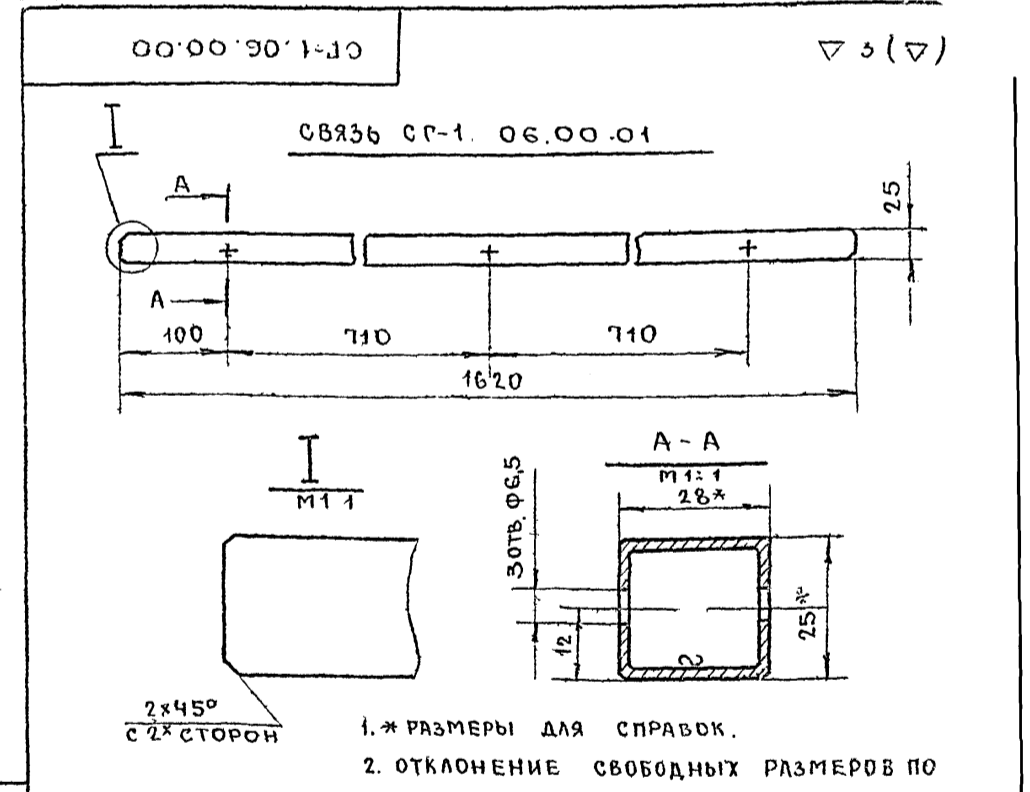


7	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1670	300	250		
6									
5	05-00-00	ПОЛКА	СБ	8	416	375	20		
4	04-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1768	400	22		
3	03-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧНАЯ	СБ	1	1768	580	20		
2	02-00-00	СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ	СБ	5	560	375	20		
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	СБ	1	1768	375	20		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
						РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			

СП-1.00.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:10
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

ГИПРОНИИЗДРАВ



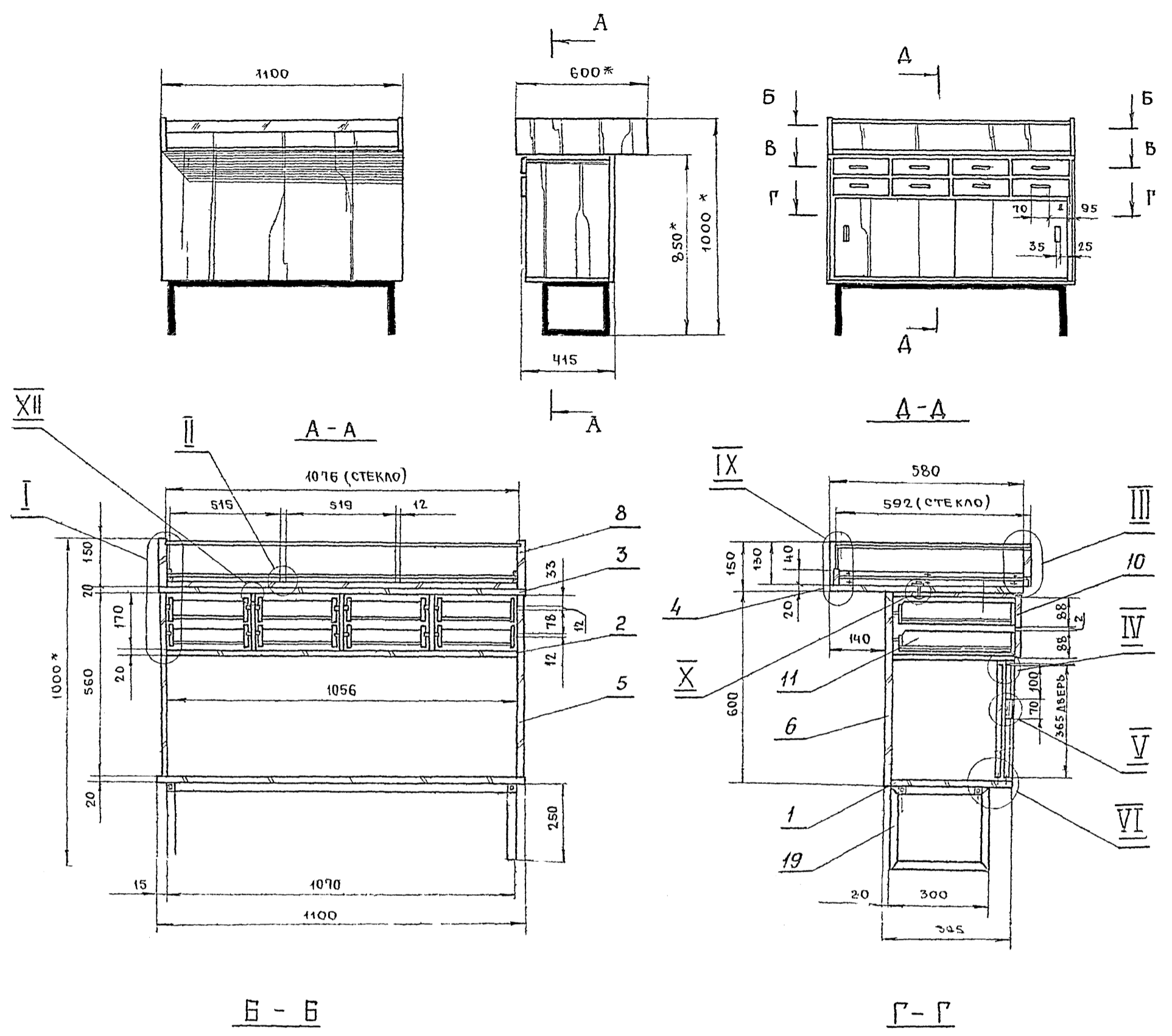
5	06-00-01	СВЯЗЬ	ЧМТУ 3-285-70	2	1620	28	25		
4									
3	06-00-02	ОПОРА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ	ЧМТУ 3-285-70	4	300	28	25		
2	06-00-01	СТОЙКА	ЧМТУ 3-285-70	4	250	28	25	ТРУБА 28x25x1,4	
1	06-01-00	БОКОВИНА	СБ	2	300	28	25		
№№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
						РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ			

СП-1.06.00.00

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР							
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ						
ГЛАВН.ОСН							
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ						

ГИПРОНИИЗДРАВ

M 1:15



ТА ПОБОК ПРОЕКТ 252-2-8

СЕКЦИЯ ВИТРИНЫ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕЙКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ. ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ. ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОД ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМЧУНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА СМ СТР.7.

*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ IV, V, VI, VIII стр 38

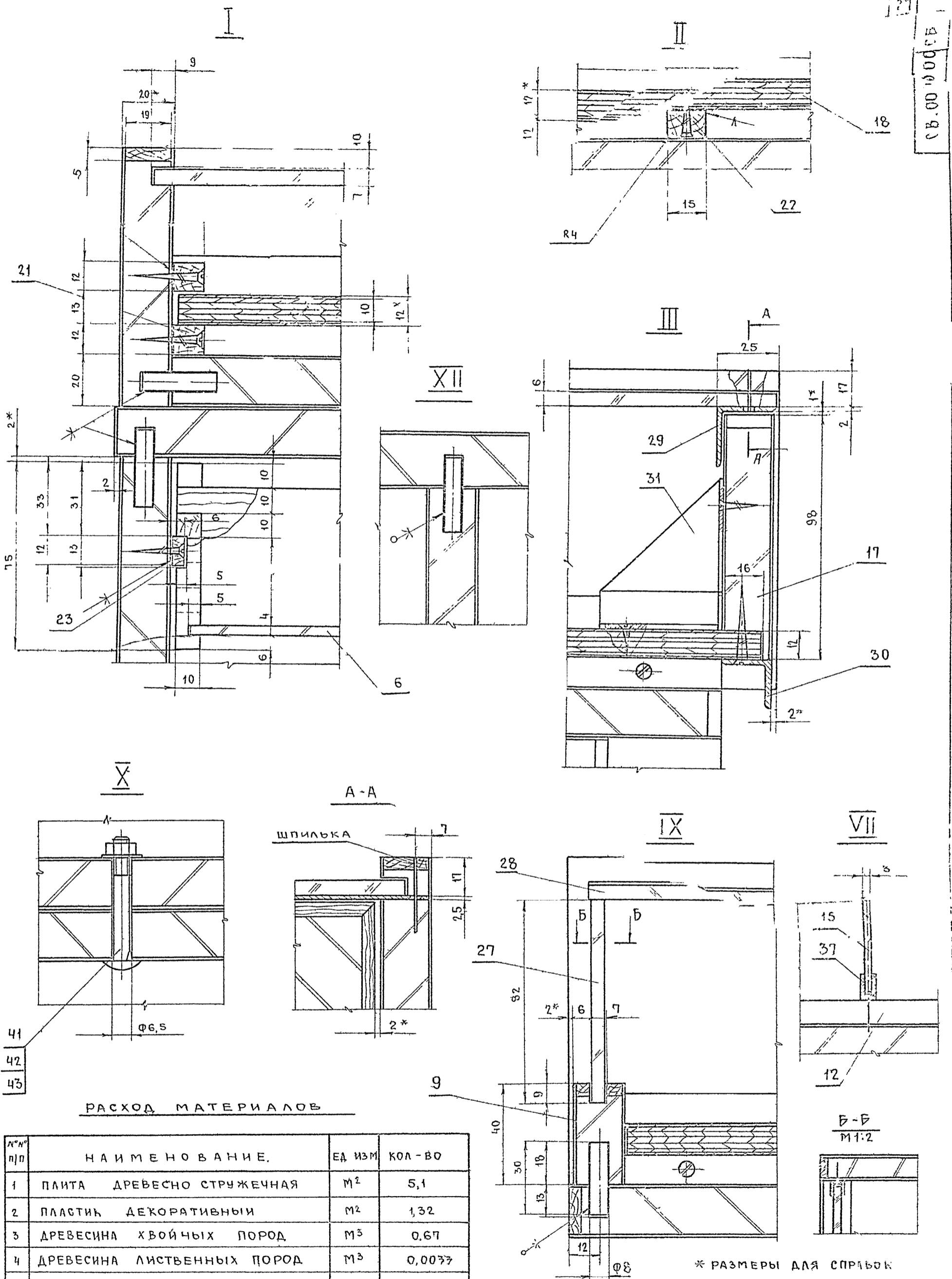
ИЗМ. № ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИГ. № ИВЕР. ДИЗЕЛ. ИВЕР. ДАТА

				СВ 00.00.00.06				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СЕКЦИЯ - ВИТРИНА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТАБ
			БАКЛАНОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	0		
ПРОБЕРНА	ТУЛЬСКИИ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
Г. КОНТР.						СИПРОНИИЗДАВ		
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ							
ГЛАВН. ОСК.								
ИЗМ. ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ							

КОВЯРОВА А

ФОРМАТ

СВ.00.00.00.СБ



ТЖПОВОК ПРОЕКТ 252-2-8

41
42
43

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД ИЗМ	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	5,1
2	ПЛАСТИЬ ДЕКОРАТИВНЫИ	М ²	1,32
3	ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	М ³	0,67
4	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,0033
5	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ	М ²	1,4
6	ШПОН СТРОГАНЫИ	М ²	5,2
7	СТЕКЛО	М ²	0,72
8	ТРУБА 28x25x1,5	ПМ	4,1

СВ.00.00.00.СБ

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	СЕКЦИЯ ВИТРИНА СБОРОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	БАКЛАНОВ				0		1:1
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
Г. КОНТР					Г. ПРОНИЦАДРА		
РУБ. РАЗР	НОВИЧКОВ						

КОНТРОЛЬ ФОРМАТ

СВ.00.00.00											
№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ		
40											
39			ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	№ ЧЕРТ 102	1						
38			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.107-61	19						
37			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП I	РТМ 08.107-65	11						
36			РУЧКА-РАКОВИНА	ЧЕРТЕЖ 18А-00-00	10						
35			ФУТОРКА	№ ЧЕРТ 164	1						
34			ЗАДВИЖКА	№ ЧЕРТ 12	1				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I. ТЕКСТОЛИТ ПОДЕЛОЧН		
33	00-00-07		ПЛАСТИНА	ГОСТ 5-52	4	40	40	3			
32	00-00-06		УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СТЗ	ГОСТ 503-41	2	60	60	17			
31	00-00-05		УГОЛОК МОНТАЖНЫЙ СТЗ	ГОСТ 503-41	1	60	52	32			
30	00-00-04		РУЧКА УГОЛОК СТЗ	УГР. РАВНОБЕД. № 15737-68	1	1056	20	20			
29	00-00-03		УГОЛОК ОЯСНЬИ СТЗ	УГР. РАВНОБЕД. № 15737-68	1	1098	25	25			
28	00-00-02		СТЕКЛО	ГОСТ 7132-61	1	1076	592	6			
27	00-00-01		СТЕКЛО	ГОСТ 1132-61	1	1055	82	6			
26											
25											
24											
23			ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ДР. ХВ. ПОР.	12	340	12	6			
22			ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ДР. ХВ. ПОР.	2	545	15	12			
21			ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩИЙ	ДР. ХВ. ПОР.	4	545	12	12			
СВ.00.00.00											
ИЗМ ЛИСТ				№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР			МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ	Сидор		0				-
ПРОВЕРИЛ				ТУЛЬСКИЙ	Иван		ЛИСТ 2			ЛИСТОВ 3	
Г. КОНТР.							ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.				НОВИЧКОВ	Иван						
ГЛАВН. ОСН.											
И-К ОТДЕЛ				ЗИНОВЬЕВ							

