

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
В16-246

ЦЕНТРАЛЬНАЯ  
РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ  
В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ  
С ПАРКОМ 50 ТРАКТОРОВ

Альбом I

16387-01  
цена 8-21

ЦЕНТРАЛЬНИЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
РОССИЯ СССР

Издана А-461, Ссылочный уа. 52  
Среды в объеме  $\sum$  1983 г.  
Всего № 5355 Объем 200 см.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
816-246  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ  
В БЛОКЕ С ГАРАЖОМ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ  
С ПАРКОМ 50 ТРАКТОРОВ

Альбом 1  
СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом 1 — Пояснительная записка. Технологические решения. Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные
- Альбом 2 — Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция. Электрооборудование. Автоматизация, связь и сигнализация.
- Альбом 3 — Задание заводу на изготовление щитов
- Альбом 4 — Нестандартизированное оборудование
- Альбом 5 — Заказные спецификации
- Альбом 6 — Сметы
- Альбом 1 — Технологические чертежи. Архитектурно-строительные чертежи (Из ТП 902-2-222)
- Альбом 3 — Нестандартизированное оборудование (Из ТП 902-2-222)

РАЗРАБОТАН  
проектным институтом  
„ЦИТЭПсельхозпром“  
г. Иваново

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.И. Морозко*  
*В.И. Глазун*

УТВЕРЖДЕН  
Минсельхозом СССР  
заключение № 2955 от 14.12.77  
введен в действие институтом  
„ЦИТЭПсельхозпром“  
приказ № 275 от 30.10.79 г.

Содержание альбомов

Технологический проект 815-246 Яльбам 1

Марка	Наименование	Стр.
ПЗ-1	Пояснительная записка (начало)	3
ПЗ-2	Пояснительная записка (продолжение)	4
ПЗ-3	Пояснительная записка (продолжение)	5
ПЗ-4	Пояснительная записка (продолжение)	6
ПЗ-5	Пояснительная записка (продолжение)	7
ПЗ-6	Пояснительная записка (продолжение)	8
ПЗ-7	Пояснительная записка (продолжение)	9
ПЗ-8	Пояснительная записка (продолжение)	10
ПЗ-9	Пояснительная записка (продолжение)	11
ПЗ-10	Пояснительная записка (окончание)	12
ПЗ-11	Схема генплана (приложение)	13
<b>Технологические решения</b>		
ТХ-1	Общие данные	14
ТХ-2	Спецификация (начало)	15
ТХ-3	Спецификация (продолжение)	16
ТХ-4	Спецификация (продолжение)	17
ТХ-5	Спецификация (продолжение)	18
ТХ-6	Спецификация (продолжение)	19
ТХ-7	Спецификация (окончание)	20
ТХ-8	План на отм. 0,000 с узлами технологического оборудования	21
ТХ-9	План разработки трубопроводов свежих и отработанных масел	22
ТХ-10	Схема разработки трубопроводов свежих и отработанных масел	23
ТХ-11	План разработки трубопроводов сжатого воздуха	24
ТХ-12	Схема разработки трубопроводов сжатого воздуха	25
ТХ-13	Устройства для переключения тракторов ОПТ-1326.	26
ТХ-14	Устройства для перемещения тракторов ОПТ-1326. Спецификация	27
<b>Архитектурно-опроительные решения</b>		
АР-1	Общие данные (начало)	28
АР-2	Общие данные (окончание)	29
АР-3	Фасады	30
АР-4	План на отм. 0,000	31
АР-5	План на отм. 4,200 и 4,800. Фрагмент плана 1	32
АР-6	Фрагмент плана 2...5	33
АР-7	Разрезы	34
АР-8	План пола, План кровли	35
АР-9	План отверстий и переключек на отм. 0,000	36
АР-10	План отверстий и переключек на отм. 4,200 и 4,800	37
АР-11	Схемы запалнения оконных проемов	38
АР-12	Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков	39
АР-13	Узлы крепления железобетонных перегородок	40
АР-14	Узлы 1...8. Сечения 1-1, 2-2	41
<b>Конструкции железобетонные</b>		
КЖ-1	Общие данные (начало)	42
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	43
КЖ-3 и	Общие данные (продолжение)	44
КЖ-4 и	Общие данные (продолжение)	45
КЖ-5	Общие данные (продолжение)	46
КЖ-6	Общие данные (продолжение)	47
КЖ-7	Общие данные (окончание)	48

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-8	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	49
КЖ-9	Узлы фундаментов 1, 2, 3, 4. Сечения а-а, б-б, в-в, 2-2, 10-10	50
КЖ-10	Узлы фундаментов в ч. 11	51
КЖ-11	Узлы фундаментов 12...20, 20А	52
КЖ-12	Узлы фундаментов 21...30	53
КЖ-13	Фундаменты ФН2-1, ФН2-1-1, ФН2-1-1А, ФН2-1-2, ФН2-1-2А, ФН2-1-3.	54
<b>Опалубка и армирование</b>		
КЖ-14	Фундаменты ФН5-1А, ФН6-1. Опалубка и армирование	55
КЖ-15	Фундаменты ФН7-1, ФН7-1-1, ФН7-1-1А, ФН7-1А, ФН7-1Б	56
<b>Опалубка и армирование</b>		
КЖ-16	Фундаменты ФН1-1А, ФН2-1А, ФН5-1, ФН1. Опалубка и армирование	57
КЖ-17	Фундаменты ФН17-1А, ФН18-1А, ФН18-1А. Опалубка и армирование	58
КЖ-18	Маркировочная схема асбестовых канав, фундаментов под оборудование и подпольных канав	59
КЖ-19	Фрагмент плана 1. План раскладки плит перекрытия	60
<b>Фундаменты под оборудование ФМ1...ФМ3, ФМ6</b>		
КЖ-20	Фундаменты под оборудование ФМ4...ФМ14. Туникавый	61
<b>Бодорщечный кардаш с баббей</b>		
КЖ-21	Фундамент ФМ5	62
КЖ-22	Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-23... КЖ-25	63
КЖ-23	Маркировочные схемы колонн, балок, стоек и монтажных деталей	64
КЖ-24	Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 5, ряды К, В, Д, Я	65
КЖ-25	Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам Я и М. Узлы 1-5	66
КЖ-26	Узлы 6...13	67
КЖ-27	Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н	68
КЖ-28	Маркировочная схема стеновых панелей по оси Я	69
<b>Фрагменты 1...16</b>		
КЖ-29	Фрагменты 17...30	70
КЖ-30...1	Маркировочная схема плит перекрытия	71
КЖ-31...1	Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30	72
КЖ-32	Маркировочная схема плит перекрытия	73
КЖ-33	Монолитные участки УМ1...УМ14	74
КЖ-34	Монолитный участок УМ15. Сечения 3-3...16-16	75
КЖ-35	Спецификация элементов монолитных конструкций	76
КЖ-36	Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н. План перехода с отм. 4,200 на отм. 4,800	77
КЖ-37	Маркировочная схема ЛМ-1	78
КЖ-38	Маркировочная схема ЛМ-2	79
КЖ-39	Маркировочная схема перегородок, вид А	80
КЖ-40	Маркировочная схема перегородок, виды Г, Д, Е	81
КЖ-41	Маркировочные схемы перегородок Б...9	82
КЖ-42	Виды Б, В, Л, М, Н	83
КЖ-43	Виды Ц, Р, К	84

Марка	Наименование	Стр.
КЖ-44	Опалубочные чертежи колонн К1а... К1е, К1к, К1у	85
КЖ-45	Опалубочные чертежи колонн К1ж, К1и, К1д... К1т, К2а, К2б, К3а... К3з, К3е... К3и	86
КЖ-46	Опалубочные чертежи колонн К3д, К3к, К4а... К4в, К5а... К5б, К6а	87
КЖ-47	Опалубочные чертежи балок	88
КЖ-48	Опалубочные чертежи плит перекрытия	89
КЖ-49	Опалубочные чертежи панелей	90
КЖ-50	Маркировочная схема путей подвижных кранов, связей и подбесок (начало)	91
КЖ-51	Маркировочная схема путей подвижных кранов, связей и подбесок. Фрагменты, узлы (окончание)	92
КЖ-52	Изделия металлические	93
КЖ-53	Металлические рамки РМ1... РМ5. Янкера Я1, Я2. Крышка ЛН1	94
КЖ-54	Маркировочные схемы щитов кабин душевых и уборных.	95
<b>Маркировочная схема элементов ограждения</b>		
КЖ-55	Асбестовая канава №1. Планы. Разрез. Сечения. Узлы	96
КЖ-56	Асбестовая канава №2, №3. Планы. Разрез 1-1	97
КЖ-57	Асбестовая канава. Сечения 2-2... 7-7, Узлы 1...5	98
КЖ-58	Асбестовая канава. Металлические изделия	99
КЖ-59	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Планы и разрезы	100
КЖ-60	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Армирование	101
КЖ-61	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Щиты Щ1...Щ3. Детали. Сборочный чертеж	102
КЖ-62	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Фильтр ФФ-1. Сборочный чертеж	103
КЖ-63	Варота распашные с калиткой В-4, 2х4,5 1.435-17.2.000А. Свободная спецификация	104
КЖ-64	Варота распашные с калиткой В-4, 2х4,5 1.435-17.2.000А	105
КЖ-65	Варота распашные с калиткой В3, 6х3,6а	106

Исполнитель: Инженер Ст. тех. Инженер 10. Козловский 12.03.82.

ТП 815-246			
Изм.	Лист	подкач.	Листы
Разраб.	Калькуляц.	Листы	Дата
Рук. гр.	Выслена	Итого	Заработок для хозяйства с парком 50 трактор.
Л. спец.	Семущикин	Листы	Лит.
Нах. отд.	Плесад	Листы	Лит.
ГПП	Лезин	Листы	Лит.
Н. конст.	Матросова	Листы	Лит.



Типовой проект 816-246 Альбом 1

**Ведомость чертежей основного комплекта ПЗ**

№ п/п	Лист	Наименование	Примечание
20	1	Пояснительная записка (начало)	
21	2-9	Пояснительная записка (продолжение)	
22	10	Пояснительная записка (окончание)	
23	11	Схема генплана (приложение)	

**4 Общая часть**

Типовой проект центральной ремонтной мастерской в блоке с гаражом для хозяйств с парком 60 тракторов разработан в соответствии с планом типового проектирования на 1978г., на основании технического проекта, утвержденного свободным заключением №20/35 Минсельхоза СССР 14 марта 1977г.

Центральная ремонтная мастерская разработана для строительства в составе производственных ремонтных баз колхоза и совхоза. Размещение мастерской в производственной базе колхоза или совхоза должно быть выполнено с учетом рекомендаций типового проектного решения 819-139 и схемы генплана (см. ПЗ-Н).

Типовой проект разработан для применения в районах со следующими природно-климатическими условиями:

- а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -20; -30 (основное решение); -40°С;
- б) ветровая нагрузка 27 кгс/м<sup>2</sup>;
- в) снеговая нагрузка 100 кгс/м<sup>2</sup>;
- г) сейсмичность - не выше 6 баллов;
- д) рельеф местности спокойный;
- е) грунты в основаниих непучинистые, негравийные, со следующими значениями характеристик:  $\gamma^* = 28 \text{ т/м}^3$ ;  $\sigma^* = 0,02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$ ;  $\mu = 1,8 \text{ т/м}^3$ ; ж) грунтовые воды отсутствуют.

предприятиями системы Государственного комитета «Союзсельхозтехника»

2.2. Производственная программа  
Состав машинно-тракторного парка по видам машин приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	кол.	Примечание
1. Тракторы и сапожковые шасси, ит.	50	
2. Камбайны	35	
3. Автономилы	30	
4. Прочие транспортные средства	27	
5. Сельскохозяйственные машины	428	
6. Силовое электрооборудование тракт.	1500	
7. Ремонт и техническое обслуживание тракторных ферм, тье, руд.	3,00	

**Ведомость основных комплектов**

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
— ТХ	Технологические решения	То же
— АР	Архитектурно-строительные решения	»
— КЖ	Воздухоуловители железобетонные	»
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
— ДВ	Отопление и вентиляция	То же
— ЭЛ	Электротехническая часть	»
— АДВ	Автоматизация отопления и вентиляции	»
— УСП	Устройство систем радиотехнической связи	Альбом 3
— ТХН	Нестандартизированное оборудование	Альбом 4
— С	Спецификации	Альбом 5
— СМ	Сметы	Альбом 6

Объем ремонтных работ приведен в таблице 2

Таблица 2

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	кол.	Виды и количество технических обслуживаний и ремонтов			
		Всего часов	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
1. Пусечинные тракторы класса 6т типа Т-130	3	6	3	15	1,1

**2. Технологические решения**

**2.1. Общие положения**

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов предназначена для проведения текущего ремонта и технического обслуживания тракторов, камбайнов, автономилей и других сельхозмашин, ремонта силового электрооборудования и оборудования животноводческих ферм, для межсезонного хранения 80% парка тракторов и автономилей в гараже.

В составе мастерской предусмотрен материально-технический склад, предназначенный для хранения запасных деталей, узлов, агрегатов, ремонтных материалов а также деталей, узлов и агрегатов, снятых с тракторов и камбайнов в период их зимнего хранения.

Производственная деятельность центральной ремонтной мастерской предусматривается в кооперации с ремонтными

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *В.И. Глезин*

ТП 816-246 -ПЗ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов.

Институт	№ докум.	Подпись	Дата
Сельхозтехника	816-246	В.И. Глезин	13.11.77
Рисунки	Копии	Листы	Всего
1	1	1	10

Пояснительная записка (начало)

МСХ СССР  
ЦИТЭПсельхозпрон  
г. Иваново

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	Кол.	Виды и количество технических обслуживаний и ремонтов			
		Основное ТО	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
2. Гусеничные тракторы класса 4т типа Т-4	5	10	5	30	1,84
3. Гусеничные тракторы класса 3т типа ДТ-75	9	18	9	54	3,6
4. Гусеничные тракторы класса 2т типа Т-50 В	3	6	3	15	1,2
5. Колёсные тракторы класса 5т типа К-700	3	6	3	15	1,2
6. Колёсные тракторы класса 1,4т типа МТЗ-50, МТЗ-80, МТЗ-82	9	18	9	54	3,6
7. Колёсные тракторы класса 0,9т типа Т-40, Т-28ХЗ, Т-25	6	12	6	24	2,1
8. Колёсные тракторы класса 0,6т типа ДТ-20, ДТ-14	3	6	3	9	1
9. Самоходные шасси класса 0,6т типа РС-0,9, Т-16м	9	10	5	15	1,36
10. Кондаины зерноуборочные типа СК-5, СКПР-5	20	40	-	-	8,8
11. Кондаины кукурузоуборочные типа ККХ-3	3	6	-	-	1,32
12. Кондаины силосоуборочные типа КС-26	5	10	-	-	2,2
13. Кондаины картофелеуборочные типа ККЧ-2, ККУ-2А	3	6	-	-	1,32
14. Кондаины свеклоуборочные типа КСТ-3А	2	4	-	-	0,88
15. Кондаины льноуборочные типа ЛКВ-4	2	4	-	-	0,88
16. Автомобили гр 4т типа ЗИЛ-130, ГАЗ-53А	6	-	-	36	5
17. Автомобили гр 3,5т типа ЗИЛ-ММЗ-555	19	-	-	24	3

Наименование обслуживаемой сельхозтехники	Кол.	Виды и количество технических обслуживаний и ремонтов			
		Сезонное ТО	ТО-3	ТО-2	Т.Р.
18. Спецавтомобили на базе автомобиля ЗИЛ	1	-	-	16	1
19. Спецавтономобили на базе автомобиля ГАЗ	2	-	-	12	2
20. Автомобили типа ГАЗ-69	2	-	-	12	2
21. Автомобильные прицепы	15	-	-	90	3
22. Тракторные прицепы	12	-	-	72	10
23. Плуги лещинные и луцильные	48	-	-	-	18
24. Дисковые луцильники и бороны	18	-	-	-	4
25. Зубовые бороны	198	-	-	-	65
26. Водоналивные катки	12	-	-	-	5
27. Культиваторы	45	-	-	-	18
28. Рядковые и разбросные сеялки	48	-	-	-	16
29. Квадратно-гнездовые сеялки	10	-	-	-	4
30. Картофелесажалки	3	-	-	-	1
31. Навозоразбрасыватели	15	-	-	-	6
32. Жиже-разбрасыватели	10	-	-	-	4
33. Опрыскиватели	10	-	-	-	4
34. Наждабельные установки	5	-	-	-	2
35. Рядковые жатки	15	-	-	-	7
36. Косилки	20	-	-	-	10
37. Грабли	10	-	-	-	4
38. Подборщики-копнители	3	-	-	-	1
39. Стогометатели	3	-	-	-	1
40. Пресс-подборщики	2	-	-	-	1
41. Зернопыльцы-зернопарушники	5	-	-	-	2
42. Универсальные парушники	5	-	-	-	2
43. Тракторные сцепки	15	-	-	-	6
44. Прочие машины	20	-	-	-	8

Примечание:

Ремонт тракторов, кондаинов и другой сельхозтехники, а также техническое обслуживание должны производиться в соответствии с графиком ремонтных работ и с соблюдением правил технического обслуживания и ремонта сельхозтехники, утвержденных Госконсельхозтехники СССР.

Режим работы мастерской - односменный при 41-часовой рабочей неделе, 305 рабочих дня в году. Участки диагностики и технического обслуживания работают в 2 смены, по производственной необходимости. Годовые фонды времени рабочих и оборудования приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и вид ремонтных работ	Годовой фонд времени при односменной работе, ч		
	оборудования	рабочего места	рабочего
1. Разборочно-починные, дефектовочные, комплектационные, слесарные и сборочные работы	2070	2070	1860
2. Механические работы	2030	2070	1860
3. Кузнечно-термические работы	2070	2070	1820
4. Сварочные работы	2010	2070	1820
5. Гальванические, медницкие работы и работы, связанные с полимерными покрытиями деталей	2030	2070	1840

ТП 815-246 -13		Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колхоза спарков 50 тракторов	
ЦМ. Лист № докум.	подп.	Дата	Лист
Ст. инж. Верхоглядов В.И.	В.И.	12.12.77	2
Вик. зр. Величко В.И.	В.И.		Р
Пл. спец. Ренчицкий А.В.	А.В.		2
Нач. отд. Тисай В.А.	В.А.		
ТПП Глежин В.А.	В.А.		
Н.контр. Маросова Т.И.	Т.И.		
Пояснительная записка (продолжение)		Мех. отдел ЦИЭП сельхозпром г. Уланова	



Таблица 6

Наименование должностей	Количество			
	ИТР	СКП	МОП	Цыго
1. Заведующий мастерской	1			1
2. Заведующий гаражом	1			1
3. Мастер	1			1
4. Двустепер-нарядчик	1			1
5. Бухгалтер		1		1
6. Уборщица			1	1
Всего:	4	1	1	6

**2.3. Краткое описание технологического процесса ремонта сельхозтехники**

В основу технологического процесса положена типичная технология ремонта и технического обслуживания тракторов, комбайнов, автомобилей и другой сельхозтехники в мастерских общего назначения, разработанная ГПСНИТИ.

Состав, компоновка, оснащение технологическим оборудованием и штаты мастерской позволяют осуществлять ремонт и техническое обслуживание современными методами, дают возможность быстро переоснаживать технологический процесс ремонта и технического обслуживания машин различного назначения и типоразмера, использовать постоянно обновляющееся ремонтно-технологическое оборудование взамен морально устаревшего в течение всего срока эксплуатации мастерской.

Технологический процесс ремонта начинается с очистки машин от грязи и лакированных остатков и проведения регламентной диагностики на участке диагностики машин.

После диагностики машины поступают на участок наружной мойки. В случае необходимости, перед началом мойки с машин снимают электрооборудование, ступки и подушки сидений, из картеров и карбача сливают масло и пропаривают их автрым паром. С участка наружной мойки машины с помощью устройства ОПТ-1326 перемещаются на ремонтно-монтажный участок, где производится ремонт тяжелых машин. Здесь же фиксируются посты ремонта с тулковыми раскладками машин. Машины массой до 3-х т устанавливаются на посты с помощью подвижного крана грузоподъемностью 3,2 т.

Сережаты и узлы снятые с машин полностью или час-

тично разобранные на детали и сборочные единицы, подвераются мойке в моечной машине ОП-94ТИ. После мойки и дефектовки детали и узлы направляются на реставрацию, сборку и установку на машины.

На тулковых постах осуществляется весь цикл ремонтно-монтажных работ.

Машины полностью или частично разобранные на линии тяжелых машин перемещаются в баль ремонтно-монтажного участка с помощью устройства ОПТ-1326, где производится последовательная сборка.

Отремонтированные сережаты машин подвераются обкатке и контрольным испытаниям на соответствующих стендах.

Отремонтированные машины поступают на участок заправки и обкатки, где производится заправка маслом и горючим (не более 5л/трак) и проверяется совместная работа сережатов и узлов.

При ремонте используются узлы и сережаты новые и капитально отремонтированные на предприятиях Госкомитета «Союзсельхозтехника». Неиспользуемый запас запчастей и ремонтных материалов хранится на материально-техническом складе.

Техническое обслуживание тракторов и автомобилей производится на участке технического обслуживания машин. Ремонт сельскохозяйственных машин производится на специализированном участке.

Расход материалов на ремонт сельскохозяйственной техники приведен в таблице 7.

Таблица 7

Наименование материалов	Количество
1. Прокат черных металлов, т	4,16
2. Металлы, "	0,9
3. Чужинное литье, "	0,68
4. Химикаты, "	1,05
5. Цветные металлы, "	1,488
6. Трубы, кг	16,209
7. Электроды, т	0,490
8. Кабельные изделия, м	633,9
9. Лакоросочные материалы, т	1,186
10. Прочие основные материалы, "	0,680
11. Карбид кальция, "	0,627
12. Кислород, м <sup>3</sup>	365,74

Наименование материалов	Количество
13. Удель кузнечный, т	3,476
14. Нефтепродукты и ГСМ, "	3,472
15. Обтирочные материалы, "	0,758
16. Лито материалы, м <sup>3</sup>	1,91
17. Прочие вспомогательные материалы, т	0,487
18. Полимеры, "	0,110

Снабжение мастерской сжатым воздухом проектируется от двух компрессоров ГСВ-0,6/12 производительностью 0,6 м<sup>3</sup>/мин.

Максимальный расход воздуха 30 м<sup>3</sup>/ч.

Задача свежего масла от участка хранения масел к маслообразочным квантам осуществляется по трубам. Обратное масло от автоматов канав перекачивается ручными насосами БКФ-4 по трубам в специальные емкости участка хранения масел.

**2.4. Механизация производственных работ**

Для механизации подъемно-транспортных работ в мастерской предусмотрены: устройства для перемещения тракторов в баль линии сборки ОПТ-1326 подвижные кран-балки, специализированные тележки. Для механизации разборочно-сборочных операций применены станды и приспособления, прессы различных конструкций, ручной пневматический и электрифицированный инструмент.

ТП 816-246 -173	
Испытания ремонтной мастерской в блоке 4, газопостом для испытаний в паром 50 т тракторов	
Испытания № 01/01	Испытания № 02/02
Испытания № 03/03	Испытания № 04/04
Испытания № 05/05	Испытания № 06/06
Испытания № 07/07	Испытания № 08/08
Испытания № 09/09	Испытания № 10/10
Испытания № 11/11	Испытания № 12/12
Испытания № 13/13	Испытания № 14/14
Испытания № 15/15	Испытания № 16/16
Испытания № 17/17	Испытания № 18/18
Испытания № 19/19	Испытания № 20/20
Испытания № 21/21	Испытания № 22/22
Испытания № 23/23	Испытания № 24/24
Испытания № 25/25	Испытания № 26/26
Испытания № 27/27	Испытания № 28/28
Испытания № 29/29	Испытания № 30/30
Испытания № 31/31	Испытания № 32/32
Испытания № 33/33	Испытания № 34/34
Испытания № 35/35	Испытания № 36/36
Испытания № 37/37	Испытания № 38/38
Испытания № 39/39	Испытания № 40/40
Испытания № 41/41	Испытания № 42/42
Испытания № 43/43	Испытания № 44/44
Испытания № 45/45	Испытания № 46/46
Испытания № 47/47	Испытания № 48/48
Испытания № 49/49	Испытания № 50/50
Испытания № 51/51	Испытания № 52/52
Испытания № 53/53	Испытания № 54/54
Испытания № 55/55	Испытания № 56/56
Испытания № 57/57	Испытания № 58/58
Испытания № 59/59	Испытания № 60/60
Испытания № 61/61	Испытания № 62/62
Испытания № 63/63	Испытания № 64/64
Испытания № 65/65	Испытания № 66/66
Испытания № 67/67	Испытания № 68/68
Испытания № 69/69	Испытания № 70/70
Испытания № 71/71	Испытания № 72/72
Испытания № 73/73	Испытания № 74/74
Испытания № 75/75	Испытания № 76/76
Испытания № 77/77	Испытания № 78/78
Испытания № 79/79	Испытания № 80/80
Испытания № 81/81	Испытания № 82/82
Испытания № 83/83	Испытания № 84/84
Испытания № 85/85	Испытания № 86/86
Испытания № 87/87	Испытания № 88/88
Испытания № 89/89	Испытания № 90/90
Испытания № 91/91	Испытания № 92/92
Испытания № 93/93	Испытания № 94/94
Испытания № 95/95	Испытания № 96/96
Испытания № 97/97	Испытания № 98/98
Испытания № 99/99	Испытания № 100/100

Уборка производственных помещений осуществляется с помощью шлангового смыва полов и промышленных пылесосов.

Мойка наружных окон предусмотрена водой из шлангов. Для мойки внутренних окон применяют телескопическую катучную вышку ВТК-9, которая используется для обслуживания светильников.

### 3. Техника безопасности и охрана труда

Безопасные условия труда в мастерской обеспечиваются принятыми в проекте технологическими и объектно-планировочными решениями.

Нормальная температура, чистота, влажность и скорость движения воздуха обеспечивается системой вентиляции. На рабочих постах предусмотрено естественное искусственное освещение, соответствующее разряду зрительной работы.

Безопасность работ на металлорежущих станках обеспечивается ограждениями вращающихся и подвижных частей, установкой прозрачных экранов, отражателей и щитков от стружки, надежной изоляцией токоведущих частей, защитным заземлением и занулением, систематическим профилактическим осмотром технического состояния оборудования.

Безопасность работ на кузнечно-сварочном участке обеспечивается индивидуальными средствами защиты органов зрения рабочих, применением щитков для ограждения рабочего места сварщика, установкой унывальника.

Безопасность работы на участке зарядки аккумуляторов обеспечивается использованием зарядного шкафа с местным отсосом и установкой унывальника.

### 4. Охрана окружающей среды

Все производственные сточные воды перед выпуском в сеть канализации подвергаются очистке от взвешенных веществ и нефтепродуктов в агрегатной установке с денитрационным элементом.

Выброс в атмосферу загрязненного воздуха вытяжными системами местных отсосов производится выше крыши при условии, что предельно допустимая концентрация вредных

в приземном слое воздуха будет ниже нормы.

Многие остатки карбидов кальция из силицистых генераторов должны подвергаться захоронению в специально отведенных местах.

Помыльные остатки сточной воды из прачечных ванн должны накапливаться в специальных коллекторах на участках, где они являются отходами и по мере накопления ёмкостей подвергаться сжиганию в специальных печах или в специально отведенных местах.

Списанные машины, утильные узлы и агрегаты, детали и стружка должны складываться на специальной площадке и по мере их накопления направляться на утилизацию.

По периметру территории мастерской следует предусматривать насаждения быстрорастущих высококромных деревьев, выполняющих функцию биологических фильтров.

### 5. Архитектурно-строительные решения

5.1. Объектно-планировочное решение  
Основные принципы объектно-планировочного решения приняты согласно технологическому процессу.

Здание центральной ремонтной мастерской - одноэтажное с размерами: в осях 1-10 и К-Н 18,0 × 54,0 м; в осях 1-5 и А-И 42,0 × 24,0 м; с шагом колонн 6,0 м. Высота до низа выступающих конструкций в осях 1-10 и К-Н 7,2 м, в осях 1-5 и А-И 4,8 м.

Бытовые помещения предусмотрены во встроенном этаже. Класс здания - II, степень огнестойкости II, степень дымоустойчивости II.

Основные строительные показатели:

строительный объем — 15415,0 м<sup>3</sup>;  
площадь застройки — 2083,0 м<sup>2</sup>;  
общая площадь — 2388,0 м<sup>2</sup>.

### 5.2. Конструктивное решение

Каркас здания - полнососторонний железобетонный. Фундаменты под колонны - монолитные, аспалучные размеры и армирование которых запроектированы по серии 1.412-1/77, вып. 1 и сборные по ИИ-04-1, вып. 7.

Фундаментные балки приняты по серии 1.415-1, вып. 1. Колонны - сборные железобетонные по сериям 1.423-3, вып. 1 и ИИ-04-2, вып. 5; фахверковые - по серии 460-75, вып. 1-1.

Стены - панели из легкого бетона с обьемной массой 900 кг/м<sup>3</sup>, по серии 1.432-5, вып. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Перегородки - панельные из тяжелого бетона по серии 1.431-2, вып. 1; железобетонные - по ГОСТ 6428-74 и из кирпича глиняного обыкновенного.

Перекрытия - сборные железобетонные из плит по серии ИИ-04-4, вып. 17, 20.

Балки покрытия - сборные железобетонные по серии 1.462-1, вып. 1, 2; 1.462-3, вып. 3, 4; ригели - по серии ИИ-04-3, вып. 3.

Покрyтие - сборные железобетонные комплексные плиты по серии 1.465-10, вып. 1, ГОСТ 22701.1-77, ГОСТ 22701.2-77, серии 1.465-7, вып. 3.

Кровля - рулонная.

Утеплитель - пенобетон марки 400. ГОСТ 5142-76.

Двери - деревянные по ГОСТ 14624-69, серии 1.136-10 и серии 2.435-6, вып. 1.

Окна - деревянные по ГОСТ 12506-67.

Ворота - распашные по шифру 41-74 и индивидуальные.

Полы - бетонные, асфальтобетонные, цементно-песчаные, мозаичные, из кислотоупорного бетона, клинкерного кирпича, керамической плитки и линолеума.

Отмостка - асфальтобетонная по щебеночной подготовке, шириной 0,70 м, с уклоном 0,1.

		Т П 816-246		- ПЗ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 30 тракторов					
Исполн	№ докум	Подпись	Дата	Итого	Листов
Инж. инж.	Шилова	С.С.	10/77	Р	5
Рис. эр.	Величина	В.И.			
Пл. спец.	Семухин	А.И.			
Нач. отд.	Телев	А.И.			
Т.И.П.	Ульянов	Г.И.			
Исполн. мастерская	Телев	А.И.			
Пояснительная записка к проекту (продолжение)					
МСК СССР Центральная ремонтная мастерская г. Ульянов					
16387-01		8		Копирован Липинькова	
Формат 228					

### 5.3. Отделочные работы

Наружная и внутренняя отделка помещений дана на листе АР-2.

### 5.4. Специальные мероприятия

Монтажные и соединительные элементы каркаса здания должны быть покрыты антикоррозионным металлизационным слоем (цинком) толщиной 0,12...0,15 мм.

Сварные швы и участки изделий с нарушенным в результате сварки защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы.

Металлоконструкции открытые покрыть масляной краской за 2 раза.

### 5.5. Бытовое обслуживание

Бытовые помещения разработаны в соответствии со СНиП II-92-76 и предусмотрены в составе:

красный уголок, комната ИТР, комната приема пищи, гардеробные, душевые, санузлы.

### Оборудование бытовых помещений

Группа помещений	Количество помещений	Количество человек на каждого	Шкафы гардеробные	Душевые	Краны	Нар. умывальники	Нар. туалетные	Нар. ванны	Писсуары	Примечание
Для мужчин										
И а	1	1	1			0,14				
И б	36	35	36		1,53	2,30				
И в	16	15	16		1,29	0,90				
II а	3	3	3	3	4,00	0,15	0,82	0,17	3	
II б	2	2	2	2	0,40	0,10				
II в	1	1	1	1	0,33	0,05				
III а	2	2	2	2	0,66	0,20				
Итого	61	57	18	6	6	5	4	1	3	3
Для женщин										
И б	1	1	1		0,12	0,10			0,27	
И в	1	1	1		0,24	0,10				
Итого	2	2	2		1	1			1	
Всего	63	59	26	6	6	5	4	1	4	3

### 5.6. Краткие указания к производству работ

Проектом предусмотрено производство строительно-монтажных работ в летних условиях в соответствии с действующими нормативными материалами и документами по производству работ.

Монтаж сборных железобетонных конструкций должен производиться в соответствии со СНиП II-16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные», СН 319-65 «Инструкция по монтажу сборных железобетонных конструкций

промышленных зданий и сооружений», СН 420-71 «Указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций».

Монтаж стальных конструкций выполнять в соответствии со СНиП III-18-75 «Металлические конструкции».

Кладку стен выполнять в соответствии со СНиП III-8 4-72, «Каменные конструкции, Правила производства и приемки работ».

Кровельные работы выполнять в соответствии со СНиП III-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция, теплоизоляция».

Работы по устройству полов должны производиться в соответствии со СНиП III-8. 14-72 «Полы. Правила производства и приемки работ».

Антикоррозионную защиту конструкций выполнять в соответствии со СНиП II-28-73 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Работы по технике безопасности вести в соответствии со СНиП III-A. 11-70. При выполнении строительно-монтажных работ необходимо установить контроль за выполнением правил пожарной безопасности и правил техники безопасности в строительстве.

5.7. Мероприятия по производству работ в зимнее время  
При производстве всех видов работ в зимних условиях руководствоваться требованиями соответствующих разделов СНиП II-В. 2-71\*, СНиП III-В. 4-72, СНиП III-15-76, СНиП III-20-74 и СН 319-65.

Проектная организация, производящая привязку, должна в соответствии с местными климатическими условиями внести в чертежи данного типового проекта необходимые коррективы и дополнения. Производство работ в зимних условиях по чертежам, не имеющим корректив, не допускается. Все работы должны вестись в соответствии с «Проектом производства работ в зимних условиях». Лица, отвечающие за ведение работ в зимнее время, должны быть ознакомлены с перечисленными СНиП и дополнительными указаниями организации, выполнившей привязку проекта к местным условиям.

### 5.8. Противопожарные мероприятия

Пожарная безопасность здания достигается предусмотренными в проекте техническими решениями:

а) строительные конструкции, принятые для возведения здания, обеспечивают классификацию его по II-ой степени огнестойкости;

б) все несущие и ограждающие конструкции запроектированы из негорючих строительных материалов изделий;

в) помещения, могущие представлять повышенную пожарную опасность, выделены негорючими конструкциями стен и перекрытий и снабжены специальными противопожарными дверями, оборудованными устройством для самозакрывания;

а) участки производства, связанные с образованием искр, выделены негорючими экранами;

д) Майка узлов и агрегатов производится только пожаробезопасными мощными средствами;

е) внутреннее пожаротушение предусмотрено от пожарных кранов с подачей двух струй производительностью 2,5л/с каждая;

ж) на наружные пожаротушение предусмотрено 15л/с, метод тушения решается при привязке проекта к конкретному участку;

и) помещения здания оборудуются установкой автоматической пожарной сигнализации;

к) при возникновении пожара обеспечивается автоматическое отключение приточных вентиляторов и отопительных агрегатов.

### 6. Водоснабжение и канализация

#### 6.1. Водоснабжение

В здании мастерской вода расходуется на производственные, противопожарные и хозяйственно-питьевые нужды обслуживающего персонала. Расходы воды на хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды приняты согласно СНиП II-30-76, а на производственные - согласно технологическому заданию. Данные расчетных расходов воды сведены в таблицы на листе ВП-3 и составляют: 13,99 м<sup>3</sup>/сут., 3,17 м<sup>3</sup>/ч, 1,71 л/с.

Качество воды должно удовлетворять требованиям ГОСТ 2874-74 «Вода питьевая». В качестве источника водоснабжения принимаются наружные сети водопровода, обеспечивающие подачу необходимого количества воды с требуемым напором.

Наружное пожаротушение мастерской должно решаться при привязке проекта от наружных сетей водопровода согласно СНиП II-31-74. Расчетный расход воды на наружное пожаротушение равен 15 л/с (объем здания 15 415 м<sup>3</sup>, степень огнестойкости II, категория производства по пожарной опасности В).

				ТП 8.15-246 -13			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств спорков СФМТРАТОР			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.	Волынецкая	В.М.					
Рис. эр.	Волынецкая	В.М.					
Проект.	Волынецкая	В.М.					
Исполн. Титов	Титов	В.М.					
Исполн. Улезин	Улезин	В.М.					
Исполн. Титов	Титов	В.М.					
				Пояснительная записка (продолжение)			
				МЭС СССР ЦИТЛсервиспром			
				16337-01 3			
				Копирабал Леонтьева			
				Формат 287			

Расход воды на внутреннее пожаротушение, согласно СНиП П-30-76, принимается равным 5л/с (2 струи по 2,5л/с каждая). Количество пожарных кранов и их местоположение приняты из расчета орошения каждой точки помещения двумя струями при длине пожарного рукава - 20м. Пожарные краны оборудуются стволами со sprыском диаметром 16мм.

Необходимые напоры воды на вводе в здание должны быть не менее 12м вод.ст., а при пожаротушении - не менее 24 м вод.ст.

Ввод водопровода предусматривается из чугунных напорных труб диаметром 100мм от двух разных точек кольцевой водопроводной сети. Внутренние водопроводные сети принимаются кольцевыми с установкой запорной арматуры из расчета отключения не более пяти пожарных кранов. Внутренние сети водопровода прокладываются открыто по стенам, колоннам и другим конструкциям здания из стальных водогазопроводных труб диаметром 15÷80мм. На сети предусматривается установка палибочных кранов для заполнения технологического оборудования, мытья полов и полива прилегающей территории. Расход воды на полив территории должен учитываться дополнительно. При привязке проекта к местным условиям по нормам СНиП II-31-74. Места подвода воды к технологическим потребителям уточняются при монтаже оборудования.

Горячее водоснабжение предусматривается от тепловых сетей. Горячая вода расходуется на хозяйственные и душевые нужды в количестве: 3,07м³/сут.; 4,57м³/ч; 0,84 л/с.

Внутренние сети горячего водоснабжения прокладываются совместно с сетями холодного водопровода из стальных водогазопроводных труб диаметром 15÷32мм. Магистральные участки горячего водопровода покрываются тепловой изоляцией. Сети холодного водопровода, прокладываемые в зоне действия отрицательных температур (над воротами), также покрываются тепловой изоляцией.

**6.2. Канализация**

В здании мастерской запроектировано две системы канализации бытовая - для отвода стоков от санитарных приборов и производственная - для отвода производственных стоков от мытья оборудования, полов и тракторов, поступающих на ремонт. Характеристики загрязнений и данные о расходе сточных вод сведены в таблицы на листе ВК-3 и составляют:

- для системы бытовой канализации - 4,49л³/сут.; 3,14м³/ч; 5,1 л/с;
- для системы производственной канализации - 9,59 м³/сут.; 2,73 м³/ч; 1,19 л/с.

Внутренние сети бытовой канализации запроектированы из чугунных канализационных труб диаметром 50-100мм. Сети производственной канализации диаметром 50÷100мм выполняются из чугунных канализационных труб, а сети диаметром 200мм, от участка мойки до выпуска, выполняются из чугунных напорных труб. Для приема стоков от водоструйной очистительной машины, на участке наружной мойки предусматривается установка водосточного колодца с крышкой. Колодец перекрывается решеткой. В крышке задерживаются крупные загрязнения (ветошь, ветки, мелкий грабиль), более глубокая очистка стоков производится в грязеотстойнике с бензонасосоподателем, в котором задерживаются взвешенные вещества, масла и бензин. Задерживаемые слесы масла и бензина, отводятся в наслоненосборный колодец.

Утилизация смеси масла и бензина, а так же сброс и очистка производственных, бытовых и лифтовых сточных вод решаются при привязке проекта к местным условиям в соответствии с «Правилами охраны поверхностных вод от загрязнения сточными водами».

**7. Отопление и вентиляция**

**7.1. Общая часть**

1. Проект отопления и вентиляции выполнен в соответствии:

- а) с нормами строительного проектирования СНиП II-33-75; СНиП II-93-74; СНиП II-92-76
- б) для строительства в районах нормального климата с расчетными температурами наружного воздуха (параметры Б) tн = -20°С, -30°С, -40°С.

Расчетные данные для проектирования отопления и вентиляции:

Наименование	Работы с tн°С		
	-20°С	-30°С	-40°С
<b>Отопление</b>			
а) Расчетная температура tн°С (пар Б)	-20	-30	-40
б) Продолжительность отопительного периода	187 дн.	232 дн.	246 дн.
в) Средняя температура отопит. периода	-0,7	-6,2	-10,2
<b>Вентиляция</b>			
а) Зимний период; tн°С (пар Б)	-20	-30	-40
tн°С (пар А)	-9,5	-19	-28
б) Летний период; tн°С	+22	+22	+21

Теплоснабжение мастерской - от внешних сетей. Теплоноситель системы отопления и вентиляции - перевертая вода с t = 150-70°С. Горячее водоснабжение - централизованное.

**7.2. Отопление**

2. Отопление помещений мастерской - водяное. Расчетная температура воды в системе отопления 150-70°С.

3. Отопление ЦРМ и гаража принято:

- в помещении тепловой стоянки - воздушное отопительно-рециркуляционными агрегатами АЛВС, теплопроводимость которых выбрана с учетом расхода тепла на обогрев везикул-качели транспорта и врывающегося воздуха;
- во всех остальных помещениях - водяное с установкой местных нагревательных приборов.

4. Система отопления рассчитана:

- а) на участках: ремонтно-монтажном, диагностики машин, технического обслуживания и ремонта силового и авто-тракторного оборудования - как везикулярная.
- б) на участках: слесарно-механическом, кузнечно-сварочном, испытания и регулировки двигателей - как дежурная включаемая в рабочее время по необходимости.

(для чего у нагревательных приборов обескурживаются переключенные помещения на подводах к приборам устанавливается отключающая арматура); нагрев воздуха до температуры рабочей зоны за счет теплоизбытков.

Во всех остальных помещениях на поддержание заданных внутренних температур приняты по СНиП II-93-74 и СНиП II-92-76.

Система отопления запроектирована:

- а) в производственных помещениях: 1 этаж однотрубная проточная отдельными ветками, допусками возможность по фазовому включению системы отопления. Переустройство однотрубной системы отопления устанавливается арматура типа - КРДШ.
- б) во вспомогательно-бытовых помещениях: 2 этаж с горизонтальной проточно-регулируемая и двухтрубная.

В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М140-А0. Падающие трубопроводы прокладываются над полом, а у врат и дверей проенов - в подпольных каналах. Трубопроводы, прокладываемые в подпольных каналах, изолируются пухшином с последующим покрытием лако-стеклотканью.

ТП 816-246 - 13

И.В. Митин	Л.В. Лабина	Г.А. Гата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колхозов в парке 50 тракторов
Руководитель проекта	Проектировщик	Инженер	Лист 7 из 7
Руководитель проекта	Проектировщик	Инженер	Р 7
Начальник участка	Инженер	Инженер	Мех СССР
Начальник участка	Инженер	Инженер	ЦИТАП сельхозпром
Инженер	Инженер	Инженер	г. Иваново

16387-01 10 Копировал Леонтьев. Формат 227

Трубопроводы теплоснабжения изолировать полуцилиндрами из минеральной ваты толщиной слоя 30 мм.

Покрывать слои из лакокрасочными. Перед изоляцией нанести антикоррозийные покрытия из грунта ПФ-020. Крепление трубопроводов производить по серии 4.904-69 и Я17В.001.

Основные обозначения выполнены в соответствии с ГОСТ 2182-82; 2184-70; 2185-70; 2186-70.

На трубопроводах теплоносителя в местах пересечения внутренних стен и перегородок выполнить гильзы из обрезков труб, обеспечивающие свободное перемещение труб при изменении температуры теплоносителя. Между гильзой и трубой предусматривать кольцевой зазор не менее 15 мм, заполненный негорючим теплоизоляционным материалом.

### 7.3. Вентиляция

При технологическом процессе выделяются вредности, характеристика которых приведена в таблице местных отсосов. Вентиляция запроектирована на участках:

- слесарно-механической на ассимиляцию тепловыделений;
- кузнечно-сварочной, испытания и регулировки двигателей на ассимиляцию тепловыделений с проверкой на разбавление газовых вредностей, выделяющихся при сварке и регулировки двигателя внутреннего сгорания;
- сварки и обкатки двигателей, постов технического обслуживания и тепловой стоянки - на разбавление газовых вредностей, поступающих в помещении с выхлопными газами;
- текущего ремонта топливной аппаратуры, широкоремонтного, кислотной, зарядки и хранения аккумуляторов - на возмещение воздуха, удаляемого местными отсосами плюс однократное проветривание верхней зоны через шахты с естественным подсосом. Во всех остальных помещениях по кратностям в соответствии СН и П.

В местах выделения вредностей от оборудования, предусматриваются местные отсосы. Наименование оборудования, конструкция отсоса, объём удаленного воздуха приведены на листе 08-10. В тандур-шлюз помещения зарядки и хранения аккумуляторов и ремонта топливной аппаратуры подаётся приточный воздух с направлением потока вниз от приточной системы обслуживающей это помещение.

Все соединения воздухопроводов и места крепления к конструкциям вентиляторы промазывать герметиком «Дюбитумфталатом».

### 7.4. Мероприятия по защите окружающей среды.

Для очистки воздуха удаляемого от заточных станков, установлены агрегаты ЗИЛ-900М. Удаление воздуха в атмосферу вытяжными системами из участков хранения и зарядки

аккумуляторов, кислотной, ремонтно-машинной аппаратуры производится выше зоны аэродинамической тени. Максимальное возможное выделение вредных в атмосфере составит  $60-8183\frac{м^3}{ч}$ . Максимальная концентрация  $CO$  в приземном слое при скорости ветра  $1\frac{м}{с}$  и начальная концентрация в приточном воздухе не будут превышать ПДК, соответственно -  $6\frac{м^3}{м^3}$  и  $3\frac{м^3}{м^3}$ .

### 7.5. Мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную безопасность систем отопления и вентиляции.

- Установка предохраняющих экранов и нагревательных приборов с температурой теплоносителя более  $130^\circ C$  в помещениях с производственными категориями А, Е, В.

- Системы вентиляции для групп помещений с провозводимыми категориями А, Е и вspanогательных помещений проектируются отдельными с самостоятельными воздухопроводами для каждого помещения. На приточных воздухопроводах систем П1, П3 устанавливаются помещения с категориями А, Е, на выходе из венткамер предусматривается установка обратных клапанов в искрозащитном исполнении и огнезадерживающих клапанов.

- Вентоборудование вытяжных систем, обслуживающих помещения категорий А и Е, предусмотрено в искрозащитном исполнении, оборудованное установлено в изолированных помещениях и обслуживано с работой технологического оборудования.

- Заземление вентиляционного оборудования, воздухопроводов и трубопроводов обслуживающих помещения с категориями А и Е. В помещениях с категориями А и Е рециркуляционные решетки, клапаны заслонки приточно-вытяжных систем выполнять во взрывобезопасном исполнении.

- Подача воздуха в тандур-шлюзы учитываться проектируется от системы с резервным вентилятором.

### 7.6. Автоматизация

Проект предусматривается:

- 1) защита calorиферов от замораживания;
- 2) алокровка;
- Агрегатов ЗИЛ-900М с заточными станками;
- Вентоборудования вытяжных систем местных отсосов с работой технологического оборудования;
- 3) Регулирование температуры приточного воздуха.

### 7.7. Мероприятия по шумозащиту

Все вентоборудование установлено в изолированных помещениях на виброподставках. Сведения воздухопроводов с вентиляторами осуществляется через гибкие вставки. Обслужива-

ние систем отопления и вентиляции предусмотрено штатными слесарями мастерской. Ремонтные работы и техническое вентоборудования производить при помощи передвижных подъёмно-транспортных средств.

## 8. Электротехническая часть

### 8.1. Общая часть

Электроснабжение центральной ремонтной мастерской в блоке с гаражом, теплоп стоянкой и материально-техническим складом для хозяйства с парком 50 тракторов предусмотрено по двум кабельным вводам (силовому и осветительному) от наружных сетей на напряжение 380/220 В с заземленной нейтралью.

Выбор марки и сечение питающих кабелей решается в проекте наружных сетей.

По классификации ПУЭ-76 п. 1-2-17 электроприемники мастерской по надежности электроснабжения относятся к потребителям III категории.

Установленная мощность электроприемников матерской составляет 394,2 кВт, в том числе: Р<sub>учт. сил.</sub> - 352,0 кВт, Р<sub>учт. осв.</sub> - 40,0 кВт.

Расчетная мощность по вводам составляет:

Р<sub>р. сил.</sub> - 143,7 кВт, Р<sub>р. осв.</sub> - 38,9 кВт.

Учет электрической энергии предусмотрен электросчетчиками установленными на вводах в здание мастерской.

Компенсация реактивной мощности осуществляется путем установки статических конденсаторов на силовом вводе.

Согласно ПУЭ и, Перечню производств во взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности для предприятий Министерства сельского хозяйства СССР, утвержденного МХ СССР 9 апреля 1975 года, помещения зарядки и хранения аккумуляторов, участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры, отделения хранения лаков, красок, использованных баллонов, отделения хранения карбида кальция относятся к взрывоопасным класса В-Iд и В-Iа. Остальная часть производственных помещений, а также все складские помещения относятся к пожароопасным класса П-I и П-Iа соответственно (см. экспликация помещений на чертежах).

		ТП 816-246		-13	
Исполн	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист
Слесарь	Киселев	В.И.			
Слесарь	Киселев	В.И.			
Слесарь	Киселев	В.И.			
Инженер	Ширяев	Ш.И.			
Инженер	Куткин	К.И.			
Пил	Гавриш	Г.И.			
Инженер	Петрасова	Т.И.			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком тракторов					
				Лит.	Лист
				Р	В
Памятная записка (продолжение)					
МХ СССР ЦИТЭП/СЭП/КЭП г. Иваново					
Копировал Леонтьева					
Формат 211					



### 8.2. Силовое электрооборудование

Силовыми электроприемниками центральной ремонтной мастерской являются электродвигатели и потребители с нагревательными элементами технологического и санитарно-технического оборудования, выбор которых произведен в соответствии с частях проекта. Электродвигатели приняты асинхронные, трехфазные с короткозамкнутым ротором, на напряжение 380В. Для распределения энергии к электроприемникам в производственных помещениях установлены силовые распределительные шкафы типа СПУ СПУ с предохранителями ИМ-2УПМ2.

В качестве защитной и пусковой аппаратуры для электродвигателей предусмотрены магнитные пускатели и кнопочные посты. Подключение передвижных электроприемников предусмотрено от силовых щитков со штепсельным разъемом серии ЯШД. Краны подвесные и электротали подключаются к сети через щитки с трехполюсным рубильником типа ЯВЗ-31-1.

Распределительная сеть выполняется кабелем марки ЯВВГ, прокладываемым по строительным конструкциям на скабах, по монтажному профилю и проводам АПВ, прокладываемым в стальных тонкостенных трубах и воздухопроводных обливочных трубах. Питание электроэнергией передвижных электроприемников выполняется гибким кабелем КЯП, к подвижным кранам и электротали кабель подводится на тросе.

### 8.3. Электроосвещение

В помещениях мастерской предусмотрены следующие виды освещения:

- рабочее освещение - общее и местное;
- аварийное освещение;
- переносное освещение.

Напряжение сети общего рабочего и аварийного освещения 380/220В, напряжение ламп-220В, напряжение переносного освещения-12В.

Объемности помещений приняты в соответствии со СНиП-III.9-71, Искусственное освещение. Нормы проектирования. Общее рабочее освещение предусмотрено светильниками с лампами накаливания и люминесцентными лампами, в производственных помещениях устанавливаются светильники ЛД, ПЛМ-Д, ПЛД-100, ПЛД-200, ВЗГ-200 АМ, в осмотровых канавах-ПЛП, в бытовых помещениях ПП-19, П50-03, ПД. Местное стационарное освещение на верстаках выполняется светильниками ПЛМ-ДР на напряжение 220В и ПЛД-100 на напряжение 12В, временное местное освещение -

ручными переносными светильниками РП-В-3-36 через стационарные понижающие трансформаторы ОС08-0,25 (в производственных помещениях) и ПП-0,25 (в веткамерах) напряжением 220/12В.

Светильники аварийного освещения выделены из числа светильников общего рабочего освещения и подключены к самостоятельную сеть. Обеспеченность аварийного освещения составляет 0,5лк. Осветительные щитки приняты ОП-6УОП-12 с автоматическими выключателями ЯВ-25.

Питание осветительных щитов рабочего освещения предусмотрено самостоятельным вводом от щитка ЯБПУ-1М, питание щитка аварийного освещения предусмотрено с верхних клемм вводного рубильника шкафа шв.

Групповые осветительные сети выполнены кабелем ЯВВГ, ВВГ прокладываемым по строительным конструкциям на скабах, по монтажному профилю, на тросе, проводам АПВ прокладываемым в стальных тонкостенных трубах.

Потери напряжения в линиях от вводного щита до наиболее удаленной лампы не превышает 2,5%.

### 8.4. Зануление

Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током все металлические части электрооборудования, стальные тросы электропроводок, а также корпуса светильников кармальная не находящаяся под напряжением присоединить к нулевой проводу питающей сети. Для зануления использовать нулевую жилу кабелей и проводов и стальные трубы электропроводок.

### 8.5. Малоезащита

Здание центральной ремонтной мастерской относится к II степени огнестойкости. По характеру производства в здании преобладают помещения, которые по ПУЭ относятся к классам П-1, П-2 и П-1а. Согласно, инструкции по проектированию и устройству малоезащиты зданий и сооружений СН305-77, указанное здание подлежит малоезащите по II категории. Спасаб выполнены малоезащиты и пояснения указаны на черт. Эл-12.

### 8.6. Телефонизация

Телефонизация осуществляется от наружных телефонных сетей общего пользования Министерства связи СССР по техническим условиям, выданным местными органами связи.

В помещениях участков проведения технического обслуживания и ремонта-монтажном устанавливаются телефонные аппараты системы ЯТС типа ТЯГ-70-1.

Абонентская проводка к аппаратам предусмотрена кабелем марки ППМ2\*1,2 прокладываемым внутри помещения открыто по стенам.

Ввод наружных кабелей в здание ЦРМ предусмотрен через кирпичную стену с защитой стальным уголком.

### 8.7. Радификация

Радификация осуществляется от районной радиотрансляционной сети Министерства связи СССР по техническим условиям, выданным местными органами связи.

Ввод наружной сети радиораздачи в здание предусмотрен на крыш, устанавливаемые на наружной кирпичной стене здания на атм. 8100

Абонентский трансформатор ТЯГ-10м устанавливается на внутренней стене здания акала ввода наружной сети радиораздачи внутри здания выполняется проводом марки ППЖ2\*1,2 скрыто под слоем штукатурки с установкой ответвительных и ограничительных коробок и радиорозеток.

В помещениях участков проведения технического обслуживания и ремонтно-монтажном устанавливаются абонентские громкоговорители мощностью 0,15 ВА.

ТП 816-246 -ПЗ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражами для вояжит в парком 50 трактороб			
Изм. лист	Исполн.	Подпись	Дата
Ст. техн.	Губин	Л.С.	12.07.77
Дир. з/д	Усоров	Л.С.	12.07.77
Л. спец.	Сидоров	Л.С.	12.07.77
Навигат.	Кутин	Л.С.	12.07.77
МП	Губин	Л.С.	12.07.77
И.контр.	Матросов	Л.С.	12.07.77
Лит.	Лист	Источ.	
	Р	9	
Пояснительная записка (продолжение)			МСС ССР ЦИТЭПсельхозпром г. Уланово

## 2. Автоматизация и КИП

Проект предусматривается автоматизация приточных установок П1-П8, отопительно-вентиляционных агрегатов А01 и А02, управление двигателем устройства для переключения машин, контроль температуры и давления прямой и обратной воды в тепловых узлах.

### 2.1. Автоматизация приточных установок П3, П4, П7.

Схему автоматизации предусматривается:

- поддержание заданной температуры приточного воздуха путем воздействия регулятора температуры, датчик которого установлен в воздуховоде, на исполнительный механизм регулирующего клапана, установленного на трубопроводе обратного теплоносителя;

- защита калориферов от замораживания:

а) при остановленной приточной установке при достижении температуры воздуха перед калорифером ниже +3°C, терморегулятор дает импульс на полное открытие регулирующего клапана на теплоносителе; при достижении температуры до +5°C клапан закрывается;

б) при работающей приточной установке при понижении температуры обратного теплоносителя до +30°C терморегулятор дает импульс на отключение двигателя вентилятора приточной установки и полное открытие клапана на теплоносителе;

- автоматическое отключение двигателя вентилятора приточной установки при возникновении пожара;

- контроль температуры наружного воздуха, прямой и обратной воды, температуры приточного воздуха;

- звуковую сигнализацию аварийного останова;

- управление двигателем приточного вентилятора производится со щита автоматизации, установленного в помещении венткамеры.

### 2.2. Автоматизация приточной установки П8.

Схема автоматизации предусматривает защиту калорифера от замораживания. При достижении температуры воды обратного теплоносителя +30°C приточный вентилятор отключается и подается аварийный звуковой сигнал.

При возникновении пожара автоматически отключается электродвигатель вентилятора приточной установки. Управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

### 2.3. Автоматизация приточных установок П1, 2, П5, 6

Схема автоматизации предусматривает:

а) автоматический ввод резервного вентилятора при выходе рабочего вентилятора из строя;

б) управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

### 2.4. Автоматизация отопительно-вентиляционных агрегатов А01, А02

Схема автоматизации предусматривает:

а) автоматическое поддержание температуры воздуха в помещении станки автоматией путем включения и отключения электродвигателя вентилятора;

б) автоматический останов отопительно-вентиляционных агрегатов при возникновении пожара;

в) управление электродвигателем вентилятора производится кнопками, установленными по месту.

### 2.5. Управление зарядным устройством и двигателем устройства для переключения машин.

Проект предусмотрено двукратное выжатием установкой БТ устройства для зарядки аккумуляторов.

Проект предусмотрено управление электродвигателем устройства для переключения машин. При нажатии на кнопку работает электродвигатель устройства для переключения машин, сопровождаемый звуковой сигнализацией.

### 2.6. Пожарная сигнализация

Проект пожарной сигнализации выполнен на основании перечня утвержденного МСХ СССР и предусматривает устройство пожарной сигнализации с установкой концентратора «Консар-Сигнал-12АН».

При возникновении пожара в защищаемых помещениях от повышения температуры срабатывают пожарные извещатели типа ДЛД или ДЛС-038, в результате чего на концентратор «Консар-Сигнал-12АН» поступает сигнал тревоги.

Электронитание «Консар-Сигнал-12АН» предусмотрено от двух независимых источников электроэнергии.

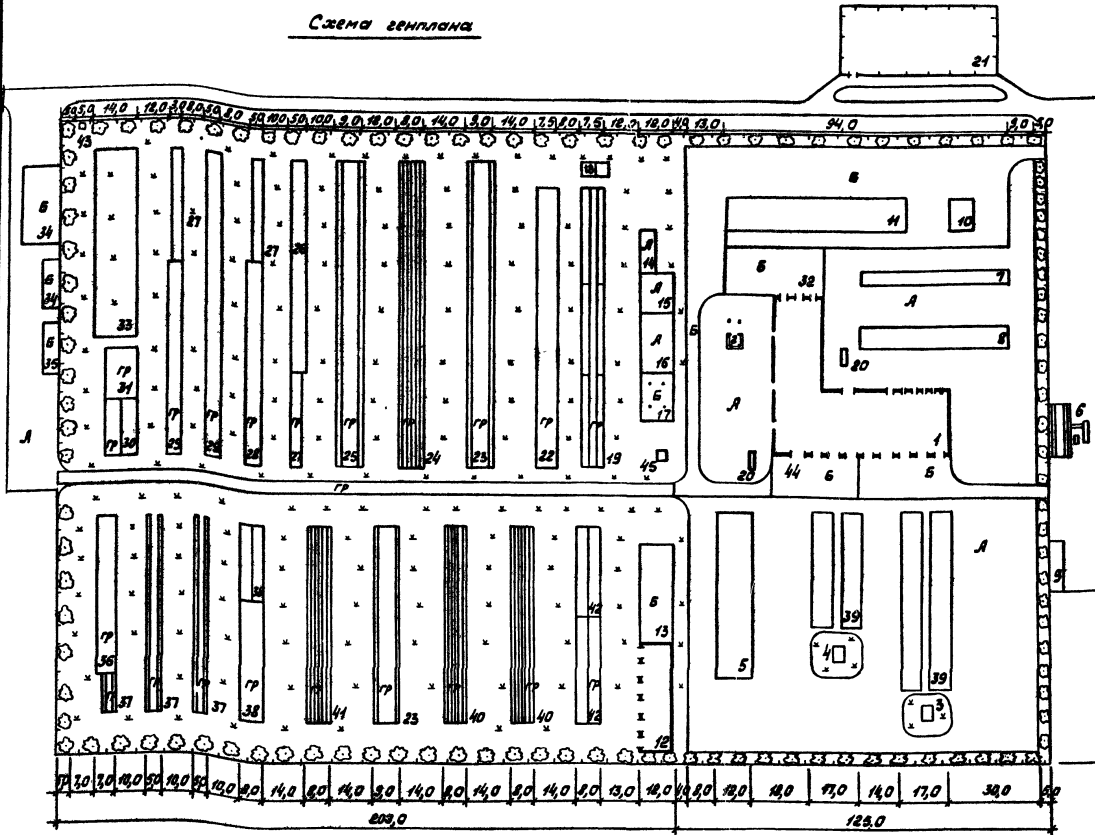
Электроработы к пожарным извещателям ДЛД выполнены прокладкой ТРВг-0,5 по покрытию и стенам защищаемых помещений. Прокладка проводов через стены выполняется в стальных трубах. Электроработы к извещателям ДЛС-038 выполнены прокладкой ПВ1-4,5 в стальных водопроводных трубах.

### Технико-экономические показатели

Наименование	Рабочие чертежи	Технический проект
Годовой выпуск продукции:		
условных Renault	165	165
в действующих оптовых ценах, тыс. рубл.	878,49	874,6
Себестоимость продукции, тыс. рубл.	311,48	235,0
Прибыль, тыс. рубл.	63,74	109,6
Именная стоимость строительства, тыс. рубл.	290,74	338,5
в том числе: строительно-монтажных работ	225,29	274,8
оборудования	66,45	63,7
Количество работающих, чел.:		
в том числе: рабочих	64	61
Годовое потребление		
воды, м <sup>3</sup>	3553	6028
тепла, Г кал	1263	1072
электроэнергия, кВтч	426,4	340,0
Строительный объем, м <sup>3</sup>	15416	16093,5
Площадь застройки, м <sup>2</sup>	2083	2133,8
Общая площадь, м <sup>2</sup>	2388	2376
Затраты производительности на 1 рубл. продукции, рубл.	0,88	0,88
Экономическая эффективность капиталовложений, %	21,9	32,3
Годовая выработка на 1 работающего, тыс. рубл.	5,86	5,65
в том числе на 1 рабочего	6,47	0,39
Затраты труда на годовую объем продукции, чел.ч	48808,6	48808,6
Годовой выпуск продукции на 1 рубл. капиталовложений, рубл.	1,29	1,01
Удельные капиталовложения рубл.		
на 1 условной Renault	1784	2076,7
на 1000 рубл. продукции	775	982,1
Срок окупаемости капиталовложений, лет	4,5	3,9

		ТП 815-245		-П3	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Лист	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для колесной техники в парке тракторов	
Ст. техн.	Исполн.	ДЛС	Лист	Лист	
Р	10				
Классификация	Содержание	Лист	Лист	Паспортная записка (окончание)	
Метод	Классиф.	Лист	Лист	МХ СССР	
Год	Год	Лист	Лист	Центральная ремонтная мастерская	
М. директор	Лист	Лист	Лист	Фармат 887	

Схема генплана



№ по значению	Наименование зданий (сооружений)	Координаты угла строительной сетки	Примечание
11	Мощадак стойки тракторов с шибыми кыны тракторами		
12	Сараи на 6 комбайнов		877-189
13	Площадка для комбайнов		
14	Площадка хранения пиломатериалов		
15	Площадка для утиля		
16	Площадка для разборки списанных машин		
17	Площадка для регулировки и разгрузки на сельхозмашины		
18	Зеткава для пауэрки и разгрузки		
19	Площадка для хранения пильных дисков, бензопил и цепных пил		
20	Грузостойник с бензоуловителем		
21	Чертежклав. Улит для колхозов совхозов		704-1-100
22	Площадка для хранения валочных и подборщиков		
23	Площадка для комбайнов зерновых		
24	Площадка для жаток комбайнов		
25	Площадка для комбайнов специальных		
26	Площадка резервная		
27	Площадки для хранения баран, забойных дисков		
28	Площадка для хранения катков и матов		
29	Площадки для хранения лучильников		
30	Площадка для хранения пауэрчиков		
31	Площадка для хранения землеройных и мелиоративных машин		
32	Площадка стойки тракторов, вышедших из ремонта		
33	Площадка для хранения тракторов колесных		
34	Площадки для мойки и очистки машин		
35	Площадка для осадки машин сжатых бездушем и замены масел		
36	Площадка для хранения сцепок		
37	Площадка для хранения катков и забойных дисков		
38	Площадки для хранения плугов навесных и прицепных		
39	Площадка открытой стоянки автомобилей		
40	Площадки для хранения моток велок		
41	Площадка для хранения севек и самонапол		
42	Площадка для хранения граблей и косилки		
43	Уборная на 6 свек		8432
44	Площадка стойки тракторов, вышедших из ремонта		
45	Трансформаторная подстанция		

Экспликация зданий и сооружений

№ по значению	Наименование зданий (сооружений)	Координаты угла строительной сетки	Примечание
1	Центральная ремонтная мастерская в блоке сараев для хозяйства с парком 50 тракт		
2	Навес для регулировки машин с самообслуживанием		816-181
3	Мощадак для хранения сельхозмаши		503-188
4	Мощадак для хранения сельхозмаши		503-188
5	Площадка для прицепов		
6	Площадка для мойки машин обратных		816-173
7	Разборная площадка для одновременного обслуживания 6-8 машин		
8	Площадка для стойки агрегатов с колесными тракторами		
9	Площадка для стойки шного транспорта		
10	Площадка для регулировки сцеп машин		

Условные обозначения

- Покрyтие асфальтобетонное
- Покрyтие из оптимально-равной смеси
- Покрyтие бетонное

1. Условные обозначения приняты в соответствии СН 480-74 раздел 2.  
в. Размеры даны в метрах.

