

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ
ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ
1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

Раздел 2
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ИФЦИТП инв.6543/Гр-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 169

ГЛАВНЫЙ КОРПУС СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОГО
ПРЕДПРИЯТИЯ ПО РЕМОНТУ ШАССИ ГУСЕНИЧНЫХ
ТРАКТОРОВ КЛАССА 3т с ПРОГРАММОЙ
1000 РЕМОНТОВ В ГОД

АЛЬБОМ I
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

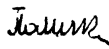
Раздел 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
(состав проекта приведен в разделе I)

Разработан Проектным
институтом № 3
Минпромстроя СССР

Введен в действие
24. 07. 1974г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Г. МАЛИЧКИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Р. ЗАКРОЧИНСКИЙ

6543/Т.р-2

СОСТАВ АЛЬБОМА

Раздел I. Пояснительная записка и
графические материалы

Раздел 2. Спецификация оборудования

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Раздел 2. Спецификация оборудования	Стр.
1. Спецификация технологического оборудования	5
2. Спецификация измерительной лаборатории	76
3. Спецификация технологического оборудования столовой	78

**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

1-2

№ по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика, габариты	Колич. едн. вкл.	Масса	Мощность в квт		Завод-изготовитель	Примечание
						един.	общ.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Участок выдачи тракторов из ремонта.

1.	Стол письменный	-	покупной	1		-	-	-	
2.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-1608	1590x360x1900	1	159	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

-5-

Участок заточки инструмента

3.	Заточный станок для резов повышенной точности	ЗБ632В	Высота заточиваемых резов 25 + 50	1	800	1,0+ +0,12	1,12	Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	-
4.	Универсальный заточный станок	ЗБ642	∅ 25x630	1	1265	1,4+ 0,27+ 0,12+ +0,6.	2,39	Витебский завод заточных станков	-

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
5.	Полуавтомат для заточки сверл и зенкеров	ЗВ659	Сверло №-8	I	I454	3,1	3,1	Каунасский завод специальных станков	-	1-2
6.	Верстак слесарный на одно рабочее место		I200x800x800	I	I7I	-	-	Кадринваское отделение "Экспсельхоз-техники"		-
	ИРК									-
7.	Стеллаж для инстру- мента	ОРГ-I468- -05-280A	I400x500x x2000	II	I70	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
8.	Стол конторский	-	покупной	I	-	-	-	-	-	
9.	Шкаф для измери- тельного инстру- мента	ОРГ-I468- -07-040	860x360xI900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
	НАРУЖНАЯ МОЙКА									
10.	Очиститель водо- струйный эжекти- онный /передвиж- ной/	ОМ-5I8I	800xI080x xI230; рабочее давление паро- водяной смеси 3,5+8 кг/см ²	I	2I0	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ /см. альбом IX/	

6513/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Участок приема трендоров в ремонт.									
11.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-1608	1590 360x x1900	I	159	-	-	-	по черт. ОСНИТИ
12.	Зерстек слесарный на два рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсель- ховтехника"	
18.	Ларь для обчи-рочных материалов	ОРГ-1468- -07-090	1000x500x x500	I	48	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
Участок разборки шесси.									
14.	Устройство для пере- мещения трендоров вдоль мастерской на линии разборки	ОПТ-1926	Скорость передвижения - 5 м/мин. Тяговое ус- тановление -1500кг L =45м	I		1,7	1,7	Самарканд- ский рем- завод "Узсельхов- техника"	-
15.	Теложки для трен- спортировки агре- гатов /на плане не показана/	соб.изг.	колея 750 платформе 1500x1200	2	250	-	-	-	-
16.	Камеры для наружной мойки шесси трен- доров	по типу М-206 Гя- проекто- транса	Температура мощней жид- кости 70-80°C	2	20000	75,0+ 40,0+2 x1,1+2x 0,6+1,1	239,0	-	-

0543/1р-2

1-2

-7-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
17. Устройство для пере- мещения тракторов вдоль мастерской ве- линии разборки	ОПТ-1826	Скорость передвижения -5 м/мин. Тяговое уси- лие - 1500кг L = 55 м		I		I,7	I,7	Самаркандский ремзавод "Узсельмаш- техника"	1-2
18. Тележка для разборки тракторов /2 шт на плане не показаны /	ОПТ- 4587	Колеса 750 мм 1960x860x520		5	205	-	-	"-"	-
19. Бак для масла	соб.изг.	емк. 30л		I	10	-	-	-	-
20. Поддон для слива масла	соб.изг.	-		I	10	-	-	-	-
21. Подставка для трансмиссии	70-7077- -1501	1430x1100x x444		8	82	-	-	-	по черт. Рязвского Филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
22. Стеллаж для двух двигателей	ОРГ-4540	1420x750x460		2	88	-	-	-	по черт. Рязвского Филиала ЦОКБ ГОСНИТИ

6543/1 Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
23.	Склиз для каргок подвески	ОРГ-1468-07-210	3000x500x200	2	33	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
24.	Подставка для контейнеров	ОРГ-53	800x800	2	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦКТЕ "Гос-сельхоз-техники"
25.	Стеллаж для стоек механизма навески в сборе и прицепных скоб	ОРГ-4543	1550x800x1050	1	46	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦКТЕ ГОСНИТИ
26.	Склиз для направляющих колес с коленчатой осью	ОРГ-4545	2500x1100x600	1	76	-	-	-	"-
27.	Ванна моечная /для выварки/	по типу ОМ-7627	температура раствора 100°C	1	2760	1,7	1,7	-	По черт. ГОСНИТИ
28.	Ванна моечная /для ополаскивания/	по типу ОМ-7627		1	2760	1,7	1,7	-	По черт. ГОСНИТИ

0543/1P-2

1-2

-9-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
29.	Кафедра мастера	638-39-437	1300x1300	I	40 дерев.	-	-	-	по черт ГОСНИТИ	I-2
30.	Машина для наруж- ной мойки автотрек- торных агрегатов	АКТБ М-116	Одноразмерная температура воды 70-80°C	I	8140	30+ 7,5+ 1,1-	38,6	Партизанский ремзавод "Укрсельхоз- техники"	-	
31.	Подвесной цепной конвейер № 1		$L=52,5$ м Скорость цепи - -0,336м/мин	I	6979	0,8	0,8	Листы MT-6 + MT-18 альбом I-I	-10-	
32.	Кран подвесной электрический одно- балочный общего назначения	ГОСТ 7390-67	$Q=3,2$ т.с. $L=16,8$ м $L_n=15$ м Высота подъема - 6 м	2	3050	4,5+ 0,4+ +2х- 10,4	11,4	Забейкаль- ский завод ПТО		
	Участок ремонта гусениц.									
33.	Стенд для раз- борки и сборки гу- сениц тракторов	ОПР-800I	6720x1500x x2500	I	1400	10+ +1,7	11,7	Орловский ремонтно- механически завод "Рос- сельхоз- техники"		

6573/17p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34. Стеллаж для деталей	ОРГ-1468-05-230А	1400x500x2000	1	149	-	-	-	Липовецкий ремонтный завод "Укрсельхозтехники"	1-2
35. Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	1	171	-	-	Кадринское отделение "Укрсельхозтехники"		
36. Стол монтажный металлический	ОРГ-1468-01-080А	1200x800x800	1	89	-	-	-	по вост. ГОСНИТИ	-11-
37. Кассеты	1859-4-000		8	200	-	-	-	КБ Киевского инструментального завода "Укрсельхозтехники"	
38. Контейнер для выбраванных деталей	ОРГ-1598	750x750x800	2	132	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
39. Стеллаж для гусениц свернутых в рулоны	ОРГ-1468-05-350	3200x600x500	1	82	-	-	-	"-	

6543/1
p-2

I 2 3 4 5 6 7 8 9 10

УЧАСТОК РЕМОНТА КАБИН И ОПЕРЕНИЯ

40. Установки для святия крески с ве- сия и оперения	АКТБ-142	12240x8800x 3804	I	15250	2,8+ 2,8+1,7 +1,7	9,0			по черт. АКТБ /см. альбом IX/
41. Стеллаж для кабин	ОРТ-1468- -05-250	4570x870x x300	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
42. Тележка ручная с подъемной платфор- мой	ТРП-1	Q- I т платформе 1100x870	2	118	-	-	Предприя- тие "Пром- механизм ция" г.Москва	-	
43. Стойка для кисло- родных и ацети- леновых баллонов	ОРТ-1468- -03-240	2000x400x x1000	I	81	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
44. Стол для газо- сварочных работ	ОКС 7547E	1100x750x x650	I	210	-	-	Марьянов- ский рем- завод	-	
45. Стеллаж для стекол	ОРТ-0016	1000x600	I	15	-	-	-	по черт. Бронницкого дизайн АКТБ "Рос- сельхоз- техника"	

I-2

-12-

6543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
46.	Станд поворотный для ремонта кабеля	ОПР-1002	1460x1460.	2	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	1-2
47.	Выпрямитель сварочный	BC-300	Номинальный сварочный ток 300а	1	250	12,0 квв	12,0 квв	Киевский завод электроммерительной аппаратуры	-	
48.	Полувентомет для дуговой сварки в среде углекислого газа	A-5877	Электродная проволока # 1,6+2	1	21	0,18	0,18	Институт электросварки им.Петова	-	-13-
49.	Дил для сварочных работ / на чертеже не указан /	ОРГ-1468-07-050	1800x1800	8	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
50.	Верстак для жестяницких работ	ОПР-2988	2000x1200x700	1	594	-	-	-	По черт. Гязевского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	
51.	Ножины комбинированные с ручным приводом	H-970	лист 6м6 круг # 18 плоск 80x7	1	80	-	-	Завод "Вперед" г.Татарск	-	

