

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ВС-02-14

ДЕТАЛИ ВОДОПРОВОДНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ПОПЛАВКОВЫЕ ДОЗАТОРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Разработаны
государственным проектным
институтом Водоканалпроект
навстройпроекта при Госстрое СССР*

*Введен в действие
приказом ГПИ Водоканалпроект
№16 от 29 апреля 1961 г.*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА
1961

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

2

Наименование	№ листа	№№ стр.
Содержание альбома	1	2
Заглавный лист	2	3
Поплавковый дозатор ПАК-40 Общий вид.	3	4
Поплавковый дозатор ПАК-40 Узлы	4	5
Поплавковый дозатор ПАК-40 Детали	5	6
Поплавковый дозатор ПАК-40 Узлы и детали	6	7
Поплавковый дозатор ПАК-40 Детали	7	8
Поплавковый дозатор ПАК-40 Детали	8	9
Поплавковый дозатор ПАК-60 Общий вид	9	10
Поплавковый дозатор ПАК-60 Узлы	10	11
Поплавковый дозатор ПАК-60 Детали	11	12
Поплавковый дозатор ПАК-60 Узлы и детали	12	13
Поплавковый дозатор ПАК-60 Детали	13	14
Поплавковый дозатор ПАК-60 Детали	14	15
Поплавковый дозатор ПАК-76 Общий вид	15	16
Поплавковый дозатор ПАК-76 Узлы	16	17
Поплавковый дозатор ПАК-76 Детали	17	18
Поплавковый дозатор ПАК-76 Узлы и детали	18	19
Поплавковый дозатор ПАК-76 Детали	19	20

Наименование	№ листа	№№ стр.
Поплавковый дозатор ПАК-76 Детали	20	21
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Общий вид	21	22
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Узлы	22	23
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Детали	23	24
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Узлы и детали	24	25
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Детали	25	26
Поплавковый дозатор ПАЦ-32 Детали	26	27
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Общий вид	27	28
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Узлы	28	29
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Детали	29	30
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Узлы и детали	30	31
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Детали	31	32
Поплавковый дозатор ПАЦ-50 Детали	32	33
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Общий вид	33	34
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Узлы	34	35
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Детали	35	36
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Узлы и детали	36	37
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Детали	37	38
Поплавковый дозатор ПАЦ-70 Детали	38	39

Цеплыгина
Вяжущина
Чайкин
Баран
Исполните. №
Проверил
Назаров
Визров
Меркулов
Рожин
Зл. инж. инст.
Нач. сектора

ТА
1961

Поплавковые дозаторы.
Содержание альбома.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 1

6237 2

ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ

3

Указания для проектирования и приемки в эксплуатацию

- Чертежи настоящего выпуска серии являются рабочими чертежами поплавковых дозаторов, устанавливаемых в растворных баках реагентного хозяйства
- Настоящие чертежи поплавковых дозаторов предназначаются для очистных и умягчительных водопроводных станций, производительностью примерно от 5 до 30 тысяч м³ воды в сутки.
- Конструкции дозаторов разработаны для дозирования растворов реагентов, имеющих как кислую (коагулянт), так и щелочную (известь) реакцию. Для растворов реагентов, содержащих примеси хлора, данные дозаторы применять не следует. Для кислой среды изготовить поплавок-дозаторы из нержавеющей стали марки 1Х18Н9. Для щелочной среды - из стали 3.

- На чертежах каждого дозатора указан набор диафрагм, которые могут быть для него использованы. В каждом конкретном случае необходимо иметь диаметры диафрагм, должны быть определены расчетом, в зависимости от колебания расхода раствора реагента. Расчет делается по формуле:

$$q = \mu \omega \sqrt{2gh} \quad \text{где}$$

q - расход раствора реагента в м³/сек
 μ - коэффициент, равный 0,62
 ω - площадь отверстия диафрагм в м²
 h - глубина погружения центра диафрагм под уровень в метрах
 Эта формула приводится к виду:

$$d = \sqrt{\frac{q}{0,00276}}$$

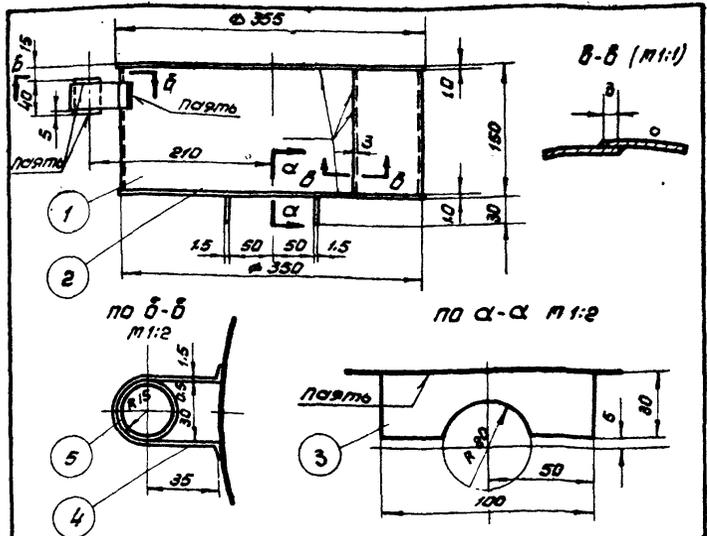
d - диаметр отверстия диафрагм в мм
 q - расход реагента в л/сек
 h - глубина погружения центра диафрагм в м, которая может приниматься в пределах от 0,08 до 0,1 м для дозаторов ПДк - 40 и ПДщ - 32, для прочих в пределах от 0,1 до 0,15

- При приемке дозатора должна быть проверена герметичность всех его частей. Шайба должна легко входить в конец приемной трубы и после ее установки не должна допускать пропуски раствора реагента через неплотности соединения ее с трубой.

Реакция реагента	Максимальный расход раствора реагента в м ³ /час	Диаметр приемной трубы дозатора	Тип дозатора
Кислая	0,3	40 мм	ПДк - 40
Кислая	2,2	60 мм	ПДк - 60
Кислая	2,5	76 мм	ПДк - 76
Щелочная	0,3	32 мм	ПДщ - 32
Щелочная	2,2	50 мм	ПДщ - 50
Щелочная	6,5	70 мм	ПДщ - 70

Исполнитель: Проверил: Назаров Витров: Глав. инж. инст. Нач. сектора

ВЫХОД
СТЕРЖЕНЬЮ.
Велич
Проверил
НОВОСИБ
ВЫХОД
МОНТ
И.И. СИНУТ.
И.И. СИНУТ.
И.И. СИНУТ.



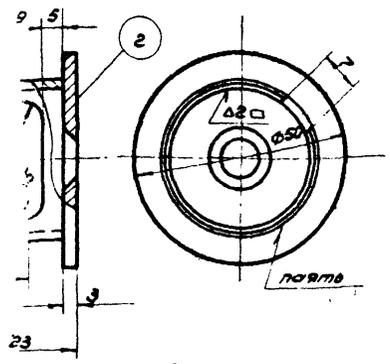
Спецификация.

№№ п/п	№ черт. или станд.	Наименование	Матер.	кол.	вес кг		Прим.
					ед.	объ.	
1	-	стенка поплавка 148-1099 δ=1.0	нерж. ст. 1Х18Н9	1	1.20	1.20	δ/4
2	-	шпо φ355 δ=1.0	нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.77	1.54	δ/4
3	01-01	ребра	нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.03	0.06	
4	01-02	скобы	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 5345-80	труба золь, е-40	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	δ/4

Итого 29

01-00	1	1:5	Узел	1	2.9	Поплавок.
№ черт.	дет.	масштаб	Матер.	кол.	вес в кг	

ГД
1981



Примечания:

1. Изготовить из трубы 38x2.5. Производить электроды 3-4е ГОСТ 9467-80.

Спецификация.

№№ п/п	Наименование	Матер.	кол.	вес кг		Прим.
				ед.	объ.	
1	Патрубок	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.04	0.04	
2	Дифрагма	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.01	0.01	

Итого 0.078

03-00	1:1	Узел	-	0.078	Входной патрубок.
№ черт.	масшт.	Матер.	кол.	вес в кг	

Поплавковый датчик ПДК-40 Узлы.

Серия
ВС-02-14
ВМ-1114
Лист 4
6297 5

Институт
 Механика
 Назаров
 Виснов
 Свароч
 Спиринина
 Чапалова
 Спиринина

из остального

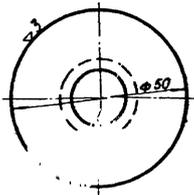
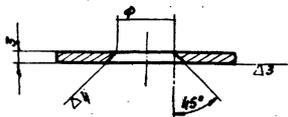


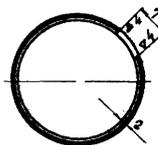
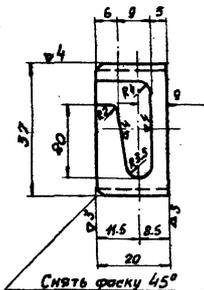
Таблица
набора диафрагм.

φ мм	Вес 1шт. кг
9	0.044
10	0.043
12	0.042
14	0.041
16	0.040
18	0.039
20	0.037

03-02	2	1:1	черт. ст. 1х1819	1	0.044	Диафрагма
чертежа	дет.	масштаб	материал	количество	вес в кг	

из остального

6



Примечание:

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Деталь изготовить из трубы 38х2.5 по ГОСТ 5543-5а

03-01	1	1:1	черт. ст. 1х1819	1	0.034	Патрубок
чертежа	дет.	масштаб	материал	количество	вес в кг	

ТА
1961

Поплавковый дозатор ПДк-40
ДЕТАЛИ

Серия
ВС-02-14
ВР-1114
Лист 5

6237 6

ВЫБОР
С.И.М.И.В.И.Н.А

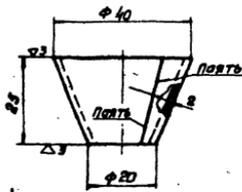
Исполнитель
Проверил

Мазаров
Визиров

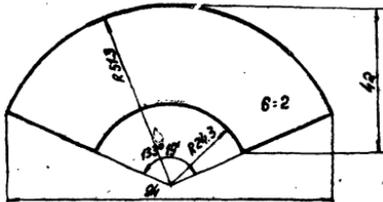
Инженер
М.И.У.

