

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
серия N 4.401-5**

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ

**В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

АЛЬБОМ II

**Узлы крепления кабелей
в горизонтальных и наклонных горных
выработках**

Часть I

7583/II.1
КФ ЦИТП Инв. № 7583/II.1

КФ ЦИТП Инв. № 7583/II.1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
серия N 4.401-5

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ

В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛАХ
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I Узлы крепления кабелей
в вертикальных стволах и скважинах
- АЛЬБОМ II Узлы крепления кабелей
в горизонтальных и наклонных горных
выработках. Часть 1 и часть 2

АЛЬБОМ II

Часть I

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“
МИНУГЛЕПРОМА СССР

УТВЕРЖДЕН
МИНУГЛЕПРОМОМ СССР
30.03.1978г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „ЮЖГИПРОШАХТ“
ПРИКАЗ N162 от 19.09.1978г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

(МАКСИМОВИЧ ВА)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

(ТЮТЮНИК Я.И.)

Содержание

Наименование	Обозначение	Стр
1	2	3
Часть 1		
Пояснительная записка	ККК2-000ПЗ	5
Кронштейн АП2	АП2-000	8
Кронштейн АП3	АП3-000	
Кронштейн АП2 Сборочный чертеж	АП2-000СБ	9
Захват. Планка	АП2-001;002	10
Подвека Планка	АП2-003 АП4-002	11
Захват. Захват. Сборочный чертеж Захват	АП2-010;010СБ АП2-011	12
Кронштейн АП3 Сборочный чертеж	АП3-000СБ	13
Планка Планка	АП3-001 АП4-001	14
Кронштейн АП4	АП4-000	15
Кронштейн АП6	АП6-000	
Кронштейн АП4 Сборочный чертеж	АП4-000СБ	16
Кронштейн АП6 Сборочный чертеж	АП6-000СБ	17
Планка. Планка	АП6-001;002	18
Кронштейн АКП02	АКП02-000	19
Кронштейн АКП03	АКП03-000	
Кронштейн АКП02 Сборочный чертеж	АКП02-000СБ	20
Скоба. Скоба	АКП02-001;002	21
Кронштейн АКП03 Сборочный чертеж	АКП03-000СБ	22
Планка Планка	АКП03-001 АКП04-001	23
Кронштейн АКП04	АКП04-000	24
Кронштейн АКП06	АКП06-000	
Кронштейн АКП04 Сборочный чертеж	АКП04-000СБ	25
Кронштейн АКП06 Сборочный чертеж	АКП06-000СБ	26
Кронштейн АКПД2	АКПД2-000	27
Кронштейн АКПД3	АКПД3-000	
Кронштейн АКПД2 Сборочный чертеж	АКПД2-000СБ	28
Полоса Планка	АКПД2-001 АКПД3-001	29
Кронштейн АКПД3 Сборочный чертеж	АКПД3-000СБ	30
Кронштейн АКПД4	АКПД4-000	31
Кронштейн АКПД4 Сборочный чертеж	АКПД4-000СБ	32
Кронштейн ЖБСК2	ЖБСК2-000	33
Кронштейн ЖБСК3	ЖБСК3-000	
Кронштейн ЖБСК2 Сборочный чертеж	ЖБСК2-000СБ	34
Планка. Хомут	ЖБСК2-001;002	35
Кронштейн ЖБСК3 Сборочный чертеж	ЖБСК3-000СБ	36
Планка Хомут	ЖБСК3-001 ЖБСП2-001	37
Кронштейн ЖБСК4	ЖБСК4-000	38
Кронштейн ЖБСК6	ЖБСК6-000	
Кронштейн ЖБСК4 Сборочный чертеж	ЖБСК4-000СБ	39
Планка Планка	ЖБСК4-001 ЖБСК6-001	40
Кронштейн ЖБСК6 Сборочный чертеж	ЖБСК6-000СБ	41
Кронштейн ЖБСП2	ЖБСП2-000	42
Кронштейн ЖБСП3	ЖБСП3-000	
Кронштейн ЖБСП3 Сборочный чертеж	ЖБСП2-000СБ	43
Кронштейн ЖБСП3 Сборочный чертеж	ЖБСП3-000СБ	44

1	2	3
Кронштейн ЖБСП4	ЖБСП4-000	45
Кронштейн ЖБСП6	ЖБСП6-000	
Кронштейн ЖБСП 4 Сборочный чертеж	ЖБСП4-000СБ	46
Кронштейн ЖБСП6 Сборочный чертеж	ЖБСП6-000СБ	47
Кронштейн ЖБС2 Планка	ЖБС2-000 ЖБС2-001	48
Кронштейн ЖБС2 Сборочный чертеж	ЖБС2-000СБ	49
Часть 2		
Пояснительная записка	ККК2-000ПЗ	57
Кронштейн КТАГ2. Кронштейн. Кронштейн	КТАГ2-000;010 КТАГ3-010	8
Кронштейн КТАГ2. Сборочный чертеж. Кронштейн. Сборочный чертеж	КТАГ2-000СБ КТАГ2-010СБ	9
Планка. Скоба. Полоса. Полоса	КТАГ2-011;011;012 КТАГ3-011	10
Кронштейн КТАГ3 Кронштейн КТАГ4	КТАГ3-000 КТАГ4-000	11
Кронштейн КТАГ3 Сборочный чертеж	КТАГ3-000СБ	12
Кронштейн Сборочный чертеж	КТАГ3-010СБ	13
Кронштейн КТАГ4 Сборочный чертеж	КТАГ4-000СБ	14
Кронштейн Сборочный чертеж	КТАГ4-010СБ	15
Кронштейн КТАГ6. Кронштейн. Кронштейн	КТАГ6-000;010 КТАГ4-010	16
Кронштейн КТАГ6 Сборочный чертеж	КТАГ6-000СБ	17
Кронштейн. Сборочный чертеж	КТАГ6-010СБ	18
Кронштейн ГТК2 Кронштейн ГТК3	ГТК2-000 ГТК3-000	19
Кронштейн ГТК2. Сборочный чертеж. Планка Полоса	ГТК2-000СБ;001 ГТК6-011	20
Кронштейн ГТК3. Сборочный чертеж Кронштейн. Сборочный чертеж	ГТК3-000СБ ГТК3-010СБ	21
Кронштейн ГТК4. Кронштейн. Кронштейн	ГТК4-000;010 ГТК3-010	22
Кронштейн ГТК4 Сборочный чертеж	ГТК4-000СБ	23
Кронштейн Сборочный чертеж	ГТК4-010СБ	24
Кронштейн ГТК6. Кронштейн	ГТК6-000;010	25
Кронштейн ГТК6 Сборочный чертеж	ГТК6-000СБ	26
Кронштейн Сборочный чертеж	ГТК6-010СБ	27
Кронштейн ББК2. Кронштейн ББК3 Кронштейн ББК4. Кронштейн ББК6	ББК2-000; ББК3-000 ББК4-000; ББК6-000	28
Кронштейн ББК2. Сборочный чертеж Кронштейн ББК3. Сборочный чертеж	ББК2-000СБ ББК3-000СБ	29
Скоба. Штырь. Стержень	ББК2-001;002 БКА2-002	30
Кронштейн ББК4 Сборочный чертеж	ББК4-000СБ	31
Кронштейн ББК6 Сборочный чертеж	ББК6-000СБ	32
Кронштейн БКА2 Кронштейн БКА3	БКА2-000 БКА3-000	33
Кронштейн БКА2 Сборочный чертеж	БКА2-000СБ	34
Кронштейн БКА3 Сборочный чертеж	БКА3-000СБ	35

смотри закладка

ККК2-000

7583/II ч.1 3

ККК2-000

Содержание альбама 2

Итого	Лист	Листов
1	2	3
1	1	2

Формат РР

УИД, № инв., Подпись и штамп заместителя н.с.3. Исполнителя, Подпись и штамп

Имя	Имя	№ документа	Инициалы	Дата
Составитель	Александр			
Проверил	Василия			
Утвердил	Колос			
Издал	Василия			
Исполнитель	Владимир			

1	2	3
Кранштейн	БКА3-001	36
Кранштейн БКА4	БКА4-000	37
Кранштейн БКАБ	БКАБ-000	
Кранштейн БКА4 Сборочный чертеж	БКА4-000СБ	38
Кранштейн	БКА4-001	39
Кранштейн БКАБ	БКАБ-000СБ	40
Сборочный чертеж		
Кранштейн	БКАБ-001	41
Кранштейн ККС2. Кранштейн	ККС2-000; 010	42
Кранштейн ККС2 Сборочный чертеж	ККС2-000СБ	43
Скоба	ККС2-001	44
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККС2-010СБ	45
Кранштейн	ККС2-011	
Кранштейн ККС4. Кранштейн	ККС4-000; 010	46
Кранштейн ККС4 Сборочный чертеж	ККС4-000СБ	47
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККС4-010СБ	48
Кранштейн.	ККС4-011	
Кранштейн ККСБ. Кранштейн	ККСБ-000; 010	49
Кранштейн ККСБ Сборочный чертеж	ККСБ-000СБ	50
Кранштейн. Сборочный чертеж	ККСБ-010СБ	51
Кранштейн	ККСБ-011	
Кранштейн КМС1	КСМ1-000	52
Кранштейн КМС2	КСМ2-000	
Кранштейн КМС1 Сборочный чертеж	КМС1-000СБ	53
Крюк. Крюк	КМС1-010; КМС2-010	54
Крюк КС1. Сборочный чертеж	КС1-000СБ	
Крюк. Сборочный чертеж	КМС1-010СБ	55
Крюк.	КМС1-011; 012	
Кранштейн КМС2 Сборочный чертеж	КМС2-000СБ	56
Крюк. Сборочный чертеж	КМС2-010СБ	57
Крюк. Планка	КМС2-011; 012	
Кранштейн КМС3. Хомут	КМС3-000; 010	58
Кранштейн КМС3 Сборочный чертеж	КМС3-000СБ	59
Хомут. Сборочный чертеж	КМС3-010СБ	60
Хомут.	КМС3-011	
Крюк. Крюк	КМС3-020; 021	61
Подвеска. Планка	КМС4-010; 011	
Крюк. Сборочный чертеж	КМС3-020СБ	62
Подвеска. Сборочный чертеж	КМС4-010СБ	
Планка. Планка	КМС3-022; КМС2-011	63
Крюк. Подвеска	КМС1-010; КМС2-010	
Кранштейн КМС4	КМС4-000	64
Кранштейн КТС2	КТС2-000	
Кранштейн КМС4 Сборочный чертеж	КМС4-000СБ	65
Кранштейн КВС1	КВС1-000	66
Кранштейн КВС2	КВС2-000	
Кранштейн КВС1 Сборочный чертеж	КВС1-000СБ	67
Крюк. Сборочный чертеж	КВС1-010СБ	68
Подвеска. Сборочный чертеж	КВС2-010СБ	
Кранштейн КВС2 Сборочный чертеж	КВС2-000СБ	69
Кранштейн	БКА2-001	70
Кранштейн КТС1. Подвеска	КТС1-000; КТС200	
Кранштейн КТС1 Сборочный чертеж	КТС1-000СБ	71
Шпилька	КТС1-001	72
Подвеска. Сборочный чертеж. Полоса	КТС2-010СБ; 011	
Кранштейн КТС2 Сборочный чертеж	КТС2-000СБ	73
Подвеска ПД. Подвеска	ПД-000; 001	74
Подвеска ПД. Сборочный чертеж	ПД-000СБ	
Подвеска П1. Крюк КС1	П1-000; КС1-000	75
Крючок. Крючок К1	П2-001; К-001	
Подвеска П1. Сборочный чертеж	П1-000СБ	76
Подвеска П2. Сборочный чертеж	П2-000СБ	
Подвеска П2. Подвеска П3	П2-000; П3-000	77
Крючок К2. Крючок К3	К-002; К-003	
Подвеска П3. Сборочный чертеж	П3-000СБ	78
Крючок. Крючок.	П1-001; П3-001	

Шпилька, Подвеска и сборочный чертеж. Полоса. Подвеска и дата

1. В проекте разработаны следующие узлы крепления кабелей различного назначения (силовых, контрольных, телефонных и осветительных) и голых проводов с учетом технологии прокладки их в горизонтальных и наклонных выработках, а также в наклонных стволах:

- 1.1. Для выработок с уклоном до 20°..25°:
 - 1.1.1. Податливые подвески, изготавливаемые в виде металлических „язычков“, вставляющиеся в металлические кронштейны. Кронштейны устанавливаются в выработках, закрепленных податливыми креплениями: деревянной, арочной из спецпрофиля типа АКП и АП, круглой и прямоугольной железобетонной.
 - 1.1.2. Жесткие металлические подвески, прикрепляемые к крепи болтами или анкерами (последние заделываются в пробуренные в крепи шпур с помощью быстротвердеющих цементных или бетонных растворов). Подвески устанавливаются в выработках, закрепленных жесткими креплениями: арочной сборной железобетонной из гладких табингов КТАГ конструкции ВНИИОМШСа, сборной железобетонной гладкостенной табинговой конструкции КузНИИШахтостроя, блочной бетонной, бетонной, металлобетонной.
 - 1.1.3. Подвески для осветительных и одиночных кабелей. Подвески крепятся к стойкам (стенкам) или верхнякам (крюке) выработок, закрепленных податливыми или жесткими креплениями.
 - 1.1.4. Подвески для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стойкам (стенкам) выработок, закрепленных податливыми или жесткими креплениями.

- 1.2. Для выработок с уклоном от 20°..25° до 45°:
 - 1.2.1. Жесткие металлические подвески, изготавливаемые в виде двойных металлических скоб, закрепленных на кронштейнах, заделанных в бетонную или металлобетонную крепь.
 - 1.2.2. Подвески по п.1.1.3 для осветительных кабелей. Подвески крепятся к стенкам или крюке бетонной и металлобетонной крепи.
 - 1.2.3. Подвески по п.1.1.4 для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стенкам бетонной и металлобетонной крепи.

- 1.3. Для выработок с уклоном более 45°:
 - 1.3.1. Кронштейны, предназначенные для крепления кабелей в вертикальных выработках, поддерживающие и разгружающие кабель от действия собственной массы. Кронштейны устанавливаются на стенках или крюке бетонной и металлобетонной крепи.
 - 1.3.2. Подвески по п.1.1.3 для осветительных кабелей. Подвески крепятся к крюке бетонной и металлобетонной крепи.
 - 1.3.3. Подвески по п.1.1.4 для сигнальных тросов (голых проводов), прикрепляемых к стенкам бетонной и металлобетонной крепи.

2. В соответствующих таблицах приведены данные, вносимые в заказную спецификацию:

- 2.1. В таблице 1 — по податливым подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных стальной арочной податливой крепью типа АП и АКП.
- 2.2. В таблице 2 — по податливым подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных железобетонными податливыми стойками.
- 2.3. В таблице 3 — по жестким металлическим подвескам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных:
 - арочной сборной железобетонной крепью из гладких табингов КТАГ конструкции ВНИИОМШСа;
 - сборной железобетонной гладкостенной табинговой крепью конструкции КузНИИШахтостроя;
 - блочной бетонной крепью;
 - бетонной, металлобетонной крепью;
- 2.4. В таблице 4 — по жестким металлическим кронштейнам для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном 20°..45°, закрепленных жесткой крепью;
- 2.5. В таблице 5 — по подвескам для сигнальных проводов, прокладываемых в выработках, закрепленных податливой и жесткой крепью;

7583/II ч.1 5

ККК2-000ПЗ				Итого	Лист	Листов
Пояснительная записка				1	1	5
ЮЖПРОСНАХТ				г. Харьков		
Формат Р2						

Содержание: Подвески и стойки для кабелей, прокладываемых в выработках с уклоном до 25°, закрепленных стальной арочной податливой крепью типа АП и АКП.

2.6. В таблице 6 — по подвескам для осветительных кабелей, прокладываемых в выработках, закрепленных податливой и жесткой крепью.

3. Три заполнения заказной спецификации в графе „Наименование...“ необходимо обязательно указать кроме наименования изделия его шифр.

Например, „Хронштейн АКП2 (шифр АКП2-3)“

ККК2-000ПЗ

Таблица 1

Наименование изделий	Тип крепления	Номер спецификации	Наружный диаметр кабеля, мм	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП2-1	АП2-000	1,18	8
		СВП19; СВП22			АП2-2	-01	1,26	
		СВП27; СВП33			АП2-3	-02	1,34	
		СВП14; СВП17	св. 35	до 13,6	АП2-4	-03	1,82	
		СВП19; СВП22	до 65		АП2-5	-04	1,9	
		СВП27; СВП33	свыше 65		АП2-6	-05	1,98	
3	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП3-1	АП3-000	1,34	8
		СВП19; СВП22			АП3-2	-01	1,42	
		СВП27; СВП33			АП3-3	-02	1,5	
		СВП14; СВП17	свыше 35 до 65	до 13,6	АП3-4	-03	2,17	
		СВП19; СВП22	свыше 65		АП3-5	-04	2,25	
		СВП27; СВП33	свыше 65		АП3-6	-05	2,33	
4	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 1,7	АП4-1	АП4-000	1,5	15
		СВП19; СВП22			АП4-2	-01	1,58	
		СВП27; СВП33			АП4-3	-02	1,66	
		СВП14; СВП17	до 35	до 6,8	АП4-4	-03	1,79	
		СВП19; СВП22			АП4-5	-04	1,87	
		СВП27; СВП33			АП4-6	-05	1,95	
		СВП14; СВП17	свыше 35 до 65	до 13,6	АП4-7	-06	2,26	
		СВП19; СВП22	свыше 65		АП4-8	-07	2,34	
		СВП27; СВП33	свыше 65		АП4-9	-08	2,42	
6	АП	СВП14; СВП17	до 35	до 1,7	АП6-1	АП6-000	1,9	15
		СВП19; СВП22			АП6-2	-01	1,98	
		СВП27; СВП33			АП6-3	-02	2,06	
		СВП14; СВП17	35	до 6,8	АП6-4	-03	1,9	
		СВП19; СВП22			АП6-5	-04	1,98	
		СВП27; СВП33			АП6-6	-05	2,06	
2	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП2-1	АКП2-000	0,72	19
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП2-2	-01	0,73	
		СВП27; СВП33			АКП2-3	-02	0,76	
3	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП3-1	АКП3-000	0,87	19
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП3-2	-01	0,88	
		СВП27; СВП33			АКП3-3	-02	0,9	
4	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП4-1	АКП4-000	1,08	24
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП4-2	-01	1,09	
		СВП27; СВП33			АКП4-3	-02	1,11	
6	АКП	СВП14	до 35	до 6,8	АКП6-1	АКП6-000	1,48	24
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП6-2	-01	1,49	
		СВП27; СВП33			АКП6-3	-02	1,51	

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП2-1	АКП2-000	1,74	27
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП2-2	-01	1,83	
		СВП27; СВП33			АКП2-3	-02	1,91	
3	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП3-1	АКП3-000	1,8	27
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП3-2	-01	1,9	
		СВП27; СВП33			АКП3-3	-02	2	
4	АКП	СВП14	свыше 35 до 65	до 13,6	АКП4-1	АКП4-000	2,2	31
		СВП17; СВП19; СВП22			АКП4-2	-01	2,28	
		СВП27; СВП33			АКП4-3	-02	2,35	

Таблица 2

Кол-во изделий	Тип крепления	Наружный диаметр кабеля, мм	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме			
2	Железобетонная стойка	Крутая	до 35	до 6,8	ЖБСК2-1	ЖБСК2-000	0,67	33		
			св. 35 до 65	до 13,6	ЖБСК2-2	-01	1,15			
3			Прямоугольная	до 35	до 6,8	ЖБСК3-1	ЖБСК3-000	1,34	33	
				св. 35 до 65	до 13,6	ЖБСК3-2	-01	2,12		
4				Прямоугольная	до 35	до 6,8	ЖБСК4-1	ЖБСК4-000	1,41	38
		св. 35 до 65			до 13,6	ЖБСК4-2	-01	2,41		
6		Прямоугольная			до 35	до 6,8	ЖБСК6-1	ЖБСК6-000	1,6	38
			св. 35 до 65		до 13,6	ЖБСК6-2	-01	3,08		
2			Железобетонная стойка		Крутая	до 35	до 6,8	ЖБСП2-1	ЖБСП2-000	0,55
				св. 35 до 65		до 13,6	ЖБСП2-2	-01	1,03	
3	Прямоугольная			до 35		до 6,8	ЖБСП3-1	ЖБСП3-000	1,1	42
		св. 35 до 65		до 13,6		ЖБСП3-2	-01	1,88		
4		Прямоугольная		до 35		до 6,8	ЖБСП4-1	ЖБСП4-000	1,17	45
				св. 35 до 65	до 13,6	ЖБСП4-2	-01	2,17		
6				Прямоугольная	до 35	до 6,8	ЖБСП6-1	ЖБСП6-000	1,36	45
	св. 35 до 65				до 13,6	ЖБСП6-2	-01	2,84		
2	Железобетонная стойка				Крутая	до 35	1,7	ЖБС2	ЖБС2-000	0,2

ККК2-000ПЗ

Таблица 3

Количество кабелей	Тип крепл.	Наружный диаметр кабеля, мм	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	Тубинел КТАГ кон-струкци ВНИИОМШСа	до 35	до 6,8	КТАГ2-1	КТАГ2-000	0,4	8
		св. 35 до 65	до 13,6	КТАГ2-2	-01	0,7	
3		до 35	до 6,8	КТАГ3-1	КТАГ3-000	0,8	11
		св. 35 до 65	до 13,6	КТАГ3-2	-01	1,21	
4		до 35	до 6,8	КТАГ4-1	КТАГ4-000	0,9	11
		св. 35 до 65	до 13,6	КТАГ4-2	-01	1,48	
6	свыше 35 до 65	до 13,6	КТАГ6-2	-01	2,18	16	
	до 35	до 6,8	КТАГ6-1	КТАГ6-000			1,18
2	Тубинел конструкции МузНИИ шахтостроя	до 35	до 6,8	ГТК2-1	ГТК2-000	0,39	19
		св. 35 до 65	до 13,6	ГТК2-2	-01	0,68	
3		до 35	до 6,8	ГТК3-1	ГТК3-000	1,0	19
		св. 35 до 65	до 13,6	ГТК3-2	-01	1,36	
4		до 35	до 6,8	ГТК4-1	ГТК4-000	1,06	22
		св. 35 до 65	до 13,6	ГТК4-2	-01	1,56	
6	до 35	до 6,8	ГТК6-1	ГТК6-000	1,4	25	
	св. 35 до 65	до 13,6	ГТК6-2	-01	3,15		
2	Блочная бетонная крепь	до 35	до 6,8	ББК2-1	ББК2-000	0,7	28
		св. 35 до 65	до 13,6	ББК2-2	-01	1,1	
3		до 35	до 6,8	ББК3-1	ББК3-000	0,8	28
		св. 35 до 65	до 13,6	ББК3-2	-01	1,4	
4		до 35	до 6,8	ББК4-1	ББК4-000	0,9	28
		св. 35 до 65	до 13,6	ББК4-2	-01	1,8	
6	до 35	до 6,8	ББК6-1	ББК6-000	1,2	28	
	св. 35 до 65	до 13,6	ББК6-2	-02	2,4		
2	Бетонная и металлобетонная	до 35	до 6,8	БКА2-1	БКА2-000	1,55	33
		св. 35 до 65	до 13,6	БКА2-2	-01	2,15	
3		до 35	до 6,8	БКА3-1	БКА3-000	1,58	37
		св. 35 до 65	до 13,6	БКА3-2	-01	2,52	
4		до 35	до 6,8	БКА4-1	БКА4-000	1,9	37
		св. 35 до 65	до 13,6	БКА4-2	-01	3,72	
6	до 35	до 6,8	БКА6-1	БКА6-000	2,8	37	
	св. 35 до 65	до 13,6	БКА6-2	-01	5,66		

Таблица 4

Количество кабелей	Масса 1 п. м. кабеля, кг	Наружный диаметр кабеля, мм	Шифр	Обозначение спецификации	Масса, кг	№ стр. в альбоме
2	6,8	от 20 до 25	ККС2-1	ККС2-000	0,68	42
		свыше 25 до 35	ККС2-2	-01	0,7	
	13,6	свыше 35 до 50	ККС2-3	-02	0,91	
		50 до 72	ККС2-4	-03	0,93	
4	6,8	от 20 до 25	ККС4-1	ККС4-000	0,98	46
		свыше 25 до 35	ККС4-2	-01	1,02	
	13,6	свыше 35 до 50	ККС4-3	-02	1,44	
		50 до 72	ККС4-4	-03	1,5	
6	6,8	от 20 до 25	ККС6-1	ККС6-000	1,29	49
		свыше 25 до 35	ККС6-2	-01	1,35	
	13,6	свыше 35 до 50	ККС6-3	-02	1,79	
		50 до 72	ККС6-4	-03	1,85	

Таблица 5

Количество тросов	Тип крепл.	№ спец. профиля или тип троски	Шифр	Обозначение	Масса, кг	№ стр. в альбоме и страниц
1	АП	СВП14	КМС1-1	КМС1-000	0,33	52
		СВП17; СВП19	КМС1-2	-01	0,34	
		СВП22	КМС1-3	-02	0,35	
		СВП27	КМС1-3	-02	0,35	
2	АП	СВП14	КМС2-1	КМС2-000	0,49	52
		СВП17; СВП19	КМС2-2	-01	0,5	
		СВП22	КМС2-3	-02	0,51	
		СВП27	КМС2-3	-02	0,51	
1	АКП	СВП14; СВП17	КМС3-1	КМС3-000	0,53	58
		СВП19; СВП22	КМС3-2	-01	0,56	
		СВП27	КМС3-3	-02	0,58	
		СВП33	КМС3-4	-03	0,61	
2	АКП	СВП14; СВП17	КМС4-1	КМС4-000	0,78	64
		СВП19; СВП22	КМС4-2	-01	0,81	
		СВП27	КМС4-3	-02	0,83	
		СВП33	КМС4-4	-03	0,86	
1	Железобетонная стойка	Круглая	КБС1-1	КБС1-000	0,72	66
		Прямо-угольная	КБС1-2	-01	0,6	
2	Железобетонная стойка	Круглая	КБС2-1	КБС2-000	0,92	66
		Прямо-угольная	КБС2-2	-01	0,8	
1	Тубинел для конструкции МузНИИ шахтостроя	—	КТС1	КТС1-000	—	70
2	Тубинел для конструкции МузНИИ шахтостроя	—	КТС2-1	КТС2-000	—	64
		—	КТС2-2	-01	1,22	
1	Бетонная деревянная	—	КС1	КС1-000	—	75

Таблица 6

Тип крепл.	Место установки	Шифр	Обозначение	Масса, кг	№ стр. в альбоме и страниц
деревянная	стойка	ПД-1	ПД-000	0,04	74
		ПД-2	-01	0,17	
	верхняя	—	П1-000	0,17	75
АКП	верхняя	—	К-001	0,04	75
АП	верхняя	—	К-002	0,1	77
АП, АКП	планка, соединяющая верхняя и стойку	—	К-003	0,082	77
бетонная железобетонная	стенка	—	П2-000	0,14	77
	кровля	—	П3-000	0,17	

Изд. № 108. Подпись и дата вклейки в альбом и дату

Изм. лист № документа Подпись Дата

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АПЗ-000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
			АПЗ-000СБ	Документация Оборачный чертеж Оборачные чертежи	x	x	x	x	x	x		
11	1		АПЗ-010	Захват	2			2				0,18 кг
			-01	Захват		2			2			0,2 кг
			-02	Захват			2			2		0,22 кг
12	2		АПЗ-001	Детали Захват	2			2				0,16 кг
			-01	Захват		2			2			0,18 кг
			-02	Захват			2			2		0,2 кг

Шифр	Лист	АПЗ-1	АПЗ-2	АПЗ-3	АПЗ-4	АПЗ-5	АПЗ-6
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	АПЗ-000		
Разработ.	Рискина	И.И.	И.И.		Литера	Лист	Листов
Проверил	Ткаченко	И.И.	И.И.		1	2	
Руководил	Коток	И.И.	И.И.		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.	Ткаченко	И.И.	И.И.		г. Харьков		
Утвердил	Бердичевский	И.И.	И.И.		Формат 11		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП2-000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
			АП2-000СБ	Документация Оборачный чертеж Оборачные чертежи	x	x	x	x	x	x		
11	1		АП2-010	Захват	2			2				0,18 кг
			-01	Захват		2			2			0,2 кг
			-02	Захват			2			2		0,22 кг
12	2		АП2-001	Детали Захват	2			2				0,16 кг
			-01	Захват		2			2			0,18 кг
			-02	Захват			2			2		0,2 кг

Шифр	Лист	АП2-1	АП2-2	АП2-3	АП2-4	АП2-5	АП2-6
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	АП2-000		
Разработ.	Рискина	И.И.	И.И.		Литера	Лист	Листов
Проверил	Ткаченко	И.И.	И.И.		1	2	
Руководил	Коток	И.И.	И.И.		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.	Ткаченко	И.И.	И.И.		г. Харьков		
Утвердил	Бердичевский	И.И.	И.И.		Формат 11		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АПЗ-000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
12	3		АПЗ-003	Подвеска	3	3	3					0,03 кг
			-01	Подвеска				3	3	3		0,19 кг
12	4		АПЗ-001	Планка	1	1	1					0,38 кг
			-01	Планка				1	1	1		0,75 кг
				Стандартные изделия								
	5			Гайка М12.8.019 фрас								
				ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2		0,015 кг
	6			Винт М12×50.66.019 фрас								
				ГОСТ 1481-75	2	2	2	2	2	2		0,047 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	АПЗ-000		
	2				Формат 11		