6543/1 p-2

543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
52.	Установка порош- кового пылеулав- ливания легкоплавких металлов	УЦН-6- 68	производит. 3-5 кг/час /паралка/	I	8	-	-	Анжертурно- механический завод г.Барнаул	-	I-2
53.	Настольно-сверлаль- ный станок одно- шпиндельный	2MII2	Наиб. диаметр сверления 12	I	120	0,6	0,6	Вильямский завод "Коммунар"	-	
54.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстона- хэвтехин"	-	I-4
55.	Подставка для рых- товки дерева кабин	ПТ-1005	600x500x500	I	80,0	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
56.	Стенд для ремонта и подгонки оре- рени	соб. лив.	645x900	I	150	-	-	-	-	
57.	Приспособление для разборки и сборки воздушного листа конета	ПТ-1075	1000x1000x x600	I	28	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
64.	Стеллаж односторонний	ОРГ-1468-05-810	2755x600x x2876	I	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
65.	Ручной вишфовальный станок с гибким валом передвижной	3A882	круг ϕ -200	I	51	2,2	2,2	Самборская грудочная коленки несовершен- нолетных	
РАДИАТОРНО-МЕДНИЦКИЙ УЧАСТОК									
66.	Стеллаж для водных радиаторов	ОРГ-4547	2820x560x480	I	35	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ
67.	Стеллаж для телевизных банок	ОРГ-4546	1995x575x400	I	29	-	-	-	-
68.	Аппарат для очистки радиаторов от накипи	МО-1ВП	передвижной емк. бак 3 58л	I	104	0,6	0,6	-	Нестанд. оборуд. инв. 270 /см. альбом IX/.

6543/1-р-2

6543/170-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
69.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхов- техника"	
70.	Настольно-сверлиль- ный станок одношпин- дельный	2MII2	Наибольший диаметр свер- ления I2	I	120	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарес"	
71.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468 -01-080A	1200x800x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
72.	Стенд для испыта- ния масляных ради- аторов		1100x620x1300	I	250	1,7	1,7	-	по черт. ГОСНИТИ
73.	Ванна для обезжи- ривания радиаторов и бензобаков	НО-БН	рабочий объем 1500x700x1035	I	800	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.271 /см. аль- бом IX/
74.	Ванна для ополас- кивания радиато- ров и бензобаков	НО-1МД	Рабочий объем 1200x600x1300	I	151	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып.229 /см. альбом IX/.

1-2
-11-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
75.	Шкаф вытяжной	P-40I	1000x765x2050	I	120	-	-	-	По черт. Гипроэвто-транс /см. альбом IX/.	1-1
76.	Стенд поворотный для ремонта радиаторов	2354	750x400x655	I	117	-	-	-	"-	
77.	Стенд для испытания средних водяных радиаторов	КИ-4869	эмк. бак 0,06 м ³	I	105	-	-	-	По черт. Малоярославецкого филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	-2
78.	Установка для испытания топливных баков на герметичность	ОПР-3532А	1860x1360x x1200	I	858	0,15	0,15	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	
79.	Крен консольный поворотный	чертеж 148978	Q = 0,5 т R = 4м	I	1307	0,85+	0,11	0,96	Предприятие "Проммехмизация", г. Москва	

6549/1 р-в

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

80. Стенд для раздачи трубок ОНР-1511А 2500x800x1020 I 210 0,6 0,6 Старобельский ремзавод - I-2
81. Стендаж для трубок ОРТ-1468-05-690 \varnothing 950 H=1700 I 48 - - по черт. ГОСНИТИ

УЧАСТОК РАЗБОРКИ АГРЕГАТОВ.

82. Демонтажная линия для разборки кареток подвески ОНР-1856 - I 4500 7,0+
0,18+
0,18+
+10+
+7,0 24,36 Тертульский опытный ремонтный завод "Эстсельхозтехника" - I-18
88. Склад для кареток подвески ОРТ-1468-07-210 3000x500x150 2 38 - - - По черт. ГОСНИТИ
84. Кран консольный поворотный черт. 148973 Q= 0,5 т R= 4м 5 1307 0,85+
0,11 3,76 Предприятие "Промеханизация" г. Москва -
85. Подставка для контейнеров ОРТ-53 800x800 6 80 - - - По черт. Бронницкого филиала

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									ЦКТЕ "Россельхоз- техника"
86.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- -01-080А	1200x800x800	4	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
87.	Стенд для раз- борки натяжного устройства	ОПР-3380	1620x684x x1150	1	810	3,0	3,0	Световский ремонтный завод "Тирсельхоз- техника"	-
88.	Стеллаж для кар- данов и натяжных устройств	ОРГ-3506	1150x545x x1620	1	29	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦКТЕ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
89.	Стенд для раз- борки и проверки колеса тракто- ра ДТ-75	ОПР-7102	2200x920x1820	1	450	0,6	0,6	-	по черт. Рязанского филиала ЦКТЕ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.

6543/1 P-2

1-2

-20-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
90.	Пресс гидравлический	2П35-ИМ	Q=40 т	8	580	1,7	5,1	Рязевский завод "Автоспецоборудование"	-	2-1
91.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	5	171	-	-	Кадринское отделение "Эксплуатация техники"		
92.	Конвейер подвесной цепной № 2		Скорость цепи I - 1,42м/мин II - 0,71м/мин III - 0,355м/мин.	I	7520	0,6	0,6		Листы MT-19 MT-24 Альбом I-I	-17-
93.	Моечная машина /с прашым расположением вены/	OM-4267	двухкамерная размеры прием ногс окна 1100x900	I	16600	2x 80,0+ 2x7,5 +4,0 +0,8	79,8	Курский завод "Сельмашзпчасть"		
94.	Стенд для разборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823- -1598		2					По черт. Рязевско- го филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	

0543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
95.	Подставка для разборки УМ трактора ДТ-75	ОПР-2937	465x885x245	I	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИИТ. /см. альбом IX/.
96.	Стенд для разборки конечных передач трактора ДТ-75	ОПР-3596	1800x480x800	I	216	-	-	-	-
97.	Стенд для разборки нижней оси механизма навески	ПТ-1099	1000x1000x900	I	62	-	-	-	по черт. ГОСНИИТ
98.	Стенд для разборки верхней оси механизма навески	ПТ-1092	1000x1000x800	I	60	-	-	-	-
99.	Приспособление для сжатия пружин верхней тяги	ПТ-1056	1000x1000x600	I	45	-	-	-	-
100.	Шнековая моечная установка для мелких деталей	6470	Производ. 350 кг/час	I	1400	4,5+	1,7	6,2	По черт. Владимирского тракторного завода

6543/17p-2

1-2

2-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

**УЧАСТОК РЕМОНТА РАМ И
КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ**

101.	Подставка для разборки и сборки рам трактора ДТ-75	ОПР-4538	1455x1200x690	2	160	-	-		по черт. Рязанского филиала ЦКТ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
102.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	4	171	-	-	Кедринское отделение "Эстельхов техники"	
108.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468-01-080А	1200x800x800	1	89	-	-		по черт. ГОСНИТИ
104.	Стенд для ремонта рам трактора ДТ-75	70-7823-1551	1720x1700x1000	1	106	-	-		по черт. Рязанского филиала ЦКТ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.
105.	Щит для сварочных работ /на чертеже не показан/	ОРГ-1468-07-050	1800x1800	4	22	-	-		по черт. ГОСНИТИ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
106.	Подставка для агрегатов	ОРГ-1468-08-850	2000x500x150	2	88	-	-	-	-
107.	Ручной шлифовальный станок с гибким валом /передвижной/	8A982	круг ϕ -200	1	51	2,2	2,2	Самборская колония несовершеннолетних	-
108.	Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точности 2	1	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
109.	Подставка под плиту	-	1600x1000x700	1	-	-	-	-	-
110.	Радиально-сверлильный переносный станок	2К52	Наиб. диаметр сверления 25	1	1080	2,2	2,2	Глуховский завод агрегатных станков	-
111.	Однопостовый сверочный трансформатор	ТСД-500-1	500в 50в	1	-	42,0 квт	42,0 квт	Вильямсовский завод ЭСО	-
112.	Гидропривод для группы станков	ОПР-8665	P=100 тс на 5 постов 855x600x400	2	130	2,7	5,4	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИИИ	-

6543/1 p-2

1-2

-24-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
									/см. альбом IX/	
II3.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение механическое, на чертеже не показано/	70-7823-2262	750x160x250	I	82	-	-		По черт. Коломенского филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ	I-2
II4.	Приспособление для выпрессовки цапф /исполнение гидравлическое, на чертеже не показано/	70-7823-2268	1080x300x850	I	80	-	-	-	-	-25-
II5.	Приспособление для выпрессовки втулок /на чертеже не показано/	70-7823-2264	2000x380x468	I	400	-	-	-	-	
II6.	Приспособление для проверки параллельности опор двигателя /на чертеже не показано/	70-8709-2201	1285x925x182	I	27	-	-	-	-	
II7.	Приспособление для приварки коленчатой оси к лонжеронной раме /на чертеже не показано/	70-0862-2208	900x965x205	I	42	-	-	-	-	