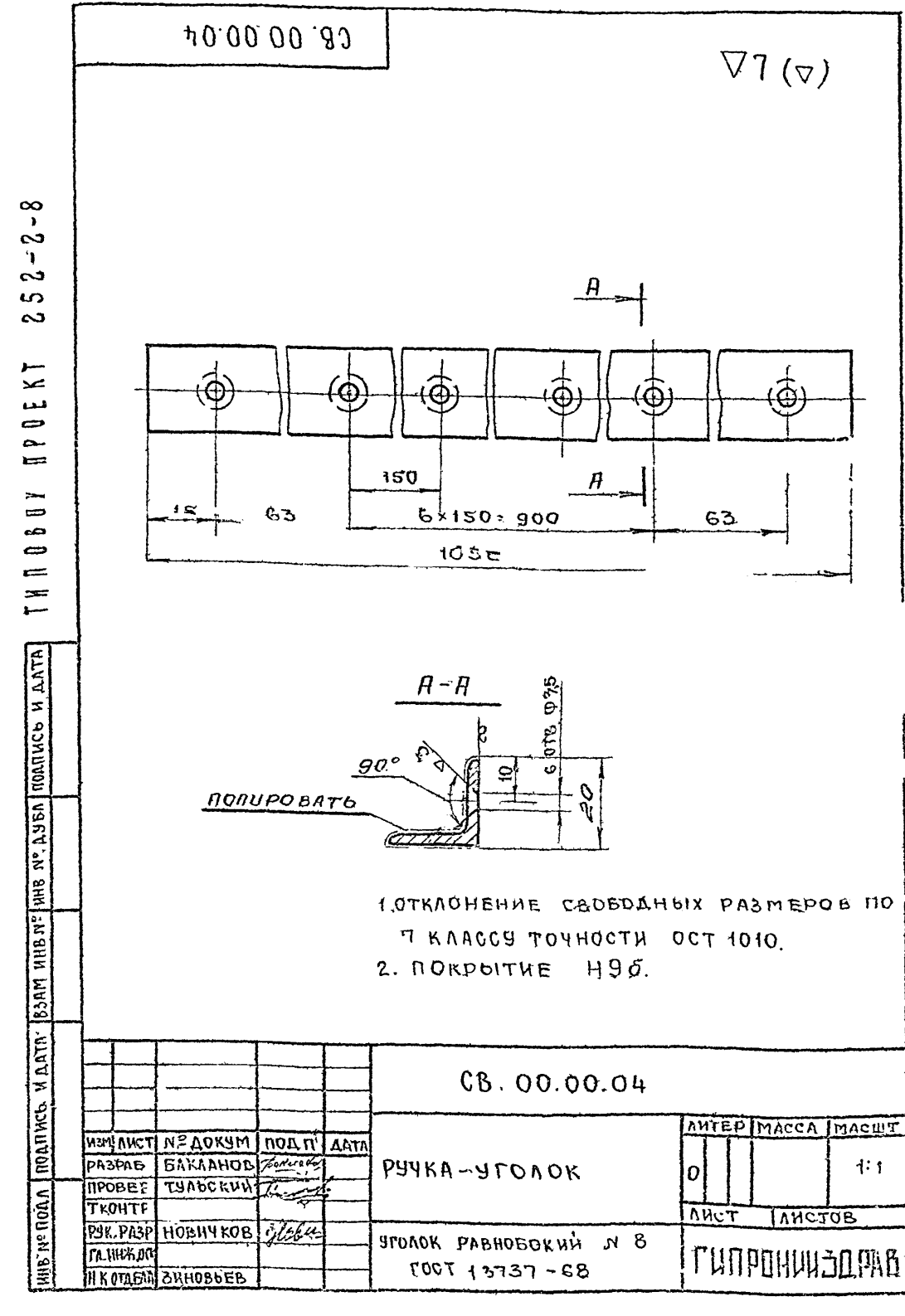
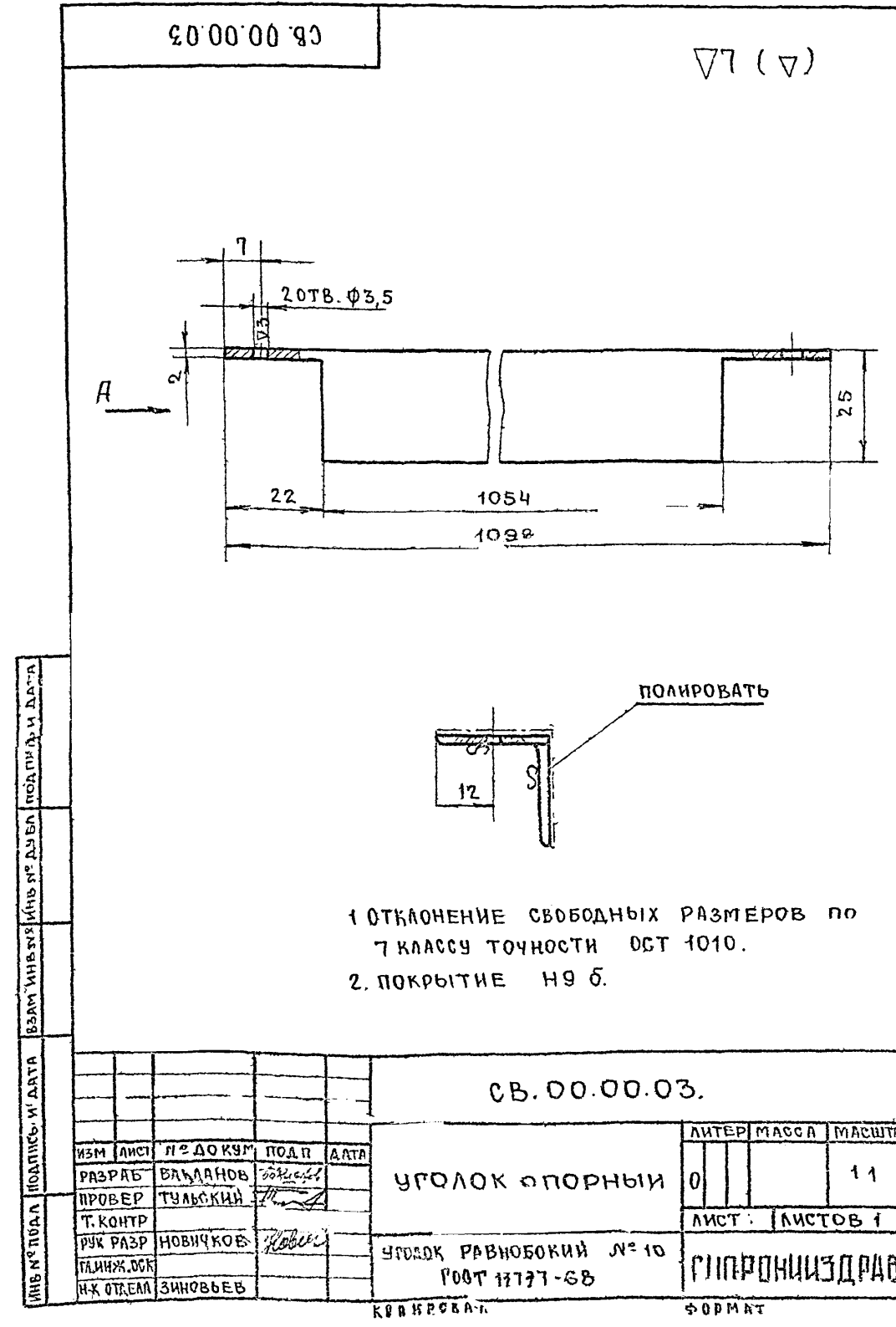
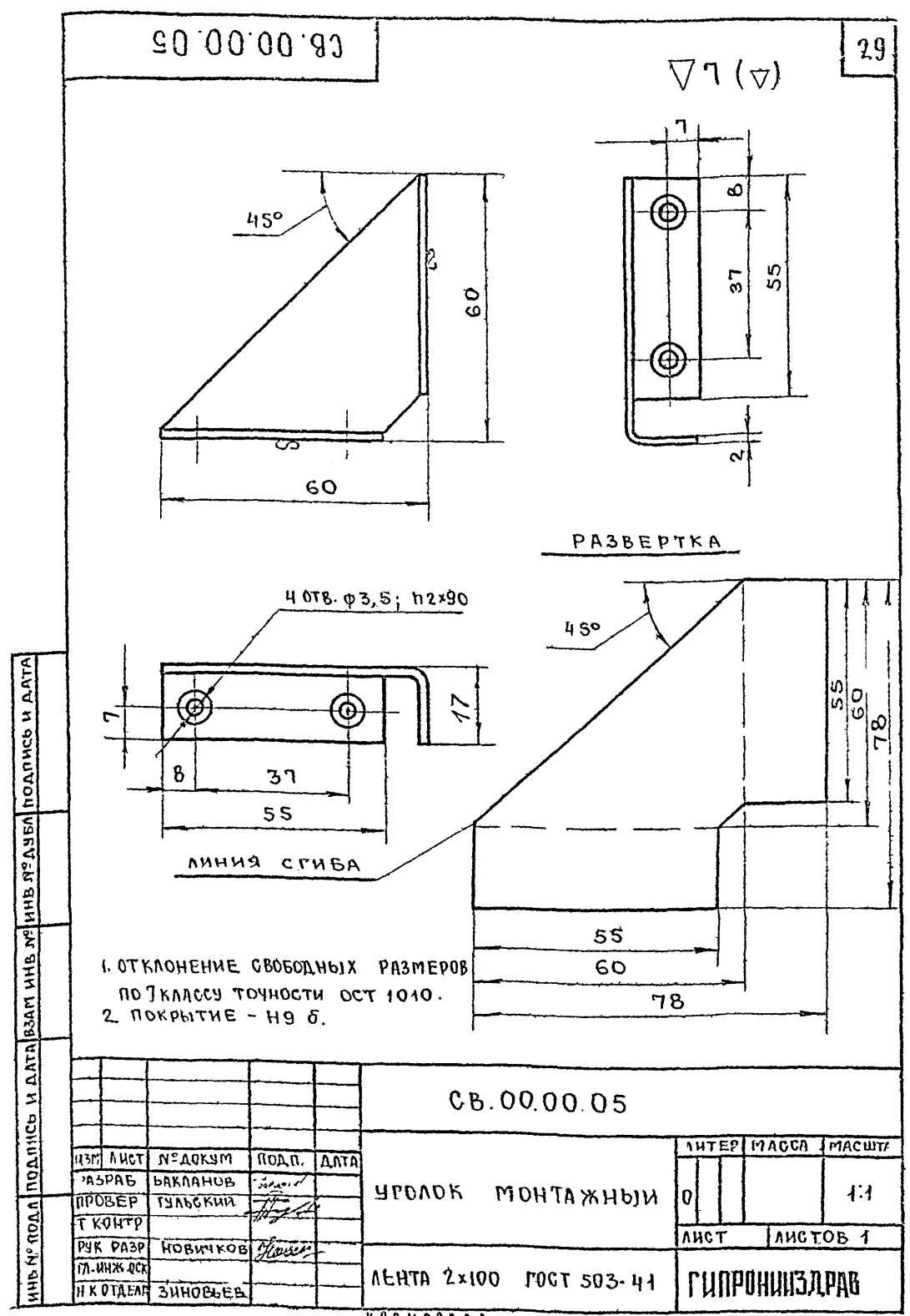
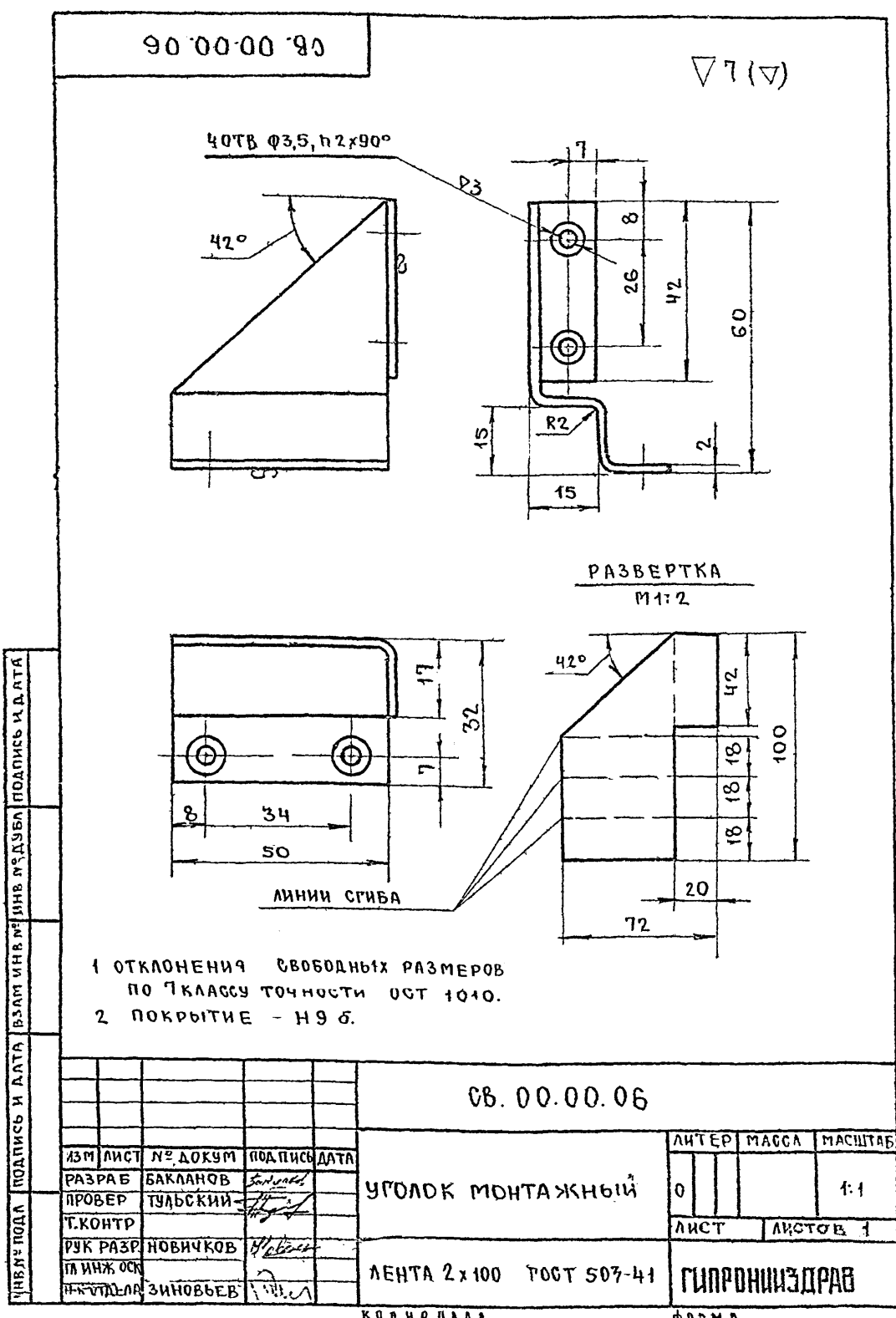
00 00 00 80											
№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ		
20	13-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ	3	375	170	20			
19	12А-00-00		ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250	СМ. СТР. 8		
18	12-00-00		ЛОТОК	СБ	1	1058	592	12			
17	11-00-00		СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЛОТКА	СБ	1	1058	98	20			
16	10-01-05		ЗАГЛУШИНА	ДВП	1	364	234	4			
15	10-01-04		СТЕНКА СРЕДНЯЯ	ДАН. КЛ.	8	345	55	3			
14	10-01-03		СТЕНКА БОКОВАЯ	"	16	370	75	10			
13	10-01-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	"	16	246	55	10			
12	10-01-01		СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	ДР. ХВ. ПОР.	16	246	75	10			
11	10-01-00		ЯЩИК	СБ	8	370	246	15			
10	10-00-00		СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЯЩИКА	СБ	8	260	88	20			
9	09-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ	1	1060	40	20			
8	08-00-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	600	130	20			
7	07-00-00		ДВЕРКА	СБ	2	550	365	17			
6	06-00-00		СТЕНКА ЗАЛИЦОВ	СБ	1	1100	600	20			
5	05-00-00		СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20			
4	04-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1060	580	20			
3	03-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20			
2	02-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1056	375	20			
1	01-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20			
СВ 00 00 00											
ИЗМ ЛИСТ				№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР			МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ	Сидор		0				-
ПРОВЕРИЛ				ТУЛЬСКИЙ	Иван		ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 3	
Г. КОНТР.							ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.				НОВИЧКОВ	Иван						
ГЛАВН. ОСН.											
И-К ОТДЕЛ				ЗИНОВЬЕВ							

СВ.00.00.01, СВ.00.00.02				
№	П/П	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ В ММ	
			а	б
1		00.00.01	1055	82
2		00.00.02	1076	592

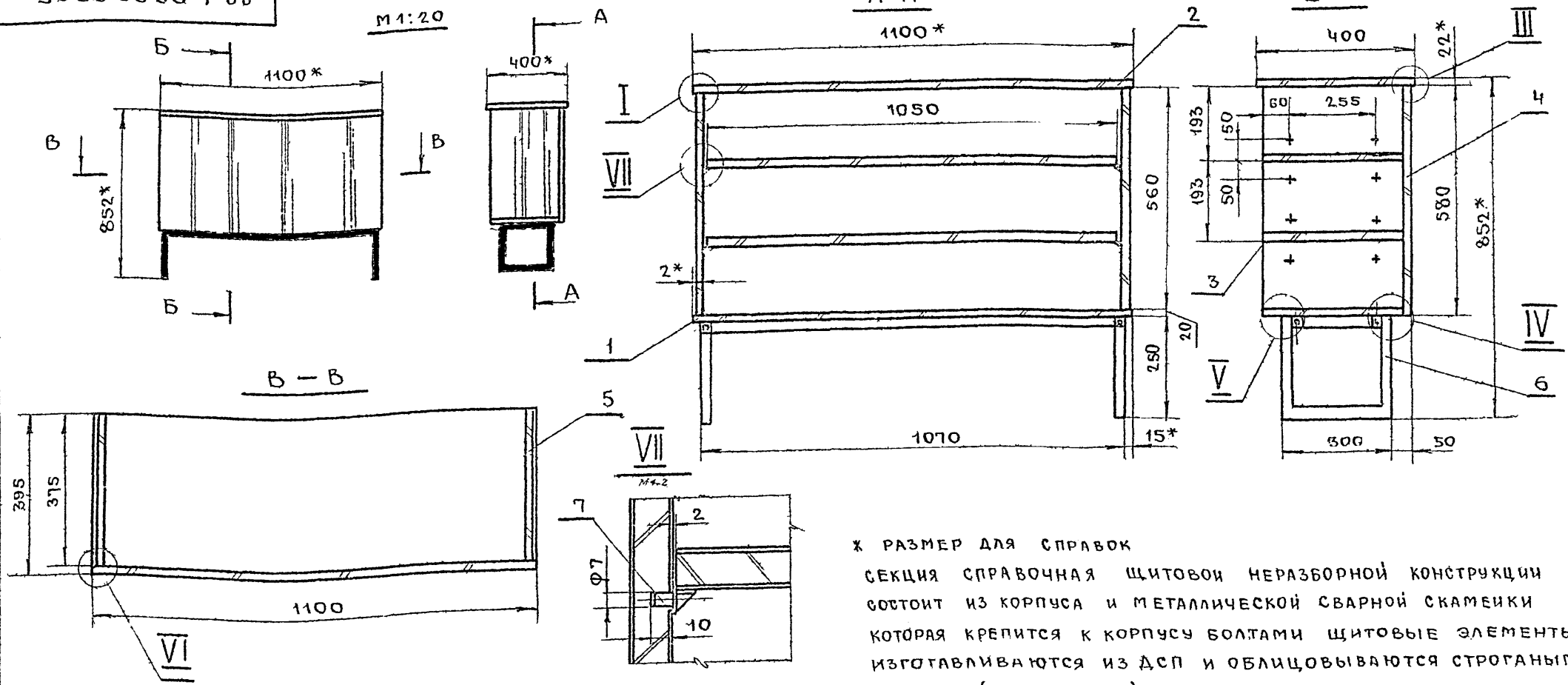
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СВ 00 00 01, СВ 00 00 02						
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0						-
СТЕКЛО				ГИПРОНИИЗДРАВ		
СТЕКЛО ОКОННОЕ 6 ММ				ГИПРОНИИЗДРАВ		
ГОСТ 7132-61						

00 00 00 80											
№	П/П	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ		
46			ГВОЗДИ РАЗНЫЕ	ГОСТ 4028-6	50						
45			ШУРУПЫ РАЗНЫЕ	ГОСТ 1145-70	110						
44											
43			ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	10						
42			ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	10						
41			БОЛТ М6x60	ГОСТ 1801-62	10						
СВ 00 00 00											
ИЗМ ЛИСТ				№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР			МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ	Сидор		0				-
ПРОВЕРИЛ				ТУЛЬСКИЙ	Иван		ЛИСТ 3			ЛИСТОВ 3	
Г. КОНТР.							ГИПРОНИИЗДРАВ				
РУК. РАЗР.				НОВИЧКОВ	Иван						
ГЛАВН. ОСН.											
И-К ОТДЕЛ				ЗИНОВЬЕВ							



9500 00 00 1-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	2,36
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	3,84
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,88
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М ³	0,001
5	ТРУБА 20x25x15	М/П	4,3

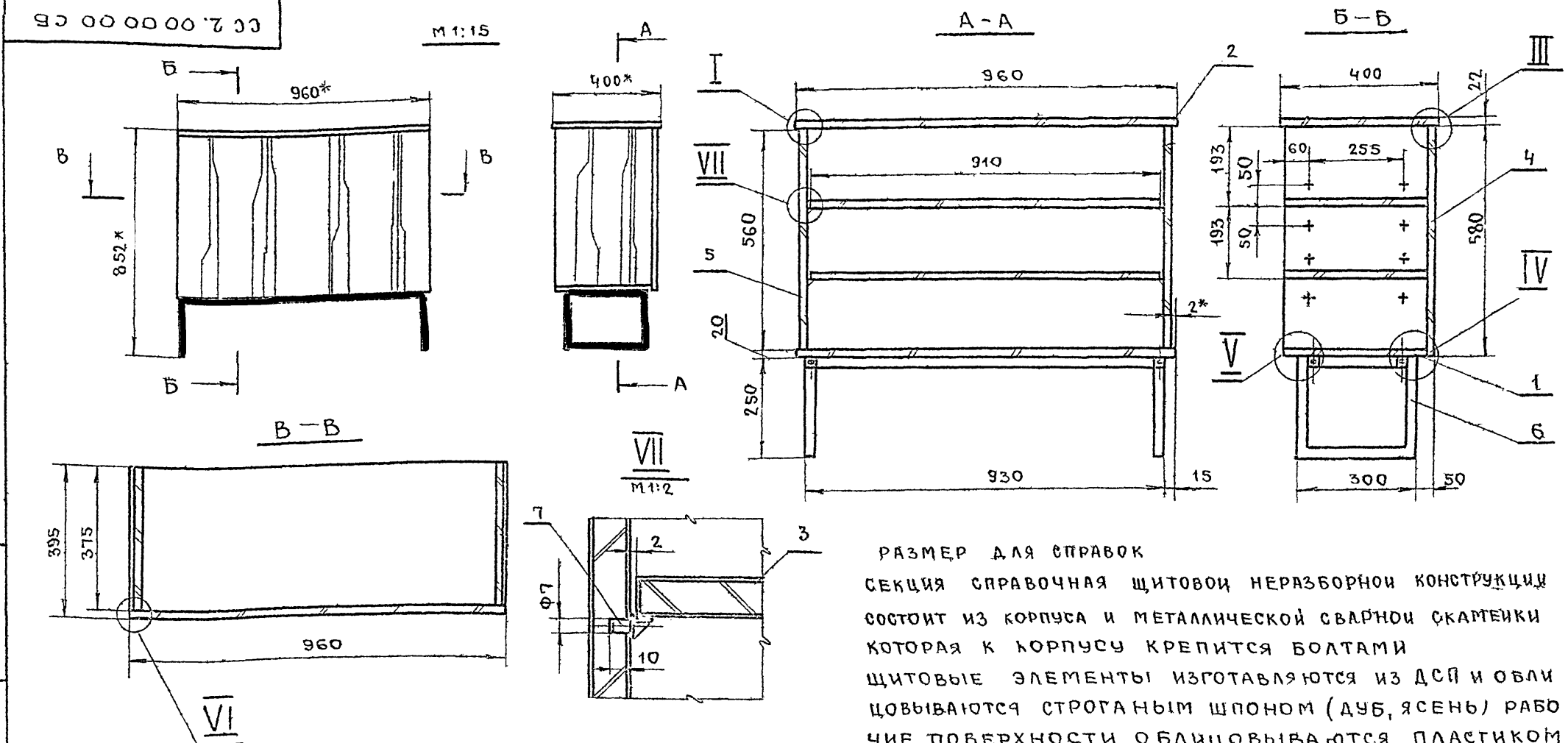
Х РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ КРЕПИТСЯ К КОРПУСУ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ ЯСЕНЬ), РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

