

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
501 - 3 - 040.22.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ  
6000 И 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД.  
ВАГОНОБОРОЧНЫЙ УЧАСТОК.  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2  
СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ИНВ. № 1320/2

					Привязка	
Инв. №						

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
501 - 3 - 040. 22.88

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПОЛУВАГОНОВ НА ПРОГРАММУ  
6000 И 10000 ФИЗ. ЕДИНИЦ В ГОД.  
ВАГОНОСБОРОЧНЫЙ УЧАСТОК.  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛБЕОМ 2  
СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработаны институтом  
Мостгипротранс

Утверждены и введены в действие  
Министерством путей сообщения  
СССР

Указание ВГ-2228у от 28.06.88

Главный инженер института  Н. М. Шарипов  
Главный инженер проекта  В. Н. Калашников

				Привязка	
Лист №					

## СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ТХ.С01	Спецификация оборудования на программу 6000 физ. единиц	3...17
ТХ.С02	Спецификация оборудования на программу 10000 физ. единиц	18...32

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Стандартное оборудование</u>								
I	Кран мостовой электрический опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность - 28,4 кВт ПО "Подъемник" г.Ташкент	ТУ 24-9-455-76	шт	796		3I 1522 1929	7,400	2	16300
9	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 x 700 x 900 мм, мощность - 74 кВА, напряжение 380 В Завод "Электрик" им. Шверника г. Ленинград	ВДМ-1001У3	шт	796		34 4I84 2007	1,120	3	420
II	Электрическая печь для нагрева заклепок. Габарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, напряжение 220 В Утенский завод лабораторных печей г.Утена	СНОЛ-I,6-2,5-I/II-МI	шт	796		34 432I 3002	0,225	6	80
I6	Машина водопылесосная. Мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	КУ-001А	шт	796		48 538I 3II9	0,260	3	38

				Привязан	
Инв. №					
ГИП	Калашников	<i>Калашников</i>	10.11.87	50I - 3 - 040.22.88	ТХ.С01
Нач.отд.	Соловьев	<i>Соловьев</i>	10.11.87		
Гл.спец.отд.	Певзнер	<i>Певзнер</i>	10.11.87		
Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	10.11.87		
Проверил	Киреев	<i>Киреев</i>	10.11.87		
Исполнил	Аволина	<i>Аволина</i>	10.11.87		
Свд. инж.					
3. Спецификация оборудования на программу 6000 физ. единиц				Студия	Лист
				P	I
					I5
				Мосгипротранс	

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Цнорский механический завод	ТУ 22-5630-83							
17	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение 380 В Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"	2MII2	шт	796		38 I2I2 I404	0,290	2	I20
20	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	РС - I	шт	796			0,197	II	2I4
22	Шкаф для инструмента. Габарит 820 x 410 x 1530 мм Гремячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	ПТБ-ПО20	шт	796			0,045	I7	2I6
24	Комплект газосварочной аппаратуры. Габарит 380 x 305 x 80 мм Кировоканский завод "Автогенмаш"	КГС-I-02 ТУ 26-05-34-84	шт	796		36 4535 II07	0,01815	9	3,45
25	Гайковерт электрический ударный. Мощность - I, I6 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ 3I22	шт	796		48 333I 5I0I	0,110	6	I2,5
26	Гайковерт пневматический прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	ИП 3I28	шт	796		48 3332	0,062	6	8,6

Привязан

Имв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.001

Лист

2

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88 Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение 36 В Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ 2004А	шт	796		48 3331 2117	0,035	6	6,5
28	Машина шлифовальная пневматическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Московский завод "Пневмостроймашина"	ИП 2009А	шт	796		48 3332 2117	0,011	6	1,9
29	Молоток рубильный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	ИП 4119	шт	796		48 3332	0,085	6	6,0
30	Молоток клепальный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Томский электромеханический завод им. Вахрушева	ИП 4009М	шт	796		31 4814 0025	0,043	3	6,5
31	Машина сверлильная электрическая двухскоростная. Мощность - 0,83 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ 1204	шт	796		48 3331 1193	0,033	6	3,0
33	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение 220 В Резекненское ПО "Электростройинструмент"	ИЭ 5107А ТУ 22-4176-	шт	796		48 3331 4134	0,043	6	6,35
		-78							