№ участка

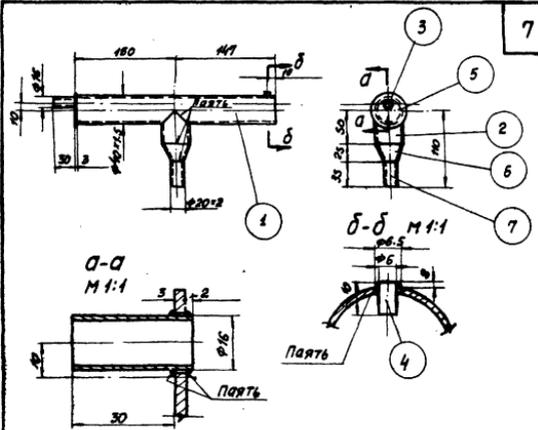
из остальных



Развертка



02-02	6	1:1	Материал: 1Х18Н9	1	0.05	Переход
н.ч.р.т.а.	дет.	масштаб	материал	к-во	вес в кг	



Спецификация

И.И.П.	н.ч.р.т.а. или стандарт	Наименование	Материал	к-во	Вес в кг	Примеч.	
				Ед.м.	Общ.		
1	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 40 \times 1.5$ $r=204$	Материал: 1Х18Н9	1	0.42	0.42	8/4
2	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 40 \times 1.5$ $r=50$	Материал: 1Х18Н9	1	0.071	0.071	8/4
3	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 16 \times 1.5$ $r=35$	Материал: 1Х18Н9	1	0.048	0.048	8/4
4	—	Палец $\phi 6$ $r=10$	Материал: 1Х18Н9	1	0.002	0.002	8/4
5	02-01	Заглушка	Материал: 1Х18Н9	1	0.041	0.041	
6	02-02	Переход	Материал: 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
7	ГОСТ 5543-50	Труба $\phi 20 \times 2$ $r=35$	Материал: 1Х18Н9	1	0.01	0.01	8/4

Итого: 0.6

02-00	2	1:5	Св.узел	1	0.6	Приемная труба
н.ч.р.т.а.	дет.	масштаб	материал	к-во	вес в кг	

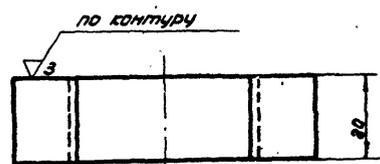
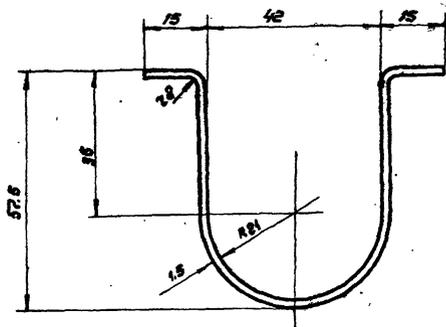
ТА
1981

Поплавковый дозатор ПД_к-40.
Узлы и детали.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 6

Число
 Витков
 Испытатель
 Проверил
 Назаров
 Витков
 № 147
 № чертежа
 Нов. септара

со стальными

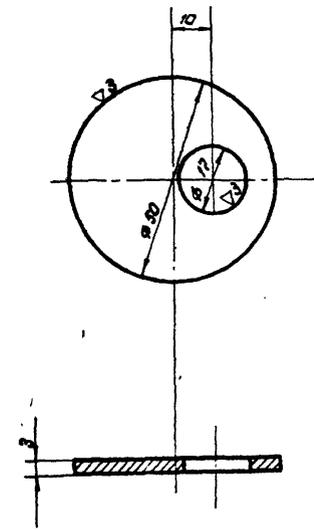


Длина заготовки - 163 мм.

№ черт.	дет.	Масштаб	Материал	гил.	Вес в кг	Скоба.
4		1:1	нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.038	

со стальными

8



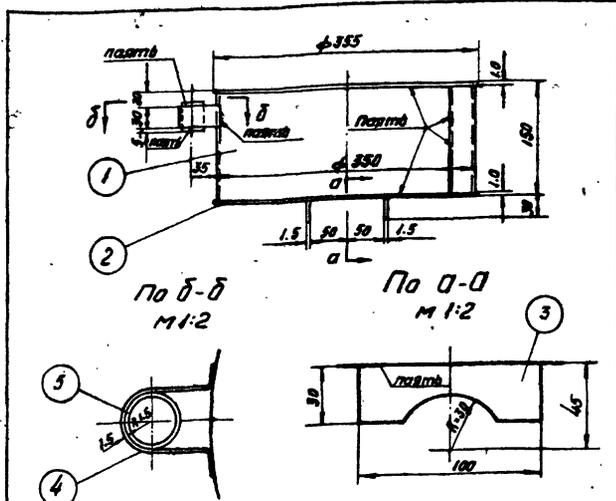
02-01	5	1:1	нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.041	Заглушка.
№ черт.	дет.	Масштаб	Материал	гил.	Вес в кг	

ТА
1961

Поправка(ы) изготовителю ПДК-40.
Детали.

СЕРИЯ
 ВС-02-14
 01-114
 Лист 2

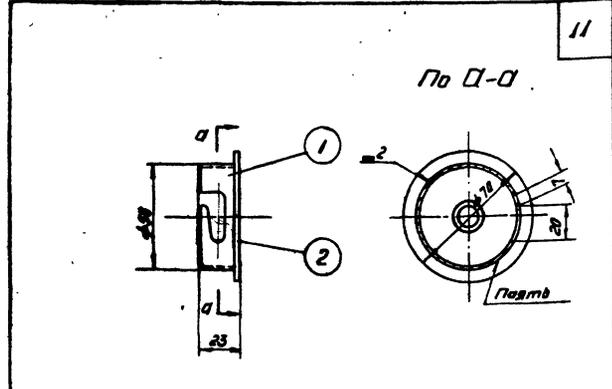
Башиба
Галму
Бахржа,
Багрушна
Испанигвал
Правери
Назаров
Вихров
Мургушму
Ф/Ш/Ш/Ш
Самок институт
Нач. сектора



Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Материал Кол.	Вес в кг Ед. общ.	Прим.
1	—	Стенка поплавка № 148-1099	нерж. ст. 1X18 Н9 1	1,2 1,2	8/4
2	—	Дно $\phi 355$ $\delta=1,0$	нерж. ст. 1X18 Н9 2	0,77 1,54	8/4
3	01-01	Ребро	нерж. ст. 1X18 Н9 2	0,03 0,06	
4	01-02	Скоба	нерж. ст. 1X18 Н9 1	0,05 0,05	
5	ГОСТ 5343-54	Труба 30x2, $e=40$	нерж. ст. 1X18 Н9 1	0,05 0,05	8/4
				Итого: 2,9	

№ черт.	Дет.	Масштаб	матер.	Кол.	Вес в кг	Поплавков
01-00	1	1:5	Св. цз	1	2,9	



Примечание:
Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандарт	Наименование	матер.	Кол.	Вес в кг Ед. общ.	Прим.
1	03-01	Патрубок	нерж. ст. 1X18 Н9 1	0,05 0,05		
2	03-02	Диaphragма	нерж. ст. 1X18 Н9 1	0,04 0,04		
				Итого: 0,09		

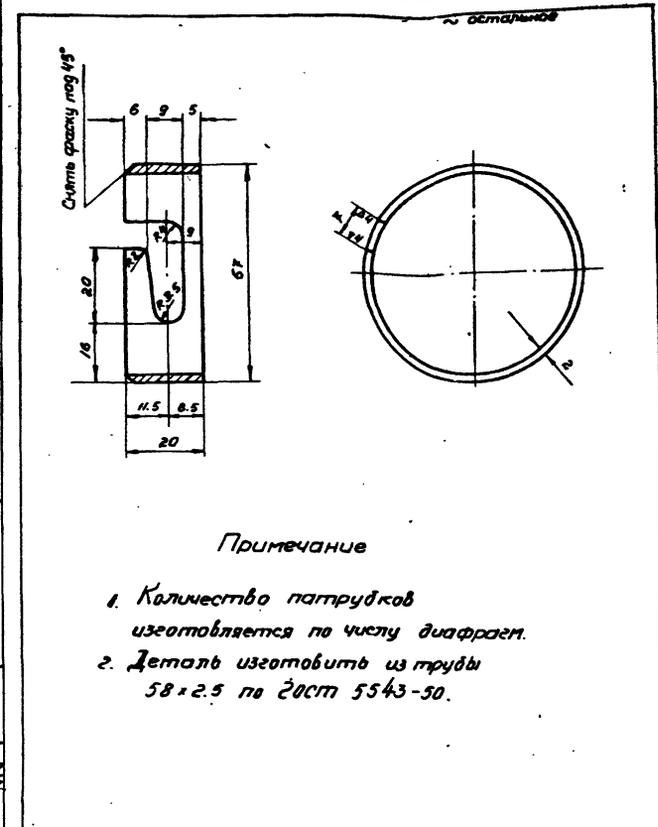
№ черт.	Дет.	Материал	матер.	Кол.	Вес в кг	Входной патрубок
03-00	3	1:2	Св. цз	1	0,09	

ТА
1561

Поплавковый дозатор ПАК-60
Уз л в 1

серия
ВС-02-14
ВМ-114
Лист 10

Исполнитель: *С. С. С.*
 Проверил: *С. С. С.*
 Назаров: *С. С. С.*
 Визировал: *С. С. С.*
 Нач. сектора: *С. С. С.*



Примечание

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Деталь изготовить из трубки 58x2.5 по ГОСТ 5543-50.

03-01	1	1:1	Материал 1118 Н9	1	0.05	Патрубок
№ черт.	Вет	Масштаб	Материал	К-во	Вес в кг	

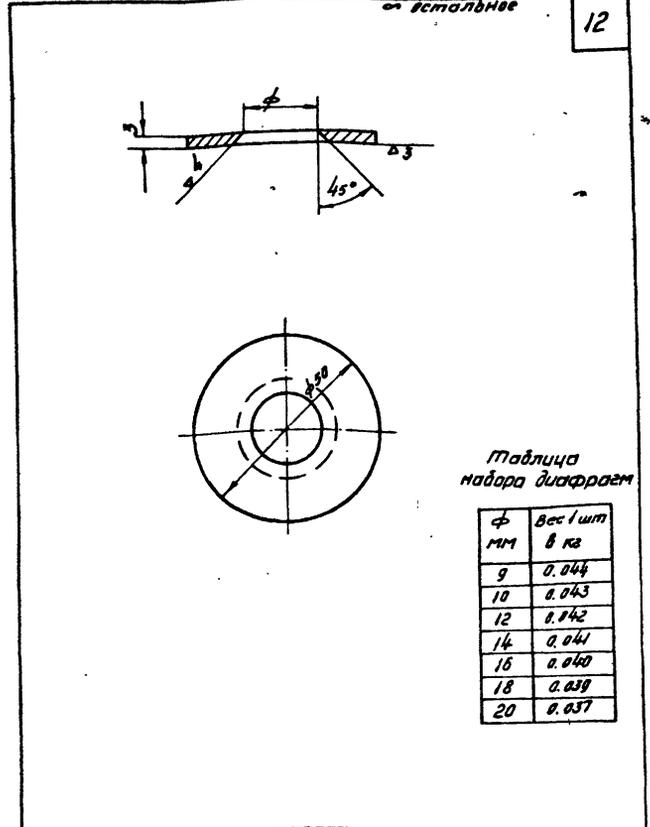


Таблица набора диафрагм

φ мм	Вес 1 шт в кг
9	0.044
10	0.043
12	0.042
14	0.041
16	0.040
18	0.039
20	0.037

03-02	2	1:1	Материал 1118 Н9	1	0.046	Диафрагма
№ черт.	Вет	Масштаб	Материал	К-во	Вес в кг	

ТА
1366

Поплавокный датчик ПДК-60
Детали

Серия
БС-02-14
ВТ-114
Лист-11

Башмаки
Башмаки

А.И.С.
А.И.С.

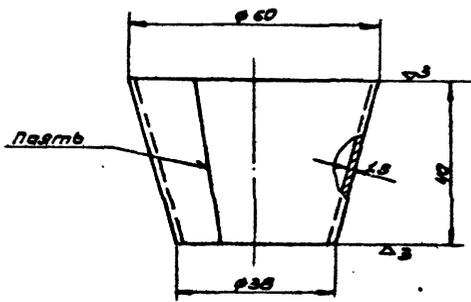
Исполнитель
Проверил

Назраров
Визаров

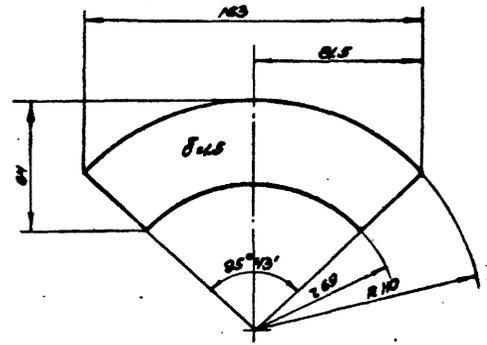
М.А.М.
М.А.М.