СС-1 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

ИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.М.ИВ.№ ПИВ.№ АЗБА-ЛОДПИСЬ И ДАТА

КОМАНДА КОРМАТ

95 00 00 00 2-30



ВЫНОСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ I, III, IV, V, VI см. стр. 7

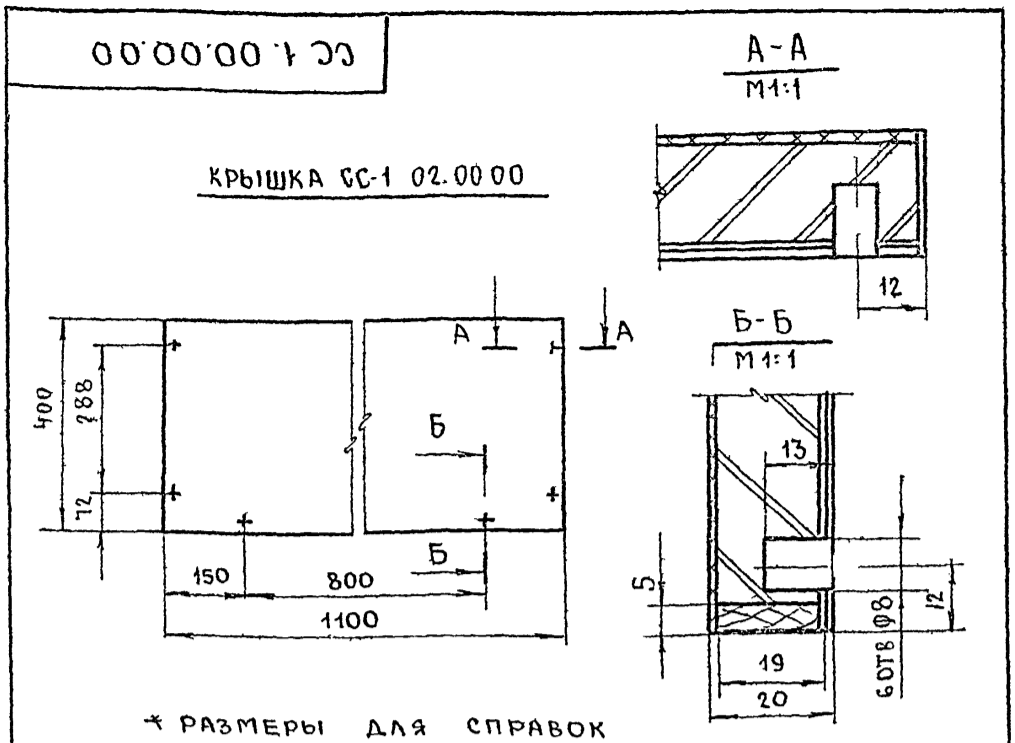
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	2,05
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	3,34
3	ПЛАСТИК ДЕКОРАТИВНЫЙ	М ²	0,76
4	ДРЕВЕСИНА ТВ Л ПОРОД	М ³	0,0001
5	ТРУБА 28x25x15	П.М	3,9

РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 СЕКЦИЯ СПРАВОЧНАЯ ЩИТОВОЙ НЕРАЗБОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ СОСТОИТ ИЗ КОРПУСА И МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СВАРНОЙ СКАМЕНКИ КОТОРАЯ К КОРПУСУ КРЕПИТСЯ БОЛТАМИ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ ПЛАСТИКОМ ЛИЦЕВЫЕ КРОМКИ ЩИТОВ ПО ПРОЕКТУ ИМЕЮТ НАКЛЕЙКИ ИЗ ТВ ЛИСТВ ПОРОДЫ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА МАССИВА НА КРОМОЧНУЮ ПЛЕНКУ ОТДЕЛКА - СМ. СТР. 7.

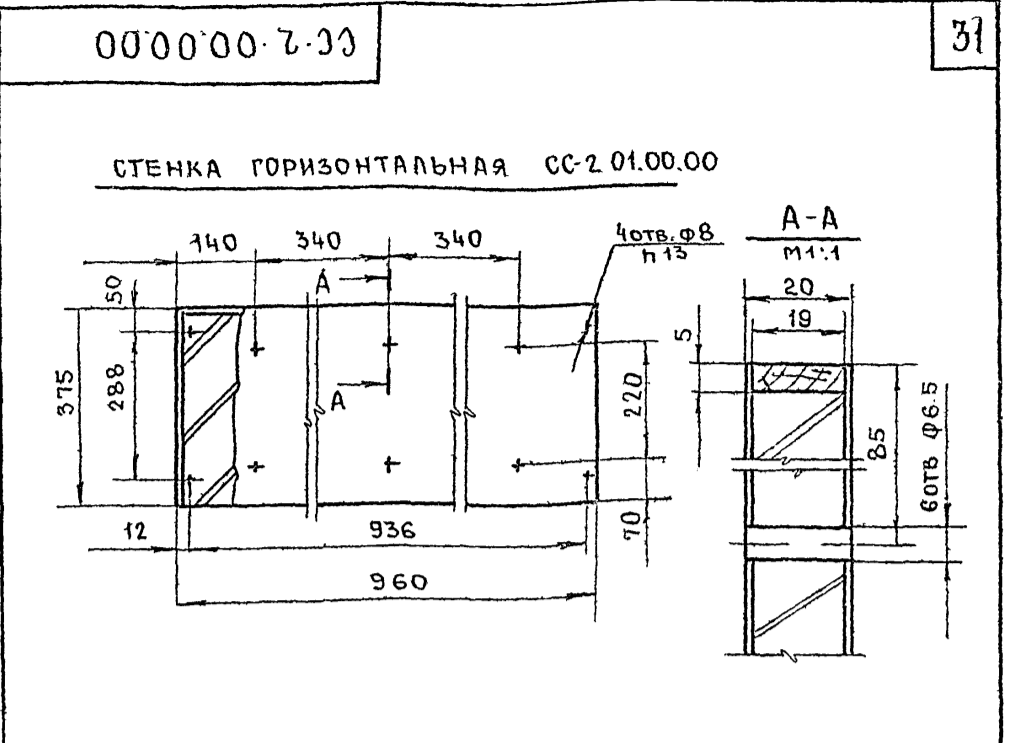
СС-2 00.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	0		1:10
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ					
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАБ		
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ГЛАВН.ОСН						
И.КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ					

ИВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ.М.ИВ.№ ПИВ.№ АЗБА-ЛОДПИСЬ И ДАТА

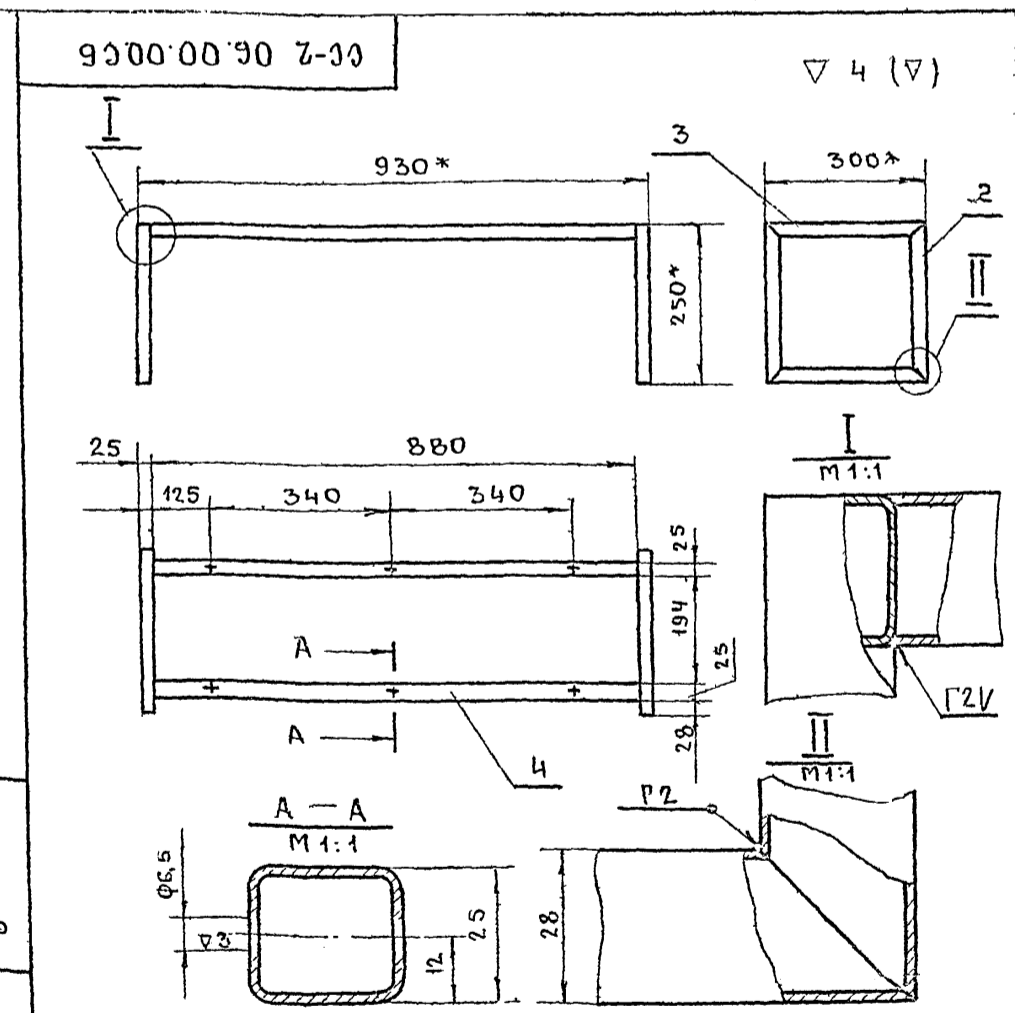


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6					
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6					
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I	
6	12А-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	300	250	СМ СТР.8
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20	
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	1100	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	1050	375	20	
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	1100	400	22	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	1100	375	20	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ	
СС-1.00.00.00								
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				

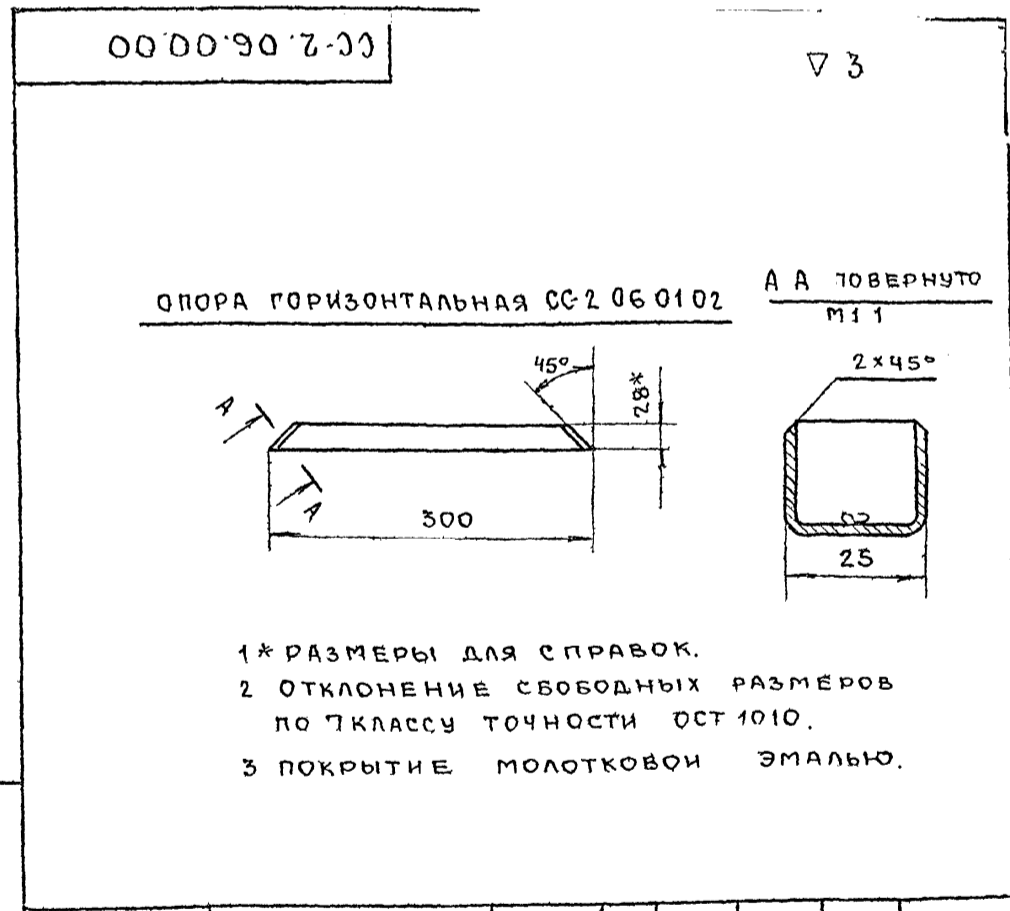


9	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6					
8	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6					
7	ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	№ ЧЕРТ 67-01	8				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I	
6	06-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ	1	930	300	250	
5	05-00-00	СТЕНКА БОКОВАЯ	СБ	2	560	375	20	
4	04-00-00	СТЕНКА ЗАЛИЦОВОЧН	СБ	1	960	580	20	
3	03-00-00	ПОЛКА	СБ	2	910	375	20	
2	02-00-00	КРЫШКА	СБ	1	960	400	22	
1	01-00-00	СТЕНКА ГОРИЗОНТ	СБ	1	960	375	20	
№/п/п	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	РАЗМЕРЫ В ММ В ЧИСТОТЕ		ПРИМЕЧ	
СС-2.00.00.00								
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
- ПОСЛЕ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЮ ПРЯВИТЬ, СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ.
- ПОКРЫТИЕ - МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ.

СС-2 06.00.00.СБ								
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				

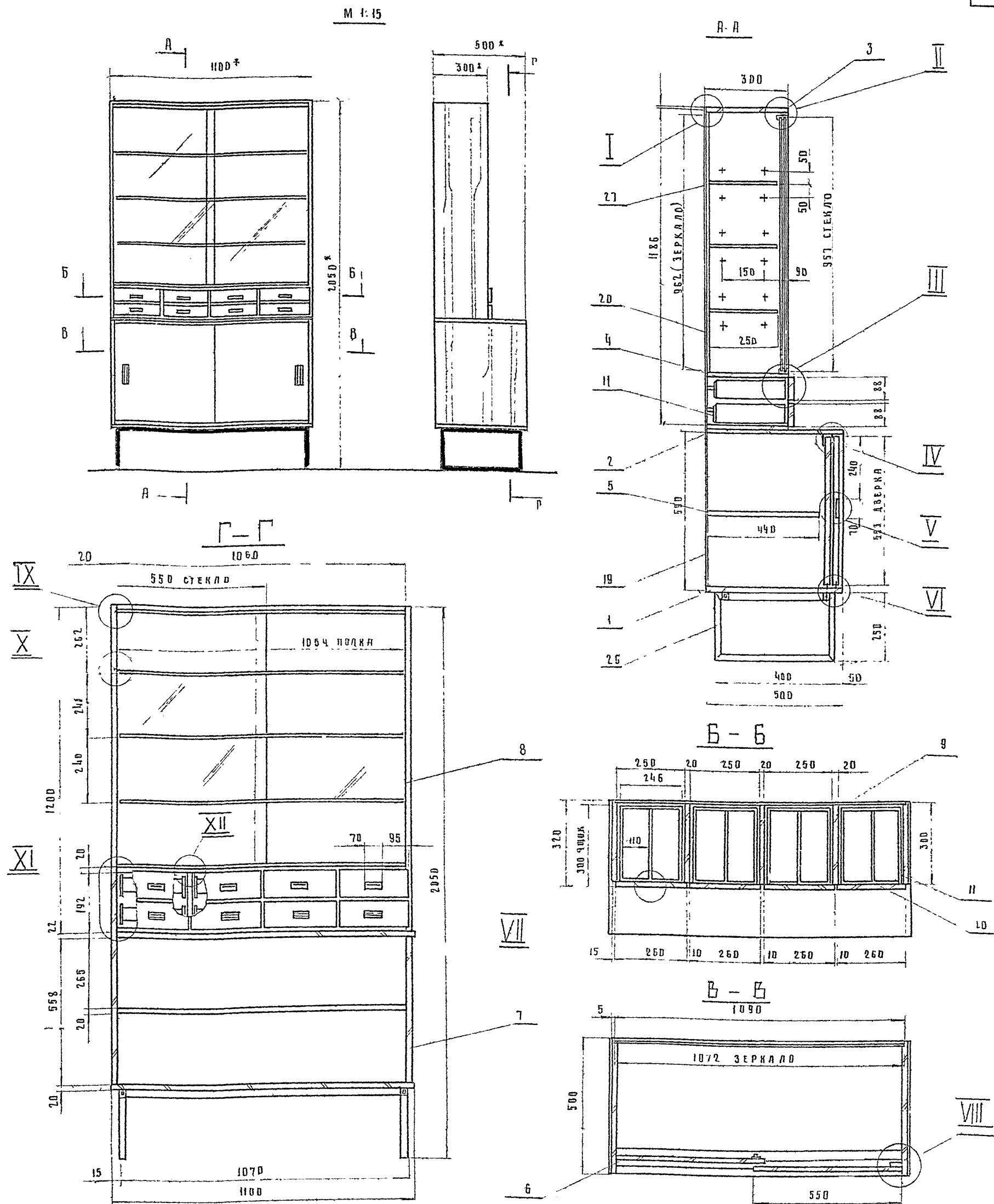


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010.
- ПОКРЫТИЕ МОЛОТКОВОЙ ЭМАЛЬЮ.