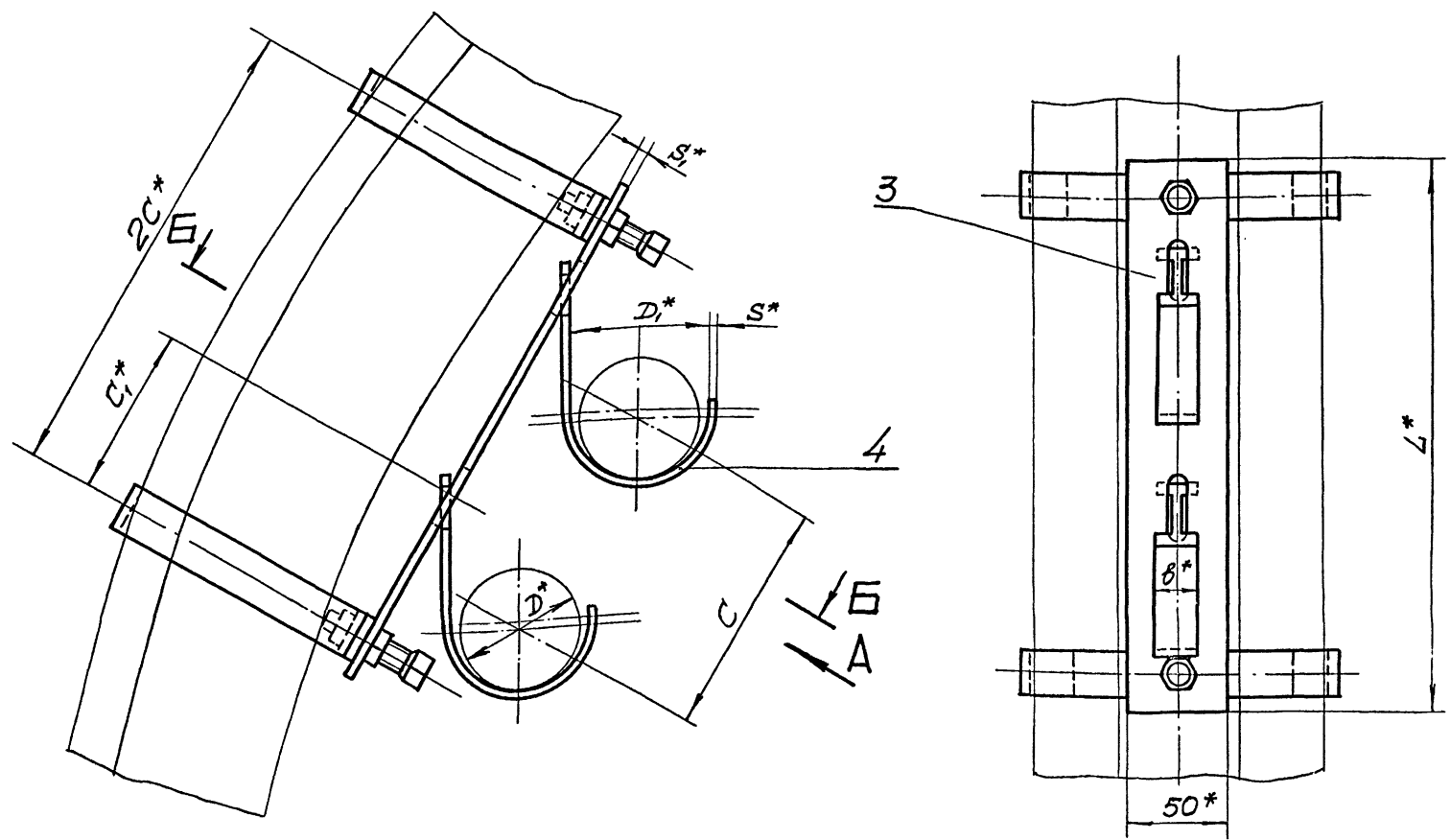
7583/II 4.1 8

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата				
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП2-000-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
12	3		АП2-002	Планка	1	1	1					0,32 кг
			-01	Планка				1	1	1		0,64 кг
12	4		АП2-003	Подвеска	2	2	2					0,03 кг
			-01	Подвеска				2	2	2		0,19 кг
				Стандартные изделия								
	5			Гайка М12.8.019 фрас								
				ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2		0,015 кг
	6			Винт М12×50.66.019 фрас								
				ГОСТ 1481-75	2	2	2	2	2	2		0,047 кг

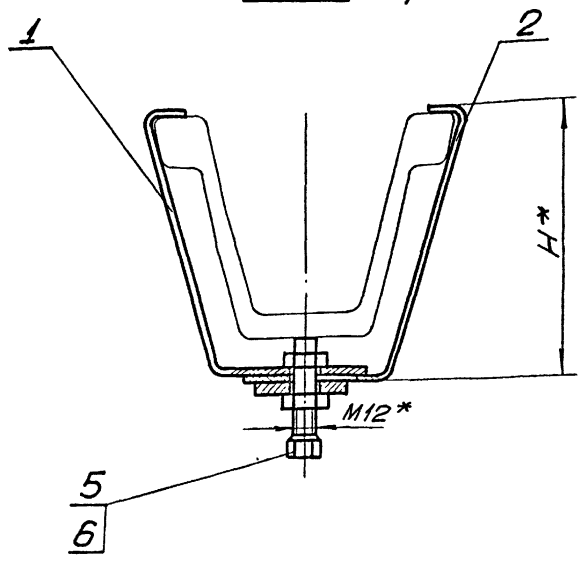
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	АП2-000		
	2				Формат 11		

Формат 11

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01
2.* Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Тип спец. профиля	Максимально допустимая масса (п.м. кабеля), кг	Размеры, мм								Масса, кг	
				D	D ₁	S	L	C	C ₁	В	H		S ₁
АП2-000	АП2-1	СВЛ14; СВЛ17	6,8	до							124		1,18
-01	АП2-2	СВЛ19; СВЛ22		35	40	3	210	85	55	12	140	4	1,26
-02	АП2-3	СВЛ27; СВЛ33									166		1,34
-03	АП2-4	СВЛ14; СВЛ17	13,6	св.							124		1,82
-04	АП2-5	СВЛ19; СВЛ22		35	70	5	280	120	85	25	140	6	1,9
-05	АП2-6	СВЛ27; СВЛ33		65							166		1,98

7583/II ч.1 9

АП2 - 000СБ

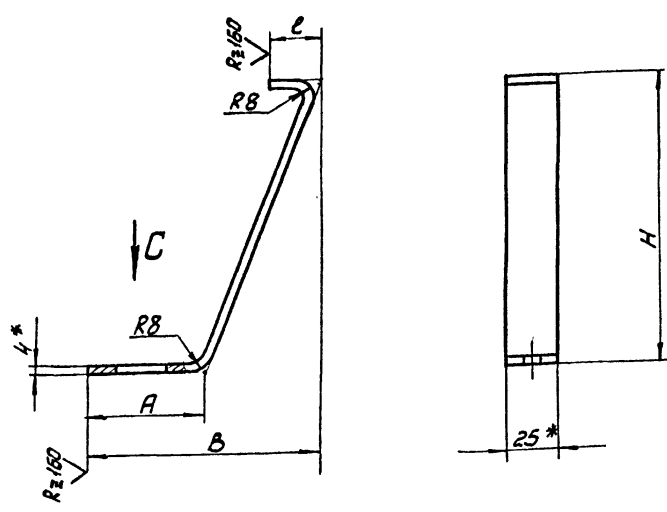
<p>Изм. Лист № документа Разраб. Рискина Проверил Левина Руковод. Каток Н.контр. Левина Утвердил Белодневский</p>	<p>№ документа Подпись Дата</p>	<p style="text-align: center; font-size: 18px; font-weight: bold;">Кронштейн АП2</p> <p style="text-align: center;">Сборочный чертеж</p>	<p>Литера Масса Количество</p> <p>См. табл.</p> <p>Лист 1 из 1</p>
<p style="font-weight: bold;">ЮЖГИПРОШАХТ</p> <p>г. Харьков</p>			<p>КО</p>

Формат 22

Шифр листа, год выпуска и дата, номер и дата, шифр и дата

АП2-001

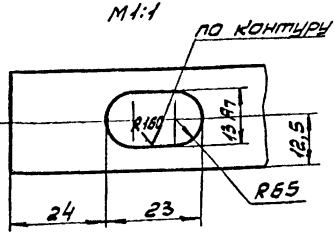
✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм				Масса кг
	H	A	B	ℓ	
АП2-001	124	70	104	20	0,16
-01	140	70	110	25	0,18
-02	166	78	122	25	0,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок.

Вид С

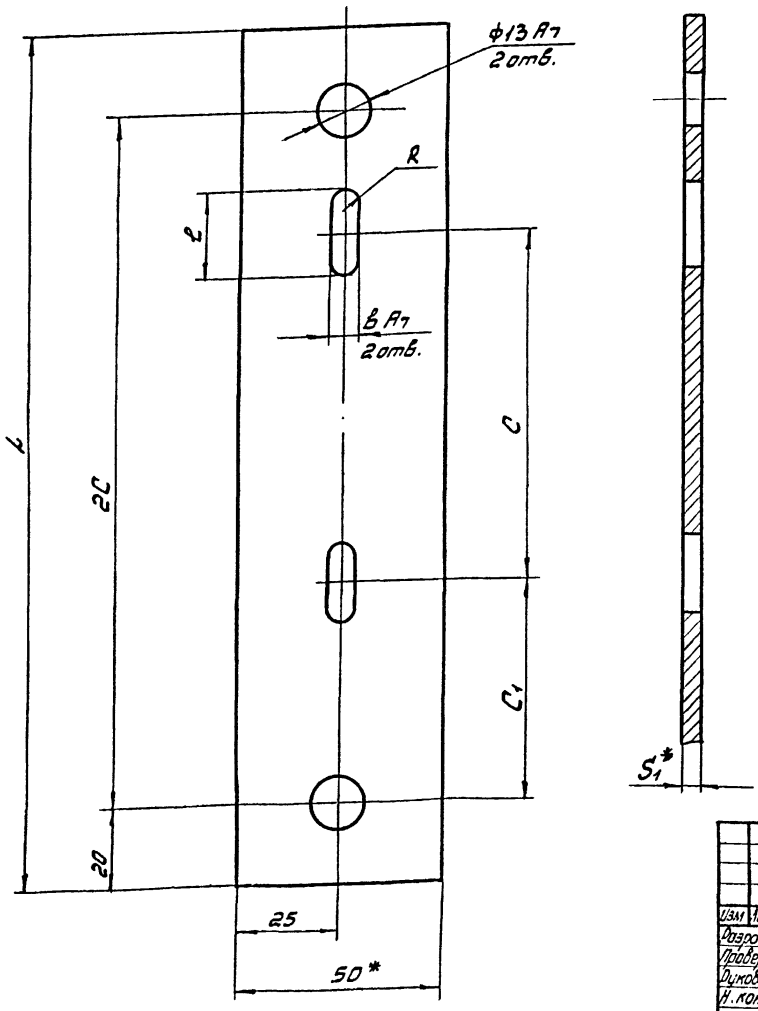


				АП2-001			Листов	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Захват			см. табл.	-	
Разработ.	Рисовал	Проверил	Уточнил	И. контр.	Лист	Листов	1			
					Полоса 4x25 ГОСТ103-76 Ват3кп2 ГОСТ535-58				ЮЖПРОШАХТ г. Харьков	К0
Формат 12										

Изм. № 1 по заданию заказчика и дата. Измен. № 2 по заданию заказчика и дата. Измен. № 3 по заданию заказчика и дата.

АП2-002

✓ (✓)



Обозначение.	Размеры, мм							Масса, кг.
	C	C1	S	ℓ	R	ℓ	L	
АП2-002	85	55	4	6	3	20	210	0,32
-01	120	85	6	7	3,5	32	280	0,64

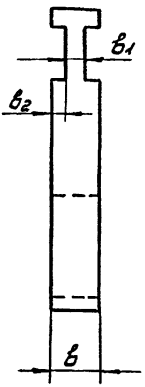
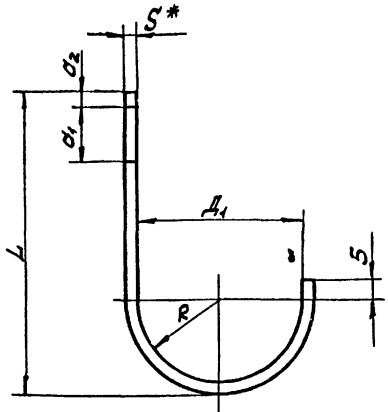
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза Rz160.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

10

				АП2-002			Листов	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Планка.			см. табл.	-	
Разработ.	Рисовал	Проверил	Уточнил	И. контр.	Лист	Листов	1			
					Полоса 5x50 ГОСТ103-76 Ват3кп2 ГОСТ535-58				ЮЖПРОШАХТ г. Харьков	К0
Формат 12										

Изм. № 1 по заданию заказчика и дата. Измен. № 2 по заданию заказчика и дата. Измен. № 3 по заданию заказчика и дата.



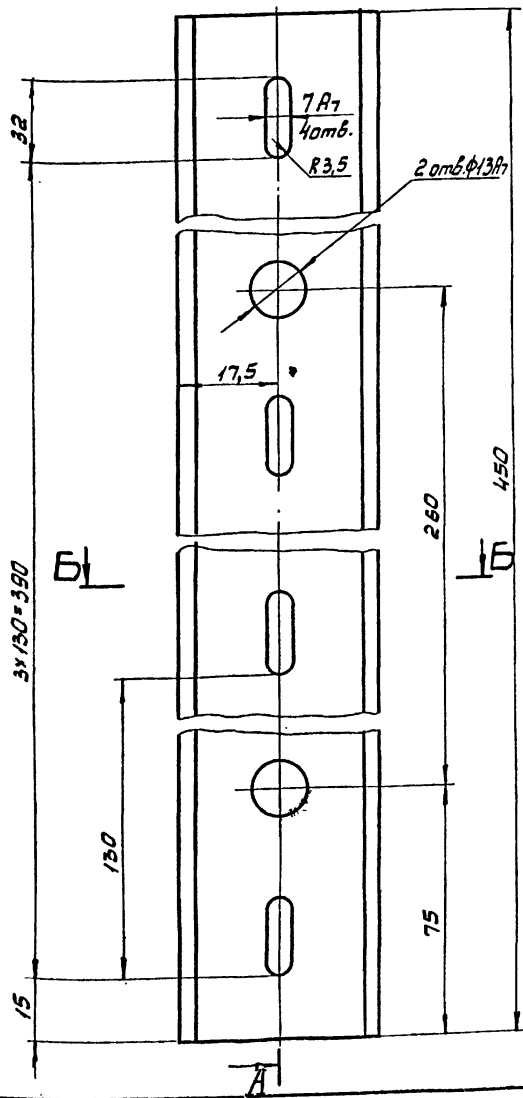
Обозначение	Размеры, мм								Материал	Масса, кг.	
	D1	S	R	a1	a2	b	b1	b2			L
АП2-003	40	3	20	15	4	12	4	4	75	Лист 6-3 ГОСТ 2903-74 Вст. кн. 2 ГОСТ 5631-70	0,03
-01	70	5	35	20	6	25	4	10,5	115	Полоса 5*25 ГОСТ 103-76 Вст. кн. 2 ГОСТ 535-58	0,19

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный в 2 слоя.
3. Шероховатость поверхностей реза $Rz \le 160$
- 4.* Размеры для справок.

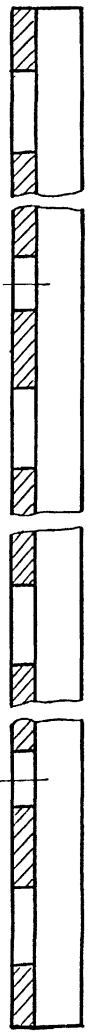
Изм. №, дата, Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № з/д. Подпись и дата

АП2 - 003				Лист	Масса	Масштаб
Подвеска				см. табл.	-	-
см. таблицу				Лист	Листов	1
				ЮЖПРОСТАХТ г. Харьков		

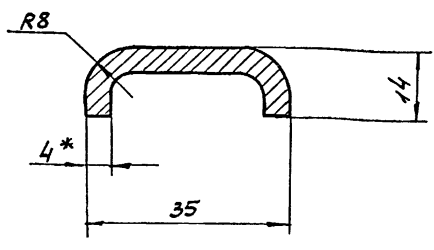
Формат 12



А-А



Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Шероховатость поверхностей реза $Rz \le 160$.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размер для справок.

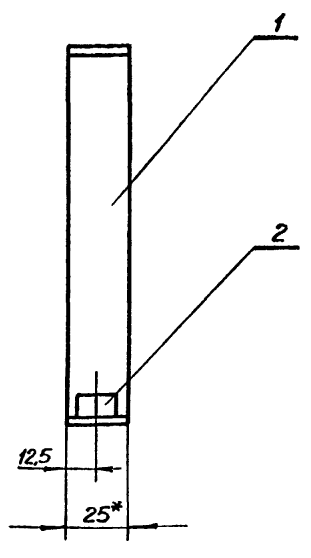
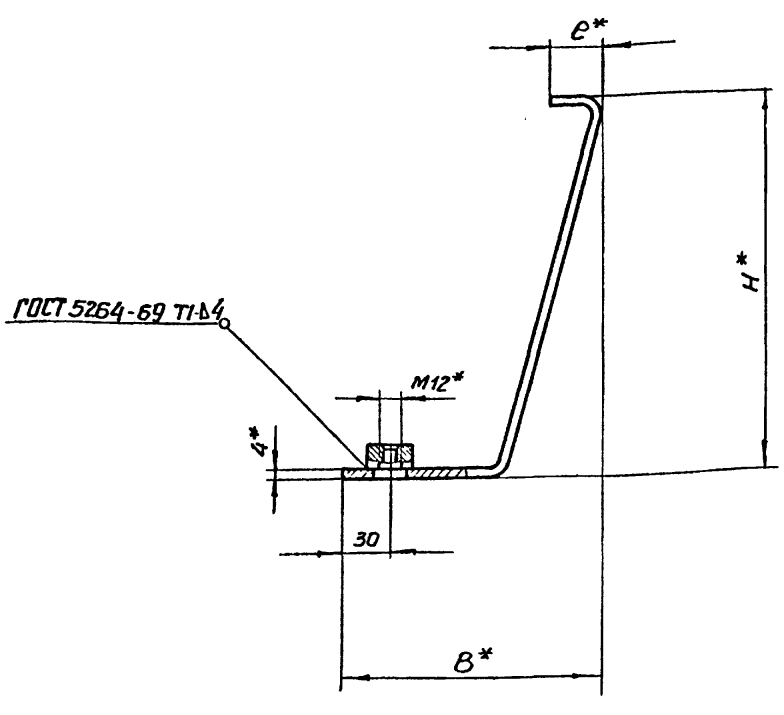
7583/II. 4.1 11

Изм. №, дата, Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № з/д. Подпись и дата

АП4 - 002				Лист	Масса	Масштаб
Планка				0	0,7	1:1
Полоса 4*50 ГОСТ 103-76 Вст. кн. 2 ГОСТ 535-58				Лист	Листов	1
				ЮЖПРОСТАХТ г. Харьков		

Формат 12

АП2-010СБ



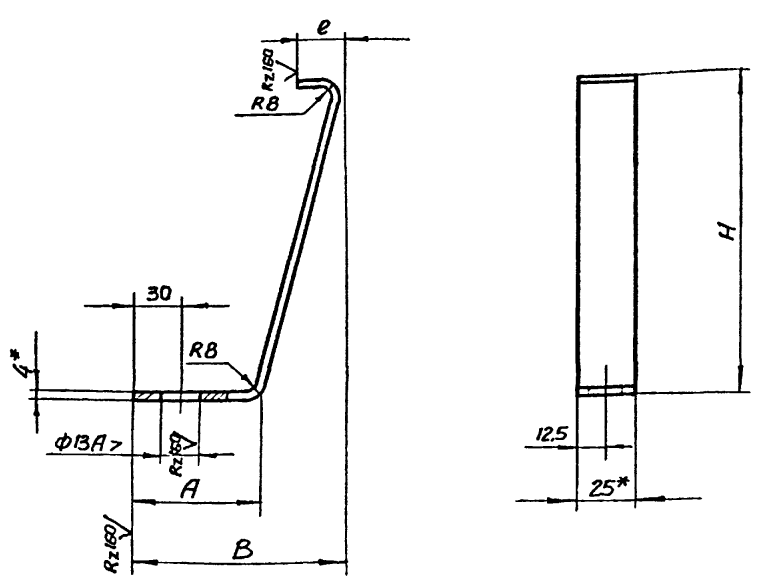
1. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75
2. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 3.* Размеры для справок.

Обозначение	Тип спец. профиля	Размеры, мм.			Масса, кг.
		H	B	e	
АП2-010	сВП14, сВП17	120	104	20	0,18
-01	сВП19, сВП22	136	110	25	0,2
-02	сВП27, сВП33	162	122	25	0,22

				АП2-010СБ		
				Захват		Листера
				Сборочный чертеж		Масса
						см. табл.
						Лист
						Листов
				ЮЖПРОШАХТ		КО
				г. Харьков		

Формат 12

АП2-011



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг.
	H	A	B	e	
АП2-011	120	70	104	20	0,16
-01	136	70	110	25	0,18
-02	162	78	122	25	0,2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.
- 2.* Размеры для справок.

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Код. на исполн.	Примечание	Листера			Масштаб
					Лист	Лист	Листов	
АП2-010СБ	Документация	-	01 02					
АП2-011	Сборочный чертеж	X	X					
АП2-011	Детали							
-01	Захват	1	1	0,16 кг				
-02	Захват	1	1	0,18 кг				
	Захват			0,2 кг				
	Стандартные изделия							
	Гайка М12, в. 019 фас.	1	1	0,015 кг				
	ГОСТ 5916-70	1	1					

АП2-010

Захват

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Измен. №. Дата. Подпись и дата.

Инв. № подл. Подпись и дата. Измен. №. Дата. Подпись и дата.

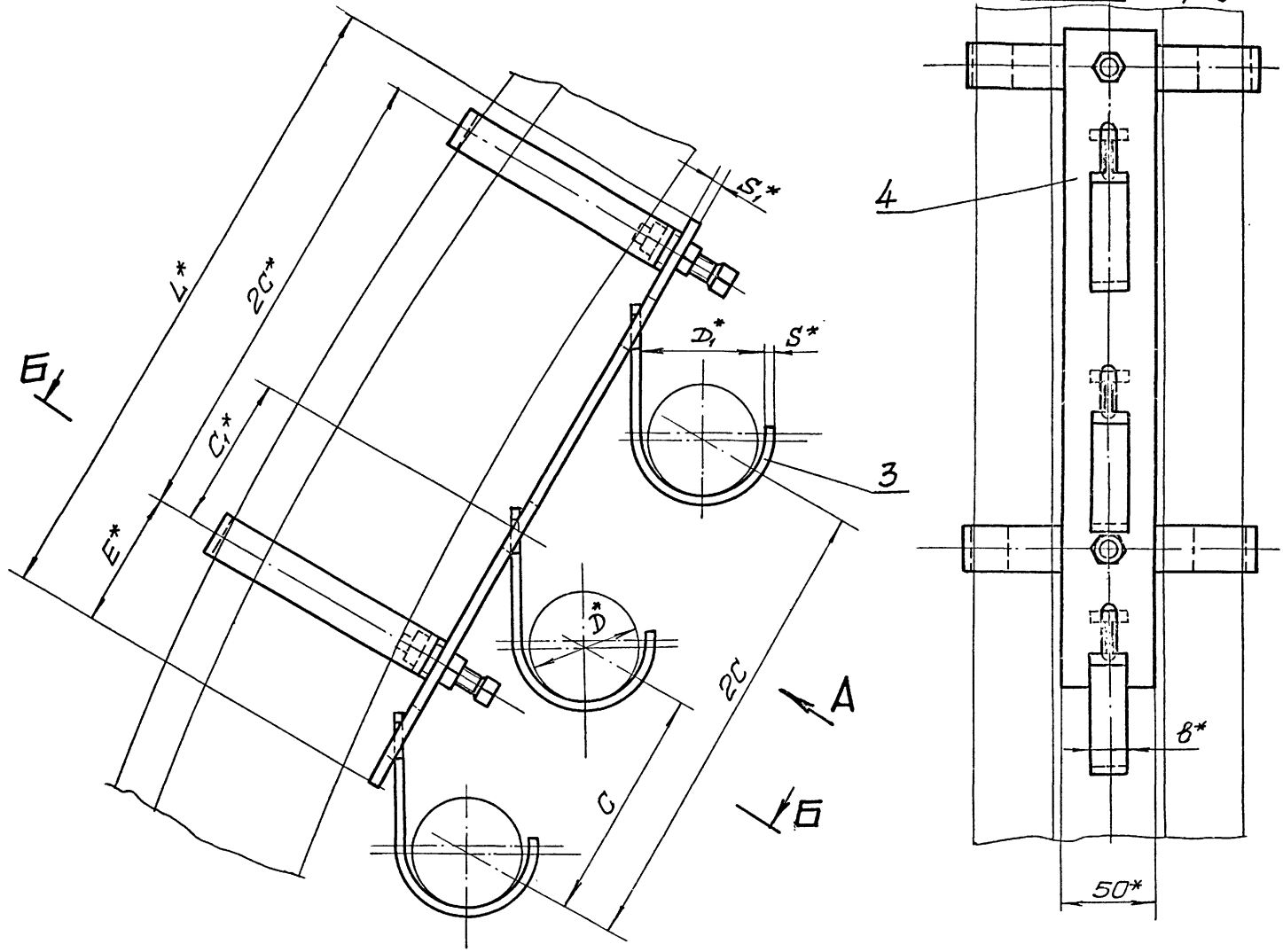
				АП2-011		
				Захват		Листера
						Масса
						см. табл.
						Лист
						Листов
				ЮЖПРОШАХТ		КО
				г. Харьков		
				Полоса 4*25 ГОСТ 103-75		
				вст. 3 кл. 2 ГОСТ 535-58		

Формат 11

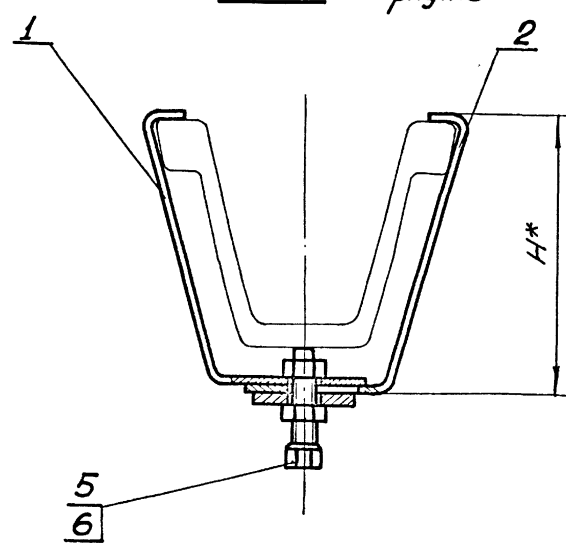
7583/II ч.1 12

АПЗ-000СБ

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимально допустимая масса т.п.м. кобеля, кг	Размеры, мм								Масса, кг		
				D	D ₁	S	L	C	C ₁	E	S ₁		B	H
АПЗ-000	АПЗ-1	СВП14; СВП17	6,8	до 35	40	3	300	110	55	60	4	12	124	1,34
-01	АПЗ-2	СВП19; СВП22		до 35	40	3	300	110	55	60	4	12	140	1,42
-02	АПЗ-3	СВП27; СВП33		до 35	40	3	300	110	55	60	4	12	166	1,5
-03	АПЗ-4	СВП14; СВП17	13,6	до 65	70	5	345	130	85	65	6	25	124	2,17
-04	АПЗ-5	СВП19; СВП22		до 65	70	5	345	130	85	65	6	25	140	2,25
-05	АПЗ-6	СВП27; СВП33		до 65	70	5	345	130	85	65	6	25	166	2,33

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

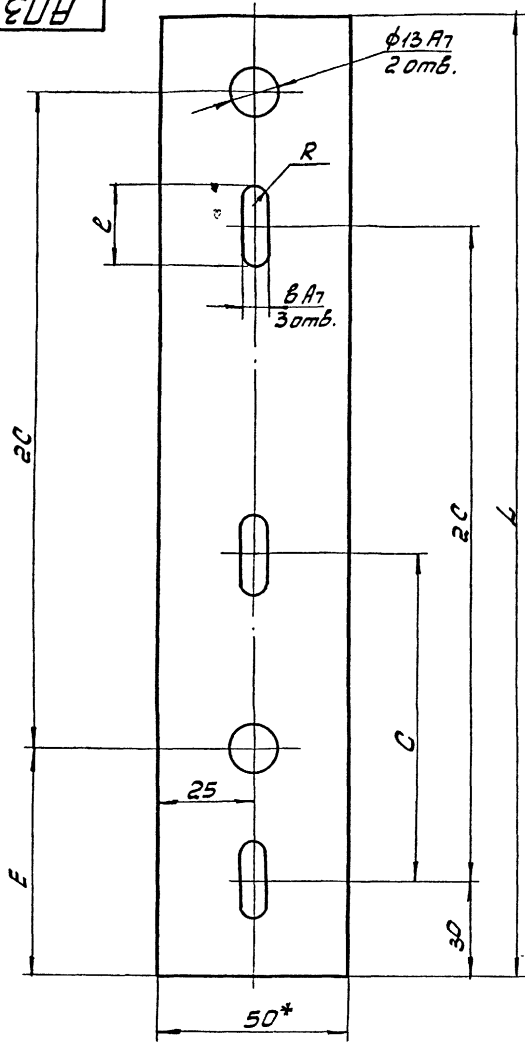
7583/II ч.1 13

АПЗ - 000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн АПЗ Сборочный чертеж	Литера	Масса	Масштаб
Разработчик	Рисовала	Проверил	Утвердил	Южгипрошахт		С.М. табл.	—	—
Руководитель	Котак	Медина	Медина	Южгипрошахт	Лист	Листов	7	
Н.контр.	Медина	Медина	Медина	Южгипрошахт	г. Харьков	КО		

Шифр листа, Подпись и дата, Взам инв. №, Шифр подразделения, Подпись и дата

АПЗ-001



✓ (✓)

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	С	Е	Si	L	B	ℓ	R	
АПЗ-001	110	60	4	300	6	20	3	0,45
-01	130	65	6	345	7	32	3,5	0,8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ8.
2. Шероховатость поверхности реза $Rz \leq 160$.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. № подл. Изменен и дата вв. в экз. инв. № экз. Подпись и дата

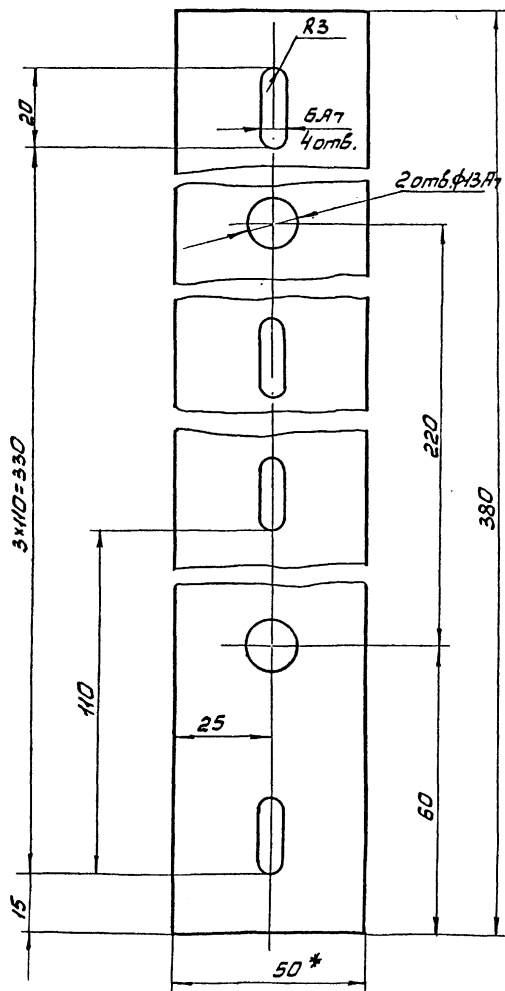
АПЗ-001.					Литера	Масса	Масштаб
Планка					см. табл.	-	-
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов	1
Разработ	Рискина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проверил	Ткаченко	И.И.	И.И.	И.И.			
Утвердил	Коток	И.И.	И.И.	И.И.			
И. контр.	Ткаченко	И.И.	И.И.	И.И.			
Утвердил					ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		

Листов 1
Лист 1
Литера
Масса
Масштаб

Полоса S₁×50 ГОСТ 103-76
вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Формат 12

АП4-001



✓ (✓)

Обозначение	S ₁	Масса, кг
АП4-001	4	0,58
-01	6	0,87

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ8.
2. Шероховатость поверхности реза $Rz \leq 160$.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. № подл. Изменен и дата вв. в экз. инв. № экз. Подпись и дата

7583/II ч.1 14

АП4-001					Литера	Масса	Масштаб
Планка					см. табл.	1:1	-
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов	1
Разработ	Рискина	И.И.	И.И.	И.И.			
Проверил	Ткаченко	И.И.	И.И.	И.И.			
Утвердил	Коток	И.И.	И.И.	И.И.			
И. контр.	Ткаченко	И.И.	И.И.	И.И.			
Утвердил					ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		

Листов 1
Лист 1
Литера
Масса
Масштаб

Полоса S₁×50 ГОСТ 103-76
вст 3 кл 2 ГОСТ 535-58

Формат 12

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП4-000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
22			АП4-000.05	Документация										
				Оборачный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				Оборачные единицы										
И	1		АП2-010	Захват	2		2			2				0,18 кг
			-01	Захват		2		2				2		0,2 кг
			-02	Захват			2			2			2	0,22 кг
				Детали										
12	2		АП2-001	Захват	2		2			2				0,16 кг
			-01	Захват		2		2				2		0,18 кг
			-02	Захват			2			2			2	0,2 кг

Шифр	Лист	АП4-1	АП4-2	АП4-3	АП4-4	АП4-5	АП4-6	АП4-7	АП4-8	АП4-9
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

АП4-000						
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Разработ	РИСКИНА					
Проверил	ТКАЧЕНКО					
Руководил	КАТЯК					
И контр.	ТКАЧЕНКО					
Утвердил	БЕРДИНОВСКИЙ					
Кронштейн АП4				Литера	Лист	Листов
					1	2
				ЮЖГИПРОШАХТ КО		
				г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП6-000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05				
22			АП6-000.05	Документация										
				Оборачный чертеж	x	x	x	x	x	x				
				Оборачные единицы										
И	1		АП2-010	Захват	2			2						0,18 кг
			-01	Захват		2			2					0,2 кг
			-02	Захват			2			2				0,22 кг
				Детали										
12	2		АП2-001	Захват	2		2							0,16 кг
			-01	Захват		2		2						0,18 кг
			-02	Захват			2			2				0,2 кг

Шифр	Лист	АП6-1	АП6-2	АП6-3	АП6-4	АП6-5	АП6-6
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

АП6-000						
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Разработ	РИСКИНА					
Проверил	ТКАЧЕНКО					
Руководил	КАТЯК					
И контр.	ТКАЧЕНКО					
Утвердил	БЕРДИНОВСКИЙ					
Кронштейн АП6				Литера	Лист	Листов
					1	2
				ЮЖГИПРОШАХТ КО		
				г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП4-000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
12	3		АП2-003	Подвеска	4	4	4	4	4	4				0,03 кг
			-01	Подвеска							4	4	4	0,19 кг
12	4		АП4-001	Планка	1	1	1							0,58 кг
			-01	Планка			1	1	1					0,87 кг
12			АП4-002	Планка							1	1	1	0,7 кг
				Стандартные изделия										
	5			Винт М12х60,66,019 фрас.										
				ГОСТ 1481-75	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,47 кг
	6			Гайка М12,8,019 фрас.										
				ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,015 кг

7583/II ч.1 91

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
АП4-000				Лист
				2

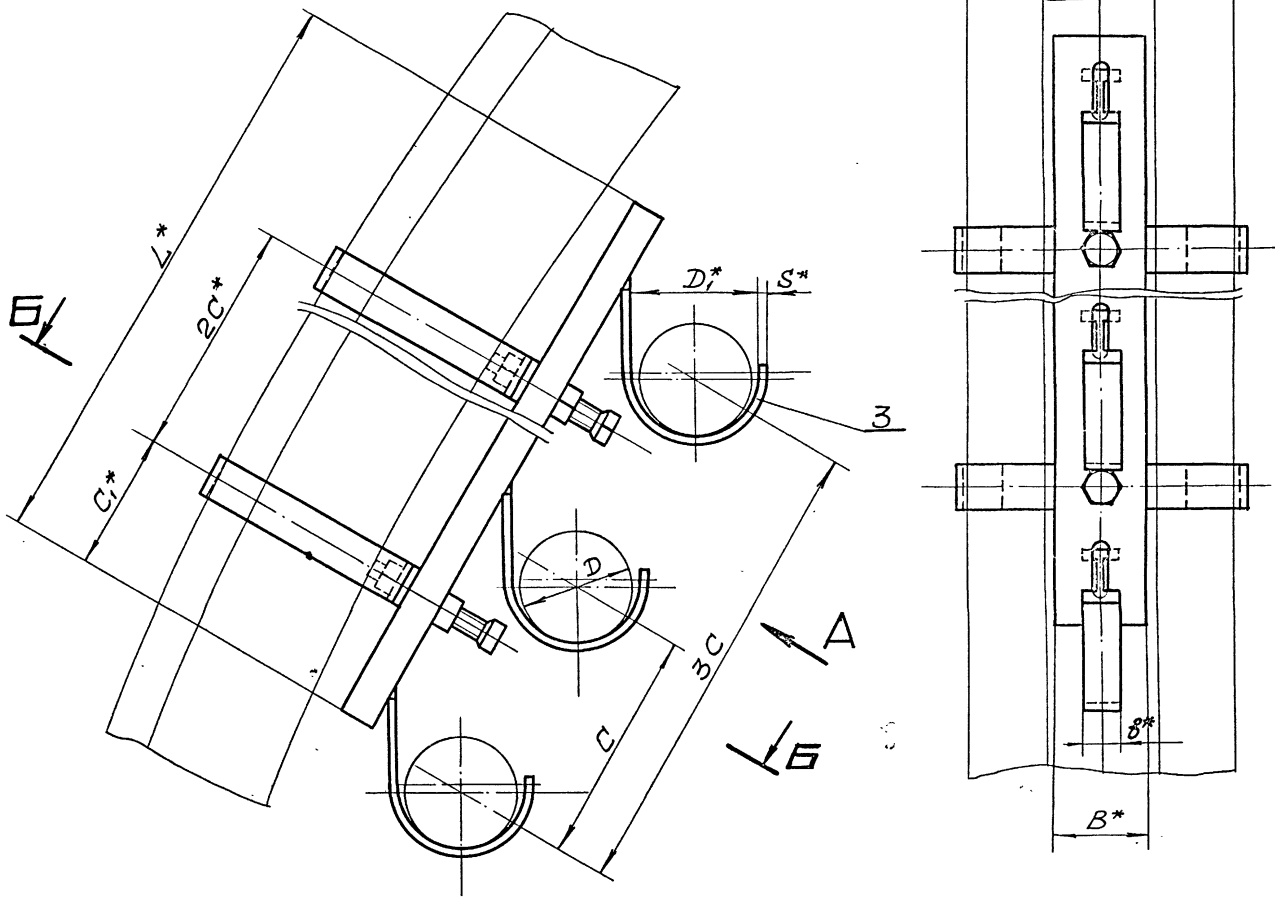
Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата						
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АП6-000-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05				
12	3		АП2-003	Подвеска	6	6	6	6	6	6				0,03 кг
12	4		АП6-001	Планка	1	1	1							0,92 кг
12			АП6-002	Планка				1	1	1				0,92 кг
				Стандартные изделия										
	5			Винт М12х60,66,019 фрас.										
				ГОСТ 1481-75	2	2	2	2	2	2				0,047 кг
	6			Гайка М12,8,019 фрас.										
				ГОСТ 5916-70	2	2	2	2	2	2				0,015 кг

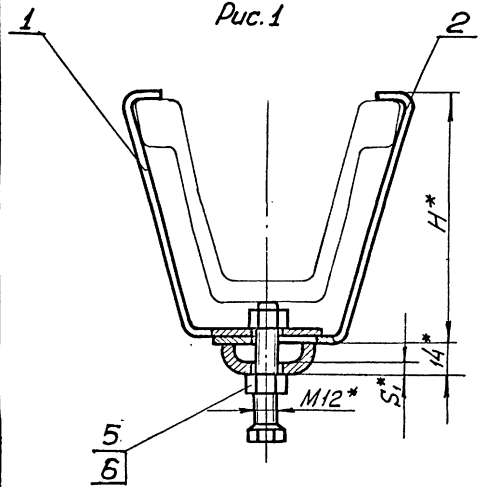
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
АП6-000				Лист
				2

Формат 11

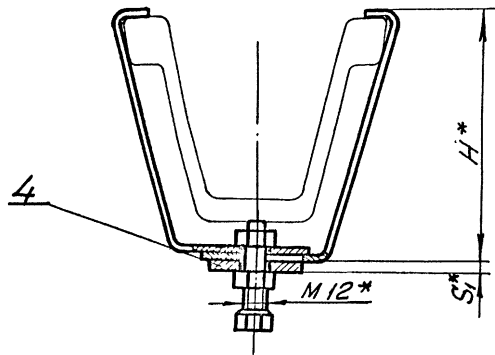
Вид А повернуто



Б-Б повернуто
Рис. 1



Б-Б повернуто
Рис. 2



Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимальная допустимая масса 1 шт. лапы, кг	Размеры, мм										Рис.	Масса, кг
				D	D1	S	L	C	C1	B	S1	H	B		
АП4-000	АП4-1	СВП14; СВП17		80									124		1,5
-01	АП4-2	СВП19; СВП22	1,7	35	40	3	380	110	60	12	4	140	50	2	1,58
-02	АП4-3	СВП27; СВП33										166			1,66
-03	АП4-4	СВП14; СВП17		80									124		1,79
-04	АП4-5	СВП19; СВП22	6,8	35	40	3	380	110	60	12	6	140	50	2	1,87
-05	АП4-6	СВП27; СВП33										166			1,95
-06	АП4-7	СВП14; СВП17		80									124		2,25
-07	АП4-8	СВП19; СВП22	13,6	35	70	5	450	130	75	25	4	140	35	1	2,34
-08	АП4-9	СВП27; СВП33		65								166			2,42

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

16

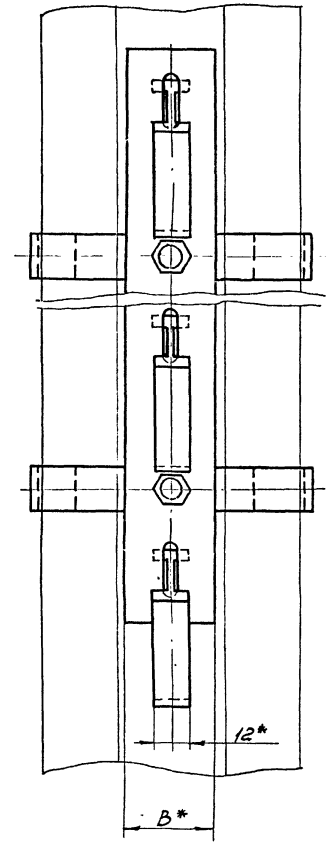
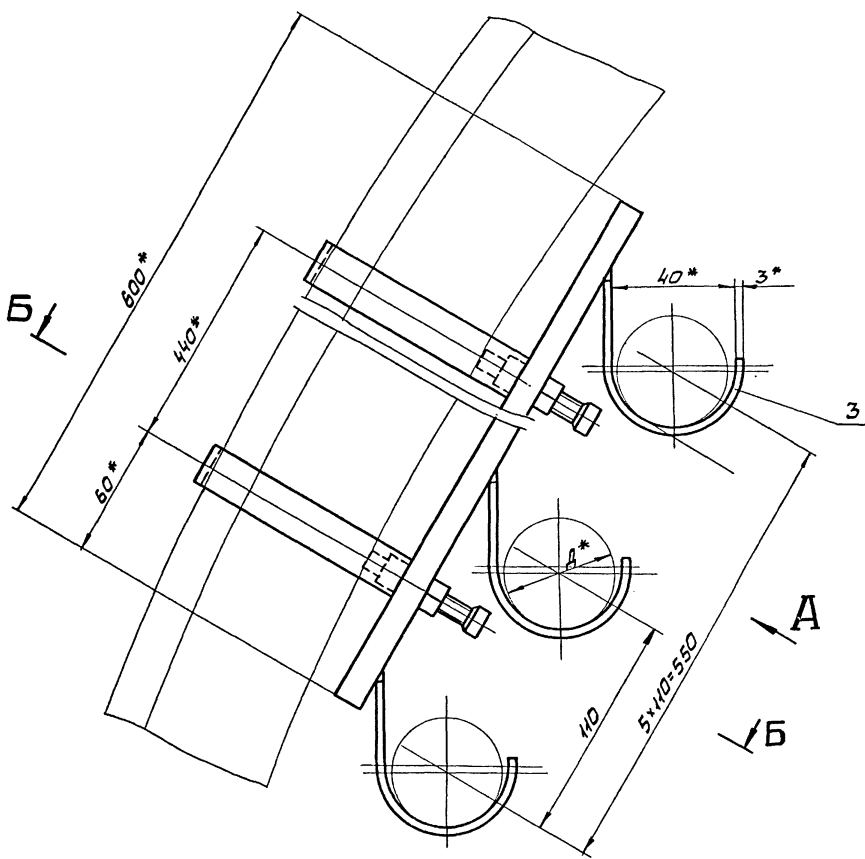
АП4-000СБ

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн АП4 Сборочный чертеж	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.	Рисована	Человек				См. табл.		
Проверен	Корректировка	К.В.				Лист	Листов	
Руковод.	Натяг	И.А.З.						
И. контро.	Корректировка	К.В.						
И. твердил	Корректировка	И.А.З.						

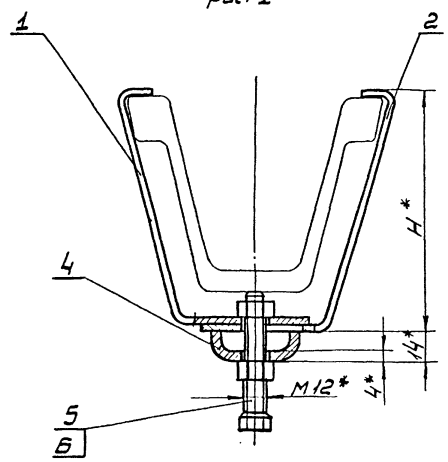
Изм. № 01 от 15.08.2011 г. Подпись и дата

Вид А повернуто

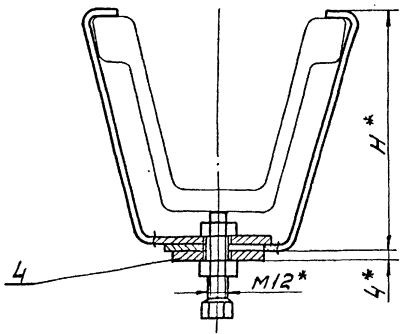
АПБ - 000 СБ



Б-Б повернуто
рис. 1



Б-Б повернуто
рис. 2



Обозначение	Шифр	Тип спец. прошивка	Максимальная допустимая масса (п.м. кабеля), кг	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг.
				Д	Н	В		
АПБ - 000	АПБ - 1	СВЛ14, СВЛ17	1,7	80	124	50	2	1,9
-01	АПБ - 2	СВЛ13, СВЛ22			140			1,98
-02	АПБ - 3	СВЛ27, СВЛ33	6,8	35	166	35	1	2,06
-03	АПБ - 4	СВЛ14, СВЛ17			124			1,9
-04	АПБ - 5	СВЛ13, СВЛ22	6,8	35	140	35	1	1,98
-05	АПБ - 6	СВЛ27, СВЛ33			166			2,06

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.

2 * Размеры для справок.

7583/II ч.1 17

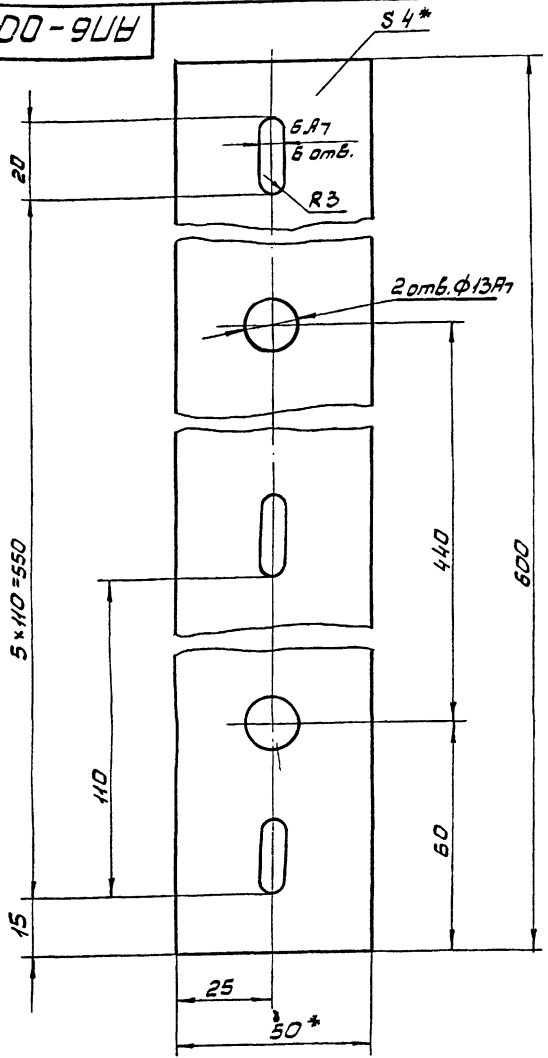
АПБ - 000 СБ

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн АПБ сварочный чертеж.	Листов	Масса	Классификация
Разработ	Рисован	Проверен	Сверстан			см. табл.	-	
Выборщик	Техничен	Сверстан			Лист	Листов	1	
Руковод	Коток				Южгипрошахт г. Ларьков			
И контро	Техничен							
ИтФорм	Бердичевский							

Изм. Листов, Разработ, Рисован, Проверен, Сверстан, Выборщик, Руководитель, И контро, ИтФорм

АПБ-9УБ

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза $R_z 160$.
3. Антикоррозионное покрытие:
лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размеры для справок.

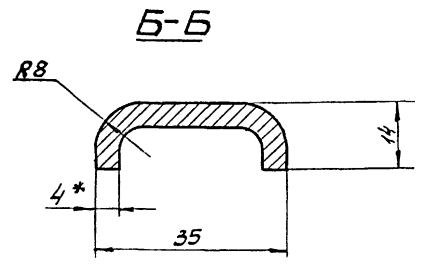
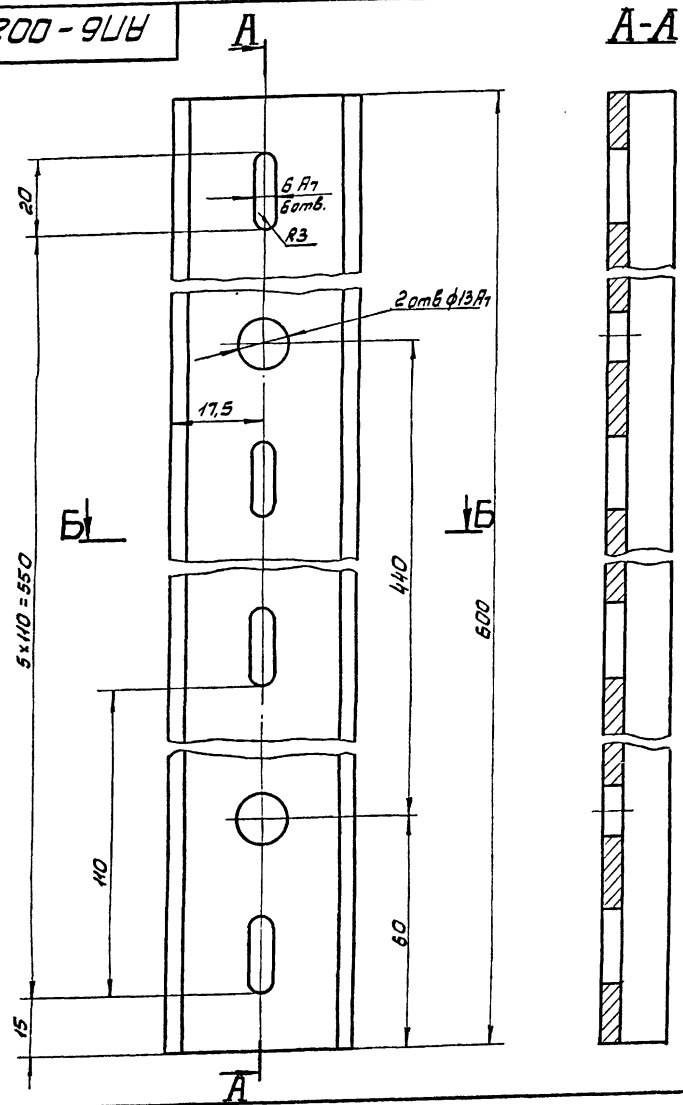
Изд. № 1000. Подпись и дата. Взам. инв. № 1000. Инв. № 1000. Подпись и дата.

				АПБ-001		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листа	Масса
		Разработ	Рискино	19.10.76		0,92
		Проверил	Ткаченко	19.10.76		1:1
		Утвердил	Котляк	19.10.76	Лист	Листов
		И. контр.	Ткаченко	19.10.76	1	1
				Полоса 4x50 ГОСТ 103-76		ЮЖПРОШАХТ
				Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		г. Харьков
				К0		

Формат 12

АПБ-002

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза $R_z 160$.
3. Антикоррозионное покрытие:
лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размер для справок.

Изд. № 1000. Подпись и дата. Взам. инв. № 1000. Инв. № 1000. Подпись и дата.

7583/II ч.1 18

				АПБ-002		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листа	Масса
		Разработ	Рискино	19.10.76		0,92
		Проверил	Ткаченко	19.10.76		1:1
		Утвердил	Котляк	19.10.76	Лист	Листов
		И. контр.	Ткаченко	19.10.76	1	1
				Полоса 4x50 ГОСТ 103-76		ЮЖПРОШАХТ
				Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		г. Харьков
				К0		

Формат 12

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКП02-000-					Примечание
					-	01	02			
22			АКП02-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X	X			
				<u>Детали</u>						
12	1		АКП02-001	Скоба	2					0,044кг
			-01	Скоба		2				0,05 кг
			-02	Скоба			2			0,06 кг
12	2		АКП02-002	Скоба	2	2	2			0,074кг
12	3		АП2-002	Планка	1	1	1			0,32 кг
12	4		АП2-003	Подвеска	2	2	2			0,03 кг

				АКП02-000					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов		
Августов	Рискина	Ю.И.				1	2		
Проверил	Левина	И.С.							
Автомобиль	Каток	И.С.							
И. кантор	Левина	И.С.							
Утвердил	Бердников	С.С.							

Кранштейн АКП02
ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКП03-000-					Примечание
					-	01	02			
22			АКП03-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X	X			
				<u>Детали</u>						
12	1		АКП02-001	Скоба	2					0,044кг
			-01	Скоба		2				0,05 кг
			-02	Скоба			2			0,06 кг
12	2		АКП02-002	Скоба	2	2	2			0,074кг
12	3		АКП03-001	Планка	1	1	1			0,04 кг
12	4		АП2-003	Подвеска	3	3	3			0,03 кг

				АКП03-000					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов		
Августов	Рискина	Ю.И.				1	2		
Проверил	Левина	И.С.							
Автомобиль	Каток	И.С.							
И. кантор	Левина	И.С.							
Утвердил	Бердников	С.С.							

Кранштейн АКП03
ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКП02-000-					Примечание
					-	01	02			
				Стандартные изделия						
	5			болт М12х40.66. 019фос. ГОСТ 7796-70	2	2	2			0,047кг
	6			гайка М12.8. 019фос. ГОСТ 5915-70	2	2	2			0,015кг

				АКП02-000					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов		
	2								

Формат 11

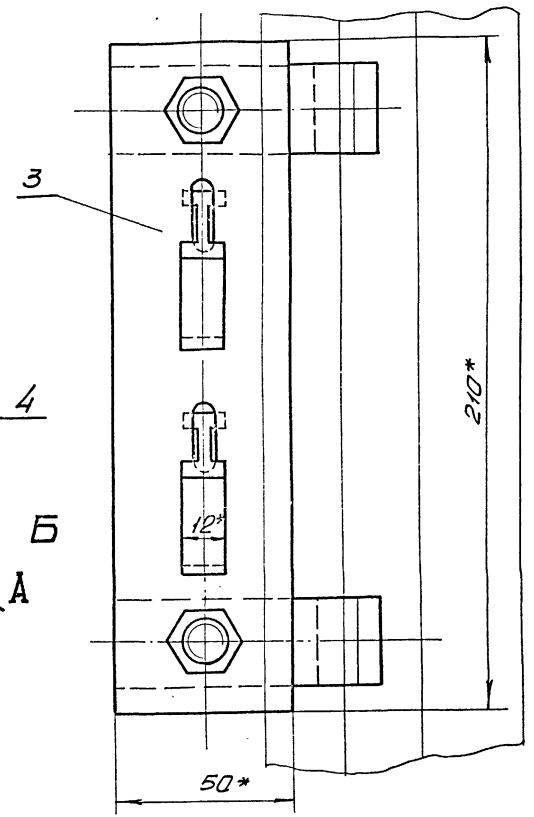
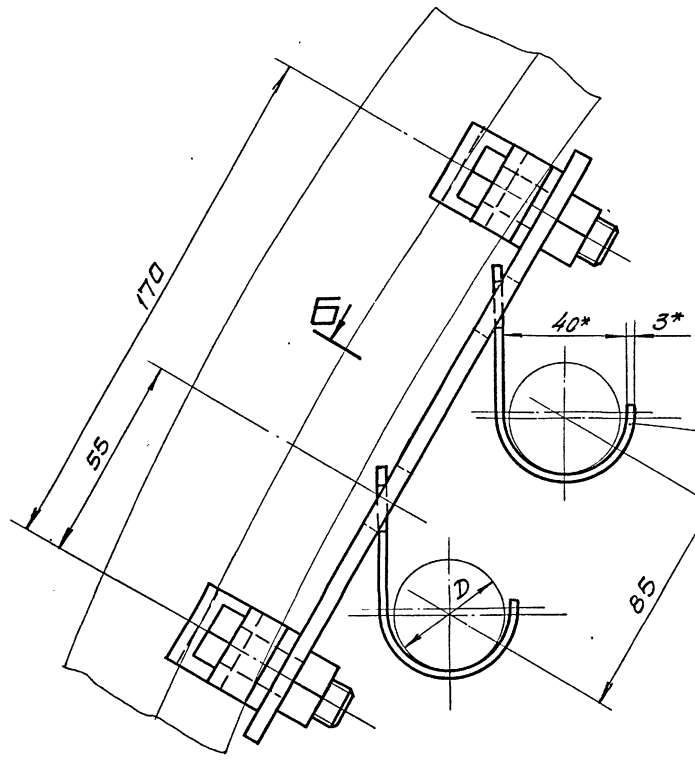
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКП03-000-					Примечание
					-	01	02			
				Стандартные изделия						
	5			болт М12х50.66. 019фос. ГОСТ 7796-70	2	2	2			0,056кг
	6			гайка М12.8. 019фос. ГОСТ 5915-70	2	2	2			0,015кг

				АКП03-000					
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов		
	2								

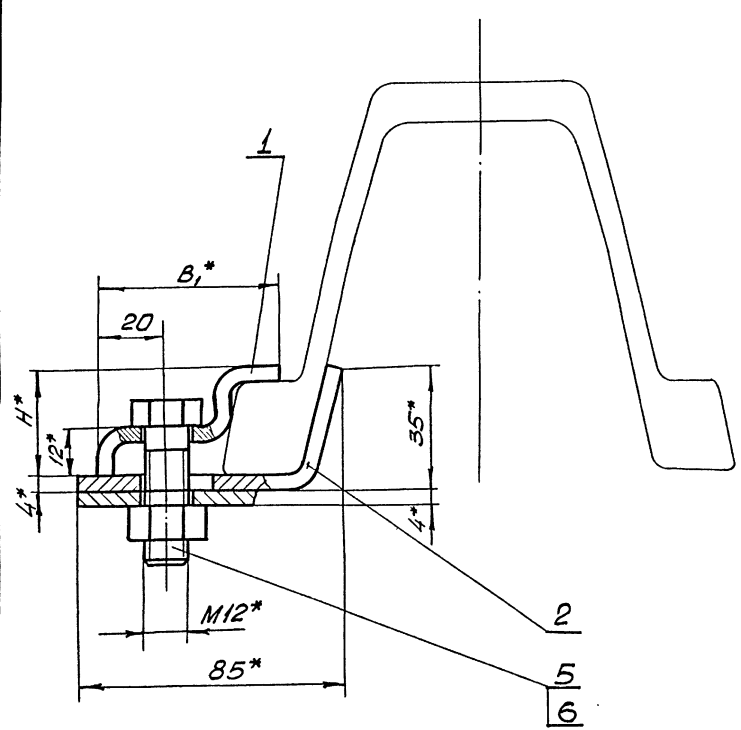
Формат 11

2583/II 4.16

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



Обозначение	Шифр	Тип спец. профиля	Максимальная допустимая масса пл.м.ковбеля, кг	Размеры, мм			Масса, кг
				Д	В ₁	Н	
АКПО2-000	АКПО2-1	СВП14	6,8	50	25	0,74	
- 01	АКПО2-2	СВП17, СВП19		до 35	54	28	0,75
- 02	АКПО2-3	СВП21, СВП23		58	35	0,76	

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- Размеры для справок.

Шифр чертежа, дата, наименование, № док. изд., № изм. №, № доработки, Подпись и дата

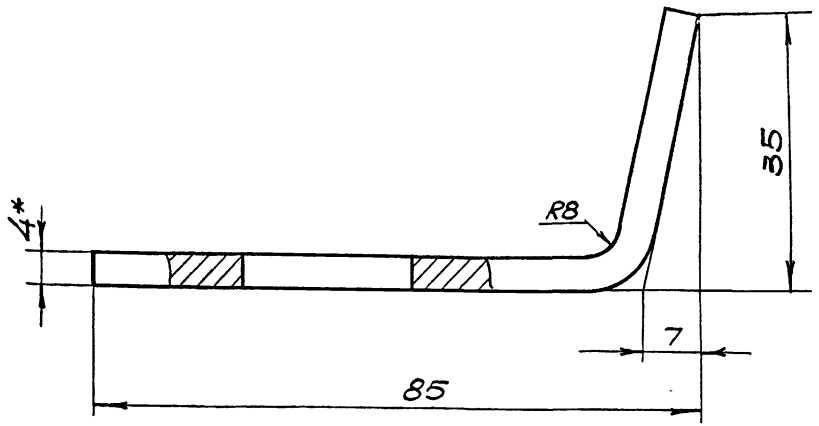
7583/II ч.1 20

АКПО2-000СБ						
Кранштейн АКПО2				Листа	Масса	Корзина
Изм.	Лист	№ док. изд.	Подпись	Дата		
Разраб.	Искрина		Степанов			
Проведен	Левина					
Утвержден	Левина					
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Южгипрошахт				г. Харьков.		

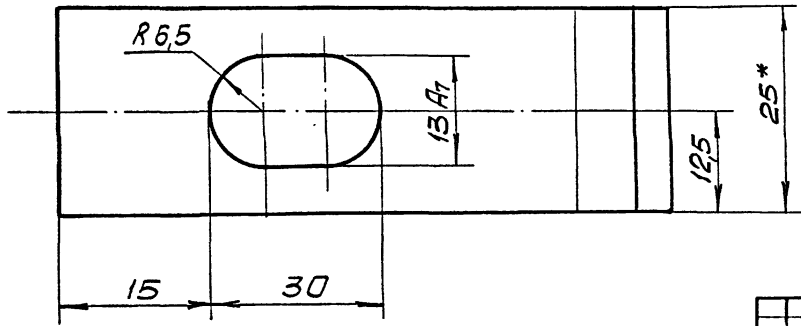
Формат 22

АКПО2-002

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{a160} ✓
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.

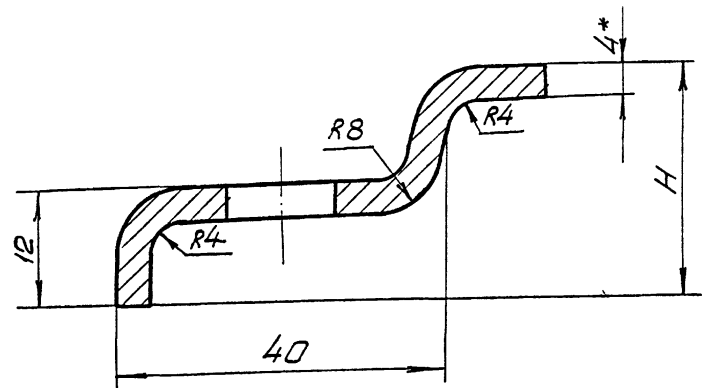


				АКПО2-002			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Лискина	Лискина	Лискина			0,074	2:1
Проверил	Левина	Лискина	Лискина		Лист	Листов	1
Руководил	Коток	Лискина	Лискина		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.	Левина	Лискина	Лискина		г. Харьков		
Утвердил	Вердичевский	Лискина	Лискина		Полоса 4x25 ГОСТ103-76 ВСт3кп2 ГОСТ535-58		
Формат 12							

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

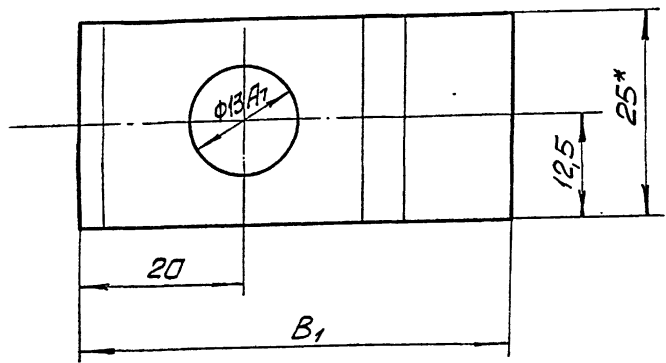
АКПО2-001

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	B1	H	
АКПО2-001	50	25	0,044
-01	54	28	0,05
-02	58	35	0,06

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{a160} ✓
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.



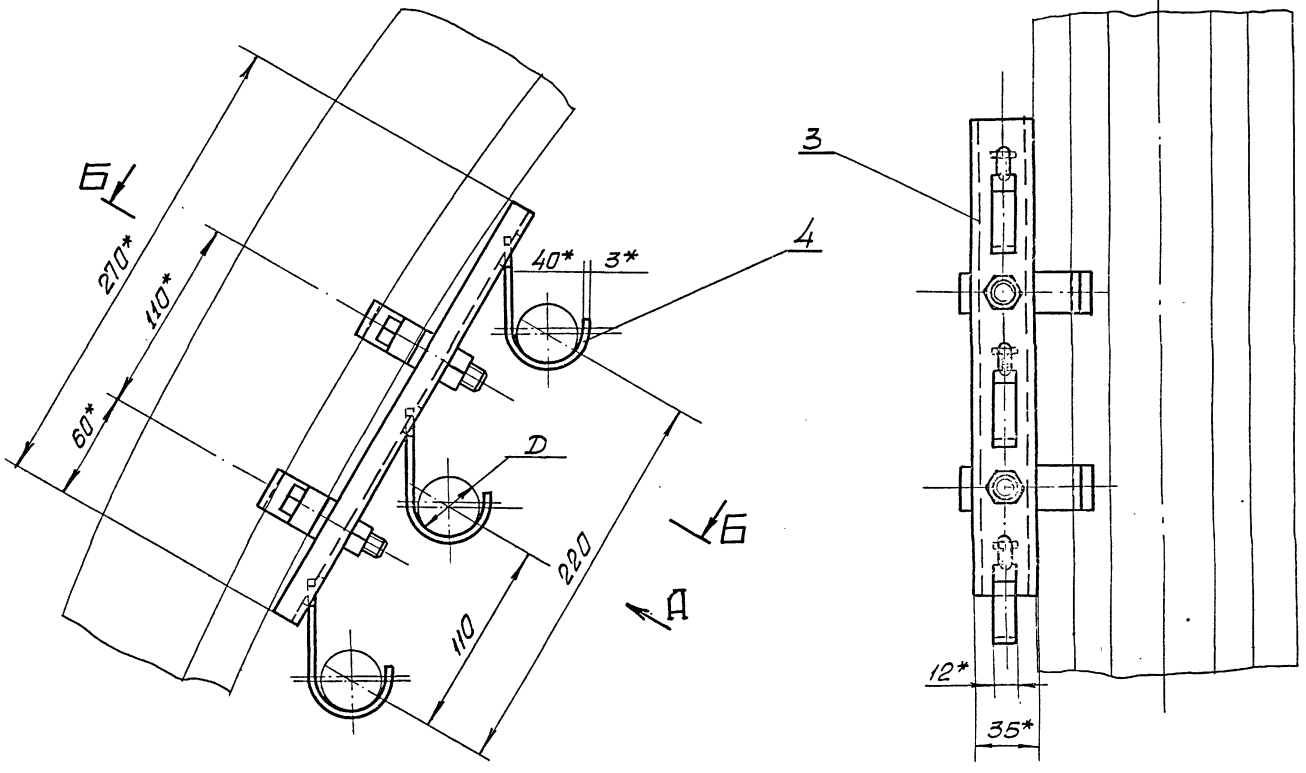
				АКПО2-001			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Лискина	Лискина	Лискина			См. табл.	-
Проверил	Левина	Лискина	Лискина		Лист	Листов	1
Руководил	Коток	Лискина	Лискина		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.	Левина	Лискина	Лискина		г. Харьков		
Утвердил	Вердичевский	Лискина	Лискина		Полоса 4x25 ГОСТ103-76 ВСт3кп2 ГОСТ535-58		
Формат 12							

7583/II 4.1

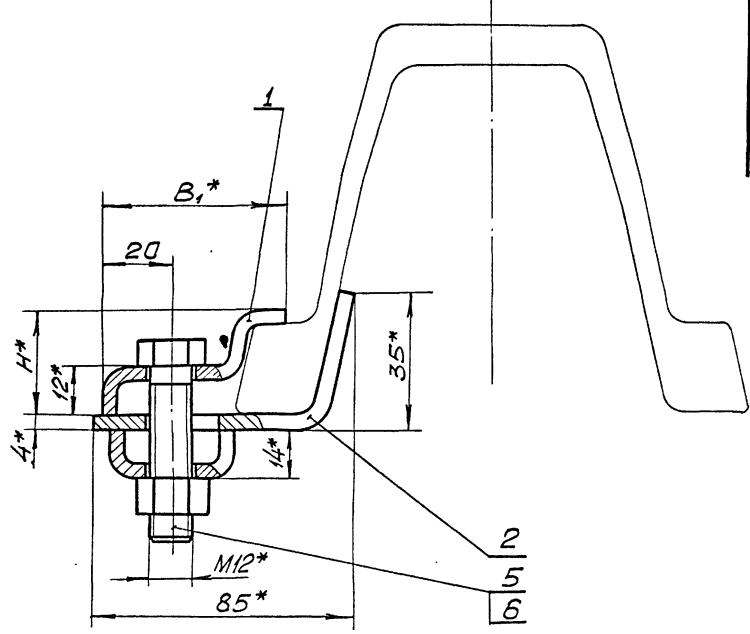
21

Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата. Изм. № подл. Подпись и дата.

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



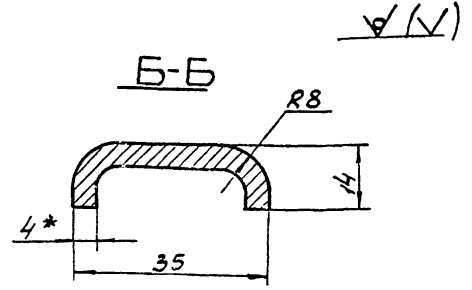
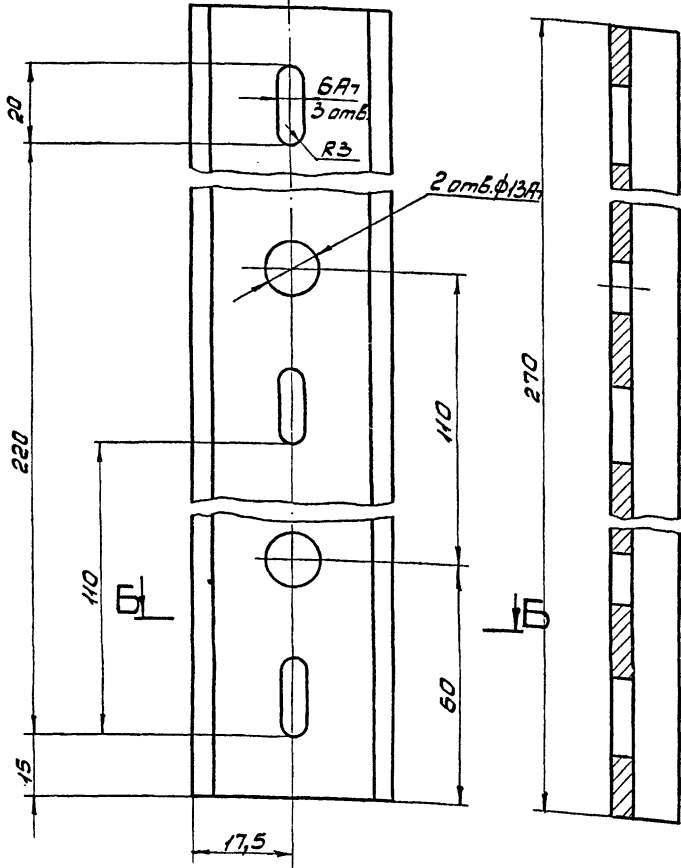
Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимально допустимая масса п.м. лабеля, кг	Размеры, мм			Масса, кг	
				D	B, H			
АКПОЗ-000	АКПОЗ-1	СВ П14	6, 8	до 50	25	0,87		
-01	АКПОЗ-2	СВ П17, СВ П19 СВ П22		35	54	28	0,88	
-02	АКПОЗ-3	СВ П27, СВ П33			58	35	0,9	

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

Шифр, материал, количество и дата, Взам. инв. №, Шифр по каталогу, Подпись и дата

7583/II ч.1

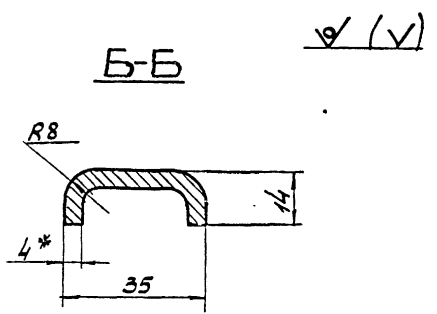
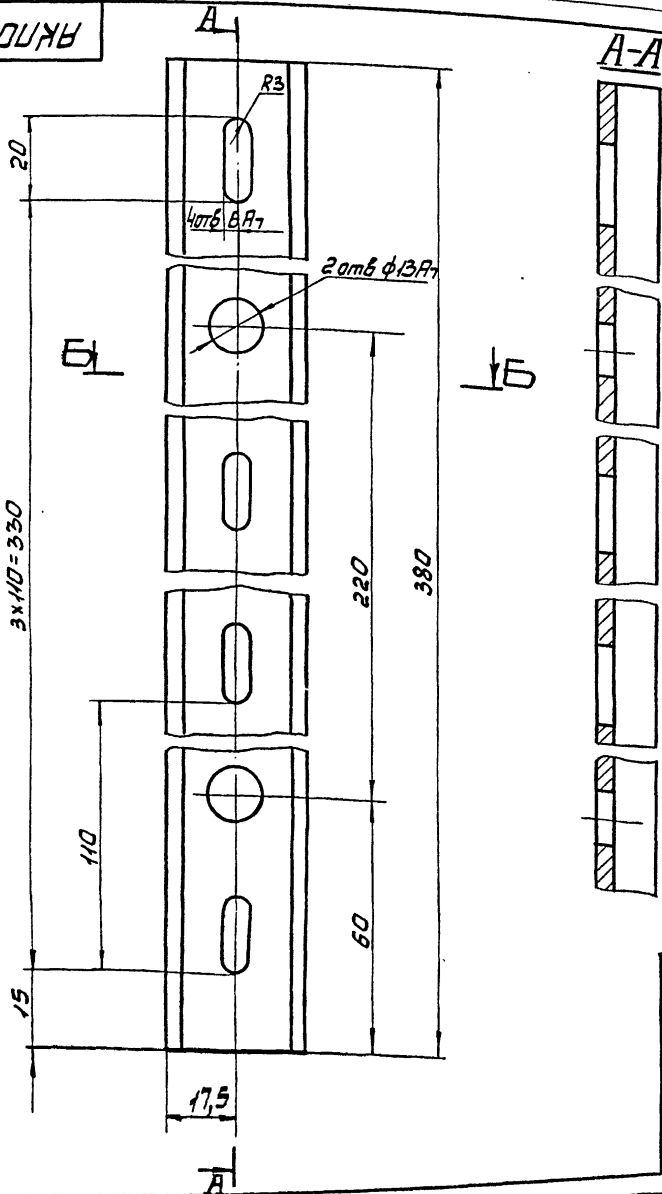
				АКПОЗ-000СБ			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Итого	Масса	Исчисл.
Разработчик	Рисовал	Проверил	Инженер	Инженер	См. табл.	-	
Лектор	Коток	Левина	Левина	Левина	Лист	Листов	1
Инженер	Левина	Левина	Левина	Левина	Южгипрошахт		КО
Инженер	Левина	Левина	Левина	Левина	г. Харьков		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза Rz_{160} .
3. Антикоррозионное покрытие:
лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный в 2 слоя.
4. *Размер для справок.

ИИВ № 101. Подпись и дата. Взам. инв. № 101. Инв. № 101. Подпись и дата.

				AKP03-001			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
		Рискина	В.А.			0,4	1:1
Разработ	Проверил	Ткаченко	И.С.		Лист	Листов	1
Утвердил	И. контр.	Ткаченко	И.С.		Полоса 4x50 ГОСТ 103-76		ЮЖГИПРОШАХТ
					Вст. 3 кп. 2 ГОСТ 535-58		г. Харьков
					Формат 12		КО



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза Rz_{160} .
3. Антикоррозионное покрытие:
лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размер для справок.

ИИВ № 101. Подпись и дата. Взам. инв. № 101. Инв. № 101. Подпись и дата.

				AKP04-001			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
		Рискина	В.А.			0,58	1:1
Разработ	Проверил	Ткаченко	И.С.		Лист	Листов	1
Утвердил	И. контр.	Ткаченко	И.С.		Полоса 4x50 ГОСТ 103-76		ЮЖГИПРОШАХТ
					Вст. 3 кп. 2 ГОСТ 535-58		г. Харьков
					Формат 12		КО

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПО4-000-					Примечание	
					-	01	02				
			АКПО4-000СБ	Документация							
				Сборочный чертеж	X	X	X				
				Детали							
12	1		АКПО2-001	Скоба	2						0,044 кг
			- 01	Скоба		2					0,05 кг
			- 02	Скоба			2				0,06 кг
12	2		АКПО2-002	Скоба	2	2	2				0,074 кг
12	3		АКПО4-001	Планка	1	1	1				0,58 кг
12	4		АП2-003	Подвеска	4	4	4				0,03 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Лист	Листов
Разработ	Лискина	ВРК/И			1	2	
Проверил	Левина	К/И					
Апробован	Коток	К/И					
И контр.	Левина	К/И					
Утвердил	Воронцов	К/И					

АКПО4-000

Кронштейн АКПО4

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат И

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПО6-000-					Примечание	
					-	01	02				
			АКПО6-000СБ	Документация							
				Сборочный чертеж	X	X	X				
				Детали							
12	1		АКПО2-001	Скоба	2						0,044 кг
			- 01	Скоба		2					0,05 кг
			- 02	Скоба			2				0,06 кг
12	2		АКПО2-002	Скоба	2	2	2				0,074 кг
12	3		АП2-003	Подвеска	6	6	6				0,03 кг
12	4		АП6-002	Планка	1	1	1				0,92 кг

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Лист	Листов
Разработ	Лискина	ВРК/И			1	2	
Проверил	Левина	К/И					
Апробован	Коток	К/И					
И контр.	Левина	К/И					
Утвердил	Воронцов	К/И					

АКПО6-000

Кронштейн АКПО6

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат И

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПО4-000-					Примечание	
					-	01	02				
				Стандартные изделия							
				Болт М12х50, 66, 019фос.							
				ГОСТ 7796-70	2	2	2				0,056 кг
				Гайка М12, 8, 019фос.							
				ГОСТ 5915-70	2	2	2				0,015 кг

7583/II ч.1 42

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Лист	Листов
					2		

АКПО4-000

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат И

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПО6-000-					Примечание	
					-	01	02				
				Стандартные изделия							
				Болт М12х50, 66, 019фос.							
				ГОСТ 7796-70	2	2	2				0,056 кг
				Гайка М12, 8, 019фос.							
				ГОСТ 5915-70	2	2	2				0,015 кг

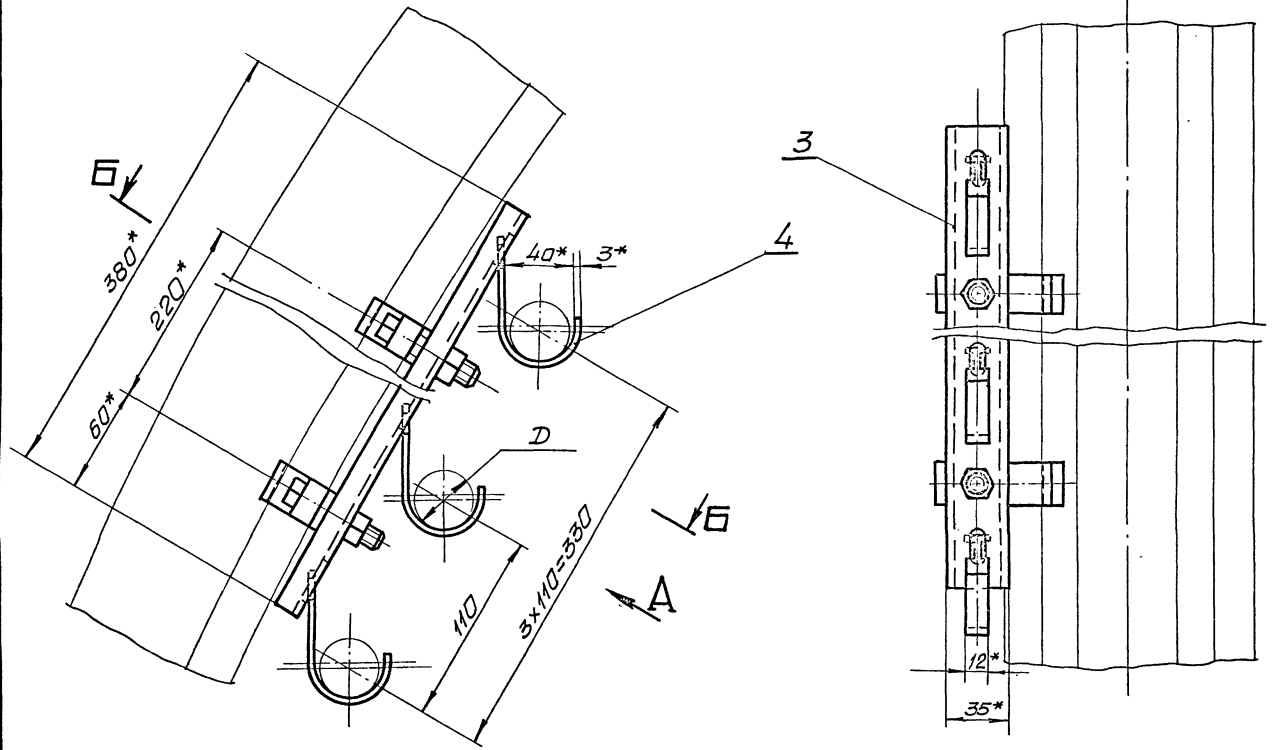
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Лист	Листов
					2		

АКПО6-000

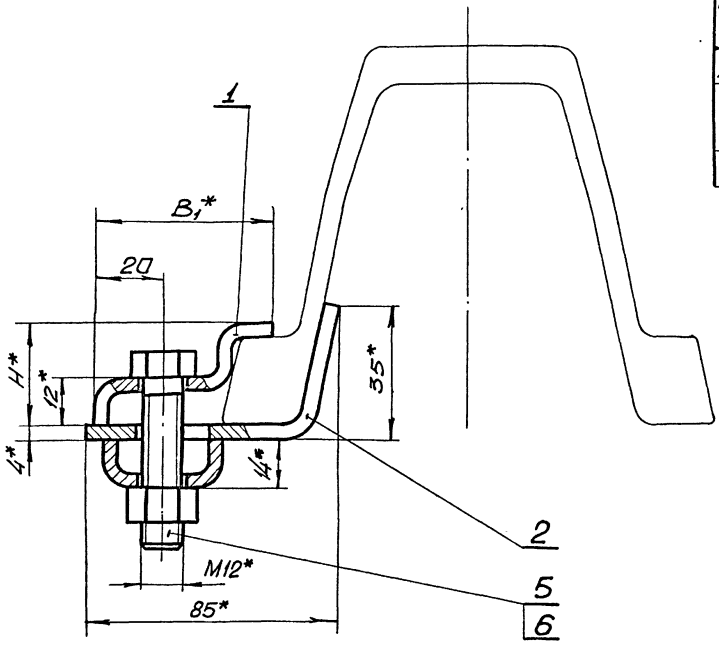
ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат И

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимальная допустимая масса (п.м. кабеля), кг.	Размеры, мм			Масса, кг
				D	B ₁	H	
АКПО4-000	АКПО4-1	свп14	5,8	50	25	1,08	
-01	АКПО4-2	свп17, свп19, свп22		50	28	1,09	
-02	АКПО4-3	свп27, свп33		58	35	1,11	

1. Общие технические условия на изготовление ОСТ 24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

Изм. лист, задано и дата. Внесены изменения в детали и детали.

7583/II ч.1

АКПО4-000СБ

Кронштейн АКПО4

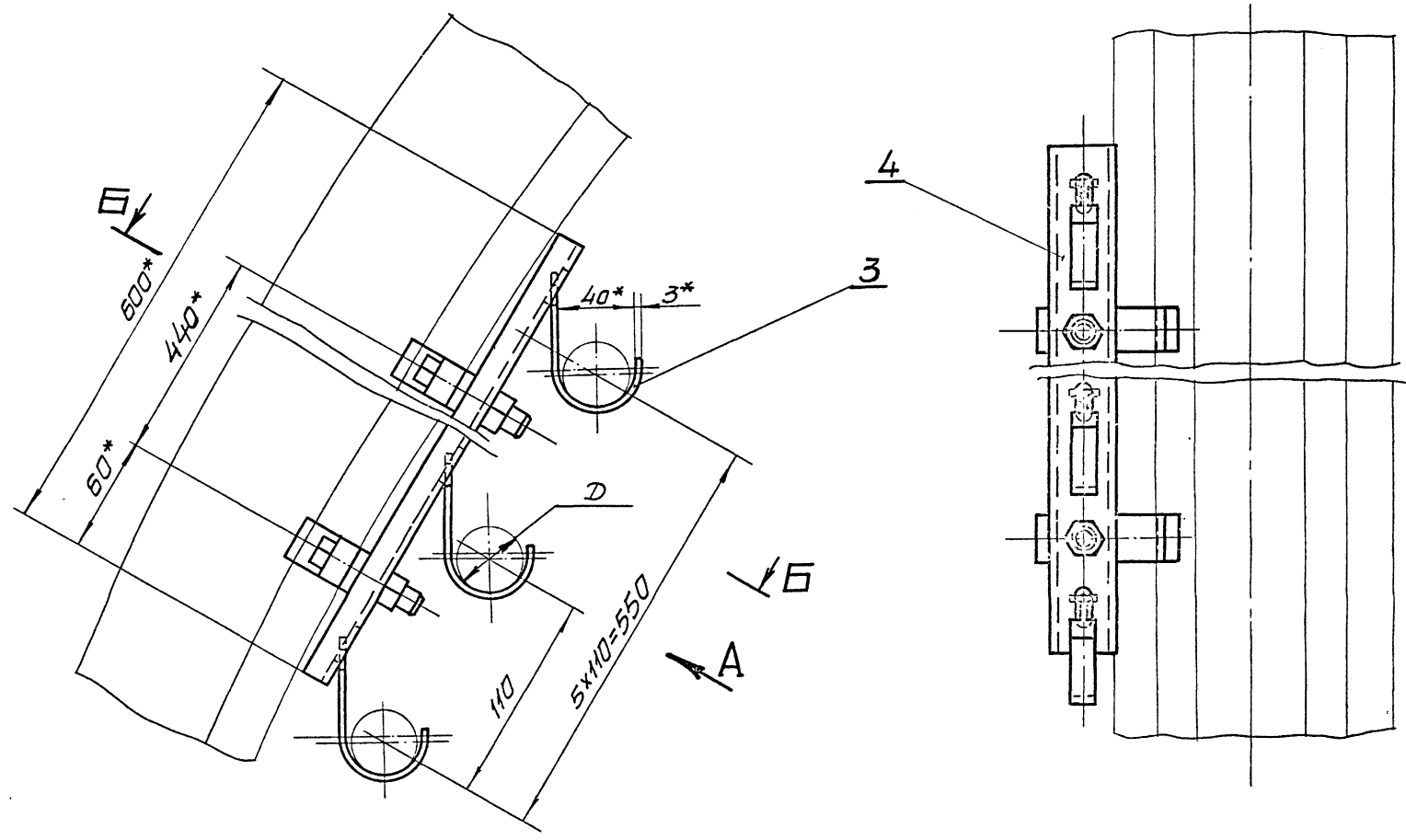
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Исчисл. табл.
Разработ.	Роскина	Э.С.К.			См. табл.		
Проектиров.	Левина	Л.В.			Лист	Листов	1
Провер.	Катак	К.В.			ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
Исполн.	Левина	Л.В.					
Исполн.	Корниенко	К.В.			КО		

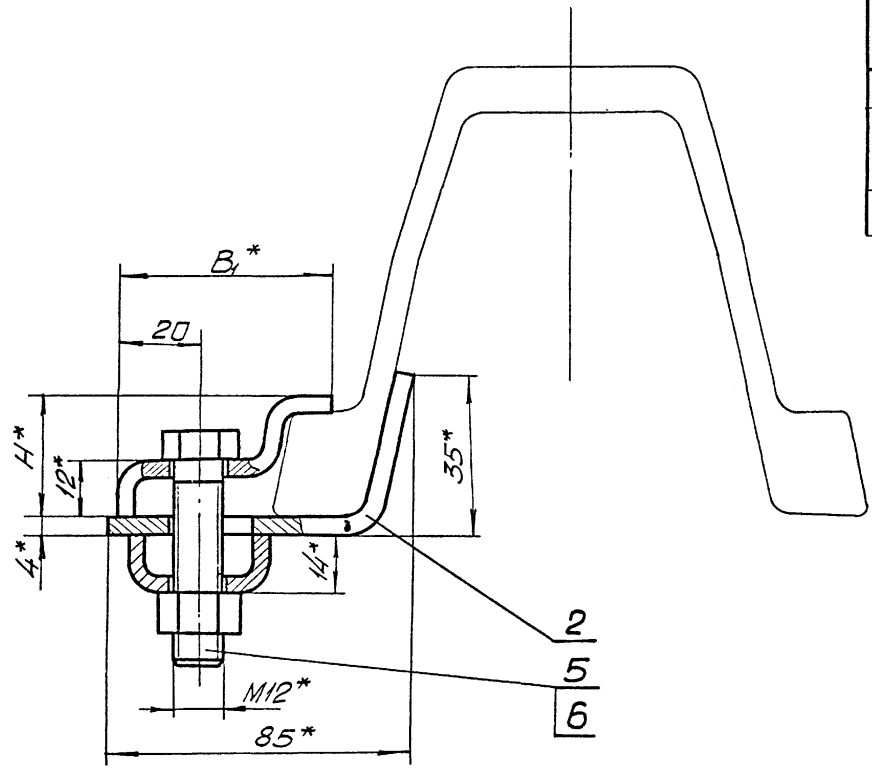
Формат 22

АКПО6-000СБ

Вид А повернуто



Б-Б повернуто



Обозначение	Шифр	Тип слес.-профиля	Максимальная допустимая масса пл.м. кабеля, кг	Размеры, мм			Масса, кг
				D	B ₁	H	
АКПО6-000	АКПО6-1	СВП 4	6,8	50	25	1,48	
- 01	АКПО6-2	СВП 17; СВП 19; СВП 22		до 35	54	28	1,49
- 02	АКПО6-3	СВП 27; СВП 33		58	35	1,51	

1. Общие технические условия на изготовление ОСТ 24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

Изм. № 1/04/01. Подпись и дата. Взам инв. №. С. № 2/04/01. Подпись и дата.

7583/II ч.1 26

				АКПО6-000СБ			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Лискина	Лискина	Лискина	Лискина	СМ	табл.	—
Проверил	Левина	Левина	Левина	Левина	лист	листов	1
Руковод	Котляк	Котляк	Котляк	Котляк	Южгипрошахт		
И. контр	Левина	Левина	Левина	Левина	г. Харьков		
И. утвердил	Левина	Левина	Левина	Левина	КО		

Кронштейн АКПО6
Сборочный чертеж

Формат 22

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПДЗ-000-					Примечание	
					-	01	02				
				Документация							
22			АКПДЗ-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x				
				Детали							
12	1		АКПД2-001	Полоса	2					0,15 кг	
			-01	Полоса		2				0,18 кг	
			-02	Полоса			2			0,2 кг	
12	2		АКПД2-001	Скоба	4					0,044 кг	
			-01	Скоба		4				0,05 кг	
			-02	Скоба			4			0,06 кг	

Изм					Лист					№ документа					Подпись					Дата									
Исполн					Рисунки					Жуков					Литера					Лист					Листов				
Исполн					Ткаченко					12					1					2									
Исполн					Коток					12					ЮЖГИПРОШАХТ					КО									
Исполн					Ткаченко					12					г. Харьков														
Исполн					Бердичевский					12																			

АКПДЗ-000

Кронштейн АКПДЗ

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПД2-000-					Примечание	
					-	01	02				
				Документация							
22			АКПД2-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x				
				Детали							
12	1		АКПД2-001	Полоса	2					0,15 кг	
			-01	Полоса		2				0,18 кг	
			-02	Полоса			2			0,2 кг	
12	2		АКПД2-001	Скоба	4					0,044 кг	
			-01	Скоба		4				0,05 кг	
			-02	Скоба			4			0,06 кг	

Изм					Лист					№ документа					Подпись					Дата									
Исполн					Рисунки					Жуков					Литера					Лист					Листов				
Исполн					Ткаченко					12					1					2									
Исполн					Коток					12					ЮЖГИПРОШАХТ					КО									
Исполн					Ткаченко					12					г. Харьков														
Исполн					Бердичевский					12																			

АКПД2-000

Кронштейн АКПД2

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПДЗ-000-					Примечание	
					-	01	02				
12	3		АКПДЗ-001	Планка	1	1	1				0,5 кг
12	4		АП2-003-01	Подвеска	3	3	3				0,19 кг
				Стандартные изделия							
				Балт М12х35,66, 019 фрас							
	5.			ГОСТ 7796-70	2	2	2				0,043 кг
	5.			Балт М12х50,66, 019 фрас							
				ГОСТ 7796-70	2	2	2				0,056 кг
	7.			Гайка М12,8, 019 фрас							
				ГОСТ 5915-70	4	4	4				0,015 кг

7583/II ч.1 27

Изм					Лист					№ документа					Подпись					Дата				
Исполн					АКПДЗ-000					Литера					Лист					Листов				
Исполн					2																			

Формат 11

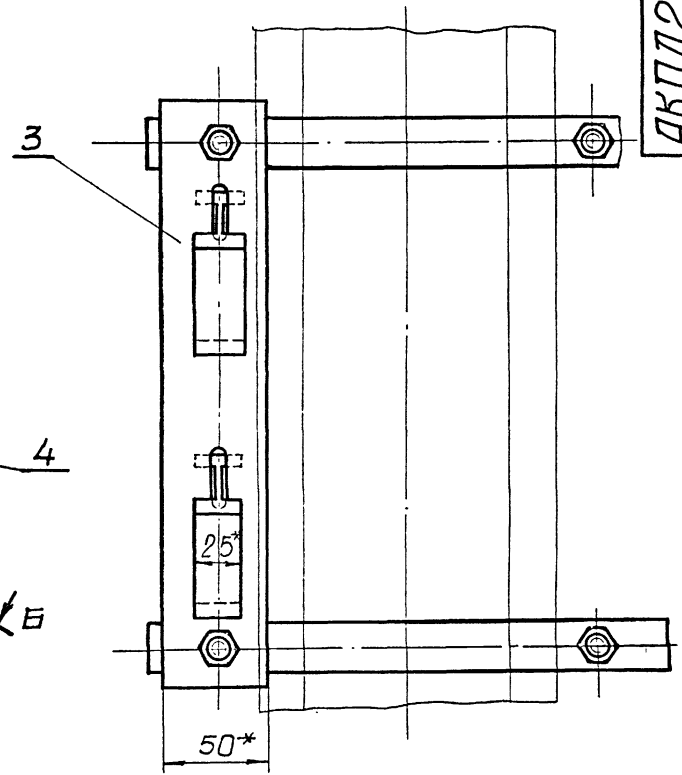
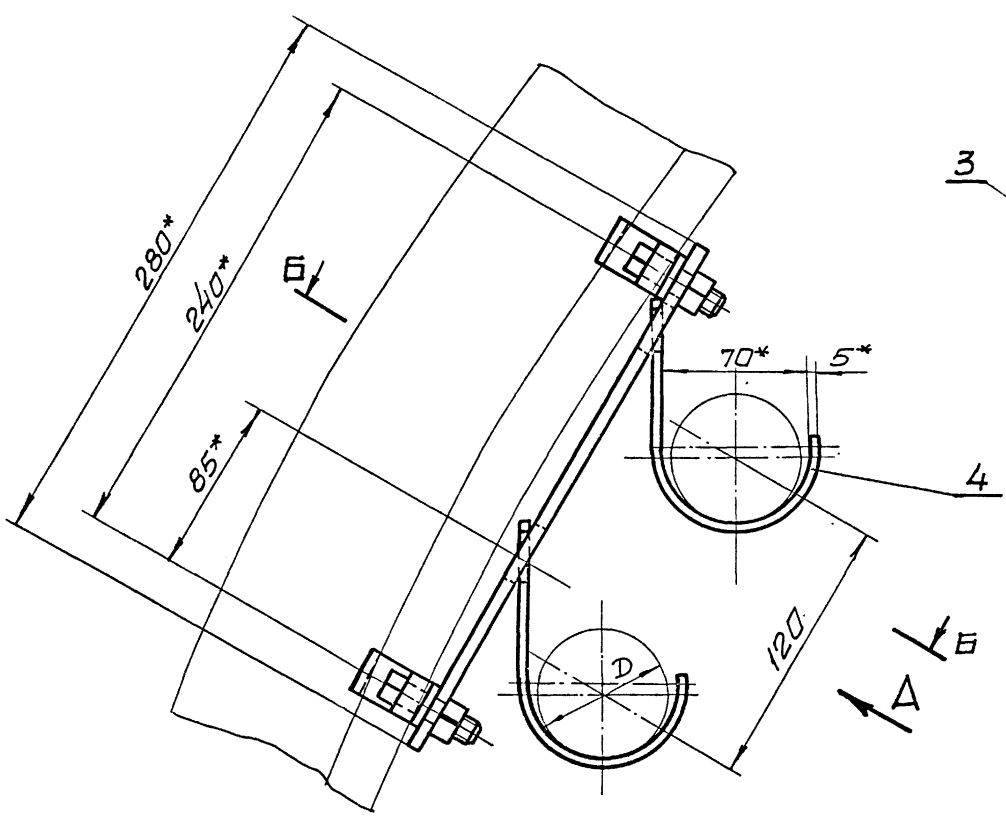
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. АКПД2-000-					Примечание	
					-	01	02				
12	3		АП2-002-01	Планка	1	1	1				0,54 кг
12	4		АП2-003-01	Подвеска	2	2	2				0,19 кг
				Стандартные изделия							
				Балт М12х40,66, 019 фрас							
	5.			ГОСТ 7796-70	4	4	4				0,047 кг
	6.			Гайка М12,8, 019 фрас							
				ГОСТ 5915-70	4	4	4				0,015 кг

Изм					Лист					№ документа					Подпись					Дата				
Исполн					АКПД2-000					Литера					Лист					Листов				
Исполн					2																			

Формат 11

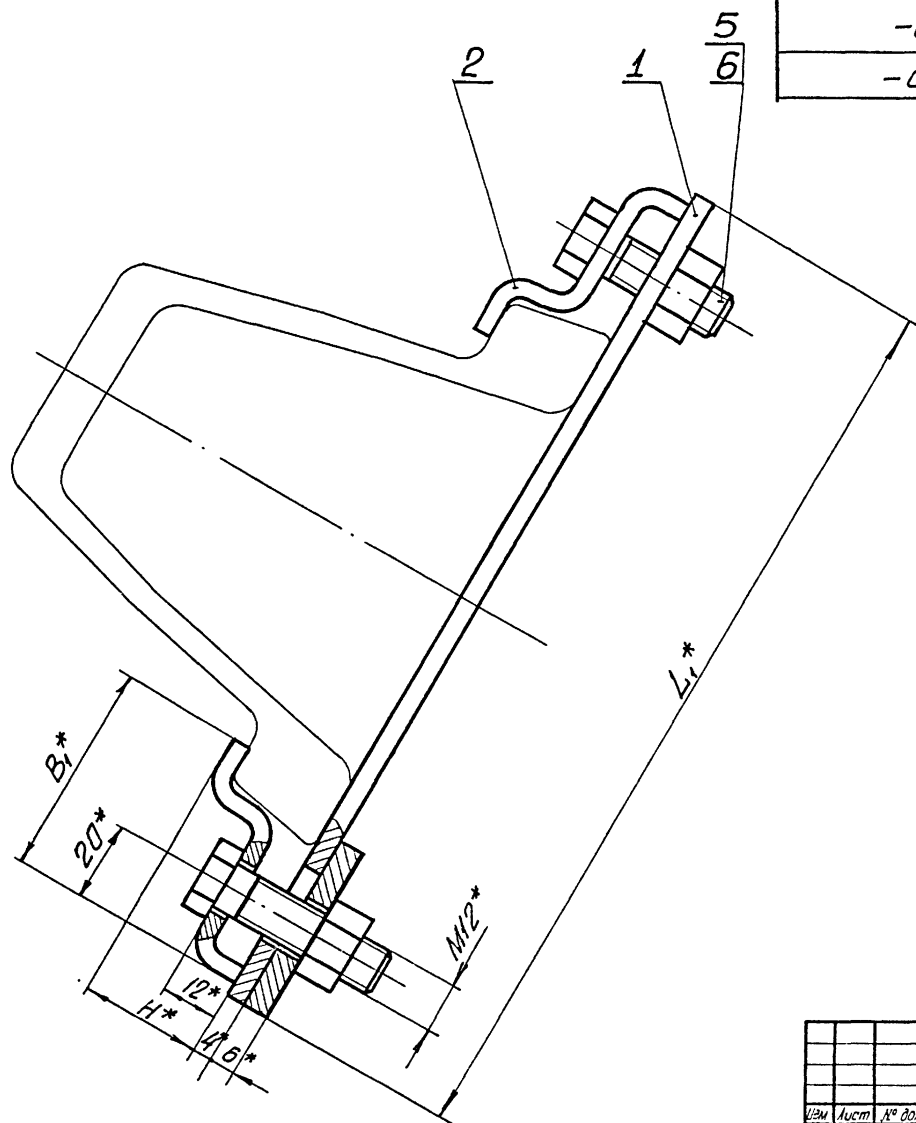
Вид А повернуто

АКПД2-000СБ



Б-Б

Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимально допустимая масса п.м. кабеля, кг	Размеры, мм				Масса, кг
				D	B ₁	H	L ₁	
АКПД2-000	АКПД2-1	СВП-14	13,6	свыше 35 до 50	50	25	215	1,74
-01	АКПД2-2	СВП17, СВП19, СВП22		54	28	235	1,83	
-02	АКПД2-3	СВП27, СВП33		58	35	255	1,91	



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01
 2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1 28

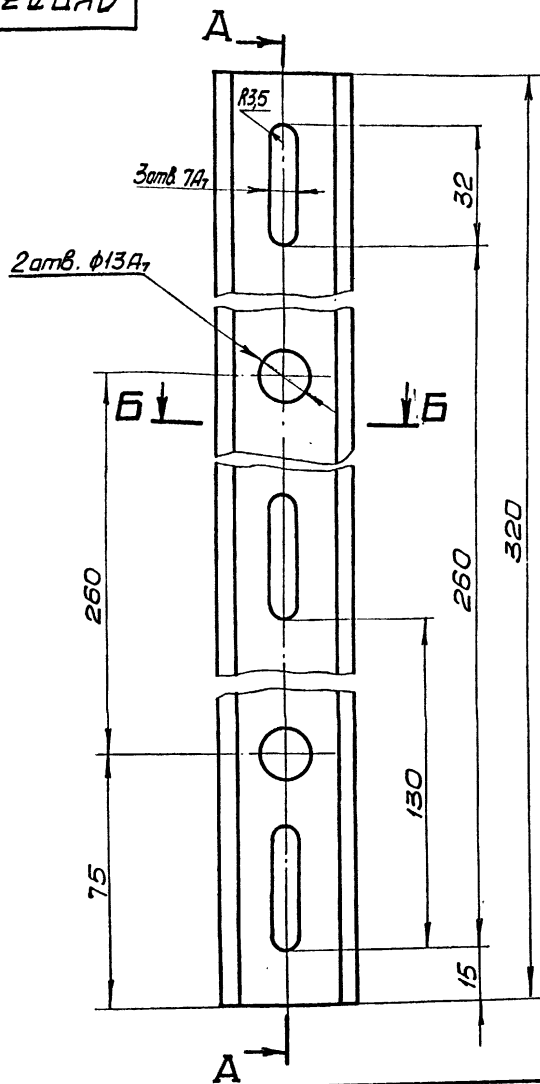
АКПД2-000СБ

				Кронштейн АКПД2			Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	С.М. табл.	—	—	
Изработ.	Рискина	Климова			лист	листов 1		
Проверил	Левина	Каток			Южгипрошахт			
Утвердил	Левина				г. Харьков			
							КО	

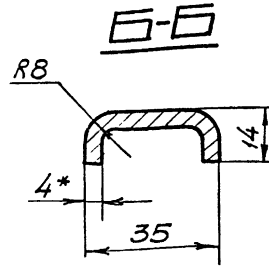
Формат 22

Имя, Инициалы, Подпись и дата, Число, Фамилия, Имя, Отчество, Подпись и дата

АКПДЗ-001



А-А



✓ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза R_{a160} .
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в два слоя.
- 4.* Размеры для справок.

АКПДЗ-001

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Рискина	Левина	Левина	
Проверил	Котлах	Левина	Левина	
Утвердил	Левина	Левина	Левина	

Планка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,5	1:1
Лист	Листов	г
1	1	1

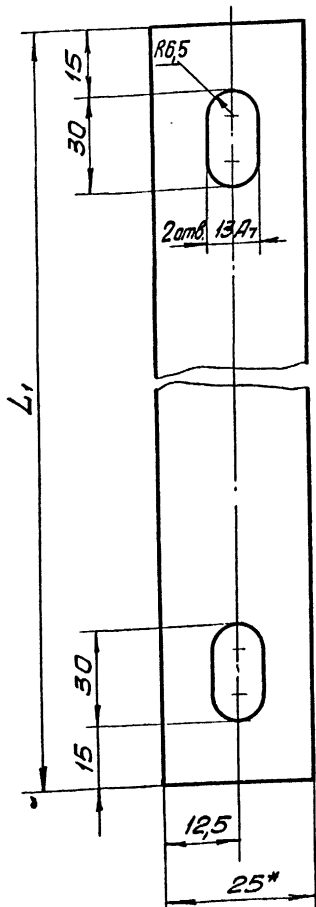
Полоса 4x50 ГОСТ 103-76
80л3лп2 ГОСТ 535-58

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат 12

Изм. №, лист, Подпись и дата, Элем. табл. №, дата, Подпись и дата

АКПД2-001



Обозначение	L1, мм	Масса, кг
АКПД2-001	215	0,15
-01	235	0,18
-02	255	0,2

✓ (✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхностей реза R_{a160} .
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в два слоя.
- 4.* Размер для справок.

7583/II ч.1 29

АКПД2-001

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	Рискина	Левина	Левина	
Проверил	Котлах	Левина	Левина	
Утвердил	Левина	Левина	Левина	

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
1	СМ, табл.	-
Лист	Листов	г
1	1	1

Полоса 4x25 ГОСТ 103-76
80л3лп2 ГОСТ 535-58

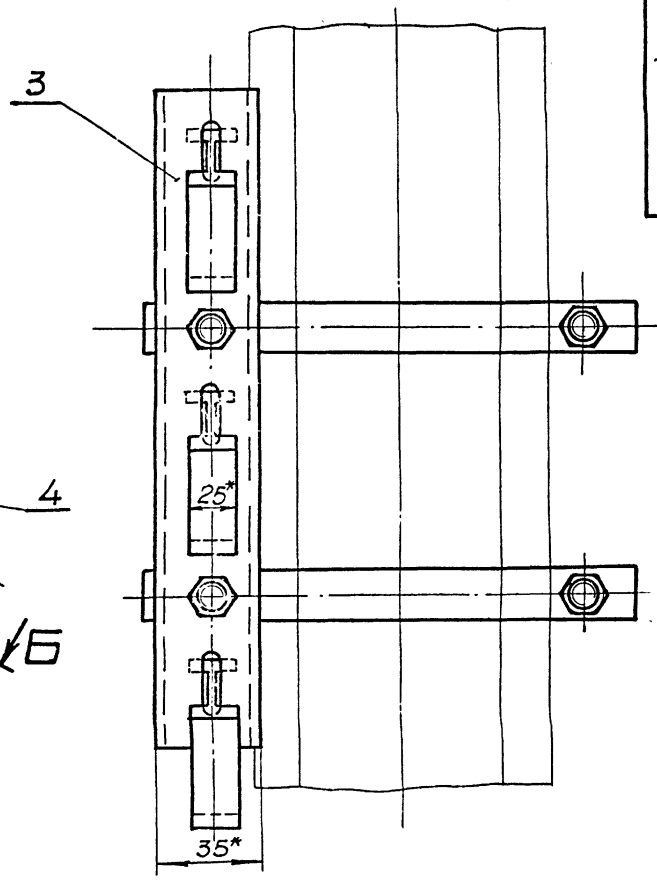
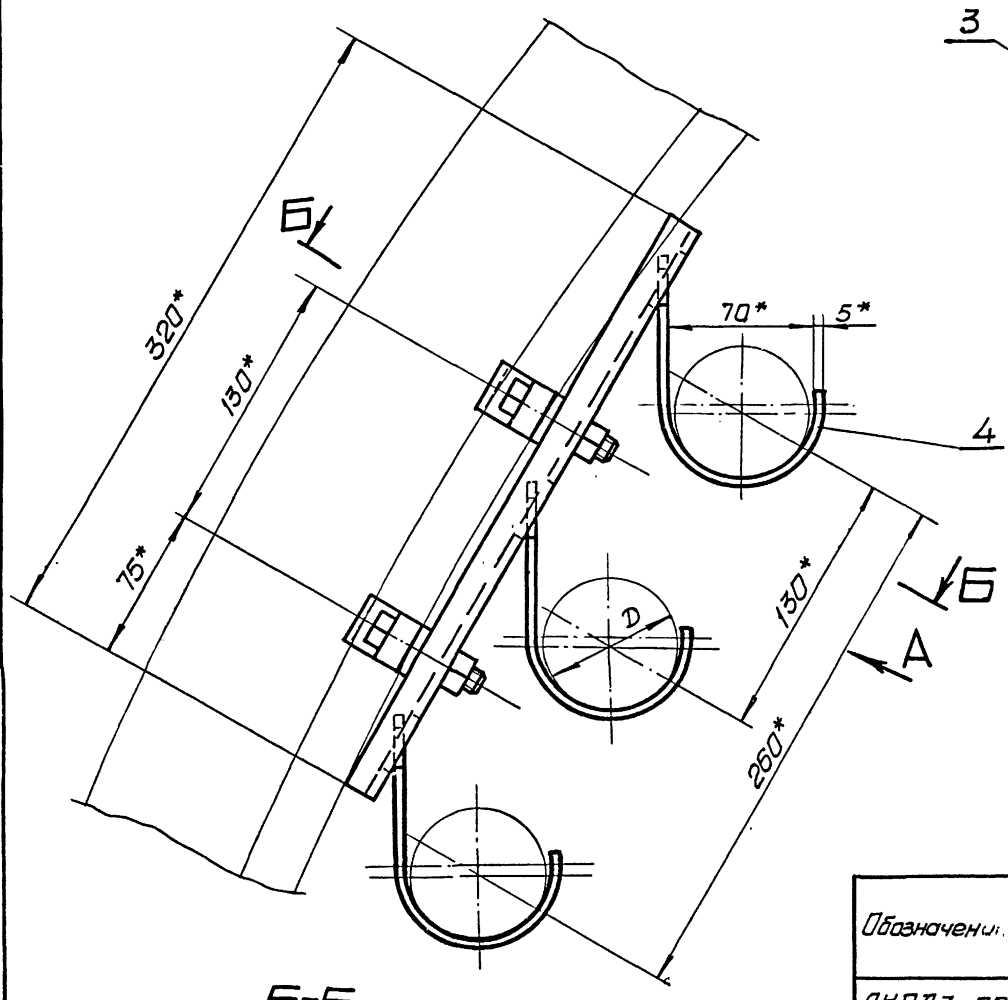
ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков КО

Формат 12

Изм. №, лист, Подпись и дата, Элем. табл. №, дата, Подпись и дата

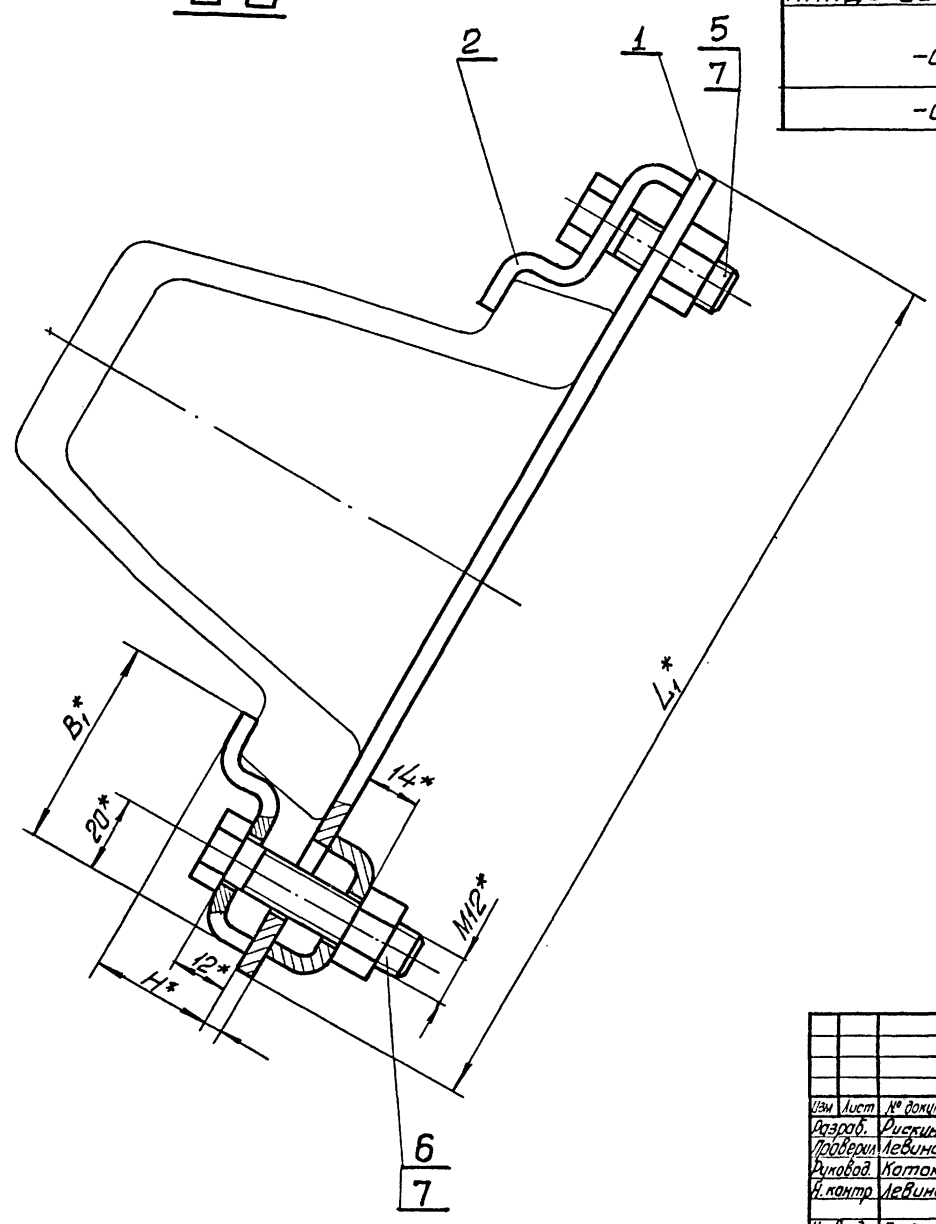
Вид А повернуто

АКПДЗ-000СБ



Б-Б

Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимально допустимая масса 1л.м. кабеля, кг	Размеры, мм				Масса, кг
				D	B	H	L	
АКПДЗ-000	АКПДЗ-1	СВП14	13,6	свы-ше 35 до 65	50	25	215	1,8
-01	АКПДЗ-2	СВП17, СВП19, СВП22			54	28	235	1,9
-02	АКПДЗ-3	СВП27, СВП33			58	35	255	2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1 30

Шифр, № листа, Подпись и дата, Взам инв. №, Шифр № документа, Листов и дата

АКПДЗ-000СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	СМ. табл.	—
Исполн.	Рисован	Проверен	Утвержден	Дата		
Кронштейн АКПДЗ	Сборочный чертёж				Лист	Листов 1
Южгипрошахт					г. Харьков	
КО					Формат 22	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АКПД 4-000-			Примечание
		-	01	02					
		АКПД 4-000СБ		Сборочный чертеж		x	x	x	
				<u>Детали</u>					
1/2	1	АКПД 2-001		Полоса		2			0,15 кг
		- 01		Полоса		2			0,18 кг
		- 02		Полоса			2		0,2 кг
1/2	1	АКП 02-001		Скоба		4			0,044 кг
		- 01		Скоба		4			0,05 кг
		- 02		Скоба			4		0,06 кг

Шифр
АКПД 4-1
АКПД 4-2
АКПД 4-3

АКПД 4-000

Кранштейн АКПД 4

ИЖПРОСНАХТ
г. Харьков

Лист 2

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Исполнит.	Рискина	Л.И.		
Пробирка	Левина	К.С.		
Удобрения	Котлах	В.И.		
И. контрол.	Левина	К.С.		
И. контрол.	Удобрения	В.И.		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.			Примечание
		-	01	02					

Шифр
Лист

ИЖПРОСНАХТ
г. Харьков

Лист

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. АКПД 4-000-			Примечание
		-	01	02					
1/2	3	АП 2-003-01		Подвеска		4	4	4	0,19 кг
1/2	4	АП 4-002		Планка		1	1	1	0,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
	5			Болт М12 х 35. 66. 019 фаз					
				ГОСТ 7796-70		2	2	2	0,043 кг
	6			Болт М12 х 50. 66. 019 фаз					
				ГОСТ 7796-70		2	2	2	0,056 кг
	7			Гайка М12. 8. 019 фаз					
				ГОСТ 5915-70		4	4	4	0,015 кг

7583/II 4.1 31

АКПД 4-000

Лист 2

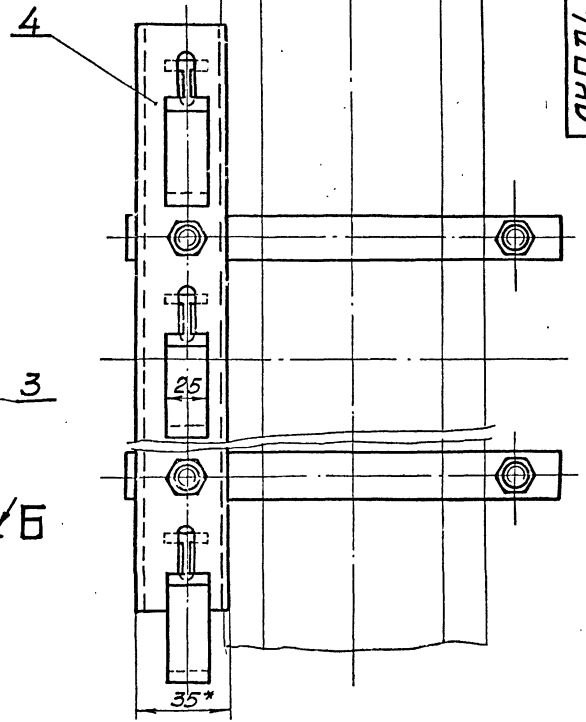
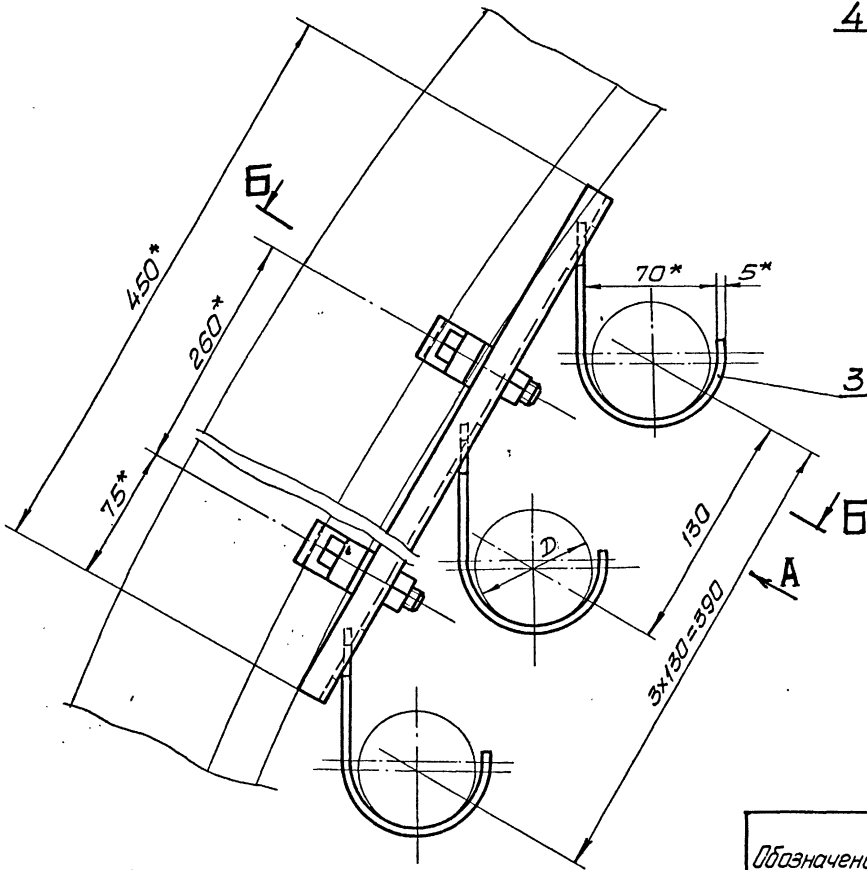
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн.			Примечание
		-	01	02					

ИЖПРОСНАХТ
г. Харьков

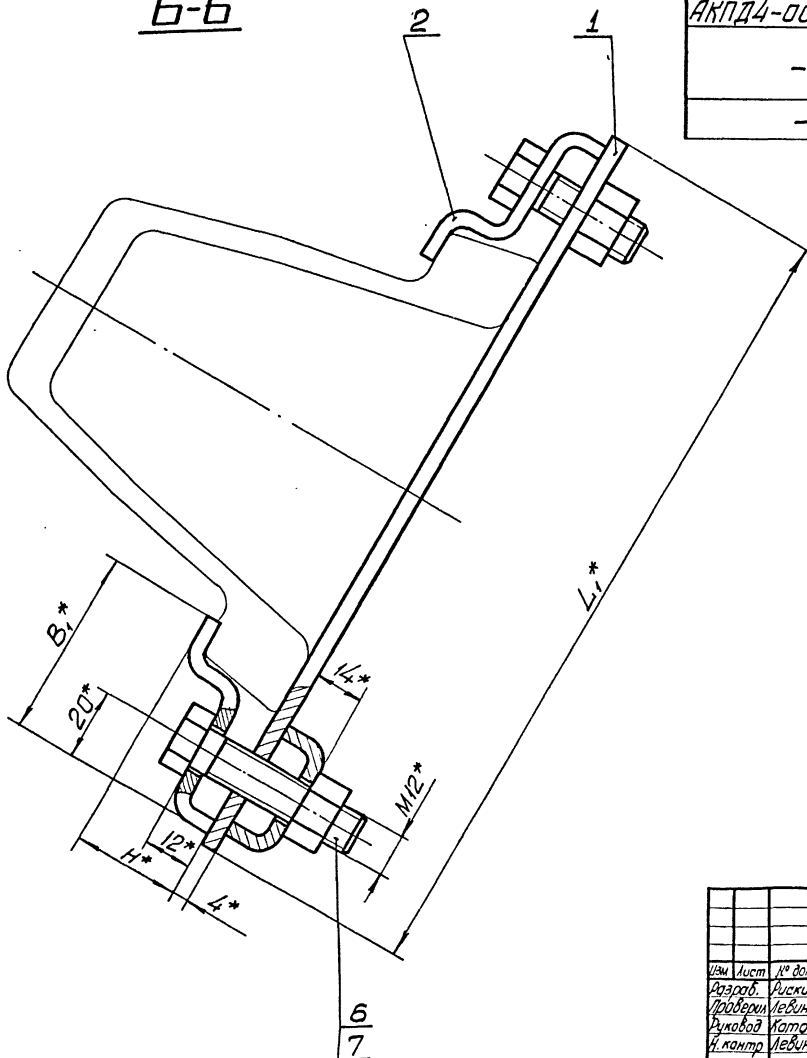
Лист

АКПД4-000СБ

Вид А повернуто



Б-Б



Обозначение	Шифр	Тип спец-профиля	Максимальная допустимая масса пл.м. кабеля, кг	Размеры, мм				Масса, кг
				D	B	H	L ₁	
АКПД4-000	АКПД4-1	СВП14	13,6	50	25	215	2,2	
-01	АКПД4-2	СВП17, СВП19, СВП22		свыше 35 до 50	54	28	235	2,28
-02	АКПД4-3	СВП27, СВП33		65	58	35	255	2,35

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.

2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

32

АКПД4-000СБ

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кранштейн АКПД4 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Исчислен
Разработ.	Левина	Левина	Левина	Левина		СМ. табл.	—	—
Проверен	Левина	Левина	Левина	Левина	Сборочный чертёж	Лист	Листов	—
Руковод	Левина	Левина	Левина	Левина	Южгипрошахт	—	—	—
И. контро	Левина	Левина	Левина	Левина	г. Ларьков	—	—	—

Формат 22

Изм. Испол. Подпись и дата. Вып. 1. Шифр и дата. Подпись и дата.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК2-000-	Примечание
					- 01	
			Документация	Документация		
22			ЖБСК2-000СБ	Сборочный чертеж	х х	
			Детали	Детали		
12	1		АП2-003	Подвеска	2	0,03кг
			-01	Подвеска	2	0,19кг
12	2		ЖБСК2-001	Планка	1	0,12кг
			-01	Планка	1	0,28кг
12	3		ЖБСК2-002	Хомут	2 2	0,2 кг

Шифр	Лист
ЖБСК2-1	
ЖБСК2-2	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСК2-000		
Разработ		Рискина	Рискина		Литера	Лист	Листов
Проверил		Левина	Левина			1	2
Руководил		Коток	Коток		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.		Левина	Левина		г. Харьков		
Утвердил		Бердичевский	Бердичевский		Формат 11		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК3-000-	Примечание
					- 01	
			Документация	Документация		
22			ЖБСК3-000СБ	Сборочный чертеж	х х	
			Детали	Детали		
12	1		АП2-003	Подвеска	3	0,03кг
			-01	Подвеска	3	0,19кг
12	2		ЖБСК2-002	Хомут	4 4	0,2 кг
12	3		ЖБСК3-001	Планка	1	0,26кг
			-01	Планка	1	0,56кг

Шифр	Лист
ЖБСК3-1	
ЖБСК3-2	

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСК3-000		
Разработ		Рискина	Рискина		Литера	Лист	Листов
Проверил		Левина	Левина			1	2
Руководил		Коток	Коток		ЮЖГИПРОШАХТ КО		
И. контр.		Левина	Левина		г. Харьков		
Утвердил		Бердичевский	Бердичевский		Формат 11		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК2-000-	Примечание
					- 01	
			Стандартные изделия	Стандартные изделия		
4			Болт М12х80.65.019фос.	Болт М12х80.65.019фос.	1 1	0,076кг
			ГОСТ 7796-70	ГОСТ 7796-70		
5			Гайка М12. В. 019фос.	Гайка М12. В. 019фос.	1 1	0,015кг
			ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70		
6			Шайба 12.65Т. 019фос.	Шайба 12.65Т. 019фос.	1 1	0,003кг
			ГОСТ 6402-70	ГОСТ 6402-70		

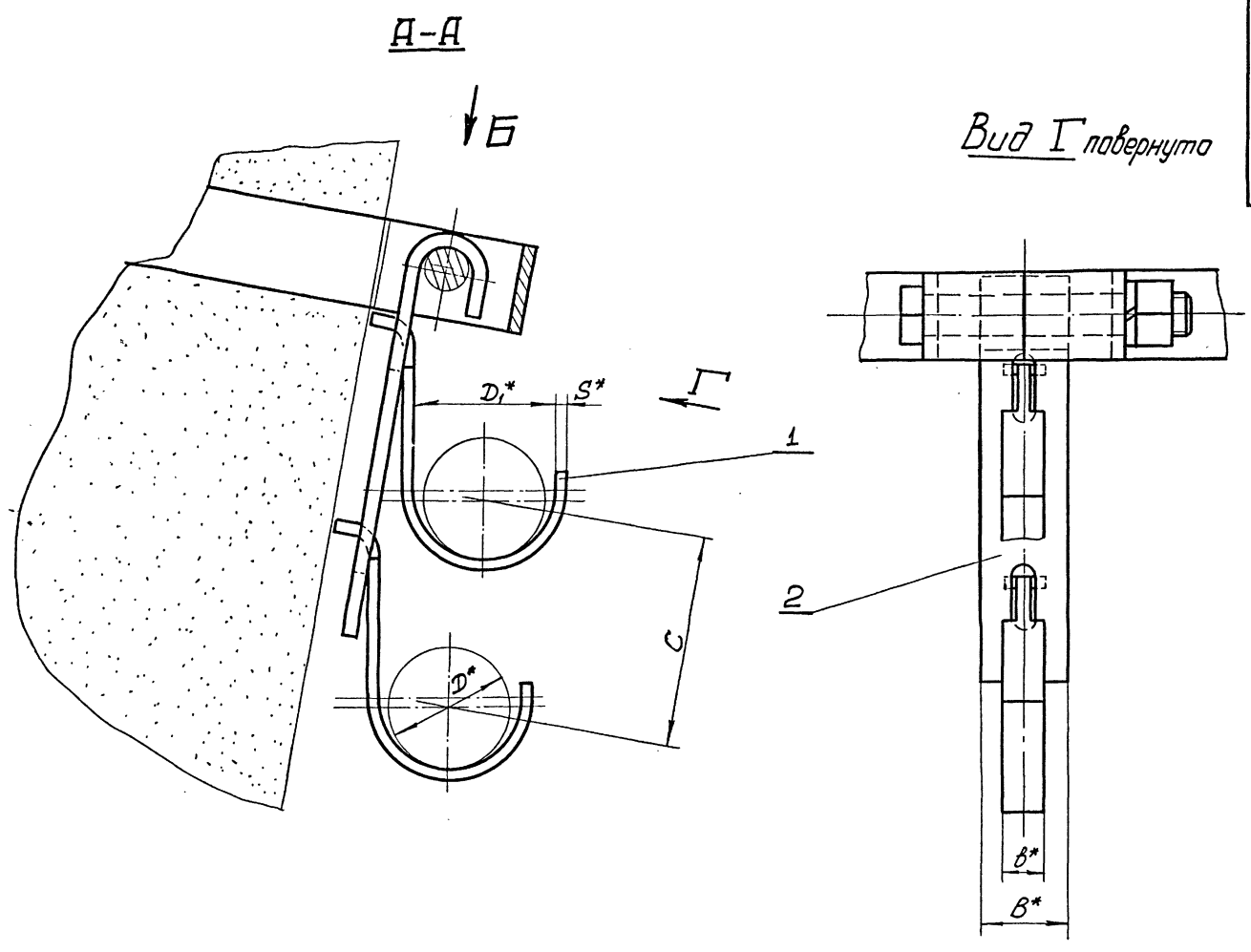
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСК2-000		
					Литера	Лист	Листов
						2	2
Формат 11							

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата		
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК3-000-	Примечание
					- 01	
			Стандартные изделия	Стандартные изделия		
4			Болт М12х80.65.019фос.	Болт М12х80.65.019фос.	2 2	0,076кг
			ГОСТ 7796-70	ГОСТ 7796-70		
5			Гайка М12. В. 019фос.	Гайка М12. В. 019фос.	2 2	0,015кг
			ГОСТ 5915-70	ГОСТ 5915-70		
6			Шайба 12.65Т. 019фос.	Шайба 12.65Т. 019фос.	2 2	0,003кг
			ГОСТ 6402-70	ГОСТ 6402-70		

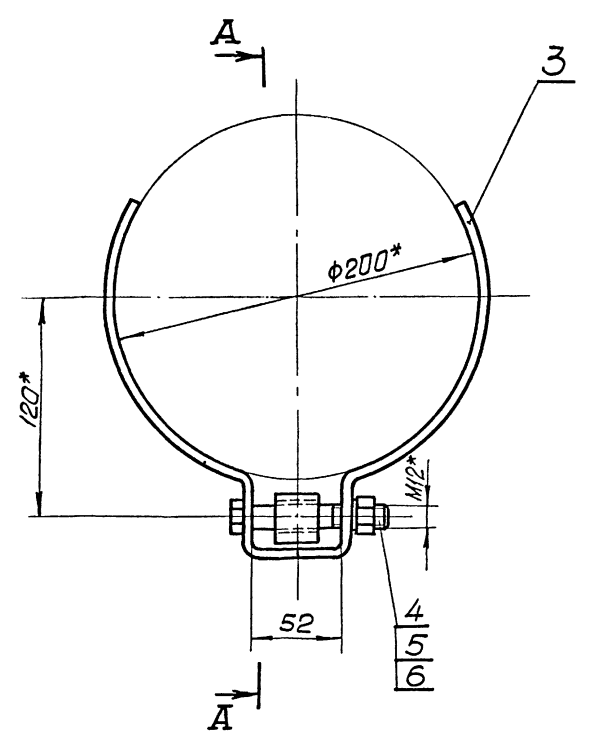
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСК3-000		
					Литера	Лист	Листов
						2	2
Формат 11							

7583/II ч.1 33

33



Вид Б повернуто



Обозначение	Шифр	Максимальная допустимая нагрузка при работе, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D1	S	θ	C	B	
ЖБСК2-000	ЖБСК2-1	6,8	до 35	40	3	12	85	25	0,67
-01	ЖБСК2-2	13,6	ср. 35 до 65	70	5	25	120	40	1,15

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

Имя, Инициалы, Подпись и дата
Имя, Инициалы, Подпись и дата
Имя, Инициалы, Подпись и дата

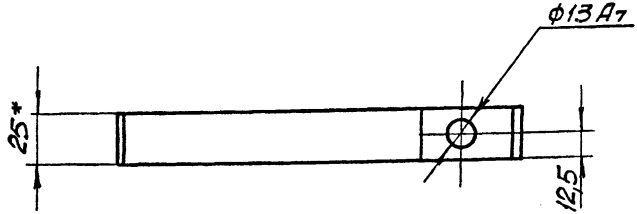
7583/II ч.1

34

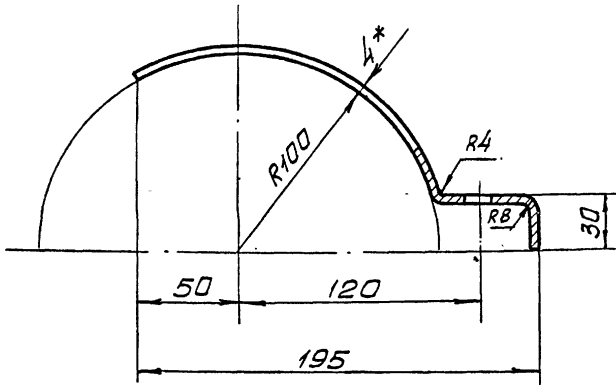
					ЖБСК2-000СБ			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСК2	Литера	Масса	Корштык
Разработ.	Исход.	Исход.				См. табл.		
Проверил	Исход.	Исход.			Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Исполнил	Исход.	Исход.				Южгипрошахт		КО
И контрол.	Исход.	Исход.				г. Харьков		
Ит. Вердикт	Исход.	Исход.				Формат 22		

ЖБСК2-002

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза R_{z160}/\checkmark .
3. Антикоррозионное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в два слоя.
- 4.* Размеры для справок.

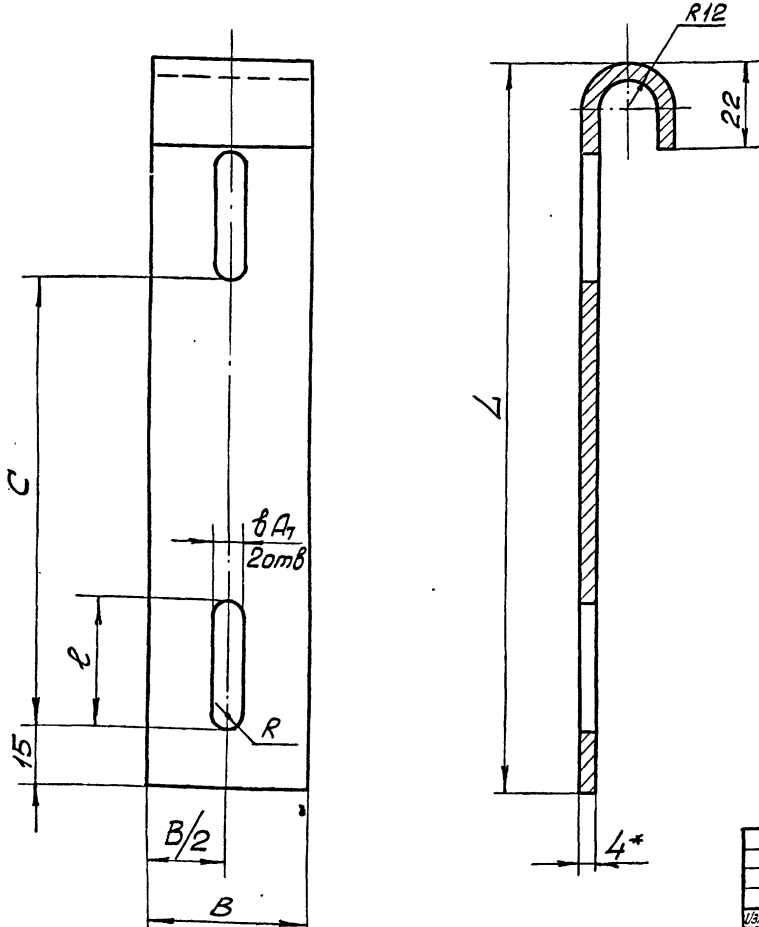


					ЖБСК2-002					
Изм. лист Разработ. Проверил Утвердил	№ документа Левина	Подпись Л.С.	Дата	Хомут		Литера	Масса	Масштаб		
				Полоса 4x25 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ535-58		—	0,2	1:2		
						Лист	Листов		1	
						ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		КО		

Изм. № лист
Литера
Полосы и даты
Листов и даты
Листов и даты

ЖБСК2-001

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	C	ℓ	B	R	ℓ	ℓ	
ЖБСК2-001	85	20	6	3	25	145	0,12
-01	120	32	7	3,5	40	190	0,28

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза R_{z160}/\checkmark .
3. Антикоррозионное покрытие: Лак БТ-577 ГОСТ5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

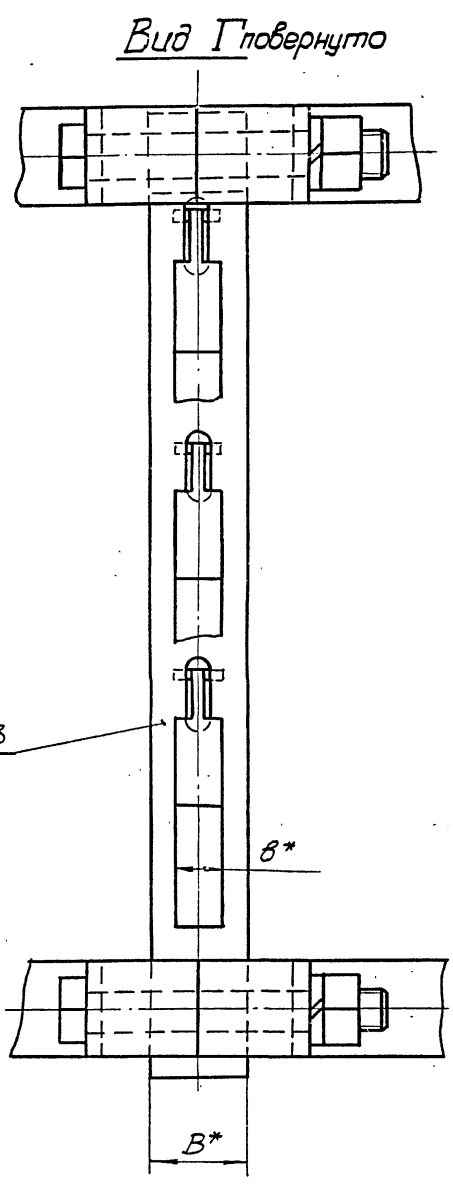
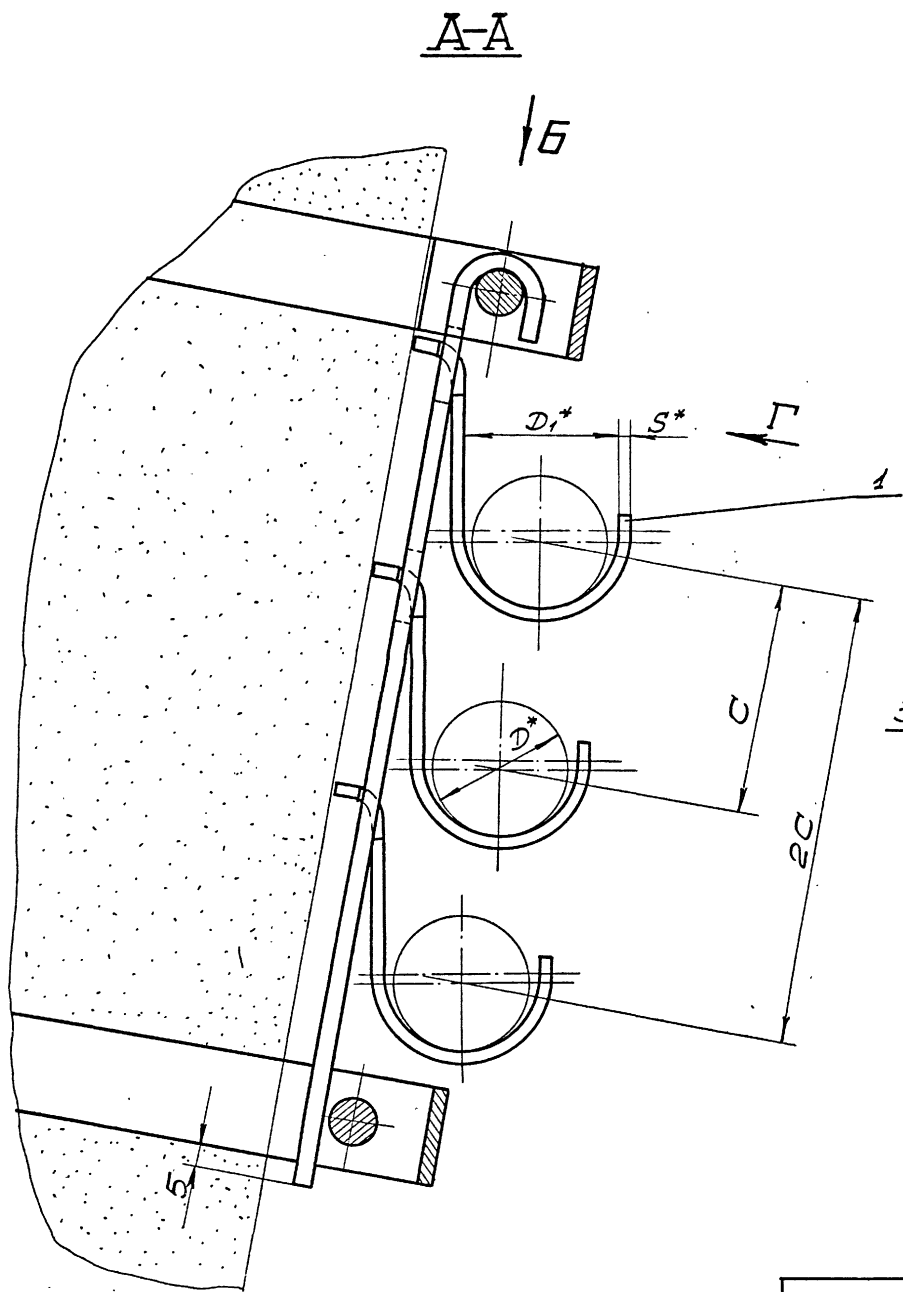
35

					ЖБСК2-001					
Изм. лист Разработ. Проверил Утвердил	№ документа Левина	Подпись Л.С.	Дата	Планка		Литера	Масса	Масштаб		
				Полоса ГОСТ103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ535-58		СМ. табл	—	—		
						Лист	Листов		1	
						ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		КО		

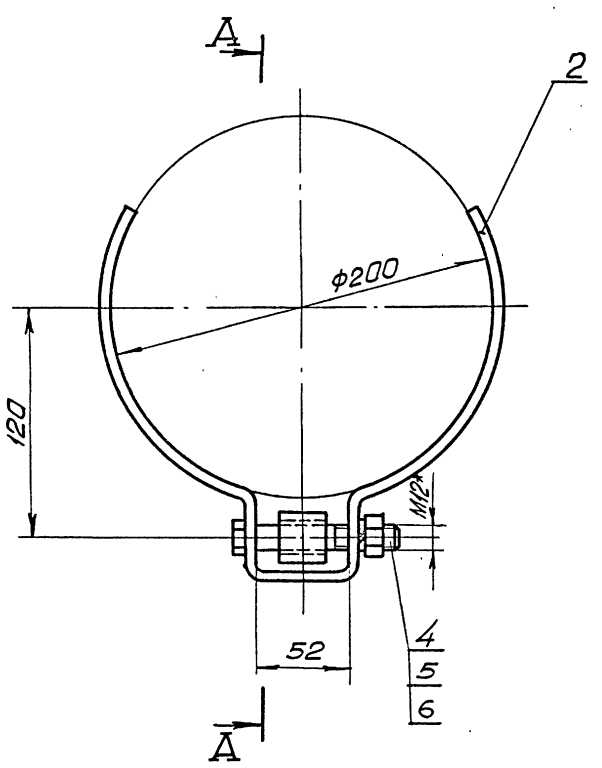
Изм. № лист
Литера
Полосы и даты
Листов и даты
Листов и даты

Формат 12

ЖБСКЗ-000СБ



Вид Б повернуто



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса (т.н. кабели), кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	8	C	B	
ЖБСКЗ-000	ЖБСКЗ-1	6,8	30 35	40	3	12	85	25	1,34
-01	ЖБСКЗ-2	13,6	30 35 65	70	5	25	120	40	2,12

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

36

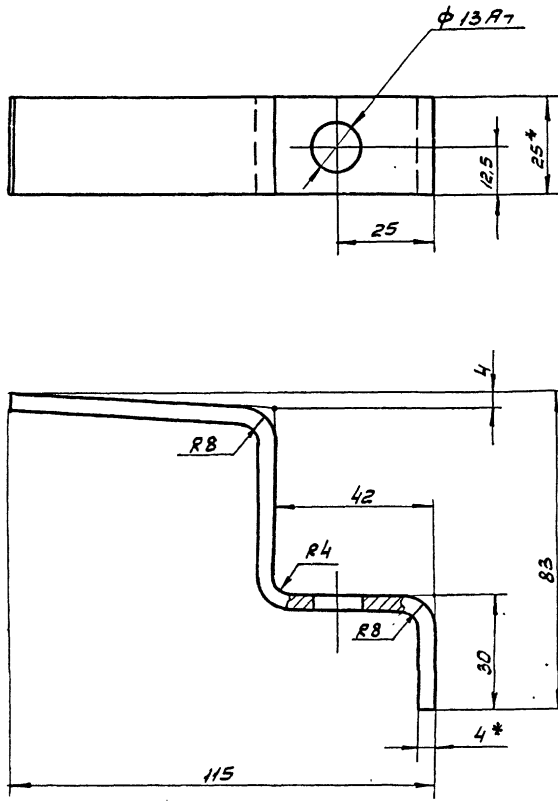
ЖБСКЗ-000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Работы	Дата	Кронштейн ЖБСКЗ	Литера	Масса	Корзина
Автор	Рисовал	Проверил	Исполн			См. табл.		
Руковод	Коток	Исполн			Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
И.контр	Левина	Исполн						
Итв	Итв	Итв						
					ЮЖГИПРОИЗХТ		КО	
					г. Харьков			

Формат 22

Лист 1 из 1. Проверено и дано. Взам. инв. №. Инв. № документа. Подпись и дата.

700-2009Ж



✓ ✓

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.
2. Шероховатость поверхности реза R_{z160} ✓.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5531-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размеры для справок.

Имя, № подл., Подпись и дата (в том числе, Подпись и дата)

				ЖБСП2-001		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разработ	Рискина	Левина	Коток	Левина	1	0,14
Проверил	Левина	Левина	Левина	Левина	1	1:1
Утвердил	Левина	Левина	Левина	Левина	1	1:1
И.контр.	Левина	Левина	Левина	Левина	1	1:1
Утвердил	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	1	1:1

Ломут.

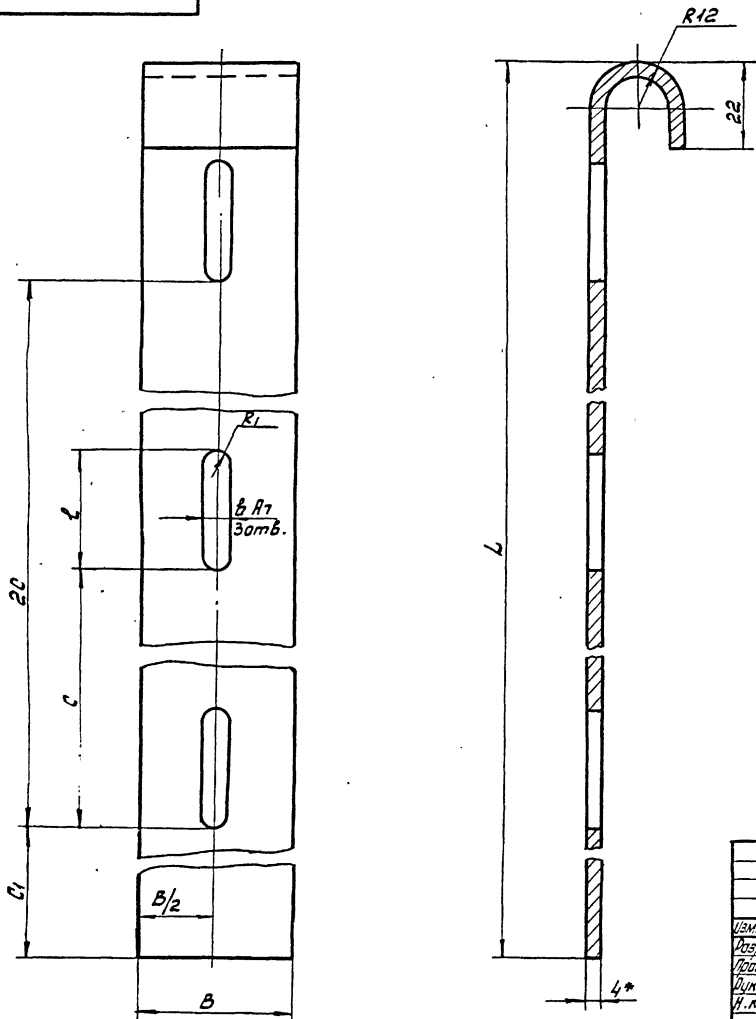
Листов 1

Материал 4*25 ГОСТ103-76
Вст 3кл2 ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

Формат 12

700-9K99Ж



✓ ✓

Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг
	C	C1	B	φ	R1	B1	L	
ЖБСКЗ-001	85	90	6	20	3	25	305	0,26
-01	120	125	7	32	3,5	40	420	0,56

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМВ.
2. Шероховатость поверхности реза R_{z160} ✓.
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ5531-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размеры для справок.

Имя, № подл., Подпись и дата (в том числе, Подпись и дата)

7583/II ч.1 37

				ЖБСКЗ-001		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разработ	Рискина	Левина	Коток	Левина	1	СМ. табл.
Проверил	Левина	Левина	Левина	Левина	1	-
Утвердил	Левина	Левина	Левина	Левина	1	-
И.контр.	Левина	Левина	Левина	Левина	1	-
Утвердил	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	1	-

Планка.

Листов 1

Материал ГОСТ103-76
Вст 3 кл2 ГОСТ535-58

ЮЖГИПРОШАХТ
г. Харьков

Формат 12

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК4-000-				Примечание
					-	01			
22			ЖБСК4-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X			
				<u>Детали</u>					
12	1		АП2-003	Подвеска	4				0,03 кг
			-01	Подвеска		4			0,19 кг
12	2		ЖБСК2-002	Хомут	4	4			0,2 кг
12	3		ЖБСК4-001	Планка	1				0,3 кг
			-01	Планка		1			0,66 кг

ЖБСК4-000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Рискина	Ж.И.		
Проверил	Левина	М.С.		
Утвердил	Коток	И.В.		
И. контр.	Левина	М.С.		
Утвердил	Бердичевский	С.И.		
Кронштейн ЖБСК4			Листов	Листов
			1	2
ЮЖГИПРОШАХТ			КО	
			г. Харьков	

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК6-000-				Примечание
					-	01			
22			ЖБСК6-000СБ	Документация Сборочный чертеж	X	X			
				<u>Детали</u>					
12	1		АП2-003	Подвеска	6				0,03 кг
			-01	Подвеска		6			0,19 кг
12	2		ЖБСК2-002	Хомут	4	4			0,2 кг
12	3		ЖБСК6-001	Планка	1				0,43 кг
			-01	Планка		1			0,95 кг

ЖБСК6-000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Рискина	Ж.И.		
Проверил	Левина	М.С.		
Утвердил	Коток	И.В.		
И. контр.	Левина	М.С.		
Утвердил	Бердичевский	С.И.		
Кронштейн ЖБСК6			Листов	Листов
			1	2
ЮЖГИПРОШАХТ			КО	
			г. Харьков	

Формат 11

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК4-000-				Примечание
					-	01			
				Стандартные изделия					
	4		Болт М12х80.66.019фос.						
			ГОСТ7796-70		2	2			0,076 кг
	5		Гайка М12.В.019фос.						
			ГОСТ5915-70		2	2			0,015 кг
	6		Шайба 12.65Г.019фос.						
			ГОСТ6402-70		2	2			0,003 кг

7583/II ч.1 38

ЖБСК4-000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	2			

Формат 11

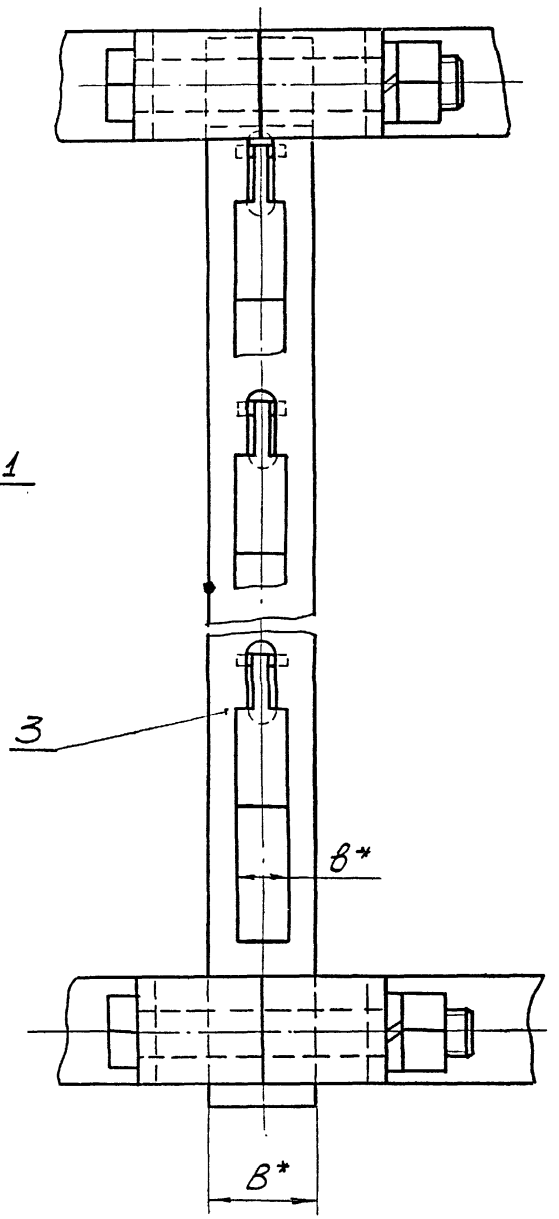
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСК6-000-				Примечание
					-	01			
				Стандартные изделия					
	4		Болт М12х80.66.019фос.						
			ГОСТ7796-70		2	2			0,076 кг
	5		Гайка М12.В.019фос.						
			ГОСТ5915-70		2	2			0,015 кг
	6		Шайба 12.65Г.019фос.						
			ГОСТ6402-70		2	2			0,003 кг

ЖБСК6-000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	2			

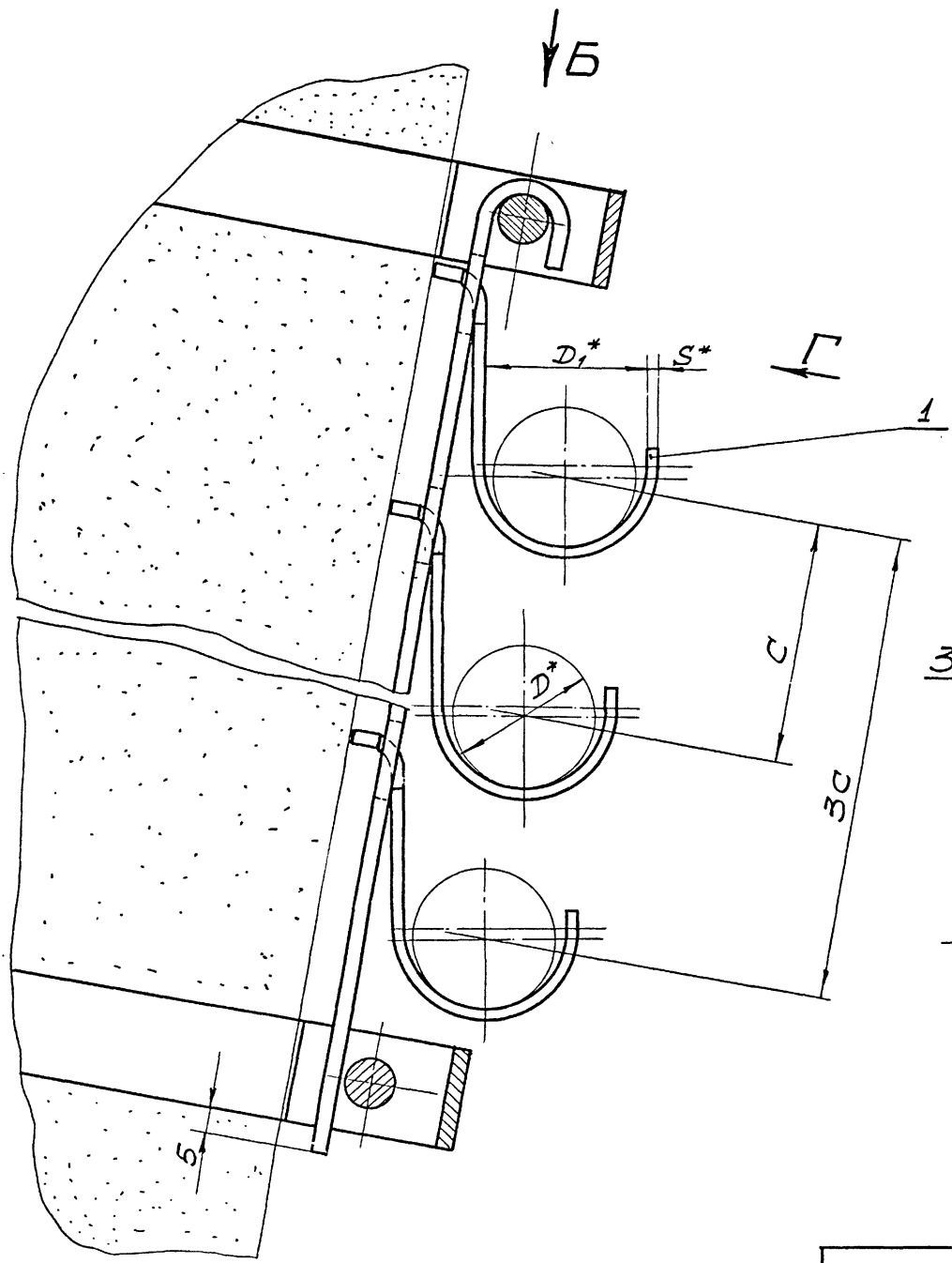
Формат 11

ЖБСК4-000СБ

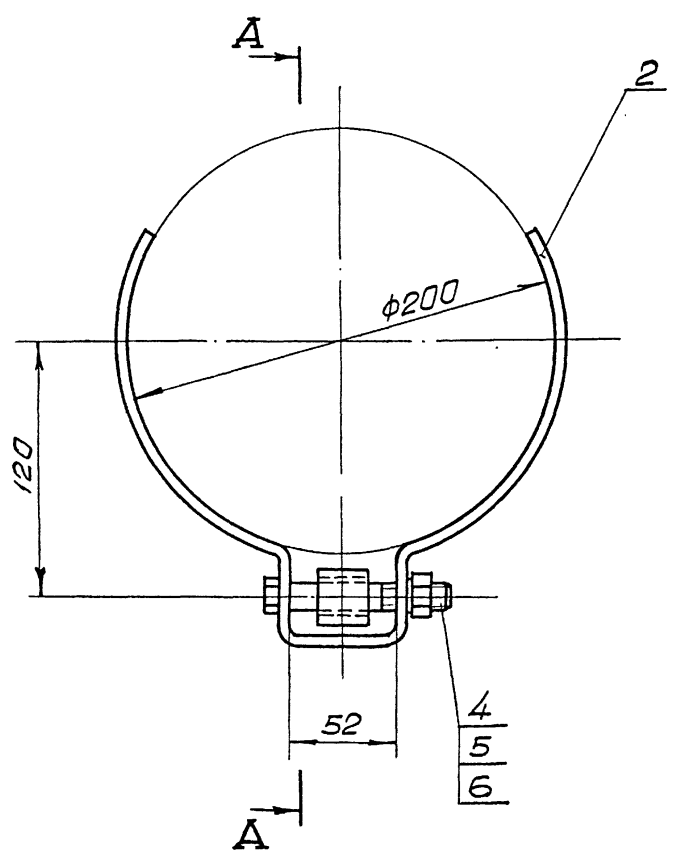
Вид Г повернуто



A-A



Вид Е повернуто



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса, г.м. кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	3	c	B	
ЖБСК4-000	ЖБСК4-1	6,8	20 35	40	3	12	85	25	1,41
-01	ЖБСК4-2	13,6	28,35 50 65	70	5	25	120	40	2,41

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1

39

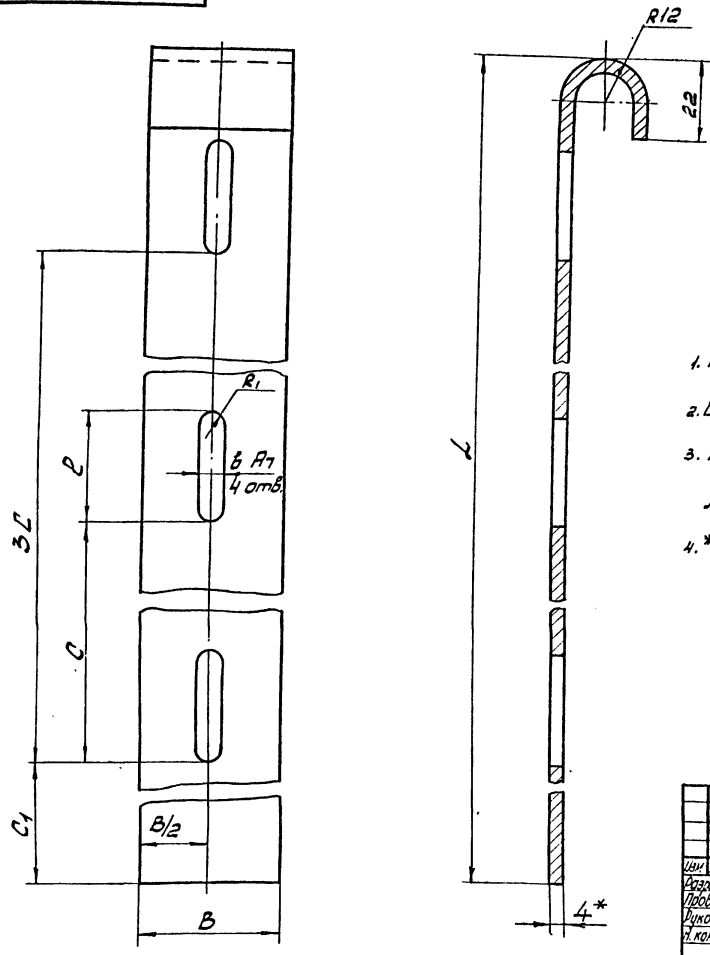
ЖБСК4-000СБ

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСК4 Сборочный чертеж	Масса	Масштаб
Разраб.	Исикина	Левина	МЛС			См. табл.	-
Проверил	Левина	МЛС			Лист	Листов	1
Руководитель	Каток	МЛС			Южгипрошахт г. Харьков		
И.контр.	Левина	МЛС			КО		
Утвердил	Корольковский				Формат 22		

Шифр чертежа, Подпись и дата, Шифр и должность Подписавшего и дата

ЖБСК4-001

√(√)



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	C	C ₁	B	ℓ	R ₁	ℓ	
ЖБСК4-001	85	90	6	20	3	25	390
-01	120	125	7	32	3,5	40	540

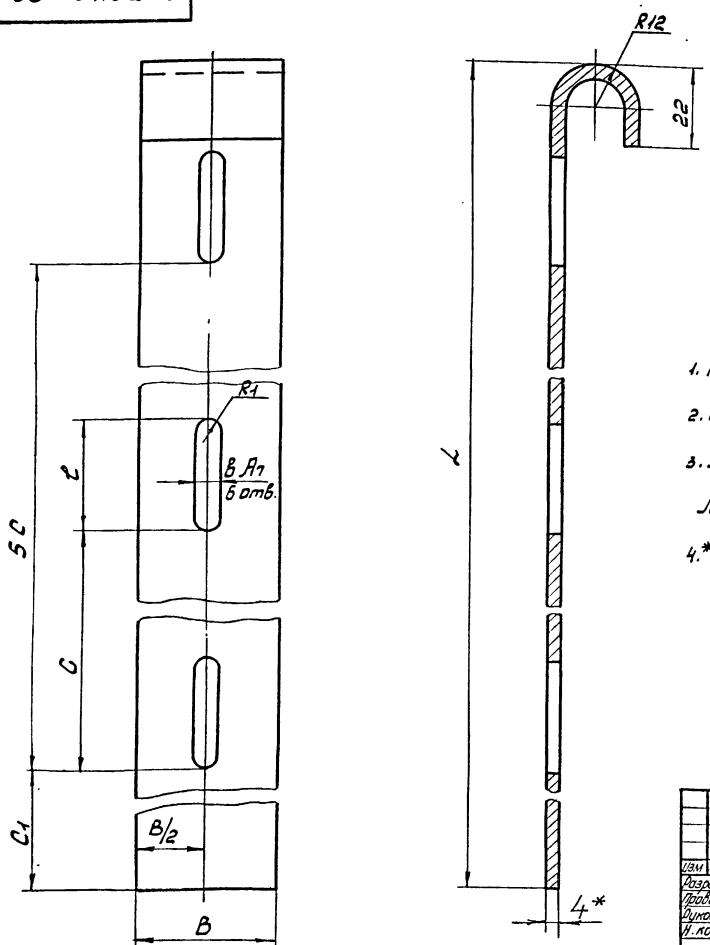
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза $R_z 160$ √.
3. Антикоррозионное покрытие:
Лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размеры для справок.

				ЖБСК4-001				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Полоса	ГОСТ 103-76	ЮЖГИПРОШАХТ	КО
Разработ.	Рискина	Л.С.	Л.С.	2012				
Пробери.	Лебина	Л.С.	Л.С.		Ватзм2 ГОСТ 535-58		г. Харьков	
Утвердил	Коток	Л.С.	Л.С.		Формат 12			
И. контр.	Лебина	Л.С.	Л.С.					
Утвердил	Бердичевский	Л.С.	Л.С.					

Изм. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. № (инв. № докум.), Подпись и дата

ЖБСК6-001

√(√)



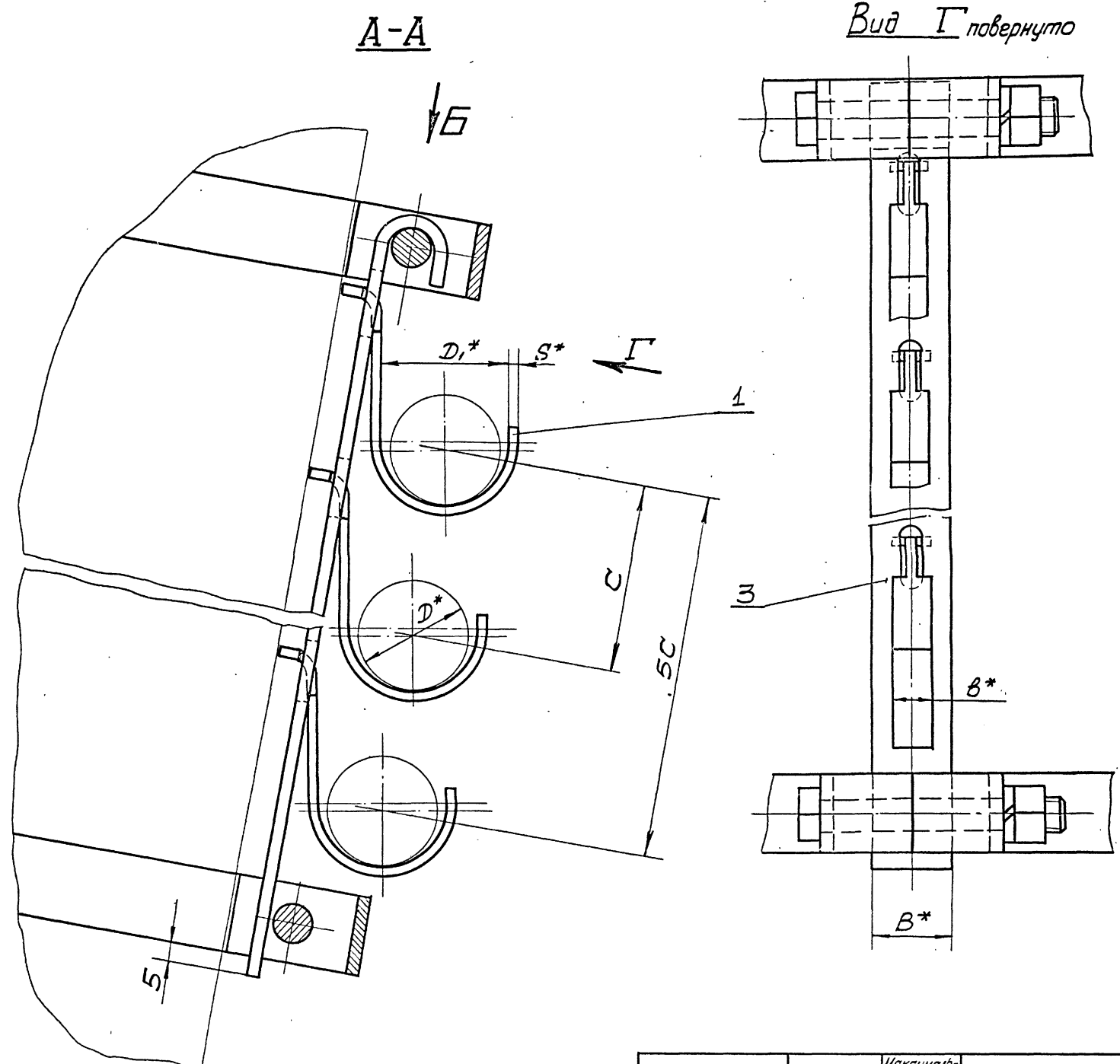
Обозначение	Размеры, мм.						Масса, кг
	C	C ₁	B	ℓ	R ₁	ℓ	
ЖБСК6-001	85	90	6	20	3	25	560
-01	120	125	7	32	3,5	40	780

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза $R_z 160$ √.
3. Антикоррозионное покрытие:
Лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
4. *Размеры для справок.

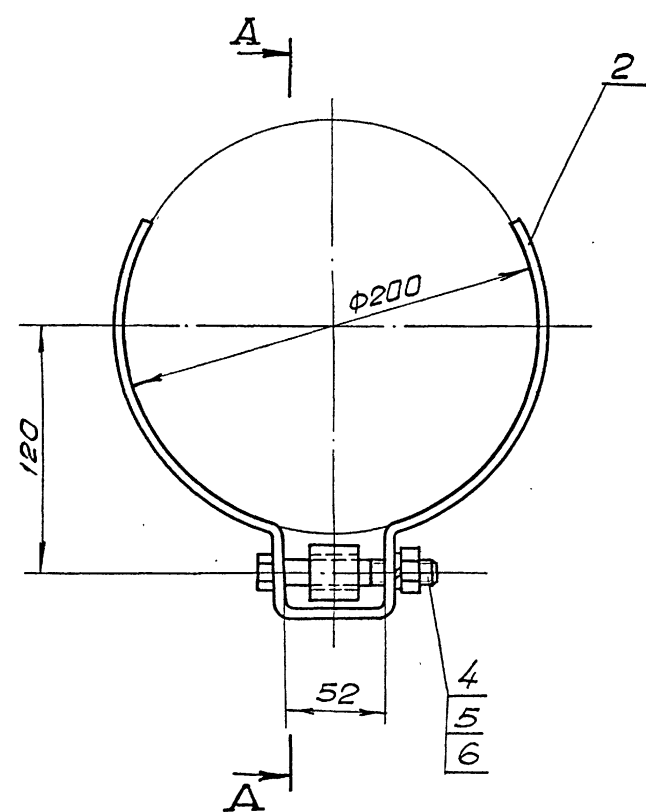
				ЖБСК6-001				
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Полоса	ГОСТ 103-76	ЮЖГИПРОШАХТ	КО
Разработ.	Рискина	Л.С.	Л.С.	2012				
Пробери.	Лебина	Л.С.	Л.С.		Ватзм2 ГОСТ 535-58		г. Харьков	
Утвердил	Коток	Л.С.	Л.С.		Формат 12			
И. контр.	Лебина	Л.С.	Л.С.					
Утвердил	Бердичевский	Л.С.	Л.С.					

Изм. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. № (инв. № докум.), Подпись и дата

7583/II ч.1 40



Вид Б повернуто



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса (п.м. кабеля), кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	B	C	B	
ЖБСК6-000	ЖБСК 6-1	5,8	до 35	40	3	12	85	25	1,6
-01	ЖБСК6-2	13,6	от 35 до 65	70	5	25	120	40	3,08

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01
2* Размеры для справок.

7583/II ч.1 41

Лист Подпись и дата
Изм. № документа
Изд. № документа
Подпись и дата

				ЖБСК6-000СБ			Листов	Масса	Участков
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСК6		Эм. табл.		
					Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
Разраб.	Рискина	ЖБСК			ЮЖГИПРОШАХТ		КО		
Проверил	Медина	М.С.			г. Харьков				
Руковод.	Котак	М.С.							
Н. контр.	Медина	А.С.							
Чт. проверил	Корольковский	Б.С.							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП2-000-					Примечание
					-	01				
				Документация						
22			ЖБСП2-000СБ	Сборочный чертеж	X	X				
				Детали						
12	1		АП2-003	Подвеска	2					0,03 кг
			-01	Подвеска		2				0,19 кг
12	2		ЖБСК2-001	Планка	1					0,12 кг
			-01	Планка		1				0,28 кг
12	3		ЖБСП2-001	Хомут	2	2				0,14 кг

Штамп	Лист	
ЖБСП2-1		
ЖБСП2-2		

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСП2-000		
Разработ	Рискина	ЖБСП2			Литера	Лист	Листов
Проверил	Левина	М.С.				1	2
Руководил	Котак	М.С.			Кронштейн ЖБСП2		
И контр.	Левина	М.С.			ЮЖГИПРОШАХТ КО		
Утвердил	Козинский	М.С.			г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП3-000-					Примечание
					-	01				
				Документация						
22			ЖБСП3-000СБ	Сборочный чертеж	X	X				
				Детали						
12	1		АП2-003	Подвеска	3					0,03 кг
			-01	Подвеска		3				0,19 кг
12	2		ЖБСК3-001	Планка	1					0,26 кг
			-01	Планка		1				0,56 кг
12	3		ЖБСП2-001	Хомут	4	4				0,14 кг

Штамп	Лист	
ЖБСП3-1		
ЖБСП3-2		

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСП3-000		
Разработ	Рискина	ЖБСП3			Литера	Лист	Листов
Проверил	Левина	М.С.				1	2
Руководил	Котак	М.С.			Кронштейн ЖБСП3		
И контр.	Левина	М.С.			ЮЖГИПРОШАХТ КО		
Утвердил	Козинский	М.С.			г. Харьков		

Формат 11

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП2-000-					Примечание
					-	01				
				Стандартные изделия						
	4			Болт М12х80. 66. 019фос						
				ГОСТ 7796-70	1	1				0,076 кг
	5			Гайка М12. 8. 019фос						
				ГОСТ 5915-70	1	1				0,015 кг
	6			Шайба 12. 65Г. 019фос						
				ГОСТ 6402-70	1	1				0,003 кг

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСП2-000		
					Лист	2	

Формат 11

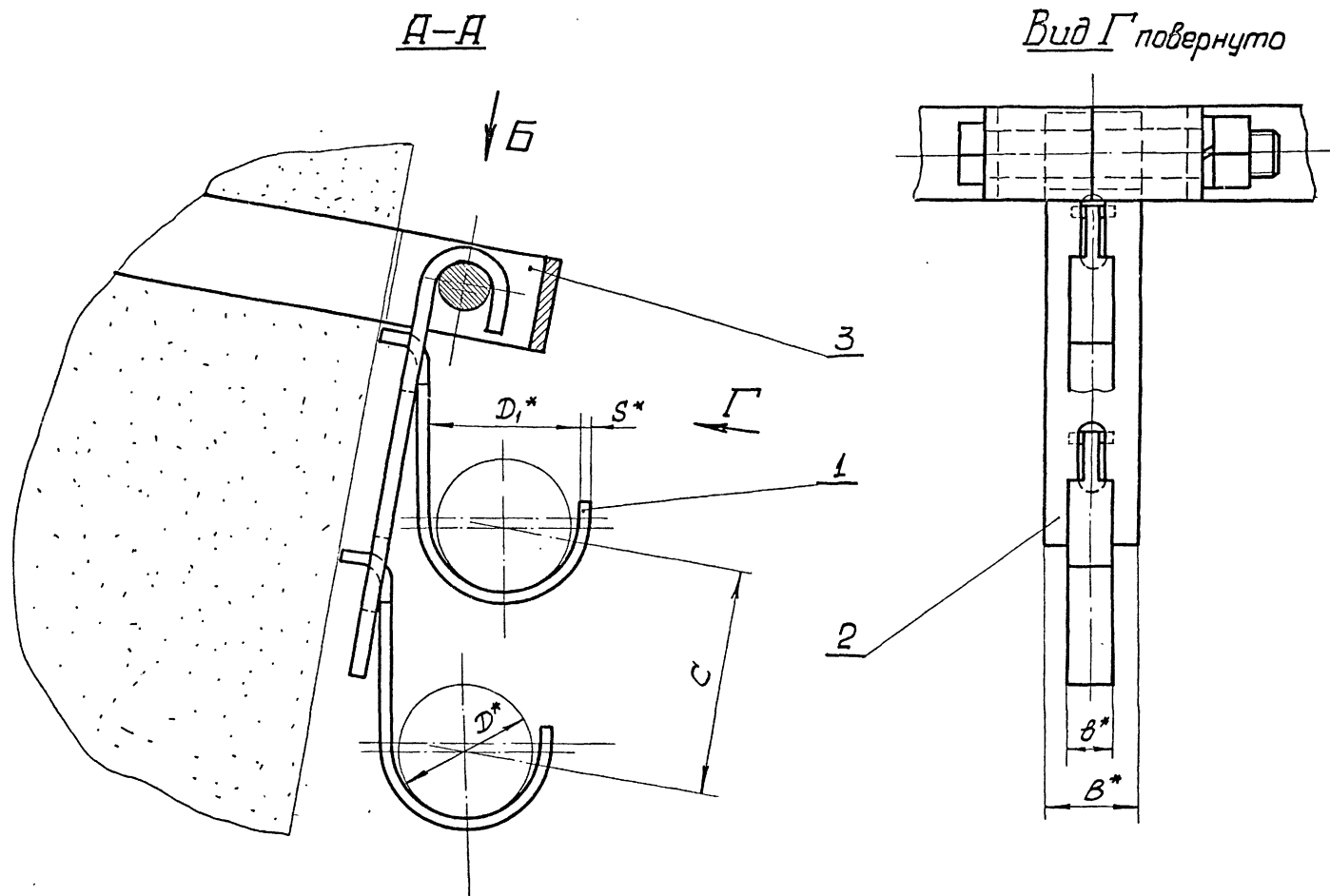
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП3-000-					Примечание
					-	01				
				Стандартные изделия						
	4			Болт М12х80. 66. 019фос						
				ГОСТ 7796-70	2	2				0,076 кг
	5			Гайка М12. 8. 019фос						
				ГОСТ 5915-70	2	2				0,015 кг
	6			Шайба 12. 65Г. 019фос						
				ГОСТ 6402-70	2	2				0,003 кг

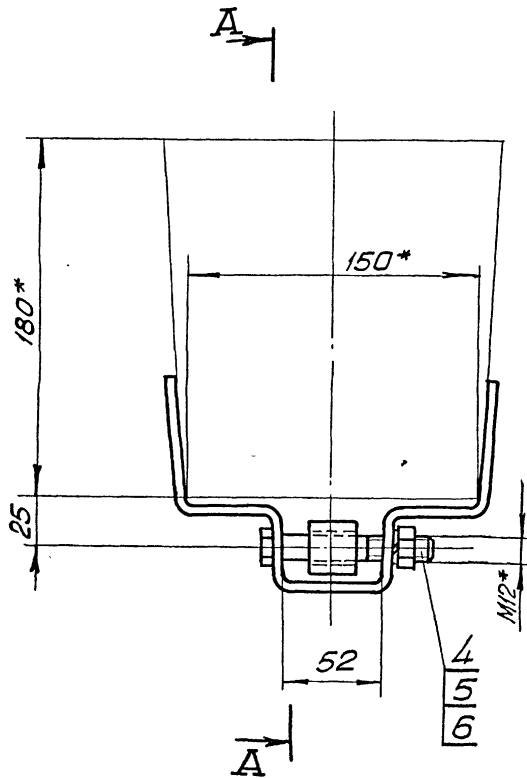
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ЖБСП3-000		
					Лист	2	

Формат 11

7583/II ч.1 24



Вид Б повернуто



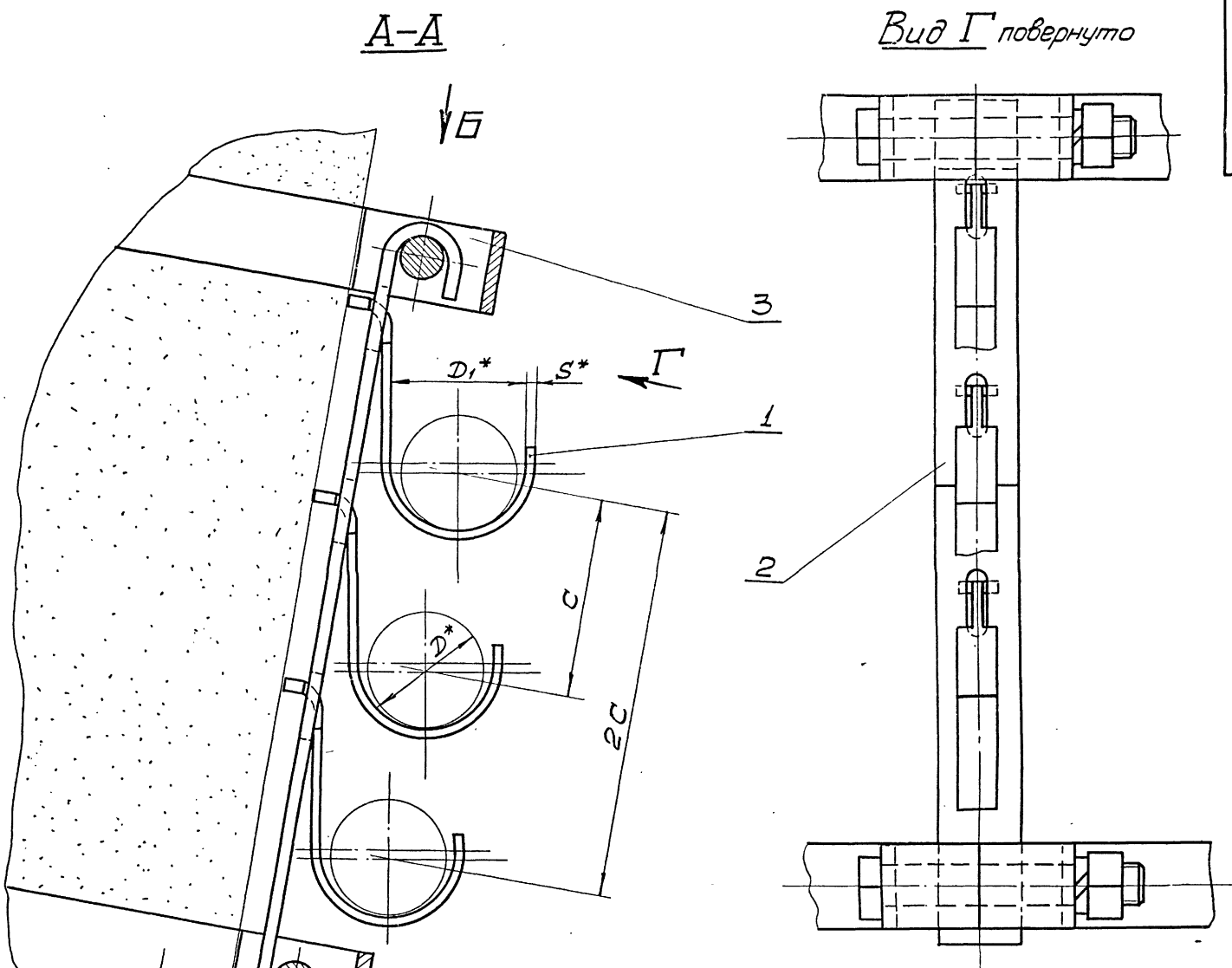
Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса, 1 п. м. кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	δ	C	B	
ЖБСП2-000	ЖБСП2-1	6,8	до 35	40	3	12	85	25	0,55
-01	ЖБСП2-2	13,6	до 35 до 65	70	5	25	120	40	1,03

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

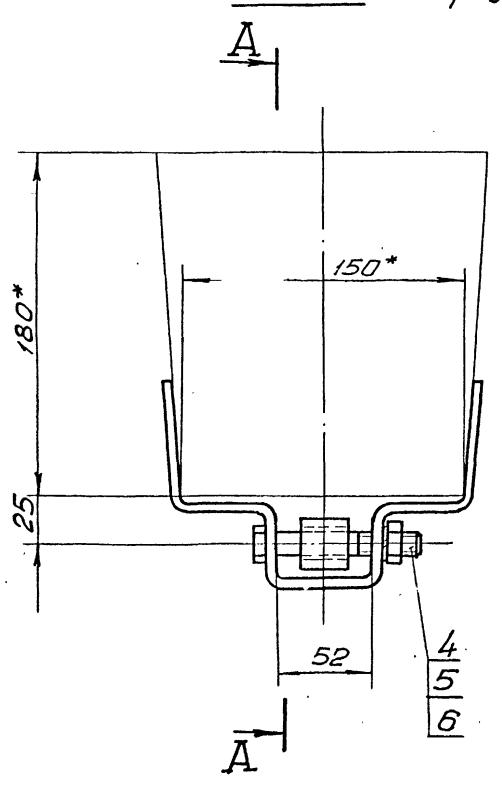
Изм. №, лист, Подпись и дата, Изм. №, лист, Подпись и дата, Изм. №, лист, Подпись и дата

7583/II ч.1 43

ЖБСП2-000СБ				Лист	Всего	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	С.М. табл.	
Разраб.	Дискина	Левина	М.С.		-	
Проверил	Левина	М.С.			-	
Руковод.	Котак	М.С.			-	
Н. контр.	Левина	М.С.			-	
Утвердил	Ирджиевский	В.И.			-	
Кронштейн ЖБСП2				Лист	Листов	№
Сборочный чертеж				Южгипрошахт		КО
				г. Харьков		



Вид Б повернуто



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 п.м. кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	В	С	В	
ЖБСПЗ-000	ЖБСПЗ-1	6,8	до 35	40	3	12	85	25	1,1
-01	ЖБСПЗ-2	13,6	до 65	70	5	25	120	40	1,88

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

7583/II ч.1 44

Шифр документа
Листов и дата
Листов и дата
Листов и дата

				ЖБСПЗ-000СБ			Листов	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСПЗ		См. табл.	-	
Разработ.		Рудкина	Левина		Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Проверил		Левина	М.С.						
Думовод		Коток	М.С.						
И.контр		Левина	М.С.						
Утвердил				Вардичевский	6.7.72			Южгипрошахт КО	
								г. Харьков	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП4-000-				Примечание	
				-	01				
			Документация						
22		ЖБСП4-000СБ	Сборочный чертеж	x	x				
			Детали						
12	1	АП2-003	Подвеска	4					0,03 кг
		- 01	Подвеска		4				0,19 кг
12	2	ЖБСК4-001	Планка	1					0,3 кг
		- 01	Планка		1				0,66 кг
12	3	ЖБСП2-001	Хомут	4	4				0,14 кг

Шифр
Лист
ЖБСП4-1
ЖБСП4-2

ЖБСП4-000

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	ИУСКИНА	И.И.	И.И.	
Проверил	ЛЕВИНА	И.И.	И.И.	
Рисовал	КОТЛОК	И.И.	И.И.	
И. контр.	ЛЕВИНА	И.И.	И.И.	
Утвердил	И.И.	И.И.	И.И.	

Кронштейн ЖБСП4

Листов	1	2
--------	---	---

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат И1

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП6-000-				Примечание	
				-	01				
			Документация						
22		ЖБСП6-000СБ	Сборочный чертеж	x	x				
			Детали						
12	1	АП2-003	Подвеска	6					0,03 кг
		- 01	Подвеска		6				0,19 кг
12	2	ЖБСК6-001	Планка	1					0,43 кг
		- 01	Планка		1				0,95 кг
12	3	ЖБСП2-001	Хомут	4	4				0,14 кг

Шифр
Лист
ЖБСП6-1
ЖБСП6-2

ЖБСП6-000

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разработ	ИУСКИНА	И.И.	И.И.	
Проверил	ЛЕВИНА	И.И.	И.И.	
Рисовал	КОТЛОК	И.И.	И.И.	
И. контр.	ЛЕВИНА	И.И.	И.И.	
Утвердил	И.И.	И.И.	И.И.	

Кронштейн ЖБСП6

Листов	1	2
--------	---	---

ЮЖГИПРОШАХТ КО
г. Харьков

Формат И1

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП4-000-				Примечание	
				-	01				
			Стандартные изделия						
	4		Болт М12х80. 66. 019 фос.						
			ГОСТ 7796-70	2	2				0,076 кг
	5		Гайка М12. 8. 019 фос.						
			ГОСТ 5915-70	2	2				0,015 кг
	6		Шайба 12. 65Г. 019 фос.						
			ГОСТ 6402-70	2	2				0,003 кг

ЖБСП4-000

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
	2			

Формат И1

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата	
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЖБСП6-000-				Примечание	
				-	01				
			Стандартные изделия						
	4		Болт М12х80. 66. 019 фос.						
			ГОСТ 7796-70	2	2				0,076 кг
	5		Гайка М12. 8. 019 фос.						
			ГОСТ 5915-70	2	2				0,015 кг
	6		Шайба 12. 65Г. 019 фос.						
			ГОСТ 6402-70	2	2				0,003 кг

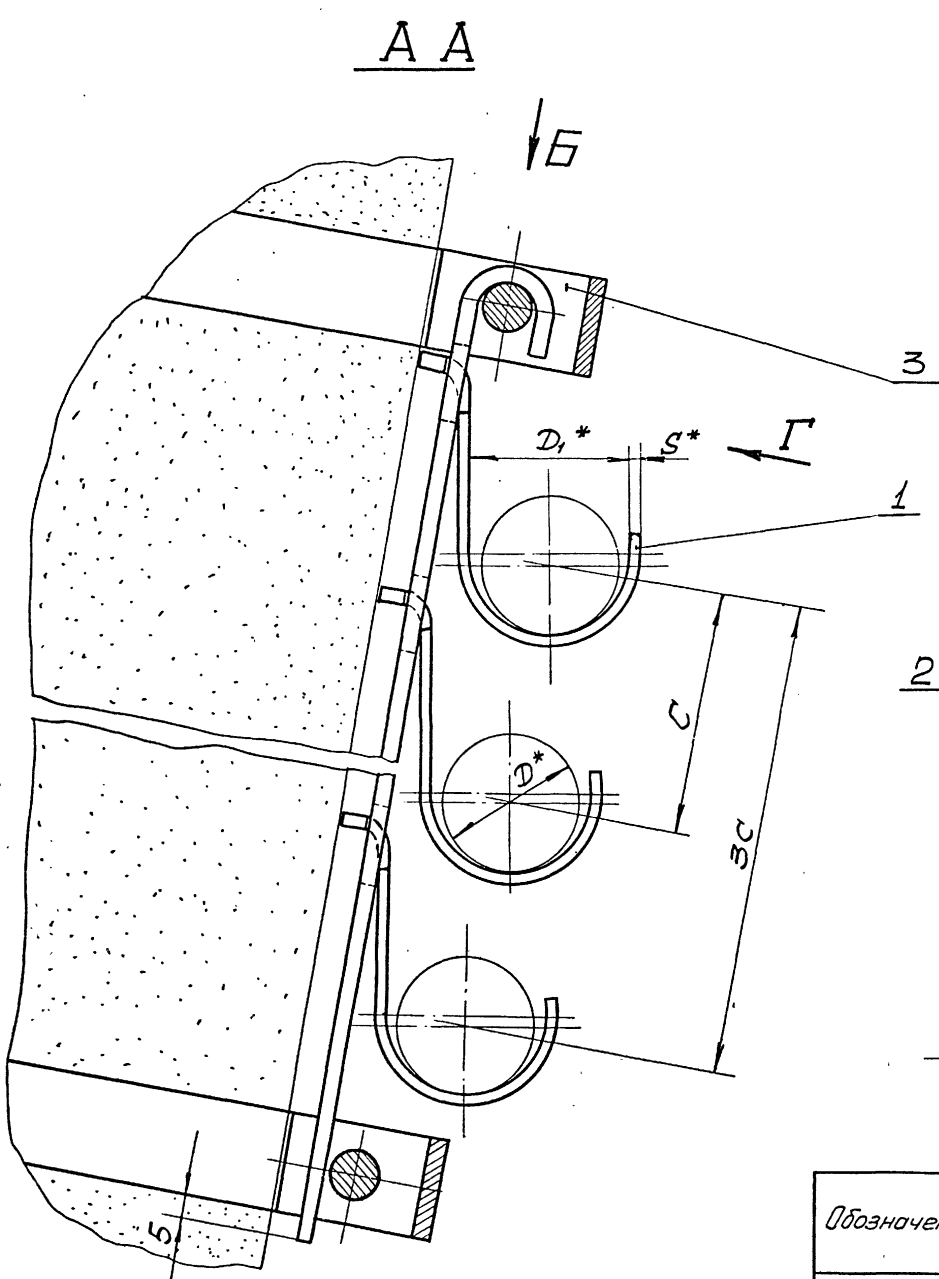
ЖБСП6-000

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
	2			

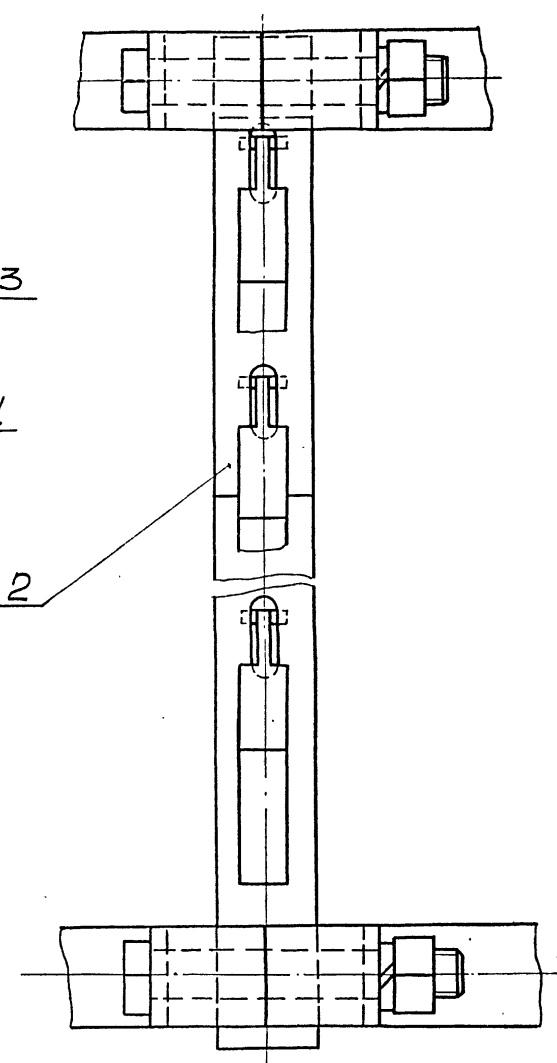
Формат И1

7583/II ч.1 14

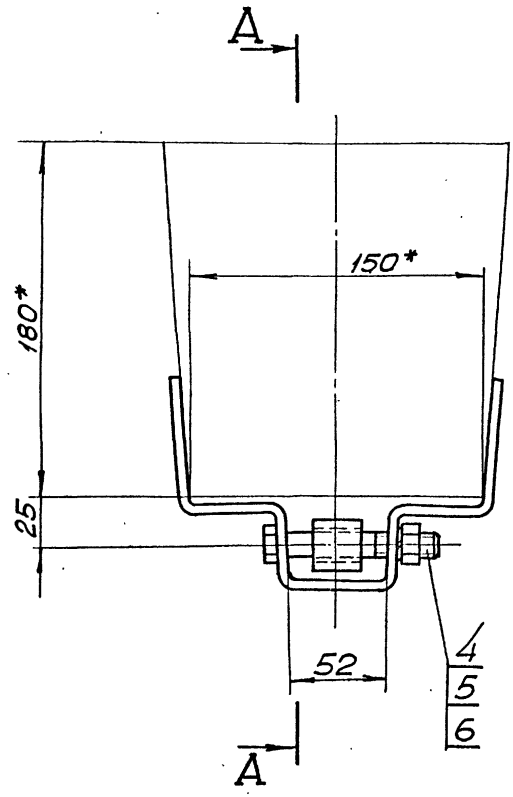
15



Вид Г повернуто



Вид Б повернуто



Обозначение	Шифр	Максимально допустимая масса 1 п.м. кабеля, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	B	C	B	
ЖБСП4-000	ЖБСП4-1	6,8	30 35	40	3	12	85	25	1,17
-01	ЖБСП4-2	13,6	28,35 30 65	70	5	25	120	40	2,17

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
2.* Размеры для справок.

Шиф. лист, Подпись и дата, Взам. инв. №, Шиф. инв. №, Подпись и дата

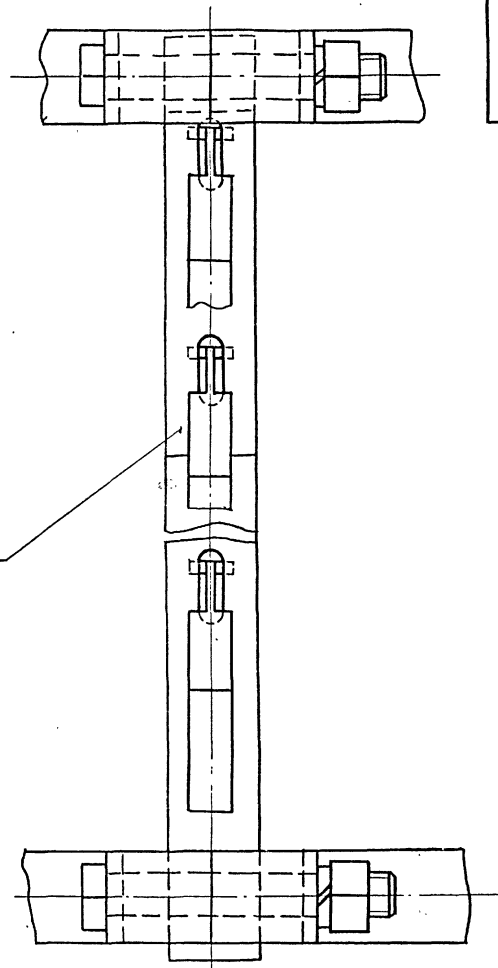
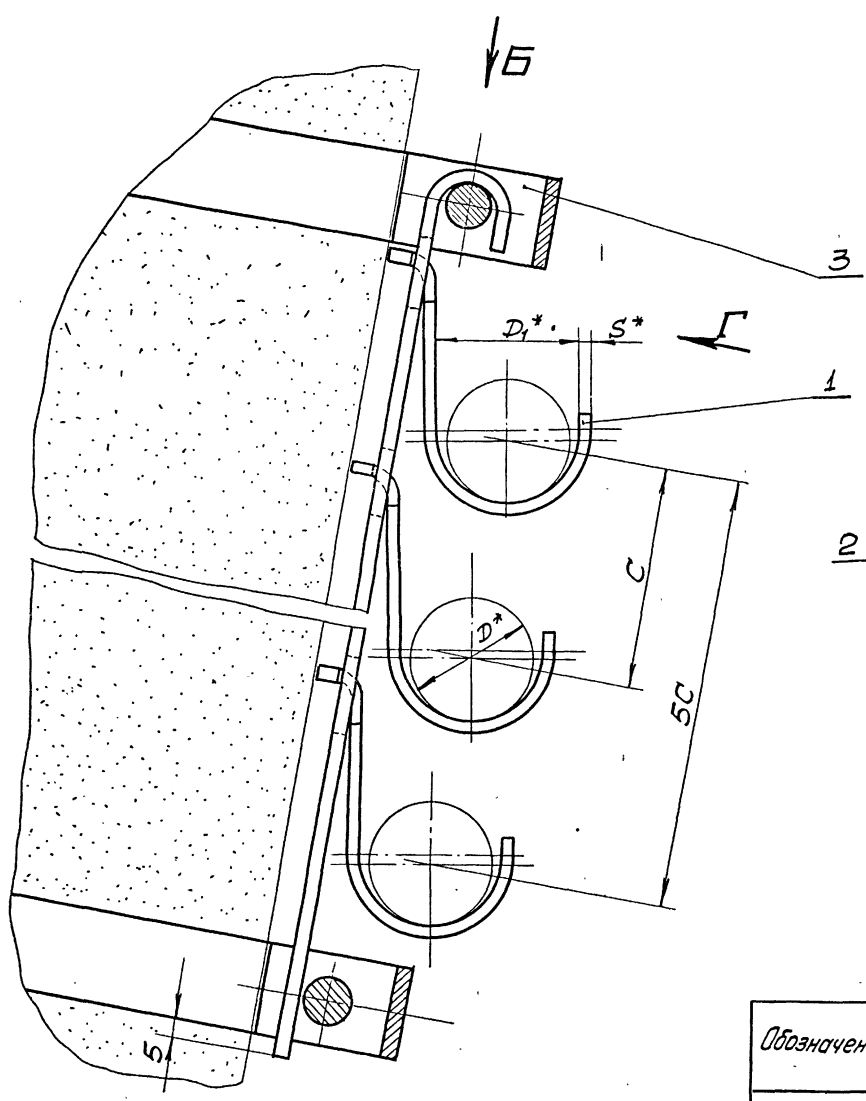
7583/II ч.1 46

				ЖБСП4-000СБ			Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСП4		См. табл.	-	
Разработ.	Левина	Левина	Левина	Левина					
Проверил	Левина	Левина	Левина	Левина	Оборочный чертёж		Лист	Листов	1
Руковод.	Левина	Левина	Левина	Левина			Южгипрошахт		г. Харьков
И.контр.	Левина	Левина	Левина	Левина	КО				
Чт.верд.	Левина	Левина	Левина	Левина			Формат 22		

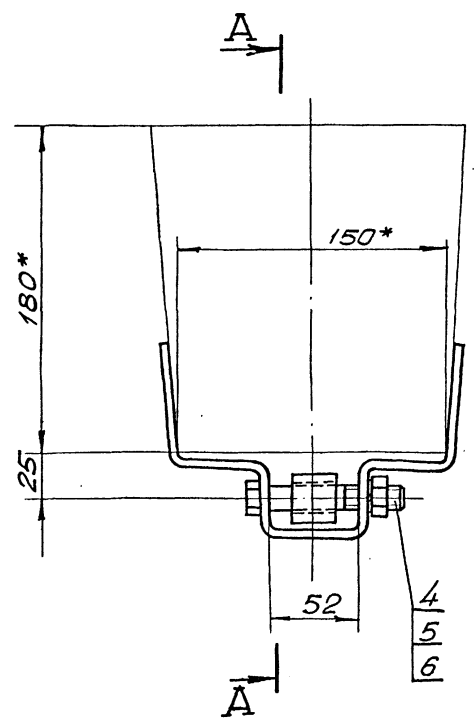
ЖБСП6-000СБ

A-A

Вид Г повернуто



Вид Б повернуто



Обозначение	Цифр	Максимально допустимая масса, т.п.м. кабелей, кг	Размеры, мм						Масса, кг
			D	D ₁	S	B	C	B	
ЖБСП6-000	ЖБСП6-1	6,8	до 35	40	3	12	85	25	1,36
-01	ЖБСП6-2	13,5	от 35 до 85	70	5	25	120	40	2,84

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

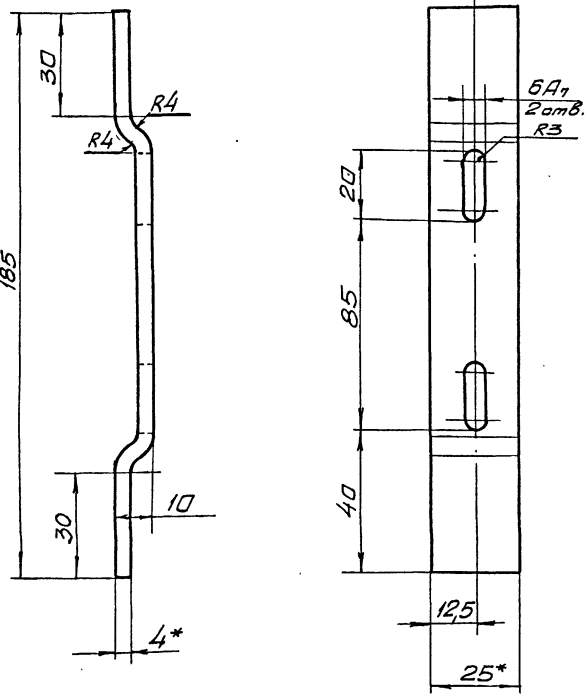
Шаблон и форма. Проверка и дата. Шаблон и форма. Проверка и дата.

7583/II ч.1 47

				ЖБСП6-000СБ			Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Кронштейн ЖБСП6		СМ. табл.	-	
Изобр.	Левина	ЖБСП6	Левина	Левина					
Провер.	Левина	ЖБСП6	Левина	Левина	Сборочный чертёж		Лист	Листов	
Утверд.	Левина	ЖБСП6	Левина	Левина			1	1	
				Южгипрошахт			КО		
				г. Харьков					

ЖБС2-001

✓(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.
2. Шероховатость поверхности реза $Rz160$
3. Антикоррозионное покрытие: лак БТ-577 ГОСТ 5631-70, черный, в 2 слоя.
- 4.* Размеры для справок

Шд. № тех. Подпись и дата Взам. инв. № Подпись и дата

				ЖБС2-001		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист
Разработ	Рискина	Л.В.	Л.В.			
Проверил	Левина	Л.В.	Л.В.			
Утвердил	Коток	Л.В.	Л.В.			
И.контр.	Левина	Л.В.	Л.В.			
И.контр.	Коробейников	Л.В.	Л.В.			
				Планка		
				4x25 ГОСТ 103-76		Масса 0,4
				8 шт 5 кл 2 ГОСТ 535-58		Масштаб 1:1
				Формат 12		
				И.И.ПРОШАХТ		
				г. Харьков		КО

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание

Шд. № тех. Подпись и дата Взам. инв. № Подпись и дата

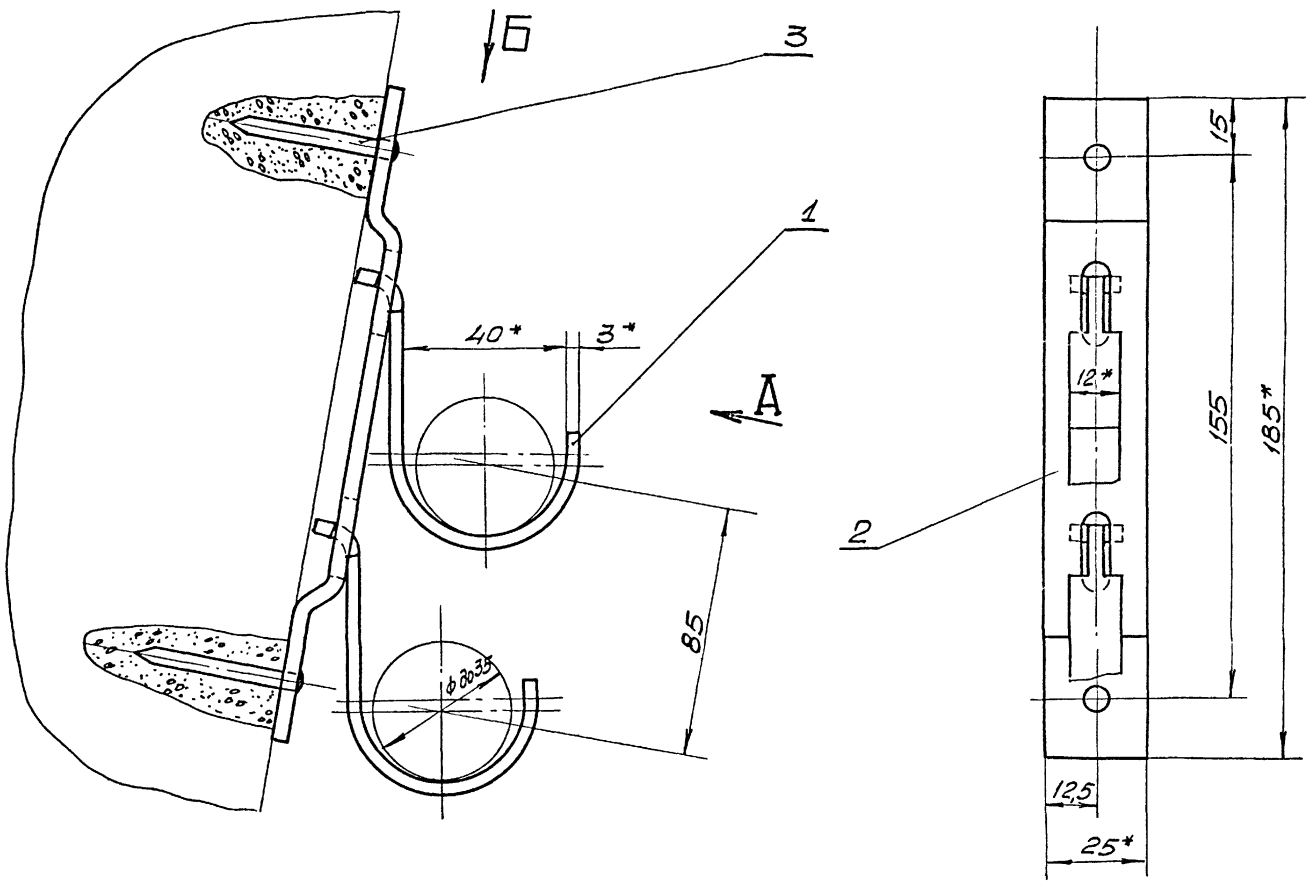
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				Документация		
02			ЖБС2-000СБ	Оборачный чертеж		
				Детали		
12	1	2	АП2-003	Подвеска	2	0,03кг
12	2	1	ЖБС2-001	Планка	1	0,14кг
				Стандартные изделия		
	3	2		Дюбель ДГП4,5x40	2	0,0062кг

Шд. № тех. Подпись и дата Взам. инв. № Подпись и дата

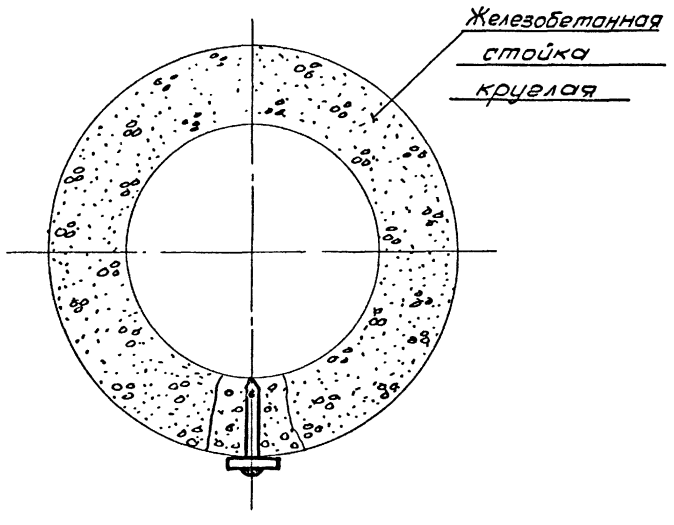
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Рискина	Л.В.	Л.В.				
Проверил	Левина	Л.В.	Л.В.				
Утвердил	Коток	Л.В.	Л.В.				
И.контр.	Левина	Л.В.	Л.В.				
И.контр.	Коробейников	Л.В.	Л.В.				
				И.И.ПРОШАХТ			
				г. Харьков			
				Формат 11			

				ЖБС2-000			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Лист	Листов
Разработ	Рискина	Л.В.	Л.В.				
Проверил	Левина	Л.В.	Л.В.				
Утвердил	Коток	Л.В.	Л.В.				
И.контр.	Левина	Л.В.	Л.В.				
И.контр.	Коробейников	Л.В.	Л.В.				
				Кранштейн ЖБС2			
				Формат 11			
				И.И.ПРОШАХТ			
				г. Харьков			
				КО			

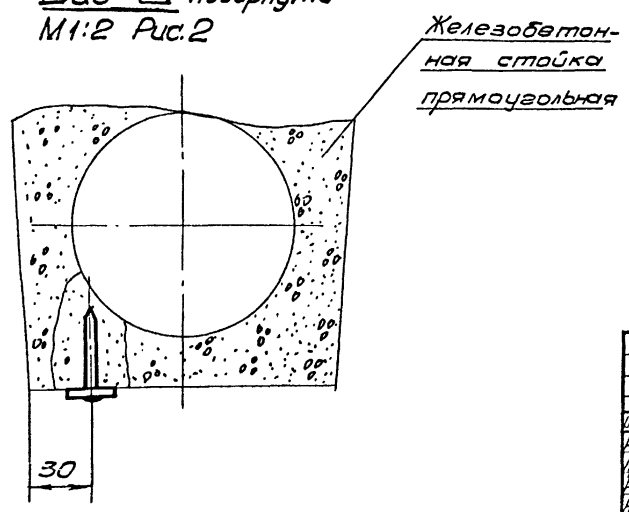
Вид А повернуто



Вид Б повернуто
М1:2 Рис.1



Вид В повернуто
М1:2 Рис.2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ24.070.01.
- 2.* Размеры для справок.

Имя, отчество, фамилия, инициалы, должность, подпись и дата
 Инв. №, дата, место, подпись и дата
 Инв. №, дата, место, подпись и дата

7583/II ч.1 (49)

				ЖБС2-000СБ			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработчик	Левина	Левина	Левина	19.12.57		0,2	1:1
Проверен	Левина	Левина	Левина	19.12.57	Лист	Листов	/
Утвержден	Левина	Левина	Левина	19.12.57	ЮЖГИПРОШАХТ г. Харьков		
Исполнитель	Левина	Левина	Левина	19.12.57	КО		