Лист		№ документа		Дата		Итого	
Лист	№ документа	Дата	Итого	Лист	№ документа	Дата	Итого
Р	11						
М.С.С.С.Р.				М.С.С.С.Р.			
Схема генплана				Цит. в альбоме			
И. Уткин				И. Уткин			

Львабам 1  
Типовой проект 816-246

**Ведомость чертежей основного комплекта ТХ**

№ п/п	Лист	Наименование	Примеч.
221	1	Общие данные	
222	7	Спецификация	
223	8	План на опп. в 200% устано. вкл. техназнач. чертежа оборудования	
224	9	План разработки трубопроводов свечных и отработанных масел	
225	10	Схема разработки трубопроводов обожги и отработанных масел	
226	11	План разработки трубопроводов сжатого воздуха	
227	12	Схема разработки трубопроводов сжатого воздуха	
228	13,14	Чертеж вкл. для перемены тр. тракторов ОП-13Б, монтажный чертеж, спецификации	

**Ведомость основных комплектов**

Обозначение	Наименование	Примеч.
-ПЗ	Пояснительная записка	Львабам 1
-ТХ	Технивоические решения	То же
-АР	Архитектурно-строительные решения	"
-КЖ	Конструкции железобетонные	"
-ВК	Внутренние водопроводы канализация	Львабам 2
-ОВ	Отопление и вентиляция	То же
-ЭЛ	Электротехническая часть	"
-АВ	Автоматизация	"
-УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	"
	Нестандартизированное оборудование	Львабам 4
-С	Заказные спецификации	Львабам 5
-СМ	Сметы	Львабам 6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Главный инженер проекта *В.И. Гусев*

**Ведомость примененных и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Чертежи нестандартизированного оборудования разрабатываемые ГИСНИТИ. Москва	
ОРГ-1468-18-540	Ванна для охлаждения деталей	
ОРГ-1468-01-080А	Стеллаж монтажный металлический	
ОРГ-1598	Кантейнер для выбраковки деталей	
ОРГ-1468-03-350	Подставка для агрегатов	
ОРГ-70-7878-1004	Передвижная тележка для хранения инструментов	
ОРГ-1468-05-230А	Стеллаж для хранения деталей	
ОРГ-1468-05-440А	Стеллаж для шатунов в сборе с поршнями	
ОРГ-2160	Подставка для блока цилиндров двигателя	
	Паспорта нестандартизированного оборудования разрабатываемые Гипроавтотрансом	
	Львабам, г. Москва 1975г.	
2254А	Бак бензозаправки точный	
П-206	Тележка для транспортировки и разлива кислоты	
	Чертежи нестандартизированного оборудования атанций тепличного оборудования автомобилей, разработанные ГИСНИТИ. Львабам, части I, II, III	
	Москва 1976г.	
5101.000	Верстак слесарный. Часть I	
5102.000	Верстак для ремонта шин. Часть I	
5103.000	Верстак для ремонта топливной аппаратуры. Часть I	
5105.000	Верстак жестяницкий. Часть I	
5109.000	Стеллаж для верстаков деталей. Часть I	

Обозначение	Наименование	Примеч.
5113.000	Стеллаж для передних и задних мастоб автомобилей. Часть II	
5114.000	Стеллаж для рифельных направляющих и шаровых валов. Часть II	
5120.000	Стеллаж для автомобильных покрышек. Часть II	
5123.000	Стеллаж для хранения аккумуляторов. Часть III	
5125.000	Шкаф для хранения красок и кистей. Часть III	
5126.000	Шкаф для инструментов и мажорных принадлежностей. Часть III	
5127.000	Шкаф для баллонов с кислородом. Часть III	
5132.000	Вешалка для камер. Часть III	
5134.000	Ларь для кузнечных инструментов. Часть II	
5189.000	Ящик для песка. Часть II	
5137.000	Ванна для проверки камер автомобильных шин. Часть II	
5143.000	Подставка под оборудование. Часть II	
5162.000	Секция стеллажа. Часть III	
5163.000	Секция стеллажа. Часть III	
5164.000	Секция стеллажа. Часть III	
8072.000А	Веренка слесарная. Часть III	

ТП 816-246 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5  
взроскам для обслуживания парком 50 тракторов

Инженер	Лейб	Иван	Лит.	Лист	Листов
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.	Р.И.И.
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.
М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.	Т.И.И.
К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.	К.И.И.

Общие данные

макс. ссэр  
ЦУПЭП сельхозтам  
в Иваново

Листов 1

Таблицы проект 818-246

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Пункт хранения и отпуща масла		
1	5100.000	Бак для масла Емк. 20л.	4	
2		Насосная установка 3106Б, Габ.разм.: 180x180x180	2	№1, табл.
3		Насос шестеренный ш-25-1.4/16Б Прозвб. 1.4м <sup>3</sup> /ч, Габ.разм.: 531x302x265	1	№1, табл.
4		Молараздаточный насос Дозатор ДЗ-1549 Прозвб. Дн 6 л/мин.	1	№1, табл.
5		Насос ручной тарельчатый БК-4, Прозвб. Дн-50 л/мин.	4	№1, табл.
		Щитовая установка		
8	5137.000	Ванна для проверки камер, Габ.разм.: 1250x x600x80	1	
9		Электровулканизатор ПШ-532, Габ.разм.: 350x320x650	1	№0, табл.
10	5102.000	Верстак для ремонта шин, Габ.разм.: 1850x550x1600	1	
11		Машина электрошлифовальная с выжим выжим 162-6103, Дном. кр. 125-200мм	1	№0, табл.
12		Набор инструмента для шиномонтажа 8209	1	№1, табл.
13	5132.000	Лестница для камер настенная		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
14	5143.000	Габ.разм.: 1500x450x450 Полка под обору- дование Габ.разм.: 820x700x830	1	
		Участок ремонта и регулировки топливной аппаратуры.		
17		Стенд универсальный для испытания топливобудущей аппаратуры КИ-921М, Габ. разм.: 1100x600x1620	1	№3, табл.
17		Набор инструмента для стенда КИ-921М	1	№1, табл.
18		Ванна масляная пере- бужная ДМ-1316, Габ. разм.: 1250x520x950	1	
19	5103.000	Емк. 150л.	1	
		Верстак для ремонта топливной аппаратуры Габ.разм.: 1250x780x x1100	1	
20		Стеллаж для хранения топливной аппаратуры СО-1607, Габ.разм. 300x350x2000	1	
21		Стенд универсальный для испытания масляных насосов и фильтров вывешен- ных КИ-5278, Габ. разм.: 1000x800x1800	1	№1, табл.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Слесарно-механическая участок		
23		Станок токарно-винто- резный 16К20 Новый Дном. 1230мм, Габ.разм. 250x1130x1500	1	№0, табл.
24		Комбинированный станок 1136, Габ.разм.: 2700x1100	1	№0, табл.
25		Верстак слесарный 3010М Габ.разм.: 1250x780x1330	1	
26		Тумбочка для инструментов 511.000, Габ.разм.: 650x500x1100	1	
27		Станок вертикальный- оборачиваемый 2Н12Б, Габ. разм.: 1130x1820x2320, Габ.разм. 1130x1820x2320, Габ.разм.	1	№2, табл.
28		Машина электрошлифовальная с выжим 162-6103, Дном. кр. 125-200мм	1	№0, табл.
29		Электровертикальный станок на 13-1012, Дном. об. 15мм	1	№0, табл.
30		Станок настольно-обор- ачиваемый КС-12А, Новое Дном. об. 12мм, Габ.разм.: 700x800	1	№0, табл.
31		Оборудование шиномонтажное Станок 38634, Габ.разм.: 1000x620x1830	1	№0, табл.
31		Станок для шлифовки шины 3МГ-900 с электроинструментальной станку 38634, Габ.разм.: 700x700x1535	1	№1, табл.

Ив. Котляков, лист 1 из 2

Лит. Лист				Листов	
ТП 818-246 - ТХ					
Центральная ремонтная мастерская в блоке с ворочком для хозяйства с парком 30 тракторов					
Исполн. А.И. Котляков			Проверил А.И. Котляков		
Инженер А.И. Котляков			Инженер А.И. Котляков		
Машинист А.И. Котляков			Машинист А.И. Котляков		
ГМП А.И. Котляков			ГМП А.И. Котляков		
Инженер А.И. Котляков			Инженер А.И. Котляков		
16349-01 16			Капирвал Ш-		
			Форм. 11 25		

Альбом 1  
Тулавоу проект 816-246

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Квадратный участок		
		34		Малый пневматический МН129А Габ.разм.: 1100x1100	1	№-7,5кВт
		35		Ванн. пневматический с электр. приво-дом на газе 5903-26 Габ.разм.: 482x488x845	1	№-0,2кВт
		36		Нажницы электрические НЭ-3403 Наиб. толщина раз- реза листа 2,5мм	1	На черт. не показаны №-0,25кВт
		37		Ванна для мойки деталей ДПГ-162-11-510 Габ.разм.: 600x1100x300	1	
		38		Наждачная 1210-4101.12Т1138-15	1	
		39	5105.000	Верстак железный Габ.разм.: 1800x1000x130	1	
		40	5134.000	Ларь для кузнечного инструмента Габ.разм.: 1000x500x850	1	
		41	5133.000	Ящик для челя и легка Габ.разм.: 500x500x1000	2	
		42		Нажницы рычажные №-970. Толщина разреза ного листа 3мм, фр.-20мм	1	
		43	ВШР.00.00.000	Вытяжной шкаф для распылки радиаторов. Габ.разм.: 1280x925x2580	1	
		45	5154.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x600x600	1	
		46	5153.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x400x600	1	
		47	5152.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x300x600	1	
		48	5157.000	Сварочный участок Щит для сварочных работ. Габ.разм.: 1600x500x1800	3	
		49		Стол для электросвароч- ных работ ОКС-7523. Габ.разм.: 1100x750x650	1	
		50		Преобразователь свароч- ный ОПР-300-242. Габ.разм.: 1015x390x800	1	№-16кВт

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		51		Трансформатор свароч- ный передвижной ТД-300-42 Габ.разм.: 640x490x715	1	№-18,4кВт
		52		Шкаф для баллонов ски- елародом 5127.000. Габ.разм.: 1600x400x1905	1	
		53		Тележка для перевозки агрегатов узлов ОП-330 Габ.разм.: 1210x800x440	1	
		53а	5151.000	Приспособление для пере- возки баллонов Участок в на чертеже не показан № ОП-330	1	
		54		Участок ремонтаселсов хозяйственных машин и оборудования жилищно- коммунального хозяйства		
		55	5101.000	Верстак слесарный. Габ.разм.: 1250x750x1330	2	
		54		Индикатор производствен- ности вакуумных на- сосов КН-4840. Габ.разм.: 425x180x150	1	На черт. не показан
		55		Стенд для заправки обкатки малитки комбайнов СК-3 СК-4 ОПР-2945. Габ.разм.: 830x670x1900	1	№-10кВт
		56		Приспособление для ремонта и сборки дисковых сапных ПТ-846-6-10	1	На черт. не показан
		57		Приспособление для пере- кивки сегментов на за- вках комбайнов в полевых условиях ОПР-1785М	1	На черт. не показан
		58		Стенд для заточки лезвий сельскохозяйст. ОПР-3562. Габ.разм.: 810x675x1200	1	№-16кВт
		59		Кран подвесной ручной 0,5-5,1-4,5 ГОСТ 7413-69	1	№-1,2кВт
		31		Оборудочно-шиповальный ст-х 35634. Дим. кр. 400мм. Габ.разм.: 1000x665x1230	1	№-4,6кВт
		31а		Становка выключателя соединяющая 31а-200к оборудованно- шповальному станку 35634	1	№-1,5кВт

Вид	Материал	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Участок текущего ремон- та силового и электро- технического оборудования		
		61		Компрессор ГСВ-0,6/12 Модель 155-285. Габ.разм.: 1780x560x1300	1	№-0,5кВт
		62		Стенд универсальный ком- плектно-испытательный для проверки электрооб- орудования КИ-3678СМ Произвед. кол. 0-300; предель- ная сила тока 5-0-50; 30-0-300. Габ.разм.: 185x185x1545	1	№-2,2кВт
		63		Трансформатор для пай- ки медных проводов ПСЗ-25 Габ.разм.: 400x500x500	1	№-3,0кВт
		25	5101.000	Верстак слесарный Габ.разм.: 1250x750x1330	2	
		30		Настояно-сверлильный станок НС-12Н. Дим. 6,12мм Габ.разм.: 700x360x825	1	№-0,6кВт
		64		Стол монтажный металл- лический ОПР-1468-01-001 Габ.разм.: 1200x800x600	1	
		45	5154.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x600x600	1	
		46	5153.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x400x600	1	
		47	5152.000	Секция стеллажа. Габ.разм.: 1500x300x600	1	

ТТ 816-246 Т.Х

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5  
взрослом для хозяйств с парком 50 тракторов

Исполн. И.В.Кучин	Изд. 1	Лист	3
Сп. инж. В.А.Королев	Изд. 2	Лист	3
Рис. 22. С.И.Варламов	Изд. 3	Лист	3
Инж. С.И.Семилетов	Изд. 4	Лист	3
Инж. В.И.Ткачев	Изд. 5	Лист	3
Инж. Г.И.Левин	Изд. 6	Лист	3
Инж. И.А.Матросов	Изд. 7	Лист	3

Мех. ССР  
ЦУТЭП сельхозпром  
г. Ульяновска

16387-01 17 Капира Вал Ульянова Формат 22Г

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
10		Ванна для нагрева подшипников и расточивания деталей		
11		Машина автотрошкоро-валяющая с шибком валом	1	№3,0 кВт
65		Кантвейпер для выработки новых деталей ОПГ-1598	1	№4,8 кВт
66		Кран канально-лабораторный ОПГ-1153. Эрвз.	1	
		а.б.т. вылет стрелы 2000мм	1	№4,8 кВт
		Участок зарядки и хранения аккумуляторов		
14	5143.000	Палатка под оборудование	1	
70		Щит зарядный ОПГ-2258-ГАСНИИ. Макс. ток зарядки 11-20 макс. ток лампы А-14	1	№6 кВт
71		Станок отсосом вазулицы ОПГ-2241. Габ. размер: 1154x880x1350	1	
72	5123.000	Стеллаж для хранения аккумуляторных батарей	1	
73		Тележка для перевозки аккумуляторных батарей	1	
74		Комплект приборов и инструментов для технического обслуживания аккумуляторных батарей Э-401	1	На чертеже не показан
		Кислотная		
14	5143.000	Палатка под оборудование		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
77		Дистиллятор Д-4. Произв. ЧМН. Габ. разм.: 300x200x100	1	№3,6 кВт
78	ШЭ. 00. 000	Щиток для хранения электралита. Габ. разм.: 440x540x1170 мм	1	
79		Ванна для приготовления электралита 2252. Габ. разм.: 740x304x500	1	
80		Тележка для транспортировки и разлива кислоты П-206. Габ. разм.: 1420x1760x765	1	
81		Ремонтно-монтажный участок		
		Тележка для транспортировки разборки и сборки жаток ОПГ-6100. Габ. разм.: 1900x1700x800	1	
82		Стенд для разборки и сборки кареток подвески тракторов Д-54, Т-75 Т-74, ДТ-75 ОПГ-1402М	1	№2,5 кВт
83		Стенд для монтажа и демонтажа шин колес с латексом ободом ДШ-7004 для колес с ободом ГДМ16	1	№2,8 кВт
84		Комплект универсальных съёмников и приспособлений для разборки и сборки узлов автомобилей		На чертеже не показан
85		Демкрат гаражный гидравлический П-304	1	
86	5146.000	Стеллаж для аккумуляторов	1	
87	6126.000	Щиток для инструмента	1	
25	5101.000	Верстак слесарный	4	
45	5154.000	Секция стеллажа	1	
46	5153.000	Секция стеллажа	1	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
47	5152.000	Секция стеллажа	1	
88	ОПГ-1468-03-850	Палатка для аккумуляторов	1	
53		Тележка для перевозки аккумуляторов	2	
89		Устройство для перемещения машин в даль	1	монтажный чертёж см. 71-13 71-14
90		Тяжки слесарные	12	№1,7 кВт
91		Кран подвесной 3,2-10,2-9,0-6,0-3,80 ГОСТ 7890-73	1	№1,5 кВт
92		Наконечник с манометром для гидравлического шланга М-ННПТ-У58М 2	2	№1 черт. не показан
93		Пресс гидравлический КСМЗ Усилие 10т.с.	1	
94		Тележка для снятия и установки колес грузовых автомобилей ИММ. Габ. разм.: 935x1236x898	1	
95		Участок текущего ремонта автотракторных двигателей		
		Станок для притирки клапанов тракторных и автотракторных двигателей ОПГ-1841А. Габ. разм.: 1840x640x1540	1	№1,7 кВт

ТП 816-246 -7Х

Центральная ремонтная мастерская в блоке с верстаком для хвостика с парком 50 тракторов

Лит. Лист Листов

р 4

Маск 000Р

Цит. Пользователю в Иваново

16397-01 8

Капировал Ц.

Формат 22Г



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
18		Ванна моечная передвижная ДМ-1316. Емк. 150 л. Габ. разм.: 1250x620x960	1	
97		Стенд универсальный для сборки тракторных и автомобильных двигателей ДПР-989. Габ. разм.: 1500x1500x825	1	
98		Станок для шлифовки фрасок клапанов и торцов сферических клапанов ЦКБ-Р-108. Габ. разм.: 825x495x445	1	№-0,39 кВт
25	5101.000	Верстак слесарный. Габ. разм.: 1250x750x1330	1	
		Разборочно-мочный и дефектовочный участок		
100	5109.000	Стел для дефектовки деталей. Габ. разм.: 1250x750x650	1	
101		Установка для промывки системы смазки двигателя тракторам ДМ-277А. Произв. 35 л/мин. Габ. разм.: 2250x780x800	1	№-8 кВт
102		Моечная машина ДМ-947Н. Время промывки 10-12 мин. Габ. разм.: 1700x2400x1950	1	№-8,5 кВт
18		Ванна моечная передвижная ДМ-1316. Емк. 150 л. Габ. разм.: 1250x620x960	1	
		Участок наружной мойки		
104		Водоструйная очистительная машина быскорота		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Давление ДМ-5285. Давление 20...45 кг/см <sup>2</sup> . Габ. разм.: 1250x950x1300	1	№-3,4 кВт
		Участок диагностики машин		
105		Инструменты, большой набор	2	на черт.
106		Установка для диагностирования тракторов КН-4935.	1	№-55 кВт
107		Пульт управления	1	
108		Балансирная электромашина на ЯКБ 82-4	1	
109		Реостат жидкостный. Габ. разм.: 1070x970	1	
110		Комплект оборудования стационарного поста диагностики тракторов КН-5308А.	2	
111		Шкаф для диагностических приборов 5308.100.5308.200	2	
112		Верстак специальный с приставкой	1	
113		Комплект приборов и приспособлений	1	на черт. лавкам
30		Настольно-сверлильный станок НС-12Н. Диаметр сверл 12 мм	1	№-2,0 кВт
108		Установка для мойки деталей ДПР-4990. Габ. разм.: 1000x800x1000	1	№-3,72 кВт
109		Гидродинамический насос передвижной с электроприводом 390 л. Произв. 220 л/мин. Габ. разм.: 690x380x690	1	№-0,6 кВт
110		Маслоприемный бак 133 л. Произв. 3 л/мин. Емк. 22 л. Габ. разм.: 400x400x400	1	
111		Бак для заправки тормозной жидкостью 326 л. Емк. 10 л. Габ. разм.: 204x270x380	1	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
112	5139.000	Личик для песка. Габ. разм.: 500x500x1000	1	
45	5154.000	Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x600x600	1	
46	5153.000	Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x400x600	1	
47	5152.000	Секция стеллажа. Габ. разм.: 1500x300x600	1	
25	5101.000	Верстак слесарный. Габ. разм.: 1250x750x1330	1	
113		Кран подвесной электрический 3,2-4,2-3,0-6,0-380 ГОСТ 7890-73	1	№-5,7 кВт
		Участок испытания и рециркуляции двигателей		
115		Стенд автоматич.-тормозной КН-13638. Габ. разм.: 5750x5440	1	№-40 кВт
116		Реостат 1363.02.000	1	
117		Электрошкаф 1363.03.000	1	
118	5111.00.000	Тягачка для узкоколейного пути. Загрузка 2 т. с	1	
117		Таль электрическая ТЭ 200-5Н.80 ГОСТ 22584-77	1	№-3,4 кВт
		Участок проведения технических обследований		
119		Каналок маслораздаточная 357М3. Произв. 2 л/мин. Габ. разм.: 226x300x1200	2	

Уч. № 104/1. Метр и Весы

**ТТ 815-245 -ТХ**

Центральная ремонтная мастерская в блоке С  
Завхозом для хозяйства в парком 50 тракторов

Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата
Служба	Ремонтная	Р	5
Служба	Служба	Мех	СБСР
Служба	Служба	ЦУТЭП	сельхозпром
Служба	Служба	Спецификация (продолжение)	2. Итого



Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
30		Настольно-сверлильный станок ИС-12Н. Д.уам.св. 42мм. Габ.разм.:700х360х225	1 №-06кВт
108		Машинная установка ОП-1290 ГСНТИ. Габ.разм.:1000х1100	1 №-3,78кВт
61		Компрессор ГСВ-0,6/12 Модель 155-205. Габ.разм.: 1786 х 560 х 1300	1 №-5,5кВт
109		Дополнительная установка с электродом 390м. Произв. 220м/мин. Габ.разм.: 690х380х690	1 №-06кВт
110		Маслоотделочный бак 1Э3М. Произв. ЗИ/мин. Габ.разм.: 460х380х900	1
111		Бак для заправки тормозной жидкостью 326м. Емк. 22л. Габ.разм.: 280х270х300	1
120		Подъемник канальный передвижной гидравлический П-113 Груз 4т. Габ.разм.:1900х600х1075	2
121		Воронка сливная 8912.00А. Габ.разм.:200х250х660	4
	на черт. не показан	Инструмент малый набор*	1
122		Гайковерт для жесткой резки автомобиль И-303М. Габ.разм.: 1120х975х1055	1 №-06кВт
123		Передвижная тележка для хранения инструмента ОП-70-78Т-100Н. Грузоподъемн. Габ.разм.:670х450х935	1
85		Демпфер гидравлический гаражный П-304. Груз 6т. Габ.разм.: 1630х430х1320	1
25		Верстак слесарный 5101.000. Габ.разм.:1250х750х1330	2
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.:1500х600х600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.:1500х400х600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.:1500х300х600	2

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
125		Габ.разм.:1500х300х600	2
		Кран портальный 2.0-10.2-9-6-380 Гост 7890-73	1 №-3,9кВт
126		Участок заправки, обкатки и чистки пневматических частей после обкатки	2
	Земля в-длина 8м 30см х 1	Бак бензозаправочный 2254А. Габ.разм.:1500х520х380	2
127		Отделение хранения лакокрасочных камер, технической резины и изоляционных материалов	2
128		Стеллаж для автомобильных покрышек двухъярусный 5120.000. Габ.разм.: 2150х800х1800	2
13		Вешалка для камер настенная 5132.000. Габ.разм.: 1500 х 450	1
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.: 1500 х 600 х 600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.: 1500 х 400 х 600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.: 1500 х 300 х 600	2
129		Инструментально-раздаточная кладовая	2
87		Стеллаж для хранения деталей ОП-1468-05-230А	2
131		Шкаф для инструмента 5126.000. Габ.разм.:1600х300х1900	2
132		Стал одноцимбовый 603А. Габ.разм.:1200х700х730	1 Покупн.
125		Отделение хранения чалов и агрегатов	2
86		Кран портальный 2-102-9-6310 Гост 7890-73	1 №-3,9кВт
86		Стеллаж для двигателей 5146.000. Габ.разм.:1220х900х2800	3
132		Таль 7920-3Н.00 Гост 22534-77	1 №-3,4кВт

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
134		Стеллаж для передних и задних мостов автомашин 5113.000. Габ.разм.: 1800х1000х2060	2
135		Стеллаж для рывковых устройств и карданных валов 5114.000. Габ.разм.:1515х765х1200	2
45		Секция стеллажа 5151.000. Габ.разм.: 1500 х 600 х 600	2
46		Секция стеллажа 5153.000. Габ.разм.: 1500 х 400 х 600	2
47		Секция стеллажа 5152.000. Габ.разм.: 1500 х 300 х 600	2
136		Стеллаж для шатунов в сборе с партиями ОП-1468-05-1400	1
137		Подставка для блоков цилиндров двигателей Д-54. Д-40. СМД-14. ЦРГ-2160. Габ.разм.:1400х880х520	1
88		Подставка для агрегатов ОП-1468-03-350. Габ.разм.: 2000х500х150	1
		Отделение хранения цветных металлов, электрооборудования, защитных средств	2
		резина-автомобильных материалов, автотракторного электрооборудования, текстильных и других изделий	2
		Стеллаж каркасный 1692. Габ.разм.: 5400х765х2400	5

ТП 816-246 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств Старом 50 трактор

Изм. лист	№ докум.	Дата	Лист
Служ. Ведущий	О.В.Е.Г.		6
Рис. ер. Ведущий	С.И.С.		6
Ин. спец. Ведущий	С.И.С.		6
Нач. отд. Ведущий	С.И.С.		6
Г.И.П. Ведущий	С.И.С.		6
И. инж. Ведущий	С.И.С.		6

Мех СССР  
ЦУТЭПсельхозпром  
г.Иваново  
Формат 22г

Листы 1

Титоловой проект 816-246

№	Код	Наименование	Наименование	Код	Примеч.
			Отделение хранения		
			излов агрегатов и борны		
			Добавки жиботтавод		
			чварих овары		
38	07Г-1468-03-350	Подставка для агрегатов	07Г-1468-03-350, таб.разм.: 2000x500x500	2	
			Отделение хранения		
			электродвигателей и		
			лабельных изделий		
40		Стеллаж парусный 1632	Таб.разм.: 3760x600x2400	3	
			Отделение хранения		
			кислот, щелочей и аккумуляторов		
72	5123.000	Стеллаж для хранения	аккумуляторных батарей, таб.разм.: 2210x870x1200	2	
81	07Г-1468-03-350	Подставка для агрегатов	таб.разм.: 2000x500x	1	
73		Тележка для перевозки	аккумуляторных батарей	1	
			07Г-683М, таб.разм.: 900x600x	1	
			Отделение хранения		
			красок и химикатов		
45	5154.000	Секция стеллажа	Таб.разм.: 1500x600x600	2	
46	5153.000	Секция стеллажа			

№	Код	Наименование	Наименование	Код	Примеч.
			Таб.разм.: 1500x400x600	2	
97	5152.000	Секция стеллажа	Таб.разм.: 1500x300x600	2	
104	5145.000	Шкаф для проски и выскы	Таб.разм.: 1600x600x1900	1	
			Отделение хранения		
			использованных батарей		
52	5127.000	Шкаф для батарей	Таб.разм.: 1600x400x1905	2	

Копировать листы и фото

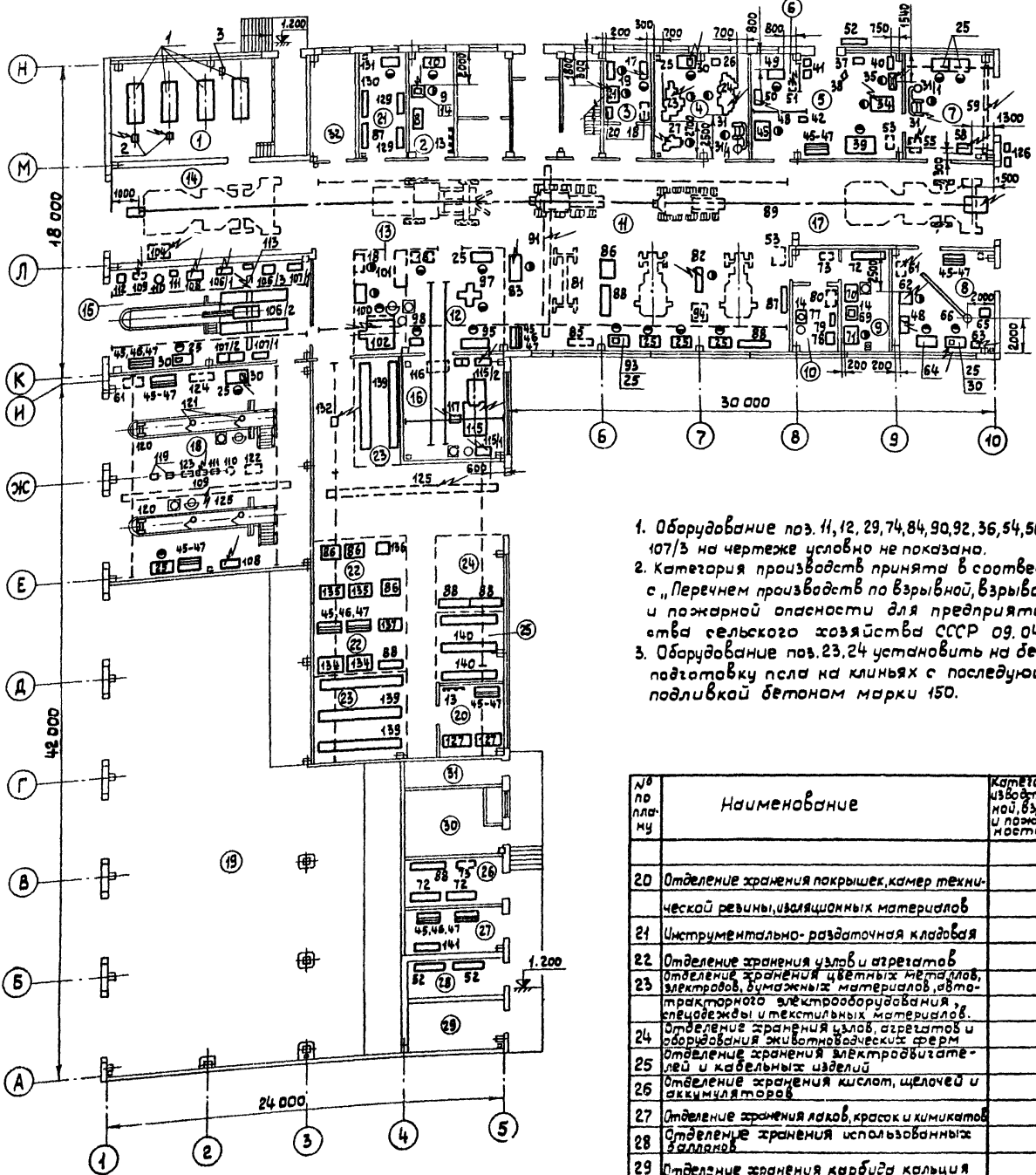
**ТН 816-246 -ТХ**

Центральная ремонтная мастерская Восточного филиала с. пароском для обслуживания машин 58 троллейбров

Имя	Инициалы	Фамилия	Дата
С.И.И.	В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р	7	История	

Инициализация (окончание) ИТЭЛС селуш программ в ИВаново

16337-01 21 Копировал ИИ-Формат 2ЕГ



Условные обозначения:

- ① — номер участка
- ⊙ — рабочее место
- — передвижной оборуд.
- - - граница участка
- — подвод холодной воды
- ⊖ — отвод в канализацию
- ☒ — местный вентиляционный отсос
- ⚡ — потребитель эл. энергии

1. Оборудование поз. 11, 12, 29, 74, 84, 90, 92, 36, 54, 56, 57, 107/3 на чертеже условно не показано.  
 2. Категория производств принята в соответствии с «Перечнем производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности для предприятий министерства сельского хозяйства СССР от 09.04.75г».  
 3. Оборудование поз. 23, 24 установить на бетонную подготовку пола на клиньях с последующей подливкой бетоном марки 150.

№ по плану	Наименование	Категория производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
20	Отделение хранения покрышек, камер технической резины, изоляционных материалов	В
21	Инструментально-раздаточная кладовая	Д
22	Отделение хранения узлов и агрегатов	В
23	Отделение хранения цветных металлов, электродов, бумажных материалов, автотракторного электрооборудования, спецабонезы и текстильных материалов	В
24	Отделение хранения узлов, агрегатов и оборудования животноводческих ферм	В
25	Отделение хранения электродвигателей и кабельных изделий	В
26	Отделение хранения кислот, щелочей и аккумуляторов	В
27	Отделение хранения лакокрасочных и химических	А
28	Отделение хранения использованных изделий	Е
29	Отделение хранения карбида кальция	А

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Категория производств по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Пункт хранения и отпуска масел	В
2	Шинамонтажный участок	В
3	Участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры	А
4	Слесарно-механический участок	Д
5	Кузнечный участок	Г
6	Сварочный участок	Г
7	Участок ремонта сельхозмашин и оборудования животноводческих ферм	Д
8	Участок ремонта силового и автотракторного оборудования	В
9	Участок зарядки и хранения аккумуляторов	Е
10	Кислотная	Д
11	Ремонтно-монтажный участок	В
12	Участок текущего ремонта автотракторных двигателей	В
13	Разборочно-мачный и дефектовочный участок	В
14	Участок наружной мойки	Д
15	Участок диагностики машин	В
16	Участок испытания и регулировки двигателей	Г
17	Участок заправки обкатки и центрирования неисправностей после обкатки	Г
18	Участок проведения технических обслуживаний №1, №2, №3	В
19	Теплая стоянка	В

Составлено: [И.И. Иванов]  
 Нач. отд. об. [И.И. Иванов]  
 Нач. отд. БК [И.И. Иванов]  
 Нач. отд. ЭТ [И.И. Иванов]

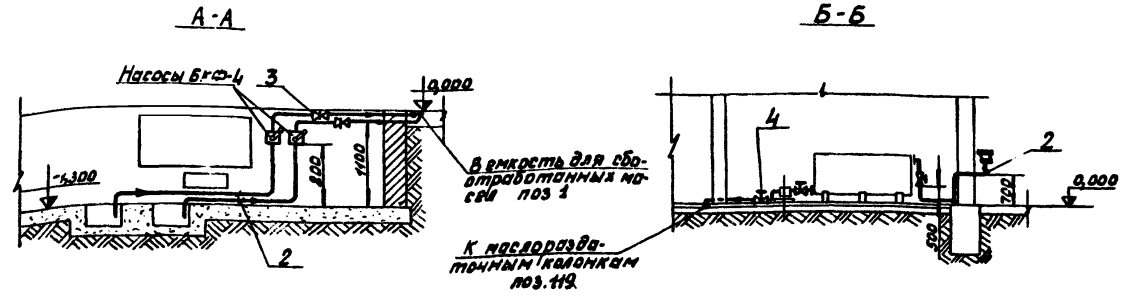
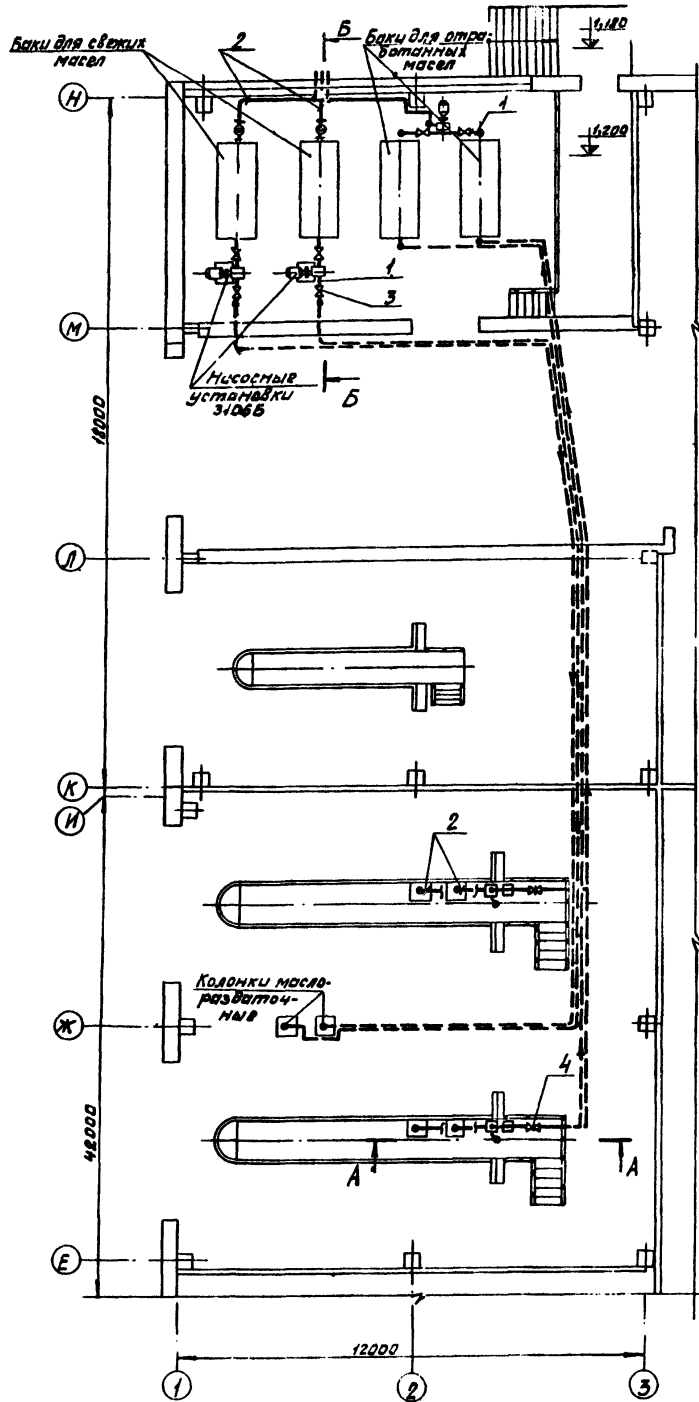
ТП 816-245 —ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке, с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов

Изм. лист [ ] [И.И. Иванов] [И.И. Иванов] [И.И. Иванов]  
 Руч. зр. [И.И. Иванов] [И.И. Иванов] [И.И. Иванов]  
 Листов [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

Нач. отд. [И.И. Иванов]  
 ГУП [И.И. Иванов]  
 И.контр. [И.И. Иванов]

Мск ссср  
 ЦИП/Псельхозпром  
 г. Иваново



1. Монтаж, испытание, промывку и провудку трубопроводов производить в соответствии со СНиП III-Г, 9-62.
2. Маслопроводы, в зависимости от назначения, окрасить в разные цвета.
3. Крепление трубопроводов производить скобами на расстоянии 1...2 м.
4. Слему разводки трубопроводов свежих и отработанных масел и условные обозначения см. ТХ-10.
5. План с установкой технологического оборудования и экспликацию помещений см. ТХ-8.
6. Условные обозначения труб, вентиля и кранов приняты по ГОСТ 2.784-70, ГОСТ 2.785-70.
7. На участке пересечения канала устройства ОПТ-1326 трубопроводы проложить на отм. -0,300 по осям труб.

Поз.	Обозначения	Наименование	Код шт.	Примеч.
1		Труба $25 \times 2,5$ ГОСТ 8732-70	80 м	
2		Труба $57 \times 3,5$ ГОСТ 8732-70	88 м	
		Тройник 50x3 ГОСТ 17316-77	2	
		Отвод 90° 50x5 ГОСТ 17315-77	11	
3	ИЧБХ	Кран слепниковый муфтовый 2-20-10МПа	6	
4	То же	Кран слепниковый муфтовый 2-50-10МПа	6	
5	БКФ-4	Насос ручной поршневой	4	

Составлено: [Имя], [Имя], [Имя]  
 Проверено: [Имя], [Имя]  
 [Имя]

ТП 815-246 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке гаражах для хозяйства с парком 50 тракторов

Циф. лист	№ докум.	Пав. л.	Дата	Лист	Итого
Инж.	Инженер	Инженер	Инженер	р	э

План разводки трубопроводов в свежих отработанных маслах.

15.10.01 23 Копировал Яос.

Схема слива отработанных масел в приёмные ёмкости

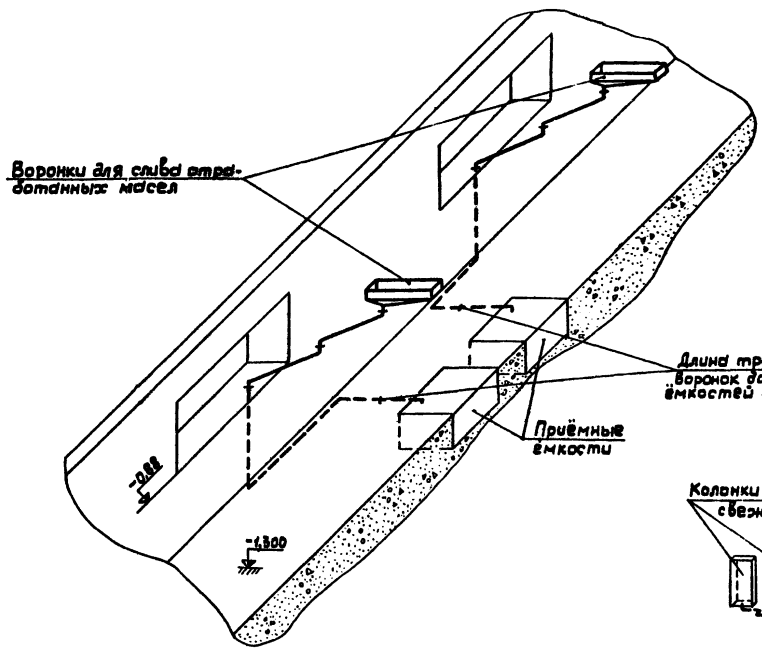
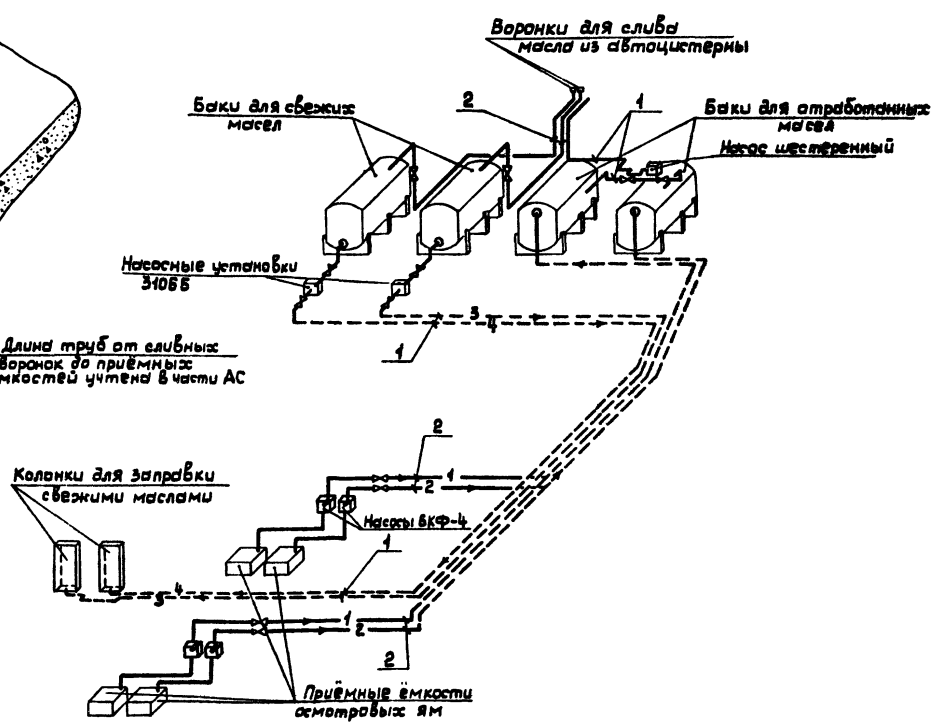


Схема разводки трубопроводов свежих и отработанных масел



Условные обозначения:

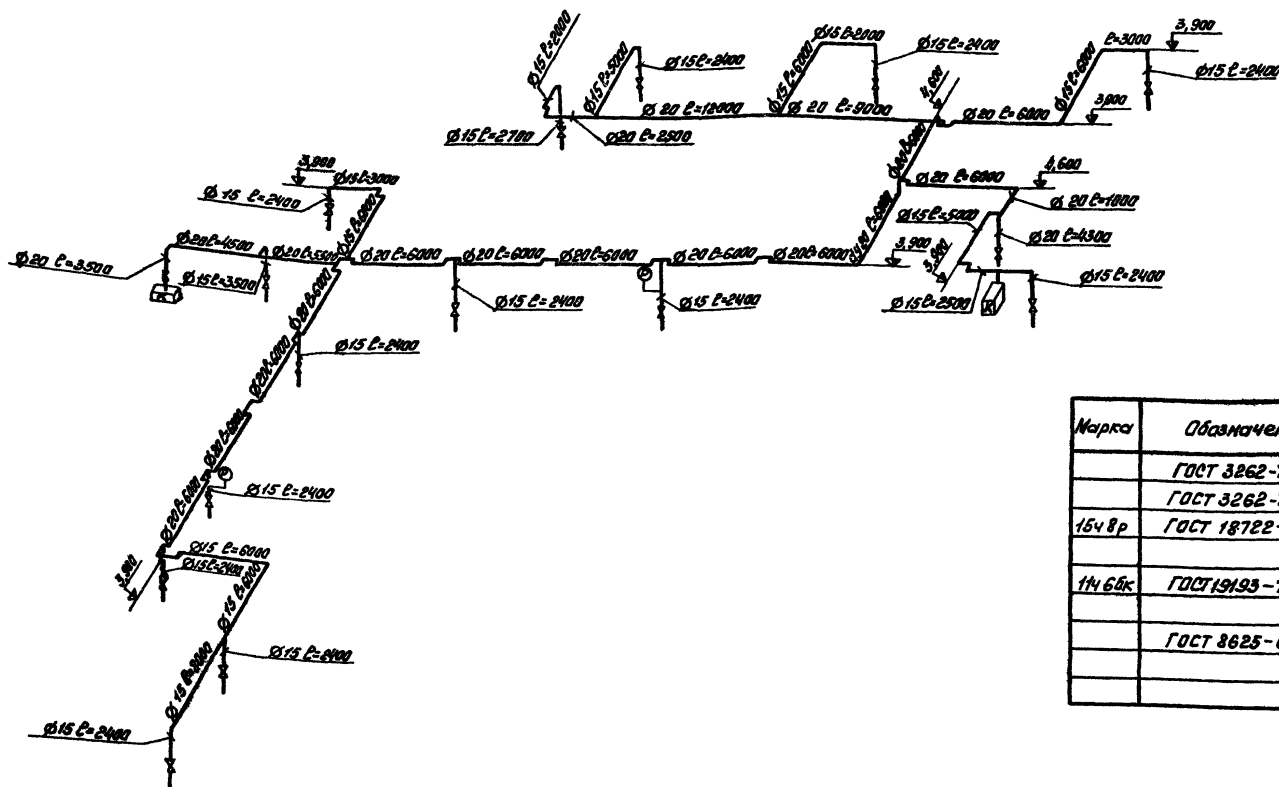
- 1 — — трубопровод слива моторного масла
- 2 — — трубопровод слива трансмиссионного масла
- 3 — — трубопровод чистого трансмиссионного масла
- 4 — — трубопровод чистого моторного масла
- - - - - трубопровод проложенный в полу (в штробе)
- - - - - направление движения масла в трубопроводе

Создано	С.В. Шумаров
Нач. пров.	В.К. Шляпкин
Нач. отв.	В.Т. Куткин

Исполн.	С.В. Шумаров
Провер.	В.К. Шляпкин
Инж.пр.	В.Т. Куткин

ТП 816-246		-ТХ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства парком 50 тракторов			
Исполн.	С.В. Шумаров	Итера	Аист
Провер.	В.К. Шляпкин	Р	10
Инж.пр.	В.Т. Куткин	МСС СССР	
Схема разводки трубопроводов свежих и отработанных масел		ЦИТЭПсельхозпром г. Иваньково	
16387-01 24		Формат 22Г	



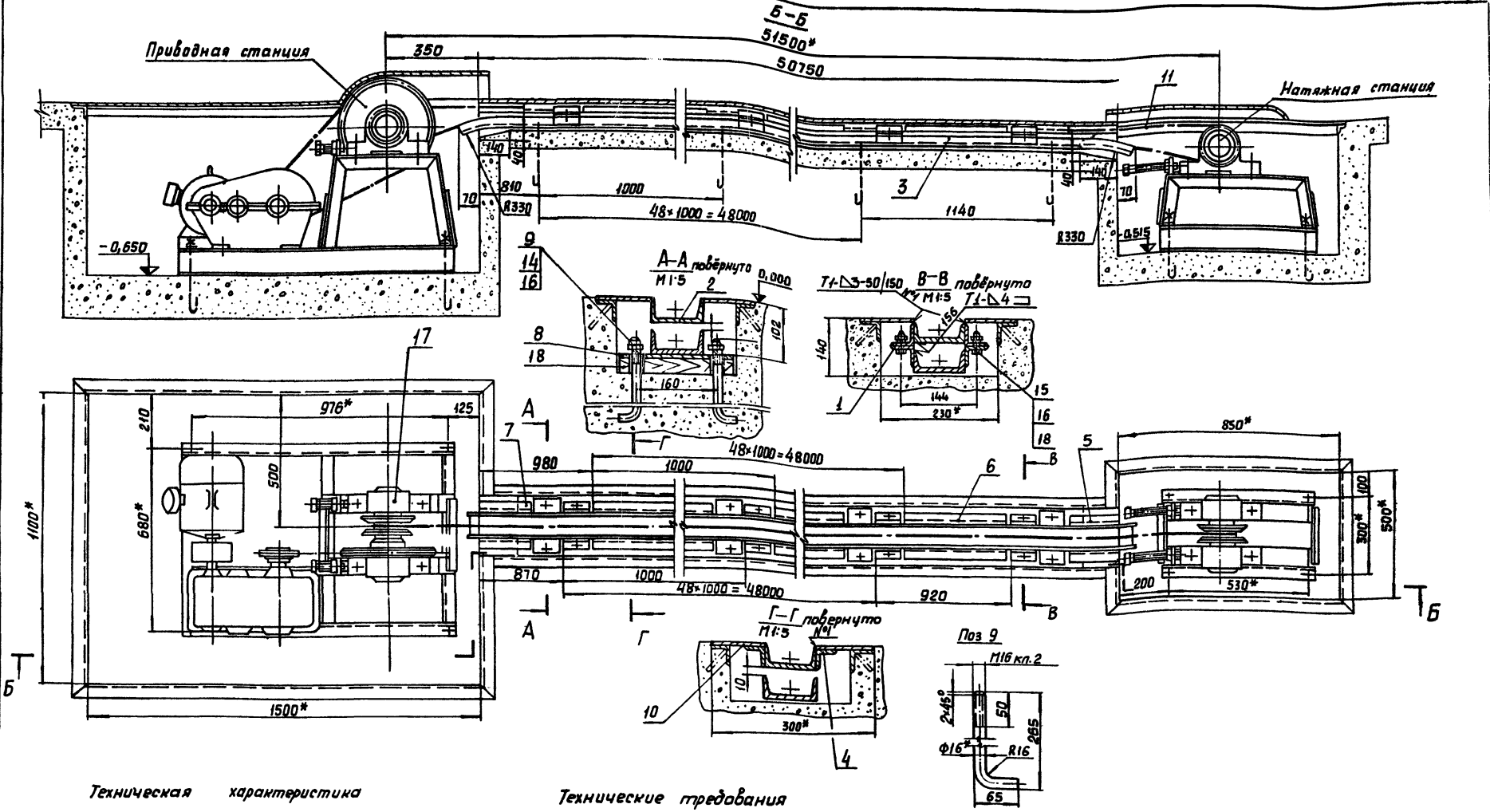


Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примеч.
	ГОСТ 3262-75	Труба 20х2,8	225м	
	ГОСТ 3262-75	Труба 15х2,8	72м	
1548р	ГОСТ 18722-73	Вентиль запорный муфтавый 1-20-1МП	2	
1465к	ГОСТ 19193-73	Кран сальниковый муфтавый 2-15-1МП	14	
	ГОСТ 8625-69	Манометр ак100кл.2,5	2	

1. Трубопроводы покрыть грунтовой ГФ-020 по ГОСТ 4456-63, эмалью ММ-12 синей по ГОСТ 9754-76.
2. Монтаж, испытание, промывку и пайку трубопроводов производить в соответствии со спецификацией Г.9-62.
3. Трубопроводы проложить с уклоном 0,003 в сторону потребителей сжатого воздуха.
4. Расстояние трубопроводов от стен принять 70мм.
5. Крепления трубопроводов, проложенных вальстен, производить скобами на расстоянии 1...2м.
6. Условные обозначения труб, вентиля и кранов приняты по ГОСТ 2.784-70 и ГОСТ 2.785-70.

				ТП 815-245 -7Х	
Изм.	№	Датум	Исполн.	Центральная ремонтная мастерская в блоке	
Изм.	№	Датум	Исполн.	в баржакам для заливки в станок для трактора в	
Изм.	№	Датум	Исполн.	Лист	Листов
Изм.	№	Датум	Исполн.	Р	12
Изм.	№	Датум	Исполн.	Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха	
Изм.	№	Датум	Исполн.	Мех. сб. ЦИТЭП сельхозпр. г. Ульяново	
Изм.	№	Датум	Исполн.	Фармат 22Г	

Создано в AutoCAD  
 Проверено в AutoCAD  
 Утверждено в AutoCAD  
 Дата 15.08.2015  
 Исполнитель И.И.И.



Техническая характеристика

- 1. Длина конвейера - 39000 м
- 2. Тяговое усилие цепи - 1500 кг
- 3. Общее передаточное число привода - 150,8
- 4. Скорость перемещения цепи - 5 м/мин
- 5. Электродвигатель А-41-4 N=1,7 кВт, n = 1420 об/мин.
- 6. Направление движения цепи - реверсивное

Технические требования

- 1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3. Предельные отклонения размеров по СТ.

		ТП 816-246		-ТХ	
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в плане с гаражом для колёс с парком 50 тракторов	
Инженер	Ершова	В.А.	9/4	Устройство для перемещения тракторов ОПТ-1326	Лист 13
Рук.пр.	Селиверстов	В.А.		Монтажный чертёж	
Д.спец	Семичкин	Л.А.			
Нач.отд	Тигай	Л.А.			
С.И.П.	Глезин	Л.А.			
Н.контр.	Митрахова	Т.И.			
				Мех. отдел ЦИТЭП сельхозпром. э.ш.б.с.о.	



Листовой проект 816-246

Листовой проект 816-246

Листовой проект 816-246

Кол-во листов	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<b>Детали</b>		
54	1	УПТ.00.001	Узелок		
			Узелок Б-40-40-41 ГОСТ 8509-72 2-100 Ст.3 ГОСТ 535-58*	192	0,24 кг
54	2	УПТ.00.002	Направляющая верхняя		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 2-500 Ст.3 ГОСТ 535-58*	1	435,9 кг
54	3	УПТ.00.003	Направляющая нижняя		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 2-500 Ст.3 ГОСТ 535-58*	1	439,4 кг
54	4	УПТ.00.004	Узелок		
			Узелок Б-40-40-41 ГОСТ 8509-72 2-770 Ст.3 ГОСТ 535-58*	96	1,86 кг
54	5	УПТ.00.005	Узелок		
			Узелок Б-40-40-41 ГОСТ 8509-72 2-740 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,79 кг
54	6	УПТ.00.006	Узелок		
			Узелок Б-40-40-41 ГОСТ 8509-72 2-800 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,93 кг
54	7	УПТ.00.007	Узелок		
			Узелок Б-40-40-41 ГОСТ 8509-72 2-750 Ст.3 ГОСТ 535-58*	2	1,8 кг

Кол-во листов	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
54	8	УПТ.00.008	Плита		
			Плита Б-ФМ ГОСТ 113-76 2-220 Ст.3 ГОСТ 535-58*	50	1,38 кг
	9	УПТ.00.009	Балл фундаментный		
			М 12 x 265	100	
54	10	УПТ.00.011	Плита		
			Плита 2000 x 135 (В)		
			Лист Б6 ГОСТ 19903-74 Ст.3 кн 1 ГОСТ 19637-89	52	3,77
			<b>Стандартные изделия</b>		
	11		Цельякорная ГОСТ 6348-71*	108	
	12		Балл М 10 x 20 016 ГОСТ 7298-70*	96	
			Гайка ГОСТ 6915-70*		
	13		М 10, 016	96	
	14		М 12, 016	100	
			Шайба 165 016 ГОСТ 7402-70*		
	15		Шайба 10, 016	96	
	16		Шайба 12, 016	100	
			<b>Прочие изделия</b>		
	17		Устройства для перемеще- ния тракторов ОПТ-1326	1	Сметер- ландский ремонтный завод
			<b>Материалы</b>		
	18		Доска 530 ГОСТ 8486-66	100	

ТП 816-246 -ТХ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хранения о парком 50 тракторов в

Устройство для перемеще-  
ния тракторов ОПТ-1326

Мех. СССР  
Центральная  
ремонтная  
мастерская  
в Уланово

16384-01 28 Капировал ЦУ. Формат 221

Ведомость чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
221	1 Общие данные (начало)	
221	2 Общие данные (окончание)	
221	3 Фасады	
221	4 План на отметке 0,000	
221	5 План на отметке 4,200 и 4,800. Фрагмент плана 1	
221	6 Фрагмент плана 2...5	
221	7 Разрезы	
221	8 План полов. План кровли	
221	9 План отверстий и перемычек на отметке 0,000	
221	10 План отверстий и перемычек на отметке 4,200 и 4,800	
221	11 Схемы заполнения оконных проемов	
221	12 Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков	
221	13 Узлы крепления гипсобетонных перегородок	
221	14 Узлы 1...8. Сечения 1-1; 2-2	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
-ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
-ТХ	Технологические решения	То же
-АР	Архитектурно-строительные решения	"
-КЖ	Конструкции железобетонные	"
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
-ОВ	Отопление и вентиляция	То же
-ЭЛ	Электротехническая часть	"
-АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	"
-УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	Альбом 2
-С	Заказные спецификации	Альбом 5
-СМ	Сметы	Альбом 6

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 17280-71	Доски подоконные деревянные	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий. Общие технические условия.	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий. Общие технические условия.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по ГОСТ 6629-74	
1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. Материалы для проектирования	
2.436-9	Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67.	
2.460-5, выпуск 1 Выпуск 2	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий, детали парапетов, карнизов и ендов, детали температурных швов, парапеты кровли и пролуска коммуникаций	
2.460-14, выпуск 0	Типовые узлы, покрытий промышленных зданий в местах пролуска вентиляционных шахт: - рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-15, выпуск 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: - рабочие чертежи типовых узлов	
Шифр 41-74, выпуск 1, 2	Ворота распашные 83,6x3,0; 83,6x3,6; 83,6x4,2; 84,9x5,4 с ручными приборами открывания	

Ведомость проемов ворот и дверей

Проемы		Элементы заполнения проема			
Тип проема	Размер в кладке, В x H, мм	Мат. мест	Марка	Обозначение	Мат.
1	3600x3600	6	В-3,6x3,6	Шифр 41-74	1
2	3600x4200	2	В-3,6x4,2	То же	1
3	4200x4500	4	В-4,2x4,5	КЖ-63, КЖ-64	1
4	1060x2400	1	Д 60-ЛП	ГОСТ 14624-69	1
5	1550x2400	1	Д 59	То же	1
6	1060x2400	1	Д 58-Л	"	1
7	1060x2400	2	Д 53-П	"	1
8	1550x2400	6	Д 52	"	1
9	1520x2400	2	Д 41	"	1
10	1520x2400	2	Д 32	"	1
11	1160x2415	5	ПА-2П	Серия 2.435-6, вып.1	1
12	1160x2415	4	ПА-2Л	То же	1
13	1160x2415	1	ПАУ-2П	Серия 2.435-6, вып.5	1
14	1490x2415	2	ПА-3	Серия 2.435-6, вып.1	1
15	960x2050	2	ПА-6П	То же	1
16	960x2050	1	ПА-6Л	"	1
17	1210x2370	5	АГ24-12Л	Серия 1.136-10	1
18	1810x2370	6	АГ24-12	То же	1
19	1010x2370	3	АГ24-10	"	1
20	1010x2070	6	АГ21-10	"	1
21	1010x2070	10	АГ21-10Л	"	1
22	810x2070	5	АГ21-8Л	"	1
23	810x2070	3	АГ21-8	"	1
24	3800x3800	2	В3,6x3,6а	Шифр 41-74 и КЖ-65	1

Таблица толщин наружных стен

t <sub>н, С</sub>	Прибавочные размеры, мм				Общая толщина стен, мм		Материал стен
	а	б	в	е	Литера	Материал	
-20	200	380	180	180	200	380	Керамзитобетонные панели с фиброй по серии 148-5, вып.1
-30	240	380	140	180	240	380	Кирпич глиняный обыкновенный ГОСТ 930-71*
-40	300	510	210	310	300	510	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *В.Г. Глезин*

ТП-815-245 -АР					
Литера	Лист	Листов	Р	И	14
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с маркой 50 тракторов					
Общие данные (начало)					
МСК ВСОР ЦИТАП сельхозпром в.Иваново					

Титульный проект 815-245

**Ведомость отделки помещений**

Наименование или идентификационный номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка пола стен и перегородки (плиты)	
	штукатурка или затирка	Окразка	штукатурка или затирка	окраска или облицовка	окраска или облицовка	высота, м
30; 31; 32; 39 4...7	Затирка швов	Побелка известью	Затирка швов	Побелка известью	—	—
14	Затирка швов	Покр. Лак П-10-14 эмаль РР-15 в 8 слоев	Накрай штукатурка цементным раствором	Слазированная плитка	—	—
1; 2; 3; 8; 9; 10; 15; 16 27; 28; 29	Затирка швов	Побелка известью	штукатурка кирпичных стен и затирка швов сборных панелей	Масляная окраска	—	—
11; 13; 17	Затирка швов	Побелка известью	штукатурка кирпичных стен и затирка швов сборных панелей	Побелка известью	Масляная окраска	3,0
12; 18... 25	Затирка швов	Побелка известью	штукатурка кирпичных стен и затирка швов сборных панелей	Побелка известью	Масляная окраска	3,0
34; 40; 44; 45... 50	Затирка швов	Первая побелка	штукатурка кирпичных стен и затирка швов сборных панелей	Масляная окраска	Слазированная плитка	2,1м
42; 43; 44	Затирка швов	Эмаль	То же	Слазированная плитка	—	—
33... 38; 33; лестничная клетка, тамбур	Затирка швов	Первая побелка	"	Улучшенная эмulsionная окраска	Улучшенная эмulsionная окраска	на высоте
Осмотровые каналы	—	—	Накрай штукатурка	Слазированная плитка белого цвета	—	—

**Сводная спецификация к чертежам архит. урн.-строительных решений**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделия деревянные		
БС 3-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	54	
БС 2-34	То же	То же	36	
ИМ 1	ГОСТ 2428-66	Импост-брус 50x125x1215	11	
ИМ 2	То же	Импост-брус 50x150x2415	9	
	см. лист АР-1	Ворота и дверные слюки		
	см. лист КЖ-3... КЖ6	Изделия бетонные и железобетонные		
		Изделия металлические		
		ФБЯ-Г ГОСТ 5781-61		
		ФГОЯ-Г ГОСТ 5781-61		45,0 кг
Р 18	ГОСТ 5878-51 *	Рельс типа Р18; L=10000	2	180,6 кг
		Уголок 5-полосчатый ГОСТ 5878-51 * L=2000	2	37,7 кг
		Уголок 5-полосчатый ГОСТ 5878-51 * L=1500	15	0,1 кг
		Панель 4-полосчатая ГОСТ 109-76 L=250	15	30,88 кг
		Панель 4-полосчатая ГОСТ 109-76 L=160	17	8,802 кг
		Панель 4-полосчатая ГОСТ 109-76 L=250	12	0,470 кг
		Панель 4-полосчатая ГОСТ 109-76 L=250	20	0,79 кг
	ГОСТ 4028-63 *	Гвоздь К 2,5x60	300	
	То же	Гвоздь К 6x 200	8	
	ГМ 44-4-467-73	Дюбель АГ-К1 4,5x50	52	

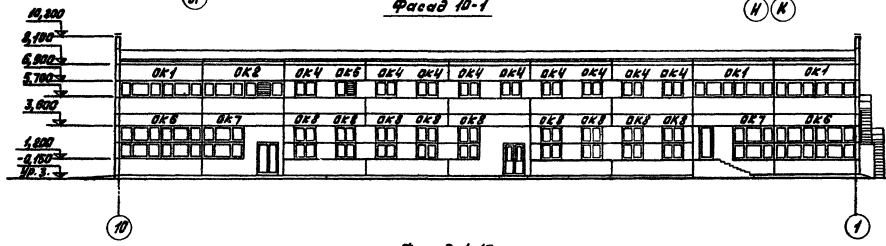
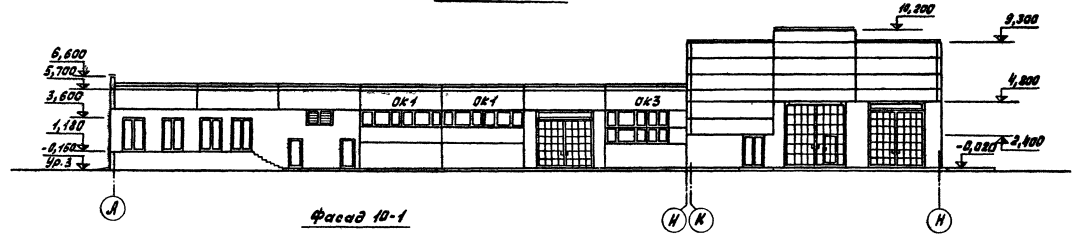
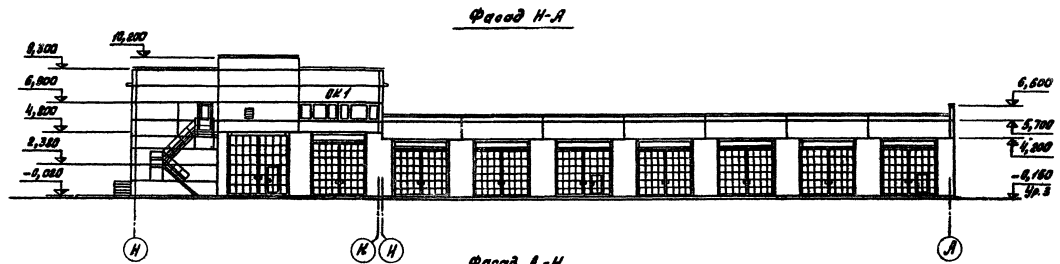
**Ведомость гардеробного оборудования**

Группы шкафов	Количество по плану в метрах		Угловые шкафы	Шкафы гардеробные	
	общий	по смене		закрытого типа	открытого типа
<b>Для мужчин</b>					
IA	1	1	1		
IB	36	35	36		
IC	16	15	16		
IIa	3	3	3	3	
IIb	2	2	2	2	
IIIa	1	1	1	1	
IIIa	2	2	2	2	2
Итого:	64	57	64	6	2
<b>Для женщин</b>					
IA	1	1	1		
IB	1	1	1		
Итого:	2	2	2	2	
Итого:	63	59	66	8	2

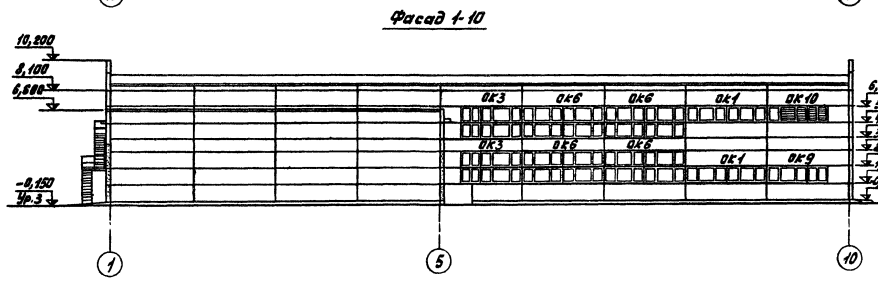
Всего по ГОСТ 22415-77 шкафов марки МД - 33.2 - 1шт  
 АИ - 33.2 - 1шт  
 по ГОСТ 22414-77 шкафов марки МД - 40.8 - 1шт  
 Скамьи и передвижные перегородки (шторки) изготавливаются по требованиям заказчика

1. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке [ ]
2. Категория производства по барывной, кровля-пожарной и пожарной опасности дана в спецификации помещений (лист АР-1; 6).
3. Наружные стены - панели из легкого бетона с  $\rho \leq 800 \text{ кг/м}^3$
4. Кирпичные стены и перегородки выполнить из глиняного обыкновенного кирпича пластического прессования (ГОСТ 530-74) марки 100 на цементном растворе марки 85. При кладке кирпичных стен и перегородок в дверных и оконных проемах установить армированные деревянные пробки размерами 250x100x65, не менее двух с каждой стороны. Разбивка пробок в панелях для оконных блоков дана на листе АР-12. Перегородки армировать ФБЯ-Г в горизонтальных швах через три ряда кладки по высоте.
5. Кровля рулонная из 3х и 4х слоев рубероида (восья Р-1; 1-5); материал кровли рубероид марки РМ-350 ГОСТ 10823-64 на мастике марки МБР-Г-65 (56) ТУ 21-27-44-75.
6. Защитный слой из гравия крупностью зерен 5...10мм (ГОСТ 22268-74) втопленный в горячую битумную антиэпипированную мастику марки МБР-Г-65 ТУ 21-27-44-75.
7. кровельные работы выполнять в соответствии со СНиП III-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция, теплоизоляция».
8. Дверные и оконные откосы штукатурить цементным раствором и окрасить известковой краской.
9. Стальные изделия закрутить горячей оцинковкой и окрасить масляной краской за два раза.
10. Стальные конструкции окрасить краской СБ-124 (ГОСТ 124-74) по грунту ФА-03-К (ГОСТ 3109-36).
11. По периметру здания устроить асфальтобетонную отмостку шириной 700мм по цокольному основанию толщиной 100мм.

ТП-815-245-АР					
Имя	Место	Долг.	Дата	Подпись	Подпись
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.



Спецификацию заполнения оконных проемов см. на листе АР-14.

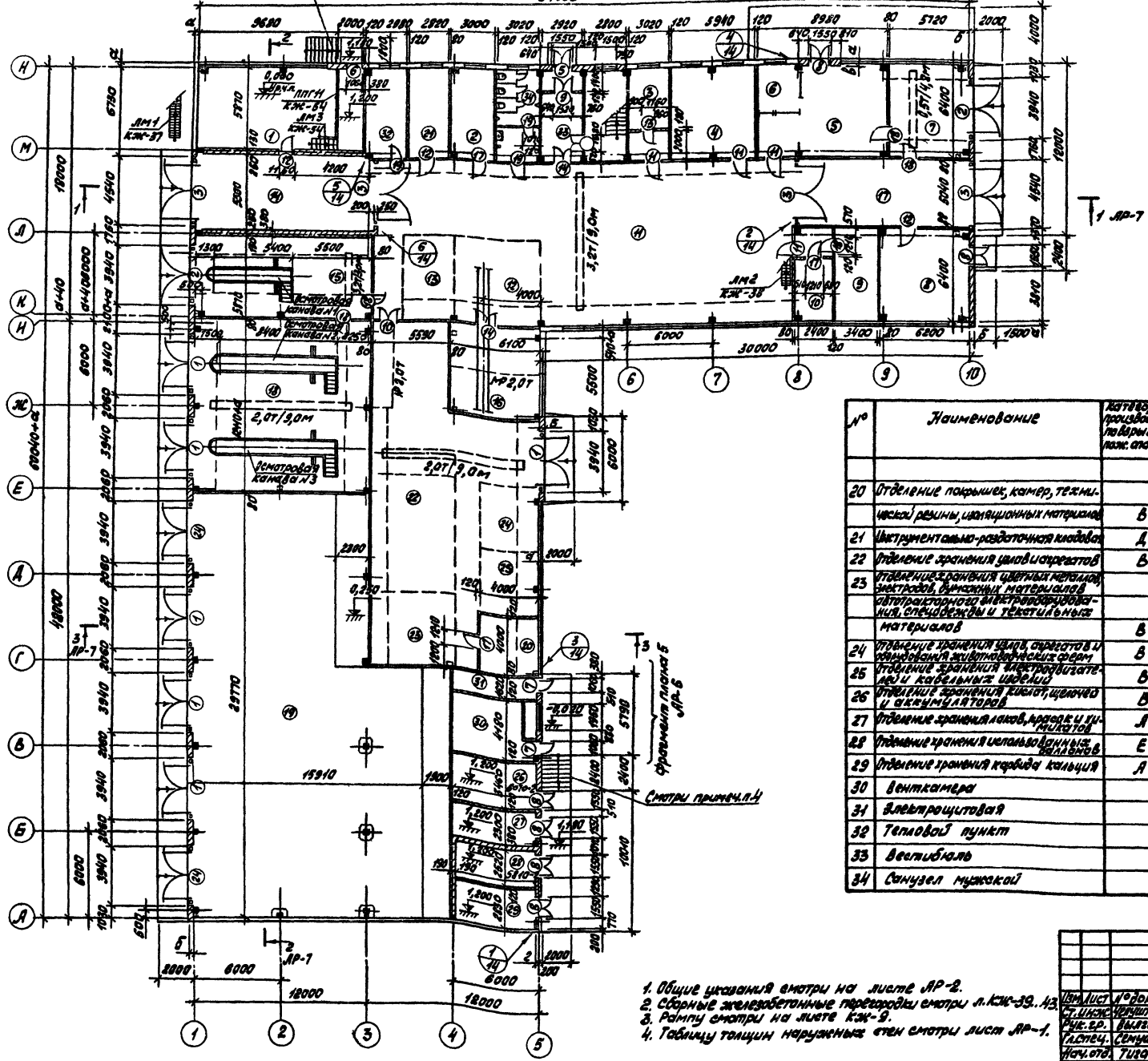


7П- 815-246 -АР			
Инвент. №	Время	Проб.	Дата
СР. Инженер	Трубилин	Арх.	1972
Проект. №	Инженер	Арх.	1972
Исполн.	Трубилин	Арх.	1972
Мод.отв.	Трубилин	Арх.	1972
СНП	Трубилин	Арх.	1972
И.интр.	Матросов	Арх.	1972
Центральная ремонтная мастерская в блоке		Лит. Лист	
Корпуса для ЗИЛов с парком 30 тракторов		Р	3
Фасады		Мас. СССР	
		ЦИТЭ/Псельхозпром	
		с. Уланово	

Белгородская обл. г. Белгород  
 Парк культуры и отдыха им. К. Маркса  
 Ин-т архитектуры и дизайна

Составлено: 1. Проектная мастерская № 1  
 Нач. отд. Д.В. Широканов  
 Нач. отд. В.В. Широканов  
 Нач. отд. В.Т. Куткин  
 Нач. отд. В.Т. Куткин  
 Нач. отд. В.Т. Куткин  
 Нач. отд. В.Т. Куткин

Смотри примеч. п.4  
 План на отм. 0,000  
 54000



Эквалификация помещений

№	Наименование	Категория производства по АР-1 тех. условиям
1	Пункт хранения и отпуска масел	В
2	Инструментальный участок	В
3	Участок текущего ремонта и регулировки топливной аппаратуры	Л
4	Слесарно-механический участок	А
5	Кузнечный участок	Г
6	Сварочный участок	Г
7	Участок ремонта сельхозмашин и оборудования животноводческих ферм	А
8	Участок ремонта силового и автотракторного оборудования	В
9	Участок зарядки и хранения аккумуляторов	Е
10	Кислотная	А
11	Ремонтно-монтажный участок	В
12	Участок текущего ремонта автотракторных двигателей	А
13	Рабочий-машинный и директ-вочный участок	А
14	Участок наружной мойки	А
15	Участок диагностики машин	В
16	Участок испытаний и регулировки двигателей	Г
17	Участок заправки, обкатки и уст-ранения неисправностей после обкатки	Г
18	Участок проведения технических обслуживаний №1, №2, №3	В
19	Теплая стоянка	В

№	Наименование	Категория производства по АР-1 и тех. условиям
20	Отделение покрышек, камер, техни-ческих резин, шин, резиновых материалов	В
21	Инструментально-раздаточная кладовая	А
22	Отделение хранения шин и аппаратов	В
23	Отделение хранения изделий из металлов, сплавов, сварочных материалов, инструментальных материалов, изделий из резины, пластмассы и текстильных материалов	В
24	Отделение хранения шин, аппаратов и оборудования животноводческих ферм	В
25	Отделение хранения электродвигателей и кабельных изделий	В
26	Отделение хранения кислот, щелочей и вакуум-аппаратов	В
27	Отделение хранения масел, артефактов и т.п.	Л
28	Отделение хранения металлов, изделий из металла	Е
29	Отделение хранения карбидов, колесных шин	А
30	Венткамера	
31	Электрощитовая	
32	Тепловой пункт	
33	Вентилятор	
34	Санузел мужской	

1. Общие указания смотри на листе АР-2.
2. Сварные железобетонные перегородки смотри л.КЖ-33.ИЗ
3. Рампы смотри на листе КЖ-9.
4. Таблицу толщин наружных стенок смотри лист АР-1.

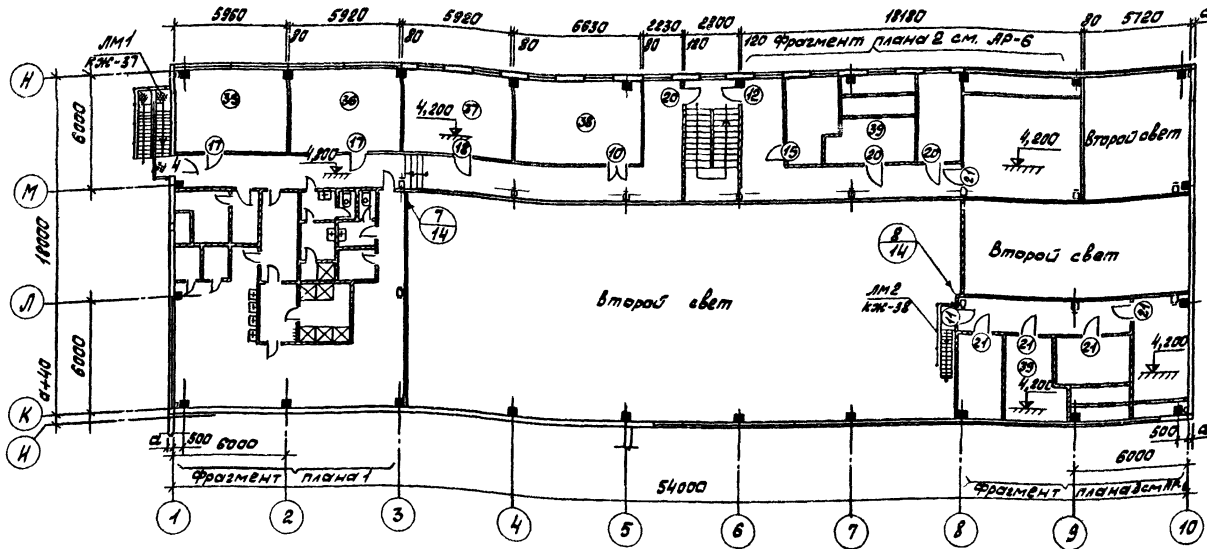
ТП-816-246 АР

Центральная ремонтная мастерская в блоке  
 с заправочным блоком в парком 50 тракторов

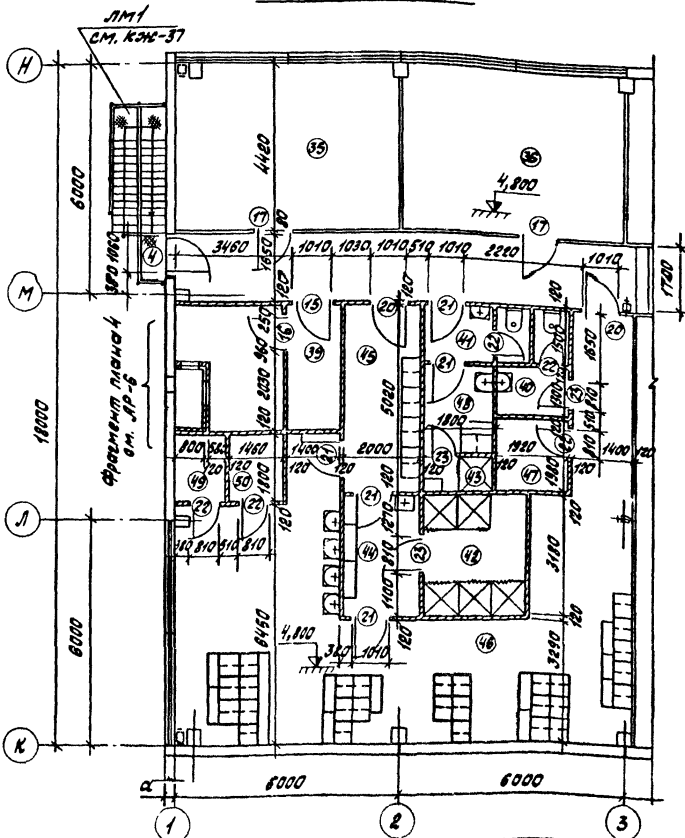
Лист	Лист	Лист
Р	4	Листов
МЗХ СССР	ЦУТЭТсельхозпром	г. Иваново

План на отм. 0,000

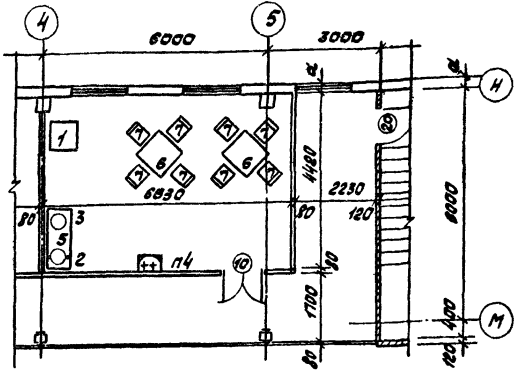
Планы на отм. 4,200 и 4,800



Фрагмент плана 1



План расстановки технологического оборудования



Спецификация технологического оборудования на комнату приема пищи

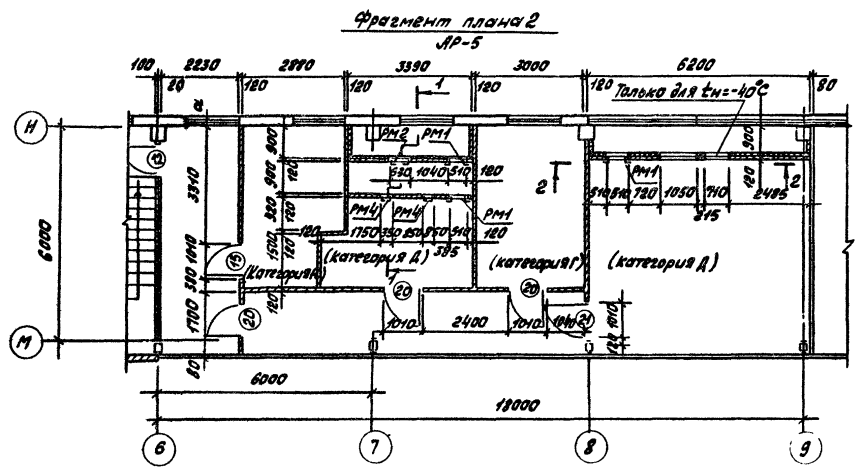
№ п/п	Наименование	Тип	Кол.	Заборитные размеры, мм	Электричество		Примечание
					мощность, кВт	фазы	
1	Холодильник	ЗНЛ	1	750x750x1350	0,41	1	
2	Электропечь	КНЭ-50	1	500x542x305	6,00	3	
3	Электроплитка		1		0,60	1	
4	Электроплатенце	ЕР-4	2	230x200x193	1,35	1	
5	Подшкафик приоткрытый	ПКВ-1	1	1500x600x200			
6	Стол обеденный		2	750x750x780			
7	Стол		8	450x500			

№	Наименование	Категория производства по взрыво- и пожароопасности
35	Кабинет техники безопасности	
36	Красный уголок	
37	Комната ИТР	
38	Комната приема пищи	
39	Венткамера	см. лист ЯР-6
40	Санузел мужской	
41	Санузел женский	
42	Душевая мужская	
43	Душевая женская	
44	Преддушевая мужская	
45	Гардероб для специальной одежды	
46	Общая мужская гардеробная	
47	Жолезственная кладовая	
48	Гардеробная женская	
49	Кладовая для хранения чистой специальной одежды	
50	Кладовая для хранения загрязненной специальной одежды	

- Перегородки помещений запроектированы из тяжелого бетона марки 800 по серии 1.431-2, из железобетонных мелкокаркасных плит по ГОСТ 6128-74, кирпичные - из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования по ГОСТ 530-74 марки 100 на растворе марки 25.
- Фрагмент плана 4 смотри на листе ЯР-6.
- Ведомость проемов ворот и дверей смотри лист ЯР-1, ведомость переимычек - ЯР-9; ЯР-10; гардеробного оборудования - ЯР-2.

ТП-816-246-ЯР			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов	Лит.	Лист	Листов
	Р	5	
Масл. ссср			
Цитатсельхозпром			
в. Сваново			

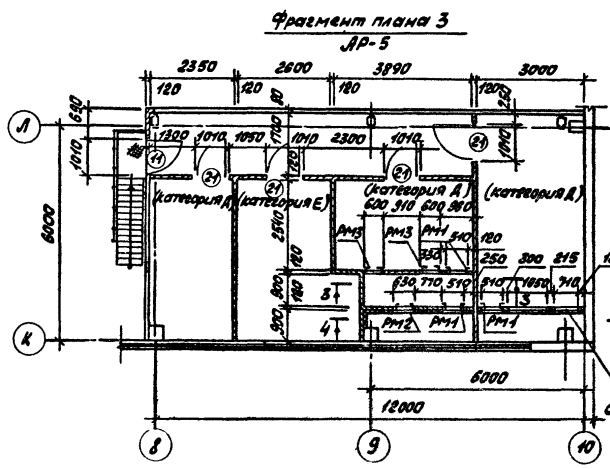
Типовой проект 816-246-Клеть для



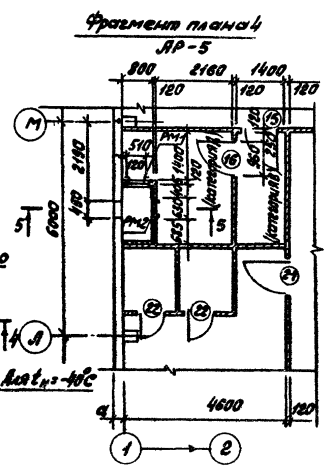
1-1

2-2

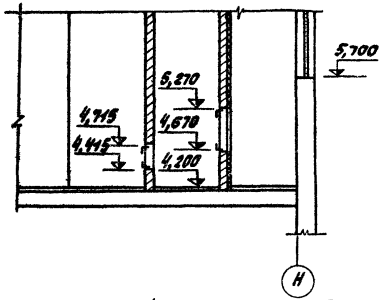
3-3



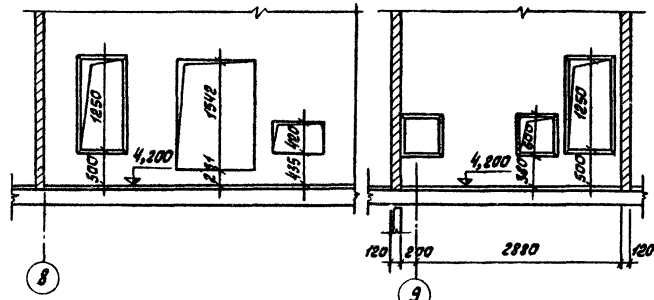
4-4



5-5



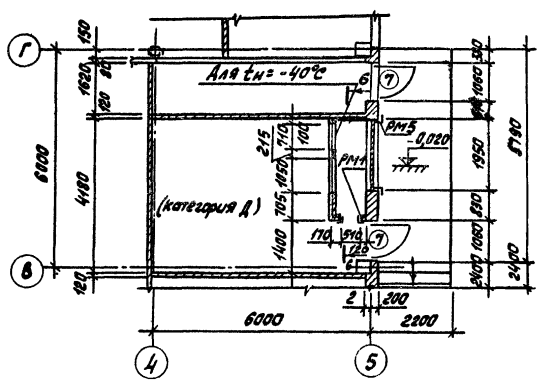
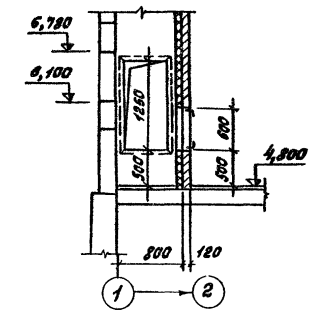
Фрагмент плана 5  
ЛР-4



6-6

Деталь утепления венткамеры

Кирпичная перегородка-120  
Утеплитель толщ 40(см. прим. 2)  
Штукатурка сложным раствором по сетке №20-16-01 ГОСТ 5336-67-20



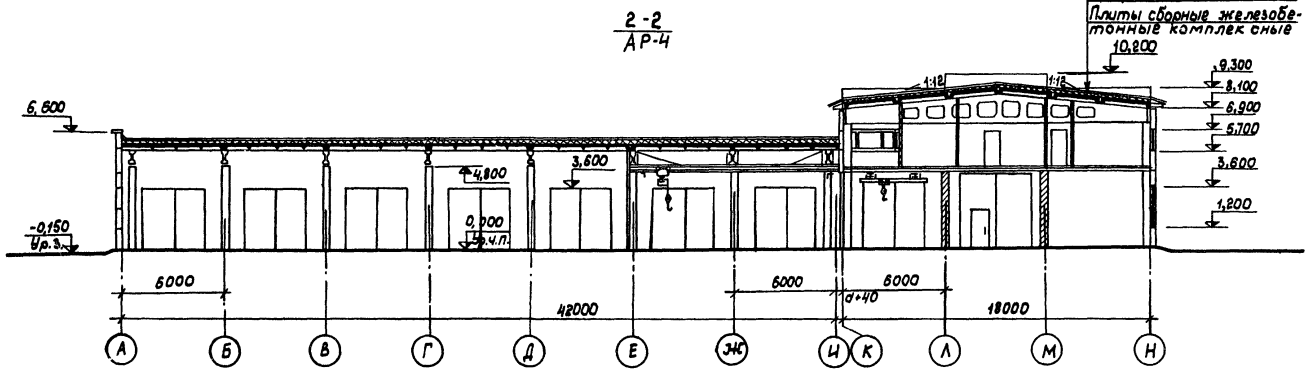
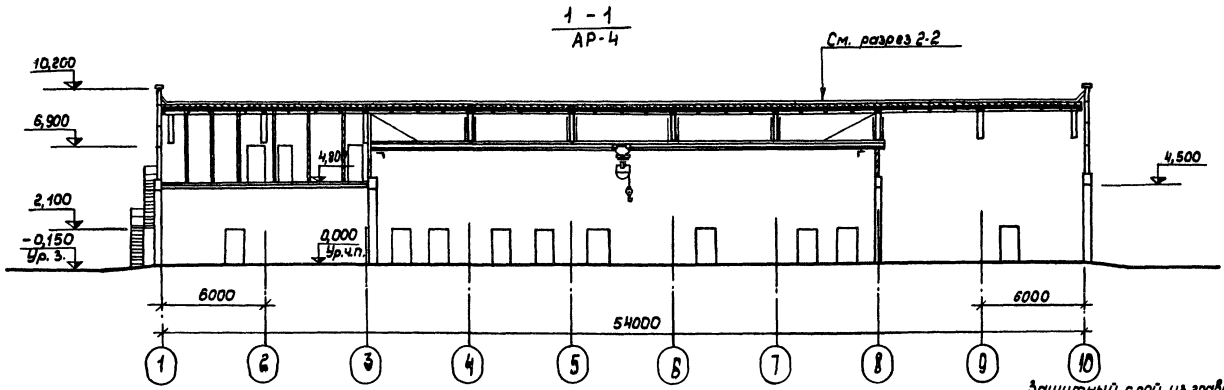
4

5

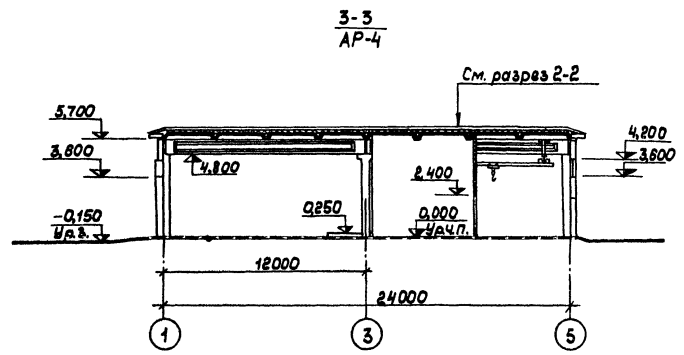
1. Для крепления минераловатных плит по всей изолируемой поверхности венткамеры установить при введении перегородок штыри из проволоки 5,0-II ГОСТ 3282-74\* на расстоянии 250мм друг от друга по вертикали и 300мм - по вертикали, с 180 мм.
2. Для утепления стен в венткамерах применять минераловатные плиты марки 150 ГОСТ 3573-72.\*
3. Перегородку по оси 4 в венткамере выполнить после монтажа оборудования.

					ТП-816-246 -ЛР		
Лист	№ докум	Лист	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов в с. парк 50			
Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Лист	Лист	
Рис. эр.	Выполнил	Проверил	Лист	Р	Б		
Гл. спец.	Сложившим	Лист	Лист				
Исполтв.	Тузай	Лист	Лист				
Лист	Лист	Лист	Лист				
Л. контр.	Матросова	Лист	Лист				
				Фрагмент плана 2...5 ЦИТЭПсельхозпром 2 УВаново			

Тулобой проект 815/246 - И.В.Иванов



1. Конструкцию кровли смотри общие указания на листе АР-2.  
2. На разрезах вентиляционные устройства условно не показаны.



-ТП 815-246 -АР			
Лист	№ док.	Лист	Дата
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком тракторов			
Ст. инж. Чернышова	Инж. И.В.Иванов		
Инж. В.В.Валкина	Инж. И.В.Иванов		
Инж. С.В.Самойлова	Инж. И.В.Иванов		
Инж. Т.И.Тихон	Инж. И.В.Иванов		
Инж. Г.И.Глезов	Инж. И.В.Иванов		
Инж. М.А.Матросова	Инж. И.В.Иванов		
Разрезы		МСХ СССР ЦИТЭ/Сельхозпром г. Иваново	

И.В.Иванов

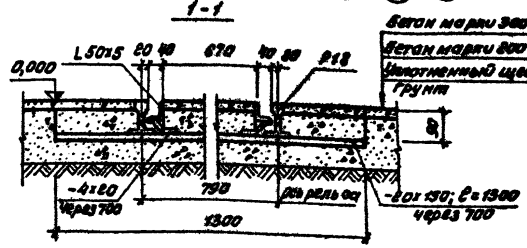
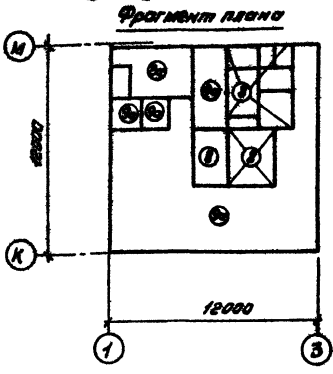
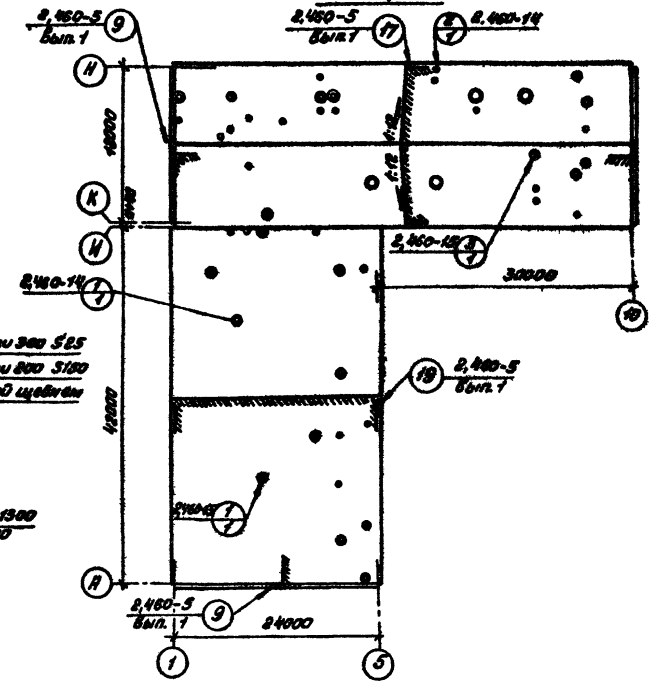
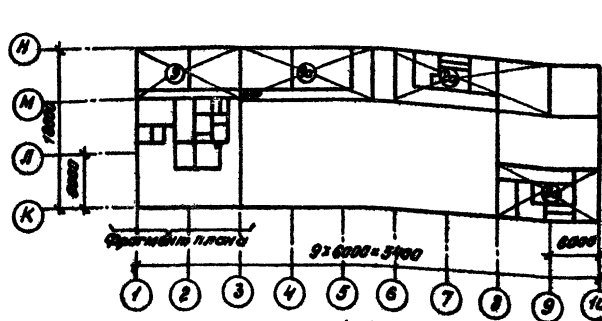
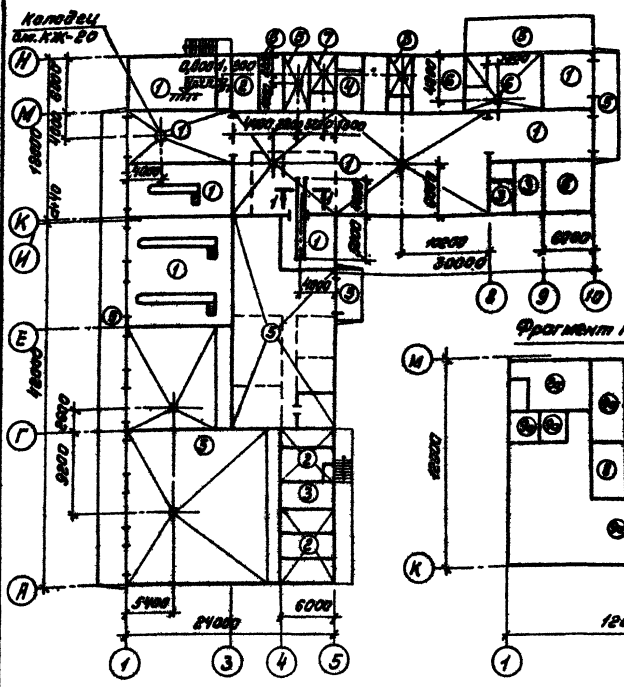


Типовой проект 816-246-АР

План полов на стм. 4,000

План полов на стм. 4,000 и 4,800

План кровли



Экспликация полов

Тип по про-сти	Конструкция пола	Материал слоя	Тол- слой	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Слой подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	30 150	Тип плиты Д-5
2		Цементно-песчаный раствор марки 100 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	20 100	Тип плиты Д-3 Слой подстилающий Бетонный подстилающий железобетонный
2а		Цементно-песчаный раствор марки 100 Цементно-песчаный раствор марки 150 Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	20 40 40	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
3		Керамзитобетонный бетон марки марки 100 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	40 100	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
4		Магичное покрытие в цементно-песчаный раствор марки 100 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	20 40 100	Тип плиты Д-5
5		Бетонный подстилающий слой марки 300 Уплотненный щебнем грунт	40 150	Тип плиты Д-5

Тип по про-сти	Конструкция лада	Материал слоя	Тип слоя	Дополнительные указания
6		Бетон марки 300 Бетонный подстилаю- щий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	30 100	Тип плиты Д-5
7		Керамзитобетонный бетон раскладка и заполнение цементно-песчаного рас- твора марки 100 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	10 10 100	Тип плиты Д-5
8		Керамзитобетонный бетон раскладка и заполнение цементно-песчаного рас- твора марки 100 Бетонный подстилающий слой марки 100 Уплотненный щебнем грунт	10 2 20	Тип плиты Д-5 Слой подстилающий Керамзитобетонный
9а		Линолеум ГОСТ 7887-77 Раскладка из каменной мастики на водостойкие эластичные Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	3 1 54	Тип плиты Д-4
9		Железобетон 78.6-77 Линейка из хлоридной масти- ки на водостойких эластичных легкий бетон марки 30 Керамзитобетон $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$ Плита перекрытия	3 1 20 36	Тип плиты Д-4 Легкий бетон $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$

1. Палы и тпы оловб приняты по СНиП I-B. 8-71
2. Палы в оолухах оульовых на вом нншке урвня пола примыкающих помещений.
3. Уклон пола в ктрапам принят 0,01. Трапы вкстры в частн вк 4.
4. В вадудозаварном отделеии прнточных каннв талнция керамзитобетонного слоя 100 мм.
5. Пнтаннцы кабелн и трубы электрпводкн пралажнт в поддотавке пола до утраты чнстоты пола в.
6. До устротвства кровлн на плнтн покритнн уложнт вогвсно лнсто 3л-12 маоннвпрнемную сетку в прнсутствнн монтажннво-электрнка.

77 816-246-АР		Центральная ремонтная мастерская в блоке	
Исполн:	Инженер	Дата:	Гарантия вкл. на 5 лет
Ст. инж.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Инж. гр.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Ст. спец.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Инж. гр.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Ст. спец.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Инж. гр.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Ст. спец.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Инж. гр.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет
Ст. спец.	Инженер	Место:	Место вкл. на 5 лет

План отверстий и план перемычек по этн 0,000

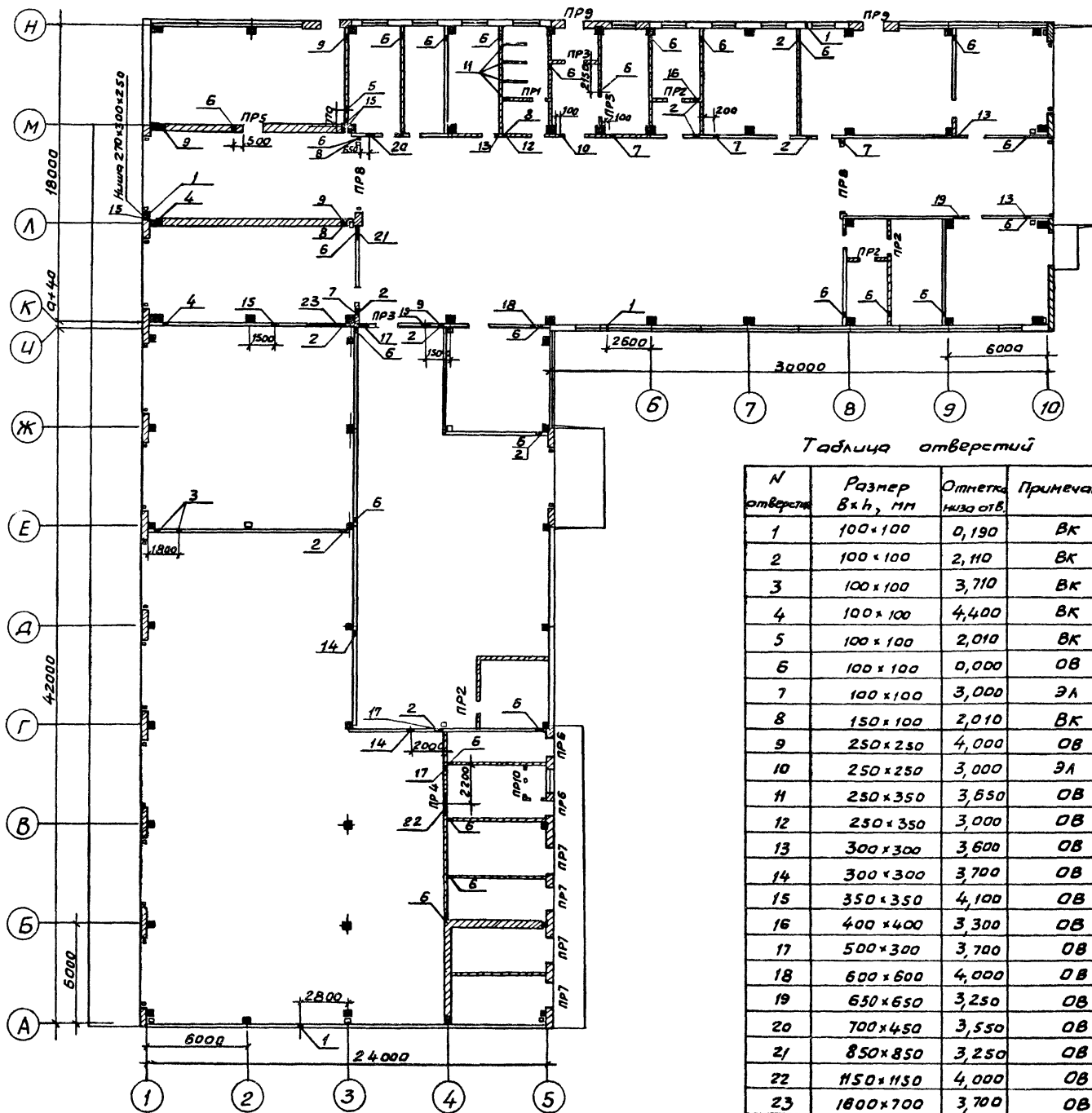


Таблица отверстий

N отверстия	Размер Вxh, мм	Отметка низа отв.	Примечание
1	100x100	0,190	ВК
2	100x100	2,110	ВК
3	100x100	3,710	ВК
4	100x100	4,400	ВК
5	100x100	2,010	ВК
6	100x100	0,000	ОВ
7	100x100	3,000	ЭЛ
8	150x100	2,010	ВК
9	250x250	4,000	ОВ
10	250x250	3,000	ЭЛ
11	250x350	3,650	ОВ
12	250x350	3,000	ОВ
13	300x300	3,600	ОВ
14	300x300	3,700	ОВ
15	350x350	4,100	ОВ
16	400x400	3,300	ОВ
17	500x300	3,700	ОВ
18	600x600	4,000	ОВ
19	650x650	3,250	ОВ
20	700x450	3,550	ОВ
21	850x850	3,250	ОВ
22	1150x1150	4,000	ОВ
23	1800x700	3,700	ОВ

Ведомость перемычек				
Тип по проекту	Перемычки		Элементы перемычек	
	Схема сечения	Кол. мест	Марка	Обозначение
			Для tн=-20 ; -30 ; -40°C	
ПР1		1	Б13	1,139-1, Вып.1
ПР2		4	Б15	1,139-1, Вып.1
ПР3		3	Б18	1,139-1, Вып.1
ПР4		1	Б13	»
ПР5		1	Б13	»
			Для tн=-20 ; -30°C	
ПР6		2	Б13	1,139-1, Вып.1
			2	Б13
			Для tн=-40°C	
ПР7		4/2	Б18	1,139-1, Вып.1
ПР9		4/2	Б18	То же
			Для tн=-20; -30; -40°C	
ПР8		2	БП Б-1	КЭ-01-58, Вып.2

ТП 815-245 -АР

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов

Изд. лист № док. Подп. Дата

Ст. инж. Шилова

Рук. гр. Выгина

Лектор Серпухов

Нахотел Тузов

Г.И.П. Глезин

Н.конт. Мотралева

Лист 9

М.С.Х. СССР

Ц.И.Т.А.С.Е.М.И.П.О.Т.О.Т. г. И.В.А.Н.О.В.О.

План отверстий и план перемычек по этн. 0,000

16387-01 37 компромат Ату

формат 22г

Согласовано: Шилова В.И. М.П. А.И.И.Б. № 100. Подпись и дата

Нахотел О.В. Шилова В.И. М.П. А.И.И.Б. № 100. Подпись и дата

Нахотел В.К. Шилова В.И. М.П. А.И.И.Б. № 100. Подпись и дата

Нахотел З.И. Калитин В.И. М.П. А.И.И.Б. № 100. Подпись и дата

Туполов проект 816-246 в.Лыбама 1

План отверстий и план перемычек на отм. 4,800 и 4,800

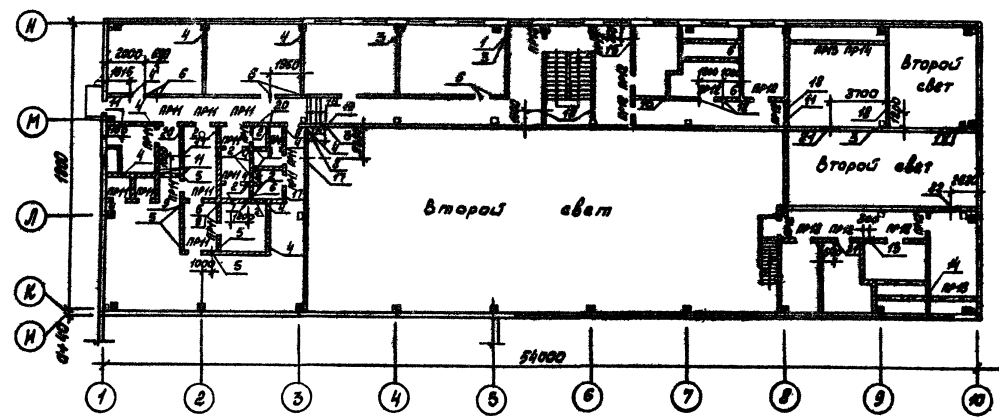


Таблица отверстий

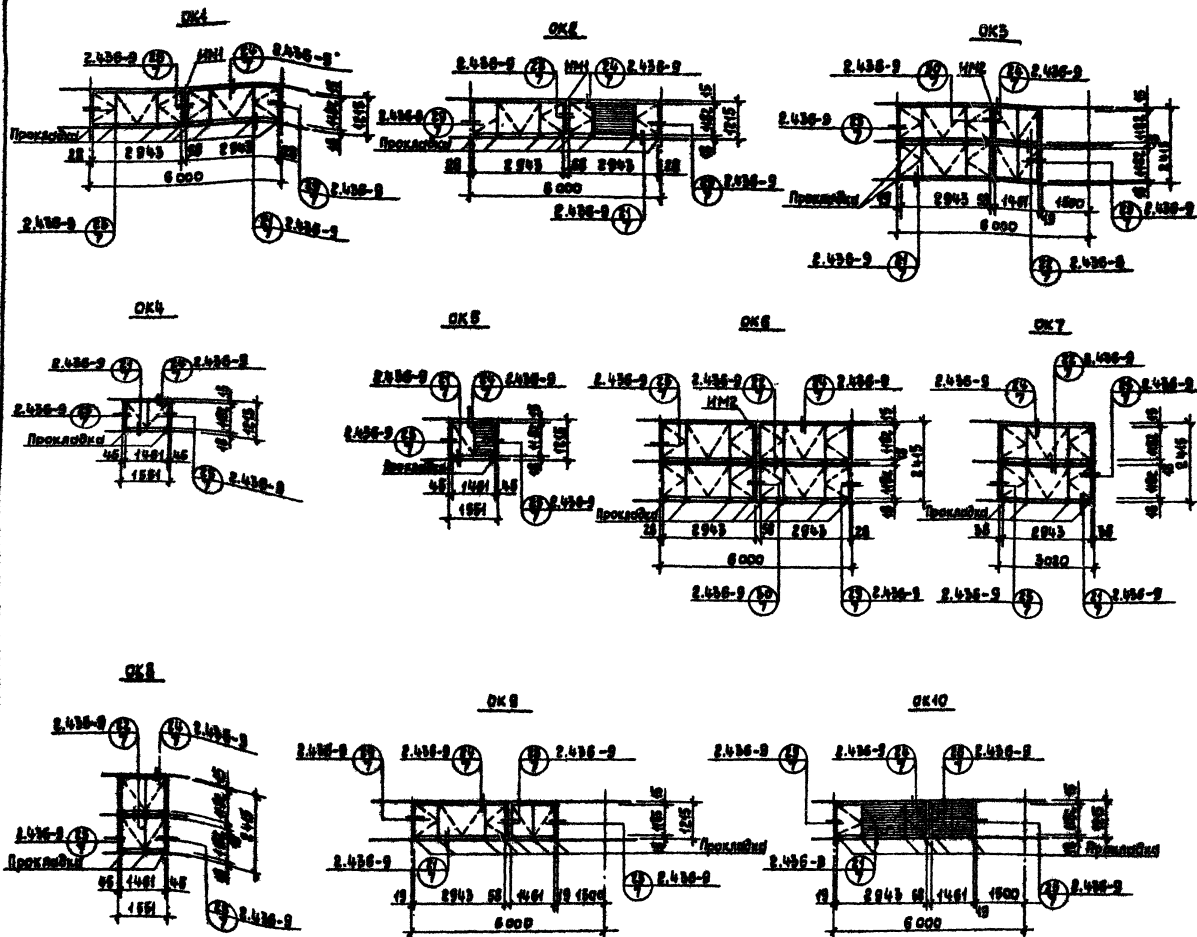
№ отверстия	Размер в х в, мм	Отметка низа отв.	Примечание
1	100 x 100	5,500	БК
2	100 x 100	6,700	БК
3	100 x 100	4,200	ОБ
4	100 x 100	4,800	ОБ
5	150 x 100	6,800	БК
6	200 x 200	6,800	ОБ
7	250 x 300	6,900	ОБ
8	260 x 350	6,850	ОБ
9	300 x 350	6,900	ОБ
10	300 x 300	7,350	ОБ
11	450 x 450	6,800	ОБ
12	400 x 400	6,400	ОБ
13	400 x 400	6,500	ОБ
14	400 x 400	6,800	ОБ
15	400 x 400	7,300	ОБ
16	450 x 300	4,300	ОБ
17	450 x 450	7,800	ОБ
18	500 x 400	6,950	ОБ
19	500 x 300	7,000	ОБ
20	550 x 350	6,850	ОБ
21	750 x 750	7,220	ОБ
22	1050 x 1400	6,700	ОБ

Ведомость перемычек

Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычек		Кол.
		Марка	Обозначение	
Для темп. -20 ; -30 ; -40°C				
	16	Б13	1.138-1, Вып.1	1
	18	Б13	То же	1
	8	Б13	"	1
Для темп. -40°C				
	1	Б13	1.138-1, Вып.1	1

Над проемами в кирпичной кладке шириной более 800мм уложить рядовые перемычки в слой цементного раствора толщиной 25мм из арматуры ф 10А-I по одному отверстию на каждые 10см толщины стены. Рабочий арматуры 4кв.

77 816-246 -АР			
Исполн. №	Провер.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с заводом для обслуживания с/х тракторов
Исполн. Имя	Провер. Имя	Дата	
Исполн. Фамилия	Провер. Фамилия	Дата	Лист 10
Исполн. Имя	Провер. Имя	Дата	
Исполн. Имя	Провер. Имя	Дата	Мас: БСР
Исполн. Имя	Провер. Имя	Дата	
Исполн. Имя			Исполн. Имя



1. Заполнение оконных проемов производить по монтажным схемам данного проекта и по типовым узлам серии 2.438-9.  
 2. При монтаже оконных блоков следует обратить особое внимание на тщательность установки прокладок под оконные блоки.

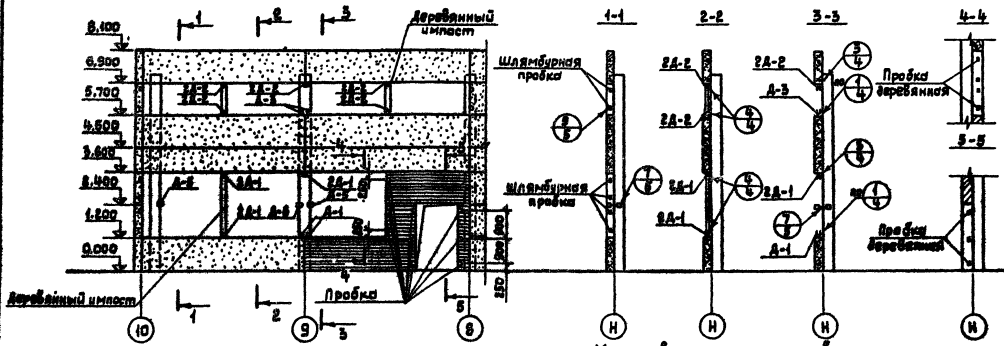
**Спецификация заполнения оконных проемов**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Проем ОК1</u>	1	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	2	
ИМ1	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х150х1215	1	
		<u>Проем ОК2</u>	1	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	2	
ИМ1	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х150х1215	1	
		<u>См. часть ОБ</u>		Жалюзиальная обрешетка
		<u>Проем ОК3</u>	3	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	2	
ВС2-94	То же	То же	2	
ИМ2	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х150х2415	1	
		<u>Проем ОК4</u>	9	
ВС2-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	1	
		<u>Проем ОК5</u>	1	
ВС-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	1	
		<u>См. часть ОБ</u>		Жалюзиальная обрешетка
		<u>Проем ОК6</u>	6	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	4	
ИМ2	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х150х2415	1	
		<u>Проем ОК7</u>	2	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	8	
		<u>Проем ОК8</u>	9	
ВС2-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	2	
		<u>Проем ОК9</u>	1	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	1	
ВС2-94	ГОСТ 12508-87	То же	1	
ИМ1	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х125х1215	1	
		<u>Проем ОК10</u>	1	
ВС5-94	ГОСТ 12508-87	Оконный блок	1	
ВС2-94	ГОСТ 12508-87	То же	1	
ИМ1	ГОСТ 8242-88	Импост-брус 50х125х1215	1	
		<u>См. часть ОБ</u>		Жалюзиальная обрешетка

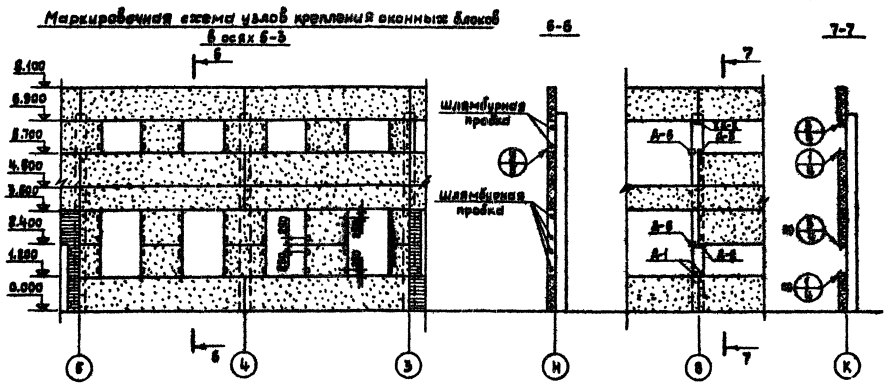
<b>ТП-216-246 -АР</b>			
Исполн.	Инженер	Выполн.	Мастер
С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
Ин.оп.	Ин.оп.	Ин.оп.	Ин.оп.
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
Центральная ремонтная мастерская в здании с выпуском для завода в парком 50 тракторов			Итого листов
Составы заполнения оконных проемов			Р 4
Место: СССР ЦИУП, Пелькисларом г. Ибано			Итого

Таблица 2 проект ВР-218 Алюмин

Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков в осях 10-8



Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков в осях 6-5



Спецификация монтажных соединительных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема узлов крепления оконных блоков		
A-1	Серия 2.430-9	Крепежный элемент А-1	68	0,2кг
A-2	То же	Крепежный элемент А-2	67	0,2кг
A-3	"	Крепежный элемент А-3	44	0,3кг
A-5	"	Крепежный элемент А-5	3	0,8 кг
A-6	"	Крепежный элемент А-6	8	0,9 кг

1. Данный лист смотри совместно с листом AP-11; AP-3.
2. Маркировка узлов принята по серии 2.430-9.
3. Крепление оконных блоков к простеночным панелям и блокам производить на шурупы к шляпбуриным пробкам. Установку шляпбуриных пробок в простеночные панели и блоки производить во их монтажи.
4. Крепление оконных и дверных блоков к шпалочным простенкам производить на шурупы к шляпбуриным пробкам размером 280x120x65мм.

Шп. № 1/100/04 (Подпись и дата)

**ТП-8/6245 -AP**

Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер	Исполн.	Инженер	Исполн.	Инженер	Исполн.	Инженер
С.И.Иванов	В.И.Петров	И.И.Сидоров	А.А.Куликов	М.М.Новиков	Л.Л.Попов	К.К.Смирнов	Н.Н.Соколов	В.В.Трофимов	Г.Г.Федотов
Рис. 10	Выполнен	18.08.82	18.08.82	18.08.82	18.08.82	18.08.82	18.08.82	18.08.82	18.08.82
Гл. инж.	Сергейшин	И.И.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Исполн.	Туров	И.И.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.	С.С.
Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.	Г.И.И.
Исполн.	Петров	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.	В.В.

Центральная ремонтная мастерская в блоке 5, вариант 2/А, ось 10-8 с парком 10 тракторов

Исполн. А.И.Иванов

М.С.С. СССР  
ЦУТ915/Сельхозтран  
г. Иваново

М.В.Р.-01 40 Каширава Крайнова Формат 2/2

ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.432-5 Вып.1 Вып.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м: —панели для стен отапливаемых зданий; —карманные панели для производственных зданий с шагом колонн 6м	
1.439-1	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.459-2 Вып.3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КЧД: —лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных прокатов с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов;	
Вып.4	—лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных прокатов с настилом и ступенями из рифленой стали	
1.462-1 Вып.1 Вып.2 Воп. к Вып.1,2,3,4	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей: —материалы для проектирования покрытий с шагом балок 6м;  — рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей; —усовершенствованные обвязочные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.462-3 Вып.3 Вып.4 Воп. к Вып.1,2,3,4,5,6,7	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий: —арматурные изделия и закладные детали пролетом 18м. Рабочие чертежи; —балки пролетом 12 и 18м, армированные прутьями класса А-I и стержнями классов А-IV, А-V, А-VI; —усовершенствованные обвязочные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.465-7 Вып.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3x6 и 4,5x6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой: —плиты размером 1,5x6 м	
1.465-10 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий: — рабочие чертежи плит на основе серии 1.465-3 и 1.465-7	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, вертяков и зонтов: —железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.250-1 Вып.3	Детали лестниц общественных зданий: —лестницы каркасно-панельных зданий	
2.420-1 Вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий: —рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
2.430-5 Вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДА: —детали сопряжения кирпичных стен в конструкциях зданий	
2.430-4 Вып.1	Монтажные детали панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом: — рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
2.460-2 Вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий: — типовые монтажные детали несущих конструкций	
2.460-14 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт: — рабочие чертежи типовых узлов	
2.460-15 Вып.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: — рабочие чертежи типовых узлов	
3.900-3 Вып.7	Сборные железобетонные конструкции емкостные сооружения для водоснабжения и канализации: —изделия для круглых колодцев	
3.901-5 Вып.1,2	Сальники набивные А450-1400мм для прохода труб через стены	
416-0-1 Вып.7 Ал. II	Уширяющие секции зданий многоэтажно-бытового назначения. Перегородки кабин душевых и уборных	
УУ-04-1 Вып.7	Фундаменты: —фундаменты для колонн сечением 40x40 см	
УУ-04-2 Вып.5	Колонны: — колонны связевого каркаса сечением 40x40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование	
УУ-04-3 Вып.3	Ригели: —ригели связевого каркаса сечением колонн 40x40 см	

Обозначение	Наименование	Примечание
УУ-04-4 Вып.17 Вып.20	Панели перекрытий железобетонные: —предварительно напряженные многослойные и ребристые панели длиной 4,2 и 7,6 м, армированные стержнями из стали класса А-IV. Метод натяжения электротермический; —панели многослойные и ребристые длиной 278 см, армированные сварными сетками и каркасами из стали класса А-III	
УУ-04-7 Вып.1	Лестницы: — железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
УУ-04-8 Вып.3 Вып.4	Металлические монтажные детали: —закладные детали и соединительные элементы для узлов связевого каркаса; —металлические ограждения лестниц для зданий с высотами этажей 3,3, 3,6, 4,2 м; зданий с сеткой связей с высотой этажа 3,3 м	
УУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн 6x6; 6x4,5; 6x3 м	
УС-01-04 Вып.2 Вып.8	Уширяющие сборные железобетонные каналы: —сборные железобетонные элементы; —материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы каналов под тяжелые нагрузки	
КЭ-01-58 Вып.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий: — перемычки	
Шифр 41-74 Вып.1,2	Ворота распашные В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4 с ручными приборами открывания	
Шифр 460-75 Вып.1-1	Железобетонные фразверковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. — колонны торцевого фразверка. Рабочие чертежи	

ТП 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке 6-а райком для колхозов с парком 50 тракторов

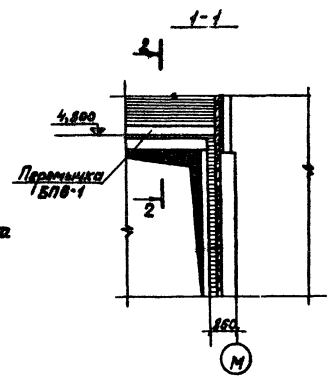
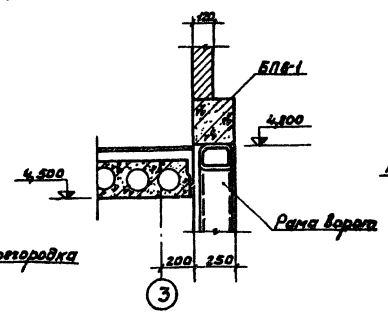
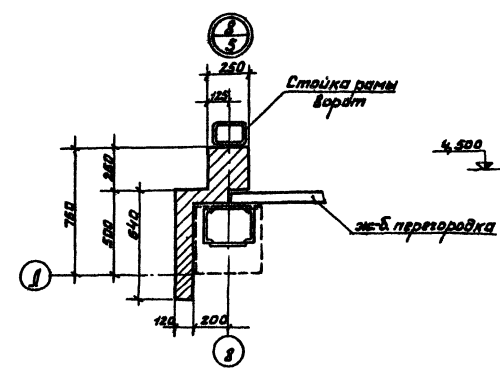
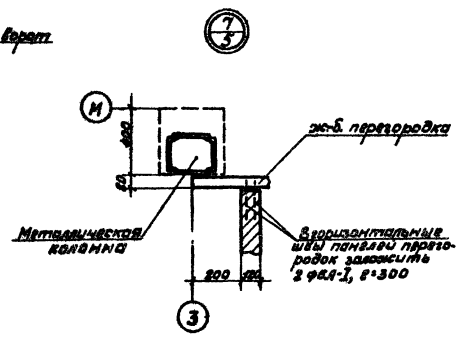
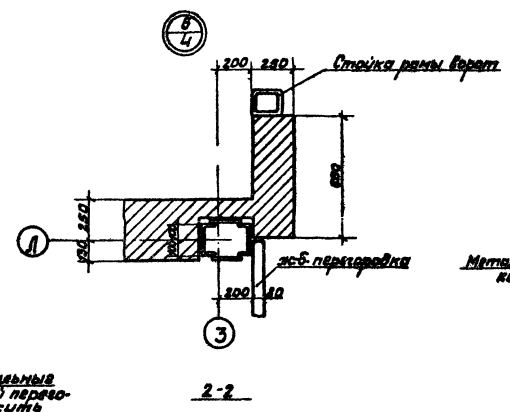
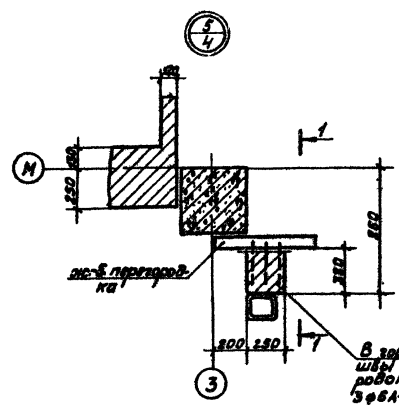
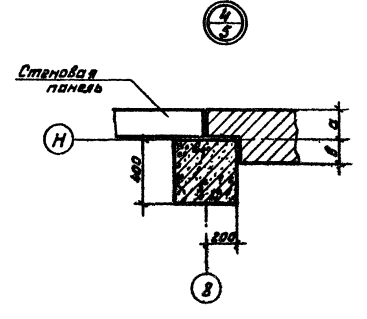
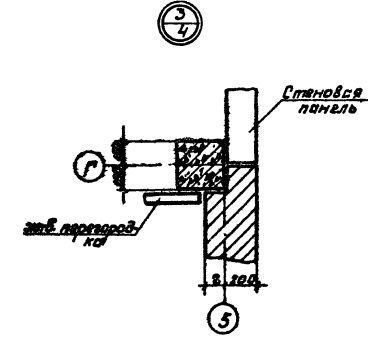
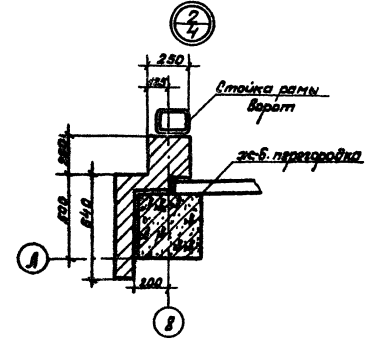
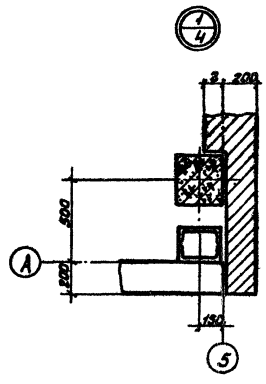
Иванов	Иванов	Иванов
С. И. И.	С. И. И.	С. И. И.
Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов
Иванов	Иванов	Иванов

Мск БССР  
ГУП Глезин ЛБ  
Иванов  
Иванов

Общие данные (продолжение)

ЦУТ Пселъхознам  
г. Иваново

Формат 22Г



Крепление кирпичных стен с каркасом стелиты листы КЖ-2В, КЖ-2Б.

ТП 816-246 - АР				Лист	Лист	Листов
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата	Центральная районная поликлиника в здании с паркингом для количества с парком 30 тракторов		
Разраб	Выполнил	Проверил	Введ	Р	14	
Инженер	Техник	Мастер	Вед	МЯ ТССР		
Техник	Техник	Техник	Техник	Балы 1...8. Решение + 1/2-2 ЦИТЭПГельхозпром с. ИВАНОВО		
М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	М.И.Иванов	Копировал №1-16389-01 42 формат 22Г		

Тиловой проект 816-246 Альбом 1

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2,3,6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (окончание)	
8	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	
9	Узлы фундаментов 1, 2, 3, 4А. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г, ю-ю	
10	Узлы фундаментов 4...11	
11	Узлы фундаментов 12...20, 20А	
12	Узлы фундаментов 21...30	
13	Фундаменты ФА2-1, ФА2-1А, ФА2-1-1А, ФА2-1-2, ФА2-1-2А, ФА2-1-3 Опалубка и армирование	
14	Фундаменты ФА5-1А, ФА5-1. Опалубка и армирование	
15	Фундаменты ФА7-1, ФА7-1А, ФА7-1-1А, ФА7-1А, ФА7-1Б Опалубка и армирование	
16	Фундаменты ФА1-1А, ФА2-1А, ФА5-1А, ФА7-1А, Опалубка и армирование	
17	Фундаменты ФА7В-1А, ФА7В-1А, ФА7В-1А, Опалубка и армирование	
18	Маркировочная схема смотровых канав, фундамен- тов под оборудование и подпольных канав	
19	Фрагмент плана и план декоративной плит перекрытия фундаменты под оборудование ФОм1...ФОм3, ФОм5	
20	Фундаменты под оборудование ФОм4...ФОм14, тыпиковую заводяемый колодец с бабьей	
21	Фундамент ФОм5	
22	Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ3...КЖ5	
23	Маркировочные схемы колонн, балок, стоек и монтажных деталей	
24	Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100	
25	Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам ИМ. Узлы 1...5	
26	Узлы 6...13	
27	Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н	
28	Маркировочная схема стеновых панелей по оси А. Фрагменты 1...16	
29	Фрагменты 17...30	
30	Маркировочная схема плит покрытия	
31	Спецификация элементов к маркировочной схеме, распо- ложенной на листе КЖ-30	
32	Маркировочная схема плит перекрытия	
33	Монолитные участки Ум1...Ум14	
34	Монолитный участок Ум15. Сечения 3-3...16-16	
35	Спецификация элементов монолитных конструкций	
36	Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н. План первого этажа с отм. 4,200 на отм. 4,800	
37	Лестница ЛМ-1.	
38	Лестница ЛМ-2	
39	Маркировочная схема перегородок. Вид А.	
40	Маркировочная схема перегородок. Вид Г, Д, Е	

Лист	Наименование	Примечание
41	Маркировочные схемы перегородок 5...9	
42	Виды Б, В, Л, М, Н.	
43	Виды Ц, Р, К	
44	Опалубочные чертежи колонн К1а...К1е; К1к; К1у	
45	Опалубочные чертежи колонн К2а...К2г, К2и, К1а...К1т, К2а...К2в, К2д...К2е, К2е...К2у	
46	Опалубочные чертежи колонн К3а...К3г, К3к, К3ч...К3д, К3а...К3б, К3в	
47	Опалубочные чертежи балок	
48	Опалубочные чертежи плит перекрытия	
49	Опалубочные чертежи панелей	
50	Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок (начало)	
51	Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок. Фрагменты, узлы (окончание)	
52	Изделия металлические	
53	Металлические рамки РМ...РМ5. Анкера А1, А2. Крышка ЛН1	
54	Маркировочные схемы щитов кабин душевых и убор- ных. Маркировочная схема элементов ограждения	
55	Осмотровая канава №1. Планы. Разрез. Сечения. Узлы	
56	Осмотровая канава №2, №3. Планы. Разрез 1-1.	
57	Осмотровая канава. Сечения 2-2...7-7. Узлы 1...5	
58	Осмотровая канава. Металлические изделия	
59	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Планы и разрез	
60	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Армирование	
61	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Щиты Щ1...Щ3. Детали. Сборочные чертежи.	
62	Грязеотстойник с бензомаслоуловителем. Фильтр ФФ-1. Сборочный чертеж	
63	Ворота распашные с калиткой В-4, 2х4, 6; 1.435-17.2.0000А. Свободная спецификация	
64	Ворота распашные с калиткой В-4, 2х4, 5; 1.435-17.2.0000А	
65	Ворота распашные с калиткой В-3, 6х3, 6а	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
-ПЗ	Пояснительная записка	Альбом 1
-ТХ	Технологические решения	То же
-АР	Архитектурно-строительные решения	"
-КЖ	Конструкции железобетонные	"
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	Альбом 2
-ОВ	Отопление и вентиляция	То же
-ЭЛ	Электротехническая часть	"
-АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции	"
-УСП	Устройства связи, радио и пожарной сигнализации	"
-ТЭН	Нестандартизованное оборудование	Альбом 4
-С	Заказные спецификации	Альбом 5
-СМ	Сметы	Альбом 6

Обозначение	Наименование	Примечание
1.139-1 Вып.1	Перемишки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий: -перемишки для стен из оцинкованного кирпича	
1.256-1	Металлические изделия для общественных зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и зданий детских садов-яслей с высотой этажа 2,8, 3,3 м со стенами из кирпича	
1.400-6/76 Вып.1	Усирицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий: закладные детали конструкций одноэтажных зданий. Рабочие чертежи	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зда-ний	
1.410-2 Вып.1	Усирицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций: -арматурные сетки	
1.412-1/77 Вып.1 Вып.2 Вып.3	Монолитные железобетонные фунда-менты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышлен-ных зданий: -Материалы для проектирования; -рабочие чертежи; -арматурные изделия. Рабочие чертежи	
1.415-1 Вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий -фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	
1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны прямоуголь-ного сечения для одноэтажных произ-водственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м: -рабочие чертежи колонн	
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки: -балки путей подвесного транспор-та пролетом 6 м. Чертежи КМ	
1.431-2 Вып.0 Вып.1 Вып.2	Самонесущие панельные перегород-ки из тяжелого и легкого бетона для одноэтажных производствен-ных зданий: -материалы для проектирования; -сборные железобетонные панели; -стальные фазверковые колонны и элементы крепления перегород-ок	

Илл. чертежи, таблицы и детали

Тиловой проект разработан в соответствии с дей-  
ствующими нормами и правилами и предусматри-  
вает мероприятия, обеспечивающие взрывную,  
взрывопожарную и пожарную безопасность при  
эксплуатации здания  
Главный инженер проекта *Г. Глезин*

Направление: Высели, Ст.инж. Калуж. И. Калужин. 12.05.82

Т П 816-246 КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов			
Изд. лист	№ док. ил.	Порядок док.	Дата
Ст. инж.	Шилова	9/82	
Инж. в.р.	Выпина	1/82	
Инж. в.р.	Семичкин	1/82	
Инж. в.р.	Глезин	1/82	
Инж. в.р.	Матросов	1/82	
Лист	Р	1	65
МСХ СССР		ЦУТЭПсельхозпром	
Общие данные (начало)		И. Иваново	



В е д о м о с т ь   п р и м е н е н н ы х   и   с с ы л о ч н ы х   д о к у м е н т о в   ( о к о н ч а н и е )

Типовой проект 816-246 Альбом 1

Обозначение	Наименование	Примечание
1.432-5 Вып.1 Вып.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м: —панели для стен отапливаемых зданий; —карнизные панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м	
1.439-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.459-2 Вып.3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Чертежи КМД: —лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов;	
Вып.4	—лестницы, переходные площадки и ограждения из горячекатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
1.462-1 Вып.1 Вып.2 доп. к вып.1,2,3,4	Железобетонные предварительно напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей: —материалы для проектирования покрытий с шагом балок 6 м;  — рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей; —усовершенствованные облегченные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.462-3 Вып.3 Вып.4 доп. к вып.1,2,3,4,5,6,7	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий зданий: —арматурные изделия и закладные детали балок пролетом 18 м. Рабочие чертежи; —балки пролетом 12 и 18 м армированные прутьями класса А-III и стержнями классов А-IV, А-IV, А-IV; —усовершенствованные облегченные закладные детали (взамен предусмотренных в серии)	
1.465-7 Вып.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой: —плиты размером 1,5х6 м	
1.465-10 Вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий: —Рабочие чертежи плит на основе серий 1.465-3 и 1.465-7	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов: —железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм	

Обозначение	Наименование	Примечание
2.250-1 Вып.3	Детали лестниц общественных зданий —лестницы каркасно-панельных зданий	
2.420-1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий: —рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
Вып.1		
2.430-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами ТДА: —детали сопряжений кирпичных стен с конструкциями зданий	
2.430-4	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом:  — рабочие чертежи типовых монтажных деталей	
Вып.1		
2.460-2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий: — типовые монтажные детали несущих конструкций	
Вып.1		
2.460-14	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт: —рабочие чертежи типовых узлов	
Вып.1		
2.460-15	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов: —рабочие чертежи типовых узлов	
Вып.1		
3.900-3	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации: —изделия для круглых колодцев	
Вып.7		
3-901-5	Сальники набивные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены	
416-0-1 Вып.7 Ал. II	Унифицированные секции зданий административно-бытового назначения. Перегородки кабин душевых и уборных	
ЦУ-04-1 Вып.7	Фундаменты: —фундаменты для колонн сечением 40х40 см	
ЦУ-04-2 Вып.5	Колонны: —колонны связевого каркаса сечением 40х40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование	
ЦУ-04-3 Вып.3	Ригели: —ригели связевого каркаса сечением колонн 40х40 см	

Обозначение	Наименование	Примечание
ЦУ-04-4 Вып.17	Панели перекрытий железобетонные: —предварительно напряженные многослойные и ребристые панели длиной 2,8 и 5,76 м, армированные стержнями из стали класса А-IV. Метод натяжения электротермический;	
Вып.20	—панели многослойные и ребристые длиной 2,76 м, армированные сварными сетками и каркасами из стали класса А-III	
ЦУ-04-7 Вып.1	Лестницы: —железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
ЦУ-04-8 Вып.3 Вып.4	Металлические монтажные детали, закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса; —металлические ограждения лестниц для зданий с высотой этажей 3,3, 3,6, 4,2 м и зданий детских садов-яслей с высотой этажа 3,3 м	
ЦУ-04-10 Вып.5	Монтажные узлы и детали: —монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн 6х6; 6х4,5; 6х3 м	
УС-01-04 Вып.2 Вып.8	Унифицированные сборные железобетонные каналы: —сборные железобетонные элементы, материалы для проектирования и сборные железобетонные элементы каналов под тяжелые нагрузки	
КЭ-01-58 Вып.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемычки для промышленных зданий: —перемычки	
Шифр 41-74 Вып.1,2	Ворота распашные В 3,6х3,0; В 3,6х3,6; В 3,6х4,2; В 4,9х5,4 с ручными приборами открывания	
Шифр 460-75 Вып.1-1	Железобетонные фризберковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий. Для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов. —колонны торцового фризберка. Рабочие чертежи	

Шифр, № табл. Подписи и дата

Т П 816-246 -КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для автотранспорта с парком 50 тракторов			
Изм. лист	№ док. изм.	Подпись	Дата
Ст. инж. Шилова			
Руч. вв. Выгина			
Ин. спец. Ситицкий			
Нач. отд. Тогой			
Г.И.П. Глежин			
Ин. контр. Матросова			
Литера	Лист	Листов	
Р	2		
Общие данные (продолжение)		М.С.Х. С.С.Р. ЦУТэ П.Сельхозпром г. Иваново	



Листов проект 816-246

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
П9	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтУТ6-14РЯ	3	3,54Т
П10	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ4-3АтУТ-12РЯ	2	3,90Т
П11	"	" ПВ7-3АтУТ-12РЯ	1	3,80Т
П12	"	" ПВ10-3АтУТ-12РЯ	5	4,063Т
П13	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-5АтУТ6-12РЯ	2	3,49Т
П14	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-5АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П4*	"	" ПВ4-5АтУТ6-12РЯ	1	3,90Т
П14*	"	" ПВ7-5АтУТ6-12РЯ	2	3,80Т
П22	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТ6-12РЯ	6	3,43Т
П23	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-3АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П23*	"	" ПВ7-3АтУТ6-12РЯ	1	3,80Т
П24	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2АтУТ6-12РЯ	11	3,43Т
П25	"	" ПГ-2АтУТ6-14РЯ	4	3,54Т
П26	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3АтУТ6-12РЯ	2	3,90Т
П28	"	" ПВ4-3АтУТ6-14РЯ	1	3,98Т
П8*	"	" ПВ4-3АтУТ6-12РЯ	1	3,90Т
П36	"	" ПВ4-4АтУТ-12РЯ	1	3,90Т
П37	ГОСТ 22701-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-3АтУТ6-12РЯ	2	3,43Т
П38	"	" ПГ-3АтУТ-12РЯ	5	3,43Т
Для t <sub>н</sub> = -20°C				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 1.5x6 - 28-10РЯ	2	
П16	"	То же ПАУ-7 1.5x6 - 18-10РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-10РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 1-10РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-10РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-10РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 1.5x6 - 2-10РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-10РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-8РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-8РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 1-8РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 18-8РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 28-8РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-8РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-8РЯ	1	
Для t <sub>н</sub> = -30°C				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 1.5x6 - 28-12РЯ	2	
П16	"	То же ПАУ-7 1.5x6 - 18-12РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-12РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 1-12РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-12РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-12РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 1.5x6 - 2-12РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-12РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-10РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-10РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 1-10РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 18-10РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 28-10РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-10РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-10РЯ	1	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Для t <sub>н</sub> = -40°C				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 1.5x6 - 28-14РЯ	2	
П16	"	То же ПАУ-7 1.5x6 - 18-14РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-14РЯ	1	
П18	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 1-14РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-14РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-14РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 1.5x6 - 2-14РЯ	2	
П27	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-14РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 28-12РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2-12РЯ	3	
П31	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 1-12РЯ	1	
П32	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 18-12РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 28-12РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-7 1.5x6 - 2-12РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-4 1.5x6 - 2а-12РЯ	1	
Для t <sub>н</sub> = -20; -30; -40°C				
СБ45-1	1.494-24, Вып.1	Стакан СБ45-1	14	0,16Т
СБ76-1	"	То же СБ76-1	9	0,32Т
СБ76-3	"	" СБ76-3	2	0,34Т
СБ106-1	"	" СБ106-1	4	0,28Т
СБ4А-1	"	" СБ4А-1	9	0,15Т
СБ7А-1	"	" СБ7А-1	2	0,29Т
СБ7А-3	"	" СБ7А-3	3	0,31Т
СБ10А-1	"	" СБ10А-1	1	0,25Т
СБ10А-2	"	" СБ10А-2	2	0,25Т
П1	ИИ-04-4, Вып.17	Плита ПК8-58.15п	6	2,61Т
П2	"	То же Плита ПК8-58.15	18	2,71Т
П3	"	" Плита ПК8-58.12	15	2,04Т
П4	"	" Плита ПК8-58.15С	1	2,65Т
П5	ИИ-04-4, Вып.Пыкжж48	Плита ПР8-58.15са	1	2,63Т
П6	"	То же Плита ПР8-58.15сб	1	2,63Т
П7	"	" Плита ПР8-58.15св	1	2,63Т
П8	"	" Плита ПР8-58.15сг	1	2,63Т
П9	"	" Плита ПР8-58.15сд	1	2,63Т
П10	"	" Плита ПР8-58.15се	1	2,63Т
П11	"	" Плита ПР8-58.15сж	1	2,63Т
П12	"	" Плита ПР8-58.15сч	1	2,63Т
П13	"	" Плита ПР8-58.15ск	1	2,63Т
П14	"	" Плита ПР8-58.15сл	1	2,63Т
П15	ИИ-04-4, Вып.20	Плита ПК8-28.15п	1	1,29Т
П16	"	То же Плита ПК8-28.15	3	1,32Т
ПГ1	1.431-2, Вып.а	Панель ППБ-1 1.5x4	11	0,580Т
ПГ1-А	1.431-2, Вып.а	То же ППБ-1 1.5x4-А	13	0,580Т
ПГ2	1.431-2, Вып.1	" ППБ-1 1.5x4	8	0,130Т
ПГ2-А	1.431-2, Вып.1	" ППБ-1 1.5x4-А	7	0,130Т
ПГ3	1.431-2, Вып.1	" ППБ-1 1.5x6	9	1,400Т
ПГ3-А	1.431-2, Вып.1	" ППБ-1-А 1.5x6-А	1	1,400Т
ПГ3-Б	"	" ППБ-1-Б 1.5x6-Б	1	1,400Т
ПГ3-В	"	" ППБ-1-В 1.5x6-В	1	1,400Т
ПГ4	1.431-2, Вып.1	" ППБ-1 1.5x6	40	2,100Т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПГ4-А	1.431-2, Вып.1	ПКЖ-49 " ППБ-1-А 1.5x6	1	2,100Т
ПГ4-Б	"	" ППБ-1-Б 1.5x6-Б	1	2,100Т
ПГ4-В	"	" ППБ-1-В 1.5x6-В	1	2,100Т
ПГ4-Г	"	" ППБ-1-Г 1.5x6-Г	2	2,100Т
ПГ4-Д	"	" ППБ-1-Д 1.5x6-Д	1	2,100Т
Для t <sub>н</sub> = -20°C				
ПС1	1.432-5, Вып.1	Стаканная панель ПС1 1.5x6-111	8	
ПС2	"	То же ПС2 1.5x6-112	13	
ПС3	"	" ПС3 1.5x6-211	9	
ПС4	"	" ПС4 1.5x6-212	7	
ПС5	"	" ПС5 1.5x6-212	11	
ПС6	"	" ПС6 1.5x6-211	9	
ПС7	"	" ПС7 1.5x6-112	2	
ПС8	"	" ПС8 1.5x6-521	10	
ПС8а	"	" ПС8а 1.5x6-521а	4	
ПС9	"	" ПС9 1.5x6-421	3	
ПС9а	"	" ПС9а 1.5x6-421а	1	
ПС10	"	" ПС10 1.5x6-121	2	
ПС11	"	" ПС11 1.5x6-521	6	
ПС11а	"	" ПС11а 1.5x6-521а	3	
ПС12	"	" ПС12 1.5x6-111	2	
ПС13	"	" ПС13 1.5x6-621	5	
ПС14	"	" ПС14 1.5x6-311	9	
ПС15	"	" ПС15 1.5x6-311	4	
ПС16	"	" ПС16 1.5x6-122	2	
ПС17	"	" ПС17 1.5x6-021	25	

Лист КЖ-4 заменен листом КЖ-4и. Ст. инж. Ю. Колтушкин. 12.03.82.

<b>ТП 816-246 КЖ</b>	
Центральная ремонтная мастерская в блоке, с гаражом для тракторов с парком 50 тракторов	
Инв.№	Лист
Р	4и
Общие данные (продолжение)	
МСК СССР ЦИЭПсервиспром г. Челябинск	

Копировал Лештнева 16387-01 46 формат 287

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
ПС18	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС180 022	8	0,4т
ПС19	То же	То же ПС180 022	8	0,2т
ПС20	"	" ПС180 111	2	2,6т
ПС21	"	" ПС180 212	1	2,5т
ПС1а	1.432-5, вып.1 и КЖ-49	" ПС180 111а	1	1,6т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК-1	32	1,2т
СБ1	То же	Угловой блок БЛ-24	20	0,05т
СБ2	"	То же БЛ-6	6	0,04т
СБ3	"	" БЛ-26	1	0,12т
СБ4	"	" БЛ-7	1	0,09т
Для tн = -30°С				
ПС1	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС124 111	8	1,9т
ПС2	То же	То же ПС124 112	13	1,8т
ПС3	"	" ПС124 211	9	1,5т
ПС4	"	" ПС124 212	7	1,5т
ПС5	"	" ПС124 212	11	1,9т
ПС6	"	" ПС124 211	9	1,9т
ПС7	"	" ПС124 112	2	1,5т
ПС8	"	" ПС124 521	10	2,2т
ПС8а	"	" ПС124 521а	4	2,2т
ПС9	"	" ПС124 421	3	1,9т
ПС9а	"	" ПС124 421а	1	1,9т
ПС10	"	" ПС124 721	2	1,5т
ПС11	"	" ПС124 521	6	1,9т
ПС11а	"	" ПС124 521а	3	1,9т
ПС12	"	" ПС124 111	2	1,5т
ПС13	"	" ПС124 211	5	1,9т
ПС14	"	" ПС124 311	9	1,9т
ПС15	"	" ПС124 311	4	1,5т
ПС16	"	" ПС124 112	2	1,0т
ПС17	"	" ПС124 021	25	0,5т
ПС18	"	" ПС124 0,22	8	0,5т
ПС19	"	" ПС124 0,22	8	0,2т
ПС20	"	" ПС124 111	2	2,9т
ПС21	"	" ПС124 212	1	2,9т
ПС1а	1.432-5, вып.1 и КЖ-49	" ПС124 111а	1	1,9т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК2	32	1,3т
СБ1	То же	Угловой блок БЛ-28	20	0,08т
СБ2	"	То же БЛ-10	6	0,06т
СБ3	"	" БЛ-29	1	0,14т
СБ4	"	" БЛ-11	1	0,11т
Для tн = -40°С				
ПС1	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС120 111	8	2,3т
ПС2	То же	То же ПС120 112	13	2,3т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
ПС3	1.432-5, вып.1	Стеновая панель ПС130 211	9	1,8т
ПС4	То же	То же ПС130 212	7	1,8т
ПС5	"	" ПС130 212	11	2,3т
ПС6	"	" ПС130 211	9	2,3т
ПС7	"	" ПС130 112	2	1,8т
ПС8	"	" ПС130 521	14	2,9т
ПС9	"	" ПС130 421	4	2,3т
ПС10	"	" ПС130 721	2	1,8т
ПС11	"	" ПС130 521	9	2,3т
ПС12	"	" ПС130 211	2	1,8т
ПС13	"	" ПС130 221	5	2,3т
ПС14	"	" ПС130 311	9	2,3т
ПС15	"	" ПС130 311	4	1,8т
ПС16	"	" ПС130 122	2	1,2т
ПС17	"	" ПС130 021	25	0,8т
ПС18	"	" ПС130 022	8	0,8т
ПС19	"	" ПС130 121	2	3,5т
ПС20	"	" ПС130 212	1	3,5т
ПС21	"	" ПС130 121а	1	2,3т
ПК-А	1.432-5, вып.1	Карнизная панель ПК3	32	1,4т
СБ1	То же	Угловой блок БЛ-33	20	0,12т
СБ2	"	" БЛ-15	6	0,09т
СБ3	"	" БЛ-34	1	0,18т
СБ4	"	" БЛ-16	1	0,13т
Для tн = -20; -30; -40°С				
ПС22	1.432-5, вып.1	ПС120 112	8	1,8т
ПС23	То же	ПС120 112	4	1,2т
ПС24	"	ПС120 111	4	1,8т
ПС25	"	ПС120 111	8	1,2т
Для tн = -20; -30°С				
Б13	1.130-1, вып.1	Перемычка Б13	70	25кг
Б15	То же	То же Б15	4	65кг
Б18	"	" Б18	21	75кг
Для tн = -20; -30; -40°С				
Б415	1.130-1, вып.1	Перемычка Б415	2	105кг
Б76-1	К3-01-33, вып.2	То же Б76-1	2	900кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Для tн = -40°С				
Б13	1.130-1, вып.1	Перемычка Б13	73	25кг
Б15	То же	То же Б15	4	65кг
Б18	"	" Б18	27	75кг
МЛ1	ЦУ-04-7, вып.1	Марш ЛМ-58-14-14	3	2190кг
ПЛ1	То же	Площадка ЛП-15-14	1	685кг
СТ-1	"	Проступь накладная СТ-1	27	48кг
СТ-2	"	То же СТ-2	1	140кг
СТ-3	"	" СТ-3	12	80кг
СТ-4пр	"	" СТ-4пр	3	60кг
СТ-4л	"	" СТ-4л	3	50кг
СТ-5	"	" СТ-5	6	40кг
СТ-6	"	" СТ-6	5	60кг
ЛС18	ГОСТ 8717-69	Ступень основная ЛС18	3	195кг
ЛС18Б	То же	Ступень верхняя ЛС18Б	1	145кг
ПД1	3.900-3, вып.7	Плита днища КЦД10	2	440кг
ПП1	То же	То же КЦП1-10-1	1	250кг
КЦ1	"	Кольцо стеновое КЦ-7-3	4	130кг
КЦ-7-9	"	То же КЦ-7-9	1	380кг
КЦ2	"	" КЦ-10-9	2	600кг
Монолитные бетонные и железобетонные элементы				
ФРА1-1А	1.412-1/77, вып.1,3 и КЖ-16	Фундамент	1	1,26м³
ФРА2-1	То же и КЖ-13	То же	8	1,88м³
ФРА2-1А	" и КЖ-16	"	2	1,68м³
ФРА2-1А	" и КЖ-13	"	6	1,68м³
ФРА2-1А	" То же	"	1	1,68м³
ФРА2-1Б	"	"	6	1,68м³
ФРА2-1В	"	"	1	1,68м³
ФРА2-1-3	"	"	1	1,68м³

**ТП 816-246 КЖ**

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов

Центр	Лит	Лист
Р	Б	

Общие данные (продолжение) ЦУТЗ Псельхозпром в. Ив. амб.о

16.381-01 47 Копировал Никол. Формат

Львов 1

проект 815-245

Титов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФАС-1	1.412-1/ТТ, вып. 1,3 и КЖ-16	Фундамент	1	2,44м <sup>3</sup>
ФАС-1А	То же и КЖ-14	То же	2	2,44м <sup>3</sup>
ФАЗ-1А1	"	"	1	2,44м <sup>3</sup>
ФАВ-1	"	"	3	2,70м <sup>3</sup>
ФАТ-1	" и КЖ-15	"	8	3,02м <sup>3</sup>
ФАТ-1А	" То же	"	1	3,02м <sup>3</sup>
ФАТ-1Б	"	"	1	3,02м <sup>3</sup>
ФАТ-1А	"	"	3	3,02м <sup>3</sup>
ФАТ-1-1А	"	"	1	3,02м <sup>3</sup>
ФАТ8-1А	" и КЖ-17	"	1	4,44м <sup>3</sup>
ФВТ8-1А	" То же	"	1	5,0м <sup>3</sup>
ФВТ8-1А	"	"	1	5,57м <sup>3</sup>
ФМ1	КЖ-16		3	0,5м <sup>3</sup>
Ф0м1	КЖ-19	Фундамент под оборудование	4	1,53м <sup>3</sup>
Ф0м2	То же	То же	2	0,10м <sup>3</sup>
Ф0м3	"	"	1	0,09м <sup>3</sup>
Ф0м4	КЖ-20	"	1	0,60м <sup>3</sup>
Ф0м5	КЖ-21	"	1	4,73м <sup>3</sup>
Ф0м6	КЖ-19	"	2	0,36м <sup>3</sup>
Ф0м7	КЖ-20	"	2	0,07м <sup>3</sup>
Ф0м8	То же	"	1	1,23м <sup>3</sup>
Ф0м9	"	"	1	5,83м <sup>3</sup>
Ф0м10	"	"	1	0,39м <sup>3</sup>
Ф0м11	"	"	2	0,19м <sup>3</sup>
Ф0м12	"	"	1	0,81м <sup>3</sup>
Ф0м13	"	"	1	1,44м <sup>3</sup>
Ф0м14	"	"	1	2,41м <sup>3</sup>
Пм1	КЖ-19	Плита монолитная	1	0,039м <sup>3</sup>
Пм2	То же	То же	1	0,029м <sup>3</sup>
Пм3	КЖ-18	"	1	0,025м <sup>3</sup>
Пм4	То же	"	2	0,015м <sup>3</sup>
Ум1	КЖ-33	Монолитные участки перекрытия	2	0,157м <sup>3</sup>
Ум2	КЖ-33	То же	1	0,143м <sup>3</sup>
Ум3	КЖ-33	"	1	0,809м <sup>3</sup>
Ум4	КЖ-33	"	1	0,228м <sup>3</sup>
Ум5	КЖ-33	"	1	0,257м <sup>3</sup>
Ум6	КЖ-33	"	1	0,218м <sup>3</sup>
Ум7	КЖ-33	"	1	0,284м <sup>3</sup>
Ум8	КЖ-33	"	1	0,166м <sup>3</sup>

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум9	КЖ-33	Монолитные участки перекрытия	1	0,248м <sup>3</sup>
Ум10	КЖ-33	То же	1	0,257м <sup>3</sup>
Ум11	КЖ-33	"	1	0,073м <sup>3</sup>
Ум12	КЖ-33	"	1	0,408м <sup>3</sup>
Ум13	КЖ-33	"	1	0,270м <sup>3</sup>
Ум14	КЖ-33	"	1	0,266м <sup>3</sup>
Ум15	КЖ-34	"	1	0,284м <sup>3</sup>
Ум16	КЖ-32	"	1	0,398м <sup>3</sup>
Ум17	КЖ-32	"	1	0,517м <sup>3</sup>
Ум18	КЖ-32	"	1	0,144м <sup>3</sup>
Ум19	КЖ-32	"	1	0,577м <sup>3</sup>
	КЖС-59...КЖС-62	Гравелотстойник с бензодомошлюпелем		
	КЖС-65...КЖС-68	Осмотровые каналы		
		Изделия металлические		
СК1	КЖ-52	Стойка	9	158,43кг
КС-1	1.431-2, вып. 2	Колонна	4	249кг
КС-3	То же	То же	3	358кг
СФ-2	1.439-1	Стойка	3	298,5кг
СФ-8	То же	То же	4	418кг
НУ-2а	"	Насадка	2	33кг
НУ-3	"	То же	4	48,9кг
НС-3а	КЖС-52	"	3	35,93кг
НФ-6а	То же	"	1	55,96кг
НФ-7а	"	"	2	55,96кг
НФ-8а	"	"	1	58,58кг
У-1	1.439-1	Элемент крепления	6	2,9кг
Т12	То же	То же	28	2кг
ММ-9	1.400-7	Изделие ст.	4	4,7кг
ММ-12	То же	То же	3	8,4кг
ММ-20	"	"	8	6,3кг
ММД-4	УУ-04-8, вып. 3	Деталь монтажная	23	8,54кг
ММД-4а	КЖС-52	То же	2	11,3кг
МС1	То же	Изделие соединительное	26	0,5кг
МС2	КЖС-52	Изделие соединительное	6	22кг
МС3	КЖС-52	"	16	1,51кг
МС-16	1.431-2, вып. 2	Элемент соединительный	16	25кг
МС-18	"	То же	32	3кг
МС-19	"	"	8	10кг
МС-20	"	"	24	10,8кг
ЛН1	КЖС-53	Лист металла	1	53кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Т1	1.431-2, вып. 2	Элемент крепления	12	45кг
Т1а	То же	То же	4	28,3кг
МН1	КЖС-52	Изделие закладное	1	14,9кг
МН2	КЖС-52	То же	1	29,7кг
МН3	КЖС-21	"	3	7,8кг
БМ1	КЖС-60	Балка	2	126кг
БМ2	КЖС-60	То же	2	219кг
БМ3	КЖС-50	"	1	219кг
Б9	КЖС-22	"	2	289кг
Б10	КЖС-22	"	2	317кг
Б11	КЖС-22	"	1	325кг
		Соединительные элементы перекрытия		
МК-15	2.430-3, вып. 3	Соединительный элемент	МК-15	16
ММД-17	УУ-04-10, вып. 5	То же	ММД-17	3
ММД-21а	То же	"	ММД-21а	2
ММД-21б	"	"	ММД-21б	2
А2	-КЖС-53	Анкер А2		4
		Соединительные элементы перекрытия		
МС-1	1.431-2, вып. 2	Изделие соединительное	116	0,90кг
МС-2	То же	То же	135	0,80кг
МС-3	"	"	116	2,20кг
МК5	2.430-3, вып. 3	"	1	0,46кг
МК6	То же	"	1	0,46кг
		Соединительные элементы стеновых панелей		
		Для tн = -20; -30; -40 °С		
Т1	1.439-1	Соединительный элемент	144	0,5кг
Т2	То же	То же	133	0,3кг
Т5	"	"	198	0,6кг
Т9	"	"	32	0,5кг
Т10	"	"	37	1,3кг
Т11	"	"	21	1,3кг
Т16	"	"	110	0,7кг

ТТ 815-245 -КЖ			
Имя	Лист	№ докум.	Итого листов
Ст. инж.	У.И. Чумаков	242	24
Инженер	Вышина	В.И.	1
Инженер	Семькин	В.И.	1
Инженер	Титов	В.И.	1
Инженер	Глезын	В.И.	1
Инженер	Матросов	В.И.	1
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для жезаистов с парком БСтракторов			Итого листов
			Р 6
Общие данные (продолжение)			МСХ СССР
г. Уфа			ЦУЭП сельхозпром
г. Уфа			г. Уфа



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
T14	1.439-1	Соединительный элемент	10	0,2кг
T15	То же	То же	6	0,3кг
T18	"	"	12	0,5кг
T26	"	"	96	0,4кг
TK	"	Опорная консоль ТК-2	4	17,5кг
PK	"	То же PK-2	6	14,7кг
		Для t = -20°C		
T18	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,5кг
T23	То же	То же	64	1,2кг
TK-2	"	Опорная консоль ТК-2	24	17,5кг
PK-2	"	То же PK-2	53	14,7кг
		Для t = -30°C		
T19	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,7кг
T24	То же	То же	64	1,5кг
TK-1	"	Опорная консоль ТК-1	24	22,1кг
PK-1	"	То же PK-1	53	19,5кг
		Для t = -40°C		
T20	1.439-1	Соединительный элемент	17	0,9кг
T25	То же	То же	64	1,9кг
TK-1	"	Опорная консоль ТК-1	24	22,1кг
PK-1	"	То же PK-1	53	19,5кг
		Металлическая лестница ЛМ		
ЛГ11	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный ЛГ11	2	175,0кг
ПГ8	То же	Площадка ПГ8	1	85,0кг
ПГ2	"	Площадка ПГ2	2	56,0кг
ППГ1	"	Ограждение ППГ1	1	17,0кг
ППГ4	"	Ограждение ППГ4	2	30,0кг
ПЛГ4	"	Ограждение ПЛГ4	2	28,0кг
ПЛГ5	"	Ограждение ПЛГ5	1	29,0кг
ППГ2	"	Ограждение ППГ2	1	24,0кг
ДГ2	1.459-2, вып. 3	Дополн. элемент ДГ2	2	19,0кг
ДГ23	То же	Дополн. элемент ДГ23	2	19 кг
ДГ48	"	Дополн. элемент ДГ48	1	6,0кг
ДГ28	"	Дополнит. элемент ДГ28	1	1,0кг
		Металлическая лестница ЛМ		
МГ14	1.459-2, вып. 4	Марш лестничный МГ14	1	223,0кг
ПГ8	То же	Площадка ПГ8	1	85,0кг
ПМГ12	1.459-2, вып. 4	Ограждение ПМГ12	1	38,0кг
ППГ4	То же	Ограждение ППГ4	1	30,0кг
ППГ1	"	Ограждение ППГ1	1	17,0кг
ДГ23	1.459-2, вып. 3	Дополн. элемент ДГ23	1	1,0кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Металлическая лестница ЛМ		
ЛМ3	1.459-2, вып. 4	Лестничный марш	1	88,0кг
ПЛГ1	То же	Ограждение	1	14,0кг
ППГ11	"	Ограждение	1	17,0кг
МН21	КЖ-64	Закладная деталь	1	33,6кг
		Лестница в осях М-Н		
ОГ1	УО-04-8, вып. 4	Ограждение ОЛ-42-1	3	44,93кг
ОГ2	То же	Ограждение ОВП-30-1	1	22,72кг
ОГ3	1.256-1	Ограждение окна ОЛК-24	1	11,22кг
ММ28	УО-04-10, вып. 5	Элемент крепления	2	1,22кг
ММ39	2.250-1, вып. 3	То же	15	0,38кг
ММ31	То же	"	4	0,2кг
ММ33	"	"	9	0,126кг
ДД-1	416-0-1, вып. 7, Ал. 1, 2	Щит кабины дцшведыа	4	29,7кг
УД-1	То же	Щит кабины цборныа	3	33,3кг
УД-5	"	Дверной щит	3	24,8кг
ШС	"	Штанга горизонтальная		5,8 мм
С	"	Стопка Ф20А-I	3	
ММ2	416-0-1, вып. 7, Ал. 2	Соединительный элемент	18	0,15кг
ММ3	То же	То же	12	0,13кг
ММ4	"	"	7	0,10кг
ММ9	"	"	52	
		Металлическая лестница ЛМ		
КР-1	2.460-15, вып. 1	Соединительный элемент	5	5,36кг
ФЭ2	То же	То же	5	9,10кг
ПП2	"	"	16	1,69кг
КР3	"	"	7	4,73кг
ФЭ7	"	"	7	9,20кг
ПП3	"	"	7	1,88кг
ФЭ4	"	"	11	9,50кг
КСВ	2.460-14, вып. 1	"	10	9,50кг
КЛ1	То же	"	10	5,67кг
ПП1	2.460-14, вып. 1	Соединительный элемент	23	1,08кг
КФ1	То же	То же	10	1,36кг
ФЭ1	"	"	9	6,00кг
КС7	"	"	6	0,61кг
КЛ2	"	"	6	5,54кг
КФ2	"	"	6	1,10кг
КС8	"	"	7	0,76кг
КЛ3	"	"	7	5,29кг
КС9	"	"	8	0,94кг
КЛ4	"	"	8	10,90кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КФ3	2.460-14, вып. 1	Соединительный элемент	8	4,38кг
ФЭ3	То же	То же	14	6,30кг
КС10	"	"	2	1,05кг
КЛ5	"	"	2	10,71кг
КФ4	"	"	2	3,72кг
КС11	"	"	1	4,17кг
КЛ6	"	"	1	10,08кг
КФ5	"	"	1	2,70кг
А	2.435-6, вып. 1	Анкер	63	1,45кг
		Штуцер 12 ГОСТ 8839-72	1,40	т
		Штуцер 14 ГОСТ 8839-72	2,40	т
		Штуцер 16 ГОСТ 8839-72	2,23	т
		Штуцер 18 ГОСТ 8839-72	1,22	т
		Швеллер 12 ГОСТ 8275-58	3,67	т
		Швеллер 14 ГОСТ 8275-58	0,52	т
		Швеллер 16 ГОСТ 8275-58	0,13	т
		Швеллер 18 ГОСТ 8275-58	0,012	т
		Швеллер 20 ГОСТ 8275-58	0,14	т
		Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72	0,083	т
		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-72	0,078	т
		Уголок 90x90x6 ГОСТ 8509-72	0,004	т
		Уголок 100x100x6 ГОСТ 8509-72	0,27	т
		Уголок 125x125x6 ГОСТ 8509-72	0,182	т
		Уголок 150x150x6 ГОСТ 8509-72	0,06	т
		Уголок 175x175x6 ГОСТ 8509-72	0,12	т
		Уголок 200x200x6 ГОСТ 8509-72	0,036	т
		Паласа 30x30x3 ГОСТ 8509-72	0,151	т
		Паласа 40x40x3 ГОСТ 8509-72	0,06	т
		Паласа 50x50x3 ГОСТ 8509-72	0,038	т
		Паласа 60x60x3 ГОСТ 8509-72	1,32	т
		Паласа 70x70x3 ГОСТ 8509-72	0,23	т
С1	ГОСТ 8478-66	Сетка 100/100/5/5	0,11	т
С2	То же	Сетка 200/200/5/5	0,029	т
		Сталь арм. Ф14А ГОСТ 5781-75	4	кг
		Сталь арм. Ф16А ГОСТ 5781-75	0,27	т
		Сталь арм. Ф20А ГОСТ 5781-75	3	кг
Л1	ГОСТ 3634-61	Ляк чугунный	1	80кг

ТП 816-246 - КЖ

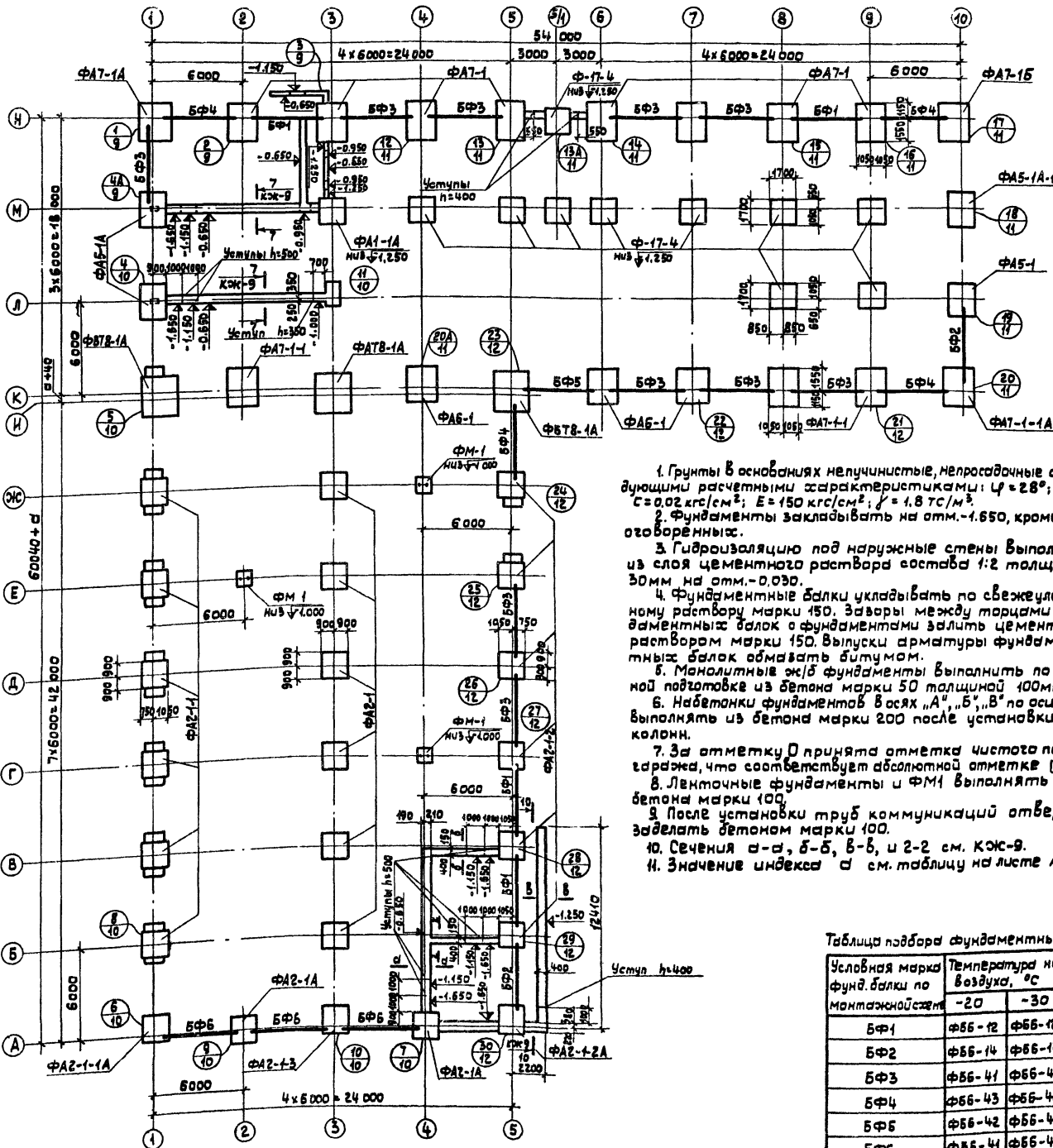
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом  
для хозяйства с парком 50 тракторов

Итого листов 7

Лист 1

Общие данные (окончание)  
ЦУТЭПсельхозпром  
г. Ульяновск

МСХ СССР



1. Грунты в основаниях мелучинистые, непросадочные со следующими расчетными характеристиками:  $\varphi = 28^\circ$ ;  $C = 0,02 \text{ кгс/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кгс/см}^2$ ;  $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$ .
2. Фундаменты закладывать на отм. -1,650, кроме оговоренных.
3. Гидроизоляцию под наружные стены выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0,030.
4. Фундаментные балки укладывать по свежесуложенному раствору марки 150. Заворы между торцами фундаментных балок о фундаментах залить цементным раствором марки 150. Выпуски арматуры фундаментных балок обмазывать битумом.
5. Монолитные ж/б фундаменты выполнять по бетонной подготовке из бетона марки 50 толщиной 100 мм.
6. Набетонки фундаментов в осях „А“, „Б“, „В“ по оси „5“ выполнять из бетона марки 200 после установки колонн.
7. За отметку 0 принята отметка чистого пола гаража, что соответствует абсолютной отметке
8. Ленточные фундаменты и ФМ1 выполнять из бетона марки 100.
9. После установки труб коммуникаций отверстия заделывать бетоном марки 100.
10. Сечения а-а, б-б, в-в, и 2-2 см. КЖ-9.
11. Значение индекса а см. таблицу на листе АР-1.

Таблица подбора фундаментных балок

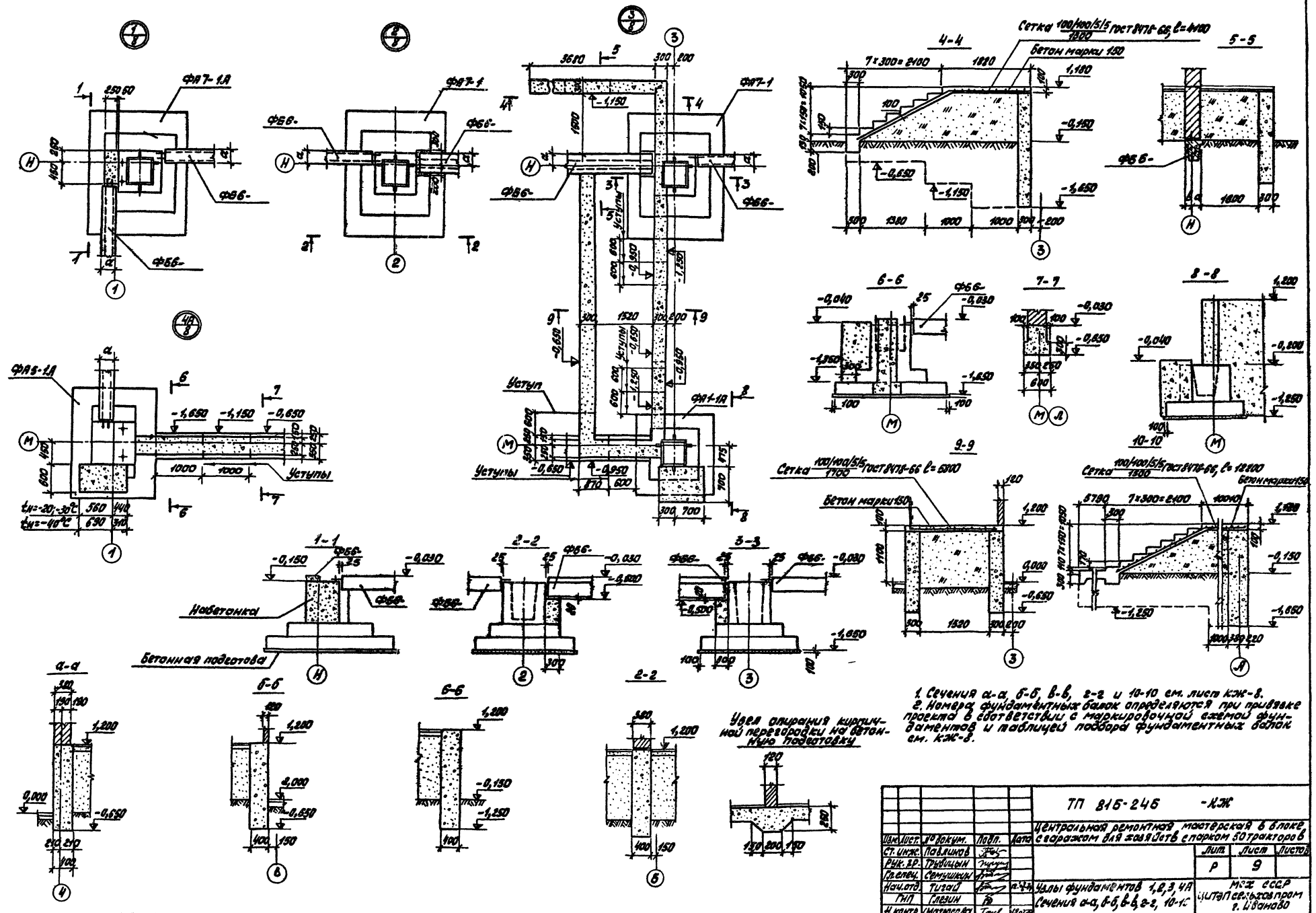
Условная марка фунда. балки по монтажной схеме	Температура наружного воздуха, °С	
	-20	-30 -40
БФ1	ФБ6-12	ФБ6-29
БФ2	ФБ6-14	ФБ6-31
БФ3	ФБ6-41	ФБ6-46
БФ4	ФБ6-43	ФБ6-48
БФ5	ФБ6-42	ФБ6-47
БФ6	ФБ6-41	ФБ6-41

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборные ж-б конструкции		
ФБ6-12	Серия 1.415-1, Вып.1	Балка фундамента	4 4	1,3т
ФБ6-14	То же	То же	2 2	1,3т
ФБ6-29	"	"		4 1,9т
ФБ6-31	"	"		2 1,7т
ФБ6-41	"	"	12 2	2 0,7т
ФБ6-42	"	"		1 0,7т
ФБ6-43	"	"	5 1	1 0,6т
ФБ6-46	"	"	10 10	0,9т
ФБ6-47	"	"		1 0,8т
ФБ6-48	"	"		4 0,8т
Ф-17-4	Серия НИ-04-1, Вып.7	Фундамент	10	4,04т
		Монолитные ж-б конструкции		
ФА1-1А	Серия 1.412-1/17, Вып.13и КЖ-16	Фундамент		1 1,25м <sup>3</sup>
ФА2-1	То же КЖ-13	То же		6 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1А	" КЖ-16	"		2 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1Б	" КЖ-13	"		1 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1-1А	" То же	"		1 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1-2	" "	"		6 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1-2А	" "	"		1 1,68м <sup>3</sup>
ФА2-1-3	" "	"		1 1,68м <sup>3</sup>
ФА5-1	" КЖ-16	"		1 2,44м <sup>3</sup>
ФА5-1А	" КЖ-14	"		2 2,44м <sup>3</sup>
ФА5-1А-1	" То же	"		1 2,44м <sup>3</sup>
ФА5-1	" "	"		3 2,70м <sup>3</sup>
ФА7-1	" КЖ-15	"		8 3,02м <sup>3</sup>
ФА7-1А	" То же	"		1 3,02м <sup>3</sup>
ФА7-1Б	" "	"		1 3,02м <sup>3</sup>
ФА7-1-1	" "	"		3 3,02м <sup>3</sup>
ФА7-1-1А	" "	"		1 3,02м <sup>3</sup>
ФА7Б-1А	" КЖ-17	"		1 4,44м <sup>3</sup>
ФВ7Б-1А	" То же	"		1 5,0 м <sup>3</sup>
ФВ7Б-1А	" "	"		1 5,51м <sup>3</sup>
ФМ1	КЖ-16	"		3 0,5м <sup>3</sup>
А1	КЖ-53	Болт анкеровый		6 3,7кг
	КЖ-9	Сетка 100/100/5/5 ГОСТ8478-66		1 17,3 кг
	То же	Сетка 100/100/5/5 1500		1 59,5кг
	"	Сетка 100/100/5/5 1700		1 31,6кг

ТП 816-246 -КЖ

Изм. лист	И докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в лагере с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов
Ст. инж.	Гордеев	30	1970	
Руч. ред.	Трубицын	1970		Литера
Пл. спец.	Семухин	1970		
Нач. отд.	Тихон	1970		Р
Г.И.П.	Гаврилин	1970		8
И.контр.	Матросова	1970		

Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок  
МСС ССР ЦИТБСельхозпром г. Ульяново



1. Сечения а-а, б-б, в-в, г-г и 10-10 см. лист КЖ-8.  
 2. Размеры фундаментных балок определяются при привязке проекта в соответствии с маркировкой осевой фундаментов и таблицей подбора фундаментных балок см. КЖ-8.

Узел привязки к существующей подготовке

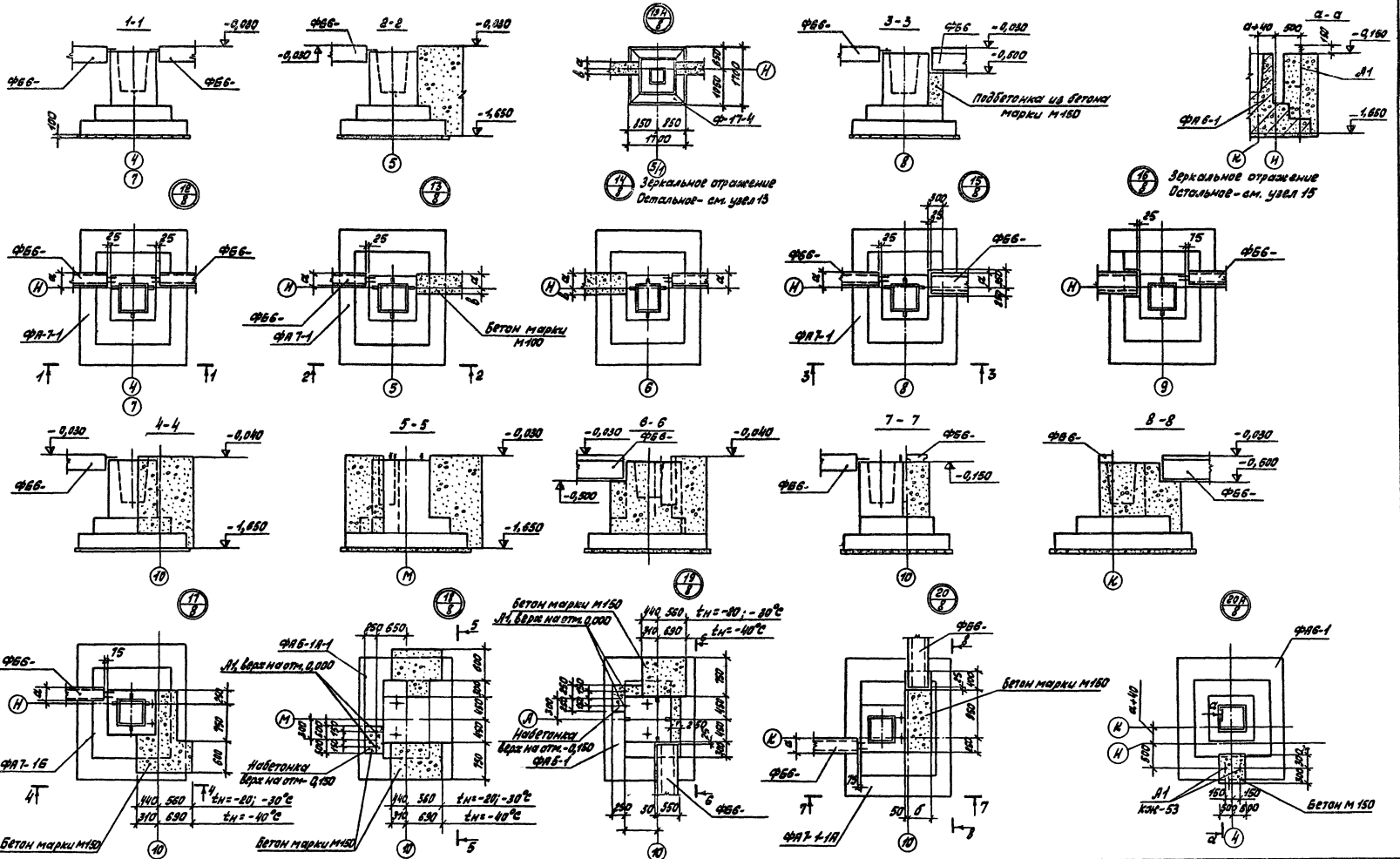
717 815-245		-МЖ	
Центральной ремонтной мастерской в блоке с варажам для жильцов в старом 50 трактора в			
Шифр лист	№ докум.	Лист	Дата
Ст. инж.	Повышав	ФФ	
Рис. эр.	Трубицын	Трубицын	
Проект.	Семичилов	Семичилов	
Нач. отд.	Тузид	Тузид	
ТНП	Левин	Левин	
Н. контр.	Матросова	Матросова	
		Лист	Лист
		Р	9
		МЖ СССР	
		ИТЛ/Сельхозпром	
		р. Ибанабо	

Капробал Липа №387-01 5Г Формат 2/3Г

Шифр лист, Подпись и дата



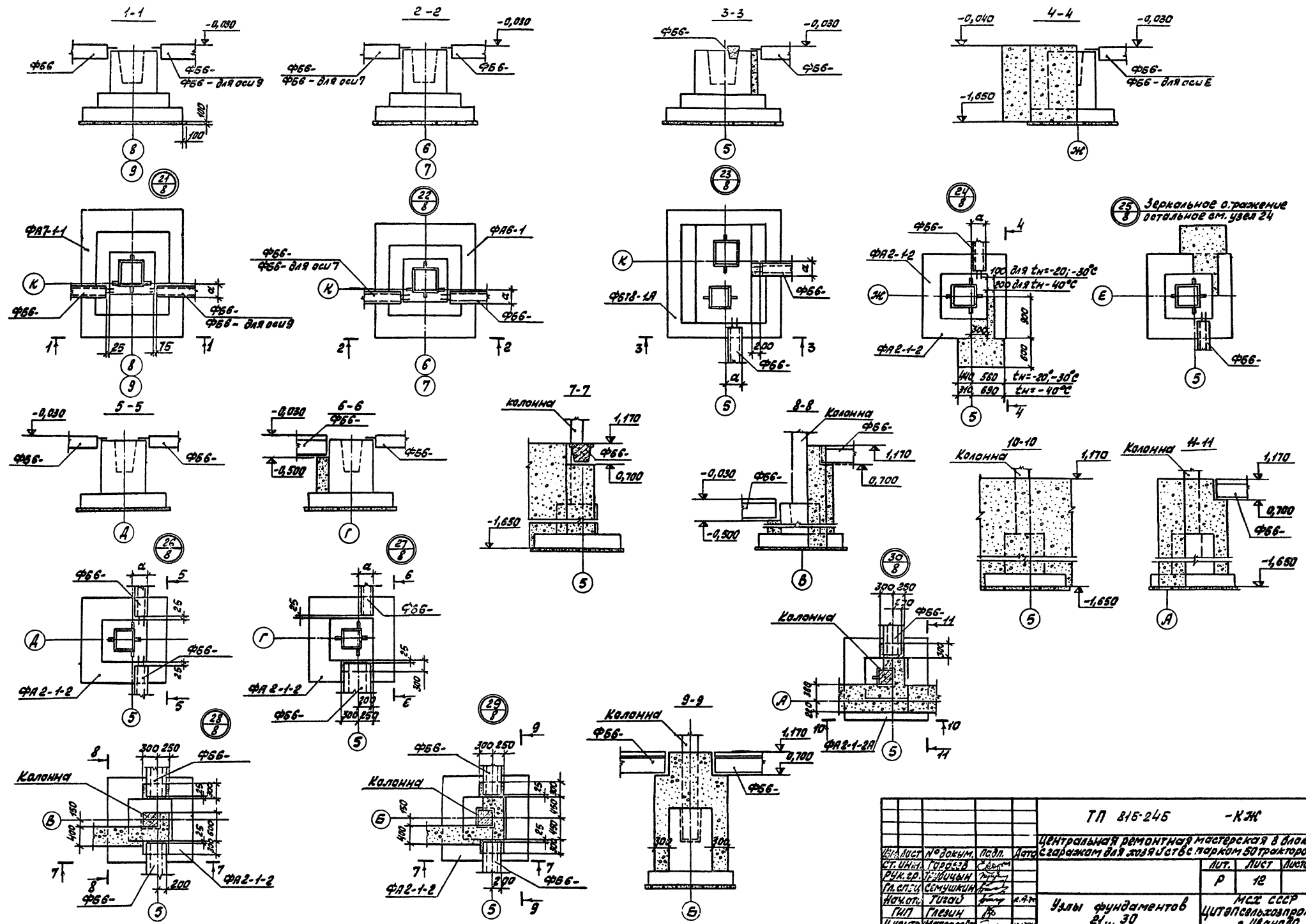




ТП 816-246				Л:Ж		
Центральная ремонтная мастерская в блоке в						
сезонном для зимы с парком 30 квадратных						
Изм. лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Лист	Листов
1	2	3	4	5	6	7
Исполн.	Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
Масштаб	Титул	№	№	№	№	№
М.П. Проект	М.П. Инж.	М.П. Инж.	М.П. Инж.	М.П. Инж.	М.П. Инж.	М.П. Инж.
Услов. фундаментов				М.П. СССР		
1:20; 2:1				ЦУПТ вельястрой		
1638P-01 53				Копировал Л.Трун		
				Формат 227		

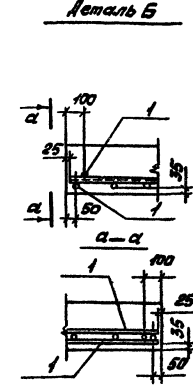
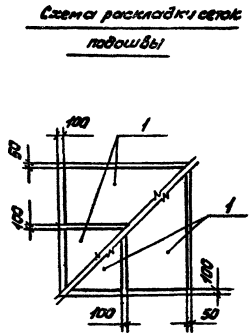
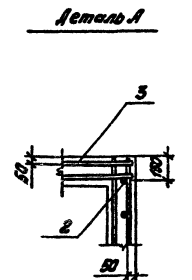
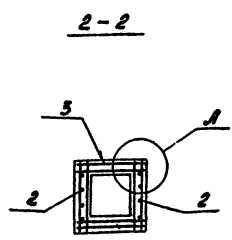
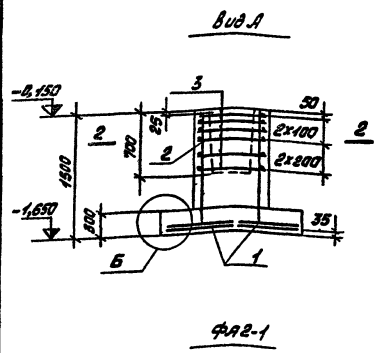
Туболож проект 815-245

ЦНП № 104/1. Лист 1 из 2



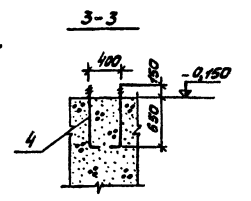
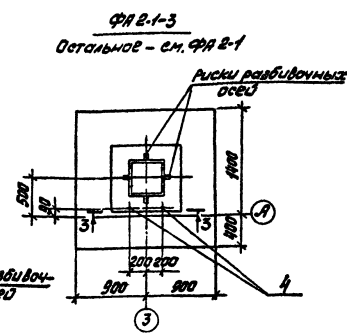
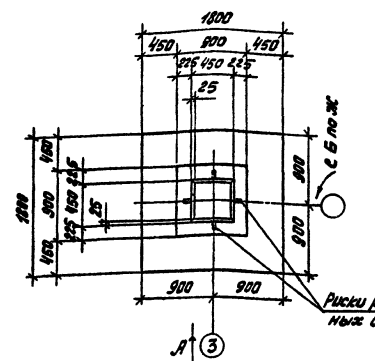
				ТЛ 815-245 -КЖ		
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов парк 50 тракторов		
Исполн.	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
С.И.И.	Г.В.В.	В.В.В.		Р	12	
С.И.И.	Г.В.В.	В.В.В.		ИМХ СССР		
С.И.И.	Г.В.В.	В.В.В.		ЦУТЭПсельхозпром в Иваново		

16387-01 54 копия для Стропр. Формат 22Г



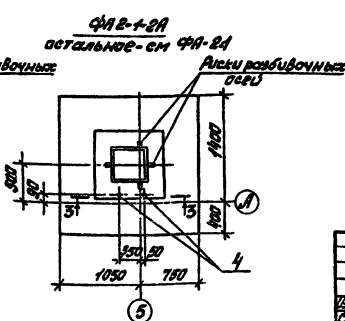
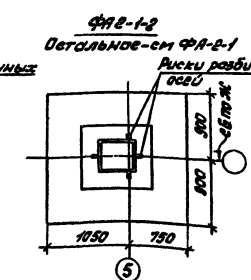
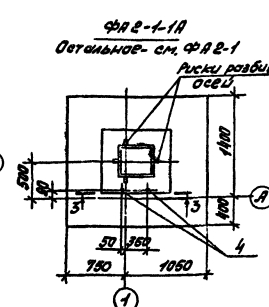
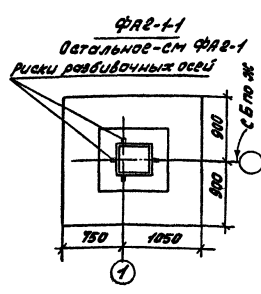
Расчетные нагрузки на фундаменты

Сечение	Марка фундамента	M T	M T	R T
-0.150	ФАР-1	2,27	51,1	20,85
-1.650	ФАР-2	2,25	35,7	2,15

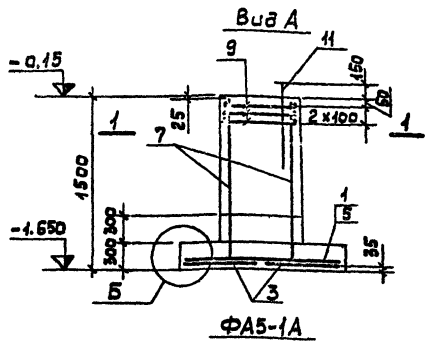


Групповая спецификация на фундамент

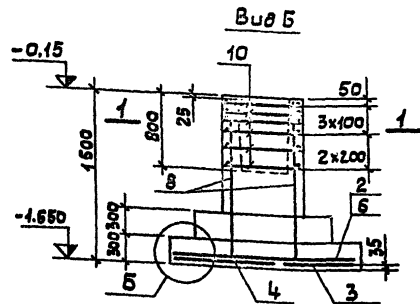
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						Примечание
		1	2	3	4	5	6	
Сборочные единицы								
1	Серия 1.410-в, вып.1	4	4	4	4	4	4	3,97 кг
2	Серия 1.412-1/77, вып.3	2	2	2	2	2	2	6,0 кг
3	То же	5	5	5	5	5	5	2,7 кг
4	кж-53			2	2	2	2	3,7 кг
Материалы								
	Бетон марки 50	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	м³
	Бетон марки 150	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	1,68	м³



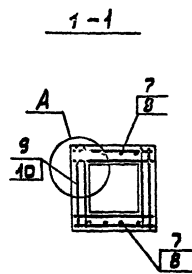
Лист		13
ТТ 816-245 - КЖ		
Центральная ремонтная мастерская в блоке с парком для жильцов в парком 50 этажа	Лист	13
М.С.З. СССР	И.С.П.	И.С.П.
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.



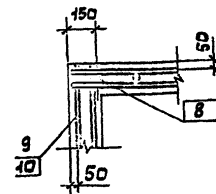
ФА5-1А



ФА6-1

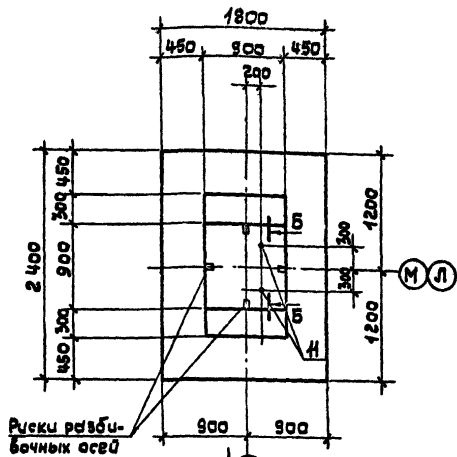


Деталь А

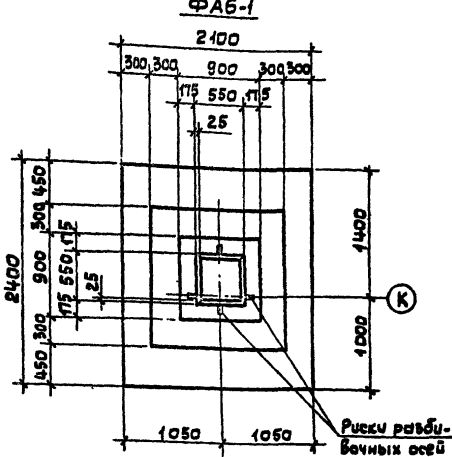


Расчетные нагрузки на фундамент

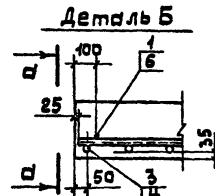
Схема	Марка ф-та	M ТМ	N Т	Q Т
	ФА5-1А	M <sub>к</sub> = 10,36	48,4	Q <sub>у</sub> = 1,09
	ФА6-1	M <sub>к</sub> = 19,0	48,2	± 3,1



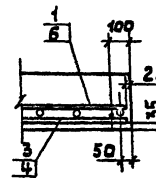
А-А



Б-Б



а-а



Групповая спецификация на фундамент

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.	Примечание
Сборочные единицы и детали				
1	Серия 1.410-2, В.1	Сетка арматурная СИОАII-8х24	1	5,97 кг
2	То же	То же СИОАII-8х24	1	7,07 кг
3	"	" СИОАII-8х24	2	8,0 кг
4	"	" СИОАII-10х24	1	9,63 кг
5	"	" СИОАII-14х18	1	9,61 кг
6	"	" СИОАII-14х21	1	11,4 кг
7	Серия 1.412-1/77, В.3	" СН14АIII-6х15	2	7,8 кг
8	То же	" СН14АIII-6х15	2	12,8 кг
9	"	" СА-10АII	3	4,2 кг
10	"	" СА-12АII	6	6,0 кг
11	КЭС-53	Болт анкерный А1	4	3,7 кг
Материалы				
		Бетон марки 50	0,48	0,48 0,52 м <sup>3</sup>
		Бетон марки 150	2,44	2,44 2,7 м <sup>3</sup>

Схема раскладки сеток подшвы ФА5-1А

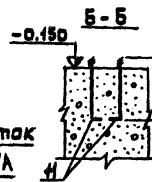
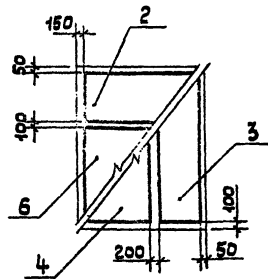
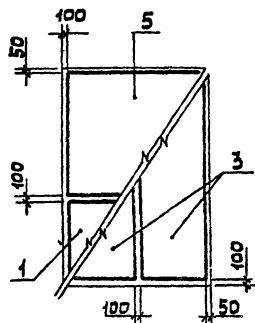
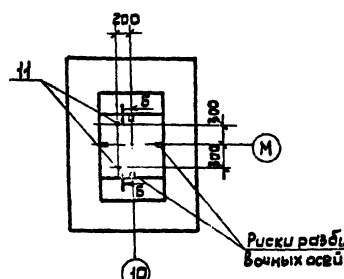


Схема раскладки сеток подшвы ФА6-1



ФА5-1А-1 - зеркальное отражение  
Остальное - см. ФА5-1А-1



ТП 816-246 - КЭС			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств в парком 50 тракторов	Листов	14	Листов
М.С.С.С.Р. ЦИТЭПсельхозпром г. Иваново	Р	14	Листов

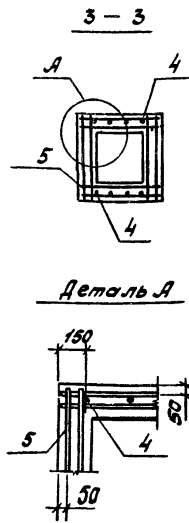
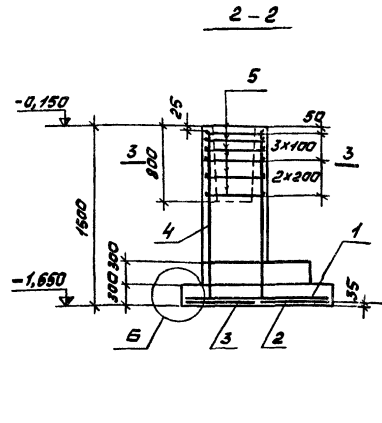
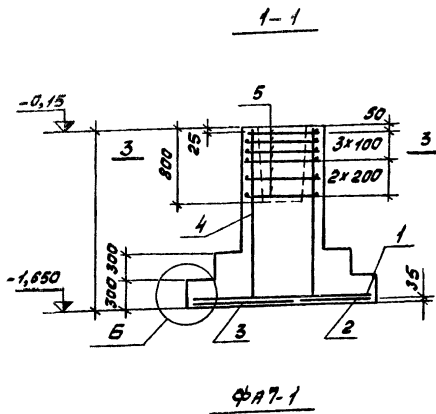
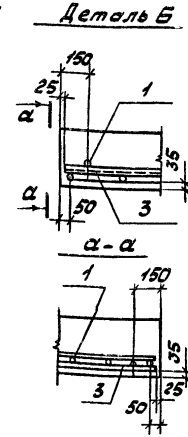
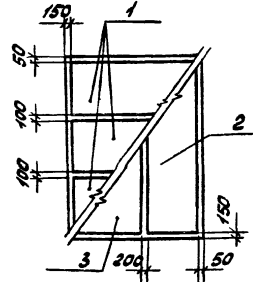
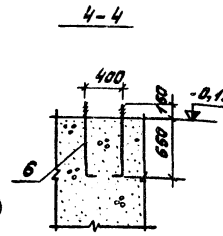
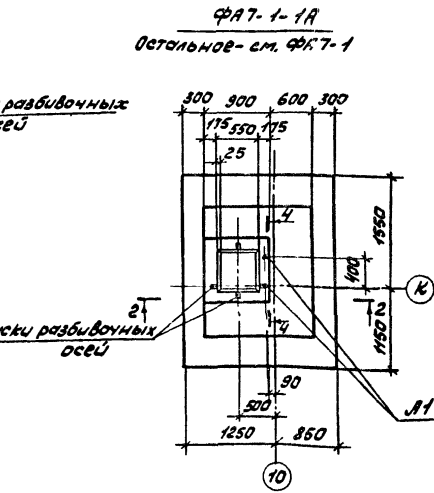
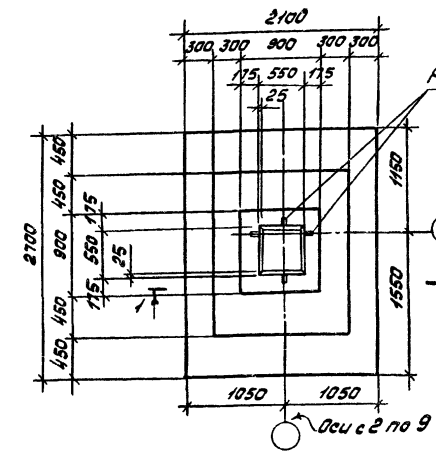


Схема раскладки сеток подшивы



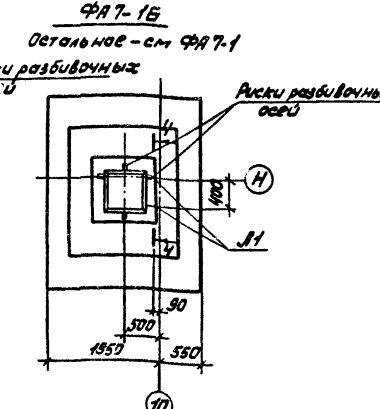
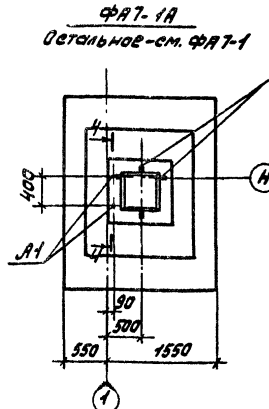
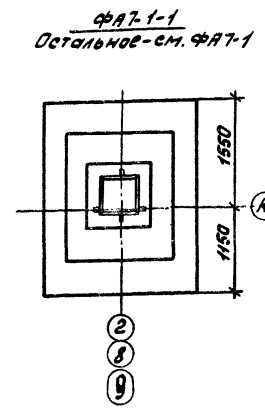
Расчетная нагрузка на фундамент

Схема	Марка ф-та	М тм	Н т	Q т
	ФФ7-1	21,8	70,2	3,1

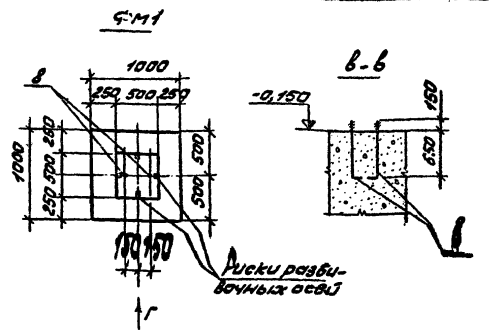
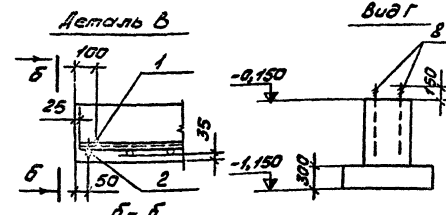
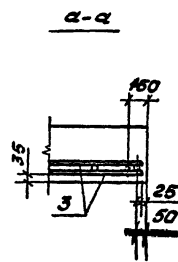
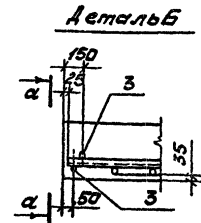
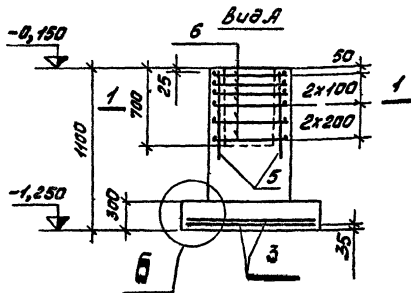


Групповая спецификация на фундамент

Фундамент	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол-ч. на изделие	Примечание
				Сборочные единицы изделий		
1			Серия 1.410-2, вып.1	Сетка арматуры СПАИ-8х27	3 3 3 3 3	17,07кг
2			То же	То же с10АII-8х27	1 1 1 1 1	13,45кг
3			"	" с12АII-10х27	1 1 1 1 1	16,19кг
4			Серия 1.412 1/77, вып.3	" с120АII-6х15	2 2 2 2 2	15,5кг
5			То же	" сА-12АII	6 6 6 6 6	6,0кг
6			кж-53	Болт анкерный А1	2 2 2 2 2	3,7кг
				Материалы		
				Бетон марки 50	0,6 0,6 0,6 0,6 0,6	м <sup>3</sup>
				Бетон марки 150	3,02 3,02 3,02 3,02 3,02	м <sup>3</sup>



Изм.	Лист	Листы	Листы
1	1	1	1
2	1	1	1
3	1	1	1
4	1	1	1
5	1	1	1
6	1	1	1
7	1	1	1
8	1	1	1
9	1	1	1



ФЯ 1-1А

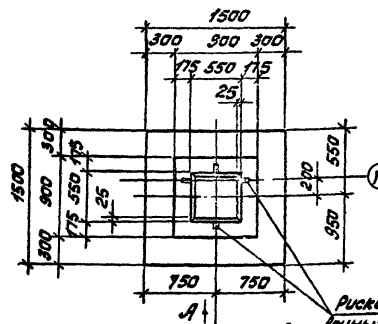
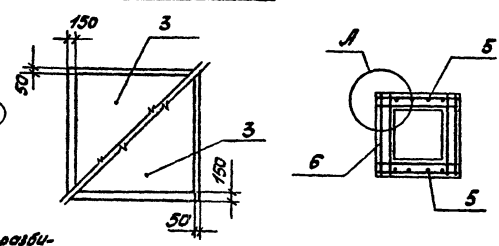
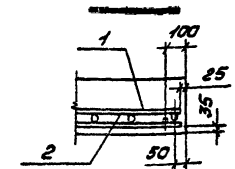


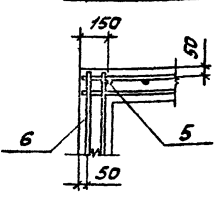
Схема раскладки сеток подошвы ФЯ 1-1А



1-1

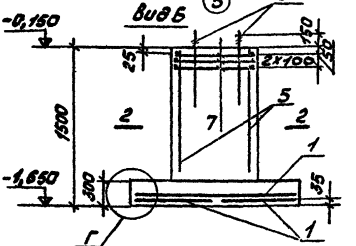


деталь А



Групповая спецификация на фундамент

Кол. на испол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Матр.	Формат
<u>Сборные единицы детали</u>					
4	1	5,97 кг	Серия 1.410-2, вып. 1	сетки арматурная СИОАИ-8х24	
2	2	8,0 кг	То же	То же	
3		8,13 кг	"	СИОАИ-14х15	
4		9,61 кг	"	СИОАИ-14х18	
2	2	7,8 кг	Серия 1.442-1/77, вып. 3	СИОАИ-6х15	
5		2,7 кг	То же	СА-8АИ	
3	3	4,2 кг	"	СА-10АИ	
2	2		КЖ-53	болт анкерный А1	
<u>Материалы</u>					
			Бетон марки 50	0,23	0,4
			Бетон марки 150	1,25	1,68



ФЯ 2-1А

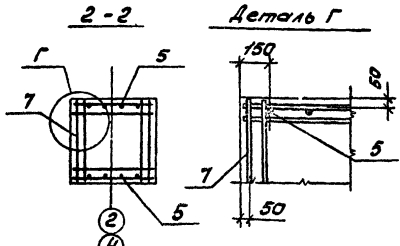
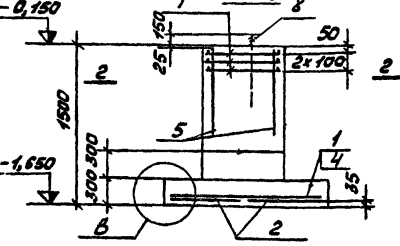
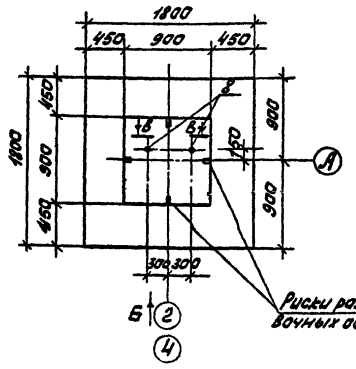
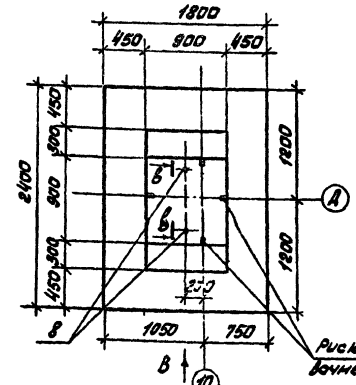


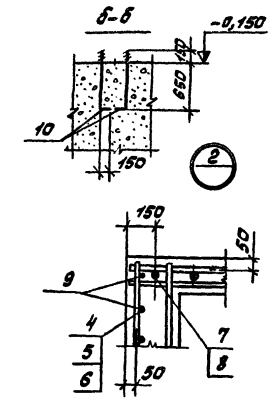
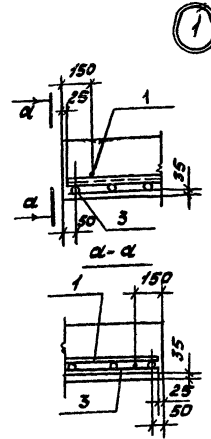
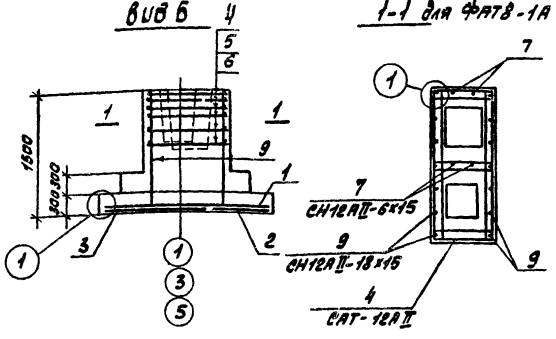
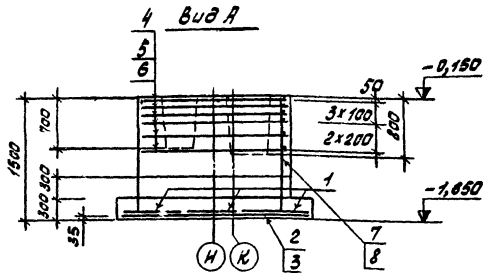
Схема раскладки сеток подошвы ФЯ 2-1А и ФЯ 5-1



ФЯ 5-1

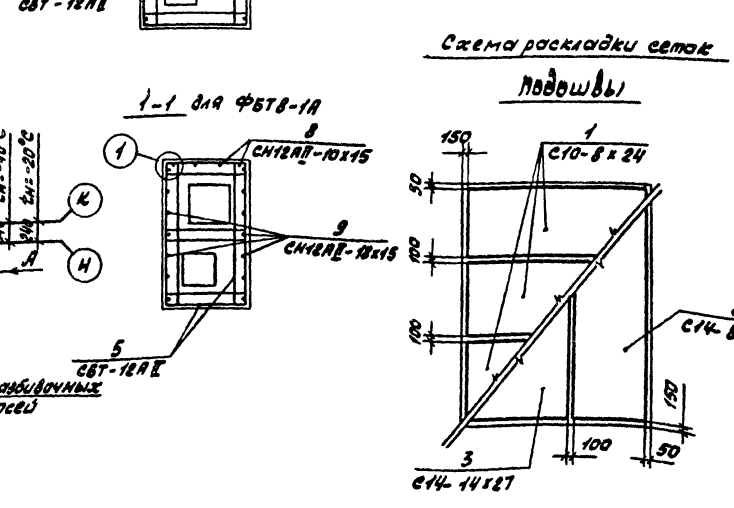
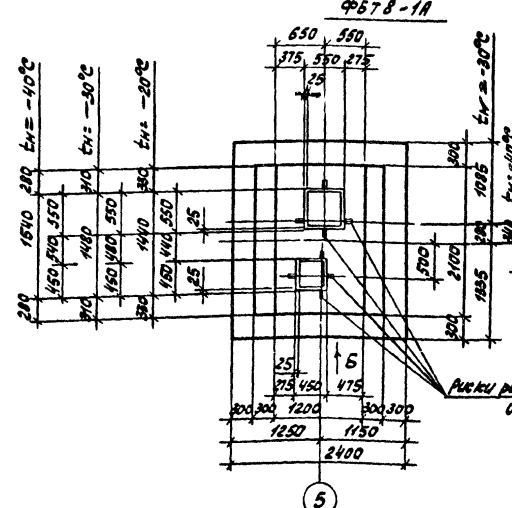
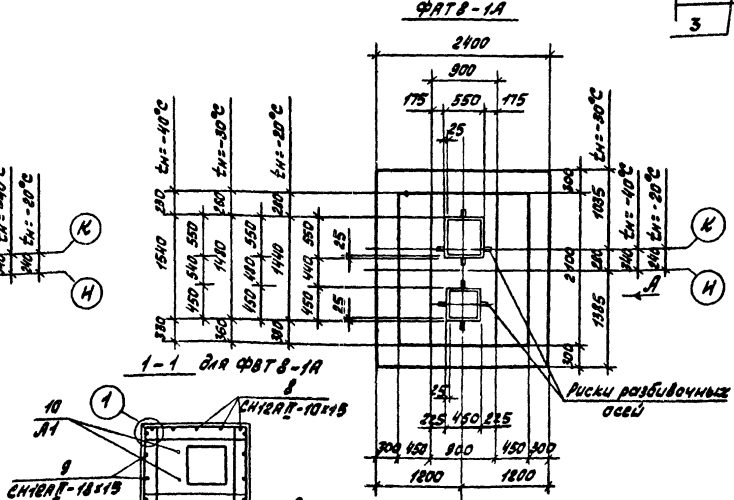
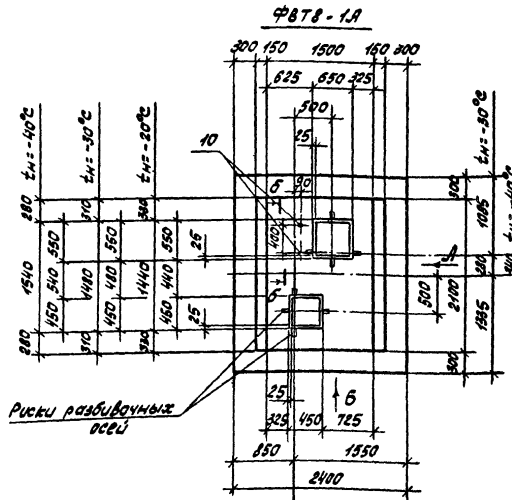


ТП 815-245 - КЖ			
Уч. лист № докум.	Подп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в/мк
Ст. тех. разработчик	Инж.		С.З.Р.С.С.Р. для авт. в/мк с парком БУ тракторов
Рис. в/р. Утвержден	Инж.		
Т.п. спец. Сметчик	Инж.		
Начальн. ТУ	Инж.		
Т.п. Г.Л.С.И.И.	Инж.		
Н.контр. Матросова	Инж.		
			Фундаменты ФЯ 1-1А, ФЯ 2-1А, ФЯ 5-1, ФЯ 1
			опанубка и армирование



Расчетные нагрузки и фундамент

Схема	Марка ф-ты	M Tm	N T	Q T
1	ФБТ8-1А	19,3	81,5	1,3
2	ФБТ8-1А	26,8	98,3	3,10
3	ФБТ8-1А	18,4	84,1	3,1



Групповая спецификация на фундамент

Фунд-т	Марка	Обозначение	Наименование	Кол. на установка			Примечание
<b>Сборочные единицы деталей</b>							
1		Серия 1.440-2, вып.1	Сетка армат. СШ12АII-8x24	3	3	3	8,0кг
2		То же	То же СШ12АII-8x27	1	1	1	17,71кг
3		"	" СШ12АII-14x27	1	1	1	28,46кг
4		Серия 1.442-1/77, вып.3	" СШ12АII	6			4,8 кг
5		То же	" СШ12АII	6		6	13,4кг
6		"	" СШ12АII-8x15			2	6,0кг
7		"	" СШ12АII-10x15	1	1		8,9 кг
8		"	" СШ12АII-18x15	2	2	2	15,1кг
9		КЖ-53	Болт анкерный А1			2	3,7кг
<b>Материалы</b>							
			Бетон марки 50	0,75	0,75	0,75	м <sup>3</sup>
			Бетон марки 150	4,44	3,0	5,57	м <sup>3</sup>

Марка	Лит.
ФБТ8-1А	Р
ФБТ8-1А	Р
ФБТ8-1А	Р

ТП Б15-246 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства парк 50 тракторов

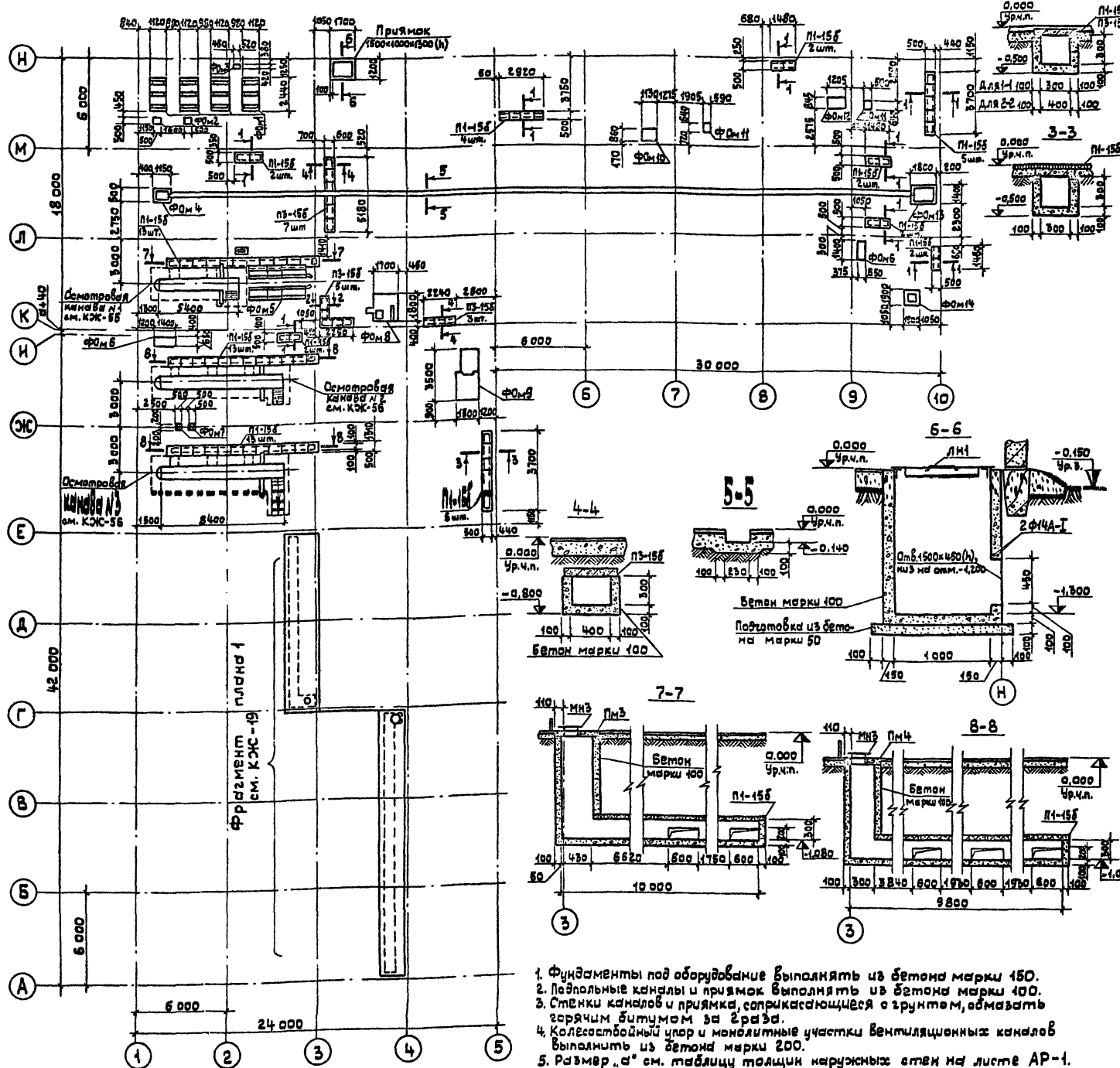
Лит.	Лист	Листов
Р	17	Листов

МСС СССР ЦИТАЛЕРМЗовпром с. Обороны



Альбом 1  
Типовой проект 816-246

Маркировочная схема осмотровых канав, фундаментов под оборудование и подпольных каналов



1. Фундаменты под оборудование выполнять из бетона марки 150.
2. Подпольные каналы и приямок выполнять из бетона марки 100.
3. Стенки канавы и приямка, соприкасающиеся с грунтом, обмазывать горячим битумом за 2 раза.
4. Колесостойный упор и монолитные участки вентиляционных каналов выполнять из бетона марки 200.
5. Размер „а“ см. таблицу толщин наружных стенок на листе АР-1.

Марки	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборные ж.б. конструкции		
П1-156	З.006-2, Вып. II-2	Плита перекрытия	67	40 кг
П3-156	То же	То же	19	50 кг
П5-86	"	"	9	40 кг
ЛЭ0-8	З.006-2, Вып. II-1	Лоток	21	190 кг
		Монолитные бетонные конструк.		
Ф0М1	КЖ-19	Фундамент под оборудование	4	1,53 м <sup>3</sup>
Ф0М2	То же	То же	2	0,10 м <sup>3</sup>
Ф0М3	"	"	1	0,09 м <sup>3</sup>
Ф0М4	КЖ-21	"	1	0,60 м <sup>3</sup>
Ф0М5	КЖ-21	"	1	4,73 м <sup>3</sup>
Ф0М6	КЖ-19	"	2	0,35 м <sup>3</sup>
Ф0М7	КЖ-20	"	2	0,07 м <sup>3</sup>
Ф0М8	То же	"	1	1,23 м <sup>3</sup>
Ф0М9	"	"	1	5,83 м <sup>3</sup>
Ф0М10	"	"	1	0,39 м <sup>3</sup>
Ф0М11	"	"	2	0,19 м <sup>3</sup>
Ф0М12	"	"	1	0,81 м <sup>3</sup>
Ф0М13	"	"	1	1,44 м <sup>3</sup>
Ф0М14	"	"	1	2,41 м <sup>3</sup>
ПМ1	КЖ-19	Плита 900 x 800 x 70 (h)	1	0,039 м <sup>3</sup>
ПМ2	То же	Плита 900 x 800 x 70 (h)	1	0,029 м <sup>3</sup>
ПМ3	КЖ-18	Плита 700 x 500 x 70 (h)	1	0,025 м <sup>3</sup>
ПМ4	То же	Плита 500 x 500 x 70 (h)	2	0,016 м <sup>3</sup>
		Стальные элементы		
МН1	КЖ-52	Цапели в закладное	1	149 кг
МН2	То же	То же	1	297 кг
МН3	КЖ-21	"	3	7,8 кг
ЛН1	КЖ-53	Лист настила	1	53,0 кг
С1		Сетки 100/100/5/15 ГОСТ 8478-66	10	10,4 кг
С2		Сетки 250/200/5/15 ГОСТ 8478-66	12	2,4 кг
		Материал		
		Ф10А-I ГОСТ 5781-75 D=900	46	0,65 кг
		Ф14А-I ГОСТ 5781-75 D=1600	2	1,9 кг
		Бетон марки 200	6,55	м <sup>3</sup>

Составлено:  
Нач. отд. ВК Шляпкин, инженер Шляпкин, инженер Шляпкин  
Нач. отд. ДР Шляпкин, инженер Шляпкин  
Инж. Л.И. Павлик, подпольные каналы

ТП 816-246 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с трактором для хозяйства парком 50 тракторов

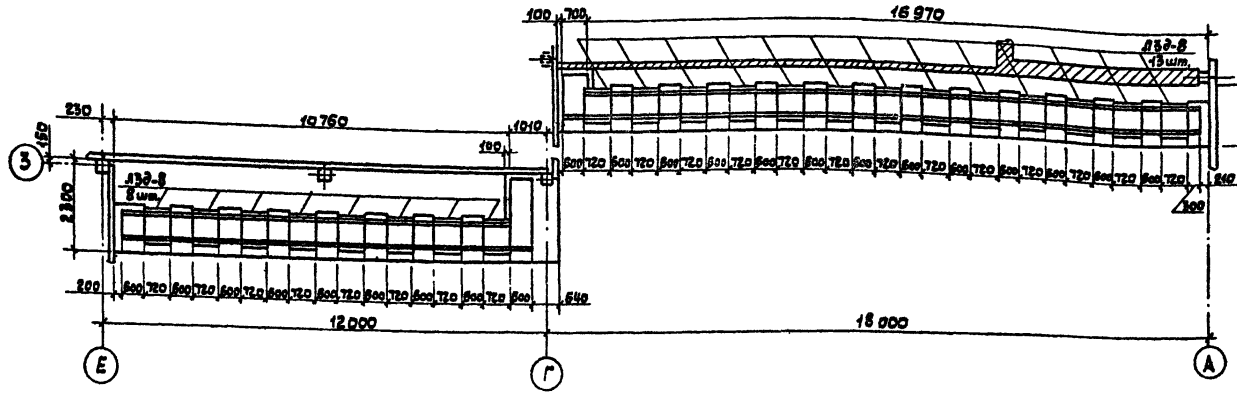
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Ст. инж.	Колзушкин	Шляпкин		Р	18	
Рук. зр.	Вьялыш	Шляпкин				
Инж. С.И.	Семущкин	Шляпкин				
Нач. отд.	Тузид	Шляпкин	2.83			
Гип	Глявин	Шляпкин				
Инж. комп.	Матросова	Шляпкин				

Маркировочная схема осмотровых канав, фундаментов под оборудование и подпольных каналов

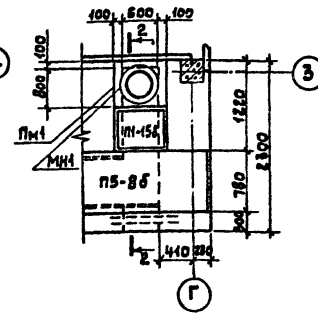
МСС ССР-ЦИТЭПсельхозпром г. Ижевска

16387-01 60 Копировал Крайнова Формат 22Г

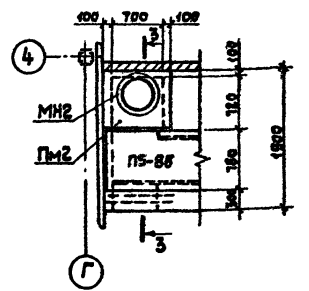
Фрагмент плана 1 (кж-18)



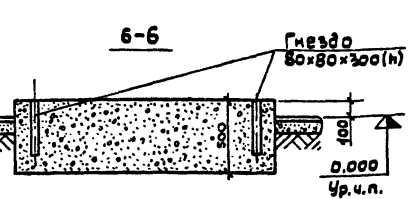
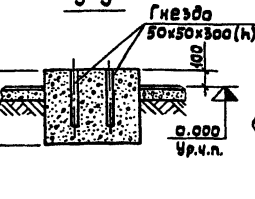
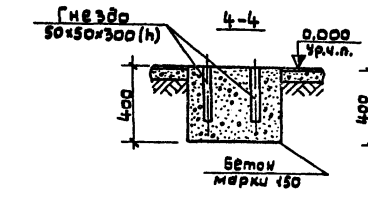
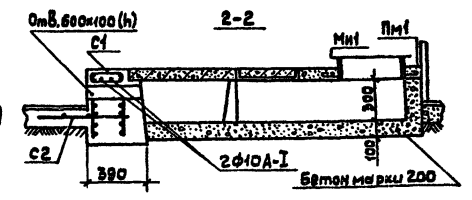
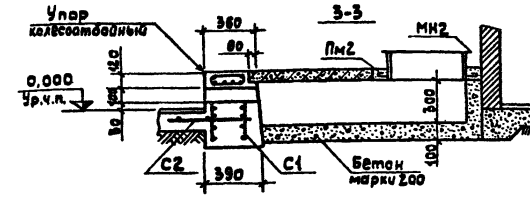
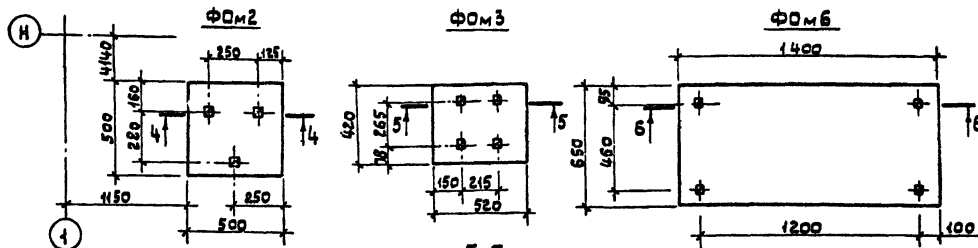
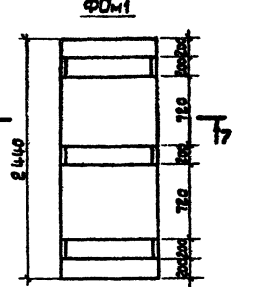
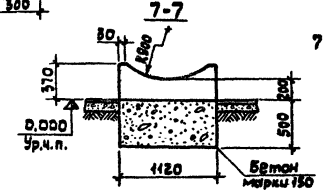
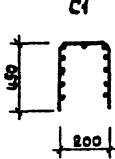
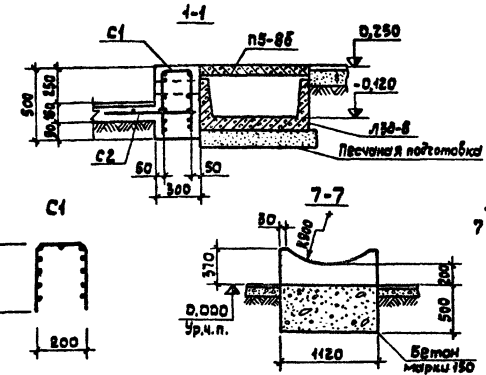
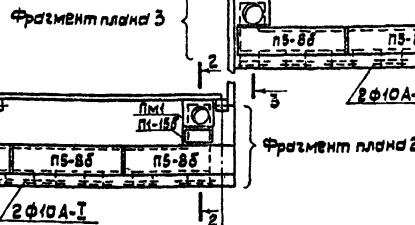
Фрагмент плана 2



Фрагмент плана 3

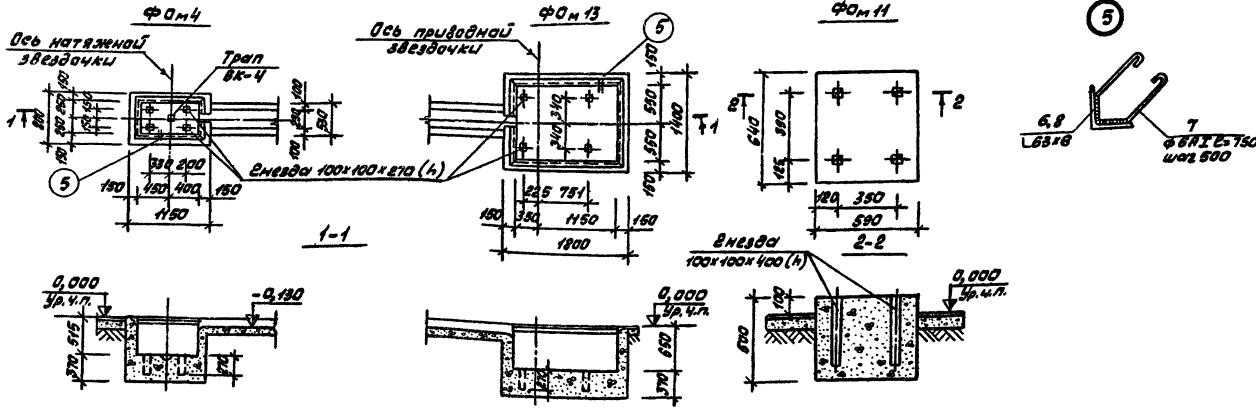


План раскладки плит перекрытия



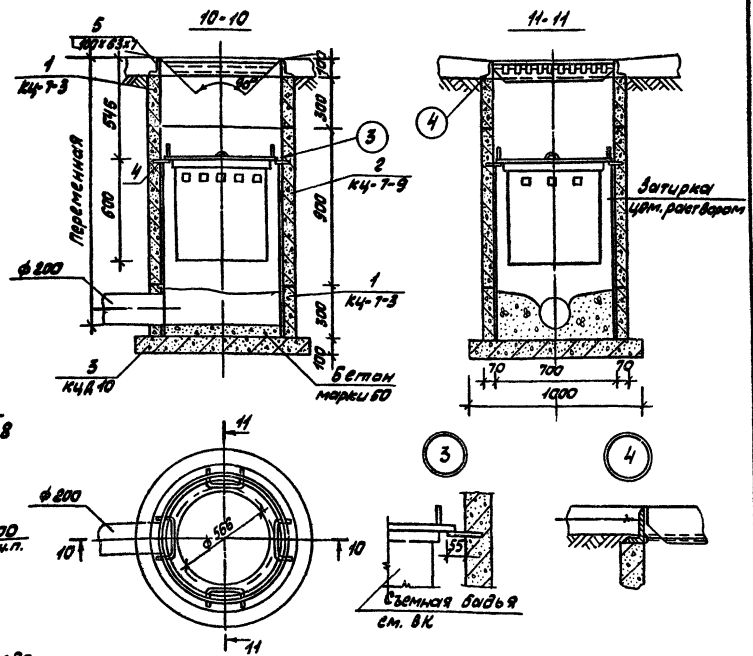
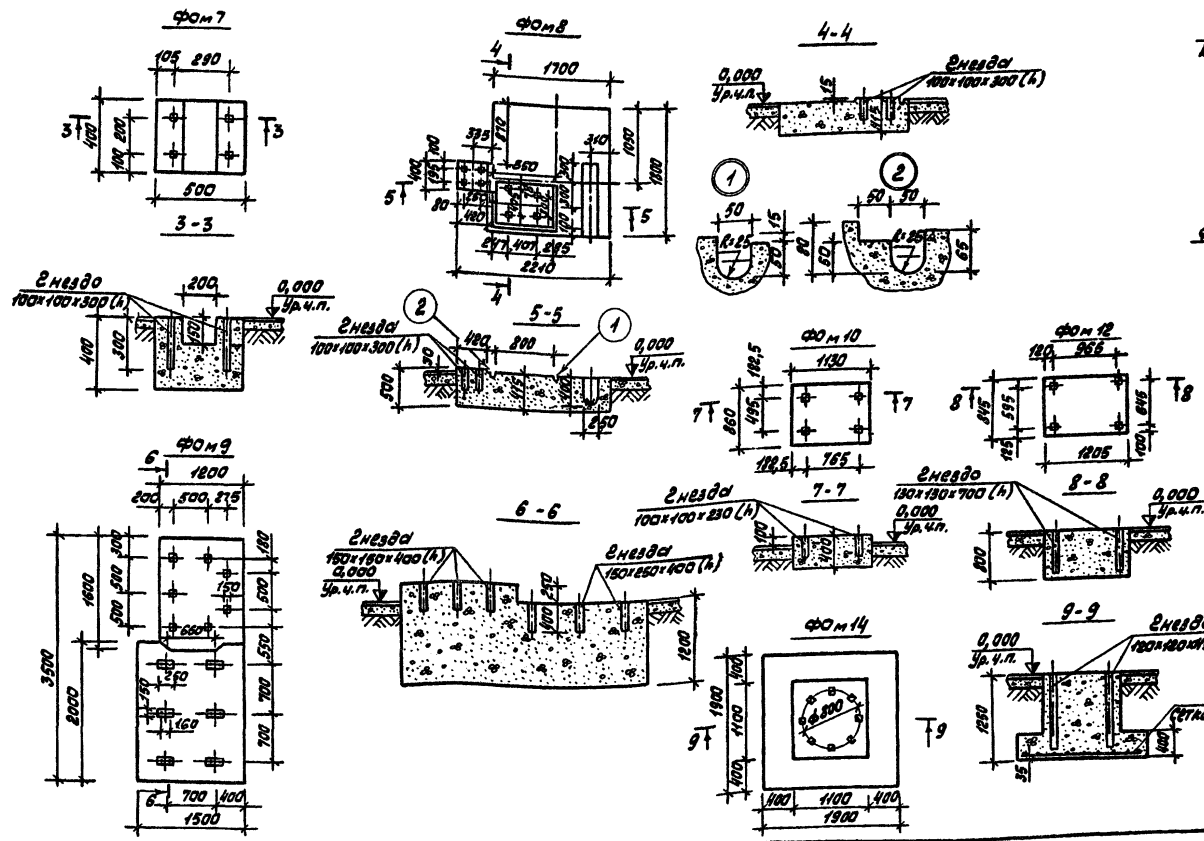
№ п.п. табл. Подпись и дата

ТП 8/15-246 -КЖ						
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для тракторов с парком тракторов						
Изм. лист	№ док. и.	Подпись	Дата	Листы	Лист	Листов
Ст. инж.	Котышкин				Р	19
Рук. гр.	Зыкина					
Нач. отд.	Тучков					
ГЛП	ГЛЕЗИН					
И.контр.	Журавлева					



Формат	Зона	Получ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Типовой водоприемный колодез с бабьей		
		1	З. 300-3, Вып. 7	Кольцо стеновое КЧ-7-3	2	130 кг
		2	"	Кольцо стеновое КЧ-7-9	1	380 кг
		3	"	Плита днища КЧД 10	1	440 кг
		4	"	Скобы ф 20 И-2 ГОСТ 5781-75	4	2,850 кг
		5	"	Уголок 5-100-60-110 ГОСТ 5781-75	1	19,300 кг
		6	"	Фундамент Ф0м4		
		7	"	Уголок 5-100-60-110 ГОСТ 5781-75	1	16,000 кг
		7	"	Стяженье Ф0И-1 ГОСТ 5781-75	7	0,778 кг
		7	"	Фундамент Ф0м13		
		7	"	Стяженье Ф0И-1 ГОСТ 5781-75	10	0,778 кг
		8	"	Уголок 5-100-60-110 ГОСТ 5781-75	1	29,200 кг
			"	Фундамент Ф0м14		
		9	"	Сетка 100/100/5/5 ГОСТ 1471-68	1	1 кг

Типовой водоприемный колодез с бабьей.



ТТ 815-245 - КЖ			
Исполн. И. В. Давыдов	Подп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с/о разном для хозяйств с парком 50 тракторов в Липт. Лига Ужгород
Ст. Инж. Шилова	Фельд.		
Прок. гр. Выховина	Инж.		Мас. БССР
М. запч. Семчишин	Инж.		
Исполн. Тихов	Инж.	1975	Мас. БССР
Инж. Глебов	Инж.		
И. контр. Матросова	Инж.		Центральный водоприемный колодез с бабьей в Уланово



Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-23... КЖ-25

Албом 1  
Тислябы проработ 816 - 246

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Свободные ж.б. конструкции</u>		
К1а	1423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5а	1	3,3т
К1б	То же	Колонна К72-5б	1	3,3т
К1в	"	Колонна К72-5в	1	3,3т
К1г	"	Колонна К72-5г	1	3,3т
К1д	"	Колонна К72-5д	1	3,3т
К1е	"	Колонна К72-5е	2	3,3т
К1ж	1423-3, вып.1 и КЖ-45	Колонна К72-5ж	1	3,3т
К1и	То же	Колонна К72-5и	1	3,3т
К1к	1.423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5к	1	3,3т
К1л	1.423-3, вып.1 и КЖ-45	Колонна К72-5л	1	3,3т
К1м	То же	Колонна К72-5м	2	3,3т
К1н	"	Колонна К72-5н	1	3,3т
К1п	"	Колонна К72-5п	2	3,3т
К1р	"	Колонна К72-5р	1	3,3т
К1с	"	Колонна К72-5с	1	3,3т
К1т	"	Колонна К72-5т	1	3,3т
К2а	ЩФр460-75, вып.1 и КЖ-45	Колонна КФ18-1а	1	2,38т
К2б	То же	Колонна КФ18-1б	1	2,38т
К2в	"	Колонна КФ18-1в	1	2,38т
К2г	"	Колонна КФ18-1г	1	2,38т
К3а	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-45	Колонна КК-442-24а	1	1,98т
К3б	То же	Колонна КК-442-24б	1	1,98т
К3в	"	Колонна КК-442-24в	1	1,98т
К3г	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-46	Колонна КК-442-24г	1	1,98т
К3д	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-45	Колонна КК-442-24д	2	1,98т
К3ж	То же	Колонна КК-442-24ж	2	1,98т
К3и	"	Колонна КК-442-24и	1	1,98т
К3к	УУ-04-2, вып.5 и КЖ-46	Колонна КК-442-24к	1	1,98т
К4а	1.423-3, вып.1 и КЖ-46	Колонна К48-5а	7	1,3т
К4б	То же	Колонна К48-5б	1	1,3т
К4в	"	Колонна К48-5в	5	1,3т
К4г	"	Колонна К48-5г	2	1,3т
К4д	"	Колонна К48-5д	1	1,3т
К5	1.423-3, вып.1	Колонна К48-27	3	1,3т
К5а	1.423-3, вып.1 и КЖ-46	Колонна К48-27а	2	1,3т
К5б	То же	Колонна К48-27б	2	1,3т
К5в	"	Колонна К48-27в	1	1,3т
К6а	ЩФр460-75, вып.1 и КЖ-46	Колонна КФ7-1а	2	1,28т
Б2а	То же	Балка 2БДР18-3АВа	2	10,4т
Б2б	"	Балка 2БДР18-3АВб	2	10,4т
Б2в	"	Балка 2БДР18-3АВв	1	10,4т
		Балка 2БДР18-3АВг	2	10,4т

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б2е	1462-3, вып.4 и КЖ-47	Балка 2БДР18-3АВг	1	10,4т
Б2д	То же	Балка 2БДР18-3АВд	1	10,4т
Б2е	"	Балка 2БДР18-3АВе	1	10,4т
Б3а	1.462-1, вып.1 и КЖ-47	Балка 1БП12-3АТВа	8	4,5т
Б3б	То же	Балка 1БП12-3АТВб	4	4,5т
Б3в	"	Балка 2БП12-5АТВб	1	5,0т
Б4а	"	Балка 2БП12-5АТВа	1	6,0т
Б5а	"	Балка 2БП12-4АТВа	1	6,0т
Б5б	"	Балка 2БП12-4АТВб	1	6,0т
Б6	УУ-04-3, вып.3	Ригель Р-40-56	5	1,55т
Б7	То же	Ригель Р2-72-56	5	1,95т
Б8	"	Ригель Р-40-26	3	0,7т
К1у	1.423-3, вып.1 и КЖ-44	Колонна К72-5у	1	3,3т
		<u>Стальные элементы</u>		
Б9	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	2	289кг
Б10	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	2	317кг
Б11	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	Идетовр 40 ГОСТ 2339-72	1	325кг
СК1	КЖ-52	Стойка	9	158,43кг
КС-1	1.431-2, вып.2	Колонна	4	249кг
КС-3	То же	То же	3	358кг
Т1	"	Элемент крепления	12	45,0кг
Т1а	"	То же	4	28,3кг
МС-16	"	Элемент соединительный	16	25кг
МС-18	"	То же	32	3кг
МС-19	"	"	8	10кг
МС-20	"	"	24	10,8кг
СФ-2	1.439-1	Стойка	3	298,5кг
СФ-3	То же	То же	4	416кг
НУ-2а	"	Насадка	2	33кг
НУ-3	"	То же	4	49,9кг
НС-3а	КЖ-52	"	3	35,93кг
НФ-6а	То же	"	1	55,96кг
НФ-7а	"	"	2	55,96кг
НФ-8а	"	"	1	58,58кг
У-1	1.439-1	Элемент крепления	6	2,9кг
Т12	То же	То же	28	2кг
ММ-9	1.400-7	Изделие ст.	4	4,7кг
ММ-12	То же	То же	3	8,4кг
ММ-20	"	"	6	6,3кг
ММД-4	УУ-04-8, вып.3	Деталь монтажная	23	8,54кг
ММД-4а	КЖ-52	То же	2	11,3кг
МС1	То же	Изделие соединительное	26	0,6кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
МС2	КЖ-52	Изделие соединительное	6	22кг
МС3	То же	То же	16	1,51кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Балт М12-40 ГОСТ 1798-70*	14	
		Балт М18-50 ГОСТ 1798-70*	80	
		Гайка М12 ГОСТ 6015-70*	14	
		Гайка М18 ГОСТ 5915-70*	80	
		Гайка М24 ГОСТ 5815-70*	40	

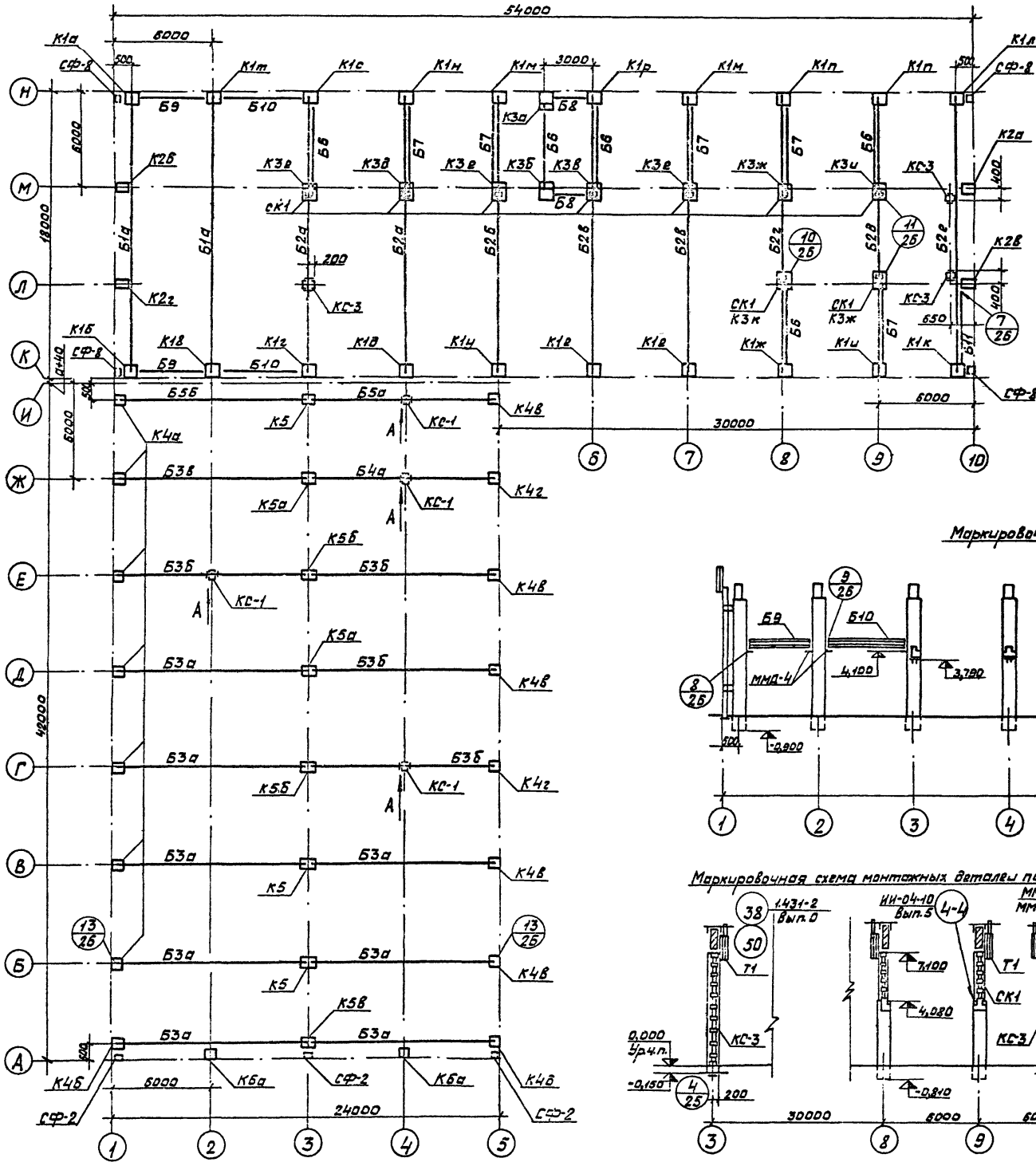
1. Монтаж балок колонн, ригелей и стоек вести в соответствии с требованиями СНиП III-16-73, СНиП III-18-75.
2. Монтаж конструкции осуществлять сваркой электродом типа Э42 ГОСТ 3487-75. Монтажные швы принимать по ГОСТ 5204-69, сварку выполнять после окончательной выверки конструкции.
3. Колонны заделывать в фундамент бетоном марки 200 на мелком гравии, Мрз не ниже 80.
4. Насадка НУ-2а в отличие от НУ-2 по серии 1430-1 принята в 1450мм. Элемент крепления Т1 в отличие от Т1 по серии 1431-2, вып.2 принят в 250мм.
5. Старые консоли (ММД-4, ММД-4а) выжечь, а затем ригель чеш. раствором марки 100 по сетке из проволоки 1,4-2,4 ГОСТ 3282-74. Перед анкерированием консоли очистить от ржавчины и покрыть лакокрасочным составом.
6. В процессе монтажа после проверки в закладным изделиям колонн притянуть их элементами дополнительно металлизировать сварные швы и угловые закладных изделий с наружным защитным покрытием.
7. Вертикальные ст. элементы кровли следует покрыть масляной краской 2-3 раза.
8. В монтажном узле Б подливку производить после установки и выверки МС2. Установку колонн К2 и К6 и приварку их к МС2 выполнять только после достижения бетоном подливки не менее 70% прочности.

Лист КЖ-22 заменён листом КЖ-22к. Ст. инж. Ю.К.Бутыкин, 12.05.82

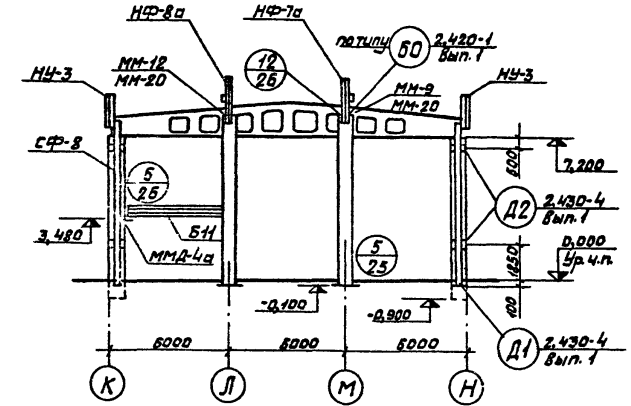
Ст. инж. Коллежников	Инж. П.И.Сидоров	ЦТТ 816-246 - КЖ	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для заездов с парком 50 тракторов	
Инж. з.р. Вылитина	Инж. П.И.Сидоров			
Инж. ст. Сидоров	Инж. П.И.Сидоров			
Инж. ст. Сидоров	Инж. П.И.Сидоров			
Инж. ст. Сидоров	Инж. П.И.Сидоров	Литера	Лист	Листов
Инж. ст. Сидоров	Инж. П.И.Сидоров	Р	22н	

Спецификация к маркировочным схемам, расположенным на листах КЖ-23... КЖ-25  
ЦТТ 816-246  
Иваново

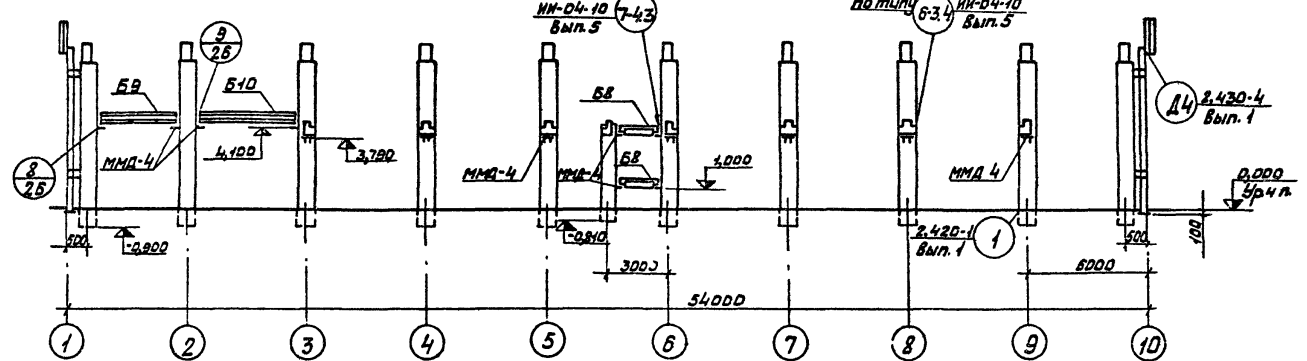
Маркировочная схема колонн, балок и стоек



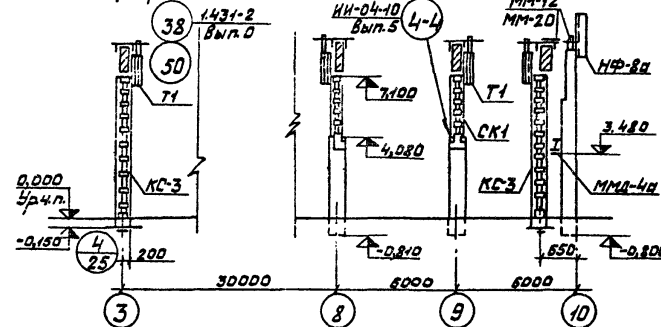
Маркировочная схема торцового фальсера по оси 10



Маркировочная схема монтажных деталей по ряду 10



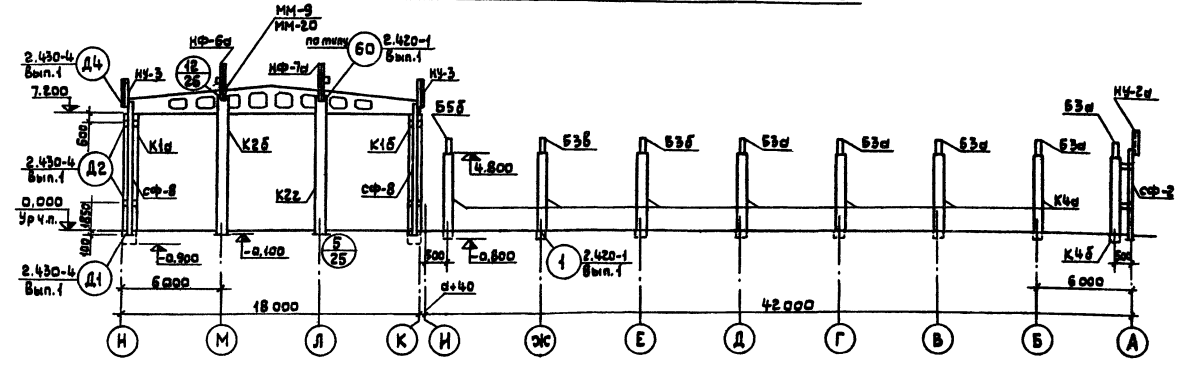
Маркировочная схема монтажных деталей по ряду 1



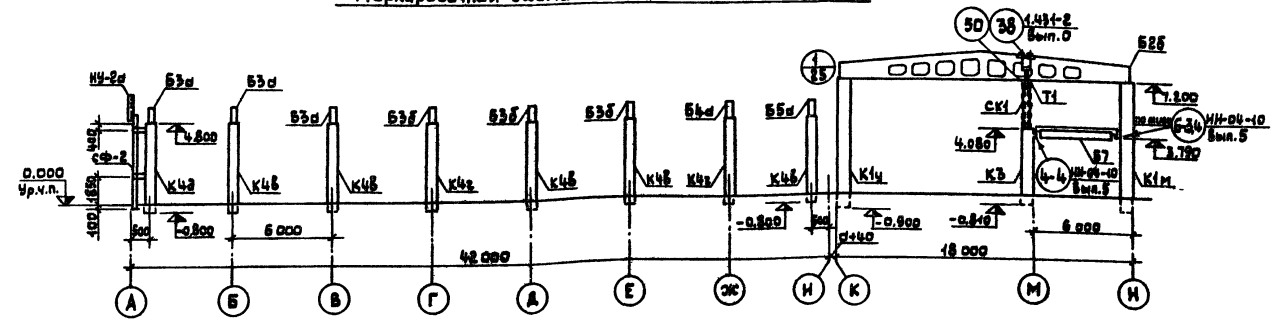
1. Спецификацию к маркировочным схемам и общие указания см. КЖ-22.
2. Вид А см. КЖ-24.

ТП 816-246 - КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке	
с/м. Лист № 23	
Дата согласования: 1974 г.	
Центральная мастерская в блоке	
Р	23
МХ СССР	
ЦНТЗ/Пелькхазпром	
г. Ижевск	

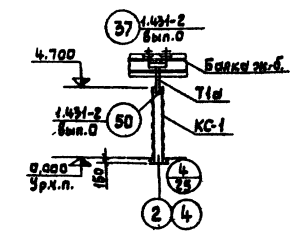
Маркировочная схема монтажных деталей по оси 1



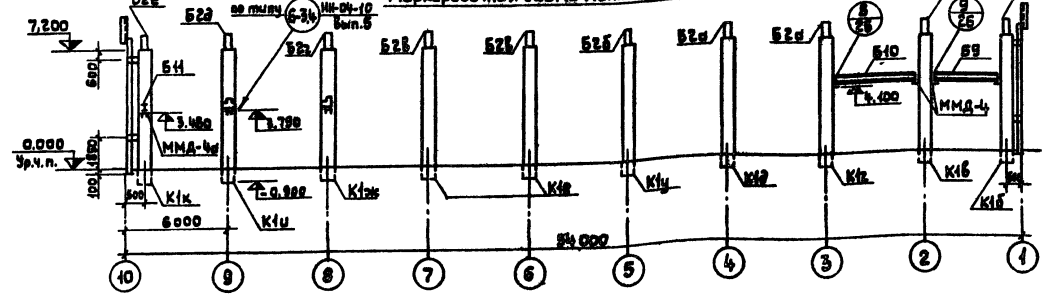
Маркировочная схема монтажных деталей по оси 5



Вид А



Маркировочная схема монтажных деталей по оси К

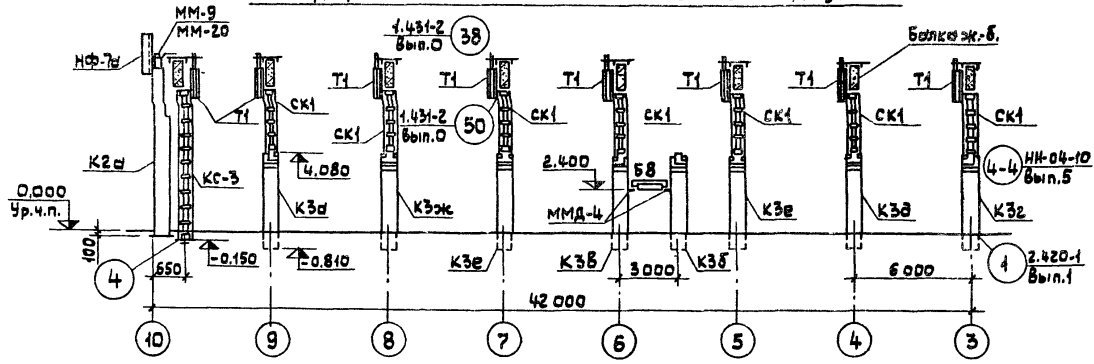


1. Маркировочную схему колонн, балок и стоек см. КЖ-23.
2. Спецификацию к маркировочным схемам и общий указанный см. КЖ-22.

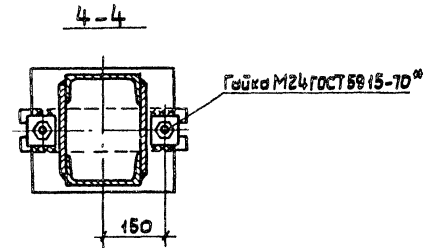
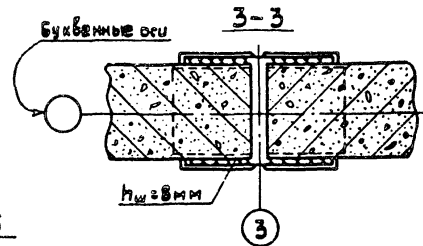
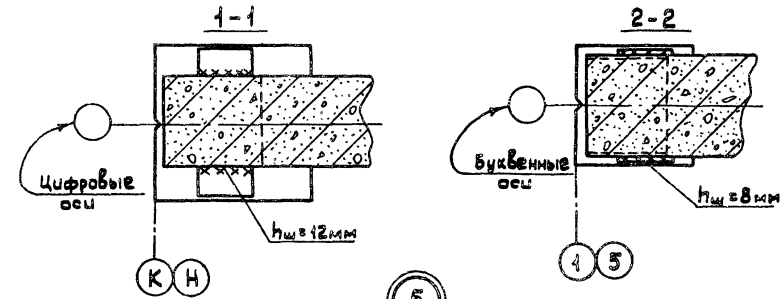
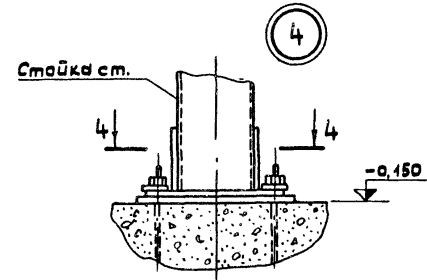
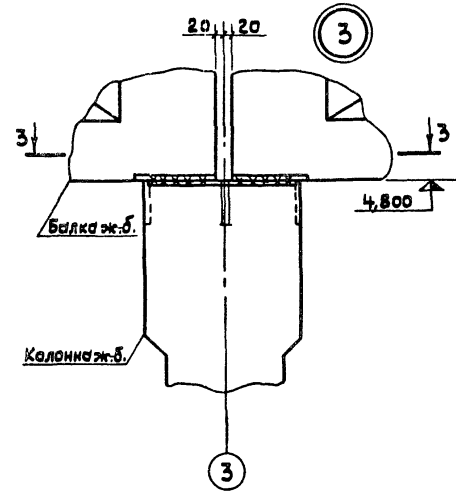
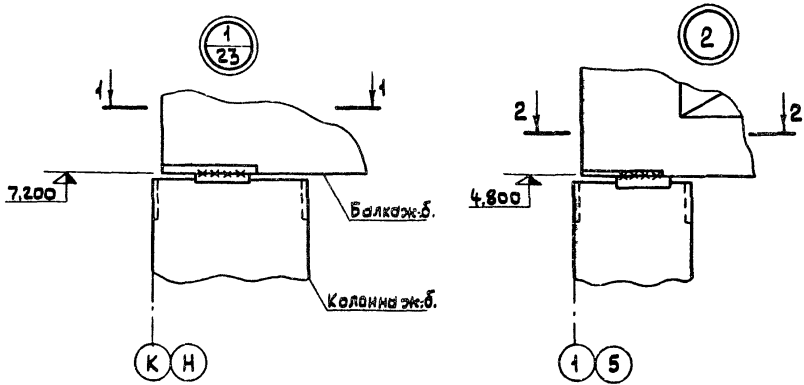
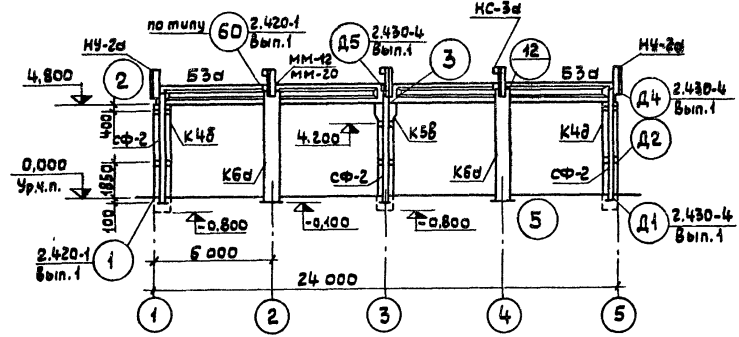
		<b>ТП 816-246 -КЖ</b>	
		Центральная ремонтная мастерская в блоке с тар-резком для аварий с старком 30 тракторов	
Исполн. № док.м.	Подпись	Дата	Лист
Ст. инж. Колышкин			Р 24
Рук. тр. Вышинец			
Главн. Самушкин			
Мастер Титов			
Гип. Главин			
Инж. Митрофанов			
		Маркировочные схемы монтажных деталей по осям 1, 5, радиус. ЦУТ в сельхозпром г. Ульянов	МСС СССР
		Вид А	Формат 22Г



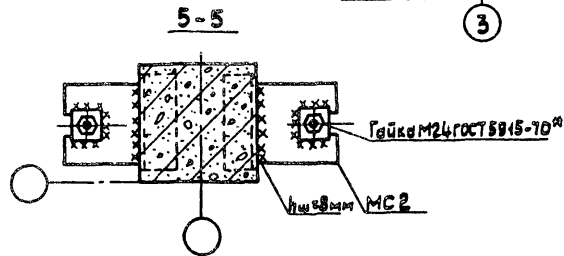
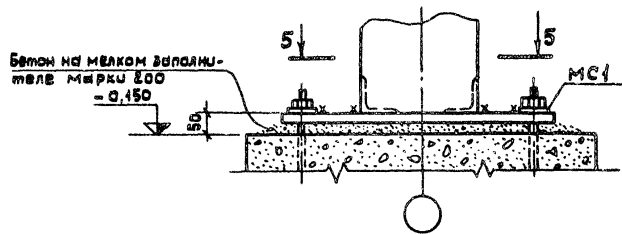
Маркировочная схема монтажных деталей по ряду М



Маркировочная схема торцового фазверка по ряду А

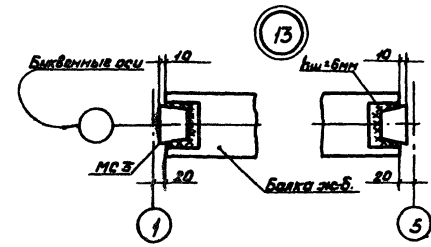
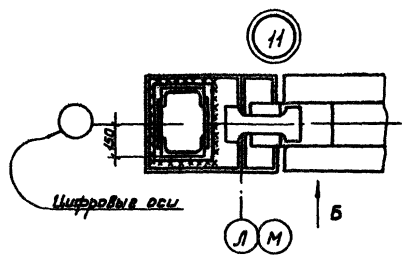
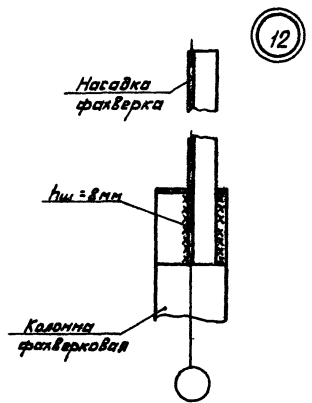
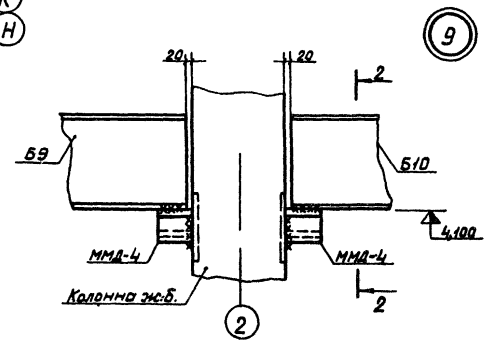
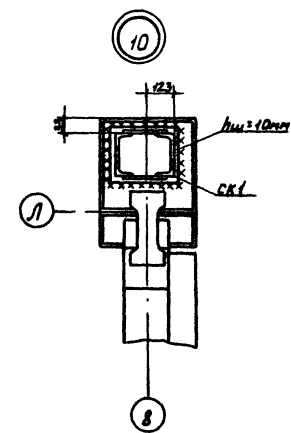
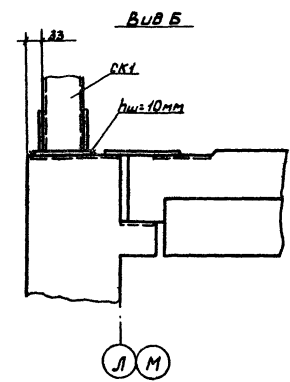
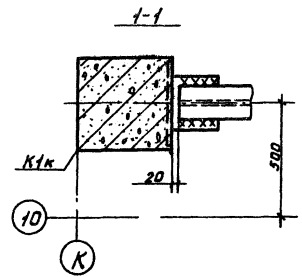
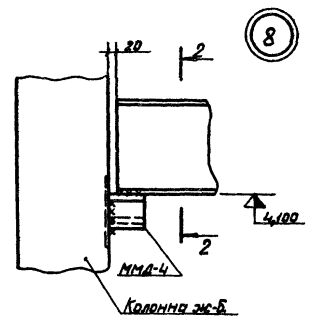
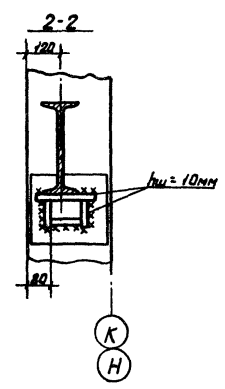
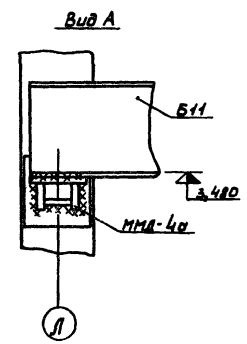
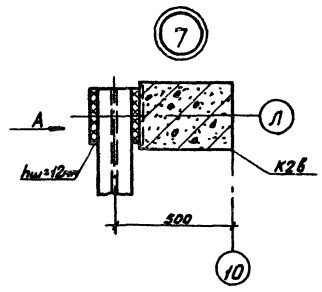
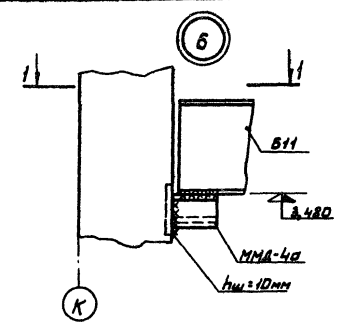


1. Маркировочную схему колонн, балок и стоек см. КЖ-23.
2. Спецификацию к маркировочным схемам и общие указания см. КЖ-22.



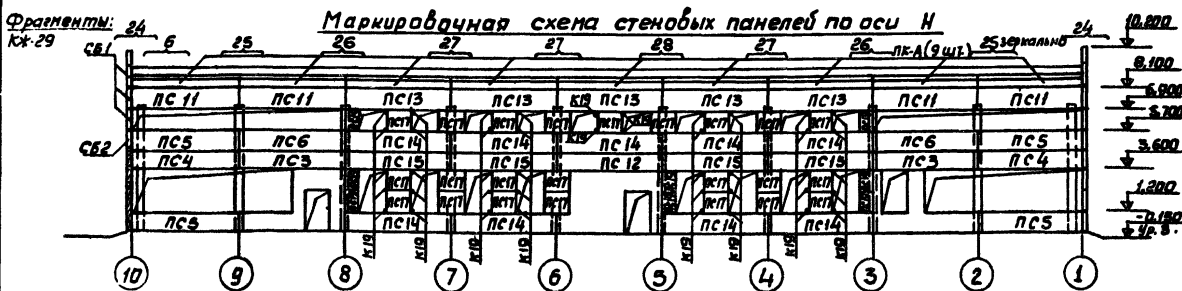
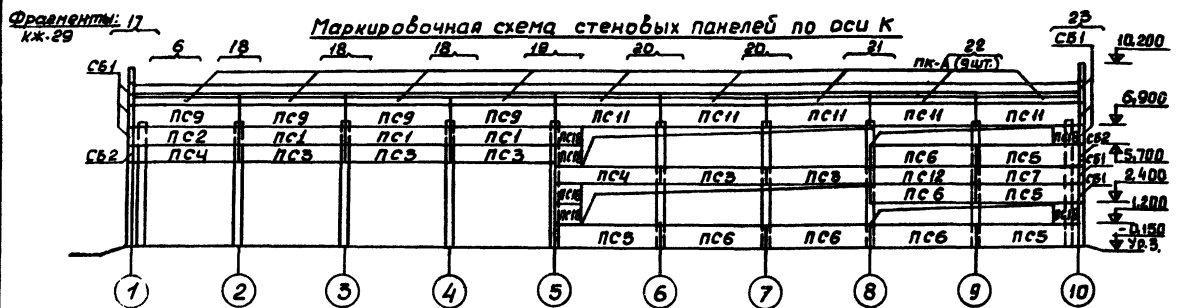
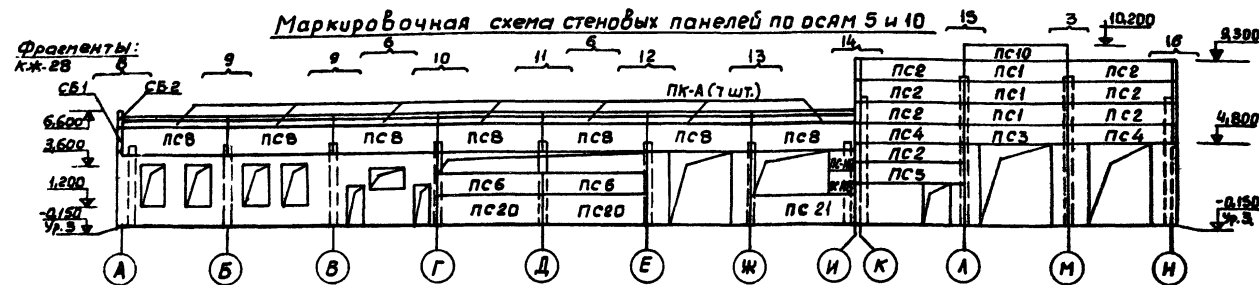
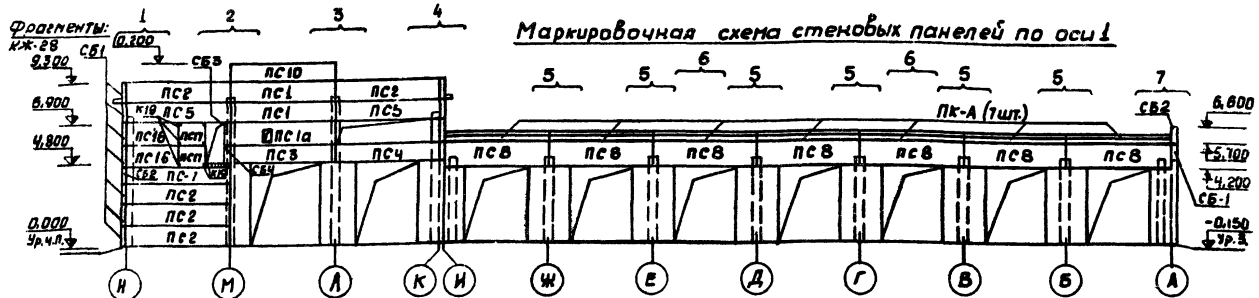
ТП 815-245 -КЖ						
Изм/лист	М.В.Ким	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с трактором для хозяйства с парком 50 тракторов		
Ст. инж.	Колтушкин	Машин		Литера Лист Листов		
Рис. эр.	Выатуна	Вит		Р	25	
Гл. спец.	Семчишин			Маркировочные схемы монтажных деталей по рядам А и М. Число 1... 6		
нач. отд.	Тузай			МСХ СССР ЦИЛГЭСельхозпром г. Иваново		
Гип	Глезиун					
Инж.пр.	Матвеева					





1. Облицовка указывается см. КЖ-22.  
2. Данный лист см. с листами КЖ-23...КЖ-25.

ТП 8/15-245 -КЖ			
Исполн	№ документа	Подп	Дата
Стилист	Корсакинский		
Рисовал	Валкина		
Инженер	Сережанин		
Начальник	Туркин		
УИП	Левин		
Инженер	Матросов		
Центральная ремонтная мастерская в Боксе с зарядом для хозяйства с парком 50 тракторов			Листов 25
Узлы В... 13			МСХ СССР ЦИТЭПемвазпром г. Иваново



Спецификация элементов к маркировочным схемам

Марка	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Алст.н-20С		
		Алст.н-30С		
		Алст.н-40С		
PC1	1.432-5, 8вып.1	Алст.н-111 1.2x6	8	
PC2	То же	Алст.н-112 1.2x6	13	
PC3	"	Алст.н-211 1.2x6	9	
PC4	"	Алст.н-212 1.2x6	7	
PC5	"	Алст.н-212 1.2x6	11	
PC6	"	Алст.н-211 1.2x6	9	
PC7	"	Алст.н-112 1.2x6	2	
PC8	"	Алст.н-221 1.2x6	14	
PC9	"	Алст.н-421 1.2x6	4	
PC10	"	Алст.н-721 1.2x6	2	
PC11	"	Алст.н-521 1.2x6	9	
PC12	"	Алст.н-111 1.2x6	2	
PC13	"	Алст.н-621 1.2x6	5	
PC14	"	Алст.н-311 1.2x6	9	
PC15	"	Алст.н-311 1.2x6	4	
PC16	"	Алст.н-122 1.2x6	2	
PC17	"	Алст.н-021 1.2x6	25	
PC18	"	Алст.н-022 1.2x6	8	
PC19	"	Алст.н-022 1.2x6	8	
PC20	"	Алст.н-111 1.8x6	2	
PC21	"	Алст.н-212 1.8x6	1	
ПК-А	1.432-5, 8вып.1 и КЖ-49	ПК-1 1.2x6	32	
СБ1	То же	БА-24 1.2x6	20	
СБ2	"	БА-6 1.2x6	6	
СБ3	"	БА-25 1.2x6	1	
СБ4	"	БА-11 1.2x6	1	
		Алст.н-20; -30; -40С		
PC22	1.432-5, 8вып.1	Алст.н-112 1.2x6	8	
PC23	То же	Алст.н-112 1.2x6	4	
PC24	"	Алст.н-111 1.2x6	4	
PC25	"	Алст.н-111 0.9x6	8	

Указания по производству работ и фрагменты см. КЖ-28, КЖ-29

ТП 163-246 - КЖ			
Шт.лист	№ докум.	Подпись	Дата
С. уль	Шилова	С. уль	
Рук. зр.	Вылгина	С. уль	
Гл. инж.	Семичев	С. уль	
Инж. зр.	Тюсая	С. уль	
Гл. инж.	Гл. инж.	С. уль	
Инж. зр.	Патрова	С. уль	

Центральная ремонтная мастерская в блоке гаражон для козлов с парком 50 тракторов

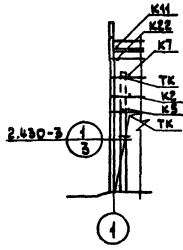
Алгебра Лист Инж. табл

Р 27

Маркировочные схемы стеновых панелей по осям 1, 10, К, Н

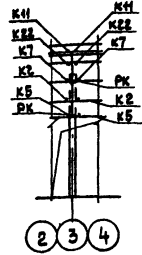
МСК СССР  
ЦИТЭИ сельхозпром  
г. Иваново





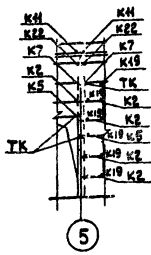
**Фрагмент 17**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	1	1
K5	1	1
K7	1	1
KH	1	1
KE2	1	1
TK	2	2
1	8	8



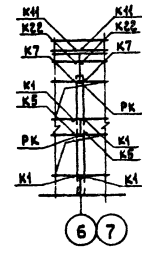
**Фрагмент 18**  
Всего-3

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
KE	2	6
K5	2	6
K7	2	6
KH	2	6
K22	2	6
PK	2	6



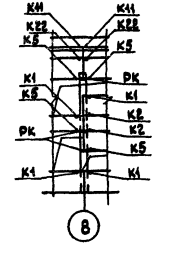
**Фрагмент 19**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	5	5
K5	2	2
K7	2	2
KH	2	2
K19	2	2
K22	2	2
TK	3	3



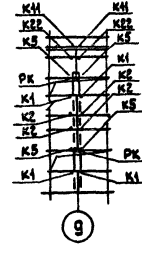
**Фрагмент 20**  
Всего-2

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K5	2	4
K7	2	4
KH	2	4
K22	2	4
PK	2	4



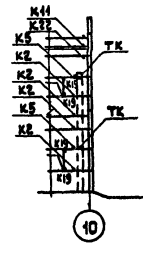
**Фрагмент 21**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K2	2	2
K5	4	4
KH	2	2
KE2	2	2
PK	3	3



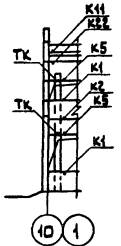
**Фрагмент 22**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K5	4	4
KH	2	2
K22	2	2
PK	2	2



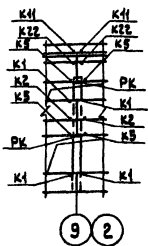
**Фрагмент 23**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	4	4
K5	2	2
KH	1	1
K19	4	4
K22	1	1
TK	2	2



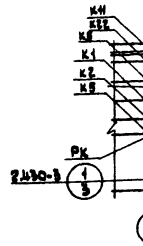
**Фрагмент 24**  
Всего-2

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	2	4
K2	1	2
K5	2	4
KH	1	2
KE2	1	2
TK	2	4



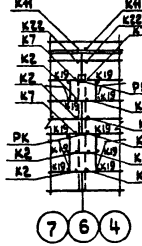
**Фрагмент 25**  
Всего-2

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	4	4
K2	0	4
K5	4	4
KH	2	4
KE2	2	4
PK	2	4



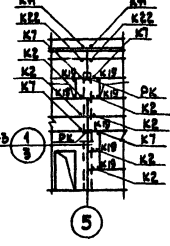
**Фрагмент 26**  
Всего-2

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K1	1	2
K2	5	10
K5	2	4
K7	2	4
KH	2	4
K19	2	10
KE2	2	4
PK	2	4
1	2	4



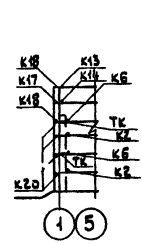
**Фрагмент 27**  
Всего-3

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	8	24
K7	4	12
KH	2	6
K19	10	30
KE2	2	6
PK	2	6



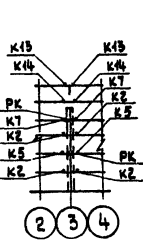
**Фрагмент 28**  
Всего-1

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	6	6
K7	4	4
KH	2	2
K19	7	7
KE2	2	2
PK	2	2
1	2	2



**Фрагмент 29**  
Всего-2

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	2	4
K5	2	4
K13	1	2
K14	1	2
K17	1	2
K18	2	4
K20	4	8
TK	2	4

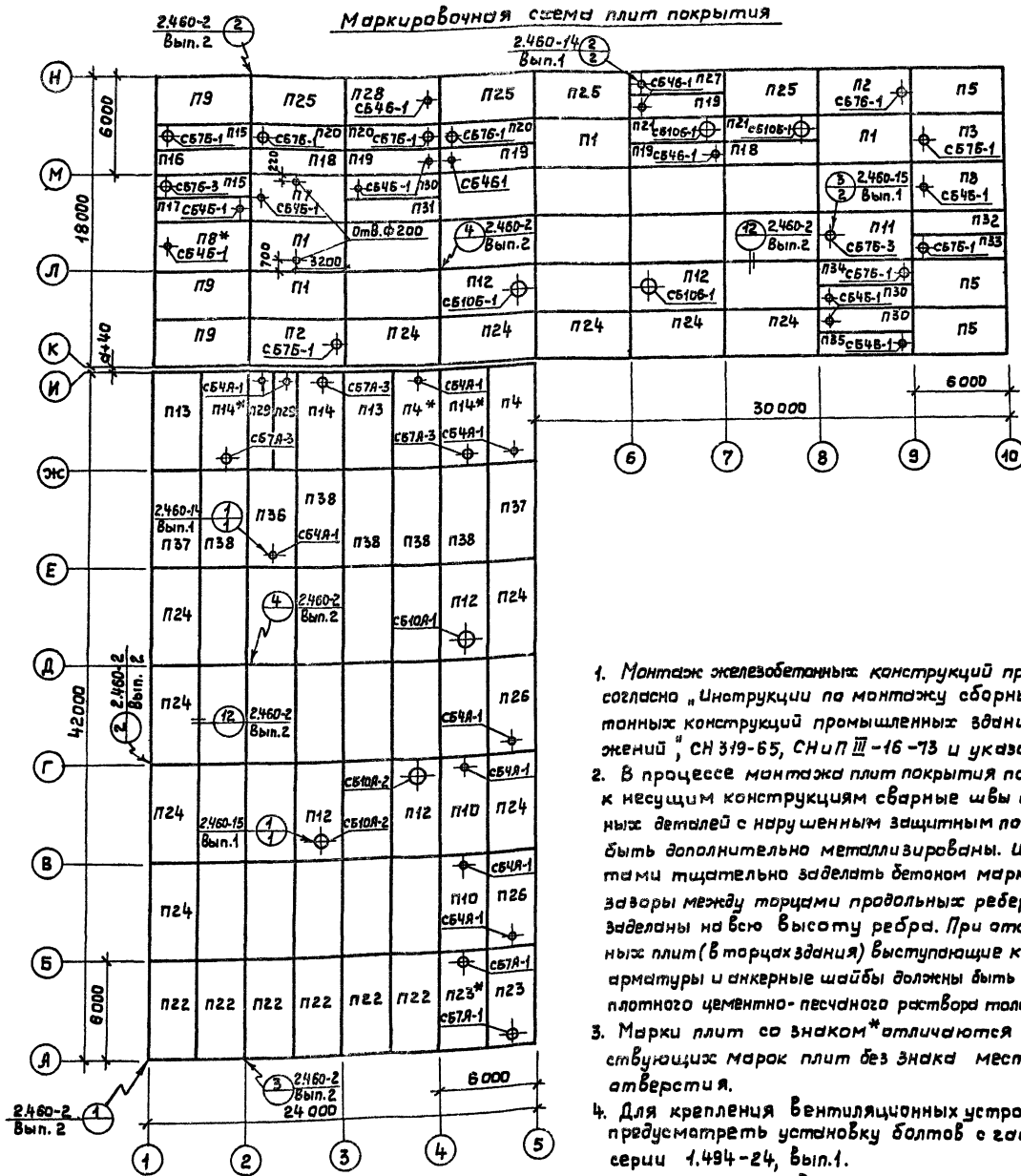


**Фрагмент 30**  
Всего-3

тип кровли	на один элемент	на все фрагменты
K2	4	12
K5	2	6
K7	2	6
K13	2	6
K14	2	6
PK	2	6

1. Маркировочные схемы стеновые панелей см. КЖ-27 и КЖ-28.
2. Стеновые панели приняты из легкого бетона плотностью 900 кг/м³.
3. Монтаж стеновых панелей производится в соответствии с требованиями СНиП II-16-75.
4. Заполнение швов панельных стен должно осуществляться с применением упругих синтетических прокладок и герметизирующих мастик в соответствии с СН-420-Н. Детали заполнения швов см. сверли 1.432-5, а и 2.430-4, а.1
5. Выбор вида наружной отделки производится прибавляющей ориентацией в соответствии с рекомендациями серии 1.432-5, в. а.

ТП 815-245 - КЖ			
Инв.лист	Куб.акт	Планы	Элементы
Ст.инж.	Шилова		
Рук.гр.	Вылина		
Гл.инж.	Семущан		
Нач.отд.	Тубов		
Гл.инж.	Гаввин		
Ин.инж.	Матросов		
			Итого листов 29
Фрагменты 17...30			исх. ссср
			шт.Тяжелыйпромг. Иваново



1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно «Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений», СН 319-65, СН и П III -16 -73 и указаний серии 1.465-10.
2. В процессе монтажа плит покрытия после приварки их к несущим конструкциям сварные швы и участки закладных деталей с нарушенным защитным покрытием должны быть дополнительно металлизированы. Швы между плитами тщательно заделать бетоном марки 150. При этом зазоры между торцами продольных ребер должны быть заделаны на всю высоту ребра. При отсутствии смежных плит (в торцах здания) выступающие концы напрягаемой арматуры и анкерные шайбы должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора толщиной не менее 15мм.
3. Марки плит со знаком\* аттласуются от соответствующих марок плит без знака местоположением отверстия.
4. Для крепления вентиляционных устройств в стаканах предусмотреть установку болтов с гайками согласно серии 1.494-24, Вып.1.
5. Все немаркированные на схеме плиты принять марки П6.
6. Плиты с индексом «В» выполнить с закладными деталями МВ, М9, по ГОСТ 22701. 1-77.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
для t <sub>н</sub> = -20°С				
П1	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтVт-10РЯ	4	3,327
П2	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3АтVтВ-10РЯ	2	3,726т
П3	То же	« ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П4	«	« ПВ4-5АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П5	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-8РЯ	3	3,20т
П6	То же	« ПГ-2АтVт-8РЯ	32	3,20т
П7	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П8	То же	« ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П9	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-10РЯ	3	3,32т
П10	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	2	3,735т
П11	То же	« ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П12	«	« ПВ10-3АтVтВ-8РЯ	5	3,939т
П13	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-5АтVтВ-8РЯ	2	3,20т
П14	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ7-5АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П14*	То же	« ПВ4-5АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П14*	«	« ПВ7-5АтVтВ-8РЯ	2	3,635т
П22	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-8РЯ	6	3,20т
П23	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П23*	То же	« ПВ7-3АтVтВ-8РЯ	1	3,635т
П24	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-8РЯ	11	3,20т
П25	То же	« ПГ-2АтVтВ-10РЯ	4	3,32т
П26	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	2	3,735т
П28	То же	« ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П8*	«	« ПВ4-3АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П36	«	« ПВ4-4АтVтВ-8РЯ	1	3,735т
П37	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-3АтVтВ-8РЯ	2	3,20т
П38	То же	« ПГ-3АтVтВ-8РЯ	5	3,20т
для t <sub>н</sub> = -30°С				
П1	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2АтVт-12РЯ	4	3,43т
П2	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3АтVтВ-12РЯ	2	3,80т
П3	То же	« ПВ7-3АтVтВ-10РЯ	1	3,726т
П4	«	« ПВ4-5АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П5	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-10РЯ	3	3,32т
П6	То же	« ПГ-2АтVтВ-10РЯ	32	3,32т
П7	ГОСТ 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПВ4-3АтVтВ-12РЯ	1	3,90т
П8	То же	« ПВ4-3АтVтВ-10РЯ	1	3,826т
П9	ГОСТ 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	« ПГ-2АтVтВ-12РЯ	3	3,43т

Лист КЖ-30 заменен листом КЖ-30М. См. лист 10. Кол. листов. 12. 03.82.

Ст. инж.	Шилова	Лес	ТП 816-246 - КЖ		
Рук. тр.	Вылитина	Лес			
Тех. спец.	Семчикин	Лес	центральная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов		
Нач. отд.	Тузач	Лес			
Гл. инж.	Глебыч	Лес			
Ин. комп.	Матросов	Лес			
			Лит.	Лист	Листов
			Р	30	
			Маркировочная схема плит покрытия		
			м.ст. с.с.с.р. цит. у сельхоз. пром. г. Чибово		

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30 (окончание)

Туловой проект 816-246 Яльбом 1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П10	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПВ4-3Ат VT-10РЯ	2	3,826т
П11	То же	То же ПВ7-3Ат VT-10РЯ	1	3,726т
П12	"	" ПВ10-3Ат VT-10РЯ	5	4,063т
П13	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-5Ат VTБ-10РЯ	2	3,32т
П14	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-5Ат VTБ-10РЯ	1	3,726т
П14*	То же	" ПВ4-5Ат VTБ-10РЯ	1	3,826т
П14*	"	" ПВ7-5Ат VTБ-10РЯ	2	3,726т
П22	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTБ-10РЯ	6	3,32т
П23	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-3Ат VTБ-10РЯ	1	3,726т
П23*	То же	" ПВ7-3Ат VTБ-10РЯ	1	3,726т
П24	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTа-10РЯ	11	3,32т
П25	То же	" ПГ-2Ат VTа-12РЯ	4	3,43т
П26	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3Ат VTа-10РЯ	2	3,826т
П28	То же	" ПВ4-3Ат VTа-12РЯ	1	3,907т
П8*	"	" ПВ4-3Ат VTБ-10РЯ	1	3,826т
П36	"	" ПВ4-4Ат VT-10РЯ	1	3,826т
П37	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-3Ат VTа-10РЯ	2	3,32т
П38	То же	" ПГ-3Ат VT-10РЯ	5	3,32т
Для tн = -40°С				
П1	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПГ-2Ат VT-14РЯ	4	3,54т
П2	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПВ7-3Ат VTа-14РЯ	2	3,888т
П3	То же	" ПВ7-3Ат VTБ-12РЯ	1	3,807т
П4	"	" ПВ4-5Ат VTБ-12РЯ	1	3,907т
П5	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTБ-12РЯ	3	3,43т
П6	То же	" ПГ-2Ат VT-12РЯ	32	3,43т
П7	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3Ат VT-14РЯ	1	3,488т
П8	То же	" ПВ4-3Ат VTБ-12РЯ	1	3,907т
П9	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTБ-14РЯ	3	3,54т
П10	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3Ат VT-12РЯ	2	3,907т
П11	То же	" ПВ7-3Ат VT-12РЯ	1	3,807т
П12	"	" ПВ10-3Ат VT-12РЯ	5	4,063т
П13	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ5 Ат VT-12РЯ	2	3,43т
П14	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-5Ат VTБ-12РЯ	1	3,807т
П4*	То же	" ПВ4-5Ат VTБ-12РЯ	1	3,907т
П14*	"	" ПВ7-5Ат VTБ-12РЯ	2	3,807т
П22	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTБ-12РЯ	6	3,43т
П23	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ7-3Ат VTБ-12РЯ	1	3,807т
П23*	То же	" ПВ7-3Ат VTБ-12РЯ	1	3,807т
П24	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПГ-2Ат VTа-12РЯ	11	3,43т
П25	То же	" ПГ-2Ат VTа-14РЯ	4	3,54т
П26	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	" ПВ4-3Ат VTа-12РЯ	2	3,907т
П28	То же	" ПВ4-3Ат VTа-14РЯ	1	3,888т
П8*	"	" ПВ4-3Ат VTБ-12РЯ	1	3,807т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П36	Гост 22701.2-77; серия 1.465-10, Вып.1	Плита ПВ4-4Ат VT-12РЯ	1	3,907т
П37	Гост 22701.1-77; серия 1.465-10, Вып.1	То же ПГ-3Ат VTа-12РЯ	2	3,43т
П38	То же	" ПГ-3Ат VT-12РЯ	5	3,43т
Для tн = -20°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 - 2Б-10РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ - 1Б-10РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У - 2Б-10РЯ	1	
П18	"	" ПАУ - 1-10РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У - 2-10РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У - 2-10РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 - 2-10РЯ	2	
П21	"	" ПАУ-У - 2а-10РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-У - 2Б-8РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У - 2-8РЯ	3	
П31	"	" ПАУ - 1-8РЯ	1	
П32	"	" ПАУ - 1Б-8РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У - 2Б-8РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У - 2-8РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У - 2а-8РЯ	1	
Для tн = -30°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 - 2Б-12РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ - 1Б-12РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У - 2Б-12РЯ	1	
П18	"	" ПАУ - 1-12РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У - 2-12РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У - 2-12РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 - 2-12РЯ	2	
П21	"	" ПАУ-У - 2а-12РЯ	1	
П29	"	" ПАУ-У - 2Б-10РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У - 2-10РЯ	3	
П31	"	" ПАУ - 1-10РЯ	1	
П32	"	" ПАУ - 1Б-10РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У - 2Б-10РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У - 2-10РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У - 2а-10РЯ	1	
Для tн = -40°С				
П15	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-7 - 2Б-14РЯ	2	
П16	То же	То же ПАУ - 1Б-14РЯ	1	
П17	"	" ПАУ-У - 2Б-14РЯ	1	
П18	"	" ПАУ - 1-14РЯ	2	
П19	"	" ПАУ-У - 2-14РЯ	4	
П20	"	" ПАУ-У - 2-14РЯ	3	
П21	"	" ПАУ-10 - 2-14РЯ	2	

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П27	1.465-7, Вып.3; 1.465-10, Вып.1	Плита ПАУ-У - 2а-14РЯ	1	
П29	То же	То же ПАУ-У - 2Б-12РЯ	2	
П30	"	" ПАУ-У - 2-12РЯ	3	
П31	"	" ПАУ - 1-12РЯ	1	
П32	"	" ПАУ - 1Б-12РЯ	1	
П33	"	" ПАУ-У - 2Б-12РЯ	1	
П34	"	" ПАУ-У - 2-12РЯ	1	
П35	"	" ПАУ-У - 2а-12РЯ	1	
Для tн = -20; -30; -40°С				
СБ4Б-1	1.494-24, Вып.1	Станок СБ4Б-1	14	0,16т
СБ7Б-1	То же	То же СБ7Б-1	9	0,32т
СБ7Б-3	"	" СБ7Б-3	2	0,34т
СБ10Б-1	"	" СБ10Б-1	4	0,28т
СБ4А-1	"	" СБ4А-1	9	0,15т
СБ7А-1	"	" СБ7А-1	2	0,29т
СБ7А-3	"	" СБ7А-3	3	0,31т
СБ10А-1	"	" СБ10А-1	1	0,25т
СБ10А-2	"	" СБ10А-2	2	0,25т

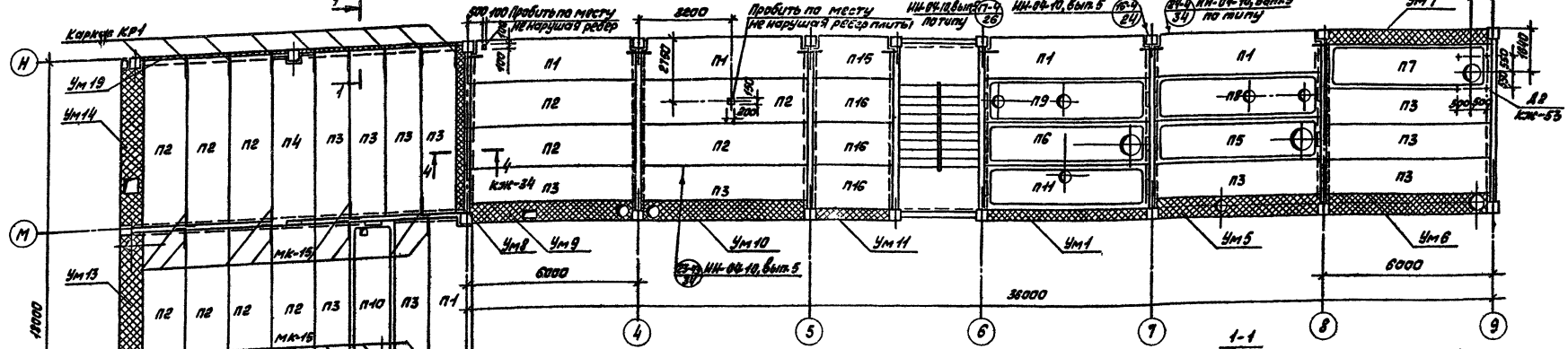
Лист см. совместно с листом КЖ-30и

Лист КЖ-31 элемент малых КЖ-31и. Ст. илл. Ю. Косовичев. 12.03.82

ЛП 816-246 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке стар			
Жам для хозяйства с парком 50 тракторов			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Ст. инж.	Шилова	Шилова	12.03.82
Рук. бр.	Вылгина	Вылгина	12.03.82
Гл. спец.	Семущкин	Семущкин	12.03.82
Маш. отд.	Гусев	Гусев	12.03.82
ГПП	Глезин	Глезин	12.03.82
Н. контр.	Матросова	Матросова	12.03.82
			Литер Лист Листов
			Р 31и
Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе КЖ-30			м.м.р. СССР ЦУП сельхозпром г. Иваново

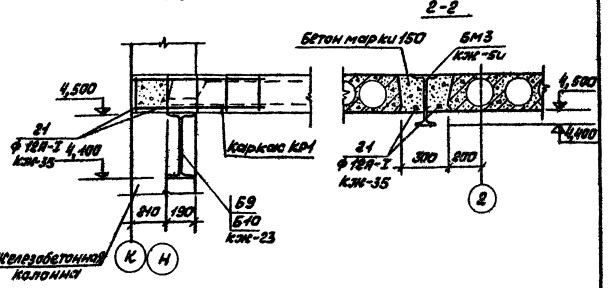
Илл. не подписаны и вставлены

Маркировочная схема плит перекрытия в осях 1...9



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

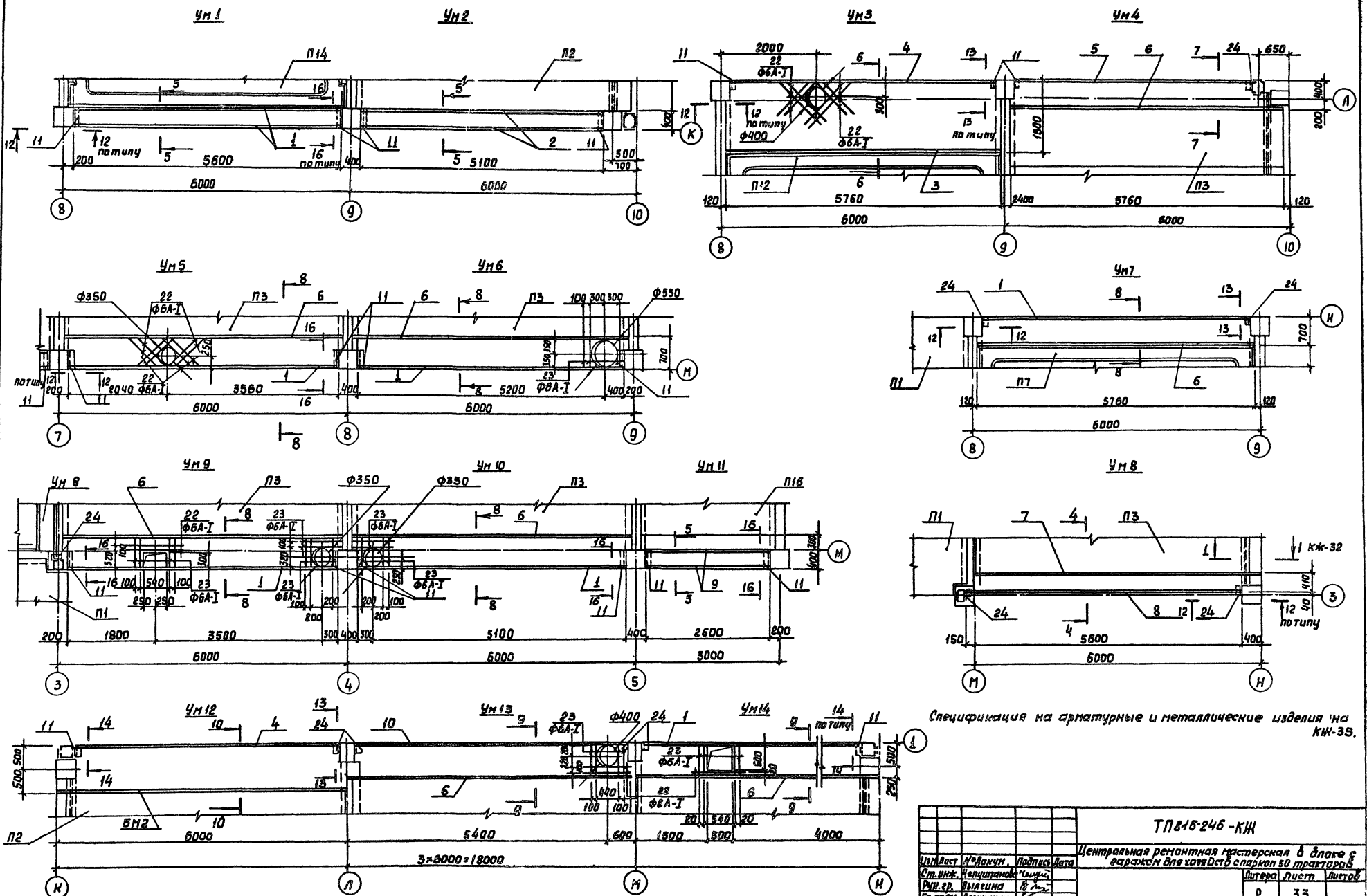
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Маркировочная схема плит перекрытия		
P1	ИИ-04-4, вып. 17	Плита ПК8-38.15П	6	2670кг
P2	То же	Плита ПК8-38.15	17	2710кг
P3	"	Плита ПК8-58.12	16	2040кг
P4	"	Плита ПК8-58.150	1	2000кг
P5	ИИ-04-4, вып. 17 КЖ-48	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P6	То же	Плита ПР8-58.15сб	1	2630кг
P7	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P8	"	Плита ПР8-38.15св	1	2630кг
P9	"	Плита ПР8-58.15сб	1	2630кг
P10	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P11	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P12	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P13	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P14	"	Плита ПР8-58.15св	1	2630кг
P15	ИИ-04-4, вып. 20	Плита ПК8-28.16П	1	1290кг
P16	То же	Плита ПК8-28.15	3	1800кг
		ЭЛЕМЕНТЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
МК-15	2,400-3, вып. 3	Совместительный элемент МК-15	16	0,81кг
ММА-17	ИИ-04-4, вып. 5	То же ММА-17	3	1,29кг
ММА-21св	То же	" ММА-21св	2	1,9 кг
ММА-21пв	"	" ММА-21пв	2	1,9 кг
Л2	- КЖ-53	Линер Л2	4	2,93кг



1. Монтаж железобетонных конструкций производить согласно Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленного назначения и окружения, СНиП-3-4-80, СНиП III-18-73 и указаний серии ИИ-04-4, выпусков 17 и 20.  
 2. Швы между плитами тщательно заделывать бетоном марки 150.  
 3. Линер Л2 заложить в швы во время монтажа плит.  
 4. Каркасы КР1 заложить в швы между плитами с выпуклом за грань плиты на 100 мм.

7 П 815-245 - КЖ			
ИИ-04-4, вып. 17	ИИ-04-4, вып. 5	ИИ-04-4, вып. 20	ИИ-04-4, вып. 17
МК-15	ММА-17	ММА-21св	ММА-21пв
Л2	Линер Л2	Линер Л2	Линер Л2
Центральная ремонтная мастерская в блоке с парком для заливки парком 50 тракторов		Лит.	Лист 32
Маркировочная схема плит перекрытия		МЗС ССР ЦИТОВАЛЬСКИЙ ПРОМ. в. Ульянов	





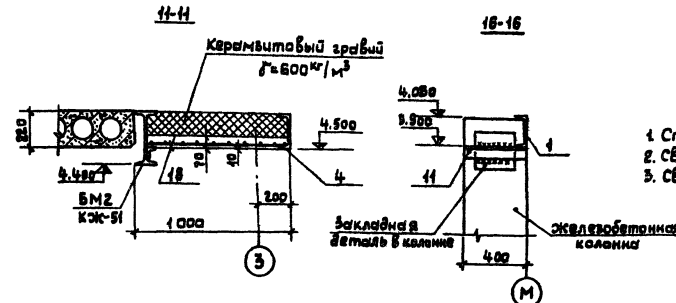
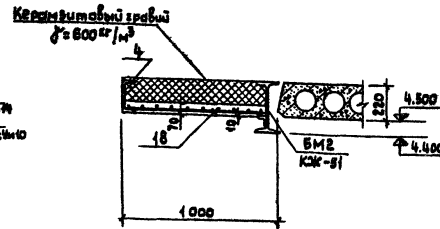
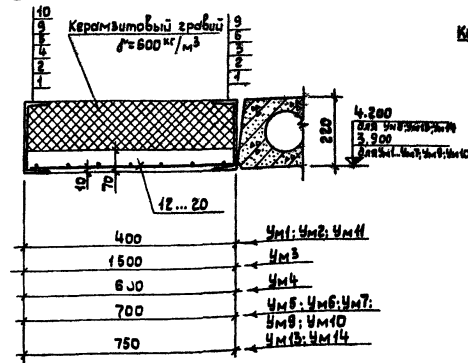
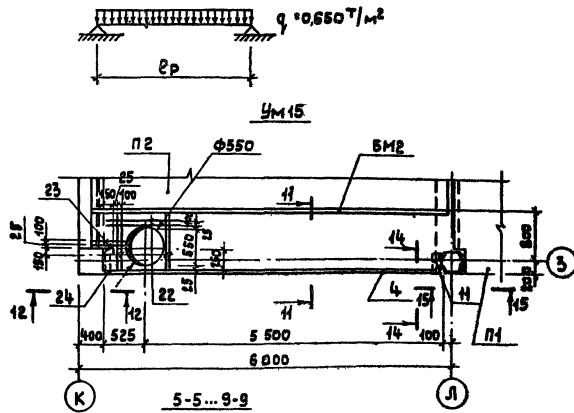
Спецификация на арматурные и металлические изделия на КМ-35.

		<b>ТП816-246-КМ</b>	
Изм. №	Дополн.	Подпись	Дата
Ст. №	Исполнитель	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для комбайнов тракторов	
Руч. №	Выполнил	Литера	
Дл. спец.	Проверил	Лист	
Нач. отд.	Туповой	Р 33	
Гип	Павлов	Мен. общ.	
Н. контр.	Матросова	Моналитные участки Уч. Уч.	
		ЦИТЭЛсельхозпром	
		г. Иваново	
		16387-01 75 Капировая Леонтьева. Формат 2:2Г	

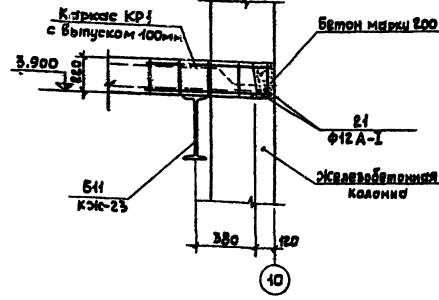
Изм. № Подп. Подпись и дата



Расчетная схема

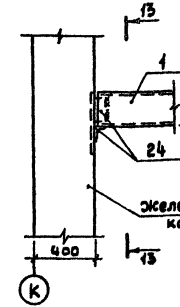


3-3

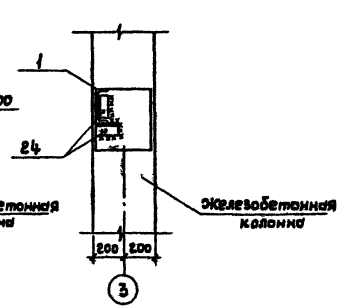


10-10

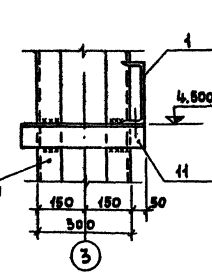
Вид 12-12



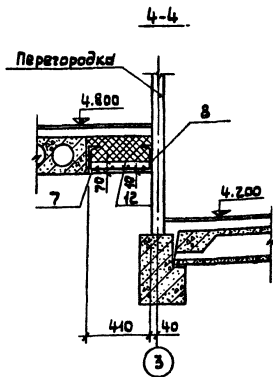
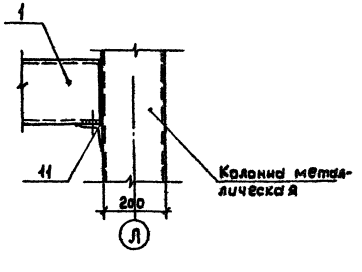
13-13



14-14



15-15



1. Спецификация на арматурные и металлические изделия на КЖ-35.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9487-75.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ТП818-246 - КЖ			
Издательство	№ докум.	Водить	Карты
Ст. и инж.	Выполнил	Проверил	Литера
Руководитель	Составил	Лист	Листов
Исполнитель	Дата	Р	34
Исполнитель	Дата	Мех. есср	
Исполнитель	Дата	Сечениа 3-3 ... 16-16	
Исполнитель	Дата	ЦиТЭПсельхозпром	
Исполнитель	Дата	г. Иваново	

Титулов проект 816-246 Альбом 1

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия			Сталь прокатная					Всего
	ГОСТ 5781-61 ГОСТ 8718-68			ГОСТ 8810-78					
	Класс А-1	Класс А-2	Итого	С16	С20	С22	С25	Итого	
Ум1		7,84	7,84	7,84	206,04	1,64	207,68	218,56	
Ум2		7,14	7,14	7,14	187,68	1,64	189,32	199,46	
Ум3	1,78	1,78	28,01	28,01	29,89	29,84	1,64	299,90	
Ум4		12,24	12,24	12,24	107,90	3,19	201,17	213,41	
Ум5	1,78	1,78	16,01	16,01	17,79	209,02	1,64	210,66	
Ум6	0,47	0,47	16,01	16,01	16,48	209,02	1,64	213,66	
Ум7		16,01	16,01	16,01	16,01	209,02	1,74	210,76	
Ум8		7,84	7,84	7,84	168,98	1,74	168,73	176,57	
Ум9	1,53	1,53	16,01	16,01	17,34	209,02	1,64	210,66	
Ум10	0,78	0,78	16,01	16,01	16,79	209,02	1,64	213,66	
Ум11		3,64	3,64	3,64	73,84	1,64	78,48	82,12	
Ум12		21,24	21,24	21,24	113,6	3,19	120,75	142,03	
Ум13	1,06	1,06	14,04	14,04	15,10	210,86	1,74	212,60	
Ум14	0,84	0,84	13,31	13,31	14,15	209,02	3,19	210,21	
Ум15	1,64	1,64	21,24	21,24	22,88	113,6	3,19	120,75	
Ум16		10,66	10,66	10,66				10,66	
Ум17	8,81	35,52	44,40	44,40				44,40	
Ум18	5,55	19,54	25,09	25,09				25,09	
Ум19	9,99	37,29	47,28	47,28				47,28	

Спецификация элементов монолитных конструкций

Код	Изм.	Наименование	Количество на исполнение												Примечание						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
221		КЖ-32 Сборочный чертеж																			
		Сборочные единицы детали																			
54	1	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L-5000							2						1		103,04 кг				
54	2	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L-5100							2								32,24 кг				
54	3	Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 L-3500								1							180,96 кг				
54	4	Швеллер 22 ГОСТ 8240-72 L-3500													1		147,6 кг				
54	5	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L-3000													1		32,00 кг				
54	6	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L-2500													1	1	10,68 кг				
54	7	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-3000														1	15,20 кг				
54	8	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-2500														1	14,79 кг				
54	9	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L-2000													2		35,92 кг				
54	10	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 L-5700														1	104,88 кг				
54	11	Угловой ст 1515-5702 ГОСТ 8279-72 L-400	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2,38 кг				
54	12	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1													1	7,84 кг				
54	13	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1														7,14 кг				
54	14	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66	1														28,01 кг				
54	15	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66													1		12,24 кг				
54	16	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66													1	1	16,01 кг				
54	17	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66														1	3,64 кг				
54	18	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66														1	21,24 кг				
54	19	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66														1	14,04 кг				
54	20	Сетка 100x100x15 ГОСТ 8478-66														1	19,31 кг				
54	21	Стальной обшивочный лист - ГОСТ 5781-61 L-8000														2	4	5,32 кг			
54	22	Ф 68-3 ГОСТ 5781-61 L-1000														8	8	0,222 кг			
54	23	Ф 68-3 ГОСТ 5781-61 L-700															3	0,155 кг			
54	24	Угловой ст 1515-5702 ГОСТ 8279-72 L-150														1	2	0,87 кг			
221	25	КЖ-55 Каркас КР1															8	5	2,88 кг		
		Материал																			
		Бетон марки 200	1,157	1,145	1,609	0,220	0,250	2,100	2,140	1,660	0,246	0,257	0,075	0,106	0,210	0,265	0,224	0,396	0,517	0,144	0,571

1. В монолитных участках каждый стержень сетки приварить к металлическим балкам.
2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 3467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Расход сетки на монолитные участки дан без вычета отверстий.
4. Отверстия в сетках вырезать по месту.
5. После монтажа вентиляционных труб отверстия заделать бетоном марки 200.

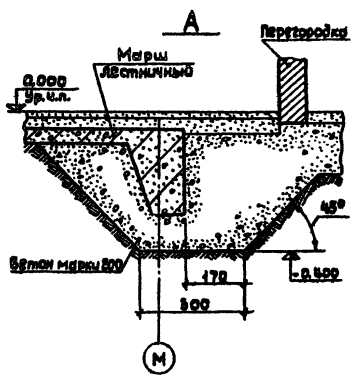
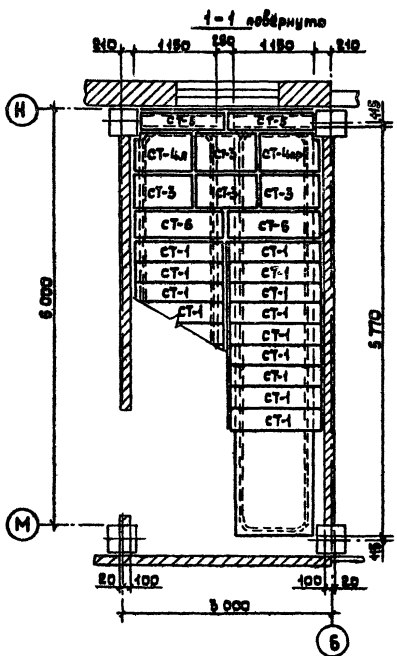
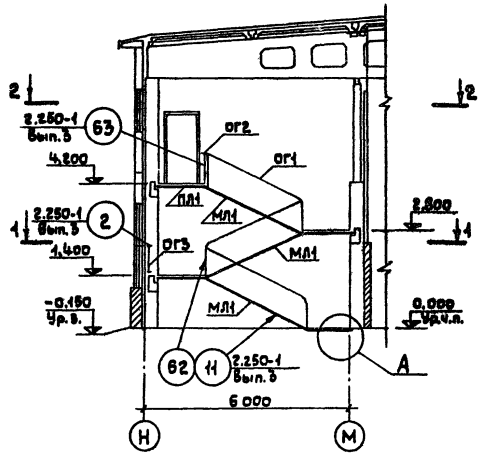
ТТ 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для заправки парком 50 тракторов

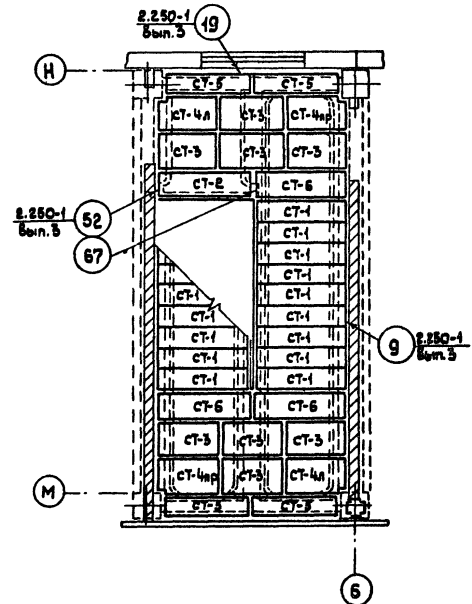
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Исполн.	Проверен.	Утвержден.		Р	35
Исполн.	Проверен.	Утвержден.			
Исполн.	Проверен.	Утвержден.			

МСС СССР  
ИТЭИ/Тельмановпром  
г. Иваново

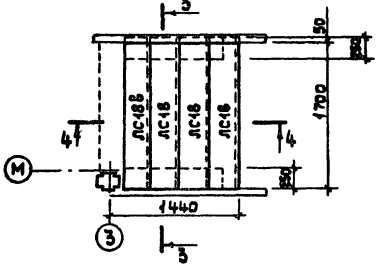
Маркировочная схема элементов лестницы в осях М-Н



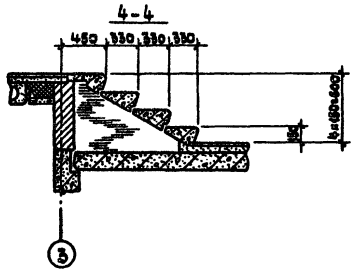
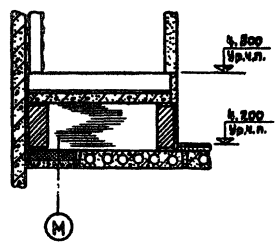
2-2 повернуто



План перепада с отм. 4.200 на отм. 4.800



3-3



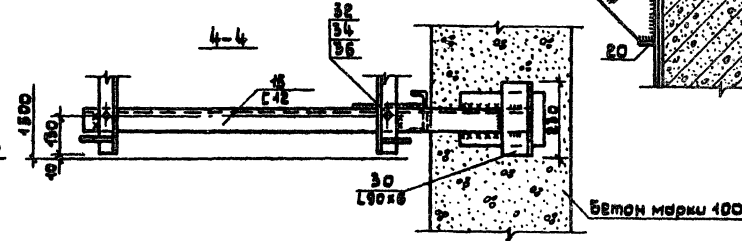
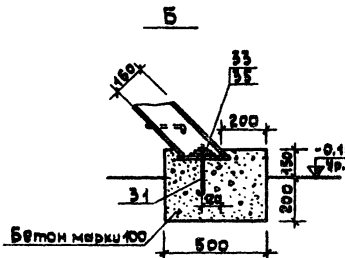
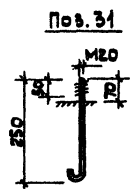
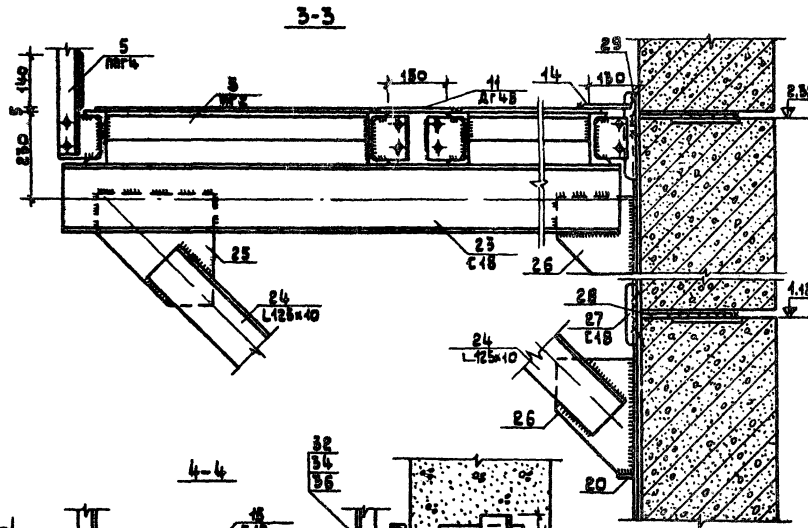
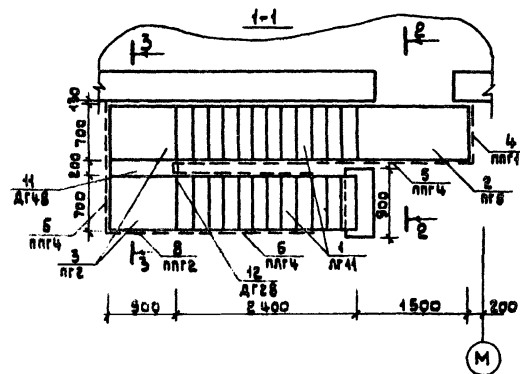
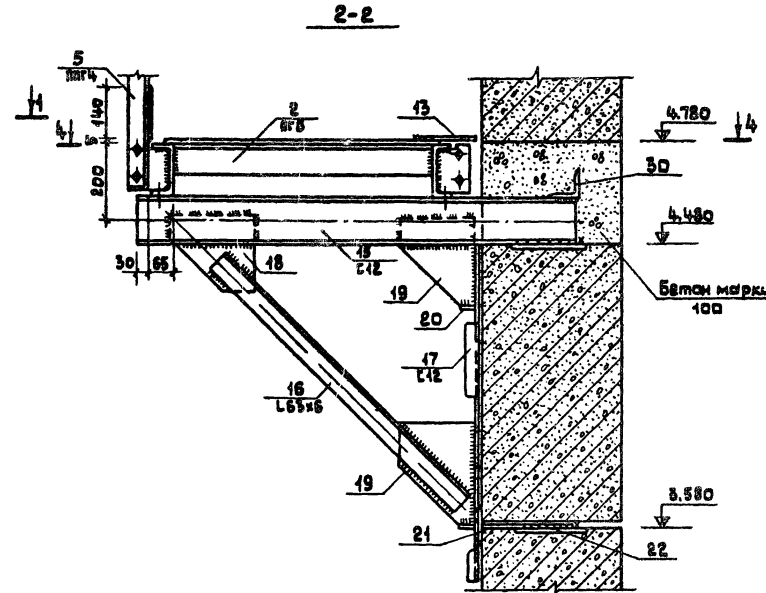
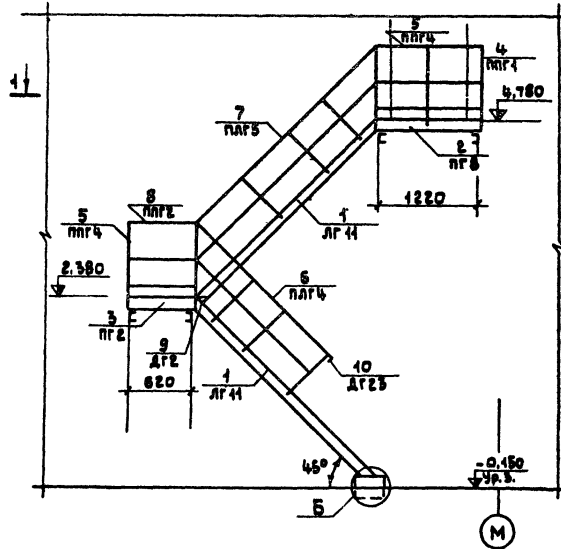
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Сборные эк-б. конструкции		
МЛ1	ИИ-04-7, Вып.1	Марш ЛМ-58-14-14	3	2190кг
ПЛ1	То же	Площадка ЛМ-15-14	1	585кг
СТ-1	"	Проступь накладная	27	48кг
СТ-2	"	То же	1	40кг
СТ-3	"	"	12	50кг
СТ-4пр	"	"	3	60кг
СТ-4л	"	"	3	50кг
СТ-5	"	"	6	40кг
СТ-6	"	"	5	60кг
ЛС18	ГОСТ8717-69*	Ступень основная	3	195кг
ЛС18Б	То же	Ступень верхняя	1	145кг
		Стальные элементы		
ОГ1	ИИ-04-8, Вып.4	Ограждение ОЛ-42-1	3	44,93кг
ОГ2	То же	Ограждение ОВП-30-1	1	22,72кг
ОГ3	1.256-1	Ограждение окна ОЛК-24-1	1	11,22кг
ММд-28	ИИ-04-10, Вып.5	Элемент крепления	2	1,22кг
ММ59	2.250-1, Вып.3	То же	15	0,38кг
ММ141	То же	"	4	0,2кг
ММ33	"	"	9	0,185кг
		Лалас Вх100ммх140-76 ВСт3кп20х185Б-68* Сх100	4	0,62кг
		Стандартные изделия		
		Дюбель ДГХ4,5х50ТУ14-4-467-73	8	
		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	

1. Монтаж лестницы выполнять в соответствии с указаниями по монтажу в серии ИИ-04-0.
2. Лестничные марши уложить на полки ригелей по слою цементного раствора марки 100 толщ. 10 мм.

Шифр листа, подпись и дата

ТП 818-246 -КЭС			Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств в парком БОтракторов		
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	Литера	Лист	Листов
Ст. инж.	Колушкин		Р	36	
рук. з.в.	Выдалина				
глав. инж.	Семущин				
нач. отд.	Тылов				
ГЛП	Глезин				
инж. контр.	Матросов				

Лестница ЛМ-1



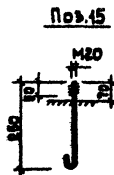
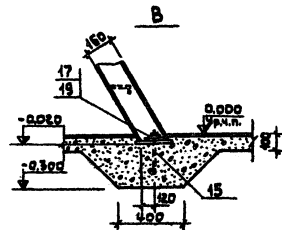
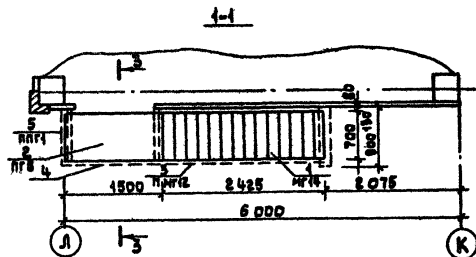
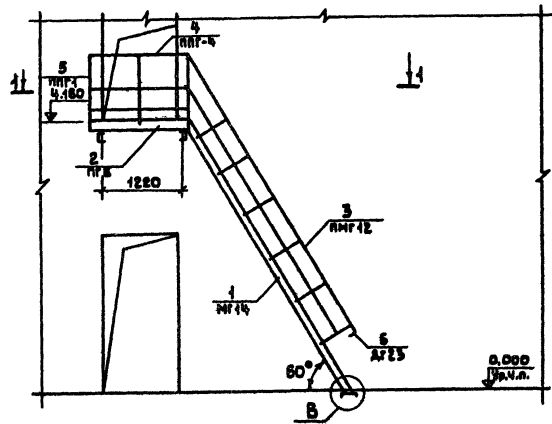
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Кол.	Примеч.
Сборные единицы и детали						
БЧ	1	1.459-2, Вып. 4	Марш лестничный ЛГ41	2	175,0кг	
БЧ	2	То же	Площадка ПЛГ8	1	85,0кг	
	3	"	Площадка ПЛГ2	2	56,0кг	
	4	"	Ограждение ПЛГ1	1	17,0кг	
	5	"	Ограждение ПЛГ4	2	30,0кг	
	6	"	Ограждение ПЛГ4	2	22,0кг	
	7	"	Ограждение ПЛГ5	1	29,0кг	
	8	"	Ограждение ПЛГ2	1		
	9	1.459-2, Вып. 3	Дополн. элемент ДГ2	2	19,0кг	
	10	То же	Дополн. элемент ДГ23	2	1,0кг	
	11	"	Дополн. элемент ДГ48	1	6,0кг	
	12	"	Дополн. элемент ДГ28	1	1,0кг	
	13		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-140	1	9,76кг
	14		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-80	1	6,03кг
	15		Швеллер ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-110	2	11,44кг
	16		Уголок ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-950	2	6,435кг
	17		Швеллер ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-1100	2	11,44кг
	18		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-200	2	2,512кг
	19		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-280	4	4,20кг
	20		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-80	8	0,201кг
	21		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-400	2	1,258кг
	22		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2		
	23		Швеллер ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-1150	2	28,53кг
	24		Уголок ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-2150	2	41,07кг
	25		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-320	2	6,40кг
	26		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-300	4	4,524кг
	27		Швеллер ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-2000	2	32,60кг
	28		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	4		
	29		Полоса ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-120	4	2,261кг
	30		Уголок ВСТ3кп2 ГОСТ535-58*	2-230	2	1,916кг
	31		Анкер ф20А-1 ГОСТ5781-75	3-300	2	0,75кг
	32		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	36	0,42кг	
	33		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06кг	
	34		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	36	0,015кг	
	35		Шайба 20 ГОСТ 41371-68*	2	0,02кг	
	36		Шайба 12 6Г ГОСТ 6402-70*	36		

Основные примечания см. л. КЖ-38

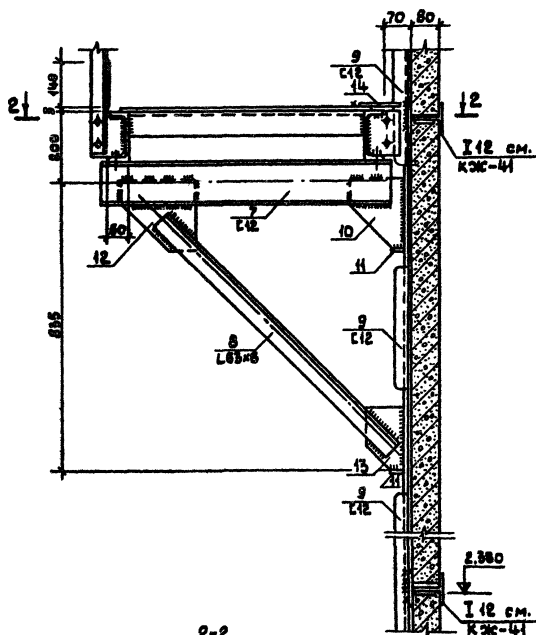
ТП 815245 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с					литра	
Машинист	Н.В.С.	Подписи	Дата	взаимодейств	для	лицетв
Ст. инж.	Шалава	С.С.				
Рук. пр.	В.В.В.	С.С.				
Гл. инж.	Семухин	С.С.				
Нач. отд.	Тихон	С.С.				
Гл. инж.	Гл. инж.	С.С.				
Н. инж.	Матвеев	С.С.				
Лестница ЛМ-1					МСХ СССР	
					ЦУПЭПвЛХЗпрот	
					г. Ульяново	

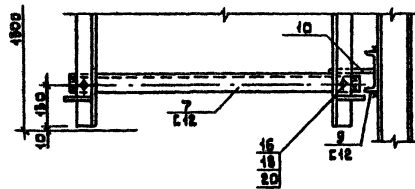
### Лестница ЛМ-2



### 3-3



### 2-2

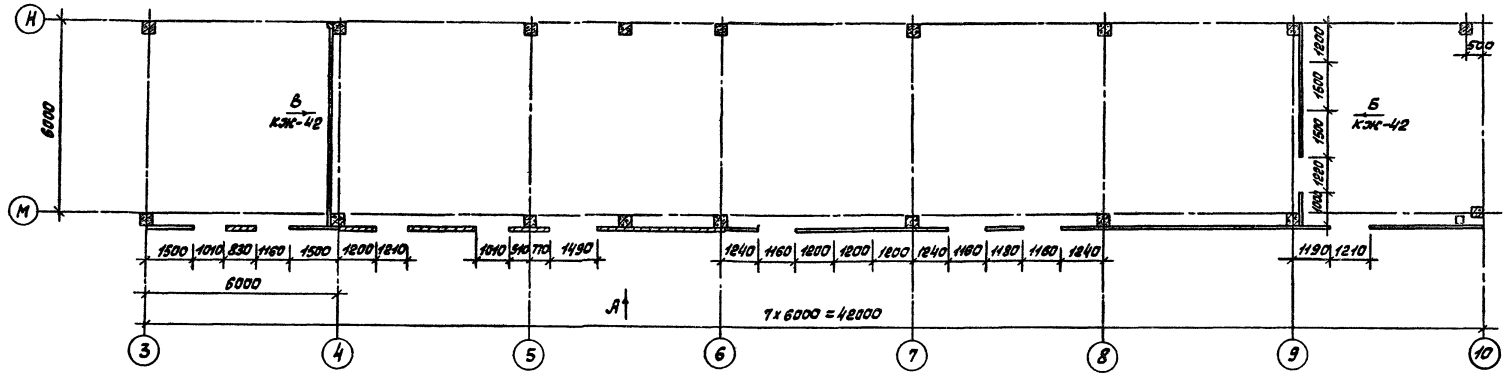


Формы	Возв	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы и детали		
		1	1.459-2, Вып.4	Марш лестничный МГ14	4	223,0кг
		2	То же	Площадка ПГ6	1	85,0кг
		3	"	Ограждение ПМГ12	4	38,0кг
		4	"	Ограждение ППГ4	1	30,0кг
		5	"	Ограждение ППГ4	1	17,0кг
		6	1.459-2, Вып.3	Дополн. элемент ДГ23	1	1,0кг
		7		швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 мм ГОСТ 888-88	2	8,94кг
		8		уголок 5-5 ГОСТ 8240-72 в ст 3 мм ГОСТ 888-88	2	5,45кг
		9		швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 мм ГОСТ 888-88	2	22,88кг
		10		Полоса 6x160 ГОСТ 103-76 в ст 6 мм ГОСТ 888-88	2	2,01кг
		11		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 в ст 6 мм ГОСТ 888-88	4	0,20кг
		12		Полоса 6x30 ГОСТ 103-76 в ст 6 мм ГОСТ 888-88	2	2,16кг
		13		Полоса 6x180 ГОСТ 103-76 в ст 6 мм ГОСТ 888-88	2	1,508кг
		14		Полоса 6x140 ГОСТ 103-76 в ст 6 мм ГОСТ 888-88	1	9,76кг
		15		Анкер Ф20А1 ГОСТ 5781-75	2	0,75кг
		16		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	28	0,42кг
		17		Гайка 2М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06кг
		18		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	28	0,045кг
		19		Шайба 20 ГОСТ 11371-68*	2	0,02кг
		20		Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-70*	28	

1. Сварку выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69.
2. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Узлы конструкций и указания по монтажу см. серию 1.459-2 Вып.3.

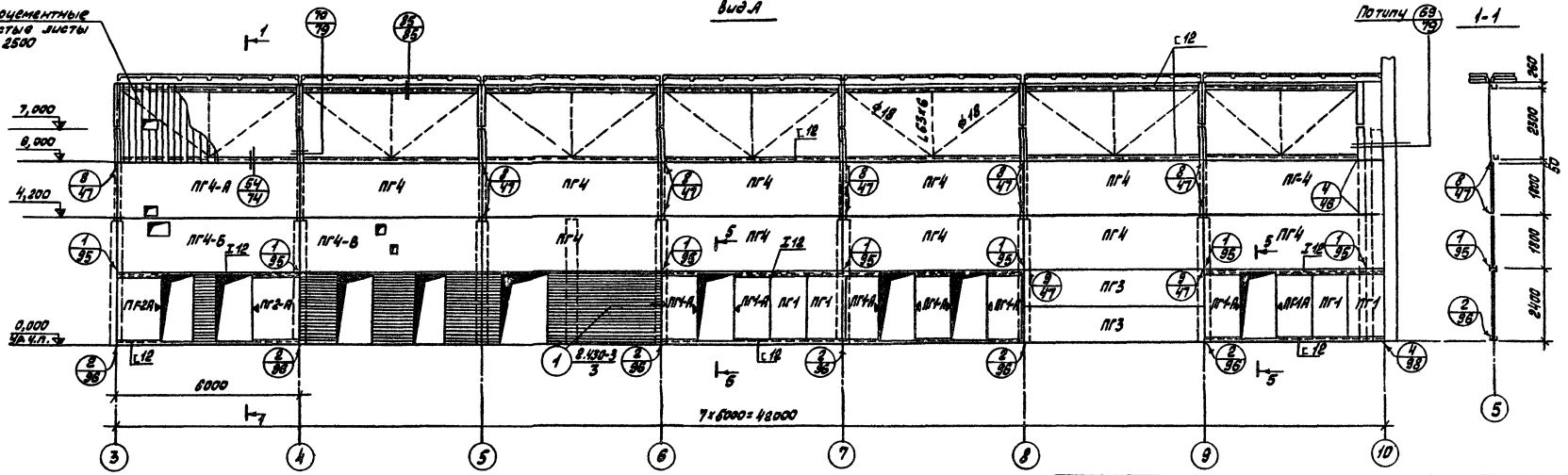
ТП 8/16-245 - КЭС		
Изд. лист	М.докум.	Подпись
Структур.	Шилова	Шилова
Рук.пр.	Вилькина	Вилькина
Инженер	Семущкин	Семущкин
Нач.отд.	Тузай	Тузай
Г.пр.	Глушин	Глушин
Инженер	Матрессова	Матрессова
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства с парком БОтрактороз		Инженер
Лестница ЛМ-2		Листов
		Р 38
		М.С.З. сср Ц.В.С.З. сср Г.И.В.анов

Маркировочная схема перегородок



вид А

Лоботочемные  
волнистые листы  
УВ-6-2500

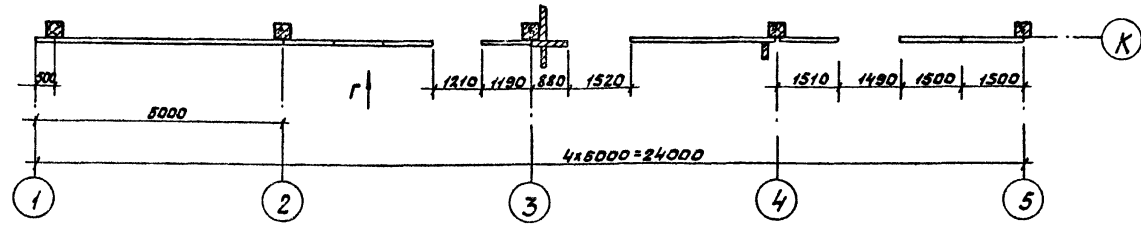


1. Основные примечания см. на листе КЖ-41.
2. Все узлы, кроме одобренных особо, приняты по серии 1.43А-2, Вып. 0
3. Сечением 8-5см, серию 1.43А-2, Вып. 0 л. 9Б.

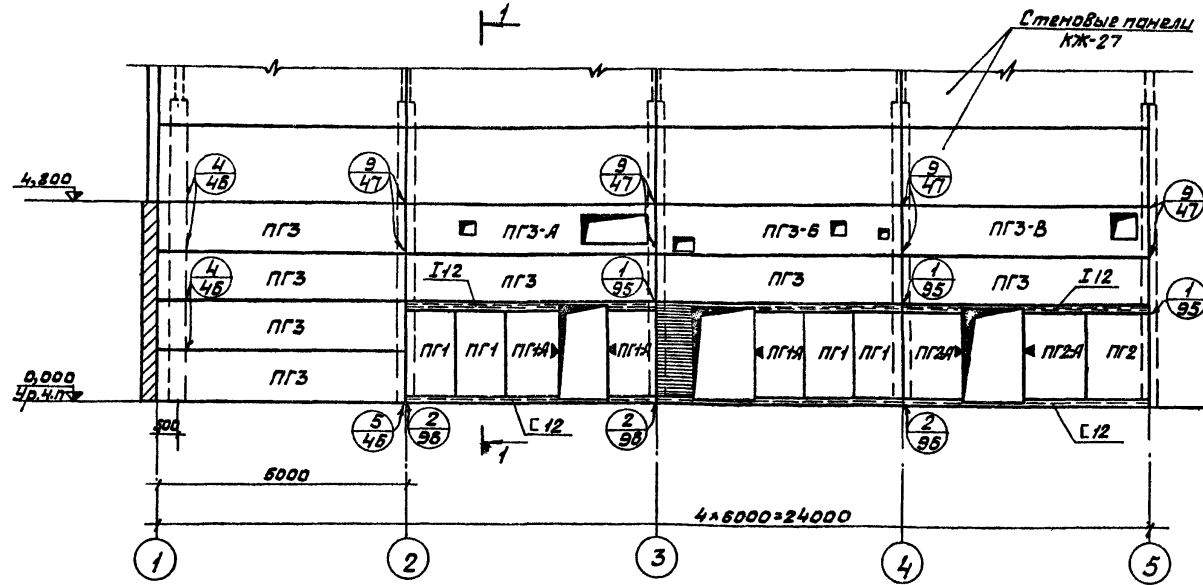
				ТП 816-246 - КЖ			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке эвакуационной лестницы с парком на 50 автомобилей			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов
Проект	Эксплуатация	М.П.	М.П.			Р	39
М.П. г.р.	Дальневосточный	М.П.	М.П.				
И. спец.	Семинский	М.П.	М.П.				
Исполн.	Тилова	М.П.	М.П.				
Тип	Специал	М.П.	М.П.				
И. канц.	Удмуртия	М.П.	М.П.				
				Маркировочная схема перегородок. Вид А		М.С.Х. ВС.СР Циттапель-Халарам г. Уланово	

Типовой проект 815-245 Альбом 1

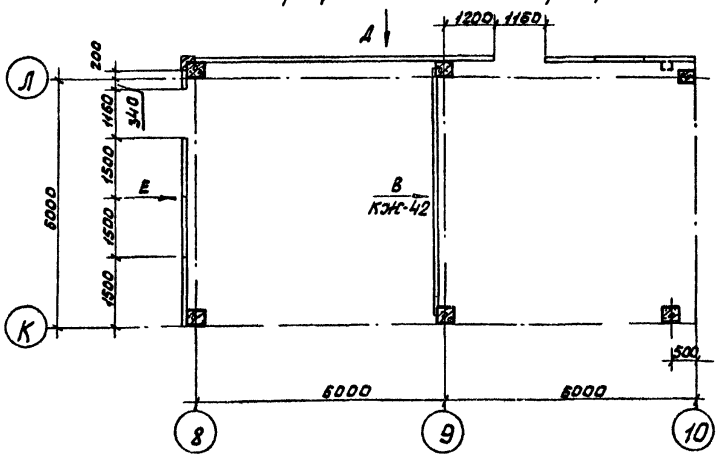
Маркировочная схема перегородок 2



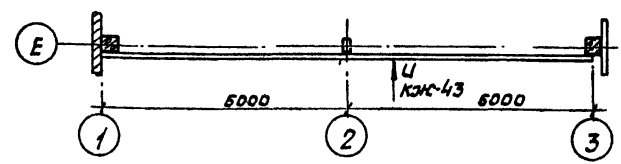
Вид Г



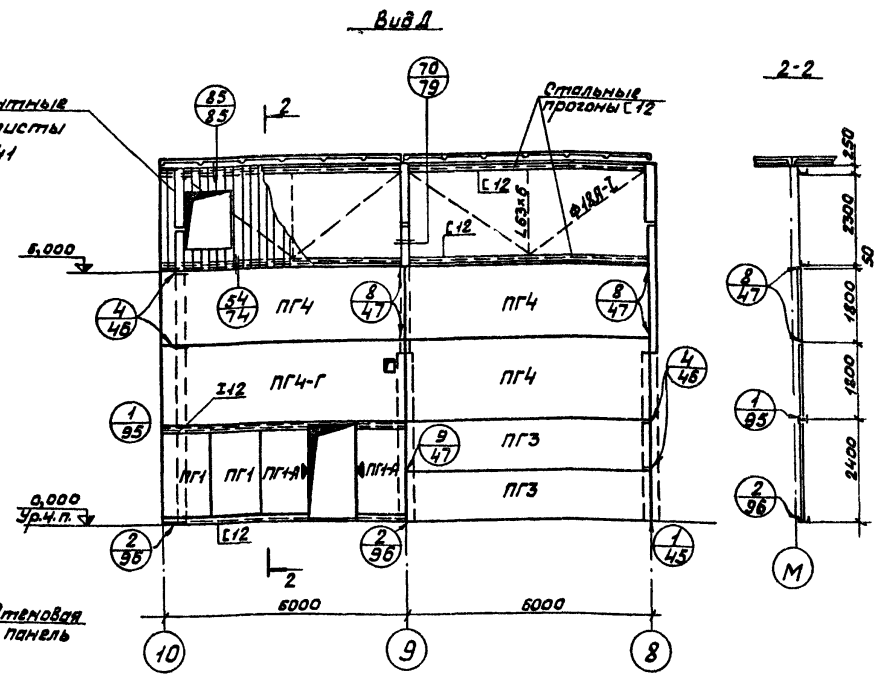
Маркировочная схема перегородок 3



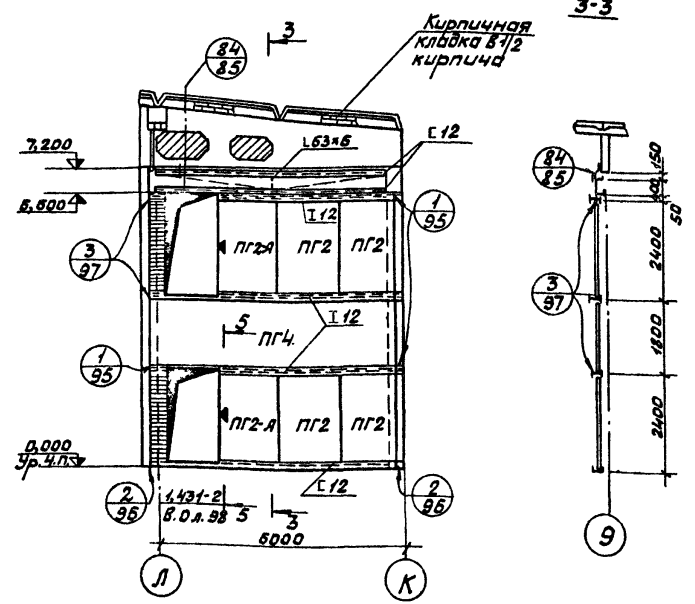
Маркировочная схема перегородок 4



Асбестоцементные волнистые листы КЖ-41



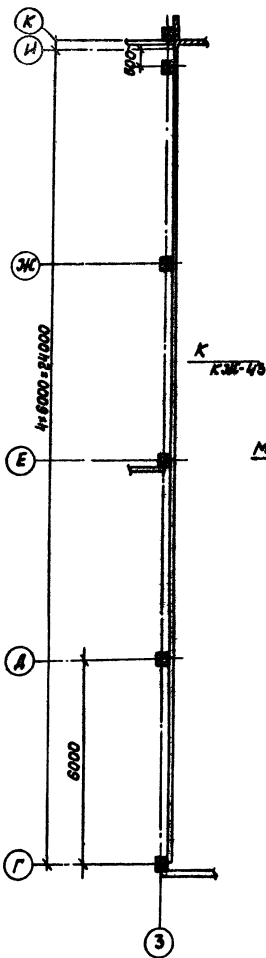
Вид Е



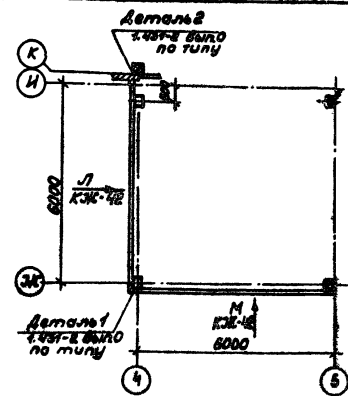
1. Все узлы приняты по серии 1.431-2 выпуск 0.
2. Общие указания см. л. КЖ-41.

ТП 815-245 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в здании с			
Разработ. Кольчугина Ю.А.			
Директор. Вытегина И.А.			
Нач. отдел. Ткачев А.И.			
Гип. Гезин В.И.			
Н.Кантер. Матросова Тамара Владимировна			
Цель	Лист	№ докум.	Подп.
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Ректор	Лист	№ док.	Подп.
Нач. отдел.	Лист	№ док.	Подп.
16387-01/82		Копировал Шубин	
Маркировочная схема перегородок.		М.С.Х. ЕСЕР	
		ЦНТЭПсельхозпром	
		г. УВАНОВ	
		Формат 22Г	

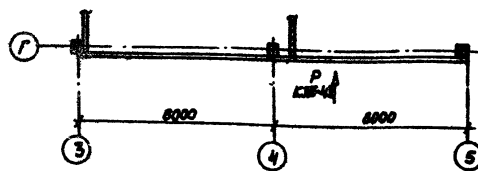
Маркировочная схема перегородок 5



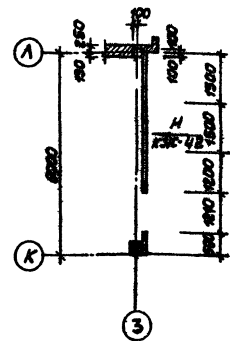
Маркировочная схема перегородок 6



Маркировочная схема перегородок 7



Маркировочная схема перегородок 8



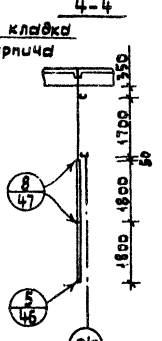
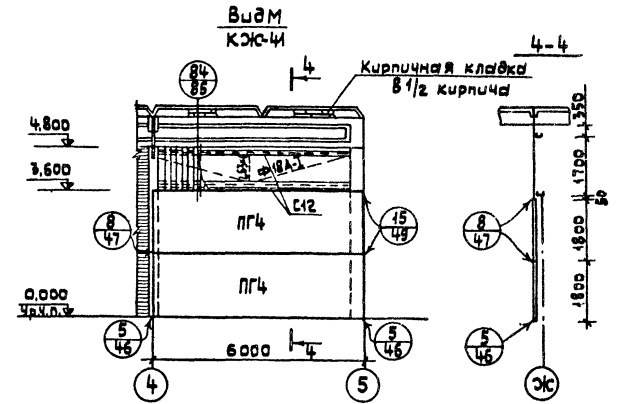
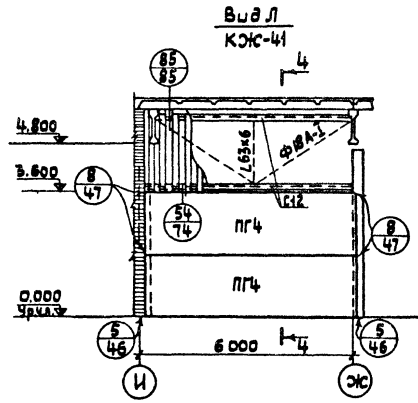
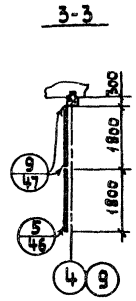
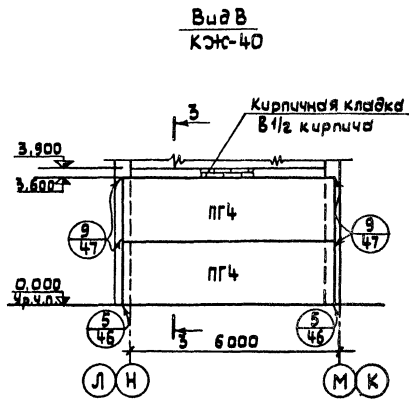
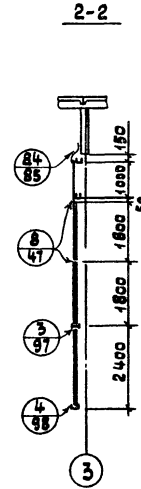
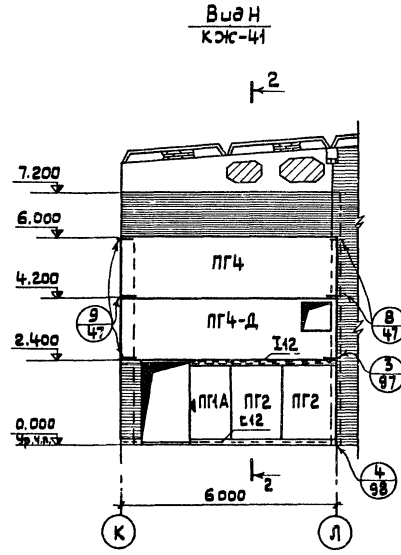
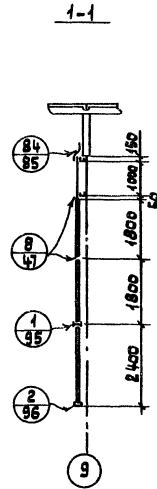
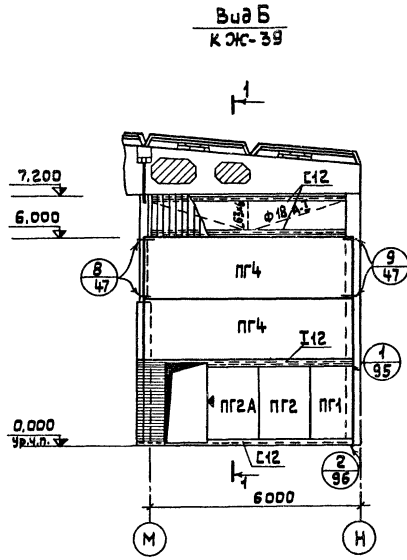
1. Отверстия в перегородках  $\varnothing 4200$  мм обшить по месту.
2. Монтаж панелей перегородок вести согласно указаний серии 1.431-2 вып. 0.
3. Швы между панелями заполнить цементным раствором марки 50. Толщина горизонтального шва 15 мм, вертикального - 20 мм. Швы тщательно заполнять цементным раствором, особенно горизонтальные в местах установки соединительных элементов.
4. Грани панелей, примыкающие к швам, перед укладкой раствора должны быть очищены от пыли и грязи.
5. После закрепления панели в проектном положении монтажные петли связать с тем, чтобы они не мешали установке следующей плиты.
6. Узлы приняты по серии 1.431-2 вып. 0.

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листах КЖ-3Б..4Б

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Сборные железобетонные конструкции</b>				
ПГ1	1.431-2, вып. 0	Панель ППБ-1 1.431-2	11	0,88т
ПГ4-А	1.431-2, вып. 0 и КЖ-49	То же ППБ-1 1.431-2 А	13	0,88т
ПГ2	1.431-2, вып. 1	" ППБ-1 1.431-2	8	0,73т
ПГ2-А	1.431-2, вып. 1 и КЖ-49	" ППБ-1 1.431-2 А	7	0,73т
ПГ3	1.431-2, вып. 1	" ППБ-1 1.431-2	9	1,40т
ПГ3-А	1.431-2 вып. 1 и КЖ-49	" ППБ-1 1.431-2 А	1	1,40т
ПГ3-Б	То же	" ППБ-1 1.431-2 Б	1	1,40т
ПГ3-В	"	" ППБ-1 1.431-2 В	1	1,40т
ПГ4	1.431-2, вып. 1	" ППБ-1 1.431-2	40	2,10т
ПГ4-А	1.431-2, вып. 1 и КЖ-49	" ППБ-1 1.431-2 А	1	2,10т
ПГ4-Б	То же	" ППБ-1 1.431-2 Б	1	2,10т
ПГ4-В	"	" ППБ-1 1.431-2 В	1	2,10т
ПГ4-Г	"	" ППБ-1 1.431-2 Г	2	2,10т
ПГ4-Д	"	" ППБ-1 1.431-2 Д	1	2,10т
<b>Швеллеры стальные</b>				
МС-1	1.431-2, вып. 2	Швеллер соединительный	116	0,90 кг
МС-2	То же	То же	135	0,80 кг
МС-3	"	"	116	2,20 кг
МК5	2.430-3, вып. 3	"	12	0,46 кг
МК6	То же	"	12	0,46 кг
<b>Двутавры стальные</b>				
		Двутавр 12 ГОСТ 8239-76	1104	кг
		Швеллер 4 ГОСТ 8240-76	3580	кг
		Швеллер 5 ГОСТ 8240-76	520	кг
		Уголок 4-63 ГОСТ 8240-76	249	кг
	1.431-2, вып. 2	Уголок 6-60 ГОСТ 8240-76	101	кг
		Арм. ст. Р 18А-1 ГОСТ 5781-75	269	кг
	1.431-2, вып. 2	Прокладка ШО ст. 3 ГОСТ 380-71	28	кг
	То же	Прокладка Ш ст. 3 ГОСТ 380-71	178,2	кг
<b>Материалы</b>				
	ГОСТ 18233-77	Листы гипсокартонные волнистые № 6-2500	230	м <sup>2</sup>

ТП 816-246 КЖ		Центральной ремонтной мастерской в блоке	
		назначен для заливки с парком БУР секторов	
Исполн.	М.В.Сидорова	Лист	41
Провер.	В.И.Сидорова	Лист	41
Инженер	М.В.Сидорова	Лист	41
Начальн.	Т.Сидорова	Лист	41
Ген. инж.	М.В.Сидорова	Лист	41
Маркировочные схемы перегородок 5...9		М.С.Х СССР ЦИТАПельзапром п. Шабаново	





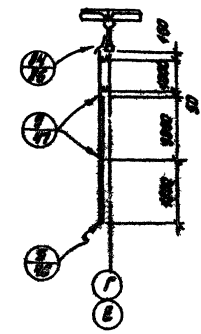
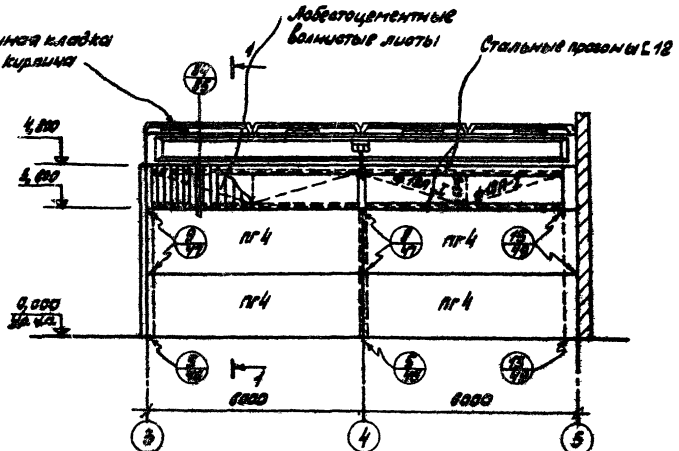
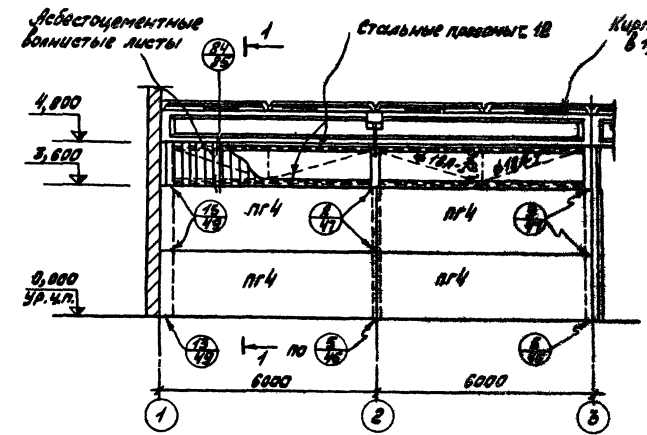
1. Все узлы приняты по серии 1.431-2, Вып.О.
2. Данный лист см. с КЖ-41.

		ТП 815-246 - КЖ	
		Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для жителей с парком 50 тракторов	
Эскиз № докум.	Лодис		
Разраб. Кольцова	Лодис		
Рук. тр. Вилькина	Лодис		
Глав. в. Семушкин	Лодис		
Нач. отд. Тузов	Лодис		
Г.И.П. Глебов	Лодис		
Н.контр. Матросов	Лодис		
		Литера Лист Листов	
		Р 42	
		МСС ССР	
		ЦИТЭПсельхозпром	
		г. Иваново	

Вид Н  
КЖ-40

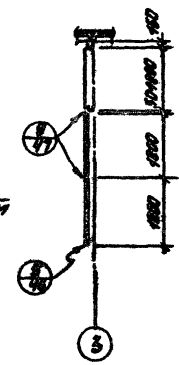
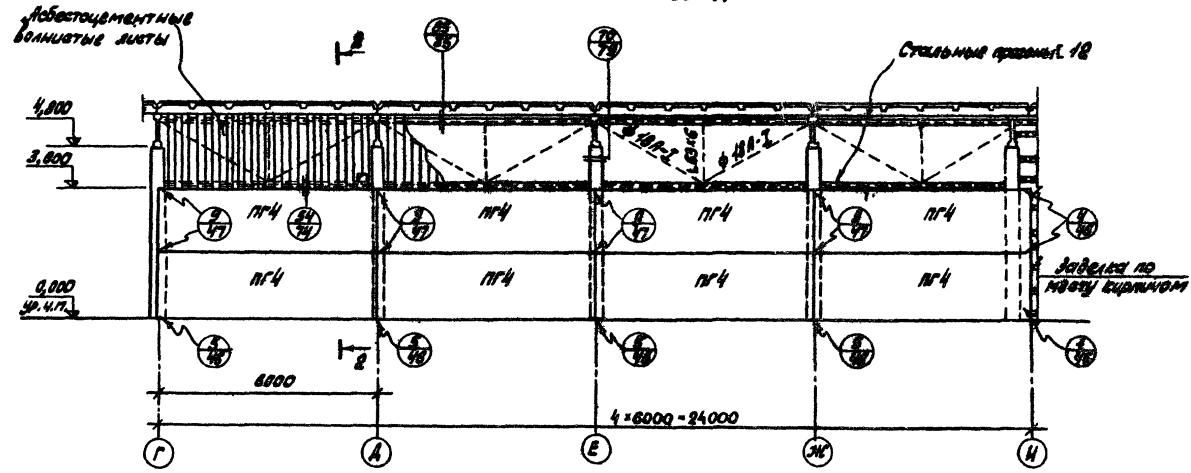
Вид Р  
КЖ-41

1-1



Вид К  
КЖ-41

2-2

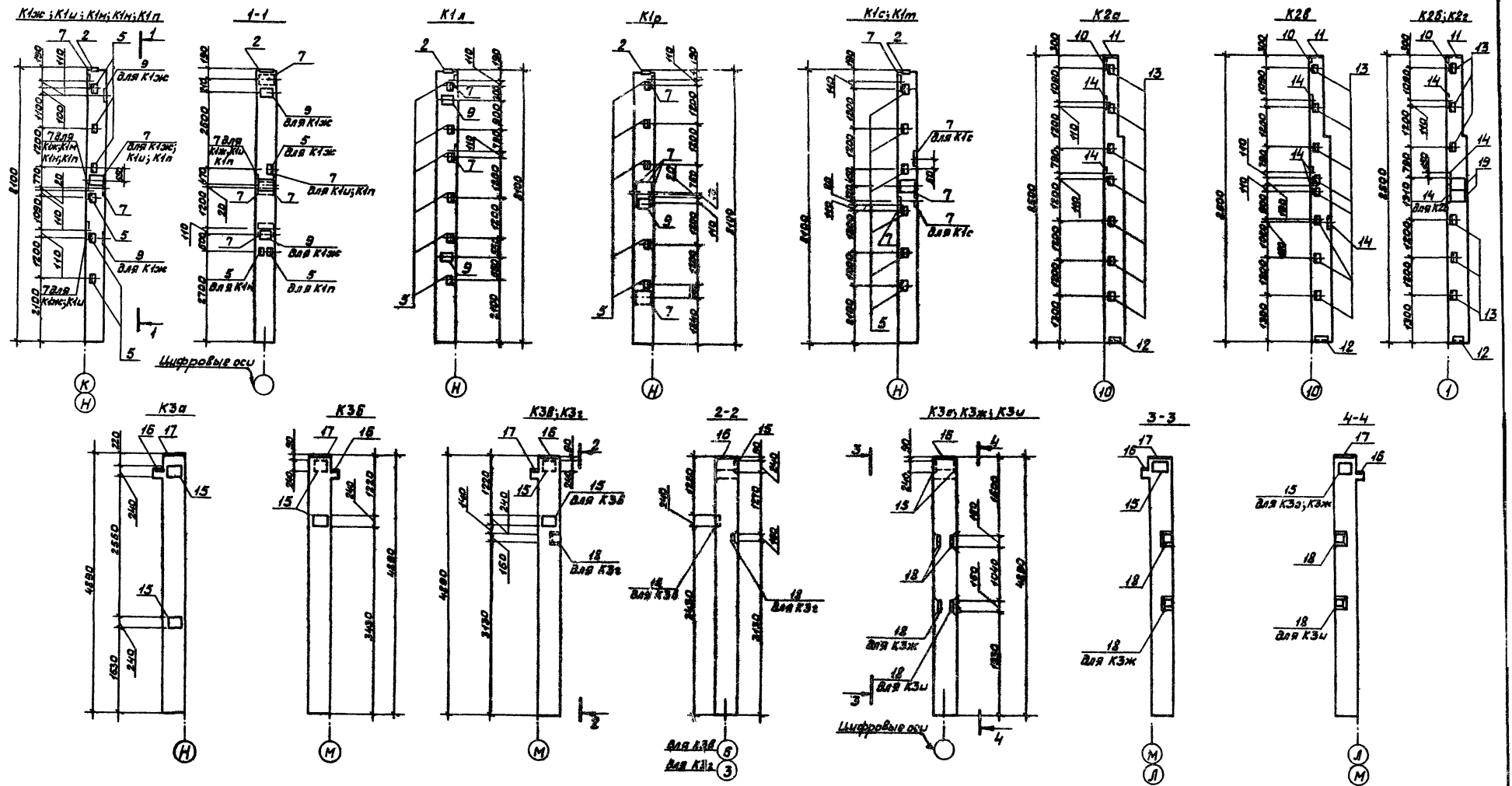


1. Все узлы приняты по серии 1481-2 вып. 0.
2. Общие указания см. КЖ-41.

Шкала: 1:50

				ТП В15-245 - КЖ		
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке, выполняющая работы по монтажу стеновых панелей, котельных		
Инженер	Калинина	Соловьева		Лист	Лист	Лист
Проектант	Виткина	Козлова		Р	43	
Конструктор	Самойлова	Соловьева		ИЖС ССР		
Монтаж	Труби	Козлова		ЦУПТ/Сельхозпром		
М. директор	Соловьева	Соловьева		в Иваново		

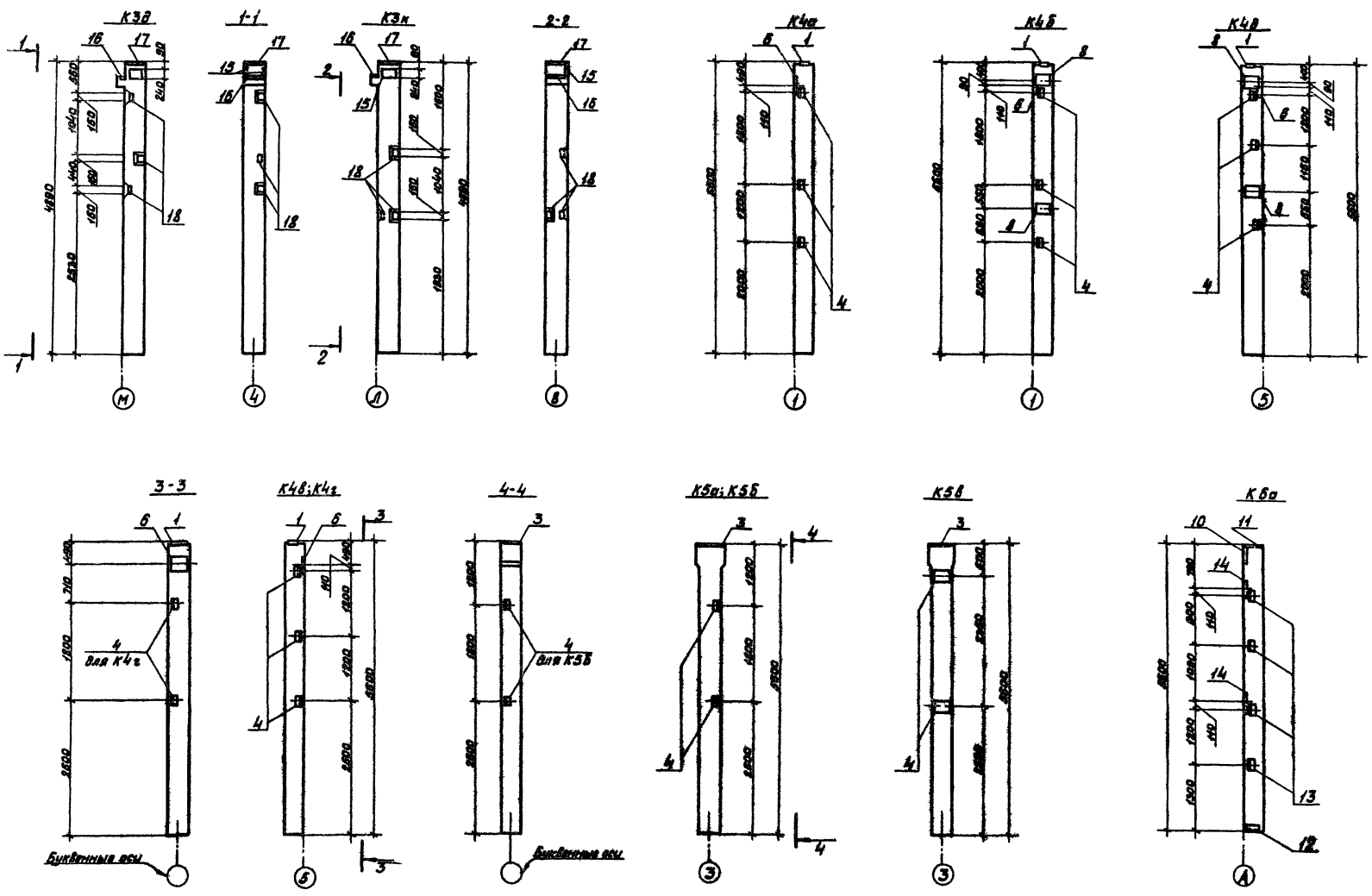




Иск. и Констр. Подп. архите

				<b>ТП 816-245 -КЖ</b>	
				Центральная ремонтная мастерская в блоке	
				с горьжком для хозяйств с парком 50 тракторов	
Иск. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листы / Листов	
Ст. инж.	Колесников	Иванов		P	45
Инж. в.р.	Валерия	Иванов			
Инж. в.р.	Корыткин	Иванов			
Нач. отд. Лавы				Иванов	
ГМП Иваныч				Иванов	
Инж. Митрофанов				Иванов	
				Пояснительные чертежи календ:	
				К1ж; К1и; К1к; К1л; К2а; К2б; К2в; К3а; К3б; К3в; К3ж; К3и; К3л	
				МХ СССР	
				ЦНТЭПсельхозпром	
				г. Иваново	
				Формат 22Г	

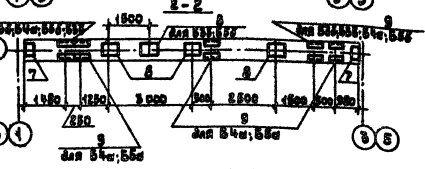
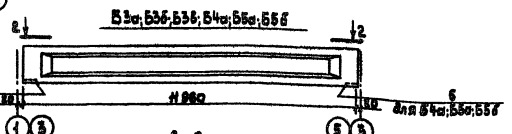
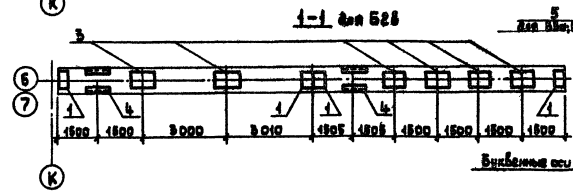
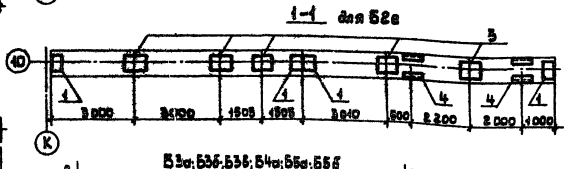
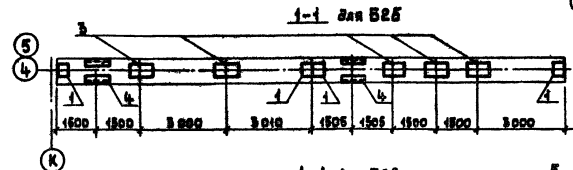
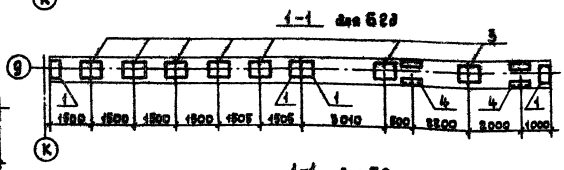
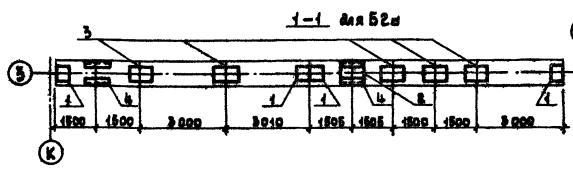
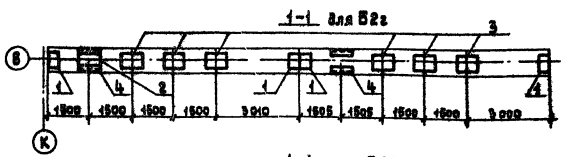
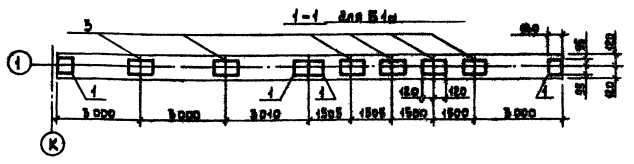
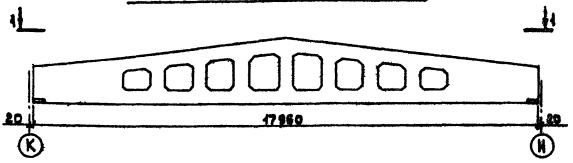
Типовой проект 816-246 Листов 1



Инж. П.И.Иванов (Подпись и Виза)

<p style="text-align: center;"><b>ТП816-246-КЖ</b></p> <p style="text-align: center;">Центральная ремонтная мастерская в/до- Ке для казачьих ст/парком 30 тракторов</p>						
Исполн.	№ докум.	Изд.	Дата	Листы	Лист	Из всего
С.И.Иванов	816-246-КЖ	1	1987	1	1	48
Провер.	С.И.Иванов					
Утверд.	С.И.Иванов					
Исполн.	С.И.Иванов					
Место	Т/М	С/А	С/А	С/А	С/А	С/А
Мастер	С.И.Иванов					
Разработано в чертежной канцелярии КЖ8/КЖ1/КЖ2.../КЖ5/КЖ6.../КЖ8					ЦНТ/П/Сельхозпром с. Николаев	
Инженер Иванова И.И. 15.87-01 28						
Формат 221						

Б1а, Б2а; Б2б, Б2в, Б2г; Б2д, Б2е



№	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на черчении												Примеч.		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1		Дополнение к серии 1.482-1, 1.482-2, 1.482-3	Сборочные единицы и детали															
2		То же	Вставки заводской М4-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
3		"	"	1														
4		1.482-3, Вып. 3	"	6	5	6	6	7	5									
5		Дополнение к серии 1.482-1, 1.482-2, 1.482-3	"	2	2	2	2	2	2									
6		То же	"	2	2	2	2	2	2									
7		"	"	2	2	2	2	2	2									
8		"	"	2	2	2	2	2	2									
9		1.482-1, Вып. 2	"	2	2	2	2	2	2									

Материал	Количество на черчении											
	Б1а	Б2а	Б2б	Б2в	Б2г	Б2д	Б2е	Б3а	Б3б	Б3в	Б3г	Б3д

1. Материалом стержней балок см. КЭС-25.
2. Балки изготавливать по серии 1.482-1, 1.482-2 с учетом диаметра листа.
3. Вставки заводской единицы М4-3 в местах установки с размерами М4-3-4 срезаться. Ее размеры до обрезки - 180x240 мм, после обрезки - 100x240 мм.

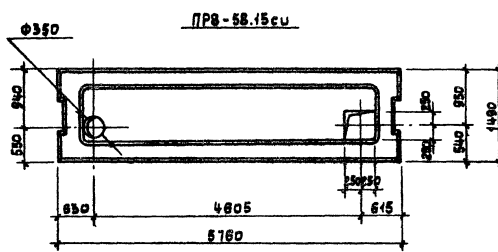
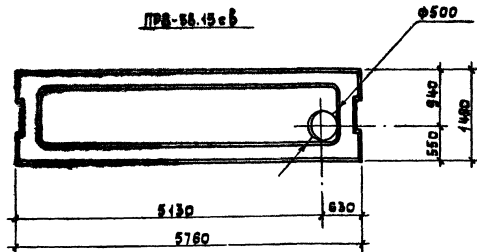
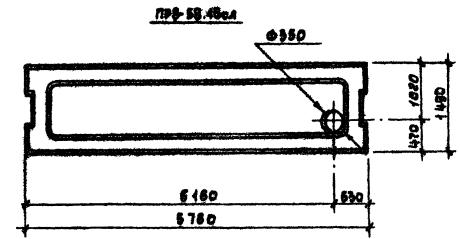
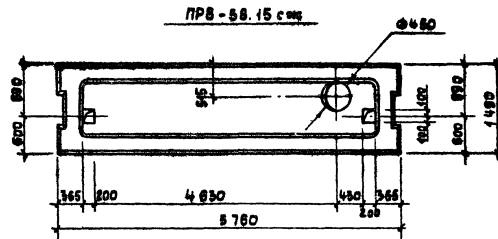
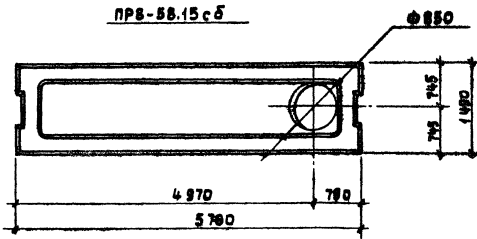
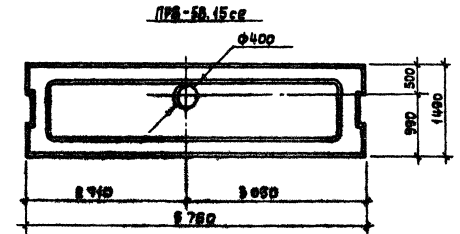
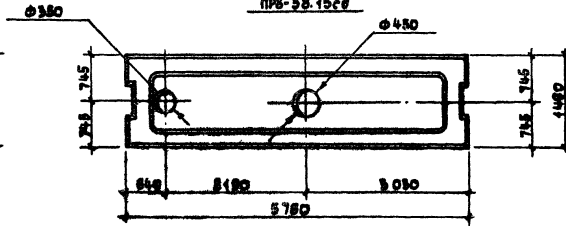
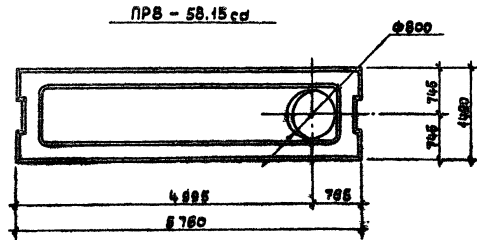
**ТП 8/Б-245 -КЭС**

Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйства в парком 50 тракторам

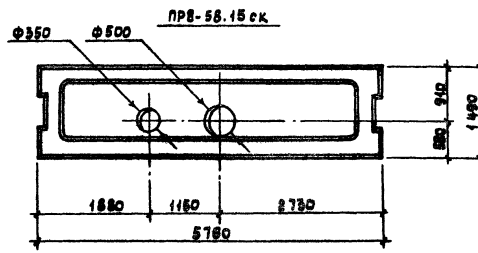
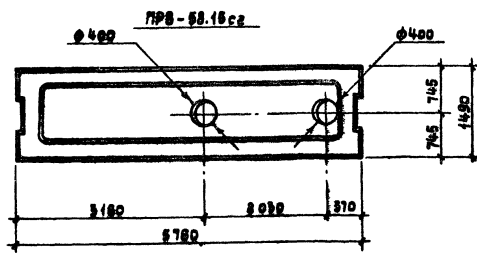
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
№ изм.	№ изм.	Подпись	Дата
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата
№ лист	№ докум.	Подпись	Дата

МСС СССР  
ЦУПРельхозпром  
г. Ульяновск

Формат 221

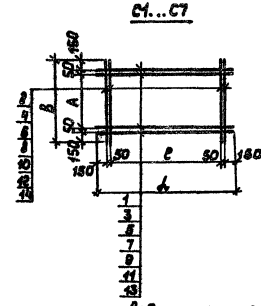
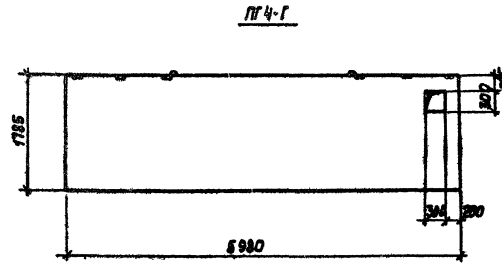
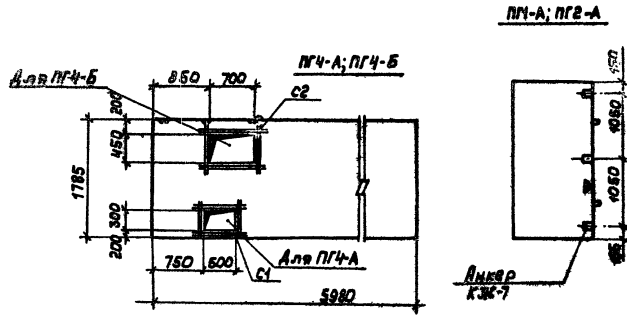


Данные плиты отличаются от плит перекрытия серии Ш-04-4 Выпуск 17 наличием отверстий.



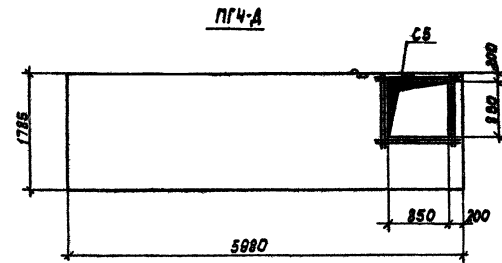
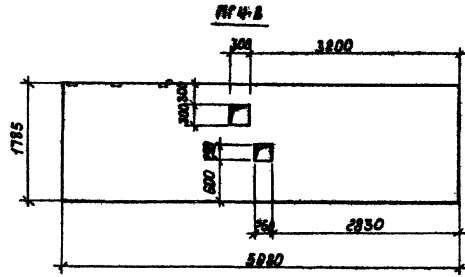
Ш-04-4. Мод. 1. Перекрытие

				ТП 8/8-246 - КЖ			
				Центральная ремонтная мастерская в блоке с			
				картами для газобетон в первом блоке			
Исполн.	Н.В.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов
Проект.	В.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов
Контр.	С.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов
Ген.пр.	Т.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов
И.контр.	М.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов	Л.И.Михайлов
				Одноручные чертежи плит			
				перекрытия			
				МСС СССР			
				ЦИТБ Ленинград			
				г. Ленинград			
				Формат 22Г			

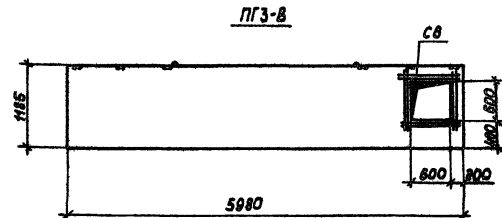
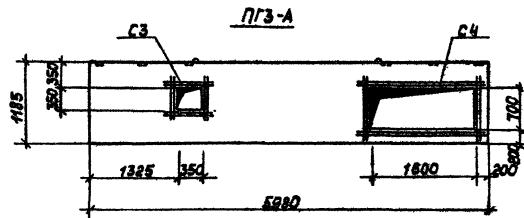


Марка	Б	А	Д	В	Кол.
C1	600	400	1000	800	2
C2	800	550	1200	950	1
C3	450	450	950	850	2
C4	1700	800	2100	1200	1
C5	950	950	1350	1350	1
C6	700	700	1100	1100	1
C7	550	780	950	1180	1

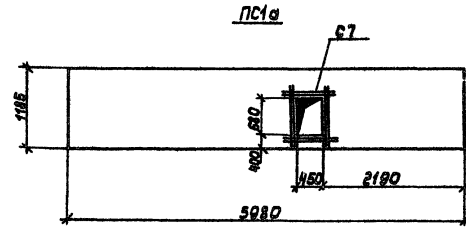
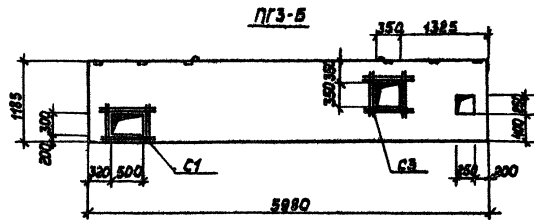
Ведомость стержней на один элемент



Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
C1	1	—	5B-I	1000	4
	2	—	5B-I	800	4
C2	3	—	5B-I	1200	4
	4	—	5B-I	950	4
C3	5	—	5B-I	850	4
	6	—	5B-I	850	4
C4	7	—	5B-I	2100	4
	8	—	5B-I	1200	4
C5	9	—	5B-I	1350	4
	10	—	5B-I	1350	4
C6	11	—	5B-I	1100	4
	12	—	5B-I	1100	4
C7	13	—	5B-I	950	4
	14	—	5B-I	1180	4



Выборка стали на один элемент, кг



Марка элемента	Арматурные изделия				Всего
	Управление стальная низкорезная				
	Видная холоднотянутая (ГОСТ 10882-75) Класс В-I				
	Ф, мм	Угол			
C1	1,11			1,11	1,11
C2	1,32			1,32	1,32
C3	1,05			1,05	1,05
C4	2,03			2,03	2,03
C5	1,65			1,65	1,65
C6	1,35			1,35	1,35
C7	1,18			1,18	1,18

1. Сетки C1...C7 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10882-75.
2. Сетки для обрамления отверстий приварить к сеткам панелей.
3. Панели с выделенными индексами отличаются от серийных наличием отверстий.

ТП 816-245 - КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке С  
 гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов

Лит. Лист Листов

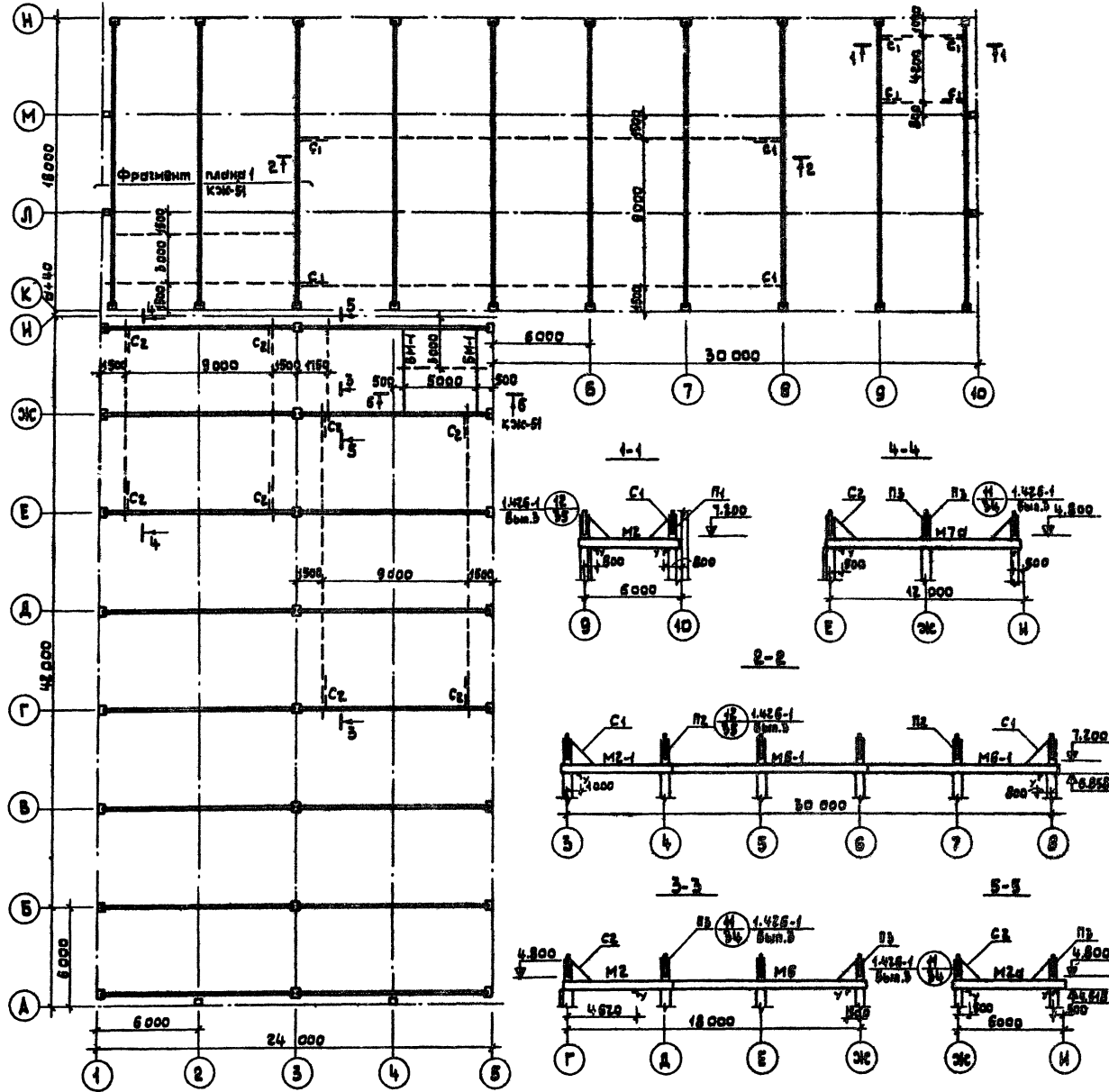
Р 49

МСС СССР  
 ЦУТЭ/Пельзерпром  
 г. Иваново

1637-01 91 Копировал Никиф.



Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БМ1		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74	2	126 кг
БМ2		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74	2	249 кг
БМ3		Двутавр 10 ГОСТ 8239-74	1	249 кг
М2-1		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74	2	231,25 кг
М2		Двутавр 20 ГОСТ 19425-74	5	471,45 кг
М2д		Двутавр 20 ГОСТ 19425-74	1	471,45 кг
М6		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74	2	327,60 кг
М6-1		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74	4	436 кг
М7		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74	2	601,50 кг
М7д		Двутавр 30 ГОСТ 19425-74	2	341,25 кг
П1		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75		41,5 кг
П2		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75		62 кг
П3		Швеллер 50 ГОСТ 8278-75		78 кг
С1		Уголок 65 ГОСТ 8509-77		175,000 кг
С2		Уголок 65 ГОСТ 8509-77		106,000 кг
У		Уголок 65 ГОСТ 8509-77	24	3,240 кг
		Уголок 65 ГОСТ 8509-77	38	0,782 кг
		Уголок 65 ГОСТ 8509-77	32	0,949 кг
		Полоса 65 ГОСТ 103-76		124,344 кг
		Полоса 65 ГОСТ 103-76		124,200 кг
		Полоса 65 ГОСТ 103-76	40	7,536 кг
		Полоса 65 ГОСТ 103-76		59,54 кг
		Цепля стандартные		
		Болт М16 ГОСТ 7798-70*	48	0,200 кг
		Болт М12 ГОСТ 7798-70*	232	0,10 кг
		Гайка М16 ГОСТ 5815-70*	48	0,033 кг
		Гайка М12 ГОСТ 5815-70*	232	0,049 кг
		Шайбы 16 65Г ГОСТ 6402-70**	48	0,04 кг
		Шайбы 12 65Г ГОСТ 6402-70**	232	0,006 кг

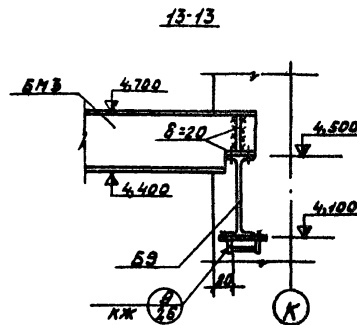
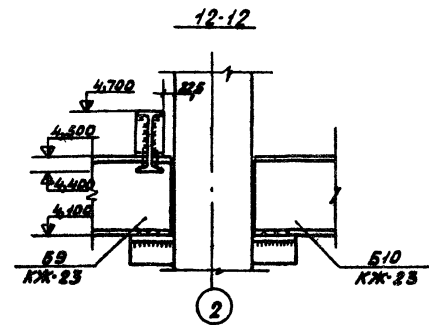
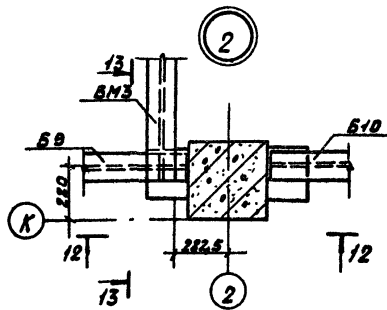
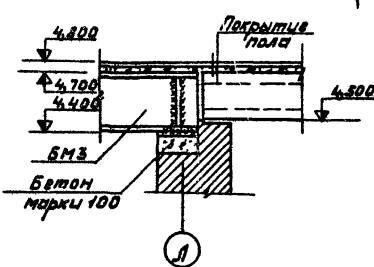
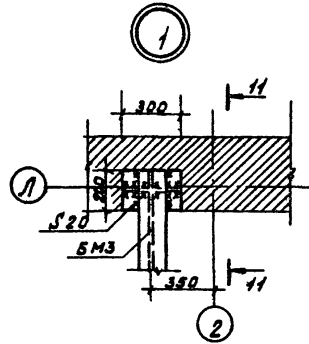
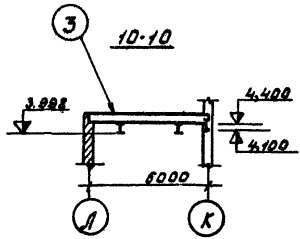
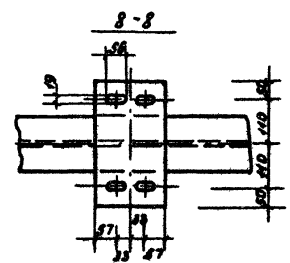
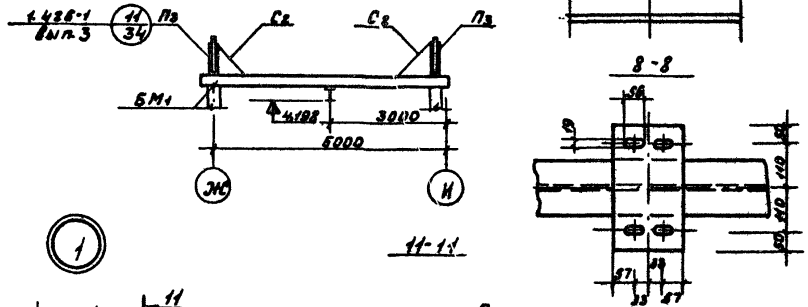
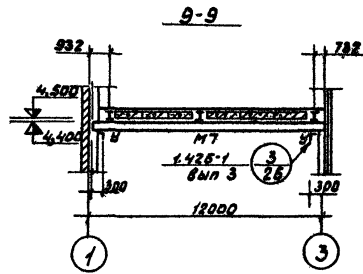
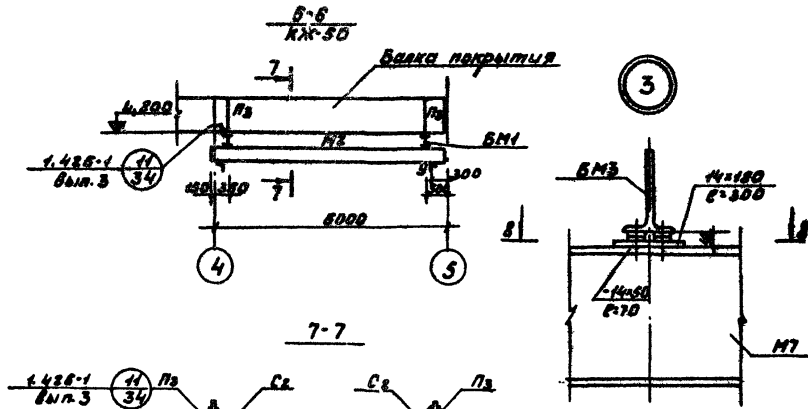
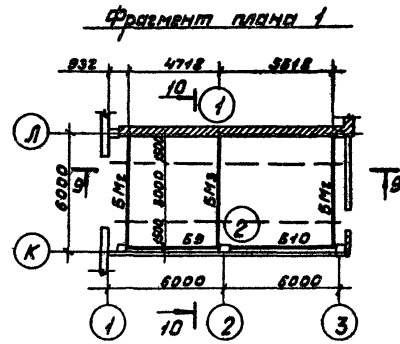
**ТП 815-246 - КЖ**

Центральная ремонтная мастерская в блоке с 1-м этажом для хозяйства с вахром 50 тракторам

Исполн. Шилова	Ведущий Инженер	Лист	Листов
Руч. З.Р. Выходина	Инженер	Р	50
Гд. инж. Смирнов	Инженер		
Исполн. Тихай	Инженер		
Гип. Гладкий	Инженер		
И. контр. Матросов	Техн. Инженер		

Маркировочная схема путей подвесных кранов, связей и подвесок (мачалы)

Мест. сср ЦИТЭПсельвапром г. Иланьво

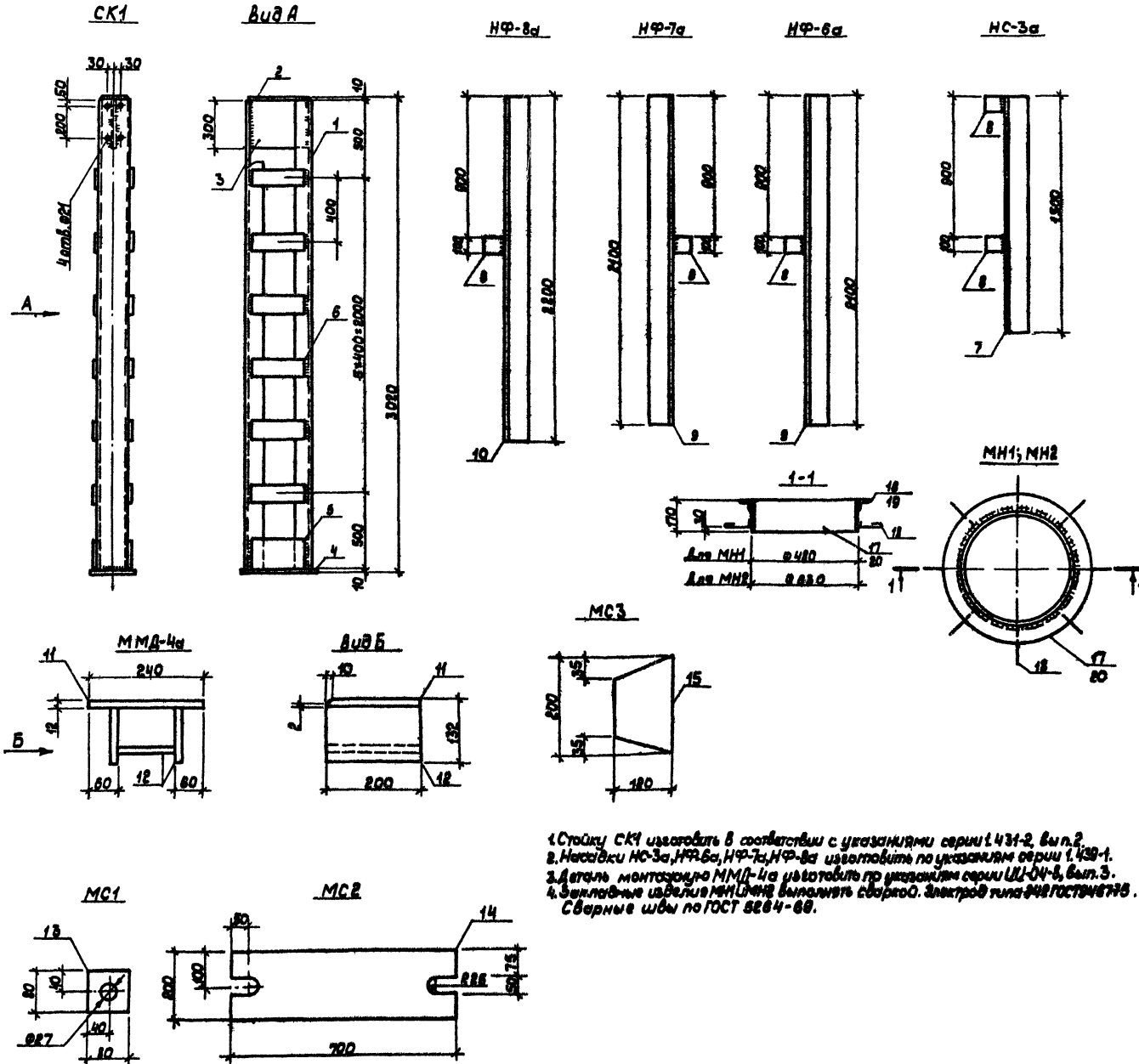


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Состав	Опорные числа			Примечания
	Закл.	Поз.		М	Н	Д	
M2	I		I 24 м	—	2930	—	II Встр3неБ
M2a	крепление пучки		4 болта M12 - 10x320	—	0,775	—	
M6	Панка			—	—	—	
M7a	I		I 30 м	—	6,790	—	II Встр3неБ
M7-1	крепление пучки		4 болта M12 - 10x320	—	0,775	—	
M7	Панка		138x20xM	—	—	—	
Пз	F		2ГНЕС0450x3	0,210	4,450	—	II Встр3неБ
П1	F		2ГНЕС0432x3	0,100	2,930	—	II Встр3неБ
П2	F		2ГНЕС0430x3	0,240	6,790	—	
С	L		L 63x5	по глубкости Lx400			II Встр3неБ
У			L 100x7				
BM2	I		I 30				II Встр3неБ
BM3	I		L75x50x5				II Встр3неБ
BM1	I		I 20				II Встр3неБ

1. Маркировочную схему путей подвешеного транспорта см КЖ-50
2. Пути подвешеных кранов разработаны на стабиле КМ в соответствии с серийи 1,428-1, вып 3
3. После монтажа все металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза.
4. В сечении 6-6 балку BM1 установить без радиационного зазора.
5. Сварку выполнять электродом Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69.

ТЛ 816-245 - КЖ			
Исполн	Начальн	Подп	Итого
Станж	Шилова	Зел	Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для поездов с парком самокранов
Рис	Ар	Инж	Итого
Инженер	Семичев	Инж	Итого
Начальн	Тихон	Инж	Итого
МХ	Григорьев	Инж	Итого
МХ	Григорьев	Инж	Итого



1 Стойки СК1 изготовить в соответствии с указаниями серии 1.431-2, вкл. 2.  
 2. Насадки НС-3а, НФ-6а, НФ-7а, НФ-8а изготовить по указаниям серии 1.430-1.  
 3. Деталь монтажного ММД-4а изготовить по указаниям серии ЦД-04-3, вкл. 3.  
 4. Заключенные швеллеры МН1, МН2 выполнять сборкой. Швеллер типа СЦТ ГОСТ 8284-68. Сварные швы по ГОСТ 8284-68.

№ узла	№ позиции	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.			
						Материал		
Сборочные единицы и детали								
221	1	СК1				158,43кг		
		Швеллер	СЦТ ГОСТ 8284-68	2	55,2кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	4	4,6кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	1	6,8кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	1	6,08кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	2	3,8кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	12	2,0кг			
		221	7	НС-3а				35,93кг
				Углок	Б-125x125x10 ГОСТ 1509-72	1	34,05кг	
				Полоса	Б-10-100 ГОСТ 103-76	2	0,94кг	
221	9	НФ-6а				55,98кг		
		Углок	Б-125x125x10 ГОСТ 1509-72	1	55,02кг			
		Полоса	Б-10-100 ГОСТ 103-76	1	0,94кг			
221	8	НФ-7а				55,98кг		
		Углок	Б-125x125x10 ГОСТ 1509-72	1	65,02кг			
		Полоса	Б-10-100 ГОСТ 103-76	1	0,94кг			
221	10	НФ-8а				58,58кг		
		Углок	Б-125x125x10 ГОСТ 1509-72	1	57,64кг			
		Полоса	Б-10-100 ГОСТ 103-76	1	0,94кг			
221	11	ММД-4а				11,3кг		
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	1	4,52кг			
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	3	2,26кг			
221	13	МС1				0,6кг		
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	1	0,6кг			
		МС2				22,0кг		
221	15	МС3				1,51кг		
		Полоса	Б-10-300 ГОСТ 103-76	1	1,51кг			
		МН1				15,18кг		
221	18	МН2				30,0кг		
		Углок	Б-50x50x4 ГОСТ 1509-72	1	4,6кг			
		Труба	Д 170 ГОСТ 103-76	1	10,0кг			
221	19	МН1				0,066кг		
		Углок	Б-50x50x4 ГОСТ 1509-72	1	0,066кг			
		Труба	Д 170 ГОСТ 103-76	1	0,066кг			
221	20	МН2				0,066кг		
		Углок	Б-50x50x4 ГОСТ 1509-72	1	0,066кг			
		Труба	Д 170 ГОСТ 103-76	1	0,066кг			

ТП 816-246 -КЖ

Центральная ремонтная мастерская в блоке с оборудованием для хозяйства с парком 50 тракторов

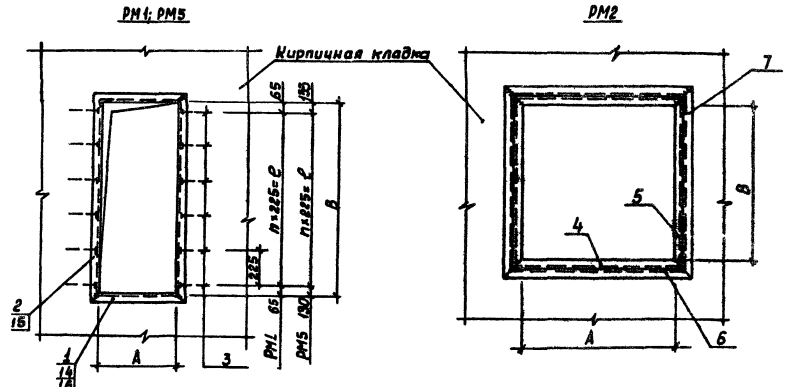
Инженер	М.В.Кузнецов	Подпись	Дата
Рисовальник	М.В.Кузнецов	Подпись	Дата
Проверщик	М.В.Кузнецов	Подпись	Дата
Нач. отд. ЦУП	Г.М.Кузнецов	Подпись	Дата
Нач. центр. мастерской	Г.М.Кузнецов	Подпись	Дата

М.В.Кузнецов  
ЦУП, г. Ульяновск

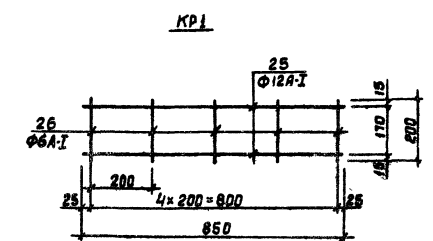
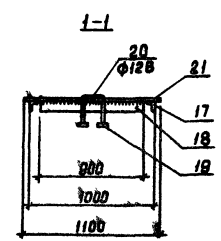
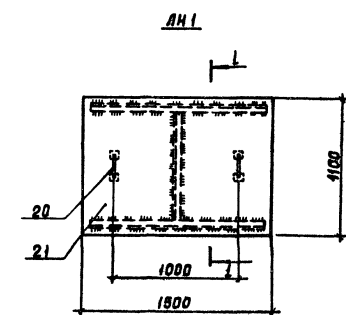
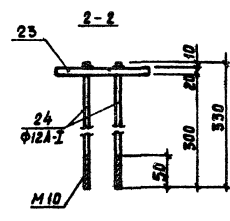
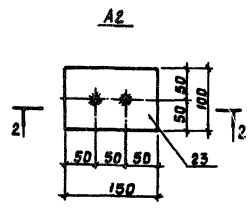
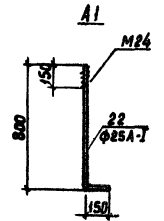
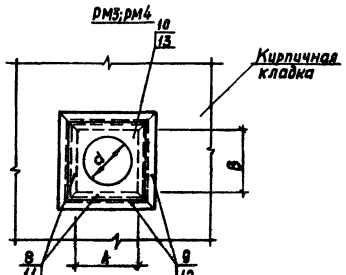
16387-01 94 Канцробла Никит

Формат 22Г

Типовой проект 816-245 Алюмин.



Марка	Синд, мм	n	A, мм	B, мм	Масса, кг
PM1	1125	5	505	1255	
PM2	-	-	530	600	
PM3	500	-	600	600	
PM4	260	-	350	350	
PM5	900	4	1950	1183	



Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9407-76.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Детали</b>					
<b>PM1</b>					
221				8	15,38 кг
54	1		Уголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,28 кг
54	2		Уголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	5,11 кг
54	3		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=220	12	0,05 кг
<b>PM2</b>					
221				3	45,26 кг
54	4		Уголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,38 кг
54	5		Уголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	2,26 кг
54	6		Швеллер 8-С3к ГОСТ 8210-72	2	9,18 кг
54	7		Швеллер 8-С3к ГОСТ 8210-72	2	8,81 кг
<b>PM3</b>					
221				2	67,43 кг
54	8		Уголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	4	2,64 кг
54	9		Швеллер 8-С3к ГОСТ 8210-72	4	10,04 кг
54	10		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=700	1	16,71 кг
<b>PM4</b>					
221				2	36,9 кг
54	11		Уголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	4	1,61 кг
54	12		Швеллер 8-С3к ГОСТ 8210-72	4	6,35 кг
54	13		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=400	1	5,46 кг
<b>PM5</b>					
221				1	25,48 кг
54	16		Уголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	7,75 кг
54	15		Уголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	4,76 кг
54	3		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=220	10	0,05 кг
<b>AM1</b>					
221				1	50,72 кг
54	17		Уголок 6-50x50x10 ГОСТ 8509-72	2	3,82 кг
54	18		Уголок 8-50x50x10 ГОСТ 8509-72	1	2,46 кг
54	19		Полоса 4-80 ГОСТ 103-76	2	0,11 кг
54	20		Круг 612 ГОСТ 250-71	2	0,40 кг
54	21		Сталь профильная 34 ГОСТ 8568-77; L=1900	1	43,4 кг
<b>A1</b>					
221				1	3,85 кг
<b>A2</b>					
221				4	2,93 кг
54	23		Полоса 4-80 ГОСТ 103-76; L=150	1	2,35 кг
54	24		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=330	2	0,29 кг
<b>KP1</b>					
54	25		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=850	2	0,745 кг
54	26		Стержень 66А-7 ГОСТ 5781-75; L=200	5	0,444 кг

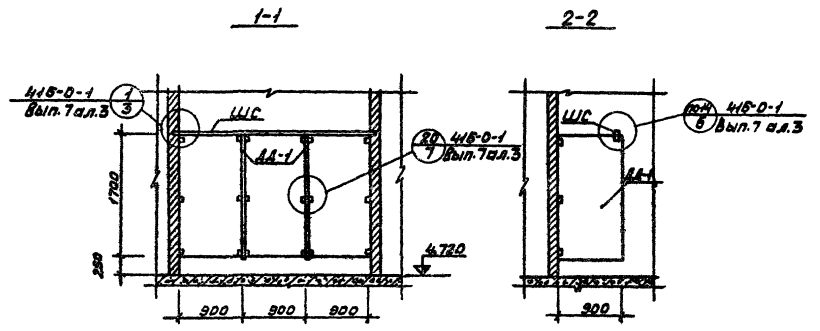
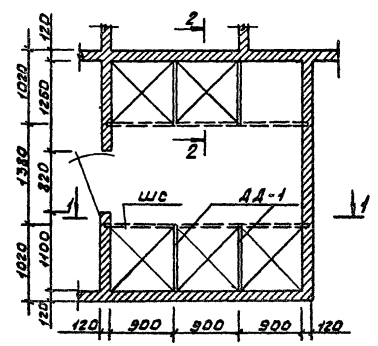
ТП-816-245-КЖ		
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с/партно 60 тракторной		
Исполн. И.А.Жуков, Удальцов И.А.	Лист	53
Ст. инж. Метельников А.И.	Лист	53
Инж. в.р. Вильямс В.И.	Лист	53
Инж. в.р. Семенов И.И.	Лист	53
Исполн. И.А.Жуков	Лист	53
Инж. в.р. Метельников А.И.	Лист	53
Инж. в.р. Вильямс В.И.	Лист	53
Инж. в.р. Семенов И.И.	Лист	53
Исполн. И.А.Жуков	Лист	53
Инж. в.р. Метельников А.И.	Лист	53
Инж. в.р. Вильямс В.И.	Лист	53
Инж. в.р. Семенов И.И.	Лист	53

Составлено: Исполн. И.А.Жуков, Удальцов И.А.

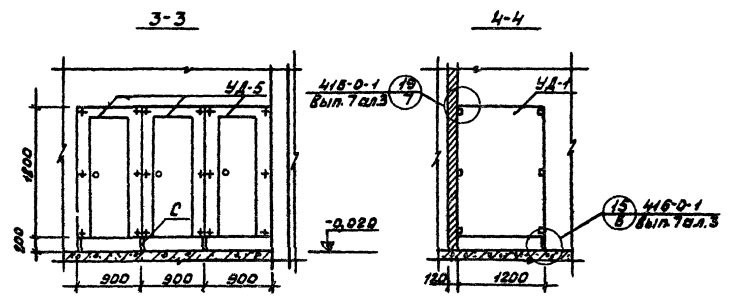
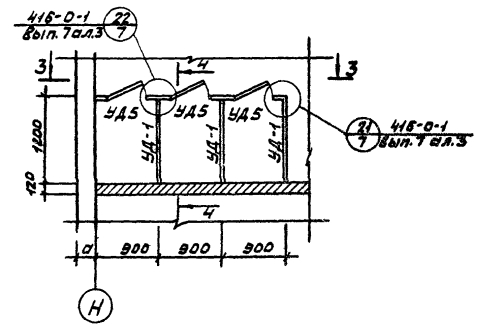
Исполн. И.А.Жуков, Удальцов И.А.

Типовой проект 816-246 Альбом 1

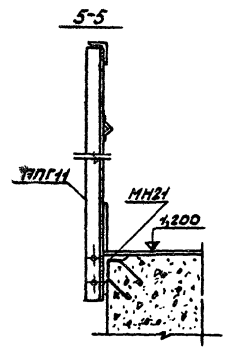
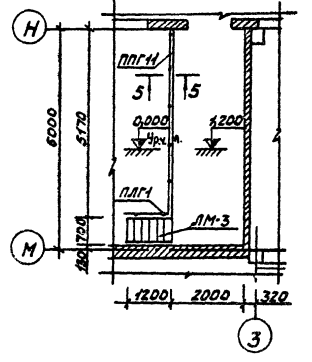
Маркировочная схема щитов кабин душевых



Маркировочная схема щитов кабин уборных



Маркировочная схема элементов ограждения



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на данном листе.

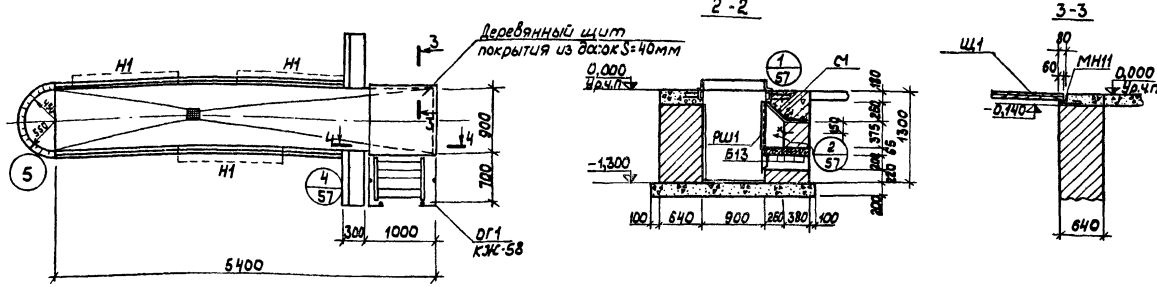
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Маркировочная схема щитов кабин душевых		
АА-1	418-0-1, вып. 7, ал. 4, 2	Щит	4	29,7кг
ШС	То же	Штанга горизонтальная	8	
ММ2	418-0-1, вып. 7, ал. 2	Соединительная металл.	12	0,15кг
ММ4	То же	лическая деталь	4	0,10кг
ММ9	"	"	16	
		Маркировочная схема щитов кабин уборных		
УА-1	418-0-1, вып. 7, ал. 4, 2	Щит	3	33,3кг
УА-5	То же	Дверной щит	3	24,8кг
ММ2	418-0-1, вып. 7, ал. 2	Соединительная	6	0,15кг
ММ3	То же	металлическая деталь	12	0,13кг
ММ4	"	"	3	0,10кг
ММ9	"	"	36	
С	418-0-1, вып. 7, ал. 4, 2	Стойка ф 20 А-І	3	
		Маркировочная схема элементов ограждения		
ЛМ-3	1459-2, вып. 4	Лестничный марш ЛГ5	1	88,0кг
ППГ1	То же	Ограждение	1	14,0кг
ППГ11	"	Ограждение	1	76,0кг
МН21		Закладная деталь: Б-10-105-6 ГОСТ 8309-72 Удалок БСЗМ ГОСТ 535-58* Е-5170 Стержень ф 8 А-І ГОСТ 5781-75 Е-500	1	33,6кг
		Надвешив стандартных		
		Штырь 4,5х20 ГОСТ 1144-70*	15	
		Штырь 4,5х40 ГОСТ 1144-70*	54	

ТП 816-246 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для хозяйств с парком 50 тракторов			
Центральный отдел	Исполнитель	Лист	Листов
Р	С	54	
МХ РСР	ЦНТЗ	сельхозпром	г. Иваново

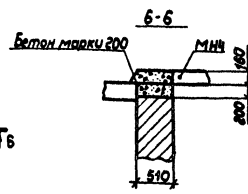
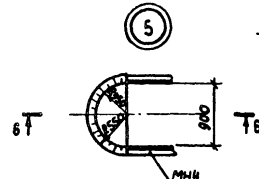
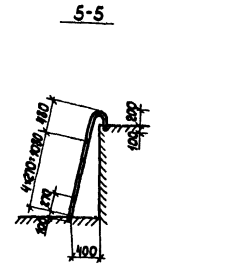
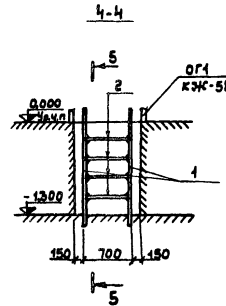
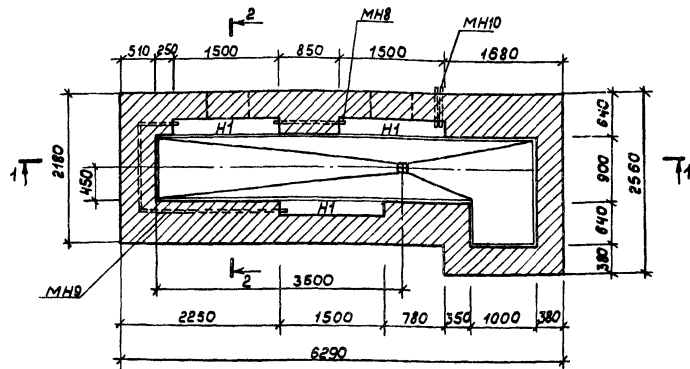
Копировал 816-246 - 16387-01 96

Лист № 01 из 01. Подл. и дата

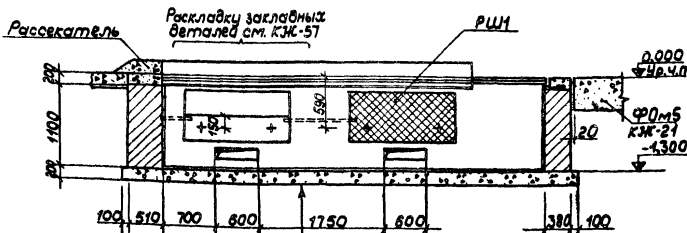
План на отм. 0,000



План на отм. -0,500



1-1



Керамическая плитка ГОСТ 6787-69  
 Цементный раствор марки 100-15  
 Бетон марки 150-200 мм  
 Щебень, пролитый битумом, по уплотненному грунту S100

Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол
ЛН	1		28A-1	2000	2
	2		8B8	875	4

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Сборочные единицы и детали		
Щ1		Щит деревянный 1000x1000	0,04	м <sup>3</sup>
Б13	1.139-1, вып.1	Перемычка	10	25 кг
МН4		Реборда	8,2	м
МН5	КЖ-58	Узделие закладное	6	0,45 кг
МН6	То же	То же	6	0,33 кг
МН7	КЖ-57	Стержень Ф6А ГОСТ 1578-75	6	0,14 кг
МН8		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 2-1000	1	2,63 кг
МН9		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75 2-3700	1	8,84 кг
МН10		Труба 40x3,5 ГОСТ 3262-75 2-950	2	3,65 кг
МН11		Узелок Ф10x50x5 ГОСТ 18510-72		11,52 кг
		Узелок Ф10x50x5 ГОСТ 18510-72	2,0	м
		Стержень Ф10А ГОСТ 1578-75	5	0,24 кг
РШ1	КЖ-58	Решетка	3	10,5 кг
ОГ1	То же	Ограждение	1,5	м
С1	»	Сетка арматурная	3	7,8 кг
Л1		Лестница	1	32,32 кг
		Материалы		
		Бетон марки 150	2,90	м <sup>3</sup>
		Бетон марки 200	2,19	м <sup>3</sup>

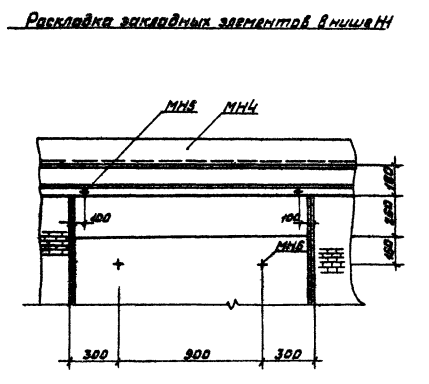
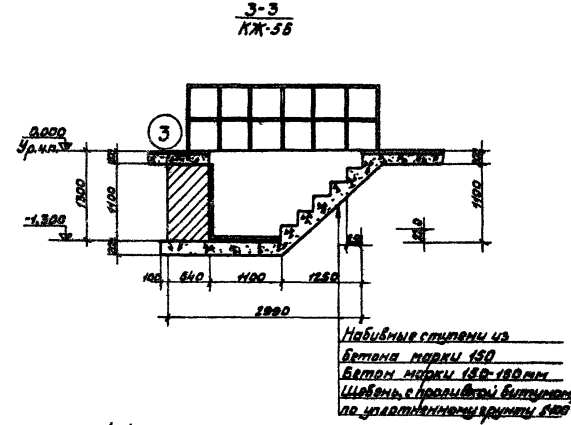
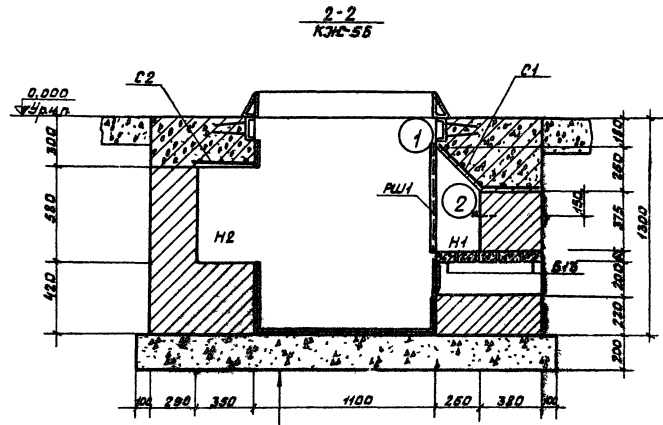
- Данный лист смотреть совместно с листом КЖ-58.
- Стены смотровой канавы выполнять из глиняного обыкновенного кирпича марки 100 ГОСТ 530-71 на цементном растворе марки 50 с последующей облицовкой керамической плиткой белого цвета по ГОСТ 6141-76.
- Поверхности кладки, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.
- Узелок полов в сторону трапов принять равным 0,01.

ТП 815-245 КЖ	
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом вл. хозяйства с парком 50 тракторов	
Материалы	Лист
Резерв	Лист
Р	55
Осмотровая канавка М. ЦУТЗПсельхозпромг. Уланова	
16387-01 37 Копировал Никит	

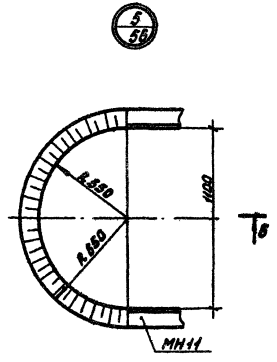
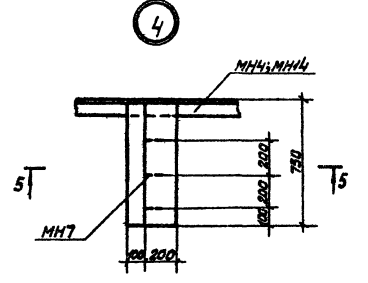
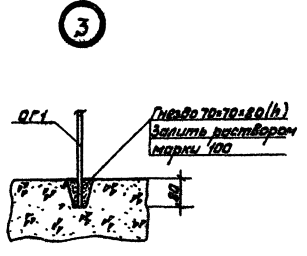
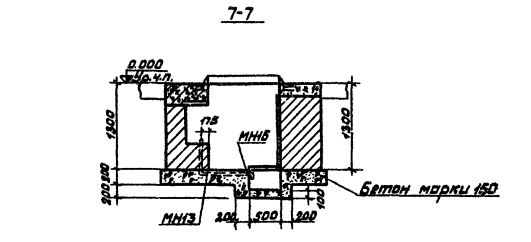
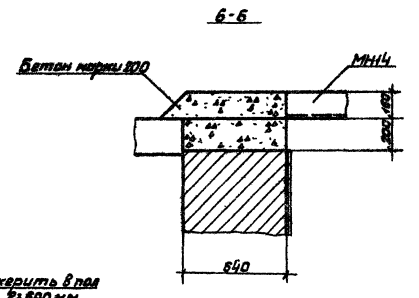
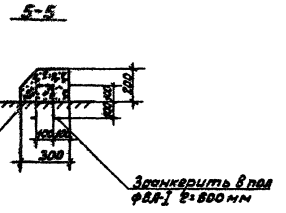
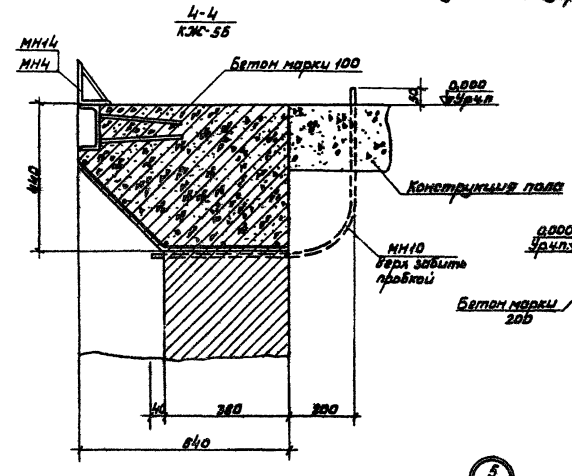
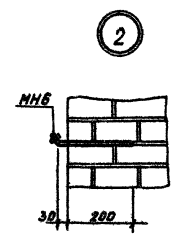
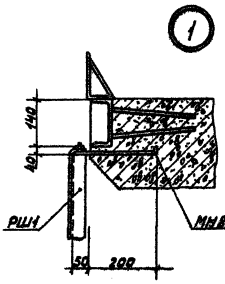
Согласовано:  
 Ответ. Об. Штурман М.Ф.  
 Ответ. ЭТ. Кутин В.И.  
 Ответ. В.К. Шт. км. Сидоров В.И.



Титульный проект 816-245 Альбом 1

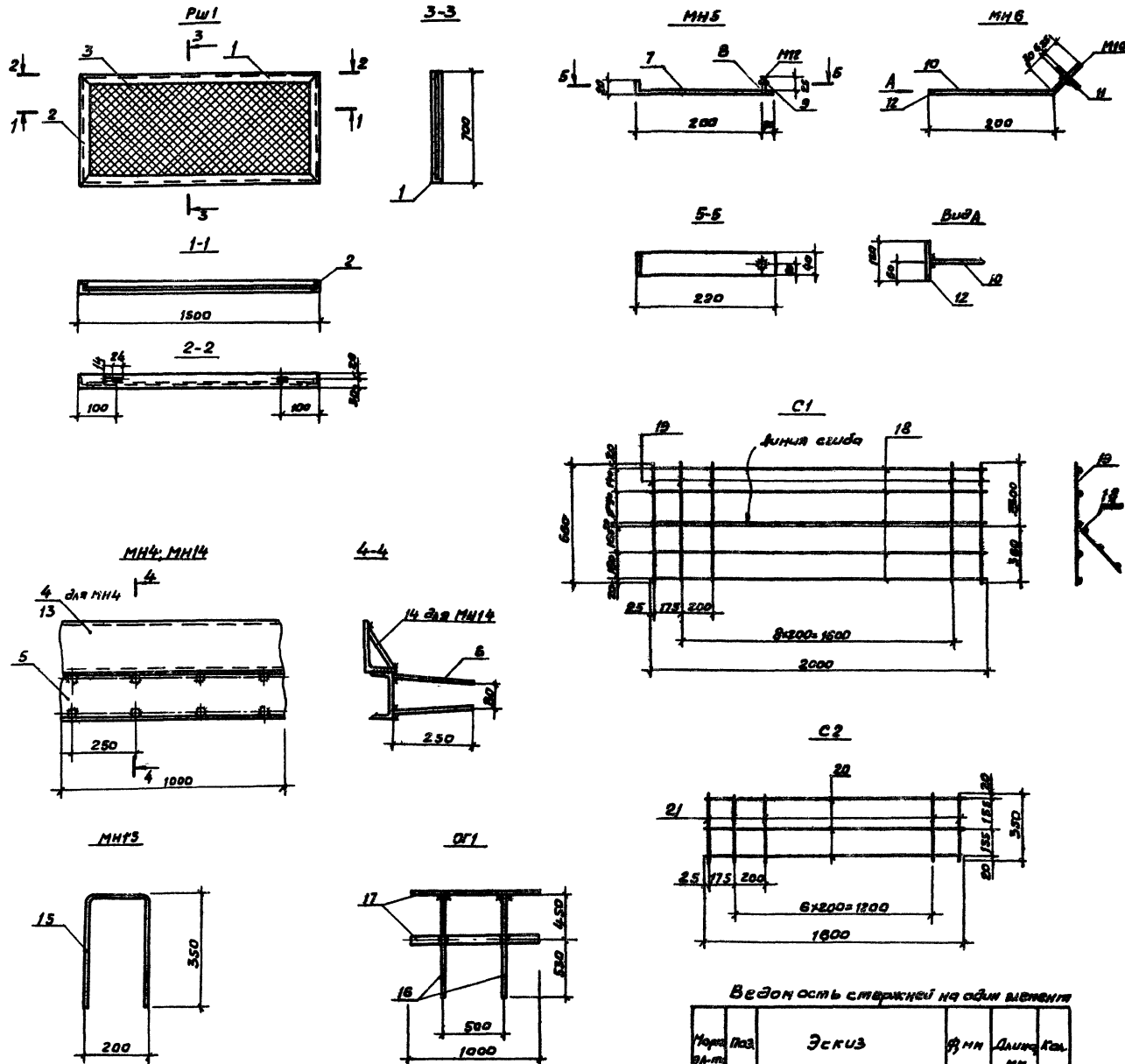


Керамическая плитка ГОСТ 6747-89  
Цементный раствор марки 100-15  
Бетон марки 150-200 мм  
Щебень с проливкой битумом на уплотненную гранту 3100



ТП 816-245 - КЖС		Центральная ремонтная мастерская в блоке с	
Иванович № 101 км. Под. Мастерская для капремонта в парках 50 тракторов		Лист	Лист 57
Автор: Коваленко В.И.	Проверил: Коваленко В.И.	Р	57
Исполнитель: Коваленко В.И.	КЖС	Осмотровая канава	
М.П. Иванов	19	МК СССР	
И.К. Матвеев	20	ЦНТЗПсельвапром	
16387-01 99 Конирова Навикова		Формат 227	





Ведомость стержней на один элемент

№ по кат.	Раз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.
C1	18	2000	10А-1	2000	5
	19	660	6А-1	660	11
C2	20	1800	10А-1	1600	3
	21	350	6А-1	350	9

№ по кат.	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Сборные единичные изделия		
			Решетка РШ1		10,5 кг
22	1	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	2	5,7 кг
	2	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	2	2,8 кг
	3	Сетка 20-40-0 ГОСТ 3335-67*	Сетка 20-40-0 ГОСТ 3335-67*	1	2,3 кг
22			Деталь закладная МН4		36,7 кг
	4	Уголок Б-16 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-16 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	2,3 кг
	5	Швеллер №1 по ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Швеллер №1 по ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	1,3 кг
	6	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
22			Деталь закладная МН5		0,46 кг
	7	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,43 кг
	8	Стержень арм. ст. ф. 12А-1 ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 12А-1 ГОСТ 5781-75	1	
	9	Гайка М12 по ГОСТ 5915-70*	Гайка М12 по ГОСТ 5915-70*	1	
22			Деталь закладная МН6		0,33 кг
	10	Стержень арм. ст. ф. 10А-1 ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 10А-1 ГОСТ 5781-75	1	0,16 кг
	11	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,11 кг
	12	Стержень арм. ст. ф. 10А-1 ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 10А-1 ГОСТ 5781-75	1	
22			Деталь закладная МН4		38,8 кг
	13	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Уголок Б-30 по ГОСТ 808-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	18,8 кг
	5	Швеллер №1 по ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Швеллер №1 по ГОСТ 8240-72 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	12,3 кг
	14	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	1	0,60 кг
	6	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 6А-III ГОСТ 5781-75	3	0,1 кг
22			Деталь закладная МН15		3,7 кг
	15	Стержень арм. ст. ф. 22А-1 ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 22А-1 ГОСТ 5781-75	1	2,9 кг
22			Ограждение ОЦ		9,6 кг
	16	Стержень арм. ст. ф. 22А-1 ГОСТ 5781-75	Стержень арм. ст. ф. 22А-1 ГОСТ 5781-75	2	2,9 кг
	17	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	Полоса БЧ по ГОСТ 103-76 в ст. ф. ГОСТ 5781-75	-	3,8 кг

Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-65.

ТП 815-246 - КЖС

Центральная ремонтная мастерская в/аэро с сварочным станком для хозяйства с/аэро 50 тракторов

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Разработчик, Проверенный, Утвержденный

Рис. №, Высота, Шкала

Листы, Ссылки

Исполнитель, Проверенный, Утвержденный

Материал, Кол-во, Цена

Итого

max СССР

ЦУИП/сельхозтран

2. Иванов

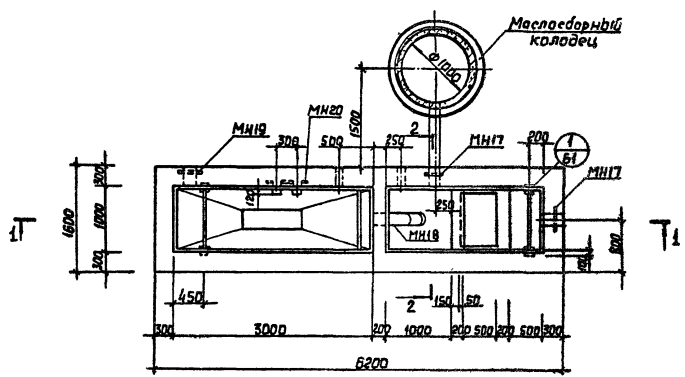
16384 О1 100

компробан АСУ

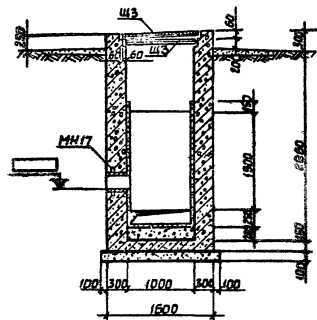
формат 22Г

Типовой проект 816-246 Альбом 1

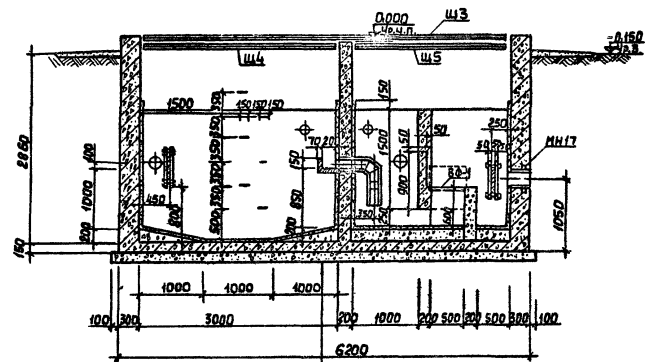
План



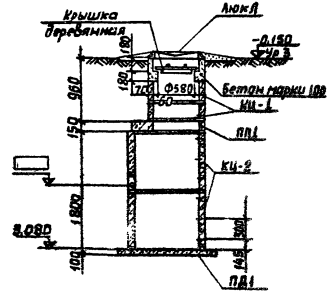
2-2



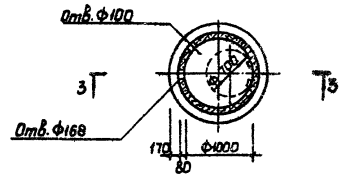
1-1



3-3



План



- Цементный раствор с добавлением церезита - 20
- Бетон марки 50 - по клону
- Бетон марки 200-150
- Бетонная подготовка марки 50-100
- Утрамбованный грунт

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Грязеотстойник с вентомаслоуловителем		
Щ3	КЖ-61	Щит	3	
Щ4	То же	То же	2	
Щ5	"	"	1	
МН17	"	Деталь закладная	2	
МН18	"	То же	1	
МН19	"	"	1	
ВФ-1	КЖ-62	Фильтр	1	50,37кг
МН20		Скоба Ф20А-ГОСТ181-75	6	3кг
<b>Колодец маслосборный</b>				
	КЖ-61	Крышка деревянная	1	
ПД 1	3000-3, вып.7	Плита КЦД10	1	440кг
ПП 1	То же	То же КЦП1-10-1	1	250кг
КЦ-1	"	Кольца стеновые КЦ-7-3	2	130кг
КЦ-2	"	То же КЦ-10-9	2	600кг
Л 1	ГОСТ3634-61	Люк Л	1	80кг
	3.901-5	Сальник dу=250	1	38,5кг

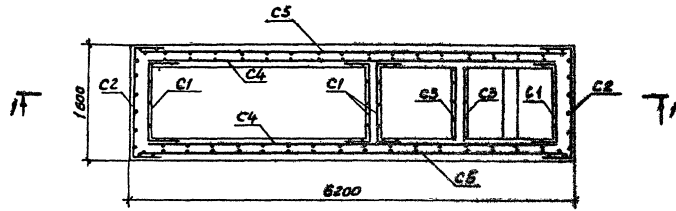
1. Конструкция фильтра ВФ-1 см. на листе КЖ-62.
2. Расположение отверстий труб по вертикали (от поверхности земли) уточняется по месту.
3. Заполнение грязеотстойника водой при испытании производить вс. атм. выходящего патрубка.
4. Внутренние и наружные стенки колодца промазать горячим битумом за 2 раза по окружности.
5. Грунты в основании: ж - глинистые, непрочные со следующими нормативными значениями:  $\gamma_0 = 2 \text{ т/м}^3$ ;  $c = 0,02 \text{ кг/см}^2$ ;  $E = 150 \text{ кг/см}^2$ ;  $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$ .

ТП 816-246 - КЖ			
Центральная ремонтная мастерская в блоке с корнями для обслуживания стариков 50 тракторов			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Дизайн	Колыгина		
Рук.вр.	Выдачина		
Гл. спец.	Сенчишкин		
Нач. отд.	Тюкай		
Гл. инж.	Глебов		
Инж. центр.	Утрасова		
Лит. лист			Лист 59
Грязеотстойник с вентомаслоуловителем			М.ск. ССР ЦИТЭЛсельхозпром г. Иваново
Планы и разрезы			Формат 287
6387-01	101	Копирован	Лавицкий

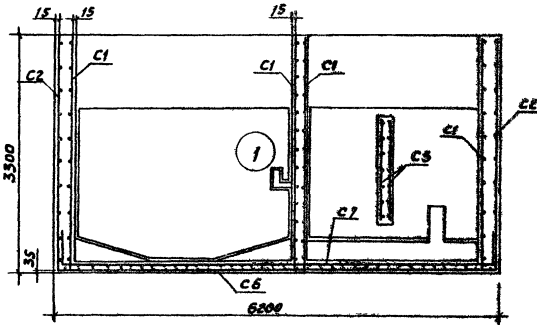
Составитель: В.К. Шавалкин, инженер-конструктор

Инж. М.И. Падис и дата

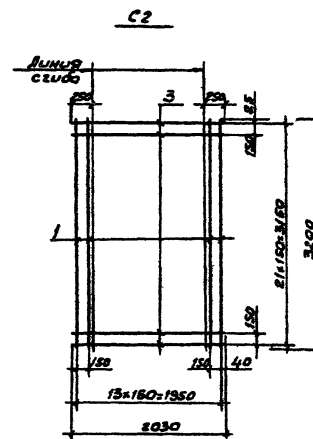
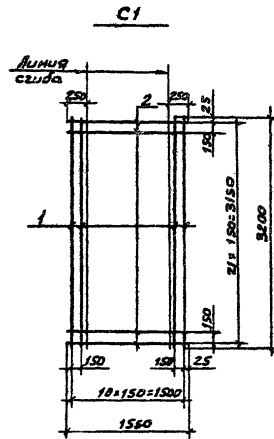
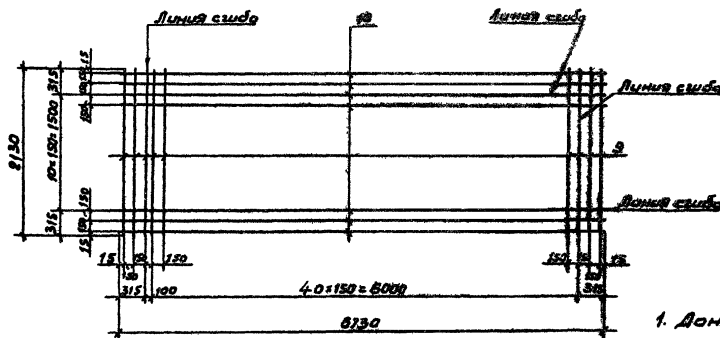
Маркировочная схема раскладки сеток приямка



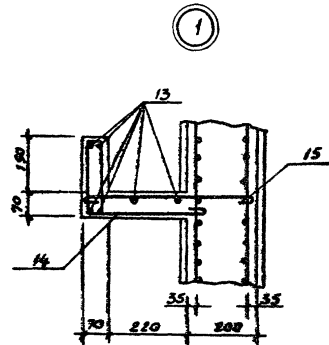
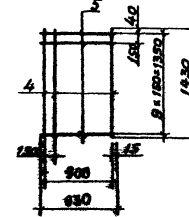
1-1



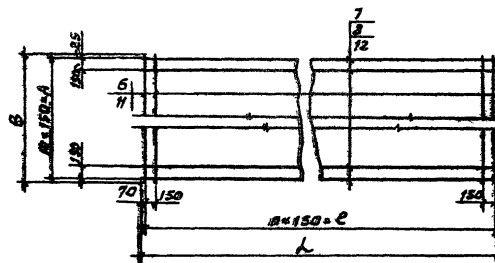
C6



C3



C4, C5, C7



Ведомость стержней на один элемент

Марка элемента	Поз.	Эскиз или значение	φ, мм	Длина, мм	Кол.
C1 шт.1	1	3200	10А-1	3200	11
	2	1550	10А-1	1550	22
C2 шт.2	1	3200	10А-1	3200	14
	3	2030	10А-1	2030	22
C3 шт.2	4	1430	10А-1	1430	7
	5	930	10А-1	930	10
C4 шт.2	6	3200	10А-1	3200	38
	7	5890	10А-1	5890	22
C5 шт.2	8	3200	10А-1	3200	41
	9	6140	10А-1	6140	22
C6 шт.1	10	2130	10А-1	2130	46
	11	6730	10А-1	6730	15
C7 шт.1	12	1530	10А-1	1530	40
	13	5990	10А-1	5990	11
Отдельные стержни	14	1330	10А-1	1700	7
	15	180	10А-1	900	8
	16	450	10А-1	570	8

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Альтернативная сталь ГОСТ 5052-75		Всего
	Ф.кп.	Углер.	
Грязеотстойник с безвозмоздником	1156,2	1156,2	1156,2

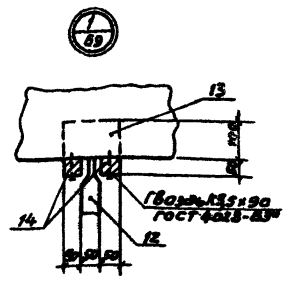
Марка	E, мм	A, мм	n	m	L, мм	B, мм
C4	5550	3150	37	21	5690	3200
C5	6000	3150	40	21	6140	3200
C7	5850	1300	38	10	5990	1550

1. Нижний лист спантекс совместно с милоном КЖ-59.

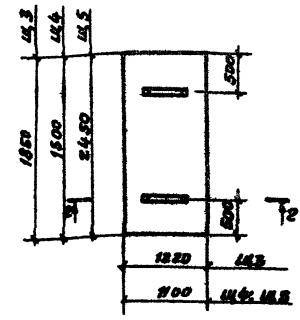
2. Сварные сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

ТП 81Б-245 - КЖС					
Инв. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная ремонтная мастерская ВДВФ с гаражом для хозяйства с/парком 60 тракторов	
Разработ.	Колыгина	В.И.		Лист 1 из 1	
Проект.	Выпущена	В.И.		р 60	
Л.с.об.	Сметчик	В.И.			
Начальн.	Тилова	В.И.	1977	Грязеотстойник с безвозмоздником	
Ген. инж.	Гавриш	В.И.		Армированные	
Н.контр.	Григорьев	В.И.	1977	МСК БССР ЦУПТЭСельхозпром 7. Иванова	
16387-01 102				капитель РМ	
				формат 22Г	

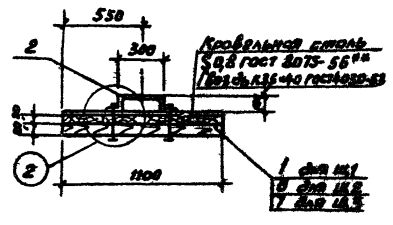
Тиловай проект 815-246 Альбом 1



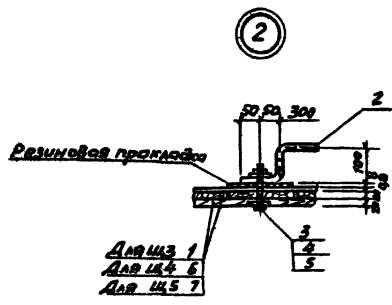
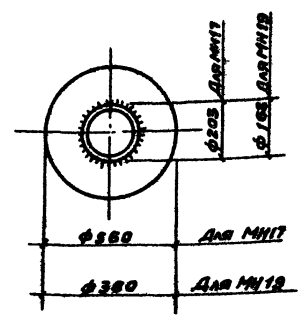
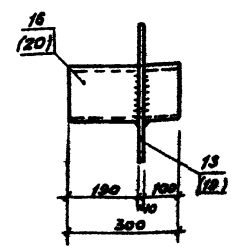
Ц43... Ц45



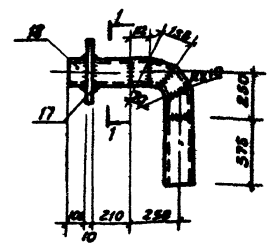
2-2



МН17 (МН18)



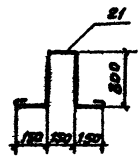
МН18



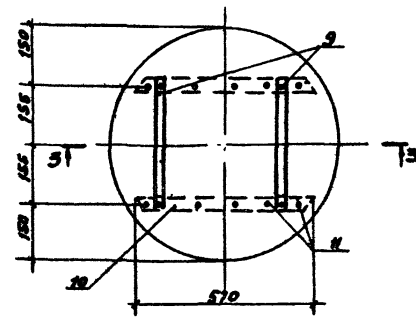
1-1



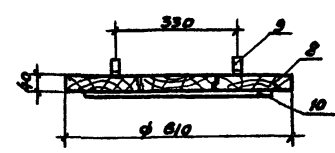
МН20



Крышка деревянная



3-3



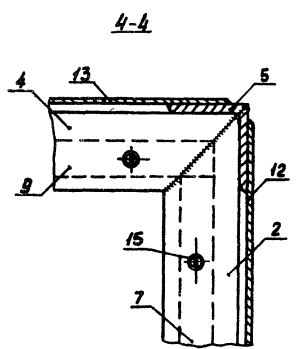
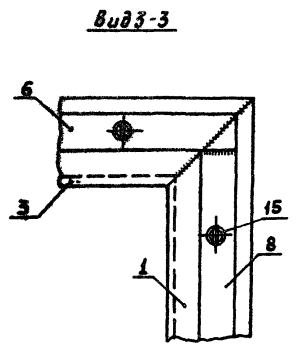
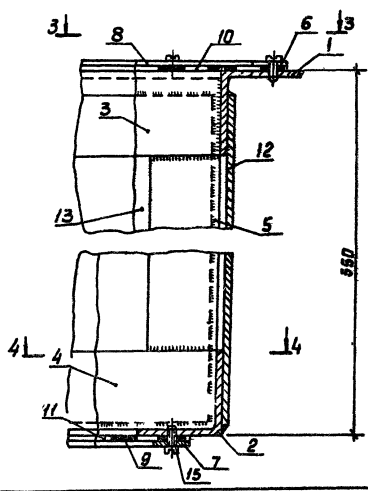
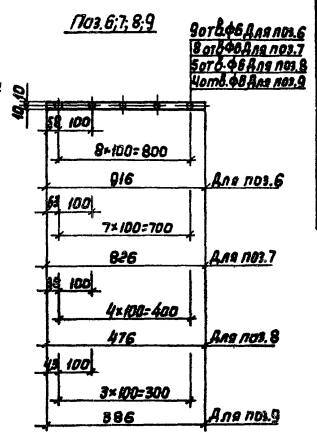
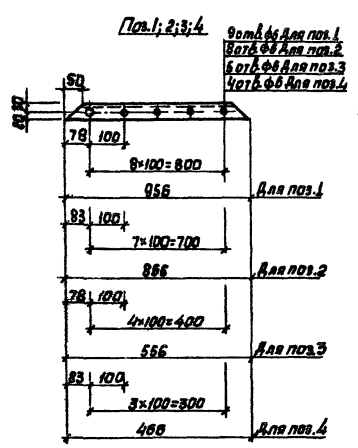
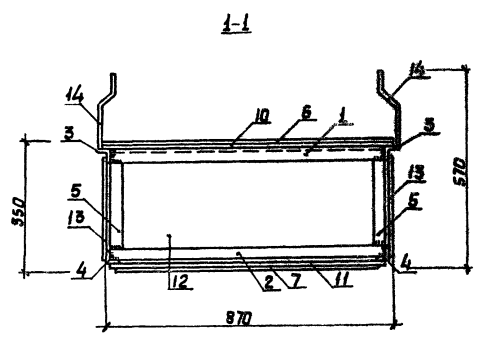
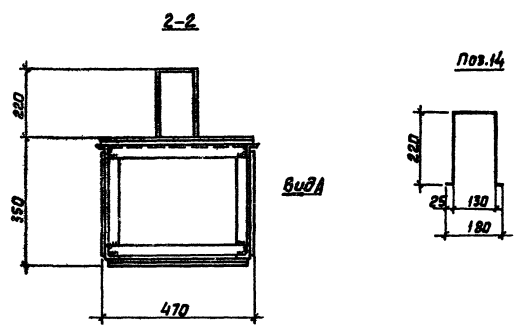
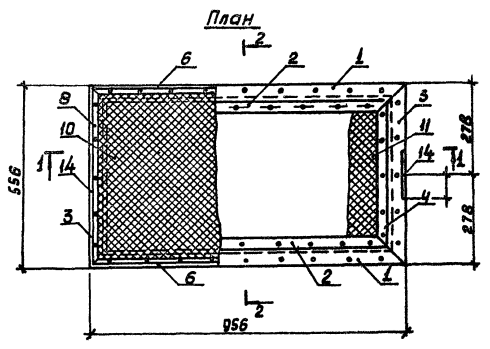
1. Сварку выполнять электродом типа Э42 ГОСТ 9475-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Цзденя деревянные изготовить из древесины хвойных пород 2 категории по ГОСТ 8486-66 влажностью не более 25%.
3. Пазы для 12- дырутой плавающей перегородки с отверстиями ф30 мм через 100 мм в изнаночном порядке.

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>детали</u>		
			<u>Ц стандартные изделия</u>		
221			<u>Щит Ц43</u>	3	
БУ	1	Доска 5 20 ГОСТ 1915-66 В8	0,19		м³
БУ	2	Слобоф 20А-1 ГОСТ 1781-75 В 130	2		3,0 кг
БУ	3	Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4		
БУ	4	Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8		
БУ	5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4		
221			<u>Щит Ц44</u>	2	
БУ	6	Доска 5 20 ГОСТ 1915-66 В8	0,05		м³
БУ	2	Слобоф 20А-1 ГОСТ 1781-75 В 130	2		3,0 кг
БУ	3	Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4		
БУ	4	Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8		
БУ	5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4		
221			<u>Щит Ц45</u>	1	
БУ	7	Доска 5 20 ГОСТ 1915-66 В8	0,12		м³
БУ	2	Слобоф 20А-1 ГОСТ 1781-75 В 130	2		3,0 кг
БУ	3	Болт М10х100 ГОСТ 7798-70	4		
БУ	4	Шайба 10 ГОСТ 1131-68*	8		
БУ	5	Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	4		
221			<u>Крышка деревянная</u>	1	
БУ	8	Доска 5 40 ГОСТ 1915-66 В8	0,02		м³
БУ	9	Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3сп5	2		1,18 кг
БУ	10	Полоса 8х10 ГОСТ 102-76 ВСт3сп5	2		1,35 кг
БУ	11	Гвоздь К4,5х50 ГОСТ 4028-65*	10		
БУ	12	Брус 50х50 В-1000	0,002		м³
БУ	13	Брус 100х100 В-150	0,002		м³
БУ	14	Брус 50х50 В-700	0,002		м³
221			<u>деталь закладная МН17</u>	2	
БУ	15	Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3сп5	1		16 кг
БУ	16	Труба 20х1х2000 ГОСТ 1717-78 Б10 ГОСТ 1717-78	1		8,75 кг
221			<u>деталь закладная МН18</u>	1	
БУ	17	Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3сп5	1		8 кг
БУ	18	Труба 20х1х2000 ГОСТ 1717-78 Б10 ГОСТ 1717-78	1		33,80 кг
221			<u>деталь закладная МН19</u>	1	
БУ	19	Полоса 10х20 ГОСТ 102-76 ВСт3сп5	1		8 кг
БУ	20	Труба 20х1х2000 ГОСТ 1717-78 Б10 ГОСТ 1717-78	1		6,03 кг
221			<u>деталь закладная МН20</u>		
БУ	21	Старжень ф20А-1 ГОСТ 1781-75 В8	2		9 кг

ТП 815-246 - КЖ

Центральная резиновая матрица в блоке с шариками для хозяйства с таркан 50 тракторов

Инв. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Рис. эр.	Выполнил	Проверил	Дата	Р	Б1
Материал	Техн. эк.	Материал	Составляющие	МСХ ССЕР	
Лист	Лист	Лист	Лист	ЦУТАП ССХЗДРПР	
Лист	Лист	Лист	Лист	3. Швабло	



Кол-во	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Единицы и детали</b>					
<b>Фильтр ВФ-1</b>					
221	1	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 В-896	2	3,70кг
221	2	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 В-866	2	3,30кг
221	3	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 В-556	2	2,10кг
221	4	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 В-466	2	1,75кг
221	5	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78	Уголок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-78 В-750	4	1,25кг
221	6	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-916	2	0,30кг
221	7	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-826	2	0,25кг
221	8	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-476	2	0,16кг
221	9	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-386	2	0,10кг
54	10	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	1	2,87кг
54	11	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	Сетка Р-4-1,2 ГОСТ 5336-67	1	2,00кг
221	12	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-850	2	2,80кг
221	13	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76	Полоса 4*20 ГОСТ 103-76 В-450	2	1,50кг
221	14	Стержень Ф8-Т ГОСТ 1781-75	Стержень Ф8-Т ГОСТ 1781-75	2	0,30кг
	15	Винт М6*10 ГОСТ 17475-72	Винт М6*10 ГОСТ 17475-72	56	

Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9487-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

Изм.		Лист		Таблицы	
<b>ТП 816-246 -КЖ</b>					
Центральная ремонтная мастерская в блоке зарядки для хозяйства сарком 50 тракторов					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Рис.	ЭР	Выполнил			
Ул. спец.	Сметчик				
Нач. отд.	Уклад				
ТИП	Ул. спец.				
И.И.И.	И.И.И.				
				Лит	Лист
				Р	62
				МЕК ВЕР	
				ИУЭПсельхозпром	
				в Иваново	
16387-01		104		Копирова Леоныда	
				Формат 221	

Лист 1  
Титовой проект 815-245

Конструкция распашных ворот принята по шифр 44-74 выпуск 1 и 2 с ручными приборами открывания с изменением вабаритов приема для пропуска зерноуборочных комбайнов.

Дополнительно для зданий с наружной температурой tн = -30° и -40° филенки утепляются двумя слоями технического войлока.

В свободной спецификации указаны детали ворот согласно шифра 44-74, выпуска 2 которые могут применяться без переработки детализированных чертежей и детали которые требуют переработки добавлен индекс, Л.

Рама ворот и полотна для ворот В 4,2 x 4,5 разработаны в стадии КМ, профили прокатного металла приняты по шифр 44-74.

Конструкция калитки также разработана в стадии КМ совместно с полотном. навеска полотна калитки и приборы закрывания должны разрабатываться в стадии КМД.

Трубный профиль рамы ворот должен дополнительно утепляться минеральной ватой с δ: 100 кг/м³.

Шифр детали	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
		Шифр 44-74 и КЖ-64	Рама ворот 1.435-17.2.1000-02А	1	
		То же	Рама полотна 1.435-17.2.2000-03А	1	
		"	Рама полотна с калиткой 1.435-17.2.3000-03В	1	
		Шифр 44-74, 1.435-17.2.4000	Механизм закрывания	1	0,53 кг
		То же 1.435-17.2.5000	Замок-защелка	1	0,44 кг
		" 1.435-17.2.6000	Механизм отвода защелки	1	0,48 кг
<u>Детали</u>					
		Шифр 44-74, 1.435-17.2.0001	Палец	4	0,42 кг
		То же 1.435-17.2.0002	Опора шаровая	4	0,32 кг
		" 1.435-17.2.0003	Втулка	4	0,013 кг
		" 1.435-17.2.0004	Втулка	4	0,016 кг
		" 1.435-17.2.0005	Шайба регулировочная	16	0,018 кг
		" 1.435-17.2.0006-01А	Вставка	96	-
		" 1.435-17.2.0007	Штырь	2	0,13 кг
		" 1.435-17.2.0008-01А	Штанга	1	-
		" 1.435-17.2.0009	Ось соединительная	1	0,04 кг
		" 1.435-17.2.0011	Упор	1	0,87 кг
		" 1.435-17.2.0012	Пробка	16	0,05 кг
		" 1.435-17.2.0013	Стержень	16	0,13 кг
		" 1.435-17.2.0014	Втулка	16	0,35 кг
		" 1.435-17.2.0015	Цепь	22	0,18 кг
		" 1.435-17.2.0016	Кольцо	4	0,008 кг
		" 1.435-17.2.1110	Втулка-шарнир	4	0,23 кг
		" 1.435-17.2.1101	Втулка	8	0,09 кг
		" 1.435-17.2.1102	Основание	2	10 кг
		" 1.435-17.2.110	Колесоотбойник	2	3,0 кг
		" 1.435-17.2.1103	Пластина	2	0,88 кг
		" 1.435-17.2.1103	Ограждение	2	1,36 кг
		" 1.435-17.2.2003	Накладка	4	0,23 кг
		" 1.435-17.2.2004А	Панка	2	-
		" 1.435-17.2.2010	Втулка-шарнир	4	0,23 кг
		" 1.435-17.2.3002	Втулка	4	0,08 кг

Шифр детали	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Материалы</u>					
		tн = -20°С			
		СУЕНО ТЕХНИЧЕСКОЕ			
		ТУ 17-65-1-71			
		780x480x5 (единица)		15,6 7,7	м² кг
		tн = -30° и -40°С			
		СУЕНО ТЕХНИЧЕСКОЕ			
		ТУ 17-65-1-71			
		780x480x5 (два слоя)		31,2 15,4	м² кг
		Пластина, лист ОМБ-М-3 x x 250x500 ГОСТ 7338-77		-	м кг
		То же 8x250x500		-	м кг
		1.435-17.2.0000 А	Резиновый профиль Р16	213 45	м кг
			Резина кубчатая техническая с 2-мя пленками		
			ТУ 38-5-1206-68		
			20x16	19,9 3,7	м кг
			Мат теплоизоляционный из минеральной ваты 400x500x100	0,20	м³
			объемной массой 100 кг/м³		

Выборка стали

Марка ЭЛ-та	Внутрь профиль, сварной		Профильная сталь													Итого, кг		Всего, кг		
	тр. 200x100x4	тр. 50x25x1,8	тр. 20x10x1,8	δ=0,5	δ=1,4	δ=2	δ=3	δ=4	δ=10	φ10	φ12	φ16	φ18	φ36	φ40	φ45	φ54		Рама ворот 1.435-17.2.2000А	Рама полотна 1.435-17.2.2000А 1.435-17.2.3000А
84,8145; 1.435-17.2.0001А	365,4	159,3	150,4	140,4	16,7	2,72	0,87	7,64	29,0	5,44	0,30	0,26	0,20	5,60	1,47	0,20	1,68	405,0	409,4	814,4

ТТ 815-245 - КЖ											
Исполн	Л. В. Юхим	Лист	№	Дата	Центральная ремонтная мастерская в блоке с сараем для земляных паков на тракторе в					Лист	№
Ст. инж.	П. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№
Инж. эр.	Т. В. В. В.	Лист	№	Дата						Лист	№

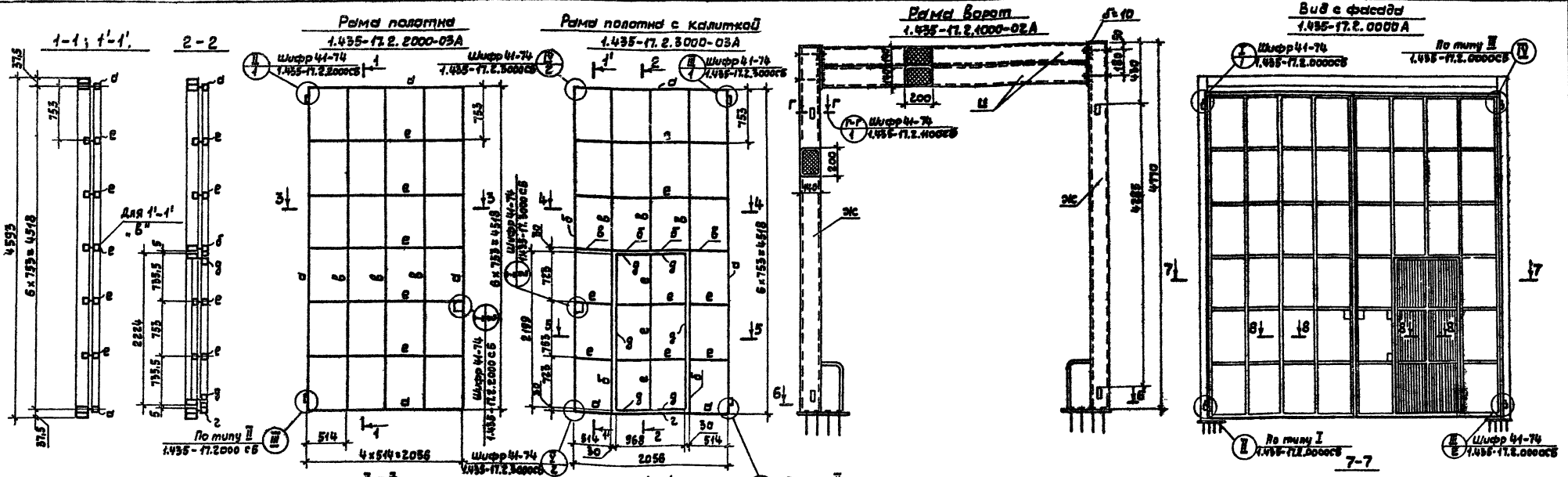
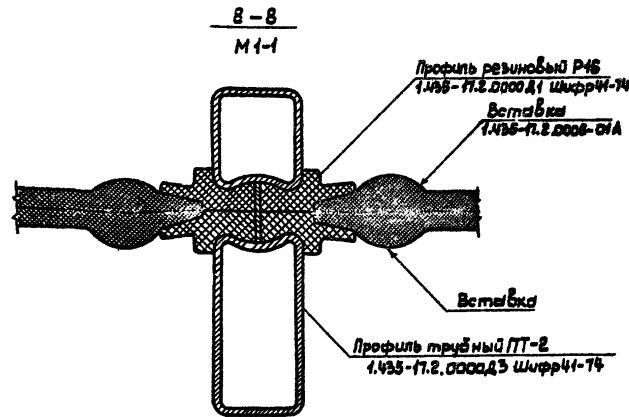
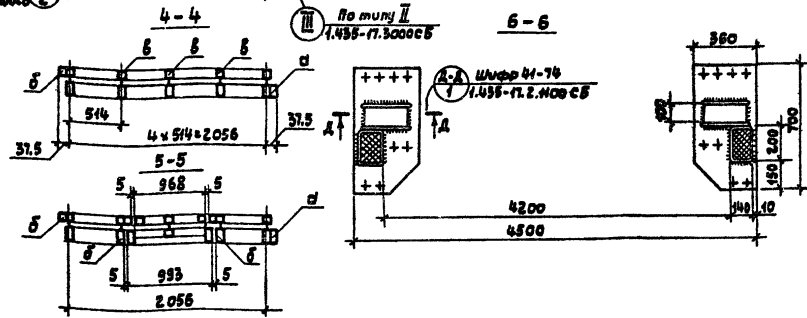
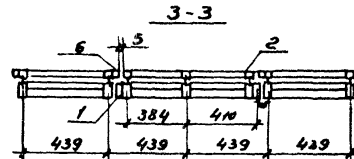
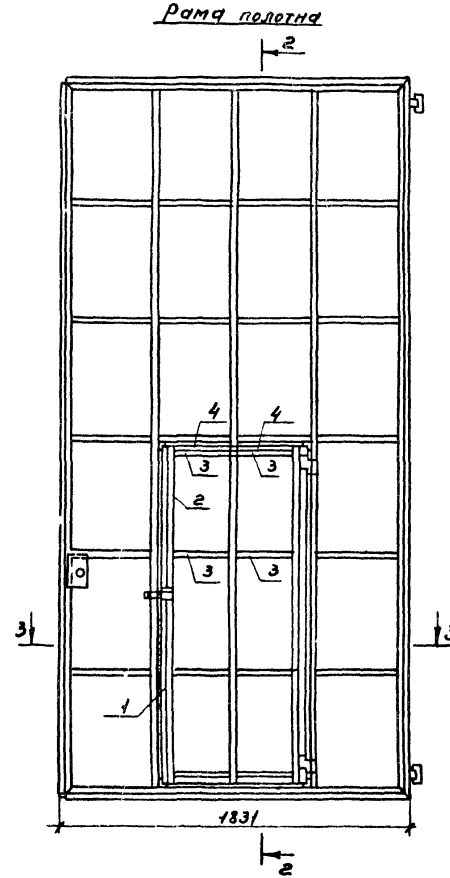
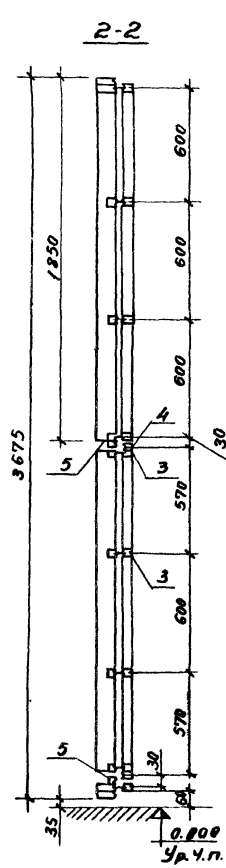
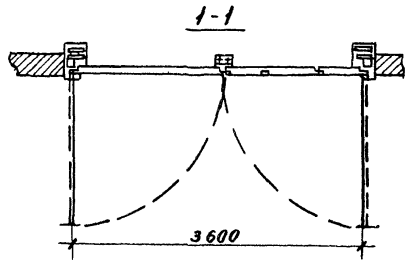
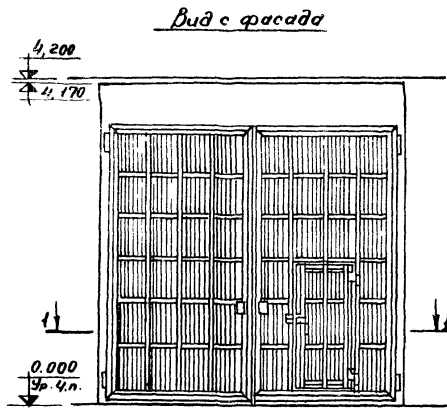


Таблица сечений элементов

Марка	Сечение элементов		Усилия		Примечания
	Эскиз	Состав	M, тм	N, т	
а		Тр.28×25×1,8 2Тр.50×25×1,8 — 2×14			Приняты по типу шифр 41-74 1.435-П.2.0000
а <sub>1</sub>		2Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			То же
б		Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
в		2Тр.28×25×1,8 2Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
г		Тр.28×25×1,8 Тр.50×25×1,8 — 2×14			"
д		2Тр.28×25×1,8 — 2×14			"
ж		Тр.200×40×4			"
з		2Тр.200×40×4			"



ТП 815-245		-КЖ
Изм. Лит. № докум.	Подпись	Дата
Ст. инж. Гордеев		21.07
Рук. зр. Трубицын		
Глав. инж. Свиридов		
Нач. отд. Тихий		21.07
Гл. инж. Глазун		
Н.контр. Матросова		21.07
Центральная ремонтная мастерская в блоке с гаражом для обслуживания с парком 50 тракторов		Лит. Лист
		ТР 64
Ворота распашные с жалюзийкой 3,42×4,5; 1.435-П.2.0000 А		МСТ ССР ЦИТ/Псельхозпром г. Иваново



Спецификация дополнительных элементов

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
БУ	1		Труба 50x25x1,5ТУ14-3-194-173	2	4:1765 3,1кг
БУ	2	Шквр41-74 вып.2	Профиль тр-пт-2 С-1765	2	6,52кг
БУ	3	То же	Профиль тр-пт-1 С-360	8	1,1кг
БУ	4		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	4	1:360 0,5кг
БУ	5		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	2	4:360 1,2кг
БУ	6		Труба 28x25x1,8ТУ14-3-194-173	2	1:1800 2,52кг

Ворота В3,6x3,6а в отличие от ворот В3,6x3,6 (сборочный черт.1,435-172,000СБ по шифру 41-74 вып.2) имеют пробное полотно с калиткой  
 Рама полотна изготавливать в соответствии с данным листом и сборочным черт.1,435-172,3000СБ. Масса рамы полотна 142,5кг

				ТТ 816-246 - КЖ		
				Центральная ремонтная мастерская в д.Оле с гаражом для хозяйства с парком 50 тракторов		
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Листа	Лист	Листов
Ст. инж.	Колзушкин			Р	65	
Вук. ер.	Вилегина					
Пр. ст. уч.	Семухин					
Нач. отд.	Тюев					МСХ СССР
Г.И.П.	Глезин					ЦИТЭП сельхозпром.
Н. контр.	Матросова					г. Ибаново