СС-2.06.00.00								
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				
ИЗМ ЛИС				№ ДОКУМ		ПОДПИСЬ		ДАТА
РАЗРАБОТ				БАКЛАНОВ		Т.С.		
ПРОВЕРИ				ТУЛЬСКИЙ		Т.С.		
Т.КОНТР								
РУК.РАЗР				НОВИЧКОВ		Т.С.		
П.И.И.О.С.								
И.К.О.Т.Д.				ЗИНОВЬЕВ				

Т.К.ЛОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫМ ШИТОВОМ НЕРАЗБИРНОЙ КОНСТРУКЦИИ



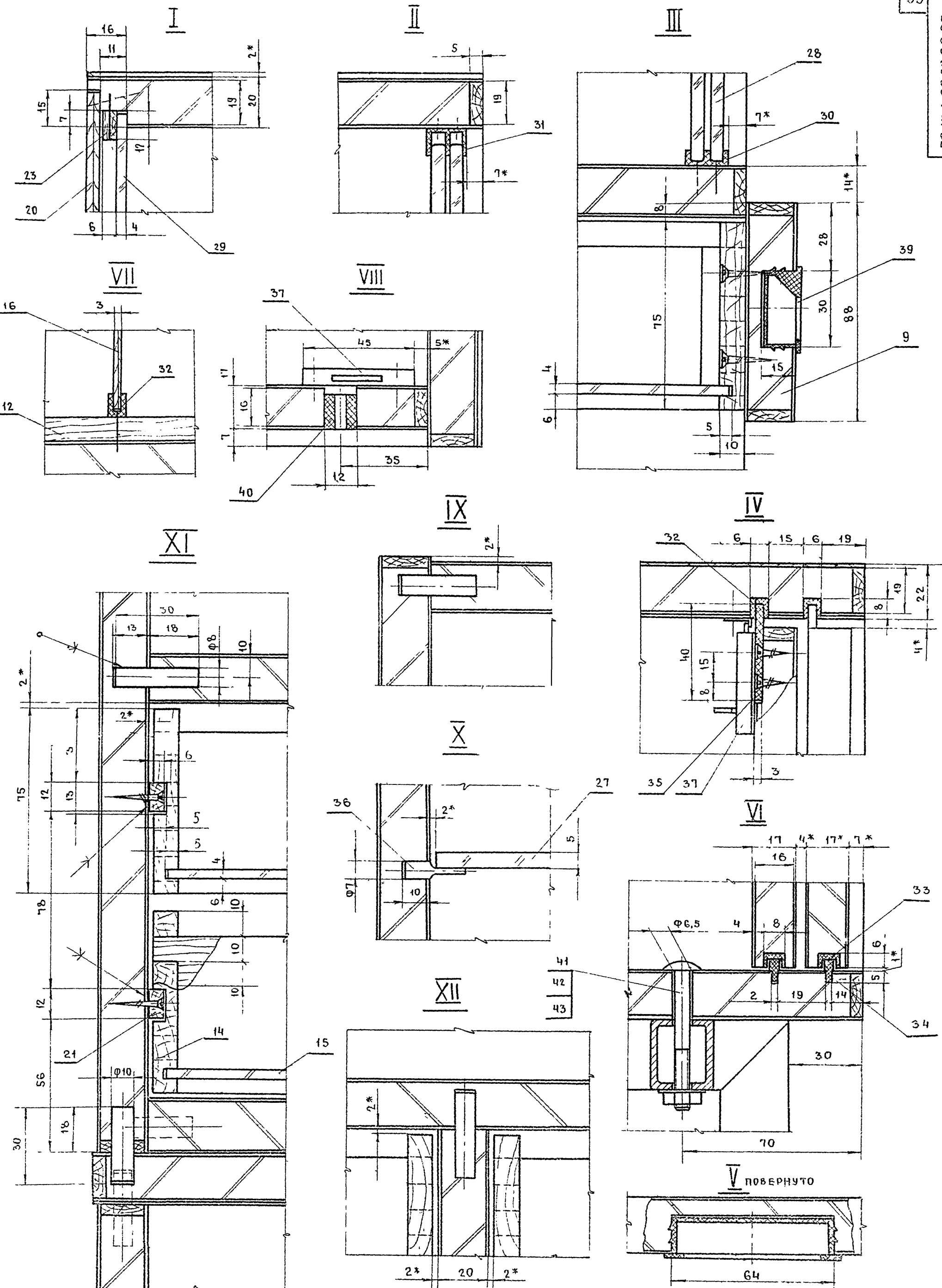
Расклад материалов

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество
1	Плита древесно стружечная	м ³	0,101
2	Шпон строганный	м ²	9,7
3	Древесина хвойных пород	м ³	0,008
4	Древесина лиственных пород	м ³	0,002
5	Фанера клееная	м ²	2,4
6	Пластик декоративный бумажно-слоистый	м ²	0,55
7	Стекло 6=5 мм	м ²	1,85
8	Зеркало мебельное	м ²	1,06
9	Труба 28x25x2	шт	3,7

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫМ ШИТОВОМ НЕРАЗБИРНОЙ КОНСТРУКЦИИ состоит из секции верхней, секции нижней и металлического основания сварной конструкции (труба 28x25x1,4). Установка верхней секции производится на фиксирующие шканти. Основные к секции крепятся на болтах. Шитовые элементы изготавливаются из ДСП и облицовываются строганным шпоном (дуб, ясень). Рабочие поверхности облицовываются пластиком. Рабочие кромки шитов имеют наклейку из ДР-ТВ-Л-ПОР. Отделка шитовых элементов лаковая прозрачная. Покрытие металлического основания молотковой эмалью черного цвета.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДИТА	ЛЮДИ	ДАТА	ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫМ ШИТОВОМ НЕРАЗБИРНОЙ КОНСТРУКЦИИ	Лист 1 из 10

Проект выполнен в соответствии с требованиями заказчика.



х-размеры для справок

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗД. № 00.00.00.СБ

				ШМ. 00.00.00.СБ.		
ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТЕР	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	БАКАНОВ	<i>Баканов</i>		0		1:1
ПРОВЕРКА	ТКАЧКИН	<i>Ткачкин</i>		ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
Т.КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ		
РУК. РАБОТ	ЧОБИЧКОВ	<i>Чобичков</i>		КОПИРОВАЛ		
П.И.И.О.Д.				ФОРМАТ		
ИЗМЕНЕНИЯ	ЗЫНОВЬЕВ	<i>Зыновьев</i>				

ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
40			ФУТОРКА	№ ЧЕРТ 164	1				
39			РУЧКА - РАКОВИНА	№ ЧЕРТ 180-00 00	10				
38			ЗАДВИЖКА	№ ЧЕРТ 12	1				
37			ЗАМОК НАКЛАДНОЙ	№ ЧЕРТ 102	1				
36			ПОЛКОДЕРЖАТЕЛЬ	ОН. 08.111-65	12				КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
35			ПЛАСТИНА	ГОСТ 5-52	4	40	40	3	ТЕКСТОЛИТ ПОДЕЛОЧН
34			ПЛАНКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	РТМ 08.110-65	2	1060			
33			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП I	РТМ 08.107-65	2	1060			
32			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.107-65	2	29 м/п			
31			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП III	РТМ 08.108-65	1	1060			
30			ПЛАНКА НАПРАВЛ. ТИП II	РТМ 08.108-65	1	1060			КАТАЛОГ ВПКТИМ ТОМ I
29	00-00-08		ЗЕРКАЛО	ГОСТ 15469-70	1	1072	962	4	
28	00-00-07		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	ГОСТ 1132-61	2	957	590	5	
27	00-00-06		ПОЛКА	ГОСТ 1132-61	3	1060	250	5	
26	11-00-00		ОСНОВАНИЕ	СБ	1	1070	400	250	
25									
24									
23	00-00-05		РАСКЛАДКА ПОПЕРЕЧН	---	2	1074	12	6	
22	00-00-04		РАСКЛАДКА ПРОДОЛБН	---	2	962	12	6	
21	00-00-03		ПОЛОЗОК НАПРАВЛЯЮЩ.	АР.ХВ ПОР	16	260	12	7	
ШМ 00.00.00									
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИТЕР МАССА МАСШТАБ					
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0					
ПРОВЕРИЛ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 5			
Т. КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ					
РУК. РАЗР НОВИЧКОВ									
ГЛ. ИНЖ. ОС									
Н.К. ОТДЕЛ СИНОВЬЕВ									

00 00 00 ШП									
№	П/П	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР. ГОСТ	КОЛ.	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ.
20	00 00-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	1	1186	1090	5	
19	00-00-01		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	ФАН. КЛ.	1	1090	590	5	
18									
17									
16	10-01-05		СРЕДНИК	ФАН. КЛ.	8	265	55	3	
15	10-01-04		ЗАГЛУШИНА	Д.В.П.	8	275	234	4	
14	10-01-03		СТЕНКА БОКОВАЯ	---	16	280	75	10	
13	10-01-02		СТЕНКА ЗАДНЯЯ	---	16	246	55	10	
12	10-01-01		СТЕНКА ПЕРЕДНЯЯ	АР.ХВ. ПОР	16	246	75	10	
11	10-01-00		ЯЩИК	СБ.	8	300	246	75	
10	10-00-00		СТЕНКА ЛИЦЕВАЯ ЯЩИКА	СБ.	8	260	88	20	
9	09-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН	СБ.	3	295	170	20	
8	08-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	1200	300	20	
7	07-00-00		СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬН.	СБ.	2	558	500	20	
6	06-00-00		ДВЕРКИ РАЗДВИЖНЫЕ	СБ.	2	553	550	17	
5	05-00-00		ПОЛКА	СБ.	1	1060	440	20	
4	04-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1060	295	20	
3	03-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	2	1060	500	20	
2	02-00-00		КРЫШКА	СБ.	1	1100	500	22	
1	01-00-00		СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ.	1	1100	500	20	
ШМ 00 00 00									
ИЗМ ЛИСТ № ДОКУМ ПОДПИСЬ ДАТА				ЛИТЕР МАССА МАСШТАБ					
РАЗРАБОТ БАКЛАНОВ				0					
ПРОВЕРИЛ ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3			
Т. КОНТР				ГИПРОНИИЗДРАВ					
РУК. РАЗР НОВИЧКОВ									
ГЛ. ИНЖ. ОС									
Н.К. ОТДЕЛ СИНОВЬЕВ									

90 00 00 ШП 10 00 00 ШП

34

ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ШМ. 00.00.07

М 1:5

А-А

ПОЛКА ШМ. 00.00.06.

Б-Б

ПОЛИРОВАТЬ ПО ПЕРИМЕТРУ

1x45° С 2 СТОРОН ПО ПЕРИМЕТРУ

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

ШМ. 00.00.07; ШМ. 00.00.06.

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0						1:1

ДВЕРКА РАЗДВИЖНАЯ ПОЛКА

ЛИСТ 0 ЛИСТОВ 1

СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ 5ММ ГОСТ 1132-61

ГИПРОНИИЗДРАВ

00 00 00 ШП

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ЗЕРКАЛО ШМ. 00.00.08

М 1:1

А-А

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 10 10

46	ГВОЗДИ РАЗНЫЕ	ГОСТ 4028-63	85			
45	ШУРУПЫ РАЗНЫЕ	ГОСТ 1145-70	40			
44						
43	ГАЙКА М6	ГОСТ 5916-70	6			
42	ШАЙБА 6	ГОСТ 11371-68	6			
41	БОЛТ М6x60	ГОСТ 7801-62	6			