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя, №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Электротележка. Габарит 2785 x 1140 x 1310 мм, грузоподъемность - 20 кН (2 т) Сарапульский электромеханический завод	ЭК-2	шт	796		34 5313 500I	1,450	2	1250
35	Электропогрузчик аккумуляторный. Габарит 2600 x 930 x 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1 т) Свердловский машиностроительный завод им. Калинина	ЭП-103-2,8 У1.1	шт	796		34 5311 3002	3,050	2	2400
38	Автоматическая справочная установка. Габарит 1812 x 600 x 780мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение 220 В Московский электромеханический завод им. Дзержинского	АСУ-3	шт	796		31 8594 2110	0,320	1	120
40	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508 x 76 x 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение 220 В Днепропетровский завод электротехнического оборудования	МД-12 ПШ	шт	796		42 7631 0013	0,400	1	59
41	Автомат выдачи воды. Габарит 600 x 560 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение 220 В Киевский завод торгового машиностроения	АВ-2М-900	шт	796		51 5141 1054	0,470	2	125
42	Стол письменный. Габарит 1100 x 650 x 750 мм ПМО "Наспий"	БИ.2174	шт	796		56 1122	0,0693	1	56
19	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300x920x1400 мм	ОРГ-5365	шт	796		52 5218 1104	0,131	12	200

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.СО1

Лист

4

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88 Альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Нестандартизированное оборудование</u>								
2	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полувагонов. Габарит 7400 x 6600 x 7000 мм, мощность - 44,4 кВт, напряжение силовой цепи 220/380 В, цепей управления - 36 В	Т 337 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			14,027	2	16600
3	Площадка подъемная. Габарит 1620 x 2460 x 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт	Т 425, Т 463 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			4,371	4	6200
	в комплекте:								
3/1	станция электрогидравлическая. Габарит 1502 x 702 x 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин	Т 390.06 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				1	
3/2	пульт управления	Т 425.12 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				4	
3/3	переносной трехфазный трансформатор. Напряжение 36 В	ИВ-4	шт	796				4	
3/4	преобразователь частоты тока. Напряжение 36 В	ИЭ 9401	шт	796				4	
4	Стационарные качающиеся ставьлги. Допускаемая нагрузка на каждую ставьлгу вниз - 60 кН (6 т), вверх - 50 кН (5 т) (в комплекте 4 ставьлги)	Т II3 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,8032	5	1610
5	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов. Габарит 3165 x 1718 x 1300 мм	РП 427 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,923	2	650

Привязан			
Ина. №			



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки). Габарит 1375 x 750 x 415 мм	Т 275.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,33549	3	211
7	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки	ПР 1979 ПКБ ЦТ МПС	шт	796			0,006	3	5
8	Захват для двери. Габарит 2200 x 140 x 2300 мм	Т 585.04 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,02604	3	21,7
10	Тележка для кислородных баллонов. Габарит 900 x 850 x 1300 мм	4407 Гипроавто-транс	шт	796			0,114	3	95
12	Конвейер тяговый. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В в комплекте:	Т 946 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,85176	2	2344
12/1	лебедка	Т 946.01	шт	796				1	
12/2	каретка	Т 946.02	шт	796				6	
12/3	блок обводной	Т 946.03	шт	796				1	
12/4	ролик отклоняющий	Т 946.06	шт	796				1	
12/6	пост управления	Т 946.07.02	шт	796				3	
13	Тележка трансбордерная. Габарит 3200 x 1350 x 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение 380 В	Т 446,10 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,84348	2	594

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.СО1

Лист

6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	в комплекте:								
I3/I	шкаф управления. Габарит 600x400x1100 мм	T 446.10.20	шт	796				1	
I4	Установка для опробования автотормозов. Габарит 1920 x 640 x 800 мм, максимальное давление воздуха - 0,7 МПа	T 340.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,1908	2	120
I5	Стеллаж передвижной. Габарит 1200 x 560 x 1245 мм	T 276.13 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,08544	4	71,2
I8	Подставка под оборудование. Габарит 820 x 700 x 830 мм	0305 Гипроагро-техпром	шт	796			0,06963	6	84,4
2I	Секция стеллажа. Габарит 1500 x 600 x 600 мм	0405 Гипроагро-техпром	шт	796			0,04373	36	58,3
23	Кассета для дверей. Габарит 2600 x 1180 x 900 мм	T 772 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,576	4	480
32	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,00827	6	5,2

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88

ТХ.00I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	Кантователь кузова полувагона. Мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В, грузоподъемность - 140 кН (14 т)	К 1373-0.00. 00-00-02 ПКТБ ЦТВР МПС	шт	796			2,22544	4	1987
37	Пульт оператора	Т 946.07.01 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,00445	2	2,8
39	Кантователь соединительной балки 4-осной тележки. Габарит 5385 х 1500 х 1170 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение 380 В	Т 899 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,0366	1	730