Клинический институт
Науч. сектор

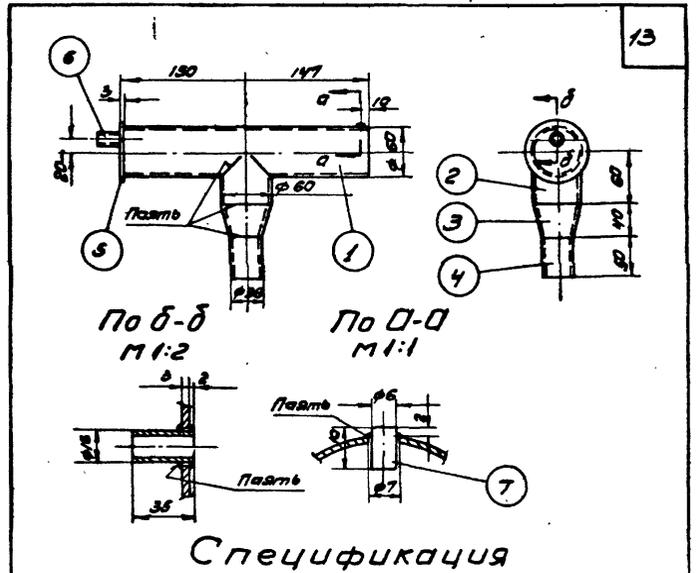
и остальные



Развертка
1:2



02-01	3	1:1	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.07	Переход
нвертежа	дет.	масштаб	материал	кол-во	вес в кг	



По Б-Б
1:2

По А-А
1:1

Спецификация

п/п	нвертежа или стандарт	наименование	материал	кол-во	вес в кг	примеч.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 5543-50	Труба 60x1.5 2-294	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.63	д/4
2	ГОСТ 5543-50	Труба 60x1.5 2-60	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.13	д/4
3	02-01	Переход	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.07	д/4
4	ГОСТ 5543-50	Труба 38x1.5 2-50	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.067	д/4
5	02-02	Заглушка	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.071	д/4
6	ГОСТ 5543-50	Труба 16x1.5 2-55	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.010	д/4
7	-	Палец φ6 2-10	норм. ст. / ИВНЗ	1	0.002	д/4

Итого: 0.99

02-00	2	1:5	Св. хв.	1	0.99	Примечание труба
нвертежа	дет.	масштаб	материал	кол-во	вес в кг	

ПА Поплавковый дозатор ПДК-60
Узлы и детали.

Стр. 14
ВС-02-14
ВП-114
Лист 12

Чаплевина

Чал.м.м.м.м.

Исполнитель

Назаров

Визирование

ГЛА ЦНМ. ИНСТИ.
Нач. сектора

Высота

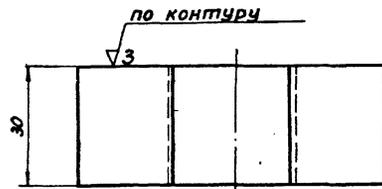
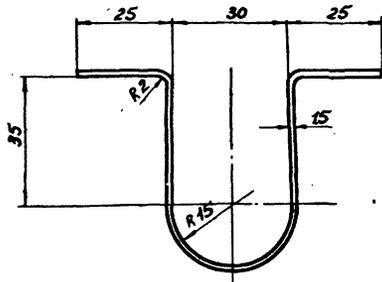
52

Проверил

Визиров

Визир

из о.стальное



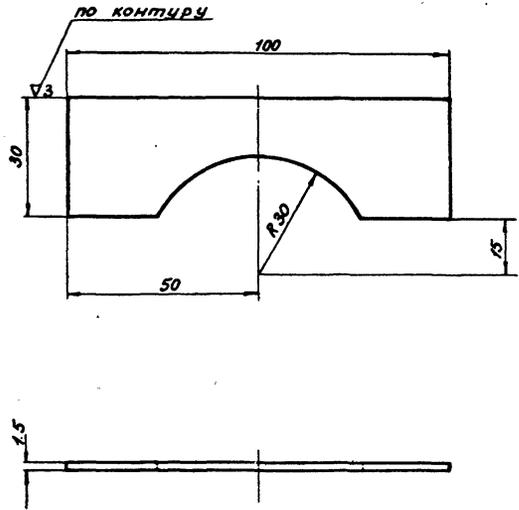
Длина заготовки 164 мм

Скоба

01-02	1	1:1	НЕРЖ.СТ. 1Х18Н9	1	0.05
И черт.жа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг

из о.стальное

14



Ребро

01-01	3	1:1	НЕРЖ.СТ. 1Х18Н9	2	0.03
И черт.жа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг

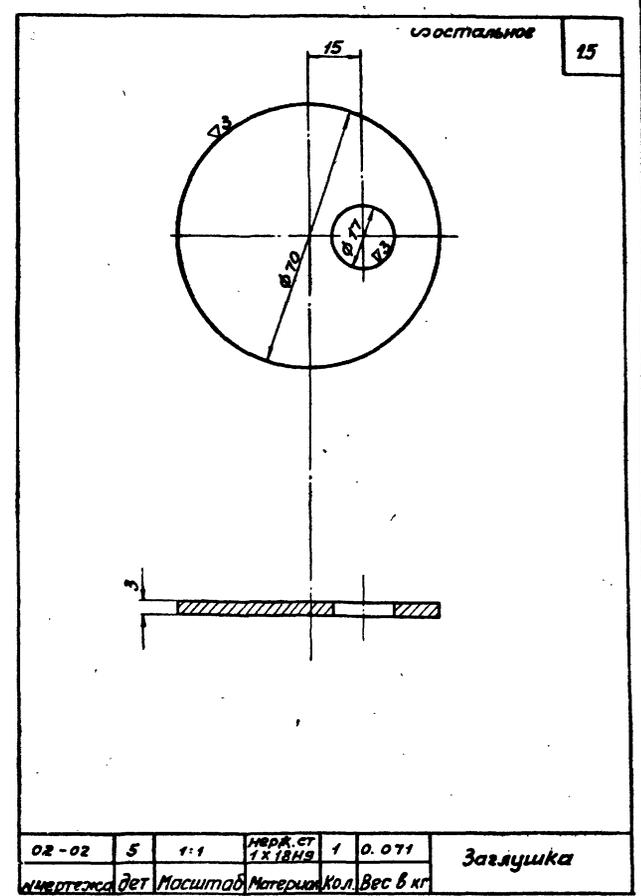
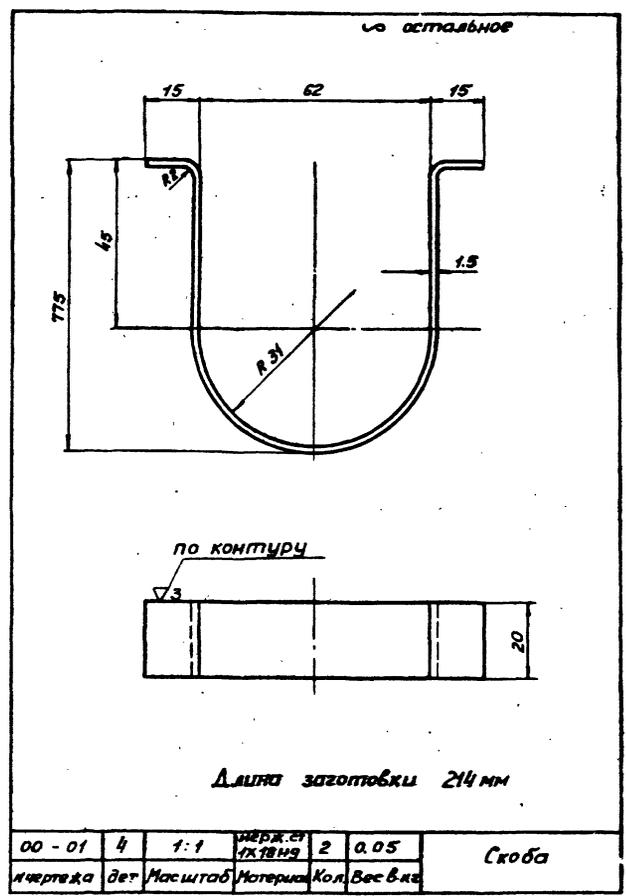
ТА
1967

Поплавковый дозатор ПДх-60
Детали

Серия
ВС-02-14
ВТ-414
Лист 13

6237 14

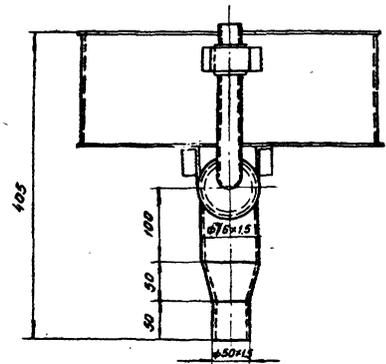
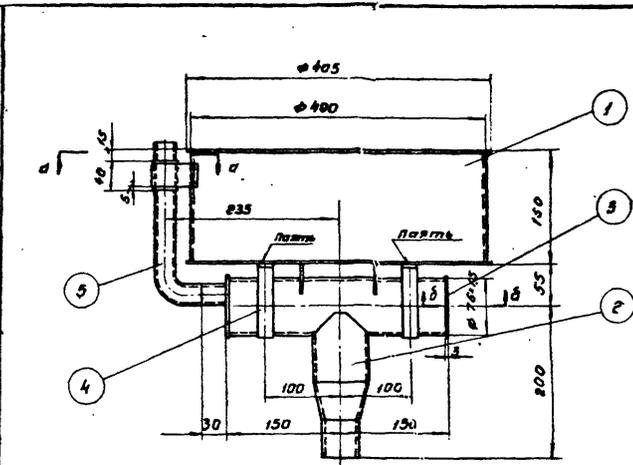
Исполнитель: *Сам*
 Проверил: *Р*
 Назаров: *В*
 Выполнил: *В*
 Нач. сектора: *В*



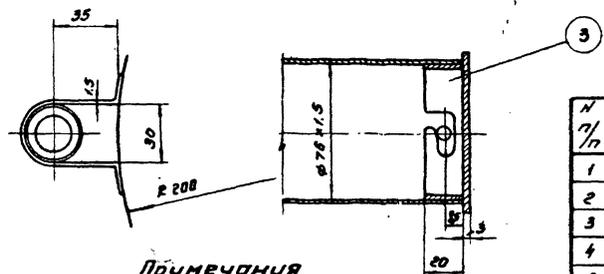
Поплавковый дозатор ПДк - 60
 Детали

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-104
 Лист 14

Исполнитель: Проверил: Назаров Вихров
 Руководитель: Мухоморов
 Нач. сектора: Мухоморов



По а-а
 М 1:2



Примечания

1. Скобы (дет №4) припаять к дну поплавка при сборке, учитывая возможность свободного вращения в них приемной трубы (дет. №2)

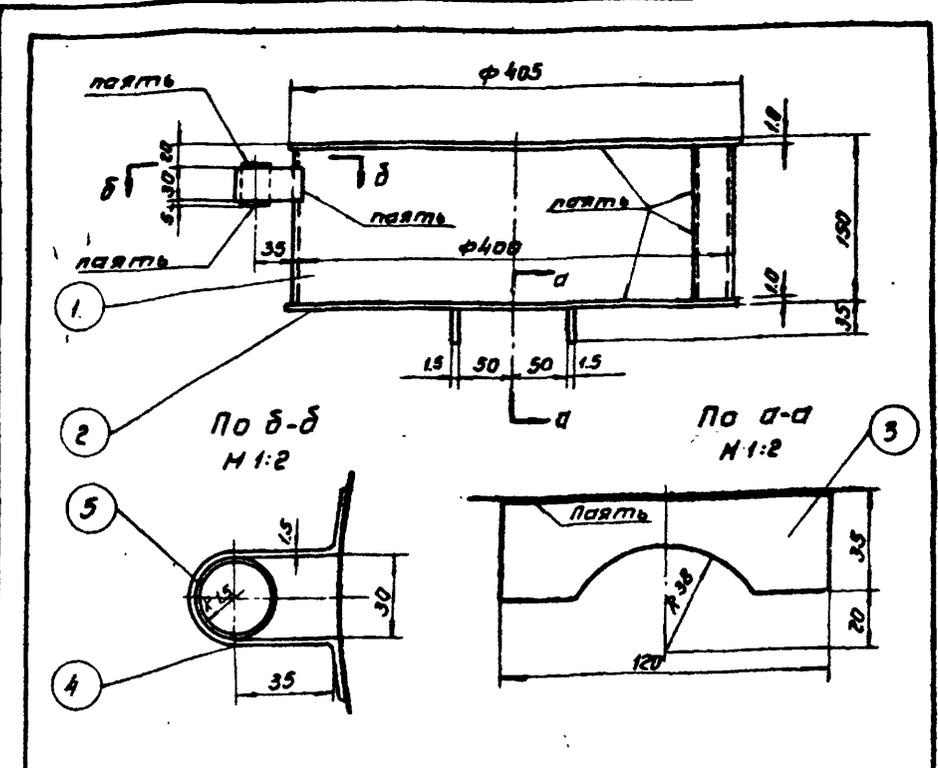
Спецификация

№ п/п	Изм. или стандарт	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					ЕВ	Общ	
1	01-00	Поплавок	Св. узел	1	3,88	3,88	
2	02-00	Приемная труба	Св. узел	1	1,47	1,47	
3	03-00	Входной патрубок	Св. узел	1	0,196	0,196	
4	00-01	Скоба	Норм. ст. ПЛМН 9	2	0,06	0,12	
5	ГОСТ 5496-57	Трубка резиняная техническая ϕ 16 P. 250		1	-	-	3/4