ШМ 00 00

ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0						1:15

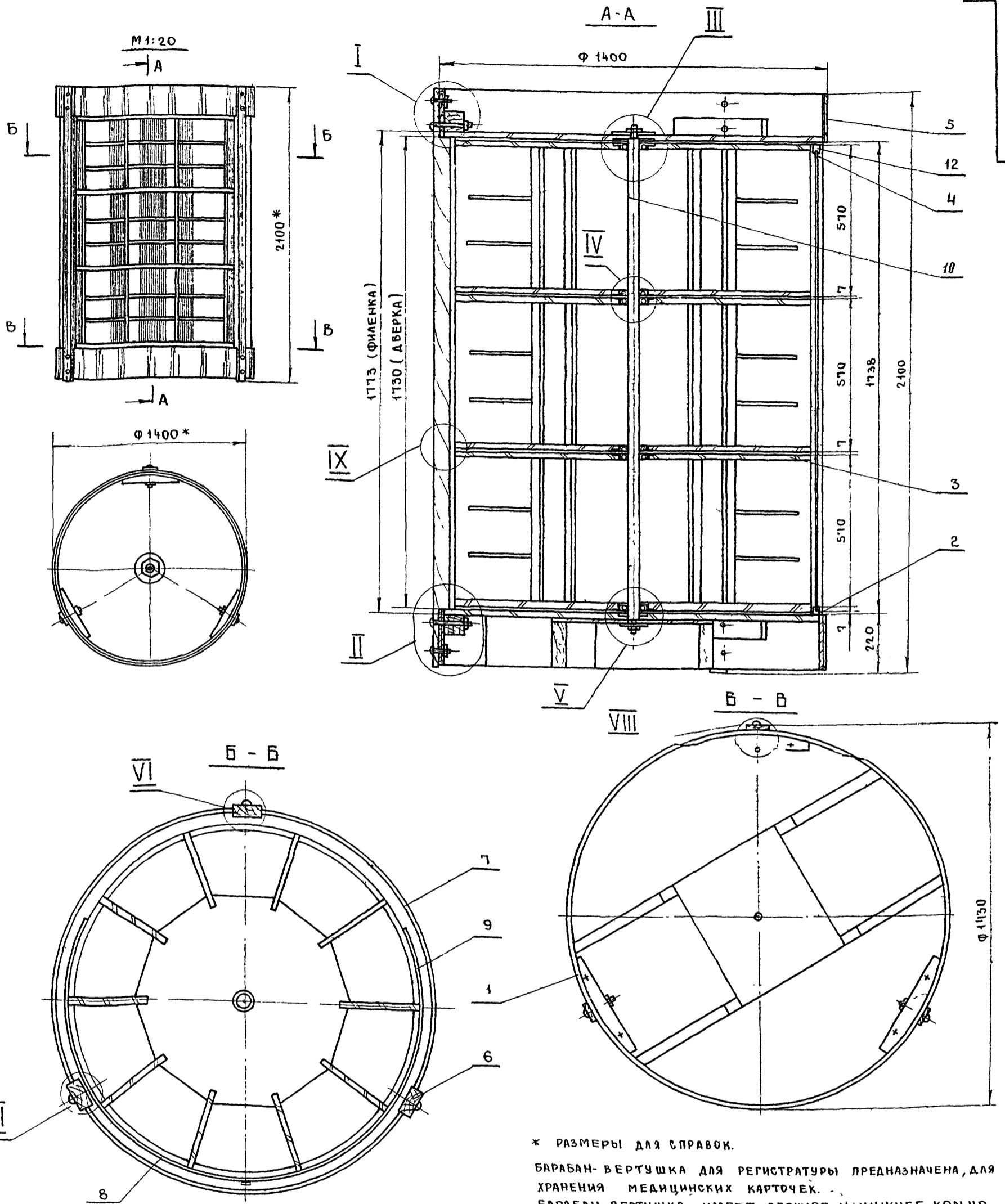
ШКАФ МАТЕРИАЛЬНЫЙ

ЛИСТ 3 ЛИСТОВ

ЗЕРКАЛО МЕБЕЛЬНОЕ 4ММ ГОСТ 15469-70

ГИПРОНИИЗДРАВ

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

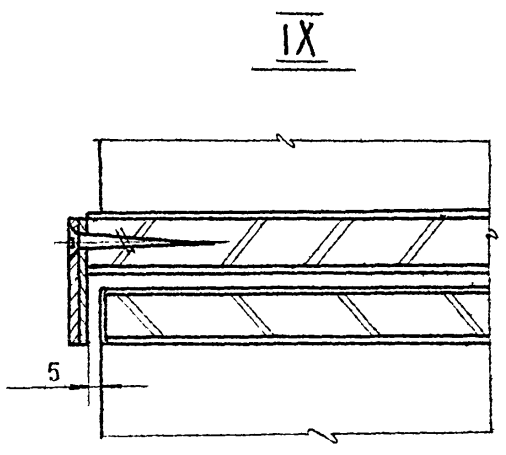
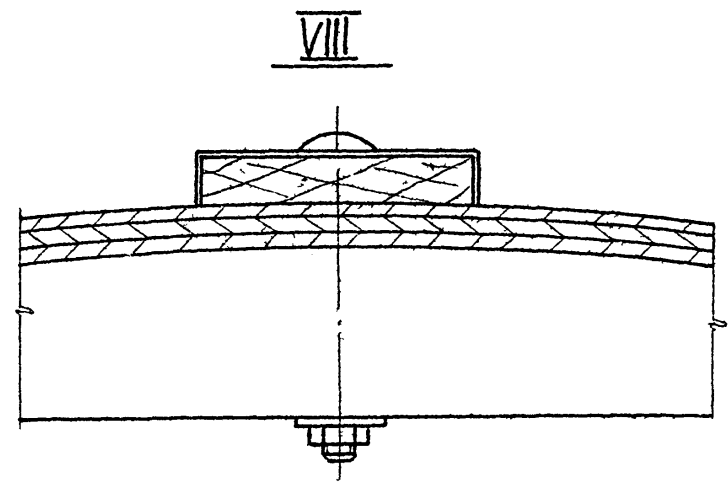
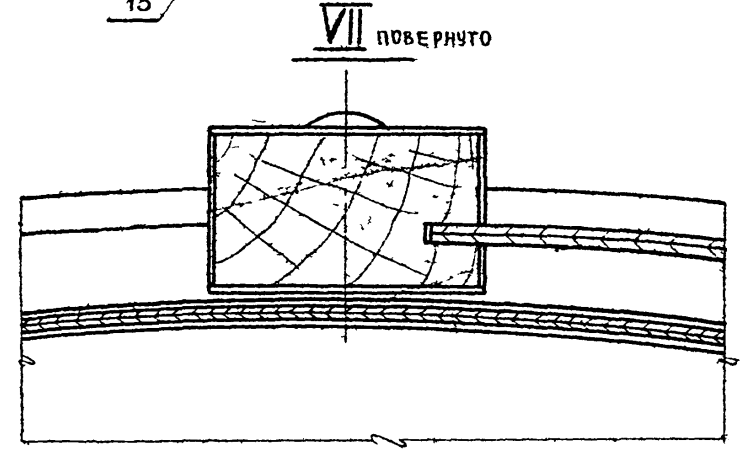
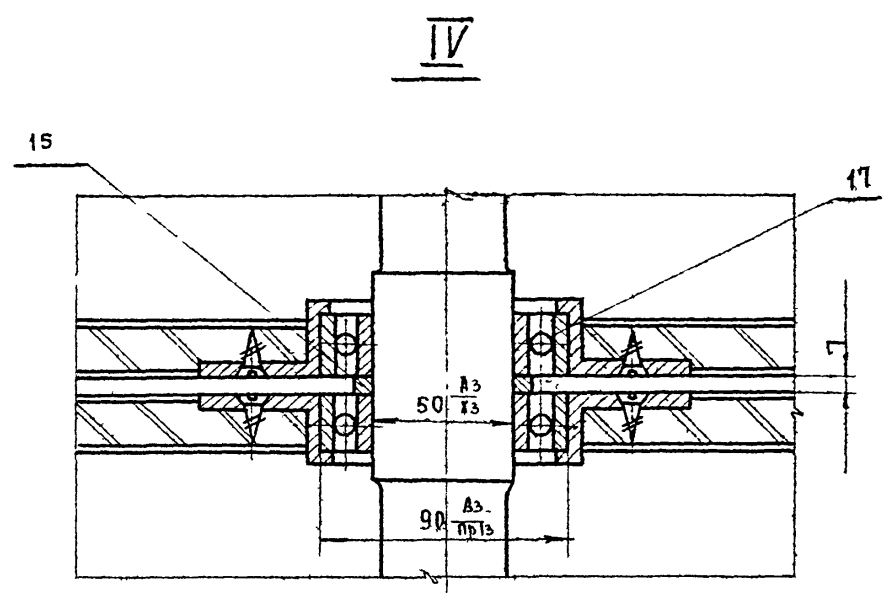
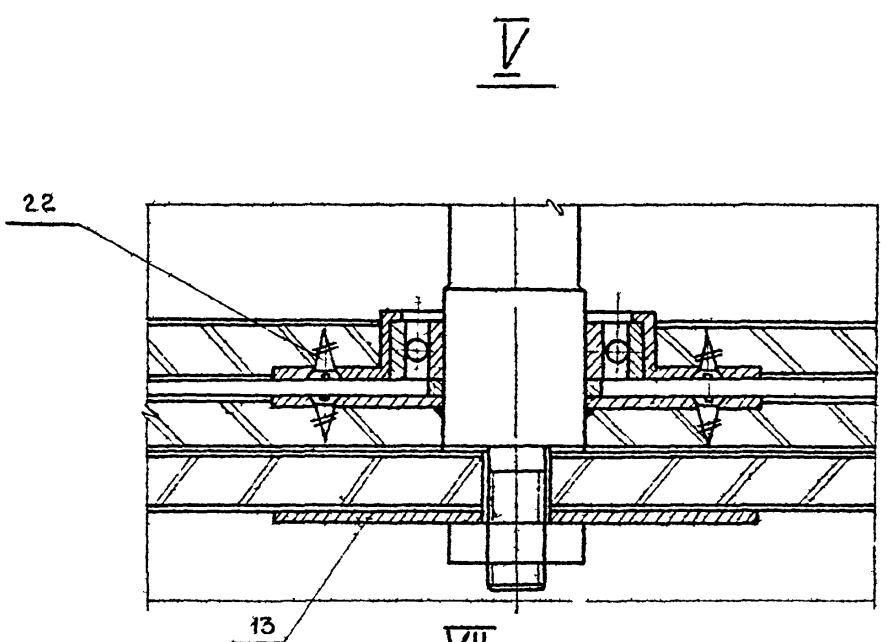
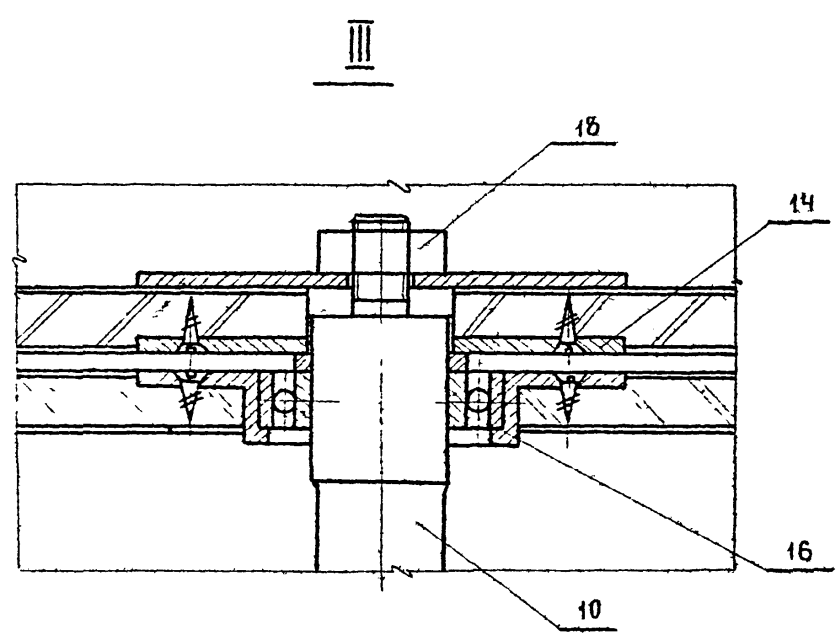
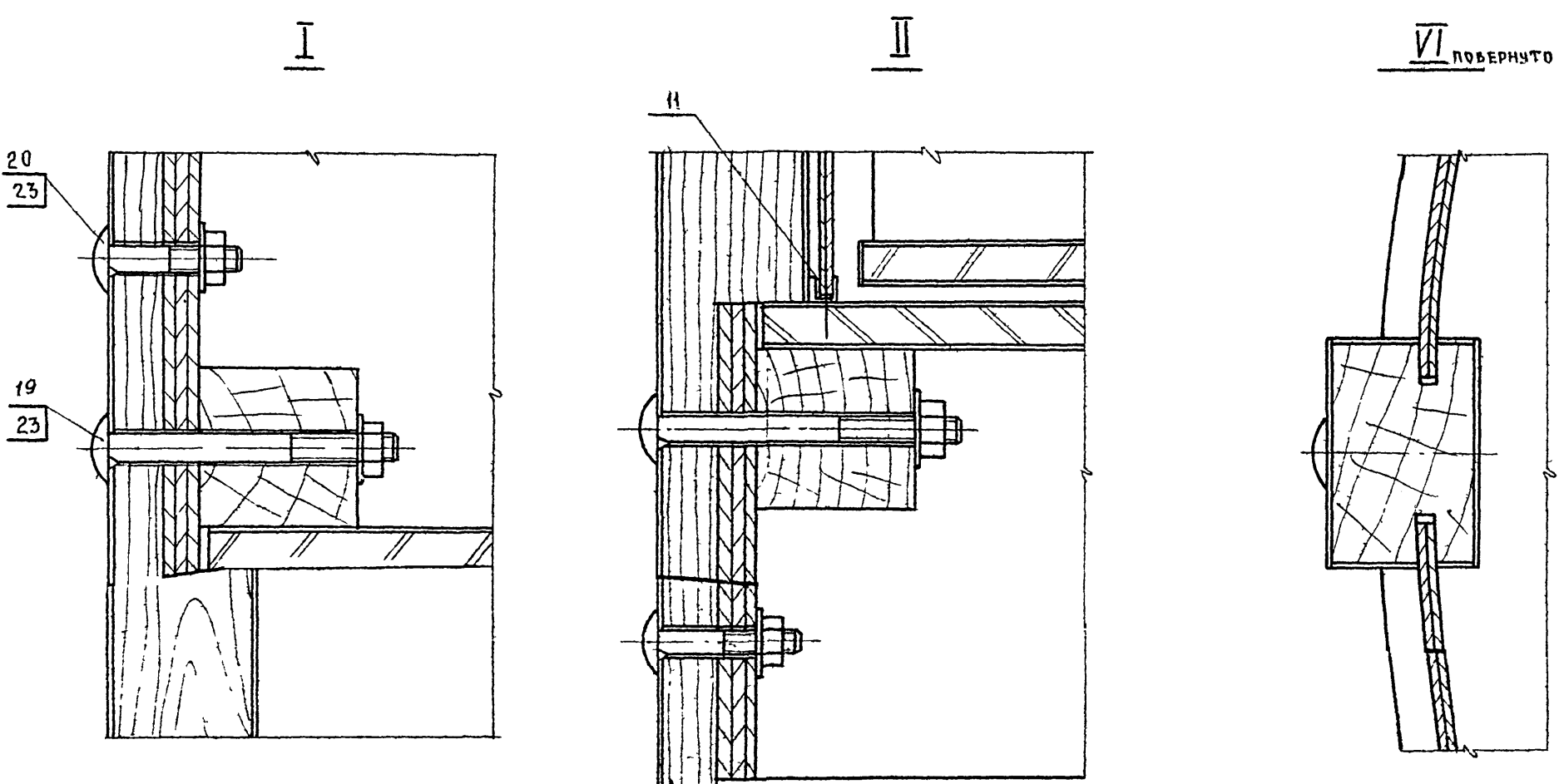
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАРИСЬ И ДАТА
ИЗМЕНИТЬ ИЛИ ОТКАЗАТЬСЯ И ДАТА

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
1	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНАЯ	М ²	15,5
2	ШПОН СТРОГАНЫЙ	М ²	76
3	ДРЕВЕСИНА ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД	М ³	0,017
4	ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД	М ³	0,03
5	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ	М ²	18
6	МЕТАЛЛ	КГ	~ 25
7			
8			

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 БАРАБАН-ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНА, ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МЕДИЦИНСКИХ КАРТОЧЕК.
 БАРАБАН-ВЕРТУШКА ИМЕЕТ ВЕРХНЕЕ И НИЖНЕЕ КОЛЬЦО, ВЫКЛЕННОЕ ИЗ ШПОНА КОЛЬЦА СОЕДИНЯЮТСЯ 3^{МИ} СТОЙКАМИ ПРИ ПОМОЩИ БОЛТОВ БОКОВЫЕ СТЕНКИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ КЛЕЕНОЙ ФАНЕРЫ БАРАБАН ВЕРТУШКА ИМЕЕТ ТРИ ВРАЩАЮЩИХСЯ НЕЗАВИСИМО ДРУГ ОТ ДРУГА, БАРАБАНА С ОТДЕЛЕНИЯМИ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ КАРТОЧЕК, РАЗДВИЖНЫЕ ДВЕРКИ ИЗ КЛЕЕНОЙ ФАНЕРЫ ЩИТОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ДСП И ОБЛИЦОВЫВАЮТСЯ СТРОГАНЫМ ШПОНОМ (ДУБ, ЯСЕНЬ) ПОД ПРОЗРАЧНУЮ ОТДЕЛКУ, ЛУЩЕНЫМ ШПОНОМ ПОД ОТДЕЛКУ УКРЫВИСТЫМИ ЭМАЛЯМИ.

ББ.00.00.00.СБ.			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА
		РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ
		ПРОВЕР	ТУЛЬСКИИ
		Т.КОНТР.	
		РУК.РАЗР.	МОДИЩЕВ
		РАСЧ.ВЕЩ.	
		ИХ.ОТДЕЛ.	ЗИЦОВЫЕВ
БАРАБАН-ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ - ББ ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
АНТЕР	МАССА	МАСШТ	
0		1:10	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ГИПРОНИЗДРАВ			



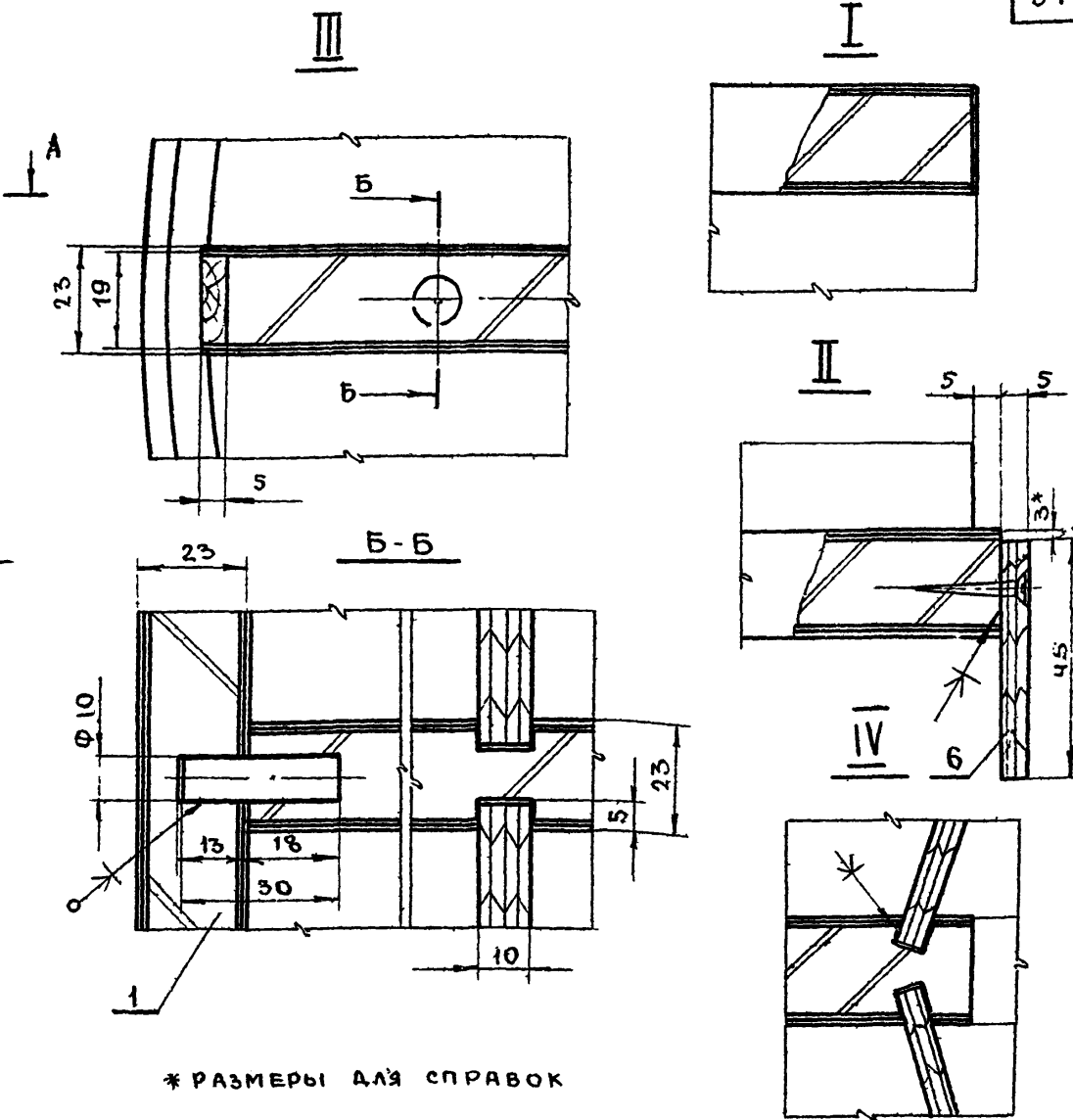
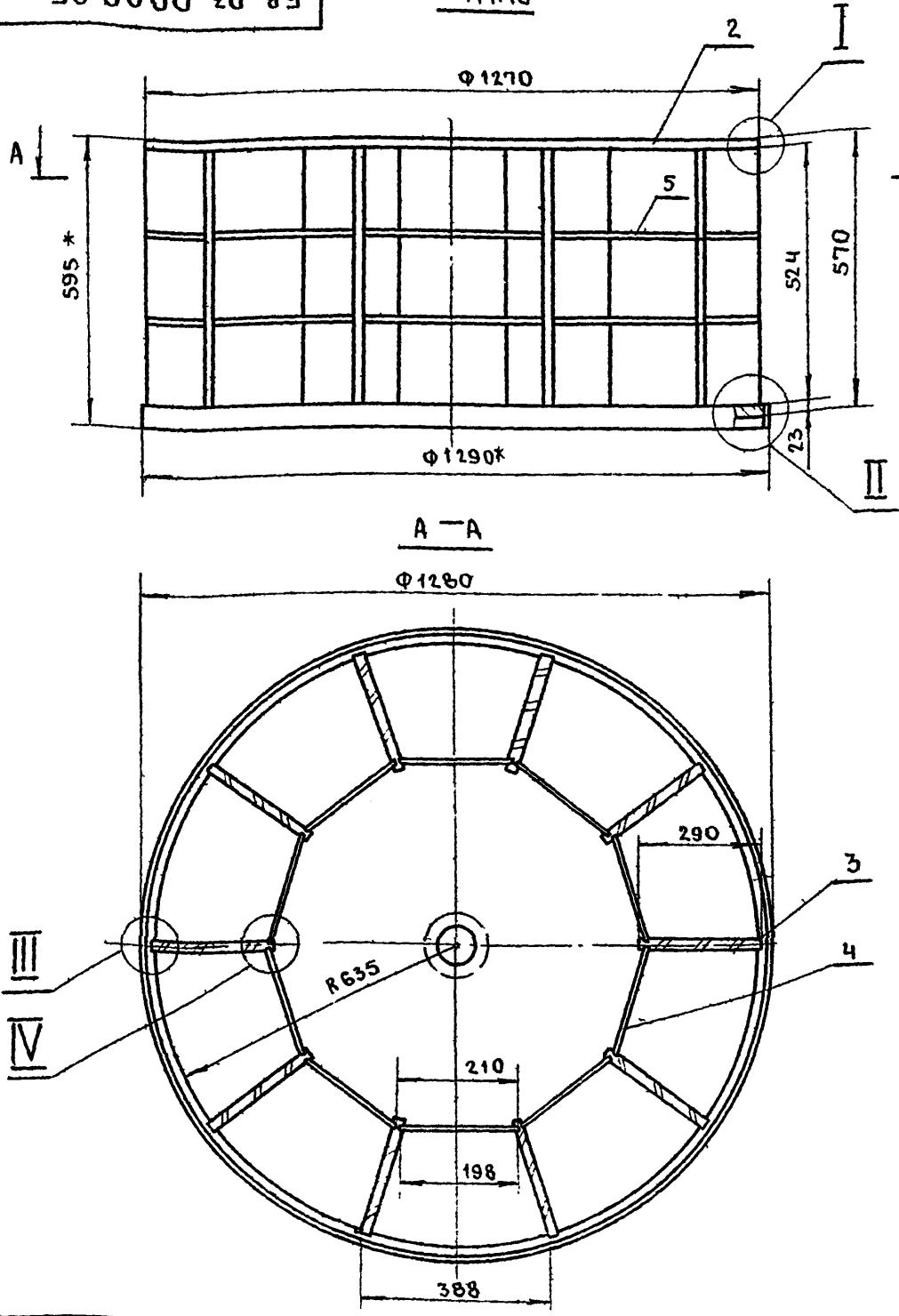
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	
ИНВ. № ПОДПИСИ И ДАТА	

БВ.000000 СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БАРАБАН ВЕРТУШКА ДЛЯ РЕГИСТРАТУРЫ - БВ	
РАЗРАБ.	ТУЛЬСКИЙ				0	1:2
ПРОВЕР.	БАКЛАНОВ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТ.					ЛИСТ 2	ЛИСТОВ
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАС	
ГЛАВ. ИНЖ.	ЗИНОВЬЕВ					
И.К. ОТДЕЛ						

БВ.03.00.00.СБ

M 1:10



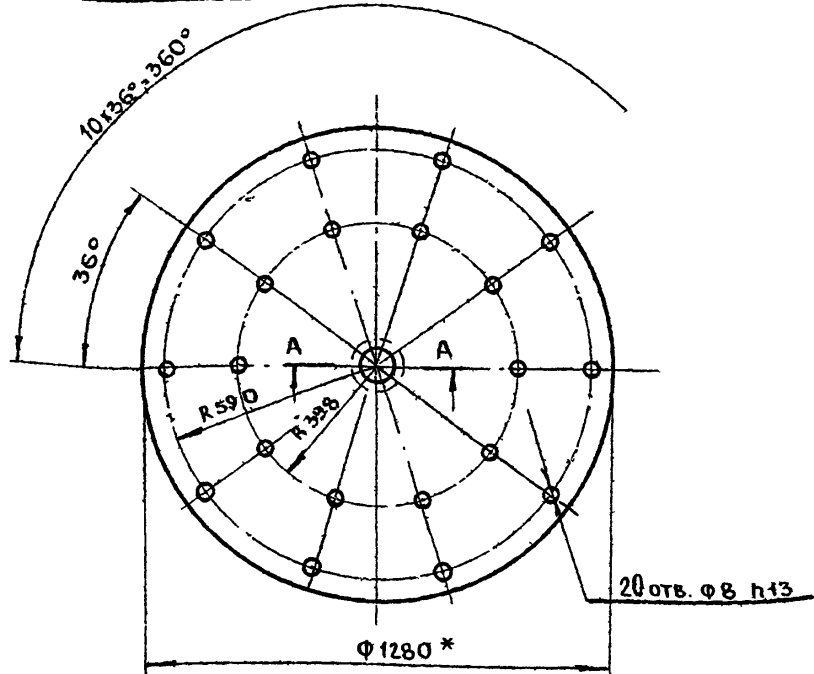
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

БВ.03.00.00.СБ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
БАРАБАН Сборочный чертеж.			0		1:1
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Бакланов			
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	Тульский			
Т. КОНТР.					
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Новиков			
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.					
И. КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ	Зинoviev			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ГИПРОНИИЗДРАВ		