Привязан
Ив. №

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.СО1

Лист

8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Технологический трубопровод</u>								
8	Вентиль запорный фланцевый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 65 Душанбинский завод им.Орджоникидзе	И5ч И4бр ГОСТ И8722-73	шт	796		37 2214 IOI7	0,018	1	21,5
7	То же, Ду 80	И5ч И4бр	шт	796		37 2215 IO07	0,0195	4	26,7
9	Вентиль проходной муфтовый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 Уральский арматурный завод	И5ч 8п2 ГОСТ И8722-73	шт	796		37 2212 IO20	0,0018	23	1,75
10	Кран концевой железнодорожный Ду 32 Вагоностроительный завод г.Ленинград	И90.00А	шт	796		3И 844I 0002	0,0049	4	3,6
11	Кран проходной сальниковый муфтовый на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Бугульманефтемаш"	И1ч 6бк ГОСТ И9193-73	шт	796		37 2222 2002	0,0015	2	1,85
12	Фильтр-влагостделитель 2И-25х80 Черкесский завод "Гидропневмонормаль"	ГОСТ И7437-79	шт	796		4И 5И8И	0,015	15	2,8
13	Пневмоклапан редукционный на Рн 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Пневматика" г.Симферополь	ГОСТ И8468-79	шт	796		4И 5И64 0037	0,0345	15	2,7

Привязан			
Инва. №			

501 - 3-040.22.88

ТХ.СО1

Лист

9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Манометр показывающий. Пределы измерения 0...I,0 МПа Томский манометровый завод	ОБМИ-100	шт	796		42 I20I 00I3	0,0023	2	0,8
I8	Головка соединительная Ia Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,0003	4	I,0
20	Головка соединительная Ib Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,0002	20	0,66
I9	Наконечник Ia Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,00006	8	0,3
2I	Наконечник Ib Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,00004	40	0,2

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88

ТХ.СОI

Лист

I0

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>Технологический трубопровод</u>								
6	Трубы стальные водогазопроводные из стали марки Ст.2сп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		I3 8500	0,0005	0,4	I,66
5	То же, 25 x 3,2	То же	м	006		I3 8500	0,00065	230	2,39
4	То же, 32 x 3,2	ГОСТ 3262-75	м	006		I3 8500	0,00084	I86	3,09
3	То же, 50 x 3,5	То же	м	006		I3 8500	0,00I4I	2	4,88
2	То же, 65 x 4	То же	м	006		I3 8500	0,00I84	5	7,05
I	То же, 80 x 4	То же	м	006		I3 8500	0,0020I	332	8,34
40	Трубы асбестоцементные БНТ 100 длиной 2950 мм	ГОСТ I839-80	шт	796		57 863I	0,00054	9	I7,7
23	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные из стали ВСт.3сп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> I - 65 - I,6(I6)	ГОСТ I2820-80	шт	796		37 994I	0,002	2	3,42
22	То же, I - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		37 994I	0,0022	8	3,7I

Привязан			
Инв. №			

50I - 3 - 040.22.88

ТХ.СОI

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88 Альбом С

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	Рукав резино-текстильный Р I7 длиной 6 м	ГОСТ I335-84	шт	796		25 5394 0I03	0,0I77	4	7,2
I5	Отборное устройство	I6 - 225У ТУ 36.I258-76	шт	796			0,00I9	2	I,0
I6	Штуцер М 20 х I,5	ТКЧ-3I-38	шт	796			0,000I96	2	0,09
I7	Бобышка М 20 х I,5	ТКЧ-3I-38	шт	796			0,00033	2	0,04
30	Тройники стальные 76 х 3,5 - 57 х 3	ГОСТ I7376-83	шт	796		I4 6200	0,00I7	I	I,6
25	То же, 89 х 3,5 - 57 х 3	То же	шт	796		I4 6200	0,002	I6	I,9
26	То же, 89 х 3,5	То же	шт	796		I4 6200	0,003	3	2,6
34	Отводы стальные 90° 89 х 3,5	ГОСТ I7375-83	шт	796		I4 6200	0,0006	6	I,6
32	Переходы стальные К 57 х 4 - 32 х 2	ГОСТ I7378-83	шт	796		I4 6200	0,0004	I7	0,2
3I	То же, К 76 х 3,5 - 38 х 2,5	То же	шт	796		I4 6200	0,00055	I	0,3