Итого: 5,66

ТА	Поплавокный датчик ПД-76 Общий вид	Изм. №	1
		00-00	1:3
1961		Серия	Вс-02-14
		№	15

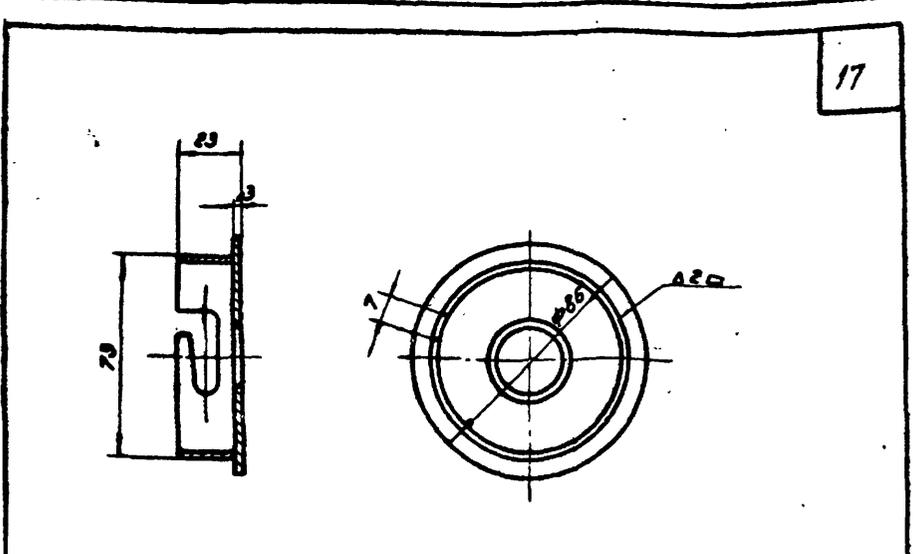
Исполнитель: Заму
 Проверил: Бакф
 Назаров Вихров
 Нач. сектора



Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандар.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	-	Стенка поплавок 10x148x1256	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	1.7	1.7	δ/4
2	-	Дно φ405 δ=1.0	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	1.0	2.0	δ/4
3	01-01	Ребра	Нерж. ст. 1Х18Н9	2	0.04	0.08	
4	01-02	Скоба	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 5543-50	Труба 30x2 R=40	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.05	0.05	δ/4
Итого:					3.88		

01-00	1	1:5	Св. уз.	1	3.88	Поплавок	
№чертежа	дет.	масштаб	материал	кол.	вес в кг		



Примечание:
 Сварку производить электродами
 Э-42 ГОСТ 9487-60

Спецификация

№ п/п	№ черт. или стандар.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	03-01	Патрубок	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.07	0.07	
2	03-02	Диафрагма	Нерж. ст. 1Х18Н9	1	0.126	0.126	
Итого:					0.196		

03-00	3	1:2	Св. уз.	1	0.196	Входной патрубок	
№черт.	дет.	масштаб	материал	кол.	вес в кг		

ГД
 1961

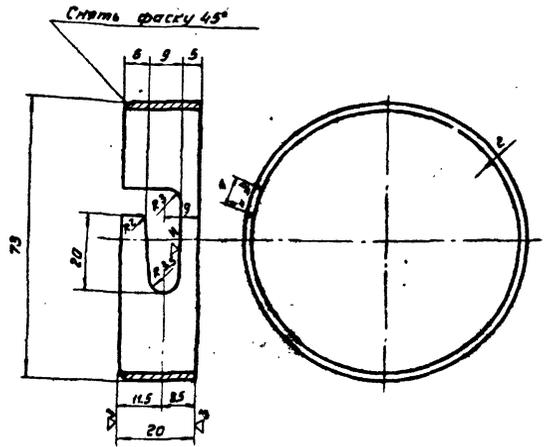
Поплавокый дозатор ПД_к-7В.
 Узлы.

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-114
 Лист 18

Итого: 17 шт. Инженер: [подпись] Мех. сектор: [подпись]

Назаров Вихров
Исполнитель Проверил
Саму Бичу
Чайковский Выхова

из стали



Примечания:

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Деталь изготавливается из трубы $\phi 76 \times 3.5$ по ГОСТ 5543-50

03-01	1	1:1	Чертеж 1х18 мм	1	0.07	Патрубок
Итого чертежей: Масштаб: Материал: Вес в кг						

из стали

18

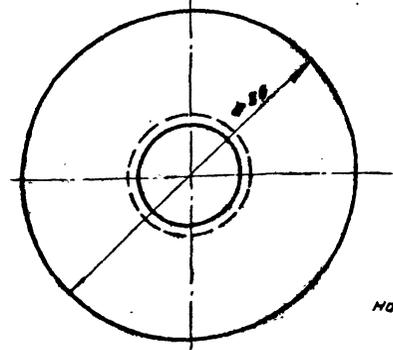
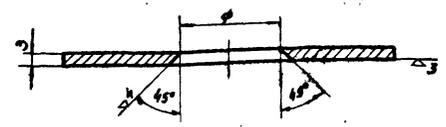


Таблица набора диафрагм

ϕ мм	Вес 1 шт в кг
22	0.126
24	0.124
26	0.122
28	0.120
30	0.118
32	0.116
34	0.113
35	0.112

03-02	1	1:1	Чертеж 1х18 мм	1	0.126	Диафрагма
Итого чертежей: Масштаб: Материал: Вес в кг						

ТА 1961

Полубковий газатор ПЛк-76
Детали

Серия ВС-02-4
ВГ-1114
Лист 17

Ис. инж. институт
Науч. сектора

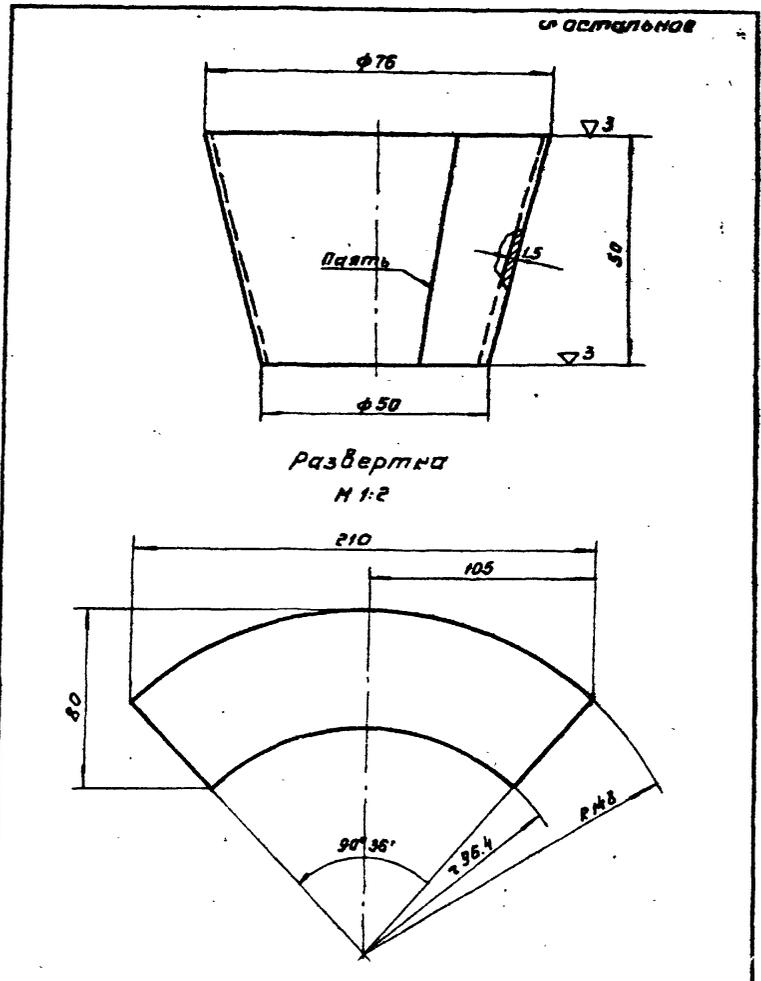
Муромский
В.С.

Назаров
Виктор

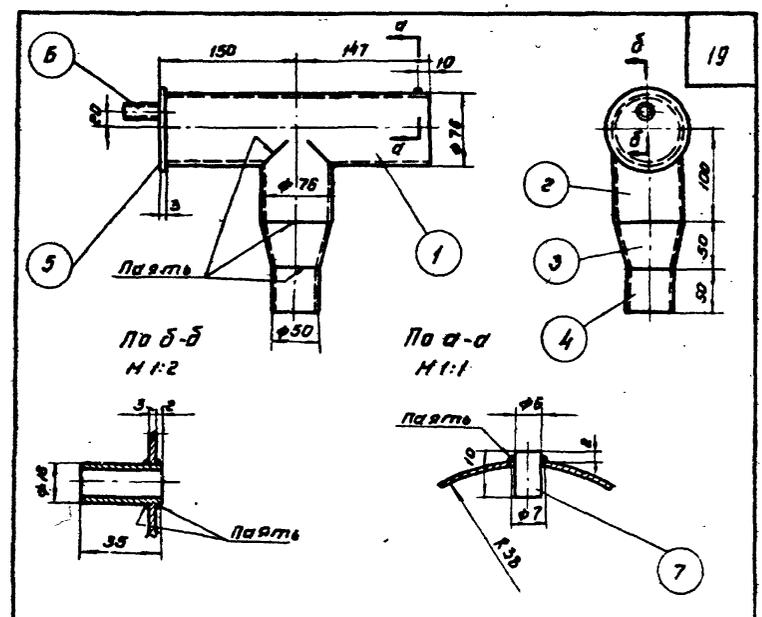
Исполнитель
Проверил

Сем
Юлия

Чайкина
Викова



02-01	3	1:1	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,18	Переход
И черт. дет.	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг		



№	И черт. или стандарт	Наименование	Материал	Кол.	Вес в кг.		Примеч.
					Ед.	Общ.	
1	ГОСТ 5543-50	Труба 76x1,5; e=0,94	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,8	0,8	
2	ГОСТ 5543-50	Труба 78x1,5 e=1,00	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,25	0,25	
3	02-01	Переход	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,18	0,18	
4	ГОСТ 5543-50	Труба 50x1,5 e=50	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,09	0,09	
5	02-02	Заглушка	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,132	0,132	
6	ГОСТ 5543-50	Труба 16x1,5 e=35	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,018	0,018	
7		Палец φ6 e=10	Норм. ст. 1Х18Н9	1	0,002	0,002	
					Итого: 1,47		

02-00	2	1:5	Св. уз.	1	1,47	Принятая труба
И черт.	дет.	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