ФОРМАТ

БВ.03.01.00.СБ



A-A
M 1:2

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

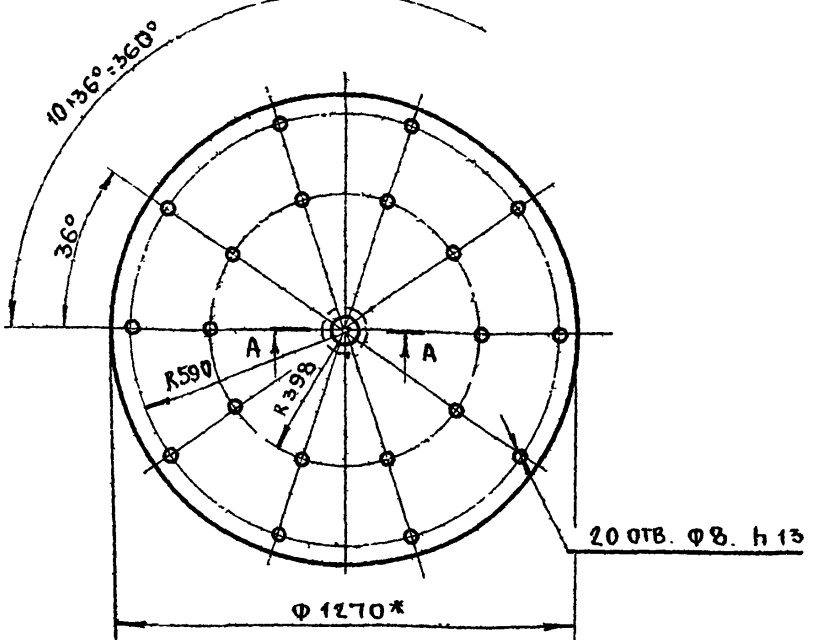
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

2	03-01-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	φ	1280	1,15	
1	03-01-01	ЩИТ	ДСП	1	φ	1280	19	
ИМБ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМБ. № ИМБ. № ДУБ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ИМБ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМБ. № ИМБ. № ДУБ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Бакланов						
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	Тульский						
Т. КОНТР.								
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Новиков						
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.								
И. КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ	Зинoviev						
БВ.03.01.00.СБ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ			
СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ			0		1:15			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
			ГИПРОНИИЗДРАВ					

КВАРТИРА

ФОРМАТ

БВ.03.02.00.СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

2	03-02-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН ЛУЩ	4	φ	1270	1,15	
1	03-02-01	ЩИТ	ДСП	1	φ	1270	19	
ИМБ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМБ. № ИМБ. № ДУБ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
ИМБ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМБ. № ИМБ. № ДУБ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБОТ	БАКЛАНОВ	Бакланов						
ПРОВЕРИЛ	ТУЛЬСКИЙ	Тульский						
Т. КОНТР.								
РУК. РАЗР.	НОВИЧКОВ	Новиков						
ГЛАВ. ИНЖ. ОСН.								
И. КОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ	Зинoviev						
БВ.03.02.00.СБ			ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ			
СТЕНКА ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ			0		1:15			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
			ГИПРОНИИЗДРАВ					

КВАРТИРА

ФОРМАТ

БВ. 00.00.00

23	ГАЙКА М10	ГОСТ 5915-70	6				
22	ШУРУП А4x78	ГОСТ 1145-70	32				
21	ШАЙБА 10	ГОСТ 6958-68	12				
20	БОЛТ М10x50	ГОСТ 7801-72	6				
19	БОЛТ М10x120	ГОСТ 7801-72	6				
18	ГАЙКА М20	ГОСТ 5915-70	2				
17	ПОДШИПНИК	ГОСТ 631-62	4	d=50			
16	00.00.07 СТАКАН ПОДШИПНИКА	СТЗ ГОСТ 380-71	6				
15	00.00.06 ВТУЛКА СТ.3	ГОСТ 380-71	4				
14	00.00.05 ШАЙБА СТ.3	ГОСТ 380-71	2				
13	00.00.04 ШАЙБА СТ.3	ГОСТ 380-71	2				
12	00.00.03 ПОЛОЗОК ТИП V	РТМ 08 107-65	2660	9,2	11	—	—
11	00.00.02 ПОЛОЗОК ТИП III	РТМ 08 107-65	2660	9,2	6	КАТАЛОГ ВЛКТИМ ТОМ I	
10	09.00.00 ОСЬ	СБ	1				

9	08.00.00 ДВЕРКА	СБ	1	1730	701	10	ПРАВЯЯ
8	07.00.00 ДВЕРКА	СБ	1	1730	686	5	ЛЕВАЯ
7	06.00.00 ФИЛЕНКА	СБ	2	1773	1357	5	БРАЗЕРТКЕ
6	05.00.00 СТОЙКА	СБ	3	2100	100	65	СРЕДНЯЯ ЛЕВАЯ ПРАВЯЯ
5	00.00.01 КОЛЬЦО	ВЫКЛЕИ- НОЕ	1	∅ 1400	—	142	
4	04.00.00 ЩИТ ВЕРХНИЙ	СБ	1	∅ 1370	—	84	
3	03.00.00 БАРАБАН	СБ	3	∅ 1290	—	595	
2	02.00.00 ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	∅ 1360	—	83	
1	01.00.00 ОСНОВАНИЕ	СБ	1	∅ 1400	—	215	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		—
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

БВ. 00.00.00.

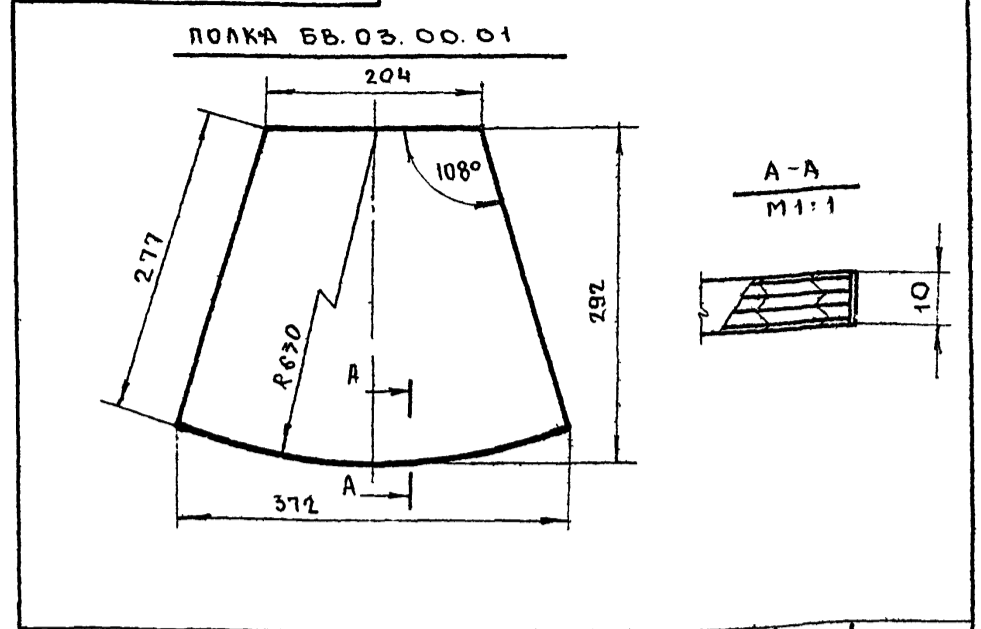
БАРАБАН - ВЕРТУШКА
ДЛЯ
РЕГИСТРАТУРЫ - БВ

ГИПРОНИИЗДРАВ

КВИРОВАА ФОРМАТ

38

БВ. 03.00.00



9	ЗВОЗДЬ 2x20	ГОСТ 4028-63	40				
8	ШУРУП А3x25	ГОСТ 1145-70	20				
7							
6	03-06-00 БОРТ	ФАН.КЛ.	3	1351	45	5	
5	03-00-01 ПОЛКА	ФАН.КЛ.	20	372	292	10	
4	03-04-00 ЗАГЛУШКА	СБ	10	524	210	5	
3	03-03-00 СТЕНКА ВЕРТИКАЛ.	СБ	10	550	290	23	
2	03-02-00 СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	∅ 1270	—	23	
1	03-01-00 СТЕНКА ГОРИЗОНТ.	СБ	1	∅ 1280	—	23	

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

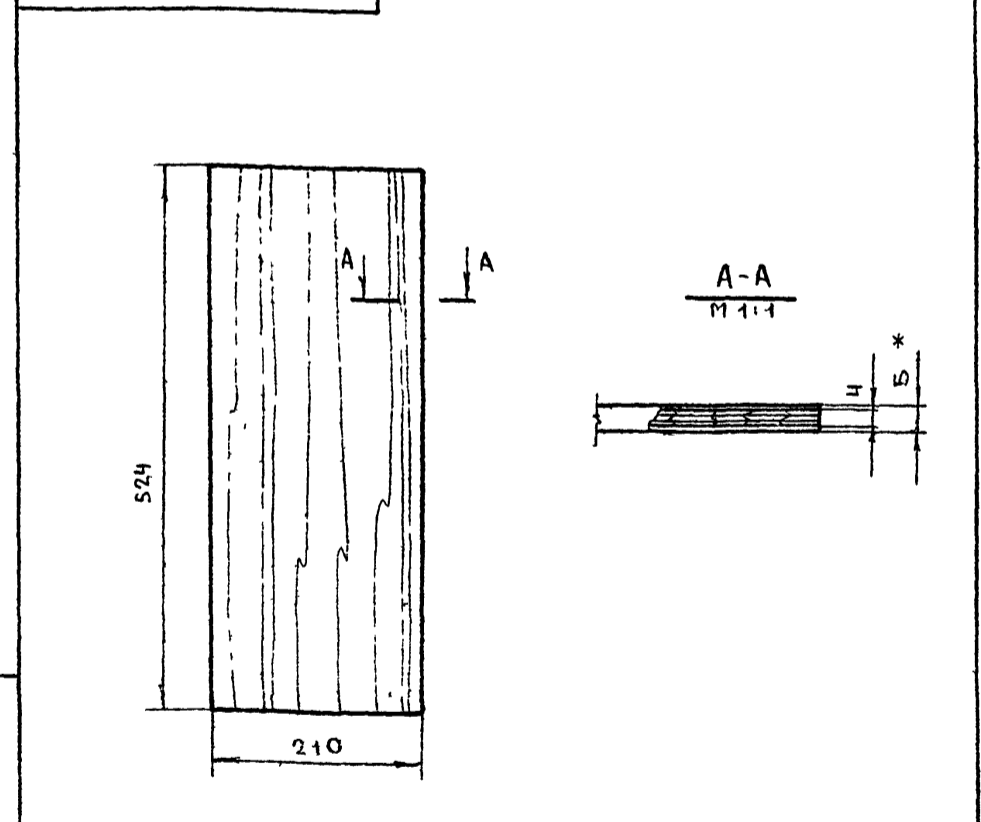
БВ. 03.00.00

БАРАБАН

ГИПРОНИИЗДРАВ

КВИРОВАА ФОРМАТ

БВ. 03.04.00 СБ



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

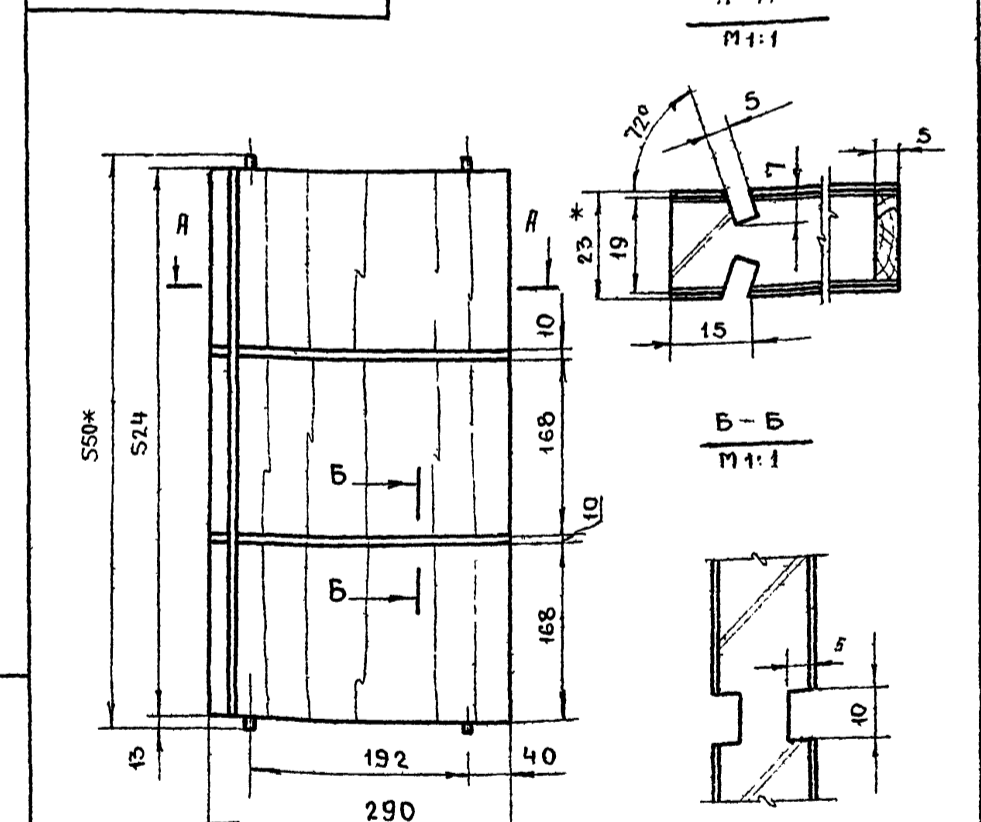
БВ. 03.04.00. СБ

ЗАГЛУШКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

КВИРОВАА ФОРМАТ

БВ. 03.03.00 СБ



ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	БАКЛАНОВ				0		1:5
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Т.КОНТР.							
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ						
П.И.И.Ж.ОС.							
И.К.ОТДЕЛ.	ЗИНОВЬЕВ						

БВ. 03.03.00. СБ

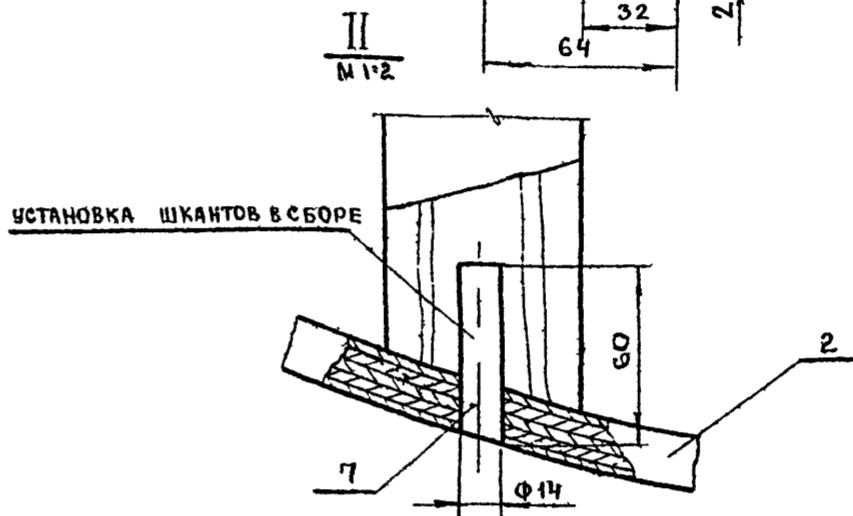
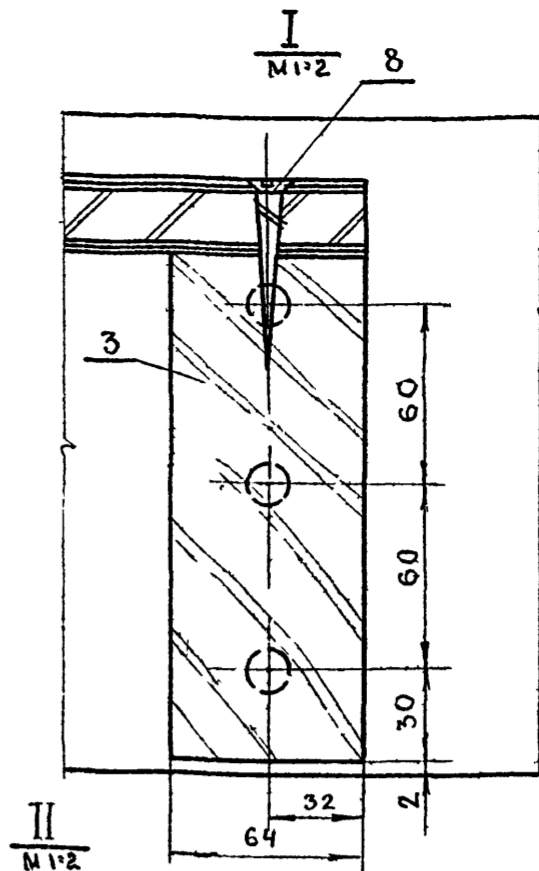
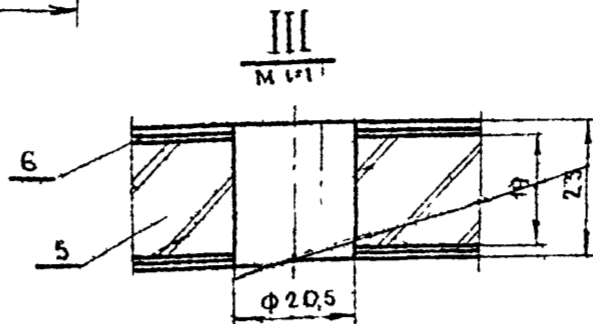
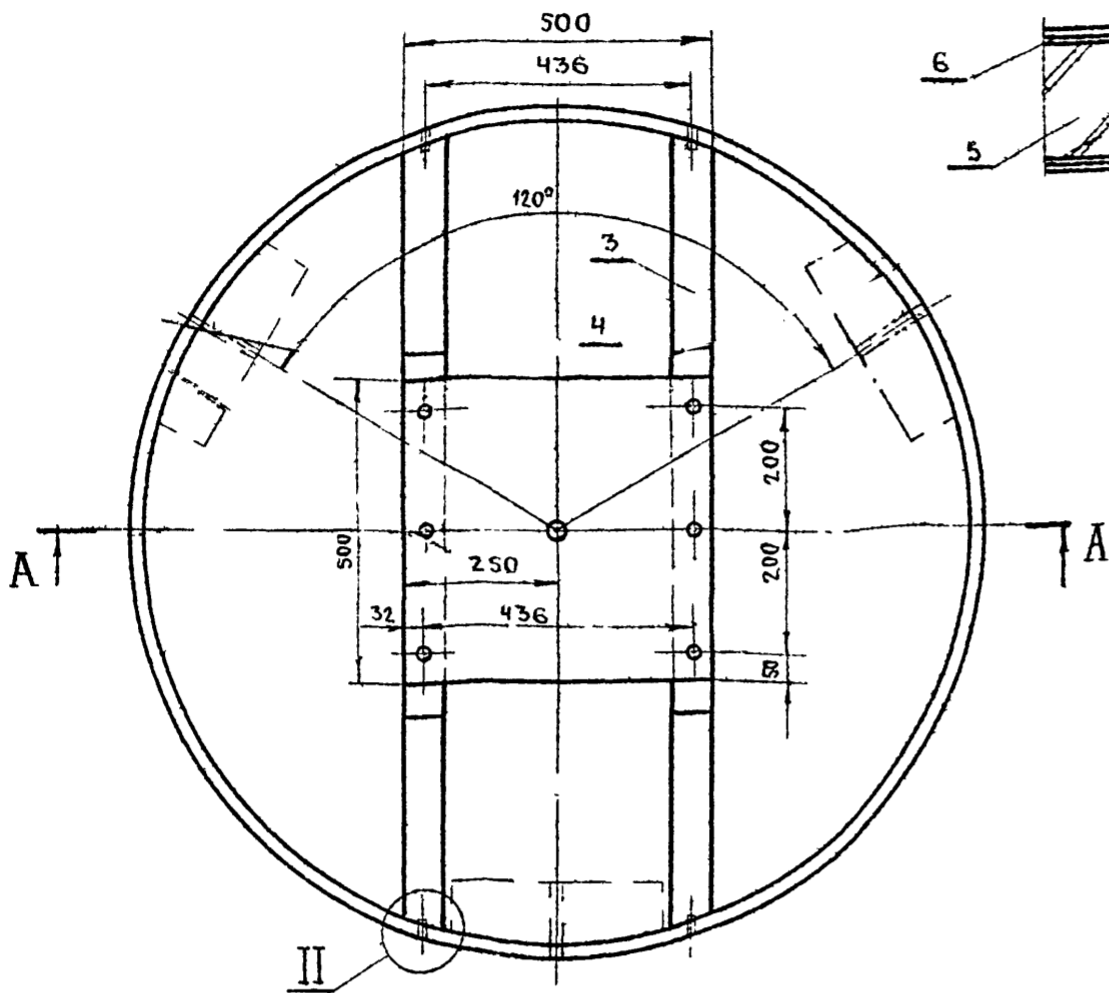
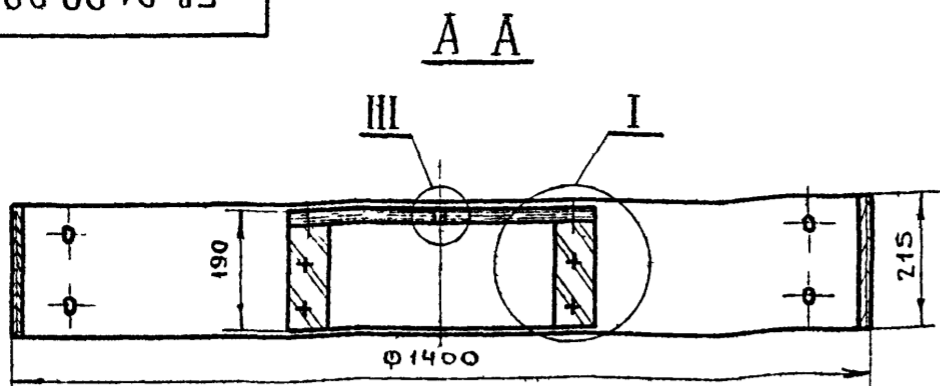
СТЕНКА ВЕРТИКАЛЬНАЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