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
118.	Приспособление для приварки пластин к переднему кронштейну /на чертеже не показано/	70-0856-220I	900x400xI200	I	185	-	-	-	По черт. Коломенского филиала НОКТЬ ГОСНИТИ	I-2
119.	Приспособление для высверливания шпилек /на черт. не показано/	70-7835-220I	465x357x200	I	28	-	-	-	-	-
120.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2HI25	Наиб. диаметр сверления 25	I	98,0	2,2+ 0,125	2,325	Стерлитаменский станко-строительный завод	-	-26-
121.	Пресс гидравлический	2I35-IM	Q=40 т	I	580	I,7	I,7	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-	-
122.	Подставка для дефектовки и ремонта корпуса ковечной передачи	соб.наг.	1500x800x450	I	180	-	-	-	-	-

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
123.	Подставка / для дефектовки и ремон- та корпуса УММ/	ОПР-2989	465x885x x245	I	82	-	-		по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
124.	Кран консольный поворотный	черт. 148978	Q = 0,5т H = 4м	I	1807	0,85+ 0,11	0,96	Предприятие "Промеха- низация" г. Москва	-
125.	Дефектоскоп магнитный пере- движной	ДМН-2	перемен. ток 220в. 50 гц	I	220	8,0 квт	8,0 квт	Заводы "Совграв- прибор"	-
126.	Подставка / для дефектовки и ремон- та корпуса транс- миссии/	70-7077- -1501	1480x1100x x644	I	82	-	-		по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ
Слесарно-подготовочный участок									
127.	Стеллаж с враща- ющимися полками для мелких деталей	ОПР- 468- -05-340А	1100 H=1700	I	105	-	-		По черт. ГОСНИТИ /см. альбом IX/

6543/17-2-2

1-2

1-1

6343/1р.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
128. Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2Н118	Необ. диаметр сверля. 18	I	450	1,5+ 0,125	1,625	Молодочинский станкостроительный завод	-	1-2
129. Станок для прогонки резьбы	НО-IXH	830x630x1250	I	200	1,0	1,0	-	Нестанд. оборуд. вып. 205 /см. альбом IX/.	-
130. Стол монтажный металлический	ОРГ-1468-01-080А	1200x800x800	I	89	-	-	-	На черт. ГОСНИТИ	-
131. Пресс гидравлический с ручным приводом	2158-М2	Усилие 10т	I	68	-	-	Казанский завод "Автоспецоборудование"	-	-
132. Плите разметочная	ГОСТ 10905-64	1000x630 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-	-
133. Подставка под паяльн	соб.изг.	1000x630x700	I	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
134.	Шкаф для измерительного инструмента	ОРГ-1468-07-040	860x360x1900	2	79	-	-	-	по черт. ГОСНИИ	2-1
135.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x800	1	172	-	-	Красное отделение "Эксперимент"	-	
УЧАСТОК ДЕФЕКТОВКИ ДЕТАЛЕЙ										
136.	Стол для дефектовки деталей	ОРГ-1468-01-090	2400x800x800	3	108	-	-	-	по черт. ГОСНИИ	2-1
137.	Ларь для утиля охромидавшийся	МО-ИНИ	Q=0,2 т	2	51	-	-	-	Нес-энд. оборуд. вып. 267 / см. альбом IX/.	
138.	Плите поверочная	ГОСТ 10905-64	1000x630 класс точности 0	1	-	-	-	Стевропольский инструментальный завод		
139.	Подставка под плиту	соб.изг.	1000x630x700	1	-	-	-	-		

6543/1/р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I39	Ларь для сортировки и хранения крепежа	ОРГ-1468-07-160	725x725x510	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	I-2
I40.	Шкаф с набором инструментов дефектовщика	ОРГ-1661	615x750x1100	I	88	-	-	-	" "	
I41.	Центры универсальные для проверки валов	НО-2М	1566x660x986	I	498	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып. 219 /см. альбом IX/.	-20
I42.	Дефектоскоп магнитный передвижной	ДМП-2	перемен. ток 220в, 50Гц	I	220	8,0 квз	8,0 квз	Заводы "Совзнав-прибор"	-	
I43.	Кран консольный поворотный	чертеж I48978	Q= 0,5т R=4М	I	1245	0,85+ 0,11	0,96	Предприятие "Проммехени-звдия" г. Москва	-	
I44.	Рольганг непереводной	соб. изг.	B=1000 L=4м	I	600	-	-	-	-	

8543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ КЛАДОВАЯ									
I45. Стеллаж односторонний	ОРГ-1468- -05-810	2755x600x x2876	8	805	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I46. Стеллаж сборно-разборный металлический		L=9400 B=600 стоек типа С А8 - 36 шт полок типа А- 136 шт	4	2118	-	-	-	Предприятие "Проммех- низация", г. Москва	-
I47. Стеллаж сборно-разборный металлический		L=8900 B=600 стоек типа СА8 - 16 шт полок типа А- 56 шт	6	840	-	-	-	-	-
I48. Стол для комплектации узлов	ОРГ-1468- -01-090	2400x800x x800	2	108	-	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
I49. Рольганг ветри-водной	соб. изг.	L=2M B=1000	2	400	-	-	-	-	-
I50. Пневматический подъемный стол	НО-ЭД	стол 800x600	2	222	-	-	-	-	Нестанд. оборуд. вып. 87 /см альбом IX/

I-2

-11-

1543/1-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
151.	Крен - штабелер опорного типа	КМО-0,125	Q=0,125т.с. L моста =5,8 м Высота подъема. -4м	2	600	0,18+ +2х х0,08	0,68	Производ- ственное объе- днение "Мос- проммехани- зация"	1-2
151а.	Подкравовый путь		L=10800	4	251	-	-	-	Лист МТ-4 Альбом I-I
152.	Ларь для сорти- ровки и хране- ния крепежных деталей	ОРТ-1468 -07-160	725х725х510	2	40	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
158.	Тележка ручная с подземной платформой /на чертеже не указана/	ТРП-1	Q=1т платформа 1100х870	2	118	-	-	Предприятие "Проммехани- зация" г.Москва	-
КЛАДОВАЯ ДЕТАЛЕЙ, ОЖИДАЮЩИХ РЕМОНТА									
154.	Стеллаж одинар- ный	ОРТ-1468- -05-810	2755х600х х2876	4	305	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ

0548/1р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
УЧАСТОК СБОРКИ АГРЕГАТОВ									
155.	Конвейер подвесной цепной № 8		L=64 м Скорость цепи 0,836м/мин шаг цепи t=100	I	7018	0,8	0,8	-	Листы ИТ-25- ИТ-37 Альбом I-I
156.	Машиня моечная	по типу ОМ-6088		I	1096	4,5	4,5		пс черт. Владимир- ского трек торного завода
157.	Верстак слесар- ный на одно рабо- чее место		1200x800x800	8	171	-	-	Кедринес- кое отде- ление "Экспель- костехника"	
158.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- 01-080А	1200x800x800	7	89	-	-	-	по черт. ГОСНИИ
159.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- 05-230А	1400x500x x2000	8	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-

I-2

-33-

0543/ИР-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
160. Пресс гидравлический	2135-IM	Q=40 т	4	580	1,7	6,8	Грозненский завод "Автоспецоборудование"	-	2-2
161. Ванные для нагрева подшипников перед прессовкой	OPF-1518	Негреваемая жидкость - дизтопливо	4	86	8,0	12	-	По черт. ГОСНИТИ	-
162. Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2Н118	Наиб. диаметр сверления - 18	1	450	1,5+ 0,125	1,625	Молодечненский станко-строительный завод	-	4-
163. Стенд для сборки и обкатки УДМ	OPP-7103	700x680x642	8	124	1,1	8,8	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ /см. альбом IX/.	-
164. Кран консольный поворотный	черт. 148978	Q=0,5т R=4м	4	1807	0,85+ 0,11-	8,84	Предприятие "Проммеханизация" г. Москва	-	8-543/1р-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
170.	Стенд для сборки трансмиссии трактора ДТ-75	70-7823-1598		2	-	-	-	-	По черт. Рязенский филиал ЦОКБТИ ГОСплана /см. альбом IX/	1-2
171.	Кран консольный поворотный	Чертеж 134833	Q = 1 т Я = 4м	1	2077	1,44 0,25	1,65	Предприятие "Проммеханизация", г. Москва	-	
172.	Стенд для обкатки трансмиссии в сборе	ОПР-4526	2260x1350x1100	1	585	10,12	10,12	Малениковское районное объединение "Россельхозтехники"	-	2-2
178.	Стенд для отливки отработавшего дизельного масла	09699-2760	1340x1180x1000	1	400	-	-	По черт. Волгоградского тракторного завода /см. альбом IX/.		
174.	Стенд для проверки трансмиссии	09901-130	Емкость промежуточного бака -150л	1	1200	4,5+ 2,8+ 1,0+ 0,12	8,42	По черт. Волгоградского транспортного завода /см. альбом IX/.		