Институт
Механика
Маш

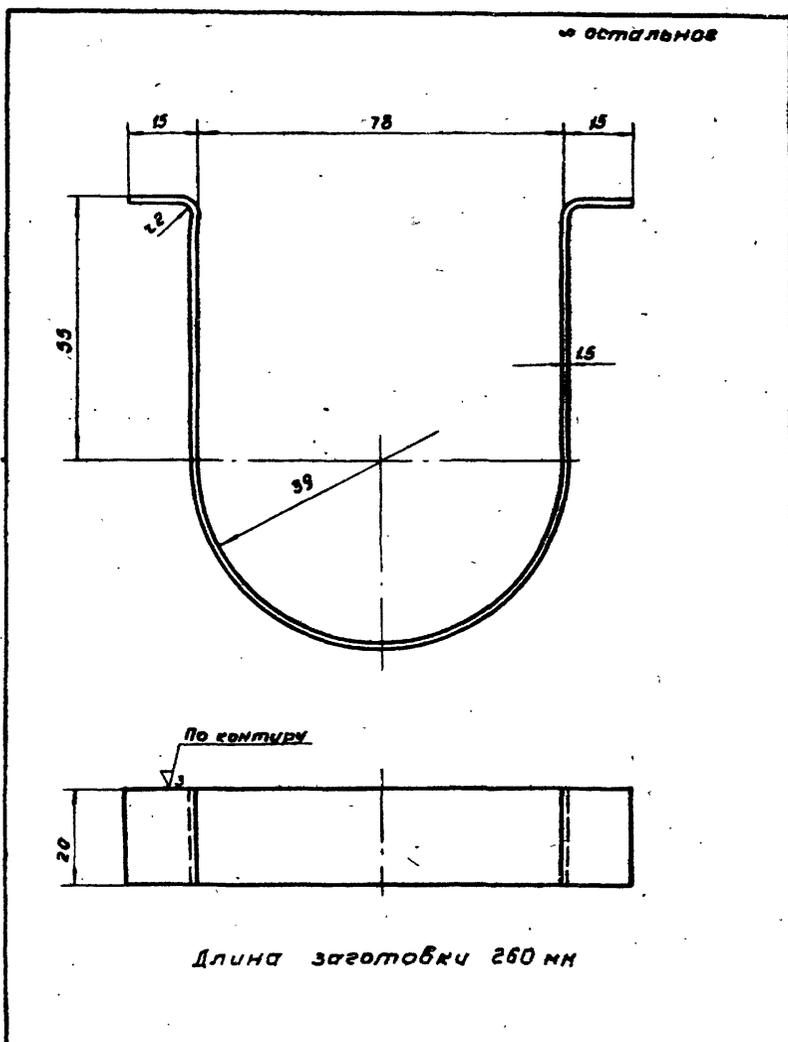
Чашкина
Выкова

Исполнитель
Проверил

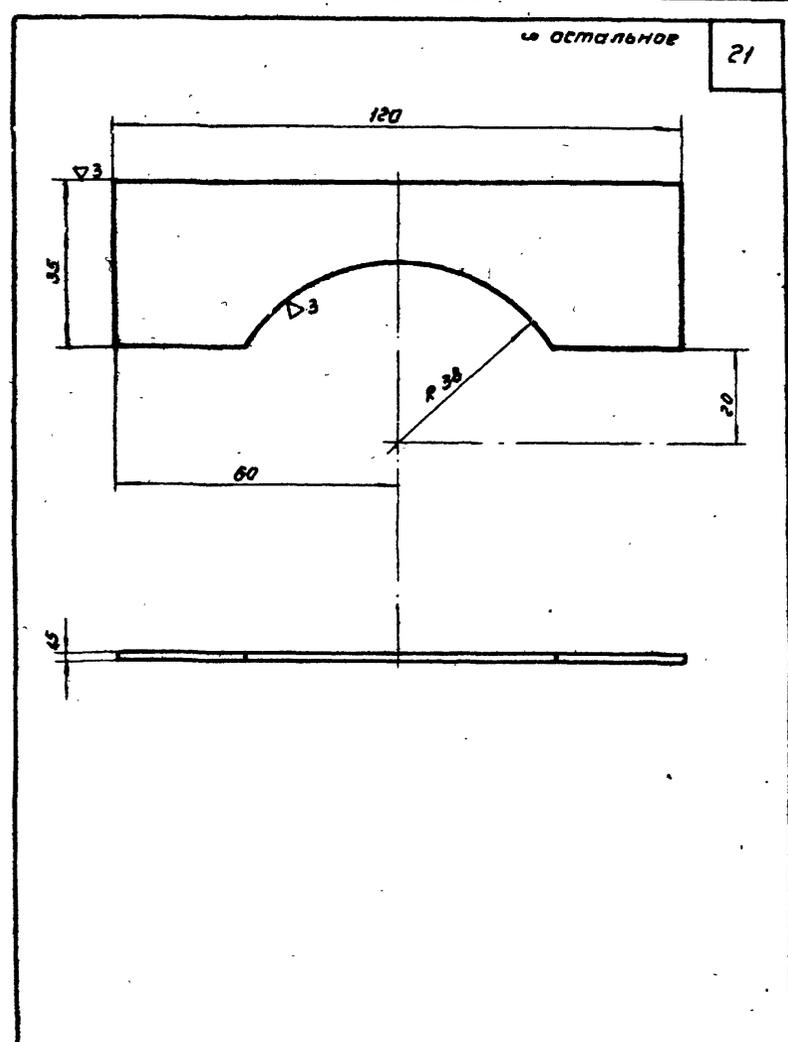
Назаров
Выков

Маш

Маш. сектора



00-01	4	1:1	Норм. ст. 1Х18Н9	Р	0.06	Скоба
Ичертежа	дет.	Масштаб	Материал	Конт. дет.	Вес в кг	



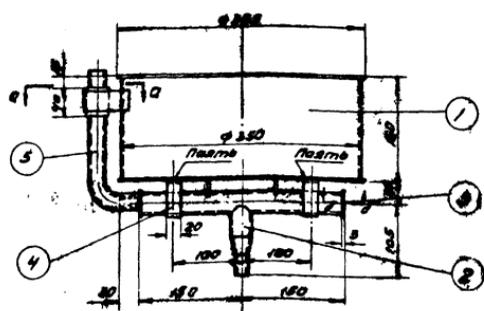
01-01	3	1:1	Норм. ст. 1Х18Н9	2	0.04	Ребра
Ичертежа	дет.	Масштаб	Материал	Конт. дет.	Вес в кг	

ТА
1981

Поплабковый дозатор ПДк-76
Детали

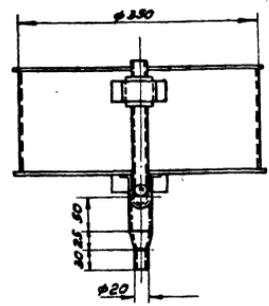
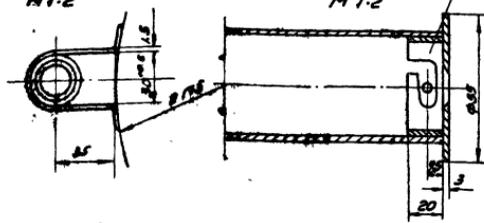
Серия
ВС-02-14
ВТ-1174
Лист 20

Номер
 Изготовитель
 Проверка
 Назначение
 Вид работ
 Материал
 Кол-во
 Дата изготовления
 Дата сдачи



По а-а
М 1:2

По б-б
М 1:2



Спецификация

№2	Изд. или стандарт	Наименование	Матер.	к-т	Вес в кг ед. Изм.	Примеч.
1	01-00	Плапавак	Св.зав	1	2,88 2,88	
2	02-00	Приемная труба	Св.зав	1	1,22 1,22	
3	03-00	Входной патрубок	Св.зав	1	0,035 0,035	
4	00-01	Скоба	Ст.3	2	0,038 0,076	
5	ГОСТ 6106-67	Трубка резиновая техническая Ø16 С1250		1	—	Ø1/4
Итого:					4,27	

Примечание
 1. Скобы (дет. №4) прикатать к дни плапавки при сборке, учитывая возможность свободного прощания в дне приемной трубы (дет. №2)

ТА	Поплавковый вазатар Общий вид	ПДч-32	Изд. М
			00-00 1:3
1361			Серия ВС-02-14 Вит-1114 Лист 21

Капельница
Буксбы

Вальц
Букс

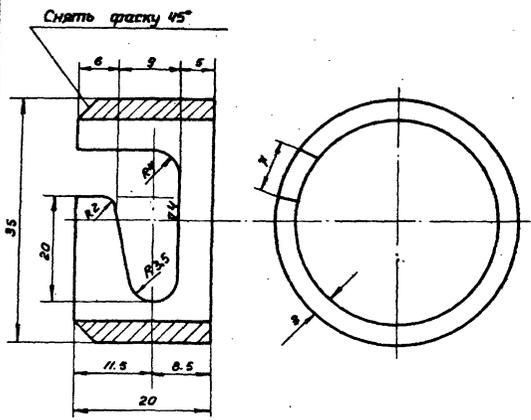
Исполнитель
Проварил

Навароб
Визраб

Исполнитель
Проварил

П. инж. институт.
Мач. сектора

ГОСТ 8734-58



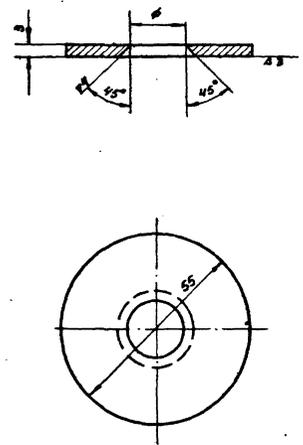
Примечание

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм.
2. Патрубок изготовить из трубы 36×3.5 по ГОСТ 8734-58

03-01	1	2:1	ст 3	1	0.04	Патрубок
И чертёж	дет.	масштаб	материал	колич. частей	вес в кг	

ГОСТ 8734-58

24



φ мм	Вес шт кг
6	0.055
7	0.054
8	0.054
9	0.054
10	0.053
11	0.053
12	0.052
13	0.052
14	0.051
15	0.051
16	0.050
18	0.048
20	0.047

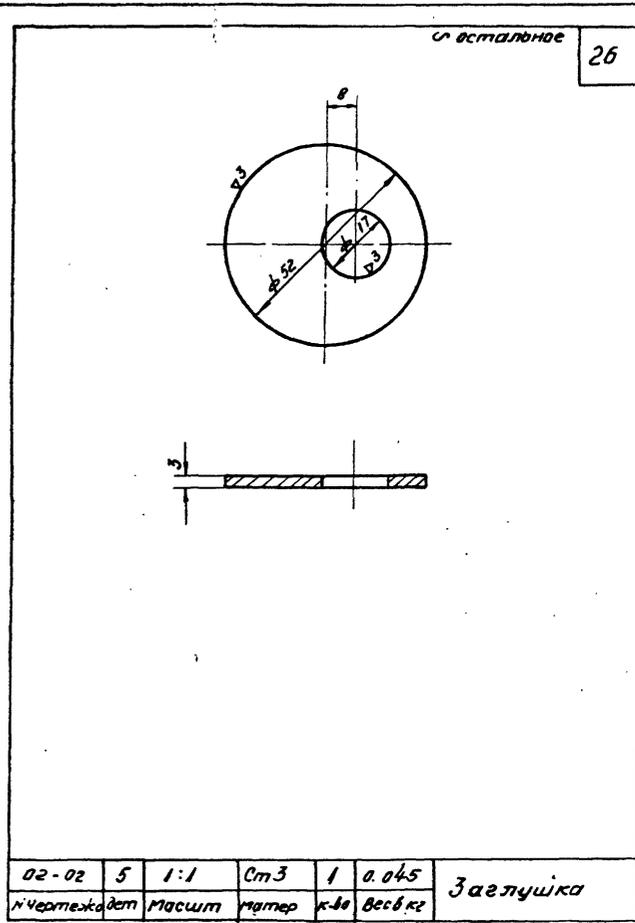
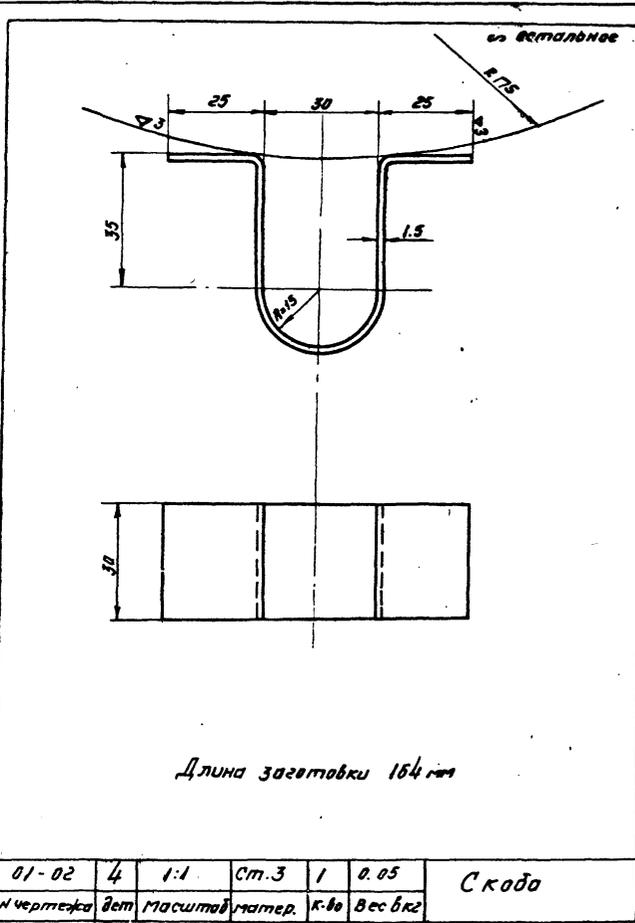
03-02	2	1:1	ст.3	1	0.055	Дифрагма
И чертёж	дет.	масштаб	материал	колич. частей	вес в кг	

ТА
1961

Поплавковый дататор ПД щ-32
Детали

Серия
Вс-02-44
ВМ-114
лист 23

Вл. инж. Ишт
 Назв. сектора
 Мухомин
 Вулф
 Назаров
 Вухров
 Исполнитель
 Проверил
 Заму
 Р. В. С.
 Чоплыкина
 Билкова

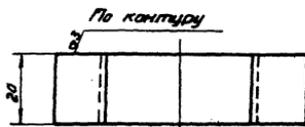
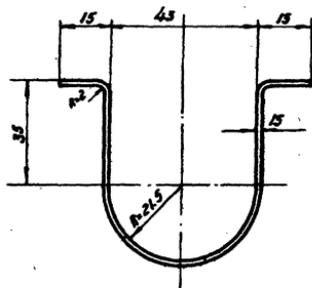


01-02	4	1:1	Ст.3	1	0.05	Скоба
н.чертежа	дет	масштаб	матер.	к-во	вес в кг	

02-02	5	1:1	Ст.3	1	0.045	Заглушка
н.чертежа	дет	масштаб	матер.	к-во	вес в кг	

ТА
 1961
 Поплавковый дозатор ПД_ц-32
 Детали
 Серия
 ВС.02-14
 ВТ-1117
 Лист 25

с остальное

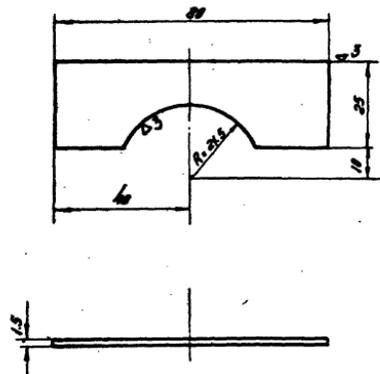


Длина заготовки 165 мм

00-01	4	1:1	Ст.3	2	в.038	Скоба
И чертёж	дет	Листовой	матер	к-л	Вес в кг	

с остальное

27



01-01	3	1:1	Ст.3	2	в.02	Ребра
И чертёж	дет	Листовой	матер.	к-л	Вес в кг	

ТА
1961

Поплавковый дататор ПД ц-32
Детали

Серия
ВС-02-14
вт-118
лист 28

6237 27

Чоплевина
выкоба

Землю
Землю

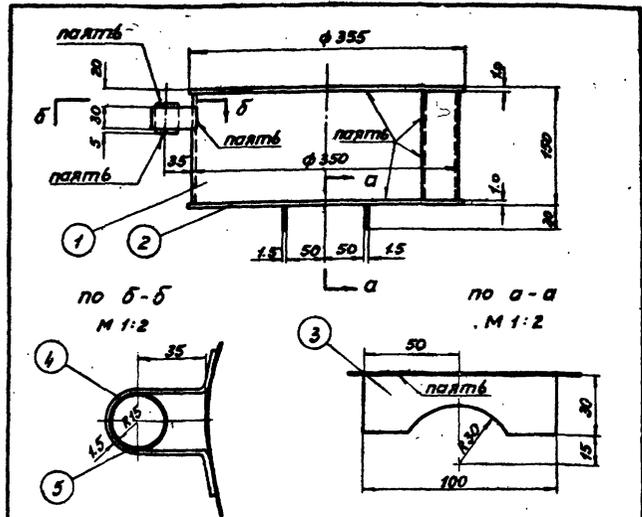
Исполнитель
Проверки

Назаров
в шир

~~И.И.И.~~
И.И.И.

Ин. инж. институт
Нач. сектора

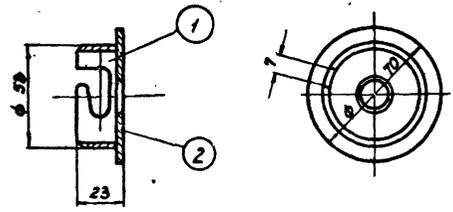
Назв. изделия
 Наименование
 Изготовитель
 Проверил
 Назаров
 Выполнил
 М.И.Иванов
 М.И.Иванов
 Нач. сектора



Спецификация

№ п/п	Ичерт-ка или стандарт	Наименование	Материал	Кол-во	Вес в кг	Примечание
				всего	всего	
1		Стенка поглавка 10-148-1099	ст 3	1	1.2	1.2 б/ч
2		Дно $\phi 355$; $\delta = 1.0$	ст 3	2	0.77	1.54 б/ч
3	01-01	Ребро	ст 3	2	0.03	0.06
4	01-02	Скаба	ст 3	1	0.05	0.05
5	ГОСТ 8734-58	Труба 30x2; $l = 40$	ст 3	1	0.05	0.05 б/ч
Итого:				2.9		

01-00	1	1:5	св. уз	1	2.9	Поплавок
Ичерт. дет	дет	Масштаб	Матер.	Кол	Вес в кг.	



Примечание:

Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

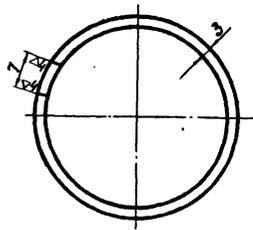
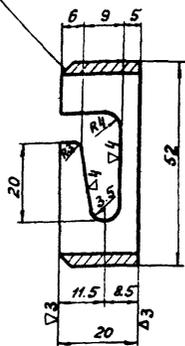
№ п/п	Ичерт-ка или стандарт	Наименование	Материал	Кол-во	Вес в кг	Примечание
				всего	всего	
1	03-01	Патрубок	ст 3	1	0.07	0.07
2	03-02	Диафрагма	ст 3	1	0.09	0.09

Итого: 0.16

03-00	3	1:2	св. уз	1	0.16	Входной патрубок
Ичерт. дет	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг.	

из остального

Снять фаску 45°



Примечание:

1. Количество патрубков изготавливается по числу диафрагм
2. Деталь изготовить из трубы 54 x 3,5 по ГОСТ 8732-58

03-01	1	1:1	ст 3	1	0.074	Патрубок
Ичерт.ж	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

из остального

30

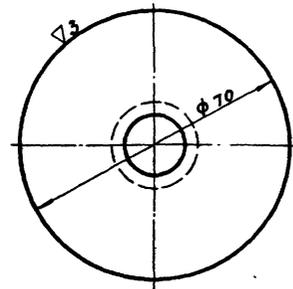
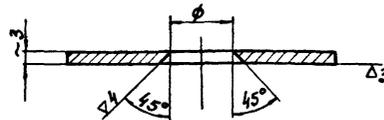


Таблица
набора диафрагм

φ	Вес 1шт
мм	кг
13	0.087
14	0.086
15	0.086
16	0.085
18	0.084
20	0.082
22	0.080
24	0.078
26	0.076
29	0.073
32	0.070

03-02	2	1:1	ст 3	1	0.087	Диафрагма
Ичерт.ж	дет	Масштаб	Материал	Кол	Вес в кг	

ТА
1961

Поплавковый дозатор ПДц - 50
Детали

Серия
ВС-02.14
87-1114
Лист 29

6237 30

Исполнитель Проверил Назаров Витров
Чертитель Бонд
Копирована Выхода
Инж. институт Нач. сектора

Чертежина
Выполн

Темп
Гир

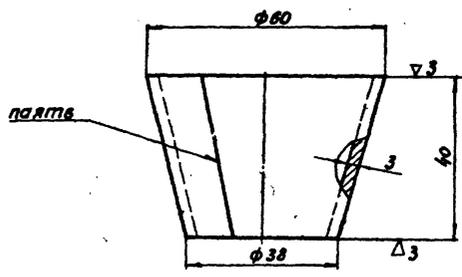
Исполнитель
Проверил

Назрев
визиров

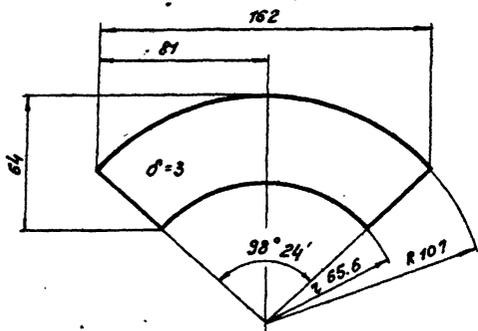
Исполнитель
Проверил

Гл. инж. инст.
Нач. сектора

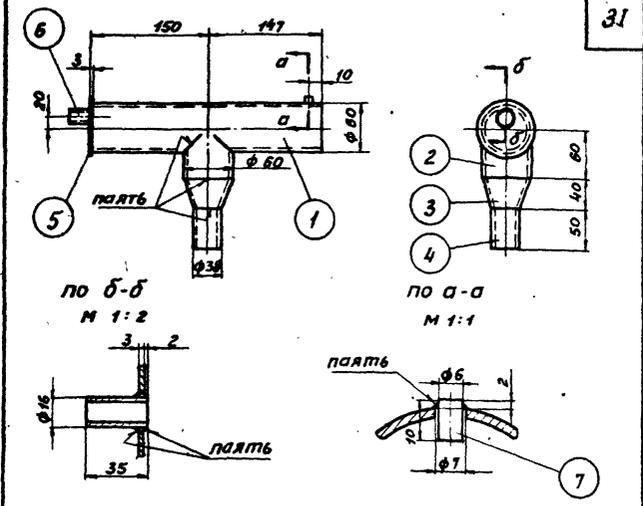
со стальное



Развертка
М 1:2



02-01	3	1:1	ст 3	1	0.22	Переход
и черт. дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг		