Привязан			
Инд. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С0I

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Тройники чугунные прямые 25	ГОСТ 8948-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000163	8	0,33
28	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000194	3	0,49
27	Тройники чугунные переходные 32 х 25	ГОСТ 8949-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,0002I	I	0,43
33	Муфты чугунные 25 х 20	ГОСТ 8957-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,0000I	4	0,155
36	Угольники чугунные 25	ГОСТ 8946-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000I2	88	0,24I
35	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,00037	III	0,352
39	Ниппели чугунные 20	ГОСТ 8958-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00008	4	0,09
38	То же, 25	То же	шт	796		I4 6200	0,00009	332	0,14
37	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000I04	242	0,209
63	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.3сп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-32х32х4 длиной I45 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		39	0,28
43	То же, Б-32х32х4 длиной 395 мм	То же	шт	796		09 3000		24	0,75
4I	То же, Б-45х45х4 длиной 585 мм	То же	шт	796		09 3000		50	I,6

Привязан			
Име. №			

50I - 3-040.22.88

ТХ.00I

Лист

I3



Типовые проектные решения 501-3-040.22.88 Альбом С

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-63х63х6 длиной 585 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		8	1,85
46	Сталь круглая из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - 12 длиной 154 мм	ГОСТ 2590-71 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		15	0,14
45	То же, Б-12 длиной 180 мм	То же	шт	796		09 3000		48	0,16
44	То же, Б - 14 длиной 310 мм	То же	шт	796		09 3000		58	0,38
47	То же, Б - 20 длиной 540 мм	То же	шт	796		09 3000		4	1,33
48	Сталь тонколистовая из стали марки ВСт.Зсп3 по ГОСТ 16523-70 <sup>X</sup> 2,5 х 18 х 215	ГОСТ 19903-74 <sup>X</sup>	шт	796		09 7000		48	0,08
49	То же, 3 х 50 х 60	То же	шт	796		09 7000		121	0,07
62	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 20, класс прочности 5,8 М 8 х 35	ГОСТ 7798-70 <sup>X</sup>	шт	796		12 8200	0,00052	24	0,019
51	То же, М 16 х 50	То же	шт	796		12 8200	0,00020	8	0,114
50	То же, М 16 х 55	То же	шт	796		12 8200	0,00020	64	0,122

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.СО1

Иловые проектные решения 2013-2014 гг. № 88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Гайки шестигранные из стали 20, класс прочности 5 М 8	ГОСТ 5915-70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8300	0,000006	48	0,005
54	То же, М 10	То же	шт	796		I2 8300	0,000011	82	0,011
53	То же, М 12	То же	шт	796		I2 8300	0,000014	116	0,015
52	То же, М 16	То же	шт	796		I2 8300	0,000031	72	0,033
59	Шайбы пружинные нормальные из стали 65Г, 8	ГОСТ 6402-70 <sup>X</sup>	шт	796		I2 8600	0,000001	48	0,001
58	То же, 10	То же	шт	796		I2 8600	0,000002	82	0,002
57	То же, 12	То же	шт	796		I2 8600	0,000003	116	0,003
56	То же, 16	То же	шт	796		I2 8600	0,000006	72	0,008
61	Прокладки паронитовые А - 65 - I,6(I6)	ГОСТ 15180-86	шт	796		25 7500		2	0,022
60	То же, А - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		25 7500		8	0,032
<b>Установка тяговых конвейеров</b>									
I2/7	Канат I5 - Г - I - ИС - Н - I80	ГОСТ 2688-80	м	006		I2 5000	0,00068	649,2	0,93
I2/8	Сталь угловая неравнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - I25 x 80 x 8 длиной 200 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		20	2,5
I2/9	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки БСт.Зсп по ГОСТ 10705-80 83x4 длиной I5 м	ГОСТ 10704-76	шт	796		I3 7300		2	116,85

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С01

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88 альбом 2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>								
	<u>Стандартное оборудование</u>								
I	Кран мостовой электрический опорный. Грузоподъемность - 100 кН (10 т), пролет - 16,5 м, мощность - 28,4 кВт ПО "Подъемник" г. Ташкент	ТУ 24-9-455-76	шт	796		3I 5I22 1929	7,400	4	16300
9	Выпрямитель сварочный на 7 постов. Габарит 1100 x 700 x 900 мм, мощность - 74 кВА, напряжение 380 В Завод "Электрик" им.Шверника г.Ленинград	ВДМ-100I У3	шт	796		34 4I84 2007	1,120	6	420
II	Электрическая печь для нагрева заклепок. Габарит 480 x 625 x 700 мм, температура нагрева - 1100°C, мощность - 3 кВт, напряжение 220 В Утенский завод лабораторных печей г.Утена	СНОД-I,6-2,5-I/II-МI	шт	796		34 432I 3002	0,225	6	80
16	Машина водопылесосная. Мощность - 0,6 кВт, напряжение 220 В	КУ - 00IA	шт	796		48 538I 3II9	0,260	5	38

		Привязан	
Инд. №		501 - 3 - 040.22.88	
ГИП		Калашников	10.11.87
Нач. отд.		Соловьев	10.11.87
П. спец. отд.		Певзнер	10.11.87
Н. контр.		Кузьмина	10.11.87
Проверил		Киреев	10.11.87
Специализ. инж.		Аволина	10.11.87
		501 - 3 - 040.22.88	
		ТХ.С02	
		Спецификация оборудования на программу 10000 физ. единиц	
Стадия	Лист	Листов	
Р	I	I5	
			Мосгипротранс

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Циорский механический завод	ТУ 22-5630-							
		-83							
I7	Станок вертикально-сверлильный, настольный. Наибольший диаметр сверления - 12 мм, мощность - 0,55 кВт, напряжение 380 В Вильнюсский станкостроительный завод "Коммунарас"	2MII2	шт	796		38 I2I2 I404	0,290	2	I20
20	Стол слесарный. Габарит 1500 x 705 x 880 мм Опытно-механический завод "Терас" Эстонской ССР	РС - I	шт	796			0,197	I2	2I4
22	Шкаф для инструмента. Габарит 820 x 410 x 1530 мм Гремячинский завод "Автоспецоборудование" Пермской обл.	ПТВ-ПО20	шт	796			0,045	I7	2I6
24	Комплект газосварочной аппаратуры. Габарит 380 x 305 x 80 мм Кирово-Канский завод "Автогенмаш"	КГС - I - 02 ТУ 26-05-34-	шт	796		36 4535 II07	0,01815	I5	3,45
		-84							
25	Гайковерт электрический ударный. Мощность - I,16 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ 3I22	шт	796		48 333I 5I0I	0,110	9	I2,5
26	Гайковерт пневматический прямой. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	ИП 3I28	шт	796		48 3332	0,062	9	8,6

Привязан			
Имя. №			

50I - 3 - 040.22.88

ТХ.С02

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
27	Машина шлифовальная электрическая. Мощность - 1,07 кВт, напряжение 36 В Выборгский завод "Электроинструмент"	ИЭ 2004А	шт	796		48 3331 2117	0,035	9	6,5
28	Машина шлифовальная пневматическая. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Московский завод "Пневмостроймашина"	ИП 2009А	шт	796		48 3332 2117	0,011	9	1,9
29	Молоток рубильный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа Свердловское ПО "Пневмостроймашина"	ИП 4119	шт	796		48 3332	0,085	9	6,0
30	Молоток клепальный пневматический. Давление сжатого воздуха - 0,49 МПа Томский электромеханический завод им. Вахрушева	ИП 4009М	шт	796		31 4814 0025	0,043	5	6,5
31	Машина сверлильная электрическая двухскоростная. Мощность - 0,83 кВт, напряжение 220 В Ростовское ПО "Электроинструмент"	ИЭ 1204	шт	796		48 3331 1193	0,033	9	3,0
33	Пила ручная электрическая дисковая. Диаметр диска - 200 мм, мощность - 1,15 кВт, напряжение 220 В Резекненское ПО "Электростройинструмент"	ИЭ 5107А ТУ 22-4176- -78	шт	796		48 3331 4134	0,043	9	6,35

Привязан			
Инд. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.002

Лист

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
34	Электротележка. Габарит 2785 x 1140 x 1310 мм, грузоподъемность - 20 кН (2 т) Сарапульский электромеханический завод	ЭК - 2	шт	796		34 5313 500I	1,450	3	1250
35	Электропогрузчик аккумуляторный. Габарит 2600 x 930 x 1700 мм, грузоподъемность - 10 кН (1 т) Свердловский машиностроительный завод им.Калинина	ЭП-103-2,8 У1.1	шт	796		34 5311 3002	3,050	3	2400
38	Автоматическая справочная установка. Габарит 1812 x 600 x 780 мм, мощность - 0,01 кВт, напряжение 220 В Московский электромеханический завод им.Дзержинского	АСУ - 3	шт	796		31 8594 2110	0,320	1	120
40	Дефектоскоп магнитопорошковый. Габарит 508 x 76 x 330 мм, мощность - 2,2 кВт, напряжение 220 В Днепропетровский завод электротехнического оборудования	МД - 12ПШ	шт	796		42 7631 0013	0,400	2	59
41	Автомат выдачи воды. Габарит 600 x 560 x 1500 мм, мощность - 0,5 кВт, напряжение 220 В Киевский завод торгового машиностроения	АВ-2М-900	шт	796		51 5141 1054	0,470	2	125
42	Стол письменный. Габарит 1100 x 650 x 750 мм ПМО "Каспий"	БИ.2174	шт	796		56 1122	0,0693	1	56
19	Верстак слесарный одноместный. Габарит 1300x920x1400 мм	ОРГ-5365	шт	796		52 5218 1104	0,131	12	200

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.002

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Нестандартизированное оборудование</u>								
2	Машина ремонта кузовов четырех- и восьмиосных полувагонов. Габарит 7400 x 6600 x 7000 мм, мощность - 44,4 кВт, напряжение силовой цепи 220/380 В, цепей управления - 36 В	Т 337 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			14,027	4	16600
3	Площадка подъемная. Габарит 1620 x 2460 x 3788 мм, грузоподъемность - 15 кН (1,5 т), мощность - 2 кВт в комплекте:	Т 425, Т 463 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			4,371	6	6200
3/1	станция электрогидравлическая. Габарит 1502 x 702 x 1602 мм, мощность - 17 кВт, число оборотов - 1500 об/мин	Т 390.06 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				1	
3/2	пульт управления	Т 425.12 ПКБ ЦВ МПС	шт	796				4	
3/3	переносной трехфазный трансформатор. Напряжение 36 В	ИВ - 4	шт	796				4	
3/4	преобразователь частоты тока. Напряжение 36 В	ИЭ 9401	шт	796				4	
4	Стационарные качающиеся ставьлги. Допускаемая нагрузка на каждую ставьлгу вниз - 60 кН (6 т), вверх - 50 кН (5 т) (в комплекте 4 ставьлги)	Т II3 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,8032	8	1610
5	Самоходная установка для снятия и постановки фрикционных аппаратов. Габарит 3165 x 1718 x 1300 мм	РП 427 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,923	3	650

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.002

Лист

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	Кассета для транспортировки корпусов автосцепки (на 4 автосцепки). Габарит 1375 x 750 x 415 мм	Т 275.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,33549	4	211
7	Захват для снятия и постановки корпуса автосцепки	ПР 1979 ПКБ ЦТ МПС	шт	796			0,006	4	5
10	Тележка для кислородных баллонов. Габарит 900 x 850 x 1300 мм	4407 Гипроавто- транс	шт	796			0,114	4	95
12	Конвейер тяговый. Тяговое усилие - 20 кН (2 т), мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В в комплекте:	Т 946	шт	796			2,224	2	2816
12/1	лебедка	Т 946.01	шт	796				1	
12/2	каретка	Т 946.02	шт	796				8	
12/3	блок обводной	Т 946.03	шт	796				1	
12/4	ролик отклоняющий	Т 946.06	шт	796				1	
12/6	пост управления	Т 946.07.02	шт	796				3	
13	Тележка трансбордерная. Габарит 3200 x 1350 x 350 мм, мощность - 4 кВт, напряжение 380 В в комплекте:	Т 446.10 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,84348	2	594
13/1	шкаф управления. Габарит 600 x 400 x 1100 мм	Т 446.10.20	шт	796				1	

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С02

Лист

6



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
14	Установка для опробования автотормозов. Габарит 1920 х 640 х 800 мм, максимальное давление воздуха - 0,7 МПа	Т 340.02 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,1908	2	120
15	Стеллаж передвижной. Габарит 1200 х 560 х 1245 мм	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,08544	6	71,2
18	Подставка под оборудование. Габарит 820 х 700 х 830 мм	0305 Гипроагро-техпром	шт	796			0,06963	6	84,4
21	Секция стеллажа. Габарит 1500 х 600 х 600 мм	0405 Гипроагро-техпром	шт	796			0,04373	38	58,3
23	Кассета для дверей. Габарит 2600 х 1180 х 900 мм	Т 772 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,576	6	480
32	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек. Давление сжатого воздуха - 0,5 МПа	РП 220 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,00827	9	5,2
36	Кантователь кузова полувагона. Мощность - 5,5 кВт, напряжение 380 В, грузоподъемность - 140 кН (14 т)	К 1373-0.00. 00-00-02 ПКБ ЦТНР МПС	шт	796			2,22544	6	1987

Привязан

Инв. №

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С02

Лист

7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
37	Пульт оператора	Т 946.07.01 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			0,00445	2	2,8
39	Кантователь соединительной балки 4-осной тележки. Габарит 5385 x 1500 x 1170 мм, мощность - 1,5 кВт, напряжение 380 В	Т 899 ПКБ ЦВ МПС	шт	796			1,0366	2	730

Привязан			
Инв. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Технологический трубопровод</u>								
8	Вентиль запорный фланцевый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 65 Душанбинский завод им.Орджоникидзе	И5ч 14бр ГОСТ 18722-73	шт	796		37 2214 1017	0,018	1	21,5
7	То же, Ду 80	И5ч 14бр	шт	796		37 2215 1007	0,0195	4	26,7
9	Вентиль проходной муфтовый на Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 Уральский арматурный завод	И5ч 8п2 ГОСТ 18722-73	шт	796		37 2212 1020	0,0018	33	1,75
10	Кран концевой железнодорожный Ду 32 Вагоностроительный завод г.Ленинград	И90.00А	шт	796		31 8441 0002	0,0049	6	3,6
11	Кран проходной сальниковый муфтовый на Ру 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25 ПО "Бугульманефтемаш"	И1ч 6бк ГОСТ 19193-73	шт	796		37 2222 2002	0,0015	2	1,85
12	Фильтр-влагоотделитель 2И-25х80 Черкесский завод "Гидропневмонормаль"	ГОСТ 17437-79	шт	796		41 5181	0,015	18	2,8
13	Пневмоклапан редукционный на Рн 1,0 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ), Ду 25	ГОСТ 18468-79	шт	796		41 5164 0037	0,0345	18	2,7

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С02

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I4	Манометр показывающий. Пределы измерения 0...1,0 МПа Томский манометровый завод	ОБМИ-100	шт	796		42 I20I 00I3	0,0023	2	0,8
I8	Головка соединительная Ia Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,0003	6	1,0
20	Головка соединительная Ib Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,0002	30	0,66
I9	Наконечник Ia Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,00006	12	0,3
2I	Наконечник Ib Челябинский электровозоремонтный завод	ГОСТ 2593-82	шт	796			0,00004	60	0,2

Привязан			
Инв. №			

Типовые проектные решения 501-3-инв.22.88 А/Ю/С/М/С

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>Технологический трубопровод</u>								
6	Трубы стальные водогазопроводные из стали марки Ст.2сп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> 20 x 2,8	ГОСТ 3262-75	м	006		13 8500	0,0005	0,4	1,66
5	То же, 25 x 3,2	То же	м	006		13 8500	0,00065	322	2,39
4	То же, 32 x 3,2	То же	м	006		13 8500	0,00084	303	3,09
3	То же, 50 x 3,5	То же	м	006		13 8500	0,00141	3	4,88
2	То же, 65 x 4	То же	м	006		13 8500	0,00184	5	7,05
I	То же, 80 x 4	То же	м	006		13 8500	0,00201	440	8,34
40	Трубы асбестоцементные БНТ 100 длиной 2950 мм	ГОСТ 1839-80	шт	796		57 8631	0,00054	11	17,7
23	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные из стали ВСт.3сп по ГОСТ 380-71 <sup>X</sup> I - 65 - I,6(I6)	ГОСТ 12820-80	шт	796		37 994I	0,002	2	3,42
22	То же, I - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		37 994I	0,0022	8	3,71

Привязан			
Инв. №			

501 - 3-040,22.88

ТХ.002

Иловые проектные решения 501-3-040.22.88 АЛМЭМ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24	Рукав резино-текстильный Р I7 длиной 6 м	ГОСТ I335-84	шт	796		25 5394 0103	0,0177	6	7,2
I5	Отборное устройство	I6 - 225У ТУ 36.I258- -76	шт	796			0,0019	2	I,0
I6	Штуцер М 20 х I,5	ТКЧ-3I-38	шт	796			0,000196	2	0,09
I7	Бобышка М 20 х I,5	ТКЧ-3I-38	шт	796			0,00033	2	0,04
30	Тройники стальные 76 х 3,5 - 57 х 3	ГОСТ I7376- -83	шт	796		I4 6200	0,0017	I	I,6
25	То же, 89 х 3,5 - 57 х 3	То же	шт	796		I4 6200	0,002	I8	I,9
26	То же, 89 х 3,5	То же	шт	796		I4 6200	0,003	3	2,6
34	Отводы стальные 90° 89 х 3,5	ГОСТ I7375- -83	шт	796		I4 6200	0,0006	6	I,6
32	Переходы стальные К 57 х 4 - 32 х 2	ГОСТ I7378- -83	шт	796		I4 6200	0,0004	I9	0,2
3I	То же, К 76 х 3,5 - 38 х 2,5	То же	шт	796		I4 6200	0,00055	I	0,3

Привязан			
Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.С02

Лист

I2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	Тройники чугунные прямые 25	ГОСТ 8948-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000I63	I3	0,33
28	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000I94	5	0,49
27	Тройники чугунные переходные 32 х 25	ГОСТ 8949-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,0002I	I	0,43
33	Муфты чугунные 25 х 20	ГОСТ 8957-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,0000I	4	0,155
36	Угольники чугунные 25	ГОСТ 8946-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,000I2	I07	0,24I
35	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,00037	I54	0,352
39	Ниппели чугунные 20	ГОСТ 8958-75 <sup>X</sup>	шт	796		I4 6200	0,00008	4	0,09
38	То же, 25	То же	шт	796		I4 6200	0,00009	4I9	0,14
37	То же, 32	То же	шт	796		I4 6200	0,000I04	357	0,209
63	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-32х32х4 длиной I45 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		48	0,28
43	То же, Б-32х32х4 длиной 395 мм	То же	шт	796		09 3000		33	0,75
4I	То же, Б-45х45х4 длиной 585 мм	То же	шт	796		09 3000		65	I,6

Привязан

Инд. №

50I - 3 - 040.22, 88

ТХ.С02

Лист

I3

Алюмин

Типовые проектные решения 50I-3-040.22.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
42	Сталь угловая равнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б-63х63х6 длиной 585 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		10	1,85
46	Сталь круглая из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - I2 длиной 154 мм	ГОСТ 2590-71 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		15	0,14
45	То же, Б - I2 длиной 180 мм	То же	шт	796		09 3000		66	0,16
44	То же, Б - I4 длиной 310 мм	То же	шт	796		09 3000		75	0,38
47	То же, Б - 20 длиной 540 мм	То же	шт	796		09 3000		6	1,33
48	Сталь тонколистовая из стали марки ВСт.ЗспЗ по ГОСТ 16523-70 <sup>X</sup> 2,5 х 18 х 215	ГОСТ 19903-74 <sup>X</sup>	шт	796		09 7000		72	0,08
49	То же, 3 х 50 х 60	То же	шт	796		09 7000		156	0,07
62	Болты с шестигранной головкой нормальной точности из стали 20, класс прочности 5,8 М 8 х 35	ГОСТ 7798-70 <sup>X</sup>	шт	796		12 8200	0,00052	36	0,019
51	То же, М 16 х 50	То же	шт	796		12 8200	0,00020	8	0,114
50	То же, М 16 х 55	То же	шт	796		12 8200	0,00020	64	0,122

Привязан			
Инд. №			

501 - 3-040.22.88

ТХ.С02

Лист  
14

Исполнение проектных решений 501-3-040.22.88



Львов С

Типовые проектные решения 501-3-040.22.88

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	Гайки шестигранные из стали 20, класс прочности 5 М 8	ГОСТ 5915-	шт	796		12 8300	0,000006	72	0,005
		-70 <sup>X</sup>							
54	То же, М 10	То же	шт	796		12 8300	0,000011	101	0,011
53	То же, М 12	То же	шт	796		12 8300	0,000014	150	0,015
52	То же, М 16	То же	шт	796		12 8300	0,000031	72	0,033
59	Шайбы пружинные нормальные из стали 65Г, 8	ГОСТ 6402-70 <sup>X</sup>	шт	796		12 8600	0,000001	72	0,001
58	То же, 10	То же	шт	796		12 8600	0,000002	101	0,002
57	То же, 12	То же	шт	796		12 8600	0,000003	150	0,003
56	То же, 16	То же	шт	796		12 8600	0,000006	72	0,008
61	Прокладки паронитовые А - 65 - I,6(I6)	ГОСТ 15180-	шт	796		25 7500		2	0,022
		-86							
60	То же, А - 80 - I,6(I6)	То же	шт	796		25 7500		8	0,032
	<u>Установка тяговых конвейеров</u>								
12/7	Канат 15 - Г - I - IC - H - 180	ГОСТ 2688-80	м	006		12 5000	0,00068	865,2	0,93
12/8	Сталь угловая неравнополочная из стали марки Ст.Зсп по ГОСТ 535-79 <sup>X</sup> Б - 125 x 80 x 8 длиной 200 мм	ГОСТ 8509-72 <sup>X</sup>	шт	796		09 3000		20	2,5
12/9	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки БСт.Зсп по ГОСТ 10705-80 83x4 длиной 15 м	ГОСТ 10704-	шт	796		13 7300		2	116,85
		-76							

Привязан

Инв. №			

501 - 3 - 040.22.88

ТХ.002

Лист

15