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
175.	Подставка для трансмиссии	70-7077-1501	1430x1100x644	8	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦСНТБ ГОСНИТИ	1-2
176.	Стеллаж для подерживающих роликов	ОРГ-4544	1610x555x810	1	86	-	-	-	-	-
177.	Вертикально-сверлильный станок одношпиндельный	2Н125	Наиб. диаметр сверления 25	1	980	2,2+0,125	2,325	Стерлитамакский станкостроительный завод	-	-
178.	Стеллаж для карданов и натяжных устройств	ОРГ-3506	1150x545x1620	1	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	-
179.	Стенд для сборки натяжного устройства	ОПР-3380	1620x684x1150	1	810	8,0	3,0	Светловский ремонтный завод	-	-
180.	Стенд для сборки направляющего колеса трактора ДТ-75	ОПР-7102	2220x920x1820	1	450	0,6	0,6	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	-

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
181.	Монтажная линия кареток подве- ски	ОПР-1855		I	4500	7,0+ 0,18+ 7,0	14,18	Тартусский опытный завод "Эстсельхов- техника"	-	2-1
182.	Стеллаж - неко- питель для опор- ных катков каре- ток подвески	ОПР-4548	540x540x x410	I	3,2	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКБ ГОСНИТИ	
183.	Стенд для обкат- ки кареток под- вески трактора ДТ-75	ОПР-3006	1650/2900/x x600x800	I	440	2,2	2,2	Тартусский опытный завод "Эст- сельхов- техника"		2-2
184.	Сидла для каре- ток подвески трактора ДТ-75	ОПР-1468- -07-210	8000x600x x260	2	38	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
	УЧАСТОК СБОРКИ МЕХАНИЗМА НАВЕСКИ.									
185.	Верстак слесар- ный на одно ре- бочее место		1200x800x x800	I	171	-	-	Кедринское отделение "Эстсельхов- техника"		

6543/Г.В.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
186.	Стел монтажный металлический	ОРГ-1468- 01-080А	1200x800x x800	I	89	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
187.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- -05-280А	1400x500x x2000	I	149	-	-	Диповецкий ремзавод	
188.	Вертикально- сверлильный сте- нок одношпин- дельный	2Н125	Наиб. диаметр сверления - 25	I	980	2,2+ 0,125	2.325	Стерлита- мекский стенкостро- ительный завод	-
189.	Пресс гидравли- ческий	2185-1М	Q=40т	I	580	1,7	1,7	Грозненский завод "Авто- спецоборудо- важно"	-
190.	Стелд для сбор- ки раскосов и прогонки резьбы	ОРП-1098	1000x1000x x800	I	60,0	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
191.	Стелд для сбор- ки верхней оси механизма наведе- ния	ПТ-1092	1000x1000 x800	I	60	-	-	-	-

1-2

1-2

6544/1.Р.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
192.	Приспособление для сжатия пружин	ПТ-1056	1000x1000x600	1	45	-	-	-	-	2-1
198.	Стенд для сборки нижней оси механизма на вески	ПТ-1099	1000x1000x800	1	62	-	-	-	-	-
УЧАСТОК СБОРКИ ШАССИ										
194.	Устройство для перемещения тракторов вдоль мастерской на линии сборки	ОПТ-1826	Скорость перемещения 5 м/мин типоразмеры - 1500 кг L 1550	1		1,7	1,7	Семаркандский ремзавод "Узсельхозтехники"	-	-
195.	Подставка для рам	ОРГ-4538	1455x1200x690	1		-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ	-
196.	Стеллаж для стоек механизма на вески и прицепных скоб	ОРГ-4548	1550x800x1050	1	46	-	-	-	-	-
197.	Передвижной стеллаж для инструмента	ОРГ-49	700x500x900	8	80	-	-	-	По черт. Бронницкого филиала ЦКТЬ "Рос-	-

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
									сельхозтех- ники "
198.	Скани для кареток подвески	OPT-1468- -07-210	3000x500x x800	2	88	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
199.	Стеллаж для под- держивающих роли- ков	OPT-4544	1610x555x x810	1	86	-	-	-	По черт. Рязвского Филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ
200.	Стеллаж для вер- дезов и натяжных устройств	OPT-8506	1150x545x x1620	1	29	-	-	-	" "
201.	Скани для непрев- рывающих роликов с конической осью	OPT-4545	2500x1100x x610	1	76	-	-	-	" "
202.	Стеллаж для двух двигателей СМД-1А	OPT-4540	1420x750x460	2	88	-	-	-	" "
208.	Подставка для трансмиссии	70-7047- -1501	1430x1100x x644	1	82	-	-	-	По черт. Рязвского Филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ

Б543/1/Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
204.	Стеллаж для хранения механизмов управления в сборе	ОРГ-4550	1700x800x x570	I	26	-	-	-	-
205.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468- -05-280А	1400x500x x2000	2	149	-	-	Диповедский ремзавод	-
206.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x x800	В	171	-	-	Кедринское отделение "Вотсельхоз- техника"	-
207.	Стеллаж для труб и прокладок	ОРГ-1468- -05-030	1500x600x x1400	I	88	-	-	-	по черт. ГОСНИИ
208.	Стеллаж для масляных баков гидросистем	70-7825- -1507	1300x810x x870	I	8	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОСТ ГОСНИИ /см. альбом IX/.
209.	Солидолонагнетатель	НИИАТ- -890	690x380x x690 передвижной производит. 200-225 г/мин	I	62	0,6	0,6	Кочубеевский завод "Автоспец- оборудование"	-

6543/1/р-2

1-2

-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
210.	Стеллаж для топливных баков	ОРГ-4546	1995x575x x400	I	29	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	1-2
211.	Кран консольный поворотный	чертеж 194888	Q = 1т L = 4м	I	2077	1,44 0,25	I;65	Предприятие "Проммехави- зация" г.Москвы	-	
212.	Стеллаж для водяных редукторов	ОРГ-4547	2320x560x x130	I	85	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	-43-
213.	Стеллаж для мелких деталей	ОРГ-1468- -05-840А	Н ^н 1100 Н 1700	2	105	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	
214.	Стол монтажный металлический	ОРГ-1468- -01-080А	1200x800x x800	I	89	-	-	-	-	
215.	Стеллаж для вале рычагов в сборе механизма навески	ОРГ-4541	1460x700x x1210	I	69	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ПОКТЬ ГОСНИТИ	

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
216.	Стеллаж для нижней осл. механизма насоски	ОРГ-4542	1460x1075x x1410	I	88	-	-	-	-	I-2	
217.	Стеллаж для деталей облицовки	ОРГ-1468- -05-170	3050x1350x x2020	I	197	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ		
218.	Стеллаж для кабин	по типу ОРГ-1468- 05-250	3100x900x 800	I	61	-	-	-	-		
219.	Стеллаж для гусениц свернутых в рулоны	ОРГ-1468- 05-350	3200x600x x500	I	82	-	-	-	-	-44-	
220.	Шкаф /для контрольных приборов и электрооборудования/	ОРГ-1468- -07-040	860x860x x1900	I	79	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ		
221.	Кран подвесной электрический одноблочный	ГОСТ 7890-67	Q= 8,2т.с. Lк=16,8 м Lп = 15 м высота подъема 6 м	2	8050	4,5+	0,4+	2x0,4	II,4	Взвейковский завод ПТО	
УЧАСТОК РЕГУЛИРОВКИ											
222.	Ван раздаточный с замером расхода горючего	НО-ИИ	рабочий объем 1000x x500x600	I	219	-	-	-	-	Неост.оборуд. вып.299 /см. альбом IX/	

0543/1Р-2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

223.	Смазочно-защитная установка	ГАРО 8141	Защитная смазка и водой	I	154	-	-	Череповецкий завод "Красная звезда" объединения "Росавтоспецоборудование"	-	I-2
224.	Тель ручная передвижная червячная	ГОСТ 1106-64	Q= I тс высота подъема груза - 6м	I	52	-	-	-	-	-
ОБОЙНЫЙ УЧАСТОК										
225.	Верстак столярный	P-529	2165x810x805	I	95	-	-	-	По черт. Гипро-автотранс	-45-
226.	Верстак специальный с нижним отсосом для разборки подушек	2227A	2000x1000x800	2	225	-	-	-	По черт. Гипро-автотранс /см. альбом IX/	-
227.	Стол для закройных работ	соб.изг.	2000x1000x800	I	160	-	-	-	-	-
228.	Швейная машина ремесленного типа	класс 23A	Наиб. толщина прошива 8 мм	I		Включается в сеть		-	-	-

6543/1-Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
229.	Стеллаж для подушек и спинок сидений	P-527	2450x1220x x2600	I	408	-	-	-	по черт. Гипроавто- транс
	УЧАСТОК РЕМОНТА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ И ПРИБОРОВ								
230.	Шкаф /для приборов/	ОРГ-1603	1590x360x x1900	I	159	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ
231.	Универсальный кон- трольно-испытатель- ный стенд для про- верки автотраж- торного оборудова- ния	КМ-968	885x885x x1545	I	400	2,2	2,2	Ростовский опытно-меха- нический завод "Рос- сельхозтех- ники"	-
232.	Верстак для полуды и пайки	ОПР-4198	620x500x x1850	I	50	0,265	0,265	-	по черт. Рязанского Филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ
233.	Установка для опрессовки ваку- умчиков	ОПР-7191	800x600x x755	I	230	-	-	-	-
234.	Станок для намот- ки шпудль	ОПР-3587	587x420x 1000	I	110	0,6	0,6	-	-

I-2

-94-

6.5.43/17-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
235.	Стенок оплеточный	ОП.-8598	540x825x x1555	I	180	1,0	1,0	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТЬ ГОСНИТИ		
236.	Стол монтажный	ОПР-4197	2000x880x x1185	I	50	-	-	-	-	2-1	
237.	Стол подолзвие	соб.наг.	2500x800x x700	I	100	-	-	-	-		
238.	Сушильн. электрошкаф	СНОИ-2,5. 2,5·2,5/ /2-М2	t=50+250° рабочее простр. 250x250x250	I	45	1,6	1,6	-	Утенский завод лако реторных электропечей	-	0-1
239.	Ванна для пропит- ки обмоток	соб.наг.	400x800x250	I		-	-	-	-		
240.	Ванна для мойки узлов и деталей	соб.наг.	500x400x250	I		-	-	-	-		
МЕХАНИЧЕСКИЙ УЧАСТОК И УЧАСТОК РЕМОНТА СОБСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ											
241.	Круглошлифоваль- ный станок	3A164	модель 1850 Z=2000	I	10000	18,0+ 2,5+ 2,2+ 0,15	17,85	-	Херьковский станкострои тельн.з завод «М. Кесибре	-	

0543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
242.	Токарно-винторезный универсальный станок	1K68	463Сx2800	1	5000	18,0+ 1,1+ 0,125	14,225	Рязанский станкостроительный завод	-	12
243.	Токарно-винторезный станок повышенной точности	1A616H	φ820x710	1	1500	4,0+ 0,12	4,12	Средневожский станкостроительный завод	-	
244.	Универсальный токарно-винторезный станок	16K20	φ400x1000	2	2660	10,0+ 1,0+ 0,125	22,25	Станкостроительный завод "Красный пролетарий" г.Москва	-	-18-
245.	Универсальный токарно-винторезный станок	16K20	φ-400x1400	1	2895	10,0+ 1,0+ 0,125	11,125	"-"	-	
246.	Вертикально-фрезерный станок с поворотной головкой	6P12	стан 820x1250	1	8000	7,5+ 2,2+ 0,125	9,825	Горьковский завод фрезерных станков	-	
247.	Горизонтально-фрезерный водосольный станок	6P82P	стан 820x1250	1	2750	7,5+ 2,2-	9,7	"-"	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
248.	Поперечно-строгальный станок с гидравлическим приводом	7ДВ7	кол. поковки 150м1000	I	4500	10,0+ 1,1-	II, I	Гомельский станкостроит в-д им. Кирова	-	2-1
249.	Стол монтажный	своб. нар.	2000x800x800	I	80	-	-	-	-	-
250.	Стенд - подставка для холостой обкатки двигателей	НО-НК	550x500x700	I	47	-	-	-	Нест. обор. мп. 252 /см. зав-ом IX/	-
251.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468-05-280А	1400x500x2000	I	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-	-
252.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	2	248	-	-	Пярнуское р/о "Вотсельхозтехника"	-	-
253.	Пресс гидравлический с ручным приводом	215В-М2	Усилие 10т	I	68	-	-	Кованский в-д "Автоспецоборудование"	-	-
254.	Вертикально-сверильный одношпиндельный станок	2Н185	Наиб. диаметр сверления 85	I	1850	4,0+ 0,125	4,125	Стерлитамакский станкостроительный завод им. Ленина	-	-

5543/ГР-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
255.	Вертикально-сверлильный одношпиндельный станок	2Н125	Наиб. диаметр сверления 25	I	980	2,2+ 0,125	2,325.	Стерлитамакский станко-строительный завод им. Ленина	
256.	Точильно-шлифовальный станок	ББ684	круг \varnothing 400	I	890	8,9	8,9	Мунчьевский станкостроит. завод им. Кирова	-
257.	Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точностей 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
258.	Подставка под плиту	-	1600x1000x x700	I	-	-	-	-	-
259.	Кран подвесной электрический одноблочный	ГОСТ 7890-67	Q = I т.с. L = 16,8 м L _к = 15 м высота подъема 6 м	I	1750	1,7+ 0,18+ +2x 0,18	2,24	Взбейковский завод ИТО	-
КУЗНЕЧНО-ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК									
260.	Стол	соб.нар.	1200x800x800 деревянный	В	40	-	-	-	-

1-2

-8-

6543/1-р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
261.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Бриггса	ТН-2М	Ном. нагрузка 8000 кг	I	200	0,18	0,18	Завод инструментальный машиностроительный "ЗНИ" г. Ново-воже	1-1
262.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелла	ТН-2М	Ном. нагрузка 150 кг	I	66	0,075	0,075	-	-
263.	Стеллаж для хранения пруткового материала	Р-580	1080x1080x2060	2	150	-	-	-	По черт. Гипроэлектранс
264.	Отрезной ножовочный станок	872М	Лезвие Ø-250 x 250 I № 24	I	600	1,5 0,125	1,625	Краснодарский машиностроительный завод им. Калинина	-
265.	Плита разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	-
266.	Подставки под плиту	-	1600x1000x780	I	-	-	-	-	-

6543/1 Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
267.	Наковальня двурогая	ГОСТ И1898-65	-	I	120	-	-	-	I-2
268.	Ларь для угля	соб.нар.	500x500x x600	I					
269.	Горн кузнецкий на I огонь	НО-ИРБ	И120x1020x x800	I	248	-	-	-	Наст. оборуд. вып. 266 /см. альбом IX/.
270.	Электрогенератор	И-10-2В и 2,5	Q=1000 м3/час и I70 кгс/см2	I	-	I, I	I, I	Загорский ремонтный завод	IX
271.	Ванна для охлаждения инструмента	соб.нар.	Рабочий объем 400x400x400	I	82	-	-	-	
272.	Ларь для кузнечного инструмента	2250	800x400x600	I	84	-	-	-	По черт. Гидроэлектрос
278.	Печь кузнецкая камерная на жидком топливе /вариант на дизельном топливе/	НО-1КО	Размер подо 0,696x0,464	I	4522	-	-	-	Наст. оборуд. вып. 880 /см. альбом IX/.

6543/ГР-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
274.	Молот ковочный пневматический	M4I32	вес падающих частей 150кг	I	3058+ 1299. /шабот/	10,0	10,0	Астрехенский завод КПО	- 14 2
275.	Квадратная электропечь сопротивления	СНО-4,0-8,0-2,6/ /10	Рабоч. темпер. 850° рабочее простр. 400x800x260	I	2250	30,0	30,0	Чадыр-Лунгский завод электро-термического оборудования	
276.	Электропечь соляная	СВС-35/18	Макс. рабочая темп. 1300° раб. простр. 360x290x360	I	1680	35,0	35,0	Новозыбковский станкостроительный завод	1 4
277.	Электроважно масляная	МВ-30	Макс. рабочая темп. 260° емк. 30 л масла	I	78	5,4	5,4	Завод высокочастотных печей, г. Москва	-
278.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468-05-230А	1400x500x2000	2	149	-	-	Диповецкий ремзавод	-
279.	Вагни для заварки в воде	НО-1ФБ	рабочий объем 1000x800x800	I	268	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 268 /см. альбом IX/

6543/1/р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
280. Ванны для закатки в масле	НО-ИШС	рабочий объем 1000x800x800	1	369	-	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 269 /см. альбом IX/.	2-1
281. Ванны для промыв- ки в горячей воде /в щелочи/	НО-ПФ	рабочий объем 1000x800x800	1	286	-	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 306 /см. альбом IX/.	
282. Ванны для промыв- ки в горячей воде	НО-ПФ	рабочий объем 1000x800x800	2	286	-	-	-	-	-	-
283. Центры универ- сальные для прозер- ки валов	НО-2ГМ	1560x660x x980	1	498	-	-	-	-	Нест. оборуд. вып. 219 /см. альбом IX/.	
284. Точильно-шлифо- вальный станок	ЗБ631А	круг ϕ -150	1	70	0,6	0,6	Мукочевский станкострои- тельный завод им. Кирова			

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
285.	Кран подвесной электрический одно- белочный	ГОСТ 7890-67	Q- I т.с. L=16,8M L=15M	I	1750		I,7+ +0,18 +2x 0,18	2,24	-	-	2-1
	СКЛАД МАТЕРИАЛОВ, ЗАПЧАСТЕЙ И АГРЕГАТОВ										
286.	Стеллаж сборно- разборный металли- ческий		L=18250 B=600 стоек типе СА8 - 50шт полок типе А- 192 шт	2	2815	-	-	Предприятие "Проммехани- зация", г.Москва	-	-	5-
287.	Стеллаж сборно- разборный метал- лический двойной		L=18250 B=1200 стоек типе СА8- 75шт полок типе А- 160шт	I	5680	-	-	"-"	-	-	
288.	Стеллаж сборно- разборный металли- ческий		L=12200 B=600 стоек типе СА8 - 46шт полок типе А - 176шт	2	2588	-	-	"-"	-	-	

6543/1р-8

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

289. Кран штабелер опорного типа	КМЦО 0,125	Q=125кг длина моста 4,8 м высота подъема груза 4 м	2	600	0,18+ 2х х0,08	0,68	Производственное объединение "Моспром-механизация"	2-1
290. Подирановый путь		L=14655	4	835	-	-	Лист MT-5 Альбом I -I	
290 Электропогрузчик	ЭП-20I	грузопод. 2т макс. высоте подъема груза 4,5 м	I	8640	-	-	Киевский завод электропогрузчиков	
291. Стеллаж складной	обб.мет.	5500х1500х х5000	7	800	-	-		
292. Платформенные передвижные гирные весы	РН-500Г1В	Наиб.нагр. 500 кг	I	195	-	-	Арзамасский приборостроительный завод	
298. Стол письменный		покупной	I	-	-	-		
294. Шкаф для метризов и измерительного инструмента	ОРГ-1468- -07-040	860х860х 1900	4	79	-	-	по черт. ГОСНИИ	

6543/1.р.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
295.	Кран подвесной электрический одно-свальный	ГОСТ 7890-67	Q=8,2 т.с. L _к =16,8 м L _ч =15 м высота подъема 6м	-		4,5+ 0,4+ 2x0,4	5,7	Забейкельский завод ИГО	1-2
УЧАСТОК ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ									
296.	Стеллаж одинерный	ОРГ-1468 -05-810	2755x600x x2876	8	305	-	-	-	По черт. ГОСНИИТ
297.	Стол для приборов	соб.изг.	1200x800x800 деревянный	4	40	-	-	-	-
298.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Роквелле	ТК-2М	Наиб.нагр. 150 кг	1	66	0,075	0,075	Завод испытательных машин "ЗИП", в.Ивсново	-
299.	Прибор для измерения твердости металлов по методу Бринелля	ТШ-2М	Наиб.нагр. 3000 кг	1	200	0,18	0,18	"-"	-
300.	Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2М112	Наиб.диаметр сверления 12	1	120	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроительный завод "Комунгарзо"	-

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
301. Универсальный стенд для испытания гидроагрегатов тракторов	КМ-4200	1600x800x1650	I	700	1,4	1,4	Завод "Старс" Летисельхов-техники	-	I-2
302. Стенд универсальный для испытания и регулировки топливных насосов, подключаемых помп и фильтров	КМ-92I	1200x600x1750	I	475	1,7	1,7	Красноудимский механический завод	-	
303. Ларь для обтирочных материалов	ОРГ-1468-07-090	1000x500x500	I	48	-	-	-	по черт. ГОСНИИ	58
304. Стоя /для реконсервации деталей/	ОРГ-1468-01-090	2400x800x800	I	108	-	-	-	-	-
305. Велна моечная передвижная	ОМ-1816	амк. 65л	I	60	-	-	Уп-Тобинский рам-завод "Кав-сельхозтехники"	-	
306. Крен консольный поворотный	чертеж 148978	04 0,5 т H = 4 м	I	1807	0,85+ 0,11	0,96	Предприятие "Проммеханизация", Г. Москва	-	

6543/1 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
307. Стол /для упаковки и консервации/	ОРГ-1468- -01-090	2400x800x x800	I	108	-	-	-	По черт. ГОСНИТИ	-1-2
308. Ванна для рекон- сервации деталей	ОМ-1600	рабочий объем 0,6 м ³ 2052x1340x 1850	I	760	-	-	Прямивский ремзавод "Белсельхоз- техники"	-	-
УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ В ПОКСИДНЫМИ СМОЛАМИ.									
309. Стеллаж для дета- лей	ОРГ-1468- -05-2301	1400x500x x2000	2	149	-	-	Липовецкий ремзавод	-	-5-
310. Шкаф для инстру- мента и монтаж- ных приспособлений	ОРГ-1468- 07-020	1600x360x 1900	1	72	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	-
311. Стол рабочий с вытяжным шкафом	2078	2500x800x 2260	2	285	-	-	-	По черт. ЦОТБ ГОСНИТИ /см. альбом IX/	-
312. Подставка для кор- пусных деталей	соб.изг.	1500x800x x500	4	100	-	-	-	-	-

65кз/г.р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
313.	Стол		покупной	I	-	-	-	-	2-1
314.	Весы торговые циферблатные.	ВНЦ	предел взвешивания 0,1 + 10 кг	I	21	-	-	-	
315.	Верстак слесарный на два рабочих места		2400x800x800	I	248	-	-	Пярнуское п/о "Эстсельхозтехника"	
316.	Кран подвесной ручной однослучный / во взрывобезопасном исполнении для помещений категории В-I в/	ГОСТ 7413-69	Q=0,5т L=5,7м L _п =4,5 м высота подъема 6 м	I	326	-	-	Красногвардейский арсенальный завод	-69-
УЧАСТОК ВОССТАНОВЛЕННАЯ КОРПУСНЫХ ДЕТАЛЕЙ									
319.	Верстак слесарный на 2 рабочих места		2400x800x800	4	248	-	-	Пярнуское п/о "Эстсельхозтехника"	
320.	Ножицы комбинированные с ручным приводом	Н-970	Лист 6х6 полоса 80x7 прут φ 13 L 30x80x4	I	80	-	-	Завод "Вперед" г.Таллин	-

6543/1 р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
821.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	1500x800x500	8	100	-	-	-	-	-	1-2
822.	Подставка /под корпус трансмиссии/	70-7077- - 1501	1430x1100x x644	2	82	-	-	-	По черт. Рязанского филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ /см. альбом IX/:	-	-
823.	Пресс гидравлический с ручным приводом	2153-M2	Усилие 10 т	1	68	-	-	-	-	-	-
824.	Подставка /под корпус УИМ/	ОПР-2987	465x385x245	2	32	-	-	-	по черт. Рязанского филиала ЦОКТЕ ГОСНИТИ	-	-
825.	Настольно-сверлильный одношпиндельный станок	2М112	Наиб. диаметр сверления 12	1	120	0,6	0,6	Вильнюсский станкостроит завод "Кому верес"	-	-	-
826.	Преобразователь сверочный однопостовый /передвижной/	ПСР-500-1	500в 40в	2	470	28,0	56,0	Вильнюсский завод ЭСО	-	-	-

6543/17 p-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
327.	Горизонтально-расточной станок	2620B	шпиндель Ø 90	I	12500	10,0+ 1,7+ 2,8+ 0,27	14,77	Ленинградский станкостроительный завод им.Свердлова	
328.	Радиально-сверлильный станок	2M55	Наиб.диаметр сверления 50	I	4700	4,0+ 2,2+ 2x0,5 +0,125	7,325	Одесский завод радиально-сверлильных станков им.Ленина	
329.	Плите разметочная	ГОСТ 10905-64	1600x1000 класс точно-сти - 2	I				Ставропольский инструментальный завод	
330.	Подставка под плиту	соб.изг.	1600x1000x x700	I		-	-	-	
331.	Ручной передвижной станок с гибким валом	ЗА382	круг Ø200	I	51	2,2	2,2	Самборская трудовая колония несовершеннолетних	
332.	Стол для электросверочных работ	ОКС-7523	1100x750x x650	I	230	-	-	Липовецкий ремзавод "Укр сельхозтехники"	

0543/II P-2

2-1

-62-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
333.	Мит для сверочных работ	ОРГ-1468-07-050 ГОСНИТИ	1800x1800	5	22	-	-	-	по черт. ГОСНИТИ	1-2
334.	Крен подвесной электрический одновалочный	ГОСТ 7890-67	Q=1 тс L=16,8м Lп=15м высота подъема 6 м	1	1750	1,7+0,18 +2x0,18	2,24	Забийпольский завод ИГО	-	
УЧАСТОК ОСТАЛИВАНИЯ										
335.	Стой для предварительной подготовки поверхности и осталиванию	соб.изг.	1200x800x700	2	100	-	-	-	-	-23
336.	Подставка для корпусных деталей	соб.изг.	1500x800x500	8	100	-	-	-	-	
337.	Установка для проточного введения			1		2x1,0 +8,0 /не-грел/	5,0		По черт. АРЕМЗ-1 Глазмос-автотранс Мосгориспол ком	

6543/17 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
338.	Агрегат выпрямительный	ВАКР-12/6-630	$V=12-6\text{в}$ $J=630\text{в}$	I	820	10,0	10,0	Быстроходный электротехнический завод	-
339.	Тель электрическая ТЭ-05-5II	ГОСТ 3472-68	$Q=0,5\text{ т}$ высоте подъема 6м	I	96	$0,75+$ $+0,12$	0,87	-	-
УЧАСТОК ОКРАСКИ									
340.	Кемере подготовки поверхности к окраске	по типу ПШ 5333 Лекорес покрытия	размер рабочего проема $B=1900$ $H=1800$	I	1200	$11,0+$ $+12\text{х}$ $\text{х}0,2$	13,4	-	-
341.	Универсальная распылительная камера с центробежным вентилятором	по типу ПШ 21247 Лекорес покрытия	размер рабочего проема $B=1900$ $H=1800$	2	5500	$15,0+$ $7,0+$ $1,2$	46,4	-	-
342.	Вентилируемое укрытие	соб.изг.	3000x2000	I	1500	-	-	-	-
343.	Конвейерная туннельная камера с паровым обогревом для сушки								

6543/1-р-2

1-2

-04-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
покрытий		по типу ПЛ-5625 Лакорес покрытия	размер рабочего проема В=1900 Н=1800	I	12500	2x11,0 +2x -2,8	26,6	-	-	1-2
844. Двухходовая кон- векционная сушиль- ная камера с пе- ровым обогревом для сушки лакорес сочных покрытий		По типу ПЛ 16034 Лакорес покрытия	-	I	25900	11,0 +1,0	12,0	-	-	- 65-
845. Вентилируемое укрытие		соб.изг.	-	I		-	-	-	-	
846. Конвейер под- весной цепной №4			L=185 м скорость цепи 0,508 м/мин	I	19826	1,1	1,1	-		Листы MT-88+MT-51 Альбом I-I
КЛАДОВАЯ КРАСОК										
847. Шкаф для красок и кистей		2304А	1240x570x x1057	I	136	-	-	-		По черт. Гипроавто- транс /см.6.Альбом IX/

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
848.	Стеллаж полочный	P-526	3060x600x x2480	I	200	-	-	-	по черт. Гипроэкто- транс
УЧАСТОК ПОДКРАСКИ ТРАКТОРОВ									
349.	Устройство для перемещения трак- торов	ОПТ-1326	Скорость пере- движения 5 м/мин L=38 м	I	-	1,7	1,7	Самарканд- ский ре- монтный завод "Усельхоз- техники"	
850.	Тележки для пере- мещения тракто- ров ДТ-75 /на чертеже не показана/	ОПТ-4537	коляс 750 φ=5,5 т	2	205	-	-	Самарканд- ский ре- монтный завод "Усельхоз- техники"	
851.	Бескамерная установка с низ- ким уровнем воз- духа	по типу ЦВ-89040 Ланокрес покрытия	размеры решетки 5x8 м /с одним ги- дрофильтром/	I	8000	20+ 7,0	27,0	-	

1-2

- 66 -

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
852.	Камера сушильная с перовым обогревом	по типу ПИ-12097 Неокрас-покрытия	Гебариты 70С0х4000х6720	I	10800		18,0+ 0,4+ 0,6	14,0	-	-	I-2
КЛАДОВАЯ КРАСОК											
858.	Шкаф для красок и кистей	2804А	1240х570х1057	I	186	-	-	-	-	по черт. Гипроавто-транс /см. альбом IX/.	
854.	Стеллаж полочный	P-526	8060х600х2480	I	200	-	-	-	-	по черт. Гипроавто-транс	-9-
АККУМУЛЯТОРНЫЙ УЧАСТОК											
855.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200х800х800	I	174	-	-	-	Кадровское отделение "Востсельхоз-техники"		
856.	Стой для разборки аккумуляторных батарей	8-408	750х900х1855	I	89	-	-	-	По черт. Гипроавто-транс /см. альбом IX/		

6543/1P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
357.	Шкаф вытяжной для электродвигателей	В-401	1000x765x2050	1	120	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см. альбом IX/
358.	Ванна для промывки деталей аккумуляторов	М-801	1295x550x1000	1	155	-	-	-	"-"
359.	Стеллаж для аккумуляторов	В-405	2100x600x1610	1	128	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс
360.	Ванна для приготовления электролита	В-404	585x815x985	1	85	-	-	-	"-"
361.	Стол-подставка	обб.изг.	1000x500x700	2	80	-	-	-	-
362.	Аппарат дистилляционный	Д-4	производит. 4 л/час	2	-	8,0	6,0	Заводы "Союзглаз прибора"	-
363.	Шкаф для зарядки аккумуляторов	В-409	2020x812x2100	1	174	-	-	-	По черт. Гипроавтотранс /см. альбом IX/
364.	Стол	обб.изг.	1000x500x700	1	80	-	-	-	-

6543/1 р.2

1-1

-68-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
865.	Шкаф вытяжной	9139	1600x950x x2500	I	197	-	-	-	по черт. Гипроэвто- транс /см. альбом IX/	I-2
866.	Бак металлический для твердой щелочи /на черт. не пока- зан/	соб.изг.	φ- 460	I	19	-	-	-	-	
867.	Ванна для приго- товления щелочи /на черт. не показана/	соб.изг.	500x500	I	30	-	-	-	-	
868.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ-70- -150	Напряжение 30- 70в Сила тока 63+150в	I	320	10,5	10,5	Завод "Электро- выпрямитель г.Саранск	-	
869.	Выпрямительный зарядный агрегат	ВАЗ- 85/310- -75/245	Напряжение 220+ 245в Сила тока 15+35в	I	440	18,4	18,4	Завод Электро- выпрямитель" г.Саранск.	-	
870.	Рольганг непри- водной	соб.изг.	В=1000 L=500	2	-	-	-	-	-	

ВАЗ/ГР-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
371.	Шкаф для зарядки аккумуляторов	по типу Э-409	2800x812x x2100	I	200	-	-	-	-	I-2
372.	Тель передвижная ручная червячная /во взрывобезопасном исполнении/	ГОСТ П06-64	Q= I т высота подъема 3м	I	52	-	-	-	-	-
УЧАСТОК ИСПРАВЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ПОСЛЕ ОБКАТКИ ТРАКТОРОВ										
373.	Настольно-сверлильный станок одношпиндельный	2М112	Наиб.диаметр сверления 12	I	120	0,6	0,6	Вильнюсский завод "Комунарск"	-	-70-
374.	Верстак слесарный на две рабочих места		2400x800x800	I	243	-	-	Пярнуское р/о "Эстсельхозтехники"	-	-
375.	Верстак слесарный на одно рабочее место		1200x800x x800	I	171	-	-	Кадринасское отделение "Эстсельхозтехники"	-	-
376.	Стеллаж для деталей	ОРГ-1468 -05-230А	1400x500x x2000	I	149	-	-	Липовецкий ремзавод "Укрсельхозтехники"	-	-

654/17-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
377.	Икеф/для приборов/	ОРГ-1608	1590x860 x1900	1	159	-	-	-	по черт. ГОСНИИТ
378.	Кран подвесной электрический одно- блочный	ГОСТ 7890-67	Q= 2 т L=4,2 м L _к = 8 м высота подъема 6м	1	815	2,8+ 0,4+2x 0,27	8,74	Забейкель- ский завод ПТО	1-2
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ НЕ УКАЗАННЫЕ НА ЧЕРТЕЖЕ									
1.	Кран козловой двухконсольный /на площадке/	ККУ-10	Грузоподъем- ность -10т пролет -20м консоли 9м и 8м	1	89200	22,0+ +2x7,5 +5,0	42,0	Узловский машинно- строитель- ный завод	-
2.	Станд для обкатки трактора ДТ-75 /под навесом/	Д9699- -2740	4200x1690x x1000	2	7000	8,0	16,0	-	по черт. ВГТЗ /см. альбом IX/
3.	Электрокран	ЭК-2	Q= 2т	2	1500	-	-	Предприятие п/я В-8373, г.Сарепка	

6543/17 p-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
4. Тележка ручная с подъемной платформой	ТРП-I	Q= 1 т	8	118	-	-	Предприятие "Проммеханизация", г.Москва	-	1-2
5. Тележка для перевозки баллонов	НО-IUM		2	22	-	-	Нестанд. оборуд. выпуск 228 /см. альбом IX/		
6. Электрическая сверлильная реверсивная машина	ИЗ-1015	Наиб. диаметр сверления по стали - 28 мм по дереву - 32 мм	2	10,2	0,6	1,2	Завод "Электроинструмент", г.Дзугтевпилс	-	-
7. Электрическая сверлильная машина	ИЗ-1018	Наиб. диаметр сверления - 15 мм	8	2,8	0,27	0,81	Завод "Электронинструмент", г.Ростов на Дону	-	
8. Электрическая сверлильная машина	ИЗ-1008	Наиб. диаметр сверления - 9 мм	2	1,5	0,12	0,24	Незревовский завод "Электроинструмент"	-	

6543/EP-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
9.	Электрическая дисковая пила	ИЭ-5102Б	Диаметр пильного диска -200мм	I	10,5	0,6	0,6	Завод "Электро- инструмент"; г.Дзугавпило	-
10.	Электрическая шлифовальная машина с гибким валом	ИЭ-8201А	Диаметр абразивного круга -200 мм	I	28	0,80	0,80	Завод "Электро- инструмент"; г.Выборг	
11.	Электрические ножницы	ИЭ-5402	лист б=2,7мм	I	2,8	0,27	0,27	Завод "Электро- инструмент"; г.Ростов на Дону	
12.	Электрический гайковерт	ИЭ-3108	Наибольший диаметр резьбы - 16 мм	4	3,2	0,18	0,72	- " -	
13.	Электрический гайковерт	ИЭ-3107	Наиб. диаметр резьбы 20 мм	4	4	0,27	1,08	Завод "Элек- троинстру- мент"; г.Ростов на Дону	

I-2

-13-

6543/1 P-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
14.	Краскопульт- тельный бак	СО-42	емк. баке 40л	4	32	-	-	Вильнюсский завод строи- тельно-отде- лочных машин	-	1-2
15.	Пневматический краскораспылитель	СО-43А	производит. 50+600 м2/ч	4	10	-	-	"-	-	
16.	Сушильный электрошкаф	СНОЛ 3,5,3,5 3,5/3	М2 t=50 +350°	I	80	2,0	2,0	Утенский завод лабораторных электропечей	-	
17.	Шкаф вакуумный	ВШ- 0,035А	700x585x785	I		2,0	2,0		-	1-1
МАШИНЫ ДЛЯ УБОРКИ ПОМЕЩЕНИЙ										
1.	Полоподметательная машина	ПП-450	Ширина поло- сы подме- тения -500	I	120	1,1	1,1	Московский завод средств механизации	-	
2.	Электрополомоеч- ная машина	ПМ-540А	ширина за- хвата щеток - 450	I	180	1,1+ 0,27 +0,5	1,87	Московский завод средств механизации	-	

АСУ3/1/Р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
3.	Комбинированная уборочная машина	КУМ-2	-	I	40	I,0	I,0	Московский завод средств механи- зации	-	I-2
4.	Универсальная электроуборочная машина	УМ-6	ширина мощней щетки -200	I	I5	0,6	0,6	Калининский механический завод	-	
5.	Телескопическая вышка	I096- -00-00 ПКБ ЦУМЗ МПС	Высота подъема -12,5м	I	I600	I,7	1,7	Арзамасский завод желез- нодорожного машиностро- ения	-	-15-