КВИРОВАА ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

БВ.01.00.00.СБ



БВ.01.00.00.СБ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	
РАЗРАБ.	ТИХОНОВ				0	1:10
ПРОВЕР.	ТУЛЬСКИЙ				СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

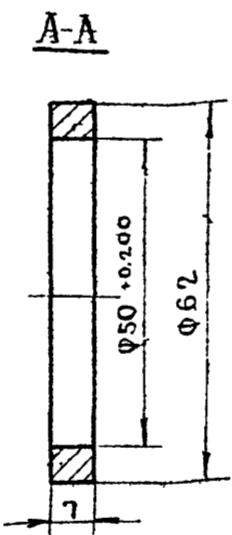
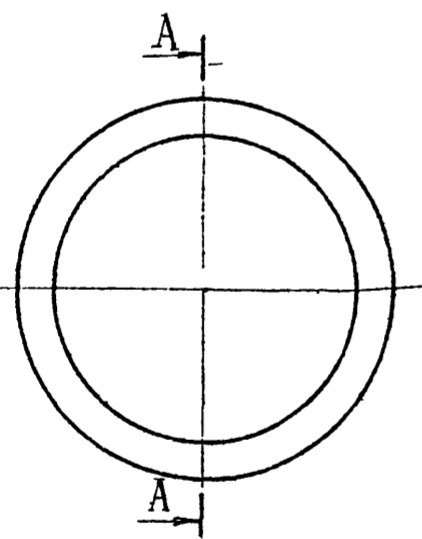
КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.00

ВТУЛКА БВ.00.00.06 СТ3. ГОСТ 380-74

3



8		ШУРУП Д5Х60	ГОСТ 1145-70	6				
7	01-00-03	ШКАНТ	ТВ Л. ПОР.	12	60		14	
6	01-01-02	ОБЛИЦОВКА	ШПОН ЛУЩЕН.	4	500	500	115	
5	01-01-01	ЩИТ	ПЛИТА-СТОЛЯРНАЯ	1	500	500	19	
4	01-01-00	ЩИТ ОПОРНЫЙ	СБ.	1	500	500	23	
3	01-00-02	БРУСОК ОПОРНЫЙ	ХВ. ПОР.	2	1320	190	64	
2	01-00-01	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	ШПОН ЛУЩЕН.	1	1400	215	15	ВЫКЛЕЙНОЕ
1	01-00-00	ОСНОВАНИЕ	СБ.	1	1400	215	15	
№ п/п	ОБОЗНАЧЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТ.-АЛ ИЛИ ГОСТ	КОЛ	А	Ш	Т	ПРИМЕЧ
					РАЗМЕРЫ В ММ			

БВ.01.00.00

ОСНОВАНИЕ

СТ3 ГОСТ 380 74

ЛИТЕР	МАССА	МАСШТ
0		1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

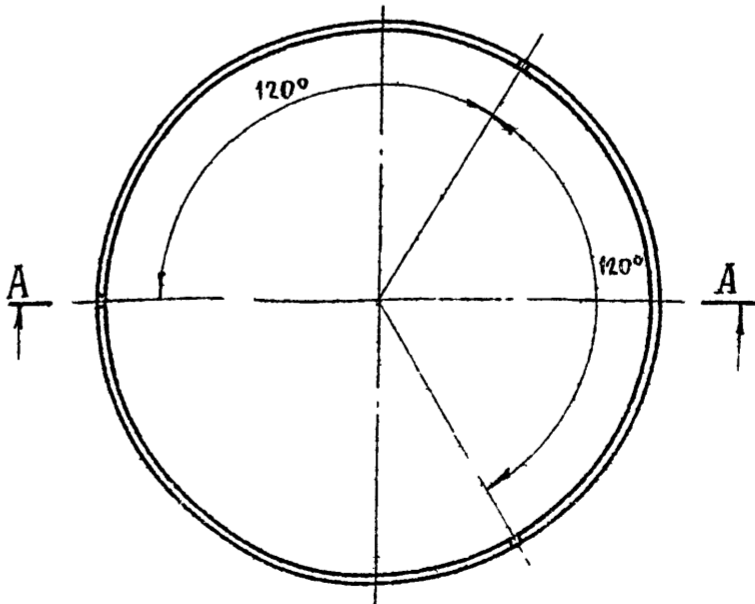
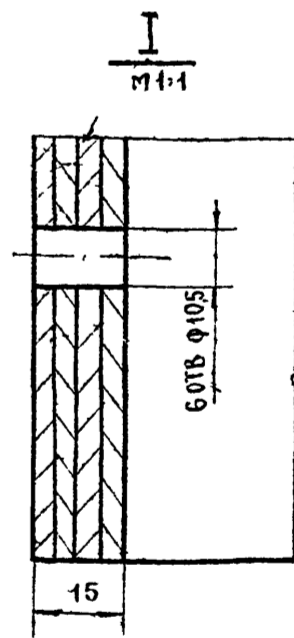
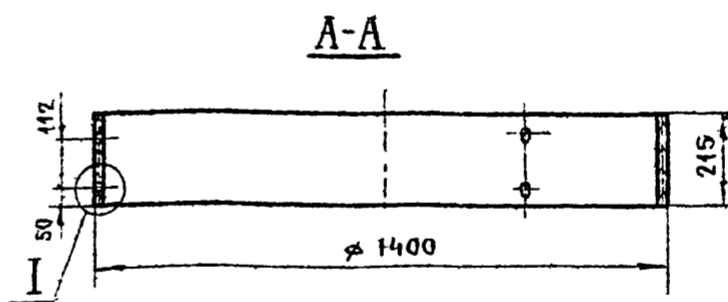
ГИПРОНИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

БВ.01.00.01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8



БВ.01.00.01				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЬЦО НИЖНЕЕ	
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				0	1:15
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ	
Т.КОНТР.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.РАЗР.	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИЗДРАВ	
П.ИИЖ.ОСН.						
НАЧ.ОТД.	ЗИНОВЬЕВ					

БВ.01.00.01

КОЛЬЦО НИЖНЕЕ

СТ3 ГОСТ 380 74

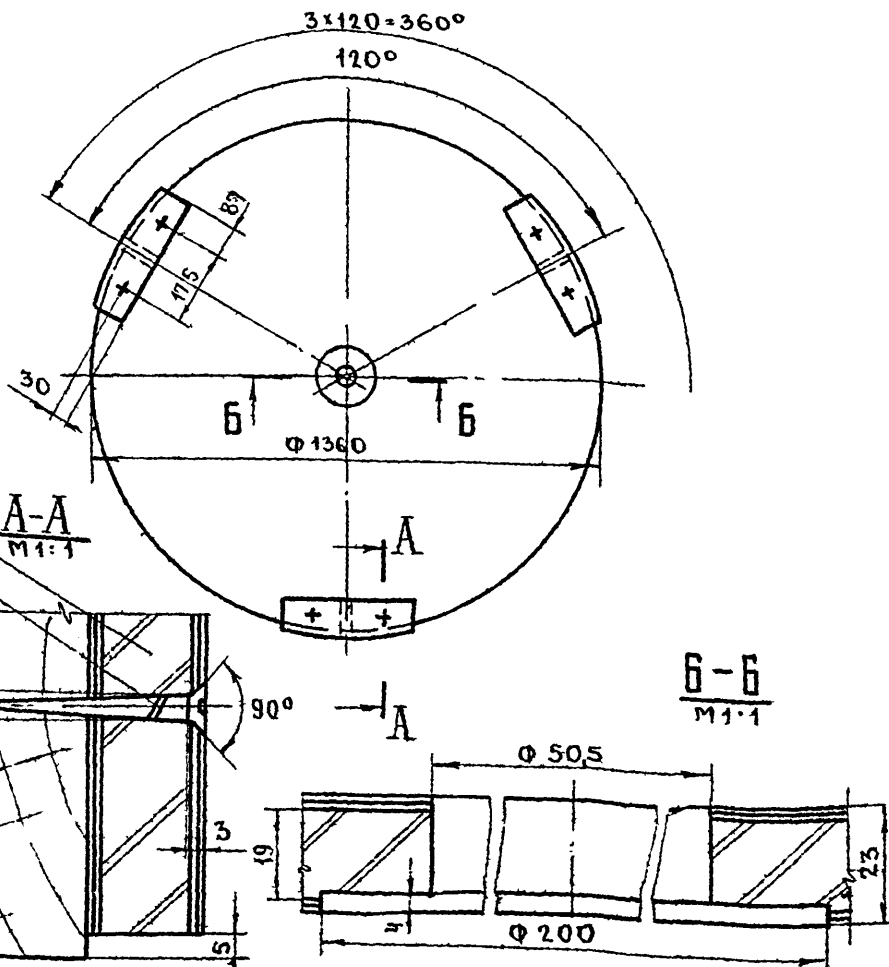
ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
0		1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГИПРОНИЗДРАВ

КВЕРТЦА А

ФОРМАТ

58.02.00.00.05



4		ШУРУП Д 5x60	ГОСТ НЧС-70	Б				
3	02-00-01	БОБЫШКА	ХВ ПОР	3	350	70	64	
2	02-01-00	ЩИТ ГОРИЗОНТАЛЬ	СБ	1	Φ	1360	20	
1	02-00-00	ЩИТ ОСНОВАНИЯ	СБ	1	Φ	1360	83	

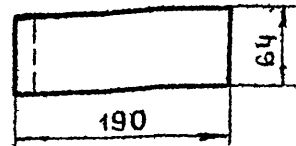
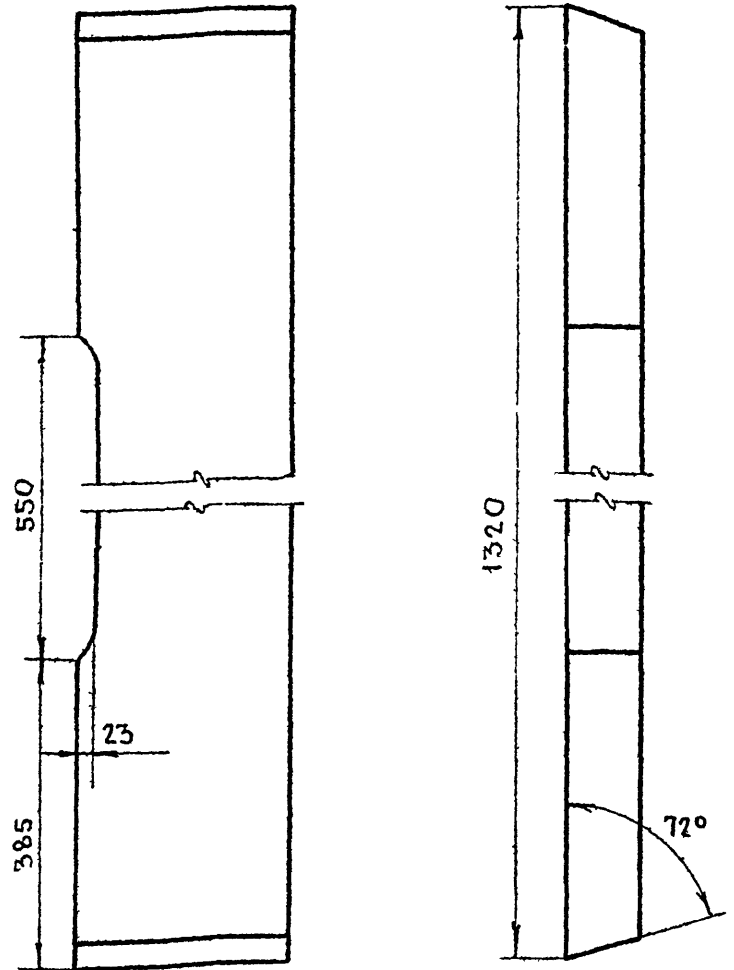
№№ лп	ОБОЗНАЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР ИЛИ ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
БВ. 02.00.00.СБ.								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ ОСНОВАНИЯ			
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				0		1:15	
Т.КОНТР					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ			
ТА.ИИЖОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

КОДИРОВАНА ФОРМАТ

40

58.01.00.02

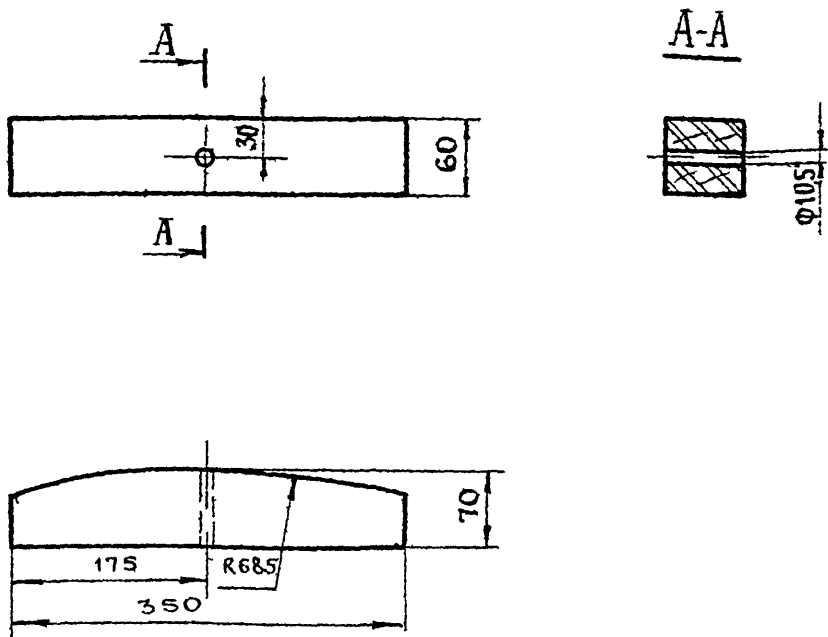


ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ. 01.00.02.								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БРУСОК ОПОРНЫЙ			
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				0		1:5	
Т.КОНТР					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ			
ТА.ИИЖОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

КОДИРОВАНА ФОРМАТ

58.02.00.01

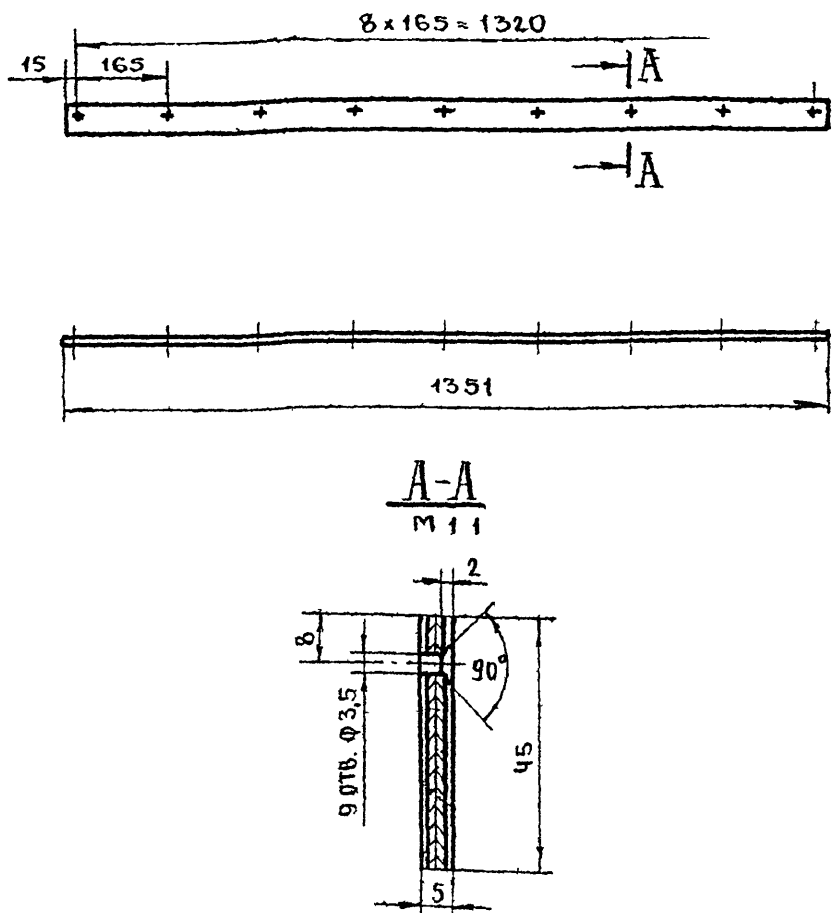


ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ. 02.00.01.								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОБЫШКА			
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				0		1:5	
Т.КОНТР					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ			
ТА.ИИЖОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