ИЛ п/п	И черт. или стандарт	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ед	Объ	
1	3262-55 ГОСТ	Труба б/р 50 L=294	ст 3	1	1.43	1.43	б/ч
2	3262-55 ГОСТ	Труба б/р 50 L=60	ст 3	1	0.24	0.24	б/ч
3	02-01 ГОСТ	Переход	ст 3	1	0.22	0.22	
4	8734-58 ГОСТ	Труба 38*3 L=50	ст 3	1	0.13	0.13	б/ч
5	02-02	Заглушка	ст 3	1	0.07	0.07	
6	8734-58 ГОСТ	Труба 16*15 L=35	ст 3	1	0.018	0.018	б/ч
7	—	Палец ф6 L=10	ст 3	1	0.002	0.002	б/ч

Итого 2.12

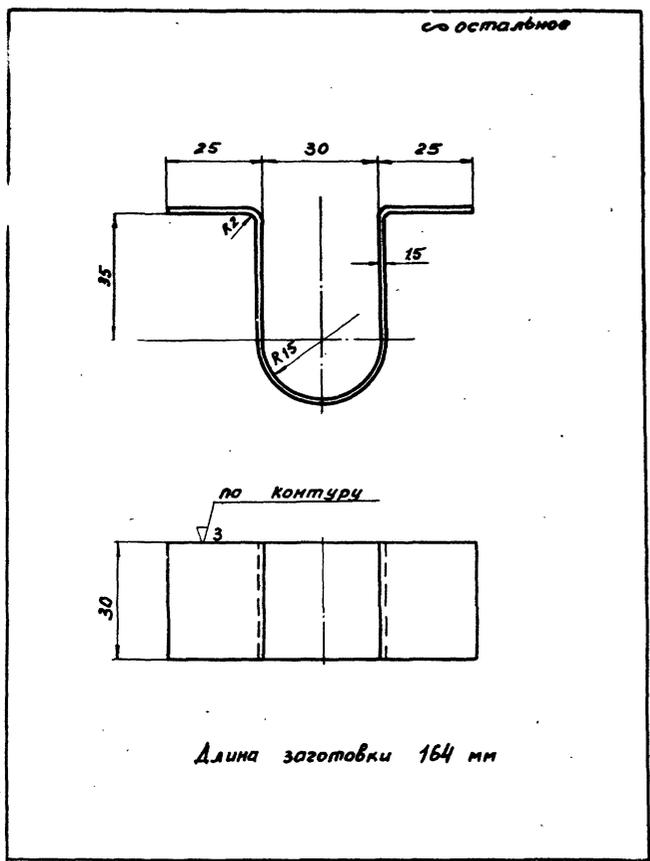
02-00	2	1:5	св. уз	1	2.12	Приемная труба
и черт. дет	Масштаб	Матер	Кол.	Вес в кг		

ТД
1961

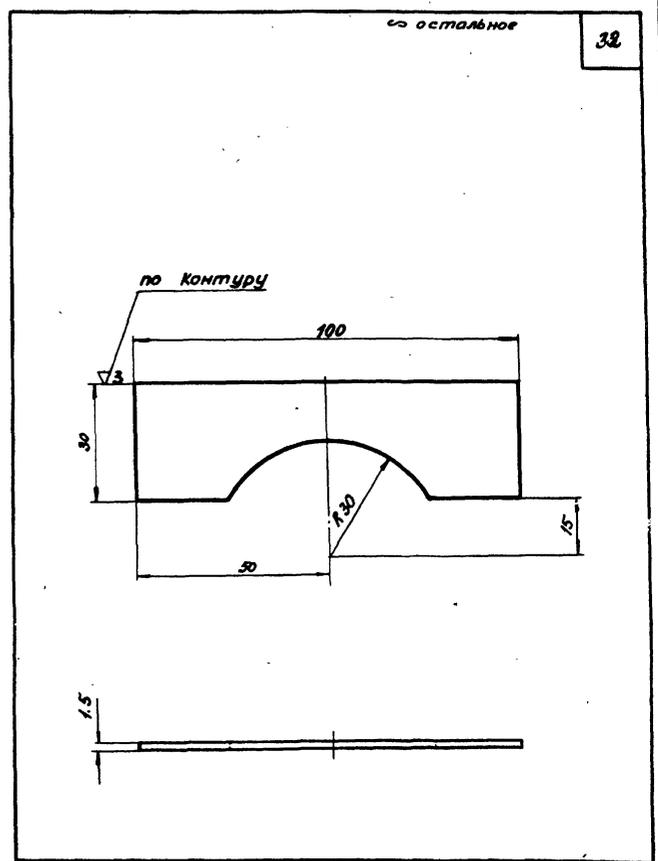
Поплавковый дозатор ПАД-50
Узлы и детали.

Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 30

Чл. инж. институт
 Нач. сектора
 Назаров
 Выхров
 Чинимыцы
 Б. С.
 Чеплыгина
 Выхова



01-02	1	1:1	Ст 3	1	0.05	Скоба
Ичертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	



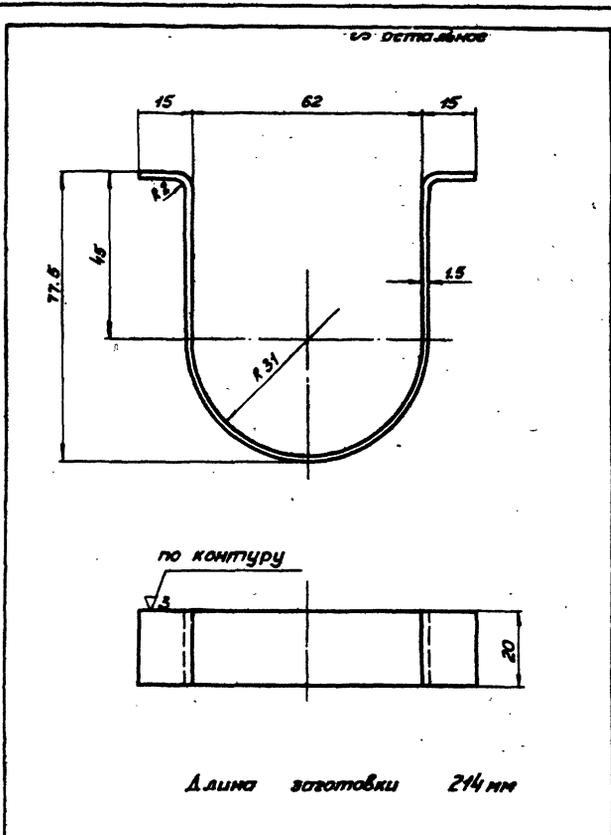
01-01	3	1:1	Ст 3	2	0.03	Ребро
Ичертежа	дет	Масштаб	Материал	Кол.	Вес в кг	

ТА
1961

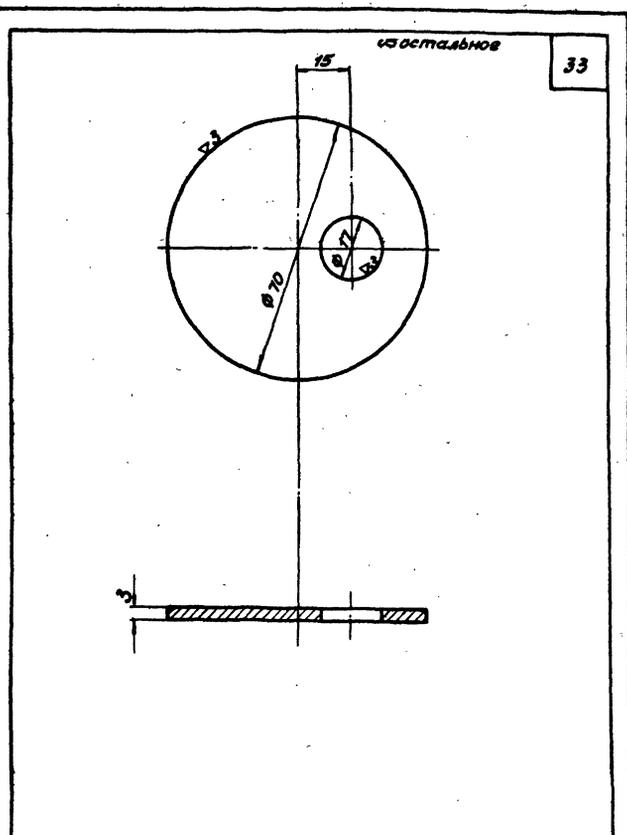
Поплавковый дозатор ПДц - 50
 Детали.

Серия
 ВС-02-14
 ВТ - 1114
 Лист 31

Чл. инж. инст. / Нач. сектора
 Назаров / Визров
 Изучил / Проверил
 Утвердил / Проверил
 Уполномоченный / Проверил
 Сланг / Визр
 Чл. инж. инст. / Визров



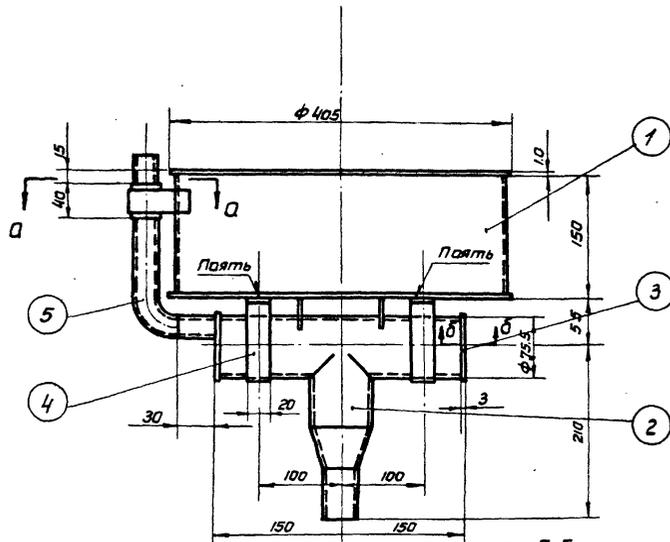
00-01	4	1:1	ст 3	2	0.05	Скоба
чертежа	дет	масштаб	материал	кол.	вес в кг	



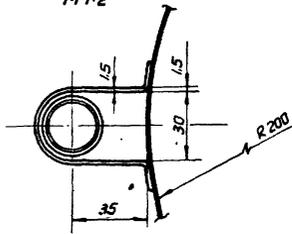
02-02	5	1:1	ст 3	1	0.071	Заглушка
чертежа	дет	масштаб	материал	кол.	вес в кг	

ТД Поплавковый дозатор ПД ш - 50
 Детали
 Серия ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 32

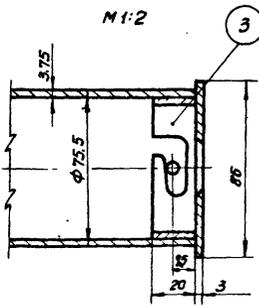
Исполнитель: *С.А.С.*
 Проверил: *С.А.С.*
 Назаров: *С.А.С.*
 Выхров: *С.А.С.*
 ИТ И.Э.И. Института
 Нач. сектора



по Q-a
M 1:2

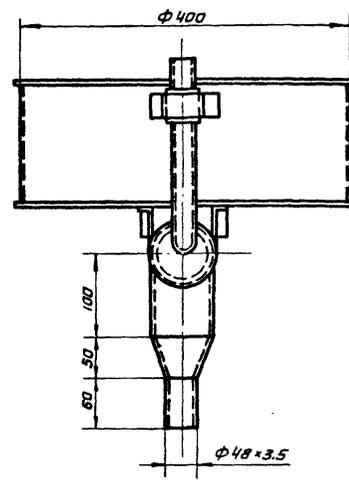


по Б-Б
M 1:2



Примечания:

1. Скобы (дет.н4) припаять к дну поплавка.
 при сборке, учитывая возможность свободного
 вращения в низ приемной трубы (дет.н2).



Спецификация

№ п/п	№ черт. или станд.	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Примеч.
					Ев.	Общ.	
1	01-00	Поплавок	сб.уз.	1	3.88	3.88	
2	02-00	Приемная труба	сб.уз.	1	3.22	3.22	
3	03-00	Входной патрубок	сб.уз.	1	0.135	0.135	
4	00-01	Скоба	Ст.3	2	0.06	0.12	
5	ГОСТ 8496-57	Трубка резиновая техническая Ф 16 L=250	-	1			

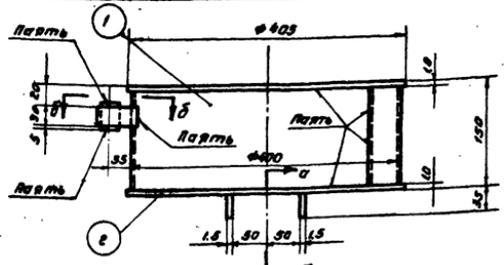
Итого: 7,36

ТА
1961

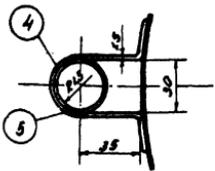
Поплачковый вентиль ПДЦ-70
Общий вид

И черт. М
70-00 1:5
Серия
ВС-02-14
ВТ-1114
Лист 33

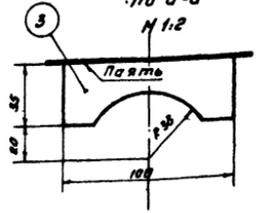
Чертёжник
 В.И.И.И.
 Инженер
 Проверил
 Назаров
 В.И.И.
 Инженер
 М.И.И.
 Инженер
 М.И.И.
 Инженер



По δ-δ
 М 1:2



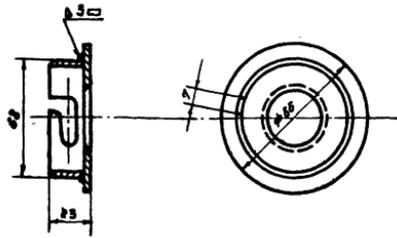
По а-а
 М 1:2



Спецификация

№ п/п	И черт. или стандар.	Наименование	Матер.	кол	Вес в кг		Примеч.
					ЕВ	ОДЖ	
1	-	Стенка полпабка 1046-1230	ст.3	1	1.7	1.7	
2	-	Дно φ405 δ:10	ст.3	2	1.0	2.0	
3	01-01	Ребра	ст.3	2	0.04	0.08	
4	01-02	Скоба	ст.3	1	0.05	0.05	
5	ГОСТ 8744-58	Труба 30х2 e=40	ст.3	1	0.05	0.05	
Итого:					3.88		

01-00	1	1:5	СВ. узел	/	3.88	Полпабок	
И чертежа дет.			Насытаб	Материал	Кол-во		



Примечание

Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-60

Спецификация

№ п/п	И черт. или стандар.	Наименование	Матер.	кол	Вес в кг		Примеч.
					ЕВ	ОДЖ	
1	03-01	Патрубок	ст.3	1	0.09	0.09	
2	03-02	Диaphragма	ст.3	1	0.120	0.120	

Итого: 0.135

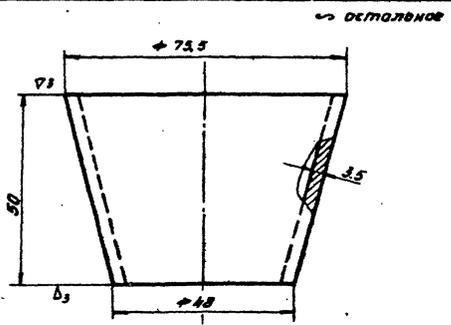
03-00	3	1:2	СВ. узел	/	0.135	Входной патрубок	
И чертежа дет.			Насытаб	Материал	Кол-во		

ТА
 196

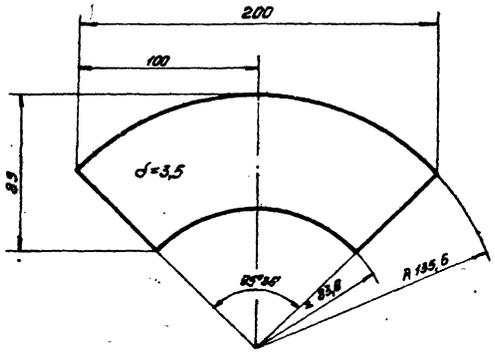
Полпабковый дататор ПДЦ-70
 узлы.

Серия
 ВС-02-74
 87-1114
 лист 34

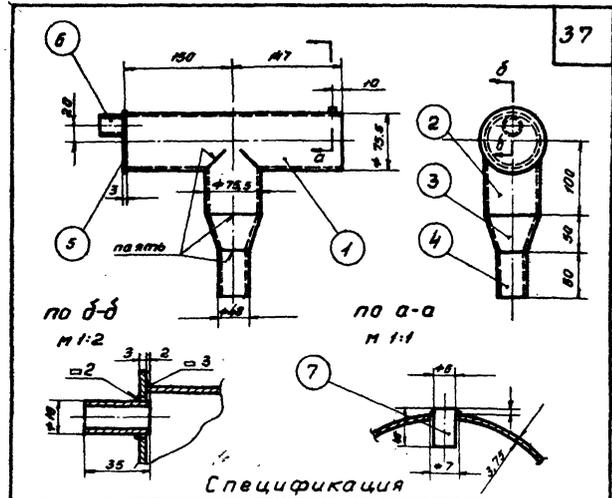
Чайлдвигма
 Бывлова
 Зам
 Исполнитель
 Проверил
 Назаров
 Визиров
 М.И.И.
 Нач. сектора



Развертка
 М 1:2



02-01	3	1:1	Ст. 3	1	0,33	Переход
и черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	



Спецификация

№/п	№ черт. или стандарт	Наименование	Матер.	Кол.	Вес в кг		Прим.
					Ед.	Общ.	
1	3262-53	Труба \varnothing р 70 $L=294$	Ст. 3	1	1,95	1,95	д/ч
2	3262-53	Труба \varnothing р 70 ; $L=100$	Ст. 3	1	0,68	0,68	д/ч
3	02-01	Переход	Ст. 3	1	0,33	0,33	
4	—	Труба \varnothing р 40 $L=80$	Ст. 3	1	0,23	0,23	д/ч
5	02-02	Заглушка	Ст. 3	1	0,132	0,132	
6	—	Труба $16 \times 1,5$ $L=35$	Ст. 3	1	0,01	0,01	д/ч
7	—	Палец \varnothing 6 ; $L=10$	Ст. 3	1	0,002	0,002	д/ч
Итого					3,22		

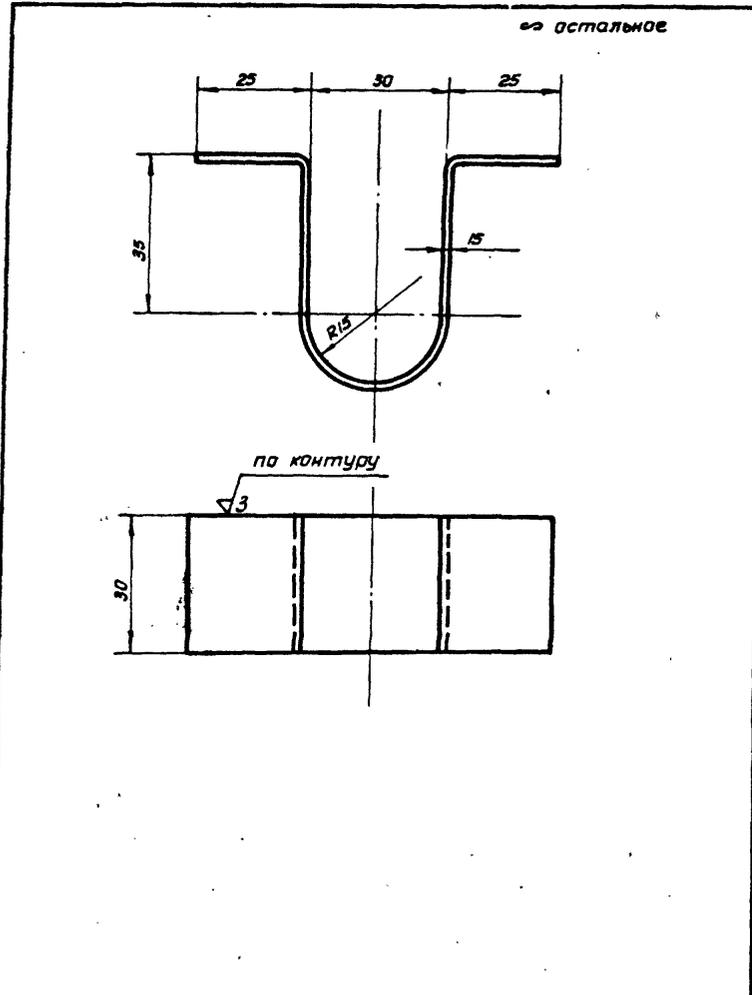
02-00	2	1:5	св. уз.	1	3,32	Приемная труба
и черт.	дет.	масштаб	матер.	кол.	вес в кг	

ТА
 1981

Поплавковый дозатор ПД_ш-70
 Узлы и детали

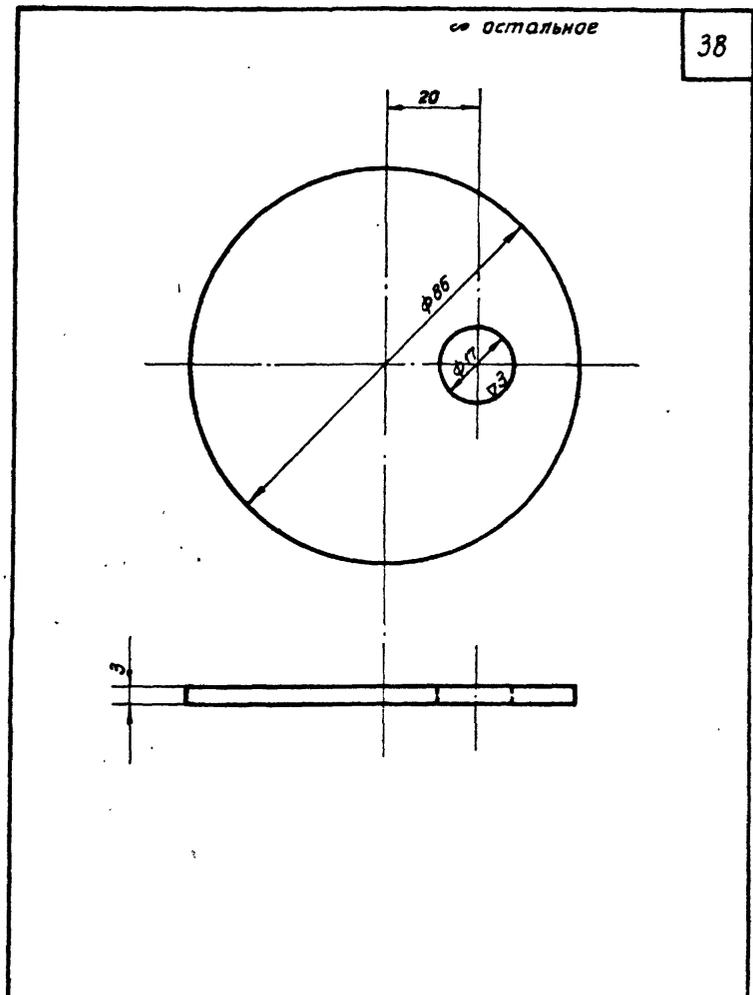
Серия
 ВС-02-14
 ВЛ-1114
 Лист 36

Гл. инж. института
 Нач. сектора
 Назаров
 Бизраб
 Исполнитель
 Проверил
 Цеплыгина
 БМКОБА
 Виль



остальное

01-02	4	1:1	Ст. 3	1	0.05	Скоба
И чертёж	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт.	Вес в кг	



остальное

38

02-02	5	1:1	Ст. 3	1	0.132	Заглушка
И чертёж	дет.	Масштаб	Материал	Кол-во шт.	Вес в кг	

ТА
1961

Поплавокный дататор ПДш-70
 Детали

Серия
 ВС-02-14
 ВТ-1114
 Лист 37