6543/1-р-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

I-2

№ Поз. по Пл.- ну	Наименование оборудования	Тип, марка	Характерис- тика, габари- ты	Ко- ли- чес- тво	Вес еди- ни- цы в кг	Мощность в кВт		Завод- изготови- тель	Прим/ меча- ние
						еди- ни- цы	об- щая		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Шкаф (для хране- ния образцов)	ВТУ-24-54 ЦНИИЧМ чертеж №474	650x450x1600	2	55	-	-		
2.	Стол-верстак, лабораторный	ВТУ-16-54 ЦНИИЧМ чертеж №5788	1160x500x800	1	75	-	-		
3.	Стол лаборатор- ный	ВТУ-19-54 ЦНИИЧМ чертеж № 4262	2160x650x780	3	127	-	-		
	Длиномер опти- ческий верти- кальный (в ком- плекте со столиками)	ИЗВ-2	наибольшая из- меряемая длина 250 мм 260x450x600	1	36	питание от сети 220в		завод "Совглад- прибора"	

-X-

6543/1702

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
5.	Оптиметр вертикальный проекционный (в комплекте с приспособлениями)	МКВ-3	наибольшая измераемая длина 200 2600x200x630	I	18	питание от сети 220в	Заводы "Союзглавприбора"		
6.	Плита поверочная	ГОСТ I0905-64	400x400 класс точности 2	I	-	-	-	Ставропольский инструментальный завод	
7.	микроскоп двойной Линника	МИС-II	предел измерения высоты микронеровностей 40-0,8 мкм габ. 400x270x270	I	20	-	-	Заводы "Союзглавприбора"	
8.	микроскоп инструментальный большой	БИИ-I	увеличение 10 ^x , 15 ^x , 30 ^x , 50 ^x габариты 840x800x870	I	66	питание от сети 220в	Заводы "Союзглавприбора"		
9.	Подставка-стол	собств. изгот.	I000xI000	I	20	-	-	-	
10.	Стол письменный		покупной	I	-	-	-	-	

6543/1/P-2

1-2

-11-

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СТОЛОВОЙ

I-2

№ поз. по плану	Наименование оборудования	Тип, марка	Характеристика габариты	Ко- ли- чес- тво	Вес ед. в кг	Мощность в кВт		Завод изгото- витель	При- ме- ча- ние
						еди- ницы	об- щий		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Моечная столовой посуды									
1.	Стол для сбора ос- татков пищи	C-10	750x800x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
2.	Машина посудомоеч- ная	ДМУ-А	860x720x1285	I	210	0,6	0,6	Гродненс- кий з.т.м.	
3.	Электроводомагрева- тель	НЭ-2	605x385x675	I	-	12,0	12,0	"-	
4.	Стол	C-2A	1000x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2	
5.	Ванна моечная	ВМ-1Б	650x650x900	4	-	-	-	"-" р.3	
6.	Подставка для сушки тарелок	ЦД-4	2050x600x550	I	-	-	-	"- р.3	

-18-

6519/1р.2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

7.	Шкаф для посуды	ШС-4	1000x600x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.5	
----	-----------------	------	--------------	---	---	---	---	------------------	--

Моечная кухонной посуды

8.	Ванна моечная	ВМ-1А	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
----	---------------	-------	-------------	---	---	---	---	------------------	--

9.	Стол	С-2	1500x750x900	I	-	-	-	"-" р.2	
----	------	-----	--------------	---	---	---	---	---------	--

Помещение для установки
холодильной камеры

10.	Холодильная камера	КХ-12Б	1970x3440x2290	I	1030	-	-	Броварский завод холо- дильников	
-----	--------------------	--------	----------------	---	------	---	---	--	--

11.	Холодильный агрегат	ФАК-1,5	-	I	-	1,7	1,7	то же	
-----	---------------------	---------	---	---	---	-----	-----	-------	--

Кладовая и моечная тары

12.	Ванна моечная	ВМ-1А	800x800x900	2	-	-	-	ТП 65-027 р.3	
-----	---------------	-------	-------------	---	---	---	---	------------------	--

13.	Стеллаж	СЖ-1А	1000x800x2000	I	-	-	-	ТП 65-027 р.4	
-----	---------	-------	---------------	---	---	---	---	------------------	--

6543/1р-2

1-2

-8-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I-2
Кладовая овощей										
14.	Подтоварник	ПТ-2А	1000x600x280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5		
15.	Ларь для овощей Торговый зал	Л-1	1500x1000x1500	1	-	-	-	то же		
16.	Стол	2400x700x780		4	-	-	-	поставляется комплектно		
17.	Стол	800x800x780		4	-	-	-			
18.	Стул			48	-	-	-			
19.	Стол для подносов	СТ-33	500x400x900	3	-	-	-	добрешский з.т.м.		
Раздаточная										
20.	Прилавок для столовых приборов	ЛПС-6	600x1120x1460	1	-	-	-	Харьковский з.т.м.		
21.	Прилавок для холод- ных закусь	ЛПС-2	1600x1200x1460	1	300	0,4I	0,4I		то же	

6543/1 p-2

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

22.	Прилавок для вторых горячих блюд	ЛПС-3	I600xII40xI460	I	450	6,65	6,65	Харьковский з.т.м.
23.	Прилавок для кондитерских изделий	ЛПС-5	I600xII40xI460	I	I25	0,6	0,6	то же
24.	Кассовая кабина с кассовым аппаратом	ЛПС-7	I250xII20x900	I	73	0,05	0,05	то же
25.	Барьер	ЛПС-8	h =900	I	-	-	-	то же
26.	Прилавок ^{ПК} для подносов	ЛПС-I	600x400x900	I	-	-	-	то же

Горячий цех

27.	Стол	С-2	I500x750x900	I	-	-	-	ТШ 65-027 р.2
28.	Ванна моечная	ВМ-Iь	650x650x900	I	-	-	-	"- р.3
29.	Электрокипятильник	КНЭ-100	455x580xI248	I	50	10,5	10,5	Калининградский з.т.м.
30.	Стеллаж	СЖ-3	I000x600x900	I	-	-	-	ТШ 65-027 р.4
31.	Стол	С-3А	I000x600x900	2	-	-	-	"- р.3

6543/1р-2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
32.	Стол	С-2А	1000x750x900	I	-	-	-	П 65-027 р.2	
33.	Электрокотел	КПЭ-100	1010x365x1140	I	210	17,5	17,5	Ново-Троицкий малино- строительный завод	
34.	Электрокотел	КПЭСЛ-60	1050x840x860	I	180	8,0	8,0	Сокулукский з.т.м.	
35.	Электросковорода	СЭСМ-0,2	1050x840x860	I	185	6,0	6,0	Комиссаровский з.т.м.	
36.	Шкаф жарочно- кондитерский	ШЖЭС-2	830x800x1500	I	250	9,6	9,6	Люберецкий з.т.м.	
37.	Электроплита	ШЭСЛ-4Ш	840x840x860	2	250	18,8	37,6	Московский з.т.м.	
Холодный цех и хлеборезка									
38.	Шкаф холодильный	ШЭ-0,4НХ	800x560x1930	I	180	0,22	0,22	Марийский з.т.м.	
39.	Стол	С-2А	1000x750x900	I	-	-	-	П 65-027 р.2	

6543/1/р-2

1-2

-22

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I-2
40.	Ванна моечная	ВМ-ІБ	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
41.	Универсальный привод	ІМ-І,І	1000x440x910	I	55	І,І	І,І	Пермский з.т.м.		
42.	Стол для хлебо- резки	С-ІІ	1500x750x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.2		
43.	Стол для хлебо- резки	С-ІІА	1000x750x900	I	-	-	-	"- р.2		
44.	Хлеборезка	ХРМ-300	1050x525x630	I	90	0,27	0,27	Кибартайс- кий з.т.м.		
Мясо-рыбный цех										
45.	Шкаф холодильный	ШХ-0,8	1500x750x1800	I	300	0,37	0,37	Марийский з.т.м.		
46.	Ванна моечная	ВМ-ІБ	650x650x900	I	-	-	-	ТП 65-027 р.3		
47.	Стул для разрубки мяса	РС-І	∅ 500; h=780	I	-	-	-	"- р.5		

6343/1/р.8

-25-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Кладовая сухих продуктов									
57.	Подтоварник	ПТ-I	1500x800x280	2	-	-	-	ТП 65-027 р.5	
58.	Стеллак	СЖ-I	1500x800x2000	2	-	-	-	"- р.4	
Загрузочная									
59.	Весы товарные	РП150 Ш13	Q =150 кг	I	-	-	-	Московский з.г.м.	
Оборудование, не указанное на плане									
б/н	Весы настольные	ВТЦ-10	580x280x620	I	25	-	-	Тюменский з.г.м.	
б/н	Кофеварка	ЭКВ-2	-	I	10	1,3	1,3	Калининград- ский з.г.м.	
б/н	Электроплатенце	ЭР-3	297x216x230	2	5	1,6	3,2	Утянский з-д лабораторных печей	

658/1/р.2

I-2

-8-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
б/в	Тележка для сбора грязной посуды	ТСП-I	760x430x900	2	14,5	-	-		п/я ОБ-2I/5 г.Брянск	

Примечания:

1. В проекте принято оборудование, выпускаемое заводами торгового машиностроения, обозначенное в спецификации сокращено "з.т.м.";
2. Рабочие чертежи немеханического оборудования, обозначенные в спецификации номерами типовых проектов, распространяет Гипроторг, г.Москва, ул.Кирова,47.

6543/1Р-8