КОДИРОВАНА ФОРМАТ

58.07.00.00



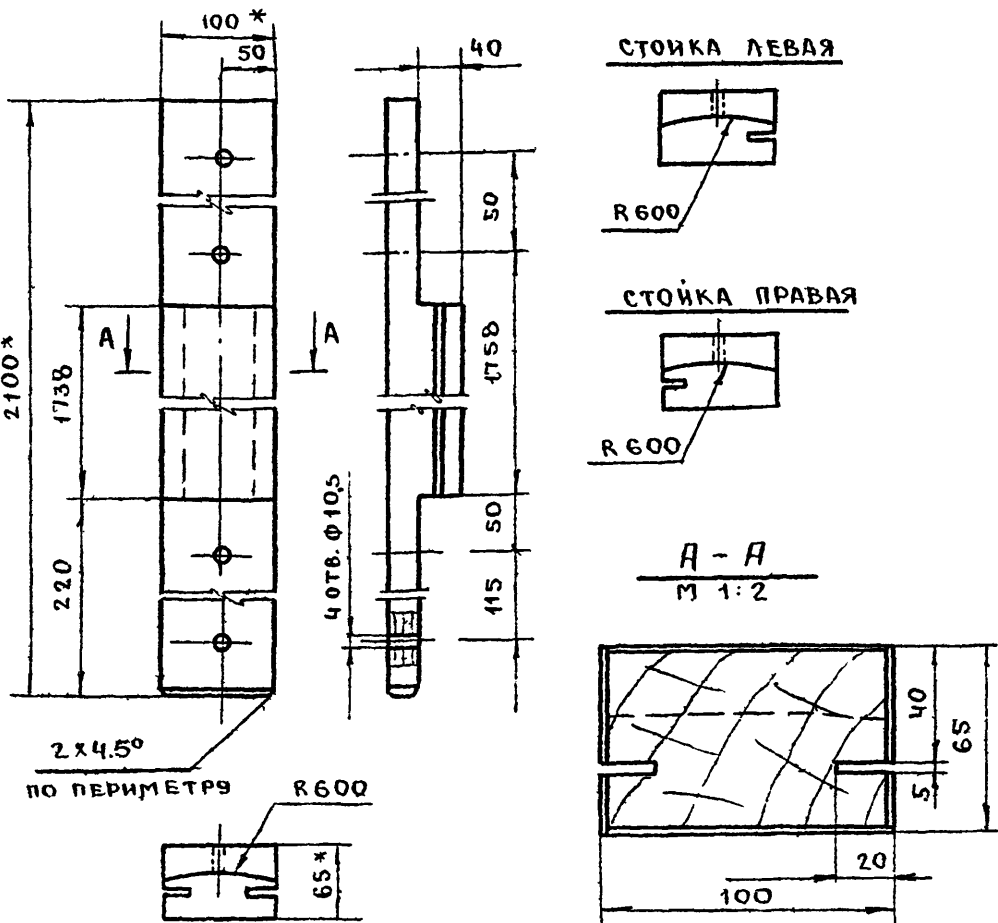
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 252-2-8

ИЗМ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ. 07.00.00								
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	БОРТ			
РАЗРАБОТ	ТИХОНОВ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				0		1:10	
Т.КОНТР					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ				ГИПРОНИИЗДРАВ			
ТА.ИИЖОС								
И.К.ОТДЕЛ	ЗИНОВЬЕВ							

КОДИРОВАНА ФОРМАТ

93'00'00'50'99



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

№№	ОБЪЯВЛЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
3	05-00-03	РУБАШКА НА КРОМКУ	---	---	2	2100	64	08	
2	05-00-02	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР	---	2	2100	100	0,8	
1	05-00-01	БРУСОК	ДРЪВ ПОР	---	1	2100	99	64	

БВ 05 00.00 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ			0		1:5
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

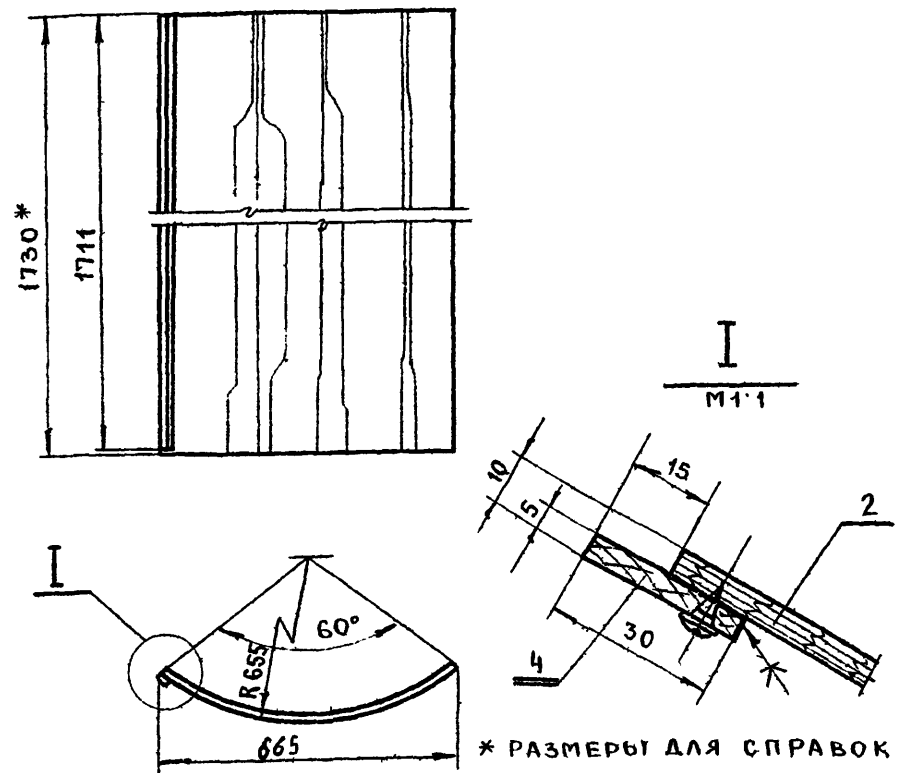
СТОЙКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.07.00.00.СБ

41

НА ЧЕРТЕЖЕ ДВЕРКА ЛЕВАЯ 07-00-00
ПРАВАЯ БЕЗ РЕЙКИ 08-00-00



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

№№	ОБЪЯВЛЕН	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕР	ГОСТ	КОЛ	Д	Ш	Т	ПРИМЕЧ
5		ШУРУП АЗХ7	ГОСТ 1145-70	---	14				
4	07-01-02	РЕЙКА	ТЪЛ ПОР	---	1	1730	30	5	
3	07-01-01	РУБАШКА НА ПЛАСТЬ	ШПОН СТР	---	2	1730	686	0,8	
2	07-01-00	ЩИТ	ФАН-КА	---	1	1730	686	4	
1	07-00-00	ДВЕРКА	СБ	---	1	1730	686	5	

БВ.07.00.00.СБ.

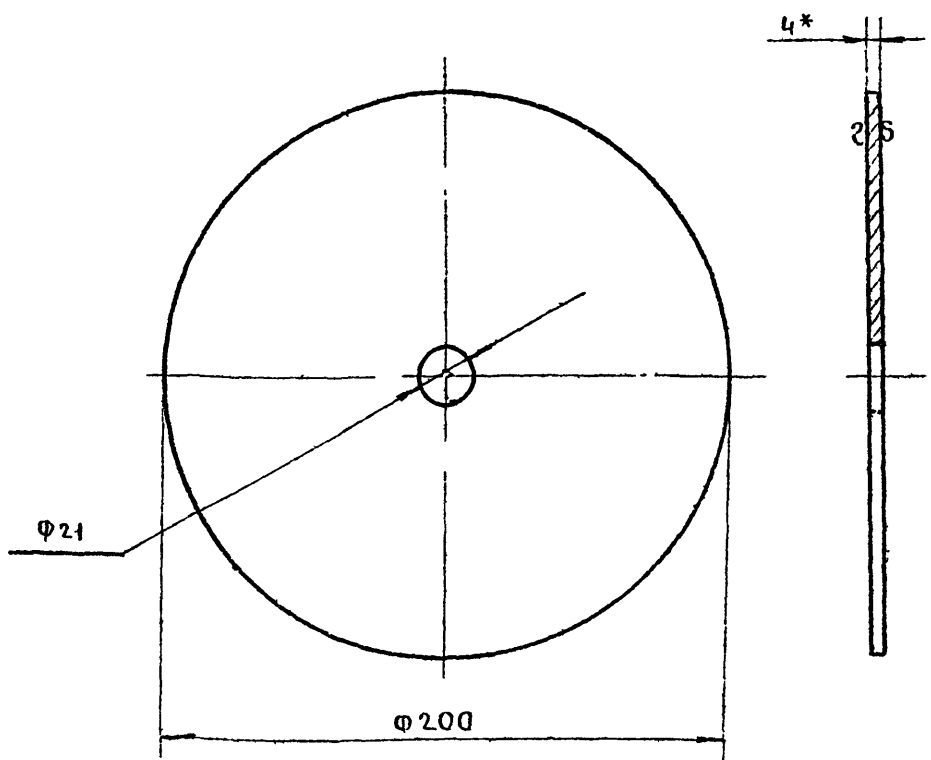
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ			0		1:15
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

ДВЕРКА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.00.00.04

▽ 3 (Δ)



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ
ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.00.00.04

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ			0		1:2
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

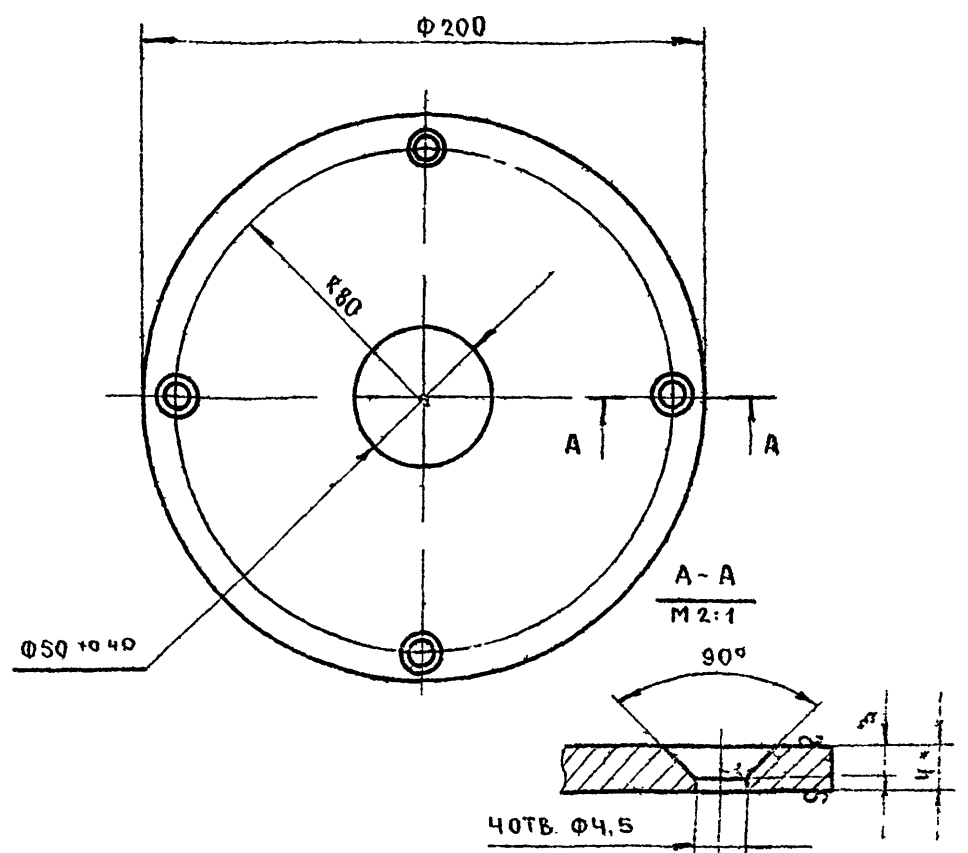
ШАЙБА

СТ.3 ГОСТ 380-71

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.00.00.05

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-8



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ
ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.00.00.05.

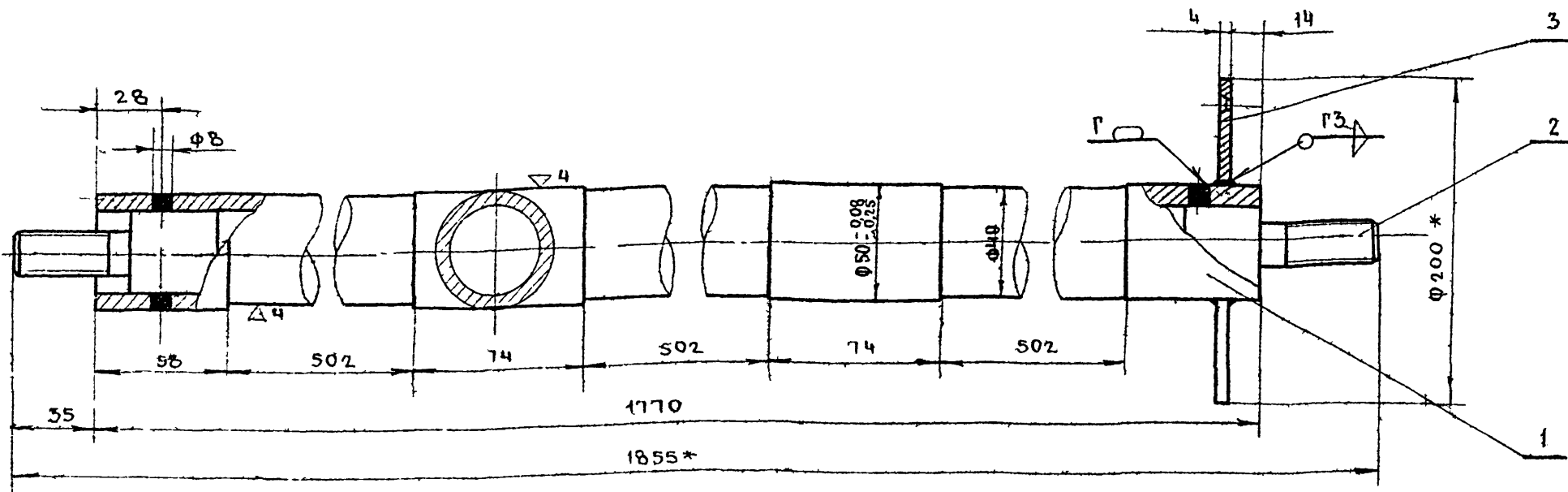
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АНТЕР	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТ	0	БАКААНОВ			0		1:2
ПРОВЕРКА		ТУЛЬСКИЙ					
Т КОНТР							
РУК. РАЗР		НОВИЧКОВ					
П.И.И.Ж.ОС							
И.К.ОТДЕЛ		ЗИНОВЬЕВ					

ШАЙБА

СТ.3 ГОСТ 380-71

ГИПРОНИИЗДРАВ

БВ.09.00.00.СБ



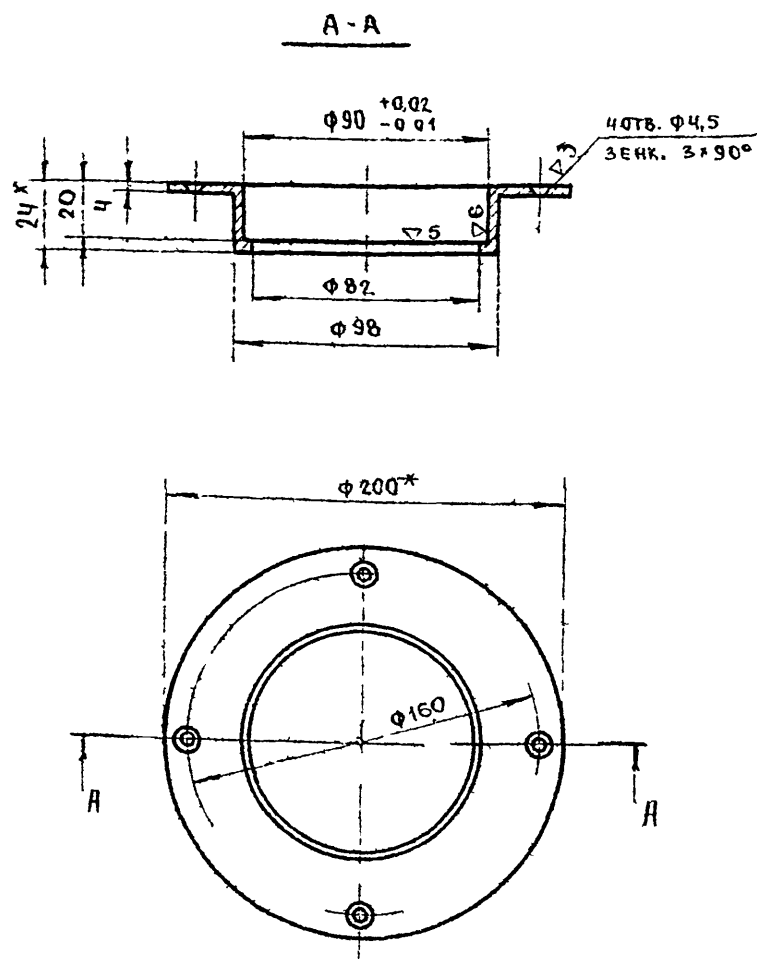
- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЕ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ОСТ 1010
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЧИСТИТЬ

3	09-00-03	ШАЙБА	СТ.3	ГОСТ 380-71	1	Φ200	—	4	
2	09-00-02	БУЖ	СТ.3	ГОСТ 380-71	2	88	—	Φ36	
1	09-00-01	ТРУБА		ГОСТ 8732-70	1	1770	Φ	50	
№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	КОЛ	РАЗМЕР	В	ММ	ПРИМЕЧ
П/П						В	Ч	И	С

БВ.09.00.00.СБ										
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕР	МАСШ	МАСШ	МАСШ	МАСШ	МАСШ
РАЗРАБОТ	БАКАНОВ				0СБ	1:2				
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
Т.КОНТР							ГИПРОНИИЗДРАВ			
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ									
ТА.ИИ.Ж.ВЕР										
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ									

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БВ.00.00.07

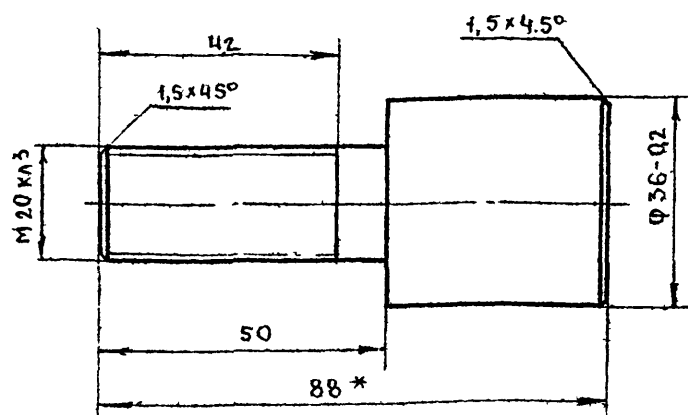


- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.00.00.07

СТАКАН ПОДШИПНИКА				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБОТ	БАКАНОВ					1:2
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					
Т.КОНТР						
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ТА.ИИ.Ж.ВЕР						
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					
СТ.3 ГОСТ 380-71				ГИПРОНИИЗДРАВ		

БВ.09.00.02



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОТКЛОНЕНИЯ СВОБОДНЫХ РАЗМЕРОВ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ ОСТ 1010

БВ.09.00.02

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 252-2-В

БУЖ				ЛИТЕР	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА		
РАЗРАБОТ	БАКАНОВ					1:2
ПРОВЕР	ТУЛЬСКИЙ					
Т.КОНТР						
РУК.РАЗР	НОВИЧКОВ					
ТА.ИИ.Ж.ВЕР						
И.К.ОТДЕЛА	ЗИНОВЬЕВ					
СТ.3 ГОСТ 380-71				ГИПРОНИИЗДРАВ		

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА