

ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87

ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

АЛЬБОМ 2

ЧЕРТЕЖИ

Инд. № 1309/02

1987 г.

**ОТРАСЛЕВЫЕ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
501-03-35.32.87**

**ДЕПО ДЛЯ РЕМОНТА ПЛАТФОРМ
НА ПРОГРАММУ 8000 И 10000 ФИЗ. ЕД. В ГОД
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

АЛЬБОМ 2

СОСТАВ ПРОЕКТА:

**Альбом 1 - пояснительная записка
Альбом 2 - чертежи**

**РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ Мосгипротранс**

**УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МПС.
УКАЗАНИЕ ОТ 15.12.87 №А-63104**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. М. ШАРШАКОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. К. ДУБИН

И н в. № 1309/02

1987г.

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87 Альбом 2

Стр.	Наименование	Примеч.
1.	Титульный лист	① ②
2.	Содержание	① ②
3.	Дело на программу 8000 физ.ед. Схема генерального плана (начало)	①
4.	То же (окончание).	①
5.	Дело на программу 10000 физ.ед. Схема генерального плана (начало)	②
6.	То же (окончание).	②
7.	Технологический процесс ремонта платформ	④ ②
8.	Графики технологического процесса ремонта платформ	① ②
9.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. План.	①
10.	То же, на программу 10000 физ.ед.	②
11.	Производственный корпус. Экспликация помещений.	① ②
12.	Производственный корпус. Разрезы.	① ②
13.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Схема грузопотоков	① ②
14.	То же, на программу 10000 физ.ед.	②
15.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования	①
16.	То же, на программу 10000 физ.ед.	②
17.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Малярное отделение. План с расстановкой оборудования	①

Стр.	Наименование	Примеч.
17.	То же, на программу 10000 физ.ед.	②
18.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Тележечный и колесо-токарный участки. План с расстановкой оборудования.	①
19.	То же на программу 10000 физ.ед.	②
20.	Дело на программу 8000 физ.ед. Производственный корпус. Отделения мастерских. План с расстановкой оборудования.	①
21.	То же	①
22.	То же, на программу 10000 физ.ед.	②
23.	То же.	②
24.	Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)	① ②
25.	То же (продолжение)	① ②
26.	То же (продолжение)	① ②
27.	То же (продолжение)	① ②
28.	То же (продолжение)	① ②
29.	То же (продолжение)	① ②
30.	То же (продолжение)	① ②
31.	То же (продолжение)	① ②
32.	То же (продолжение)	① ②
33.	То же (продолжение)	① ②
34.	То же (продолжение)	① ②
35.	То же (продолжение)	① ②
36.	То же (продолжение)	① ②
37.	То же (продолжение)	① ②
38.	То же (окончание)	① ②

Стр.	Наименование	Примеч.
39.	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. План с расстановкой оборудования. Разрез	① ②
40.	То же. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.	① ②

Примечание.
В графе „Примечание“ указана принадлежность листа:
① Для дело на программу 8000 физ.ед.
② Для дело на программу 10000 физ.ед.

Изм. №, дата, подпись и печать. Формат, инв. №.

Типовые материалы для проектирования разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыво-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.
Главный инженер проекта. *Дубин* В.К. Дубин

02 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год.	
Нач. отд.	Соколов	Дело на программу 8000 и 10000 физ.ед.	Страниц Лист Листов
Н. спец.	Левин		Р 1
Н. контр.	Кузьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Жалянович	Содержание	Мосгипротранс
Ст. инж.	Куркина		

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Албон 2

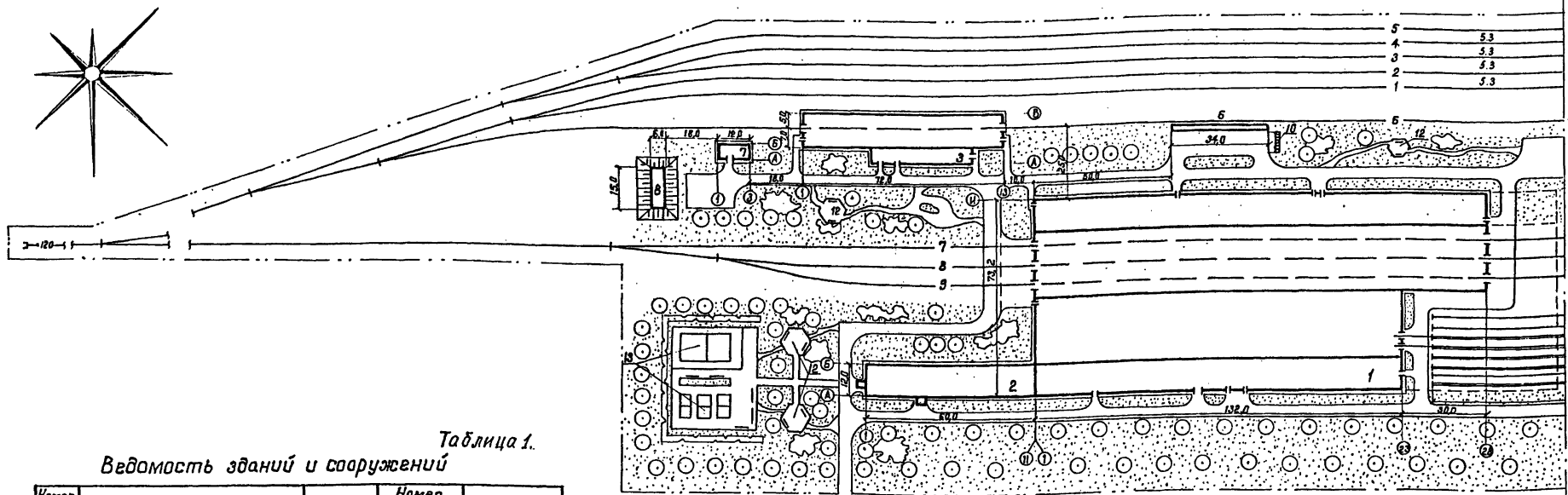


Таблица 1.

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	Количество шт.	Номер тилового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-9784	
3	Цех обмывки вагонов	1		
4	Склад запасных частей и материалов	1	709-37*	
5	Парк колесных пар	1	—	емк.652 кол.пар
6	Площадка для грубой очистки платформ	1	—	
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	801-2-М.85	
8	Резервуар для воды емк. 250м³	1	801-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1		
10	Площадка для мусора в контейнерах	2	—	
11	Площадка для металлолома	1	—	
12	Площадки для отдыха	4	—	
13	Спортивные площадки	2	—	

* Используется в качестве материала для проектирования

Таблица 2.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	10,88
2. Площадь застройки, га	2,5
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,27
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,58
5. Площадь, занятая жел.дор.путями, га	2,4
6. Площадь озеленения, га	1,61
7. Площадь используемой территории, га	5,75
8. Коэффициент застройки, %	47,5
9. Коэффициент использования территории, %	52,8
10. Коэффициент озеленения, %	14,8

Схема склейки чертежа



Линия склейки чертежа

03 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Ген. Дудин		Дело для ремонта платформ на программу вост. 1000 физ. ед. в год	
Нач.отд. Саловьев		Дело на программу 80000 физ. ед.	
Гл. спец. Певзнер		Станция Лист Листов	
Н.контр. Кузьмина		Р 1	
Рук. гр. Каразачев		Схема генерального плана М 1:1000 (начало)	
Вед. инж. Калинин		Мосгипротранс	
Ст. инж. Якушев		Копирова Л. Якович	

Формат А2

Шк. № 12, Подпись и дата

Материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Алюмин 2

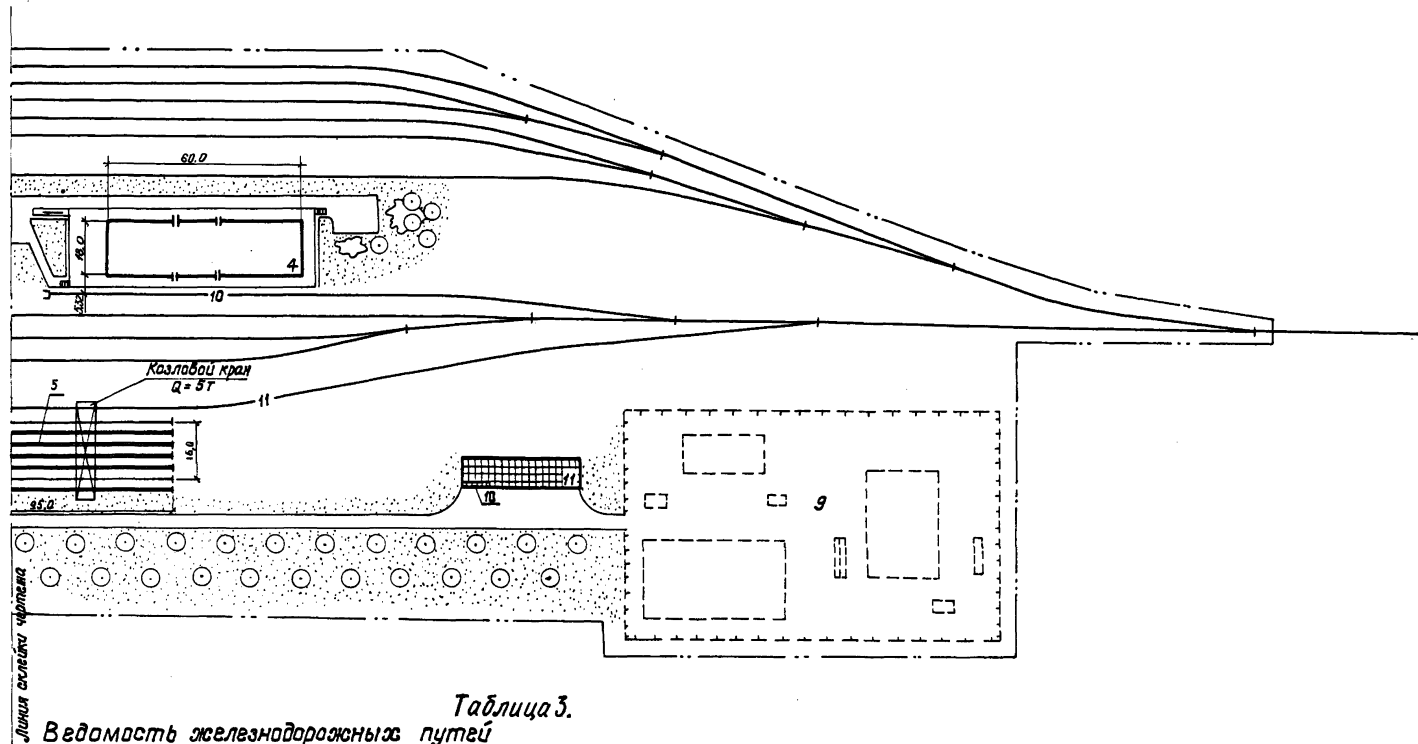
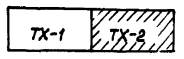


Таблица 3.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полная длина, м	Примечание
1	Ждовой	480	
2	Примный	480	
3	Отправочный	420	
4	Отстойный	420	
5	Отстойный	480	
6	Обмылочный	520	
7	Пути деловского	90	Перед деловским
8	ремонта	12.5	на площадке из деловского
9	вагона б	115	Перед деловским
10	Выгрузочный тупик	65	Перед деловским
11	Паруочно-выгрузочный тупик	115	в пределах парка колесных пар

Схема склейки чертежа



04 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дела для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год				Лист	Листов
Гип	Дудин	10.08.87	10.08.87	Р	2
Нач. отд.	Спальнев	10.08.87	10.08.87		
Ин. спец.	Павлов	10.08.87	10.08.87		
Ин. спец.	Козымина	10.08.87	10.08.87		
Ин. спец.	Каравачев	10.08.87	10.08.87		
Ин. спец.	Калинович	10.08.87	10.08.87		
Ин. спец.	Якушев	10.08.87	10.08.87		

Копировал: А.М.Климов

Формат А2

Верно ГИП В.К.А.б.б.м

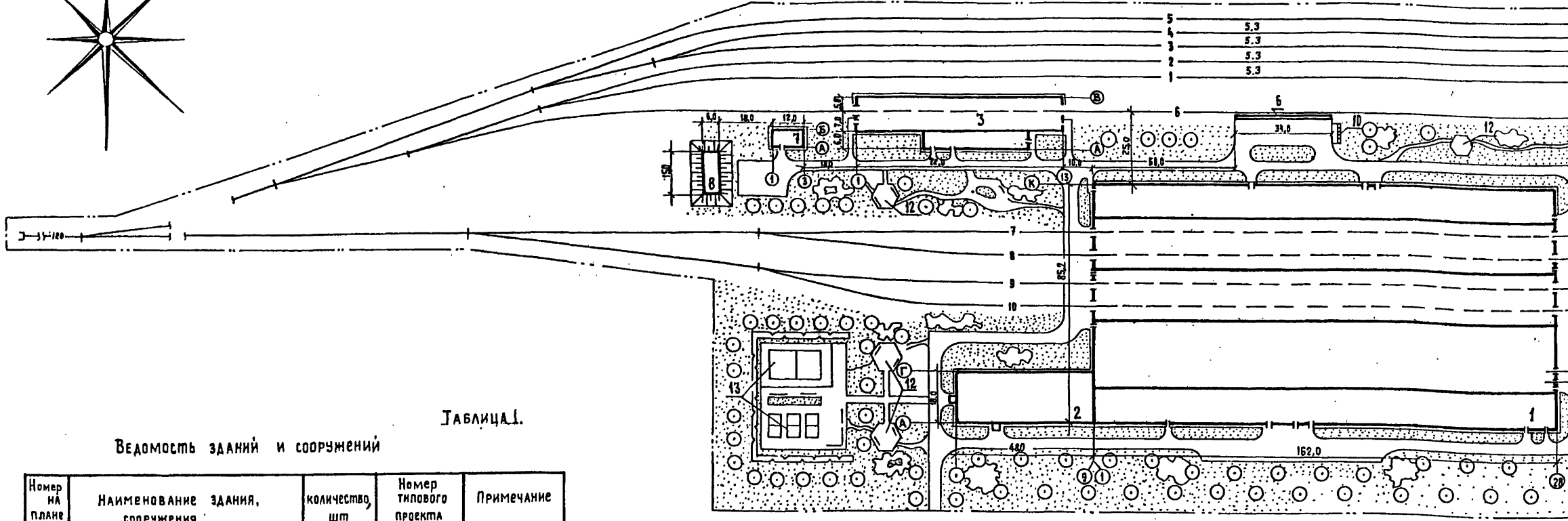
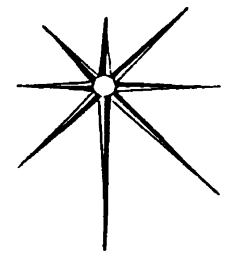
Альбом 2

501-03-35.32.87-ТХ

проектирования

Типовые материалы для

Лист № 02 из 02. Подпись и дата. Элект. № 02



5	5,3
4	5,3
3	5,3
2	5,3
1	5,3

Таблица 1.

Ведомость зданий и сооружений

Номер на плане	Наименование здания, сооружения	количество, шт	Номер типового проекта	Примечание
1	Производственный корпус	1		
2	Служебно-бытовой корпус	1	416-4-99.84	
3	Цех обмывки вагонов	1		
4	Склад запасных частей и материалов	1	709-37 *	
5	Парк колесных пар	1	-	емк. 898 кол. пар.
6	Площадка для грубой очистки платформ	1	-	
7	Автоматическая насосная станция противопожарного водоснабжения	1	901-2-140.85	
8	Резервуар для воды емк. 250 м³	1	901-4-58.83	
9	Очистные сооружения	1	-	
10	Площадка для мусора в контейнерах	2	-	
11	Площадка для металлолома	1	-	
12	Площадки для отдыха	4	-	
13	Спортивные площадки	2	-	

* Используется в качестве материала для проектирования.

Таблица 2.

Основные технико-экономические показатели

Наименование показателей	Количество
1. Площадь территории в пределах границы участка, га	12,1
2. Площадь застройки, га	2,63
3. Площадь открытых складов и площадок, га	0,27
4. Площадь, занятая автомобильными дорогами, га	0,61
5. Площадь, занятая жел. дор. путями, га	2,72
6. Площадь озеленения, га	1,74
7. Площадь используемой территории, га	6,23
8. Коэффициент застройки, %	46,4
9. Коэффициент использования территории, %	51,5
10. Коэффициент озеленения, %	14,4

Схема склейки чертежа



05 1309/02

ГИП		Дучин		ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Нач. отд.	Соловьев		Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
Гл. спец.	Певзнер		Дело на программу 10000 физ. ед.			
И. контр.	Козьмина		Страница	Лист	Листов	
Рук. гр-л.	Карагачев		Р	3		
Вед. инж.	Калинович		Схема генерального плана М 1:1000 (начало)			
Ст. инж.	Якшиев		Мосгипротранс			

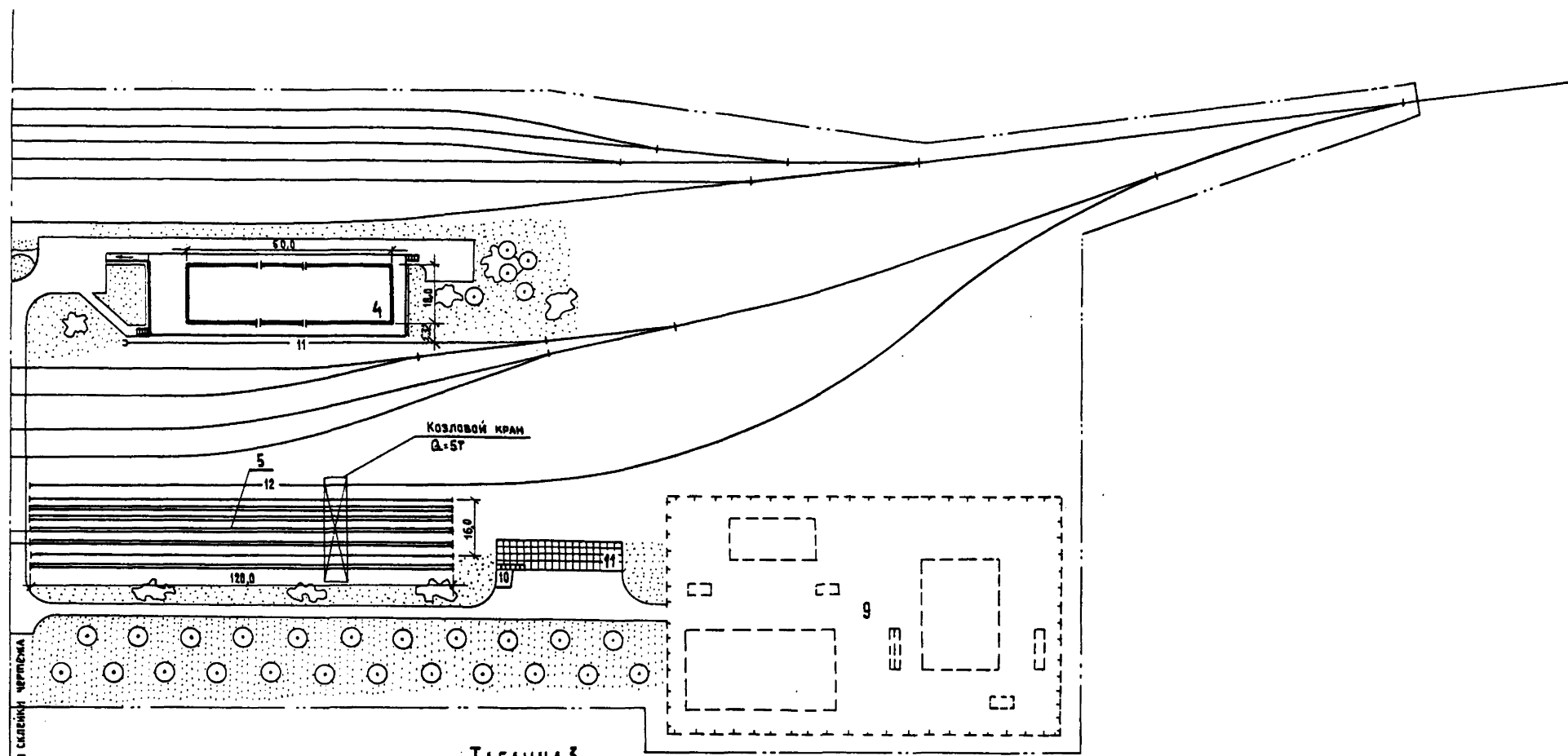


Таблица 3.

Ведомость железнодорожных путей

Номер пути	Наименование	Полезная длина, м	Примечание
1	Ходовой	450	
2	Приемный	450	
3	Отправочный	410	
4	Отстойный	420	
5	Отстойный	450	
6	Обмывочный	500	
7	пути депо для ремонта вагонов	70 / 80	Перед депо на выходе из депо
8		70 / 80	Перед депо на выходе из депо
9		70 / 115	Перед депо на выходе из депо
10		70 / 120	Перед депо на выходе из депо
11	Выгрузочный тупик	70	В пределах склада
12	Погрузочно-выгрузочный тупик	120	В пределах парка колесных пар

Схема склейки чертежа

ТХ-3 ТХ-4

06 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
Гип	Давин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Левинер		
Н. контр.	Кузьмина	031	
Рук. груп.	Карагачев		
Вед. инж.	Калимович		
Ст. инж.	Якушев		
Депо на программу 10000 физ. ед.			Страница Лист Листов
Схема генерального плана М 1:1000 (окончание)			Р 4
			Мосгипротранс

Технологический процесс ремонта платформ универсальных.

Из эксплуатации

На площадке грубой очистки очистить платформу от мусора

В цехе обмывки и подготовки к ремонту произвести мойку платформы, сушку, определение объема ремонта, уравнильный ремонт, включающий в себя съём неисправных бортов и досок пола, газорезательные работы

На открытых путях перед депо подобрать платформы по объёму ремонта

На стойлах депо выполнить следующие работы:
 Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз; заменить негодные доски пола. Сменить автосцепки, тормозную арматуру, металлические борта.
 Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода. Сменить неисправные клинья или валики запора борта, розетки автосцепки, поручни составителя.
 Срезать негодные и приварить отремонтированные державки бортовых петель и клиновых запоров, кронштейны торцевых бортов и концевых кранов, крюки запоров, петли бортов и клиновых запоров, скобы лесных стоек и сигнальных фонарей, планки упорные, ушки увязочных колец.
 Выправить поручни составителя, крюки увязочные, державки бортовых петель, закидки бортов, кронштейны торцевых бортов, планки упорные, рычаги расцепного привода, скобы лесных стоек.
 Наплавить поверхности розетки автосцепки.
 Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.
 Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.
 Подготовить платформу к окраске

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС

В эксплуатацию

Технологический процесс ремонта платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров

Из эксплуатации

В цехе обмывки произвести мойку и сушку

На стойлах депо выполнить следующие работы:
 Кузов вагона поднять и опустить. При поднятом кузове тележки выкатить, отремонтированные подкатить; сменить поглощающие аппараты, тормозные приборы; отремонтировать рычажную передачу и стояночный тормоз;
 Сменить автосцепки, тормозную арматуру.
 Укрепить и при необходимости заменить пятники и кронштейны расцепного привода.
 Сменить неисправные розетки автосцепки, поручни составителя, поворотные упоры.
 Срезать негодные и приварить отремонтированные кронштейны концевых кранов и сигнальных фонарей.
 Выправить поручни составителя, рычаги расцепного привода.
 Наплавить поверхности розетки автосцепки.
 Разделать и заварить обнаруженные трещины в раме и кузове.
 Проверить плотность воздухопровода, рычажную передачу и действие тормоза.
 Подготовить платформу к окраске.

На стойлах малярного отделения произвести полную или частичную окраску платформы, сдать платформу постоянному приемщику МПС.

В эксплуатацию

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ									
ГПП Дубин					Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед в год				
Нач. отд. Соловьев		Гл. спец. Певзнер		Н. контр. Кузьмина		Рук. гр. Каргачев		Вед. инж. Калинин	
Ст. инж. Куркина		Ст. инж. Куркина		Ст. инж. Куркина		Ст. инж. Куркина		Ст. инж. Куркина	
Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.					Р		5		Листов
Технологический процесс ремонта платформ.					Мосгипротранс				

07 1309/02

График технологического процесса ремонта платформы универсальной.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел./ч.	Количество исп. чел.	Время на операции	Время, мин.														
							40	80	120	40	80	120	40	80	120						
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,56	1	0,56															
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки, отъемка неисправных бортов.	слесарь	4	0,56	1	0,56															
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19															
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66															
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19															
	6. Газорезательные	Газосварщик	3	0,51	1	0,51															
	7. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10															
	8. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															
II позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,32	1	0,32															
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, постановка отремонтированных бортов.	слесарь	4	0,32	1	0,32															
	3. Столярные	столяр	3	2,06	2	1,03															
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормозов.	слесарь	4	0,38	1	0,38															
	5. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	1,19	1	1,19															
	6. Электросварочные	электросварщик	3	0,70	1	0,70															
	7. Малярные: подготовка к окраске	Маляр	2	0,47	1	0,47															
	8. Управление работой конвейера.	Оператор	5	0,10	1	0,10															
III позиция	1. Малярные: окраска	Маляр	2	0,51	1	0,51															
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71															
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,50	1	0,50															
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС	Оператор	5	0,10	1	0,10															
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															

График технологического процесса ремонта платформы для перевозки крупнотоннажных контейнеров.

№ поз.	Наименование работ	Профессия	Разряд	Трудоемкость чел./ч.	Количество исп. чел.	Время на операции	Время, мин.														
							20	40	60	80	100	20	40	60	80	100	20	40	60	80	100
I позиция	1. Крановые	Крановщик	3	0,36	1	0,36															
	2. Слесарные, связанные с обслуживанием крана: подъемка и опускание кузова, замена корпусов автосцепки.	слесарь	4	0,36	1	0,36															
	3. Слесарные по замене поглощающих аппаратов.	слесарь	3	1,19	1	1,19															
	4. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: ремонт рычажной передачи и стояночного тормоза, замена тормозных приборов и арматуры.	слесарь	4	2,00	3	0,66															
	5. Газорезательные	Газосварщик	3	0,10	1	0,10															
	6. Электросварочные	Электросварщик	3	0,10	1	0,10															
	7. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															
II позиция	1. Слесарные по ремонту тормозного оборудования: проверка плотности воздухопровода, работы рычажной передачи и действия тормоза	слесарь	4	0,38	1	0,38															
	2. Слесарные по ремонту элементов рамы и кузова.	слесарь	3	0,62	1	0,62															
	3. Электросварочные	Электросварщик	3	0,32	1	0,32															
	4. Малярные: подготовка к окраске.	Маляр	2	0,47	1	0,47															
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															
III позиция	1. Малярные: окраска	Маляр	2	0,51	1	0,51															
	2. Малярные: нанесение знаков и надписей.	Маляр	2	0,71	1	0,71															
	3. Малярные: сушка	Маляр	2	0,50	1	0,50															
	4. Сдача платформы постоянному приемщику МПС	Оператор	5	0,10	1	0,10															
	5. Управление работой конвейера	Оператор	5	0,10	1	0,10															

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.

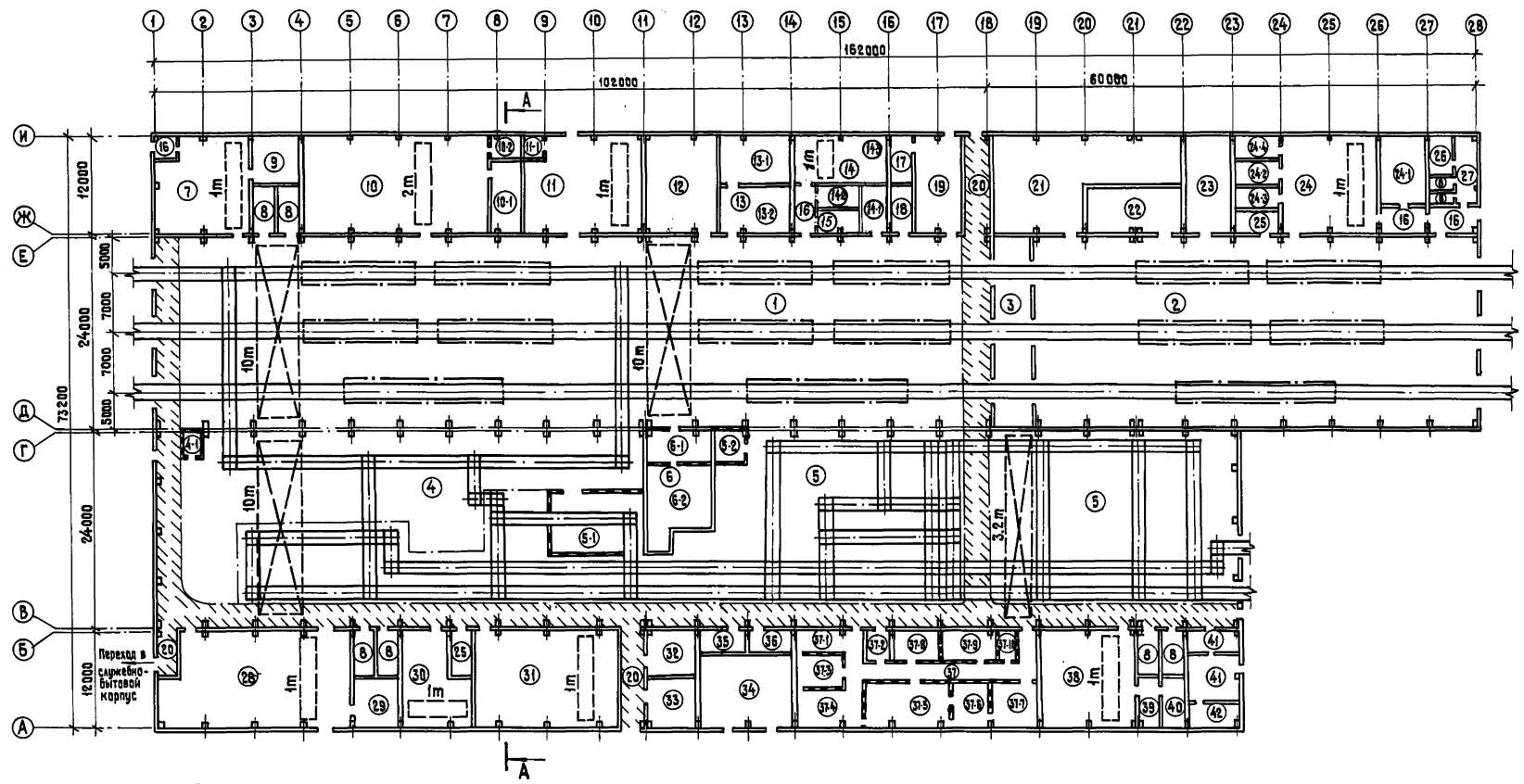
Графики технологического процесса ремонта платформ.

Гип	Дубин	45/111	Стдия	Лист	Листов
Нач. отд.	Славов	26/25	Р	Б	
Н. спец.	Певнер				
Н. контр.	Кизымина				
Рук. гр.	Карагачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

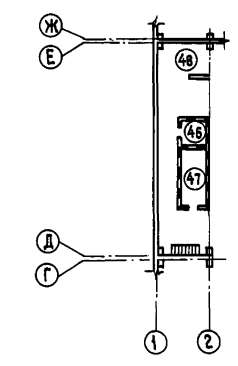
08 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87 А альбом 2

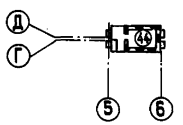
План на отм. 0,000



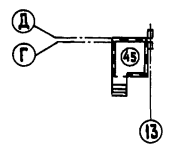
План на отм. 5,800



План на отм. 2,000



План на отм. 2,400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

09 1309/02

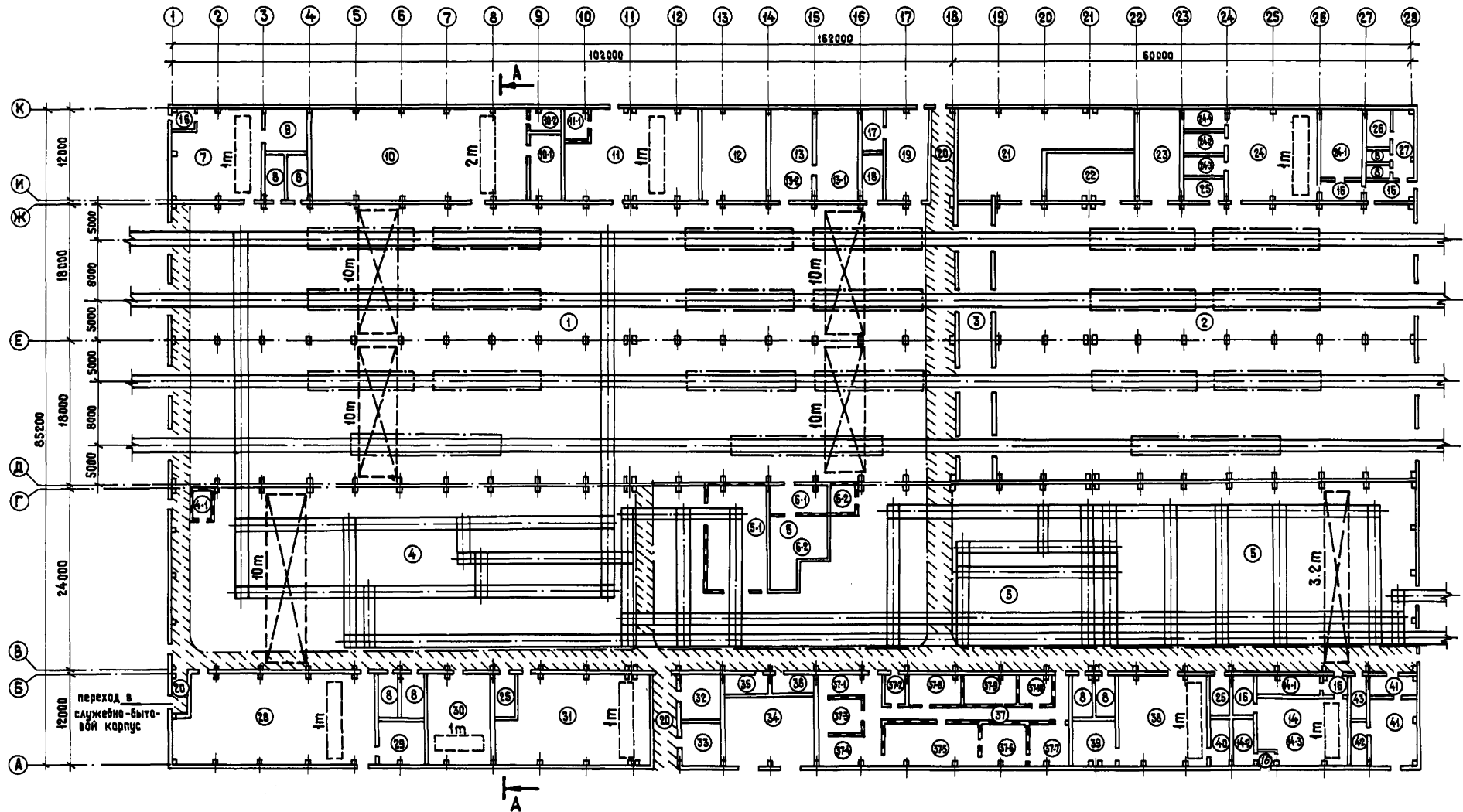
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

ТИП Дубин		Депозит для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	
Нач. отд. Соловьев	И. спец. Левзнер	Депозит на программу 8000 физ. ед.	Стация Лист Листов
И. контр. Кузьмина	Рук. гр. Карагачев		Р 7
Вед. инж. Калинин	Ст. инж. Куркина	Производственный корпус План М 1:400	МОСГИПРОТРАНС

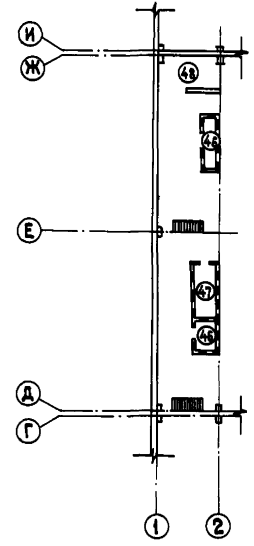
Копировал: LL

Формат А2

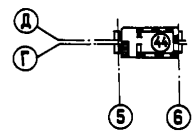
ПЛАН НА ОТМ. 0,000



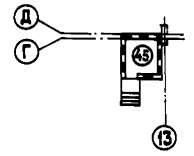
ПЛАН НА ОТМ. 5,800



ПЛАН НА ОТМ. 2,000



ПЛАН НА ОТМ. 2,400



ПРИМЕЧАНИЕ.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-10.

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

10 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депозит на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год		Стадия	Лист	Листов
Депозит на программу 10000 физ. ед.		Р	8	
Производственный корпус План М 1:400			МОСГИПРОТРАНС	

Копировал: *ЗВ*

Формат: А2

Типовые материалы для проектирования 501-03-3532.87-ТХ Альбом 2

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ² на программу		Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
		8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	
		План на отм. 0.000		
1	Вагоносборочный участок	2448	3672	В
2	Малярное отделение	1296	1944	А
3	Тамбур - шлюз малярного отделения	144	216	—
4	Тележечный участок	788	1440	Д
4-1	Комната мастера	12	12	—
5	Колесотокарный участок	2275	2343	Д
5-1	Позиция монтажа роликовых букс.	105	120	Д
5-2	Комната мастера	16	16	—
6	Отделение ремонта роликовых подшипников	105	105	Д
6-1	Ремонтная	32	32	Д
6-2	Комплектовочная	73	73	Д
7	Кузнечное отделение	135	135	Г
8	Санузлы	120	120	—
9	Венткамера	36	36	Д
10	Отделение ремонта автоцепного устройства	324	396	Д
10-1	Участок правки хвостовиков автоцепки	36	36	Г
10-2	Комната мастера	12	12	—
11	Отделение ремонта бортов.	180	216	Д
11-1	Комната мастера	9	12	—
12	Теплопункт	108	108	Г
13	Инструментальное отделение	108	144	Д
13-1	Заточная	54	72	Д
13-2	Раздаточная	54	72	Д
14	Отделение ремонта электрокар и электропогрузчиков	108	144	Д
14-1	Агрегатная	18	27	Д
14-2	Электролитная	18	18	Д
14-3	Зарядная	72	99	А
15	Венткамера	18	18	А
16	Тамбуры	63	63	—
17	Венткамера	18	18	Д
18	Венткамера	18	18	В

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ² на программу		Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
		8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	
		План на отм. 0.000		
19	Столярное отделение	72	72	В
20	Коридоры	90	90	—
21	Венткамера	216	216	Д
22	Венткамера	72	72	Д
23	Венткамера	72	72	А
24	Краскоприготовительное отделение	144	144	А
24-1	Помещение сушки и подготовки мела	54	54	Д
24-2	Кладовая готовой продукции	18	18	А
24-3	Кладовая сырья	18	18	А
24-4	Лаборатория лаков и красок	18	18	А
25	Электрощитовые	36	54	В
26	Венткамера	15	15	Д
27	Курительная	27	27	—
28	Кладовая запасных частей	270	306	В
29	Венткамера	36	36	Д
30	Электрогазосварочное отделение	90	108	Г
31	Механический участок	216	234	Д
32	Комната мастера депо	36	36	—
33	Комната отдыха	36	36	—
34	Трансформаторная	108	108	В
35	Кладовая инвентаря	18	18	В
36	Венткамера	18	18	В
37	Отделение ремонта тормозного оборудования	360	396	Д
37-1	Участок наружной очистки приборов	21	21	Д
37-2	Насосная станция	12	12	Д
37-3	Участок ремонта автотрассовых регуляторов	21	21	Д
37-4	Участок разборки приборов	42	42	Д

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ² на программу		Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
		8000 физ. ед.	10000 физ. ед.	
		План на отм. 0.000		
37-5	Участок ремонта приборов	66	66	Д
37-6	Участок испытаний приборов	24	30	Д
37-7	Кладовая готовой продукции	36	42	Д
37-8	Участок ремонта тормозной арматуры	24	26	Д
37-9	Механический участок	28	32	Д
37-10	Комната мастера	12	12	—
38	Отделение по ремонту депо-ского оборудования	144	144	Д
39	Венткамера	18	36	Д
40	Венткамера	18	18	Д
41	Кладовая огнеопасных материалов	54	72	В
42	Венткамера	18	18	В
43	Венткамера	—	18	Д
План на отм. 2.000				
44	Операторская тележечного участка	8	8	Д
План на отм. 2.400				
45	Операторская колесотокарного участка	16	16	Д
План на отм. 5.800				
46	Операторская вагонсборочного участка	9	24	Д
47	Комната мастера	18	18	—
48	Венткамера	18	18	Д

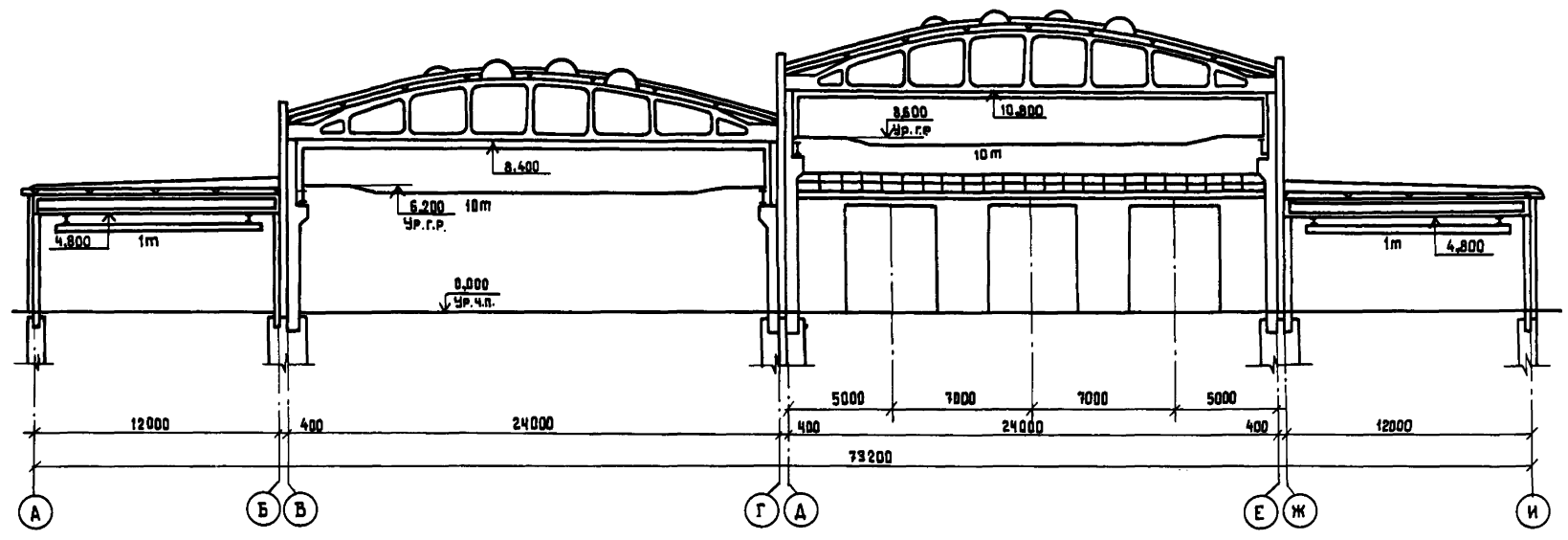
Имя, № подл., Подпись и дата (Взам. инв. №)

ОТМП-501-03-3532.87-ТХ

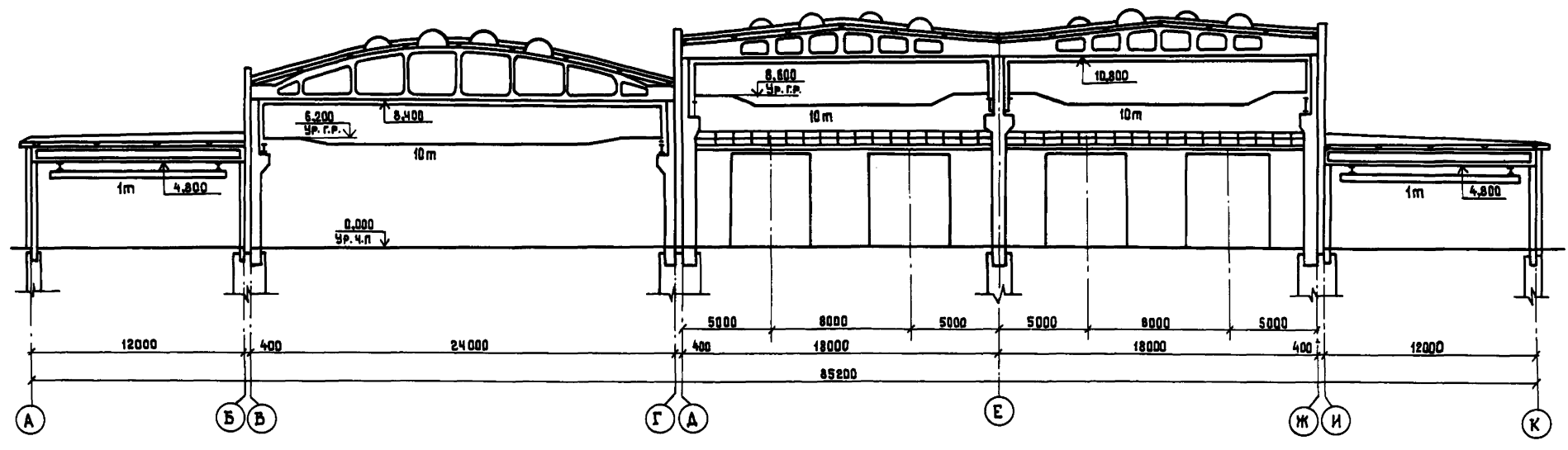
Гип	Дубин	Депо для ремонта платформ в программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	Студия	Аист	Аистов
Нач. отд.	Соловьев	Депо на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р	9	
Гл. спец.	Певзнер				
Н. контр.	Кувшинова	Производственный корпус. Экспликация помещений	Мосгипротранс		
Рук. гр.	Карагачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

11 1309/02

А-А лист ТХ-7
М 1:200



А-А лист ТХ-8
М 1:200



12 1309/02

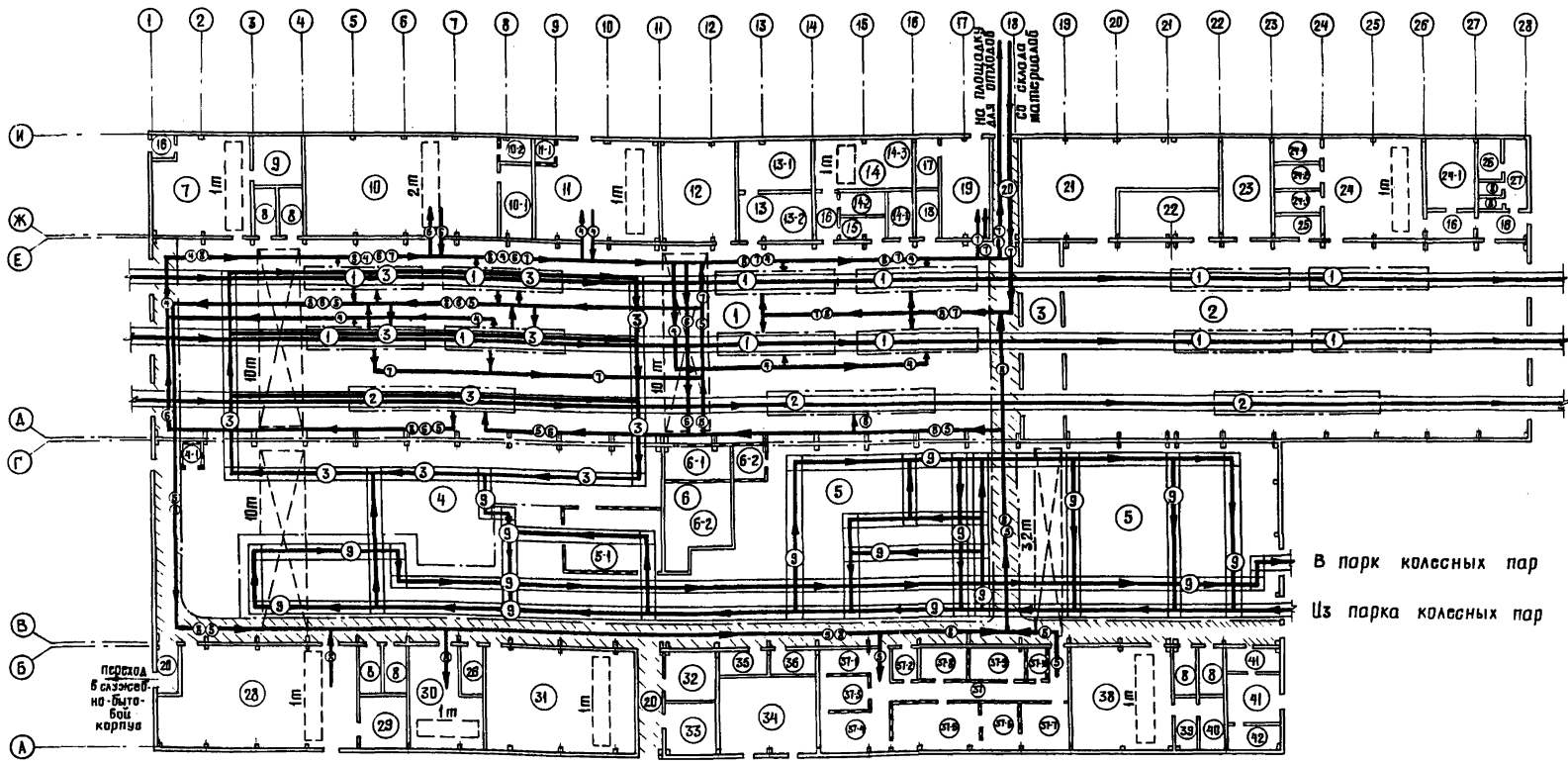
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ					
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год					
Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год				Стадия	Лист
Производственный корпус. Разрезы.				Р	10
Москипстрас					

Гип	Давин	
Нач. отд.	Соловьев	
Гл. спец.	Левинер	
Н. контр.	Кизьмина	
Вед. инж.	Калюкович	
Ст. инж.	Куркина	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Верхняя часть ГИП в.к. Дубин

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2



Условные обозначения:

- ➔ 1 ➔ -- Поток платформ универсальных.
- ➔ 2 ➔ -- Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров.
- ➔ 3 ➔ -- Поток тележек
- ➔ 4 ➔ -- Поток бортов
- ➔ 5 ➔ -- Поток тормозных приборов и арматуры.

- ➔ 6 ➔ -- Поток автосцепных устройств
- ➔ 7 ➔ -- Поток досок пола.
- ➔ 8 ➔ -- Поток деталей кузова.
- ➔ 9 ➔ -- Поток колесных пар.

Примечание.
Совместно с настоящим см. ТХ-9

ШКАЛА ПОДАРИС И ДАТА ВЗЛОМ ШКАЛ

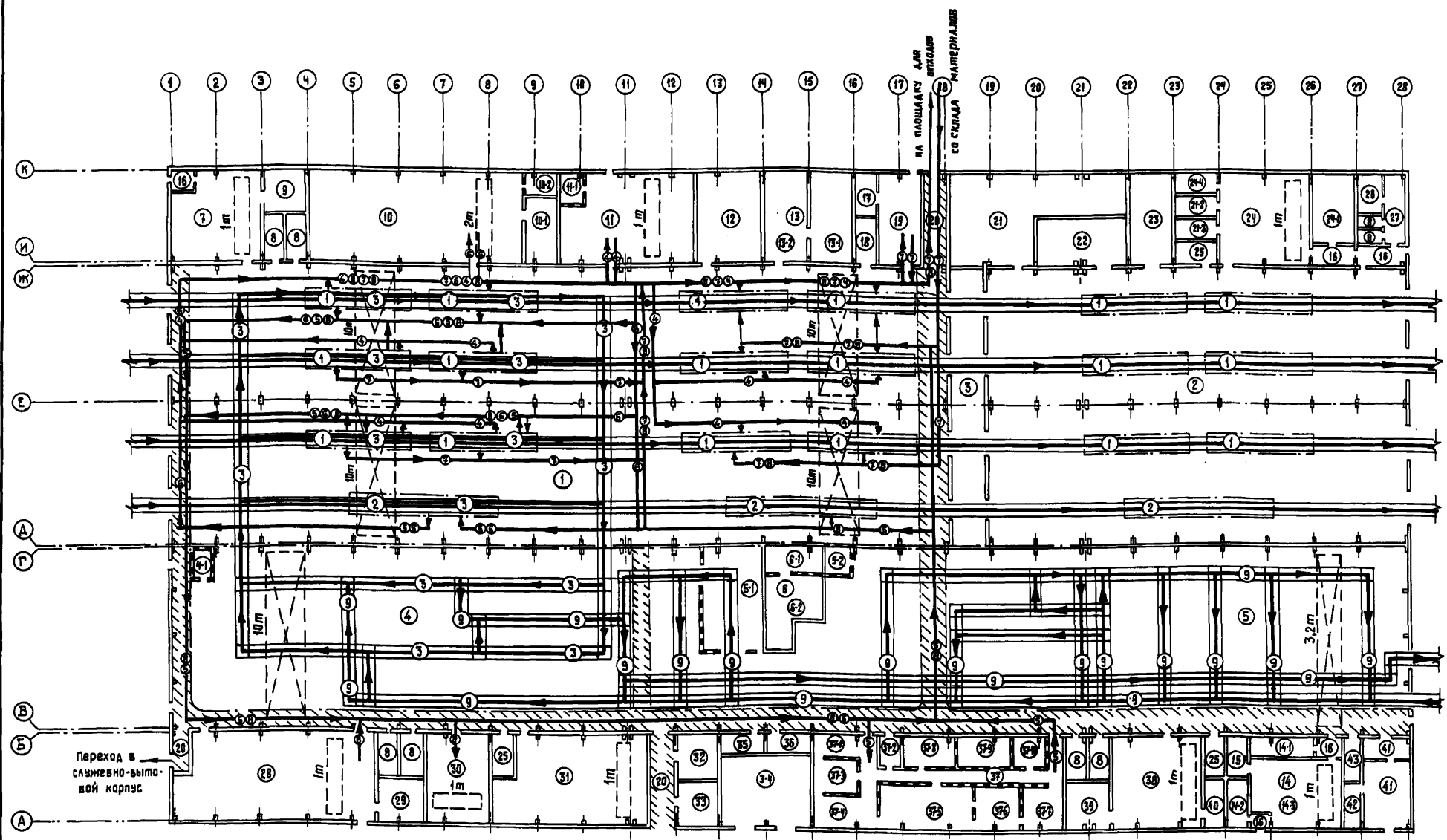
		13		1309/02	
ОТП-501-03-35.32.87-ТХ					
Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ.са. в год				Страниц	Лист
Дело на программу 8000 физ.са.				Р	II
Производственный корпус				Мосгипротранс	
Схема грузопотоков					

За

ГИП	Дубин
нач.отд.	Соловьев
И. спец.	Левягин
И. контр.	Кузьмина
Рук. зр.	Каргоачев
Всад. инж.	Калинович
Инж.	Ершова

Копировал *уу*

Формат А2



В парк колесных пар
Из парка колесных пар

Условные обозначения:

- ➔ 1 ➔ - Поток платформ универсальных
- ➔ 2 ➔ - Поток платформ для перевозки крупнотоннажных контейнеров
- ➔ 3 ➔ - Поток тележек
- ➔ 4 ➔ - Поток вагтов
- ➔ 5 ➔ - Поток тормозных приворов и арматуры
- ➔ 6 ➔ - Поток автосцепных устройств
- ➔ 7 ➔ - Поток досок пола
- ➔ 8 ➔ - Поток деталей кузова
- ➔ 9 ➔ - Поток колесных пар

Примечание.

Совместно с настоящим см ТХ-9.

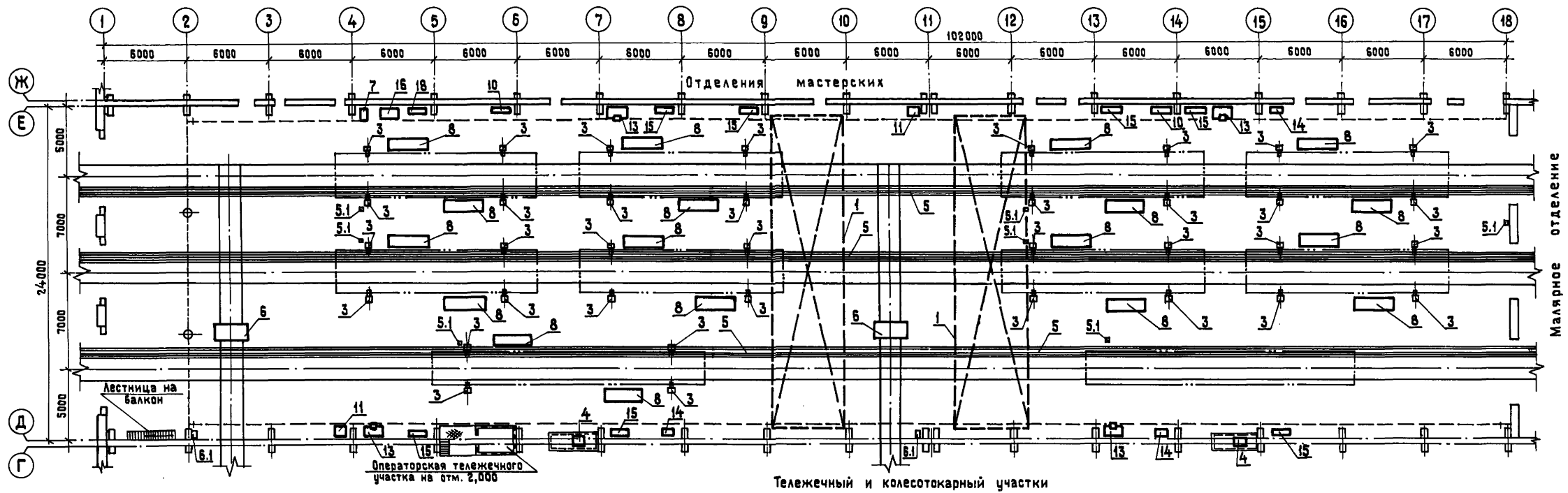
14 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

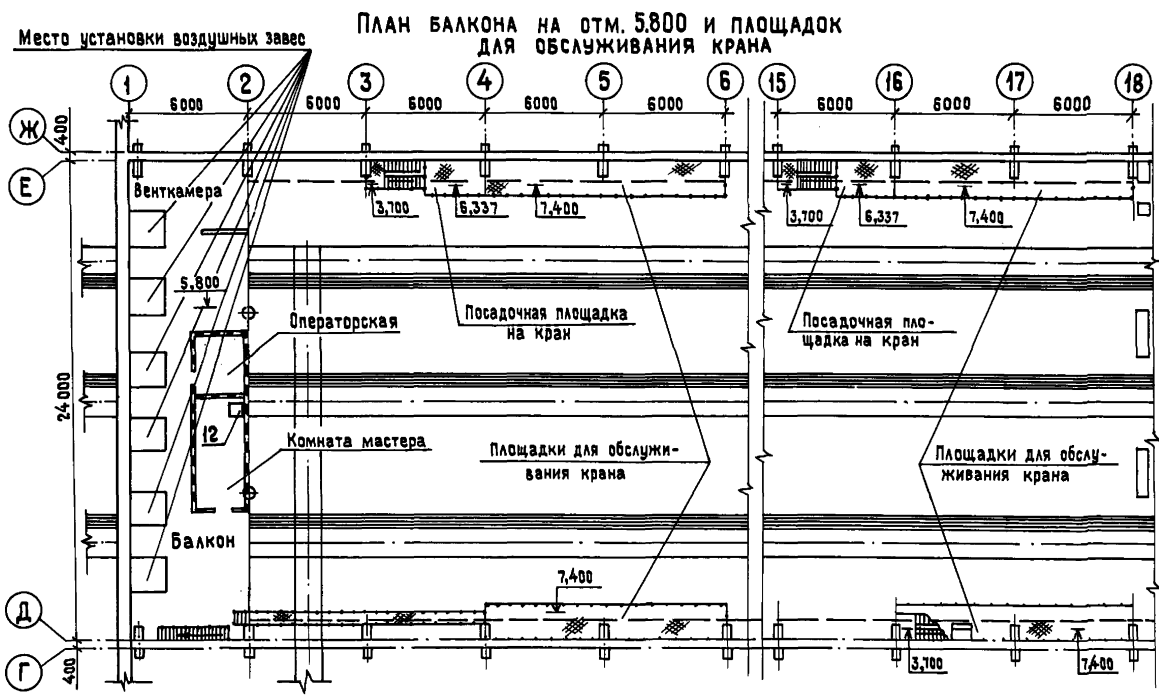
ГИП	Давин		Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 1000 физ. ед. в год	Страниц	Лист	Листов
Нац. спец.	Соловьев		Дело на программу 10000 физ. ед.	Р	12	
Н. контр.	Козьмина		Производственный корпус	Маскиротранс		
Рук. гр.	Карагачев		Схема грузопотоков			
Вед. инж.	Калинович					
Инж.	Ершова					

Изм. № 01 от 12.01.87 г. Подпись и дата

Титульные материалы для проектирования 501-03-35.32.87 Листом 2



Малерное отделение



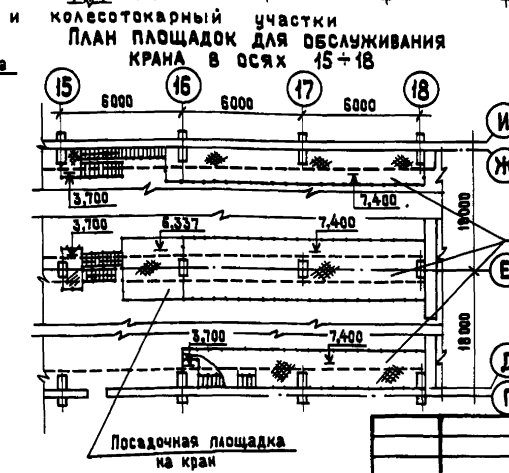
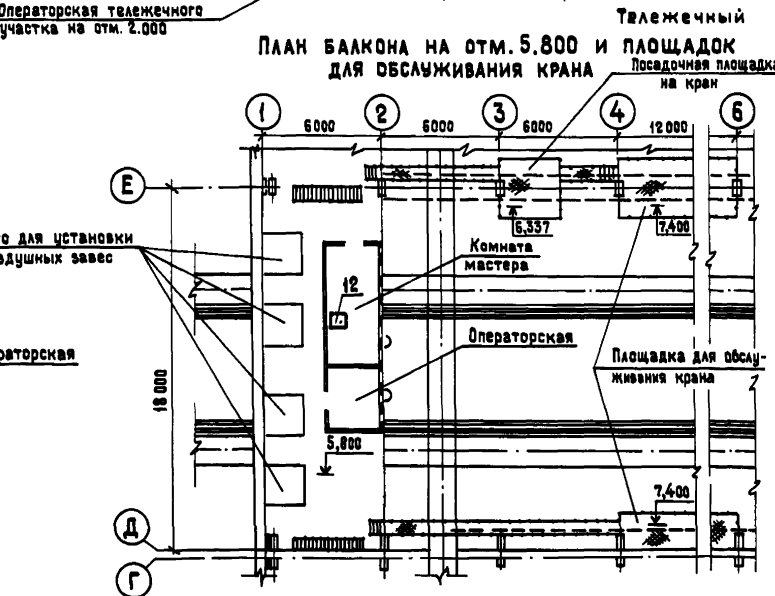
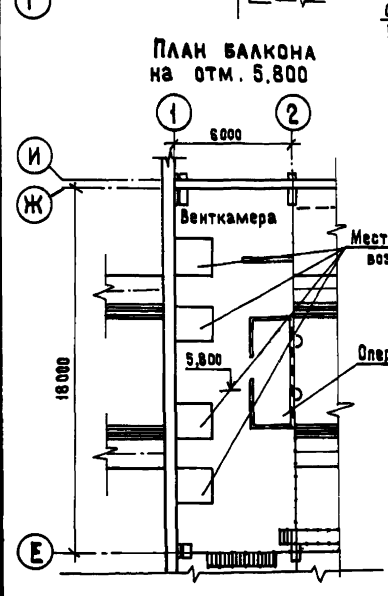
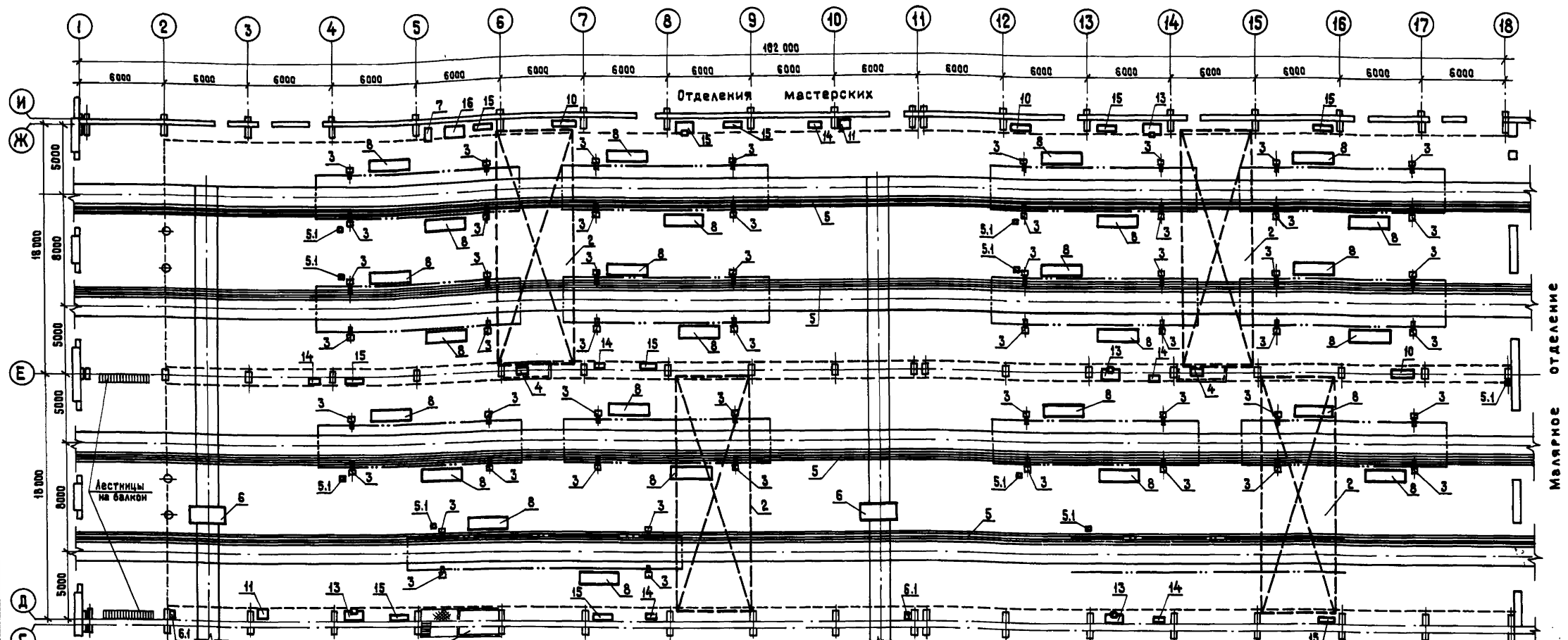
ПРИМЕЧАНИЕ.
Совместно с настоящим см. ТХ-23

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

15 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год		
ГИП Дубин	Нач. отд. Соловьев	Дело на программу 8000 физ.ед.
Гл. спец. Левзнер	Н. контр. Кузьмина	Стандия лист Листов
Рук. гр. Карагачев	Вед. инж. Калинин	Р 13
Ст. инж. Куркина		Производственный корпус. Вагоносборочный участок. План с расстановкой оборудования М 1:200
Копировал: ЗЕ		Мосгипротранс
Формат А2		

Титульные материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Листом 2

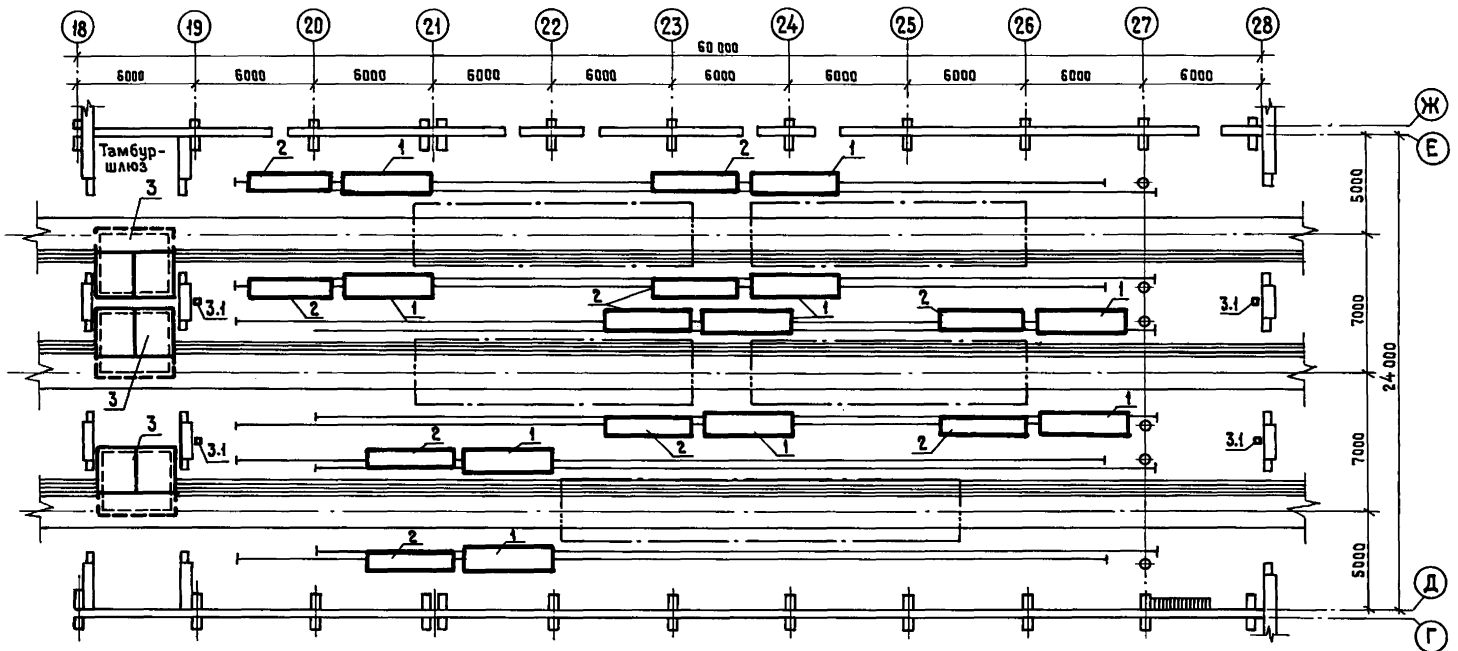


ПРИМЕЧАНИЕ
Совместно с настоящим см. ТХ-23

16 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ.ед. в год			
Гип. Дубин	Нач. отд. Соловьев	Гл. спец. Леванер	И. монтр. Кузьмина
Дело на программу 10000 физ.ед.		Рук. гр. Караганчаев	Вед. инж. Крайнович
Производственный корпус. Вагонсборочный участок. План с расстановкой оборудования 1:200		Ст. инж. Куркина	Мосгипротранс

Копировал: [Signature] Формат А2

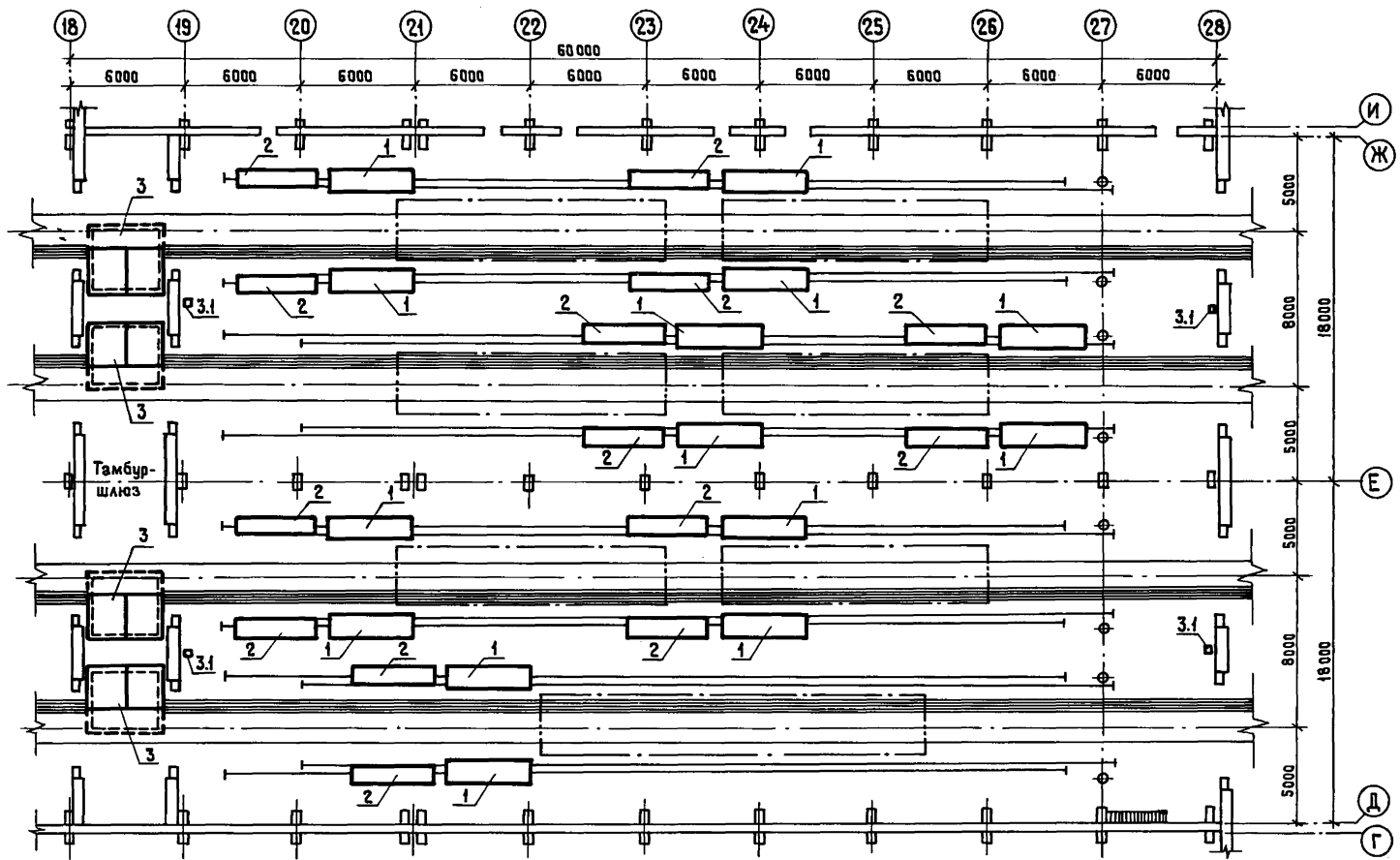


ПРИМЕЧАНИЯ:

Совместно с настоящим см. ТХ-23.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Левинер		
Н. контр.	Кузьмина	19.09.02	
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		
Дело на программу 8000 физ. ед.		Стадия	Лист
		Р	15
Производственный корпус. Мазярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200		МОСГИПРОТРАНС	
Копировал: <i>LL</i>		Формат А3	



ПРИМЕЧАНИЯ:

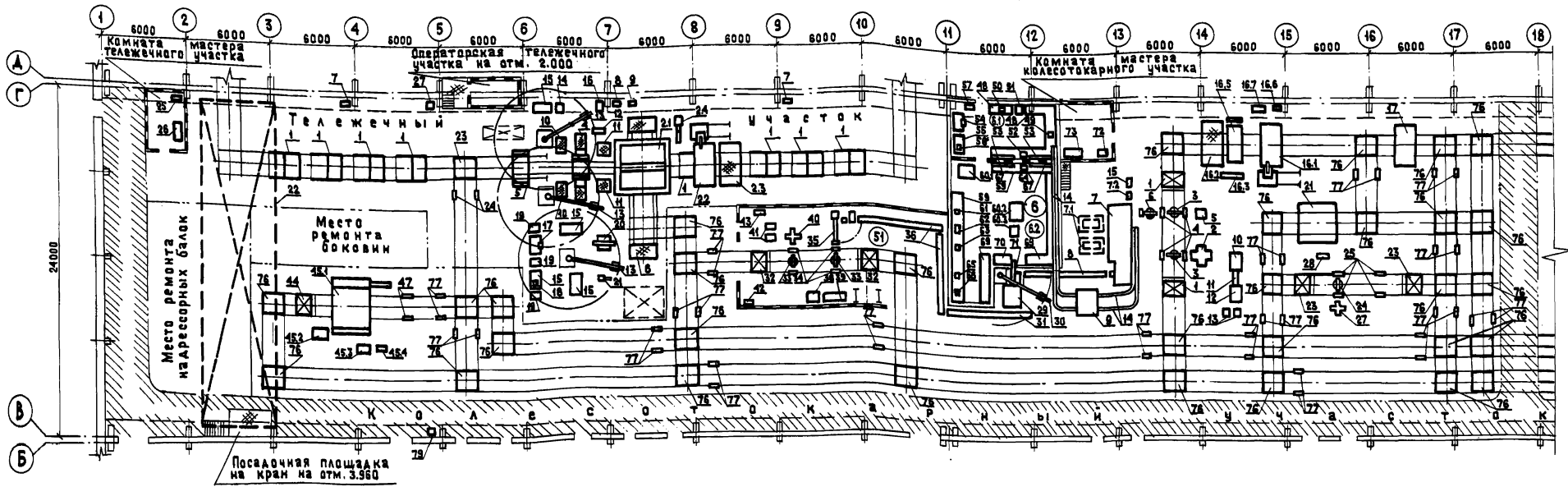
Совместно с настоящим см. ТХ-23.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год			
ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Левинер		
Н. контр.	Кузьмина	19.09.02	
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		
Дело на программу 10000 физ. ед.		Стадия	Лист
		Р	16
Производственный корпус. Мазярное отделение. План с расстановкой оборудования М 1:200		МОСГИПРОТРАНС	
Копировал: <i>LL</i>		Формат А3	

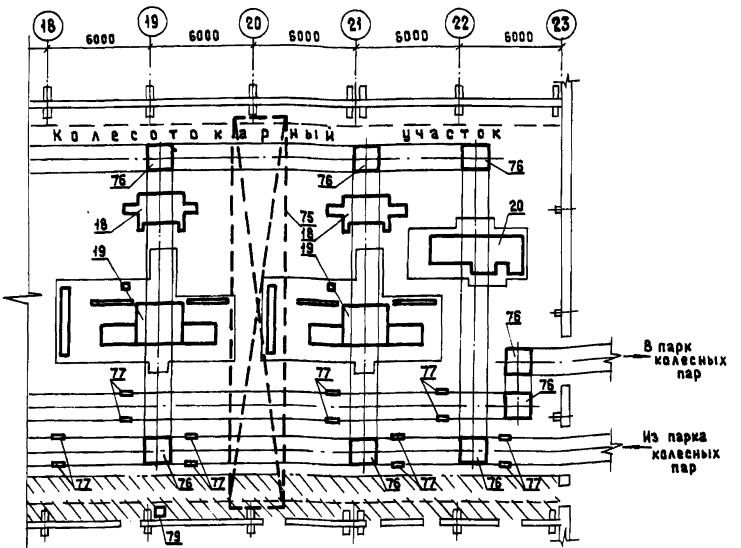
17 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-3532.87-ТХ Альбом 2



Посадочная площадка на кран на отм. 3.960

План операторской колесотокарного участка на отм. 2.400



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-24 + ТХ-27.

Имя, № пром. п. Подпись и дата. Взам. инв. №

		18	1309/02
ОТМП-501-03-3532.87-ТХ			
ГИП	Аучин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в ГОА	
Инж. б.т.	Соловьев	Дело на программу 8000 физ. ед.	Станция
Т.А. спец.	Певзнер		Лист
Н.контр.	Кузьмина	Р	17
Рук. груп.	Карагачев	Производственный корпус тележечный и колесотокарный участка. План с расстановкой оборудования. М 1:200	
Вед. инж.	Калинович	Мосги протранс	
Ст. инж.	Куркина		

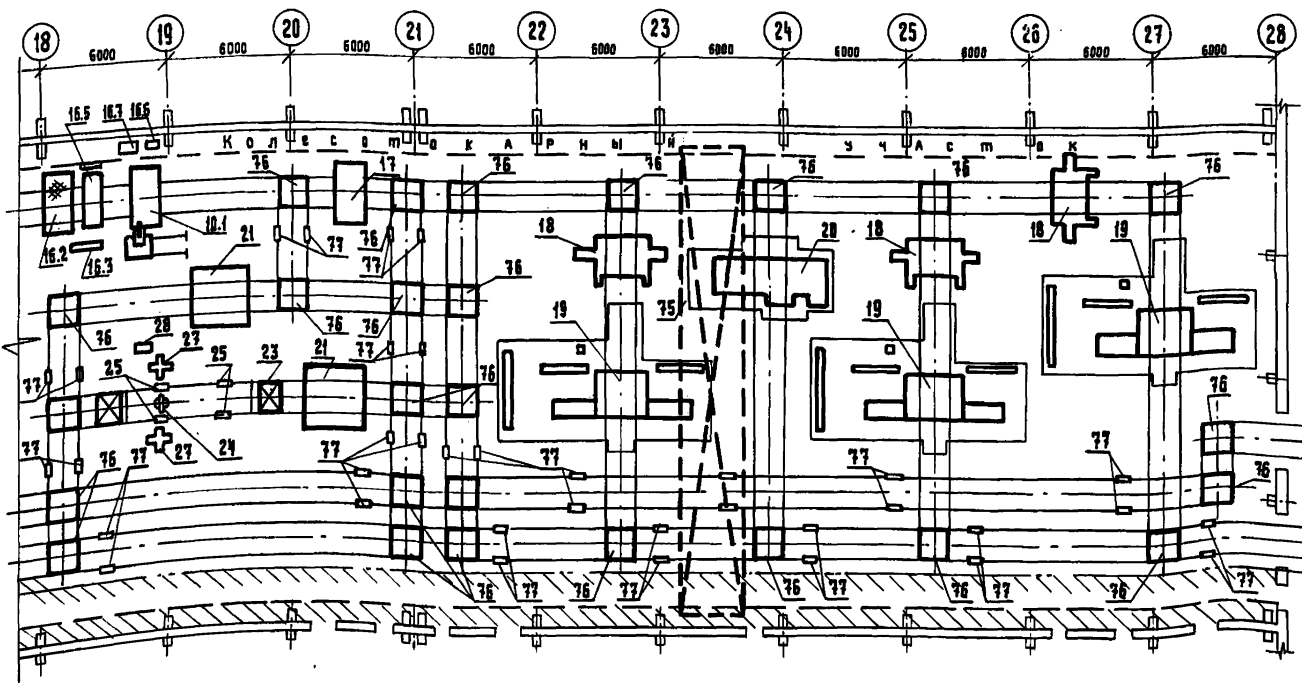
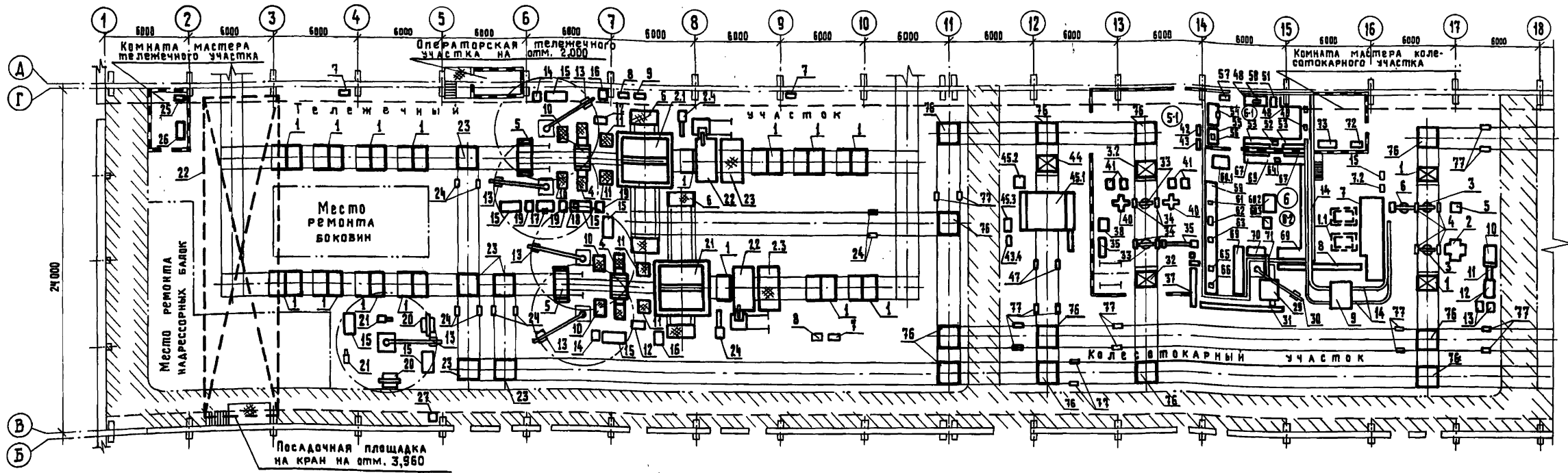
Копир. Лобкоз-

Формат А2

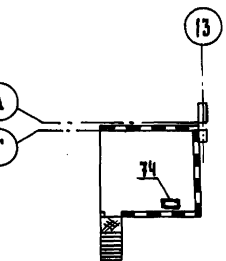
Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Шифр № табл. Порядок и дата Взам. штамп №



План операторской колесоточка участка на отм. 2.400



В ПАРК КОЛЕСНЫХ ПАР
Из ПАРКА КОЛЕСНЫХ ПАР

ПРИМЕЧАНИЕ.
Совместно с настоящим ст. ТХ-9, ТХ-24 + ТХ-27.

		19	1309/02
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Гип		Девич	
Нач. отд.		Соловьев	
Гл. спец.		Певанер	
Н. контр.		Козьмина	
Рук. прил.		Карагачев	
Вед. инж.		Накинович	
Ст. инж.		Куркина	
		Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.	
		Депо на программу 10000 физ. ед.	
		Производственный корпус тележечный и колесоточка-ный участки. План с расстановкой оборудования. М 1:200	
Этадия	Лист	Листов	
Р	18		
Мосгипротранс			

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ



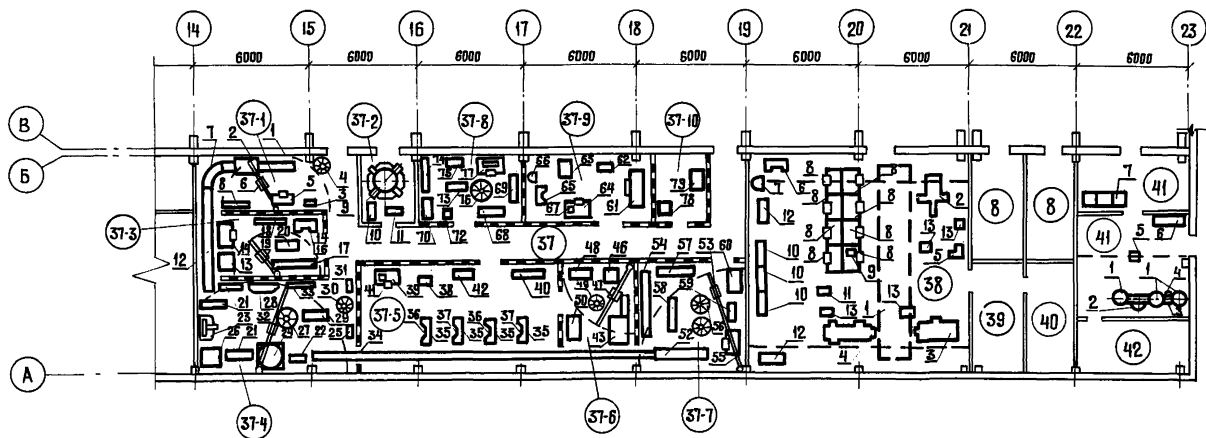
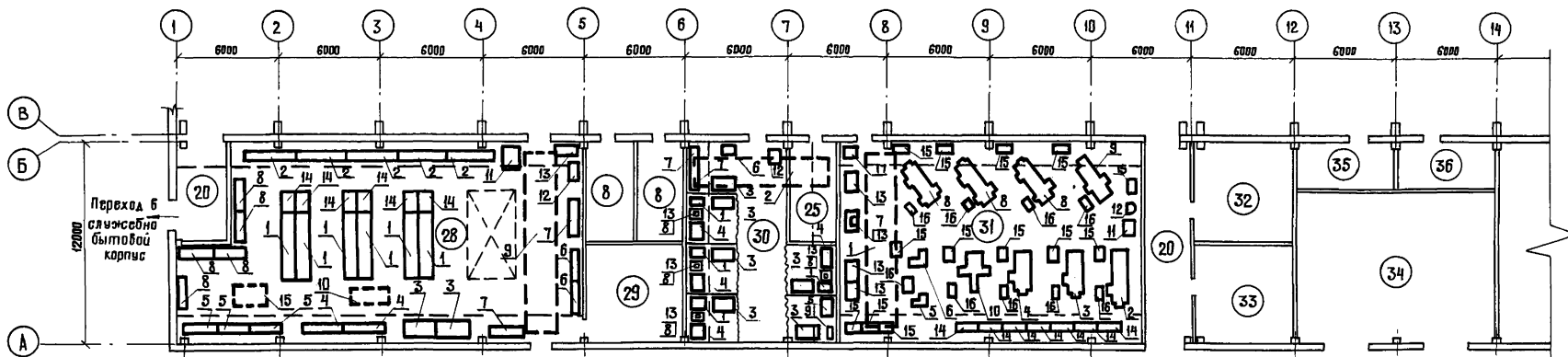
Примечание.

Совместно с настоящим см ТХ-9, ТХ-24... ТХ-31, ТХ-37.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

20 1309/02

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ						
Гип	Дзвин	Дело для ремонта платформ на программы > 8000 и 10000 физ. ед в год.				
Имя.ста	Славьев	Дело на программы 8000 физ. ед.	Стандия	Лист	Листов	
Гл. спец	Першин		Р	19		
И. контр.	Кизьмина	Производственный корпус. Отделение Мастерских. План с расстановкой оборудования М 1:200			Мосгипротранс	
Рук. грив.	Карагачев					
Бед. инж.	Калюкович					
Ст. инж.	Керкина					

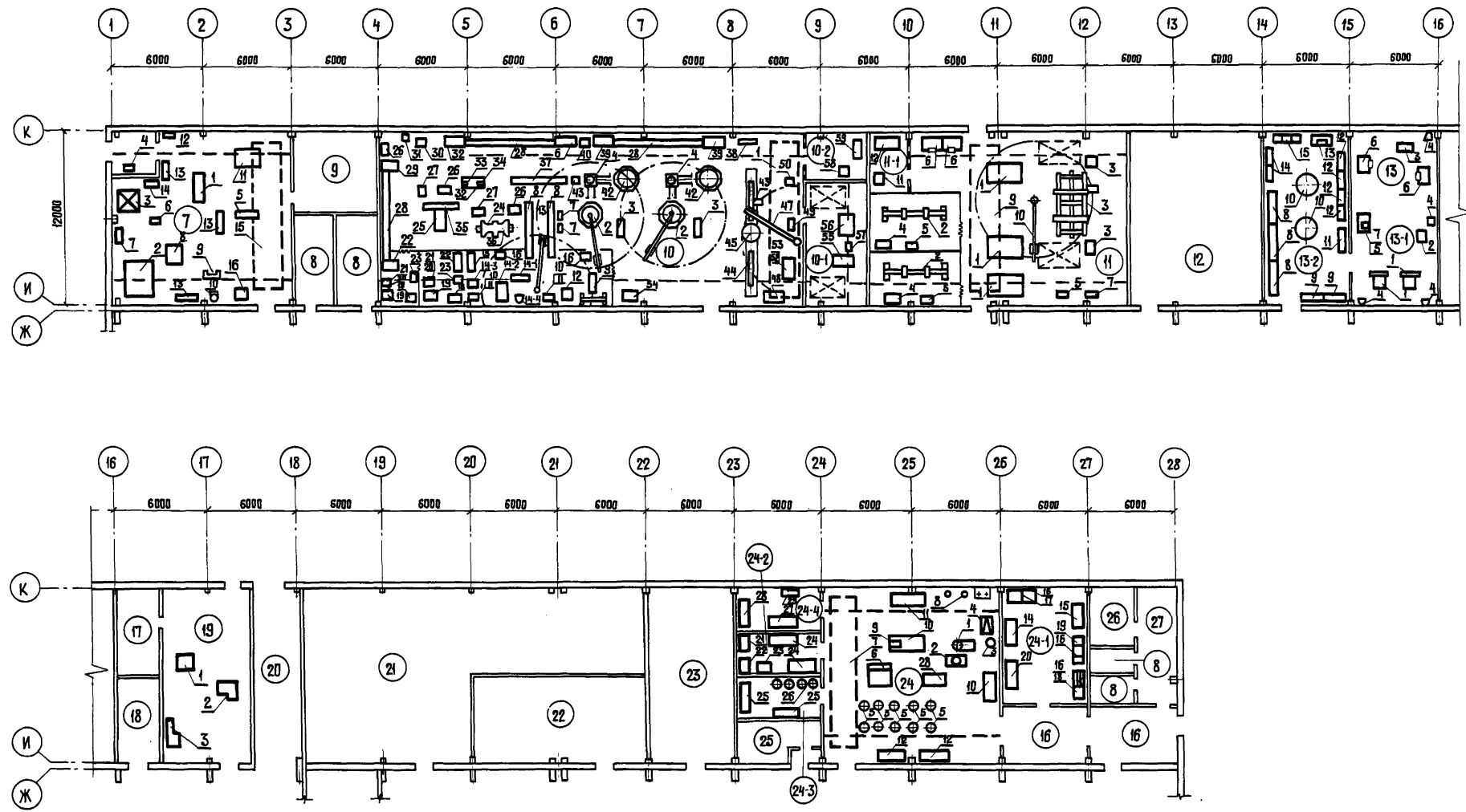


Примечание.
Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32 ÷ ТХ-37

21 | 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ						
Дело для ремонта платформ на						
программы 8000 и 10000 физ.са в год						
Гип	Ачубин					
Ноч.опа.	Соловьев					
Гл. спец.	Певзнер					
Н.контр.	Кузьмина					
Рук.вр.	Карагачев					
Вед.инж.	Калитович					
Ст.инж.	Куркина					
Дело на программу				Столиц	Лист	Листов
8000 физ.са.				Р	20	
Производственный корпус				Мосгипротранс		
отделени мастерских.						
План в разстановкой						
оборудования				М1:200		

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ27 ÷ ТХ-31

22 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

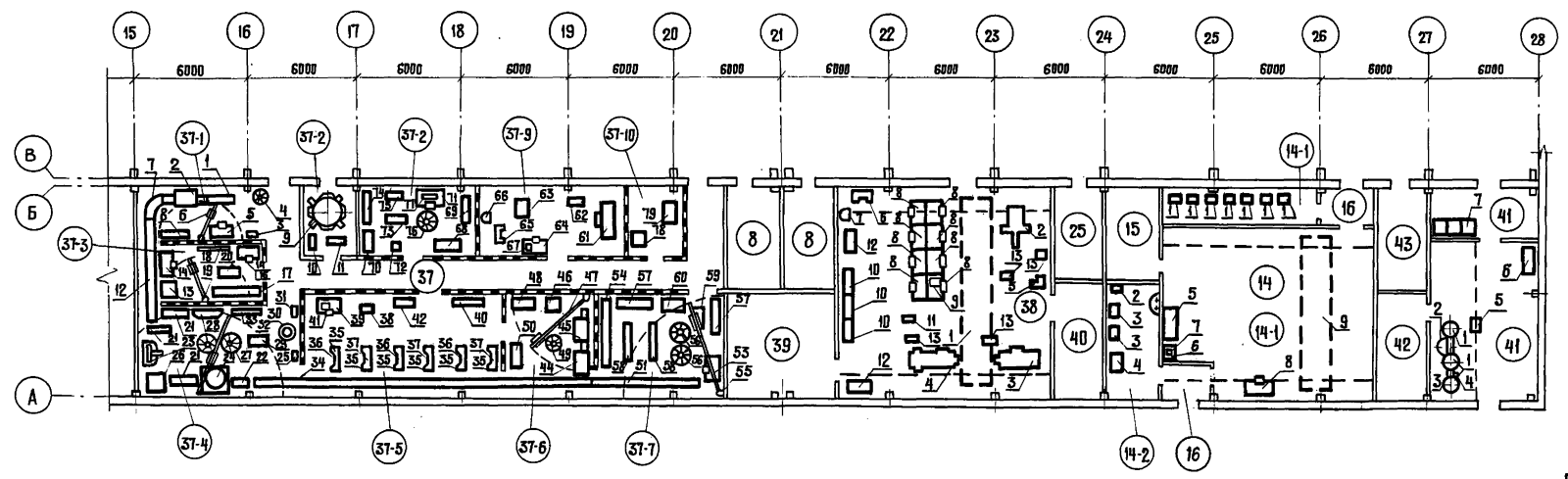
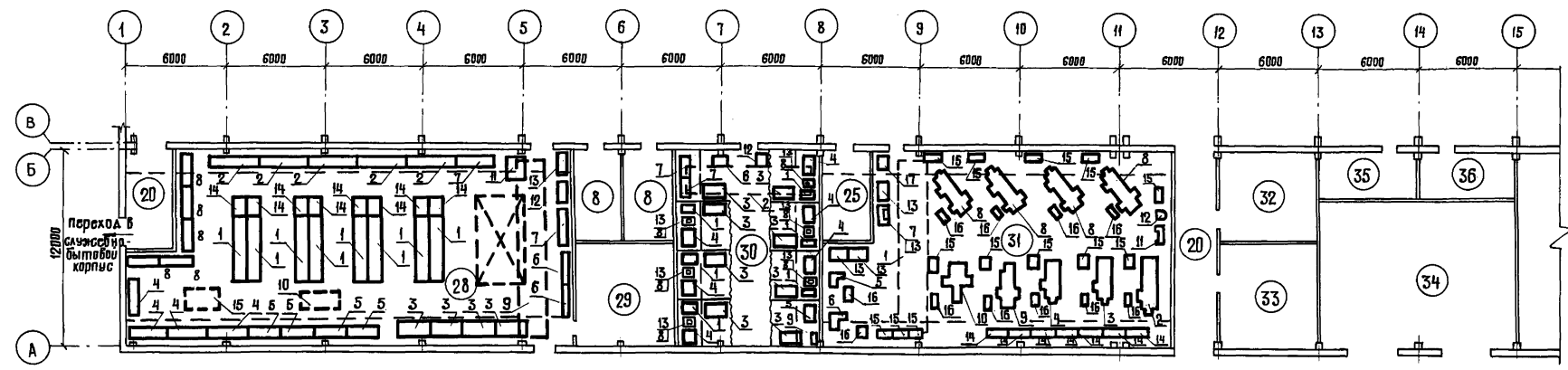
ГИП		Дубин		Дело для ремонта платформы на программы 8000 и 10000 физ. ед. 6 год.		
Нач. ота.		Соловьев		Дело на программу 10000 физ. ед.		
Гл. спец.		Левинер		Сталь	Лист	Листов
Н. контр.		Кузьмина		Р	21	
Рук. вр.		Каравачев		Производственный корпус, отделение мастерских.		
Вед. инж.		Калинович		План с расстановкой оборудования. М 1:200		
Ст. инж.		Куркина		МОСТИПРОТРАНС		

Копировал Писарев

Формат А2

Лист № подл. Подпись и дата

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2



Примечание .

Совместно с настоящим см. ТХ-9, ТХ-32...ТХ-37

Шиб. № подл. Подписи и даты Взам. лист №

23		1309/02	ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ		
Гип		Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. в. в год		
Нач. отп.		Соловьев	Дело на программу 10000 физ. в. в		Страниц Лист
Гл. спец.		Левинер	Р		22
И. контр.		Кузьмина	Производственный корпус. Отделения мастерских. План в разстановке оборудования.		
Рук. эк.		Каравачев	Мосгипротранс		
Вед. инж.		Калинович	Копировал Акуз		
Ст. инж.		Куркина	Формат А2		

Альбом 2
 Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
Вагонооборочный участок					
1	ТУ 24-9-455-81-76	Кран мостовой			
	ПО „Подъемник“	электрический опорный			
	г. Ташкент	Q=10т; L _н =22,5 м; N=28,4 кВт	2	-	20000
		пв=40%			
2	ТУ 24-9-455-76	Кран мостовой			
	ПО „Подъемник“	электрический опорный			
	г. Ташкент	Q=10т; L _н =16,5 м; N=28,4 кВт	-	4	14100
		пв=40%			
3	Т113 ПКБ ЦВ	Стационарные качающ.			
	МПС	еся ставаюги, компл.	9	43	1644
4	ВАГ-100 193	Выпрямитель сварочный			
	Завод „Электрик“	на 7 постов многопостовой			
	им. Шверника	380 в; U _н =60 в; I=315 А	2	2	420
	г. Ленинград	1150х1850х900; N=84 кВт			
5	Т946.00 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый			
	МПС	тяговое усилие 2000 кг			
		380 в; N=5,5 кВт.	3	4	1673
		в комплекте:			
5.1	Т946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления			
	МПС	120 х 220 х 90	8	11	1,8
6	Т446.10 ПКБ ЦВ	Трансбордер N=4 кВт			
	МПС	V=220/380 в	2	2	563
		в комплекте:			
6.1	Т446.10.20 ПКБ ЦВ	Шкаф управления			
	МПС	трансбордером			
		1100 х 600 х 400	2	2	31
7	ЭП-28 Крюковский	Электропечь для нагр.			
	вагоностроительный	реза заклепок 220/380 в			
	завода	N=28 кВт; 850х620х650	1	1	40
8	ПР 900.01 ПКБ ЦТ	Площадка передвижная			
	МПС	3400 х 1000 х 3080	18	26	275
9	РП 427 ПКБ ЦВ	Самоходная установка для			
	МПС	снятия и постановки фри-			
		кционных аппаратов на			
		4 компл. 3165 х 1718 х 1300	2	3	650
		На черт. не показ.			
10	Т340.02 ПКБ ЦВ	Установка для опробова-			
	МПС	ния автотормозов, макс.			
		давл. воздуха 0,7 МПа			
		1920 х 640 х 80	2	3	120
11	АВ-2М-900 Киевский за-	Автомат выдачи			
	вод торгового машино-	воды; 220 в; N=0,5 кВт			
	строения	600 х 560 х 1500	2	2	125
12	АСУ-3 Московский электр-	Автоматическ. справочная			
	механ.з-д им. Дзержинского	установка 220 в; N=0,5 кВт; 1800х1800х1800	1	1	120

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
13	ОРГ-5365 Гиправототранс	Верстак слесарный			
		1300 х 920 х 1400	4	5	200
14	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод	Шкаф для инструмента			
	автослепоборудования	820 х 410 х 1530	3	6	216
15	ГОСТ 14757-81	Стеллаж металлический			
	ОЧОСЦИТЭП Сельхозпром	1500 х 600 х 600	24	27	58,3
16	РС-1.Зетонский опытно-	Стол слесарный			
	-механический завод „Трас“	1500 х 705 х 880	1	1	214
17	КУ-001А ТУ 22-5630-83	Машина водоопытная			
	Циорский механический	380 в; N=0,6 кВт			
	завод	120 х 700 х 660	2	4	38
		на черт. не показ.			
18	КГС-1-72 Кировский з-д	Комплект газосварочный			
	автогенного машиностроения	326 х 235 х 75	3	4	3,45
19	4407 Гиправототранс	Тележка для кислородных			
		баллонов (на 2 шт.) 900х210х4200	3	4	128
20	РП 220 ПКБ ЦВ	Пнемогидравлическое устр-во			
	МПС	для резрезания гаек, давле-			
		ние сжатого воздуха 0,5 МПа.	6	8	5,2
21	ИЗ 3122А ГОСТ 21692-76	Гайковерт электрический			
	Конаковский з-д механизиро-	220 в; N=4,5 кВт; φ _{резьб.} 32х30 мм			
	ванного инструмента	470 х 79 х 130	6	8	5,1
22	ИП 3114 ТУ 22-4525-79 Москов-	Гайковерт пневматический			
	ский з-д „Пневмостроймашина“	φ _{резьб.} 20 мм 260 х 87 х 245	6	8	8,8
23	ИЗ 2004А ГОСТ 11096-80	Машина шлифовальная элек-			
	Выборгский з-д „Электро-	трическая N=1р7 кВт;			
	инструмент	36 в; 609 х 204 х 117	6	8	6,5
24	ИП 2009 А ТУ 22-3890-77	Машина шлифовальная			
	Московский завод „Пнево-	пневматическая			
	строймашина	давл. сж. возд. 0,5 МПа; 440х74х65	6	8	1,9
25	ИП 4112 ТУ 22-4052-77	Молоток рубильный			
	Московский завод „Пнево-	пневматический			
	строймашина	давл. сж. возд. 0,5 МПа	3	4	4,2
26	ИП 4009 М ГОСТ 14633-69	Молоток капаальный			
	Московский з-д „Пневмостройма-	пневматический φ _{шк.} 19 мм	1	1	6,5
27	ИЗ 4208 ТУ 22-3516-75 Ростовск.	Машина сверальная электр-			
	-на-Дону производств. объеди-	ческая 220 в; N=0,5 кВт;			
	нение „Электринструмент“	φ _{шк.} 14 мм; 405х205х146	6	8	2,8

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на протр. 8000 10000 Физ. ед.	Масса ед., кг	Примечание
28	ИЗ 5107А резектинское пром-	Пила ручная электричес-			
	зод. Объед. „Электростройинстру-	кая дисковая φ _{д.} 200 мм	4	6	6,8
	мент“	на черт. не показ.			
29	Т 257 ПКБ ЦВ	Приспособления для опробова-			
	МПС	ния автотормозов	2	3	11,85
30	Т 275.02 ПКБ ЦВ	Кассета для транспортиров-			
	МПС	ки корпусов автосцепки			
		(на 4 автосцепки)			
		1375 х 750 х 415	3	4	211
31	Т 275.03 ПКБ ЦВ	Тележка для транспортиров-			
	МПС	ки поглощающих аппара-			
		тов 2700 х 500 х 220	3	4	170
32	ЭК-2 Сарapulьский	Электрокран Q=2 т			
	электромеханический з-д	2785 х 1140 х 1310	2	3	1500
33	ЭП-103-0,2 Свердлов-	Электропогрузчик			
	ский машиностроительный	аккумуляторный Q=1 т			
	з-д им. Калинина	2600 х 930 х 1700	2	3	2350
34	ПР1979 ПКБ ЦТ	Захват для снятия и			
	МПС	постановки корпуса			
		автосцепки	3	4	5

М а л я р н о е о т д е л е н и е

1	Т 279 ПКБ ЦВ	Машина передвижная			
	МПС	окраски вагонов N=5,4 кВт			
		скорость передвиж. 7,9 м/мин			
		4500 х 1400 х 6230	10	14	1960
2	Т 280 ПКБ ЦВ	Машина сушки вагонов,			
	МПС	скорость передвижения			
		2,5 м/мин; N=3,4 кВт;			
		Итермодифоц. панелл 50 кВт			
		4360 х 1250 х 6230	10	14	1827
3	Т 946 ПКБ ЦВ	Конвейер тяговый			
	МПС	тяговое усилие 2000 кг;			
		380 в; N=5,5 кВт	3	4	1351
		в комплекте:			
3.1	Т 946.07.02 ПКБ ЦВ	Пост управления			
	МПС	120 х 220 х 90	4	4	1,8

ОТ МП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 Физ. ед. в год

Дело на программу 8000 и 10000 Физ. ед.

Производственный корпус. Ведомость оборудования (начало)

Стр.	Лист	Листов
Р	23	

Мосгипротранс

24 1309/02

сервис

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	№-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
Тележечный участок						
1	T446.09 ПКБ ЦВ МПС	Тормоз-толкатель давление сжатого воздуха 0,5 МПа, уклон пути тормоза-толкателя 1°				
2	T446.01 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1037-78	Машина обмывки теле- жек №= 61,7 кВт в комплекте:	1	2	6250	
2.1	T446.01.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера 4170x3970x5660	1	2	1500	
2.2	T446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5 м³ 2820 x 1950 x 2800	1	2	2191	
2.3	T446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк. 4,7 м³ 1500 x 3160 x 1920	1	2	702,7	
2.4	ЦНСГ 60-198 Ясногорский машино- строительный завод	Насос центробежный Q=60 м³/час N=198 мПа. в комплекте с электродвигателем 4A225M2Y3 380В; N=55 кВт 1190 x 570 x 500	1	2	708	
2.5	ФГ 51/5В Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=51 м³/час N=58 мПа. в комплекте с электродвигателем 4A180S2 N=2,2 кВт; 380 В 1310 x 375 x 559	1	2	280	На черт. не показ.
3	T446.02.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1038-78	Тележка технологическая в комплекте с электро- двигателем 4A112 M1A8 исп. M101; N=2,2 кВт; редук- тор Р4П-120; скорость пере- движения 20 м/мин	1	2	164	"
4	T446.03.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1598-82	Подъемник; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 1000x5630x1100	1	2	574	
5	T446.07.00 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1599-82	Подъемник; Q=0,5Т; давле- ние сжатого воздуха 0,5 МПа. 940 x 2250 x 1680	1	2	820	
6	T446.06 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1039-78	Конвейер колесных пар скорость передвижения 10 м/мин таговое усилие 1т; N=5,5 кВт; 380В 4116 x 3816 x 800	1	2	1360	
7	T446.20.01 ЦКБ ЦВ МПС	Пульт управления 804 x 460 x 1040	3	5	43,0	устанав- ливается в опера- торской
8	T446.25.00 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического блока на 45 вентилях 900 x 302 x 1302	1	2	107	
9	T446.20.04 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф силовой 900 x 302 x 1302	1	1	60	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	№-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
10	T543.02. ПКБ ЦВ МПС	Гидроустановка; давление сжатого воздуха 0,4 МПа усилие выпрессовки 24Т	2	4	122	
11	T205A.06 ПКБ ЦВ МПС	Шпалнтодер; давление сжатого воздуха 0,4 МПа	2	4	119,9	
12	ДФ-1 Днепропетровский завод электротехническо- го оборудования МПС	Магнитоферрозондовая дефектоскопная установка; 380В; 1 кВт	1	2	460	
13	Московский завод „Пром- механизация“ 148973	Кран консольный Q=0,5Т; Lк=4260; N=0,68 кВт	3	5	1100	
14	ЭП-28 Кроковский ваго- ностроительный завод	Электроды для нагрева заклепок 220/380В; N=28 кВт	1	2	40	
15	РС-1 Эстонский опытно- механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	4	7	214	
16	ВА-502-143 ГОСТ13821-77 Тбилисский завод „электро- сварка“ им. Патона	Выпрямитель сварочный однопостовой 220/380В; Ураб=50В; I=500 А 550 x 945 x 1062 N=37кВА	1	2	355	
17	ОРГ 5365 Гипроавто- транс	Верстак слесарный 1300 x 920 x 1400	1	1	200	
18	РП 334 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для установки резиновых отулок в подвески тор- мозного башмака УРВ-П; давление сжатого воздуха 0,5 ÷ 0,6 МПа	1	1	9,7	
19	КА 80-49-61 Ярославским фирма ГосНИТИ	Тара ящичная	3	3	9,0	
20	T222.01 ПКБ ЦВ МПС	Стена ремонта и испы- тания триангелей, давле- ние сжатого воздуха 0,5 МПа 1710 x 1230 x 1200	1	2	500	
21	T222.03 ПКБ ЦВ МПС	Станок для расточки отверстия распорки триангеля N=2,2 кВт; 900 x 570 x 1110	1	2	378,7	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	№-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
22	ТУ 24-9-455-76 ПО „Подъемник“ г. Ташкент	Кран мостовой электри- ческий опорный Q=10Т; Lп=22,5 м; N=5,5 кВт; пв=25%	1	1	16300	
23	T624.00 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар; давление сжатого воздуха 0,55 МПа 470 x 470 x 1360	1	5	1145,7	
24	T199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары давление сжатого возду- ха 0,55 МПа 650 x 200 x 570	2	6	48,3	
25	АСУ-3 Московский электромеханический з-д им. Азербиджанского	Автоматическая справоч- ная установка 220 В N=0,8 кВт; 600 x 780 x 1812	1	1	120	
26		Стол письменный однотумбовый 1300 x 550 x 900	1	1	55	Покупной
27	АВ-2М-900 Киевский завод торгового маш- ностроения	Автомат выдачи воды; 220 В; N=0,5 кВт 600 x 560 x 1500	1	1	125	
Колесотокарный участок						
Позиция демонтажа роликовых букс						
1	T601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 1080 x 1120 x 940	2	2	212,2	
2	T266 ПКБ ЦВ МПС ТУ 32 ЦВ 1028-78	Стена демонтажа роли- ковых букс; 380В; N=1,6 кВт 1880 x 2000 x 1800	1	1	1200	
3	T214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный механизм; давление сжа- того воздуха 0,5 МПа 700 x 700 x 1100	2	2	184,8	На повыш пути
4	T199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары; давление сжатого воз- духа 0,55 МПа; 650 x 200 x 570	4	4	48,3	

Имя, № подл., Подпись и дата ВЗМ, инв. №

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу
8000 и 10000 физ. ед. в год

Гип	Аубин		Стандия	Лист	Листов
Нач. от.	Соловьев		Р	24	
Гл. спец.	Певзнер				
Н.контр.	Кузьмина				
Рук. групп	Каргачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

Дело на программу
8000 и 10000 физ. ед.

Производственный корпус
Ведомость оборудования
(продолжение)

Мосгипротранс

25 1309/02

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Инв. № подл. 2
Листы в альб. инв. №
Листы в альб. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
5	Т769 ПКБ ЦВ МПС	Универсальный индукционный нагреватель для снятия внутренних колец подшипников и лабиринтных колец. 220В; N=13,2кВт	1	1	15,8	
		Установка демонтиража корпусов букс, давление сжатого воздуха 0,4МПа; 380 В; N=3,8кВт; 1500×2280×1560	1	1	950	
		МПС				
6	Р5274 ПКБ ЦТВР МПС	Установка демонтиража корпусов букс, давление сжатого воздуха 0,4МПа; 380 В; N=3,8кВт; 1500×2280×1560	1	1	950	
		МПС				
		МПС				
7	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС	Моющая машина для корпусов букс с паровым подогревом; 380 В; N=7,3кВт; давление сжатого воздуха 0,5МПа; 6140×1840×2610	1	1	3600	
		МПС				
		МПС				
7.1	К 45/30а Ереванское производственное объединение "Аржиммаш"	Насос центробежный Q=45м³/час; N=0,348МПа с электродвигателем 4А112 М2; 380В; N=7,5кВт; 1030×332×413	2	2	114	
		МПС				
		МПС				
7.2	6952 В.00 ПКБ ЦНИИ МПС	Шкаф управления 600×300×1725	1	1	75	
		МПС				
8	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Ролиганг-транспортер давление сжатого воздуха 0,5МПа 6000×500×800	1	1	715	
		МПС				
9	Р5074 ПКБ ЦТВР МПС	Установка для промывки подшипников с паровым подогревом; 380 В; N=10,8 кВт; Q=72÷76 шт/час 1800×2150×1950	1	1	1400	
		МПС				
		МПС				
10	Т745.01 ПКБ ЦВ МПС	Машина промывки деталей буксового узла Q=10м³/час; N=5,5 кВт; давление мощной жидкости 0,345МПа 1420×900×2260	1	1	850	
		МПС				
		МПС				
11	Т715.10 ПКБ ЦВ МПС	Устройство транспортировки деталей буксов 830×670×1325	1	1	50,5	
		МПС				
12	РС-1 Эстонский опытно-механический завод "Терас"	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
		МПС				
13	КА-80-49-61 Ярославский филиал ГосНИИ	Тара ящичная 2 2 8,0				
		МПС				
14	Уральское отд. ЦНИИ МПС В 75.5	Лотки для транспортировки подшипников				
		МПС				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
15	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Диаметр 230÷300мм масса 1м-8,6кг длина 42,5м	2	2	365,5	Соеств. нагнетов.
		Пульт управления 804×480×1040	1	1	43,0	
		МПС				
Позиция обмывки колесных пар						
16	Т464.00 ПКБ ЦВ МПС	Машина обмывки колесных пар 220/380В; N=70кВт	1	1		
		МПС				
16.1	Т446.01.02 ПКБ ЦВ МПС	Бак раствора емк. 5м³ 2820×1950×2800	1	1	2191	
16.2	Т446.01.04 ПКБ ЦВ МПС	Бак гряземешалка емк. 43м³ 1500×3160×192,0	1	1	702,7	
16.3	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный Q=60м³/час; N=1,65МПа в комплекте с электродвигателем 4А225М2У3 380В; N=55кВт; 1110×517×500	1	1	676	
		МПС				
16.4	ФГ51/58 Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=51м³/час; N=5,8МПа в комплекте с электродвигателем 4А180 52 380В; N=2,2 кВт; 1310×375×559	1	1	280	на черт. не показан
		МПС				
16.5	Т464.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера обмывки 1200×3980×1840	1	1	1052	
		МПС				
16.6	Т464.10 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 620×460×1032	1	1	47	
		МПС				
16.7	Т464.11 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф распределительный 1060×500×1295	1	1	92	
		МПС				
Позиция измерения колесных пар						
17	Т268.00 ПКБ ЦВ МПС	Стена для автоматического измерения колесных пар 1820×3206×1820	1	1	1300	
		МПС				
Позиция обточка колесных пар						
18	ИЗ-3, 12-0382 ПКБ ЦТВР МПС	Установка двухлопастная изотермооптига вагонных колесных пар, д.в.л. сж. возд. 5МПа; N=1,1 кВт				
		МПС				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
19	РАФАМЕТ УДА-112	Токарный станок для обработки колесных пар N=45 кВт	2	3	3293	
		Токарно-накатной станок для обработки парных шеек колесных пар N=15 кВт	1	1	13500	
		МПС				
Позиция дефектоскопии колесных пар						
21	6733 В ПКБ ЦНИИ МПС	Установка для магнитного дефектоскопирования осей колесных пар и внутренних колец роликовых подшипников 380В; N=12,5кВт; давление сжатого воздуха 0,6 МПа 2700×3130×700	1	2	1400	
		МПС				
22	УД30ПТ Днепровский завод электротехнического оборудования МПС	Ультразвуковой дефектоскоп 220 В; N=0,3 кВт	1	2	11	на чертеже не показан
		МПС				
Позиция промежуточной ревизии роликовых букс						
23	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар давление сжатого воздуха 0,5 МПа 1080×1120×940	2	2	2122	
		МПС				
24	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный механизм, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 700×700×1100	1	1	184,8	на повыш. пути
		МПС				
25	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 650×200×570	4	4	48,3	
		МПС				
26	ИП-3114 ТУ22-4525-79 Московский завод "Пневмостроймашина"	Гайковерт пневматический, диаметр 20мм 260×87×245	1	2	8,8	на чертеже не показан
		МПС				
27	Т34В ПКБ ЦВ МПС	Стена для монтажа роликовых букс 220В. N=4,7кВт; 1160×1160×2200	1	2	1300	
		МПС				

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Производственный корпус Водомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Гип. Дубин	Склад	Лист	Листов
Нач. отд. Соловьев	Р	25	
Гл. спец. Певзнер			
Н. контр. Кизьмина			
Рук. гр. Караганов			
Вед. инж. Калынович			
Ст. инж. Киркина			

26 1309/02

Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД.; КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
28	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 804 × 460 × 1040	1	1	43	
Позиция установки роликоподшипников в буксу						
29	Т715.12 ПКБ ЦВ МПС	Устройство установки Роликоподшипников в буксу, Q=20 шт/час; 220 В; N=0,5 кВт; Давление сжатого воздуха 0,5 МПа				
		2754 × 1300 × 2137	1	1	450	
30	Московский завод, Пром-механизация "	Кран консольный Q=0,5Т; LK=4260, N=0,68 кВт	1	1	1100	
31	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр Давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 6000 × 500 × 800	1	1	715	
Позиция монтажа роликовых букс						
32	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар Давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 1080 × 1120 × 940	2	2	212,2	
33	Т214.02 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотный механизм; Давление сжатого воздуха 0,5 МПа				
		700 × 700 × 1100	2	2	184,8	
34	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары; Давление сжатого воздуха 0,55 МПа				
		650 × 200 × 570	4	4	48,3	
35	Т715.06 ПКБ ЦВ МПС	Смазка и установка букс на колесную пару 220/380 В N=4кВт; Давление подавае- мой смазки 1,5 МПа				
		Q: 30 букс/час	1	1	1250	
36	Т276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель Давление сжатого воздуха 0,5 МПа	2	-	715	
		6000 × 500 × 800				
37	Т276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель Давление сжатого воздуха 0,5 МПа				
		2880 × 500 × 800	-	1	367	
38	А298.02 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для нагрева лаби- ринтных и внутренних колец подшипников				
	Новохоперский РМЗ	220В; N=1,5 кВт; 920 × 705 × 1010	1	1	130	
39	0405 ЦИТЭП-сельхоз-пром.	Стеллаж 1500 × 600 × 600	3	3	58,3	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД.; КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
40	Т348 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для монтажа ТУ 32 ЦВ -1012-78				
		роликовых букс; 220 В; N=4,7кВт 160 × 1160 × 2800	1	2	1300	
41	КА-80-49-61 Ярославский филиал ГОСНИИ	Тара ящичная				
			2	4	9,0	
42	ПТБ-П020 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820 × 410 × 1530	1	1	216	
43	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 804 × 460 × 1040	1	1	43,0	
Позиция окраски колесных пар						
44	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник колесных пар Давление сжатого воз- духа 0,5 МПа				
		1080 × 1120 × 940	1	1	212,2	
45	Т648 ПКБ ЦВ МПС	Машина окраски колесных пар, Q=24 шт/час; Давление сжатого воздуха 0,5 МПа				
		N=2,2 кВт; 5200 × 4200 × 2925	1	1	2315	
		в комплекте:				
45.1	Т648.01 ПКБ ЦВ МПС	Камера окраски 2300 × 4600 × 3800	1	1	1810	
45.2	Т648.02 ПКБ ЦВ МПС	Устройство окраски Давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 780 × 800 × 1280	1	1	108	
45.3	Т648.10 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф-распределитель- ный 220/380В; 720 × 340 × 600	1	1	40	
45.4	Т648.20 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 220/380В; 600 × 500 × 1500	1	1	40	
46	А179 ПКБ ЦТ МПС	Устройство для ускорен- ной сушки колесных пар N=62 кВт; S обогрева = 2 м ²	1	1	1,0	на чертёже не показано
47	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары Давление сжатого воздуха 0,55 МПа; 650 × 200 × 570	2	2	48,3	
Отделение ремонта роликовых подшипников						
Ремонтный участок						
48		Верстаки для осмотра и ремонта подшипников, де- ревянные, обшитые листо- вой сталью, ширина 800				

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД.; КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
		высота 800; длина -12 м				
		масса 1м -60 кг.	1	1	720	Собств. изготовл.
49	Т500 ПКБ ЦВ МПС	Прибор для замера ра- диального зазора под- шипников, Давление сжатого воздуха 0,4 МПа				
		300 × 186 × 410	1	1	10,4	
50	Т264 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шли- фовки бортов наружных колец подшипников, 380 в				
		N=0,5кВт; 800 × 700 × 700	1	1	71,95	
51	Т715.04 ПКБ ЦВ МПС	Присобление для шлифов- ки и зачистки колец подшипников 220/380 В; N=0,75 кВт; 466 × 412 × 875	1	1	63,5	
52	Т295 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для шли- фовки торцов роликов 380В; N=1,1кВт; Давление сжатого воздуха 0,5 МПа				
		500 × 600 × 800	1	1	68,23	
53		Ящики с ячейками для роликов, деревянные				
		1100 × 400 × 500	2	2	5,0	Собств. изготовл.
54	ОРГ-5385	Верстак слесарный				
	ГИПРОАВТОТРАНС	1300 × 920 × 1400	1	1	200	
55	РС-1 Эстонский опытно-механический 3-д „Терас“	Стол слесарный 1500 × 705 × 880	1	1	214	
56	2 М112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунарас“	Станок настольно- сверлильный. Диаметр сверления 12мм; N=0,55 кВт				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
57	ПТБ-П020 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмен- та 820 × 410 × 1530	1	1	216	
58	ТР-0,25 „Проммехани-зация“, г. Москва	Тележка ручная Q=0,25; 2000 × 1250 × 600	1	1	50	на черт. не показ.
Комплектовочный участок						

Имя, ф.и.о. Подпись и дата Взам. инв. №

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 Физ. Ед.

Гип	Дубин			
Нач. отд.	Соловьев			
Гл. спец.	Певзнер			
Н. контр.	Кизьмина			
Рук. гр.	Карагачев			
Вед. инж.	Калинович			
Ст. инж.	Куркина			

Дело на программу 8000 и 10000 Физ. Ед.

Страниц	Лист	Листов
Р	26	

Производственный корпус
ведомость оборудования
(продолжение).

Мосгипротранс

27 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на объект		Масса ед. кг	Примечание
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
59		Верстаки для осмотра и ремонта подшипников деревянные, обшитые листовою сталью ширина 800, высота 800, длина 8 м масса 1 м - 60 кг			480	Собств. изготовлен
60	Рз 2667-00000-00А1 ПКТБ ЦВР МПС	Установка для дефектоскопирования деталей роликовых подшипников 220/380 В, N=60 кВт в комплекте:	1	1		
60.1		Стол для намагничивания 1100×970×1500	1	1	206	
60.2		Стол для дефектоскопии 810×670×1150	1	1	180	
60.3		Стол для размагничивания 700×448×850	1	1	94	
61	289М ТУ2-034-431-67 Челябинский завод мерительных инструментов	Прибор для контроля диаметра и угла ветовой дорожки наружных колес конических роликоподшипников Q=150 шт/час 390×400×350	1	1	44	
62	Д-312М ТУ2-034-428-67 Челябинский завод мерительных инструментов	Прибор для контроля наружного диаметра и высоты колес подшипников Q=500 шт/час 166×245×275	1	1	15	
63	Q-64М ТУ2-034-421-67 Челябинский завод мерительных инструментов	Прибор для контроля различных параметров колес крупногабаритных подшипников Q=300 шт/час; 650×550×500	1	1	75	
64	В-901М ТУ2-034-422-67 Челябинский завод мерительных инструментов	Прибор для контроля высоты деталей подшипников; Q=400 шт/час 125×185×245	1	1	6	
65	Т500 ПКБ ЦВ МПС	Прибор для замера радиального зазора подшипников; давление сжатого воздуха 0,4 МПа 300×186×410	1	1	10,4	
66	Т601 ПКБ ЦВ МПС	Прибор замера осевого зазора подшипников; давление сжатого возд. 0,5 МПа; 410×410×225	1	1	12,1	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на объект		Масса ед. кг	Примечание
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
67		Ящики с ячейками для роликов, деревянные 1100×100×500	2	2	5,0	Собств. изготовлен
68	ТР-025, Проммеханизация. г. Москва	Тележка ручная Q=0,25 т 2000×1250×600	1	1	50	на черт. не показ
69		Сталажи для подшипников, ширина 800, высота 600, длина 12000	1	1	600	Собств. изготовлен
70		Стол письменный однотумбовый 1300×550×900	1	1	55	Покупной
71	Уральское отделение ЦНИИ МПС в 75.5 в 75.4 в 75.2 в 75.15	Лотки для транспортировки подшипников диаметр 230÷300 мм, масса 1 м - 8,6 кг длина 1,5 м	1	1	12,9	Собств. изготовлен
КОМНАТА МАСТЕРА						
72	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая справочная установка 220В N=0,8 кВт; 600×700×1812	1	1	120	
73		Стол письменный однотумбовый 1300×550×900	1	1	55	Покупной
Операторская на от. 3,600						
74	Т446.20.01 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 800×460×1000	1	1	43	
Прочее оборудование						
75	ГОСТ 22045-76 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран мостовой Q=32 т Lп=22,5 м; N=4,08 кВт Nв=25%	1	1	5050	
76	Т624 ПКБ ЦВ МПС	Подъемно-поворотное устройство для колесных пар, давление сжатого воздуха 0,55 МПа 470×470×1360	39	38	145,7	
77	Т199.05 ПКБ ЦВ МПС	Толкатель колесной пары, давление сжатого воздуха 0,55 МПа; 650×200×570	50	52	48,3	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на объект		Масса ед.; кг	Примечание
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
78	Т446.25 ПКБ ЦВ МПС	Шкаф пневматического блока на 45 вентилях 900×302×1302	8	10	107	на чертеже не показаны
79	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды 220В; N=0,6 кВт 600×560×1500	2	2	125	
Кузнечное отделение						
1	М4132 ТУ2-041-985-71 изв. № 1979 завод КПО г. Астрахань	Молот ковочный пневматический, номинальная масса выдающих частей 160 кг; N=15 кВт 930×2300×2.160	1	1	6400	
2	СНЗ-6.12 4/10М1 Бийский завод „Электропечь“	Электропечь камерная N=58 кВт 2055×2850×2492				
		размеры рабочего пространства 600×1200×400	1	1	3700	
3	Р923 Воронежский филиал Гипроавтотранса	Горн кузнечный на один огонь расход угля 8÷10 кг/час; расход воздуха 150 м³/час; давление сжатого воздуха 2500 мм рт.ст. 1300×1450×2650	1	1	453	
4	ОКС-3361А Загорский вентиляторный завод	Вентилятор к горну, давление сжатого воздуха 0,34 МПа; 380В; N=3 кВт	1	1	57	
5	НВ 5222 Кувандский завод механических прессов	Пресс-ножницы комбинированные 380В; N=5 кВт; 1885×582×1950	1	1	2700	
6	ГОСТ 11398-76	Наковальня кузнечная однороговая 600×800×700	1	1	80	
7	Р-80387А Гипрозаводтранс	Ванна для закалки деталей в воде металлургическая, емкость 1,14 м³ 1220×810×800	1	1	268	

Изм. № 001/ Подпись и дата Взам. инв. №

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 Физ. ед. в год			
Гип	Дубин	Дело на программу 8000 и 10000 Физ. ед.	Страниц
нач. отд.	Славовьев	р	27
гл. спец.	Певзнер		
н. контр.	Кучьмина		
рук. гр.	Карагачев		
вед. инж.	Халинович		
ст. инж.	Куркина		

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал *Син* Формат А2

28 1309/02

Альбом 2
ТИПО ВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 501-03-35.32.87-ТХ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ.ед	10000 Физ.ед		
8	Р-80385А ГИПРОЗАВОДТРАНС	Ванна для закалки деталей в масле с водяным охлаждением емк 0,5 м ³ 1370 × 1120 × 1200	1	1	376	
9	ЗКБ34 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точно-шлифовальный 380В N=3 кВт; 1000 × 665 × 1230	1	1	427	
10	ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных станков	Пылелотсасывающий агрегат Q = 700 м ³ /час N = 1,5 кВт	1	1	160	
11	20113 Гипротяжмаш	Плита разметочная 1250 × 2000 × 440	1	1	1840	
12	2230 Гипроавтотранс	Аарь для кузнечного инструмента 800 × 400 × 600	1	1	34	
13	0405 ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж секционный 1500 × 600 × 600	9	9	58,3	
14		Ящик для угля 1000 × 500 × 500	1	1	50	Собств. изготова.
15	ГОСТ 7890-73 Забай- кальский завод подъемно- транспортного обо- рудования	Кран подвесной электрический Q=1т, N=2,24 кВт; L _п =9м, L _к =10,8 м	1	1	1045	
16	АВ-2М-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды, 220В, N=0,5 кВт 600 × 560 × 1500	1	1	125	
Отделение ремонта автосцепных устройств						
Участок разборки автосцепок						
1	ГОСТ 7890-73 Красно- гвардейский крано- вый завод	Кран подвесной электрический одно- балочный Q=2т, L _п =9м L _к =10,8м; N=3,74 кВт	1	1	1425	
2	Т275.12 ПКБ ЦВ МПС РСА-3	Стенд для разборки автосцепок на 8 ремонтных гнезд; 380В; N=3кВт, давление сжатого воздуха 0,5МПа; 1520 × 1520 × 2550	1	2	133	
3	Т275.02 ПКБ ЦВ МПС	Кассета для транспортировки автосцепок на 4 комплекта 1375 × 750 × 555	1	2	210,45	
4	Т275.13 ПКБ ЦВ МПС	Стенд манипулятор 2300 × 1350 × 1865 N=2,7кВт скорость тележки 0,33 м/сек.	1	2	560	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ.ед	10000 Физ.ед		
5	МД 12 ПШ Днепропет- ровский завод электро- технического оборудо- вания МПС	Дефектоскоп магнито- поршковый 220В N=2,2кВт 508 × 76 × 330 с блоком управления 275 × 520 × 320	1	2	59	НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗ.
6	ОРГ-5365 Гипроавто- транс	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	1	1	200	
7	КД-80-49-61 Ярослав- ский филиал ГОСНИТИ	Тара ящичная	2	2	90	
8	Г275.15-ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель 4000 × 800 × 350	2	2	448	
Участок сварочных работ корпусов						
Автосцепки и тяговых хомутов						
9	Т275.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонтно- сварочных работ N=0,5 кВт; 2450 × 1300 × 1400	1	1	318	
10		Подставка под оборудо- вание 800 × 600 × 800	1	1	45	Собств. изготова.
11	Л765 ЧЗ завод „Искра“ пос. Новоуткинск Свердловской области	Полуавтомат дуговой наплавки, шланговой; номинальный сварочный ток 500 А; скорость подачи электродной проволоки 58 × 582 м/сек. 960 × 660 × 560 со шка- фом управления 192 × 375 × 350	2	2	61	
12	ВД-502-143 Тбилис- ский завод „Электросварка“ им. Патона	Выпрямитель сва- рочный однопосто- вое рабочее напряжение 40В; номинальный сварочный ток 500 А N=37кВА; 650 × 850 × 1200	1	1	400	
13	ТУ 24-9-474-78 Москов- ский завод „Промме- ханизация“	Кран консольный Q=0,5 т; N=0,58 кВт; L _к =4260; высота подъема 3200	1	1	1100	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ.ед	10000 Физ.ед		
14	6230 В-000-00 ПКБ ЦНИИ МПС ЧНА-2	Установка для наплав- ки и обработки авто- сцепки в комплекте:	1	1		
14-1	6230 В 40 ПКБ ЦНИИ МПС	Станок для обработки корпуса автосцепки; два круга φ 300; φ 100 N=3 кВт;	1	1	90	
14-2	6230 В 60 ПКБ ЦНИИ МПС	Кантователь 2250 × 1500 × 2390	1	1	318	
14-3	ТД ФЖ-1002 ЧЗ Вильнюсский завод ЭлектроСварочного Оборудования	Трансформатор сварочный однопостовой 380В, N=82 кВА сварочный ток 1000А, рабо- чее напряжение 56В 1325 × 748 × 1204	1	1	550	
14-4	ПА2-12М Дербентский завод шлифовальных станков	Вентиляционный пы- лелотсасывающий агре- гат Q=700 м ³ /час N=1,5 кВт	1	1	150	
15	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	1	1	200	
16	ЛТБ-ПО20 Гремячен- ский завод автоспец- оборудования	Шкаф для инстру- мента. 820 × 410 × 1530	2	2	216	
17	ИЗ-2106 Резекнен- ское производственное объединение „Электро- стройинструмент“	Машина ручная шлифовальная элект- рическая 220В; N=0,5 кВт 420 × 108 × 141	1	1	3,8	НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗАН
Участок сварочных работ деталей автосцепки						
18	С 10 020 Харьковский завод крепежных изделий „Комсомолец“	Стол сварщика 940 × 1010 × 1550 решетка стола 800 × 800 с вентилятором N=2,2 кВт 380 В	2	2	239	
19	ВД 502-143 Тбилисский завод „Электросварка“ им. Патона	Выпрямитель сварочный однопостовой 380В, N=37кВА Иск. свар. 500А; N=37кВА 650 × 850 × 1200	2	2	400	

Имя, № поста, Подпись и дата Взам. инв. №

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Гип Дубин		Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	
Им. отд. Соловьев	Им. спец. Певзнер	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	
И. контр. Кузьмина	Рук. гр. Карагачев	Стандия	Лист
И. инж. Калинин	И. инж. Куркина	Р	28
Производственный корпус, Ведомость оборудования (продолжение)		Мосгипротранс	

29 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса	Примечание
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
20		Подставка под оборудование 800×600×800	2	2	45	Собств. изготов.
21	А765 УЗ Завод „Искра“ пос. Савок Новочуткинск Свердловской области	Полуавтомат дуговой наплавки шланговой номинальный сварочный ток 500А, скорость подачи электродной проволоки 58+58,2 м/час 860×660×560 со шкафом управления				
		192×375×350	2	2	61	
22	ОРГ-5365 Гипроравтотранс	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
23	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820×410×1530	2	2	216	
Участок механической обработки						
24	7307 Оренбургский станкостроительный завод	Поперечно-строгальный станок 380 В, N=5,5 кВт; 2980×1400×1665 размеры стола 710×450 ход ползуна 20±720	1	1	2800	
25	ФР 83Г Горьковский завод фрезерных станков	Горизонтально-фрезерный станок 380 В; N=11 кВА 2560×2340×1770 размеры рабочего стола 1600×400	1	1	3700	
26	ПТБ-ПО20 Тремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820×410×1530	2	2	216	
27	70-7878-1004 ЦИТЭП Сельхозпром	Стол приемный передвижной Q=0,2т 660×385×945	2	2	50	
28	Т 276.01 ПКБ ЦВ МПС	Роляганг-транспортер, давление сжатого воздуха 0,5 МПа 6000×500×800	2	2	715	
29	РС-1 Эстонский опытно-механический з-д „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
30	ЗК 634 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точильно-шлифовальный 380 В N=3 кВт; 1000×665×1230	1	1	427	
31	ПА 2-12 Дербентский завод шлифовальных	Вентиляционный пылевотсасывающий				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса	Примечание
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
	Станков	Агрегат Q=700 м ³ /час N=1,5 кВт	1	1	160	
32	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
33	Т 421 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки отверстия в автосцепке под валик подьемника	1	1	34	
34	Т 413 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для обработки перемычки хвостовика автосцепки 463×344×301	1	1	32	
35	Т 714.03 ПКБ ЦВ МПС	Прижим пневматический для закрепления замка автосцепки с-з давление сжатого воздуха				
		0,5 МПа; 410×400×345	2	2	58	на черт. не показ.
36	Т 594 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление к фрезерному и строгальному станкам для обработки корпуса автосцепки 1000×676×530	2	2	65,5	на черт. не показ.
Участок сборки автосцепок						
37	Т 275.15 ПКБ ЦВ МПС	Роляганг-накопитель 2050×800×550	1	1	224	
38	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500×600×600	3	3	58,3	
39	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	-	1	214	
40	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс для клеймения деталей автосцепки 220 В, давление сжатого воздуха 0,4-0,6 МПа 655×655×1510	1	1	170	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса	Примечание
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
41	ИЗ-3102А Резекненское объединение „Электростройинструмент“	Машина ручная шлифовальная 220 В; N=0,6 кВт 420×108×141	1	1	3,8	на черт. не показ.
42	Т 275.12 РСА-3	Стенд для сборки автосцепок на 8 ремонтных гнезд 380 В; N=3 кВт; давление сжатого воздуха 0,5 МПа 1520×1520×2550	1	2	733	
43	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для клеймения корпусов автосцепки 220 В; давление сжатого воздуха 0,4-0,6 МПа 655×655×1510	1	1	170	
Участок ремонта поглощающих аппаратов						
44	Т 275.03 ПКБ ЦВ МПС	Тележка для транспортировки поглощающих аппаратов на 6 комплектов; Q=3000 кг 2700×500×220	1	1	170	
45	Т 275.05 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта поглощающих аппаратов на 6 ремонтных позиций	1	1	1000	
46	Т 275.07 ПКБ ЦВ МПС	Укладчик пневматический, давление сжатого воздуха 0,55 МПа 520×320×1380	1	1	72	
47	ТУ 24-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация“	Кран консольный Q=0,5т; N=0,58 кВт; Lк=4260; высота подъема 3200	1	1	1100	
48	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
49	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500×600×600	3	3	58,3	

Имя, ф. и отчество, должность и дата (взам. инв. №)

30 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программы 8000 и 10000 физ.ед. в год	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев	Дело на программы 8000 и 10000 физ.ед.	Р	29	
Гл. спец.	Певзнер				
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Карагачев	Производственный корпус ведомости оборудования (продолжение)			Мосгипротранс
Вед. инж.	Климович				
Ст. инж.	Куркина				

Копировала *С* ФОРМАТ А2

Верно
Гип В.К. Дубин
Альбом 2
Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр.		МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
50	Т 714.01 ПКБ ЦВ МПС	Стационарный пресс для клейнения деталей автосцепки СА-3, 220 в, давление сжатого воздуха 0,4 ÷ 0,6 МПа 655×655×1510	1	1	170	
51	ИЗ 3102А Резервные производственные объединение „Электростройинструмент“	Машина ручная шлифовальная 220 в, N=0,6 кВт 420×108×141	1	1	3,8	НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗ.
52	Т 714.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд магнитного контроля тягового хомута автосцепки СА-3, давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПа 1760×1000×1402	1	1	142	
53	МД 12 ПШ Днепропетровский завод электро-технического оборудования МПС	Дефектоскоп магнитно-порошковый 220 в N=2,2 кВт; 508×76×330 с блоком управления 275×520×320	1	1	59	НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗ.
54	АВ-214-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды 220 в, N=0,5 кВт. 600×560×1500	1	1	125	
Участок правки корпуса автосцепки						
55	Т 893 ПКБ ЦВ МПС Т 432 ЦВ 1128-84	Электроды для нагрева хвостовика корпуса автосцепки N=50 кВт 380 в; 1395×870×790 ГАБАРИТ РАБОЧЕГО ПРОСТРАНСТВА 800×400×850	1	1	2583	
56	РП 392 ПКБ ЦВ МПС	Пресс для правки корпуса автосцепки ППК-СА-3 220 в/380 в; N=3 кВт 1282×1525×2154	1	1	1250	
57	Т 626 ПКБ ЦВ МПС	Манипулятор МН-1-СА-3 2240×538×2500; ТАЛБ ЭЖК Трическая Т3050-111, Q=500 кгс; N=0,6 кВт; 380 в	1	1	222	
КОМНАТА МАСТЕРА						
58	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая спарочная установка 220 в N=0,8 кВт; 600×780×1800	1	1	120	
59		Стол письменный одностумбовый 1300×550×900	1	1	55	Покупной

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр.		МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БОРТОВ						
1	Т 712 ПКБ ЦВ МПС	Кассета-накопитель бортов платформ 2600×1180×900	2	3	140	
2	Т 711 ПКБ ЦВ МПС	Кантователь бортов платформ 4050×750×1100	1	2	130	
3	Т 543.05 ПКБ ЦВ МПС	Пресс универсальный для правки бортов 380 в; N=5,5 кВт 4320×2960×2140	3	3	4500	
4	ВД-502-143 ГОСТ 13821-77 Тбилисский завод „Электросварка“ им. ПАТОНА	Выпрямитель сварочный однопостовой 220/380 в; Uрав=50 в Iрав=500 А; N=37 кВт 550×945×1062	1	2	355	
5	0405 - ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500×600×600	6	9	58,3	
6	ОРГ-5365 ГипрАвтотранс	Верстак слесарный 1300×920×1400	2	2	200	
7	ПТБ-П020 Гремячинский завод автоспецобораживания	Шкаф для инструмента 820×410×1530	1	1	216	
8	ИЗ-8201А Выборгский завод „Электростройинструмент“	Машина ручная шлифовальная электрическая с гибким валом 220 в; N=1,02 кВт; 294×210×230	1	1	26,5	НА ЧЕРТ. НЕ ПОКАЗ.
9	ГОСТ 7890-73 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический Q=1 т; N=2,24 кВт; Lп=9 м; Lк=10,8 м	1	1	1045	
10	Т 424-9-474-78 Московский завод „Проммеханизация“	Кран консольный Q=0,5 т; N=0,68 кВт; Lк=4,260 N _{пелл} =3200	1	1	1100	
КОМНАТА МАСТЕРА						
11	АСУ-3 Московский электромеханический завод им. Дзержинского	Автоматическая спарочная установка 220 в; N=0,8 кВт; 600×780×1820	1	1	120	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на протр.		МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 физ.ед.	10000 физ.ед.		
12		Стол письменный одностумбовый 1300×550×900	1	1	55	Покупной
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ						
РЕМОНТНАЯ						
1	ЗМБ42 Витебский завод заточных станков им. XII съезда КПСС	Универсально-заточной станок повышенной точности 380 в; N=4 кВт 1800×1470×1625	1	2	1500	
2	ЗБ22 Д Мукачевский станкостроительный завод им. КИРОВА	Станок алмазно-доводочный для резцов повышенной точности 380 в; N=0,75 кВт 560×800×1280	1	1	480	
3	ЗКБ34 Мукачевский станкостроительный завод им. КИРОВА	Станок точно-шлифовальный 380 в N=3 кВт; 1000×665×1230	1	1	427	
4	ПА 2-12 Дербентский завод шлифовальных станков	Пылесосысывающий агрегат Q=700 м³/час N=1,5 кВт	3	5	160	
5	2 М 112 Вильнюсский станкостроительный завод „КоммунарС“	Настольно-сверлящий станок 380 в; N=0,55 кВт; Ø сверления 12 мм 770×370×820	1	1	130	
6	ОРГ-5365 ГипрАвтотранс	Верстак слесарный 1300×920×1400	1	1	200	
7	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500×705×880	1	1	214	
РАЗДАТОЧНАЯ						
8	Р 35.12 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для инструмента 2485×705×2100	2	3	199	
9	Р 35.15 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для инструмента 2250×900×1890	2	2	227	
10	Р 35.16 ПКБ ЦТ МПС	Стеллаж для ключей диаметр 1450; высота 1950	1	2	113	
11	Р 35.18 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительного инструмента 1890×500×1800	1	1	145	

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.

Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.

Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)

Мосгипротранс

Копировал *[подпись]*

ФОРМАТ А2

3

Гип Дубин
Нач. отд. Соловьев
Н. спец. Левзнер
Н. контр. Кузьмина
Руч. гр. Каратачев
Вед. инж. Калинин
Ст. инж. Куркина

31 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПРОГР. 8000 Физ. ед.	КОЛ. НА ПРОГР. 10000 Физ. ед.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	Р 35.13 ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для мелкого режущего инструмента 1123 x 600 x 1650	1	4	153	
13	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 x 920 x 1400	1	1	200	
14	160-10А ПКБ ЦТ МПС	Шкаф для измерительных приборов 1100 x 410 x 1000	1	2	185	
15	Р 35.19.00 ПКБ ЦТ МПС	Ванна для хранения пневматического инструмента металлическая 600 x 500 x 350	3	3	27	

Столярное отделение

1	ЦКБ-40 Тюменский станкостроительный завод	Станок круглопильный торцовочный 380В. N=92 кВт; 1365 x 1040 x 1165	1	1	760	
2	ЦА-2А Тюменский станкостроительный завод	Станок дисково-реечный с роликово-дисковой подачей 380В; N=11,4 кВт 1365 x 1040 x 1165	1	1	1080	
3	Р 629 НЭТ Новосибирский филиал Гипроавтотранс	Верстак столярный 3000 x 1200 x 805	1	1	93	

Краскоприготовительное отделение

1	Т 687.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-мешалки 220В; N=3 кВт. емкость 100Л. 1370 x 680 x 1475	1	1	92	
2	Т 687.02 ПКБ ЦВ МПС	Установка краско-смесителя емкость 150Л 770 x 416 x 400	1	1	240	
3	Т 687.05 ПКБ ЦВ МПС	Мерник, емкость 100Л - рабочая, 150Л - общая ø 400, N=720	1	1	60	
4	Т 687.06 ПКБ ЦВ МПС	Установка насосная 220В; N=15 кВт N=1,6 МПа; Q=3,6 м³/ч 2700 x 750 x 6500	1	1	70	
5	СО-11 Лебедянский завод строительно-отделочных машин	Мешалка для красочных составов Q=400 л/ч 220В, N=0,55 кВт 570 x 550 x 950	10	10	35	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПРОГР. 8000 Физ. ед.	КОЛ. НА ПРОГР. 10000 Физ. ед.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
6	РП-600Ц 13Б Кокчетавский механический завод	Весы товарные Пределы взвешивания 30-600 кг 1180 x 1030 x 1765	1	1	315	
7	ГОСТ 7413-80 ТУ 24-09-544-81 Красногвардейский крановый завод	Кран подвесной ручной однобалочный во взрывобезопасном исполнении Q=1т. Lк=10,2м, Lп=9м	1	1	562	
8		Бак для воды ø 600, N=1200	2	2	40	Собств. изготов.
9	РН-50 Ш 13П-1 Орехово-Зуевский весовой завод	Весы настольные Пределы взвешивания 25-50 кг 520 x 510 x 540	1	1	27	
10	Р 629 НЭТ Новосибирский филиал „Гипроавтотранс“	Стол рабочий 3000 x 1200 x 805	1	1	93	
11	0405 ЦИТЭП Сельхозтехника	Стеллаж секционный 1500 x 600 x 600	3	3	58,3	
12	ПТВ-ПО 20 Гремячинский завод автоспецоборудования	Шкаф для инструмента 820 x 410 x 1530	2	2	216	
13	ТР-0,25 Проммеханизация г. Москва	Тележка ручная Q=0,25т 2000 x 1250 x 600	1	1	50	
Помещение сушки и подготовки мела						
14		Ларь для просушенного мела 2000 x 1000 x 1000	1	1	55	Собств. изготов.
15		Ларь для непросушенного мела 2000 x 1000 x 1000	1	1	55	Собств. изготов.
16	РС-1. Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	3	3	214	
17	СО-124 Лебедянский завод строительно-	Мелотерка 220В N=5,5 кВт				

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПРОГР. 8000 Физ. ед.	КОЛ. НА ПРОГР. 10000 Физ. ед.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	Отделочных машин	Q=300-400 кг/ч 775 x 435 x 585	1	1	135	
18	ЭЛМ-3М	Плита электрическая N=3,5 кВт 500 x 600 x 600	1	1	45	
19	СО-130 Выборгский завод „Электростроинструмент“	Вибросито электрическое 220/380В N=0,18 кВт; Q=700 кг/ч 405 x 175 x 503	1	1	10	
20		Ларь для непрошеного мела 2000 x 1000 x 1000	1	1	55	Собств. изготов.

Кладовая готовой продукции

21	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для раствора 950 x 760 x 745	1	1	73	
22	А 225 ПКБ ЦТ МПС РМВ г. Новохоперск	Ванна для щелочного раствора 950 x 760 x 745	1	1	73	
23	А 226 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для воды 960 x 760 x 1000	1	1	93,5	
24	0405 ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж секционный 1500 x 600 x 600	6	6	58,3	

Кладовая сырья

25	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж секционный 1500 x 600 x 600	6	6	58,3	
26		Бочки с краской	4	4	-	Привозные

Лаборатория лаков и красок

27	ГНИ 109175 серия 811-4 Новгородский мебельный комбинат Леноблмбельпрома.	Стол лабораторный химический с надстройкой 1360 x 850 x 1820	1	1	290	
28		Стол письменный однотумбовый 1300 x 550 x 900	1	1	55	Покупной
29	Р 403 Гипроавтотранс	Шкаф вытяжной колпачек во отсеках 603244 1550 м³/ч 1600 x 950 x 2350	1	1	197	

Имя, № подл., Подпись и дата, инв. №

ОТ МП-501-03-35.32.87-ТХ

ГЛП	Дувин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Р	31	
Гл. спец.	Певзнер	Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.			
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Карагачев	Производственный корпус			
Вед. инж.	Кладников	Верхняя часть оборудования (продолжение)			Мосгипротранс
Ст. инж.	Куркина				

32 1309/02

Верно ГИП В.К. Дубин

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Имя и подв. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прогн.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
Кладовая запасных частей						
1	219780	Стеллаж для деталей				
	Гипроавтотранс	4000 x 800 x 2000	6	8	427	
2	219776	Стеллаж полочный				
	Гипроавтотранс	3060 x 600 x 1590	5	5	214	
3	219781	Стеллаж полочный				
	Гипроавтотранс	для головок авто- сцепок и фрикцион- ных аппаратов				
		2086 x 1100 x 450	2	4	86	
4	219796	Стеллаж для ролико- вых подшипников				
	Гипроавтотранс	2500 x 500 x 1200	3	4	113	
5	219785	Стеллаж для метизов				
	Гипроавтотранс	2000 x 600 x 1200	3	4	113	
6	219801	Стеллаж для тормоз- ных цилиндров				
	Гипроавтотранс	2000 x 400 x 734	2	2	48	
7	219802	Стеллаж для тормоз- ных деталей вагонов				
	Гипроавтотранс	2270 x 650 x 2120	2	2	208	
8	219779	Стеллаж для деталей				
	Гипроавтотранс	2000 x 500 x 2000	5	5	150	
9	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной				
	Забайкальский завод	электрический, Q=1т, Lп=9м, Lк=10,8м	1	1	1045	
10	4004А	Электропогрузчик				
	Свердловский машино- строительный завод	аккумуляторный Q=150кг, N=2,24кВт Hподъема = 2,8м				
		2400 x 910 x 1900	1	1	1750	
11	РП-600Ц 13б	Весы товарные,				
	Кокчетавский меха- нический завод	предел взвешивания 25:500 кг				
		1180 x 1030 x 1765	1	1	315	
12		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300 x 650 x 900	1	1	55	Покупной
13	ГНИИ ОХ-1-427	Шкаф конторский				
	Мебельпром, г. Москва	1160 x 500 x 2000	1	1	55	
14	116131	Стеллаж для пружин				
	Гипроавтотранс	1200 x 800 x 120	6	8	18	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прогн.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
15	ЭШ-181-2	Электроштабелер				
	Наманганский завод	напольный аккумуля- торный	1	1	677	
	Химического машино- строения УзССР					
Электрогазосварочное отделение						
1	ВД-502-143	Выпрямитель свароч- ный однопостовый				
	ГОСТ 13821-77	Тбилисский завод				
		220/380В, Uраб = 50В, I = 500А, N = 37кВА				
		550 x 945 x 1062	4	6	355	
2	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек- трический, Q=1т				
	Забайкальский завод	подъемно-транспорт- ного оборудования				
		Lп=6м, Lк=7,8м N=2,24кВт	1	1	860	
3	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 x 920 x 1400	6	8	200	
4	С10020. Харьковский	Стол сварщика 380В				
	завод крепежных	N=2,2кВт, 940x1010x1550				
	изделий „Комсомолец“	решетка стола 800x800	4	8	160	
5	С10040. Харьковский	Стол сварщика метал- лический N=2,2кВт;				
	завод крепежных	изделий „Комсомолец“				
		380В; 1357x1010x1750				
		решетка стола 1250x800	1	1	305	
6	ПТБ-ПО20	Шкаф для приборов				
	Гремячинский завод	и инструментов	1	1	216	
	Автоспецоборудования	820 x 410 x 1530				
7	О405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500 x 600 x 600	6	6	58,3	
8	А765УЗ	Полуавтомат				
	завод „Искра“	дуговой наплавки				
	пос. Новоуткинск	шланговый, номиналь- ный сварочный ток 500А				
	Свердловской обл.	скорость подачи элек- тродной проволоки				
		58 ÷ 582 м/час				
		960 x 660 x 560				
		со шкафом управления				

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прогн.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. ед.	10000 Физ. ед.		
		192 x 375 x 350	4	6	61	
9	4407	Тележка для кисло-				
	Гипроавтотранс	родных баллонов (на 2шт)				на чер- теже
		900 x 210 x 1290	4	6	128	не показан
10	КГС-2-73	Комплект газосвароч- ный, 300 x 235 x 75	1	1	3,38	на чер- теже
	Кировоаканский завод	автогенного оборудован.				не показан
11	ИЗ-8201А	Машина ручная шан- фовальная электричес-				
	Выборгский завод	кая с гибким валом				на чер- теже
	„Электростройинструмент“	220В; N=102кВт				не показан
		294 x 210 x 230	1	1	265	
12	АВ-2М-900	Автомат выдачи				
	Киевский завод тор- гового машиностроения	воды 220В; N=0,5кВт				
		600 x 560 x 1500	1	1	125	
13		Подставка под				
		оборудование,				Собств. изготовл.
		800 x 600 x 800	4	6	45	
Механический участок						
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек- трический однобалочный				
	Забайкальский завод	подъемно-транспорт- ного оборудования				
		Q=1т, Lп=9м, Lк=10,8м, N=2,24кВт	1	1	1045	
2	16 Д20	Станок токарно-винто- резный 380В, N=11,0кВт				
	Алма-Атинский станко- строительный завод	РМЦ 1500, ВЦ 210				
		2900 x 1280 x 1455	1	1	3100	
3	166 16 КП	Станок токарно-винто- резный повышенной				
	Ереванский станко- строительный завод	точности, 380В; N=3,8/63кВт,				
	им. Держинского	РМЦ 1400; ВЦ 170				
		2270 x 1110 x 1505	1	1	2100	
4	166 05 П	Станок токарно-вин- торезный повышенной				
	Кировоаканский завод	точности 380В; N=1,5кВт, РМЦ 500 ВЦ 130				

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Депозит для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год

Депозит на программу 8000 и 10000 физ. ед.

ГИП	Дубин		Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Р	32	
Гл. спец.	Левинер		Производственный корпус		
Н. контр.	Кузьмина		Ведомость оборудования (продолжение)		
Рук. груп.	Караганов		Мосгипротранс		
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

Копировал: *гш* Формат А2

33 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-3532.87-ТХ Альбом 2

№, №, дата, подпись и дата, ВЛМ, инж. №

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
3	2Н118 Молодеченский Станкостроительный Завод	Станок вертикально-сверляльный с плавающей стальной платформой 380 В N=1,5 кВт, наиб. диам. сверления 18 мм, вылет шпинделя 220 мм, рабочая поверхность стола Ø 320	1	1	715	
6	2Н135-1 Стерлитамакский Станкостроительный Завод им. Ленина	Станок вертикально-сверляльный с плавающей стальной платформой 380 В N=4,0 кВт, наиб. диам. сверления 35 мм, вылет шпинделя 300 мм, рабочая поверхность стола Ø 500	1	1	450	
7	2М112 Вильнюсский станкостроительный завод „Коммунар“	Станок вертикально-сверляльный настольный 380 В, N=0,6 кВт, наиб. диам. сверления 12 мм, вылет шпинделя 190 мм; рабочая поверхность стола 250×250;	1	1	1660	
8	7305 Оренбургский станкостроительный завод	Станок поперечно-строгальный 380 В, N=5,5 кВт, ход ползуна 500 мм; рабочая поверхность стола 360×500	3	4	1930	
9	7307Г Оренбургский станкостроительный завод	Станок поперечно-строгальный 380 В, N=5,5 кВт, ход ползуна 710 мм, рабочая поверхность стола 450×710	1	1	2800	
10	БРВ1Ш Дмитровский завод Фрезерных станков	Станок горизонтально-фрезерный консольный с вертикальным поворотным шпинделем, 380 В, N=22 кВт, рабочая				

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
		поверхность стола 250 × 1000				
11	ЗК634 Мукачевский станкостроительный завод им. Кирова	Станок точно-шлифовальный двухсторонний 380 В, N=4,9 кВт; диам. шпинделя 400 мм	1	1	2530	
12	ПА2-12 Дербентский завод шлифовальных станков	Пылесосасывающий агрегат Q=700 м³/час N=1,5 кВт	1	1	40	
13	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	4	4	200	
14	0405 Цитэп Сельхозпром	Стеллаж для деталей 1500 × 600 × 600	14	14	58,3	
15	ПТ6-ПО20 Гремячинский завод автослесоборудования	Шкаф для инструмента 820 × 410 × 1530	13	13	216	
16	70-7878-1004 Цитэп-сельхозпром	Столик приемный 660 × 385 × 945	9	11	50	
17	АВ-2Н-900 Киевский завод торгового машиностроения	Автомат выдачи воды 220 В, N=0,5 кВт	1	1	125	
ОТДЕЛЕНИЕ РЕМОНТА ТОРМОЗНЫХ ПРИБОРОВ						
УЧАСТОК НАРУЖНОЙ ОЧИСТКИ ПРИБОРОВ						
1	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель L=1680; давл. сжатого воздуха 0,5 МПа				
2	Т 276.01 ПКБ ЦВ МПС	Установка для наружной очистки приборов с конвейером пульсирующего типа t _{воды} =55°С; давление воды=1,17 МПа, Q=54 м³/час; давление сжатого воздуха 0,39÷0,58 МПа	1	1	244	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во на прог.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 Физ. Ед.	10000 Физ. Ед.		
3	Т 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления N=0,5 кВт	1	1	445	
4	ТХ-5 инв №1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся Ø900 мм, двухъярусный	1	1	43	
5	РС-1 Зстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 × 705 × 880	1	1	214	
6	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг; радиус действия 3000, давление сжатого воздуха 0,44 МПа	1	1	105	
7	ТХ-8 инв. №1042/1 Гипропромтрансстрой	Лоток для перемещения приборов	1	1	50	
8	0405 Цитэп Сельхозпром	Стеллаж 1500 × 600 × 600	3	3	58,3	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ						
9	Т 276.02	Установка насосная с пароподогревом 2800 × 2500 × 3120	1	1	1480	
10	ЦНСГ 60-165 Ясногорский машиностроительный завод	Насос центробежный Q=60 м³/час; N=1,65 МПа в комплекте с эл. двигателем 4А250С25В	1	1	324	
11	ФГ 577/95 Рыбинский насосный завод	Насос фекальный Q=57,7 м³/час; N=0,95 МПа в комплекте с эл. двигателем 4А112М492; 380 В N=5,5 кВт	1	1	160	
УЧАСТОК РЕМОНТА АВТОРЕГУЛЯТОРОВ						
12	Т 276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр L=6000, давление сжатого воздуха 0,5 МПа	1	1	715	

ОТМП-501-03-3532.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. Производственный корпус. Ведомость оборудования (продажение)	Страниц	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Р	33	
Гл. спец.	Певзнер				
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Караганов				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

Мосгипротранс

34 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
13	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж для авторегуляторов с пневматическим съёмником, с ванной, давление сжатого воздуха 0,4-0,5 МПа	1	1	150	
14	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	2	2	214	
15	Т 418.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для разборки и сборки авторегуляторов и тарировки их пружин, давление сжатого воздуха 0,45-0,6 МПа	1	1	160	на черт. не показан
16	Т 418 ПКБ ЦВ МПС	Комплект приспособлений для разборки и сборки головки тягового стакана	1	1	160	на черт. не показан
17	Т 418.02 ПКБ ЦВ МПС	Стенд для проверки действия и испытания авторегуляторов давления сжатого воздуха 0,5 МПа	1	1	330	
18	Т 276.16 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта винта регулятора 380В, N=0,6 кВт	1	1	32,6	
19	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический, Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа, N=1800, радиус действия 3000	1	1	105	
20	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрешиненных колесах Q=850 кг	1	1	712	
Участок разборки приборов и ремонта поршневых узлов						
21	Т 276.09 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель L=1680; давление сжатого воздуха 0,5 МПа	3	3	244	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
22	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр L=1080; давление сжатого воздуха 0,5 МПа	1	1	162	
23	Т 276.17 ПКБ ЦВ МПС	Стенд разборки тормозных приборов, давление сжатого воздуха 0,5 МПа	1	1	180	
24	Т 276.05 ПКБ ЦВ МПС	Установка моечная 220 В, N=4,6 кВт, давление воды 0,33 МПа, давление сжатого воздуха 0,44-0,49 МПа	1	1	496	
25	Т 155.26 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления моечной машины N=0,5 кВт	1	1	43	
26	Т 155.01 ПКБ ЦВ МПС	Бак для воды с электроподогревом емкостью 1,6 м³, 220 В, N=6 кВт	1	1	158,6	
27	ТХ-5 инв. N 1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухручный ø 900 мм	1	2	56	
28	Т 223А ПКБ ЦВ МПС	Стенд для ремонта и испытания поршней тормозных цилиндров 220 В N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,65 МПа	1	1	294	
29	Т 276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрешиненных колесах Q=850 кг	1	1	712	
30	Т 276.04 ПКБ ЦВ МПС	Установка для очистки				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прог.		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
		И доживорки смазочных колец, тип УДМ-1, давление сжатого воздуха 0,2 МПа; 220 В N=2,2 кВт	1	1	232	
31	ПТБ-ПО20	Щкаф для инструмента	1	1	216	
	Гремячинский завод автоспецоборудования	820 x 410 x 1530				
32	Т 276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа, N=1800, радиус действия 4800	1	1	150	
33	Т 276.10 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-накопитель для отремонтированных поршневых узлов, давление сжатого воздуха 0,5 МПа	1	1	162	
Участок ремонта воздухораспределителей и авторежимов						
34	Т 276.19 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер-акп ленточный вертикально-замкнутый двухручный 220 В, N=1,5 кВт	1	1	1000	
35	Т 276.14 ПКБ ЦВ МПС	Стенд-верстак 220 В, N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,58 МПа	4	6	105	
36	Т 680.01 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта и испытания магистральной части воздухораспределителя, давление сжатого воздуха 0,5 МПа	2	3	35	

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. Производственный корпус. Ведомость оборудования (продолжение)	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Р	34	
Гл. спец.	Павленер				
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Каратачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Куркина				

35 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ Альбом 2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на протр		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
37	T580.02 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для ремонта и испытания главной части воздухохораспределителя, давление сжатого воздуха 0,5 МПа. 650 x 290 x 290	2	3	45	
38	T276.03.1 ПКБ ЦВ МПС	Установка для проверки пружин тормозных приборов, 220 в. N=0,6 кВт	1	1	37	
39	РС-1 Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	
40	0405	Стеллаж секционный 1500 x 600 x 600	3	3	58.3	
41	СК-2672-30 00-00 сБ ПКТБ ЦТ ВР МПС	Пресс для испытания пружин, усилие 5 кН, давление сжатого воздуха 0,45 ÷ 0,6 МПа. 850 x 400 x 1170	1	1	229	
42	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах, Q=850 кг 1100 x 560 x 1350	1	1	71,2	
Участок испытания приборов						
43	T768 ПКБ ЦВ МПС	Стена для испытания магистральных частей с эталонной главной частью и главных частей с эталонной магистральной частью 220 в, N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,65 МПа. 1560 x 1030 x 1560	1	-	560	
44	T766 ПКБ ЦВ МПС	Стена для испытания магистральных частей воздухохораспределителей вагонов 220 в; N=0,5 кВт, давление сжатого воздуха 0,65 МПа. 1380 x 1040 x 1480	-	1	460	
45	T767 ПКБ ЦВ МПС	Стена для испытания главных частей возду-				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на протр		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
		хораспределителей вагонов 220 в; N=0,5 кВт; давление сжатого воздуха 0,65 МПа; 1380 x 1050 x 1480	-	1	460	
46.	T786 ПКБ ЦВ МПС	Стена для испытания авторежимов грузовых вагонов после ремонта 220 в; N=0,25 кВт; рабочее давление 0,5 МПа. 870 x 880 x 1380	1	1	198	
47	T276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа; N=1800; радиус действия 4400	1	1	105	
48	0405-ЦИТЭП Сельхозпром	Стеллаж 1500 x 600 x 600	3	3	583	
49	ТХ-5 инв. N:1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900	1	1	56	
50		Стол письменный одностумбовый 1300 x 550 x 900	1	1	55	Покупной
Кладовая готовой продукции						
51	T276.07 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр; давление сжатого воздуха 0,5 МПа. 6000 x 500 x 800	-	1	715	
52	T276.08 ПКБ ЦВ МПС	Рольганг-транспортёр; давление сжатого воздуха 0,5 МПа; 2880 x 500 x 800	1	-	367	
53	РС-1, Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	
54	ТХ-6 инв. N:1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж для воздухо-распределителей				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на протр		Масса ед., кг	Примечание
			8000 физ. ед.	10000 физ. ед.		
		4000 x 400 x 1300	1	1	192	
55.	T276.11 ПКБ ЦВ МПС	Подъемник пневматический Q=350 кг, давление сжатого воздуха 0,44 МПа, N=1800 радиус действия 5400	1	1	105	
56.	ТХ-5 инв. N:1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж вращающийся двухярусный φ 900 мм	2	2	56	
57.	ТХ-7 инв. N:1042/1 Гипропромтрансстрой	Стеллаж для авторегуляторов на 20 комплектов 2006 x 400 x 1500	1	2	50	
58.	0405 ЦИТЭП-Сельхозпром	Стеллаж 1500 x 600 x 600	3	6	58.3	
59.	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной на обрезиненных колесах Q=850 кг 1200 x 560 x 1245	1	1	71,2	
60.		Стол письменный одностумбовый 1800 x 550 x 990	1	1	55	Покупной

Механический участок

61.	165 05 П Кировакканский завод прецизионных станков	Станок токарно-винторезный повышенной точности 380 В; N=1,5 кВт, РМЦ500, ВЦ130 1510 x 725 x 1360	1	1	715	
62.	3803 ТУ2-024-3053-80 Каунасское СПО им. Дзержинского	Станок вертикально-доводочный 380 В; N=0,37 кВт; 700 x 454 x 785	1	1	117	
63.	ОРГ-5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 x 920 x 1400	1	1	200	
64.	РС-1, Эстонский опытно-механический завод „Терас“	Стол слесарный 1500 x 705 x 880	1	1	214	

Имя, № подл., Подпись и дата В.Зам. инв. №

ОТ МП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Дубин	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год	Страниц	Лист	Листов	
Нач. ст.	Соловьев		Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед.	Р	35	
П. спец.	Левинер					
Н. контр.	Курьмина		Производственный корпус. Ведомость оборудования (продажение)	Мосгипротранс		
Рук. гр.	Карагачев					
Вед. инж.	Калинович					
Ст. инж.	Хуркина					

36 1309/02

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (физ. ед.)	К-во на прогн. 10000 (физ. ед.)	Масса ед., кг.	Примечание
65	ЗК 634	Станок точно-				
	Мукачевский станко-	шлифовальный 380 В				
	строительный завод	N = 3 кВт				
	им. Кирова	1000 × 665 × 1230	1	1	427	
66	ПА2-12,	Вентиляционный пыле-				
	Дербентский завод	отсасывающий агре-				
	шлифовальных станков	гат Q=700 м ³ /час N=1,5 кВт	1	1	160	
67	2М 112	Станок настольно-				
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;				
	строительный завод	N = 0,55 кВт,				
	"Коммунарск"	φ сверления 12 мм,				
		770 × 370 × 820	1	1	120	
Участок ремонта тормозной арматуры и соединительных рукавов						
68	T276.12 ПКБ ЦВ МПС	Стена для разборки				
		соединительных рука-				
		вов и концевых кранов				
		220 В; N = 2,7 кВт				
		1300 × 676 × 615	1	1	192	
69	T475.01 ПКБ ЦВ МПС	Стена для комплекто-				
		вания соединительных				
		рукавов пневматичес-				
		кий, давление сжа-				
		того воздуха 0,55 МПа,				
		1600 × 560 × 995	1	1	173	
70	T276.16 ПКБ ЦВ МПС	Стена для ремонта				
		и испытания тормоз-				
		ной арматуры,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,5 МПа,				
		1300 × 620 × 1790	1	1	200	
71	РС-1, Эстонский	Стол слесарный				
	опытно-механический	1600 × 705 × 880	1	1	214	
	завод "Терас"					
72	T482 ПКБ ЦВ МПС	Станок универсальный				
	модель ПСК-11-М	притирочный с пневма-				
		тическим приводом,				
		давление сжатого				
		воздуха 0,4 МПа,				
		550 × 1500 × 550	1	1	183	
73.	T276.13 ПКБ ЦВ МПС	Стеллаж передвижной				
		на обрешеченных				
		колесах Q = 850 кг				
		1200 × 560 × 1245	1	1	71.2	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (физ. ед.)	К-во на прогн. 10000 (физ. ед.)	Масса ед., кг.	Примечание
74.	0405 ЦИТЭП	Стеллаж секционный				
	Сельхозпром	1500 × 600 × 600	3	3	58,3	
75.	T939 ПКБ ЦВ МПС	Стена испытания				
		соединительных рука-				
		вов, давление сжатого				
		воздуха 0,6 МПа,				
		емкость ванны 24 л				
		1390 × 610 × 1165	1	1	201	
76	ТХ-5 инв. № 1042/1	Стеллаж вращающийся				
	Гипропромтрансстрой	Авчярусный φ 900 мм	1	1	56	
77	T475.04 ПКБ ЦВ МПС	Приспособление для				
		проверки состояния				
		внутренней поверхности				
		рукава				
		Источник света - элек-				
		трическая лампа				
		36 В. N = 10 Вт				
		890 × 180 × 180	1	1	6,1	
Комната мастера						
78	АСУ-3 Московский	Автоматическая				
	электромеханический	справочная установка				
	завод им. Дзержинского	220 В, N = 0,8 кВт,				
		600 × 780 × 1812	1	1	120	
79		Стол письменный				
		однотумбовый				
		1300 × 550 × 900	1	1	55	Покупной
Отделение ремонта депоовского оборудования						
1	ГОСТ 7890-73	Кран подвесной элек-				
	Забайкальский завод	трический однобалоч-				
		ный Q=1т N=2,24 кВт				
		L _н = 9 м; L _к = 10,8 м	1	1	1045	
2	БРВ1Ш	Станок горизонтально-				
	Дмитровский завод	фрезерный консольный				
	фрезерных станков	с вертикальным пово-				
		ротным шпинделем				
		380 В; N = 2,2 кВт				

Марка поз.	Обозначение	Наименование	К-во на прогн. 8000 (физ. ед.)	К-во на прогн. 10000 (физ. ед.)	Масса ед., кг.	Примечание
		рабочая поверхность				
		стола 250 × 1000				
		1560 × 2045 × 1860	1	1	2530	
3	16Д20	Станок токарно-винто-				
	Алма-Атинский станко-	резный 380 В N=11кВт				
	строительный завод	РМЦ 1500; ВЦ 210				
		2900 × 1280 × 1455	1	1	3100	
4	Т305	Станок поперечно-				
	Оренбургский	строгальный 380 В;				
	станкостроительный	N = 5,5 кВт, ход полу-				
	завод	на 500 мм, рабочая				
		поверхность стола				
		360 × 500				
		2310 × 1056 × 1550	1	1	1930	
5	2Н 118-1	Станок вертикально-				
	Молодеченский станко-	сверлильный с плава-				
	строительный завод	ющим столом 380 В;				
		N=15 кВт; наибольший				
		диаметр сверления				
		18 мм, вылет шпинделя				
		220 мм; рабочая поверх-				
		ность стола φ 320				
		835 × 1030 × 1980	1	1	450	
6	ЗК 634	Станок точно-				
	Мукачевский станко-	шлифовальный авч-				
	строительный завод	сторонний 380 В;				
	им. Кирова	N = 4,9 кВт; диаметр				
		шлифовального круга				
		400 мм				
		900 × 705 × 1405	1	1	40	
7	ПА2-12	Вентиляционный				
	Дербентский завод	пылеотсасывающий				
	шлифовальных станков	агрегат Q=700 м ³ /час				
		N = 1,5 кВт	1	1	160	
8	ОРГ-5365	Верстак слесарный				
	Гипроавтотранс	1300 × 920 × 1400	8	8	200	
9	2М 112	Станок настольно-				
	Вильнюсский станко-	сверлильный 380 В;				

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ

ГНП		Дубин	Депо для ремонта платформ на программу		Станция	Лист	Листов
Нач. отд.		Содарьев	8000 и 10000 физ. ед.		П	36	
Гл. спец.		Певзнер	Депо на программу				
Н.контр.		Кузьмина	8000 и 10000 физ. ед.				
Рук. гр.		Карагачев	Производственный корпус				
Вед. инж.		Калинович	ведомость оборудования				
Ст. инж.		Куркина	(продолжение)		Мосгипротранс		

37 1309/02

Альбом 2
 Типовые материалы для проектирования 301-03-35.32.87-ТХ
 Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВВ НА ПРОГР.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 ФМЗ.ЕД.	10000 ФМЗ.ЕД.		
	строительный завод "Коммунарск"	№ 0.55 квт; Ø сверления 12 мм; 370 × 370 × 820	1	1	120	
10	0405 - ЦИТЭЛ Сельхозпром	Стеллаж для деталей и узлов 1500 × 600 × 600	9	9	58.3	
11.	СТА - 439 Московский завод "Сантехдесталь"	Машина трубегибочная с механическим приводом 380 В; № 3 квт. 858 × 590 × 1115	1	1	530	
12	ПТБ - ПО20 Гремячинский завод автоспецоборудования	ШКАФ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА 820 × 410 × 1530	2	2	216	
13	707В - 1004 ЦИТЭЛ - Сельхозпром	Столик приемный 660 × 385 × 945	4	4	50	
Отделение ремонта электрокар						
Агрегатная						
1	ЗА - 150 - 80 Гайский завод "Электропреобразователь"	Автоматическое зарядное устройство 380 В; № 12.8 квт номинальный ток 32 ± 80 А 600 × 600 × 1600	5	7	277	
Электролитная						
2	А468 ПКБ ЦТ МПС Экспериментальный цех ПКБЦТ г. Москва	Дистиллятор электрический Q = 12 ± 15 л/час 380 В; Т - 40 ± 60 А № 10 ± 13 квт 752 × 737 × 1111	1	1	34	
3	А225 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для слива и приготовления электролита 950 × 760 × 745	2	2	73	
4	А226 ПКБ ЦТ МПС РМЗ г. Новохоперск	Ванна для дистиллированной воды 950 × 760 × 1000	1	1	93.5	
Зарядная						
5	Р - 403 Гипроавтотранс	ШКАФ ДЛЯ ЗАРЯДКИ АККУМУЛЯТОРОВ количество отсасываемого воздуха 1550 м³/час 1600 × 950 × 2350	1	1	197	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВВ НА ПРОГР.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 ФМЗ.ЕД.	10000 ФМЗ.ЕД.		
6	ВЗА - 10 - 7652 Саранский завод "Электровыпрямитель"	Аппарат выпрямительный зарядный, номинальный выпрямит. ток 6.3 А, номинальное напряжение 12 В	1	1	6	
7		Подставка под оборудование 800 × 600 × 800	1	1	45	Собств. изготовл.
8	ОРГ - 5365 Гипроавтотранс	Верстак слесарный 1300 × 920 × 1400	1	1	200	
9	ГОСТ 7413 - 80 ТЧ 24 - 09 - 544 - 81 Красногвардейский крановый завод	Кран подвесной ручной однобалочный во взрывобезопасном исполнении Q = 1 т Lк = 5,1 м, Lп = 4,5 м	1		562	
10	ГОСТ 7413 - 80 ТЧ 24 - 09 - 544 - 81 Красногвардейский крановый завод	Кран подвесной ручной однобалочный во взрывобезопасном исполнении Q = 1 т; Lк = 9,2 м, Lп = 6 м.	1		1850	
Кладовая огнеопасных материалов						
1	Т 6401 ТРМ г. Оренбург	Бак тип I емкость 250 л, Ø 800	3	3	67.4	
2	Т 6399 ТРМ г. Оренбург	Бак тип II емкость 250 л, Ø 800	1	1	88.2	
3	2903 - Н.ТХ - 8.00.00 Трансэлектропроект	РАМА ПОД БАКИ 3900 × 630 × 1700	1	1	198.2	Собств. изготовл.
4	Ш2 - 25 - 1.4 / 165 - 3 Ливенский завод гидравлических машин "Ливгидромаш"	Насос шестеренный Q = 1.4 м³/час, n = 1.6 м/п в комплекте с электродвигателем АО2 - 32 - 4, № 3 квт	1	1	64	
5	ТЭ 05 ВЗ - П (ТЭ05 - 711) Московский машиностроительный завод "Красный металлист"	Таль электрическая передвижная Q = 0.5 т. И подъема - 6 мм	1	1	75	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВВ НА ПРОГР.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			8000 ФМЗ.ЕД.	10000 ФМЗ.ЕД.		
6	Инв № 9029/11 - 2 Трансэлектропроект	Ларь для масел металлический 1655 × 550 × 1002			85.8	
7	Инв № 49/11Г - 1 Трансэлектропроект	Ларь для обтирочных материалов, металлический 2400 × 1000 × 1000	3	3	188.7	
8	Р.0В - 30 - 61 г. Гвардейск Калининградской обл. Уч режидение ОМ216 - 7	Насос ручной поршневой, производительность поршня 30 двойной ход 0.74 л. напор 30 м вод ст. высота всасывания 5.3 м.				на чертеже № показан
			1	1	14	

Примечания:

1. План с расстановкой оборудования см. ТХ - 13 + ТХ - 22
2. Адреса проектных и конструкторских организаций, приведенных в графе "Обозначение":
 ПКБ ЦВ МПС - 109316, Москва, Волгоградский проспект, 23.
 ПКБ ЦТ МПС 107066 Москва, Ольховский пер., 205
 Гипронии - 117333, Москва ул. Губкина, 3
 Гипроавтотранс 109089, Москва, наб. Мориса Тореза, 34.
 Гипропромтрансстрой - 103064, Москва, Басманный тупик, 6а
 Трансэлектропроект - 129822, Москва, 3-я Мытищинская ул. 10
 Гипроавтотранс - 310136, Харьков ул. Энгельса 29А.
 ПКБ ЦТВР МПС - Москва, Шоссе Энтузиастов, 4.

38 1309/02

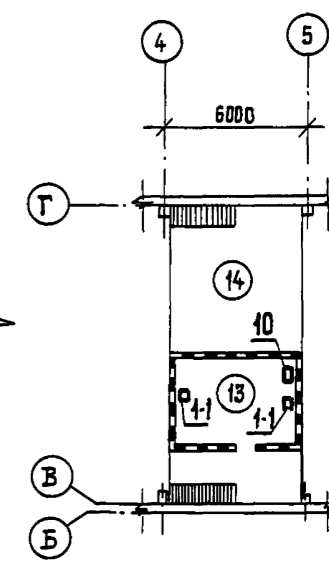
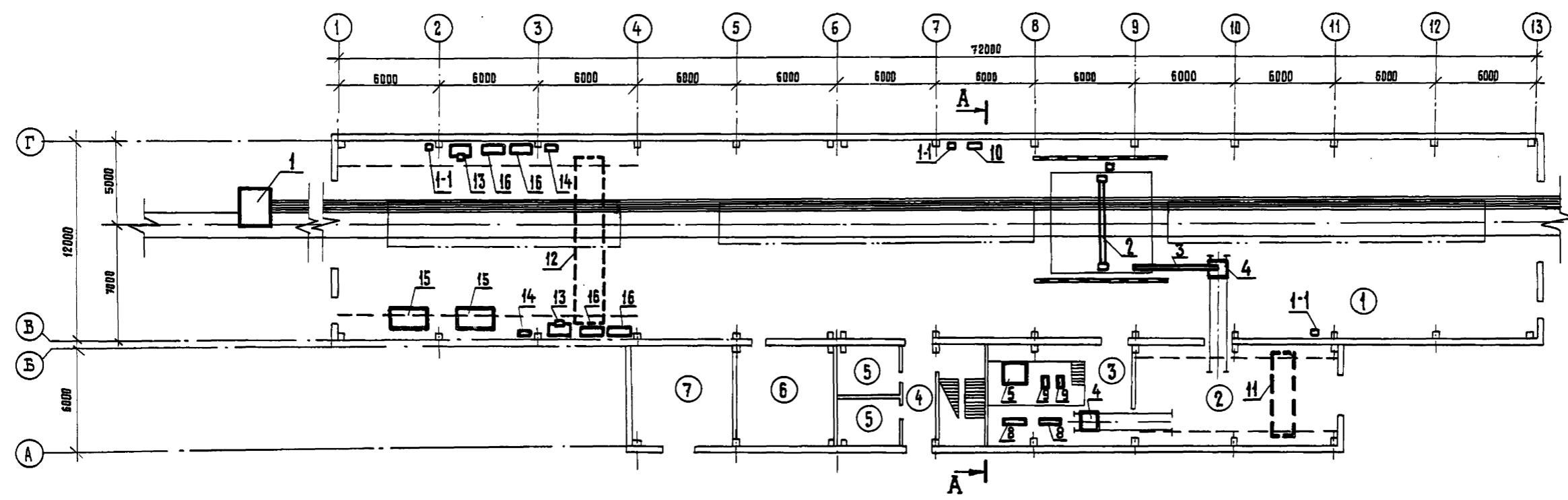
ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ			
Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 ФМЗ. ЕД. в год.			
Гип	Авбин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Левинер		
Н. констр.	Кузьмина		
Рук. групп.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		
Дело на программу 8000 и 10000 ФМЗ. ЕД.		Страниц	Листов
		Р	37
Производственный корпус Ведомость оборудования (окончание)		Мосгипротранс	

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ 501-03-35.32.87-ТХ

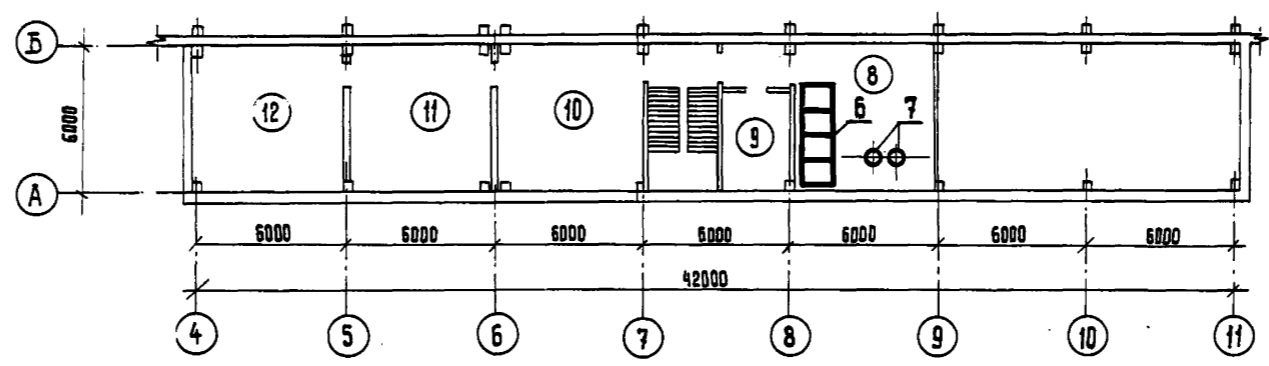
Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

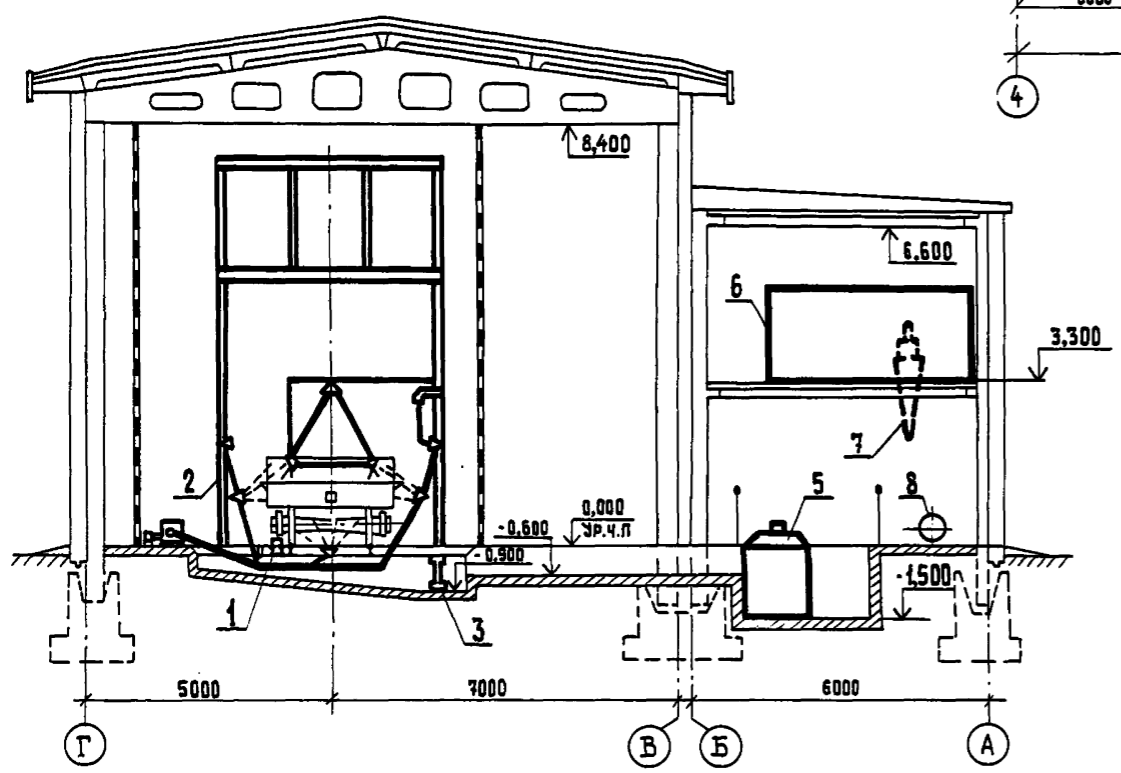
ПЛАН НА ОТМ. 6.000



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



А-А
М 1:100



Примечание.

Совместно с настоящим см. ТХ-39.

39 1309/02

ОТП-501-03-35.32.87-ТХ			
Депо для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год.			
ГИП	Дубин		
Нач. отд.	Соловьев		
Гл. спец.	Певзнер		
Н. контр.	Кызьмина		
Рук. гр.	Карагачев		
Вед. инж.	Калинович		
Ст. инж.	Куркина		
Депо для ремонта платформ к ремонту 8000 и 10000 физ. ед. в год.			Стадия лист Листов
			Р 38
Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. ПЛАН С РАССТАНОВКОЙ ОБОРУДОВАНИЯ М 1:200 РАЗРЕЗ.			Мосгипротранс

Ведомость оборудования (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед., кг	Примечание
1	T 946.00.00 ПКБ ЦВ МПС	Конвейер тяговый 380В; N=5.5 кВт; тяго-вое усилие 2000 кг (20кн) в комплекте:	1	1544	
1.1	T 946.07.02 ПКБ ЦВ МПС	Пост управления 120 x 220 x 90	5	1.8	
2	T 437.04 ПКБ ЦВ МПС	Портал для обмывки вагонов 380В; N=3 кВт	1	3032	
3	T 890.03.00 ПКБ ЦВ МПС	Транспортер 220/380В N=1.5 кВт; 5536 x 460 x 3550	1	1156	
4	T 437.10 ПКБ ЦВ МПС	Тележка 1260 x 1195 x 1200	2	20.5	
5	T 437.05 ПКБ ЦВ МПС	Отстойник 220/380В N=1.5 кВт; 1700 x 1400 x 2050	1	41.5	
6	T 437.07 ПКБ ЦВ МПС	Бак 4250 x 1450 x 2510	1	1345.0	
7	T 437.06 ПКБ ЦВ МПС	Гидроциклон облегченный ф 660; N=2515 мм	2	275	
8	К90/85 ТУ26-06-807-73 с изменением № 1980г. Каптайский насосный завод.	Насос для воды и других жидкостей. Подача 90 м³/час; N=85М. Эл.двиг. 5кВт; n=3000 об/мин.	2	120	
9	СД 80/18 ТУ26-06-1354-82 Рыбницкий насосный завод	Агрегат электронасосный, на плите с электродвигателем 4А132М4У3 Q=80 м³, N=18М; Эл.двиг.: 11кВт, n=1500 об/мин; 220/380В;	2	270	
10	T 437.25 ПКБ ЦВ МПС	Пульт управления 620 x 460 x 1040	2	42	
11	ГОСТ 7890-73 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический Q=1т; N=2,24 кВт; Lп=9м; Lк=10,8 м	1	1045	
12	ГОСТ 22045-76 Забайкальский завод подъемно-транспортного оборудования	Кран подвесной электрический Q=1т; N=2,24кВт Lп=4,5 м; Lк=5,1 м	1	1760	
13	ОРГ-5365 Гиправтотранс	Верстак слесарный 1300 x 920 x 1400	2	200	
14	ПТБ-ПО20 Гремячинский завод автоспец-оборудования	Шкаф для инструмента 820 x 410 x 1530	2	216	
15	T 772 ПКБ ЦВ МПС	Кассета-накопитель бортов платформ 2500 x 1180 x 900	2	40	

Ведомость оборудования (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Масса ед., кг	Примечание
16	0405 - ЦИТЭП	Стеллам секционный 1500 x 600 x 600	12	58.3	
17	Ч407 Гиправтотранс	Тележка для кислородных баллонов (на 2шт) 900 x 810 x 1290	1	128	На черт. не показ.
18	КГС-1-72 Кировокинский завод автогенного оборудования	Комплект газосварочный 300 x 235 x 75	1	3.38	---
19	РП220 ПКБ ЦВ МПС	Пневмогидравлическое устройство для разрезания гаек, давление сжатого воздуха 0.5МПа	1	5.2	---
20	ИЭ 3115 ГОСТ 21692-72 Конаковский завод механизированного инструмента	Гайковерт электрический 220В; N=0.42 кВт. ф резьбы 18 x 30 мм	1	5.1	---
21	ИП 3114 ТУ22-4525-79 Московский завод "Пневмо-строймашина"	Гайковерт пневматический ф резьбы 20мм 260 x 87 x 245	1	8.8	---
22	ИЗ 5107 Резекнинское производственное объединение "Электростройинструмент"	Пила ручная электрическая дисковая ф=200 мм	1	6.8	---
23	ЭК-2 Сарapulьский электромеханический завод	Электрокар Q=2т 2785 x 1140 x 1310	1	1500	---
24	ЭЛ-103-02 Свердловский машино-строительный завод им. Калинина	Электропогрузчик аккумуляторный Q=1т 2600 x 930 x 1700	1	2356	---

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
	План на отм. 0.000		
1	Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту	864	В
2	Помещение уборки остатков мусора	72	Д
3	Насосная	54	Д
4	Коридор	12	-
5	Санузлы	24	-
6	Теплопункт	36	Г
7	Трансформаторная.	36	В
	План на отм. 3.300		
8	Помещение подготовки оборотной воды	36	Д
9	Комната мастера	12	-
10	Электрощитовая	36	В
11	Венткамера	36	Д
12	Венткамера	36	В
	План на отм. 6.000		
13	Операторская	24	Д
14	Венткамера	30	Д

Примечание.

Наименования и адреса проектных и конструкторских организаций, приведенных в графе "Обозначение" ведомости оборудования см. ТХ-37.

40 1309/02

ОТМП-501-03-35.32.87-ТХ

Гип	Давини	Дело для ремонта платформ на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. Дело на программу 8000 и 10000 физ. ед. в год. Цех обмывки и подготовки платформ к ремонту. Ведомость оборудования. Экспликация помещений.	Стандия	Лист	Листов
Нач. отд.	Соловьев		Р	39	
Гл. спец.	Левинер				
Н. контр.	Кузьмина				
Рук. гр.	Карагачев				
Вед. инж.	Калинович				
Ст. инж.	Киркина				

Альбом 2

Типовые материалы для проектирования 501-03-35.32.87-ТХ

Имя и фамилия автора: ...